

МО ★ СССР
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

ОБЪЕКТ [Т-6044] ШИПР [Б-III-37]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ С ТРЕХГРАННОЙ
БАШНЕЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ
ВЫСОТОЙ 10,15,20,25,30,35,40,50 М

Приложение № [I] к инв. № [272052]

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ (МФС 4.0000)

1987 г

Куб. № подл.	подпись и дата	ВЗОН и №	ИВ № ВЗОН	подпись и дата
76861	1989 г.			

№ п/п	Формы	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ экз.	Примечание
1						
2			Документация			
3			иные разработанные			
4						
5	А2		Обложка типового			
6			проекта	1		
7	А2		Титульный лист			
8			типового проекта	1		
9	А2		Состав проекта	1		
10						
11	А4	МФРСЧ.0000	Фондирование сооружений	4		
12						
13	А4	МФРСЧ.0000 МЧ	Мониторинг чертеж	3		*) А2, А3, А4
14						
15	А3	МФРСЧ.0000 ВС	Ведомость спецификаций	4		
16						
17	А4	МФРСЧ.0000 ВД	Ведомость			
18			ссылочных			
19			документов	4		
20	А4	МФРСЧ.0000 ТЧ	Технические условия			издано в 1966 году
21						
22						
23						
24						
25						
26						

МПСЧ. 0000 СД

Фондация
сооружение
список документов

Лин. Лин. Лин. 1 1 15
Зайсковия чисть
54034

44 6774 4 17 14

№	Форм	Обозначение	Наименование	Кол.	№	Приме- чание
				листов	экз.	
1	А4	МФРСЧ. 0001	Стекло	1		
2	А4	МФРСЧ. 0002	Стекло	1		
3	А4	МФРСЧ. 0003	Труба	1		
4	А4	МФРСЧ. 0004	Труба	1		
5	А4	МФРСЧ. 0005	Муфта	1		
6	А4	МФРСЧ. 0006	Скоба	1		
7	А4	МФРСЧ. 0007	Зомут	1		
8	А4	МФРСЧ. 0008	Гайка	1		
9	А4	МФРСЧ. 0009	Планка			
10			соединительная	1		
11	А4	МФРСЧ. 0011	Шайба	1		
12						
13						
14	А4	МФРСЧ. 0020	Зонит	1		
15	А3	МФРСЧ. 0020 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	А4	МФРСЧ. 0021	Обечайка	1		
17	А4	МФРСЧ. 0023	Ручка	1		
18						
19	А4	МФРСЧ. 0030	Квадрат	1		
20	А3	МФРСЧ. 0030 СБ	Сборочный чертеж	1		
21						
22	А4	МФРСЧ. 0040	Шулит	1		
23	А4	МФРСЧ. 0040 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	А4	МФРСЧ. 0041	Лист	1		
25	А4	МФРСЧ. 0042	Планка	1		
26	А4	МФРСЧ. 0043	Планка	1		
27						
28	А4	МФРСЧ. 0050	Шулит	1		
29	А4	МФРСЧ. 0050 СБ	Сборочный чертеж	1		
30	А4	МФРСЧ. 0051	Лист	1		
31	А4	МФРСЧ. 0052	Планка	1		
Итого листов		МФРСЧ. 0000 СД		Лист		2
Итого экз.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

№ документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1	Л4	МФРСЧ. 0400	Лестнично	1		
2	Л4	МФРСЧ. 0400 СБ	Сборочный чертеж	1		
3	Л4	МФРСЧ. 0401	Носа	1		
4	Л4	МФРСЧ. 0402	Поперечина	1		
5	Л4	МФРСЧ. 0403	Диск	1		
6	Л4	МФРСЧ. 0404	Колок	1		
7	Л4	МФРСЧ. 0405	Планка	1		
8						
9	Л4	МФРСЧ. 0500	Защита	1		
10	Л4	МФРСЧ. 0500 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	Л4	МФРСЧ. 0501	Плоская	1		
12	Л4	МФРСЧ. 0502	Скоба	1		
13						
14	Л4	МФРСЧ. 0600	Подготовка	1		
15	Л4	МФРСЧ. 0600 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	Л4	МФРСЧ. 0601	Подготовка	1		
17	Л4	МФРСЧ. 0602	Ступенька	1		
18	Л4	МФРСЧ. 0603	Ступенька	1		
19	Л4	МФРСЧ. 0604	Поперечина	1		
20	Л4	МФРСЧ. 0605	Труба	1		
21	Л4	МФРСЧ. 0606	Труба	1		
22	Л4	МФРСЧ. 0607	Планка	1		
23						
24						
25	Л4	МФРСЧ. 0700	Основание	1		
26	Л4	МФРСЧ. 0700 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	Л4	МФРСЧ. 0701	Фланец	1		
28	Л4	МФРСЧ. 0702	Фланец	1		
29	Л4	МФРСЧ. 0703	Скоба	1		
30						
31						

Листы и дата

Число листов

Всего листов

Листы и дата

Число листов

МФРСЧ. 0000 СД

Лист
4

Итого листов 4

Инвентарный номер	Взят и дата	Инд № докум	Рассмотрено и дата	Инвентарный номер	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	№ экз.	Приме- чание
1				1						
2				2	А4	МФРСЧ. 0800	Крышечка для шпона	1		
3				3	А4	МФРСЧ. 0800СБ	Сборочный чертеж	1		
4				4	А4	МФРСЧ. 0801	Крышечка	1		
5				5	А4	МФРСЧ. 0802	Шпатель	1		
6				6						
7				7	А4	МФРСЧ. 1000	Цоколь. Сельцкая	2		
8				8	*)	МФРСЧ. 1000СБ	Сборочный чертеж	1		*) АРХЗ
9				9	А4	МФРСЧ. 1001	Кольцо	1		
10				10	А4	МФРСЧ. 1002	Опорка	1		
11				11	А4	МФРСЧ. 1003	Опорка	1		
12				12	А4	МФРСЧ. 1004	Ярлык	1		
13				13	А4	МФРСЧ. 1005	Ярлык	1		
14				14	А4	МФРСЧ. 1006	Ярлык	1		
15				15				1		
16				16	А4	МФРСЧ. 1010	Ремонтная	1		
17				17	А3	МФРСЧ. 1010СБ	Сборочный чертеж	1		
18				18	А4	МФРСЧ. 1011	Лист	1		
19				19	А4	МФРСЧ. 1012	Шпатель	1		
20				20	А4	МФРСЧ. 1100	Крышечка	1		
21				21	*)	МФРСЧ. 1100СБ	Сборочный чертеж	1		*) АРХЗ
22				22	А3	МФРСЧ. 1102	Полоса	1		
23				23	А4	МФРСЧ. 1103	Ребро	1		
24				24	А4	МФРСЧ. 1104	Лист	1		
25				25	А3	МФРСЧ. 1105	Лист	1		
26				26	А4	МФРСЧ. 1106	Кольцо	1		
27				27	А4	МФРСЧ. 1108	Полоса	1		
28				28						
29				29	А3	МФРСЧ. 1112	Лист	1		
30				30	А4	МФРСЧ. 1113	Крышечка	1		
31				31						

