

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-318.92

КУЛЬТУРНО - ДОСУГОВЫЙ
ЦЕНТР

С ЗАЛОМ НА 600 МЕСТ

АЛЬБОМ 13 ч. 1

МТУ - ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ СТР. 2 ÷ 5

М - МЕХАНОБОРУДОВАНИЕ СТР. 6 ÷ 75

25447 - 15

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-318.92

КУЛЬТУРНО - ДОСУГОВЫЙ ЦЕНТР С ЗАЛОМ НА 600 МЕСТ

АЛЬБОМ 13 ч. 1

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (в 2-х частях)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА АРХИТЕКТУРНЫХ РЕШЕНИЙ	Альбом 7	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА ТРУБ
	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	Альбом 8	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ТЧ ТЕХНОЛОГИЯ ПИЩЕБЛОКА		ЭО ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ, ПОСТАНОВОЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	ТО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
	СТ СПОРТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ		
	ТИА ТЕХНОЛОГИЯ ИГРОВЫХ АВТОМАТОВ	Альбом 9	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом 2 (в 2-х частях)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		КТ КИНОТЕХНОЛОГИЯ
	КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 3	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		ПС ПОЖАРНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ
	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
Альбом 4	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 10	ЭМЭ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
	ОВ ОТОПЛЕНИЕ, ВЕНТИЛЯЦИЯ		
	ХС ХОЛОДОСНАБЖЕНИЕ	Альбом 11	Э/М ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 5	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 12	АУ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ
	ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 13 (в 2-х частях)	МТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ
	ВК/ПА УСТАНОВКИ ВОДЯНОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ)	Альбом 14	М МЕХАНОБОРУДОВАНИЕ
	ЭС/ПА УСТАНОВКИ ВОДЯНОГО ПОЖАРОТУШЕНИЯ (СИГНАЛИЗАЦИЯ)	Альбом 15	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 6	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 16 (в 3-х частях)	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ СМЕТЫ
	АУ АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХУСТРОЙСТВ		

Утвержден Госкомархитектуры письмом
от 29.11.91 г. 2-129 и введен в действие
А.О. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева
приказом от 17.09.92 № 71

А.О. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева
Главный инженер А.В. Смирнов М. Гликин
Главный архитектор Г. Мурадов
проекта

С О Д Е Р Ж А Н И Е А Л Б О М А

О б о з н а ч е н и е	Н а и м е н о в а н и е	Страница	О б о з н а ч е н и е	Н а и м е н о в а н и е	Страница
	Титульный лист	1	М. 05. 100	Р а м а	32
	Содержание альбома	2	М. 05. 101	У ш к о	
	Содержание альбома	3	М. 05. 100 СБ	Р а м а Сборочный чертеж	
М. ТУ	Технические условия лист 1-4	5	М. 06	Подъем софитный I плана лист 1-2	33
	лист 5		М. 06. 10. 103	С т о й к а	
М. 00	Установка механизмов оборудования эсены лист 1-3	6	М. 06. 10. 104	У п о р	
М. 00 СБ	Установка механизмов оборудования эсены	7	М. 06 СБ	Подъем софитный I плана Сборочный чертеж	34
	Сборочный чертеж	8	М. 06. 100	К а р к а с лист 1-2	35
		9	М. 06. 102	П о д в е с к а	
		10	М. 06. 101	С к о б а	
М. 01	П о д в е с к а	11	М. 06. 100 СБ	К а р к а с Сборочный чертеж	36
М. 01. 100	Р а м к а		М. 06. 10. 100	К а р к а с	37
М. 01. 100 СБ	Р а м к а Сборочный чертеж		М. 06. 10. 101	С т о й к а	
М. 01 СБ	П о д в е с к а Сборочный чертеж	12	М. 06. 10. 100 СБ	К а р к а с Сборочный чертеж	38
М. 02	Занавес антрактовый раздвижной лист 1-2	13	М. 06. 103	П о д в е с к а	
М. 02. 100	Д о р о г а		М. 06. 104	Д у г а	
М. 02. 200	Р а м а		М. 06. 106	С в я з ь	39
М. 02. СБ	Занавес антрактовый раздвижной Сборочный чертеж	14	М. 06. 105	С в я з ь	
М. 02. 100 СБ	Д о р о г а Сборочный чертеж	15	М. 06. 200	Р а м а	
М. 02. 200 СБ	Р а м а Сборочный чертеж	16	М. 06. 201	С т о й к а	40
М. 02. 201	Р е б р о		М. 06. 202	Р е б р о	
М. 02. 202	О к а н т о в к а		М. 06. 112	П о д в е с к а	41
М. 03	Кулисы портальные	17	М. 06. 200 СБ	Р а м а Сборочный чертеж	
М. 03. 10	Кулиса лист 1-3		М. 06. 100	К о р з и н а	
М. 03. СБ	Кулисы портальные Сборочный чертеж	18	М. 06. 10. 102	П о д е т а в к а	42
М. 03. 10 СБ	Кулиса Сборочный чертеж	19	М. 06. 10 СБ	К о р з и н а Сборочный чертеж	
		20	М. 07	Подъем софитный лист 1-3	
М. 03. 10. 100	К а р к а с лист 1-4 лист 5	21	М. 07. 103	С в я з ь	43
М. 03. 20. 001	С т е р ж е н ь	22	М. 07 СБ	Подъем софитный Сборочный чертеж	
М. 03. 20. 002	К о л ь ц о		М. 07. 100	К а р к а с лист 1-2	44
М. 02. 001	У п о р		М. 07. 101	П о д в е с к а	
М. 03. 10. 100 СБ	К а р к а с Сборочный чертеж	23	М. 07. 102	С в я з ь	
М. 03. 11	Ф а р т у к	24	М. 07. 100 СБ	К а р к а с Сборочный чертеж	45
М. 03. 001	П о в о д о к	25	М. 08. 100	К а р к а с лист 1-2	46
М. 02. 11 СБ	Ф а р т у к Сборочный чертеж		М. 09. 102	С к о б а	
М. 03. 20	Направляющая лист 1-2		М. 07. 109	П о д в е с к а	47
М. 03. 20 СБ	Направляющая Сборочный чертеж	26	М. 08. 100 СБ	К а р к а с Сборочный чертеж	
М. 04	Подъем декорационный лист 1-2	27	М. 09	К и н о э к р а н лист 1-2	48
М. 04. 001	Х о м у т		М. 09. 001	Т р у б а вертикальная	
М. 04. 002	О с ь		М. 09. 002	К о с ы н к а	
М. 04 СБ	Декорационный подъем Сборочный чертеж	28	М. 09 СБ	К и н о э к р а н Сборочный чертеж	49
М. 04. 100	Ш т а н г а лист 1-2	29	М. 09. 100	Т р у б а верхняя	50
М. 04. 100 СБ	Ш т а н г а Сборочный чертеж		М. 09. 101	К р ю к	
М. 05	П а д у г а лист 1-2		М. 09. 100 СБ	Т р у б а верхняя Сборочный чертеж	
М. 05. 001	С е р ь г а	30	М. 09. 200	Т р у б а нижняя	51
М. 06. 10. 001	П р и ж и м		М. 09. 201	З а г л у ш к а	
М. 05 СБ	П а д у г а Сборочный чертеж	31	М. 09. 200 СБ	Т р у б а нижняя Сборочный чертеж	
			М. 09. 10	О т т я ж к а	52
			М. 09. 003	П л а с т и н а	

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Б О М А

Обозначение	Наименование	Страница
М. 09.10 СБ	О п т я щ к а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
М. 09.10.001	М у ф т а	53
М. 09.10.002	В и н т - ш а р и к	
М. 09.10.003	В и н т - в и л к а	
М. 09.10.004	П а л е ц	
М. 10	З а н а в е с п о л л а н н ы й Лист 1-2	54
М. 10.10	Д о р о г а	
М. 13.101	Щ е к а	
М. 10. СБ	З а н а в е с п о л л а н н ы й СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
М. 10.10 СБ	Д о р о г а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
М. 10.11	С к о б а	57
М. 10.11 СБ	С к о б а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.11.001	С к о б а	
М. 10.11.002	П р у т	
М. 10.12	Б л о к Лист 1-2	58
М. 10.12 СБ	Б л о к СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.12.10	Б л о к	
М. 10.12.10.001	Б л о к	59
М. 10.12.10 СБ	Б л о к СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.12.100	Р а м а	60
М. 10.12.101	Щ е к а	
М. 10.12.102	П л и т а	
М. 10.12.001	Р а с п о р к а	
М. 10.12.100 СБ	Р а м а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
М. 10.13	Б л о к Лист 1-2	62
	У п о р	
	А м о р т и з а т о р	63
М. 10.13 СБ	Б л о к СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.12.001	В т у л к а	
М. 10.12.003	П а л е ц	
М. 10.12.003	О с ь	64
М. 10.13.100	Р а м а	
М. 10.13.100 СБ	Р а м а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65
М. 10.20	В т у л к а	66
М. 10.20 СБ	В т у л к а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 10.20.002	В т у л к а	
М. 10.20.003	К о л ь ц о	
М. 20	Г о р и з о н т	67
М. 02.001	У п о р	
М. 02.101	С к о б а	
М. 20 СБ	Г о р и з о н т СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	68
М. 20.100	Д у г а Г о р и з о н т а	69
М. 20.101	С к о б а	
М. 20.100 СБ	Д у г а Г о р и з о н т а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Обозначение	Наименование	Страница
М. 30	П о д ь е м с о ф и т н ы й а р ь е р с е н ы Лист 1-2	70
М. 30.100	К а р к а с Лист 1-2	
М. 30. СБ	П о д ь е м с о ф и т н ы й а р ь е р с е н ы СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	71
М. 30.100 СБ	К а р к а с СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
М. 30.10	Т р а в е р с а	74
М. 30.10.100	К о р п у с	
М. 30.10 СБ	Т р а в е р с а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	75
М. 30.10.100 СБ	К о р п у с СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
	Ш и т у л ь н ы й л и с т Ч а с т ь 2	76
М. 40	П о д ь е м н и к и з р е и ф а Лист 1-2	77
М. 40.10	Т р а в е р с а	
М. 40.10.100	К о р п у с	78
М. 40 СБ	П о д ь е м н и к и з р е и ф а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 40.10 СБ	Т р а в е р с а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	80
М. 40.10.100 СБ	К о р п у с СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 40.20	Д о р о г а Лист 1-2	81
М. 40.20 СБ	Д о р о г а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 40.30	Б а ш м а к Лист 1-2	82
М. 40.30.100	К о р п у с Лист 1-2	
М. 40.30 СБ	Б а ш м а к СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	83
М. 40.30.100 СБ	К о р п у с СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 40.10.101	О с н о в а н и е	84
М. 40.10.102	С к о б а	
М. 40.10.109	У п о р	
М. 40.10.001	О с ь	85
М. 40.30.001	С в я з ь	
М. 40.30.002	О с ь	
М. 40.30.003	Р ы ч а г	
М. 40.30.004	В т у л к а	86
М. 60	Л ю к и д ы м о в ы е Лист 1-3	
М. 40.30.102	С т о й к а	87
М. 60 СБ	Л ю к и д ы м о в ы е СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 60.10	К л а п а н Лист 1-3	89
М. 60.10.100.10.003	С к о б а	
М. 60.10 СБ	К л а п а н СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	90
М. 60.10.100	К а р к а с Лист 1-2	91
М. 60.10.102	С т о й к а	
М. 60.10.101	С т о й к а	
М. 60.10.100 СБ	К а р к а с СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	92
М. 60.10.100.10.001	О с ь	93
М. 60.10.100.10	Ш а р н и р п о в о р о т н о г о к л а п а н а	
М. 60.10.100.10 СБ	Ш а р н и р п о в о р о т н о г о к л а п а н а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
М. 60.10.103	П е р е к л а д и н а	94

СОДЕРЖАНИЕ А Л Б Б О М А

Обозначение	Наименование	Страница	Обозначение	Наименование	Страница
М. 60. 10. 104	П л а н к а	94	М. 73. 10. 003	К о л ь ц о	118
М. 60. 10. 105	П е р е к л а д и н а		М. 73. 200. 25	Б а р а б а н сборочный чертёж	
М. 60. 10. 106	П е р е к л а д и н а		М. 73. 201	С т у п и ц а	119
М. 60. 20	О к а н т о в к а лист 1-2	95	М. 73. 202	Д и с к	
М. 60. 20. 001	П л а н к а	96	М. 73. 203	О б и ч а й к а	
М. 60. 20. 05	О к а н т о в к а сборочный чертёж		М. 73. 204	Р е б о р д а	
М. 60. 20. 002	П л а н к а	97	М. 73. 10	Р у к о я т к а	120
М. 60. 10. 100. 10. 002	П о д ш и п н и к		М. 73. 10. 002	Р у ч к а	
М. 70	Д в е р ь п р о т и в о п о ж а р н а я	98	М. 73. 10. 05	Р у к о я т к а сборочный чертёж	
М. 74	Р о л и к 60 мм		М. 73. 001	К р ы ш к а	121
М. 71	О г р а ж д е н и е		М. 73. 002	Г а й к а	
М. 70. 05	Д в е р ь п р о т и в о п о ж а р н а я сборочный чертёж	99	М. 73. 003	В т у л к а	
М. 71. 05	О г р а ж д е н и е сборочный чертёж	100	М. 73. 004	П р у ж и н а	122
М. 72	П о л о т н о лист 1-2	101	М. 73. 005	Ш т и ф т	
М. 72. 102	П е р е к л а д и н а		М. 73. 006	В а л м а л ы й	
М. 72. 05	П о л о т н о сборочный чертёж	102	М. 73. 008	К о л ь ц о	123
М. 72. 100	К а р к а с лист 1-3	103	М. 73. 007	В а л б о л ь ш о й	
М. 72. 105	П е р е к л а д и н а		М. 73. 009	В и н т	
М. 72. 100-05	К а р к а с сборочный чертёж	104	М. 73. 011	Р у ч к а ш а р о в а я	124
М. 72. 320. 001	П л а с т и н а	105	М. 73. 010	В а л	
М. 72. 320. 002	О с ь д е р ж а т е л ь	106	М. 74. 05	Р о л и к 60 мм сборочный чертёж	125
М. 72. 200	Р о л и к н а п р а в л я ю щ и й		М. 74. 001	Д и с к	
М. 72. 200. 05	Р о л и к н а п р а в л я ю щ и й сборочный чертёж		М. 74. 002	О с ь	
М. 72. 201	Р о л и к	107	М. 80	К р у г в р а щ а ю щ и й с я лист 1-2	126
М. 72. 202	О с ь		М. 80. 10	К р у г лист 1-2	
М. 72. 107	В о д и л о		М. 80. 05	К р у г в р а щ а ю щ и й с я сборочный чертёж	127
М. 72. 300	У с т а н о в к а к о л е с а	108	М. 80 - 10. 05	К р у г с б о р о ч н ы й ч е р т ё ж	128
М. 72. 310	К о л е с о лист 1-2		М. 80. 10. 100	К а р к а с лист 1-4	129
М. 72. 300. 05	У с т а н о в к а к о л е с а сборочный чертёж	109	М. 80. 10. 100. 05	К а р к а с сборочный чертёж	130
М. 72. 310. 05	К о л е с о сборочный чертёж	110	М. 80. 10. 101	К о с ы н к а	132
М. 72. 311. 002	С т у п и ц а	111	М. 80. 10. 102	П л а т и к	
М. 72. 320	П л а н к а		М. 80. 10. 103	У г о л о к	
М. 72. 320. 05	П л а н к а сборочный чертёж	112	М. 80. 10. 104	У г о л о к	133
М. 72. 310. 001	О с ь		М. 80. 20	О г р а ж д е н и е лист 1-2	
М. 72. 311. 001	Д и с к		М. 80. 20. 100	Д в е р ь	
М. 72. 310. 002	К р ы ш к а		М. 80. 11	Щ и т с ь е м н ы й	134
М. 72. 311	К о р п у с	113	М. 80. 11. 05	Щ и т с ь е м н ы й сборочный чертёж	
М. 72. 311. 05	К о р п у с сборочный чертёж		М. 80. 20. 100. 05	Д в е р ь сборочный чертёж	
М. 73	Л е б е д к а п р о т и в о п о ж а р н о й д в е р и лист 1-2	114	М. 80. 20. 05	О г р а ж д е н и е сборочный чертёж	135
М. 73. 10. 001	К р и в о ш и п		М. 90. 05	Н а п р а в л я ю щ и е и о г р а ж д е н и я сборочный чертёж	136
М. 73. 05	Л е б е д к а п р о т и в о п о ж а р н о й д в е р и сборочный чертёж	115			137
М. 73. 100	К о р п у с	116			138
М. 73. 103	К о л ь ц о у п о р н о е				
М. 73. 100. 05	К о р п у с сборочный чертёж				
М. 73. 102	К о л ь ц о				
М. 73. 012	В и н т з а ж и м н о й	117			
М. 73. 101	Т р у б а				
М. 73. 200	Б а р а б а н	118			

Полученную таким образом массу набрасывают слоем 30 мм на металлическую сетку, укрепленную на металлическом листе.

После того, как набрасываемый слой несколько просохнет, поверхность его выравнивают.

Не допускается засорять массу посторонними материалами и использовать упавшие куски изоляционной массы.

- 7.2. При проверке поверхности штукатурки рейкой длиной 1,5 м не должно быть просветов более 2 мм.

Поверхность должна быть ровной, гладкой и не иметь трещин.

Окончательно просохшую изоляцию оклеивают миткалем на картофельном клеестере.

Когда миткаль просохнет, ее окрашивают масляной краской.

8. ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЙСТЕРА, ОКЛЕЙКА ТКАНЬЮ,

ОКРАСКА

- 8.1. Сухой крахмал замешивают в небольшом количестве холодной воды и небольшими порциями, помешивая, вливают горячую воду.

На ведро горячей воды требуется 700 г крахмала. Ткань отдельными кусками опускается в клейстер, слегка отжимается и затем сверху вниз наклеивается на асбозуритовую штукатурку. Ткань наклеивается внахлестку. Поверхность должна быть гладкой, без отдельно приклеенных нитей.

Ткань должна быть плотно приклеена. Ширина нахлестки должна быть не более 15-20 мм.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	

М.ТУ

Лист 4

Формат А4

4. СВАРКА

- 4.1. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 в соответствии с указаниями на чертежах.

- 4.2. СВАРЩИКИ, ДОПУСКАЕМЫЕ К РАБОТЕ по выполнению сварных соединений металлоконструкций, должны быть аттестованы в соответствии с «Правилами испытания электросварщиков и газосварщиков».

- 4.3. СВАРНЫЕ ШВЫ не должны иметь раковин, пережогов, наплывов.

- 4.4. После сварки швы должны быть очищены от окалины.

- 4.5. ДЕТАЛИ после сварки должны быть выправлены соответственно с требованиями, указанными на чертеже.

5. КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

- 5.1. КРЕПЕЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ должны соответствовать указанным на чертеже.

6. ПОКРЫТИЕ И ОКРАСКА

- 6.1. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ должны иметь покрытие и быть окрашены согласно указаниям на чертеже.

7. НАНЕСЕНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ АСБОЗУРИТОВОЙ ШТУКАТУРКИ

- 7.1. Асбозуритовый порошок хорошо перемешивают, заливают водой до получения штукатурного теста.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	

М.ТУ

Лист 3

Формат А4

2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ

- 2.1. Для изготовления деталей применяется прокатная сталь марок, указанных на чертежах.

Качество материала должно быть подтверждено сертификатами завода-поставщика.

- 2.2. Вся прокатная сталь, предназначенная для изготовления металлоконструкций и механизмов, должна быть предварительно тщательно выпрямлена.

3. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

- 3.1. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ должна быть выполнена, в отношении размеров, допуска и качества поверхности, в полном соответствии с чертежами.

- 3.2. ОБРАБОТАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ не должны иметь задиры, забоины, царапины, следов дробления и механических повреждений.

- 3.3. ШЕЙКИ ОСЕЙ должны быть тщательно отшлифованы, без следов дробления, забоины, задиры и т.п.

- 3.4. РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ должны выполняться по существующим стандартам.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	

М.ТУ

Лист 2

Формат А4

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ

- 1.1. Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования сцены.

- 1.2. Все детали, в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел, должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТ'ам.

- 1.3. Внесение каких-либо принципиальных изменений заводом-изготовителем в конструкцию отдельных узлов, или изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.

- 1.4. Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатывается заводом-изготовителем.

- 1.5. Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.

- 1.6. Приемка заключается в проверке, принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков, которые указаны в чертежах.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	

264-12-318.92

М.ТУ

РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	ПОДА.	ДАТА
ПРОВ.	КОЗЛОВА	ПОДА.	ДАТА
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ	ПОДА.	ДАТА
УТВ.		ПОДА.	ДАТА

МЕХАНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И	1	5
А.О. ЦНИИЭП И.М.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

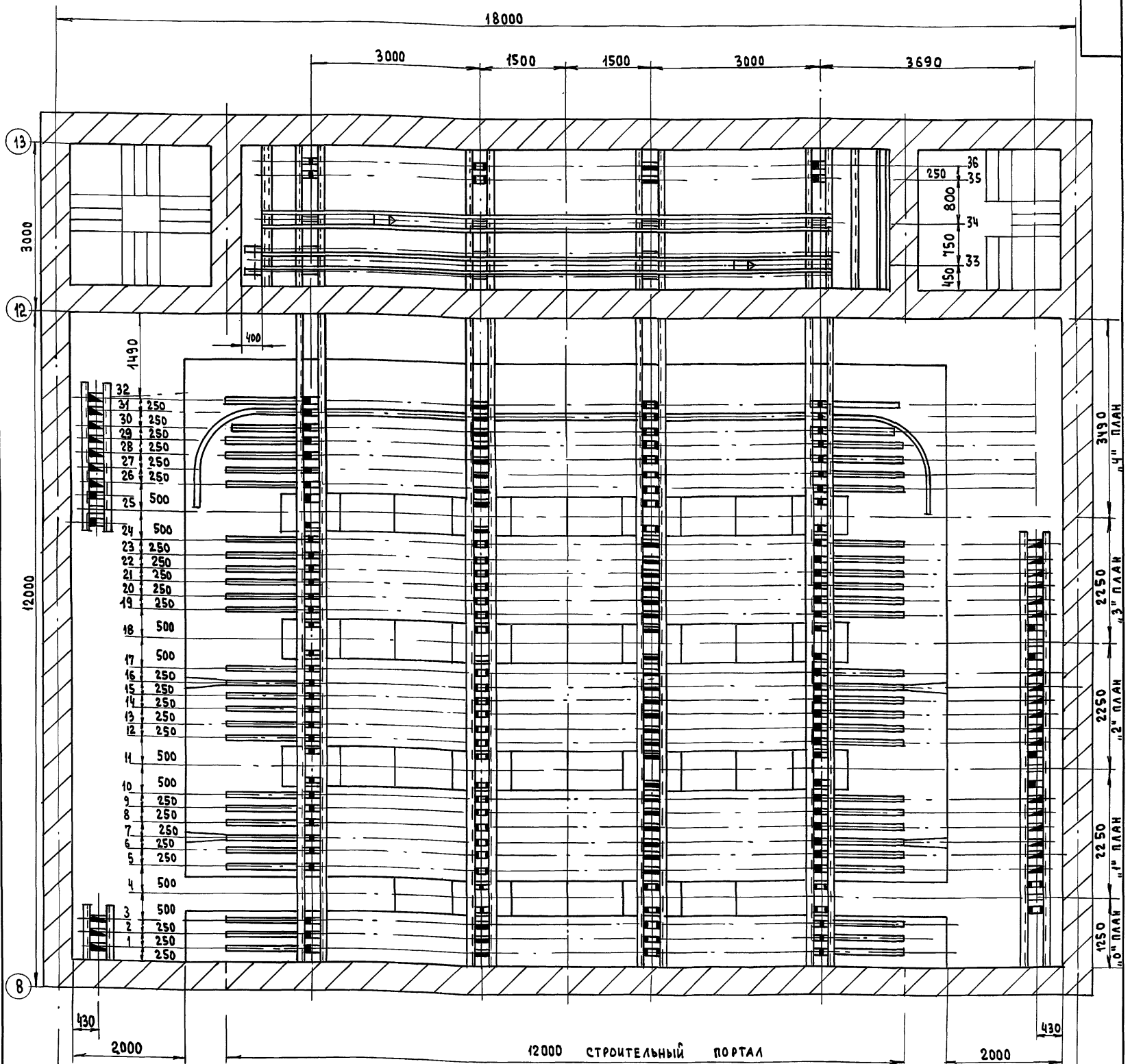
25447-15 6 формат А4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		М.00СБ	Сборочный чертёж		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	М.01	Подвеска динамиков	2	
	2	М.02	Занавес антрактовый	1	
	3	М.03	Кулисы порталные	1	
	4	М.04	Подъем декорационный	21	
	5	М.05	Ладуга	4	
	6	М.06	Подъем софитный 1 ^{го} плана	1	
	7	М.07	Подъем софитный	2	
	8	М.07-01	Подъем софитный	1	
	9	М.09	Киноэкран	1	
	10	М.10	Занавес попланный	2	
	11	М.20	Горизонт	1	
	12	М.30	Подъем софитный Арьерсцены	1	
	13	М.40	Подъемник сейфа	1	
	14	М.50	Подъем декорационный Арьерсцены	2	
	15	М.60	Люки дымовые	1	
	16	М.70	Двери противопожарные	1	
			264.12.318.92	М.00	
			Установка Реханоборудования Сцены	А.П. ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева	
			26447-15 7	Формат А4	

A - A

M 1: 50

M.00.C6



Ш

№ п/п	Наименование	Кол.	№ подзёмов-см. план
1	Кулиса	2	вне плана
2	Подъёмы софитные сцены	4	4, 11, 18, 25
3	Подъём декорационный сцены	21	1; 2; 5; 6; 8; 9; 12; 13; 14; 15; 19; 20; 21; 22; 23; 26; 27; 28; 29; 30; 31
4	Падуга	4	3, 10, 17, 7, 24
5	Занавес антрактно-раздвижной	1	вне плана
6	Круг вращающийся	1	— " —
7	Люки дымовые	1	— " —
8	Дверь противопожарная	1	— " —
9	Горизонт	1	32
10	Подъёмы декорац. арьерсцены	2	35, 36
11	Подъёмник из сейфа	1	34
12	Подъём софитный арьерсцены	1	33
13	Занавес попланный	2	7, 16
14	Киноэкран	1	8
15	Подвеска громкоговорителей	1	9

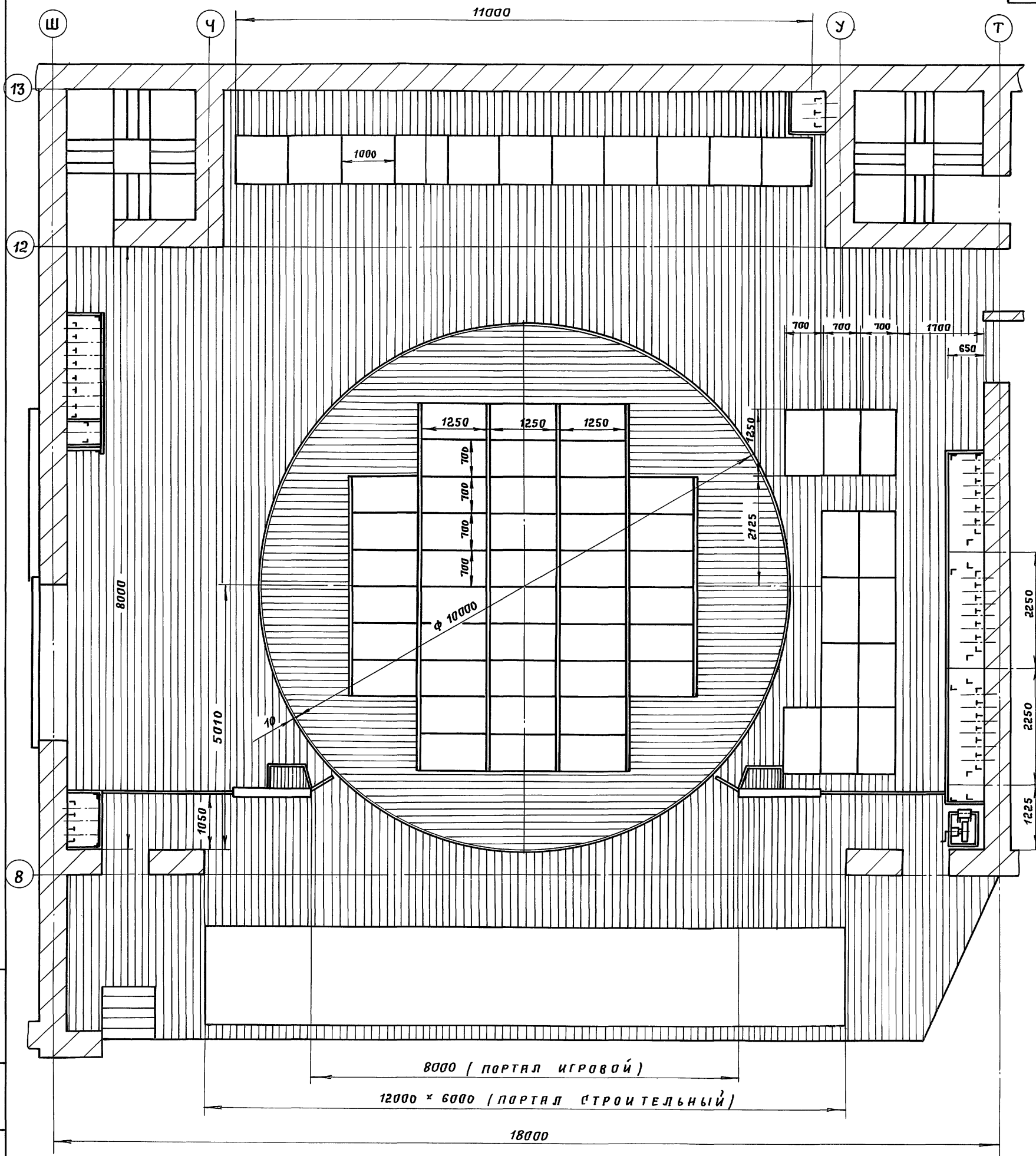
Условные обозначения блоков

	Блок 1 ^{HO}	ручьевый	φ 275
	Блок 2 ^X	ручьевый	φ 275
	Блок 3 ^X	ручьевый	φ 275
	Блок 4 ^X	ручьевый	φ 275
	Блок 1 ^{HO}	ручьевый	угловой
	Блок 5 ^Ч	ручьевый	угловой

						264-12-318.92	M.00.C6		
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		УСТАНОВКА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	КОБАКИН		ЕЖ			МЕХАНОБОРУДОВАНИЯ СЦЕНЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	И		1:50
ПРОВ.	АМИТРИЕВ		Ж						
Т. КОНТР.							ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
Н. КОНТР.	АМИТРИЕВ		Ж			ПЛАНЫ, РАЗРЕЗЫ	А.О. ЦНИИЭП		
УТВ.							ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

