

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ,
ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
МОЩНОСТЬ 500 л/сутки

Альбом 3

ТХ. ВТ Ведомости трубопроводов
по линиям (книга 2)

стр. 137÷286

БЛОК 1	ЛИНИЯ 1	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР КАРТОФЕЛЯ		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН. ПО
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н35		Ø 50	20	В V	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ПЕРЕХОД 250*180 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 120			СТАЛЬ 20	ШТ	1	ИЗ ТРУБЫ
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25 1-25-16	15Кч19П1,П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 2
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ² ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 1.50 40 В V 2.50

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н35
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Ф36

Альбом 3 Книга 2

№ П/Л	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	219*8	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ОТВОД	90 219*8	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ПЕРЕХОД 200*150 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 120			СТАЛЬ 20	ШТ	1	ИЗ ТРУБЫ
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-20 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	УСТРОЙСТВО	8-25	ОСТ 26-01-1392-81	СТАЛЬ ВСТЗСПЗ	ШТ	1	
6	Ц-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	12	К32-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1.5	
	ПОЛОСА	812*200	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0.25	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД.	М	4	
7	ОПОРА	219-ХБ-А	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 3 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.01-КАРТОФЕЛЬ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ	
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х72 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.М73		Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРО- ВОДА	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ИЗОЛЯЦИИ	ПО	
		20		В	В				
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ		
1	ТРУБА	426*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3			
2	ОТРОД	45 426*10	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1			
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ 400/280*430 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1			
4	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-40 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1			
5	ПЕРЕХОД	К 530*12-426*12	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1			
6	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ИДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8			
7	ОПОРА	426-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.06-РАЗВАРЕННАЯ КРАХМАЛОСОДЕРЖАЩАЯ МАССА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е74
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 КГ/СМ² ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛИР.
 6,00 150 В V 7,50

141

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	ПЕРЕХОД	К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
5	ЗАГЛУШКА	1-200-6	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-207-6,3	ГОСТ 15189-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКАЮЩЕЙ ДУ80 РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20	1-80-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ФЛАНЕЦ	18*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	0-6
	ТРУБА	М16*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	8	0-6
	БОЛТ	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	8	0-6
	ГАЙКА		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
8	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5		К20-1,3	СТАЛЬ	ШТ	1	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	14	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД.	М	0,5	
	ИВЕЛЛЕР			УГЛЕРОД.			
9	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 кн. 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 5	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.04-КАРТОФЕЛЬ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	ПОЗ.М73	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛИ
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ.Е74			20 В V	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ

Альбом 3 КИУ02

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ДИСТАДУ 250/950*500 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е74

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 Р КГС/СМ2 Т ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛИР.
 6,00 200 7,50

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=50	ЗОО41НЖ (ЗКА2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	А=50-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А=50-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15012П2 (К322010.04)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А=25-25	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В=25-25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, ДУ=25	25050НЖ3М1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А=25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В=25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ДИФРАГМА	ДРС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	ЗКА4-324.00.92	12Х16Н9Т	ШТ	1	
7	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=16, ДУ=50	194216Р	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А=50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А=50-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
8	ПЕРЕХОД	ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
9	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ	50-1,0 3-13	ЗКА4-275.00.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
			ОСТ 34-42-756-85	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
				СТАЛЬ 20	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 7
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.07-ВТОРИЧНЫЙ ПАР
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е74
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.07-24*80-С1-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.
КГО/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
6,00	150		7,50	ИЗОЛЯЦИИ
				ИЗОЛНР.

Лист 3 из 22

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	П90 89*3,5		СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ОТВОД	П45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ОУ=80	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПЛАНЕЦ	1*80-16	ГОСТ 30С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	А480-16		УГЛЕРОД.			
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 15189-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
5	Л-ОБРАЗНЫЙ КРЕШТЕЦ К БЕТОНУ		ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	ПОЛОСА	В12*200		СТАЛЬ	М	0,5	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0,2	
				УГЛЕРОД.			
6	ОПРА	89-ТП-АС11	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ В
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.01-ЗЕРНО
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е7
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н10

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГО/СМ2 Т ГРАД.С ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

145

20 IAB VI

Альбом 3 КИУ20.2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	273*10	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАЛУ226/204*120 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАЛУ250/220*220 ВЕС=0,2 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАЛУ300/500*1000 ВЕС=0,5 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01 ВЕС=27,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ	ШТ	1	
6	ОТВОД	45 273*10		УГЛЕРОД.			
7	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 17375-83 К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3 1	
8	ОПОРА	273-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,8	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНИТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР	12	ОСТ 36-146-88 К33-3,4	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ШВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,5	
			ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 9
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМОС ЗЕРНА С ВОДОЙ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН, ПО
 КРС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00

146

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н12

Листом 3 кнн102

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ОТВОД	45 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ПЕРЕХОД	К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
8	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 10
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р19

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00

147

Альбом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275,00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА	1480-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	БОЛТ	A480-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	M16*60	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
		M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
6	ЗАГЛУШКА	1480-6	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ОПОРА	89-ТП-А11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 11	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.02-ЗАПЫЛЕННЫЙ ВОЗДУХ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х9		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Х5		Ø 70	40	В V	2.00
					ПЛОТН. ПО
					ИЗОЛЯЦИИ

148

2 линия 3 ноября

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.Ø,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД, УГОЛОК	100*100*8	К2-1 ГОСТ 8589-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 12
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.02-ЗАПЫЛЕННЫЙ ВОЗДУХ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р11
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.02-11-80-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0.70 40 В V 2.00

Альбом 3 кн 202

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	87*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	16	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
3	ОТВОД	45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	ЗКА-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	К2- ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
6	ОПОРА	80-Х5-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 13
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р11

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т
 КГО/СМ2 ГРАД.С ТРУБОПРО- ВОДА
 КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ

150

Альбом 3 кн. 1222

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3					
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	шт	13	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ с выдвигающим шпинделем	РУ=16, ДУ=50	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	шт	5	
	ФЛАНЕЦ	1450-16		СТАЛЬ 20	шт	2	
	ПРОКЛАДКА	А=50-16	З0С41НЖ (ЗКД2-16)	УГЛЕРОД.	шт	2	
	БОЛТ	М16*55		СТАЛЬ 20	шт	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 12821-80	ПАРОНИТ ПОН	шт	2	
4	ФЛАНЕЦ	1450-6	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	шт	3	
	ПРОКЛАДКА	А=50-6,3	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	шт	8	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	шт	1	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 12820-80	ПАРОНИТ ПОН	шт	1	
5	ЗАГЛУШКА	1450-6	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	шт	4	
			ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	шт	4	
6	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ. Ø, 3		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	шт	1	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	шт	1	
	УГОЛОК	50*50*5		СТАЛЬ	шт	2	
	ПОЛОСА	86*75	К34 В	УГЛЕРОД.	шт	0,6	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	м	0,9	
7	ОПОРА	57-Х5-А	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	шт	4	
				СТАЛЬ	шт	1	
8	ХОМУТ для трубы СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД.	шт	1	
	ПОЛОСА	86*40	К3-2	СТАЛЬ	шт	0,51	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	шт	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ 20	шт	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	шт	2	
	ПОЛОСА	86*75	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ	шт	0,2	
			ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	шт		

БЛОК 1 ЛИНИЯ 14
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-106-50-0-3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Р11

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р 6,00 Т 200
 КАТЕГОРИЯ: ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ 7,50
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ПЛОТН- И ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛИР.

151

Листом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3					
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	4	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=50	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	1А*50-16	ГОСТ 15180-86	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
			ЗКА-275.00.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
5	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕДИН К СТАЛИ ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6		УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,4	
			ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			
6	ОПОРА	57-ТП-АС11	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 15
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ. В4
 КОНЕЦ ЛИНИИ: АТМОСФЕРА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 ДАВЛЕНИЕ И ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ. ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

152

40 В V

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4					
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100 ВЕС=0 ПАРУСИНА		ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ФЛАНЕЦ	1#100-6		ПАРУСИНА	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	A-100-6,3	ГОСТ 12820-80				
	БОЛТ	M16*60	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ ВСТЗСП	ШТ	2	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 7708-70	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ТРУБА	108*4	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ N4 АРТИКУЛ		ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	110В СКПВ ВЕС=1,5 ПАРУСИНА		15530	СТАЛЬ 20	М	0.1	
	ЛИСТ	2*30*300		ПАРУСИНА	ШТ	0.5	
	ЛИСТ	2*30*30	ГОСТ 19004-90	СТАЛЬ	ШТ	2	
			ГОСТ 19004-90	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			
4	L-ОБРАЗНЫЕ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ЛЛ.1,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.5	
				УГЛЕРОД.			
5	ОПОРА	89-Х5-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ДН.ПРОЕКТ ВК ПОЗ.Х5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ДН.ПРОЕКТ ВК ПОЗ.Х5
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА
 4.00 | 40 | В V | 6.00 | . | . | .

Альбом 3 кн.1002

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	20	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ПИНДЕЛЕМ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=50 1-50-16 А-50-16 М16*55 М16	З0С41НЖ (ЗК12-16)	СТАЛЬ УГЛЕРОД СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ	3 6 6 24 24	
4	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА ПИЛЬКА ГАЙКА ШАЙБА	РУ=63, ДУ=50 2-50-63 Б-50-63 БМ20*120.40 АМ20 20	19С38НЖ ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 9066-75 ГОСТ 9064-75 ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ УГЛЕРОД СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 2 8 16 16	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=25 1-25-16 А-25-16 М12*55 М12	15Кч19П1,П2 ГОСТ 12820-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	ЧУГУН КОВКИЙ СТАЛЬ ВСТЗСП5 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 2 8 8	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 1	ЗК4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ШВЕЛЛЕР ШВЕЛЛЕР	12 12	КЗЗ-3,4 ГОСТ 8240-89 ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М М	2 2 1	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 18	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ		
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.03-ЗАМЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ПО
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.03-17-80-01		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.03-9-100-01		6.00	40	В V	7.50	.	.

