

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ,
ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
МОЩНОСТЬ 500 л/сутки

Альбом 11

СО Спецификации оборудования (книга 1) стр. 3÷141

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИШЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ,
ЗЕРНА И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 11

СД Спецификации оборудования (книги 1,2)

Разработчик:
АО "Гипропласт"

Главный инженер
института

В.Е.Гулевский

Главный инженер
проекта

Н.И.Бояриничева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 16.12.94 № 09/1-11-122

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 21.12.94 № 22

Содержание альбома 11

NN листок	Наименование	Страница
	Альбом 11 Книга 1	
ТХ С0	Спецификация технологического оборудования	3
ТХ С01	Спецификация изделий и материалов	32
АТХ С01	Спецификация оборудования	78
АТХ С02	Спецификация оборудования	125
АВВ С01	Спецификация оборудования	130
АВВ С02	Спецификация оборудования	136
СС С0	Спецификация оборудования	138
	Альбом 11 Книга 2	
ОВ С0	Спецификация оборудования	142
ВК С0	Спецификация оборудования	157
ЭМ С0	Спецификация оборудования	168
ЭО С0	Спецификация оборудования	174

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
В 4	Вентилятор Производительность 1800 м3/час. Давление 2380 Па Мощность электродвигателя 2,2 квт 2930 об/мин В 80В2	ВЦ5-35- -4В1.01.У2	шт	796				I	62
Х 5	Циклон "мокрый" Диаметр ϕ 600 мм. Габариты 800 x 720 x 2210 Материал В Ст 3 сп 5	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				I	210
Х 3	Контейнер Объем 0,64 м3. Габариты 1217 x 834 x 1020. Материал сталь 3	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				I	115 кг в том чис- покупных 24 кг

И.Ф.И. пов. / Подпись и дата / Вод. ш.№.И

Привязка								
ТН 414-2-55.94 ТХ.С0		лист						
И.Ф.И. N								
ИП	Бояринцева <i>Б.И.</i>							
Твердил	Куликов <i>И.И.</i>							
И. КОНТР.	Хельберг <i>И.И.</i>							
Проверил	Краснолучный <i>И.И.</i>							
Разраб.	Полянцева <i>И.И.</i>							
СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		<table border="1"> <tr> <td>Стр.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>29</td> </tr> </table>	Стр.	Лист	Листов	Р	1	29
Стр.	Лист	Листов						
Р	1	29						
		А.Д. "Гипропласт"						

Альбом 11, КИД

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М 6	Нория	I-IO/I5	шт	796				I	
	Производительность IO т/час	ГОСТ IOI90-70							
	Скорость ленты I,4 м/сек								
	Мощность электродвигателя 3,0 квт IOOO об/мин								
	Редуктор РЧ-3, i = I:I7								
	Количество секций трубы - 7 шт								
	Изготовитель- завод "Продмаш", г.Прокопьевск								
Е 7	Емкость	Альбом 9	шт	796				I	420
	Объем 2,5 м3. Габариты I300 x I300 x 3450	нестандарти- зированное							
	Материал В Ст 3 сп 5	оборудование							
Х 9	Весы циферблатные платформенные	РП-2ЦI36	шт	796				I	590
	Пределы взвешивания 50-2000 кг								
	Размеры платформы I500 x I500 мм								
	Циферблатный указатель с рычажным механизмом								
	Изготовитель - Кокчетавский приборостроительный завод								
к поз. Х 9	Указатель циферблатный со стрелками доз.	УЦК-400-3В(П)	шт	796				I	

Инв.№ подл., Подпись и дата. Инв.№

Прибавок			
Инв. №			

ТН 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 8	Сепаратор магнитный Производительность II т/час Материал - сборный Число магнитных блоков - 2. Размеры 290 x 290 x 200 мм Изготовитель - Ставропольский завод ВПОСПЭММ	УГ-БМЗ-01	шт	796				I	5,2
M 10	Дробилка молотковая Производительность до 1000 кг/час Мощность привода 22 квт, 1470 об/мин, питателя 0,75 квт, 950 об/мин Изготовитель - Пролетарский завод г.Санкт-Петербург	АГ-ДМЗР-22	шт	796				I	1060
P 11	Смеситель	А2-ВРА-3000/1	шт	796				2	1440
P 19	Объем - 3,5 м3 Диаметр корпуса 1600 мм Мешалка рамная, частота вращения 43 об/мин Мощность электродвигателя 4 квт Материал - угл.сталь Изготовитель - ПО "Смелянский машиностроительный завод им. 60-летия СССР"								

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Приказ

Имя, Фамилия

ТН 414-2-55.94-ТХ.00

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н I2	Насос плунжерный	Ш5-ПДН-20	шт	796				3	722
Н30/1.2	Производительность I2,5 м3/час								
	Напор - 60 м. Материал - угл.сталь								
	Мощность электродвигателя 4 квт								
	Изготовитель - ПО "Моторостроитель" г.Пермь								
Н I3	Насос центробежный	АХ40-25-I60-А-СД	шт	796				4	I40
	Напор - 32 м.	ТВ26-06-II87-В5							
Н 27	Мощность электродвигателя 3 квт. 3000 об/мин 4А90I2								
	Материал - угл.сталь								
	Изготовитель -Целиноградский насосный завод								

Инв.№ подл. Пабл. и дата введ. инв.№

Прибываем			
Инв. №			

Альбом 14 КН 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
E 14	Варочная колонна Объем - 9,6 м ³ Давление 5 кгс/см ² Габаритные размеры, мм: диаметр - 1300 ширина по лапам - 2060 высота - 7915 Материал - угл. сталь Изготовитель - Смоленский машзавод ОГК	Л4-9670000000	шт	796				I	5000
PT5	Аппарат цельносварной с эллиптическим днищем и крышкой, с гладкой приварной рубашкой Объем 10 м ³ . Диаметр 2200/2400 мм Давление до 6 кгс/см ² Поверхность теплообмена 16,4 м ² Мотор-редуктор МР2-315-16-32-4А 160М6 Мощность электродвигателя 15 квт Материал 12Х18Н10Т Уплотнение вала сальниковое Опросный лист Изготовитель - Старорусский химмаш	Л110-10.06-СА 30 "Вертикальные стальные сварные аппараты с перемешивающими устройствами" Леннихиммаш 1978 г.	шт	796				I	7520
к поз Р 15	Дооборудование	Альбом 9 Нестандартное оборудование							120

Прибавки			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94 ТХ.00

Инд. N по бл. Попись и дата вост. инд. N

Лист № 14, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Р16/1.2	Аппарат с механическим перемешивающим устройством	4109-0,1-0,6К	шт	796				6	255
Р 22		01							
Р 23	Объем 0,1 м3. Диаметр 500/550 мм	"Медиаорит-ная химическая аппаратура"							
Р 24	Давление до 6 кгс/см2								
Р 25	Мотор-редуктор МР1	г.Черновцы							
	Электродвигатель В71В4, мощность 0,75 квт	1986 г.							
	Материал 12Х18Н10Т								
	Уплотнение вала сальниковое								
	Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальсосуда"								
Н 17	Насос центробежный консольный	Х80-50-200ад-	шт	796				3	290
Н28/1.2.	Производительность 50 м3/час	СД							
	Напор - 38 м	ТУ26-02-1169-86							
	Мощность электродвигателя 11 квт, 3000 об/мин, 4АМ132М2								
	Материал - хромистый чугун								
	Изготовитель - Китайский насосный завод								

Приказ

ТН 414-2-55.94. ТХ.СО

Лист
6

Альбом № 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Т 18	Теплообменник	426ТНВ-Т.6- МТ/25-2-IV	шт	796				1	800
	Диаметр кожуха 426 мм. Длина труб 2000 мм	ТТ26-02-1105-39							
	Поверхность теплообмена 17 м2								
	Параметры сред								
	- в кожухе								
	давление 4 кгс/см2, температура до 40°								
	вода оборотная								
	- в трубах								
	давление 6 кгс/см2, температура до 170°								
	пары воды, конденсат								
	Материал - угл.сталь								
Е 20	Вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим (90°) отбортованным и верхним эллиптическим днищами, с рубашкой	ВКЭ1-3-10-1,0 исп. 3	шт	796				4	5765
	Объем 10 м3. Диаметр 2000/2200 мм	"Емкостные стальные сварные аппараты"							
	Давление до 10 кгс/см2	Северодонецкий Ф-л НИИХИММАШ 1982 г.							
	Поверхность теплообмена 16,6 м2								
	Материал - 12Х18Н10Т								
	Опоры-стойки								
	Изготовитель - Рузаевский химмаш г.Рузаевка	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование							
к поз. Е 20	Дооборудование								115

Имя, № подл., подпись и дата. Взаг. шифр.

Приязан			
Имя, №			

ТТ 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
7

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P21/I.2.	Аппарат с эллиптическим днищем и съемной эллиптической крышкой, с гладкой приварной рубашкой Объем I м3. Диаметр 1000/1100 мм. Давление до 6 кгс/см2 Поверхность теплообмена 2,9 м2 Мотор-редуктор МПО1-10-7,34-3/195-4A100S4 Мощность электродвигателя 3 кВт Материал - 12Х18Н10Т Уплотнение вала - сальниковое Изготовитель - Димитровградский химмаш	ОГОЗ-1.06-СА30	шт	796				2	1030
		"Вертикальные стальные сварные аппараты с перемещивающими устройствами"							
		Деннийхиммаш							
		1978 г.							
E 26	Сборник вертикальный с эллиптическим днищем с плоской крышкой с рубашкой Объем - 0,1 м3. Диаметр 500/550 мм. Давление 6 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальпосуда"	ВЭПЗ.3-0,100-	шт	796				1	170
		0,6К							
		"Малогабаритная химическая аппаратура"							
		Черновцы, 1986 г.							
к поз. E 26	Дооборудование	Альбом 9 Централизованное оборудование							20

Прибавок			
Итого			

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
8

Имя, И. пов., Павлик и Вост. ц.б.н

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
E 29	Вертикальный цельносварный аппарат с эллиптическими днищами Объем 16 м3. Диаметр 2000 мм. Давление до 6 кгс/см2 Материал - 12Х18Н10Т Опоры-стойки Изготовитель - Туймазинский завод химического машиностроения	ВЭЭ1-1-16-0,6 исп. 3 "Емкостные стальные сварные аппараты" Северодонецкий филиал НИИХИММАШа 1982 г.	шт	796				I	4080
K 31	Спиртоловушка Диаметр 426 мм. Давление 3 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т	Альбом 9 Нестандартизованное оборудование	шт	796				I	1335 в т.ч. 12Х18Н10Т- 275
K поз. K 31	Теплообменник кожухотрубчатый с неподвижными трубными решетками Диаметр 426 мм. Длина труб 3000 мм. Поверхность теплообмена 26 м2 Параметры сред: - в кожухе - вода оборотная, давление 4 кгс/см2 температура до 40°C - в трубах - вода с примесью спирта, углекислого газа, давление до 0,7 кгс/см2, температура до 40°C Материал - 08Х22Н6Т	426ТНВ-1,6-М12 25-3-1-V ТУ26-02-1105-89	шт	796				I	1005

Инв.№ повл.,
Повлещ и встат. Взаг. ш.№.Н

Приблизно			
Инв. №			

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материала. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н 35	Насос	Ш5-ПН2-К-200	шт	796				I	790
	Производительность 160 м3/час								
	Напор - 12 м								
	Мощность электродвигателя 18,5 квт, 1000 об/мин, 4А180-М643								
	Материал - угл. сталь								
	Изготовитель - Корневский опытно-экспериментальный завод НИО								
	по крахмалопroduктам Российской Академии сельхознаук. Пос. Коренево								
	Московской области								
Ф 36	Ловушка тяжелых примесей	Ш5-ПДБ-15	шт	796				I	1900
	Производительность 15 т/час								
	Мощность привода 3 квт								
	Выделение тяжелых примесей 98%								
	Частота вращения барабана 16,6 об/мин								
	Изготовитель - Эртыльский механический завод г.Эртыль,								
	Воронежской области								

Прилжас

И№. N

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
10

И№. N повт. | Подпись и дата | Вост. инв. N

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Н 38	Насос центробежный Производительность 6,3 м3/час Напор - 32 м Мощность электродвигателя 7,5 квт, 3000 об/мин. ВП12М2 Материал - угл.сталь Изготовитель - Целиноградский насосный завод	АХБ40-25-160-А-СД ТУ26-03-1187-85	шт	796				I	
Б 39	Горизонтальный цельносварной аппарат с эллиптическими днищами Объем - 10 м3. Диаметр - 2000 мм. Давление до 6 кгс/см2 Материал В ст 3 оп 5 Опоры - металлические на фундаменте Изготовитель - Моршанский завод химического машиностроения. г.Моршанск, Тамбовской области	ГЭЭ1-1-10-0,6 исп. I "Емкостные стальные сварные аппараты" Северодонецкий филиал НИИХИММАШа 1982 г.	шт	796				I	2565

Прибавок			
Изд. №			

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T 40	Теплообменник стальной кожухотрубчатый горизонтальный с температурным компенсатором на кожухе, однокходовой	273ТКГ-1,6-М8/	шт	796				2	345
T 56	Диаметр кожуха 273 мм. Длина труб 1500 мм	25-1,5-1-У							
	Поверхность теплообмена 5 м2	ТВ26-02-1105-89							
	Параметры сред:								
	- в кожухе								
	давление до 0,7 кгс/см2, температура до 100°C								
	этиловый спирт								
	- в трубах								
	давление до 4 кгс/см2, температура до 40°C								
	вода оборотная								
	Материал - 12Х18Н10Т								
X 41	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				5	64
X 43	Объем 0,063 м3. Габаритные размеры 720 x 535 x 765 мм	Нестандартизованное оборудование							в т.ч. 12Х18Н10Т 37,5
X 46	Диаметр 400 мм								
X 50	Давление 3 кгс/см2								
X 58	Материал 12Х18Н10Т								

Иное №, подпись и дата

Прибавки			
Иное №			

ТН 414-2-55.94 ТХ.00

Лист 12

Альбом 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа		Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
		Наименование	Код	Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
К 42	Аппарат - колонный тарельчатый	Техпроект	шт	796					1	570
	Диаметр 273 x 6	УкрНИИхиммаш								
	Высота - 6850 мм	I60-4440								
	Количество тарелок - 24 шт									
	Давление до 0,3 кгс/см ²									
	Материал I2X18H10T									
Т 44	Теплообменник кожухотрубчатый горизонтальный с	I59THI-I,6-M8/	шт	796					2	I35
Т 60	температурным компенсатором на кожухе обдходовой	25-I,0-I-V								
	Диаметр I59 мм. Длина труб I000 мм	TY26-C2-II05-89								
	Поверхность теплообмена I м ²									
	Параметры сред:									
	- в кожухе									
	давление до 0,7 кгс/см ² , температура до 100°C									
	этиловый спирт									
	- в трубах									
	давление до 4 кгс/см ² , температура до 40°C									
	вода обратная									
	Материал - I2X18H10T									

И.Ю.Н. подл. Подпись и дата. Взаг. Ч.Ю.Н.

Приязан			
И.Ю.Н.			

ТП 4I4-2-55.94. TX. CO

Лист

I3

Альбом № 2, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Б 45	Сепаратор	Альбом 9	шт	796				1	116 в том числе 9 кг ст. угл.
	Объем - 0,35 м3. Диаметр - 700 мм.	Нестандартизованное оборудование							
	Габариты 1020 x 730 x 1250. Давление 0.7 кгс/см2								
	Материал 12Х18Н10Т								
К 47	Аппарат колонный насадочный	Техпроект УКРНИИХИММаша 160-444Г	шт	796				1	370
	Диаметр - 220 x 6 мм								
	Высота - 6570 мм								
	Насадка - регулярная сетчатая, высота 5100 мм								
	Давление до 0,3 кгс/см2								
к поз. К 47	Материал - 12Х18Н10Т Насадка - тип 3	ОСТ 26-01-1029- 86 М3						0,3	

Инв.№ повл. / Подпись и дата / Взам. инв.№

Приказ

Инв. №			

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист 14

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 51	Газоразделитель	Альбом 9	шт	796				2	22
X 59	Объем 0,01 м ³ . Габаритные размеры 356 x 352 x 290 мм	Нестандарти- зированное оборудование							в т.ч. I2X18H10T
	Диаметр 273 мм								2I
	Давление 0,7 кгс/см ²								
	Материал - I2X18H10T								
T 48	Теплообменник "труба в трубе"	Альбом 9	шт	796				7	20,5
T 49	Поверхность теплообмена 0,1 м ²	Нестандарти- зированное оборудование							I2X18H10T
T 54	Габариты I160 x I20 x 250. Параметры сред:								7,5
T 57	в корпусе - водно-спиртовой раствор - давление 3 кгс/см ² ,								
T 63	температура 40+80°С, в рубашке - вода, давление 3 кгс/см ² ,								
T 69	температура 40°С.								
T 75	Материал корпуса I2X18H10T								
	рубашки ст.угл.								
E 52	Сборник вертикальный с эллиптическим дном с плоской крышкой	ВЭП. I-0, I60-	шт	796				3	I90
E 65	Объем I60 л. Диаметр 600 мм	0,6К							
E 68	Давление 6 кгс/см ²	"Малогобарит- ная химичес- кая аппаратура" Черновцы, I986 г.							
	Материал - I2X18H10T								
	Изготовитель - Черновицкий завод "Эмальпосуда"								

Прибавок

Итого N

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист

I5

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Х 53	Ловушка. Диаметр 273 мм. Габариты 370 x 370 x 500 Давление 0,7 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т Насадка - керамические кольца КК-25, высотой 300 мм	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				1	51 кг в том числе 12Х18Н10Т 37 кг, вес насадки 12 кг
К 55	Аппарат колонный насадочный Диаметр - 220 x 6 мм Высота - 10900 мм Насадка - регулярная сетчатая, высота 8850 мм Давление до 0,3 кгс/см2 Материал 12Х18Н10Т	Техпроект УкрНИИхиммаша 160-4442	шт	796				1	630
к поз. К 55	Насадка - тип 3	ОСТ26-01-1029-86		м3				0,4	

Имя, И. Подпись и дата. Взам. инв. №

Приказ

Инд. №

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист 16

Альбом № 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	5	7	8	9	10
Б 61	Сборник вертикальный цельносварной с эллиптическими днищами с рубашкой Объем 3,2 м ³ . Диаметр 1400/1500 мм Поверхность 7,2 м ² Давление 10 кгс/см ² Материал 12Х18Н10Т. Опоры-лапы	ВЭЭ1-3-3,2-Г, 0 Исп. 3 "Емкостные стальные сварные аппараты" Северодонецкий филиал ННХИММаша 1982 г.	шт	796				I	1280 в т.ч. 12Х18Н10Т 930
И 62	Электронасос центробежный герметичный Производительность 6,3 м ³ /час Напор 20 м Электродвигатель 1,1 квт Материал 12Х18Н10Т Изготовитель - НПО "Молдавгидромаш"	ЦТ6,3/20К-Г, 1-2 ТУ26-06-1587-89	шт	796				I	70
К 64	Маслопромыватель Объем - 0,02 м ³ . Диаметр 159 мм Насадка кольца Рашига КФ-15 Давление до 0,7 кгс/см ² Материал 12Х18Н10Т	Альбом 9 Нестандартизированное оборудование	шт	796				I	86 в т.ч. 12Х18Н10Т 64 Насадка-Г?