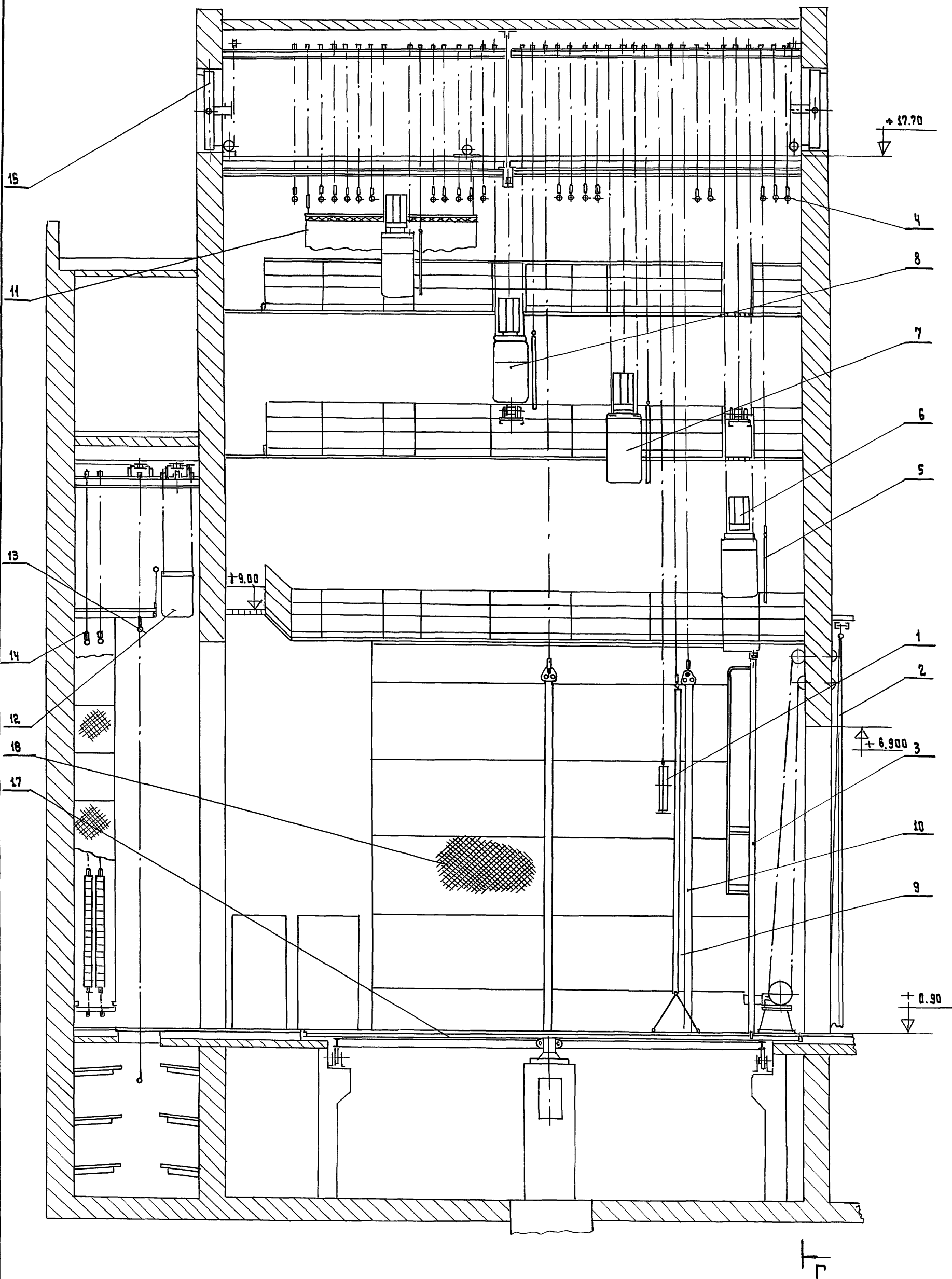
6 - 6
M 1:50



В-В

М 1:50

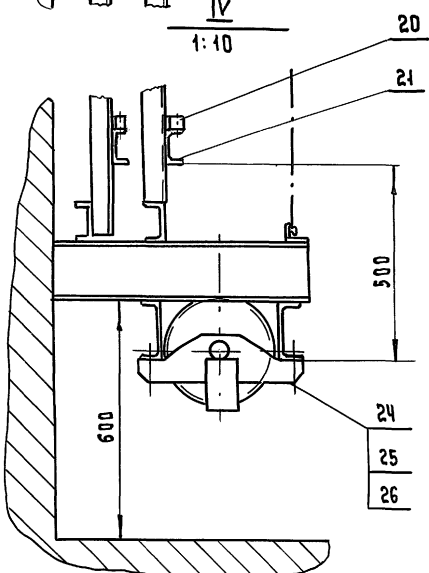
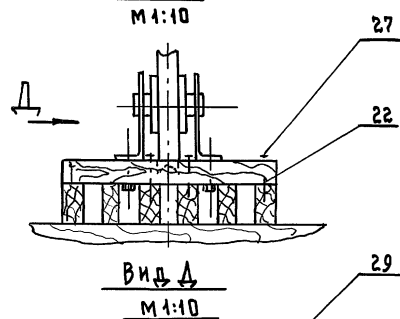
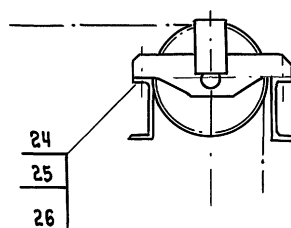
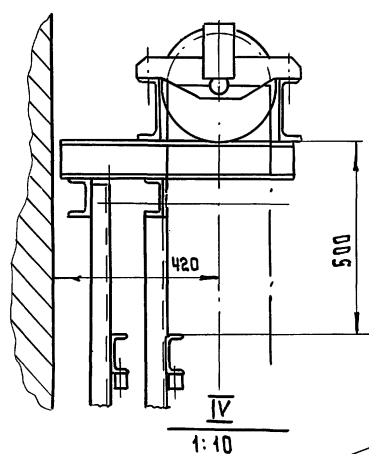
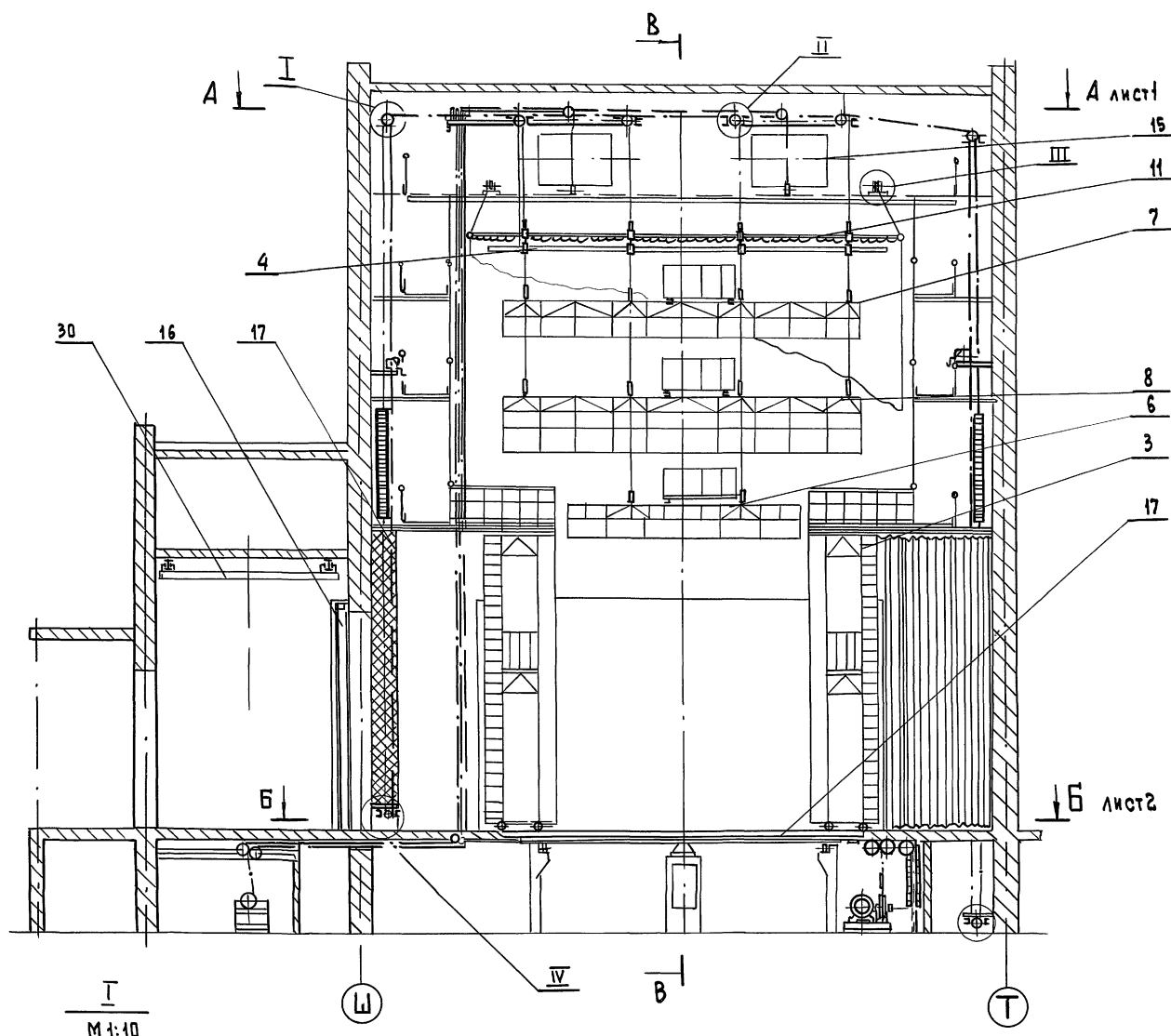
Лист 4



ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

264-12-318.92 М.00 СБ

ЛИСТ
3



ИЗМ.	Лист	и док.	М.ОО.СБ	Подп.	Дата

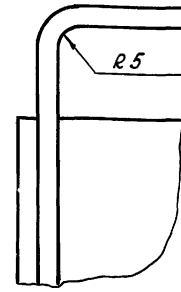
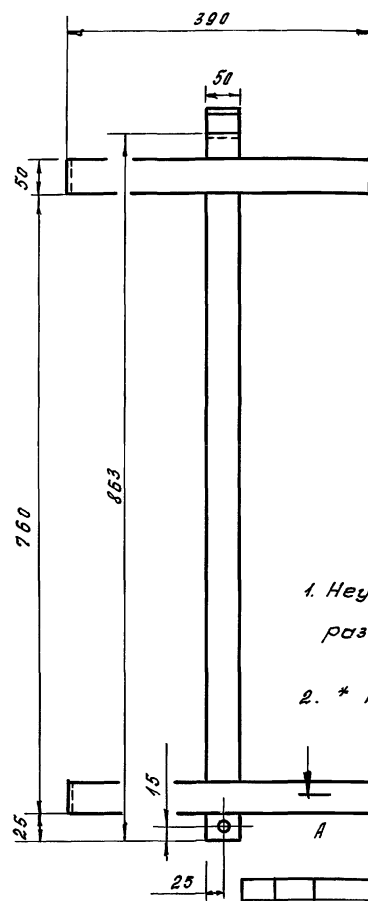
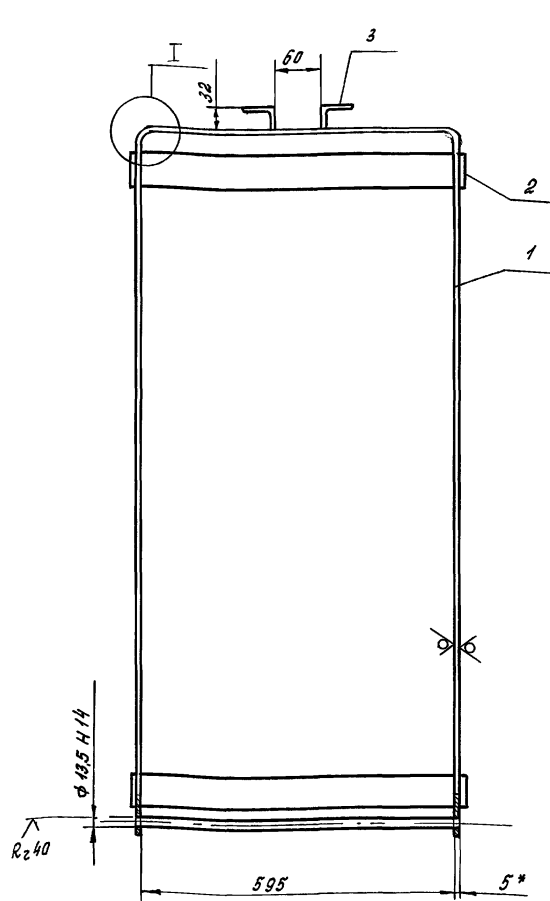
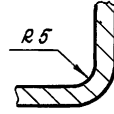
264-12-318.92 М.ОО.СБ

Лист
4

25447-15 11 Формат А2

97001 10 W

Rz 80 (✓)

I
M 1:1A - A
M 1:2

1. Неуказанные предельные отклонения
размеров $h 14$, $\pm jS 14$

2. * Размер для справок

264-12-318.92				M.01.100 CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ.	Козлова	И.К.			И	12,7
Провер.	Дмитриев	С.К.			Лист	Листов 1
И.контр.	Дмитриев	С.К.			ЦНИИЭП	
И.контр.	Дмитриев	С.К.			им. Б.С. Мезенцева	
Утв.					фартит А4	

264-12-318.92

M.01.100 CB

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Козлова И.К.
Провер. Дмитриев С.К.
И.контр. Дмитриев С.К.
И.контр. Дмитриев С.К.
Утв.

Рамка
Оборочный чертень

Лист 12,7 1:5
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
фартит А4

Форм.	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Оборочный чертень		
А3			M.01.100 CB	Оборочный чертень		
				Детали		
БУ	1		M.01.101	Рамка		
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-89		
				50 h 14 x 2332 h 14	1	4,6 кг
БУ	2		M.01.102	Окантовка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-89		
				50 h 14 x 1975 h 14	2	3,9 кг
БУ	3		M.01.103	Подвеска		
				Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-86		
				Ст ГОСТ 535-88		
				L = 50 h 14	2	0,15 кг

264-12-318.92 M.01.100

Рамка

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
фартит А4

Форм.	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А2			M.01 CB	Оборочный чертень		
				Оборочные единицы		
А4	1		M.01.100	Рамка	1	
				Детали		
А4	2		M.01.001	Кант	1	
А4	3		M.01.002	Ось	1	
БУ	4		M.01.003	Трубка		
				ГОСТ 5496-78		
				L = 395 h 14	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт M 12x35 46.016		
				ГОСТ 7798-70	2	
		8		Гайка M 12.5.016		
				ГОСТ 5915-70	4	
		9		Шайба 12.65.Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	

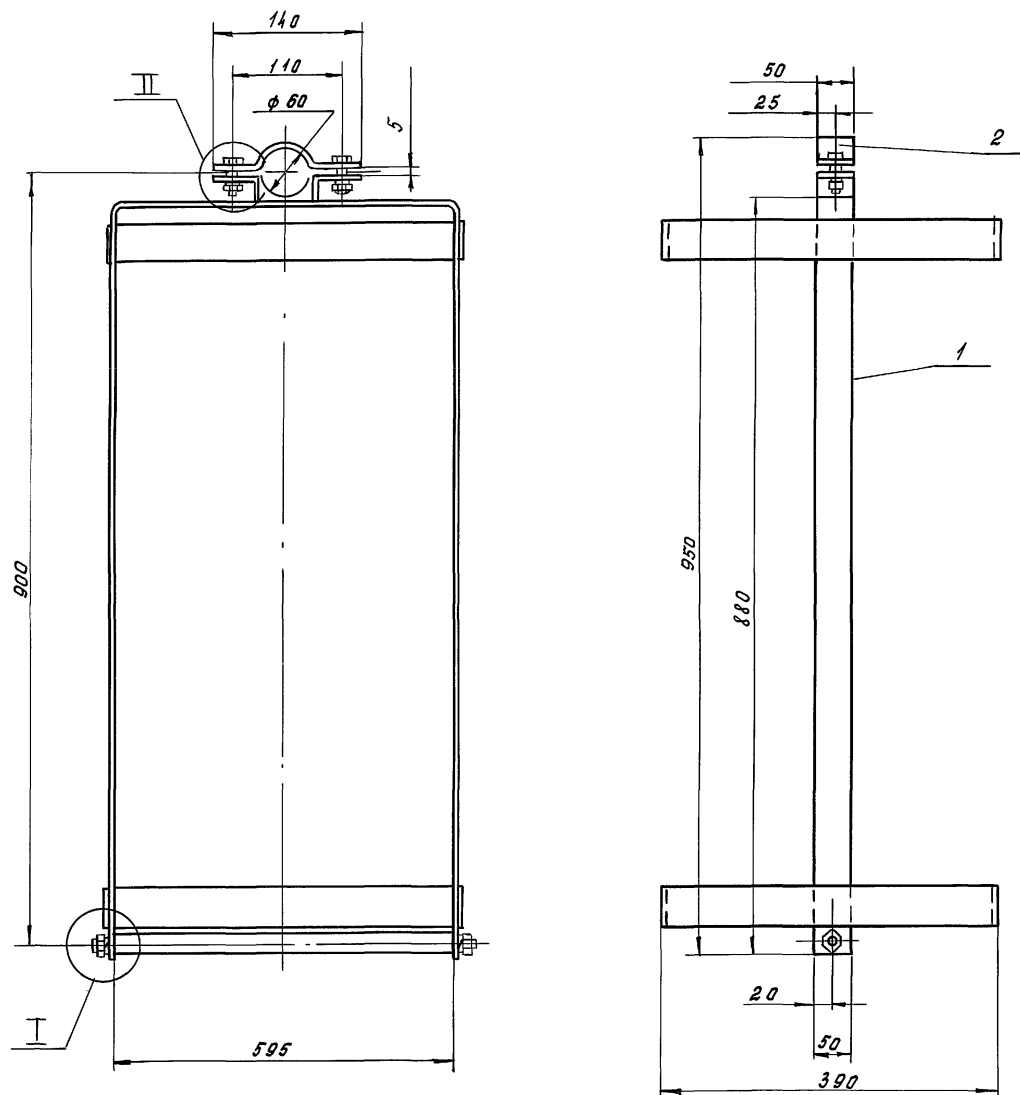
264-12-318.92 M.01

Подвеска

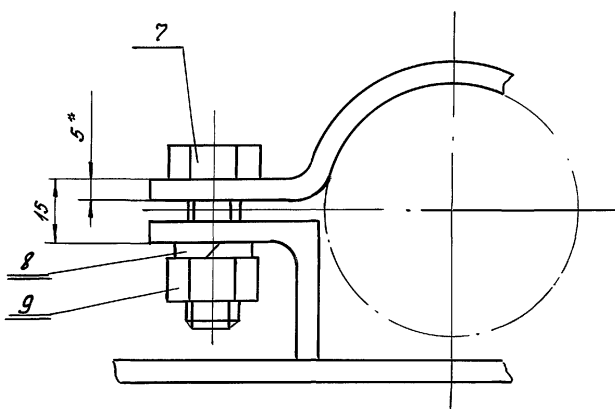
ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
фартит А4

25467-15 12

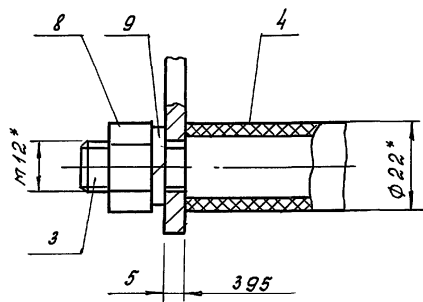
фартит А4



II
М 1:1



I
М 1:1



1. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок

264-12-318.92 М.О.І.С.Б				Подвеска			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.В.К.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж				1:5
Разработ.	Козлов	И.В.	Провер.	Калашников				Лист	Листов 1
Т.Контр.								ЦНИИЭП	
Н.Контр.	Дмитриев	Утв.						И.Б.С. Мезенцев	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			М.02.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4			М.02.201	РЕБРО	2	
A4			М.02.202	ОКАНТОВКА	2	
B4			М.02.203	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 14 ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 188 h 14	8	2,3 кг
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02.200	
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЗЛОВА				И	1
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ				РАМА	
УТВ.					А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			02.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		02.101	СКОБА	2	
B4	2		02.102	ПОДВЕСКА		
				ШВЕЛЛЕР 10П ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 102 h 14	7	0,9 кг
B4	3		02.103	ПОДВЕСКА		
				ШВЕЛЛЕР 10П ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88		
				L = 204 h 14	5	1,8 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
B4	5			ШВЕЛЛЕР 10П ГОСТ 8240-89 СТ.3 ГОСТ 535-88	М	
					42	360 кг
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02.100	
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЗЛОВА				И	1
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ				ДОРОГА	
УТВ.					А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

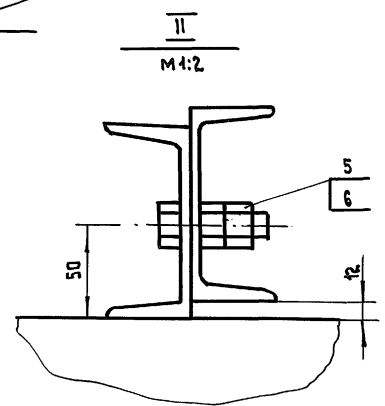
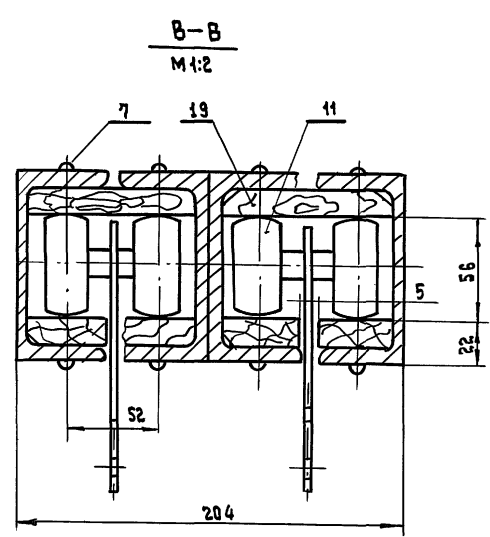
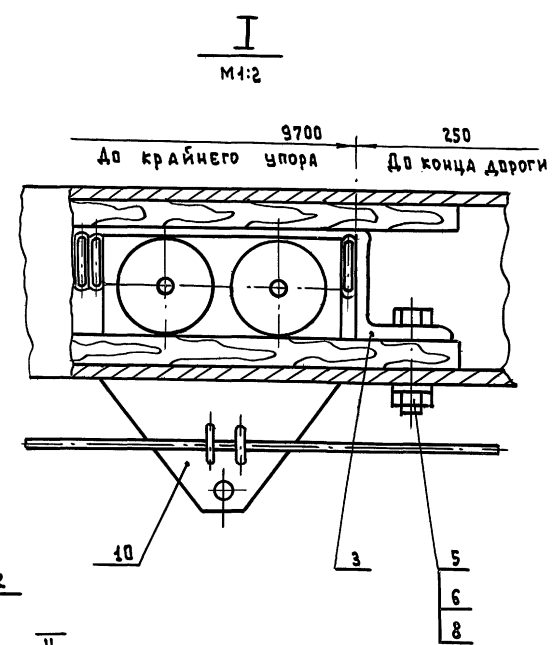
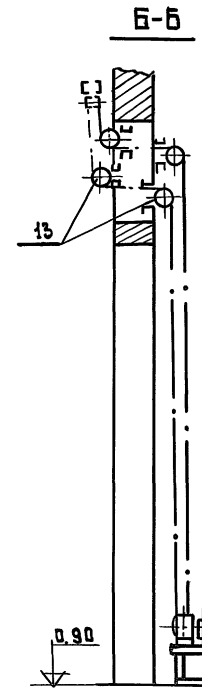
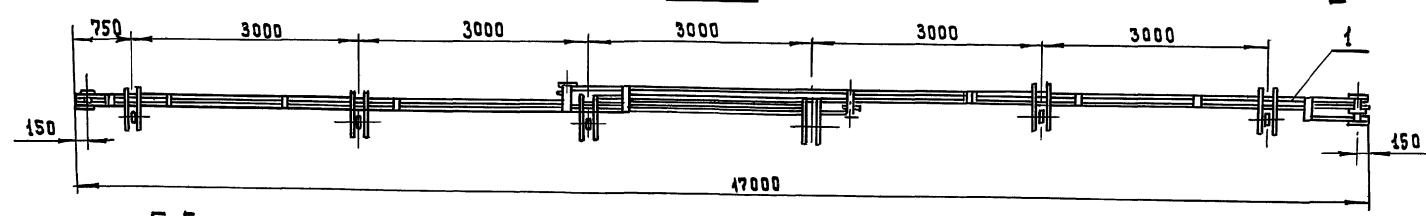
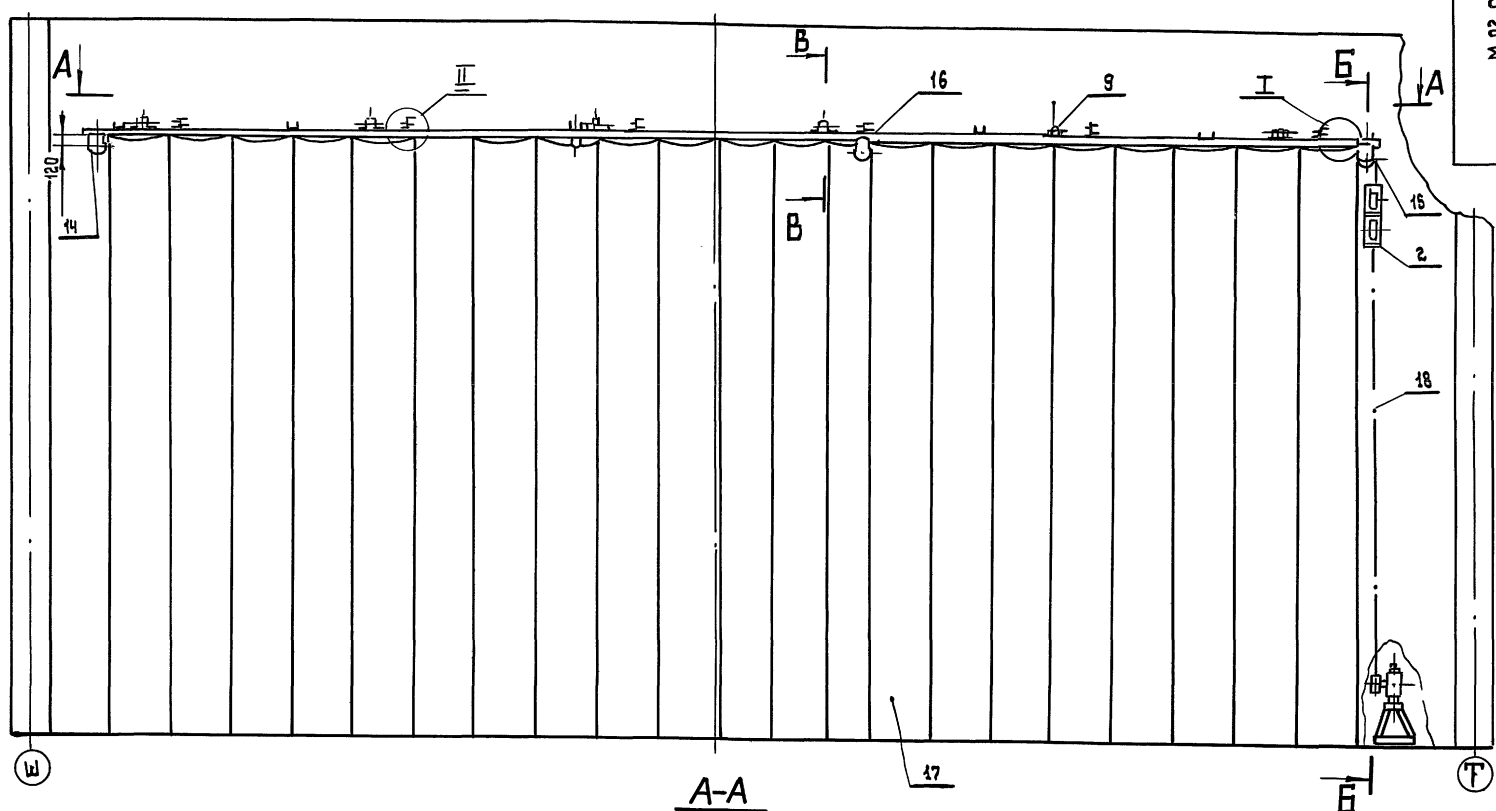
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9	271 БС.00.00.00	БЛОК	6	
		10	437-1.00.00.00	КАРЕТКА ВЕДУЩАЯ	2	
		11	437-2.00.00.00	КАРЕТКА ВЕДОМАЯ	24	
		12	М10-У.00.00.00	ЛЕБЕДКА АРЗ	1	
		13	181.00.00.00	БЛОК 1 ^{НО} РУЧЬЕВЫЙ	4	
		14	0391.00.00.00	БЛОК ОБОРОТНЫЙ	1	
		15	Н394.00.00.00	БЛОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	1	
		16	П394.00.00.00	БЛОК ПОДДЕРЖИВАЮЩИЙ	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		17		РЕПС НА БАЙКОВОЙ ПОДКЛАДКЕ	М ²	
				МТЗ4 АРТ 640Г	150	
		18		КАНАТ 33-Г-В-СС-Н-1764	М	
				ГОСТ 3070-88	70	
		19		ПИЛОМАТЕРИАЛЫ	М ³	
				БЕРЕЗА ГОСТ 2695-83	0,07	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	М.02	
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЗЛОВА				И	2
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ				АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ	
УТВ.					А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		М.02.100	ДОРОГА	1	
A4	2		М.02.200	РАМА	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		М.02.001	УПОР		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М10×65 46.046		
				ГОСТ 7798-70	10	
		6		ГАЙКА М10 5 016		
				ГОСТ 5945-70	20	
		7		ШРУП 4×16 46 016		
				ГОСТ 1144-80	160	
		8		ШАЙБА 10 65Г 016		
				ГОСТ 6402-70	4	
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	264-12.318.92 М.02	
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН				ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВ.	КОЗЛОВА				И	2
И. КОНТР.	АМИТРИЕВ				АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ	
УТВ.					А.О. ЦНИИЭП ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

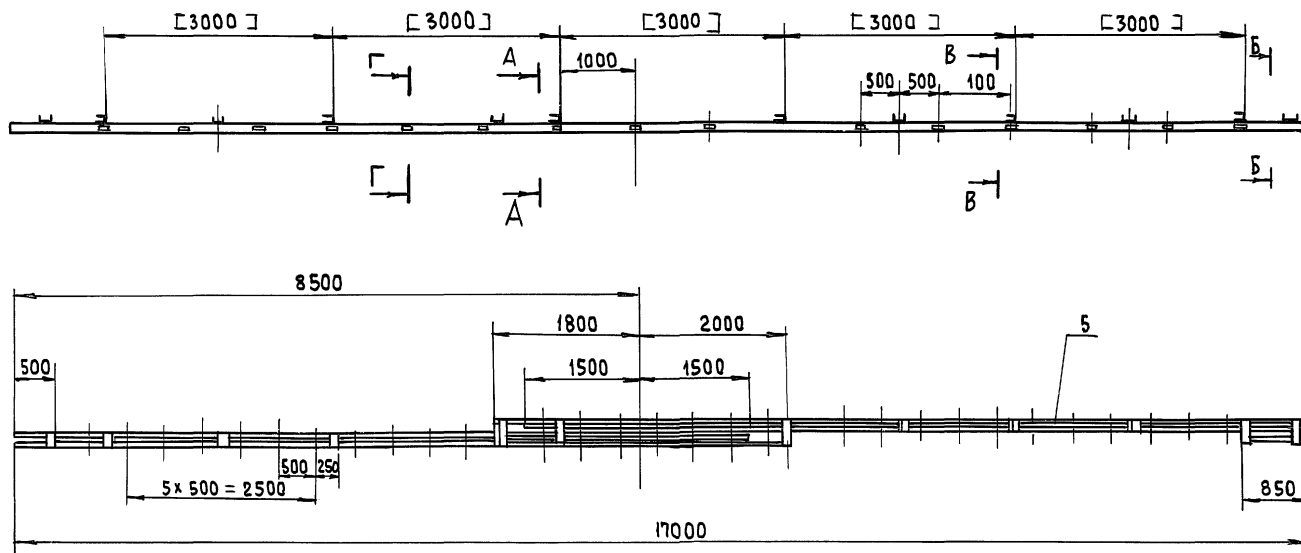
25447-15 14 Формат А4



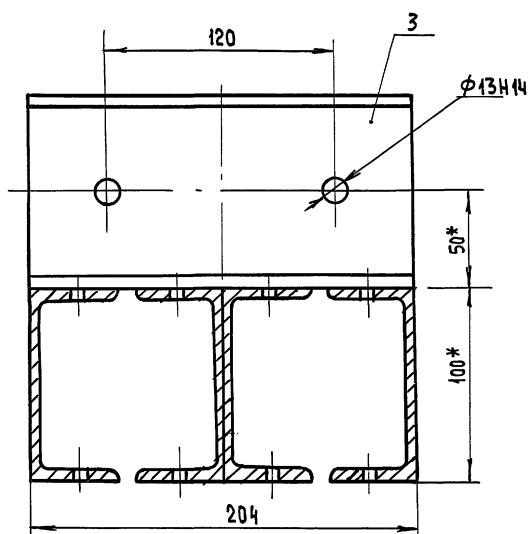
Раскрой полотнищ антрактного раздвижного занавеса производится дизайнером.