МФРСЧ. 0000 СД

Лист
5

История формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Приме- чание
1					
2	А4 МФСЧ. 1200	Сборник введ.	1		
3	А3 МФСЧ. 1200 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	А3 МФСЧ. 1201	Коробка	1		
5	А4 МФСЧ. 1202	Труба	1		
6					
7					
8					
9	А4 МФСЧ. 2000	Цоколь. Секция с			
10		дверью	4		
11	*) МФСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж	1		*) А2х4
12					
13	А4 МФСЧ. 2001	Сквозь	1		
14	А3 МФСЧ. 2002	Таблица фирменная	1		
15	А4 МФСЧ. 2003	Вулкан	1		
16	А4 МФСЧ. 2004	Пружина	1		
17	А4 МФСЧ. 2005	Пальцо	1		
18	А4 МФСЧ. 2006	Ядро	1		
19	А4 МФСЧ. 2007	Ядро	1		
20	А4 МФСЧ. 2008	Ядро	1		
21	А4 МФСЧ. 2009	Ядро	1		
22	А4 МФСЧ. 2011	Ядро	1		
23	А4 МФСЧ. 2012	Ядро	1		
24	А4 МФСЧ. 2013	Ядро	1		
25	А4 МФСЧ. 2014	Ядро	1		
26	А4 МФСЧ. 2015	Ядро	1		
27					
28					
29	А4 МФСЧ. 2100	Коробка	1		
30	А1 МФСЧ. 2100 СБ	Сборочный чертеж	1		
31					
Итого 48861					
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист 6

МФСЧ.0000 СД

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 2110	Картас.			
3			Металлооборудующая 2			
4	X)	МФРСЧ. 2110 СБ	Сборочный чертеж	1		X) A2x3
5	A3	МФРСЧ. 2111	Полоса	1		
6	A3	МФРСЧ. 2112	Полоса	1		
7	A3	МФРСЧ. 2113	Угелок	1		
8	A3	МФРСЧ. 2114	Угелок	1		
9	A4	МФРСЧ. 2115	Ребро	1		
10	A4	МФРСЧ. 2116	Лист	1		
11	A4	МФРСЧ. 2117	Лист	1		
12						
13						
14	A4	МФРСЧ. 2120	Красотка	1		
15	A3	МФРСЧ. 2120 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A4	МФРСЧ. 2121	Лист	1		
17	A4	МФРСЧ. 2122	Ребро	1		
18	A4	МФРСЧ. 2123	Ребро	1		
19	A4	МФРСЧ. 2124	Ребро	1		
20	A4	МФРСЧ. 2125	Витцка	1		
21	A4	МФРСЧ. 2126	Лист	1		
22	A4	МФРСЧ. 2127	Ребро	1		
23	A4	МФРСЧ. 2128	Лист	1		
24						
25						
26	A4	МФРСЧ. 2140	Петля	1		
27	A3	МФРСЧ. 2140 СБ	Сборочный чертеж	1		
28	A3	МФРСЧ. 2141	Полупетля	1		
29	A3	МФРСЧ. 2142	Полупетля	1		
30	A4	МФРСЧ. 2143	Осб	1		
31	A4	МФРСЧ. 2144	Защитка	1		

Изм. № п/п
 19886
 Дата
 1988.09.14
 Подпись
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подпись и дата

МФРСЧ. 0000. СД

Лист
 2

СФР РИЯИ А4

Итого и дата

Итого и дата

Взят и дата

Итого и дата

Итого и дата

Местораск.	Формат	Обозначение	Наименование	Кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 3030	Штампик	1		
3	A4	МФРСЧ. 3030 СБ	Сборочный чертеж	1		
4						
5	A4	МФРСЧ. 3040	Штампик	1		
6	A4	МФРСЧ. 3040 СБ	Сборочный чертеж	1		
7						
8	A4	МФРСЧ. 3050	Штампик	1		
9	A4	МФРСЧ. 3050 СБ	Сборочный чертеж	1		
10						
11	A4	МФРСЧ. 3060	Штампик	1		
12	A4	МФРСЧ. 3060 СБ	Сборочный чертеж	1		
13						
14						
15	A4	МФРСЧ. 3100	Каркас	1		
16	A1	МФРСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	A2	МФРСЧ. 3101	Полоса	1		
18	A2	МФРСЧ. 3102	Полоса	1		
19	A3	МФРСЧ. 3103	Полоса	1		
20	A3	МФРСЧ. 3104	Полоса	1		
21	A4	МФРСЧ. 3105	Угловой	1		
22	A4	МФРСЧ. 3106	Редуктор	1		
23						
24						
25	A4	МФРСЧ. 4000	Приним. Селуция	1		
26	A1	МФРСЧ. 4000 СБ	Сборочный чертеж	1		
27	A2	МФРСЧ. 4001	Лист			
28			пробельный	1		
29						
30						
31						

МФРСЧ. 0000 СД

Лист 9

Формат А4

Метражи	формат	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Примечание
1						
2	А4	МФРСЧ. 4100	Металлоконструкция	2		
3	А1	МФРСЧ. 4100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	А3	МФРСЧ. 4101	Болты	1		
5	А4	МФРСЧ. 4102	Редько центральное	1		
6	А4	МФРСЧ. 4103	Редько	1		
7	А4	МФРСЧ. 4104	Лист	1		
8	А3	МФРСЧ. 4105	Лист	1		
9	А4	МФРСЧ. 4106	Спланец	1		
10	А4	МФРСЧ. 4107	Лист	1		
11	А4	МФРСЧ. 4108	Лист	1		
12	А4	МФРСЧ. 4109	Лист	1		
13						
14						
15	А4	МФРСЧ. 4120	Сегмент	1		
16	А3	МФРСЧ. 4120 СБ	Сборочный чертеж	1		
17	А4	МФРСЧ. 4121	Сегмент	1		
18	А4	МФРСЧ. 4122	Лист	1		
19						
20						
21	А4	МФРСЧ. 4130	Котух	1		
22	А3	МФРСЧ. 4130 СБ	Сборочный чертеж	1		
23	А4	МФРСЧ. 4131	Лист	1		
24	А3	МФРСЧ. 4132	Котух	1		
25						
26						
27	А4	МФРСЧ. 4140	Лес	1		
28	А3	МФРСЧ. 4140 СБ	Сборочный чертеж	1		
29						
30						
31						
Шифр документа	Подпись и дата	Взят шифр №	Шифр документа	Подпись и дата	МФРСЧ. 0000 СД	
4686	11.11				Лист	10