Приблиз

Инд. №

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
17

Инд. №, Подпись и дата Взаг. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X 66	Аппарат спиртоизмеряющий контрольный Габариты 1000 x 500 x 800 мм Изготовитель - Эстония, г.Таллинн		штг	796				I	I50
E67/I.2.	Мерник вместимостью 75 дал, класс первый Габариты 915 x 790 x 2880 мм Изготовитель - Днепропетровский завод "Продмаш"	K7-БМА	штг	796				2	
M 70/I	Элеватор Производительность 12 т/час	ЭКА-36	штг	796				2	
M 70/2	Скорость ленты 0,94 м/сек Шаг ковшей 330 мм Мощность привода 3 квт Габаритные размеры: длина 1485 мм, ширина 900 мм высота M70/2 при установке 1 дополнительной секции - 8028 мм высота M70/I при установке 2 дополнительной секции - 9528 мм Изготовитель - Некрасовский машзавод								

Прибавоч			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
18

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 71	Емкость Объем 4 м3. Габариты 2400 x 900 x 3650 Материал В Ст 3 сп 5	Альбом 9 Нестандарти- зированное оборудование	шт	796				I	600
Х 72	Весы циферблатные рычажные Пределы взвешивания 200-10000 кг. Циферблатный указатель квадратный УЦК-400-Д Размеры платформы 1470 x 985 мм	РР-10Ц14-Д-ЗВ	шт	796				I	700
К поз. Х 72	Указатель циферблатный со стрелками доз. Кокчетавский приборостроительный завод	УЦК-400-ЗВ(П)	шт	796				I	
М 73	Дробилка молотковая Производительность 9т/час Мощность привода 14 квт, 1450 об/мин Диаметр ротора 600 мм Длина ротора 400 мм Материал - угл.сталь Изготовитель - Кузнецкий машзавод, г.Куса	С-218М	шт	796				I	976

Прибавок			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94. ТХ.00

Лист

19

Инд. N табл., Подпись и дата, Загот. инв. N

Альбом И, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Е 74	Разварник Объем 4 м3 Давление 6 кгс/см2 Габаритные размеры: длина 1924 мм, высота 5105 мм, ширина - 1524 мм Материал - угл. сталь Изготовитель - Болховский машзавод Тульской области	СП И164	шт	796				1	5765
ПТ 76	Таль ручная передвижная червячная Грузоподъемность - 1 т Высота подъема - 12 м Изготовитель - Красногвардейский крановый завод	ГОСТ И106-74	шт	796				3	95

Инв. N подл. / Подпись и дата / Вест. инв. N

Приказы	
Инв. N	

ТИ 414-2-55.94 ТХ.00

Альбом II, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
X IOI	Холодильная машина; холодопроизводительность Q=0,2 Гкал/час при t _s =7°C, t _w =25°C Установленная мощность 75 кВт Электродвигатель типа 4A250S4Y3, частота вращения n=1480 об/мин Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва	2MKCTIIIO-2-I	шт	796				I	4100
E IO2	Ресивер фреоновый; емкость I м3; среда - хладон Рабочее давление 21 кгс/см2 Завод-изготовитель: Снежнянскхиммаш, Донецкой области	PYФ-I	шт	796				I	500
H IO3	Вакуумный насос, производительность Q=20 л/сек, электродвигатель АИР 90L4Y3, мощность 2,2 кВт, частота вращения n=1500 об/мин, напряжение 380 В Завод-изготовитель: Сумской насосный завод	AB3-20D	шт	796				I	185
HI04/I.2	Центробежный насос Подача 40 м3/час, напор 35 м в ст., частота вращения 3000 об/мин Электродвигатель 4AM II2M2Y3, мощность 7,5 кВт, напряжение 380 В Завод-изготовитель: Валдайский механический завод	K80-65-160	шт	796				2	136
Φ IO6	Фильтр-осушитель фреоновый Ду 70 Рабочее давление 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: "Компрессор" г.Москва	OF 70 A	шт	796				I	4I,2

Инв.№, подпись и дата
Инв.№, подпись и дата
Инв.№, подпись и дата

Приказы			
Инв. №			

ТИ 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист
21

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
М 107	Компрессор воздушный Подача Q=4,4 м3/мин, давление нагнетания 7,5 кгс/см2 Установленная мощность 30 кВт Завод-изготовитель: АО Криогеника	В8 44	шт	796				1	800
Е 108	Воздухосборник Номинальная вместимость 4 м3 Материал - сталь 16 ГС, ГОСТ 5520-79 Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот"	В-4,0 ТУ26-01-1073-90	шт	796				1	1005
Ф 109	Фильтр-осушитель воздушной I ступени Производительность 7 м3/мин, Рабочее давление до 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"	ММФ-7	шт	796				1	
Ф 110	Фильтр-осушитель воздушный II ступени Производительность 7 м3/мин. Рабочее давление до 20 кгс/см2 Завод-изготовитель: г.Екатеринбург, а/я 476 "Палмис"	ФБ-7	шт	796				1	
Е III	Воздухосборник Номинальная вместимость 25 м3 Материал - сталь 16 ГС, ГОСТ 5520-79 Завод-изготовитель: Тихорецкий завод "Красный молот" Туймазинский "Химмаш"	В-25,0 ТУ26-01-1073-90	шт	796				1	4990

Придвас			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.ТХ.СО

Лист
22

Лист № 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забод-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПТ II3	Таль ручная передвижная червячная Грузоподъемность I тс, высота подъема 6 м Завод-изготовитель: Красногвардейский крановый завод	ГОСТ II06-74	шт	796				I	57
Н II4	Насос ручной поршневой двойного действия Подача за двойной ход I,45 л, напор 20 м Завод-изготовитель: Верхотурская ВТК	Р I.6-20	шт	796				I	22
Б II2	Бак продувочный V=0,7 м ³ Размеры 0,7 x 1,4 x 1 м Материал - ст3	ТТ 4I4-2-55. 94 ТХ лист 60-62	шт	796				I	300
Б IO5	Бак прямоугольный для холодной воды V = 10 м ³ Размеры 2,6 x 2,1 x 2,0 м Материал - ст3	AI6B IOI,000- -02 серия Б.904-43 выпуск I	шт	796				I	III8

Приказ	
Ино. N	

ТТ 4I4-2-55.94 ТХ.00

Лист

23

Ино. N табл. Подпись и дата. Взаг. шифр.

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЛАБОРАТОРНЫЕ ПРИБОРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ									
	Шкаф сушильный вакуумный	СНВС-4,5.4.5	шт	796				I	75
	Максимальная рабочая температура 300°C	4/3-ИТ							
	Остаточное давление в камере 100 мм рт.ст.								
	Напряжение 220 В, мощность 2700 Вт								
	Размеры рабочего пространства: 450 x 400 x 450 мм								
	Габариты: 830x 700 x 740 мм								
	г.Тула, УИТУ УВЦ УЮ-400/2								
	Баня комбинированная	БК1	шт	796				2	-
	Мощность 600 Вт. Максимальный нагрев 400°C								
	Покупное изделие								
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ 215-73 (комплект из 4-х термометров)	2Б(ТМ-5)	компл.	671				2	
	г.Клин ПО "Термоприбор"								
	Термометры ртутные стеклянные ГОСТ 215-73 (комплект из 8-и термометров)	3Б(ТМ-6)	компл.	671				2	
	г.Клин ПО "Термоприбор"								
	Микроскоп рабочий	БИОЛАМ Р-16	шт	796				I	

Инв.№ подл. / Подпись и дата / Введ. инв.№

Прибавоч

Инв. №

ТН 414-2-55.94. ТХ.СО

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сахароме р стеклянный без термометра	СЗ	шт	796				I	
	Пределы измерения, %/о(по массе) от 0 до 25								
	Диаметр максимальный 20 мм								
	Длина максимальная 300 мм								
	Поляриметр фотоэлектронный	А1-ВПО	шт	796				I	7I
	Пределы измерения, градусы круговые: от +25 до -25								
	Рабочая длина световой волны, Нм: 546,1								
	Потребляемая мощность 0,22 квт								
	Габариты: измерительного блока 752 x 410 x 310 мм силового блока 430 x 315 x 485 мм								

Инв. N по ВЛ, Подпись и дата, Взыск. инв. N

Приложен

Инв. N

ТИ 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Ареометры общего назначения для измерения плотности жидкостей легче и тяжелее воды ГОСТ 18481-81	A-I	КОМПЛ	671				2	-
	Комплект из 19 штук								
	Пределы измерений 0,700 ± 1,84 г/см ³								
	г.Клин, ПО "Химлабприбор"								
	Весы лабораторные равноплечие 2 класса	ВНР-200 г	шт	796				I	16
	Наибольший предел взвешивания - 200 г								
	Погрешность ± 1 мг. Комплектно гири: Г2-210- I комплект								
	Габариты: 390 x 310 x 420 мм								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Весы лабораторные равноплечие 3 класса	ВНР- I кг	шт	796				I	20
	Наибольший предел взвешивания - I кг								
	Погрешность ± 10 мг								
	Комплектно гири 3-го класса, набор Г-3-IIIIO - I комплект								
	Габариты В мм: 500 x 390 x 540								
	г.Ленинград, з-д "Госметр" ЛПО "Вибратор"								
	Рефрактометр	ИРФ-460	шт	796				I	-

Приложения

Инд. N

ТП 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист

26

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Колориметр фотоэлектрический концентрационный Спектральный диапазон 315-980 нм	ККЖ-2	шт	796				I	-
	Сита лабораторные (комплект из II штук) Внутренний диаметр сит - 200 мм Номера сит: 2,5; 1,6; 1,0; 0,63; 0,4; 0,315; 0,2; 0,16; 0,1; 0,063; 0,05 Уманский завод литейного оборудования	026	компл.	671				I	-
	Потенциометр аналоговый автоматический электромеханического следящего уравнивания показывающий однодиапазонный Длина шкалы: 494,55 мм Напряжение 220 В, мощность потребляемая - 25 В-А Габариты: 470 x 240 x 160 мм	КВП-5I2	шт	796				I	II,5
	Блок автоматического титрования Напряжение 220 В, мощность потребляемая- 20 В-А Габариты: 360 x 240 x 90 мм	БАТ-15	шт	796				I	3,5

Прибавок			
ИЮ. N			

ТП 4I4-2-55.94 ТХ.СО

Лист 27

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взаг. шифр, шифр, шифр

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Электрошкаф общепромышленного исполнения	СНОЛ-3,5.3,5	шт	796				I	38
	Предназначен для сушки изделий и материалов в воздушной среде при температуре от 50°C до 350°C								
	Напряжение 220 В, частота 50 гц, мощность 2 квт								
	Размеры рабочего пространства: 350 x 350 x 350 мм								
	Утенский з-д ЛЭП ПО "Вильноэлектросвар"								
	Электропечь	СНОЛ-I,6.2,5	II шт	796				I	33
	Предназначена для проведения термических процессов и аналитических работ в стационарных условиях	II-ИЗ							
	Рабочая температура 400 ± 1100°C								
	Напряжение 220 В, частота 50 гц, мощность 1,8 квт								
	Размеры рабочего пространства: 160 x 260 x 100 мм								
	Термостат жидкостный лабораторный	СЖМА-I9/2,5	шт	796				I	28
	Рабочая температура 30 ± 250°C	- III							
	Мощность - 2000 Вт, емкость бака - 19 л								
	Габариты: 430 x 385 x 630 мм								
	Электролитка с переключателем мощности (однокомфорочная)	-	шт	796				2	-
	Покупное изделие.								

Прибавок			
ИНО. N			

ТН 414-2-55.94 ТХ.00

Лист
28ИНО. N
Повтор и дата
Взам. инв. N

Альбом И, кн 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2 МЕБЕЛЬ	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Шкаф вытяжной химический Габариты: 1800 x 800 x 2850 мм. Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I37768/I-305	ШВ-2,3	шт	796				2	600
2.	Мойка лабораторная Габариты: 900 x 800 x 1800 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34706/I-II9	МД-I	шт	796				I	I90
3.	Стол лабораторный химический островной Габариты: 3000 x 1500 x 1800 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34699/I-5	СТХ-4	шт	796				I	750
4.	Стол письменный однодвумбовый	-	шт	796				I	-
5.	Стол лабораторный для приборов химический Габариты: 1200 x 600 x 900 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ I34709/I-I9	СГ-I-2	шт	796				2	50
6.	Шкаф для приборов и реактивов Габариты" 1500 x 500 x 2500 мм Каталог ГИПРОНИИ, инв.№ II7585	-	шт	796				2	II0

Прил. 1

ТН 414-2-55.94 ТХ.СО

Лист
29

Инв.№ по бл., Подпись и дата, Взам. инв.№

Инв. №

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ

Инв.№ год. Подпись, дата. Возврат инв.№

				Прибязан			
						Листов	
Инв.№				ТП 414-2-55.94 ТХ . С01			
ГИП	Бояринева		12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощн.500л./сутки	стадия	лист	листов
Нач.отд.	Клишков		12.94		Р	1	46
Итдверши	Хельберг		12.94				
И.контроль	Хельберг		12.94				
Проверил	Кочанова		12.94	Спецификация изделий и материалов		АО "Гипропласт"	
Разработал	Безьянова		12.94				

Альбом М, кн.1

33

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ КГ
ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
АРМАТУРА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И НЕМЕТАЛЛИЧ. МАТЕРИАЛОВ								
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=15	15Б1БК;П ЛАТУНЬ	шт.	796	3712111005	0.0009	2	0.4
АРМАТУРА ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА								
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ , РУ=40, ДУ=25	РУ40/25 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	31	2.8
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ ПНЕВМОПРИВОД, РУ=40, ДУ=25	РУ40/25П 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	1	7.4
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ , РУ=40, ДУ=40	РУ40/40 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	3	8.8
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ , РУ=40, ДУ=50	РУ40/50 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	19	11.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ , РУ=25, ДУ=80	РУ25/80 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	23	29.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ , РУ=25, ДУ=100	РУ25/100 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	13	45.0
	КРАН ШАРОВОЙ ПРОХОДНОЙ ПНЕВМОПРИВОД, РУ=25, ДУ=100	РУ25/100П 12Х18Н10Т	шт.	796	3700000000	0.04	2	63.5
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=15	1548БР;П2 ЧУГУН СЕРНИ	шт.	796	3722111006	0.0013	5	0.8
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=50	1549П2 ЧУГУН СЕРНИ	шт.	796	3722141010	0.005	8	10.8
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ОЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт.	796			16	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт.	796			64	0.134

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	34
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0,033	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	19421БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722411008	0,0106	5	2,4	
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			10	2,58	
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			40	0,134	
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			40	0,033	
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=25 В КОМПЛЕКТЕ:	1643БР ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722321005	0,0052	3	3,2	
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			6	1,17	
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			24	0,064	
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			24	0,015	
	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ Р МАКС.=12 т РУ=1, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	РДБК1-50 ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722510032	0,21	1	45,0	
	ФЛАНЕЦ 1-50-2,5 ВСТЗСП3	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП3	шт	796			2	1,04	
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,055	
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0,015	
	КОНДЕНСАТОТВОДЧИК ТЕРМОДИНАМИЧЕСКИЙ , РУ=16, ДУ=15 АРМАТУРА ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА	45412НЖ ЧУГУН СЕРЫЙ	шт.	796	3722611024	0,0036	2	1,2	
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=15	15К410П1,П, П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732111027	0,00135	38	0,7	
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=25 В КОМПЛЕКТЕ:	15К419П1,П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732111039	0,0027	46	2,7	
								ЛИСТ	
								3	