ИНВ. ПОДАЧ. ПОДАЧ. И ДАТА
ВЗЯТ. ИНВ. ПОДАЧ. И ДАТА
ПОДАЧ. И ДАТА

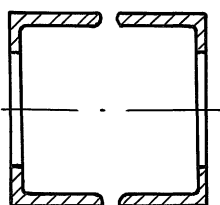
264-12-318.92				М.02 СБ		
3 АНАВЕС				ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ				И		1:50
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
А.О. ЦНИИЭП						
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА						



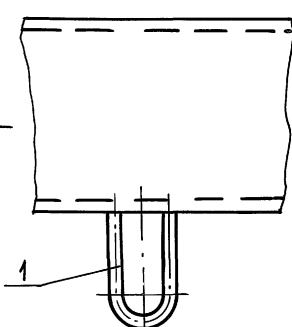
A-A
М 1:2



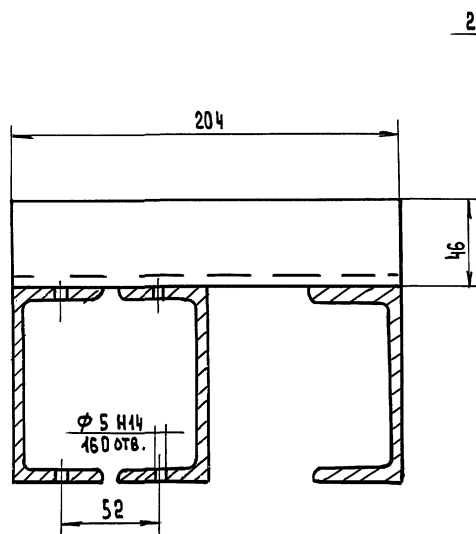
Г-Г
М 1:2



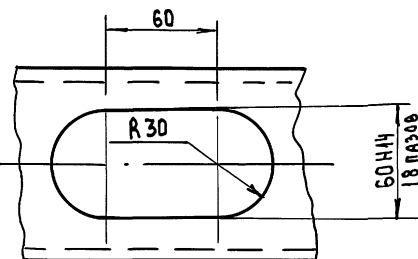
Т
М 1:2



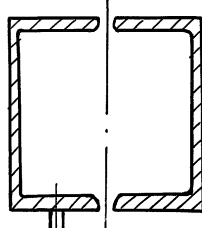
Б-Б
М 1:2



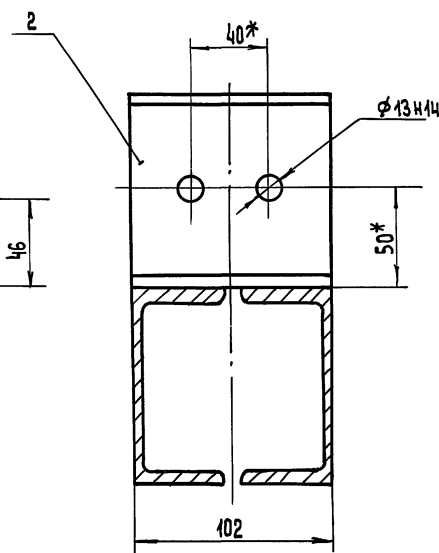
Вид К
М 1:2



Вид Д
М 1:2



В-В
М 1:2



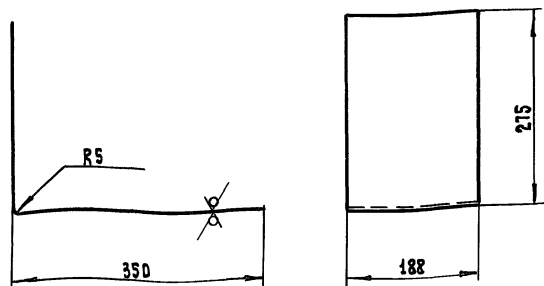
1. РАЗМЕР [3000] - УТОЧНИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm j_{514}$.
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

264-12-318.92				М.02.100СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	А ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИ	ЕКА			И	380
ПРОВ.	АМИТРИЕВ	СХ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	АМИТРИЕВ	СХ			ЦНИИЭП	
УТВ.					ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА	

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЗМ. И ДАТА ПОДП. И ДАТА

202.20.1М

R180



1. Длина развертки $L = 630$ мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

264-12-318.92 М. 02.202

О кантовка

Лит.	Масса	Масшт.
И	3.7	1:5

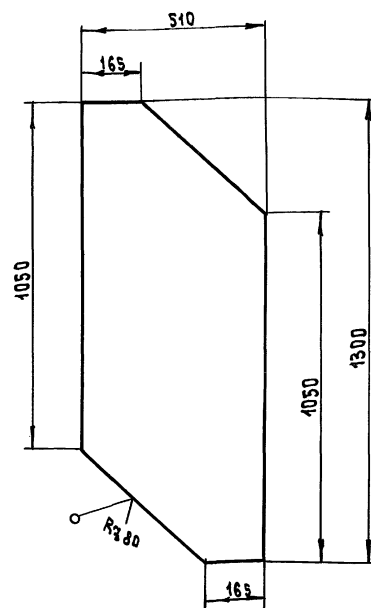
Лист 1 Листов 1

А.О. Циниш
ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВАЛист 3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-89

Формат А4

102.20.1М

R180

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.14

264-12-318.92 М. 02.201

Рёбра

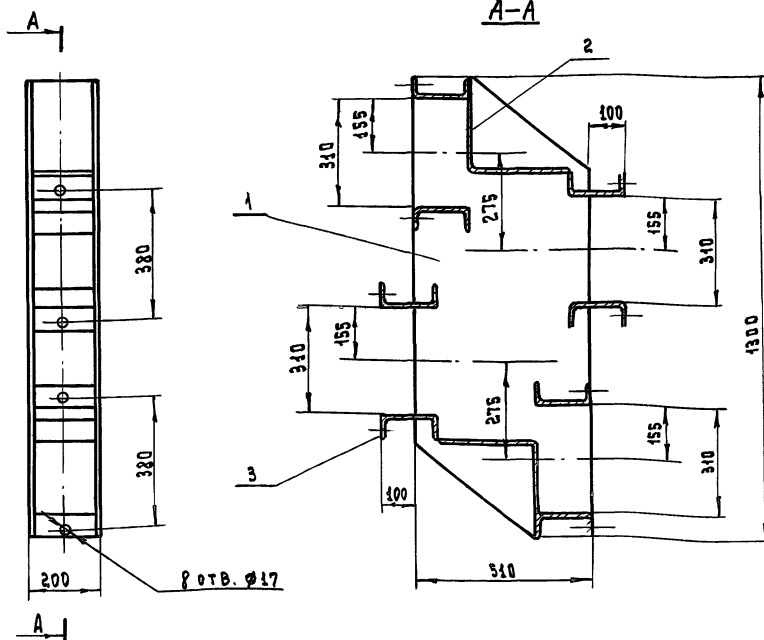
Лит.	Масса	Масшт.
И	27.3	1:10

Лист 1 Листов 1

А.О. Циниш
ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВАЛист 6 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-89

Формат А4

32.002.200.СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Сварку произвести по контуру касания свариваемых элементов катетом шва равным наименьшей толщине деталей по ГОСТ 5264-80-71

264-12-318.92 М. 02.200 СБ

РАМА

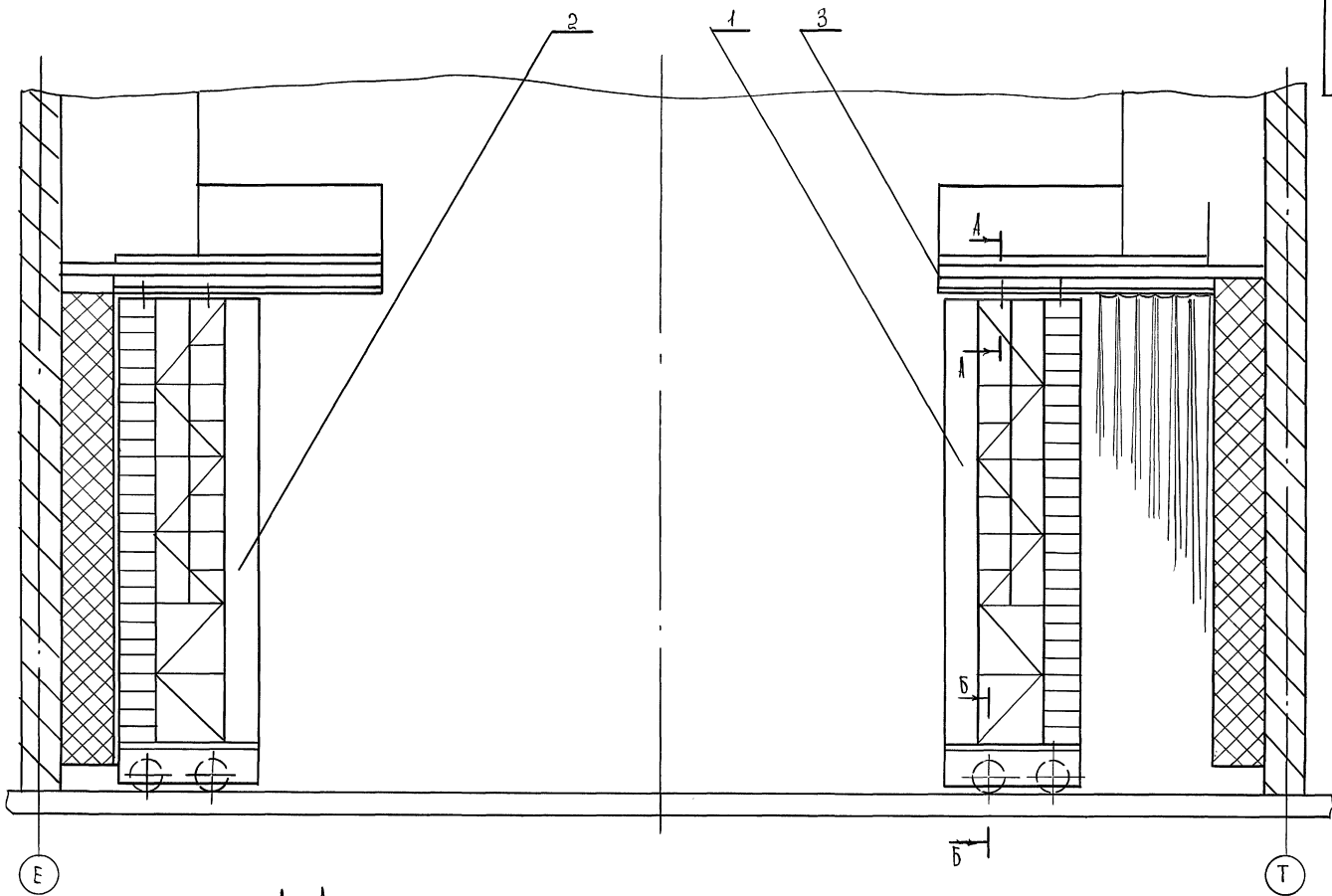
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
И	82	1:10

Лист 1 Листов 1

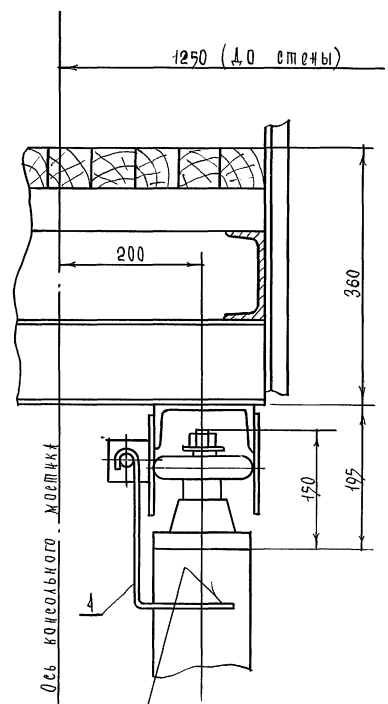
А.О. Циниш
ИМ.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ.	ЛИСТ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	ПОДП.	ДАТА		
ПРОВ.	КОЗЛОВА	ПОДП.	ДАТА		
Т.КОНТР.		ПОДП.	ДАТА		
И.КОНТР.	ДМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА		
УТВ.		ПОДП.	ДАТА		

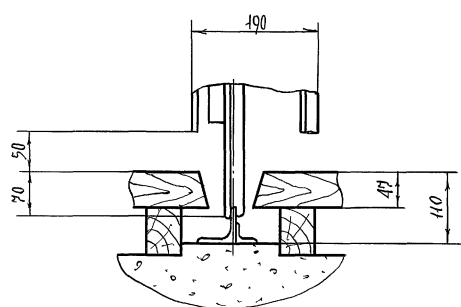


А - А
М 1:5

Б - Б
М 1:5



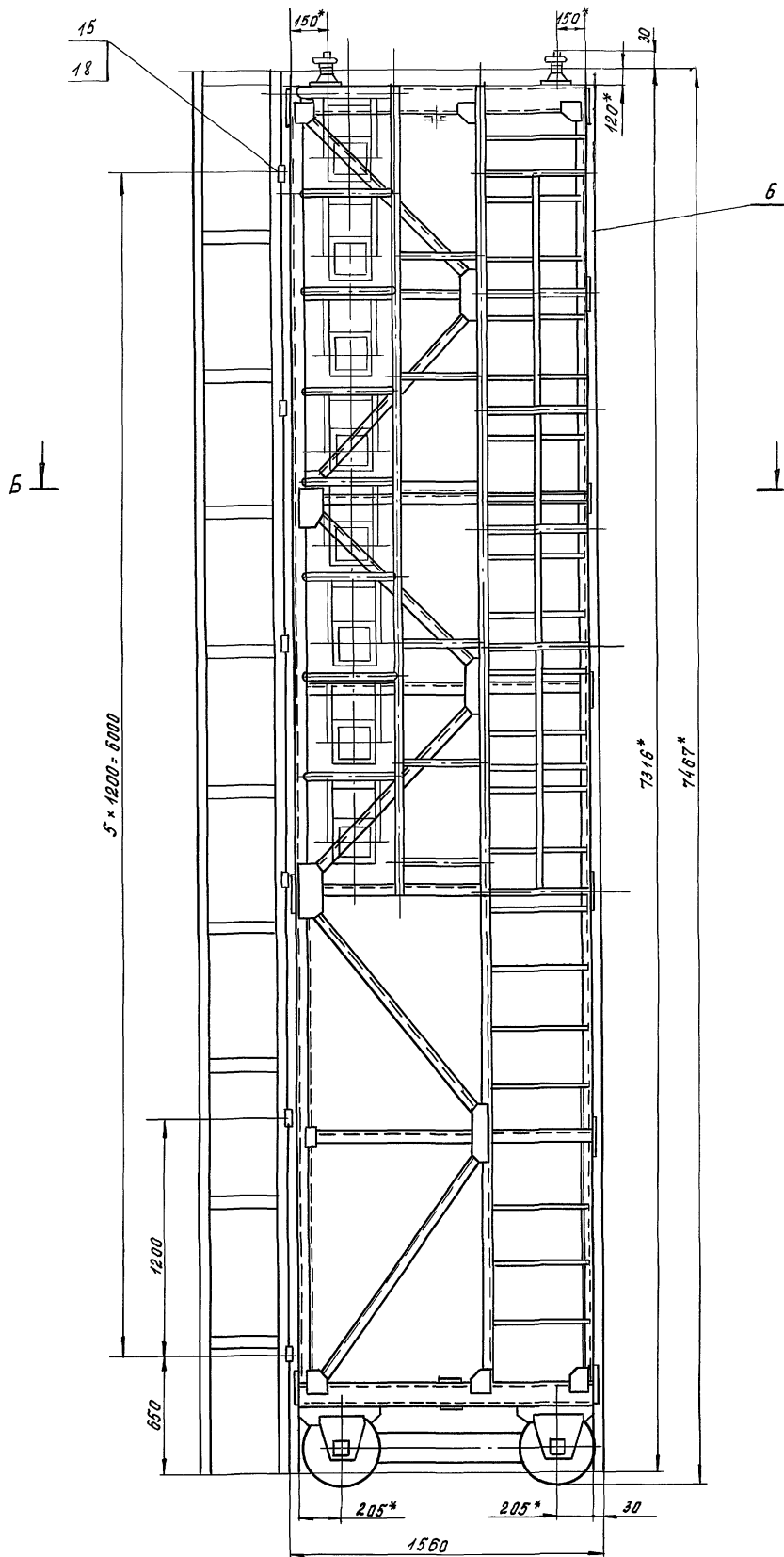
ГОСТ 5264-80-Н2-А4



264-12-318. 92				М. 03. 05		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масштаб	Изм.
Разраб.	Козлова	Ис			1:50	
Провед.	Козлова	Ис				
Т. контр.						
И. контр.	Дмитриев	Ис				
Утв.						
Кулины портальные сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				А. О. ЦНИИЭП И. М. Б. С. Мезенцев		

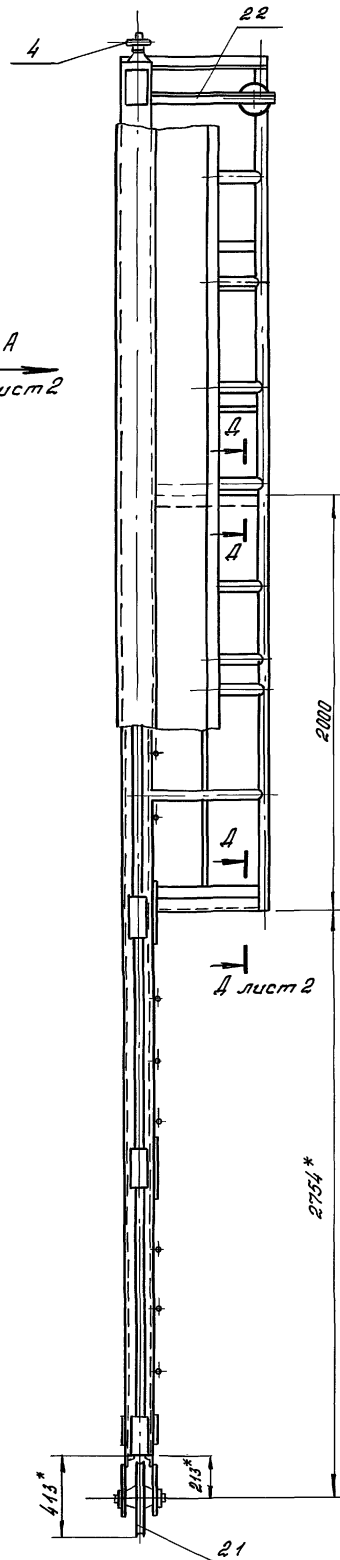
И. М. Б. С. Мезенцев

М.03.10СБ - изображено
М.03.10-01 - зеркальное отражение



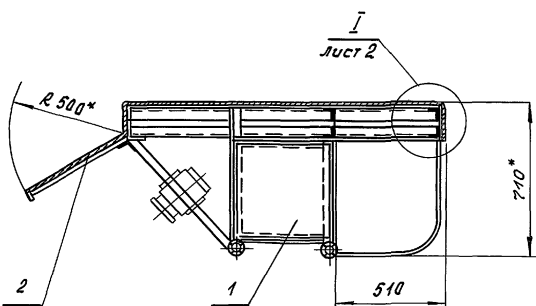
А
лист 2

Б



А лист 2

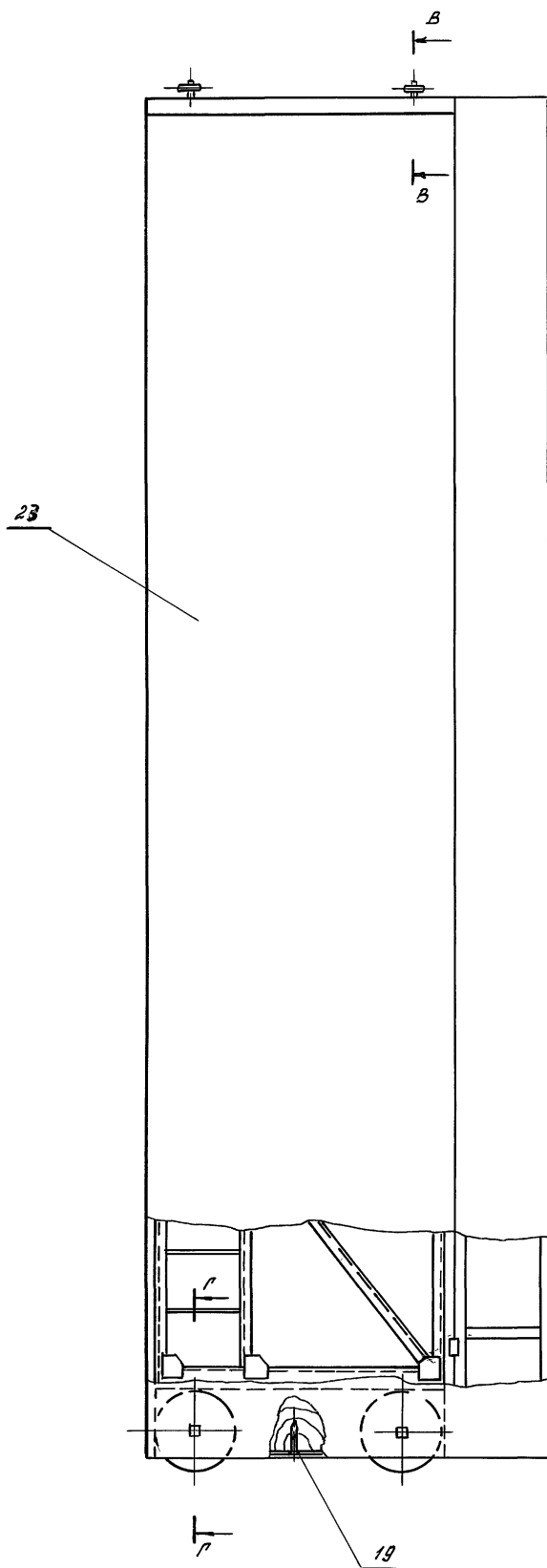
Б-Б



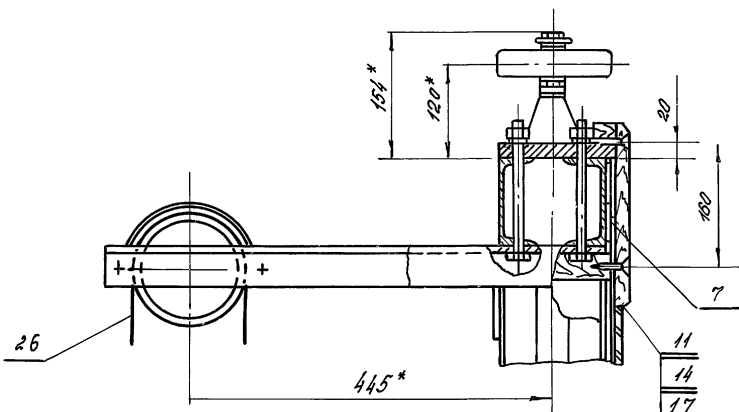
1. Деревянные элементы обработать методом глубокой пропитки антипиренами.
2. Раскрой фанеры, досок и тканей производить по месту.
3. * Размеры для справок.

264-12-318.92 М.03.10СБ				ку л и с а		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Казлова	К			и	510
Проб.	Калбаев	К			лист 1	лист 2
Т. контр.					ЦНИИЭП	
Н. контр.	Дмитриев	К			им. Б.А. Мезенцева	
Утв.						

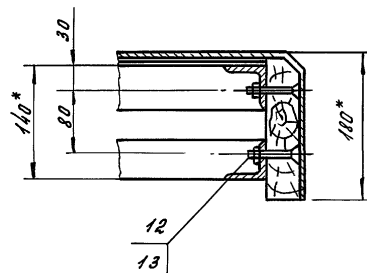
Вид А лист 1



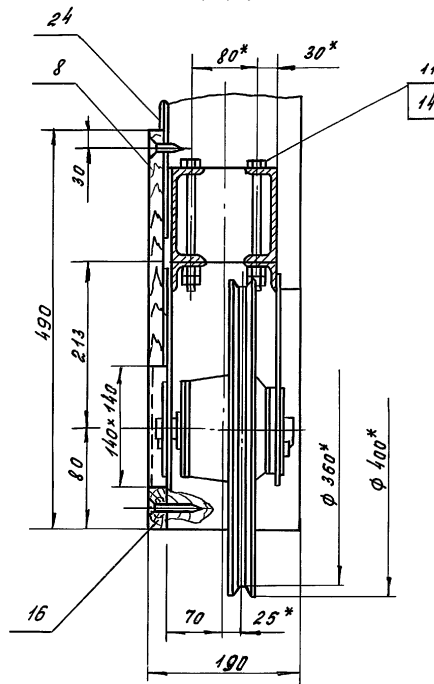
В-В
М 1:5



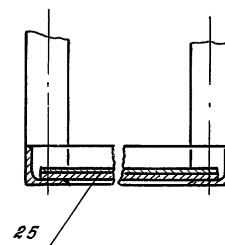
Г
М 1:5



Г'-Г'
М 1:5



Д-Д
М 1:5



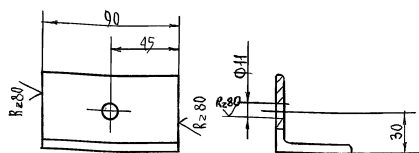
Уч. и. разн. Подп. и. разн. (вместе с. 10.03.10.05) Подп. и. разн.

Уч. и. разн.	Подп. и. разн.	Лист	2
--------------	----------------	------	---

264-12-318.92 М.03.10.05

25447-15 71

✓ (✓)



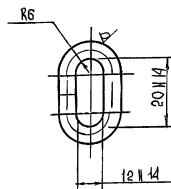
- 1 Неуказанные предельные отклонения
размеров: h_{14} ; $h_{14} \pm \frac{1}{4}$
- 2 Покрытие: ХНМ ОКБ ПРМ

1 Неучтенные предельные отклонения
размеров: n_{14} ; $n_{14} \pm j_s 14$

2 Покрытие: хим окс пр.м.

ФОРМА № 4

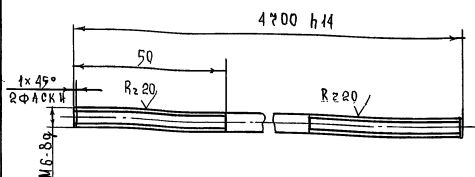
R-320 (V)



2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,514$

[illegible]

① QPM + III + 4

 $\nabla (V)$ 

- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ \pm j S14

[illegible]

100 100 100 100 100 100

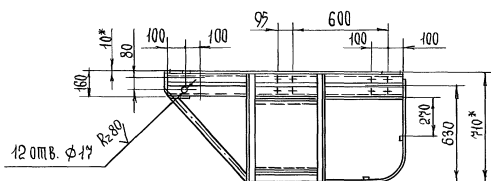
ФОРМ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				Сетка № 20-16		
				ГОСТ 5336-80	11	М ²
				КРУП 6 ГОСТ 2590-88		
				ЕВРОГОСТ 535-88	2,5	КМ

Различия исполнения
МЗ.10.100-01 по сборочному
чертежу

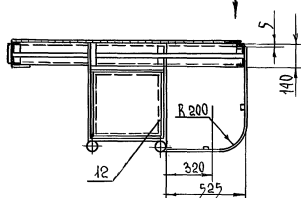
[illegible]

264-12-318. 92

7 - 7

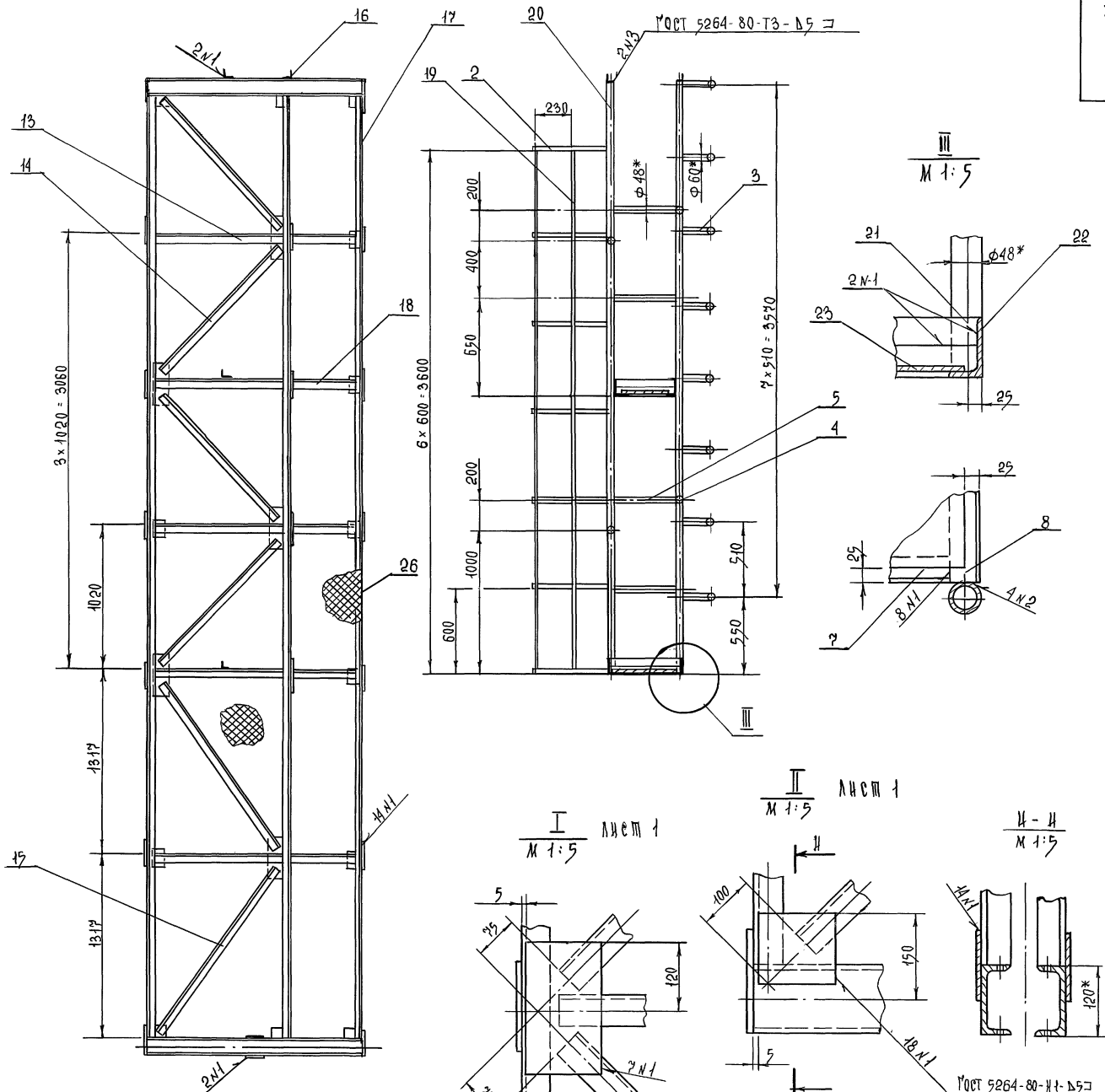


В - В 15 лет 2

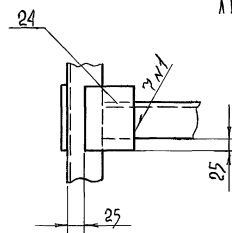


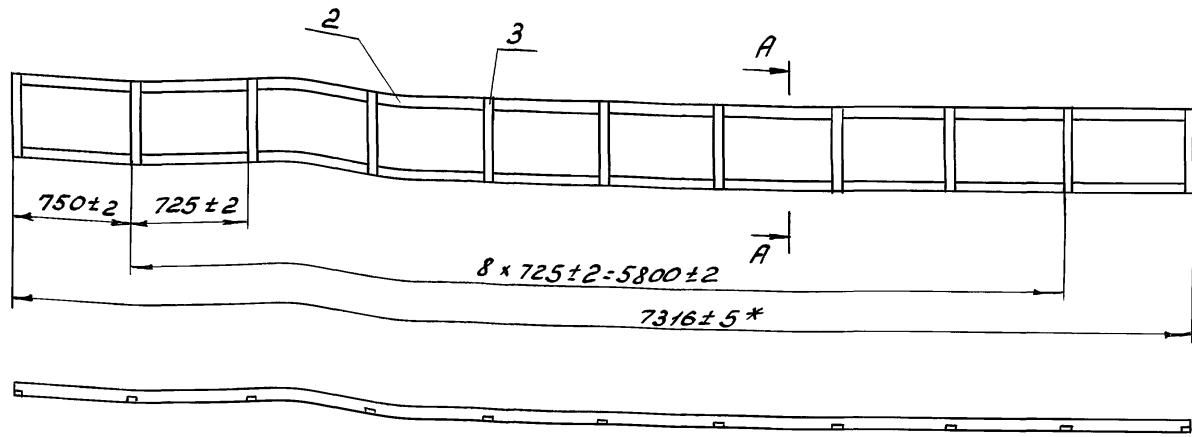
					264-12-318.92				М.О.З.10.100СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	КАРЖАС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	М	М	М
Разраб	Козлова	ИЗ		И						450	1:20	
Провер	Колбасин	ЕФ		Лист 1 из 2								
Т. контр				ЦНИИЭП им. Б.С. Мещеряева								
И. контр	Аммиров											
Умр												

E - E 14cm 1

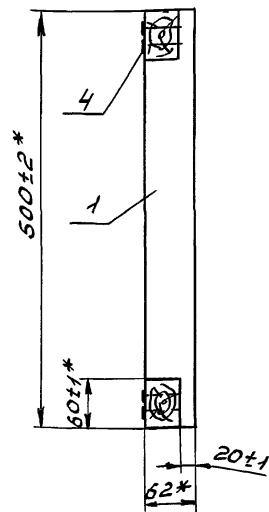


Вид Б повернуто
лист 1





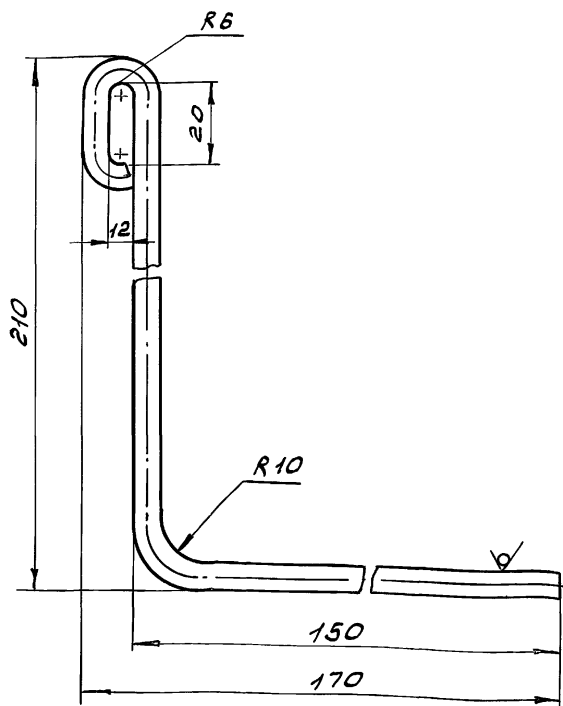
A-A
M 1:5



1. Деревянные элементы обработать методом глубокой пропитки антипиренами.
2. Вырезы в брусках поз. 2 и 3 делать по месту.
3. Сборку брусков поз. 2 и 3 производить на клею казеиновом ГОСТ 3056-74 и гвоздях поз. 4
4. * Размеры для справок.

264-12-318.92				М.03.11СБ			
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Фартук	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.К.			Сборочный чертёж	4	50
Проб.	Колбасин	Б.С.					1:25
Т.контр.						Лист	Листов
Н.контр.	Аматриев	Утв.				ЦНИИЭП	
				Им. Б.С. Мезенцева			
				Формат А3			

R₂ 320
V (V)

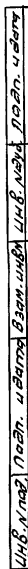


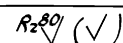
1. Длина развертки L = 390 мм
2. Предельные отклонения размеров ± jS14

264-12-318.92				М.03.001			
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Поводок	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.К.				4	0,016
Проб.	Колбасин	Б.С.					1:1
Т.контр.						Лист	Листов
Н.контр.	Аматриев	Утв.			Круг 6 ГОСТ 2590-88	ЦНИИЭП	
				Им. Б.С. Мезенцева			
				Формат А4			

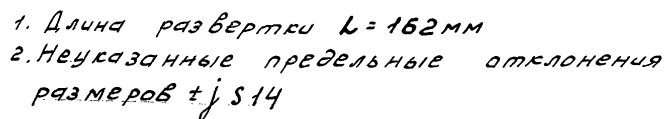
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
Документация						
А3			М.03.11СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		М.03.11.001	Обшивка		
				Фанера ФБА 2x500		
				ГОСТ 3916-89	1	6,0 кг
Б4	2		М.03.11.002	Брусок		
				Сосна ГОСТ 8486-86		
				60x60x7316	2	7,9 кг
Б4	3		М.03.11.003	Брусок		
				Сосна ГОСТ 8486-86		
				60x60x500	11	0,5 кг
Стандартные изделия						
				Гвоздь 3x60		
				ГОСТ 1037-63	2	кг

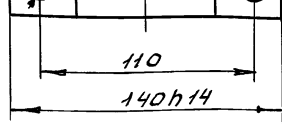
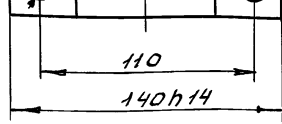
264-12-318.92				М.03.11			
Изм.	Лист	Н.докум.	Подп.	Дата	Фартук	Лист	Масса
Разраб.	Козлова	И.К.				4	
Проб.	Колбасин	Б.С.					
Т.контр.						Лист	Листов
Н.контр.	Аматриев	Утв.				ЦНИИЭП	
				Им. Б.С. Мезенцева			
				Формат А4			

[illegible]



M.01.001

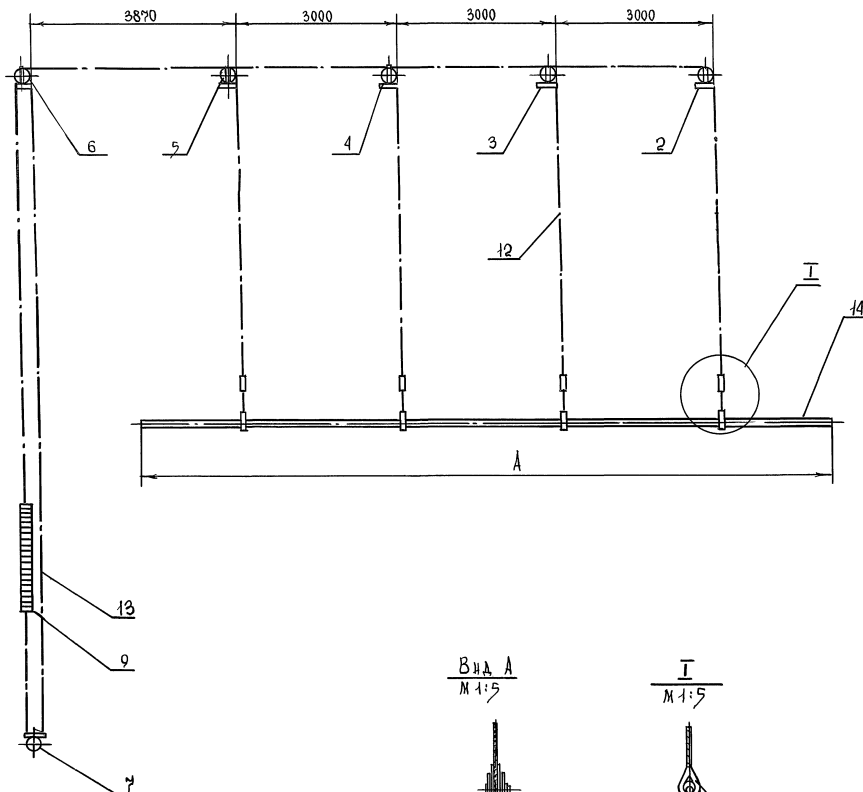


ЦНИИ ЭП Формат РУ	1. Длина развертки $L = 162 \text{ мм}$ 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$			264-12-318.92 М.01.001
	Исполнитель: <u>Хомут</u>	Лист <u>5</u> ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 17637-79		ЦНИИ ЭП ИМ. Б.С. Мезенцева
	Проверка: <u>Колосов</u> Т.контр:	Лист <u>1</u> Листов <u>1</u>		
	Н.контр: <u>Аматруев</u> УТВ:	М.01.001		
ЦНИИ ЭП Формат РУ	1. Длина развертки $L = 162 \text{ мм}$ 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$			264-12-318.92 М.01.001
Исполнитель: <u>Хомут</u>	Лист <u>5</u> ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 17637-79		ЦНИИ ЭП ИМ. Б.С. Мезенцева	
Проверка: <u>Колосов</u> Т.контр:	Лист <u>1</u> Листов <u>1</u>			
Н.контр: <u>Аматруев</u> УТВ:	М.01.001			

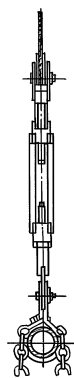
вариант зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		M.OY CB	Сборочный чертеж		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	1		Kouy 22 ГОСТ 2224-72	4	
			<u>Прочие изделия</u>		
	2	181.00.00.00	Блок 1 ^{го} ручье ввюй	1	
	3	182.00.00.00	Блок 2 ^х ручье ввюй	1	
	4	183.00.00.00	Блок 3 ^х ручье ввюй	1	
	5	184.00.00.00	Блок 4 ^х ручье ввюй	1	
	6	189.00.00.00	Блок 5 ^{мч} ручье ввюй		смЗТБО
			Угло воу	1	г.сара-
	7	186.00.00.00	Блок 1 ^{го} ручья ввюй		тов
			ТЯГО ВВЮЙ	1	
	8	174.00.00.00	стяжка	4	
	9	ПА 325.00.00.00	противо вес	1	
	10	266.00.00.00	подвеска с цепью	4	
			264-12-318.92 М.ОУ		
Изм. лист	№ докум	Подл.	Дата	Подъем декорационный ЦНИИЭП ЧМ.Б.С. Мезенчуков	
Разраб Козлова РХ	Провер Колбасин				
Н.КОНТ. Дмитриев				Лист 1	Листов 2
Чтв.					