№ строки	формат	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ экз.	1/1 чам.
1						
2	A4	М98С4. 5000	Картинг. Секция			
3			с лозом	2		
4	A1	М98С4. 5000 СБ	Сборочный чертеж	1		
5	A2	М98С4. 5001	Лист			
6			пробеленый	1		
7	A4	М98С4. 5004	Чехо	1		
8	A4	М98С4. 5100	Петля, конструкция	2		
9	A1	М98С4. 5100 СБ	Сборочный чертеж	1		
10	A4	М98С4. 5101	Лист	1		
11	A4	М98С4. 5104	Скоба	1		
12						
13						
14	A4	М98С4. 5200	Картинг	1		
15	A3	М98С4. 5200 СБ	Сборочный чертеж	1		
16	A3	М98С4. 5201	Лист	1		
17	A4	М98С4. 5202	Ребро	1		
18	A4	М98С4. 5203	Ребро	1		
19	A4	М98С4. 5204	Ручка	1		
20						
21						
22	A4	М98С4. 5300	Петля	1		
23	A4	М98С4. 5300 СБ	Сборочный чертеж	1		
24	A3	М98С4. 5301	Полупетля	1		
25	A3	М98С4. 5302	Скоба	1		
26						
27						
28	A4	М98С4. 6000	Модифицированный с			
29			руководителем	1		
30	A3	М98С4. 6000 СБ	Сборочный чертеж	1		
31						
М98С4. 0000 СД				Лист	11	
Изд № 1	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СФОРМАТ А4

№ строки	формат	Обозначение	Наименование	кол-во листов	№ экз.	Примечание
1						
2	A4	МФРСЧ. 6100	Основание	1		
3	A3	МФРСЧ. 6100 СБ	Сборочный чертеж	1		
4	A4	МФРСЧ. 6101	Фланец	1		
5	A4	МФРСЧ. 6102	Бобышка	1		
6	A4	МФРСЧ. 6103	Федеро	1		
7						
8						
9	A4	МФРСЧ. 6200	Руководитель	1		
10	A3	МФРСЧ. 6200 СБ	Сборочный чертеж	1		
11	A4	МФРСЧ. 6201	Втулка	1		
12	A4	МФРСЧ. 6202	Осе	1		
13	A4	МФРСЧ. 6203	Стрелка	1		
14	A4	МФРСЧ. 6204	Палец	1		
15	A4	МФРСЧ. 6205	Бачка	1		
16	A4	МФРСЧ. 6206	Бачка	1		
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						

МФРСЧ. 0000 СД

Лист

12

Оформит АН

История ф.и.м.	Обозначение	Наименование	кол. листов	№ экз.	Приме- чание
1					
2					
3		<u>Документация</u>			
4		<u>применения</u>			
5					
6	24 934-01.075	Рим-болты			
7		ГОСТ 4751-73	1		
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25	Общее количество	листов формата А4			
26		включая раздаточных	457		
27		применения	8		
28					
29					
30					
31					

История ф.и.м. 24 934-01.075

Взам инв. № 11

Подпись и дата

МФРСЧ. 0000 СД

Лист
13

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол	Прим
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.0000 МЧ	Монтажный чертёж		А22х3 А22х3
			МФСЧ.0000 ВС	Ведомость спецификаций		
А4			МФСЧ.0000 ВД	Ведомость ссылочных документов		
А4			МФСЧ.0000 ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		МФСЧ.0020	Зонт	1	
А4	2		МФСЧ.0030	Крышка	15	
А4	3		МФСЧ.0040	Щит	3	
А4	4		МФСЧ.0050	Щит	3	
А4	5		МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
А4	6		МФСЧ.0070	Стойка	8	
А4	9		МФСЧ.0100	Поддон	1	
А4	10		МФСЧ.0200	Кронштейн для штор	8	
А4	11		МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
А4	12		МФСЧ.0400	Лестница	1	

ИЗМ.	ИСТ.	ДОКУМ.	ПОДПИС	ДАТА
РАЗН.Б.	ЯКОВЛОВ	ЯКОВЛОВ	12.83	
ПРОСРНИ	КРИВОСЛАВ	КРИВОСЛАВ	12.83	
ПРОСР.ГР.	КОРНЫШИН	КОРНЫШИН	12.84	
ГЛАВ.ОЦ.	ЯКУТА	ЯКУТА		
ТВОРИЛА				

Литера	Лист	Листов
	1	4

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
51031

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

16.07.12

Формат	Зона	Г. эскиза	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	13		МФСЧ. 0500	Защитн	4	
А4	14		МФСЧ. 0600	Подставка	1	
А4	15		МФСЧ. 0700	Оскование	1	
А4	16		МФСЧ. 0800	Крючок для штор	40	
А4	18		МФСЧ. 1000	Цоколь. Секция	3	
А4	19		МФСЧ. 2000	Цоколь.		
				Секция с дверью	1	
А4	20		МФСЧ. 3000	Рана	4	
А4	21		МФСЧ. 4000	Крыша. Секция	7	
А4	22		МФСЧ. 5000	Крыша.		
				Секция с лэзом	1	
А4	23		МФСЧ. 6000	Молниеприемник		
				с ручкой указателя	1	
				Детали		
А4	28		МФСЧ. 0001	Стекло	5	
А4	29		МФСЧ. 0002	Стекло	5	
А4	30		МФСЧ. 0003	Труба	1	
А4	31		МФСЧ. 0004	Труба	1	
А4	32		МФСЧ. 0005	Мурта	2	
А4	33		МФСЧ. 0006	Скоба	2	
А4	34		МФСЧ. 0007	Хомут	8	
А4	35		МФСЧ. 0008	Гайка	56	
А4	36		МФСЧ. 0009	Планка соединительная	8	
А4	37		МФСЧ. 0011	Шайба	16	

