

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467 А
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОЕКТ I-467 А

АЛЬБОМ III

И З Д Е Л И Я
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К ЧАСТИ 5-6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

МОСКВА 1970 г

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467 А
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОЕКТ I-467 А

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К ЧАСТИ 5-6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

МОСКВА 1970 г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
№ 75 от 31/VIII -1971 г.

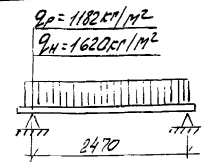
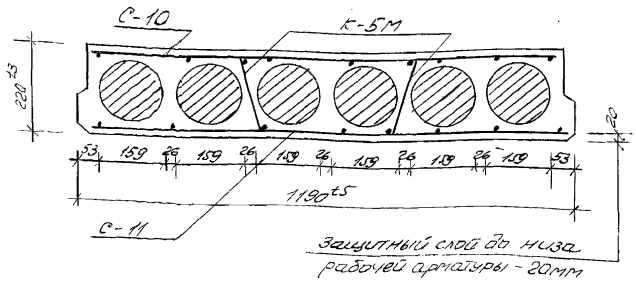
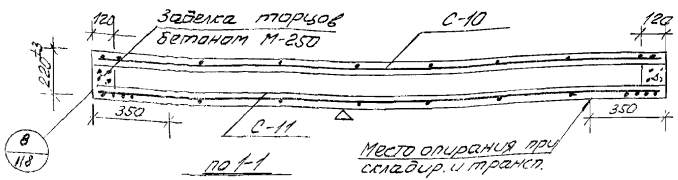
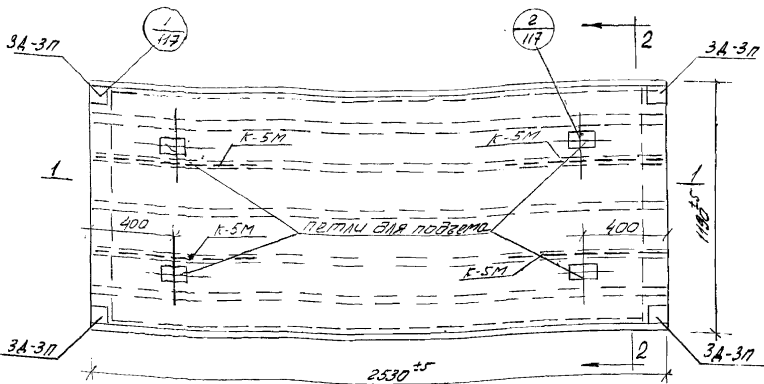
№ п/п	Наименование изделий	Марка	№№ стр.	№ листа
1	Содержание альбома		2	1
2	Панель перекрытия	П-1М	3	1
3	Панель перекрытия	П-2М	4	2
4	Панель перекрытия	П-3М	5	3
5	Панель перекрытия	П-4М	6	4
6	Панель перекрытия	П-7М	7	5
7	Панель перекрытия	П-8М	8	6
8	Панель перекрытия	П-9М	9	7
9	Панель перекрытия	П-10М	10	8
10	Панель перекрытия	П-1-1М	11	9
11	Панель перекрытия	П-2-1М	12	10
12	Панель перекрытия	П-3-1М	13	11
13	Сварные сетки	С-1; С-2; С-3	14	12
14	Сварные сетки	С-4; С-5; С-6	15	13
15	Сварные сетки	С-7; С-8; С-9	16	14
16	Сварные сетки	С-10; С-11; С-12	17	15
17	Сварные сетки	С-13; С-14; С-15; С-16	18	16
18	План размещения напрягаемой арматуры КЛ-АШВ.	П-3М; П-4М; П-5М; П-10М; П-3-1М	19	17
19	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П8В-1	20	18
20	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П8В-3	21	19

1970	Изделия заводско го изготовления
------	-------------------------------------

Содержание альбома.

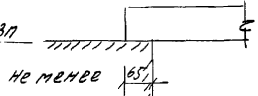
Серия 1-467А для 9мхэт.жв- 1616 домов с мад- 3110810мэт.жв.	Альбом № 42656А	Лист С-1
--	--------------------	-------------

КБ
 1970
 1-10
 1-20
 1-30
 1-40
 1-50
 1-60
 1-70
 1-80
 1-90
 1-100
 1-110
 1-120
 1-130
 1-140
 1-150
 1-160
 1-170
 1-180
 1-190
 1-200
 1-210
 1-220
 1-230
 1-240
 1-250
 1-260
 1-270
 1-280
 1-290
 1-300
 1-310
 1-320
 1-330
 1-340
 1-350
 1-360
 1-370
 1-380
 1-390
 1-400
 1-410
 1-420
 1-430
 1-440
 1-450
 1-460
 1-470
 1-480
 1-490
 1-500
 1-510
 1-520
 1-530
 1-540
 1-550
 1-560
 1-570
 1-580
 1-590
 1-600
 1-610
 1-620
 1-630
 1-640
 1-650
 1-660
 1-670
 1-680
 1-690
 1-700
 1-710
 1-720
 1-730
 1-740
 1-750
 1-760
 1-770
 1-780
 1-790
 1-800
 1-810
 1-820
 1-830
 1-840
 1-850
 1-860
 1-870
 1-880
 1-890
 1-900
 1-910
 1-920
 1-930
 1-940
 1-950
 1-960
 1-970
 1-980
 1-990
 1-1000



G_p - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
 G_n - нормативная нагрузка, нел

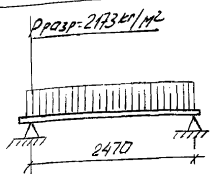
Расчётная схема



Опирание панелей

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-В.1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $m_b=1.1$ арматуры $m_a=1.1$
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ-8829-66
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Детали 12,58 смотри альбом II часть 17.
5. Пояснительная записка смотри Альбом III часть 5-6



G_p - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
 G_n - нормативная нагрузка, нел

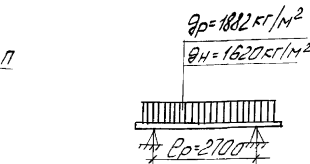
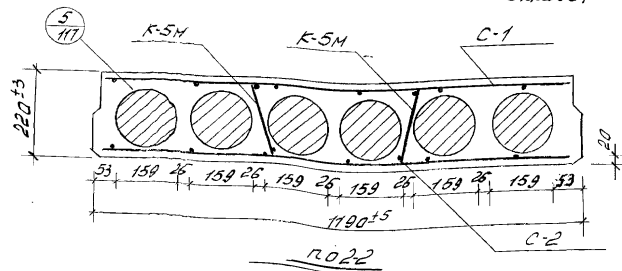
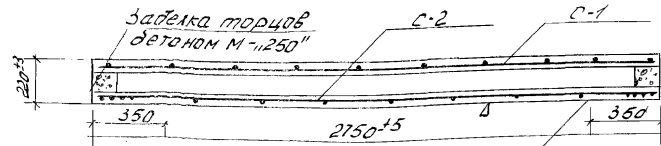
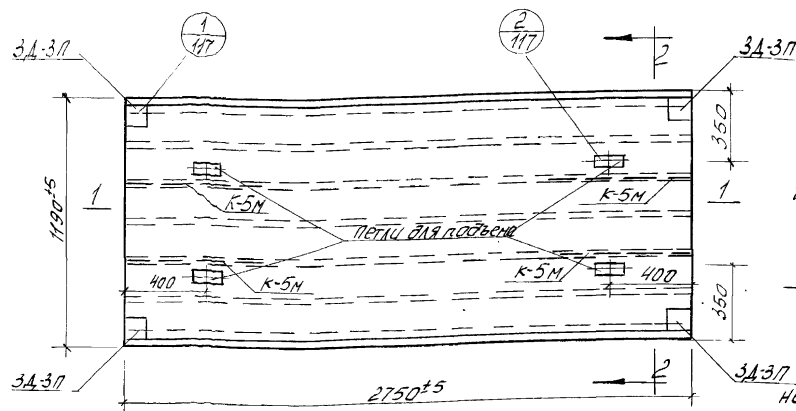
Схема испытания

Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	К-во	Вес кг	Н/л
			марки	Всего
П-1М	C-10	1	1,74	15
	C-11	1	14,29	15
	K-5M	4	0,15	4,56
	петля для подвеса	4	0,232	4,56
	3A-3П	4	1,28	4,56
Итого:			25,48	

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	25,48
Объем бетона	м³	0,38
Вес стали	кг	25,48
Привед. толщ. бетона	кг	12,66
Прив. вес металла на 1 м³ бет.	кг	7,06
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	67,06
Марка бетона	-	250

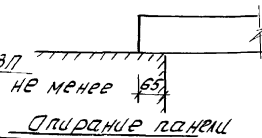
Выборка металла						
Сечение мм	385	405	425	445	465	485
Длина м	10,72	20,16	4,2	4,4	0,20	
Вес кг	2,34	1,85	1,24	3,73	2,72	2,4

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-1М	серия 1-467 А для ст. ж.л. домов с газосиликатными блоками	Альбом II часть 5-6	лист 1
------	---------------------------------	------------------------	--	---------------------	--------

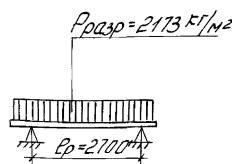


qр - расчетная нагрузка
 qн - нормативная нагрузка

Расчетная схема



Опирание панели



qр - расчетная нагрузка
 qн - нормативная нагрузка

Схема испытания

Спецификация металла					
Наим. изобр.	Марка	Кол. весов	Вес	№	Лист
П-2М	C-1	1	3.03	3.03	12
	C-2	1	13.71	13.71	12
	K-5H	4	0.15	0.60	43.5
	Панель 1250	4	0.48	3.12	43.5
	3А-3П	4	1.28	5.12	11
Итого:			26.18		

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП-8-1-62 с учетом коэффициента условий работы $\gamma_b = 1.1$ и $\gamma_{\text{ар-рв}} = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8824-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком П, должна быть подготовлена под шлакобетон.
4. Детали 125,8 см от снотри альбом III часть 17.

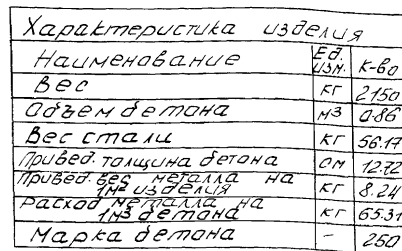
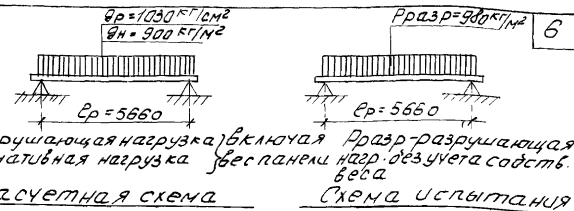
Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1062
Объем бетона	м³	0.43
Вес стали	кг	26.18
Приведенный бетон	см	12.72
Привед. вес мет. на 1 м²	кг	8.00
Расход мет. на 1 м² бетона	кг	6.09
Марка бетона	-	250

Выборка металла					
Сечение мм	38T	40T	10A	12A	100A
Длина м	10.95	10.16	1.44	4.4	42
Вес кг	0.60	4.77	1.97	2.68	3.72

1970 Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П-2М

Серия 1-467А для
 жилых домов с
 зимним вентилированием



Спецификация металла					
Наим. исп.		К-во	Вес кг	№п/п	
	Марка		маркировано		инст.
7-4-1	Ф16 АИ 8	4	9.04	36.16	17
	C-6	1	4.22	4.22	13
	C-15	3	1.37	4.11	16
	K-ON	4	0.37	1.48	4.35
	ЗД-3П	4	1.28	6.12	4.35
	Петли Ф14А	4	1.27	5.08	4.35
Итого:				56.17	-

Выборка металла						
Северенцы	38Г	48Г	10АГ	14АГ	16АГ	470Г +63к
Длина м	103,4	14,58	4,4	4,2	22,92	0,3
Вес кг	5,70	4,11	2,68	5,08	36,16	2,4

Панель перекрытия Л-4м.

Серия 1-4 ВТА для г.м.эт.ж.у.л.б.х. до- мов с магазином в 1-м этаже.	Альбомный	Лист
	часть 5-6д	4

α. Px. N20947-7

1970

Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П-8м

Серия 1-467А для 9-этажных домов, с магазином в 1-м этаже

Альбом листов

часть 5-6Д

6

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1980
Объем бетона	м ³	0.786
Вес стали	кг	72.82
Привед. толщ. бетона на 1м ² изделия	см	11.59
Привед. вес металла на 1м ² изделия	кг	10.74
Расход металла на 1м ² изделия	кг	92.64
Марка бетона	-	250

Спецификация металла

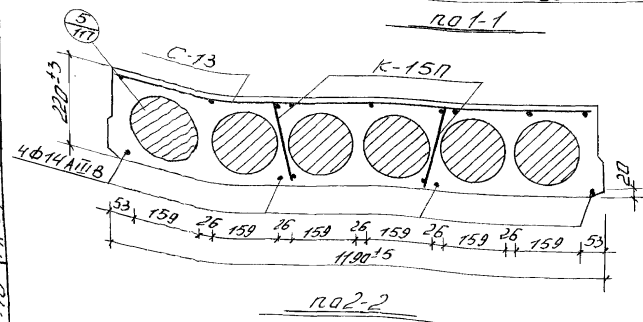
Наим. изм.	Марка	К-во	Вес кг	Норм. лист
Ф 14 А III В	4	7.20	28.8	17
С-9	4	1.08	4.32	14
С-13	1	3.04	3.04	16
С-14	2	10.37	20.74	16
К-15 П	4	0.47	1.88	4.58
3А-3П	7	1.28	8.96	1.57
Пегла Ф 14 А I	4	1.27	5.08	4.58
Итого:			72.82	1.51

Выборка металла

Севернее м	43 I	48 I	10 A I	14 A I	14 A II	17 A I
Длина м	55.31	11.16	7.7	4.2	23.84	0.56
Вес кг	3.04	26.94	4.69	5.08	28.8	4.27

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V.1-62 с учетом коэф. условий работы бетона $m_b = 1.1$; ар-ры $m_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть покрыта слоем шпаклевки.
4. Детали 1, 2, 3, 5, 8 смотри альбом III часть 17.
5. Пояснительную записку смотри альбом III часть 5-6.