155

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 19 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.23-ЗАКРЕС ЗЕРНА С ВОДОЙ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КГС/СМ2 Т ГРАД.С		КАТЕГОРИЯ: ТРУБОПРО- ВОДА		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ	
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е14		5,00		150		7.50		ИЗОЛИР.	
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р15				В V					
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ		
1	ТРУБА	82*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	14			
2	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1			
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6			
4	КРАН ЦАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	2			
5	ЗАГЛУШКА ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	1-200-6 А-200-6,3 М16*70 М16	ОСТ 26-11-07-85 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ ШТ ШТ ШТ	1 1 8 8			
6	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ=80	СТАЛЬ 20 ФЛАНЕЦ ТРУБА БОЛТ ГАЙКА	1-80-6 18*1,6 М16*90 М16	ГОСТ 12820-80 ГОСТ 8734-78 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 35 СТАЛЬ 25	ШТ ШТ М ШТ ШТ	1 1 2 3 8	Ø-6 Ø-6 Ø-6	
7	ПРОКЛАДКА	А-80-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1			
8	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1.5			
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	КЗЗ-1,2 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ М М	1 1 1.4			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М М	0.5 0.5			
10	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	КЗЗ-1,2 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ М М	1 1 0.6			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М М	0.5 0.5			

Лист 3 из 2

БЛОК 1 ЛИНЯ 2А
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р15
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н17

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 0,70 60 В V 2,00
 ИЗОЛИР.

157

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	159*6	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	2	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ФЛАНЦЕМ	РУ=16, ДУ=150	ЗОНЖ41НЖ (ЗКЛ2-16)	12X18H9TЛ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-150-16	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-150-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М20*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
	ГАЙКА	М20	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	16	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-159*6,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	2	
4	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-159*6,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	2	
7	ОПОРА	159-ТП-Б022	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
8	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 21
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 1.10-СУСПО
 НАЧАЛО ЛИНИИ; ПОЗ.Н17
 КОНЕЦ ЛИНИИ; ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕС/СМ2; Т: ГРАД.С; ТРУБОПРО- ВОДА; КАТЕГОРИЯ: ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ/ПНЕВМАТИЧЕСКИ; ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ; ИЗОЛИР.; УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ

158

Аннотация к чертежу

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	25	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	16	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	М	16	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫИ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ	2	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ	1	
7	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫИ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ.	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, ДУ=100	19НЖ63БК (19НЖ11БК)	12X18H10T	ШТ	8	
	ФЛАНЕЦ	134100-40	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	Б*100-40	ГОСТ 15180-86	12X18H9T	ШТ	1	
	ШПИЛЬКА	БМ20*120.40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	2	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
9	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25П	СТАЛЬ 20X13	ШТ	32	
10	УСТРОЙСТВО	В-25	ОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ.	1	
11	ОПОРА	108-8П-А1	ОСТ 36-146-88	12X18H10T	ШТ	1	
12	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	12-В	К23-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	КРУГ	12-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	4	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ	М	0.96	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
13	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	10-В	К23-1	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.8	
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ	М	0.22	
	ШАЙБА	10.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
14	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	В4*40	К3-1	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
				СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.35	

ТП 414-2-55.94 ТХ. ВТ1

БЛОК 1		ЛИНИЯ 21					
№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПОЛОСА	88*36	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0.11	
	БОЛТ	M12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
15	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗ-3	СТАЛЬ	ШТ	4	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	3	
	ПОЛОСА	812*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	0.56	
	БОЛТ	M16*50	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
16	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12X18H10T	ШТ	1	
17	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	
18	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ИНВЕЛЛЕР	14	К20-1,3 ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 0.5	
19	ОПОРА	103-ТП-Б012	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: РАБОЧАЯ СРЕДА: ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ

160

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ:

Л.1-1.10-21-100-К-С
Л.1-1.10-20-150-К-С

КГС/СМ2: ГРАД.С: ВОДА: ГИДРАВЛ: ПНЕВМАТИЧЕСКИ: ИЗОЛЯЦИИ:

4.00: 60: В V: 6.00: .: .: ИЗОЛИР.

АЛБОМ 3 КНИЖ. 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ОУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.87-ВТОРИЧНЫЙ ПАР

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е14
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Т18

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:	КАТЕГОРИЯ:	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ:	УКАЗАНИЕ
КГС/СМ ²	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
	ВОДА	ГИДРАВЛ	ИЗОЛЯЦИИ
6,00	150	7,50	ИЗОЛИР.

161

Альбом 3 кн. 202

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ОТВОД	П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	5	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ	РУ=16, ОУ=80	З0С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	16	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ПЕРЕХОД	ПК 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД	ПК 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	ЗКА-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 4,5		К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ	2	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	50*50*5	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК			СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			
8	ОПОРА	89-ТЛ-АС11	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 КР/СМ2 ГРАД.С ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 ВОДА (ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ) ИЗОЛЯЦИИ

163

НАЧАЛО ЛИНИИ; ПОЗ.Т18
 КОНЕЦ ЛИНИИ; Л.1-1.09-26-50-С1

2.00 40 В V 3.00 . . .

Альбом 3 кн 1002

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ОТВОД	20 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=50	З0С41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*55	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ПЕРЕХОД	К 150*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	80	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ.	ШТ	2	
				ИТОЖ.			
6	ФОНАРЬ СМОТРОВЫЙ	2-1-50-0.6-1	АТК 26-01-1-89	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Наименование линии: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

164

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.09-25-50-С1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-80-С1

0.70 40 В V 2.00 . . .

Альбом 3 книга 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ (П/П)	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА		ЛИНИЯ 27		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ ПО	
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.09-25-50-С1		КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-50-С1		Р	Т	Г	В	Д	П	И	И
				КГС	УСМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	ИЗОЛЯЦИИ
						40	В	V			
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ				
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	10					
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3					
3	ПОЛОСА	86*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5					
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗ-2	СТАЛЬ	ШТ	2					
	ПОЛОСА	86*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,02					
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,22					
	БОЛТ	M12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4					
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4					

БЛОК 1 ЛИНИЯ 23
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Т18

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

166

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=50	ГОСТ 15Кч19П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
		1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	1	
		А-50-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
		М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
		М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=25	15Кч19П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
		1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	1	
		А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
		М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
		М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
6	ПЕРЕХОД	К. 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
				СТАЛЬ 20	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 29
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Т18
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КГС/СМ2 | Т | ГРАД.С | КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- | ВОДА | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | УКАЗАНИЕ ПО
 4,00 | 40 | В V | 6,00 | . | . | .

167

Альбом 3 КНИГА 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 10704-94	СТАЛЬ 20	М	5		
2	ТРУБА	33*2	ГОСТ 10704-94	СТАЛЬ 20	М	1		
3	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1		
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=50	15К419П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1		
		1-50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ.	2		
		ПРОКЛАДКА	А-50-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
		БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
		ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ	РУ=16, ДУ=25	15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1		
		1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2		
		ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
		БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8		
		М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8		
		М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8		
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1		
7	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 8	ЗКА-4-87	СТАЛЬ	ШТ	1		
				УГЛЕРОД.				

БЛОК 1 ЛИНЯ 30
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-- 80-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е14

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 200 7,50 . . ИЗОЛИР.

168

Листом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	7	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=50 А#50-16 М16*55 М16	З0С41НЖ (ЗК42-16) ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ	2 4 4 16 16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=25, ДУ=25 А#25-25 В#25-25 М12*50 М12	15С12П2 (К322010,04) ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 2 8 8	
5	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА ШПЯЛЬ ГАЙКА ШАЙБА	РУ=63, ДУ=25 А#25-63 В#25-63 М16*100.32 М16 16	25С50НЖ0М1 (И65235-025) ГОСТ 12821-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 9064-75 ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 25Л СТАЛЬ 20 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 2 16 16	
6	ДИАФРАГМА	ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	ЗК4-324.00,92	12Х18Н9Т	ШТ	1	
7	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЕЦ ПРОКЛАДКА БОЛТ ГАЙКА	РУ=16, ДУ=50 А#50-16 А#50-16 М16*65 М16	19С21БР ГОСТ 12820-80 ГОСТ 15180-86 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70	ЧУГУН СЕРЫЙ СТАЛЬ ВОТЗСП5 ПАРОНИТ ПОН СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ. ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1 2 2 8 8	
8	ПЕРЕХОД	ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
9	ПЕРЕХОД	ПК 76*6-57*5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
10	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ	50-1,0 3-13	ГОСТ 34-42-756-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
11	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ,0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК УГОЛОК ПОЛОСА КРУГ ГАЙКА	80*80*6 80*80*6 В12*200 16-8 М16	К32-1,2 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-88 ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20 СТАЛЬ 10	ШТ М М М М М ШТ	2 1.6 1 0.4 1.2 8	

ТП 414-2-55.94 ТХ, ВТ1

ЛИСТ 32

Альбом 3 книга 2

БЛОК	ЛИНИЯ З0	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ	УГОЛОК СТАЛЬ УГЛЕРОД,	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
		УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
		УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.5	
13	ОПОРА		57-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

ВАННОВЕННИЕ ЛИНИЯ 32
ДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОДЖЕННАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
КОНЕЦ ЛИНИИ:

МАГИСТРАЛЬ
РОЗ.Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КРАС.СМ2 | КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
Д/ГРАД.С | ВОДА | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
4,00 | 7 | В | V | 6,00 | | | | ИЗОЛЯЦИИ

171

Альбом 3 кн 222

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
5	ПЕРЕХОД	К 89*6-57*4	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=50	15К419П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А*50-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
7	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, ДУ=50	25049К1М1 (И65235*050)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	4*50-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В*50-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	ВН20*120.40	ГОСТ 9066-73	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АН20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
8	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	Ц-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ДЛ.0,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,8	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
9	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.			
	КРУГ	16-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0,4	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД.	М	1,2	
9	Ц-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	2	
10	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
10	ОПОРА	89-ТП-АО11	ГОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД.			
11	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=80	15К416П1	СТАЛЬ	ШТ	4	
				УГЛЕРОД.			
				ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	

Альбом 3 КНЦ 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
	ФЛАНЕЦ	1480-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТЗСП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	1A480-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	M16x75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	32	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 33
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7,2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 12 В V 6,00 . . ИЗОЛИР.