М 04 - изображено
М 50 - зеркальное отражение

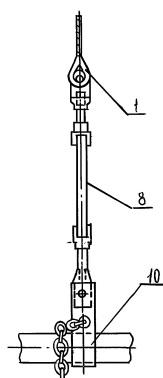
М 04 СБ



Вид А
М 1:5



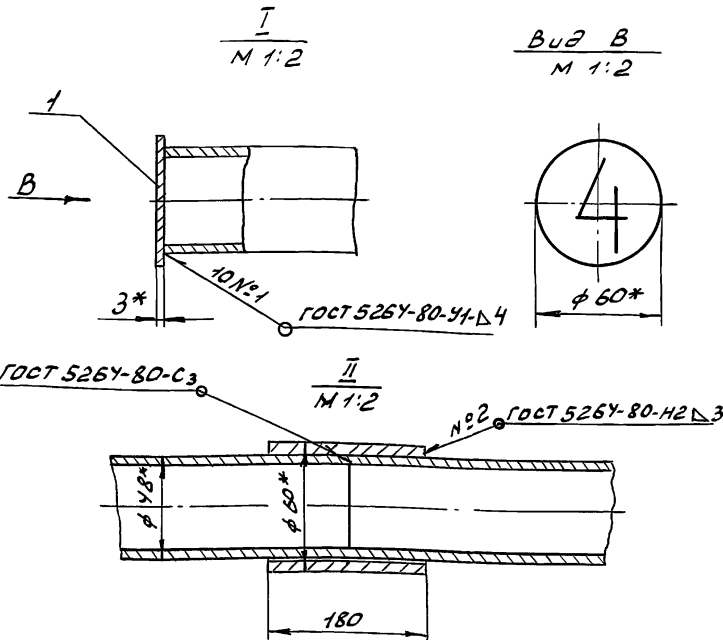
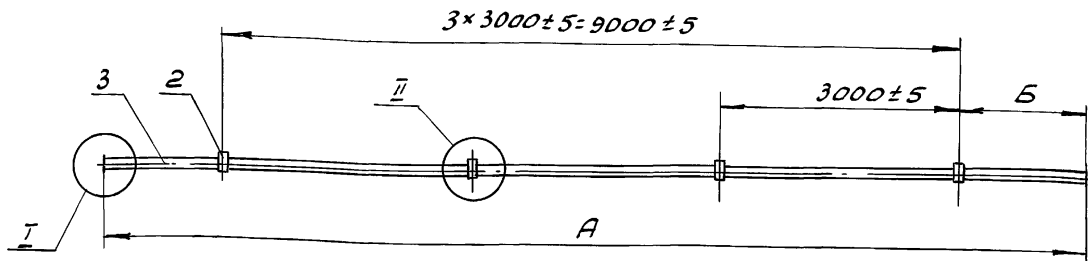
Г
М 1:5



Обозначение	А
М.04	12000
-01	10000

1 Непривинение подвеса - 01 с длиной
штанги 10000 мм применять для аверсценны
2* размеры для справок

					264-12-318. 92 М.04. СБ		
Изм	Лист	Листов	Подп	Лист	подъем декорационный сборочный чертеж		
Разраб	Козлов	Проект	Козлов	Т. Контр.			
И. Контр.	Дмитриев	Утв			ЦНИИЭП им. Б.С. Жезенцева		



Обозначение	А	Б	масса
М. 04. 100	12000	1500	48кг
-01	10000	500	40,0кг
02	10200	1100	45кг

1. Шайбу, поз.1, окрасить белой эмалевой краской, после сверху черной краской написать номер штанги, который должен соответствовать номеру декорационного подвеса /вид "В"- пример написания/.
2. Покрытие: эмаль ПФ-115 черная ГОСТ 6465-76.
- 3.* Размеры для справок.
4. Пример стыковки труб- см. вид "II".

264-12-318.92 М. 04. 100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Колдоба	Е.К.	
Проб.	Колдоба	Е.К.	
Г. контр.			
И. контр.	Дмитриев	У.К.	
Утв.			
Штанга			
Сборочный чертёж			
Лист	масса	Масштаб	
4	см. табл.	1:50	
ЦНИИЭП			
им. Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						М. 04. 100-01		
						Детали		
3		М. 04. 103-01			Штанга	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75	1	38,4
						L = 10000 h 14		
						М. 04. 100-02		
						Детали		
3		М. 04. 103-02			Штанга	Труба 40x3,5	1	43кг
						ГОСТ 3262-75		
						L = 11200 h 14		

264-12-318.92 М. 04. 100

Формат А4

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
А3		М. 04. 100 СБ			Сборочный чертёж			
						Детали		
Б4	1	М. 04. 101			Шайба	ВЗ.0 ГОСТ 19903-74		
						Ст.3 ГОСТ 16523-89		
Б4	2	М. 04. 102			Ободья	φ 60 h 14	2	0,06кг
						Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		
						L = 180 h 14	2	0,9кг
						Переменные данные для исполнений		
						М. 04. 100		
						Детали		
Б4	3	М. 04. 103			Штанга	Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75	1	46кг
						L = 12000 h 14		

264-12-318.92

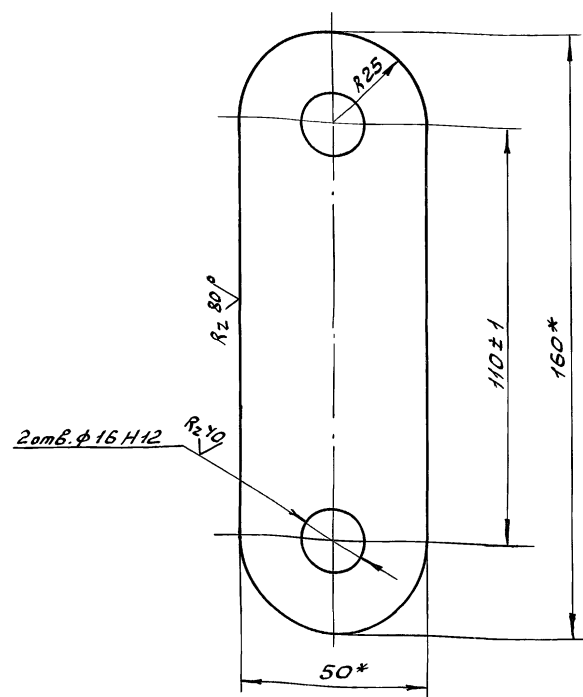
М. 04. 100

Штанга

Лист	1	2
И		
ЦНИИЭП		
им. Б.С. Мезенцева		

25447-15 30

Формат А4



* Размер для справок

264-12-318.92 M.06.001

Сум.	Масса	Масшт
4	1,2	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

Формат А4

Серьга

Лит.	Масса	Мощн.
У	0,26	1:1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-89

Лист	Листов 1
ЦНИИЭП	
им. Б. С. Мезенцева	

Формат А4

Вариант Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A2		M. 05 CB	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	M. 05. 100	Рама	18	
	2	M. 04. 100	Штанга	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6х16. У6. 01		
			ГОСТ 7798-70	36	
	4		Гайка М6. 5. 01		
			ГОСТ 59-70	36	
	5		Шайба 6. 01. 01		
			ГОСТ 11371-78	36	
	6		Коуш 22		
			ГОСТ 2224-72	4	
			<u>Прочие изделия</u>		
	7	189. 00. 00. 00	Блок 5 TH ручьевый		
			угловой	1	

Изм. Лист № 001. Подп. Дата

Разраб. Колосова И.Х.

Провер. Колосова И.Х.

Н. контр. Дмитриев

Умб.

264-12-318. 92

па ду га

25447-15 31

M. 05

ЦНИИЭП

чм. В.С. Мезенцев

Формат

Изм. Лист № 001. Подп. Дата

Разраб. Колосова И.Х.

Провер. Колосова И.Х.

Н. контр. Дмитриев

Умб.

264-12-318. 92

па ду га

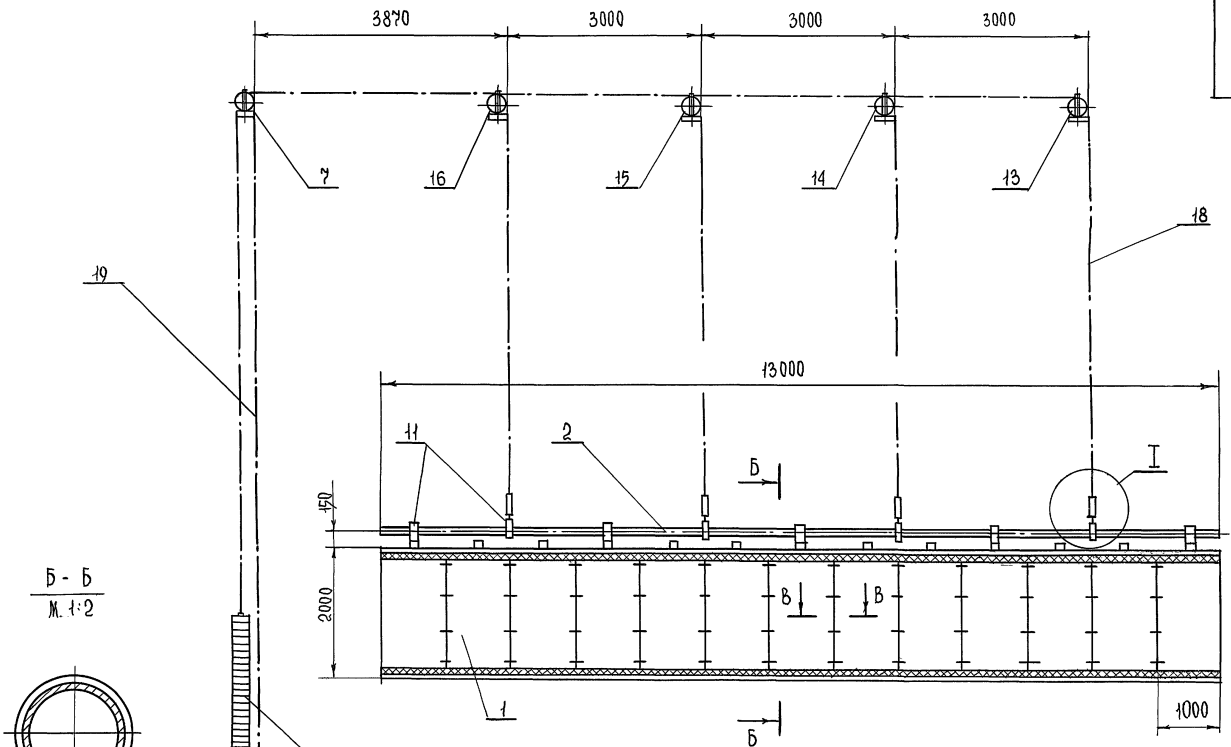
25447-15 31

M. 05

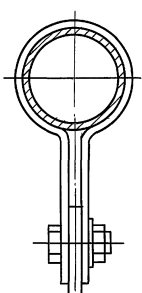
ЦНИИЭП

чм. В.С. Мезенцев

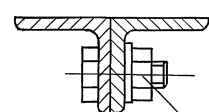
Формат



Б - Б
М. 1:2

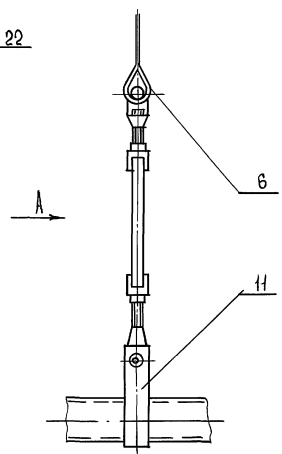


В - В
М. 1:1

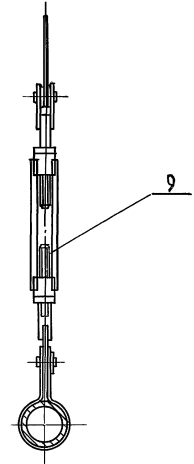


3
4
5

И
М. 1:5



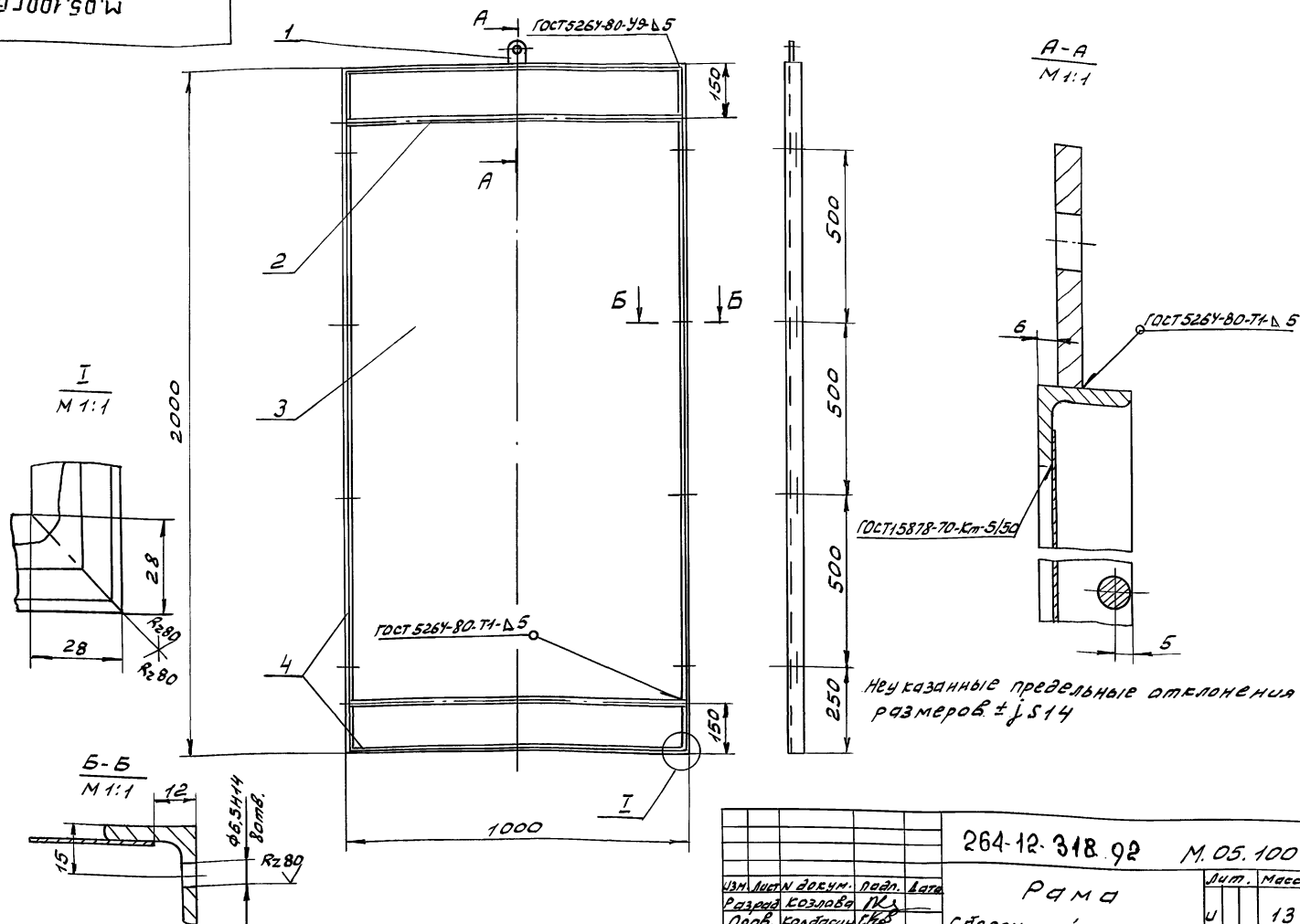
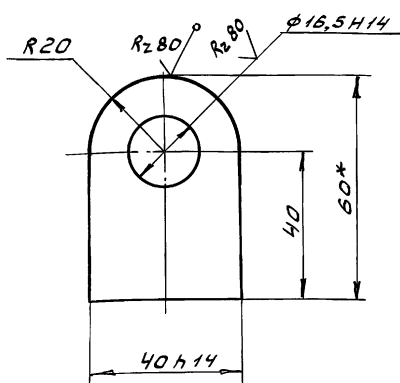
Вид А
М. 1:5



шнур шнорный поз. 22 разделить и
привести по месту нитками хлопчат-
обумажными швейными ГОСТ 6309-80.

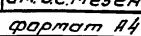
ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

264-12-318.92				М.05CB			
ИЗМ.	Лист	и докум.	ПОДП.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	КОЗЛОВ				900	1:50	
ПРОВЕР.	КОЗЛОВ						
Т. КОМП.							
УТВ.	АМТРИКОВ						
ПАДУГА				ЦНИИЭП			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			

[illegible]

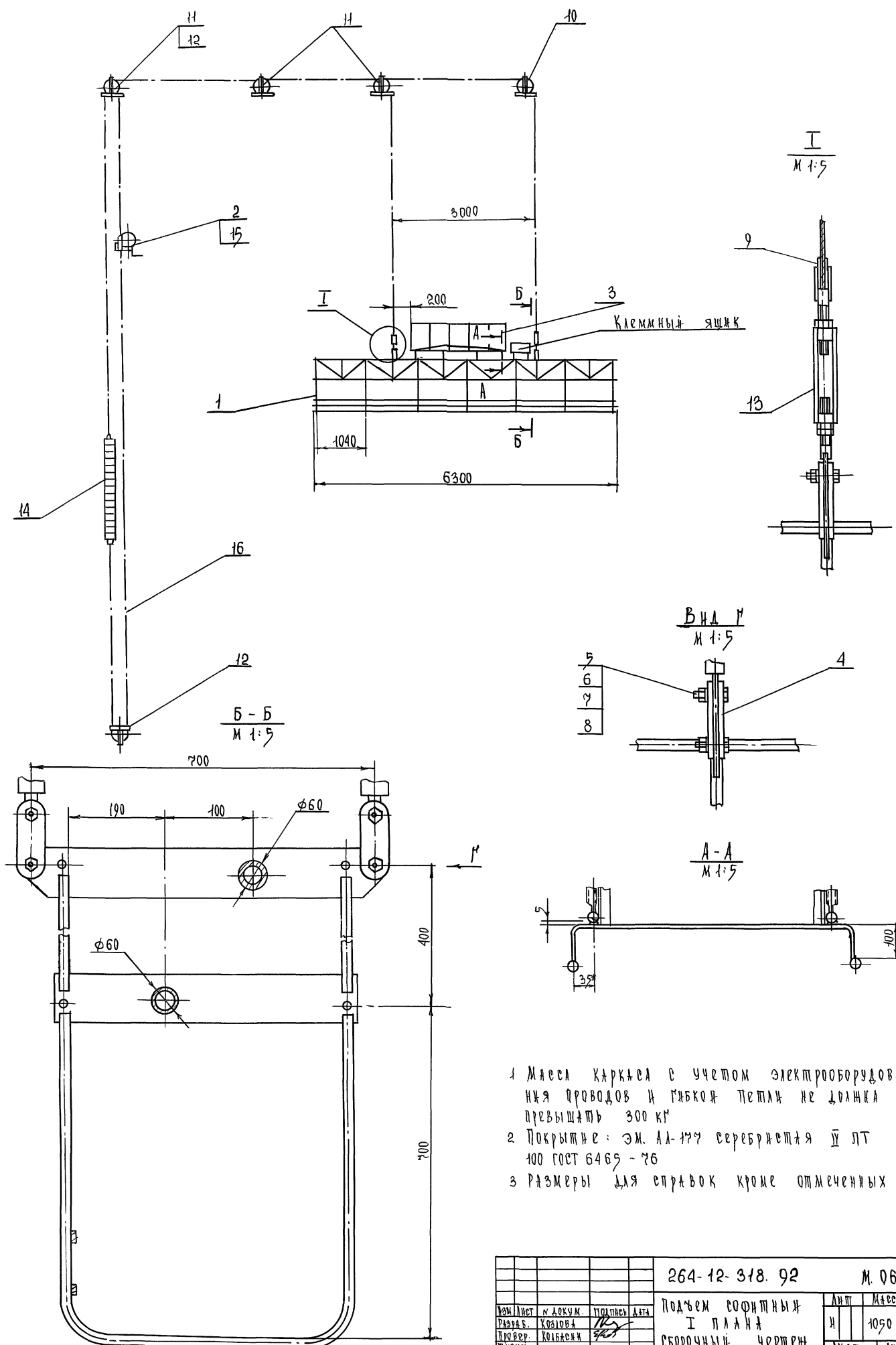
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$
2.* Размер для справок.

[illegible][illegible]

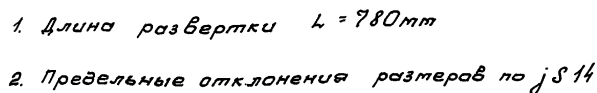
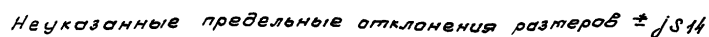


Формат А4

25447-15 34 ~~CONFIDENTIAL~~ AA



264-12-318.92				М. 06.СБ		
Узм./Ист.	н. докум.	Подпись	Дата	Подъем софитных	Лист	Масштаб
Разраб.	Холодов	И.С.	92	I план	1	1050 1:50
Провер.	Холодов			Сборочный черт	Лист	Листов 1
Т. контр.						
И. контр.	Аммиров					
Утв.						
				ЦНИИЭП		
				И.М.Б.С.Мезенцев		

[illegible]

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$

[illegible]

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А2			М.06.100СБ	Оборачивный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		М.06.101	Скоба	6	
А4	2		М.06.102	Подвеска	7	
А4	3		М.06.103	Подвеска	2	
А4	4		М.06.104	Дуга	7	
А4	5		М.06.105	Связь	14	
	6		- 01	Связь	16	
	7		- 02	Связь	4	
	8		- 03	Связь	4	
А4	9		М.06.106	Связь	8	
	10		- 01	Связь	4	
Б4	11		М.06.107	Планка		
				Полоса 4х20 ГОСТ 103-76		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L = 6300 h 14	4	
Б4	12		М.06.108	Переключина		
				Труба 15х2,5		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 6300 h 14	4	7,3 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Козлова
 Провер. Калбаган
 Н.конт. Утв.

264-12-318. 92

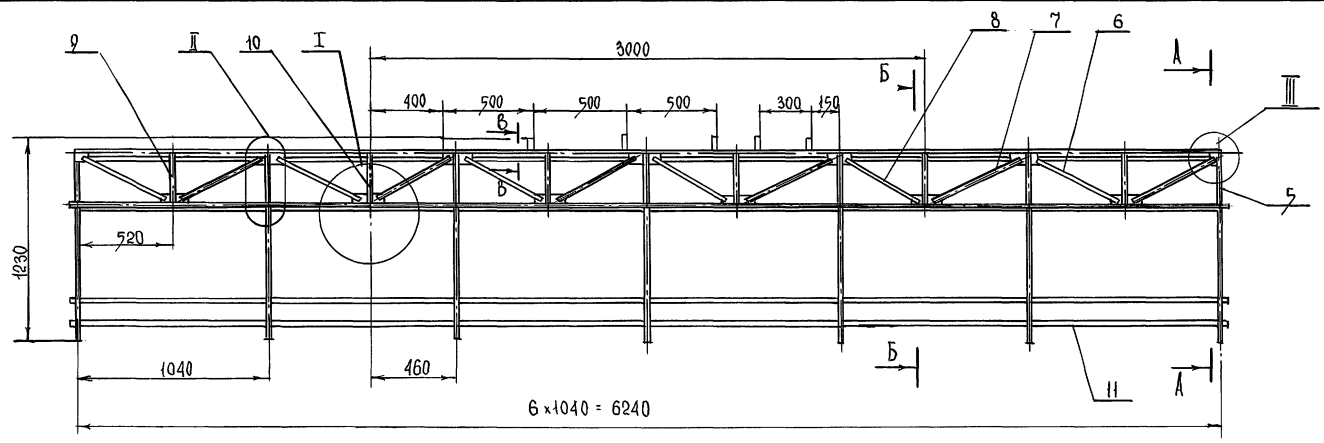
М.06.100

Каркас

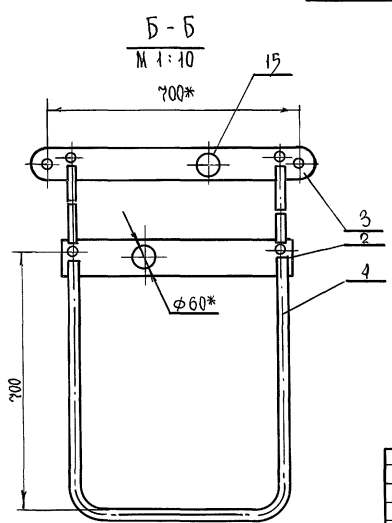
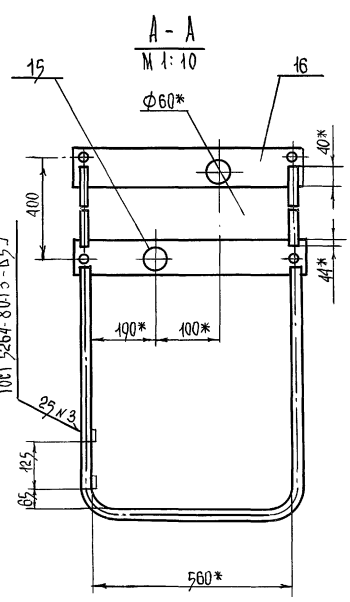
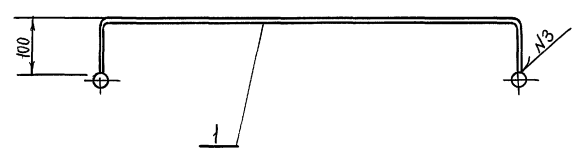
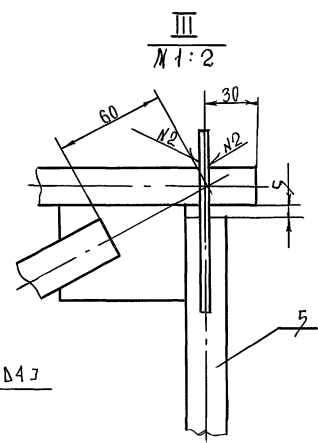
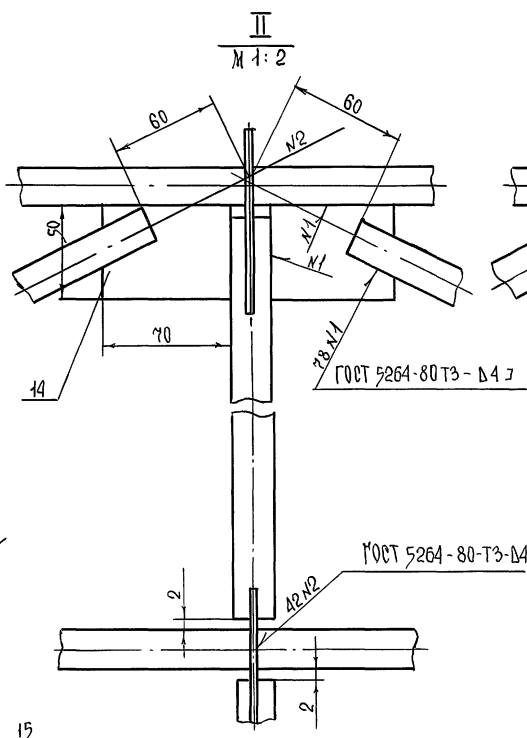
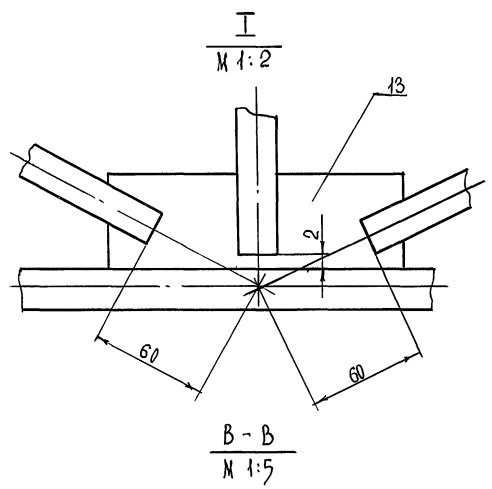
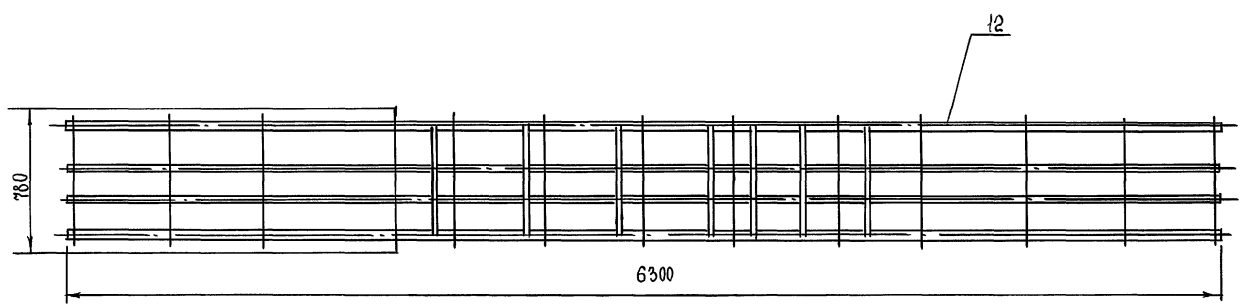
Лист	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИИЭП

им. Б.С. Пезенчева



М.ОБ.100 СБ

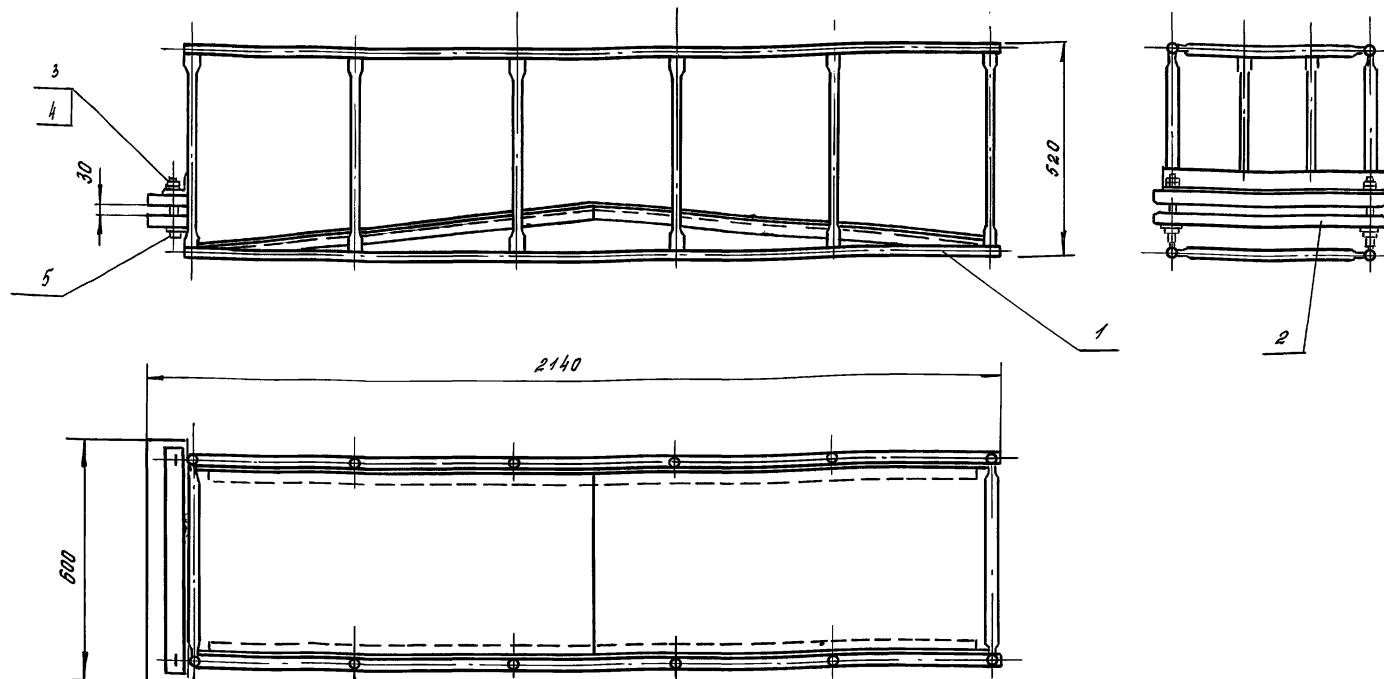


- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0,14
- 2 * размеры для справок

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

264-12-318.92				М.ОБ.100 СБ		
КАРТА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛСТ	МАССА	МАСШТАБ
				К	166	1:50
				ЛСТ		
				ЦНИИЗ П		
				И.М. Б.с. Мезенцева		

9201.90.14



Размеры для справок

				264-12-318.92	М.06.10.05		
Изм. Лист	И. док. и.т.	Подп.	Дата	Корзина Оборачный чертеш	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И.К.			И	35	1:10
Проб.	Колбасин	Е.В.			Лист	Листов 1	
Т. контр.					ЦНИИЭП и.т. Б.С. Мезенцева Формат А3		
И. контр.	Дмитриев	У.В.					
Утв.							