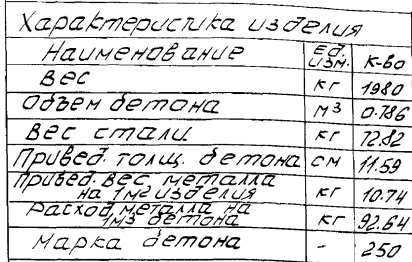


1. Планель разработана в соответствии со СНиП В-1-62 с учетом коэф. условий работы $\gamma_{\text{детана}} = 1,1$; $\gamma_{\text{ар-рел}} = 1,1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8824-66.

3. Нижняя плоскость, отмеченная энкодом
1, должна быть подготовлена под
шпательку.

4. Детали 12, 3, 5, 8 смонтированы аль-
бом III часть 17.

5. Пояснительную записку
смонтированы альбом III часть 5-6.



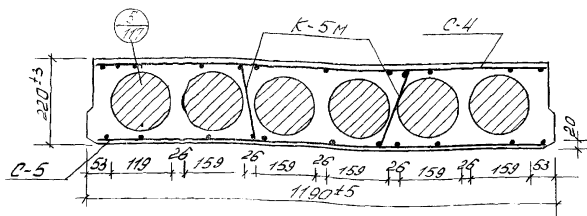
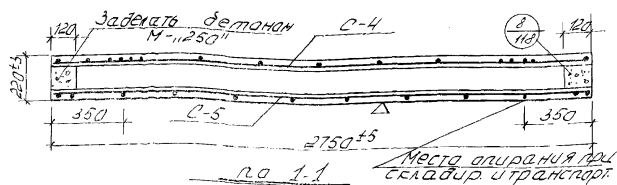
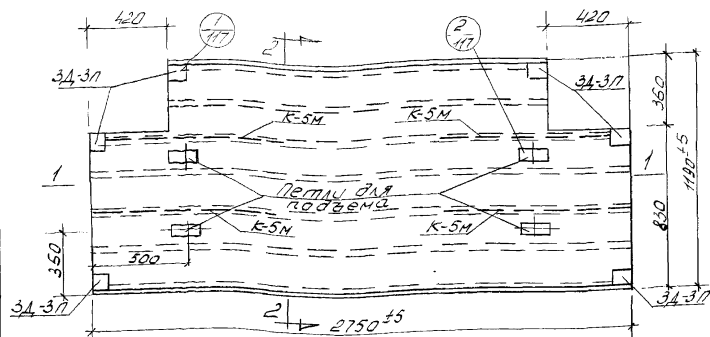
Средствата на метала				
ХАУА УЗМ.	Марка	К-та	РЕСЕТ МАХУ 56020	НЕН НУСТ
	Ф 14 А В	4	120 208	17
	С-9	4	108 432	14
	С-13	1	304 304	16
	С-14	2	103 207	16
	К-15П	4	0,47 108	45,6
	3А-3П	7	128 896	1,57
	МЕТА Ф 14 А	4	1,27 508	45-6 1,5
УМАДО:			1282	

Видорка металла						
Севернеемн	63I	48I	10AI	14AI	17AI	1700
						63x8
Длина м	55,2	114,96	7,7	4,2	23,84	0,56
Вес кг	3,04	26,94	4,69	5,08	21,8	4,27

1970 Изделия завод-ского изготовления

Панель перекрытия Л-8м

Серия 4-467А для 9 ^{го} жилого дома с магази- ном в 1 ^{ом} этаже	Альбом № часть 5-БД	Лист № 6
---	------------------------	-------------



Расчетная схема,
схема испытания и
общее применение
даны на листе 5

Характеристика изделия		
Наименование	Ед.	К-во
Вес	кг	1008
Объем бетона	м³	0,396
Вес стали	кг	27,93
Приведенный бетон	см	7,8
Приведенный вес металла на 1 м² изделия	кг	9,40
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	6,83
Марка бетона	-	250

Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	К-во шт.	Вес кг	№№ листа
П-9М	C-4	1	2,35	235 13
	C-5	1	13,57	13,57 13
	K-5M	4	0,15	0,60 4,3-5
	Литая сталь	4	0,332	3,72 4,3-5
	34-3П	6	1,28	7,68 4,3-5
Итого:			27,93	

Выборка металла					
Сечение мм	382	481	10M10	12A1	1700
Длина м	533	1264	19,95	4,2	6,8
Вес кг	2,95	1,26	12,31	3,73	4,02
					3,66

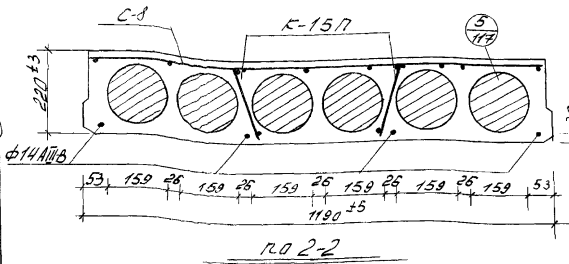
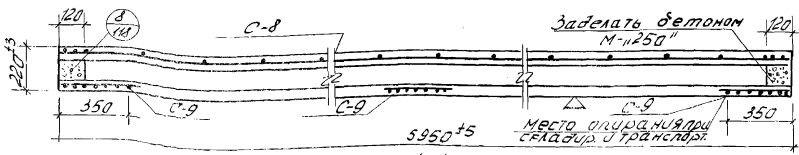
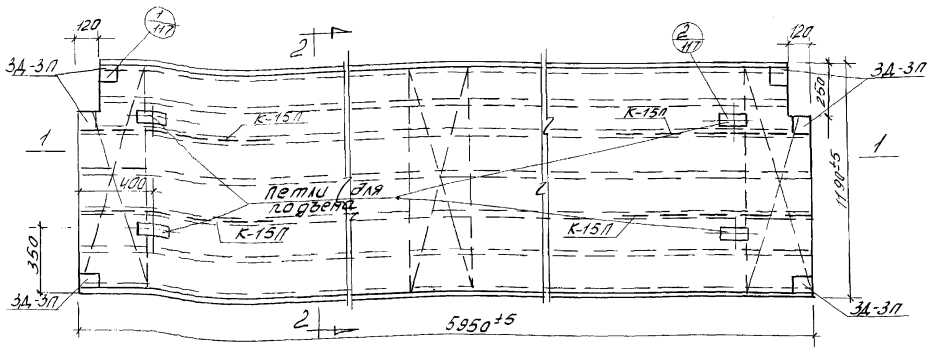
1970

Изделия заводского
изготовления

Панель перекрытия П-9М.

Серия 1-467А
для зданий этажных
железобетонных
магазинов 6 этажаАльбом № 1
лист 564
7

арх. № 20947-9



Расчетная схема, схема испытания и общие примечания даны на листе 3.

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2115
Объем бетона	м³	0,84
Вес стали	кг	50,69
Приведенная толщина бетона	см	11,9
Приведенный вес металла на 1 м² изделия	кг	7,22
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	60,34
Марка бетона	-	250

Спецификация металла		
Наим. изд.	Марка	К-во
П-10М	Ф14А II В	4 7,20 28,8
	С-8	1 4,13 4,13
	С-9	3 1,08 3,24
	К-15П	4 0,47 1,88
	3А-3П	6 1,28 7,56
	Пята Ф14А I	4 1,27 5,08
Итого:		50,69

Выборка металла		
Сечение мм	38I	48I
Длина м	15,04	5,63
Вес кг	4,13	5,12

1970 Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П-10М.