173

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р15
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

Альбом 3 книга 1

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	8	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
4	ОТВОД	45 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=80	15К416П1	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-80-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A-80-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M16*75	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15К419П1,П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
7	БОБЫШКА	УСТАНОВКА 3	ЗК45-87	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

ВЫКЕНОВАНИЕ ЛИНИИ ЗДА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ПО
 ИЗОЛЯЦИИ

174

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -30-0-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р19

6.00 200 В V 7.50 . . . ИЗОЛИР.

Альбом 3 листа

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К322010.04)	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЦ	4-25-25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.00	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 35	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	ПОЗ.Р19	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ.Н13	4.00	40	В V	ИЗОЛЯЦИИ
				6.00	

175

Альбом 3 книга 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	КРАН шаровый	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

В Д О К
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.09-ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н13
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А.1-1.09-16^в50-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРОВОДА: ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2: ГРАД.С: ВОДА: ДАВЛЕНИЕ: ПЛОТН.: ПО
 4.00: 40: В V: 6.00: : :
 ГИДРАВЛ: ПНЕВМАТИЧЕСКИ: ИЗОЛЯЦИИ

176

Альбом 3 листа 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	24	
2	ОТВОД	90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
3	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД	К 57*5-32*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=63, ДУ=50	1903ВНЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-50-63	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	Б-50-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БН20*120.40	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ20	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	20	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1.2	
				УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
				УГЛЕРОД.			
7	КОНСОЛЬНЫЙ КРОШТЕЙН ДЛ.0,5		К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ	4	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	2	
				УГЛЕРОД.			
8	ОПОРА	57-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	5	
				УГЛЕРОД.			
9	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К3-2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ПОЛОСА	86*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	0,51	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	0,11	
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД.			
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
				СТАЛЬ	М	0,2	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 37
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.31-ВОДА ПИТЬЕВАЯ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ, КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ, УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 40 В V 6,00

177

НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1

А-МАН 3 КИШ 24

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КЛАПАН ОТБЕЧНОЙ	РУ=25, ДУ=50	22010П (22032П) НЗ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1*50-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A*50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	РАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	A*50-25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	M16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	РАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1*50-40	ГОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ПЕРЕХОД	K 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 38
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.31-ВОДА ПИТЬЕВАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4.00 40 В V 6.00

178

Альбом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-94	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ	ру=25, ДУ=50	22010П (22032П) НЗ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-25	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A-50-25	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСПЗ	ШТ	2	
	БОЛТ	M16*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ПРОКЛАДКА	A-50-25	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	БОЛТ	M16*70	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
				СТАЛЬ 10	ШТ	4	
3	ЗАГЛУШКА	1-50-40	ОСТ 26-11-07-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		K33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

179

НАЧАЛО ЛИНИИ: 4.1-2.104- -80-С-3
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1

6,00 200 7,50 , , ИЗОЛИР.

Альбом 3 КИУЗ02

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027Н#1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б*25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4Д
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106- -80-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ТРУБОПРО- | ВОДА | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН- | ПО
 | | | | | ГИДРАВЛ- | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 | 6.00 | 200 | | 7.50 | | | ИЗОЛИР.

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=53, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ПАЯКА	АМ16	ГОСТ 8065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗКА-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 41
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СИ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 7 В V 6,00 ИЗОЛИР.

181

Альбом 3 Книга 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15Кч19П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТЗСП5	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙР К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.Я.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,9	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 42	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖДЕННАЯ ПРЯМАЯ		Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	МАГИСТРАЛЬ	4,00	7	V V	6,00
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ, Р16/2				ИЗОЛИР.

Альбом 3 кн 11222

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1		
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПЛАНЕЦ	РУ=16, ОУ=25 1-25-16	15Кч19П1, П2 ГОСТ 12820-80	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2		
				СТАЛЬ	ШТ.	4		
				ГОСТЗСП5				
				ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	4		
	ПРОКЛАДКА	А=25-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	16		
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	16		
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	16		
3	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0	СТАЛЬ 20		СТАЛЬ 20	ШТ.	1		

БЛОК 1 ЛИНИЯ 43
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАКОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ:
 КОНЕЦ ЛИНИИ:

ПОЗ.Р16/1
 МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 P T ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

183

ДЛЯ ВОЗМ. 3 КНИГА 2

N	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2		СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ОУ=25	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
	ПЛАНЕЦ	1-25-16	15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	A-25-16	ГОСТ 12820-86	СТАЛЬ	ШТ.	4	
	БОЛТ	M12*55		ВСТЗСП5	ШТ.	4	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	4	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 49	ГОСТ 7708-70	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
4	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0 СТАЛЬ 20		ЗК4-2-87	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К СТАЛИ			СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	ДЛ.0.9 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,9	
				УГЛЕРОД.	М	0,5	
				СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.	М	0,5	

Альбом 3 кн 2001

БЛОК 1	ЛИНИЯ 44	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ		Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	ПОЗ.Р1672	4.00	12	В	ИЗОЛИР.
КОНЕЦ ЛИНИИ:	МАГИСТРАЛЬ				

184

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/Л		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5	ШТ	4	
	БОРТА	М12*55	ГОСТ 3798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
			ГОСТ 3795-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 49	ЗК4-2-87	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
4	ПЕРЕХОД 25*20 ВЕС=0	СТАЛЬ 20		СТАЛЬ 20	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 45
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р16/1,2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.05-46-25-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 40 В V 2,00 . . .

Альбом 3 Книга 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
п/п		или ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	или НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	4	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	8	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	64	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	64	
3	ПЕРЕХОД	К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
4	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 46
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.05-47-25-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Р15

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 Ø 70 40 В V 2.00

186

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	12	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШАЙКА	БМ16*100,32	ГОСТ 8884-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАРВА	АМ10	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ25РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20						
	ФЛАНЕЦ	А-25-10	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	Ø-6
	БОЛТ	М12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	4	Ø-6
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	4	Ø-6
4	ЗАГЛУШКА	1-200-6	ГОСТ 26-11-87-85	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А-200-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
	БОЛТ	М16*70	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ПРОКЛАДКА	А-25-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	1	
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.Ø, В СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
7	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
8	ОПОРА	32-ТП-АС10	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 47
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.05-РАСТВОР ФЕРМЕНТОВ
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.05-45-25-01
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.09-13-50-01
 0.70 40 В V 2.00

Альбом 3 кн 1992

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15С27НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРНИТ ПОН	ШТ	4	
	ШПЫЛЬКА	ВН 16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЯКА	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
3	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4		К20-5,6	СТАЛЬ	ШТ	2	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0.8	
				УГЛЕРОД.			
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ		К31	СТАЛЬ	ШТ	3	
	УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	2,4	
				УГЛЕРОД.			
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	5	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 КИЗ 22

БЛОК 1 ЛИНИЯ 4В
 НАИМЕЧОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-80-С-С
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА
 ДАВЛЕНИЕ: 7,50
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ

188

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ или ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ или НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ОУ=50	З0041НЖ (ЗКА2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-50-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1А-50-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M16*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗКА-275.00.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ 20	ШТ	1	
5	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ ДУ50РУ6			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	СТАЛЬ 20	1-50-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1В*1,6	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	0-6
	ТРУБА	M12*50	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	4	0-6
	БОЛТ	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	4	0-6
	ГАЙКА						

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ НАЧАЛО ЛИНИИ: КОНЕЦ ЛИНИИ:	ЛИНЕЙНОГО ВОДУХА: 1.11-БРАЖКА ПОЗ.Е29 ПОЗ.Н30/1	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КГС/СМ2 ТРУБОПРОВОД КАТЕГОРИЯ ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ ПО	ВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ	189
		Ø 70	40 В V	2,00

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	5	
2	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	
3	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-П	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	1	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-П	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ	2	
7	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
8	ОПОРА	89-ТП-АС11	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
9	ШВЕЛЛЕР	10	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.2	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 50	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИЧЕРОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА		Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	ПОЗ.Е29	0,70	40	2,00	
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ.Н30/2				

190

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-П	9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	
4	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 51
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н30/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-52-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 40 В V 7,00 . .