264-12-318.92

М.06.10.05

Корзина

Сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

И 35 1:10

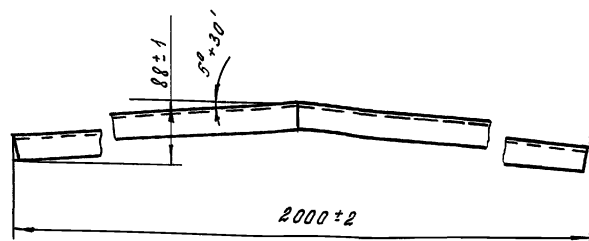
Лист Листов 1

ЦНИИЭП

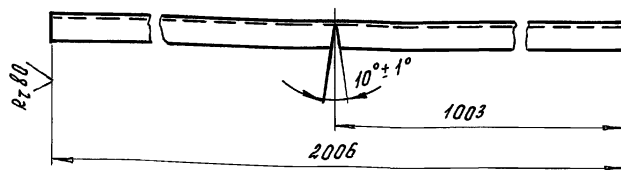
и.т. Б.С. Мезенцева

Формат А3

М.06.10.102



Развертка

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$

264-12-318.92

М.06.10.102

Подставка

Лит. Масса Масшт.

И 2,3 1:5

Лист Листов 1

Уголок 25*25*3 ГОСТ 8509-89
Ст 3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП

и.т. Б.С. Мезенцева

Формат А4

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			М.06.10.05	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
А4	1		М.06.10.100	Каркас	1	
Детали						
А4	2		М.06.10.001	Прижим	2	
Стандартные изделия						
	3			Болт М16*120.46.01		
				ГОСТ 7798-70	2	
	4			Гайка М16.5.01		
				ГОСТ 5915-70	4	
	5			Шайба 16.01.01		
				ГОСТ 11371-78	4	

264-12-318.92

М.06.10

Корзина

Лит. Лист Листов

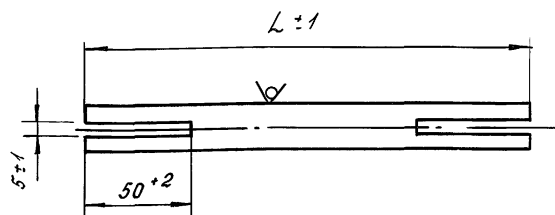
И 1 1

ЦНИИЭП

и.т. Б.С. Мезенцева

25447-15 38 формат А4

501 90 W

R_z 320
V(V)

Обозначение	L мм	Масса кг
М.Об. 105	375	0,48
-01	536	0,62
-02	584	0,68
-03	490	0,58

264-12-318.92

М.Об. 105

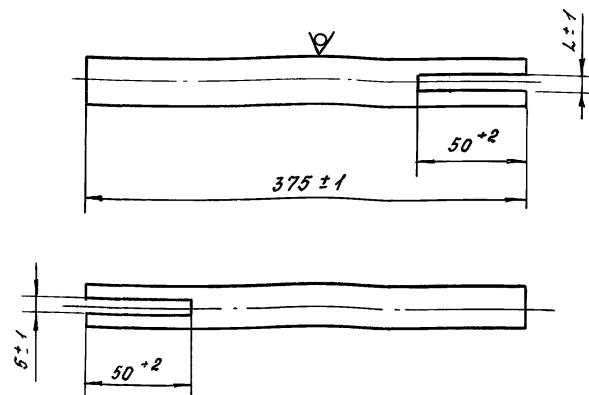
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Про.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
И. контр.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
И. контр.	Лист	И. док.	Подп.	Дата

Связь

Лист	Масса	Масшт.
И	ст.	1:2
Лист	Листов 1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.

Труба 15×25
ГОСТ 3262-75ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

901 90 W

R_z 320
V(V)

Обозначение	L	Масса кг
М.Об. 106	5	0,48
-01	9	0,47

264-12-318.92

М.Об. 106

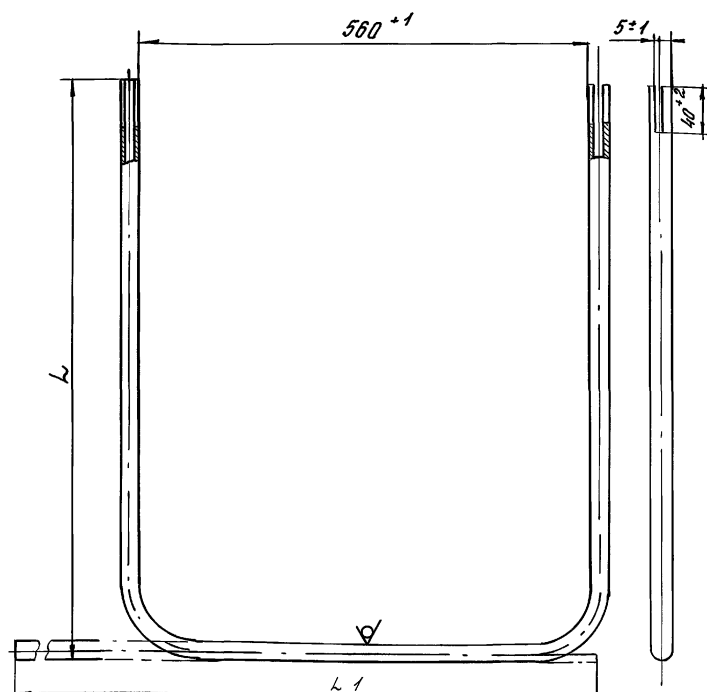
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.		Козлов	И	
Провер.		Калбасин	И	
Г. контр.				
И. контр.		Дмитриев	И	
Утв.				

Связь

Лист	Масса	Масшт.
И	ст.	-
Лист	Листов 1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.

Труба 15×25
ГОСТ 3262-75ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

401 90 W

R_z 320
V(V)

Обозначение	L, h 14	L, h 14	Масса
М.Об. 104	690	1916	2,2
-01	300	1135	1,3

264-12-318.92

М.Об. 104

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.		Козлова	ИЗ	
Пров.		Калдаев	ИЗ	
Г. конт.				
И. конт.		Дмитриев	ИЗ	
Угтб.				

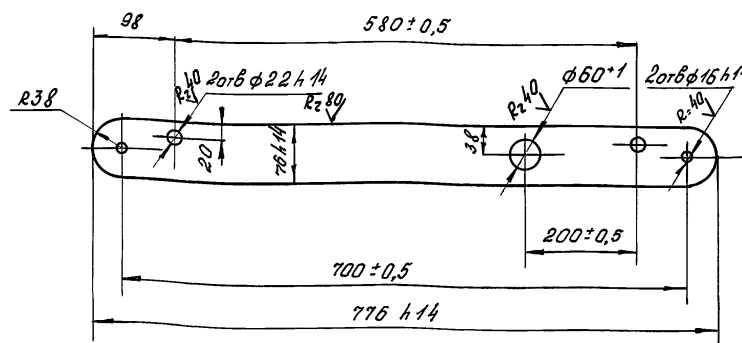
Цура

Лист	Масса	Масшт.
И	ст.	1:5
Лист	Листов 1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.

Труба 15×25
ГОСТ 3262-75ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

501 90 W

V(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± jS 14

264-12-318.92

М.Об. 103

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Про.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
Т. конт.	Лист	И. док.	Подп.	Дата
И. конт.	Лист	И. док.	Подп.	Дата

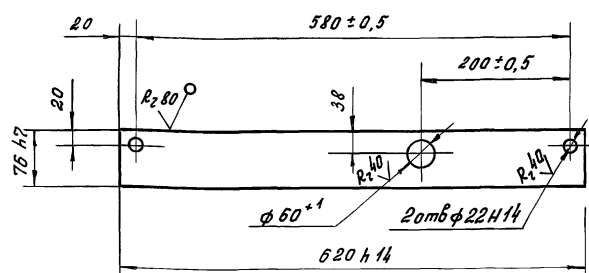
Подвеска

Лист	Масса	Масшт.
И	3,7	1:5
Лист	Листов 1	
И. контр.	И. контр.	И. контр.

Лист 8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-89
75447-15 29ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

М.06.112

(✓)(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$

264-12-318-92

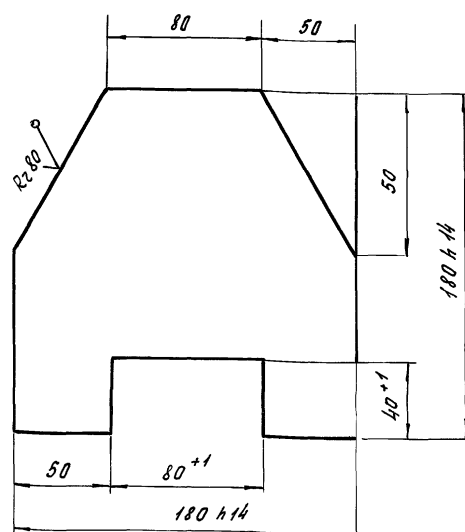
М.06.112

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	1,47	1:5
Проб.	Калдаев	Л			Лист	Листов 1	
Т. конт.							
И. конт.	Дмитриев	Ж			Лист	4 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП
Утв.					Ст 3	ГОСТ 14637-89	ит. Б.С. Мезенцева

формат А4

М.06.202

(✓)(✓)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$

264-12-318-92

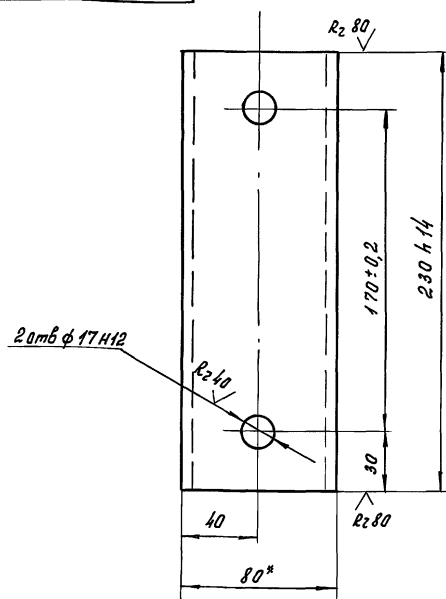
М.06.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	1	1:2
Проб.	Калдаев	Л			Лист	Листов 1	
Т. конт.							
И. конт.	Дмитриев	Ж			Лист	6 ГОСТ 19903-74	ЦНИИЭП
Утв.					Ст 3	ГОСТ 14637-89	ит. Б.С. Мезенцева

формат А4

М.06.201

(✓)(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm js14$

2. * Размер для справок

264-12-318-92

М.06.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	1,5	1:2
Проб.	Калдаев	Л			Лист	Листов 1	
Т. конт.							
И. конт.	Дмитриев	Ж			Лист	8 ГОСТ 8240-89	ЦНИИЭП
Утв.					Ст 3	ГОСТ 535-88	ит. Б.С. Мезенцева

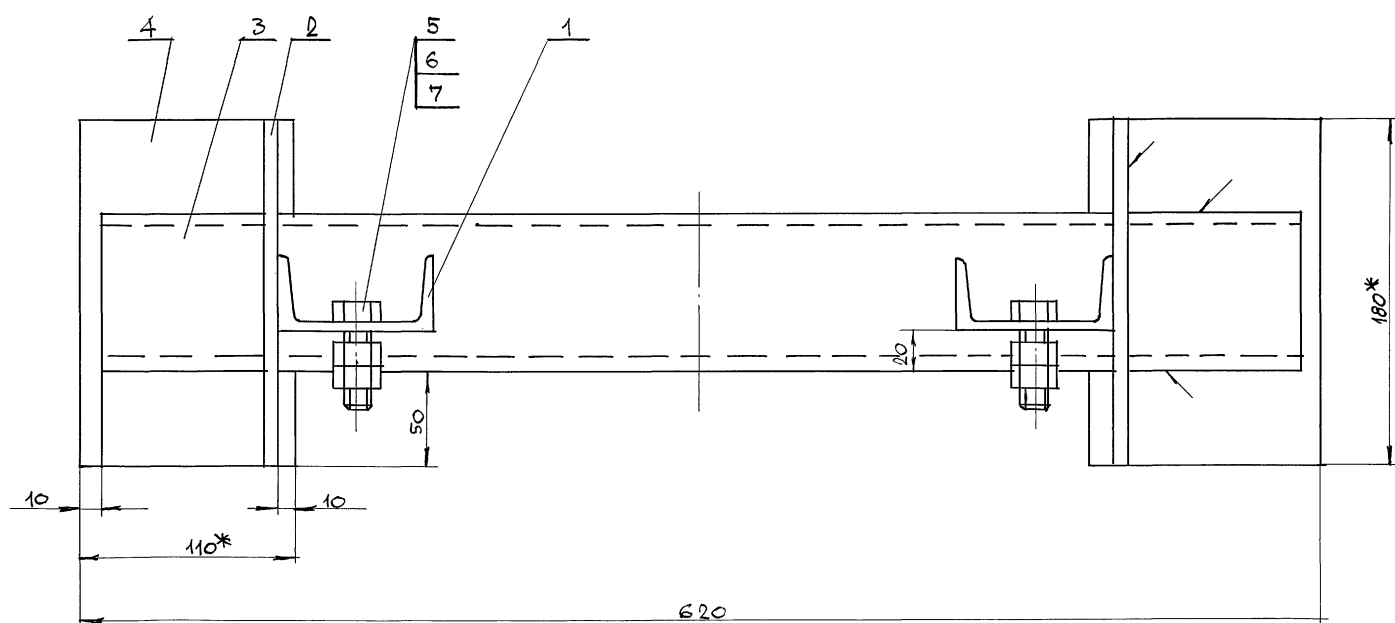
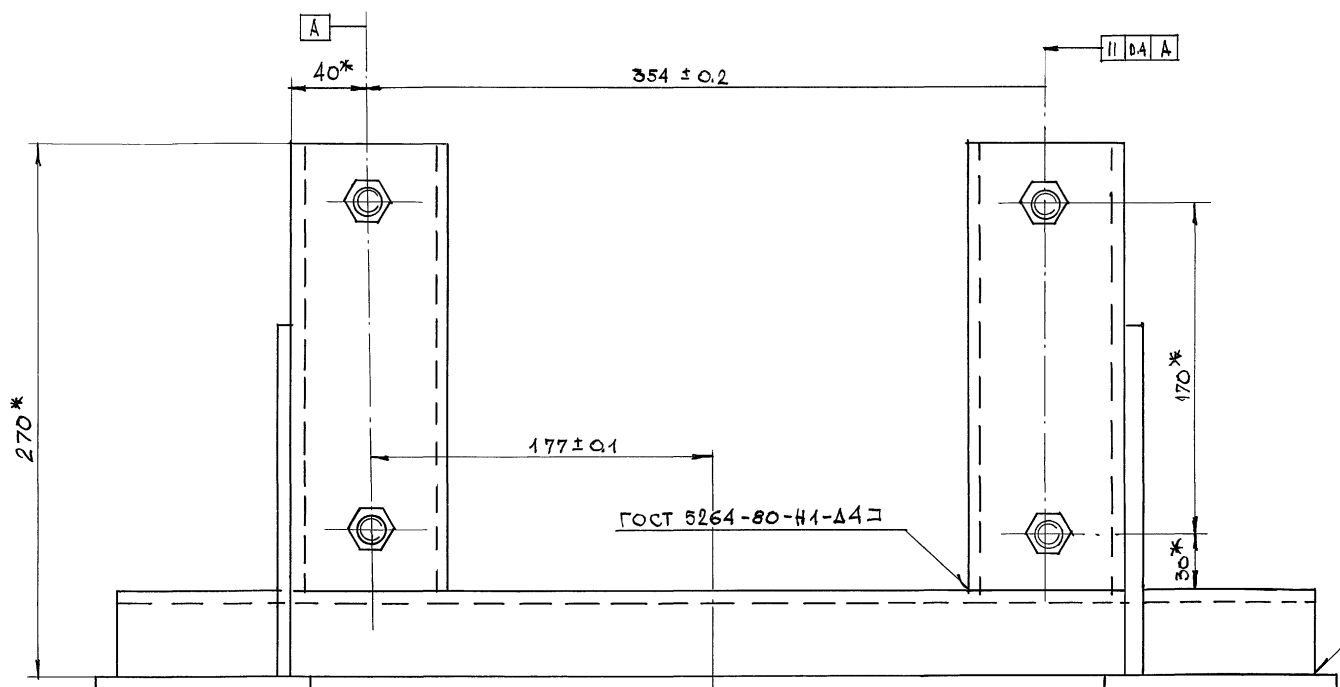
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	1,5	1:2
Проб.	Калдаев	Л			Лист	Листов 1	
Т. конт.							
И. конт.	Дмитриев	Ж			Лист	8 ГОСТ 8240-89	ЦНИИЭП
Утв.					Ст 3	ГОСТ 535-88	ит. Б.С. Мезенцева

Изм. Лист Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	1,5	1:2
Проб.	Калдаев	Л			Лист	Листов 1	
Т. конт.							
И. конт.	Дмитриев	Ж			Лист	8 ГОСТ 8240-89	ЦНИИЭП
Утв.					Ст 3	ГОСТ 535-88	ит. Б.С. Мезенцева

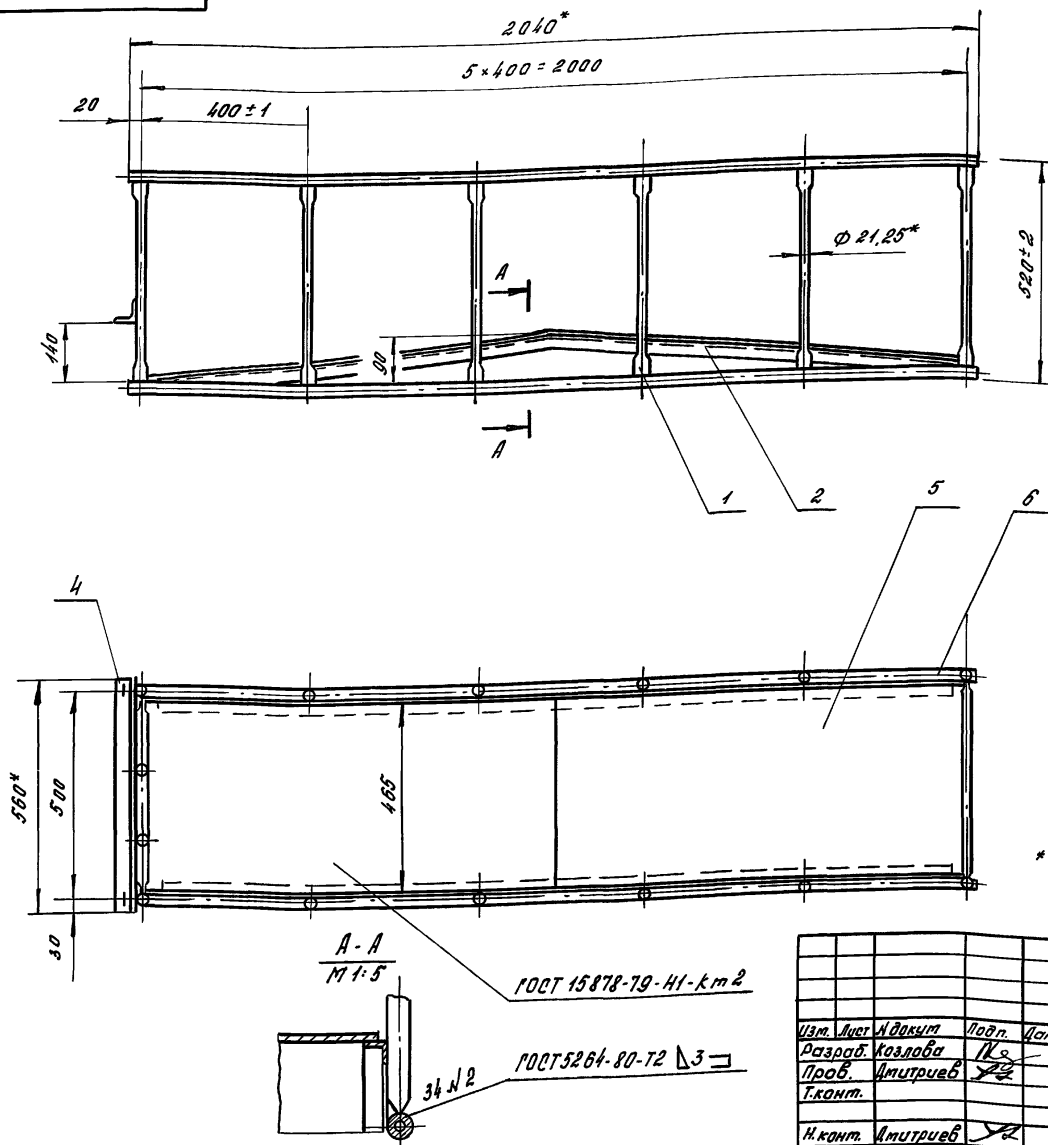
формат А4



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,14$
2. Покрытие: ЭМ ПФ-19м, серая IV ГОСТ 6467-76
3. *РАЗМЕРЫ для справок

[illegible]

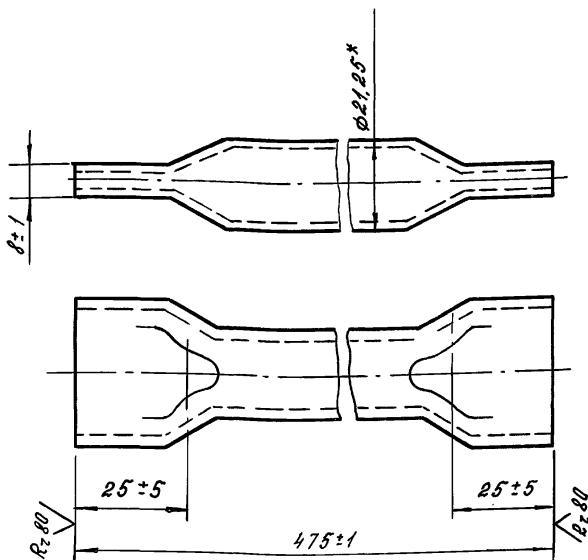
92 001 01 90 W



* Размеры для справок

264-12-318.92		М.06.10.100 СБ	
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Каркас	Лист	Масса
Разраб. Козлова И.С.	Сборочный чертёж	И	32
Проб. Дмитриев В.В.		Лист	Листов 1
Т.конт.		ЦНИИЭП	
Н.конт. Дмитриев В.В.		Ит. Б.С. Мезенцева	
Утв.		Формат А3	

101 01 90 W



* Размер для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А3			М.06.10.100 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		М.06.10.101	Стойка	16	
А4	2		М.06.10.102	Подставка	2	
А4	3		М.06.10.103	Стойка	2	
А4	4		М.06.10.104	Упор	1	
Б4	5		М.06.10.105	Настил		
Лист 0,8 ГОСТ 19903-74						
Ст 3 ГОСТ 15523-89						
465 h 14 x 202 h 14					1	6 кг
Б4	6		М.06.10.106	Переключатель		
Труба 15 x 2,5						
ГОСТ 3262-75						
L = 2040 h 14					4	24 кг

364-12-318.92

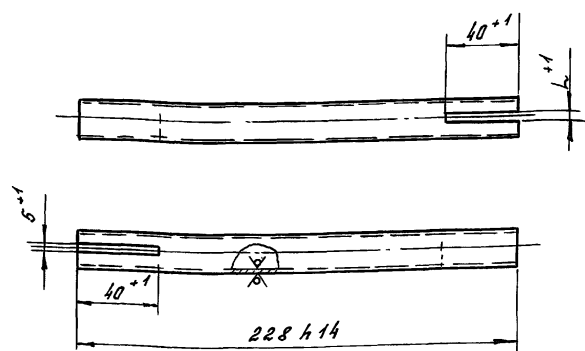
М.06.10.101

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

264-12-318.92

М.06.10.100

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Козлова	И.С.		Лист	Лист	Листов
Пробер	Калачен	Е.В.		И		1
каркас				ЦНИИЭП		
				ит. Б.С. Мезенцева		
И.конт.	Дмитриев	В.В.				
Утв.						



Обозначение	L
М. 07.103	5
-01	9

M. 07. 103

Узм. Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Козлов	М	
Пров.	Колбаев	ЕЛЗ	
Т. конт.			
Н. конт.	Дмитриев	О	
Узм.			

06536

Num	Massa	Mol.wt.
4	0,2	1:2

Имен	Именное 1
------	-----------

Труда 15 × 2,5
ГОСТ 3262-75

ЦНИИЭП

ит.б.с. Мезен
фартат д4

[illegible]

264-12-318. 92

M.07

Sum

00000000 04

[illegible]

264-12-318.92

M.07

лучи
3

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
И2					М.07.06	Оборочный чертёж		
						<u>Оборочные единицы</u>		
-	1			М.06.10	Корзина		1	
-	2			М.06.200	Рамы		1	
						<u>Детали</u>		
	3			М.06.001	Серега		16	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	5				Болт 2 М16×45. 46.016			
					ГОСТ 7798-70		16	
	6				Гайка М 16. 5.016			
					ГОСТ 5918-73		16	
	7				Шайба 16.01.016			
					ГОСТ 11371-78		16	
264-12-318. 92 М.07					Подъем соединительный			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Козлова	КС			И	1	3	
Провер.	Колбагин	КС						
Н.конт.	Антропов	СК			ЦНИИЭП			
Утв.					Ит.Б.С. Мезенцева			

264-12-318. 92

M 07

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов	К	
Провер.	Колосов	Е	
Н. конт.	Дмитриев	Д	
Учт.			

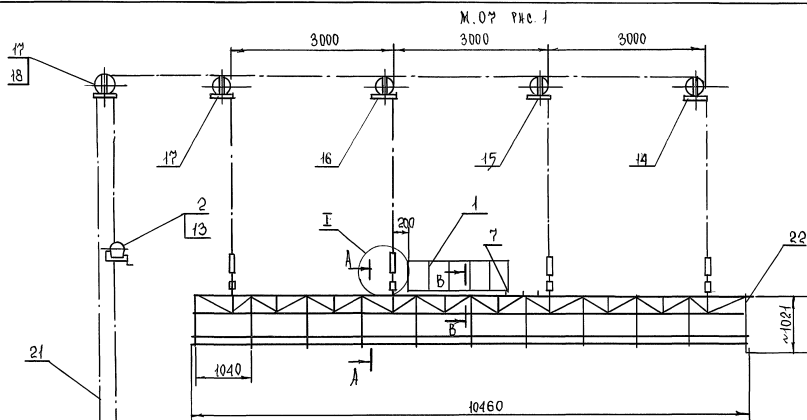
Подъем
рогатику

Лист.	Лист	Листов
И	1	3

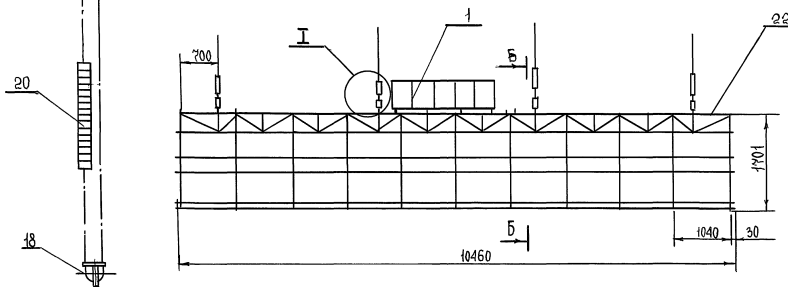
ЦНИИЭП
ит.б.р. Мазешиев

ЦНИИЭП
им. Б.Р. Мазани

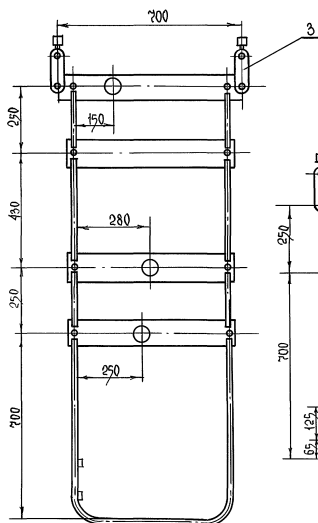
25447-15 43

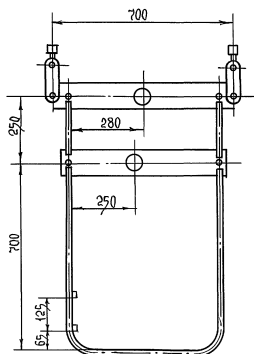


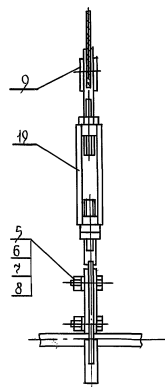
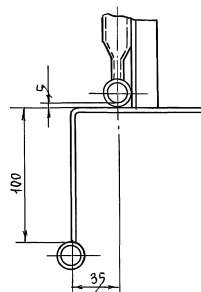
М.08 Рше. 2



$$\frac{I}{M. 1:5}$$

$$\frac{B-B}{M. 1:40}$$


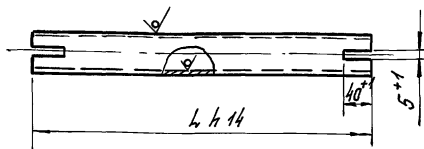
$$\frac{A-A}{M. 1:40}$$


$$\frac{B-B}{M. 1:2}$$


				264-12-318.92				МОН СБ			
ВЕШИДЕТ	У. А. КОМ	ПОДП	ЛАП	ПОДЪЕМ	РОФИТНЫ	СБОРОЧНЫ	ЧЕРТЕЖ	М	М.А.С.А.	М.А.С.А.	1:50
ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА	ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА	ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА	ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА	ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА	ПРОЕКТ	КОЛЕСОВА
У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.
У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.	У. КОМП.

20120W

R2320/ (✓)



Обозначение	L	Масса
М.ОТ. 102	228	0,2
-01	460	0,5
-02	510	0,56
-03	404	0,4
-04	623	0,68
-05	302	0,3
-06	408	0,41

Предельные отклонения размеров $\pm jS14$

264-12-318.92

М.ОТ. 102

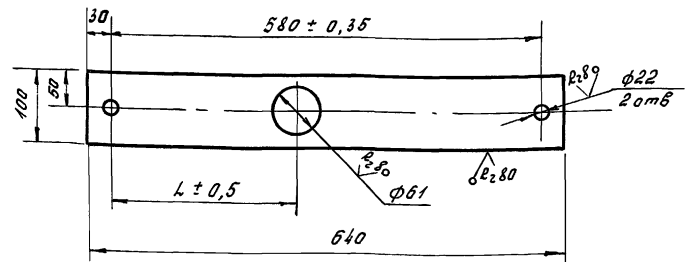
Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата
Разр.	Кол.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Кол.	Лист	Лист	Лист
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.

Связь

Труба 15х2,5
ГОСТ 3262-75ЦНИИЭП
И.О.Док. Мезенцева
Формат А4

10120W

V(✓)



Обозначение	L
-М.ОТ. 101	250
-01	280
-02	—
-03	150

Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, h14, $\pm jS14$

264-12-318.92

М.ОТ. 101

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата
Разр.	Кол.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Кол.	Лист	Лист	Лист
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.