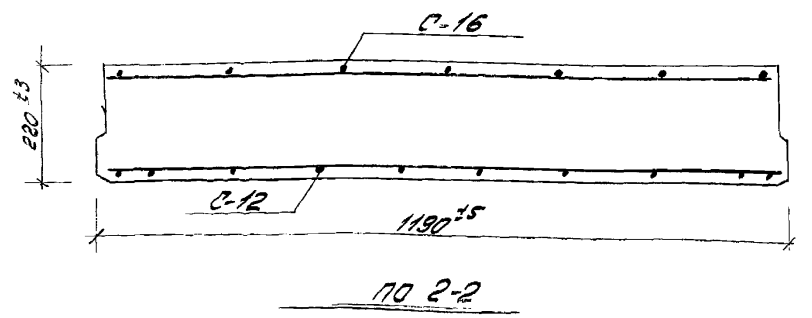
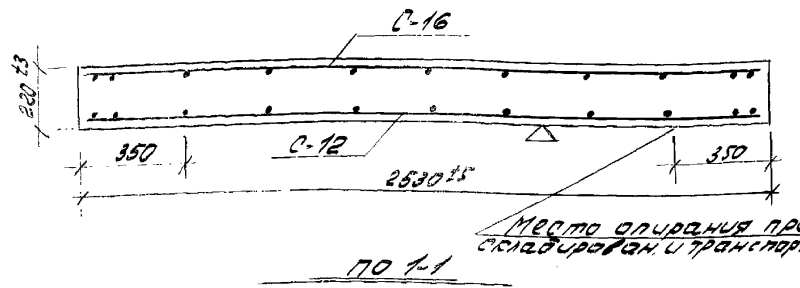
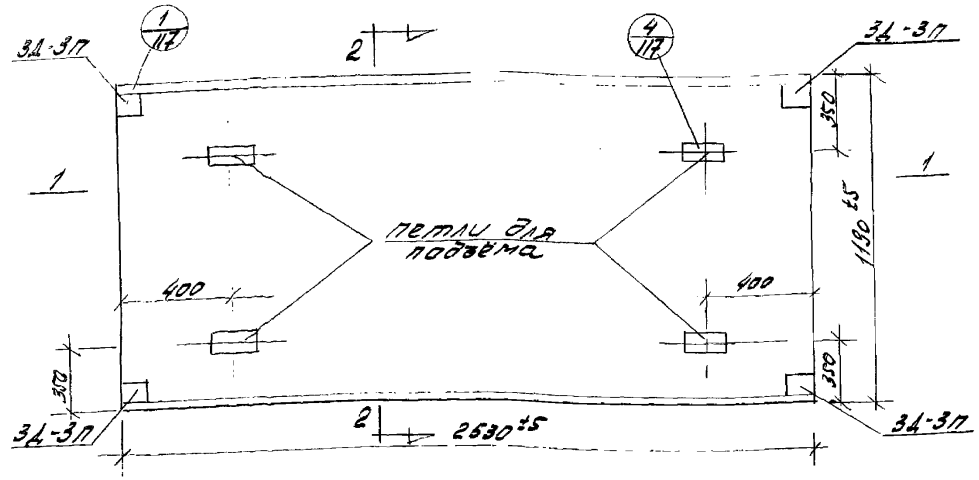
Серия 1-467А для 9-ти эт. жилых домов с магазином в 10-м этаже.

Альбом № 4 часть 5-6Д.

Лист 8

арх. N 20947-10

Составлено:
 Проект:
 Конструктор:
 Инженер:
 Проверено:
 1-5
 1-10
 1-20
 1-30
 1-40
 1-50
 1-60
 1-70
 1-80
 1-90
 1-100
 1-110
 1-120
 1-130
 1-140
 1-150
 1-160
 1-170
 1-180
 1-190
 1-200
 1-210
 1-220
 1-230
 1-240
 1-250
 1-260
 1-270
 1-280
 1-290
 1-300
 1-310
 1-320
 1-330
 1-340
 1-350
 1-360
 1-370
 1-380
 1-390
 1-400
 1-410
 1-420
 1-430
 1-440
 1-450
 1-460
 1-470
 1-480
 1-490
 1-500
 1-510
 1-520
 1-530
 1-540
 1-550
 1-560
 1-570
 1-580
 1-590
 1-600
 1-610
 1-620
 1-630
 1-640
 1-650
 1-660
 1-670
 1-680
 1-690
 1-700
 1-710
 1-720
 1-730
 1-740
 1-750
 1-760
 1-770
 1-780
 1-790
 1-800
 1-810
 1-820
 1-830
 1-840
 1-850
 1-860
 1-870
 1-880
 1-890
 1-900
 1-910
 1-920
 1-930
 1-940
 1-950
 1-960
 1-970
 1-980
 1-990
 1-1000



защитный слой до нижней рабочей арматуры - 20 мм

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1806
Объем бетона	м³	0,723
Вес стали	кг	65,21
Привед. толщ. бетона	см	22,00
Привед. вес металла на 1 м² изделия	кг	21,6
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	90,57
Марка бетона	-	250

Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	Кол-во	Вес кг	№: листа
П 1-1 М	С-12	1	52,01	15
	С-16	1	3,00	16
	3А-3П	4	1,28	4,5-6
	Петля Ф 14 А I	4	1,27	4,5-6
	Итого:		65,21	4,5-6

Выборка металла					
Вечение мм	4ВТ	10А I	14А I	22А II	с 1000
Длина м	30,29	32,12	4,2	11,7	0,32
Вес кг	3,00	19,78	5,08	34,91	2,44

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП IV-8-62 с учетом коэф. условий работы бетона тб-1,1, арматура - 1,1.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклёвку.
4. Детали 1, 4, баны на листе №7. Альбом IV часть 17.
5. Пояснительная записка бана в Альбоме IV часть 5-6

1970

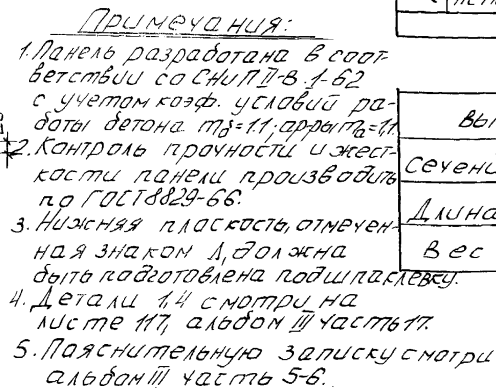
Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П 1-1 М