Листом 3 кн. 202 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕННИ	57*3,0-32*3,0	19-507-02	12X18H10T	ШТ	2	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	19-507-01	12X18H10T	ШТ	3	
7	УСТРОЙСТВО	8-25	ГОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ	1	
8	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-TR	19-507-05	12X18H10T	ШТ	1	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-Л	19-507-03	12X18H10T	ШТ	2	

Дальность 2 км

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: ЛИНИЯ 52 1.11 БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ, НЗР/1
 КОНЕЦ. ЛИНИИ: Л.1-1.11-55#25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ ПО
 КРО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ

192

6.00 40 В V 7.00

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	4	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	17X18H10T	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ.	2	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ.	4	
7	УСТРОЙСТВО	8#25	ГОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ.	1	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, ДУ=50	19Н#635К (19Н#115К)	12X18H9T	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3-50-40	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-50-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ШИПЛЬКА	БН16*90,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	16	
9	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12X18H10T	ШТ.	1	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ.	2	
11	Л-ОБРАЗНЫЕ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ		К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ДЛ.6,65 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,65	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ЛОЛОСА	842*200	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0,6	
	КРУГ	16-В		УГЛЕРОД.	М		

ТП 414-2-55,94 ТХ ВТ1

ЛИСТ

56

Лист 57

БЛОК 1	ЛИНИЯ 53	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА		Р	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-1.11-52#50-К	КГС/СМ2	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.1-1.11-49#80-К	ГРАД.С	В	В	ИЗОЛЯЦИИ
		6.00	40	7.00	

193

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=40	РУ40/40	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	2	

Лист 3 из 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 54
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАККА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-52-50-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГО/СМ2 | ГРАД.С | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 ВОДА | ГИДРАВЛИЧЕСКИ | ПОДТИ. | ИЗОЛЯЦИИ

194

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	5	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫ	57*3,0-25*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ	2	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВОИ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	4	
5	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	6	
6	УСТРОЙСТВО	8*25	ОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ	1	
7	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ НЕРЖДУ100						
	РУ6 12X18H10T				ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	1*100-6	ГОСТ 12820-80	12X18H9T	ШТ	1	
	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	3	
	БОЛТ	M16*90	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 35	ШТ	8	0-6
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 25	ШТ	8	0-6 0-6
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1,2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
9	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП	РУ=63, ДУ=20	ПОУ-7 7055902НО 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
	НО						

ДЕЛЬФОН-3 КИШЛОЗ

195

БЛОК 1	ЛИНИЯ 55	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА		Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-52*50-К		КРС/СМ2	ТРУБОПРО-	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Т40		ГРАД,С	ВОДА	ПЛОТН.	ИЗОЛЯЦИИ
		6,00	40 В V	7,00	

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	23	
2	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-57*5,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
4	ФЛАНЕЦ	1#10-6	ГОСТ 12820-80	12X18H9T	ШТ	2	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫ	32*2,5-18*2,5	9-507-02	12X18H10T	ШТ	2	
6	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗ3-3,4	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.0,55 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	12	ГОСТ 8240-89	УГЛЕРОД.	М	1	
	ИВЕЛЛЕР	12	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			
7	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-86	СТАЛЬ	ШТ	3	
				УГЛЕРОД.			
8	КОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗ-1	СТАЛЬ	ШТ	5	
				УГЛЕРОД.			
	ПОЛОСА	В4*40	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ	М	1,75	
	ПОЛОСА	В8*36	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,55	
				СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			
	БОЛТ	М12*40	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	10	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
9	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0 СТАЛЬ		КЗ3-1	СТАЛЬ	ШТ	5	
	УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	5	
				УГЛЕРОД.			
	КРУГ	10-В	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	1,1	
				УГЛЕРОД.			
	ГАЙКА	М10	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	10	
	ШАЙБА	10,02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	5	
10	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5		КЗ0-5,6	СТАЛЬ	ШТ	1	
	СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	50*50*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			
11	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА		КЗ3-3	СТАЛЬ	ШТ	1	
	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1,6 СТАЛЬ			УГЛЕРОД.			
	УГЛЕРОД.						
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,6	
	УГОЛОК	90*90*7	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,6	
				СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 56
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Б29
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
КГО/СМ2	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ИЗОЛЯЦИИ
20	В V	2.00	

196

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТЯГ	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	МТ	2	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ПИНДЕЛЕМ	РУ=16, ДУ=80	ЗОО41НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	МТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	МТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРЕНИТ ПОН	МТ	2	
	БОЛТ	М16*65	ГОСТ 7798-78	СТАЛЬ 20	МТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	МТ	8	
4	ПЕРЕХОД	К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	МТ	1	
5	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	МТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
6	ОПОРА	89-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	МТ	2	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 57
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

197

НАЧАЛО ЛИНИИ; ПОЗ.К31
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.13-59450-К

0,70 40 В V 2,00

Альбом 3 КИШ 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	3	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ	100	ГОСТ 21836-88	СТЕКЛО ТЕРМ. ОТОЖ.	ШТ	2	
5	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ	2#1-80-0.6-1	АТК 26-01-1-89	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 5В
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ:
 КОНЕЦ ЛИНИИ:

Л.1-1.13-57*80-К
 ПОЗ.Н32/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р КГС/СМ2	Т ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
9.70	ВОДА	ГИДРАВЛИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
40	В V	2.00	

198

Лист 3 из 4

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	89*4,5					
2	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	9	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	45-89*4,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	6	
4	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=80	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-П	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
6	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
7	ТРУБА	32*2,5	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	2	
8	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	2	
	УГОЛОК	80*80*6	К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1,1	
9	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	К33-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
10	ОПОРА	89-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

АЛКОМ 3-1119 2

199

БЛОК 1	ЛИНИЯ 59	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА		КГС/СМ2	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.
НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-1.13-57-80-К		ГРАД, С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: А.1-1.12-56-80-С1		0,70	40	В	V
				2,00	

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3	
2	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 60 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ 200

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.НЗ272 13-57-80-К 0,70 40 18 V 2,00

АВТОМ 3 КИЛЛА 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	2	
2	ОТРОК КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	2	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5 ПЛ	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	

БЛОК 1 ДЛИНА 61
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н32/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 40 В V 7,00

201

Листом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	15	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	М	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ	57*3,0-45*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	9-507-02	12X18H10T	ШТ	1	
7	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	РУ40/50	12X18H10T	ШТ	1	
8	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	9-507-01	12X18H10T	ШТ	4	
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРОВОТНЫЙ	РУ=40, ДУ=50	ЗК4-275,00.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ФЛАНЕЦ	3*50-40	19H*63BK (19H*115K)	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	5*50-40	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ	1	
	ШПЫЛЬКА	5*50-40	ГОСТ 15180-86	12X18H9T	ШТ	2	
	ГАЙКА	5*16*90.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШАЙБА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	
10	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=160, ДУ=15	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		15H*54BK	12X18H9T	ШТ	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
12	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
13	ОПОРА	57-X6-A	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 62
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н3271
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1.1-1.13-61-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ	ПО
6.00	40	ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
	18 V	7.00	

202

Автоматизация

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П					ИЗМ.		
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	10	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
3	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	2	
4	ПЕРЕХОД Точный	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ.	1	
5	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ.	1	
7	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 2	ЗКА-275.00,90	12X18H10T	ШТ.	5	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	ДУ=40, ДУ=50		СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	3*50-40	19НЖ63БК (19НЖ11БК)	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	Б*50-40	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ.	1	
	ЩПИЛЬКА	ВН16*90.32	ГОСТ 15180-86	12X18H9T	ШТ.	2	
	ГАРКА	АМ16	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ.	21	
	ШАРБА	16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	16	
9	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=160, ДУ=15	15НЖ54БК	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	16	
				12X18H9T	ШТ.	1	

ТП 414-2-55,94 ТХ, ВТ1

ЛИСТ
66

Альбом 3-кн 202

203

БЛОК	ЛИНИЯ 63	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ
					ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ;	Л.1-1.13-61-50-К				ИЗОЛЯЦИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ;	Л.1-1.11-80-К-S	6.00	40	В V	7.00

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	9	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	

А. М. ВОДИН 3 КНИГА 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 64	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.13-ВОДА С ПРИМЕСЬЮ СПИРТА		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ; ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-1.13-62#50-К				ИЗОЛЯЦИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.1-1.13-58#80-К	6,00	40	В V	7,00

204

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РЧ=40, ДУ=40	РУ40/40	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВЕД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-45*2,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	3	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 65
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

205

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.КЗ1
 АТМОСФЕРА

40 IV V

Альбом 3 нивел

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	5	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	2	

Альбом 3 кн. 222

БЛОК 1 ЛИНИЯ 66
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.4-ВОДА ОБОРОТНАЯ ПРЯМАЯ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПРОЕКТ ВК
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.К31

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
4,00	25	В V	6,00

206

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТРОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=40	15К419П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТЗСП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A-40-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТЗСП5	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	K 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ПЕРЕХОД	K 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Альбом 3 Книга 1

БЛОК 1 ЛИНИЯ 67 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: В.5-ВОДА ОБОРОТНАЯ ОБРАТНАЯ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ	
НАЧАЛО ЛИНИИ: 703.К31		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ПО	
КОНЕЦ ЛИНИИ: СН.ПРОЕКТ ВК		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ	
N		4.00	40	В V	6.00	.	.	.
П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ		СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
					ИЗМ.			
1	ТРУБА	45*2,5		ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ТРУБА	32*2		ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ОТВОД	90 45*2,5		ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=40		15К419П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-16		ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-16		ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5			
	СОЛТ	М16*65		ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
					СТАЛЬ 10	ШТ	8	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25		15К419П1, П2	ЧУГУН КОВКИЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16		ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16		ГОСТ 15180-86	ВСТЗСП5			
	СОЛТ	М12*55		ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	9	
					СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД	К 159*4,5-57*3		ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
7	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5		ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
8	РАСШИРИТЕЛЬ	УДТАЧОВКА 7		ЗК4-4-87	СТАЛЬ	ШТ	1	
					УГЛЕРОД.			