Альбом 11, кн. 1

35

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛЛЮСТРАЦИОННОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			92	1.17
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			368	0.064
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			368	0.011
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=40 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732121039	0.0058	7	5.1
	ФЛАНЕЦ 1-40-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			14	1.90
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			56	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			56	0.031
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ19П2 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732131038	0.008	6	8.1
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			12	2.51
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.031
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15КЧ16П1 ЧУГУН КОВКИЙ	шт.	796	3732141009	0.021	3	32.1
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			6	4.01
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.11
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.031

Альбом М.К.И.1

36

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТМС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ КГ
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ							
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=25, DУ=10	15С11БК1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111020	0.0022	20	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=25, DУ=10	14С26П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111012	0.01	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ СИЛЬФ. , PУ=25, DУ=10	14НХ19П 12Х18Н9Т	шт.	796	3752114051	0.013	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ УГЛОВОЙ , PУ=25, DУ=10	14НХ26П2 10Х14Г14Н4Т	шт.	796	3752116024	0.0167	1	1.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=25, DУ=15	15С10П (К322011) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111015	0.009	5	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=63, DУ=15	15С27НХ1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111063	0.01	13	7.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-15-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт.	796			26	1.1
	ШПИЛЬКА БН12*50.25.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт.	796			104	0.06
	ГАЙКА АМ12.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт.	796			208	0.01
	ШАЙБА 12	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт.	796			208	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ Р РАБ.=25 , PУ=25, DУ=15	15НХ66К 12Х18Н9Т	шт.	796	3752111067	0.013	19	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=160, DУ=15	15НХ54БК 12Х18Н9Т	шт.	796	3752111075	0.0075	2	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=160, DУ=15	15С54БК2 (ВИЛ 15) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742111045	0.00275	6	0.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , PУ=25, DУ=20	15С12П2 (К322010.04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121022	0.011	5	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-23-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт.	796			10	0.9
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт.	796			40	0.05

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ КГ
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			40	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=20	15НХ65П34 СТАЛЬ 14Х17Н2	шт.	796	3752121060	0,0187	1	4.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-20-16 08Х22Н6Т	ГОСТ 12820-80 08Х22Н6Т	шт	796			2	0,8
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			8	2,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			8	2,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=20	14С27П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742122019	0,0146	1	3.
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=25	15С12П2 (К322010,04) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121023	0,0113	12	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			24	1.1
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			96	0,05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0,01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=63, ДУ=25	15С27Н1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121042	0,0135	70	10.
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			140	2,2
	ЩИЛЬКА 6Н16*100,32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			560	0.13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			1120	2,03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			1120	0,00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=25	15НХ65П34 СТАЛЬ 14Х17Н2	шт.	796	3752121065	0,02	30	5.
	В КОМПЛЕКТЕ:							

Альбом 11, кн. I

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДОВА- НИЯ КГ
	ФЛАНЕЦ 1-25-15 28X22Н6Т	ГОСТ 12822-80 Ø8X22Н6Т	шт	796			60	1.1
	БОЛТ М12*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			240	0.06
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			240	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=25, ДУ=35 В КОМПЛЕКТЕ:	14020П1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742121012	0.022	6	5.1
	ФЛАНЕЦ 4-25-25 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			12	1.1
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.05
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.01
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=40 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742131029	0.015	22	14.5
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			44	2.1
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20	шт	796			176	0.12
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			352	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			352	0.00
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742141028	0.017	9	17.1
	ФЛАНЕЦ 1-50-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			18	2.8
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			72	0.13
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			144	0.03
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			144	0.00

Альбом 11, КН.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	15НЖ65БК45 12Х18Н9Т	шт.	796	3752111058	0.062	6	13.7
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			12	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			48	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			48	0.033
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=40, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15022НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742151025	0.03	1	36.0
	ФЛАНЕЦ 1-80-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	4.8
	ШПИЛЬКА 5М16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			32	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			32	0.009
	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ , РУ=16, ДУ=80 В КОМПЛЕКТЕ:	15НЖ65БК45 12Х18Н9Т	шт.	796	3700000000	0.11	3	29.4
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			6	4.21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.033
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	1903ВНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742411005	0.037	6	13.8
	ФЛАНЕЦ 2-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			12	4.59
	ШПИЛЬКА 5М20*120.40.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			48	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0.077

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			96	0,023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=50	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796	3752411021	0,07	3	0,0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-50-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796			6	2,68
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20Х13	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			24	0,125
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			48	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			48	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=80	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	ШТ.	796	3752421035	0,1	1	15,0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-80-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	ШТ	796			2	4,6
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20Х13	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			16	0,139
	ГАЙКА АМ16.20Х13	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			32	0,039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 20Х13	ШТ	796			32	0,009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=63, ДУ=100	19СЗ8НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ.	796	3742421007	0,066	2	38,7
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 2-100-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	ШТ	796			4	10,7
	ШПИЛЬКА БМ24*140.48.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	ШТ	796			32	0,418
	ГАЙКА АМ24.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			64	0,133
	ШАЙБА 24	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	ШТ	796			64	0,032

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И Н ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ , РУ=40, ДУ=100	19НЖ63БК (19НЖ11БК) 12Х18Н9Т	шт.	796	3752421036	0.15	1	19.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 3-100-40 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	6.82
	ШПИЛЬКА БМ20*120.40.20Х13	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.24
	ГАЙКА АМ20.20Х13	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			32	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			32	0.023
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=40, ДУ=40	1903ВНЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742411052	0.0105	3	10.5
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-40-40 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			6	2.19
	ШПИЛЬКА БМ16*90.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			24	0.125
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			48	0.009
	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=50	16НЖ10НЖ 12Х18Н9Т	шт.	796	3742349446	0.03	3	10.3
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12820-80 12Х18Н9Т	шт	796			6	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			24	0.033
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.МАЛОПОДЪЕМНЫЙ , РУ=16, ДУ=50, РУ2=16, ДУ2=50	17012НЖ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742517136	0.056	2	14.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.58

Альбом 11, кн. 1

42

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛ ОБРАЗНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0.033
	ФЛАНЕЦ 1-54-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.58
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			8	0.033
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, Р/с=63, DУ=25, КУ=6,3 КУБ.М/ЧАС	25048НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514048	0.124	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, DУ=25, КУ=4 КУБ.М/ЧАС	25048НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514068	0.124	4	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			8	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9066-75 СТАЛЬ 20	шт	796			32	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9064-75 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ 10	шт	796			64	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, DУ=25, КУ=6.3 КУБ.М/ЧАС	25050НЖ2М1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514320	0.086	1	36.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							

Альбом 11, кн. 1

43

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ДУБЛЕР, РУ=63, ДУ=25, КV=4 КУБ.М/ЧАС В КОМПЛЕКТЕ:	25050НХЗМ1 (И65235-025) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514348	0.124	1	36.0
	ФЛАНЕЦ 4-25-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2.26
	ШПИЛЬКА БМ16*100.32.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.139
	ГАЙКА АМ16.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.039
	ШАЙБА 16	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.009
	КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ БЕЗ ДОП.БЛОКОВ, РУ=63, ДУ=50, КV=40 КУБ.М/ЧАС В КОМПЛЕКТЕ:	25048НХМ1 (И65235-050) СТАЛЬ 25Л	шт.	796	3742514096	0.168	1	62.0
	ФЛАНЕЦ 4-50-63 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	4.51
	ШПИЛЬКА БМ20*120.40.20	ГОСТ 9866-75 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0.24
	ГАЙКА АМ20.10	ГОСТ 9864-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.077
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9865-75 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.023
	КЛАПАН ОТСЕЧНОЙ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	22010п (22030п) НЗ СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742373036	0.265	2	50.0
	ФЛАНЕЦ 1-50-25 ВСТ30ПЗ	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТ30ПЗ	шт	796			4	2.71

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ. КОД МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.033
	КЛАПАН ОБЕЗВОД. ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, РУ=25, ДУ=80	22НЖ32П (22НЖ10П) НЗ 12Х18Н9Т	шт.	796	3752712025	0.245	1	81.0
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-80-25 12У18Н9Т	ГОСТ 12020-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	4.06
	БОЛТ М16*75	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.15
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0.033
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=0.1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055102НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513622	0.135	2	18.0
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63У ДУ=15, КV=0.16 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055202НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513624	0.135	1	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=0.4 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 7055402НЗ 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513628	0.135	2	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=15, КV=1 КУБ.М/ЧАС, ТИП НЗ	ПОУ-7 7055602НЗ 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513632	0.135	3	18.8
	ПНЕВМАТ.ОДНОСЕД.УСТРОЙСТВО МУФТОВОЕ ПРОХОДНОЕ ПНЕВМАТ.МЕМБРАН.ИСП.МЕХАНИЗМ, ПОЗИЦИОНЕР, РУ=63, ДУ=20, КV=1.6 КУБ.М/ЧАС, ТИП НО	ПОУ-7 7055902НО 11 СТАЛЬ 20	шт.	796	3742513637	0.145	1	19.3
	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТ.ПРУЖ.ПОДПОДЪЕМНЫЙ БЕЗ РИЧАГА ДЛЯ ПРОДУВКИ, РУ=16, ДУ=50, РУ2=6, ДУ2=80	1707НЖ (СППК4- 50-16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3742517034	0.075	4	0.6
	В КОМПЛЕКТЕ:							
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12021-80 СТАЛЬ 20	шт	796			4	2.28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0.119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0.033

ТП

414-2-55,94

ТХ - 001

ЛИСТ

13

44

Альбом 11, кн. 1

45

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			4	2,76
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0,119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0,033
	ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ							
	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=10, ДУ=130 В КОМПЛЕКТЕ:	З046БР ЧУГУН СЕРВИ.	шт.	796	3721151007	0,02	10	39,5
	ФЛАНЕЦ 1-100-10 ВСТЗСП5	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП5	шт	796			20	3,96
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			160	0,142
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			160	0,033
	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ							
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=50 В КОМПЛЕКТЕ:	З0С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211024	0,03	13	25,0
	ФЛАНЕЦ 1-50-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			24	2,28
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			96	0,119
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			96	0,033
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИЦДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=70 В КОМПЛЕКТЕ:	З0С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211025	0,04	10	38,0
	ФЛАНЕЦ 1-80-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			20	4,21
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			80	0,134
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			80	0,033

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	46
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=150	30С41НЖ (ЗКЛ2- 16) СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт.	796	3741211028	0,09	1	100,0	
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			2	8,3	
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			16	0,239	
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			16	0,063	
	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИДЕЛЕМ , РУ=16, ДУ=150	30НЖ41НЖ (ЗКЛ2- 16) 12Х18Н9Т	шт.	796	3751211085	0,383	1	93,0	
	В КОМПЛЕКТЕ:								
	ФЛАНЕЦ 1-150-16 12Х18Н9Т	ГОСТ 12821-80 12Х18Н9Т	шт	796			2	8,3	
	БОЛТ М20*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0,239	
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20Х13	шт	796			16	0,063	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			7	0.49
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			29	0.65
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			2	0.79
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			0.5	1.82
ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
	ТРУБА 89*4,5	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			87.5	9.38
	ТРУБА 108*5	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			73.5	12.8
	ТРУБА 159*6	ГОСТ 9940-81 12X18H10T	М	006			2	22.64
	ТРУБА 18*1,4	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			8.5	0.572
	ТРУБА 18*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			17.6	0.956
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			3.5	1.39
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			292	1.76
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			45.5	2.62
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 9941-81 12X18H10T	М	006			144	4
ТРУБЫ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	ТРУБА 30*2,5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006			80	0.615
	ТРУБА 50*5	ГОСТ 18482-79 АЛЮМИНИЙ АД1	М	006			25	2.01

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЕДИНИ-
			НАИ-	ИЗГО-	ИЛИ	ТЫС. РУБ.	ВО	ЦЫ ОБО-
			МЕНО-	ВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА			РУДО-
			КОД					ВАНИЯ,
			ВАНИЕ					КГ
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ							
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-45*2,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			30	0,27
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-45*2,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	0,14
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-57*3,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			70	0,5
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-57*3,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	0,25
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-89*4,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			39	1,88
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-89*4,5#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			4	0,94
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-108*5,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			24	3,16
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 90-159*6,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			2	8,38
	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ 45-159*6,0#12X18H10T	9-507-01 12X18H10T	шт	796			1	4,19
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 32*2,5-18*2,5-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			4	0,042
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 32*1,8-18*1,8-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			2	0,032
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 45*2,5-32*2,5-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,067
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-25*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			2	0,17
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-32*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			16	0,139
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-38*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,149
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 57*3,0-45*3,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			1	0,215
	ПЕРЕХОД ТОЧЕННЫЙ 38*2,0-32*2,0-12X18H10T	9-507-02 12X18H10T	шт	796			7	0,054

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМ. КОД ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 89*4,5-45*4,5-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			10	0,7
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 89*4,5-57*4,5-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	0,76
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 108*5,0-89*5,0-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			9	1,45
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 108*5,0-57*5,0-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	1,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-57*6,0-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	3,03
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-89*6,0-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	2,63
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ КОНЦЕНТРИЧ.К 159*6,0-108*6,0-Л-12X18H10T	9-507-03 12X18H10T	шт	796			6	2,85
	ТРОЙНИК ПРОХОДНОЙ 159*159*6,0-Тр-12X18H10T	9-507-05 12X18H10T	шт	796			6	9,8
	ЗАГЛУШКА 108*6,0-12X18H10T	9-507-07 12X18H10T	шт	796			1	1,08
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛЯННЫЕ							
	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ 80	ГОСТ 21836-80 СТЕКЛО ТЕРМ, ОТОЖ.	шт	796			14	
	СТЕКЛО ДЛЯ СМОТРОВЫХ ФОНАРЕЙ 120	ГОСТ 21836-80 СТЕКЛО ТЕРМ, ОТОЖ.	шт	796			4	
	ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ							
	ФЛАНЦ 1-25-6 20	ГОСТ 12821-80 СТАЛЬ 20	шт	796			3	0,76
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,5
	ЗАГЛУШКА 1-25-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			17	0,6
	ЗАГЛУШКА 1-50-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			5	1,3
	ЗАГЛУШКА 1-80-6	ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,3

Альбом 11, кн. 1

50

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
ЗАГЛУШКА 1-200-6		ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	6,3
ЗАГЛУШКА 1-25-40		ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1
ЗАГЛУШКА 1-32-40		ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1,6
ЗАГЛУШКА 1-40-40		ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			6	1,8
ЗАГЛУШКА 1-50-40		ОСТ 26-11-07-85 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2,2
ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ								
ФЛАНЕЦ 1-10-6 12X18H9T		ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			2	0,31
ФЛАНЕЦ 1-25-6 12X18H9T		ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	0,64
ФЛАНЕЦ 1-100-6 12X18H9T		ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	2,85
ФЛАНЕЦ 1-25-10 12X18H9T		ГОСТ 12820-80 12X18H9T	шт	796			1	0,89
ЗАГЛУШКА 1-25-6		ОСТ 26-11-07-85 12X18H10T	шт	796			5	0,6
ЗАГЛУШКА 1-25-40		ОСТ 26-11-07-85 12X18H10T	шт	796			3	1
РУКАВА								
РУКАВ Г(IV)-6,3-25-38-У		ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006			80	0,84
РУКАВ В(II)-6,3-25-36-У		ГОСТ 18698-79 РЕЗИНОТКАНЬ Х/Б	м	006			3	0,73
КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ								
ГАЙКА М10		ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,011
БОЛТ М10x45		ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,039
ШАЙБА 12		ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	0,006

Альбом 11, кн. 1

51

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ШАЙБА 20	ГОСТ 9065-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	0,023
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,017
	ПРОКЛАДКА Б-83-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,022
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			12	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,015
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,039
	БОЛТ М10*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			12	0,039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20X13	шт	796			4	0,055
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕРОД. СТАЛИ							
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 11	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-271.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,23
	ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ							
	УСТРОЙСТВО Я-25-12X18Н10Т	ГОСТ 26-01-1352-81 12X18Н10Т	шт	796			7	0,96
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 10	ЗК4-273.00.90 12X18Н10Т	шт	796			1	1,74
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-273.00.90 12X18Н10Т	шт	796			1	1,74
	ДИАФРАГМА ДФС-10-50-Б УСТАНОВКА 1	ЗК4-324.00.92 12X18Н9Т	шт	796			2	4,5

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ, (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ДИАФРАГМА ДФС-10-80-Б УСТАНОВКА 5	ЗК4-324.00.92 12X18H9T	шт	796			1	6
	ДИАФРАГМА ДФС-10-100-Б УСТАНОВКА 7	ЗК4-324.00.92 12X18H9T	шт	796			1	10
	ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ КИП И А И ДИАФРАГМ							
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 50-1,0 3-13 20	ОСТ 34-42-756- 85 СТАЛЬ 20	шт	796			4	3,22
	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ 80-1,0 3-15 20	ОСТ 34-42-756- 85 СТАЛЬ 20	шт	796			2	4,91
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ							
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			1	
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=15мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			1	
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25мм.	ТП 405-6-10.94- 0080 Л. 12X18H10T	шт	796			2	
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-20-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1	11,1
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 1-1-20-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			1	11,1
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-20-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			3	13,7
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-32-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1	20,0
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-50-0,6-1-20	АТК 26-01-1-89 СТАЛЬ 20	шт	796			2	32,0
	ФОНАРЬ СМОТРОВОЙ 2-1-80-0,6-1-12X18H10T	АТК 26-01-1-89 12X18H10T	шт	796			1	38,0
	ПАРУСИНА ЛЬНЯНАЯ №4 АРТИКУЛ 11108 СКПВ	15530 ПАРУСИНА	шт	796			1	1,1
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 50/15 L=	СТАЛЬ 20	шт	796			1	