МФСЧ. 0000

Лист 2

Изм Лист № докум. Подпись Дата

Изв. № подл. Подпись и дата
 46444 № 12.83
 Взам. инв. № инв. № дубл. Подпись и дата

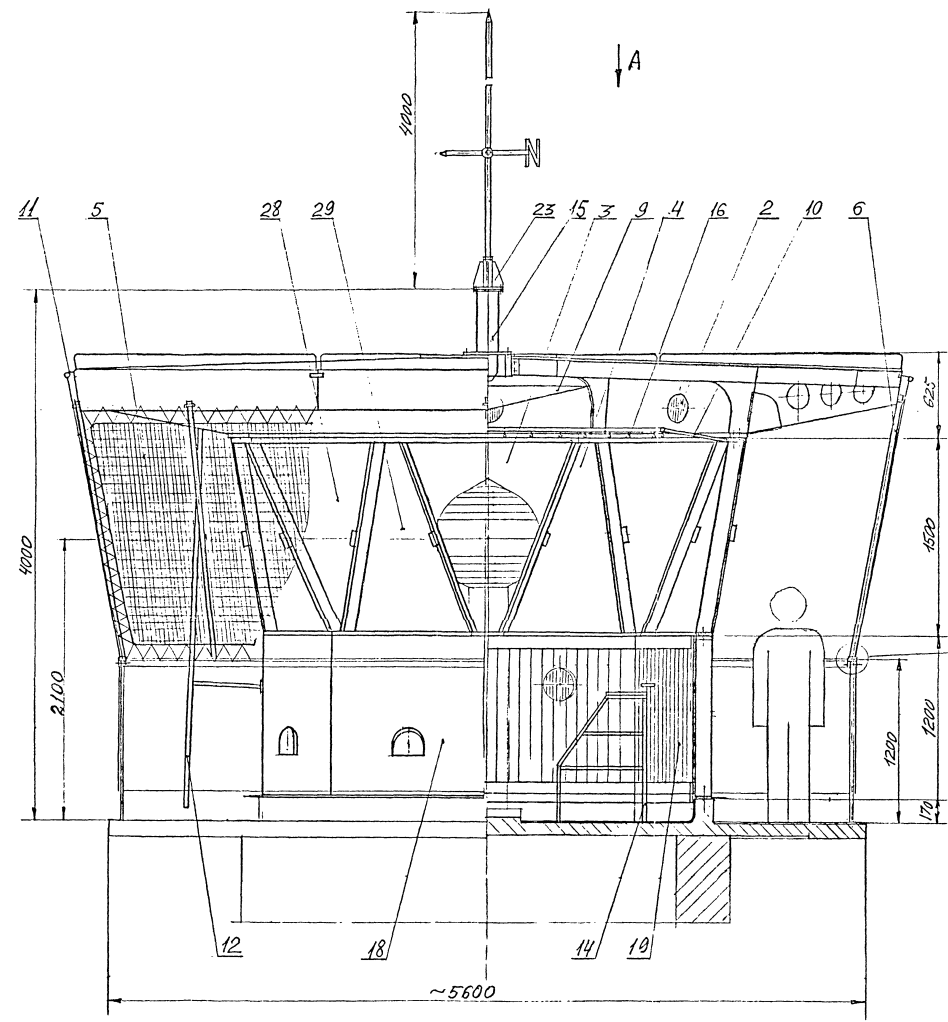
Формат	Зона	Г.э.инв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр.
				Стандартные изделия		
				Болты по ГОСТ 7798-70		
	42		M10x16.4.6.029	16		
	43		M10x25.4.6.029	36		
	44		M12x25.4.6.029	58		
	45		M12x35.4.6.029	6		
	46		M12x75.4.6.029	16		
	47		M16x40.4.6.029	8		
	48		M16x100.4.6.029	16		
	49		M20x60.4.6.029	3		
	50		M20x75.4.6.029	12		
	51		M20x85.4.6.029	101		
	54		Винты M8x14.4.6.029			
			ГОСТ 17473-80	2		
			Гайки по ГОСТ 5915-70			
	56		M10.4.029	36		
	57		M12.4.029	24		
	58		M16.4.029	32		
	59		M20.4.029	115		
	60		M24.4.0212	16		
	62		Гайка M20x12.4.029			
			ГОСТ 5916-70	1		
	63		Защелка SK16.38M3			
			ГОСТ 10293-80	168		