204

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 6В
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Х5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.В4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
КГС/СМ2	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
	ВОДА	ГИДРАВЛИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
0,70	40 В V	2,00	

208

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*4	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ОТВОД	90 108*4	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100 ВЕЗ=0			ПАРУСИНА	ШТ	1	
	ПАРУСИНА	1*100-6	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ ВСТ30П	ШТ	2	
	ФЛАНЕЦ	A=100-6,3	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	N16*60	ГОСТ 7798-79	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	БОЛТ	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ГАЙКА	108*4	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	0,1	
	ТРУБА		15530	ПАРУСИНА	ШТ	0,5	
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ №4 АРТИКУЛ						
	11108 СКПЗ ВЕС=1,5 ПАРУСИНА						
	ЛИСТ	2*30*300	ГОСТ 19904-90	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ЛИСТ	2*30*30	ГОСТ 19904-90	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4_274,00,90	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	ШТ	1	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО			УГЛЕРОД.			
	ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ			СТАЛЬ	ШТ	1	
	ИДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		K2-1	УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК.	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,6	
6	ОПОРА	108-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
				СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 71
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ЗСТАКАДА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ² | ГРАД.С | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 | 180 | | 7,50 | | | ИЗОЛИР.

211

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	32	
2	ОТВОД	П90 57*3	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
3	ОПОРА	57-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
4	ОПОРА	57-ТП-АС21	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	6	
5	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	КРУГ	16-8	ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
	ГЛЯКА	Н16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20 УГЛЕРОД.	М	0,6	
6	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. ИВЕЛЛЕР	14	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
			К20-1,3	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
			ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
7	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	57-КП-АС12	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 72
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21-100-К-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-85-80-К-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4.00 18 В V 6.00 . . . ИЗОЛИР.

212

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	СТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБСПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ЛЛ.1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А.	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК НАИМЕНОВАНИЕ ЛИНИИ 73
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 ТРУБОПРОВОДА | ТРУБОПРОВОДА | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ. | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 4.00 | 18 | В | V | 6.00 | , | , | ИЗОЛИР.

213

НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-1.10-21-100-К-S
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А.1-1.11-86-80-К-S

А.1-1.11-86-80-К-S

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	3.5	
2	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	К2-1 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 74	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
				ГИДРАВЛИ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-1.10-21-103-K-S	4,00	18	В	6,00
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.1-1.11-87-80-K-S				ИЗОЛИР.

214

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	3.5	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0, С СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГЛОК	100*100*8	К2-1 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Лист 3 из 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 75	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21*100-К-3		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-85*80-К-5		4,00	18	В V	6,00
					ИЗОЛЯЦИИ
					ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	3,5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ОУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТРОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	ОПОРА	108-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
			ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 76
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-21=100-К-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4.00 60 В V 6.00 ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	10	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ОУ=100	РУ25/100П	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	6	
4	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	К2-1 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	СТОЯКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
6	ОПОРА	108-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

А. Лысов 3 июля 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 77 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.10-СУСЛО		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ	
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.10-76-100-К-9		КГС/СМ2: 4,00		ТЕМПЕРАТУРА: 60		ИЗОДИР.	
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2		ВОДА		ГИДРАВЛИЧЕСКИ		ПНЕВМАТИЧЕСКИ	
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	1,5	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100П	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУГОИЗГНУТЫЙ	100-108*5,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ.	2	

ДЛЯ ВОДЫ

БЛОК 1 ЛИНИЯ 79
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е207/1,4
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-81Г82-100-К-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕУМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 18 В V 2,00 . . . ИЗОЛИР.

218

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,4					
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ	90-108*5,0	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	16	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	9-507-01	12X18H10T	ШТ	2	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	РУ25/100	12X18H10T	ШТ.	2	
6	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К БЕТОНУ ЛЛ.2,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	3	
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,9	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,5	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.	М	0,6	
7	ОПОРА	108-ХБ-А	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД.	М	1,8	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20	ШТ	12	
8	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ 10	ШТ	3	
			15НХ6БК	УГЛЕРОД.	ШТ	3	
				12X18H9T	ШТ.	2	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 79
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАШКА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р КГО/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРО- ВОДА	ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
0,70	18	В V	2,00
			ИЗОЛИР.

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	2,5	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
4	КРАЕШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	15НХ6БК	12X18H9T	ШТ.	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ ВЪ
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАККА
 ПОЗ.Е20/3
 Л.1-1.11-784100-К-5

РАБОЧЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ: ПЛОТН.: ПО
 КГС/СМ2, ГРАД.С, ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 Ø,70 18 В V 2,00 | | | ИЗОЛИР.

САМЫЙ 3 КНИЖ 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
2	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	2,5	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-108*5,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	
4	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-108*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	15НЖ6БК	12X18H9T	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 81
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

221

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.1-1.11-78-108-К-8
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н20/1

0,70 18 В V 2,00 . . . ИЗОЛИР.

Листов 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
-------	----------------------	--	-------------------------------	----------	----------	------	------------

1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	1	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	Р9=25, ДУ=100	Р925/100	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 82	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАШКА	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-5	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Н28/2	9,70	18	В V	2,00
				ИЗОЛИР.

Альбом 3 книга 2

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	108*5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	1	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=100	РУ25/100	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-8	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	

Листом 3 кншд 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 83
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ

223

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ. Н2872
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.11-84-88-К-5

0,70 | 18 | В | V | 2.00 | . | . | ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	1.5	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0.5	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	2	
4	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
6	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	
7	УСТРОЙСТВО	0*25	ОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ	1	
8	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	9-507-05	12X18H10T	ШТ	1	
9	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 84
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н20/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е29

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ ДАВЛЕНИЕ: УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН. ИЗОЛЯЦИИ
 КГО/СМ2, ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 18 В V 6,00 ИЗОЛИР.

224

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5					
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	10	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-89*4,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
4	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	9-507-01	12X18H10T	ШТ	6	
5	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-57*4,5-П	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-П	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
7	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	
8	УСТРОЙСТВО	8-25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	
9	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ	РУ=40, ДУ=80	ОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ	1	
	ПЛАНЕЦ	3-80-40					
	ПРОКЛАДКА	Б-80-40					
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	19H*63BK (19H*11BK)	12X18H9T	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 12821-80	12X18H9T	ШТ	2	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
10	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ	РУ=25, ДУ=80	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
	ПЛАНЕЦ	1-80-25	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	32	
	ПРОКЛАДКА	А-80-25	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 20X13	ШТ	32	
	БОЛТ	М16*75	22H*32P (22H*10P) H3	12X18H9T	ШТ.	1	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 12820-80	12X18H9T	ШТ	1	
			ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
11	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕМ К БЕТОНУ		ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	2	
	ДЛ.1,1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
	УГОЛОК	80*80*6	К32-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	ПОЛОСА	В12*200	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1.1	
	КРУГ	16-В	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД.			
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ	М	0.5	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ	М	0.2	
12	ОПОРА	89-ХБ-А	ГОСТ 2590-88	СТАЛЬ 20	М	0,6	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	4	
13	ОПОРА	89-ТП-АС21	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			
14	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
15	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-89*6,0-П	9-507-05	12X18H10T	ШТ	1	
			9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК ЛИНИЯ 85
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.1-1.11-84-80-К-3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е23/1,4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ

4.00 | 18 | В V | 6.00 | . | . | ИЗОЛИР.

225

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	20	
2	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12X18H10T	ШТ	5	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ОУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	3	
4	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	100*5,0-89*5,0-Л	9-507-03	12X18H10T	ШТ	2	
5	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
6	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	4 2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 86
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-1.11-85-80-К-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН. ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
0,70	18	В В	ИЗОЛИР.

226

Водост 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-Д	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	

НАИМЕНОВАНИЕ ПИЩЕВУРТА: 1.27-АРЕНАЖ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ	227
НАЧАЛО ЛИНИИ: РСЗ.Н28/2	КГС/СМ2: ГРАД.С: ВОДА	ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ: ИЗОЛЯЦИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: С.1-1.27-70-50-С1	Ø 70 40 В V	2.00 . .

Альбом 3 листа 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 87
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

228

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-85-80-К-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/3

0.70 18 В V 2.00 ИЗОЛИР.

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ СТАНДАРТ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12X18H10T	М	4	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	108*5,0-89*5,0-1	9-507-03	12X18H10T	ШТ	1	

А-660М 3 ЛИНИЯ 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 89	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 1.27-ДРЕНАЖ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
					ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	ПОЗ.Н29/1	Ø 70	40	В V	2.00
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.1-1.27-88-25-С1				

Альбом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 90	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.11-78-100-К-5		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-88-25-С1		0,70	40	В V	ПО
					ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	КРАН шаровый	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	шт.	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 91
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖКИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-99) 100-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ, Е20/1,4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

231

Амбон 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
			Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ДАВЛЕНИЕ ГИДРАВЛ	ПЛОТН. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	
1	ТРУБА	157*3	0.70	40	В	2.00	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50					
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	190-57*3,0					
4	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,9 СТАЛЬ УГЛЕРОД. КРУГ	12-В					
	КРУГ	12-В					
	ГАЙКА	M12					
	ШАЙБА	12.02					
5	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД. ПОЛОСА	186*40					
	ПОЛОСА	188*50					
	БОЛТ	M12*40					
	ГАЙКА	M12					
6	L-ОБРАЗНЫЙ КРОЧШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6					
	УГОЛОК	80*80*6					
7	ПОПРА	157-ХБ-А					

СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	15	
РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	2	
9-507-01	12X18H10T	ШТ	4	
K23-2	СТАЛЬ	ШТ	1	
ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	2.9	
ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.24	
ГОСТ 5915-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 10	ШТ	2	
ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	1	
K3-2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.51	
ГОСТ 103-76	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0.11	
ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	2	
K33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	3	
ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0.9	
ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1.5	
ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Лист 3 из 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 92
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.98-ДРОУЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-1.08-91-50-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ПО
КГО/СИ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
			ИЗОЛЯЦИИ	
0,70	40	В V	2,00	.