серия 1-467 А для 914 эт. жилых домов в магазине в г. Москва

Альбом IV часть 5-6

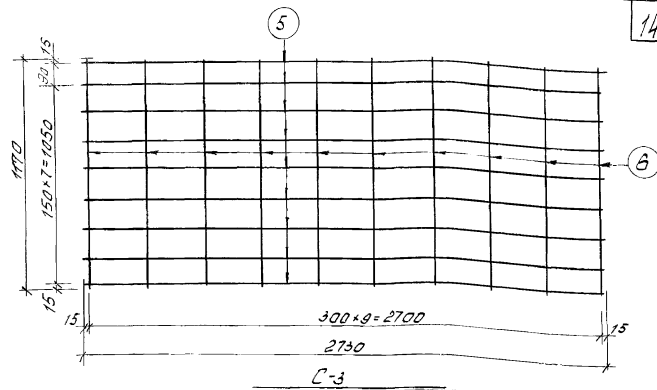
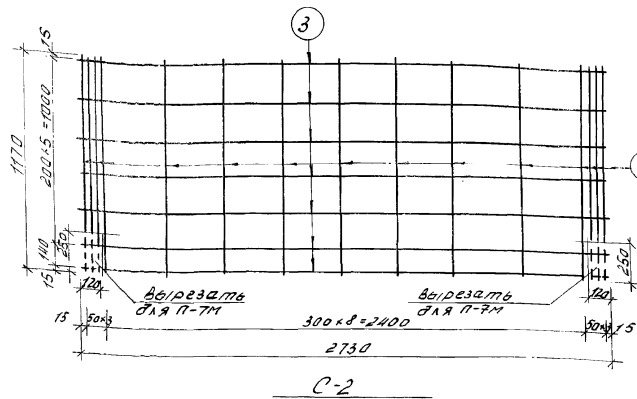
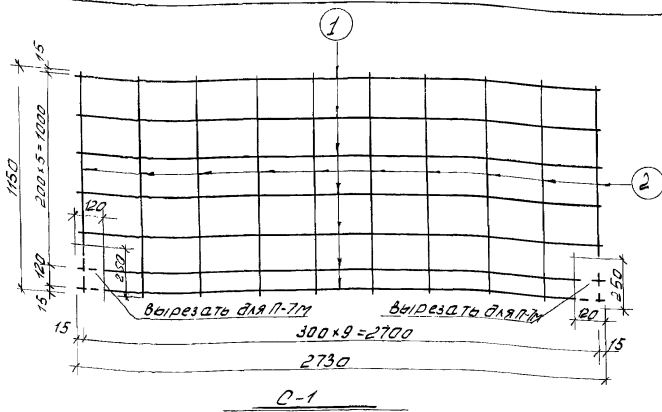
Лист 9



Характеристика изделия.		
Наименование	Ед. изм.	кол-во
Вес	кг	1813
Объем бетона	м ³	0,73
Вес стали	кг	93,77
Привед. толщ. бетона	см	22,0
Привед. вес металла на 1м ³ бетона	кг	26,68
Расход металла на 1м ³ бетона	кг	128,45
Марка бетона	-	250

Спецификация металла				
Наим. исп.	Марки	К-во	Вес кг на 1 кг	№№ листа
П2-111	С-1	1	3.03	3.03
	С-3	1	80.54	80.54
	ЗД ЗП	4	1.28	5.12
	Пети Ф14А1	4	1.27	5.08
Итого:			93.77	

Вводная металла					
Сечение мм	4Б1	10А1	14А1	22А1	2700 53%
Длина м	306	167	42	24.57	0.32
Вес кг	3.03	9.9	5.08	73.32	2.44



Примечания:
1. Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-64.

Спецификация металла						
Наименов.	мм по з	ф мм	в мм	п шт	п.е м	вес кг
С-1	1	4БГ	2730	7	19.11	1.89
	2	4БГ	1150	10	11.5	1.14
С-2	3	10АII	2730	7	19.4	1.97
	4	4БГ	1170	15	17.55	1.74
С-3	5	22АII	2730	9	24.57	7.32
	6	10АI	1170	10	11.7	9.22

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока ВГ ГОСТ 6727-53 $R_a = 5500 \text{ кг/см}^2$	$\phi 4БГ$
Горячекатаная сталь периодич. профиля $R_a = 4400 \text{ кг/см}^2$	$\phi 10АII$ $\phi 22АII$
Горячекатаная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-61. $R_a = 2400 \text{ кг/см}^2$	$\phi 10АI$

Изделия заводского изготовления.

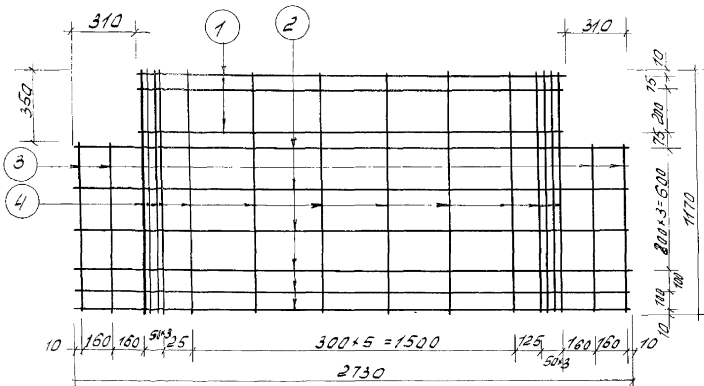
Сварные сетки С-1; С-2; С-3.

Серия 1-467А
для 90% эт. жилых домов с газификацией этажей

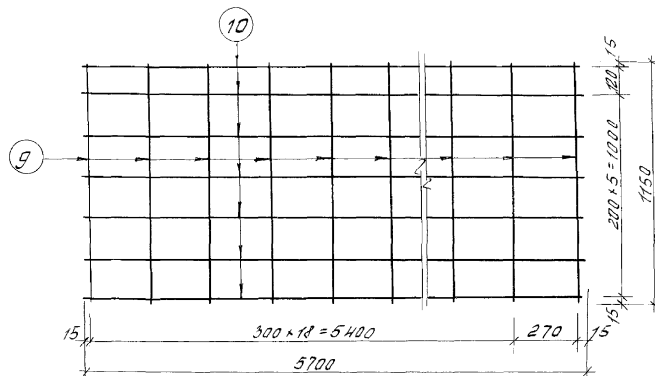
Альбом № 40565-6Д

Лист 12

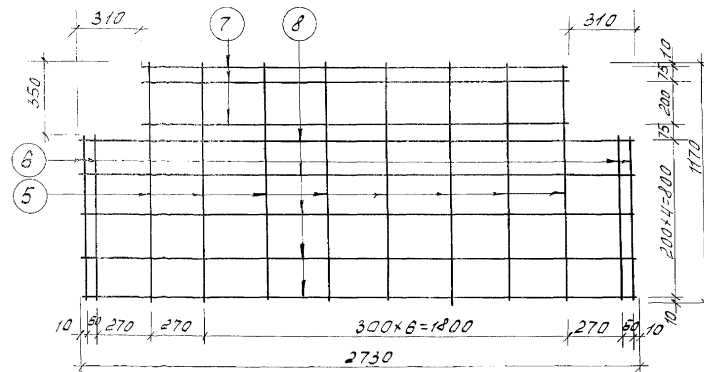
арх. № 209471-14



C-4



C-6



C-5

Примечание:
1. Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-64.