МФСЧ. 0000

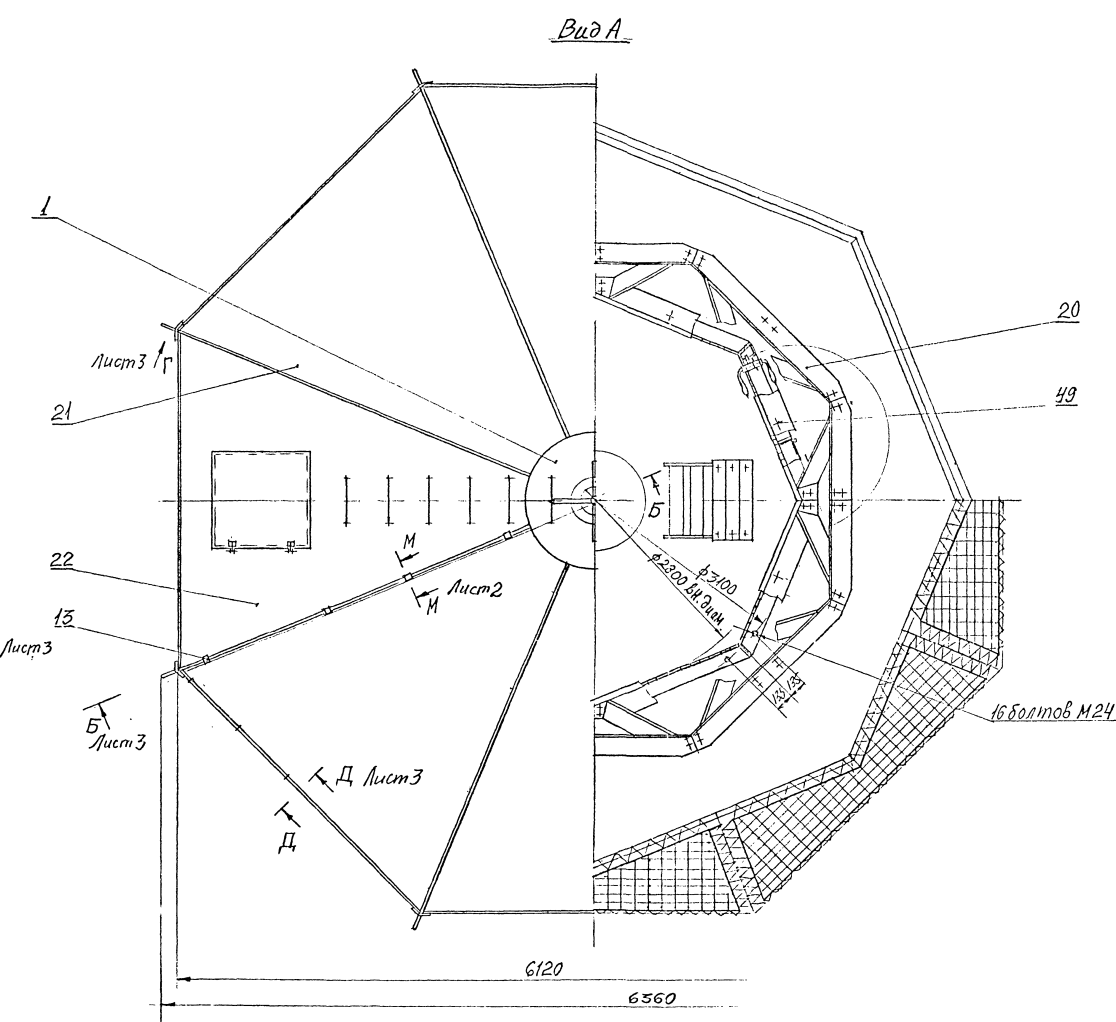
Лист
 3

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

МФСЧ.0000



Поз.	Обозначение	Наименование	кл	Примечание
74		Лист свинцовый длнм 251 гост 9559-75	100	кг
75		Шнур капроновый крученый ф3мм длнм 6 ТУ6-06-5-15-74	120	м
76		Проволока д.кнм 4.163 гост 1066-80	2	м
		Комплект запасных частей		
	МФСЧ.0001	Стекло	5	
	МФСЧ.0002	Стекло	5	



Поз.	Обозначение	Наименование	кл	Примечание
62		Гайка М20х2.4.029 гост 5916-70	1	
63		Защелка 5х16.38М3 гост 10299-80	168	
70		Лист свинцовый Г-1 гост 5539-73	5	кг
72		Канат капроновый КК25мм 45КТЕКС 03 гост 10293-77	40	м

Поз.	Обозначение	Наименование	кл	Примечание
54		Винт М8х14.46.026 гост 17473-80	2	
		Гайки по гост 5915-70		
56		М10.4.029	36	
57		М12.4.029	24	
58		М16.4.029	32	
59		М20.4.029	113	
60		М24.4.0212	16	

Перечень монтажных элементов.

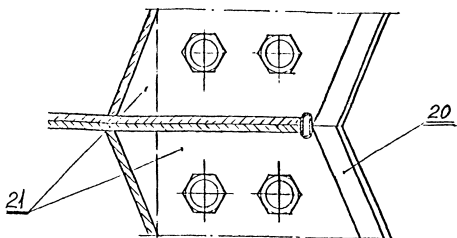
Поз.	Обозначение	Наименование	кл	Примечание
1	МФСЧ.0020	Зонт	1	
2	МФСЧ.0030	Крышка	15	
3	МФСЧ.0040	Щит	3	
4	МФСЧ.0050	Щит	3	
5	МФСЧ.0060	Сетка от птиц	8	
6	МФСЧ.0070	Стойка	8	
9	МФСЧ.0100	Поддон	1	
10	МФСЧ.0200	Кронштейн для штор	8	
11	МФСЧ.0300	Кронштейн	8	
12	МФСЧ.0400	Лестница	1	
13	МФСЧ.0500	Зажим	4	
14	МФСЧ.0600	Подставка	1	
15	МФСЧ.0700	Основание	1	
16	МФСЧ.0800	Крючок для штор	40	
18	МФСЧ.1000	Цоколь. Секция	3	
19	МФСЧ.2000	Цоколь. Секция с дверью.	1	
20	МФСЧ.3000	Рама.	4	
21	МФСЧ.4000	Крыша. Секция	7	
22	МФСЧ.5000	Крыша. Секция с лазом.	1	
23	МФСЧ.6000	Молниеприемник с рубкоуказателем	1	
28	МФСЧ.0001	Стекло	5	
29	МФСЧ.0002	Стекло	5	
30	МФСЧ.0003	Труба	1	
31	МФСЧ.0004	Труба	1	
32	МФСЧ.0005	Муфта	2	
33	МФСЧ.0006	Скоба	2	
34	МФСЧ.0007	Хомут	8	
35	МФСЧ.0008	Гайка	56	
36	МФСЧ.0009	Планка соединительная.	8	
37	МФСЧ.0011	Шайба	16	
		Болты по гост 7798-70		
42		М10х16.46.029	16	
43		М10х25.46.029	36	
44		М12х25.46.029	58	
45		М12х35.46.029	6	
46		М12х75.46.029	16	
47		М16х40.46.029	8	
48		М16х100.46.029	16	
49		М20х60.46.029	3	
50		М20х75.46.029	12	
51		М20х85.46.029	101	

1. Размеры для справок, кроме обозначенных *.
2. Конструкция фонарного сооружения-сборная на болтах и заклепках. Наибольшие размеры и масса монтажного элемента составляют соответственно 625х2035х3060 и 570 кг.
3. Количество стекол поз. 28, 29 и щитов поз. 3, 4 фонарного сооружения может быть изменено заказчиком в зависимости от требуемого сектора освещения.
4. После контрольной сборки снежные секции цоколя, рамы и крыши замаркировать. Вертикальные стыки цоколя не должны совпадать со стыками рамы.
5. Требования к монтажу:
5.1. Горизонтальность оснований секций цоколя проверить по уровню.
5.2. При монтаже цоколя обеспечить водонепроницаемость стыка между цоколем и верхним основанием маячной башни (выполняется в соответствии со строительной частью проекта).
5.3. По периметру стекол, при установке их в раму надеть предохранительные скобы из листового свинца поз. 74 размерами 2х10х30 с шагом 300 мм.
5.4. Концы канатов поз. 72 и шнуров поз. 75 от раскручивания оплавить.
5.5. Молниеприемник с рубкоуказателем поз. 23 установить по меридиану и в этом положении закрепить гайкой.
5.6. Крышки поз. 2 установить на вентиляционные отверстия в цоколе и крыше при консервации фонарного сооружения.
5.7. Токоотвод от молниеприемника поз. 23 заказать в электротехнической части проекта. Токоотвод на периметре крыши, к стойке поз. 6 и периметру ограждения крепить проволоками скрутками поз. 76 с шагом 500 мм.
6. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 гост 12707-77 1 слой. Эмаль АС-131 белая ТУ6-10-896-75. 4 слоя. Лак АС-528 ТУ6-10-774-79. 2 слоя - наружные поверхности, кроме хромированных деталей и скобы. Покрытия, поврежденные при транспортировании и монтаже, восстановить по следующей схеме: Грунтовка ФЛ-03К гост 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая гост 21227-75. 3 слоя - внутренние металлические поверхности, кроме хромированных деталей. Лак МЧ-52 ТУ6-10-767-80. 4 слоя - деревянные детали.
7. Остальные технические требования - по МФСЧ.0000ТУ.