232

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1,5	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 93	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-1.08-91-50-К	Ø 70	40	В	У
КОНЕЦ ЛИНИИ:	ПОЗ.Е20/3				2.00

233

АЛЮМИН. С. КНИЖКА

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ØУ=50	РУ40/50	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 94
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е24/1,4
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-56780-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КГС/СМ2 ГРАД.С
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ ПЛСТН.
 ГИДРАВЛИЧЕСКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ

234

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	18	
2	ОТВОД	90 89*3,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
3	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ	РУ=16, УУ=80	З0041НЖ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	A=80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	БОЛТ	M16*65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗ-2	СТАЛЬ	ШТ	3	
	ПОЛОСА	86*40	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,53	
	ПОЛОСА	88*50	ГОСТ 103-76	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,33	
	БОЛТ	M12*40	ГОСТ 7798-70	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
5	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		К23-2	СТАЛЬ	ШТ	3	
	КРУГ	12-8	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1,5	
	КРУГ	12-8	ГОСТ 2590-88	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	0,72	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	6	
	ШАЙБА	12.02	ГОСТ 11371-78	СТАЛЬ 10	ШТ	3	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 95	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.11-БРАЖКА		P	T	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
НАЧАЛО ЛИНИИ:	Л.1-1.11-82-80-К-3				ИЗОЛЯЦИИ
КОНЕЦ ЛИНИИ:	Л.1-1.11-78-100-К-3	4.00	20	В V	ИЗОЛИР.

235

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	2	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=40	РУ40/40	12Х18Н10Т	ШТ.	1	

Альбом 3 кн 202

БЛОК 1 ЛИНИЯ 96
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-94-80-С1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р КГС/СМ2	Т ГРАД.С	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН. ПО
		ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
0,78	20	1В V	2,00	, , ,

236

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ПИНДЕЛЕМ	РУ=16, РУ=80	З0С41НХ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	шт.	1	
	ПЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОВЛАДКА	А-80-16	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	шт	2	
	ВОЛТ	А18*65	ГОСТ 7738-78	ПАРЧНИТ ПОИ	шт	2	
	ГРАЙКА	М16	ГОСТ 5915-78	СТАЛЬ 10	шт	8	

Альбом 3 АНУ222

БЛОК 1 ЛИНЯ 97	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.12-УГЛЕКИСЛЫЙ ГАЗ С ПАРАМИ СПИРТА	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е222/3				ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.12-94-80-С1	0,70	20	В В	ИЗОЛЯЦИИ
			2,00	

237

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*3,5	ГОСТ 8732-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ПИНДЕЛЕМ	РУ=16, РУ=80	ЗООДИМ (ЗКЛ2-16)	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	1-80-16	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1А-80-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	116-65	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	116	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	

2 ЛИНИЯ 98
А. МАТЕРИАЛ

БЛОК 1 ЛИНИЯ 98
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖКИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
Р ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

238

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ. Р21/1,2
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ. Н27

Ø 70 40 8 V 2.00

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	89*4,5	ГОСТ 9940-81	12Х18Н10Т	М	9	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	1	
3	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=25, ДУ=80	РУ25/80	12Х18Н10Т	ШТ.	3	
4	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-89*4,5	9-507-01	12Х18Н10Т	ШТ.	5	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	2	
6	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	89*4,5-45*4,5-Д	9-507-03	12Х18Н10Т	ШТ.	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.Я,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	К33-1,2 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ	ШТ. М	2 1,6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 3509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
8	ОПОРА	89-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 99
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КАТЕГОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ

239

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-90-80-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-91-50-К

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ или ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ или НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	2.5	
2	КРАН ШАРОВОЙ	РЧ=40, ДУ=50	РЧ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
3	ОТВОД КРУТОИЗГНУТЫЙ	90-57*3.0	9-507-01	12X18H10T	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 101	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.27-ДРЕНАЖ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н27		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.27-88-25-С1		0,70	40	В V	ИЗОЛЯЦИИ
				ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ

241

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	КРАН шаровый	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х16Н10Т	ШТ.	1	
3	СТОЯКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ. М	3 2.4	
4	ОПОРА	32-Х5-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	3	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 102
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Н27
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-103-50-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

242

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	8	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
3	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	
4	ПЕРЕХОД ТОЧЕНЫЙ	57*3,0-32*3,0	9-507-02	12X18H10T	ШТ.	1	
5	КРАН ШАРОВОЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	1	
6	ОТВОД КРУГОИЗОГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ.	1	
7	УСТРОЙСТВО	18#25		12X18H10T	ШТ.	5	
8	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, ДУ=50	ГОСТ 26-01-1352-81	12X18H10T	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	1-50-16		16H*10HЖ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	1A*50-16	ГОСТ 12820-80	12X18H9T	ШТ.	2	
	БОЛТ	M16*65	ГОСТ 15180-86	12X18H9T	ШТ.	2	
	ГАЙКА	M16	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
9	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ	159*159*6,0-ТР	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
10	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К	159*6,0-57*6,0-П	9-507-05	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
11	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ		9-507-03	12X18H10T	ШТ.	1	
	ДЛ.1,0 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			12X18H10T	ШТ.	2	
	УГОЛОК	1100*100*8	K2-i	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
12	ОПОРА	57-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	
			ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

ТП 414-2-55,94 ТХ, ВТ1

ЛИСТ
106

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 1в3	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-103-50-К	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1,2	4,00	40	В V	6,00
				ИЗОЛЯЦИИ

243

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	57*3	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	5	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=50	РУ40/50	12X18H10T	ШТ.	2	
3	ОТВОД КРУГОИЗГНУТЫЙ	90-57*3,0	9-507-01	12X18H10T	ШТ.	4	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ. М	1 0,3	
5	ОПОРА	57-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

Альбом 3 Книга 1

БЛОК 1	ЛИНИЯ 104	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖКИ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.08-102-53-К		КГС/СМ2	ГРАД,С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.08-98-50-К		4.00	40	В V	ГИДРАВЛ
					ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ

244

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	ШТ.	1	

Альбом 3 книга 1

БЛОК 1 ЛИНИЯ 105
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-65 -80-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
КГС	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ИЗОЛЯЦИИ
		ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ПЛОТН.	
	40	В	В	

245

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	Б*25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	0	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ		КЗ1	СТАЛЬ	ШТ	3	
	УГЛЕРОД.	63*63*5	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК			СТАЛЬ	М	1,5	
				УГЛЕРОД.			
6	ОПОРА	32-х5-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	3	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 чертежей

БЛОК 1 ЛИНИЯ 106
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

246

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-105-25-С1

40 В V

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2	
2	ПЕРЕХОД	К 89*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
3	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б*25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	Пилька	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

ЛАНДОН 3 КИЛОР 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 107
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖКИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е26
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 КГС/СМ2 ГРАД.С ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 Ø 70 20 В V 2.00

247

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	18	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
3	КРАН шаровой	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
4	ПЕРЕХОД точеный	32*2,5-18*2,5	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	1	
5	ВЕНТИЛЬ запорный	РУ=25, ДУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1	
6	СТОЙКИ К МЕГАЛЛУ дл.Ø,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	КЗ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
7	ОПОРА	32-Х5-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	2	
8	L-ОБРАЗНЫЕ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ дл.Ø,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	УГОЛОК	80*80*6	КЗ3-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
		80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	1	

БЛОК 1	ЛИНИЯ 108	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.08-ДРОЖЖИ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-1.08-107-25-К		0,70	20	В	V
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2					2,00

248

Листов 3 из 10

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	2	
2	КРАН шаровой	РУ=40, ДУ=25	РУ40/25	12X18H10T	шт.	1	
3	ПЕРЕХОД точеный	32*2,5-10*2,5	9-507-02	12X18H10T	шт	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 109
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 20 В V 2.00 . . .

249

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р22
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-112-25-К

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИК-ВО ИЗМ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	4
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1
	ФЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2	ШТ	2
	ПРОКЛАДКА	А*25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2
	БОЛТ	М42*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8
	ГАЙКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	15НЖ6БК	12Х18Н9Т	ШТ.	1
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 111
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОДЕЙ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН.
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛИЧЕСКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

251

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р25
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-119-25-К

Ø 7Ø 2Ø В V 2.00

Альбом 3 кнуса 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	1	
2	ТРУБА	18*1,4	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1425-16	ГОСТ 12828-80	14X17H2	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	08X22H6T	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=25, ДУ=15	15НЖ66К	12X18H9T	ШТ.	1	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,1	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 113
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-1.14-112-25-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/1,2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 20 В V 2,00

253

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5					
2	КРАН ШАРОВЫЙ	РУ=40, ДУ=25	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	7	
3	ПЕРЕХОД ТСЧЕНЬИ	32*1,8-18*1,8	РУ40/25	12Х18Н10Т	ШТ.	2	
4	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	9-507-02	12Х18Н10Т	ШТ	2	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	КЗ1	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
			ОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
				СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 книга 2

БЛОК ЛИНΙΑ 114
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-109-25-К
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.14-115-25-К

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,70 20 В V 2.00

254

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65П34	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ЭЛАНЕЦ	1*25-16	ГОСТ 12820-80	14X17H2	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	108X22H6T	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	9	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	
3	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	100*100*8	К2-1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	УГОЛОК	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
6	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	63*63*5	КЗ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	УГОЛОК	63*63*5	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,3	

БЛОК 1 линия 115	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕВ	Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
	КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН. ПО
НАЧАЛО ЛИНИИ: 1.1-1.14-114-25-К	0,70	20	В V	2.00
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1,4				

255

Альбом 3 книга 1

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	20	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15Н*65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1#25-16	ГОСТ 12820-80	14X17H2	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А#25-16	ГОСТ 15180-86	ВЯХ22H6T	ШТ	4	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	16	
3	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		K33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	5	
	ДЛ.0,7 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	3,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	2,5	
				УГЛЕРОД.			
4	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	5	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 КНИГА 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 116	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-1.14-115-25-К		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е2#/2		0,70	20	В V	ИЗОЛЯЦИИ
				2.00	

256

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-31	12X18H10T	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65ПЗ4	СТАЛЬ 14X17H2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	11-25-16	ГОСТ 12820-80	18X22H6T	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	
	ГРЯИКА	М42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	

Альбом 3 КНИГ 2

257

БЛОК 1	ЛИНИЯ 117	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: л.1-1.14-115-25-К		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е28/3		0,70	20	В V	ПО
				ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НХ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14X17H2	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16	ГОСТ 15180-86	ØRX22H6T	ШТ.	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОВИТ ПОН	ШТ.	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ.	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 118
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ (СЕРНАЯ КИСЛОТА)
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕК
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р22

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 0,00 20 В V 0,00

Листом 3 числа 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12Х18Н10Т	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ОУ=25	15НХ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14Х17Н2	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	А 25-16	ГОСТ 15180-86	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	БОЛТ	М 2*55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ГАЙКА	М 4	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 119
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ (ФОРМАЛИН)
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ, Р24
 0,00 20 В V 0,00 . .