52

Альбом 11, кн. 1

53

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБ- РУДОВА- НИЯ КГ
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/20 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	12X18Н10Т	шт	796			3	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 15/10 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			14	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 20/10 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			3	0,
	ПРИСОЕДИНЕНИЕ ПРЯМОЕ КОНЦЕВОЕ Ду10	A45-476-00B0 СТАЛЬ 20	шт	796			28	0,0
	РАСШИРИТЕЛЬ НА ТРУБОПРОВОДЕ Ду=25MM.	ТП. 405-6-10,94- 00B0 л. 12X18Н10Т	шт	796			2	
	СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ С ШАРОВЫМ НИПЦЕЛЕМ КОНЦЕВОЕ 15-1/2"	A45-475A00B0 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,3
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ Ду25 ДЛ.РУКАВА	СТАЛЬ 20	шт	796			3	
	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛАСТИЧНОЕ Ду25 ДЛ.РУКАВА 20	СТАЛЬ 20	шт	796			4	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ Ду50 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			1	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ Ду80 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	УЗЕЛ ТРУБЫ СПУСКНОЙ Ду25 Ру6	СТАЛЬ 20	шт	796			1	
	УЗЕЛ ТРУБЫ ОПУСКНОЙ НЕРЖДУ100 Ру6	12X18Н10Т	шт	796			1	

Альбом М, кн. 1

54

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБРУДОВАНИЯ КГ
	ИЗДЕЛИЯ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ В КОМПЛЕКТЕ:							
	АРМАТУРА СТАЛЬНАЯ							
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,14
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	795			8	0,03

Альбом 11, кн. 1

55

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ КГ
	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ							
	ТРУБА 14*1,6	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			50.5	0.4
	ТРУБА 18*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			84.9	0.7
	ТРУБА 25*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			11.5	1.1
	ТРУБА 32*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			180	1.4
	ТРУБА 45*2	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			96.6	2.1
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			96	2.6
	ТРУБА 57*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			109	3.3
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			8	
	ТРУБА 76*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			20	5.
	ТРУБА 89*3	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			5	6.3
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			16	7.3
	ТРУБА 108*2,5	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			80	6.
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 10704-91 СТАЛЬ 20	М	006			39	10.2
	ТРУБА 50*3	ГОСТ 3262-75 СТАЛЬ 20	М	006			10	4.2
	ТРУБА 57*3	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			402	4.0
	ТРУБА 89*3,5	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			182	7.3
	ТРУБА 108*4	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			4.2	10.2

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ КГ	56
	ТРУБА 219*8	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			7	41,6	
	ТРУБА 273*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			6,5	64,8	
	ТРУБА 426*10	ГОСТ 8732-78 СТАЛЬ 20	М	006			3	102,5	
	ТРУБА 18*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			17	0,6	
	ТРУБА 25*1,6	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			31,5	0,9	
	ТРУБА 25*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			5	1,3	
	ТРУБА 32*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			339	1,8	
	ТРУБА 32*3	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			1,47	2,1	
	ТРУБА 45*2,5	ГОСТ 8734-78 СТАЛЬ 20	М	006			69,5	2,6	
	ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
	ОТВОД 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			9	0,1	
	ОТВОД П 45 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			2	0,1	
	ОТВОД 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			92	0,1	
	ОТВОД П 90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			7	0,1	
	ОТВОД П90 45*2,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			12	0,1	
	ОТВОД 45 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			1	0,1	
	ОТВОД 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			147	0,1	
	ОТВОД П 90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	ШТ	796			2	0,1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОРДСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБС- ЛУЖИ- ВАНИЯ, КГ	54
	ОТВОД П90 57*3	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			30	0.5	
	ОТВОД 90 76*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	1	
	ОТВОД 45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.7	
	ОТВОД П45 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.7	
	ОТВОД 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			68	1.4	
	ОТВОД П 90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	1.4	
	ОТВОД П90 89*3,5	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			9	1.4	
	ОТВОД 45 108*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.3	
	ОТВОД 90 128*4	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			44	2.5	
	ОТВОД 90 219*8	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	19.9	
	ОТВОД 45 273*10	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	19.7	
	ОТВОД 45 426*10	ГОСТ 17375-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	60.5	
	ТРОЙНИК 159*4,5	ГОСТ 17376-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	6.5	
	ПЕРЕХОД К 45*2,5-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			28	0.1	
	ПЕРЕХОД К 45*4-32*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			18	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-38*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			7	0.2	

Альбом И.кч.1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ	58
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ						
	ПЕРЕХОД ПК 57*4-32*2	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.2	
	ПЕРЕХОД К 57*5-32*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.3	
	ПЕРЕХОД К 57*4-25*1,6	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.2	
	ПЕРЕХОД ПК 76*6-57*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.7	
	ПЕРЕХОД К 76*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.4	
	ПЕРЕХОД ПК 89*3,5-76*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.6	
	ПЕРЕХОД К 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	0.6	
	ПЕРЕХОД К 89*6-57*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.9	
	ПЕРЕХОД К 80*3,5-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			6	0.6	
	ПЕРЕХОД К 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1	
	ПЕРЕХОД К 108*6-76*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	1.1	
	ПЕРЕХОД К 108*4-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			5	0.9	
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.8	
	ПЕРЕХОД ПК 159*4,5-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.8	
	ПЕРЕХОД К 159*4,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			8	1.5	
	ПЕРЕХОД К 219*10-89*5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	4.6	
	ПЕРЕХОД К 219*10-57*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			1	4.6	
	ПЕРЕХОД К 325*10-108*4	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796			2	13.1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЕДИНИ-
		И Н ОПРОСНОГО	МЕНО-	ИЗГОТ-	МАТЕРИАЛА	ТЫС.РУБ	ВО	ЦЫ ОБО-
		ЛИСТА	ВАНИЕ	ВИТЕЛЯ				РУДО-
								ВАНИЯ, КГ
ПЕРЕХОД ПЗ 57*4-45*2,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,2
ПЕРЕХОД ПЗ 89*3,5-57*3	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,6
ПЕРЕХОД В 108*4-89*3,5	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	1
ПЕРЕХОД К 530*12-426*12	ГОСТ 17378-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	52,9
ЗАГЛУШКА 32*2	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,1
ЗАГЛУШКА П 32*2	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0,1
ЗАГЛУШКА 45*2,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				6	0,1
ЗАГЛУШКА П 45*2,5	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				10,29	0,1
ЗАГЛУШКА 57*3	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				10	0,2
ЗАГЛУШКА П 57*3	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				2	0,2
ЗАГЛУШКА 108*4	ГОСТ 17379-83 СТАЛЬ 20	шт	796				3	0,7
МУФТА 15	ГОСТ 8966-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				10	0,067
СГОН 15	ГОСТ 8969-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796				10	0,094
ФЛАНЦЫ И ЗАГЛУШКИ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ								
ФЛАНЕЦ 1-20-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				1	0,53
ФЛАНЕЦ 1-25-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				9	0,64
ФЛАНЕЦ 1-50-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	1,33
ФЛАНЕЦ 1-80-6 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796				5	2,44

Альбом М, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ КОД	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ФЛАНЕЦ 1-100-6 ВСТЗСП	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ ВСТЗСП	шт	796			4	2,85
	ФЛАНЕЦ 1-25-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			22	0,89
	ФЛАНЕЦ 2-25-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,89
	ФЛАНЕЦ 2-40-10 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1,72
	ФЛАНЕЦ 4-32-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1,53
	ФЛАНЕЦ 4-50-16 20	ГОСТ 12820-80 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2,5
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ШАРБА 10.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ 10	шт	796			46	0,004
	ШАРБА 10.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			28	0,004
	ШАРБА 12.02	ГОСТ 11371-78 СТАЛЬ 10	шт	796			14	0,006
	БОЛТ 1.2.М20*400	ГОСТ 24379.1-80 СТАЛЬ ВСТЗПС2	шт	796			15	1,12
	БОЛТ 1.2.М36*710	ГОСТ 24379.1-80 СТАЛЬ ВСТЗПС2	шт	796			3	6,43
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			92	0,011
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			28	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			222	0,015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,015
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			8	0,015
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			182	0,033

Альбом М, кн. 4

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС. РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 25	шт	796			24	0,033
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 40	шт	796			48	0,063
	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,063
	БОЛТ М12*100	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,104
	БОЛТ М20*200	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0,557
	БОЛТ М10*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			28	0,042
	БОЛТ М12*40	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			174	0,05
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			8	0,059
	БОЛТ М16*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 20	шт	796			8	0,111
	БОЛТ М16*90	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 35	шт	796			24	0,174
	КОНТРГАЙКА 15	ГОСТ 8968-75 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10	0,037
	ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
	ПРОКЛАДКА А-50-2,5-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,018
	ПРОКЛАДКА А-20-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,007
	ПРОКЛАДКА А-25-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			13	0,01
	ПРОКЛАДКА А-40-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,017
	ПРОКЛАДКА А-50-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			7	0,018
	ПРОКЛАДКА А-80-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			6	0,032

61

Альбом М, кн. 1

62

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАЕСД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГОС ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЪС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ПРОКЛАДКА А-100-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,037
	ПРОКЛАДКА А-200-6,3-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			3	0,069
	ПРОКЛАДКА А-25-1-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			7	0,01
	ПРОКЛАДКА Б-25-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,008
	ПРОКЛАДКА Б-40-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,011
	ПРОКЛАДКА А-50-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,026
	ПРОКЛАДКА А-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			20	0,047
	ПРОКЛАДКА Б-100-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			3	0,035
	ПРОКЛАДКА А-150-10-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,066
	ПРОКЛАДКА А-20-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			2	0,009
	ПРОКЛАДКА А-25-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			158	0,013
	ПРОКЛАДКА В-32-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,005
	ПРОКЛАДКА А-40-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			14	0,02
	ПРОКЛАДКА А-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			88	0,026
	ПРОКЛАДКА В-50-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			1	0,007
	ПРОКЛАДКА А-80-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			26	0,04
	ПРОКЛАДКА А-150-16-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			4	0,066
	ПРОКЛАДКА В-20-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРОНИТ ПОН	шт	796			10	0,004

Альбом II, кн. I

63

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ПРОКЛАДКА В-25-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			36	0,004
	ПРОКЛАДКА А-50-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			6	0,026
	ПРОКЛАДКА А-60-25-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			8	0,04
	ПРОКЛАДКА А-40-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			50	0,02
	ПРОКЛАДКА А-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			18	0,026
	ПРОКЛАДКА Б-50-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			6	0,014
	ПРОКЛАДКА А-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,04
	ПРОКЛАДКА Б-80-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,022
	ПРОКЛАДКА Б-100-40-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,035
	ПРОКЛАДКА Б-15-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			26	0,004
	ПРОКЛАДКА Б-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			140	0,008
	ПРОКЛАДКА В-25-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			14	0,004
	ПРОКЛАДКА Б-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			12	0,014
	ПРОКЛАДКА В-50-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			2	0,007
	ПРОКЛАДКА Б-100-63-ПОН	ГОСТ 15180-86 ПАРЕНИТ ПОН	шт	796			4	0,035
	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			28	0,011
	ГАЙКА М12	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 10	шт	796			44	0,015

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70 СТАЛЬ 1Ф	шт	796			56	0.033
	БОЛТ М16*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			28	0.039
	БОЛТ М12*45	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			28	0.055
	БОЛТ М12*50	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			16	0.059
	БОЛТ М16*55	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			8	0.119
	БОЛТ М16*60	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			20	0.126
	БОЛТ М16*65	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			4	0.134
	БОЛТ М16*70	ГОСТ 7798-70 СТАЛЬ 2Ф	шт	796			24	0.142
	ПРОКАТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ							
	ПОЛОСА В4*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			125.2	1.26
	ПОЛОСА В5*150-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			10.75	5.89
	ПОЛОСА В6*40-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			7.65	1.88
	ПОЛОСА В6*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			120.4	2.36
	ПОЛОСА В6*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			1.1	3.53
	ПОЛОСА В6*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			0.4	4.71
	ПОЛОСА В8*36-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			7.92	2.26
	ПОЛОСА В8*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			4.85	3.14
	ПОЛОСА В10*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	м	006			20	3.92

Альбом 11, кн. 1

65

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ, КГ
	ПОЛОСА В10*75-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.8	5.89
	ПОЛОСА В10*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.2	7.85
	ПОЛОСА В10*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.8	15.7
	ПОЛОСА В12*50-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.56	4.71
	ПОЛОСА В12*200-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.45	18.84
	ПОЛОСА В16*100-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 103-76 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.2	12.56
	ЛИСТ 4*1500*2000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	91.8
	ЛИСТ 4*1500*4000	ГОСТ 19903-74 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			1	183.6
	ЛИСТ 2*30*30	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	0.014
	ЛИСТ 2*30*300	ГОСТ 19904-90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ШТ	796			4	0.138
	КРУГ 10-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			56.6	0.616
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			3	0.888
	КРУГ 12-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15.6	0.888
	КРУГ 16-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			30.1	1.58
	КРУГ 20-В	ГОСТ 2590-88 СТАЛЬ 20	М	006			8.4	2.47
	ПОЛОСА Б 10*250-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.25	19.625
	ПОЛОСА Б 20*360-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ГОСТ 82-70 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.35	56.52
	ШВЕЙЛЕР 13	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			23.5	8.59

Альбом 11, кн.1

66

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОЛ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ШВЕЛЛЕР 12	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			20.6	10.4
	ШВЕЛЛЕР 14	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.1	12.3
	ШВЕЛЛЕР 16	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			4.5	14.2
	ШВЕЛЛЕР 18	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			10.2	16.3
	ШВЕЙЛЕР 20	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			3.1	18.4
	ШВЕЙЛЕР 24	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			0.9	24
	ШВЕЙЛЕР 30	ГОСТ 8240-89 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			1.3	31.8
	УГОЛОК 50*50*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			60.6	3.77
	УГОЛОК 63*63*5	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			17.2	4.81
	УГОЛОК 70*70*7	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15	7.39
	УГОЛОК 80*80*6	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			193	7.36
	УГОЛОК 90*90*7	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			51.1	9.64
	УГОЛОК 100*100*8	ГОСТ 8509-86 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	М	006			15.8	12.2
	ЗЫКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИП И А ИЗ УГЛЕРОДА							
	УСТРОЙСТВО 8-25-ВСТЗСПЗ	ГОСТ 26401-1352-81 СТАЛЬ ВСТЗСПЗ	шт	796			2	0.96
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 11	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 12	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 14	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			8	1.5

Альбом 11, кн. I

67

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 33	ЗК4-2-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 46	ЗК4-2-87 СТАЛЬ 20	шт	796			4	1.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 49	ЗК4-2-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	1.5
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 12	ЗК4-270.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			1	2.23
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			3	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	1.09
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ 20	шт	796			4	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-274.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	0.84
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 1	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 2	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.61
	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО УСТАНОВКА 3	ЗК4-275.00.90 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			25	0.89
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 3	ЗК4-3-87 СТАЛЬ 20	шт	796			2	2
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 7	ЗК4-4-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	2.5
	РАСШИРИТЕЛЬ УСТАНОВКА 8	ЗК4-4-87 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.5
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 3	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796			1	0.91
	БОБЫШКА УСТАНОВКА 4	ЗК4-5-87 СТАЛЬ 20	шт	796			2	0.96

Альбом 11, кн. 1

68

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАРОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА	КОД ОБОРУДОВАНИЯ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ							
	ОПОРА 32-ТП-АС9-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	0,6
	ОПОРА 32-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			23	0,7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-20	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ 20	шт	796			7	0,7
	ОПОРА 45-ТП-АС10-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			19	0,7
	ОПОРА 57-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	1,8
	ОПОРА 89-ТП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	1,8
	ОПОРА 57-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	1,7
	ОПОРА 89-ТП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			11	1,7
	ОПОРА 57-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			8	2,2
	ОПОРА 89-ТП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	2,2
	ОПОРА 108-ТП-БС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	3,8
	ОПОРА 159-ТП-БС22-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	5
	ОПОРА 57-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1,3
	ОПОРА 57-КП-АС12-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	2,6
	ОПОРА 57-КП-АС21-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6	1,8
	ОПОРА 89-КП-АС11-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	1,2
	ОПОРА 108-КП-А11-СТАЛЬ УГЛЕРОД,	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	1,5