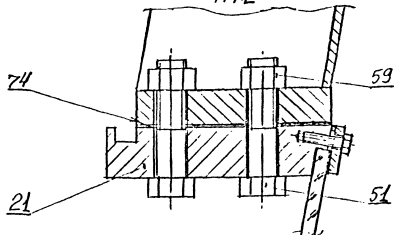
МФСЧ.0000 МЧ		лист 1 из 2
Фонарное сооружение		6750 1:20
Монтажные детали		лист 1 из 2
Войсковая часть 54034		

Формат А2х3

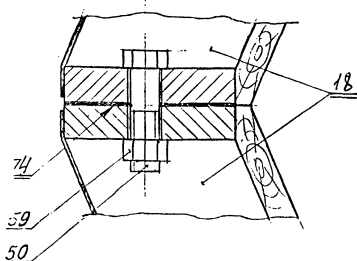
Узел соединения секций
крыши с рамами.
М 1:2



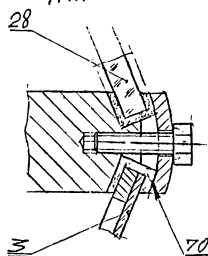
Узел соединения
крыши с рамой.
М 1:2



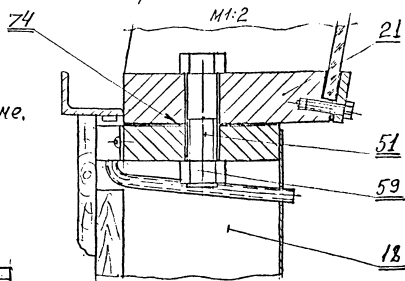
Узел соединения
секций цоколя.
М 1:2



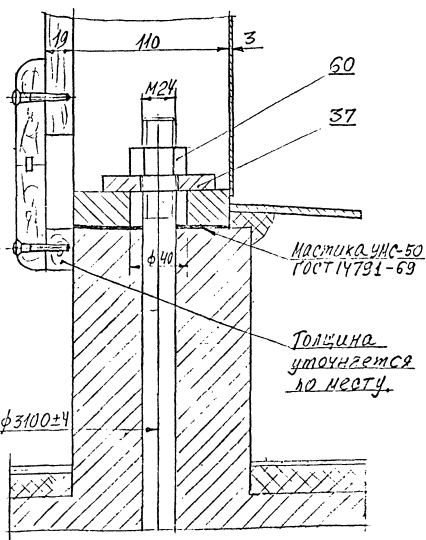
Узел крепления
стекла и щита к раме.
М 1:1



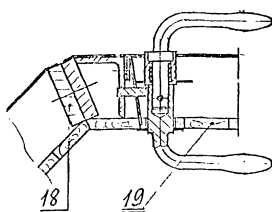
Узел соединения
рамы с цоколем.
М 1:2



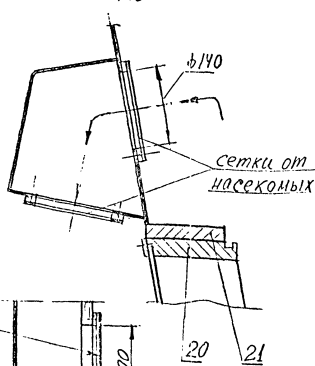
Узел соединения
цоколя с фундаментом.
М 1:2



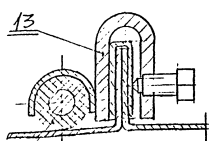
Ручка двери
М 1:5



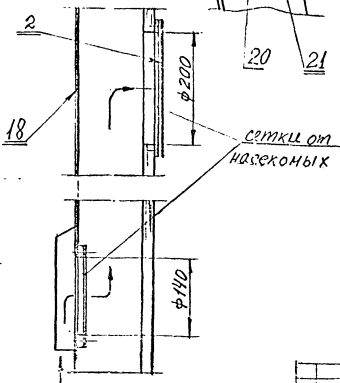
Вентиляционные карманы
в цоколе и крыше.
1:5