Альбом 3 книга 2

№ П/Л	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ОУ=25	15НХ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1#25-16	ГОСТ 12820-80	14X17H2 ØX22H6T	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	A#25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	БОЛТ	M12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	
	ГАЙКА	M12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 120
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ (ОЛЕИНОВАЯ)
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ, Р25

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 Ø ØØ 2Ø В V Ø, ØØ . . .

Дневном 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65П34	СТАЛЬ 14X17H2	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1#25-16	ГОСТ 12820-80	08Х22Н6Т	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	1#25-16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20Х13	ШТ	8	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1	ЛИНИЯ 121	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.14-РАСТВОРЫ ПИТАТЕЛЬНЫХ СОЛЕЙ (КАРБОНАТНА		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
НАЧАЛО ЛИНИИ: ИЗ БУТЫЛЕЙ					ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р23		0.00	20	В V	ИЗОЛЯЦИИ
				0.00	

261

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32x2,5	ГОСТ 9941-81	12X18H10T	М	0.5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	15НЖ65ПЗ4	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	14X17H2			
	ПРОКЛАДКА	A-25-16	ГОСТ 15180-86	08X22H6T	ШТ	2	
	БОЛТ	M42x55	ГОСТ 7798-70	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	M42	ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 20X13	ШТ	8	

Д. М. ВОДМ 3 КИЛО 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 122
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ. Р22
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л. 1-1.30-125-25-с1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД. С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

262

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	6	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	2425-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	Б=25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	63*63*5	К31 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 1,3	
4	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
5	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. УГОЛОК	80*80*6	К33-1,2 ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ М	1 1,3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
6	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 123
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р24
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

263

2 шт. в пакете

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОМ	ШТ.	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

Дальбом 3 лист 2

БЛОК 1 ЛИНΙΑ 124
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р25
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ | КATEGОРИЯ | ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ | УКАЗАНИЕ
 Р | Т | ТРУБОПРО- | ДАВЛЕНИЕ | ПЛОТН. | ПО
 КГС/СМ2 | ГРАД.С | ВОДА | ГИДРАВЛ | ПНЕВМАТИЧЕСКИ | ИЗОЛЯЦИИ
 40 | В | V | | | |

264

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЭК4-275.00.90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 кав. 2

БЛОК ЛИНИЯ 125
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 1.30-ВОЗДУШКА

ПОЗ.Р23
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-1.30-122-25-01

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРИБОПРО- ДАВЛЕНИЕ (ПЛОТН.: ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ

265

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НХ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	12-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШЛИДЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГЛЯЙКА	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 126
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р КГС/СМ2 6,00
 КАТЕГОРИЯ: Т ГРАД,С 200
 ТРУБОПРО- ВОДА
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ 7,50
 ПЛОТН. ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ИЗОЛИР.

266

Альбом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
3	ПЕРЕХОД 25*13 ВЕР=Р СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	15027НХ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	124 15-63		УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	164 15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	15М12*90,25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	1АМ12	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	112	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 127
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ; Л.1-2.106-106-25-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ; ПОЗ.Е26

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КATEGОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ; УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГО/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 200 7,50 ИЗОЛИР.

267

Альбом 3 Книга 2

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15С27НХ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	6-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32		ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ЭК4-275.00,90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 НИИ 202

БЛОК 1 ЛИНИЯ 128
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ. Е26
 КОНЕЦ ЛИНИИ: Л.1-3.106-131-25-0-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ! УКАЗАНИЕ
 Р Т ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛИПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6.00 180 7.50 ИЗОЛИР.

268

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НХ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2Ф25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	6Ф25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	3	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
	ДЛ.0,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0.6	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	

ТП 414-2-55.94 ТХ, ВТ1

ЛИСТ
132

БЛОК 1	ЛИНИЯ 129	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ		Р	Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ
НАЧАЛО ЛИНИИ: П.1-2.106-184-25-0-3		КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ПЛОТН.
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р23		6,00	200		ГИДРАВЛИ
					ПНЕВМАТИЧЕСКИ
					ИЗОЛЯЦИИ
					ИЗОЛИР.

Листом 3 из 22

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	18*2	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
2	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	1	
3	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕО=0	СТАЛЬ 20		СТАЛЬ 20	ШТ	1	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2Р15-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63		СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	М12*90,25	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
6	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ		К2-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	100*100*8		УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК		ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			

Листом 3 из 20

БЛОК 1 ЛИНИЯ 130 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ	РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-2.106-129-25-С-3 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е23	6,00 200 7,50 . . ИЗОЛИР.

270

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	3	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ОЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРСКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОИ	ШТ	2	
	ЩПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАРБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 131
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р23
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А.1-3.106-71-50-а-5

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: К-ВО ТРУБОПР- ДАВЛЕНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ! КАТЕГОРИЯ ТРУБОПР- ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ! ДАВЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 180 7,50 ИЗОЛИР.

24

Альбом 3 лист 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5					
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	3	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63		УГЛЕРОД.			
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
3	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК	РУ=16, ДУ=15	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	40	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	40	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	45412НЖ	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63		УГЛЕРОД.			
	ШПИЛЬКА	БМ12*90,25	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
			ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=16, ДУ=25	1643БР	ЧУГУН СЕРЫЙ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-25-16	ГОСТ 12820-80	СТАЛЬ	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-25-16		ВСТЗСП5			
	БОЛТ	М12*55	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГАЙКА	М12	ГОСТ 7798-70	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
			ГОСТ 5915-70	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
6	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
7	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	Д.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	100*100*8	К2-1	СТАЛЬ	ШТ	1	
	УГОЛОК			УГЛЕРОД.			
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
			ГОСТ 36-146-88	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

Листом 3 к чертежу 2

БЛОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЛИНИИ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ УКАЗАНИЕ
ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО

272

НАЧАЛО ЛИНИИ: Д.1-2.106-184-25-С-3
КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р25

КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
6.00 200 7.50 . . . ИЗОЛИР.

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2425-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б#25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПЫЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 133
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-184-25-С-С
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ,Р24

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ТРУБОПРО-	ПЛОТН.
		ВОДА	ГИДРАВЛ
			ПНЕВМАТИЧЕСКИ
			ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	7,50	ИЗОЛИР.

273

№	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
П/П		ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА		ИЗМ.		
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275,00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 134
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ; Л.1-2.106-184-25-0-3
 КОНЕЦ ЛИНИИ; ПОЗ.Р22

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ; КАТЕГОРИЯ; ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ; УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД. С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 200 7,50 ИЗОЛИР.

244

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	2,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15С27Н#1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРОКЛАДКА	БФ25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4_275_00.90	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
				УГЛЕРОД.	ШТ.	1	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 135
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-2.106-186-50-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 200 7,50 ИЗОЛКР.

245

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=Е СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	15027НХ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2*15-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД. СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА ШПИЛЬКА	Б=15-63 БМ12*90.25	ГОСТ 15180-86 ГОСТ 9066-75	ПАРНИТ ПОН СТАЛЬ 20	ШТ ШТ	2 8	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НХ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА ШПИЛЬКА	Б=25-63 БМ16*100.32	ГОСТ 15180-86 ГОСТ 9066-75	ПАРНИТ ПОН СТАЛЬ 20	ШТ ШТ	4 16	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО, ТИП НЗ	РУ=63, ДУ=15	ПОУ-7 7055602НЗ 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
6	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
7	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1,2	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД. СТАЛЬ	М	1	
				УГЛЕРОД.			
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

БЛОК 1 ЛИНИЯ 136
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: 1.1-3.106-138-50-0-S

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р 6, Т 180, КГС/СМ2 6,00
 КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО- ВОДА: 180
 ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: ДАВЛЕНИЕ 7,50
 ПЛОТН.: ПНЕВМАТИЧЕСКИ
 УКАЗАНИЕ ПО ИЗОЛЯЦИИ: ИЗОЛИР.

276

Альбом 3 КНИЖКА 2

N П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	15	
2	ОТВОЛ	П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ОУ=40	15092НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1#40-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	9	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАРВА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	3	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1,5	
5	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ	М	0,2	
				УГЛЕРОД.			
6	ОПОРА	45-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	5	
				УГЛЕРОД.			

Альбом 3 листа 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 137
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: А.1-2.106-106-50-0-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р2171

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р	Т	Д	ПО
КГС/СМ2	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.
	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
6,00	200	7,50	ИЗОЛИР.