Альбом 11, кн. 1

69

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - страна, фирма)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	ОПОРА 103-ВП-А1-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	0.9
	ОПОРА 25-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	0.1
	ОПОРА 32-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			148	0.1
	ОПОРА 45-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			17	0.2
	ОПОРА 57-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			137	0.3
	ОПОРА 76-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	0.4
	ОПОРА 89-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			31	0.4
	ОПОРА 108-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			27	0.8
	ОПОРА 219-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.2
	ОПОРА 273-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	2.6
	ОПОРА 426-ХБ-А-СТАЛЬ УГЛЕРОД.	ОСТ 36-146-88 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	5.5
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.В.3	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.В.4	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.В.7	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.В.8	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1,В	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Л-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ №Л.1,1	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом № 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И НОМЕР ПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.1,5	К32-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,4	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,7	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,8	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			26	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,6	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,8	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,9	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			10	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			18	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,4	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.1	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА	ЕДИНИЦА	КОД	КОД	ЦЕНА	КОЛИ-	МАССА	71
		ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ИЗМЕРЕНИЯ	ЗАВОДА-	ОБОРУДОВАНИЯ	ЕДИНИЦЫ	ЧЕСТ-	ЦЫ ОБО-	
			ИЛИ-	ИЗГОТО-	ИЛИ	ТЫС. РУБ.	ВО	РУДО-	
			МЕНО+	ВИТЕЛЯ	МАТЕРИАЛА			ВАНЯ,	
			ИЛИ-					КГ	
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.3	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.5	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2.5	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,0	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1,5	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.6	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.2.3	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К БЕТОНУ ДЛ.0,65	К32-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1М.	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,45	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,95	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.1.05	К33-1,2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	L-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН К СТАЛИ ДЛ.0,55	К33-3,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ.0,5	К34-А СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		
	КОНСОЛЬНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛ.0,3	К34 В СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,4	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ.0,5	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		

Альбом 11, ин. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	72
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,3	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,5	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1,0	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 1	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,4	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,5	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,3	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,4	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,6	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,45	К20-1,3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,85	К20-2,4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	КОНСОЛЬНЫЙ КРОНШТЕЙН ДЛ. 0,25	К20-5,6 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,5	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			11		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,6	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,8	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 1,0	К2-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			7		
	ОПОРА ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО ТРУБОПРОВОДА ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЕ ДЛ. 0,5	К2-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ. 0,4	К4	шт	796			1		

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНО- ВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ	73
	ОПОРА МЕЖДУ ТРУБАМИ ДЛ.0.5	К4	шт	796			3		
	ОПОРНАЯ БАЛКА ОТ БЕТОННОГО ПЕРЕКРЫТИЯ	К28-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6		
	ОПОРНАЯ ПЛИТА	К12-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			16		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.0.6/1	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.1.3/1	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ПОРТАЛЬНЫЕ СТОЙКИ С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛ.0.5/1.3	К39-2,4,6,8 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.5	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.6	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКА К ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛ.0.7	К30-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.5	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			12		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.8	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.7	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.0.9	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	СТОЙКИ К МЕТАЛЛУ ДЛ.1,3	К31 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.0.33	К36-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1.23	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		

Альбом 11, кн. 1

74

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВАНИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТ- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДО- ВАНИЯ, КГ
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА ГРУНТ ДЛ.1.85	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.8	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.3	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.6	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.6 ДЛ.1.6	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД. СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.1	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			6	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.2	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.3	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.5	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.6	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.7	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.8	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.2	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.1.5	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.2	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.2.2	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ.0.65	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом 11, кн. 1

45

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И № СПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ.	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА КГ
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 0.35	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 0.75	К37-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 1.05	К37-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛ. 1.75	К37-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 0.5	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 0.7	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.1	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.2	К36-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1.2	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 1	К36-4 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2	
	Т-ОБРАЗНАЯ СТОЙКА С ОПОРОЙ НА БРУНТ ДЛ. 2.7	К36-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 2.35	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.8	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.15	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.3	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.4	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.5	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ. 0.6	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1	

Альбом 11, кн. 1

ПОЗИ- ЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОУКАЗАНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОБОБЩЕННОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИ- МЕНОВА- НИЕ	КОД ЗАВОДА- ИЗГОТО- ВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИ- ЧЕСТ- ВО	МАССА ЕДИНИ- ЦЫ ОБО- РУДОВА- НИЯ, КГ	46
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			9		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,9	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,4	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.0,8	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,0	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,1	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			2		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,2	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,5	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,6	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			3		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1,9	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			5		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.1	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2,9	К23-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ТЯГА ДЛЯ ПОДВЕСОК ДЛ.2	К23-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			1		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-1 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			72		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-2 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			15		
	ХОМУТ ДЛЯ ТРУБЫ	К3-3 СТАЛЬ УГЛЕРОД.	шт	796			4		

Альбом М, кн. 1

44

ПОЗИЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ТИП, МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА И ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ НАИМЕНОВАНИЕ КОД	КОД ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	КОД ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ МАТЕРИАЛА	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ ТЫС.РУБ	КОЛИЧЕСТВО	МАССА ЕДИНИЦЫ РУДОВАНИЯ КГ
	ИЗДЕЛИЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ							
	ВСТАВКА ГИБКАЯ ДУ=100	ПАРУСИНА	шт	796			2	
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-20 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			1	27,5
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-25 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			3	27,5
	ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д1-40 РУ-01	СТАЛЬ УГЛЕРОД,	шт	796			1	27,5
	ПЕРЕХОД 200*150	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД 250*180	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ250/220*220	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ300/500*1000	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,5
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ220/204*125	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД 25*15	СТАЛЬ 20	шт	796			6	
	ПЕРЕХОД 25*15	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	ПЕРЕХОД 25*20	СТАЛЬ 20	шт	796			8	
	ПЕРЕХОД 40*15	СТАЛЬ 20	шт	796			2	
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ400/280*400	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ 25/15 L=100MM.	СТАЛЬ 20	шт	796			2	0,2
	ПЕРЕХОД СВАРНОЙ ИЗ ЛИСТАДУ250/950*500	СТАЛЬ 20	шт	796			1	0,2

Альбом М, КН I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Отделение ображивания								
	Контроль температуры в ап. P11, P19. t до 170°C								
I.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 + 300°C.	ТТП-100-М1	шт	796				2	
	Длина соединительного капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм.	ТУЗ11-0225626							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ПГ7-91							
	Контроль температуры обратной заоложенной воды после ап. P16/I,2; P15; E 20/I+4; P21/I,2; P 23; E 26. t=12°C								
2.	Термометр показывающий. Пределы измерений 0 + 50°C.	ТКП-100-М1	"-	796				II	
	Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм.	ТУЗ11-0225626							
		ПГ7-91							

Инд. N, подпись и дата

				Приказ		
				Листов		
Инд. N						
МП	Бояинцова	12.94		ТН 414-2-55.94.АТХ.СО1		
Утвердил	Созинов	12.94				
П.КОНТР.	Фенгин	12.94				
Проверил	Алферьев	12.94		СПЕЦИФИКАЦИЯ		
Разраб.	Икушина	15.12.94		ОБОРУДОВАНИЯ		
Разраб.	Семёнов	12.94				
				страниц	лист	листов
				P.	1	47
				АО "Тупропласт"		

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температур обратной оборотной воды после ап. П18, К31; после охлаждения вала мешалок ап. Р15, Р16/1,2, Р21/1+2 $t = 38 \pm 40^\circ\text{C}$								
3.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 50^\circ\text{C}$. Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	шт	796				7	
	Контроль температуры в ап. Р23, $t = 170^\circ\text{C}$								
4.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 200^\circ\text{C}$. Длина соединительного капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 315 мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	
	Контроль температуры в ап. Э26 $t = 170^\circ\text{C}$								
5.	Термометр манометрический самопишущий газовый. Пределы измерений $0 \pm 200^\circ\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 400 мм. Вариант А. ПО "Теплоконтроль" г.Казань.	ТТС-711М ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	
	Контроль температуры в ап. Е29 $t = \text{до } 170^\circ\text{C}$								
6.	Термометр показывающий. Пределы измерений $0 \pm 300^\circ\text{C}$. Длина соединительного капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 500 мм	ТКП-100-М1 ТУЗП-0225626- П7-91	"-	796				1	

Прибавок			
Итого, №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Копию посылать и отправлять, цд.д.п.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е74 $t = 146^{\circ}\text{C}$								
7 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством.	ТГ-7II Р-М	шт	796				I	
	Пределы измерений $0+200^{\circ}\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I.	ТУ3II-0225626							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	II7-9I							
	Регулирование количества пара в ап. Е74 $F = 300$ кг/час								
7 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм. Kv=4 (Заказывается в технологическо-монтажной части проекта)	25с 50нк	"-	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е14 $t = 170^{\circ}\text{C}$	3MI "H3"							
8 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством.	ТГ-7II Р-М	"-	796				I	
	Пределы измерений $0+200^{\circ}\text{C}$. Длина капилляра 16 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I.	ТУ3II-0225626							
		II7-9I							

Прибязан

ИФБ. N

ТП 4I4-2-55.94.АТХ-СОI

Лист

3

Альбом № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества пара в ап. Е14. F=500 кг/час								
8 б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25мм. Kv=6,3 (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25с 50 нж 2М1 "НЗ"	шт	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Р15 t =до 170°C								
9 а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части 1000 мм	ТСМ-0879-427-14-" ТУ25-02.792.288-80	-14-"	796				I	
9 б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении. Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон измеряемых температур 0+180°C. ПО "Электроприбор" г.Киев	И703И-М1-01 ТУ25-0436. 0159-85	-"	796				I	
9 в	Электропневматический преобразователь А.О. Саранский приборостроительный завод	ЭП-1211-Ц-ПВ ТУ25-7304.008-87	-"	796				I	
9 г	Станция управления Завод "Тизприбор" г.Москва	БК 0071 ТУ25-7438.002-90	-"	796				I	

Инв.№ подл. Печать и дата. Взам. инв.№

Приказ

Инв. №

ТП 414-2-55.94. АТХ-001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально - интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без гнезда Типоразмер соединения 00-04-3. Завод "Тизприбор" г.Москва.	ФР 009I ТУ25-7438-003-9I	шт	796				I	
9 е	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени Саранский приборостроительный завод.	ПЗИ.2ЭА-1-ПВ УХЛ4.2. ТУ25-02.1645-75	"-	796				I	
	Регулирование кол ичества заходящей воды в ап. PI5								
9 ж	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=50 мм. К=40 м ³ /ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 мм ТМТ НО	"-	796				I	
	Контроль и регулирование температуры в ап. Е20/1+4 Т=до 170°С								
10 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0+200°С. Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 400 мм. Вид присоединения 00-04-3.	ТГ-711-Р-М ТУ311-0225626- 117-9I	"-	796				4	

Исполн. Подпись и дата. Исполн.

Привязки			

ТП 414-2-55.94.АТХ-001

Лист
5

Альбом 14, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества заходящей воды в ап. 20/I+4 Q = 2 м ³ /час								
IO б	Клапан регулирующий двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом из стали 25 Л. Ду=25 мм, Kv = 4 м ³ /ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 нж ЗМ1 "НО"	шт	796				4	
	Контроль и регулирование температуры в ап. P2I/I,2 T=до. I70°C								
II а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 м. Длина монтажной части 1000 мм	TGM-0879-427-14 -" TY25-02.792-288-80		796				2	
II б	Преобразователь измерительный в искробезопасном исполнении. Номинальная статическая характеристика 50 м. Диапазон измеряемых температур 0+180°C	Ш703И-М1-01 TY25-0436.0159-85	-"	796				2	
II в	Преобразователь электроннопневматический.	ЭП-1211-Щ-П8 TY25-7304.008-87	-"	796				2	
II г	Станция управления	ФК 0071 TY25-7438.002-90	-"	796				2	
II д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-интегральное. Ход клапана обратный. Поставка регулятора без гнезда. Типоразмер соединения 00-04-3	ФР 0091 TY25-7438.003-91	-"	796				2	

Прибязан			
Инв. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ-001

Лист
6

Итого: 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт.

Альбом И, К, Л

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II e	ГСП. Задатчик пневматический программный по времени	ПЭ1.23А-1-П8	шт	796				2	
		УХЛ4.2.							
		ТУ25-02.1645-75							
	Регулирование количества пара к ап. ПЭ1/1,2 F max=81 кг/час								
II к	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОУ7-705-5602	"-	796				2	
	Ду=15 мм Kv=1 м3/ч	НЭП							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
I2	Резерв								
	Контроль давления технологического сжатого воздуха до редуктора								
	P= 6 кгс/см2								
I3	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см2	МП4-У-10-1,5	"-	796				1	
	Томский манометровый завод	радиальный без фланца							
		ТУ25.02.180335-84							
	Контроль давления технологического сжатого воздуха после								
	редуцирования и на стояках по этажам. P= 3 кгс/см2								
I4	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+6 кгс/см2	МП4-У-6-1,5	"-	796				5	
		радиальный без фланца							
		ТУ25.02.180335-84							

Прибязан			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ-СО1

Инд. N подл. Подпись и дата /Взгл. инд. N

Альбом И, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления пара к ап. П11, П15, П19, П16/1,2, Е26, Е29, Р23, Р21/1,2, Е20/1+4, Е74. Р=6 кгс/см ²								
15.	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				18	
	Контроль давления в ап. П11, Е14. Р= до 6 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
16.	Манометр показывающий. Пределы изменения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				2	
	Контроль давления в линии нагнетания насоса Н12. Р=6 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
17 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	шт	796				1	
	Разделитель мембранный.	РМ-5320						1	
17 б	АО "Манометр" г. Москва	ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления в ап. П15 Р= до 3 кгс/см ²								
18	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+6 кгс/см ²	МП4-У-6-1,5 радиальный без фланца	"-	796				1	
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н17, блокировка по падению давления Р=3 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
19 а	манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см ²	ММ-20030-6-1,5 без фланца	"-	796				1	
	Томский манометровый завод.	ТУ25-7329.004-90							

Прибыло			
Итого: N			

ТН 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист

8

Инф.Н повл. Пособия и вата Взаг. ш.н.Н

Альбом М, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
19 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	PM-5320	шт	796				1	
		ГУ25-05.2343-78							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н13, блокировка по падению давления. P= 3 кгс/см2								
20	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см2	ММ-2005СТ-6-1,5	"-	796				1	
		без фланца ГУ25-7329.004-90							
	Контроль давления в ап. P22, P24, P25, P23 P= до 6 кгс/см2								
21	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+10 кгс/см2	МП4-У-10-1,5	"-	796				4	
		радиальный без фланца							
	Контроль давления на нагнетании насоса ап. Н27, Н28/1,2, блокировка по понижению давления. P= 3 кгс/см2	ГУ25.02.180335-84							
22 а	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0+6 кгс/см2	ММ-2005СТ-6-1,5	"-	796				3	
		без фланца ГУ25-7329.004-90							
22 б	Разделитель мембранный. Комплектно: гибкий рукав	PM-5320	"-	796				3	
		ГУ25-05.2343-78							
	Контроль давления воды на подводе к ап. X5. P= 3 кгс/см2								
23	Манометр показывающий. Пределы измерения 0+4 кгс-см/2	МП4-У-4-1,5	"-	796				1	
		радиальный без фланца ГУ25.02.180335-84							

Прибязок			
Инд. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОИ

Инд.№, цена, кол-во и дата (конт. инв.№)

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в линии нагнетания насоса НЗ5. P=1,2 кгс/см ²								
24 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷2,5 кгс/см ²	МП4-У-2,5-1,5 радиальный без фланца	шт	796				1	
		ТУ25.02.180355-84							
24 б	Разделитель мембранный	PM-5320	"-	796				1	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль на всасе вентилятора В4. P= 1,0 кПа								
25	Тягометр мембранный показывающий. Пределы измерений 0÷1,6 КПа Саранский приборостроительный завод.	ТММП-100-М1	"-	796				1	
		ТУ25-7305-016-90							
	Контроль давления в линии нагнетания насоса НЗ0/1,2. P=6 кгс/см ²								
26 а	Манометр показывающий. Пределы измерения 0÷10 кгс/см ²	МП4-У-10-1,5 радиальный без фланца	"-	796				2	
		ТУ25.02.180335-84							
26 б	Разделитель мембранный.	PM-5320	"-	796				2	
		ТУ25-05.2343-78							
	Контроль давления на нагнетании насосов НЗ2/1,2. блокировка по падению давления. P= 3 кгс/см ²								
27	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения 0÷6 кгс/см ²	ДМ-2005СГ-6±1,5 без фланца	"-	796				2	
		ТУ25-7329-004-90							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист 10

Инд. N по вкл. Пособие и смета. Инв. N

Альбом №, инд.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления в ап. Н14. P= до 6 кгс/см2								
28	Манометр самопишущий. Пределы измерений 0-10 кгс/см2. Время одного оборота диаграммы 24 ч.	МТС-711-М1 УХЛ4	шт	796				I	
	П.О. "Теплоконтроль" г.Казань	ТУ211-0225626	III-9						
29	Резерв.								
	Контроль расхода пара к ап. Е14. G- 400 кг/час, P=6 кгс/см2								
30 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	-"-	796				I	
30 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений 500 кгс/час. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа	ДСС-711-ИИ-2с-М2-" ТУ25-7310.0062-87 Опросн. лист	М2-" -87	796				I	
	Контроль расхода пара к ап. Е74. G=250 кг/час.								
31 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	-"-	796				I	
31 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений 320 кг/час. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-711-ИИ-2с-М2-" ТУ25-7310.0063-87 Опросн. лист	М2-" -87	796				I	