Подвеска

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79ЦНИИЭП
И.О.Док. Мезенцева
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
64	14	М.ОТ. 105	Переключатель		
			Труба 15х2,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 10460 h12	4	13,4 кг
64	15	М.ОТ. 106	Переключатель		
			Труба 50х3,5		
			ГОСТ 3262-75		
			L = 10460 h14	2	51,1 кг
64	16	М.ОТ. 107	Ребра		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			50 х 14 х 160 h14	20	0,25 кг
64	17	М.ОТ. 108	Ребра		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 14637-89		
			50 х 14 х 70 h14	40	0,11 кг
44	18	М.ОТ. 109	Подвеска	4	
64	19	М.ОТ. 110	Прогон		
			Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-86		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 10460 h12	2	20 кг
264-12-318.92					М.ОТ. 100
Лист					2

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		М.ОТ. 10005	Сборочный чертёж		
			Детали		
-	1	М.ОТ. 101	Скаба	6	
44	2	М.ОТ. 101	Подвеска	11	
	3	-01	Подвеска	17	
-	4	М.ОТ. 104	Дуга	11	
44	5	М.ОТ. 102	Связь	22	
	6	-01	Связь	24	
	7	-02	Связь	4	
	8	-03	Связь	4	
	9	-04	Связь	4	
	10	-05	Связь	4	
44	11	М.ОТ. 103	Связь	12	
	12	-01	Связь	8	
64	13	М.ОТ. 104	Панель		
			Панель 4х20 ГОСТ 103-76		
			Ст 3 ГОСТ 535-88		
			L = 10460 h12	2	6,6
264-12-318.92					М.ОТ. 100
Лист					2

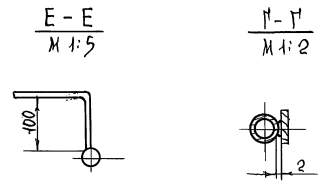
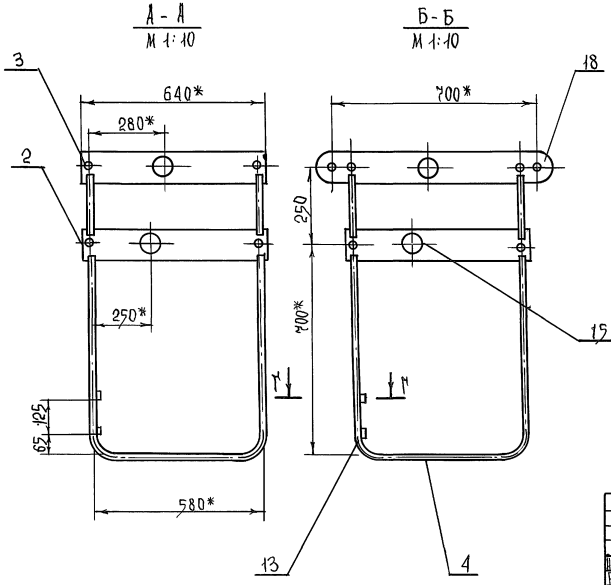
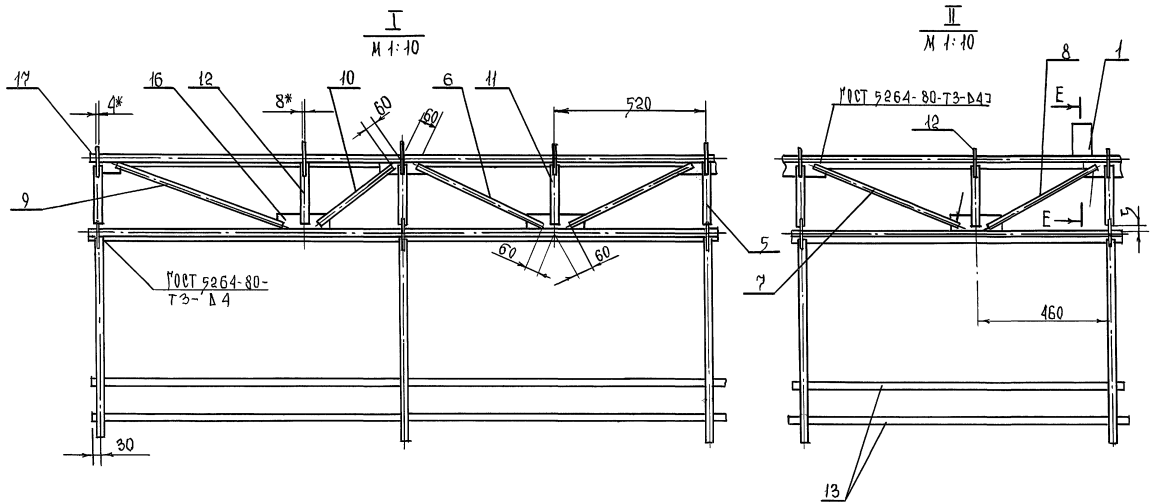
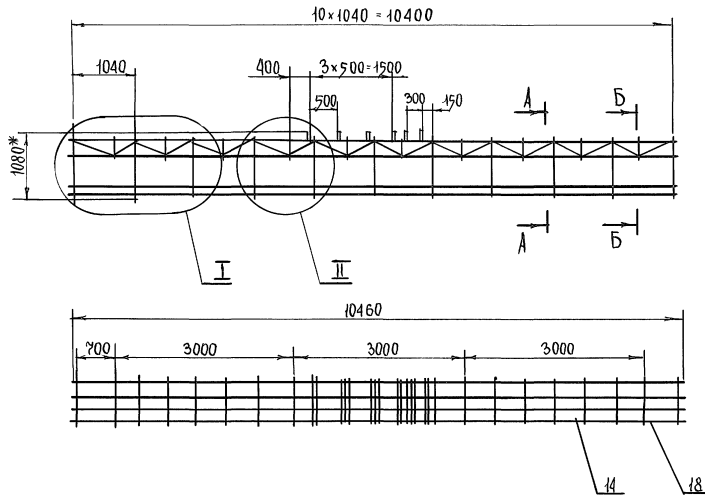
264-12-318.92

М.ОТ. 100

Изм.	Лист	И.О.Док.	Подп.	Дата
Разр.	Кол.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Кол.	Лист	Лист	Лист
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.
И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.	И.О.Док.

каркас

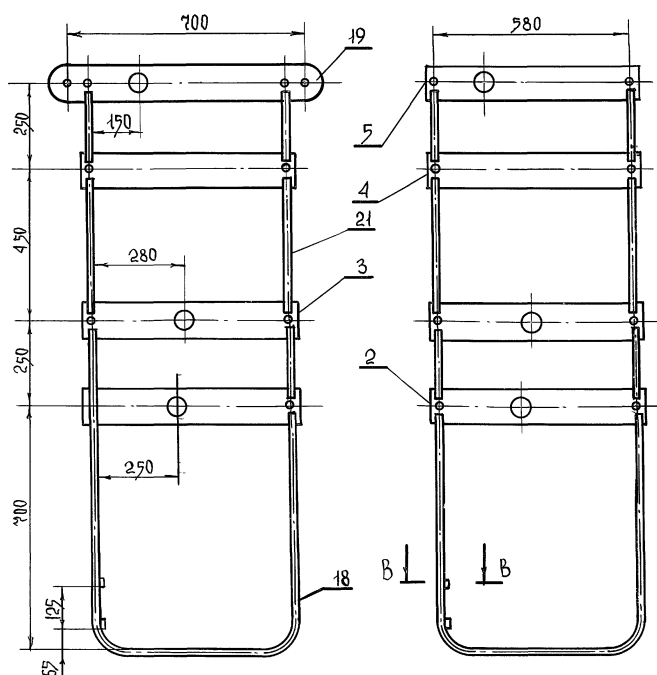
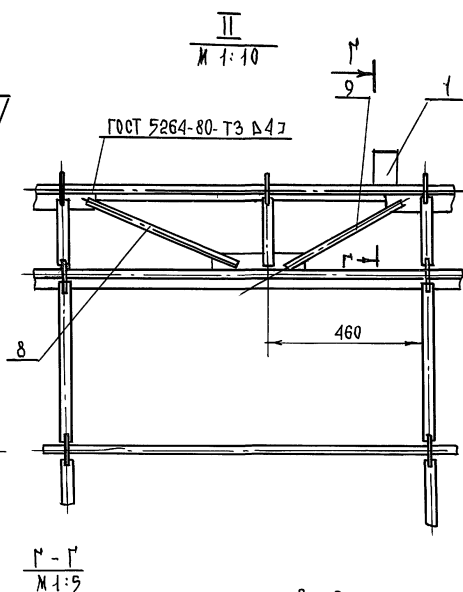
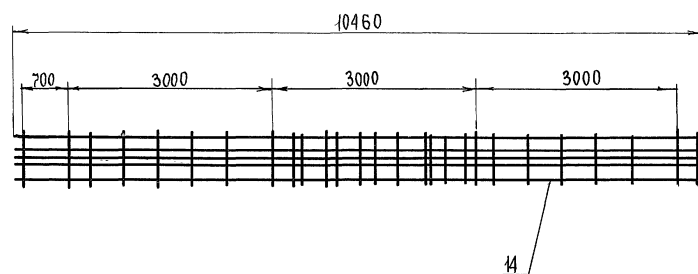
ЦНИИЭП
И.О.Док. Мезенцева
Формат А4



- 1 Сварка ручная электродуговая
- Электрод, тип Э42 ГОСТ 9467-75
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,5$
- 3 * размер для справок

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИЗМ. ИЛЕТ ПОДРОБ. ДАТА И. А. КУКУМ И. Б. С. Мезенцев

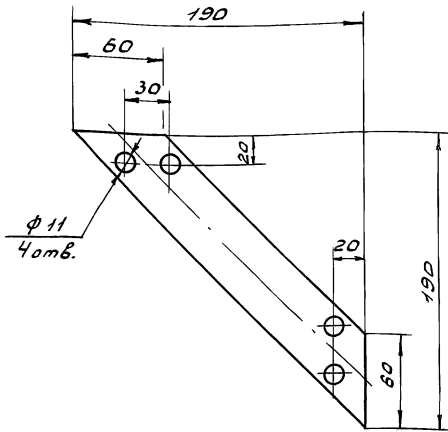


1 Вварку производить по ГОСТ 5264-80 электро-
дамк типа Э-42 ГОСТ 9467-75
2 Неукладанные предельные отклонения
размеров $\pm 0,14$
3* Размеры даны для справок

[illegible]

200 60 W

R289



Отверстия $\phi 11$ сверлить при сборке

264-12-318.92 M.09.002

КОСЫНКА

Лист 1 из 1

Масса 0,5

Масштаб 1:2

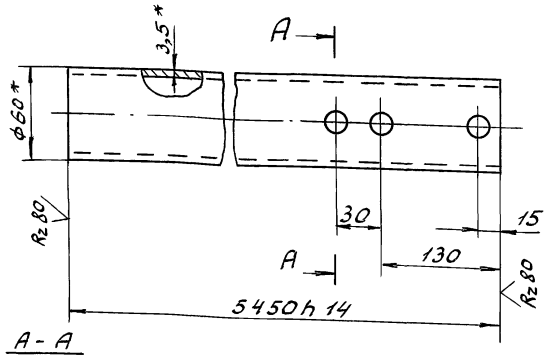
Лист 4 ГОСТ 19903-74

Ст. 3 ГОСТ 14637-89

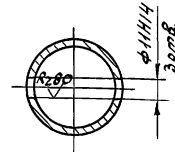
Формат АУ

100 60 W

48



A-A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $h 14, \pm j 514$
2. Размеры для справок

264-12-318.92 M.09.001

Труба
вертикальная

Лист 1 из 1

Масса 26,6

Масштаб 1:2

Труба 50x3,5
ГОСТ 3262-75

Лист 1 из 1

Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Канат 3,4-180-1		
				ГОСТ 3070-74	10 м	
		10		Доска 25x15		
				ГОСТ 8486-86	30 м	
		11		Болт М10x90-011		
				ГОСТ 7798-70	16	
		12		Винт М6x30-011		
				ГОСТ 17475-80	32	
		13		Шайба пружинная		
				10Н65Г ГОСТ 6402-70	16	
		14		Шуруп А6x30		
				ГОСТ 1145-80	24	
		15		Гайка М10-011		
				ГОСТ 5915-70	16	
		16		Гвоздь 4,5x15		
				ГОСТ 4032-63	3кг	
		17		Шнур шторный		
				Ф4 ГОСТ 1765-89	4кг	

264-12-318.92 M.09

Лист 2

Формат АУ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				М.09,СБ		
				сборочный чертеж		
				сборочные единицы		
		1	М.09.100	Труба верхняя	1	
		2	М.09.200	Труба нижняя	1	
		3	М.09.10	Оттяжка	4	
				Детали		
		4	М.09.001	Труба вертикальная	2	
		5	М.09.002	Косынка	4	
		6	М.09.003	Пластина	4	
				Стандартные изделия		
		7		Экран бело-матовый	1	
				перфорированный Д-Пот		
		8		разм 1360x570		
				Полубархат черный	50 м ²	
				Арт 4190		

264-12-318.92 M.09

Киноэкран

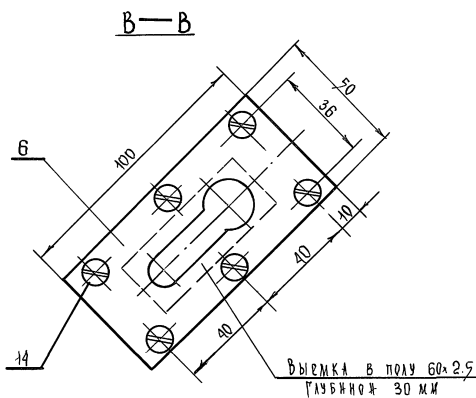
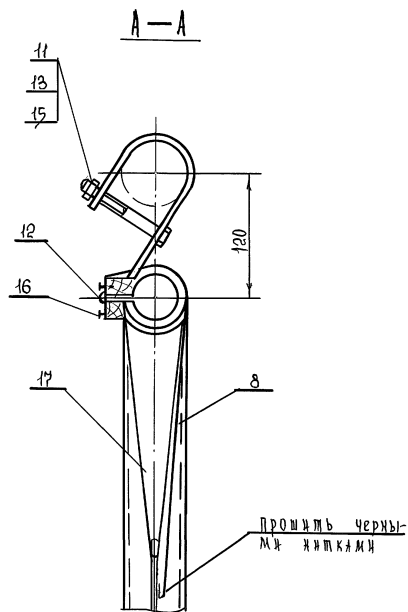
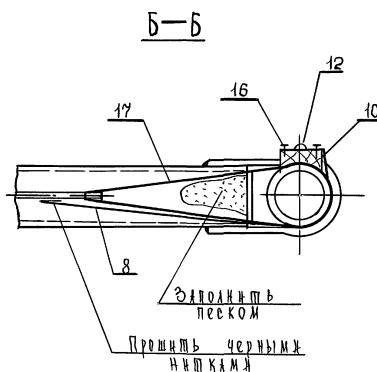
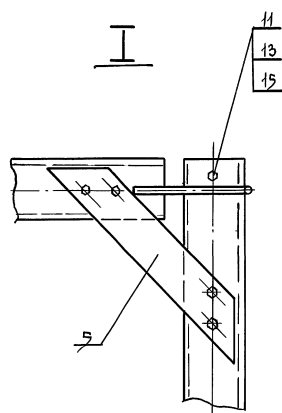
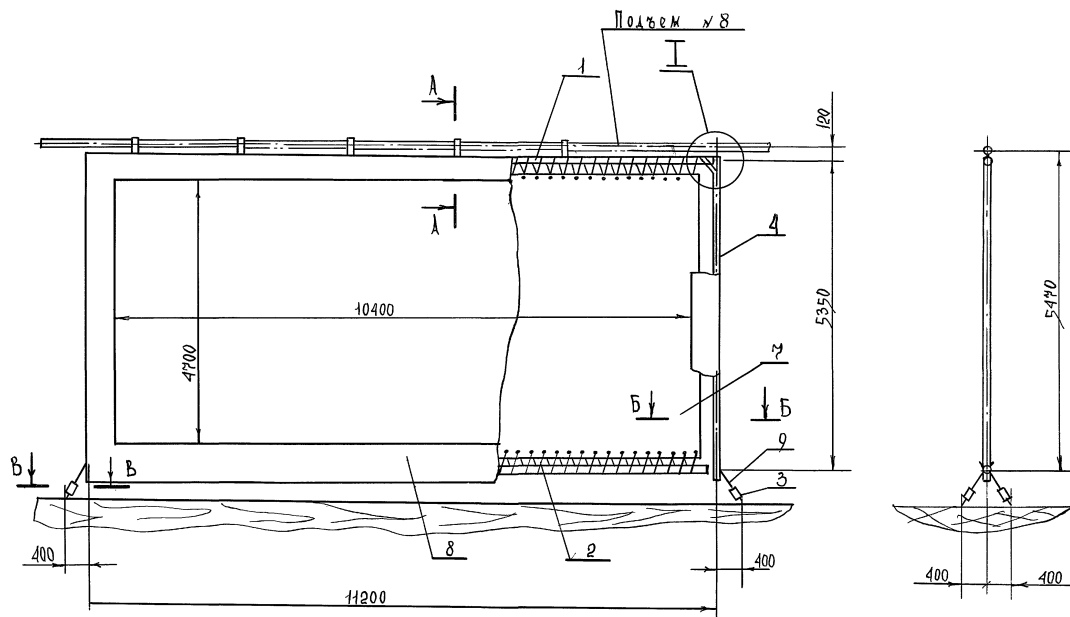
Лист 1 из 2

Масса 26,6

Масштаб 1:2

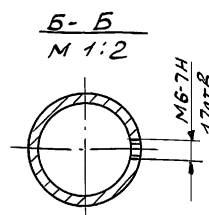
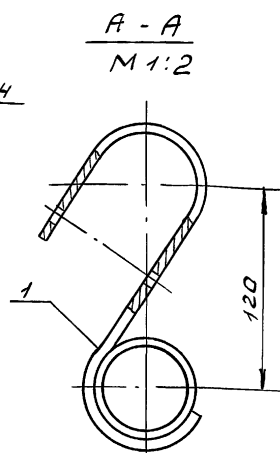
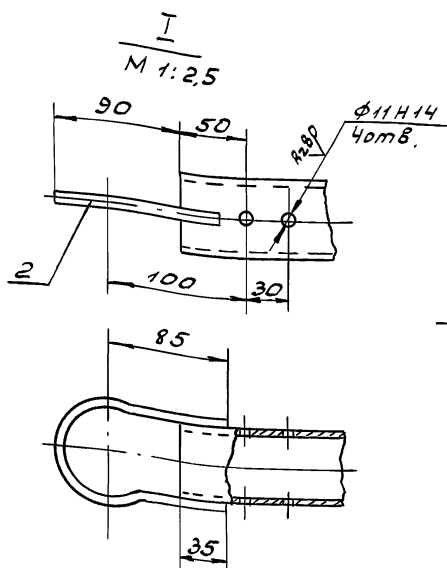
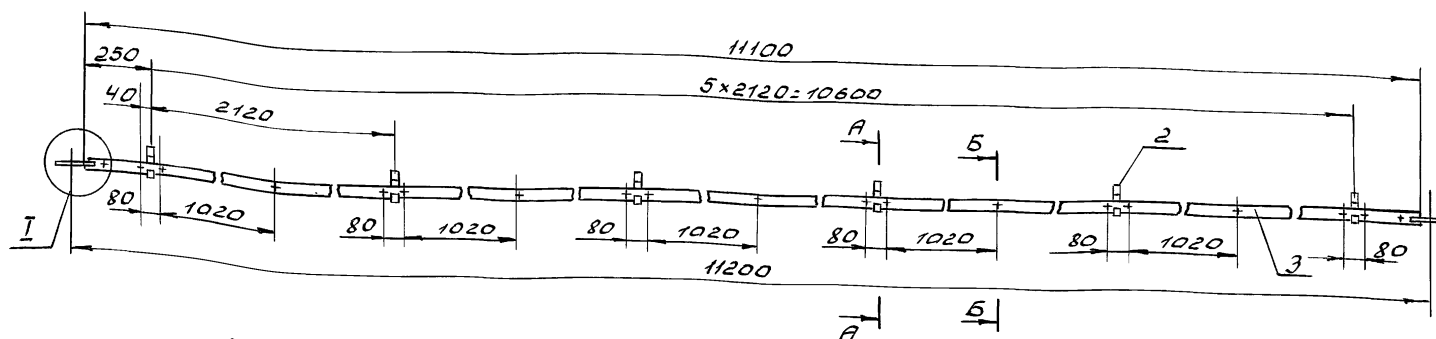
Формат АУ

25447-15 49



Металлоконструкция должна быть окрашена. Перед окраской поверхности очистить от грязи, ржавчины, обезжирить и покрыть грунтовочным ПФ-018 ТУ-6-10-1153-76. Окраску производить пентафталевой эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серого цвета.

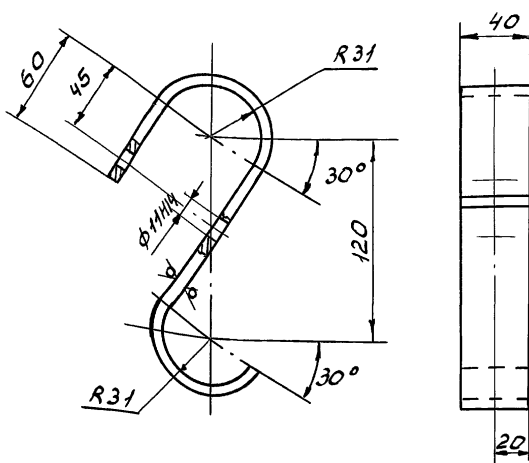
264-12-318.92				М 09. СБ		
ИЗ. Лист	И. КОЗЛОВ	ПОЛ. Лист	Лист	К И О ОКРАШ		
Разраб.	КОЗЛОВ	Провер.	КОЗЛОВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т. КОЗЛОВ				Лист 1		
Н. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	УТВ.		ШНИИЭП		
				И. Б. МЕЗЕНЦЕВ		



Сварку производить по ГОСТ 5264-80
электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75

264-12-318.92 М.09.100 СБ			
Изм. Лист	Н. док. и. док. и.	Подп. Лист	Лит. Масса Масса
Разраб. Козлова	10	Лит.	56,6 1:25
Проб. Колбасин	Б.Л.	Лист	Листов 1
Н. контр.	Дмитриев	Лит.	Листов 1
Утв.	Дмитриев	Лит.	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЧЕВ			
Формат А3			

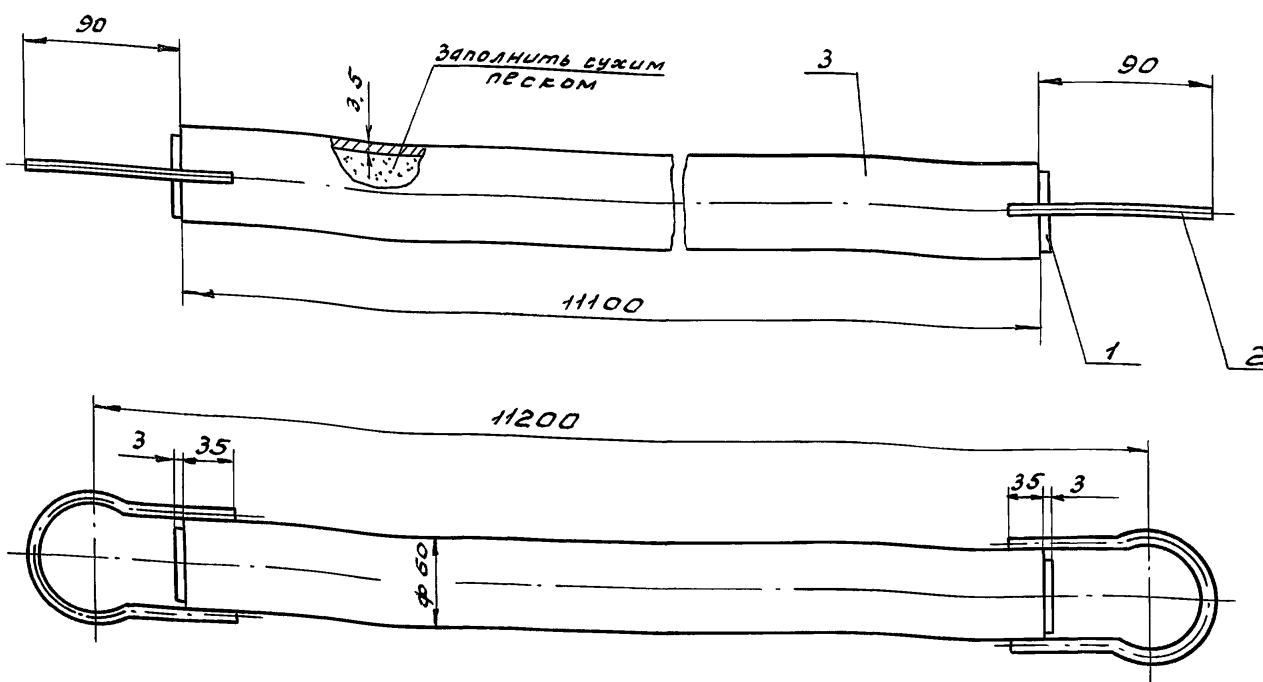
R280 (✓)



- Развернутая длина детали $L=260$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $h14 \pm jS14$

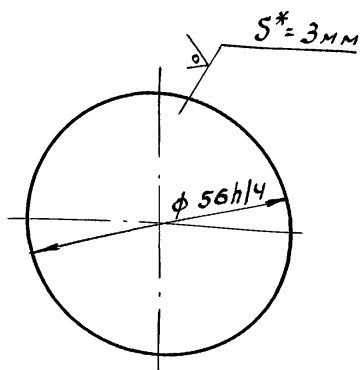
Вариант	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			М.09.100СБ	сборочный чертеж		
А4	1		М.09.101	Крюк	6	
А4	2		М.09.102	Скоба	2	
Б4	3		М.09.103	Труба 50х3,5 ГОСТ 3262-75 $L=11100$ h14	1	54,2 кг

264-12-318.92 М.09.100			
Изм. Лист	Н. док. и. док. и.	Подп. Лист	Лит. Масса Масса
Разраб. Козлова	10	Лит.	56,6 1:25
Проб. Колбасин	Б.Л.	Лист	Листов 1
Н. контр.	Дмитриев	Лит.	Листов 1
Утв.	Дмитриев	Лит.	Листов 1
ЦНИИЭП			
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЧЕВ			
Формат А4			



264-12-318.92 М.09.200СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Козлова	И	И
Проб.	Колбасин	С	С
Н. контр.	Амурсов	У	У
Утв.			
Труба нижняя сборочный чертёж			
Лист	Масса	Масшт.	
И	56	1:2,5	
ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева			
Формат А3			

Rz 80 (✓)



* размер для справки

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			М.09.200СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		М.09.201	Заглушка	2	
	2		М.09.102	Скоба	2	
Б4	3		М.09.203	Труба 50х3,5 ГОСТ 3269-75 L=11100h14	1	54,2кг

264-12-318.92 М.09.200			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Козлова	И	И
Проб.	Колбасин	С	С
Н. контр.	Амурсов	У	У
Утв.			
Труба нижняя			
Лист	Масса	Масшт.	
И		1	
ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева			
Формат А4			

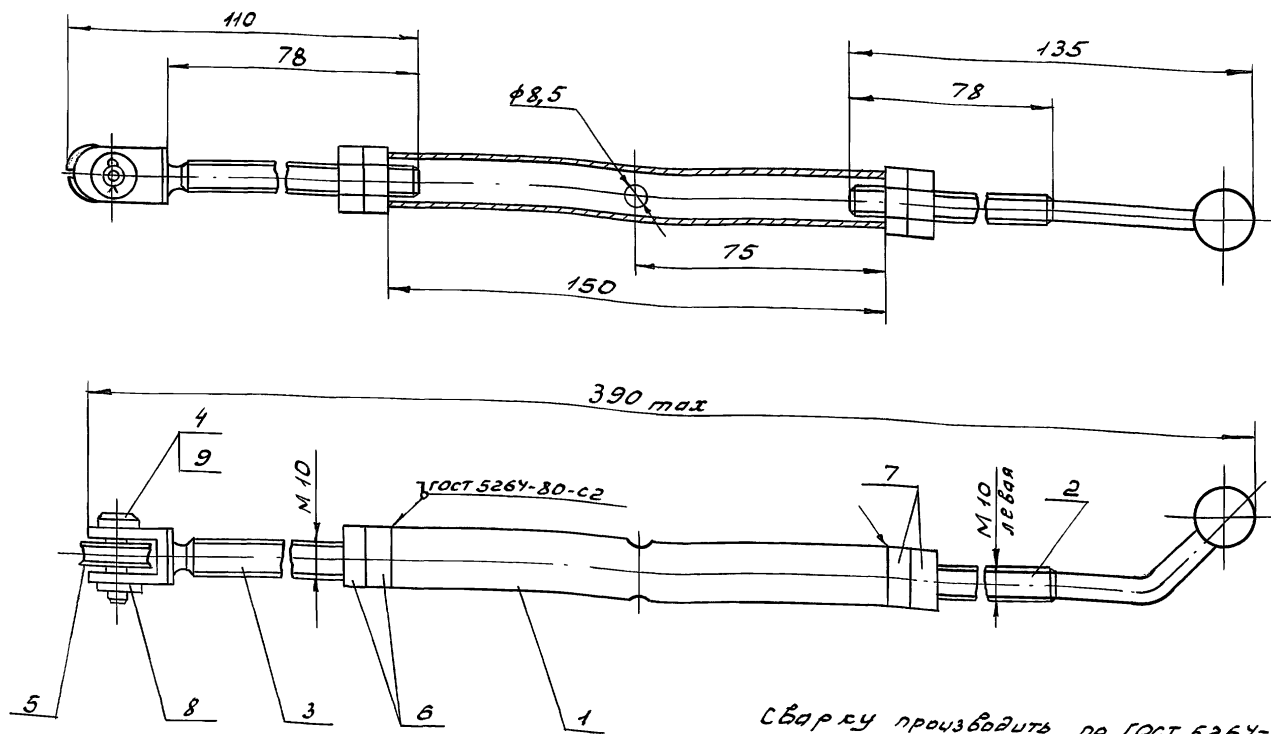
264-12-318.92 М.09.201

Заглушка

Лист	Масса	Масшт.
И	0.06	1:1
Лист	Листов	1

Лист 3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-89

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева
Формат А4

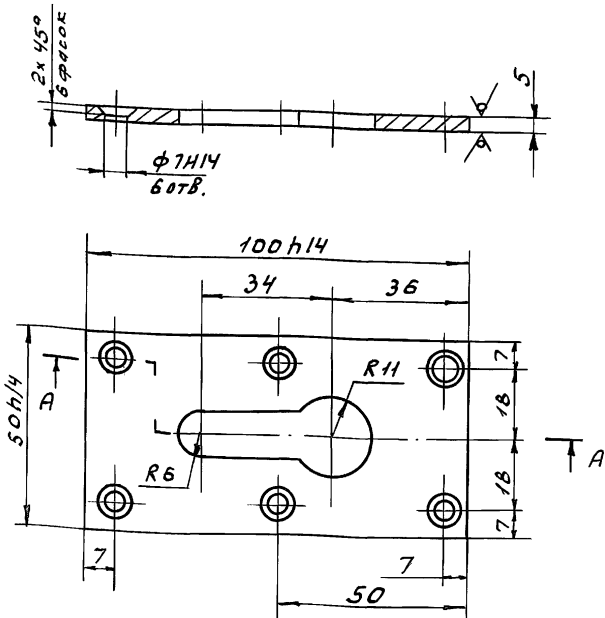


Сварку производить по ГОСТ 5264-80
электродами Э42 ГОСТ 9467-75

264-12-318.92 М.09.10.СБ			
Изм. Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата
Разреш.	Козлова	И.В.	
Провер.	Колбасин	И.В.	
Т.контр.			
И.контр.	Аммуриев	И.В.	
Утв.			
Отт. а.с. к. а		Лист	Масса
Сборочный чертёж		И	0,42
		Лист	Листов
		1	1
ЦНИИЭП			
И.В.С. Мезенцева			
Формат А3			

Rz80 (✓)

A - A



Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm 0,14$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Сол.	Примечание
				Документация		
				М.09.10.СБ		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
АЧ	1		М.09.10.001	Муфта	1	
АЧ	2		М.09.10.002	Винт-шарик	1	
АЧ	3		М.09.10.003	Винт-вилка	1	
АЧ	4		М.09.10.004	Палец	1	
				Стандартные изделия		
	5			Коуш 10	1	
				ГОСТ 2224-72		
	6			Гайка М10.5.016	2	
				ГОСТ 5915-70		
	7			Гайка М10.5.016 левая	2	
				ГОСТ 5915-70		
	8			Шарик 8.01.016	1	
				ГОСТ 1137-78		
	9			Шплинт 2х12.001	1	
				ГОСТ 397-79		

264-12-318.92 М.09.003

Пластина

Лист	Масса	Масшт.
И	0,13	1:1
Лист	Листов	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-89

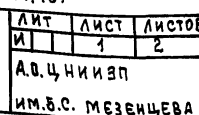
ЦНИИЭП
И.В.С. Мезенцева

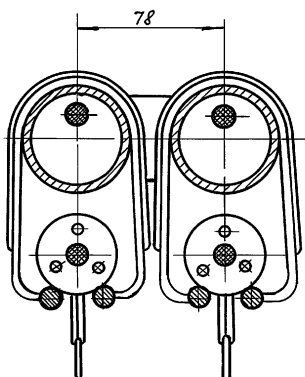
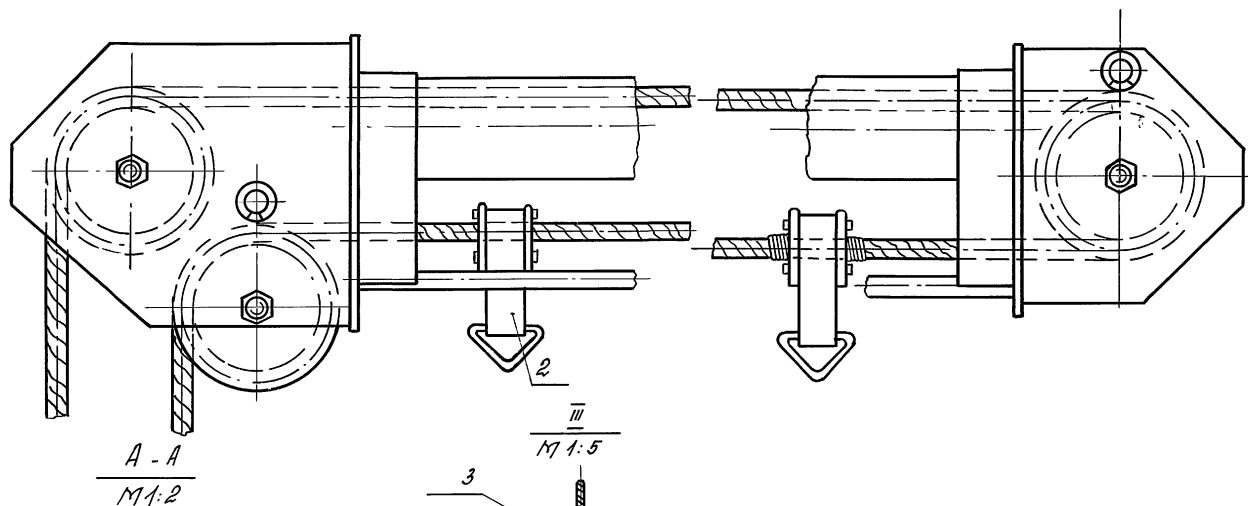
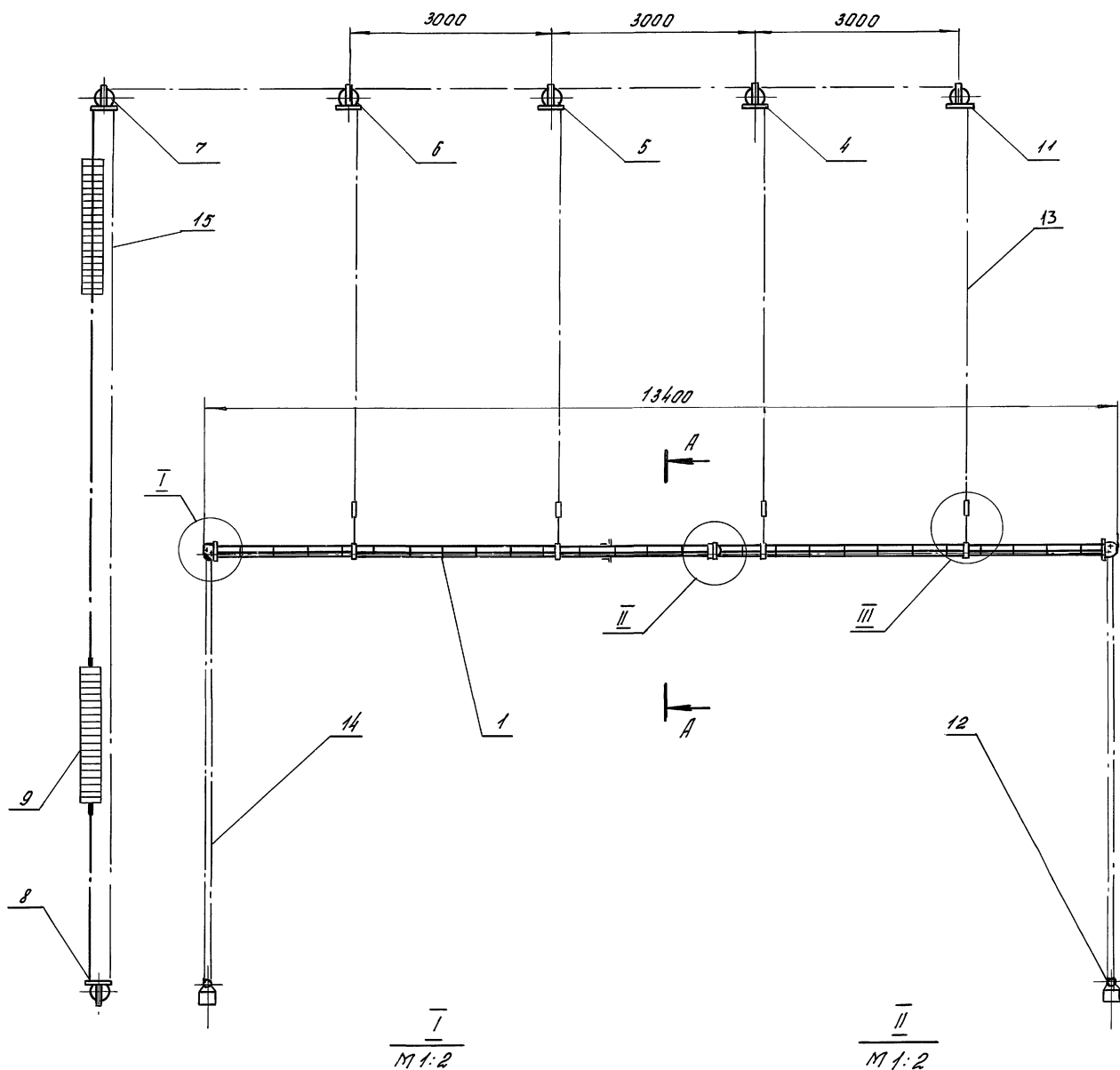
264-12-318.92 М.09.10