277

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	9	
2	ПЕРЕХОД 25*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	15027НК1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	12-15-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	15-15-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	6М12*90,25	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	1АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НК1	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	12-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	15-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	6М16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	16	
	ГАЙКА	1АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	32	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕЛ.УСТРОЙСТВО, ТИП НЗ	РУ=63, ДУ=15	ПОУ-7 7055602НЗ 11	СТАЛЬ 20	ШТ.	1	
6	ПТВОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00,90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
7	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ	2	
	УГОДАК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1,2	
	УГОДАК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	1	
				УГЛЕРОД.			
8	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	2	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 138
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 3.106-КОНДЕНСАТ P=6АТИ
 РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: Р Т КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2
 КОНЕЦ ЛИНИИ: А.1-3.106-77-50-0-5
 6,00 180 7,50 ИЗОЛИР.

Альбом 3 книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ОТВОД	П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
3	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=40	15С22НЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	3	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	6	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	6	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	24	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	48	
4	КОНДЕНСАТОТВОЛЧИК	РУ=16, ДУ=15	45Ч12НЖ	ЧУГУН СЕРИИ	ШТ.	1	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=15	15С27НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-15-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	Б-15-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ12*90.25	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
	ГАЙКА	АМ12	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	12	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
6	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ	РУ=40, ДУ=40	19С3ВНЖ	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	3	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД 40*15 ВЕС=0 СТАЛЬ 20			СТАЛЬ 20	ШТ	2	
8	ШВЕЛЛЕР	20	ГОСТ 8240-89	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,2	
9	ОПОРА	45-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	2	

Альбом 3 Книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 139 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА; 2.106-ПАР Р=6АТИ		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ; КАТЕГОРИЯ ТРУБОПРО-		ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ; ДАВЛЕНИЕ		УКАЗАНИЕ ПО ПЛОТН.!	
НАЧАЛО ЛИНИИ; Л.1-2.106-186-50-С-5		КГС/СМ2; ГРАД.С		ВОДА		ГИДРАВЛ. ПНЕВМАТИЧЕСКИ	
КОНЕЦ ЛИНИИ; ПОЗ.Р21/1		6,00 200		7,50		ИЗОЛИР.	
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ОУ=25	15097НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	15-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШПИЛЬКА	6М16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРНИТ ПОН	ШТ.	2	
	ГАЗКА	А116	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
				СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275,00,90	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			
4	Ц-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		КЗ3-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ДЛ.Я.5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.			
				СТАЛЬ	М	0,5	
				УГЛЕРОД.			
5	ОПОРА	32-хб-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

БЛОК 1 ЛИНИЯ 148
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р21/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6,00 200 7,50 ИЗОЛИР.

Лист 3 из 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	4	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	12-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	15-25-63	ГОСТ 15188-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	ВМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.007.90	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			
4	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
				СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ	1	
				УГЛЕРОД.			

Листом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 141
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-106-50-С-5
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/1

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОТН.	ПО
КГС/СМ2	ГРАД.С	ВОДА	ГИДРАВЛ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ
6,00	200		7,50	ИЗОЛИР.

281

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ОЛАНЕЦ	2*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	6*25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗКА-275.00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		К33-1,2	СТАЛЬ	ШТ	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6		УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПСРА	32-ХБ-А	ОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 142
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-0-3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/2

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ	УКАЗАНИЕ
Р Т	ТРУБОПРО-	ДАВЛЕНИЕ	ПО
КГС/СМ ²	ГРАД.С	ГИДРАВЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	7,50	ИЗОЛИР.

282

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ОУ=25	15027Ж1	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	12*25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	16*25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	М16*100,32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ГАЙКА	М16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЗК4-275,00,90	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	0,5	
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	1	

БЛОК 1, ЛИНИЯ 143
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ

НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-106-50-0-3
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПЗЗ.Р23/3

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ	КАТЕГОРИЯ	ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ		УКАЗАНИЕ
Р	Т	ДАВЛЕНИЕ	ПЛОСН.	ПО
КГС/СМ ²	ГРАД.С	ГИДРАВЛИЧЕСКИ	ПНЕВМАТИЧЕСКИ	ИЗОЛЯЦИИ
6,00	200	7,50		ИЗОЛИР.

283

Альбом 3 Книга 2

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15097Ж1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	1	
	ПРокладка	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	Шпилька	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	2	
	Гайка	АН16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	8	
	Шайба	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ЭК4-275,00,90	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			
4	L-ОБРАЗНЫЙ КРОШТЕЙН К СТАЛИ		КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ДЛ.0,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
	УГОЛОК			СТАЛЬ			
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
				СТАЛЬ			
				УГЛЕРОД.			
5	ОПОРА	32-ХБ-А	ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

ТП 414-2-55,94 ТХ, ВТ1

Лист
147

Альбом 3 кн. 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 144
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 2.106-ПАР Р=6АТИ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: Л.1-2.106-186-50-С-8
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Р20/4

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КАТЕГОРИЯ ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛСТН. ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 6.00 200 7.50 ИЗОЛИР.
 ПРИМЕЧАНИЕ

284

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА				
1	ТРУБА	32*2,5	ГОСТ 8734-78	СТАЛЬ 20	М	5,5	
2	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ОУ=25	ГОСТ 15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ПЛАНЕЦ	2425-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД.	ШТ.	2	
	ПРОКЛАДКА	Б*25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ.	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ.	8	
	ГАЙКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ.	16	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	16	
3	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО	УСТАНОВКА 3	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ.	1	
4	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ		ЗКА-275.00,90	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ДЛ.4,5 СТАЛЬ УГЛЕРОД.			УГЛЕРОД.			
	УГОЛОК	80*80*6	КЗЗ-1,2	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	УГОЛОК	80*80*6	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	0,5	
			ГОСТ 8509-86	СТАЛЬ	М	0,5	
5	ОПОРА	32-Хб-А	ГОСТ 8509-86	УГЛЕРОД.	М	1	
			ГОСТ 36-146-88	СТАЛЬ	ШТ.	1	
				УГЛЕРОД.			

ЛИСТ
148

В.А.А.В.О.М. 3 КНИЖКА 1

БЛОК 1 ЛИНИЯ 145
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.1-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ПРЯМАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ
 КОНЕЦ ЛИНИИ: ПОЗ.Е2071

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КТЕГОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 П Т ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.: ПО
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 7 18 V 6,00 . . ИЗОЛИР.

285

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	7	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	1,5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=40	15022НЖ	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	1-40-40	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	А-40-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*90.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЗКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАРБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
5	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	2	
	ФЛАНЕЦ	2-25-63	ГОСТ 12821-80	УГЛЕРОД	ШТ	4	
	ПРОКЛАДКА	Б-25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	4	
	ГАЗКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
	ШАРБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	32	
6	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ	РУ=63, ДУ=25	25048НЖЗМ1 (И65235-025)	СТАЛЬ 25Л	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	А-25-63	ГОСТ 12821-80	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ПРОКЛАДКА	В-25-63	ГОСТ 15180-86	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ШПИЛЬКА	БМ16*100.32	ГОСТ 9066-75	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ГАЗКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 10	ШТ	8	
	ШАРБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД	К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	16	
8	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	

Альбом 3 книга 2

БЛОК 1 ЛИНИЯ 146
 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА: 7.2-ВОДА ЗАХОЛОЖЕННАЯ ОБРАТНАЯ
 НАЧАЛО ЛИНИИ: ПОЗ.Е20/1
 КОНЕЦ ЛИНИИ: МАГИСТРАЛЬ

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ: КATEGОРИЯ: ИСПЫТАНИЯ НА ПРОЧНОСТЬ: УКАЗАНИЕ
 Р ТРУБОПРО- ДАВЛЕНИЕ ПЛОТН.
 КГС/СМ2 ГРАД.С ВОДА ГИДРАВЛ ПНЕВМАТИЧЕСКИ ИЗОЛЯЦИИ
 4,00 12 В V 6,00 . . ИЗОЛИР.

286

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕР ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПО СТАНДАРТУ	СТАНДАРТ ИЛИ НОМЕР ЧЕРТЕЖА	МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ТРУБА	45*2,5	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	10	
2	ТРУБА	32*2	ГОСТ 10704-91	СТАЛЬ 20	М	0,5	
3	ОТВОД	90 45*2,5	ГОСТ 17375-83	СТАЛЬ 20	ШТ	4	
4	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=63, ДУ=25	15027НЖ1	СТАЛЬ	ШТ.	1	
	ФЛАНЕЦ	12*25-63	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	Б*25-63	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ЩПИЛЬК	БМ16*100,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГЛЯКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
5	РАСШИРИТЕЛЬ	УСТАНОВКА 7	ЭК4-4-87	СТАЛЬ	ШТ	1	
6	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ	РУ=40, ДУ=40	15022НЖ	УГЛЕРОД.			
	ФЛАНЕЦ	12*40-40	ГОСТ 12021-80	УГЛЕРОД.			
	ПРОКЛАДКА	А*40-40	ГОСТ 15180-86	СТАЛЬ 20	ШТ	2	
	ЩПИЛЬК	БМ16*90,32	ГОСТ 9066-75	ПАРОНИТ ПОН	ШТ	2	
	ГЛЯКА	АМ16	ГОСТ 9064-75	СТАЛЬ 20	ШТ	8	
	ШАЙБА	16	ГОСТ 9065-75	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
7	ПЕРЕХОД	К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83	СТАЛЬ 10	ШТ	16	
				СТАЛЬ 20	ШТ	1	

Продолжение см. альбом 3 книга 3

ТП 414-2-55,94 ТХ, ВТ1

ЛИСТ
150