Спецификация металла						
Наименов.	НП поз	Ф мм	Р мм	л шт	п.р м	всего
C-4	1	38I	2100	3	6,3	0,35
	2	38I	2730	6	16,38	0,41
	3	38I	820	4	3,28	0,18
	4	38I	1170	14	16,38	0,91
C-5	5	48I	1170	8	9,36	0,93
	6	48I	820	4	3,28	0,33
	7	10AII	2100	3	6,3	3,89
C-6	8	10AII	2730	5	13,65	4,42
	9	38I	1150	20	23,0	1,27
	10	38I	5700	7	53,55	4,22

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока В-I	Ф38I
ГОСТ 6727-53. R _т = 5500 КГ/СМ ²	Ф48I
Горячекатаная сталь периодич. профиля R _с = 4000 КГ/СМ ²	Ф10AII

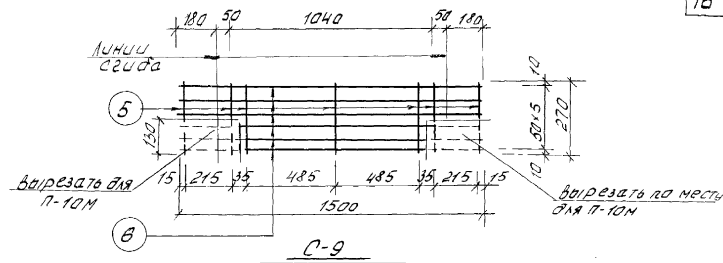
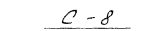
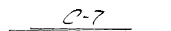
Изделия заводского изготовления.

Сварные сетки C-4; C-5; C-6.

Серия 7-467А
для 9-этажных домов с газоснабжением в 1-м этаже.

Амбонид
часть 56Д

лист
13



Спецификация металла							
Наименов.	ММ	Ф	С	П	П-С	Вес кг	
	ГОСТ	ММ	ММ	ШТ	М	ГОСТ	Брутто
С-7	1	38Г	5920	7	44,44	2,28	3,61
	2	38Г	1150	21	24,15	1,33	
С-8	3	38Г	5930	8	47,44	2,61	4,13
	4	38Г	1150	24	27,6	1,52	
С-9	5	48Г	250	7	1,89	0,19	1,08
	6	48Г	1700	6	9,0	0,89	

Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	Ф3В1
В1 ГОСТ 6727-53. $R_n^H = 5500 \text{ кг/см}^2$	Ф4В1

Примечание:

1. Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-64.

1970

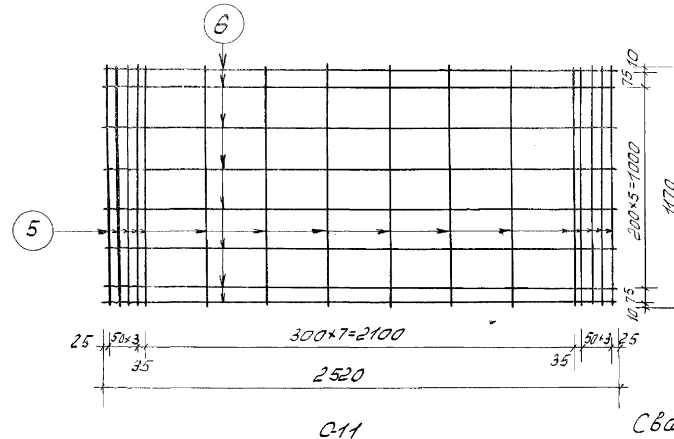
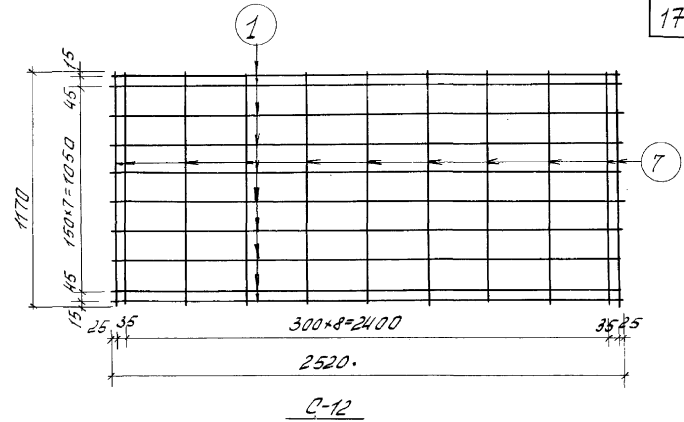
Изделия
заводского изгото-
вления.

Сварные сетки С-7; С-8; С-9.

Серия 1-467 А
для 9^{му} эт. ЖСЛБ
домов с надзв-
ном в 1^{ем} этаже.

Альбом III
часть 5-6

14

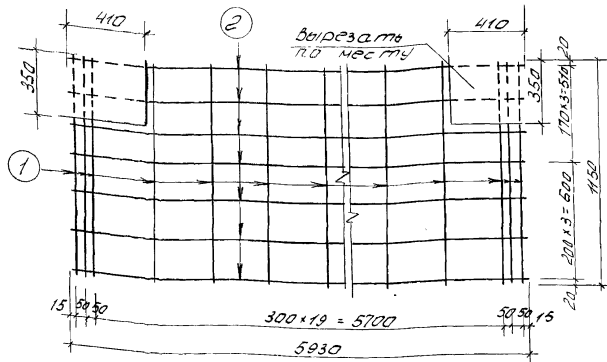


Спецификация металла							
НАЗН.	МН ГОС	Ф ММ	В ММ	П ШТ.	П.В М	ВЕС.Г	Всего
С-10	2	36I	1150	10	11.50	0.63	1.74
	4	38I	2520	8	20.16	1.4	
С-11	5	48I	1170	16	18.72	1.85	14.29
	6	10A	2520	8	20.16	12.44	
С-12	1	22A	1170	10	11.70	34.91	52.01
	7	10A	2520	11	27.72	17.10	

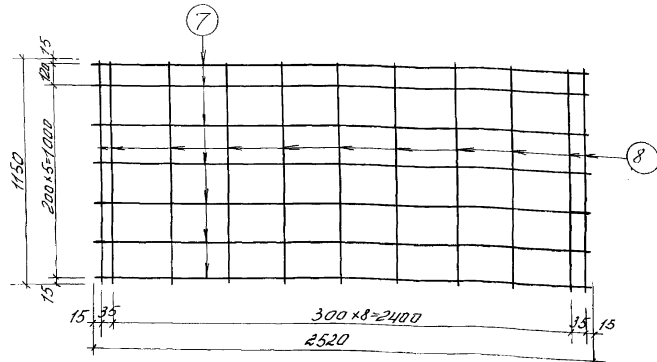
Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока	ф 3Б1
кл. В ГОСТ 17734-53 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	ф 4Б1
Горячекатаная сталь периодического профиля	$R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$ ф 10АIII
Горячекатаная сталь периодического профиля	$R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$ ф 22АIII

Примечания:

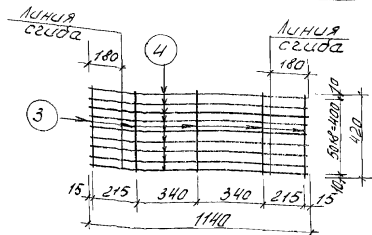
Сварная арматура долж-
на изготавливаться по ГОСТ
10922-64



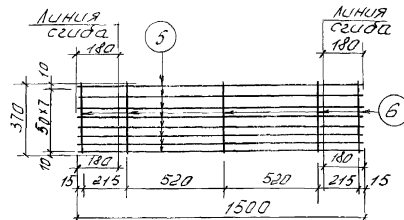
C-13



C-16



C-14



C-15

Характеристика арматуры

Холодотянутая проволока $\phi 38$
 кл. В1 ГОСТ 617-53 $R_a=5500$ $\phi 48$

Спецификация металла

Наименов	№ паз	ф мм	р мм	п шт	п.р м	Вес кг
C-13	1	38I	1150	12	13,8	0,76
	2	38I	5930	7	41,51	2,28
C-14	3	48I	420	5	2,1	0,21
	4	48I	1140	9	10,26	10,16
C-15	5	48I	1500	8	12,0	1,19
	6	48I	370	5	1,85	0,18
C-16	7	48I	2520	7	17,84	1,75
	8	48I	1150	11	12,85	1,25

Примечание:

Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10322-64.