Отт. а.с. к. а

Лист	Лист	Листов
И	1	1

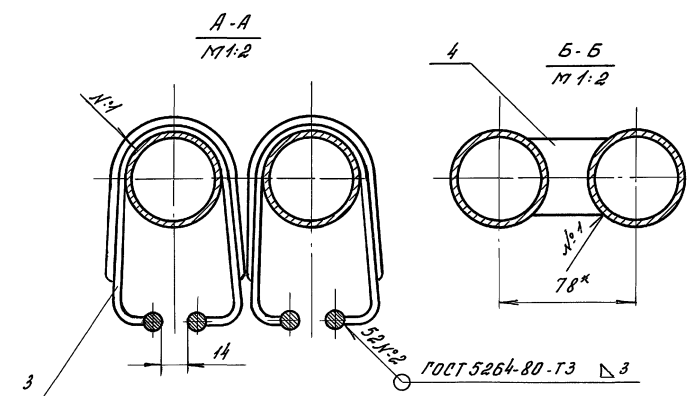
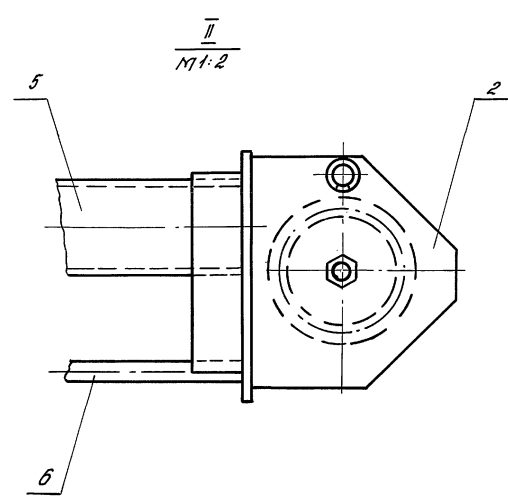
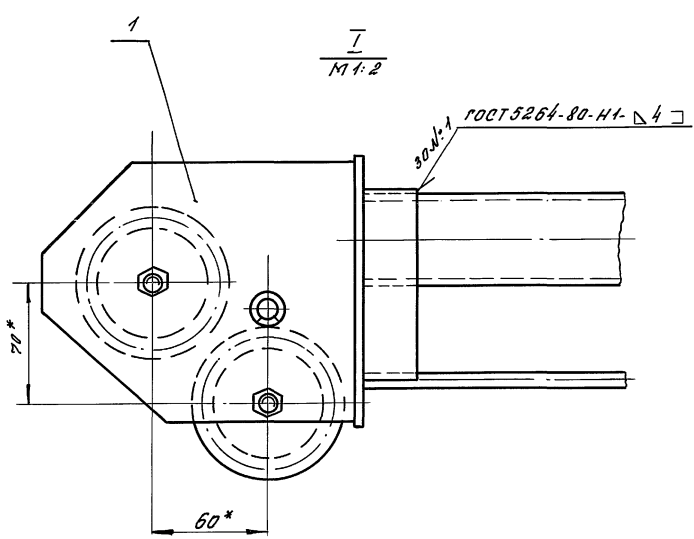
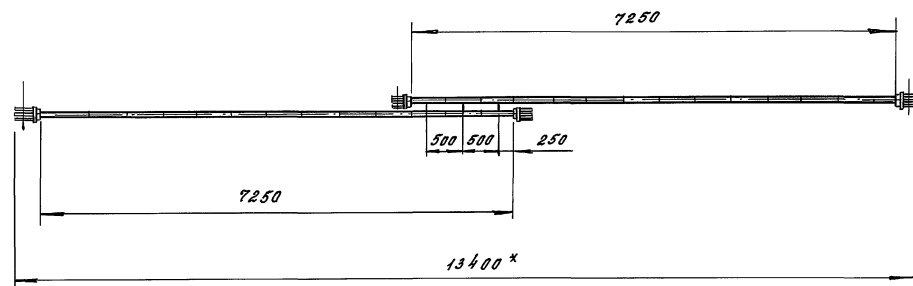
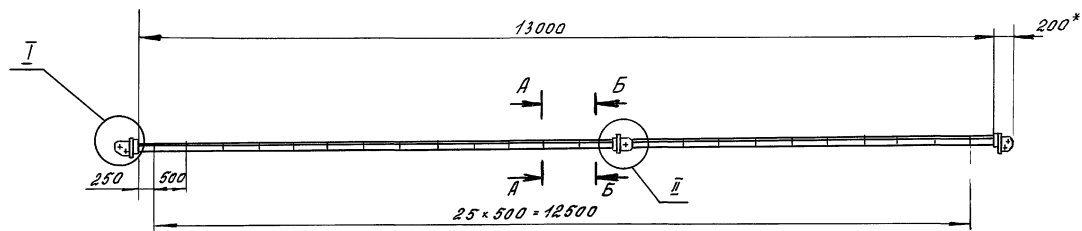
ЦНИИЭП
И.В.С. Мезенцева





1. *Максимальный вес полотна занавеса* - 75 кг
2. *Количество полотен занавеса* - 2
3. *Количество подбегов полотна занавеса* - 14
4. *Шаг подбегов полотна занавеса* - 500 мм
5. *Привод ручной в двух сторон*

						264-12-318.92	М.10СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Зонавес попланный Сборочный чертёж	Лист	Масса	Машист	
Разраб.	Казлаба	IK				И		718	1:50
Пров.	Колбасин	EKB							
Г.кант.						Лист	Листов!		
Н.кант.									
И.кант.	Дмитриев	SZ				ЦНИИЭП им.Б.П.Мезенцева			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14 .
2. Покрытие наружной поверхности ЭМ. ПФ серая IV п. ГОСТ 6465-76.
3. * Размеры для справок.

Шифр, код, дата, подпись, дата, шифр, код, дата, подпись, дата

				264-12-318.92 М.10.10.05				
				Дорога оборочный чертёж		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.			И	125	1:50
Разраб.	Козлова	Прош.	Козлова			Лист	Листов 1	
Т. конт.						ЦНИИЭП И. Б. С. Мезенцева		
И. конт.	Дмитриев							
Утв.								

200 11 01 W
Rz80 (✓)

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $h14, \pm jS14$

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата				264-12-318.92				М.10.11.002											
РАЗРАБ.				КОЗЛОВА												Прут				Лист				МАССА				МАСШТАБ			
ПРОВ.				КОЛБАСИН																и				0.12				1:1			
Т.КОНТР.																				Лист				Листов							
И.КОНТР.				АМИТРИЕВ												Круг				10 ГОСТ 2590-88				ЦНИИЭП							
УТВ.																				Ст. 3 ГОСТ 535-88				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА							

Формат А4

100 11 01 W
Rz80 (✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm jS14$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата				264-12-318.92				М.10.11.001											
РАЗРАБ.				КОЗЛОВА												Скоба				Лист				МАССА				МАСШТАБ			
ПРОВ.				КОЛБАСИН																и				0.17				1:1			
Т.КОНТР.																				Лист				Листов							
И.КОНТР.				АМИТРИЕВ												Лист				4 ГОСТ 19903-74				ЦНИИЭП							
УТВ.																				Ст. 3 ГОСТ 14637-89				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА							

Формат А4

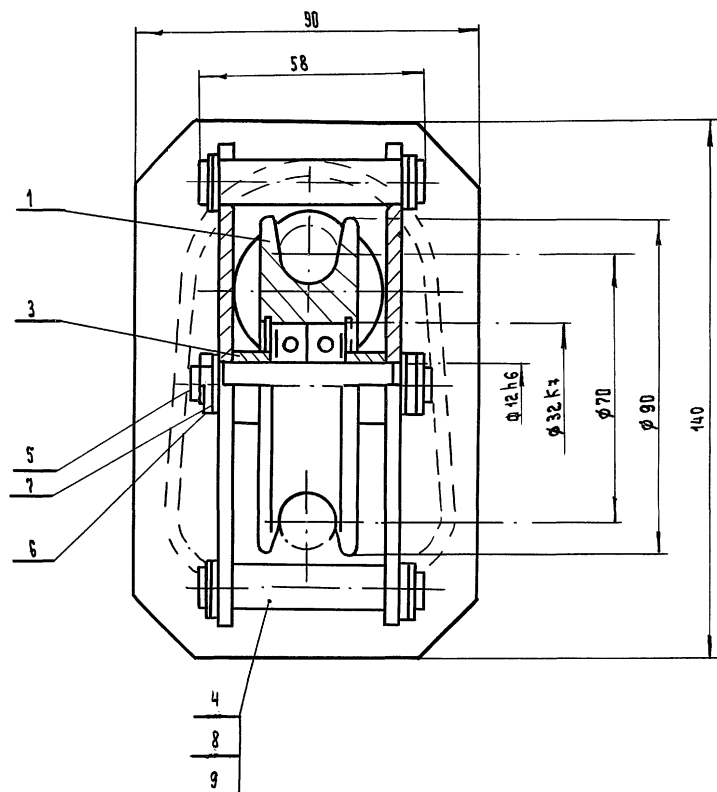
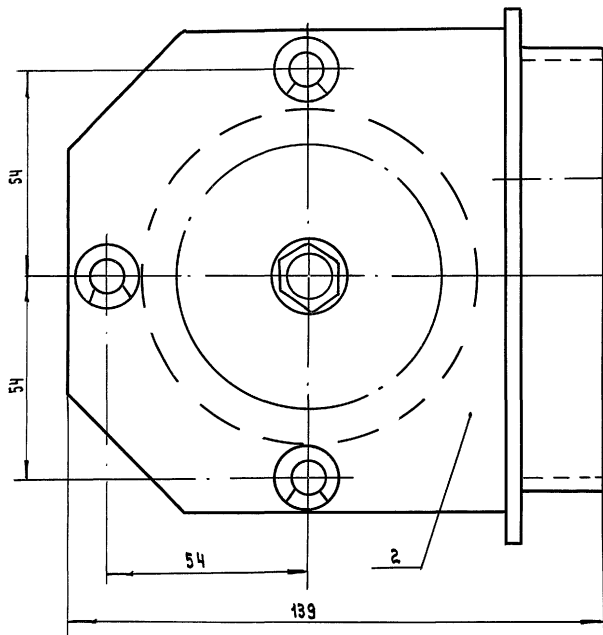
Сварку производить по ГОСТ 5264-80
электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75.

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата				264-12-318.92				М.10.11.СБ											
РАЗРАБ.				КОЗЛОВА												Скоба				Лист				МАССА				МАСШТАБ			
ПРОВ.				КОЛБАСИН																и				0.3				1:1			
Т.КОНТР.																				Лист				Листов							
И.КОНТР.				АМИТРИЕВ												Сборочный чертеж				ЦНИИЭП											
УТВ.																				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА											

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация					
А4			М.10.11.СБ	Сборочный чертеж	
Детали					
А4	1		М.10.11.001	Скоба	1
А4	2		М.10.11.002	Прут	1

Изм. Лист				№ докум.				Подп.				Дата				264-12-318.92				М.10.11											
РАЗРАБ.				КОЗЛОВА												Скоба				Лист				МАССА				МАСШТАБ			
ПРОВ.				КОЛБАСИН																и				0.3				1:1			
Т.КОНТР.																				Лист				Листов							
И.КОНТР.				АМИТРИЕВ												Скоба				ЦНИИЭП											
УТВ.																				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА											

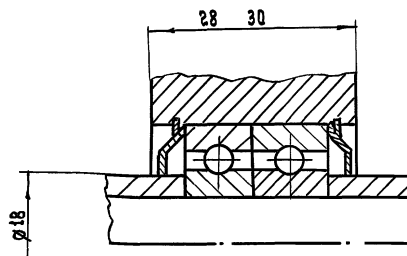
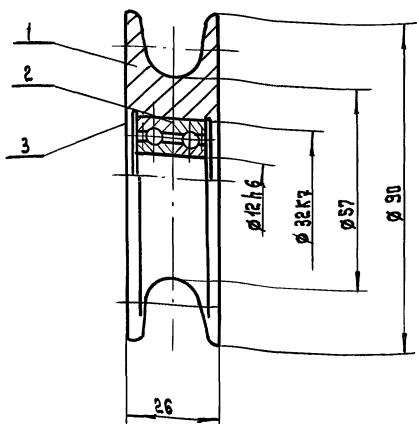
90 71 01 14

[illegible]

ФОРМАТ А3

[illegible][illegible]

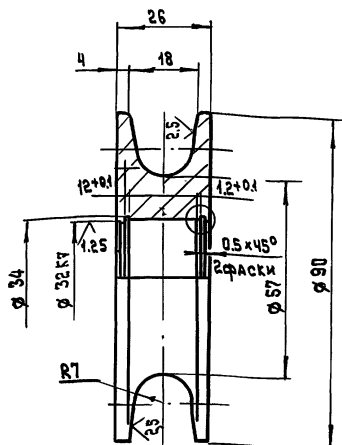
В АРИАНТ А



1. Допускается замена подшипника и 60201 на подшипник 201 при условии выполнения узла по варианту А
2. Смазка УС-2/А) ГОСТ 1033-79
3. Размеры для справок

				264-12-318.92 М.10.12.10.00.00			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ПОДП.	ДАТА			И	МАСШ
ПРОВ.	КОЛБАСИН	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			ЦН И ИЭП	
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА	
УТВ.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			ФОРМАТ А3	

R740 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, ± 0.014
2. Покрытие: Ц412 ГОСТ 9.306-89 кроме рабочих поверхностей
3. НРС 30...40

М 1:10

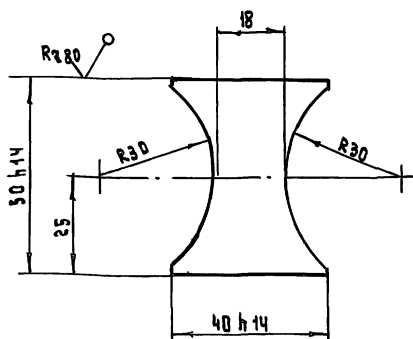


				264-12-318.92 М.10.12.10.00.00			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК		ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ПОДП.	ДАТА			И	МАСШ
ПРОВ.	КОЛБАСИН	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			А.О. ЦН И ИЭП	
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА	
УТВ.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			СТАЛЬ 35 ГОСТ 1050-88	

ФОРМАТ	ЗНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			М.10.12.10.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		М.10.12.10.00.00	БЛОК	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	2			ПОДШИПНИК и 60201	2	
	3			ГОСТ 7242-81		
				КОЛЬЦО 1А32	2	
				ГОСТ 13941-80		
264-12-318.92 М.10.12.10.00.00						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОК		ЛИТ.
РАЗРАБ.	КОЗЛОВА	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТ
ПРОВ.	КОЛБАСИН	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТОВ
Т. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			А.О. ЦН И ИЭП
И. КОНТР.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА
УТВ.	ДАМИТРИЕВ	ПОДП.	ДАТА			

М.10.12.100

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
размеров $\pm j 0.14$

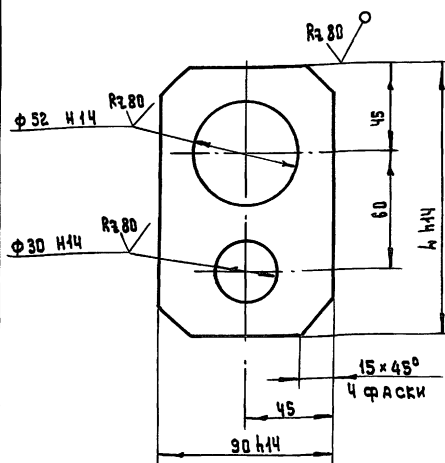
264-12-318.92 М.10.12.1001

Распорка

Лист 10 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-894 н и з п
ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА
ФОРМАТ А4

М.10.12.102

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
размеров $\pm j 0.14$

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h мм	МАССА
М.10.12.102	140	0.38
— 01	180	0.4

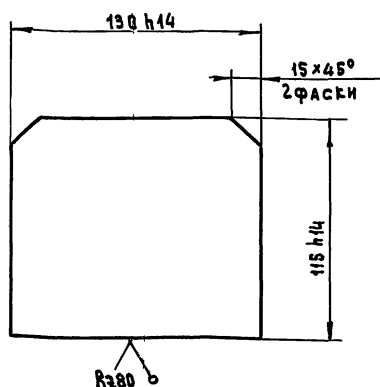
264-12-318.92 М.10.12.102

П л и т а

Лист 4 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-894 н и з п
ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА
ФОРМАТ А4

М.10.12.101

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ размеров $\pm j 0.14$

264-12-318.92 М.10.12.101

ЩЕКА

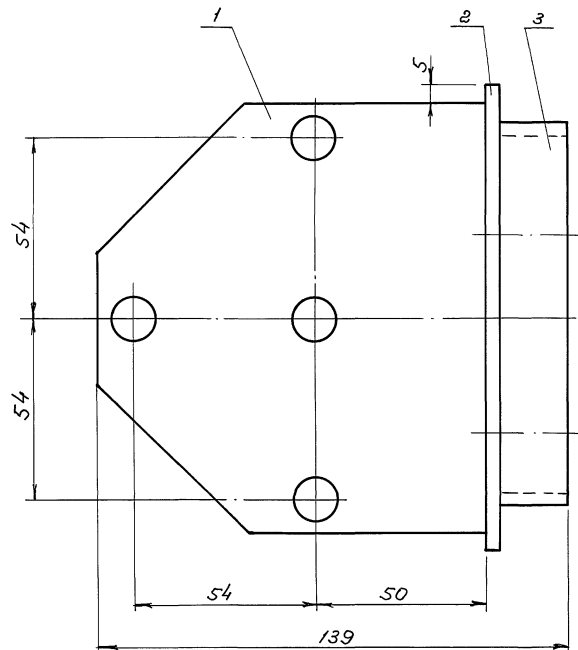
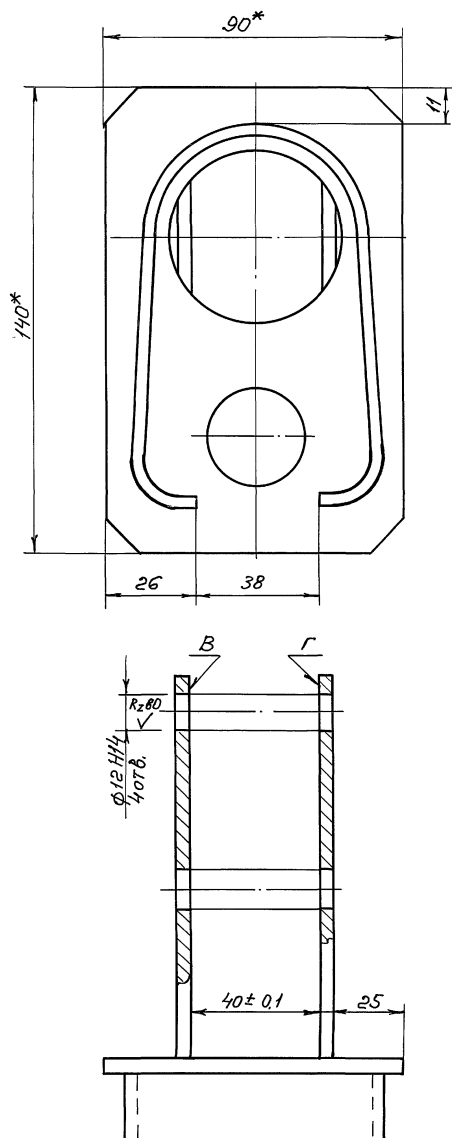
Лист 4 ГОСТ 19903-74
СТЗ ГОСТ 14637-89А.О.Ц И И З П
ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

ФОРМАТ	Сумма	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
				М.10.12.100СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
А4	1		М.10.12.101	ЩЕКА	2	
А4	2		М.10.12.102	ПЛИТА	1	
	3		М.10.11.001	СКОБА	1	

264-12-318.92 М.10.12.100

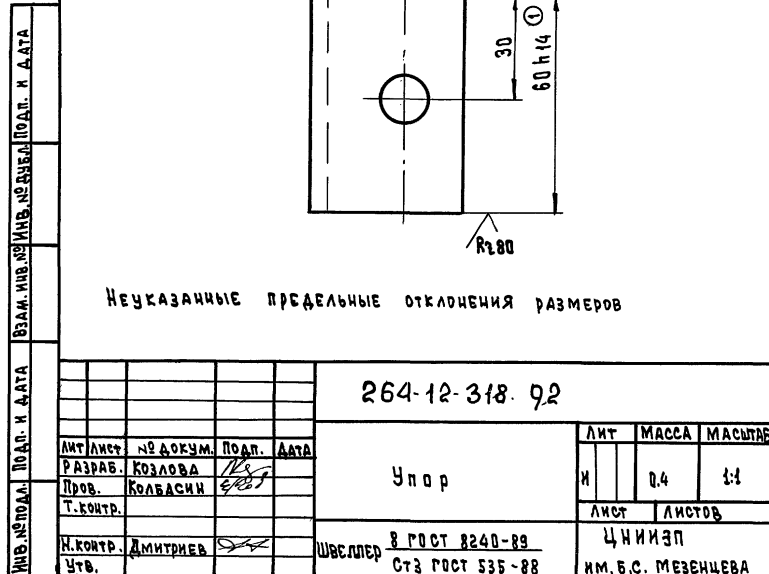
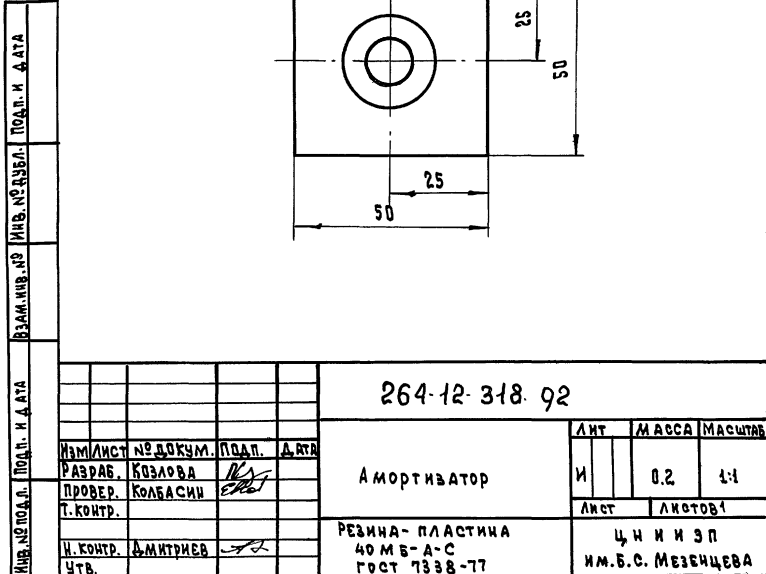
РАМА

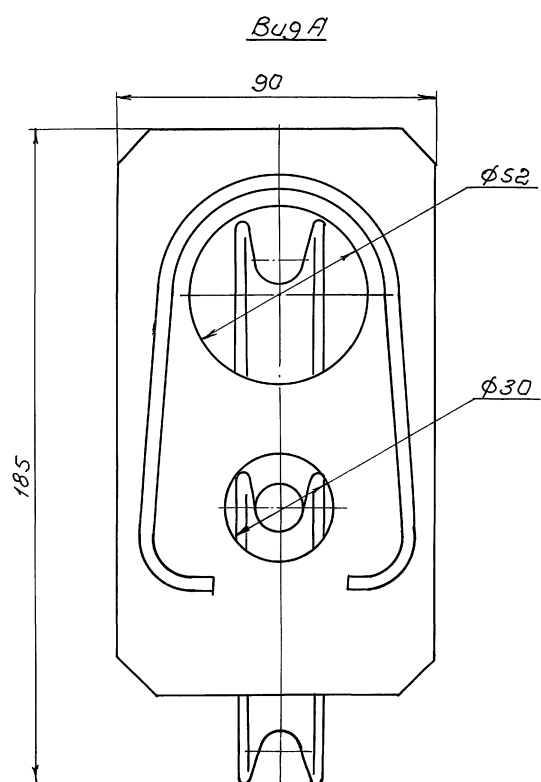
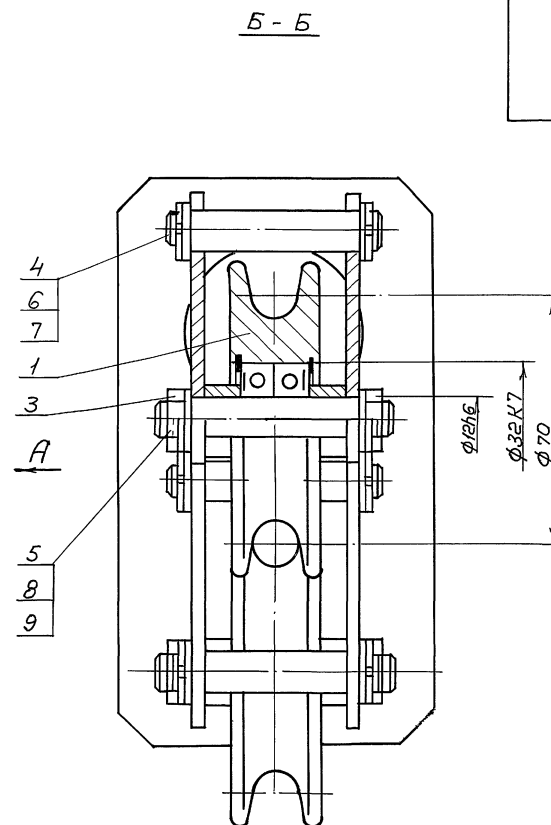
А.О.Ц И И З П
ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80
Электрог типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Непараллельность поверхностей В и Г не более 0,05 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm jS14$
- 4* Размеры для справок

						264-12-318-92			М.10.12.100СБ		
Изм.	Лист	М	докум.	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертеж			Лит	Масса	Норматив
Разраб.	Козлова	И	С						И	1,45	1:1
Пров.	Моловасин	И	С								
Т. контр.									Лист	Листов: 1	
И. контр.	Дмитриев	И	С			А.ОЦНИИЭП ин. Б. С. Мезенцева					
Утв.											

[illegible][illegible]



Размеры для справок

[illegible]

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			М10.13.100С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
A4	1		М.10.13.101	ЩЕКА	2	
A4	2		М.10.12.102.01	ПЛИТА	1	
	3		М.10.11.001	СКОБА	1	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 264-12-318.92 М.10.13 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> РАМА ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ И 1 1 </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ЦНИИЭП ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА </div>						

64

Rz80 (✓)

1. НРС 30...40

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm jS_{14}$.

264-12-318.92		М.10.12.003	
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КОЗЛОВА	РЗ		
ПРОВ. БУБЕР	БЗ		
Т.КОНТР.			
И.КОНТР. АМИТРЕВ	АМ		
УТВ.			

ОСБ

МАССА/МАСШТАБ

И 0.05 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

Сталь 35 ГОСТ 1050-88

Формат А4

M.10.12.002

Rz80 (✓)

1. НРС 30...40

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm jS_{14}$.

3. ПОКРЫТИЕ: ХИМ.ОКС.Ч.М.

264-12-318.92		М.10.12.002	
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КОЗЛОВА	РЗ		
ПРОВ. БУБЕР	БЗ		
Т.КОНТР.			
И.КОНТР. АМИТРЕВ	АМ		
УТВ.			

ПАЛЕЦ

МАССА/МАСШТАБ

И 0.05 2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

Сталь 35 ГОСТ 1050-88

Формат А4

M.10.12.001

Rz40 (✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm jS_{14}$.

264-12-318.92		М.10.12.001	
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ. КОЗЛОВА	РЗ		
ПРОВ. БУБЕР	БЗ		
Т.КОНТР.			
И.КОНТР. АМИТРЕВ	АМ		
УТВ.			

ВТУЛКА

МАССА/МАСШТАБ

И 0.02

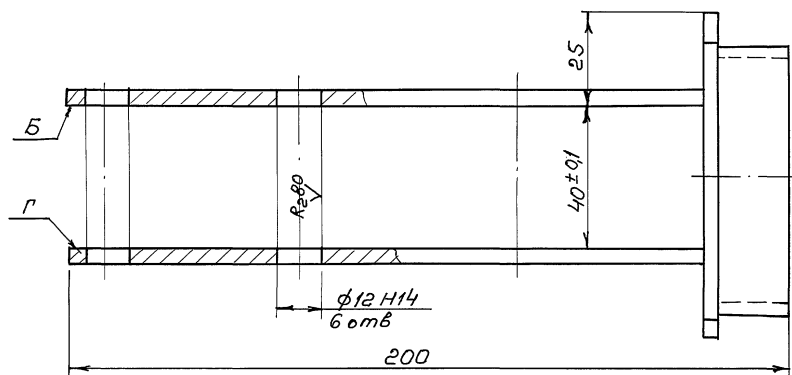
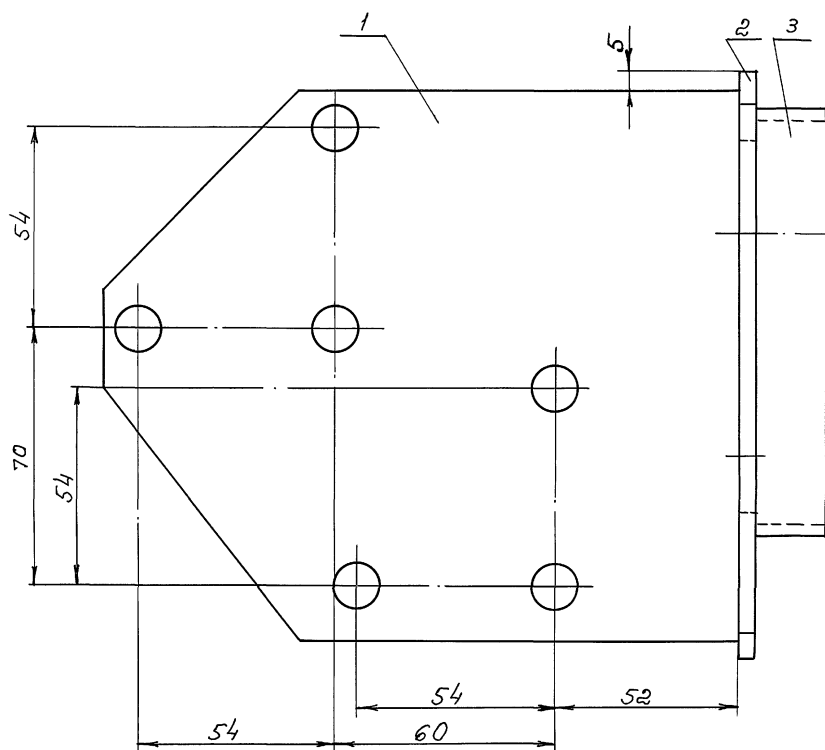
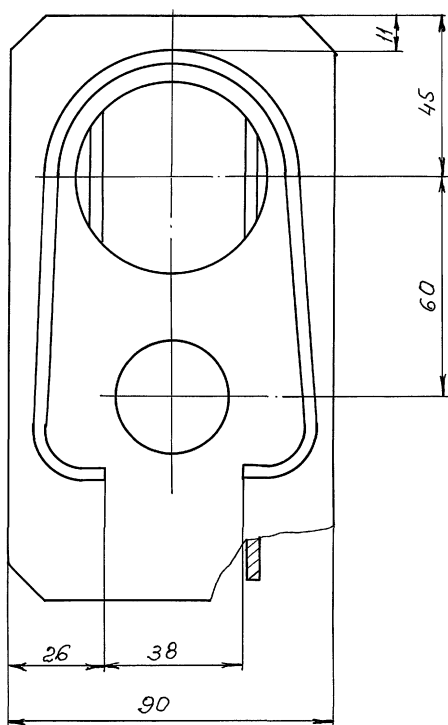
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИМ.Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

Ст.3 ГОСТ 380-88

Формат А4

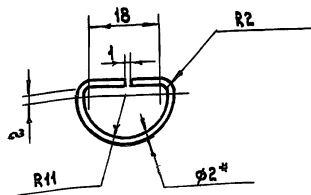


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80
Электрод типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Непараллельность поверхностей Б и Г
не более 0,05 мм
3. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm fS14$

264-12-318.92				М.10.13.100СБ		
Изм.	Лист	И. док. ун.	Подп.	Дата	Лит.	Масса/Масшт.
Разработ	Козлова	И.К.			И	1,8 1:1
Пров.	Колбасин	И.К.			Лист	Листов: 1
Т. контр.					АОЦНИИЭП	
И. контр.	Дмитриев				им. Б.С. Мезенцева	
Утв.						