М-М повернуто, лист 1
М 1:1



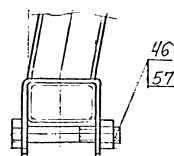
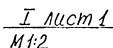
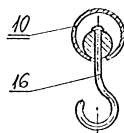
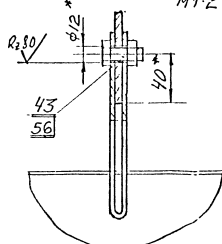
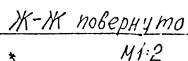
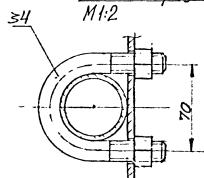
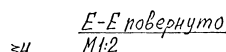
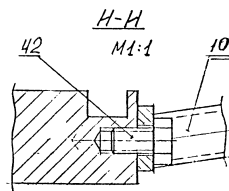
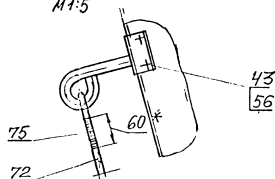
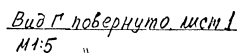
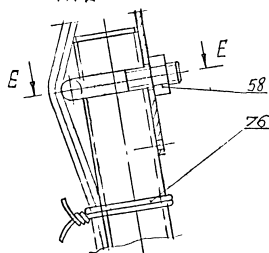
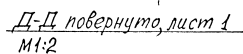
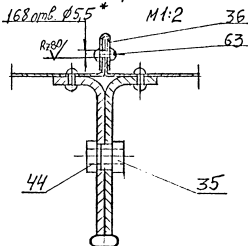
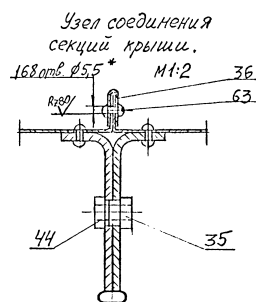
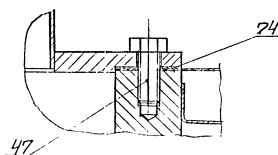
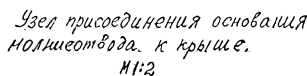
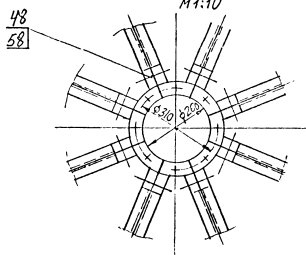
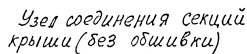
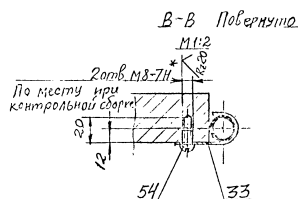
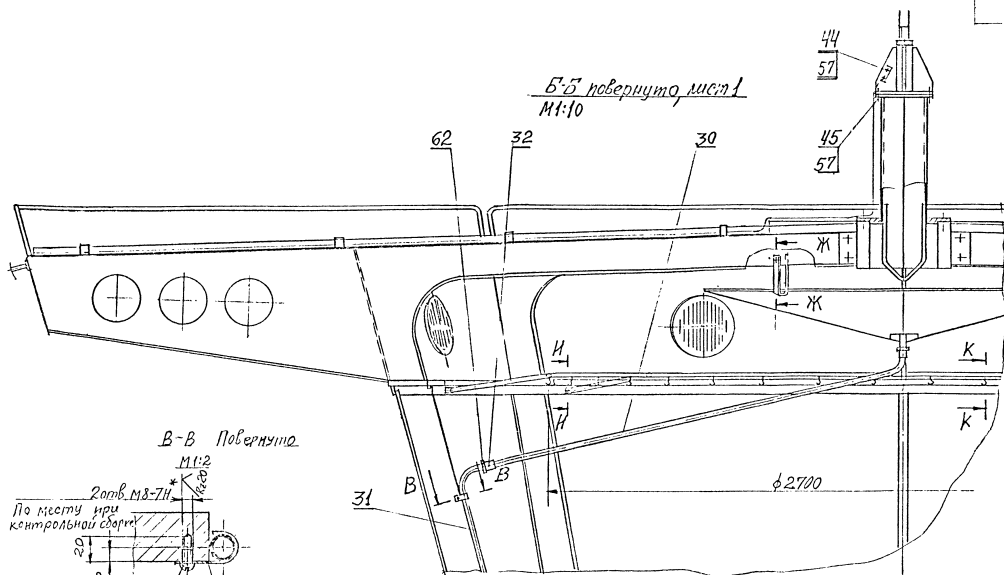
Пластина I, лист, ТНКИ-М-6130Х4
ГОСТ 7338-77



МФС4.0000 М4

МФС4.0000 М4

лист 2



Лист № 1 из 1
 Дата: 10.08.06
 Подпись: [подпись]
 Имя: [имя]
 Фамилия: [фамилия]
 Должность: [должность]

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1					
2	МФС 4.0000	Фонарное сооружение			
3					
4	МФС 4.0020	Зонт		1	
5					
6	МФС 4.0030	Крышка		15	
7					
8	МФС 4.0040	Щит		3	
9					
10	МФС 4.0050	Щит		3	
11					
12	МФС 4.0060	Сетка от птиц		8	
13					
14	МФС 4.0070	Стойка		8	
15					
16	МФС 4.0100	Поддон		1	
17					
18	МФС 4.0200	Кронштейн для штор		8	
19					
20	МФС 4.0300	Кронштейн		8	
21					
22	МФС 4.0400	Лестница		1	
23					
24	МФС 4.0500	Зажим		4	

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС 4.0000 ВС			
Разраб.	Исполнитель	Зам. пр.	08.08	Фонарное сооружение. Ведомость спецификации			
Ведом.	Корректиров.	12.08					
Рук. пр.	12.08						
Итого	Якуба	12.08		Листов	Лист	Листов	Войсковая часть 54034

Строчка	Обозначение	Наименование	Куда входить	Кол.	Общие кол.	Примечание
			Обозначение			
1						
2	мфсч. 0600	Подставка			1	
3						
4	мфсч. 0700	Основание			1	
5						
6	мфсч. 0800	Крючок для шнор			40	
7						
8	мфсч. 1000	Цоколь. Секция			3	
9						
10	мфсч. 1010	Решетка	мфсч. 1000	2	6	
11			мфсч. 2000	1	1	
12			мфсч. 4000	1	7	
13			мфсч. 5000	1	1	
14					14	
15	мфсч. 1100	Каркас	мфсч. 1000	1	3	
16						
17	мфсч. 1200	Сборник воды	мфсч. 1000	1	3	
18			мфсч. 2000	1	1	
19					4	
20	мфсч. 2000	Цоколь. Секция с дверью			1	
21						
22	мфсч. 2100	Каркас	мфсч. 2000	1	1	
23						
24	мфсч. 2110	Каркас, металлоконструкция	мфсч. 2100	1	1	
25						
26	мфсч. 2120	Коробка	мфсч. 2100	1	1	
27						
28	мфсч. 2140	Петля.	мфсч. 2100	2	2	
29						
30	мфсч. 2200	Накладка	мфсч. 2000	2	2	

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

Мфс 4.0000 Вд

№ строка	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общее кол.	Примечание
1						
2	МФСЧ. 2300	Накладка	МФСЧ. 2000	2	2	
3						
4	МФСЧ. 2400	Ручка с ключом	МФСЧ. 2000	1	1	
5						
6						
7						
8	МФСЧ. 3000	Рона			4	
9						
10	МФСЧ. 3010	Штаник	МФСЧ. 3000	2	8	
11						
12	-01	Штаник	МФСЧ. 3000	2	8	
13						
14	МФСЧ. 3030	Штаник	МФСЧ. 3000	1	4	
15						
16	МФСЧ. 3040	Штаник	МФСЧ. 3000	2	8	
17						
18	МФСЧ. 3050	Штаник	МФСЧ. 3000	2	8	
19						
20	МФСЧ. 3060	Штаник	МФСЧ. 3000	4	16	
21						
22	МФСЧ. 3100	Каркас	МФСЧ. 3000	1	4	
23						
24	МФСЧ. 4000	Крыша, секция			7	
25						
26	МФСЧ. 4100	Металлоконструкция	МФСЧ. 4000	1	7	
27						
28	МФСЧ. 4120	Сегмент	МФСЧ. 4100	1	7	
29			МФСЧ. 5100	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Изм. № 1 от 11.01.2011 г. по заданию: Изменить наименование документа с 11.01.2011 г. на 11.01.2011 г.