1970

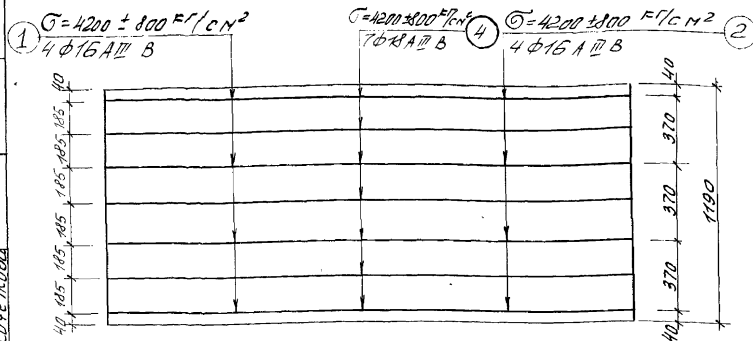
Изделия завода
 ского изготов-
 ления

Сварные сетки C-13; C-14; C-15; C-16.

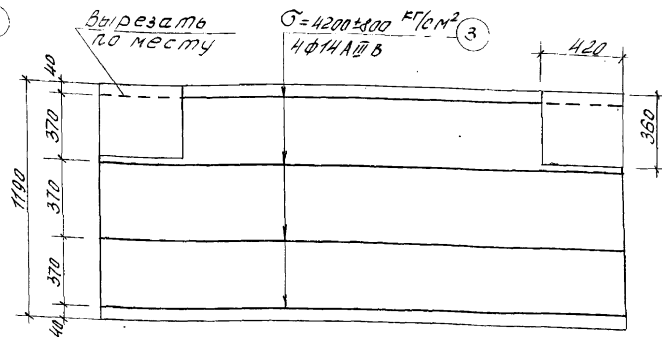
серия 1-467А
 для изготовления
 жилых домов с наг-
 зным в т.ч. 912.2.ж.е.

Альбом
 40575-5-64

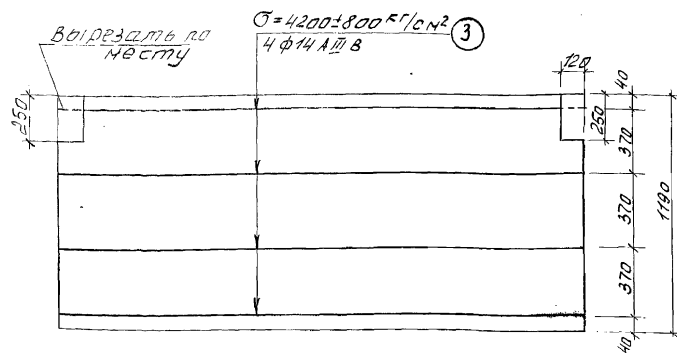
лист
 16



План размещения напрягаемой
арматуры в панелях П-3М; П-4М; П-5М



План размещения напрягаемой
арматуры в панели П-8Н.



План размещения напрягаемой
арматуры в панели П-10М

Спецификация арматуры.							
Наименов.	№ поз	φ мм	L мм	R шт	п.с м	Вес кг	
						поз	вес
Отб. стержни	1	16	1100	8	1	5.96	9.44
Отб. стержни	2	16	1100	8	1	5.73	9.04
Отб. стержни	3	14	1100	8	1	5.96	7.20
Отб. стержни	4	18	1100	8	1	5.96	11.03

Характеристика арматуры	
Горячекатаная сталь периодического профиля $R_a = 5500 \frac{E}{\text{см}^2}$	$\phi 14_{\text{нп}}$ $\phi 16_{\text{нп}}$

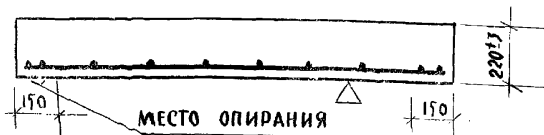
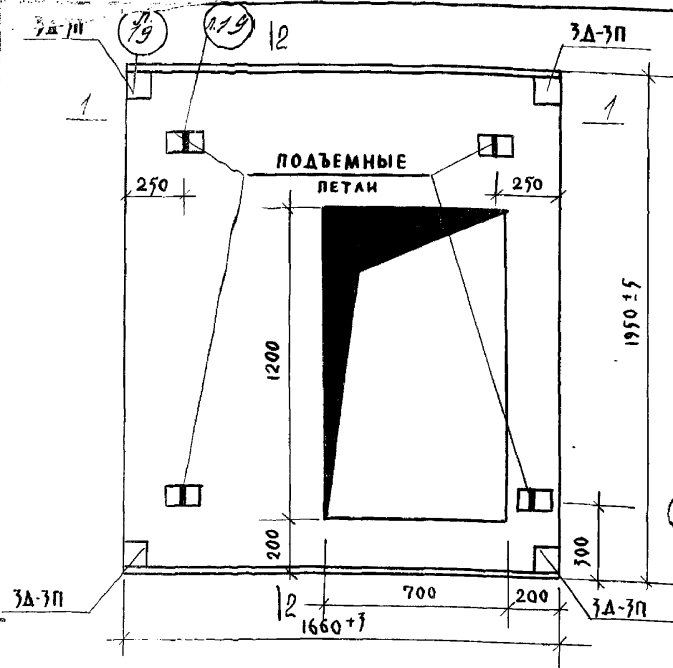
1970

Издания
заводского
изготовления

План размещения напрягаемой арматуры в панелях ПЗ-1М; П-3М; П-4М; П-8М; П-10М

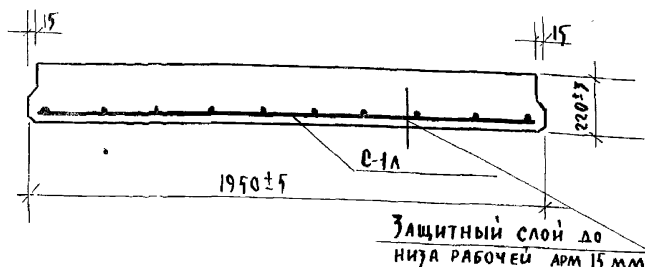
Серия 1-467А
для 9ТУ эт. ЖУЛЫН
домов с нага-
зунком 610м эт.