Инв.№ по ВД, Покупать и Вспом. Взап. Инв.№

Прибязан			
Инв. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист II

Альбом 1, кн1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование кол-ва бражки после насоса ап. НЗО/1,2 на ректификацию. Q=256,6 кгс/час								
32	Ультразвуковой счетчик. в Комплект входит: а) Преобразователь расхода ПР. Ду=10 мм б) Прибор измерительный ПИ Куйбышевское СКБ НПО "Нефтехимавтоматика"	"Расход-7" Опросн. лист	шт	796				I	
32 в	Преобразователь электропневматический. ПО "Промприбор" г.Саранск	ЭП-12П-Щ-ПВ ТУ25-7304.008-87	"-"	796				I	
32 г	Станция управления	ЭК-007I ТУ25-7438.002-90	"-"	796				I	
32 д	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-интегральное. Ход клапана - обратный. Поставка регулятора без гнезда. Тиноразмер соединения: 00-04-3	ФР-009I ТУ25-7438.003-9I	"-"	796				I	
32 е	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое. Ду=20 мм. K =1,6 м3/ч (Заказывается в технолого-монтажной части проекта)	ПОУ7-705-5902 НО П	"-"	796				I	
	Контроль кол-ва воды к ап. РII. Q=2,5 м3/час								
33	Счетчик крыльчатый холодной воды. Ду=25 мм Московский завод "Водоприбор"	ВКОС-35/25 ТУ400-9-26-92	"-"	796				I	

Привязан			
ИФ. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
I2

Инв.№ по Б.Д. Покрыль и Всп. Взаг. ш.№.И

Альбом 13.кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Резерв								
	Контроль расхода пара на вводе в производство. Q= I т/час								
35 а	Диафрагма	ДЭС-10-30-Б	шт	796				I	
35 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью	ДСС-711-ИИ-С2-М2..		796				I	
	давления 1,0 МПа. Верхний предел измерений I т/ч. Класс точности I,0. Время одного оборота диаграммы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа	ТУ25-7310.0063-87							
	Сигнализация максимального уровня в ап. P11, P16/1,2, E26, P19, P22, P23, P24, P25.	Опрос. лист							
36	Датчик-реле уровня	РОС-101-011 И	"-	796				9	
	В комплект поставки входят:	УХЛ (0,1)							
	а) Преобразователь первичный ПП-011И	ТУ25-2408.0007-88							
	б) Преобразователь перепадающий ППР-02 ИУХЛ. Длина погружаемой части 0,1 м								
	Рязанский завод "Теплоприбор"								

Привязан			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист

13

Инд. N по вкл. Подпись и дата. Взам. Инд. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация максимального уровня в ап. Е74, Е14, Р21/1,2, Р15								
37	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	РОС-101-0111	шт	796				5	
	а) Преобразователь первичный ПП-0111. Длина погружаемой части 0,25 м	УХЛ (0,25) ТУ25-4203.000		7-88					
	б) Преобразователь передающий ППР-02И УХЛ								
	Контроль уровня в ап. Е20-1+4. Н ах=322=мм. Отсечка по макс. уровню.								
38 а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 3,0 м Рязанский завод "Теплоприбор"	РУП-12- УХЛ3.1-3-1,1 (0,5+1,5)-исп.2 -02-1-полированный ТУ25-2408.018-90	"-"	796				4	
38 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0+3,0 м. Тип соединения: 00-04-3 Саранский приборостроительный завод	ПКП.1Э-0,5- УХЛ 4.2 ТУ25.02-110295-84	"-"	796				4	
	Контроль уровня в ап. Е29. Сигнализация максимального и минимального уровня. Н макс=4,48 м, Н мин=0,2 м								
39а	Уровнемер буйковый пневматический. Верхний предел измерения 4 м.	РУП-12-УХЛ3.1 -4-1,1 (0,5+1,5) исп.2 02-1полированный ТУ25-2408.018-90	"-"	796				1	

Прибыло:			
Ино. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Инв.Н повл. по плану и смете в экз. шифр.Н

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
39 б	НСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-4 м. Тип соединений: 00-04-3	ПКП.13-05-	шт	796				1	
		УХЛ 4.2							
		ТУ25.02-110295-84							
39 в	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий. Пределы измерений 0-4 м. Скорость перемещения диаграммной ленты 60 мм/ч. Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным током 220 В	ПКР.1-0,5	---	796				1	
		УХЛ 4.2							
		ТУ25-7304.002-86							
	Саранский приборостроительный завод. (Устанавливается на центральном щите)								
39 г	Устройство регулирующее пневматическое позиционное. Настройка на максимум. Завод "Тизприбор" г.Москва	ПР 1.5-М1	---	796				1	
		ТУ25-02.0524-75							
39 д	Устройство регулирующее пневматическое позиционное. Настройка на минимум. Завод "Тизприбор" г.Москва	---	---	796				1	

39 е	Сигнализатор мембранный Завод приборов и автоматики, г.Усть-каменогорск.	СМ-1-1	---	796				2	
		ТУ25.02.380531-76							
	Контроль заданного веса ап. X9, X72. Блокировка на отключение								
	МС. М70/1,2								
40 а	а) Бесконтактный датчик ЕКА-0- 4 шт б) Прибор 1 шт	Д-3М	---	796				2	
	ПО "Промприбор" Г.Таллин	ТУ25.02.310839-79							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ-СО1

Лист 15

Инд. N по вкл. посылки и остат. в зап. шифр

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Работает с указателем циферблатным со стрелками доз. УЦК-400-3В								
	поставляемым в комплекте с весами.								
	Контроль концентрации CO ₂ в воздухе производственного помещения бродильного отделения.								
4I а	Газоанализатор. Пределы измерений 0-1000 и 0+2000 ppm.	ГИАМ-15М-12	шт	796				3	
	Выходной сигнал 0+5 МА.	ТУ25-7407.053-9I							
	Смоленское ПО "Аналитприбор".	Опросный лист ОД 5							
4I б	Фильтр объемный осушитель	Ф0-0	"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4I в	Побудитель расхода	П 3	"-	796				3	
	Смоленское ПО "Аналитприбор"								
4Iг	Устройство контроля и регистрации. Входной сигнал 0-5 МА	ФЦИ 50I-10	"-	796				1	
	Диапазоны измерений 0+100 %. Класс точности ±0,25 %	ТУ25-7424							
	Завод "Электроавтоматика" г.Июшкар-Ола	(442.828.500)-87							
	(Устанавливается на центральном щите)								

Прибязан			
ИНО. N			

ТН 414-2-55-94. АТХ.СОI

лист 16

Инд. N, поз. N, подпись и дата [Взгл. шифр.]

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Управление отсечными клапанами на подаче в ап. P16/I,2, P21/I,2 E26, E20/I+4, E29								
42	Распределитель двухпозиционный взрывозащищенный. НПО "Химвтоматика" г.Воронеж	РДВ-2-01	шт	796				10	
	Сигнализация положения отсечных клапанов								
43	Сигнализатор мембранный. Усть-Каменогорский завод приборов	СМ-1-1	"-	796				20	
	Регулирование скатого воздуха к приборам 7 ав, 8 аб, 9 ж, 10 ав, 11 ж, 42, 32 е, 38 а, 39 а и ОК	ТУ25.02.38053	л-76						
44	Редуктор давления с фильтром. Каменец-Подольский приборостроительный завод	РДФ-3-1	"-	796				42	
	Контроль давления скатого воздуха КИП к приборам поз. 7 ав, 8 ав, 10 ав, 38 а, 39 а. P=1,4 кгс/см ²								
45	Манометр показывающий. Исполнение циферблата белый с черными цифрами и надписями. ПО "Теплоконтроль" г.Казань	МТП-1,2,5 кгс/см ²		796				16	
		ТУ26-02.10129	л-93						

Приоритет			
Инд. N			

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
17

Инд. N подл. Печать и дата [Еванг. ш.д.н.]

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОТДЕЛЕНИЕ РЕКТИФИКАЦИИ.								
	Контроль температуры в сборнике ап. Е39. T = 100°C								
51.	Термометр технический жидкостный прямой Пределы шкалы 0-100°C	ТТЖ-М-П-№3- 1°C-160-163	шт	79Б				1	
		TU25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-215-160-200	шт	79Б				1	
	Лохвицкий приборостроительный завод	ОСТ25-1281-87							
	Контроль температуры воды на выходе из теплообменников ап. Т44, Т56 T=40°C								
52	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы -35 ÷ 50°C	ТТЖ-М-П-№ 2- 2°C-160-103	"-	796				2	
		TU25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-215-100-200	шт	796				2	
		ОСТ25-1281-87							
	Контроль температуры обратной воды на выходе из теплообменников ап. Т48, Т49, Т57, Т60, Т63, Т69 и В52. T = 40°C								
53	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы - 35 ÷ 50°C	ТТЖ-М-П-№ 2- 2°C-160-163	"-	796				7	
		TU25-2022-0006-89							
	Оправа защитная	2П-215-160-200	шт	796				7	
		ОСТ25-1281-87							

Инф. повл. Подпись и дата (взг. инф. в.н.)

Привязан			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Лист 18

сортин АЗ

Альбом 11, кв. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры заходящей воды на выходе из ап. Т54 T=12°C								
54	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы -35 ÷ 50°C	ТТК-М-П-№2- 2°C-160-163	шт	796				I	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-160-200	шт	796				I	
	Контроль температуры заходящей воды на выходе из ап. Б61 T=12°C	ОСТ25-1281-87							
55	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы - 35 ÷ 50°C	ТТК-М-П-№2- 2°C-160-103	шт	796				I	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-100-200	шт	796				I	
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника ап. Т44, Т48. T=90°C, 85°C	ОСТ25-1281-87							
56	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы 0-100°C	ТТК-М-П-№3- 1°C-160-163	шт	796				2	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-160-200	шт	796				2	

Прибязан			
Инд. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
19

сортат АЗ

Инд. N, год, номер и дата заказа, ш.ф.п.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры продукта на выходе из теплообменника ап. Т60, Т63 T=40°C								
57	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы -30 ÷ 30°C	ТТХ-М-П-№2- 2°C-Т60-Т63	шт	796				2	
	Оправа защитная	ТУ25-2022-0006-89 2П-215-Т60-200	шт	796				2	
	Контроль температуры бражки на входе в колонну ап. К42 T =70-75°C	ОСТ25-1281-87							
58 а	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	ТСМ-0879 ТУ25-02-792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	
	Контроль температуры верха колонны ап. К42. T =92-95°C								
58 б	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм.	ТСМ-0879 ТУ25-02-792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт.	796				I	
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К42. T =102-104°C								
58 в	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм.	ТСМ-0879 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОІ

Лист
20

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры питания колонны ап. K47. T =88-89°C								
58 г	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры веха колонны ап. K47. T =85°C								
58 д	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры в кубе колонны ап. K47. T =91-92°C								
58 е	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							
	Контроль температуры питания колонны ап. K55. T =94-95°C								
58 ж	Термопреобразователь сопротивления медный.	TSM-0879	шт	796				I	
	Номинальная статическая характеристика 50 М.	TV25-02.792.288-80							
	Длина монтажной части 120 мм.	Вар.5П2 82I 425-28							

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.ЛТХ.СОІ

Лист 21

Инд. N по бл. 11, кн. 1

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № справочного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль температуры верха колонны ап. К55. T=78-79°C								
58 в	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	TCM-0879 ТУ25-02.792-288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	
	Контроль температуры в кубе колонны ап. К55. T=102-104°C								
58 и	Термопреобразователь сопротивления медный. Номинальная статическая характеристика 50 М. Длина монтажной части 120 мм	TCM-0879 ТУ25-02.792.288-80 Вар.5П2 82I 425-28	шт	796				I	
	Контроль температуры в колоннах ап. К42, К47, К55. T=70-104°C								
58к	- см. стр. 3I								
58 л	Устройство измерения и регистрации ГСП. Предел измерений 0 + 150°C Завод "Электроавтоматика" г. Йошкар-Ола	A682-002 ТУ25-052I.105-85	шт	796				I	
	Контроль и регулирование температуры конденсата на выходе из ап. Т49. T=40°C								
59 а	Термометр манометрический самопишущий газовый с пневматическим изопропным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-01-I ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТГ - 712 РМ ТУЗ11-02.256.26-117-91	шт	796				I	

Прибязан			
ИРД. N			

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Инв.№ по вкл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
59 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15мм. Kv=0,1 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПΟΥ-7-705-5I-02 НО II	шт	796				I	
	Контроль температуры на выходе из ап. Т57. T=40°C								
60 а	Термометр манометрический самопищущий газовый с пневматическим изодромным регулирующим устройством. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 2,5 м. Длина погружения термобаллона 160 мм. Вид присоединения 00-0I-I	ТТ-712 РМ ТУЗII-02.256.П17-9I	"-	796				I	
60 б	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. Kv=0,1 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПΟΥ-7-705-5I-02НО II	"-	796				I	
	Контроль давления на всасе насосов от Н38 P=0,5кгс/см2								
64 а	Манометр показывающий Контроль давления пара на подаче в колонны ап. К42, К47, К55. P=6 кгс/см2	МШ 4-V-1кгс/см2 1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180335-84	"-	796				I	
65	Манометр показывающий	МШ4-V-10 кгс/см2 1,5 радиальный без фланца ТУ25.02.180335-84	шт	796				3	

Привязан			
Инд. N			

ТИ 4I4-2-55.94.АТХ.00I

Инд. N по бл. Пособий и Оспт Взагн. инд. N

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления воздуха на подаче в ап. Б68. P=3 кгс/см ²								
66	Манометр показывающий	МП4-V-4 кгс/см ²	шт	796				1	
	Контроль давления на нагнетании насосов ап. Н38, Н62 P=3 кгс/см ²	ТУ25.02.180335-84							
67	Манометр электроконтактный взрывозащищенный. Шкала 0-4 кгс/см ²	ЭЭ-16 РБ-4 кгс/см ²		796				2	
67а	Томский манометровый завод	-1,5 с радиальным штуцером ТУ25.02.31-75							
	Защита приборов поз. 64 ^а и 67 ^а от механических примесей.								
64б	Разделитель мембранный	РМ- 5319	"-"	796				2	
67б	АО "Манометр" г. Москва	ТУ25-05.0243-78							
	Контроль и регулирование перепада давления в ап. К42, К47, К55. ΔP=0,13 кПа								
68 а	Дифманометр мембранный пневматический	ДМ-ПП-0,16 кПа	"-"	796				3	
69 а		ТУ25-02-917-74							
70 а	Завод "Теплоприбор" г.Рязань								
68 б	Станция управления	ФК 007I	"-"	796				3	
69 б		ТУ25-7438.002-90							
70 б									

Инв. N подл. Поставщик и дата вв. в эк. ш.ф.п.

Прибязан			
Инв. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Лист 24

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
68 в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 009I	шт	796				3	
69 в	интегральное. Ход клапана прямой. Постановка регулятора без	ТУ25.7438.003-90							
70 в	гнезда. Типоразмер соединения: 00-04-3								
	Регулирование количества пара в колонну ап. К42, P=46-95 кг/ч								
68 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОВ-7-705-56	шт	796				I	
	Ду-15 мм. K _v =I	О2НЗ II							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								
	Регулирование количества пара в колонну ап.К47. P=25+43 кг/ч								
69 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОВ-7-705-54	"-	796				I	
	Ду-15 мм. K _v =0,4	О2НЗ II							
	(Заказывается в технолого-монтажной части проекта)								
	Регулирование количества пара в колонну ап. К55. P=50+95 кг/ч								
70 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое	ПОВ-7-705-56	"-	796				I	
	Ду=15 мм. K _v =I	О2НЗ II							
	(Заказывается по технолого-монтажной части проекта)								

Прибязан

Инд. N

ТН 414-2-55.94-АТХ.001

Лист
25

Инд. N подл. Подпись и дата (взгл. инд. N)

Альбом 1, 2, 3, 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и регулирование давления ветха колонны ап. К47, К55. Р=1,04-1,06 кгс/см2								
71 а	Преобразователь абсолютного давления. Пределы измерений 0-0,16	ГСП МАС-ПТ-УЗ	шт	796				2	
72 а	МПа. * АО "Манометр" г.Москва	IV25-05.2081-79							
71 б	Станция управления	ФК 0071	"-	796				2	
72 б		IV25-7438.002-90							
	Регулирование давления в колоннах ап. К47, К55								
71 в	Устройство регулирующее пневматическое пропорционально-	ФР 0091	"-	796				2	
72 в	интегральное. Ход клапана прямой. Поставка регулятора без гnezла. Типоразмер соединения 00-04-3	IV25-7438.003-90							
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т48. Q=0,08-01 м3/час								
71 г	Пневматическое односедельное исполнительное устройство муфтовое Ду-15 мм. Kv =0,16 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	ПΟΥ-7-705-52 О2НО П	"-	796				1	

Инд.№ по 04, Подпись и дата. Взам. инв.№

Привязка			
Инд. №			

ТП 4Т4-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
26

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы: оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Регулирование количества воды в теплообменник ап. Т56. Q=3,0-3,5 м3/час								
72 г	Клапан регулируемый двухседельный с пневматическим мембранным исполнительным механизмом. Ду-25 мм. Kv=6,3 (Заказывается по технолого-монтажной части проекта)	25 с 48 нж MI HO	шт	796				1	
	Сигнализация верхнего уровня в емкостях ап. Е52, Е65, Е68								
75	Датчик-реле уровня. В комплект поставки входят:	РОС IOI-OIIM	"-	796				3	
76	а) Преобразователь первичный ППО III	УХЛ (0.25)							
77	б) Преобразователь перелачный ППР-02И УХЛ Рязанский завод "Теплоприбор"	ПУ25-2408.0002 -88							
	Контроль и сигнализация уровня в ап. Е39. Н=0,3+1,7 м								
78 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	РВП-12-02-2,0	"-	796				1	
		УХЛ3. I-I, I (0,3+1,5) исп. 2 I, 0 полированный							
		ТУЗП-0227.436.025-91							
78 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-100 %. Тип соединения: 00-04-3	ПКП. I3-I-УХЛ4. 2-"- ТУ25-02.110295-84	"-	796				1	

Инв. № подл. / Подпись и дата. Взам. инв. №

Рязань

Инв. №

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль и сигнализация уровней в емкости ап. Б61. Н=0,8+2 м								
79 а	ГСП. Уровнемер буйковый пневматический.	РУП-12-0.2-2,	0 шт	796				3	
80 а		-УХЛ3. I-08(0,	5-I,5)						
81 а		исп.2-I,0 не-							
		дированный							
		ТУ311-0227.466.	025-9I						
79 б	ГСП. Прибор контроля пневматический показывающий.	ПКП-12-I-	"-	796				2	
80 б	Пределы измерений 0-100 %. Тип соединения: 00-04-3	УХЛ4.2							
		ТУ25-02.110293	-84						
81 б	ГСП. Прибор контроля пневматический регистрирующий.	ПКР-I-0,5-	"-	796				1	
	Пределы измерений 0-100 %. Скорость перемещения диаграммной ленты 60мм/ч Тип соединения: 00-04-3. Питание переменным током ~220 В.	УХЛ4.2.							
		ТУ25-7304.002	-86						
	Контроль и сигнализация нарушения параметров работы насосов ап. Н38, Н62								
85	Устройство блокировки насосов.	УБН - I - I	"-	796				2	
86	НПО "Химвагомагика" Воронежское ОКБА								
	Сигнализация падения уровня залива насоса Н62.								
86 а	Реле уровня.	РУ 301-2	"-	796				1	
	НПО "Химвагомагика" Воронежское ОКБА	4.549.001ТУ							

Инв.№ по ДЛ, Подпись и дата Взам. ц.ф.п.