000'02'01'W

R=80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14
2. Покрытие: Цинк ГОСТ 9.073-77
3. Размер для справок

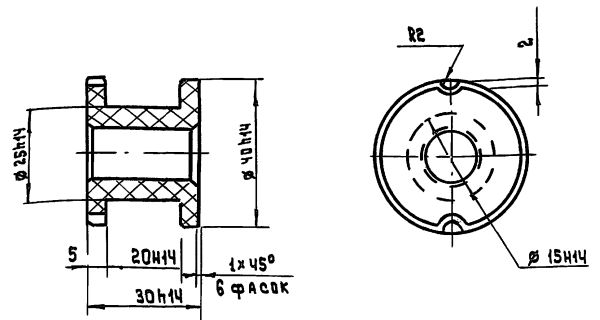
264-12-318.92 М. 10. 20.003

Кольцо

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	0.003	1:1
Лист	Листов	1

2 ГОСТ 2590-88 А.О. Цинип
Ст 3 ГОСТ 535-88 И.М.Б.С. Мезенцева
Формат А4

000'02'01'W



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14
2. R2 выполнять только для ведущей втулки

264-12-318.92 М. 10. 20.002

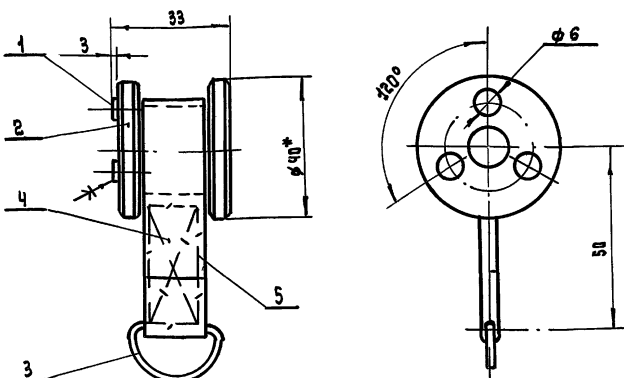
Втулка

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	0.02	1:1
Лист	Листов	1

Текстолит ПТ-1 ГОСТ 5-78

А.О. Цинип
И.М.Б.С. Мезенцева
Формат А4

000'02'01'W



Склеивку производить клеем БФ-6
ГОСТ 12 192-74

264-12-318.92 М. 10. 20.003

Втулка
Сборочный чертеж

ЛИТ.	МАССА	МАСШ.
И	0.03	1:1
Лист	Листов	1

А.О. Цинип
И.М.Б.С. Мезенцева

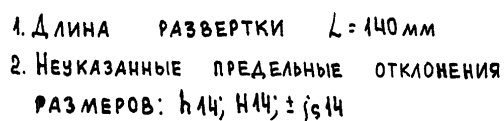
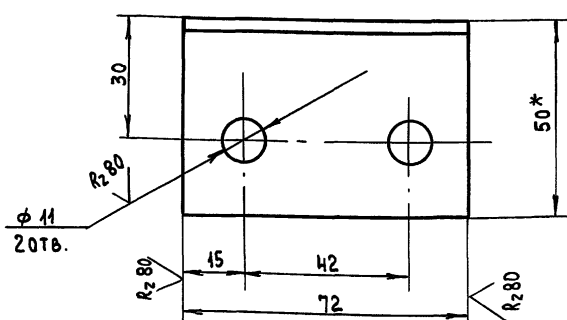
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация					
A4			М. 10. 20.003	Сборочный чертеж	
Детали					
B4	1		М. 10. 20.001	Кольцо	
				Войлок ГОСТ 288-72	
				Ø 6 S=3 мм	3
A4	2		М. 10. 20.002	Втулка	1
A4	3		М. 10. 20.003	Кольцо	1
B4	4		М. 10. 20.004	Петля	
				Лента хлопчатобумажная 2x20 (фитиль)	1
Стандартные изделия					
	5			Нити швейные №40 ГОСТ 6309-80	0.5 м

264-12-318.92 М. 10. 20

Втулка

ЛИТ.	Лист	Листов
И	1	1

А.О. Цинип
И.М.Б.С. Мезенцева

[illegible][illegible]

1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm j s 14$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ. Л. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. Л. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. Л. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. Л. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. Л. ПОДП. И ДАТА

1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm j s 14$.

2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

264-12-318. 92

М. 02.001

ИЗМ. ЛИСТ	Д. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	КОБАКИН	<i>Р</i>		УПОР	И	0.25	1:1
ПРОВ.	КОЗЛОВ А	<i>Р</i>					
Т. КОНТР.							
Н. КОНТР.	АМИТРИЕВ	<i>А</i>		УГОЛОК	ЛИСТОВ		
УТВ.							

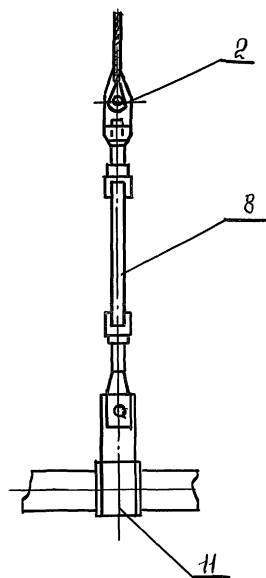
50x50x5 ГОСТ 8509-86

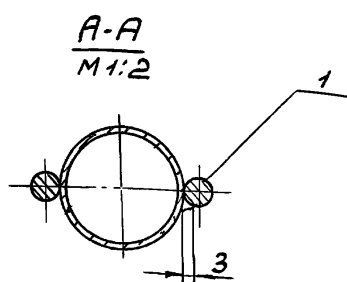
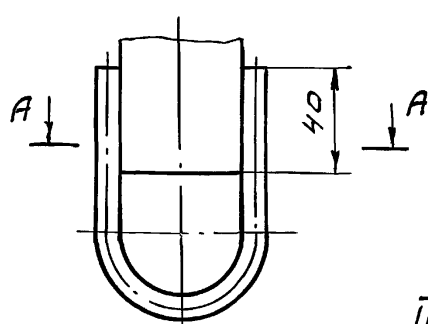
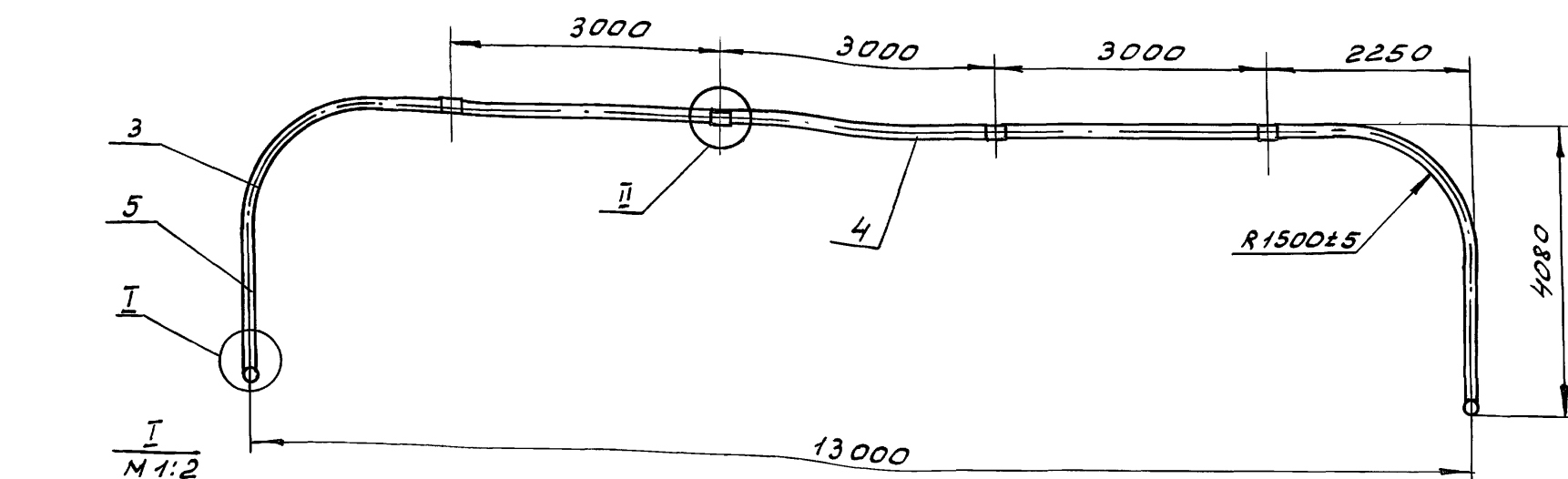
СТ.3 ГОСТ 535-88

А.О. ЦНИИЭП

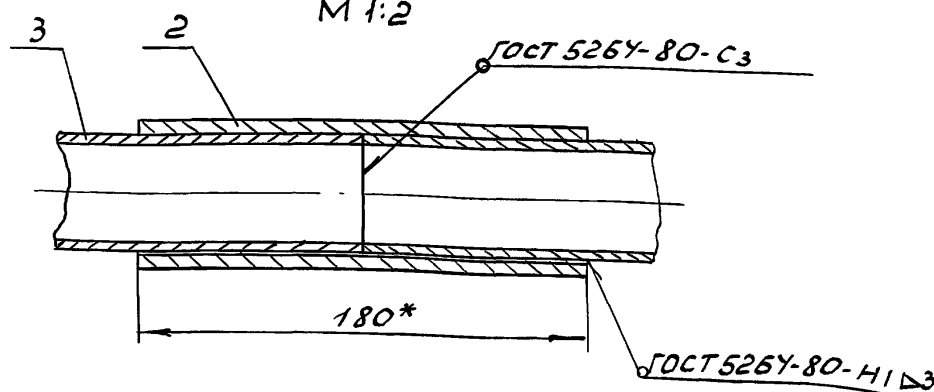
ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

[illegible]

[illegible]



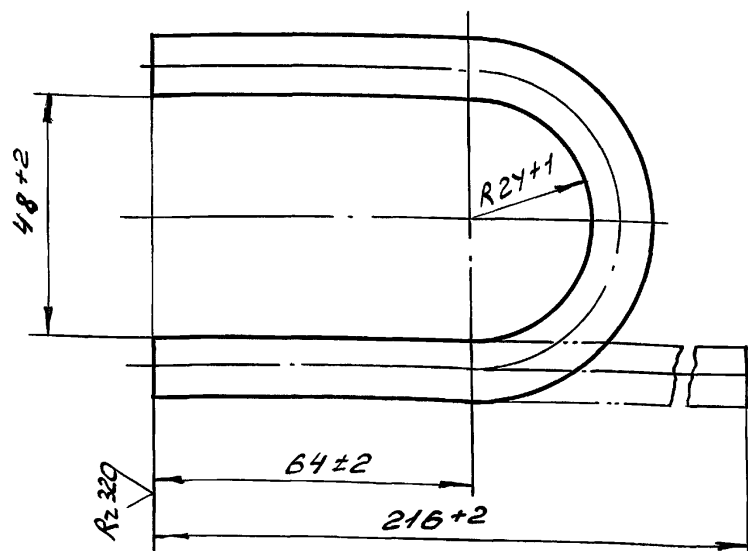
II Узел возможного стыка
M 1:2



1. Сварку произвести электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$.
3. Покрытие эмаль ПФ-115 серая IV ГОСТ 6465-76.
4. * Размеры для справок.

				264-12-318.92 M 20.100 CB			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Козлова	И			И	82,1	1:50
Пров.	Колбасин	И			Лист	Листов	1
Т. контр.					ЦНИИЭП		
И. контр.	Дмитриев	И			Им. Б.С. Мезенцев		
Чтб.					Формат А3		

✓ (✓)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A3			M. 20.100 CB	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		M. 20. 101	Скоба	1	
B4	2		M. 20. 102	Патрубок		
				Труба 50x3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				h = 180 h 14	4	0,9 кг
B4	3		M. 20. 103	Прогон		
				Труба 40x3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				h = 19800 h 14	1	77,6 кг

				264-12-318.92 M 20. 100			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Козлова	И			И	1	1
Пров.	Колбасин	И			ЦНИИЭП		
Т. контр.					Им. Б.С. Мезенцев		
И. контр.	Дмитриев	И			Формат А3		
Чтб.							

264-12-318.92 M 20. 101

Скоба

Лит	Масса	Масшт.
И	0,1	1:1
Лист	Листов	1

Круг 8 ГОСТ 2590-88
ст.3 ГОСТ 535-88

ЦНИИЭП
Им. Б.С. Мезенцев

Формат А4

264-12-318.92 M 20. 100

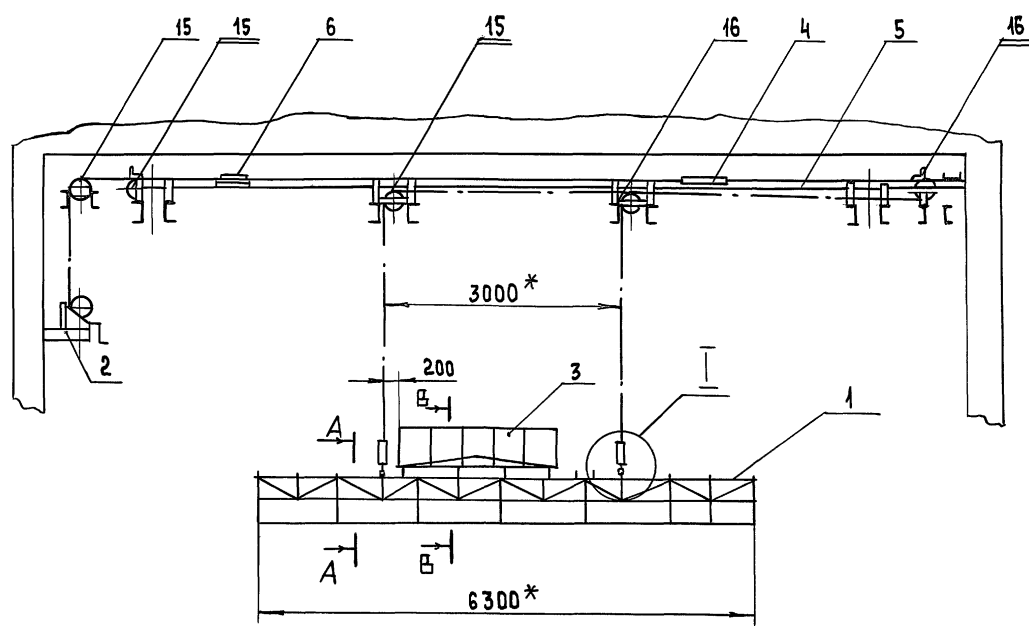
Дуга

горизонтальная

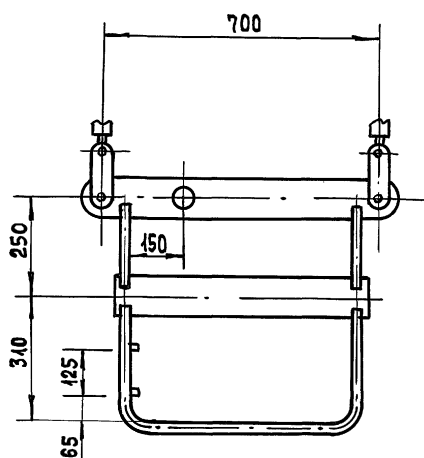
Лит	Лист	Листов
И	1	1

ЦНИИЭП

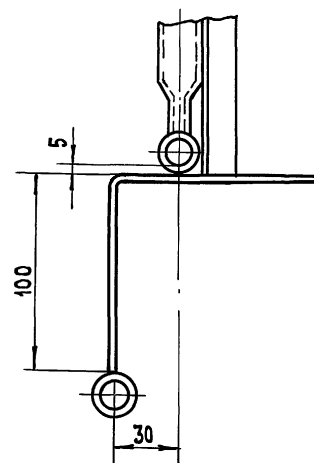
Им. Б.С. Мезенцев



A-A
М 1:10



B-B
М 1:2



* РАЗМЕР ДЛ Я С П РА В О К

264-12-318.92				М.30СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОДЪЕМ СОФИТНЫЙ	ЛИТ.
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	Е.А.			АРЬЕРСЦЕНЫ	МАССА
ПРОВ.	КОЗЛОВА	М.С.			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШТАБ
Т.КОНТР.						И
И.КОНТР.	АМТРИЕВ	С.А.				-
УТВ.						1:50
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				А.О. ЦНИИЭП		
				ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing a side view and a cross-sectional view. The drawing includes dimensions: 15, 5, and 310. The side view on the left shows a circular component with a central shaft and a mounting bracket. The cross-sectional view on the right shows the internal structure, including a central shaft and a housing. The dimension 15 is indicated for the shaft diameter in both views. The dimension 5 is indicated for the thickness of a component in the cross-section. The dimension 310 is indicated for the overall length of the assembly.

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ.	ИНВ. НАУСЛ.	ПОДП. И ДАТА
------------	--------------	------------	-------------	--------------

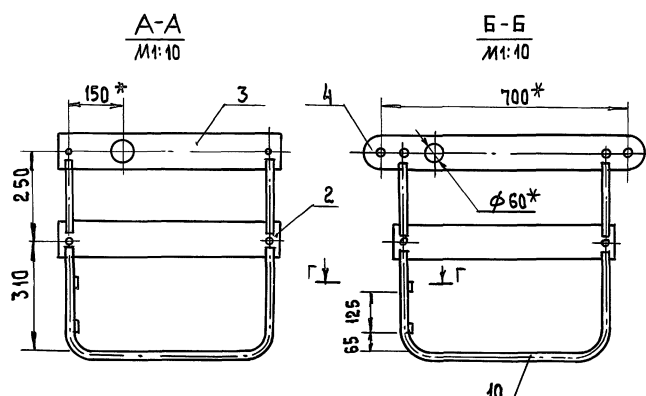
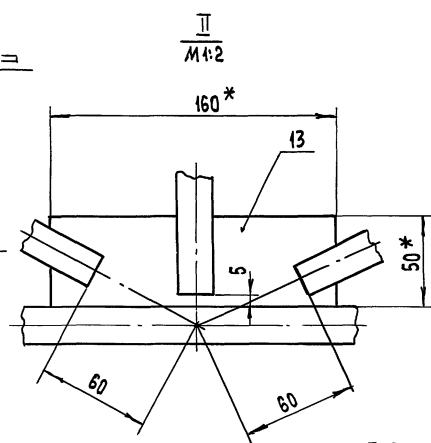
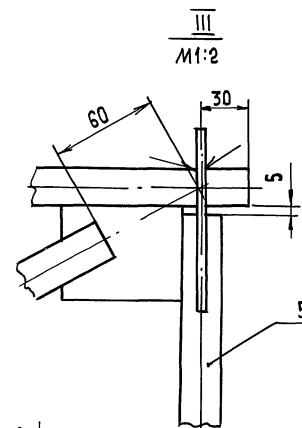
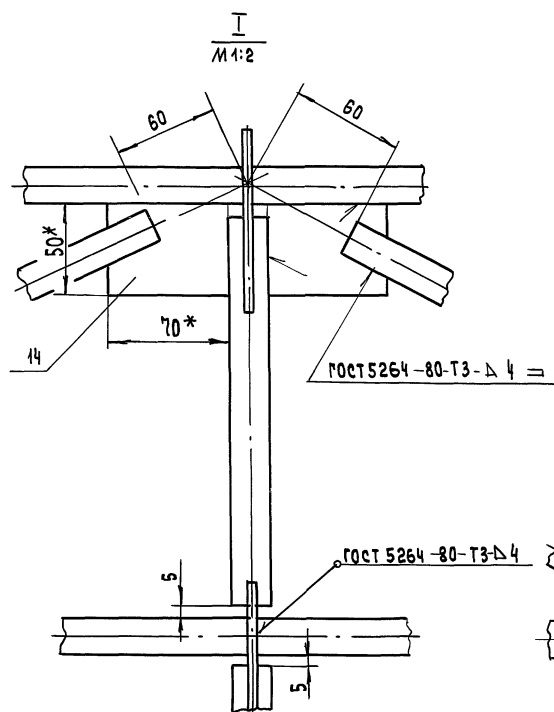
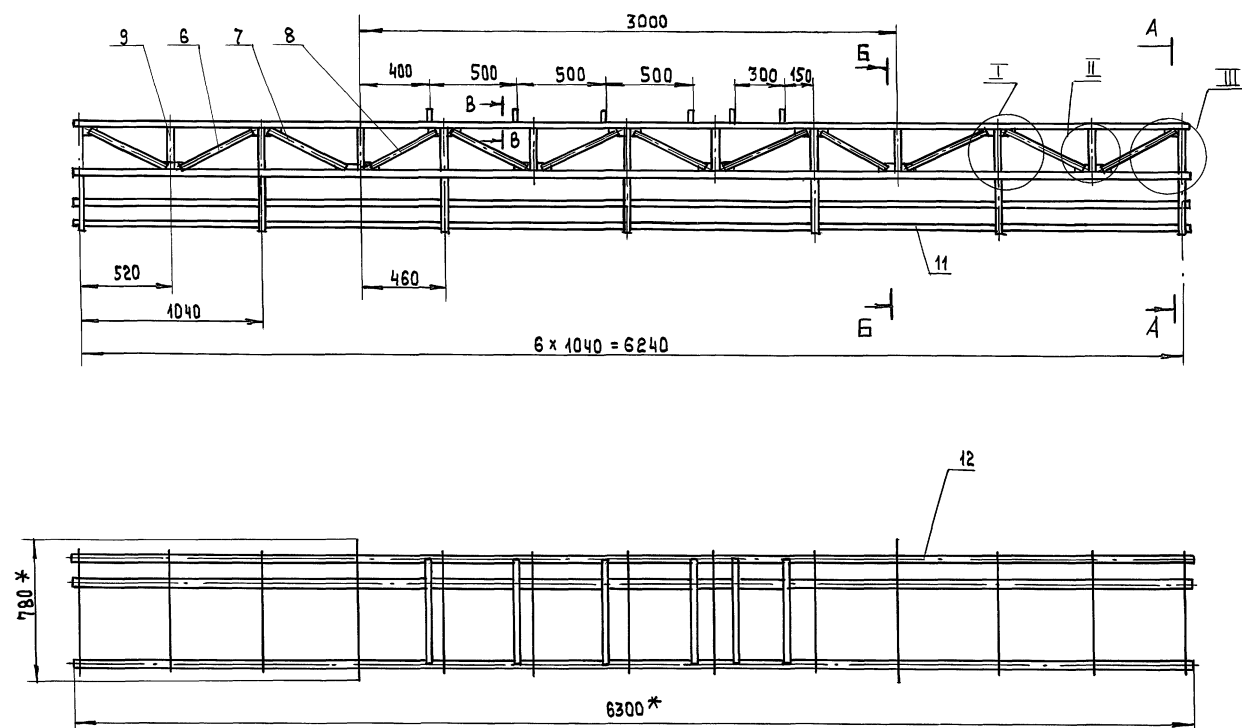
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

264-12-318- 92

М.30СБ

Лист
2

25447-15 73 DonnMdm A2



1. Сварку производить по контуру прилегания деталей. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров ± 5 мм.
3. * Размер для справок.

264-12-318.92				МЗ0.100СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КОЛБАСИН	ГЛ			И		1:20
ПРОВ.	КОЗЛОВА	ТК			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	А. МИТРИН				ЦНИИЭП		
УТВ.					ИМ. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА		

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б-4		5	М 30.10.103	НАКЛАДКА		
				лист 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-89		
				60 h 14 x 80 h 14	2	0,23 кр
Б-4		6	М 30.10.104	НАКЛАДКА		
				лист 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-89		
				60 h 14 x 110 h 14	2	0,3 кр
А-4		7	М 40.10.107	УПОР	2	
Б-4		8	М 30.10.105	РЕБРО		
				лист 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-89		
				110 h 14 x 15 h 14	1	0,1 кр
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						лист 2
264-12-318.92 М 30.10.100						лист 2

ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			М.30.10.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
-	1		М.40.10.101 - 01	ОСНОВАНИЕ	1	
-	2		М.40.10.102	СКДБА	2	
Б-4		3	М.30.10.101	НАКЛАДКА		
				лист 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-89		
				300 h 14 x 110 h 14	2	2,6 кр
Б-4		4	М.30.10.102	НАКЛАДКА		
				лист 6 ГОСТ 19903-74 СТ 3 ГОСТ 14637-89		
				308 h 14 x 70 h 14	2	1,3 кр
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						лист 2
264-12-318.92 М.30.10.100						лист 2
КОРПУС						лист 2

ФОРМАТ А4

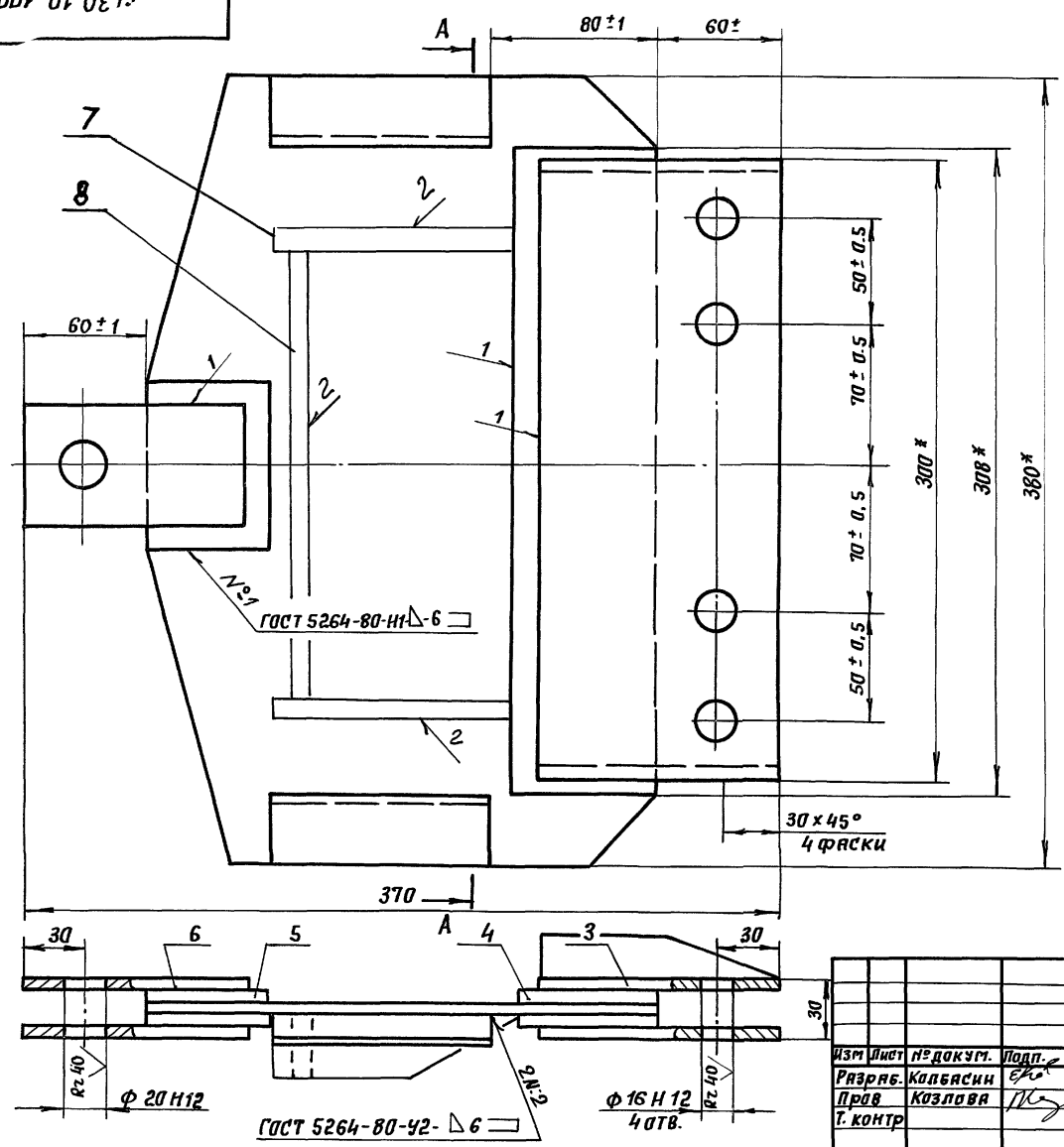
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		7		ШАЙБА 16.01.016		
				ГОСТ 11371-78	8	
		8		ШИЛИНГ 4x30		
				ГОСТ 397-79	10	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						лист 2
264-12-318.92 М.30.10						лист 2

ФОРМАТ А4

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			М.30.10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А-4	1		М.30.10.100	КОРПУС	1	
				ДЕТАЛИ		
А-4	2		М.40.10.001	ОСЬ	1	
-	3		М.40.10.001-01	ОСЬ	4	
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
	4			КОУШ 32 ГОСТ 2224-72	1	
	5			КОУШ 25 ГОСТ 2224-72	4	
	6			ШАЙБА 20.01.016		
				ГОСТ 11371-72	2	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						лист 2
264-12-318.92 М.30.10						лист 2
ПРАВЕРКА						лист 2

25447-15 75 ФОРМАТ А4

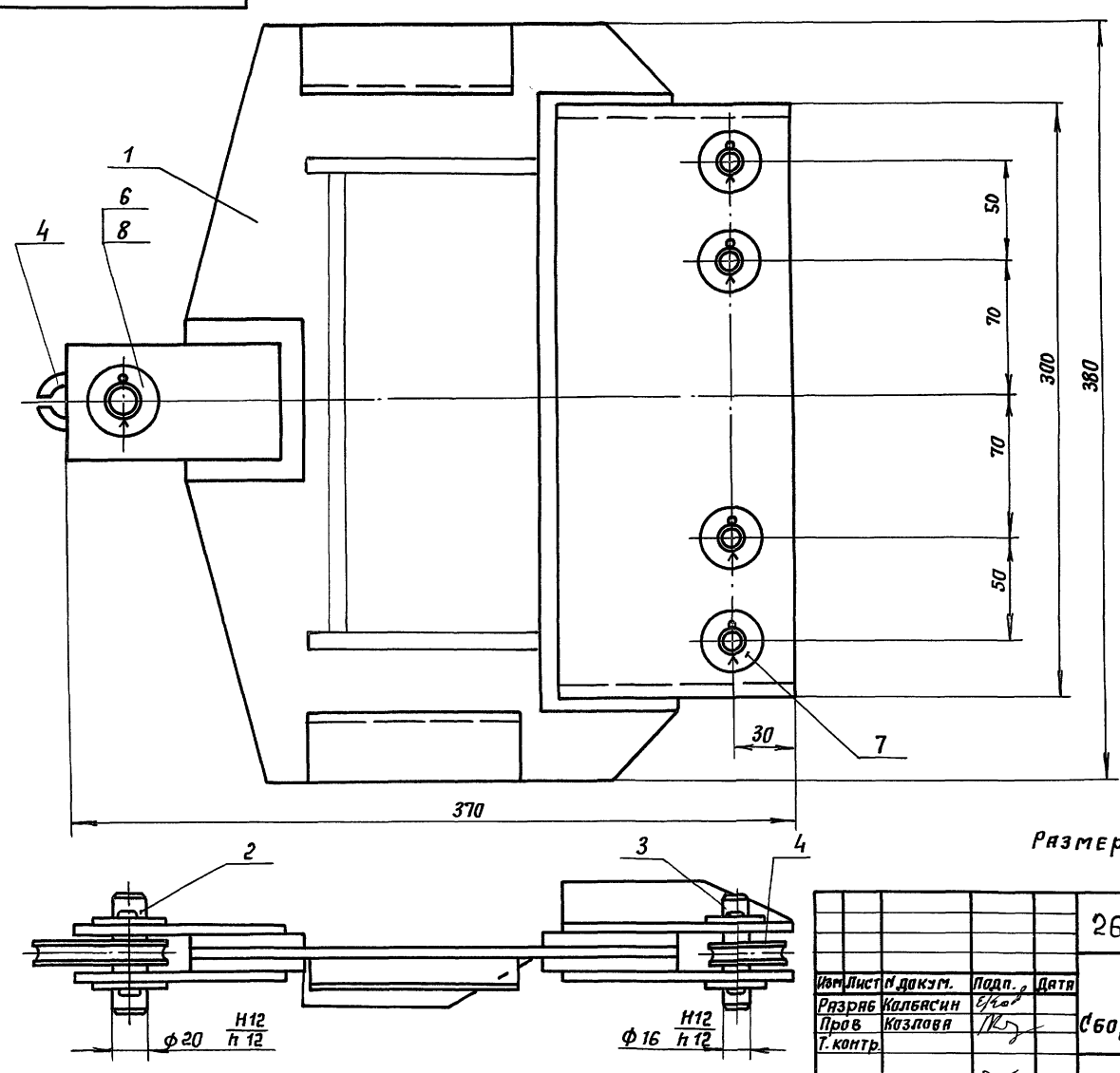
М. 30. 10. 100 СБ



* Размеры для справок.

						264-12-318-92	М. 30. 10. 100 СБ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит	Масштаб	
Разрб.	Колбасин	Евг				И	10,2	1:2
Пров	Козлова	И				Лист	Листов 1	
Г. контр						А. О. ЦНИИЭП		
И. контр	Дмитриев	И				им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА		
УТВ.						Формат А3		

М. 30. 10. 100 СБ



Размеры для справок.

				264-12-318-92	М. 30. 10 СБ			
				Траверса сборочный чертеж	Лит	Масштаб	Масштаб	
Изм	Лист	И. док. у.	Подп.		Дата	И	11,2	1:2
Разраб	Кулбасин	Бел				Лист	Листов 1	
Пров	Козлова	Коз				А.О. ЦНИИЭП		
Т. контр					ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА			
И. контр	Дмитриева	ДМ						
УТВ								

25444 - 15 (76) 00