АЛБДОМ	ЛУСТ
40СТ6564	17



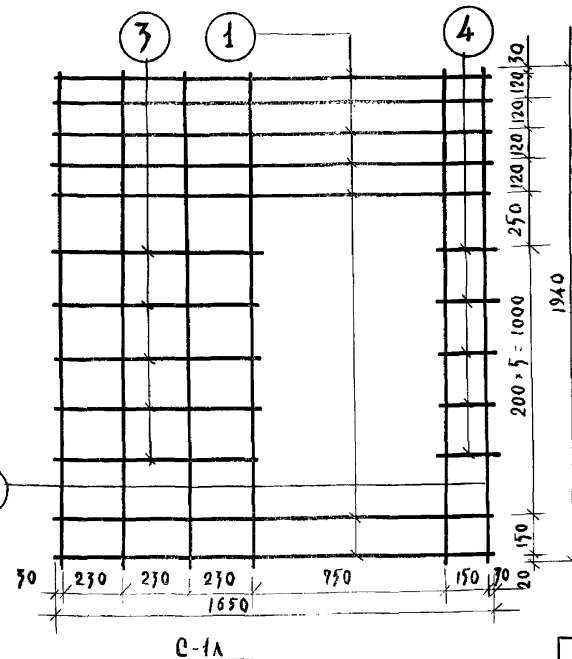
МЕСТО ОПИРАНИЯ
ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ
И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

по 1-1



Защитный слой до
низа рабочей арм 15 мм

по 2-2



C-1A

HE MEHEE 65 MM

ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН.	N/N ПОЗ.	Ф МН	З ММ	П ШТ	ПЗ М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
С-1а	1	Ф12 А III.	1650	7	11.5	102	24,0
	2		1940	6	11.8	10.5	
	3		550	5	2.75	2.4	
	4		210	5	1.05	0.90	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМЕН.	МАСКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
ПВВ-1	С-1А	1	24.0	24.0
	ЗД-ЗП	4	1,27	5.0
	ПЕТАИФ10	4	0.69	2.60
	ИТОГО			31.60

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	1690
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.63
ВЕС СТАЛИ	КГ	71.60
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	20.50
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. 1М ² ПЛ.	КГ	9.6
РАСХОД МЕТАЛЛА 1М ² БЕТ.	КГ	49.80
МАРКА БЕТОНА		200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЧЕНИЕ	10 А I	12 А III	100×63×6
ДЛИНА М	3.55	27.0	—
ВЕС КГ	2.60	24.0	5.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиПБ-1-62
С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЯ РАБОТЫ БЕТОНА
АРМАТУРЫ
2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО
ГОСТ У 8879-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ДОЛЖНА
БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАТЬ В НИЖНЕЙ
АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ.

1970

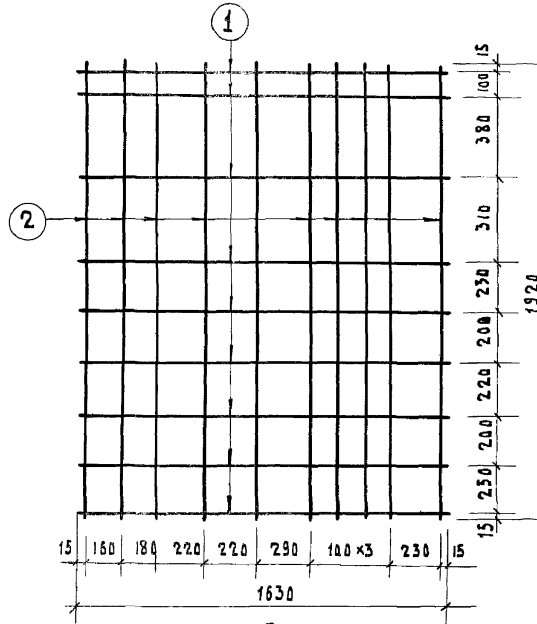
ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П8В-1

ВЕРИЯ
1-467 А

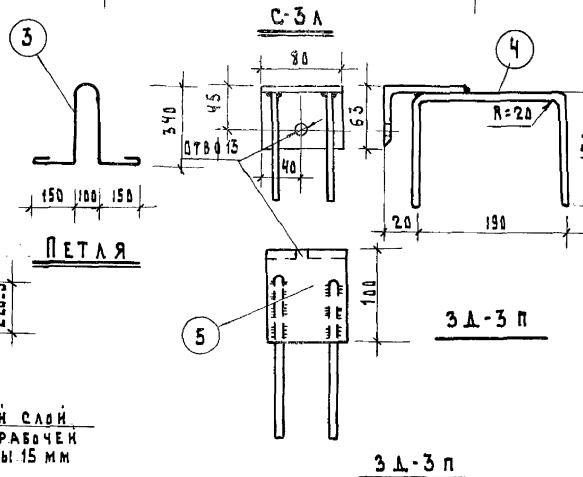
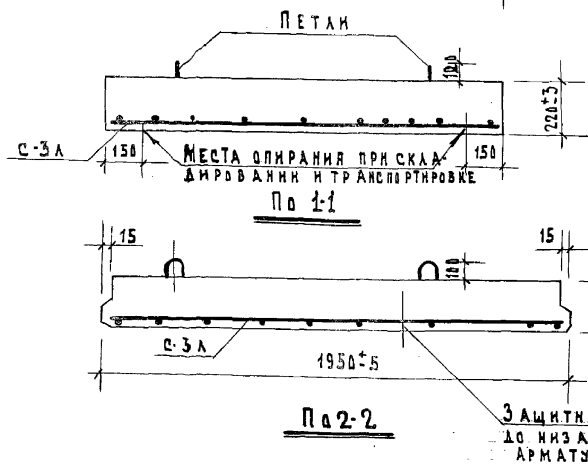
Альбом III
Часть
5-6Д

Лист
18



С п е ц и ф и к а ц и я а р м а т у р ы							
Наим.	мм	ф	е	ш	не	Вес кг	
		поз.	мм	мм	шт	м	1 поз
С-ЗЛ	1	12 А II	1630	9	14.67	13.10	30.20
	2	12 А III	1920	10	19.20	17.10	
ПЕТАЯ	3	10 А I	1000	1	1.0	0.62	0.62
	4	10 А II	550	2	1.10	0.67	
ЗД-ЗЛ	5	10 А III	80	1	0.08	0.60	1.27

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
НАИМ. ИЗД.	МАРКА	К-во	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П8В-3	С-3А	1	30.20	30.20
	ЛЕТЯ	4	0.62	2.48
	ЗД-3п	4	1.27	5.08
ИТОГО:				37.76



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А М Е Т А Л Л А		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-80
ВЕС	КГ	1670
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.67
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.76
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	22.0
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА М ² /М	КГ	11.70
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ.	КГ	56.50
М А Р К А Б Е Т О Н А	—	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
СЕЧЕНИЕ ММ	10 А I	12 А III	L 100×63×6
ДЛИНА М	8.40	33.87	—
ВЕС КГ	5.16	30.20	2.40

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
------	------------------------------------

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П8В-3
(ПЕРЕКРЫТИЕ НАД ЛИФТОВОЙ ШАХТОЙ)

СЕРИЯ	Альбом III	лист
1-467 А	часть 5-6д	19