Приказ	

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация повышения температуры жидкости в насосе Н62								
86 б	Реле температуры НПО "Химвтоматика" Воронежское ОКБА	РТ -303	шт	796				I	
	Сигнализация повышения температуры подшипников насоса ап. Н38	5Л4.542.001Т							
85 а	Реле температуры	РТ - 303	"-	796				2	
	Сигнализация наличия паров этилового спирта в воздухе производственных помещений на отм. 0,00 в осях Г-4 на отм. 4,80 в осях Г-Г/Д, 3-4 на отм. 9,60 в осях Г-Г/Д, 3-4	5Л4.542 001Т							
90	Сигнализатор ПО "Аналит прибор" г. Смоленск	СТМ-10-0004П УХЛ1	"-	796				I	
		ТУ25-7407.0016-88							

Инф.Н. подл. Подпись и дата Взам. шифр

Приложен			
Инф. Н			

ТИ 4Г4-2-55.94.АТХ.001

Лист
29

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Кол-чество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления скатого воздуха								
	КИП к приборам поз. 59а,б;60а,б, 68+72, 79+81. P=1,4 кгс/см2								
91	Манометр показывающий.	МТН-1-2,5 кгс/см2		шт 796				20	
	Исполнение циферблата-белый с черными цифрами и надписями	-2,5-Д							
	ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТВ25-02.101293-83							
	Подготовка скатого воздуха КИП к приборам поз. 59а,б, 60а,б, 68+72, 79+81								
92	Редуктор давления воздуха с фильтром	РДФ-3-1	-"	796				20	
		ТВ25.02.1898-75							

Инв.№ по блн, Подпись и дата Взам. инв.№

Прибавочн

Инв. N

ТИ 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом А1, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБЩЕЦЕХОВЫЕ ЗАМЕРЫ								
	Контроль температуры горячей воды на вводе в цех. $t=60-70^{\circ}\text{C}$								
III	Термометр технический жидкостный прямой. Пределы шкалы 0-100°C	ТТМ-М-П-КЗ- 1°C-160-163	шт	796				I	
		ТУ25-2022-0003	89						
	Оправа защитная	2П-215-100-200	"	796				I	
		ОСТ25-1281-87							
	Контроль температуры захлажденной воды								
58к	Термопреобразователь сопротивления мелный. Номинальная статическая характеристика 50 М. части 120мм Запись и показ выносятся на прибор поз. 58 ^д (см. стр.22)	ТСМ-0879 425-28	"	796				I	
	Контроль давления хоз-питьевой, производственной и противопожарной и оборотной воды на вводе в цех. $P=4-5 \text{ кгс/см}^2$	ТУ25.02.792.283-80							
II2	Манометр показывающий	МП4-У-6 кгс/см ² -" 1,5 радиальный без фланца	"	796				3	
		ТУ25.02.180335-84							

Инд. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Продается

Инд. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.СО1

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Сигнализация падения давления скатого воздуха КИП на вводе в цех. P=6-7 кгс/см ²								
II3	Манометр показывающий электроконтактный. Предел измерения 0-10 кгс/см ² . Томский манометровый завод	ДМ-2005 Ст ТУ25-7329.004-90	шт	796				I	
	Сигнализация падения давления оборотной воды на вводе в корпус. P=5 кгс/см ²								
II4	Манометр показывающий электроконтактный Предел измерения 0-6 кгс/см ²	ДМ-2005 Ст ТУ25-7329.004-90	"-	796				I	
	Контроль количества хозяйственной производственной воды на вводе в цех. 1,2 м ³ /час								
II5	Счетчик крыльчатый холодной воды Ду-25 мм "Водоприбор" г.Москва	ВКОС-35/25 ТУ400-9-26-92	"-	796				I	
	Контроль количества производственно-противопожарной воды 24 м ³ /час								
II6	Счетчик холодной воды Ду-50 мм "Водоприбор" г.Москва	ВВ-50	"-	796				I	

Приказ			
Инд. П			

ТШ 414-2-55.94.АТХ.СО1

лист
32

Инф. обл. Павлись и вата Взаг. чнд.Н

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ХОЛОДИЛЬНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры заходящей воды к потребителю $t = I^{\circ}C$, от потребителя $t = I2^{\circ}C$								
101	Термометр малометрический газовый. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 6 м. Длина поружения ермобаллона 160 мм. Вариант А ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ТТ2С-711М ТВ311-02.25623.117-91	шт	796				I	
	Контроль давления и расхода заходящей воды к потребителю.								
102 а	Диафрагма	ДФС10-100-Б	"-	796				I	
102 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 0,6 МПа. Верхний предел измерений 50 м3/час Класс точности I,0, Время одного оборота диафрагмы 24 часа. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа. ПО "Теплоконтроль" г.Казань	ДСС-711ИИ- 2С-М1-1 ТВ25-7310.0063-87	"-	796				I	
	Контроль давления заходящей воды к потребителю. P 3 кгс/см2	Опросный лист							
103	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца. Верхний предел измерений 0-4 кгс/см2. Томский манометровый завод	МП4-У-4 кгс/см2-" -1,5 ТВ25.02.180335-84	"-	796				I	

Инв.№ по 04, Подпись и дата. Взам. инв.№

Прибязан			
Инв. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления всасывания захоложенной воды из ап. Е105 P=0,2 кгс/см2								
104	Напоромер мембранный показывающий. Пределы измерений 25 кПа Томский манометровый завод	НМП-100 ТУ25.02.1730-71	шт	796				1	
	АВР насосов Н104/1,2 по падению давления нагнетания. P ≤ 3 ати								
105	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерений 4 кгс/см2 Томский манометровый завод	ДМ2005 СТ-4-1,5"- ТУ25-7329004-90		796				2	
106	Резерв Контроль повышения уровня в ап. Е105. H ≥ 1,7 м								
107 а	Уровнемер Завод "Теплоприбор" г.Рязань	РУЦ-12-01-1,6 УХЛ3.1-1- (0,5-1,5)исп.2-1,0 ТУ25-2408.018-90	"-	796				1	
107 б	Прибор контроля пневматический показывающий. Пределы измерений 0-100 % (равномерная). Тип соединения СО1 Саранский приборостроительный завод.	ПКП.1-2- УХЛ4.2 ТУ25.02-110295-84	"-	796				1	

Инв.№, Подпись и дата. (Взят. инв.№)

Придязан			
Инв. №			

ТП 4Т4-2-55.94.АТХ.СО1

Лист
35

Альбом И, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опрессного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ВОЗДУШНО-КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ								
	Контроль температуры технологического воздуха и воздуха КИП T = 25°C								
I08	Термометр манометрический газовый. Пределы измерений 0-100°C Длина капилляра 6 м. Длина погружения термобаллона 160 мм Вариант А	ТТ2С-711-М ТУ311-02.25628	шт	796				1	
	Контроль давления и расхода технологического воздуха и воздуха КИП. P=7 кгс/см2, Q=100 м3/ч								
I09 а	Диафрагма	ДФС-10-50-Б	"-	796				2	
I09 б	Дифманометр-расходомер сильфонный с дополнительной записью давления 1 МПа. Верхний предел измерений 125 м3/ч. Класс точности 1,0. Время одного оборота диаграммы 24 ч. Рабочее избыточное давление 6,3 МПа.	ДСС-711 ИН-2С-М1 ТУ25-7310.0063-87 Опресный лист	"-	796				2	
I10	Редуктор давления с фильтром	РДФ 3-1	"-	796				1	

Инд.№ поВкл. Подпись и дата | Взвг. инд.№

Прибязан			
Инд. №			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом И, КНЛ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. ЭЛЕКТРОАППАРАТУРА								
	I.2.1. Светильник взрывозащищенный модернизированный. Завод "Электросвет" им. Яблочкова г.Москва	ВЭТ-200 АМСУ 2	шт	796				3	
	I.2.2. Лампа накаливания. Калашниковский ЭЛС	Г220-230-200	"-	796				3	
	I.2.3. Пост сигнализации взрывонепроницаемый. Учреждение ЮА 45/85 г.Буча	ПВ-СС-4I2 У5	"-	796				3	
	I.2.4. Кнопочный пост управления взрывозащищенный Завод "Электроаппарат" г.Зеленокумск	КУ-9I-IEXdПВТ5	"-	796				3	
	I.2.5. Пост сигнальный с сиреной 200 В ПО "Электродуч" г.Москва	ПС-I У2	"-	796				I	
	I.2.6. Кнопочный пост управления. Каменец-Подольский электромеханический завод	ПКЕ-222-IУ2- I/2-II-V-Iз	"-	796				I	
	I.2.7 Звонок переменного тока Завод "Электродвигатель" г.Могилев	ЗВП-220 УХЛ5	"-	796				5	

Прибязан			
ИНО. N			

ТП 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист
37

ИНО. N подлинник и печать экз. ИНО. N

Листом №1, №2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.3. ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА								
	I.3.1. Вентиль запорный из нержавеющей стали I2XI8NCT Ду=I5 мм Ру=I6 кгм/см2	I5 НК 54 ОК-I	шт	796				I5	
	I.3.2. Клапан запорный муфтовый. Ду=I5 мм	I5 КЧ I8 П	шт	796				I2	
	I.3.3. Вентиль запорный. Ду=I5мм	I5с54бк	шт	796				26	

ИНД. ПОБЛ. ЦЕНА И КОЛИЧЕСТВО

Приязан			
ИНД. N			

ТИ 4I4-2-55.94.АТХ.СОI

Лист 38

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.4. КАБЕЛИ И ПРОВОДА								
	I.4.1. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке - 4-х жильный	КВВГ 4xI	км	008				0,74	
	I.4.2. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке- 5-ти жильный	КВВГ 5xI	"	008				0,08	
	I.4.3. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией, в ПВХ оболочке - 7-ми жильный	КВВГ 7xI	"	008				0,08	
	I.4.4. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный, экранированный.	КВВГЭ 4xI	"	008				0,015	
	I.4.5. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 7-ми жильный, экранированный.	КВВГЭ 7xI	"	008				0,020	
	I.4.6. Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный бронированный	КВВБГ 4xI	"	008				0,12	
	I.4.7. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке 4-х жильный	АКВВГ 4x2,5	"	008				0,245	
	I.4.8. То же, семизильный	АКВВГ 7x2,5	"	008				0,040	

Прибязан			
Инд. N			

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Лист

39

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.4.9. То же девятнадцатикильный	АКВВГ 19x2,5	км	008				0,020	
	I.4.10. Кабель многожильный с многопроволочной жилой в ПВХ оболочке	МКШ 3x0,75	---	008				0,210	
	I.4.II Провод с медными жилами с ПВХ изоляцией	ПВ 1,0	км	008				0,3	
	См. схемы внешних проводок АТХ-С31-С47.								

Прибавки				
Итого				

ТП 414-2-5.94.АТХ.С01

Лист
40

срнот АЗ

Итого добавок, списанных и оставшихся на складе

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Задат-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.5. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ								
	Трубы для трубных проводов								
	I.5.1. Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75	I4xI,6	м	006				340	
	B10 ГОСТ 8788-87	8xI	"-	006				I210	
	I.5.2. Труба бесшовная из нержавеющей стали I2X18NIOT	I4x25	"-	006				65	
	ГОСТ 9940-81								
	I.5.3. Труба медная М 2 М 8xI	ГОСТ 617-72	"-	006				55	
	Монтажные изделия								
	I.5.4. Стекло оконное сорт 2 774x220x3		шт	796				3	
	ГОСТ III-78								
	I.5.5. Металлорукав Ду025 мм. ТУ22-5570-83	P3-Ц-А-III-25У I	м	006				75	
	Нержавеющий прокат								
	I.5.6. Круг (для наращивания датчиков РОС) 6-В	ГОСТ 2590-88	кг	166				10	
		СтI2X18NIOT							

Прил. 1

И.б. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.СОI

Лист

41

Имя и фамилия исполнителя и дата изгот. ч.ч.ч.ч.

Альбом 11, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. ТРУБЫ								
	Трубы защитные для электропроводок								
	2.1.1. Труба водогазопроводная обыкновенная с резьбой	ГОСТ 3262-75 Р 20x2,8	м	006				300	
	Трубы для трубных проводок								
	2.1.2. Кабель пневматический	ТПВЕ 0Г 7x8/1,6 12x8x1,6	-"	006				30 30	
	2.1.3. То же	ТПО 7x8/1,6	-"	006				50	
	2.1.4. То же	ТПО 12x8/1,6	-"	006				25	

Прил. А			
Инв. №			

Инв. № по ВЛ, Покупка и дата. Взам. инв. №

Альбом 11.кв.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ								
	2.2.1. Уголок 50x50x5-В ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		кг	166				116	
	2.2.2. Уголок 25x25x3 В ГОСТ 8509-86 Ст 3 сп ГОСТ 535-79		"	166				100	
	2.2.3. Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				10	
	2.2.4. Лист Б2,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				105	
	2.2.5. Лист Б3,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				290	
	2.2.6. Лист Б6,0 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		"	166				475	
	2.2.7. Лист Б4,0 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70		"	166				110	
	2.2.8. Круг В20 ГОСТ 2590-88 Ст 3 ГОСТ 535-79		"	166				30	

Привязка			
Инв. №			

ТН 414-2-55.94.АТХ.001

Лист
43

формат А3

Инв. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.3. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
	2.3.1. Стойка	K II5I	шт	796				47	
	2.3.2. Полка	K II60	"-	796				30	
	2.3.3. Полка	K II6I	"-	796				80	
		TU36.I496-85							
	2.3.4. Лоток с высокими бортами. Секция прямая	ЛМТ-20	"-	796				35	
		TU36.22.2I.OOI-86							
	2.3.5. Полоса перфорированная	III 28 YI	"-	796				66	
	2.3.6. Уголок перфорированный	YII 35x35YI	"-	796				53	
	2.3.7. Швеллер перфорированный	III 60x35YI	"-	796				200	
	2.3.8. Профиль Z-образный перфорированный	Z II 45x25	"-	796				50	
	2.3.9. Профиль Z-образный	Z II 25x25	"-	796				10	
	2.3.10. Подвески закладные	K 340 Y2	"-	796				60	
		K 34I Y2	"-	796				25	
		TU36.2533-83							
	2.3.11. Скоба	K II57	"-	796				37	
	2.3.12. Узел обвязки	OI-I05	"-	796				3	
	2.3.13. Узел обвязки	OI-I09	"-	796				15	
	2.3.14. "-	OI-I05	"-	796				12	
	2.3.15. "-	OI-III	"-	796				3	
		TU36.I759-84E							

Привязан				

Кнб. N

ТН 414-2-55.94.АТХ.СОІ

Лист

45

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опрачного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Соединители разные		шт	796				500	
	2.3.17. Кронштейн	K7-3V2	-"	796				23	
	Изделия НПО ЭМ	TV36.2588-84E							
	2.3.18. Коробка соединительная	У 614 АУ2	-"	796				2I	
	2.3.19. То же	У 615 АУ2	-"	796				I	
	2.3.20. То же	KC-10-I	-"	796				I	
	2.3.21. Коробка соединительная для пневмокабеля	KC-7	-"	796				4	
	2.3.22. То же	KC-14	-"	796				I	
	2.3.23. Вентиль запорный	TV36.1232-84E						65	
	2.3.24 Блок группового питания	3B-2M	-"	796					
		TV26.07-1090-74E						I	
		БПВ-2 УХЛЗ	-"	796					
		TV36.2534-83E							

Иной обл. Подпись и дата (взят. инв.)

Приязан

Инд. N

ТП 414-2-55.94.АТХ.001

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код заבודה-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.4. ИЗДЕЛИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. (материалы для изготовления учтены в разделах 2.2 и 2.3)								
	2.4.1. Стойка латчика STM-10	черт. АТХ-056	шт	796				3	
	2.4.2. Табло "Загазовано"	черт. АТХ-057, 058.	"-	796				3	
	2.4.3. Проход уплотненный с песочным затвором в стене	Проход 2-600 ТВ8-117-77	"-	796				1	
	2.4.4. Стойка по ТК4-550-83	СП-1	"-	796				20	
	2.4.5. Стойка по ТК4-550-83	СП-2	"-	796				1	
	2.4.6. Стойка по ТК4-3495-81	СП-3	"-	796				2	
	2.4.7. Стойка по ТК4-3544-81	СП-18	"-	796				2	
	2.4.8. Стойка по ТК4-3542-81	СП-24	"-	796				24	
	2.4.9. Стойка по ТК4-3450-81	СП-27	"-	796				5	
	2.4.10. Стойка по ТК4-3495-81	СП-30	"-	796				7	
	2.4.11. Кронштейн по ТК4-3540-81	КП-30	"-	796				1	
	2.4.12. Рама по ТК4-546-86	РПП-1	"-	796				1	
	2.4.13. Стойка ПКП	черт. АТХ-059	"-	796				1	

Прибязан			

ТН 414-2-55.94.АТХ.СО1

Инв.№, год, Подпись и дата, Взам. инв.№

Альбом №, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I ШИТЫ								
	Шит КИП, состоящий из шатов по ОСТ 36.13.90								
	I.I.1 Шит 1. ШПК-3Л-I-2200x600 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 003	шт	796				1	
	I.I.2 Шит 2. ШПК-I-2200x800 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 004	шт	796				1	
	I.I.3 Шит 3. ШПК-I-2200x600 УХЛ3.I (МКС смешанная)	АТЗ 005	шт	796				1	
	I.I.4 Панель вспомогательная ПнВ-2200x600 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				1	
	I.I.5 Панель вспомогательная ПнВ-2200x1000 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				1	
	I.I.6 Панель вспомогательная с шверью ПнВ-I-2200x300 УХЛ3.I	АТЗ 002	шт	796				2	
	I.I.7 Статив, состоящий из статива С-I-2200x1000 УХЛ3.I (МКС электрическая)	АТЗ 006	шт	796				1	

Приказ									
Инд. N									
ТИП	Бояринцева	ТП 4Т4-2-55.94	АТЗ.С02						
Гверция	Созинд								
Н.контр.	Фейгин								
Проверил	Алоберье								
Разработ.	Икушина								
СПЕЦИФИКАЦИЯ ШИТОВ		<table border="1"> <tr> <td>страниц</td> <td>лист</td> <td>листок</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>		страниц	лист	листок	Р	1	5
страниц	лист	листок							
Р	1	5							
		А.Д. "Гипропласт"							

Инд. N подл. и дата вст. лист

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Классификация	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Местный щит № 1. Шкаф 1.								
	И.И.8. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х600х600	АТЗ. 007	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № 1. Шкаф 2.								
	И.И.9. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х600х600	АТЗ. 008	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС электрическая)								
	Местный щит № 2. Шкаф 1.								
	И.И.10. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х1000х600	АТЗ. 009	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 2. Шкаф 2.								
	И.И.11. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х800х600	АТЗ. 010	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								
	Местный щит № 3.								
	И.И.12. Щит шкафной с задней дверью. ШШ-ЗД-І-2200х800х600	АТЗ. 011	шт	796				I	
	УХЛЗ.І. ОСТ 36.ІЗ-90 (МКС смешанная)								

Грибязев

ТН 414-2-55.94.АТЗ.СО2

Лист

2

Лябам 11
кн 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опрасного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ЩИТАМИ								
	I.2.1. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-011 УЗ	шт	796				15	
	Цвет толкателя черный.								
	I.2.2. Выключатель кнопочный. Исполнение 2	КЕ-011 УЗ	"-	796				18	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.3. Выключатель кнопочный. Исполнение 3	КЕ-012 УЗ	"-	796				1	
	Цвет толкателя красный.								
	I.2.4. Держатель плавкой вставки	ДВП4-2В	"-	796				8	
	I.2.5. Выключатель автоматический.	АП-50Б-3М1-	"-	796				1	
	Номинальный ток расцепителя I,6 а. Ток отсечки 3,5 J ном.	УЗ1							
	I.2.6. Вставка плавкая. J ном - 0,25 а	ВП-2Б1	"-	796				120	
	J ном - 0,5 а		"-	796				14	
	J ном - 0,8 а		"-	796				1	
	J ном - 1,0 а		"-	796				3	
	J ном - 2,0 а		"-	796				2	
	J ном - 6,3 а		"-	796				4	
	J ном - 8,0 а		"-	796				2	

Итого по разделу, списать и сдать в закл. цнб.М

Прибавочн			
Итого, П			

ТП 414-2-55.94.АТХ.002

Листом № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.7. Табло световое	ТСКИ УЗ	шт	796				26	
	I.2.8. Лампа коммутаторная	КМ 24-90	шт	796				30	
	I.2.9. Табло световое малое	ТСМ-Ш-УЗ-01	шт	796				42	
	I.2.10. Лампа накаливания	Ц-215-225-10	"-	796				46	
	I.2.11. Арматура с сигнальной лампой и линзой зеленого цвета	АС - 220	"-	796				5	
	I.2.12. Арматура с сигнальной лампой и линзой красного цвета	АС - 220	"-	796				5	
	I.2.13. Звонок переменного тока	ЗВП - 220	"-	796				4	
		ЗВП - 24	"-	796				I	
	I.2.14. Трансформатор однофазный	ОСМ-1-УЗ-220/5-12	"-	796				3	
	I.2.15. Трансформатор однофазный	ОСМ-1-УЗ-220/5-24	"-	796				I	
	I.2.16. Блок общих цепей	БОЦ - I	"-	796				I	
	I.2.17. Блок общих цепей	БОЦ - 2	"-	796				I	

Прибязан

Лист

ТН 414-2-55.94.АТХ-С02

4

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.18. Блок общих цепей	БОО - 3	шт	796				1	
	I.2.19. Блок аварийной сигнализации	БАС	"-	796				3	
	I.2.20. Блок позиционной сигнализации	БПС	"-	796				2	
	I.2.21. Реле электромагнитное с пластиной. Напряжение 220 в, 50	гг ПЭ-37-42-УВ	"-	796				38	
	I.2.22. Реле тока двустабильное	РТД12-01-34-40 УХЛ4	"-	796				4	
	I.2.23. Редуктор давления с фильтром	РДФ - 3-1	"-	796				1	
	I.2.24. Блок вентиляей	БВЦ - 6	"-	796				4	
	I.2.25 Лид	Л226Д	"-	796				56	
	I.2.26 Шиток электропитания	ЭИП-2М	"-	796				39	

Приложен

Инд. №

ТН 414-2-55.94.АТХ.С02

Лист 5

Инд.№ по/м/исполн и дата взыск. инд.№

Листы №, кн.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ								
	Функциональная схема автоматизации в/с ПИ, ПЗ черт. АОВ л.2								
	Контроль температуры наружного воздуха перед калорифером в/с ПИ, ПЗ $t = -30 + 50^{\circ}\text{C}$								
IIО	Термометр показывающий сигнализирующий с защитной гильзой Пределы измерений $-50^{\circ}\text{C} + 50^{\circ}\text{C}$ Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6,0 м ПО "Теплоконтроль" г.Казань.	ТТН-100Эк-М1 УХЛ4 ТУЗП-0225626- Д7-91	шт	796				2	
	Контроль температуры обратного теплоносителя в/с ПИ, ПЗ $t = +70 + 150^{\circ}\text{C}$								

Имя, И. повла, Певнильс и Ватса, Вост. ш.Ф.И

				Придязан				
						Автостоб		
Имя, И.								
ИИП				Бояринцев		ТП 414-2-55.94, АОВ.СО1		
Твердил				Созинов		12.94		
И. Контр.				Фейгин		12.94		
Проверил				Алферьев		12.94		
Разраб.				Рябова		12.91		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ						Страница		
						Р 1 6		
						А.П. "Тупропласт"		

Дивизион № 11

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
III	Термометр показывающий сигнализирующий. Пределы измерений +50 +150°С. Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6,0 м	ТКП-1009к-М1 УХЛ4 ТВЗ11-0225626- II7-9I	шт	796				2	
III2.	Резерв Регулирование температуры воздуха в воздуховоде в/с П1, П3 t=+20°С								
IIIa, б	Регулятор температуры микроэлектронный трехпозиционный с цифровой индикацией Комплектно: Датчик. Длина погружаемой части 120 мм Ульяновский механический завод.	МИДА-КВАРЦ- 07-04 МИДА-ТАР-005-	"-"	796				2	
III в	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом МЭ0-0,63/63-0,25 Ду=15 мм. К =1,0 м3/ч (для в/с П1) Pv=1,6 МПа (заказывается в части 0 В)	25ч943нк	"-"	796				1	
III г	Клапан регулирующий односедельный с электрическим исполнительным механизмом МЭ0-0,63/63-0,25 Ду=15мм. К =1,6 м3/ч. Pv=1,6 МПа (для в/с П3 - Заказывается в части 0 В)	25ч943нк	"-"	796				1	

Инв.№ подл. поступить и встать в учет. Инв.№

Прибязан			

ТИ 414-2-55.94.АОВ.001

лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Давление прямого теплоносителя Р=5,5 кгс/см ² в/с П, ПЗ								
II4	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца	МП4-У-6кгс/см ²	шт	796				2	
	Верхний предел измерений 0-6 кгс/см ²	-1,5							
	Томский манометровый завод	ТУ25.02.180335-84							
	Контроль потока воздуха в/с П, ПЗ								
II5	Датчик-реле потока воздуха	ДРПВ-2-М1	"-	796				3	
	Завод "Теплоприбор" г.Рязань	ТУ25.02.080753-78							
II6	Резерв								
II7	"-"								
	Функциональная схема автоматизации узла управления черт. АОВ л.8								
	Контроль температуры на обратном и подающем трубопроводе гребенки $t = 70 \pm 150^{\circ}\text{C}$								
II8	Термометр показывающий. Пределы измерений -50 +150 ^o C	ТКП-100-М1	"-	796				8	
	Длина погружения термобаллона 160 мм. Длина соединительного капилляра 6 м.	УХЛ4							
		ТУЗП-0225626	II7-91						

Прибязан			
Инд. N			

ТII 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист
3

Инд. N по ВМ, посылка и дата [взят, ш.ф.н]

Автомат

Анализ №, кв. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Контроль давления на подающем и обратном трубопроводе гребенки Р=6 кгс/см ² ; 5 кгс/см ²								
II9	Манометр показывающий с радиальным штуцером без фланца	МП-У-6 кгс/см ²	шт	796				I4	
	Верхний предел измерений 0-6 кгс/см ²	I, 5							
		ТУ25.02.180335-84							
	Контроль расхода горячей воды в теплосеть Р=3,35 м ³ /ч								
I20	Счетчик крыльчатый горячей воды	ВКОС-3,5-4/25	шт	796				I	
	Московский завод "Водоприбор"								

Привязан

Инд. №				

ТИ 414-2-55.94.АОВ.СОЛ

Лист
4

Дневник № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА									
I.	Кабель контрольный с медными жилами, экранированный, 4-х жильный, сеч. I мм ²	КВВГЭ 4xI	км	008				0,015	
2	Кабель контрольный с экранированными жилами, 4-х жильный, сеч. 2,5 мм ²	АКВБГ 4x2,5	км	008				0,06	

Приложен			

ТИ 4I4-2-55.94.АОВ.СОI

Лист
5

Листов № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа	Единица измерения		Код забода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	II. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.1. Прокат черных металлов								
I	Лист Б 2,0 ГОСТ 19904-90 Ст 3, КпЗ ГОСТ 16523-89		кг	166				15	
2	Уголок 50x50x3 ГОСТ 8509-86 Ст.3, СП ГОСТ 535-88		кг	166				10	
	2.2. Серийные изделия								
I	Профиль Z-образный	ZП25x25VI ТУ36.22.21.00.02I-91	шт	796				10	
2	Профиль Z-образный	ZП45x25VI	шт	796				10	
3	Коробка соединительная	КК-10 ТУ36.22.19.05.006-83	шт	796				2	
4.	Кронштейн	КУ-3У2 ТУ36.2588-84Б	шт	796				8	
	2.3. Изделия индивидуального изготовления								
	Кронштейн	КП-30 ТК4-3540-8I	шт	796				4	

Прибязан			
Инв. N			

ТП 414-2-55.94. АОВ, СОI

Лист
6

Инв. N, побил, побилсь и встан | Взам. инв. N

Авторы: Н.И.И.

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалод. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Г. ШИТЫ по ОСТ 36.13-90								
	Местный щит вентсистемы П								
I.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩМ-П-1000x600 шт		796				I	
		x350 УХЛ3.Г.							
		АОЗ 002 ВО							
	Местный щит вентсистемы ПЗ								
2.	Щит шкафной малогабаритный (МКС электрическая)	ЩМ-П-1000x600 -"		796				I	
		x350 УХЛ3.Г.							
		АОЗ 001 ВО							

Информ. по вкл. Подпись и дата/Взам. ин-фон

			Приказ								
ИЧО. N											
ГМП	Бояринцев	12.94	ТИ 414-2-55.94.АОВ.СО2								
Утверд.	Озвин	12.94									
Н.конт.	Шейгин	12.94	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ								
Проведит.	Алферьев	12.94									
Разраб.	Рябова	12.94	<table border="1"> <tr> <td>Листов</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>			Листов	Лист	Листов	Р	1	2
Листов	Лист	Листов									
Р	1	2									
А.О. "Гипропласт"											

Лист № 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалоб. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	II. АППАРАТУРА И ПРИБОРЫ ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО СО ШИТАМИ								
I.	Реле промежуточное электромагнитное	ПЭ 37-22	шт	796				4	
	Напряжение питания 220 В. 50 Гц с пластиной	УЗ, 220 В							
		ТВ13-523, 622-82							
2.	Щиток электропитания	ЭЩП-2М	-"	796				2	
		ТУ36, 1270-83							
3.	Вставка плавкая: I п.в. = I А	ВПСБ-1						8	

Информ. повязан. Дата вв. в эк. инв. №

Привязан		

ТИ 414-2-55.94. АОВ. 002

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Забод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.I. Оборудование и аппаратура связи								
	I.I.I. Аппарат телефонный системы АТС	ТА-11321	шт.	796				4	
	I.I.2. Коробка телефонная распределительная	КРТП-10	шт.	796				2	
	I.I.3. Извещатель пожарный ручной еУ2.4 02.004 TV	ИПР	шт.	796				6	
	I.I.4. Громкоговоритель абонентский однопрограммный		шт.	796				3	
	I.I.5. Радиорозетка	РПВ	шт.	796				3	
	I.I.6. Коробка универсальная	УК-П						10	
		УК-Р-0,5-30	шт.	796				3	
	I.I.7. Трансформатор абонентский	ТАМУ-10	шт.	796				1	
	I.2. Кабели и провода								

Изд. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Приблиз								
			И-спод								
Ино. N											
Гип	Бояринцев	12.94	Т.П. 414-2-55.94 СС,СО								
Утверд.	Созинов	12.94									
Н.контр	Фейгин	15.29									
Проверил	Фейгин	15.29	Спецификация оборудования								
Разраб.	Кравченко	15.29									
			<table border="1"> <tr> <td>страниц</td> <td>лист</td> <td>листоб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>4</td> </tr> </table>			страниц	лист	листоб	Р	1	4
страниц	лист	листоб									
Р	1	4									
			А.Д. "Гипропласт"								

Альбом М, кн. I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материал. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.2.1. Кабель городской телефонный емкостью 10x2x0,4	ТШПАп	км	008				0,05	
	I.2.2. Провод телефонный распределительный	ТРП 2x0,4	км	008				0,12	
	I.2.3. Кабель для радиофикации с медными жилами и с ПЭ изоляцией	ПРПМ 2x0,9	км	008				0,125	

Инд. №, дата, подпись и печать экз. инв. №

Прил. №			

Албсом 11, КН.1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	П. Материалы, поставляемые подрядчиком								
	2.1. Трубы								
	2.1.1. Труба стальная вологазопроводная, легкая, немерной длины	Труба Р 40х3, 0 м ГОСТ 3262-75		006				25 м	

Имя и фамилия, Подпись и дата, Электронный адрес

Приказы

Имя. №

Альбом 11, кн. 1

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования, материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс.руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ПОЖАРНАЯ И ОХРАННАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ								
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	I.1. Оборудование связи и аппаратура связи								
	I.1.1. Извещатель пожарный тепловой магнитный	ИП IO5-2/I	шт.	796				2	(лаборатор)
	I.1.2. Прибор приемно-контрольный	"Сигнал-44"	компл.	671				2	
	I.1.3. Сигнализатор магнитоконтактный	СМК-I	шт.	796				2	
	I.2. Кабели и провода								
	I.2.1. Провод телефонный распределительный	ТРП 2х0,4	км	008				0,05	
	I.2.2. Провод	ШВ 2х1,0	км	008				0,04	
	II. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
	2.1. Трубы								
	2.1.1. Труба стальная вологазопроводная, немерной длины	Труба Р 20х2,5 м		006				40	
		ГОСТ 3262-75							

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

Прибавки			
Инд. №			

Т.П. 4I4-2-55.94 СС,СО