76896

Обозначение	Наименование	Куда вводит		Примечание
		Обозначение	Кол. общее кол.	
1				
2	МФСЧ.4130	Кожух	МФСЧ. 4100	1 7
3			МФСЧ. 5100	1 1
4				8
5	МФСЧ.4140	Леср	МФСЧ. 4100	1 7
6			МФСЧ. 5100	1 1
7				8
8	МФСЧ. 5000	Крыша, секция с лазом		1
9				
10	МФСЧ. 5100	Металлоконструкция	МФСЧ. 5000	1 1
11				
12	МФСЧ. 5200	Крышка	МФСЧ. 5000	1 1
13				
14	МФСЧ. 5300	Пенля	МФСЧ. 5000	2 2
15				
16	МФСЧ. 6000	Молниекровник с румбодуказателем		1
17				
18	МФСЧ. 6100	Основание	МФСЧ. 6000	1 1
19				
20	МФСЧ. 6200	Румбодуказатель	МФСЧ. 6000	1 1
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

МФСЧ.0000 ВС

Лист 4

№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2		
3		Отраслевые документы
4	ОСТ 5.9272-77	Швы сварных конструкций
5		из меди и сплавов на её
6		основе. Типы, конструк-
7		тивные элементы и
8		технические требования
9		
10	ТУ 6-06-5-15-74	Шнуры карпроновые крученые
11		
12	ТУ 6-10-767-80	Лак МЧ-52
13		
14	ТУ 6-10-774-79	Лак АС-528
15		
16	ТУ 6-10-896-75	Эмаль АС-131 белая, черная
17		
18	ТУ 21 УССР 034-81	Стекла штормовые к фонар-
19		ным сооружениям маяков.
20		Технические условия
21		
22		
23		
24		

Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата 19.83
 Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата 19.83
 Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата 19.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС 4.0000 ВД		
Разраб.	Липская	Иу	12.83				
Вед. кон.	Крибодок	12.83					
Рук. гр.	Крибодок	12.83					
Фонарное сооружение					Лит.	Лист	Листов
Ведомость ссылочных документов						7	4
					Войсковая часть 54034		

Инв. № подл. 76893
 Подпись и дата 30.11.83
 Изм. лист № докум. 12.83
 Подпись и дата 30.11.83

№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2	Государственные	
3	Документы	
4		
5	2.304-81	
6	9.014-78	
7	12.2.003-74	
8	СТ СЭВ 144-75	
9	380-71	
10	397-79	
11	493-79	
12	494-76	
13	495-77	
14	535-79	
15	931-78	
16	1066-80	
17	1144-80	
18	1146-80	
19	1476-75	
20	2060-73	
21	2590-71	
22	3262-75	
23	4751-73	
24	5264-80	
25	5539-73	
26	5582-75	
27	5632-72	
28	5915-70	
29	5916-70	

МФСЧ. 0000 ВД

Лист
2

№ строки	Обозначение	Наименование
1		
2	6465-76	
3	6613-73	
4	6636-69	
5	7338-77	
6	7798-70	
7	7801-81	
8	7897-83	
9	7931-76	
10	8479-70	
11	8509-72	
12	8510-72	
13	8644-68	
14	9109-81	
15	9330-76	
16	9389-75	
17	9465-79	
18	9467-75	
19	9559-75	
20	9650-80	
21	9685-61	
22	9762-76	
23	10198-78	
24	10293-77	
25	10299-80	
26	11371-78	
27	11534-75	
28	12707-77	
29	12920-67	

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № субл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

Мфс 4. 0000 ВД

Лист

3

Инв. № подл. Подпись и дата
 46803 12.83
 46803 12.83
 46803 12.83

№ строки	Обозначение	Наименование
1	14791-89	
2	14192-77	
3	14637-79	
4	15527-70	
5	16037-80	
6	16130-72	
7	16523-70	
8	17473-80	
9	17475-80	
10	17712-72	
11	19119-80	
12	19903-74	
13	21227-75	
14	24454-80E	
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		

Мат. лист № докум. Подпись Дата

МФСЧ. 0000 ВД

Лист
4

Копировать

Формат 11

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СССР

ФОНАРНОЕ СООРУЖЕНИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
МТС4.0000ТУ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ВОЙСКОВОЙ ЧАСТИ 54034

Б.Н.ЕРМАЧЕНКОВ

Инв. № подл.	Инв. № в войс.	Инв. № в зап.	Инв. № в арх.
71081	71081	71081	71081

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1. Технические требования	3
2. Правила приемки	7
3. Методы контроля	8
4. Транспортирование и хранение	8
5. Указания по эксплуатации	8
6. Гарантии поставщика	9
7. Перечень нормативно-технической документации, на которую даны ссылки в технических условиях	10
8. Лист регистрации изменений.	12

Инв. № инв.	Подпись и дата	Инв. № инв.	Подпись и дата
77081	Винниченко	77081	Винниченко

МФС 4.0000 ТУ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Актуал.	1	Крикобатов	12.85	12.85
Рек. зр.	1	Крикобатов	12.85	12.85
Частич.	1	Быков	12.85	12.85
Нач. отд.	1	Ягуба	12.85	12.85
Фонарное сооружение				
Технические условия				
Лист	Лист	Листов		
1	2	12		
Войсковая часть				
54034				

Копировал

Формат 11

Настоящие технические условия распространяются на фонарное сооружение, предназначенное для установки светооптического аппарата в условиях умеренного климата при категории размещения I по ГОСТ 15150-69:

Пример записи при заказе фонарного сооружения:

Обозначение	Наименование
МФС4.0000	Фонарное сооружение

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Фонарное сооружение должно соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекту конструкторской документации на него.

I.2. Характеристики

I.2.1. Конструкция фонарного сооружения должна обеспечивать водонепроницаемость стыков между поколем фонарного сооружения и верхним основанием маячной башни, между поколем и рамой, между рамой и крышей, а также между рамой и стеклами.

I.2.2. Для борьбы с обмерзанием остекленной части фонарного сооружения в конструкции должны быть предусмотрены естественная вентиляция и отвод конденсата от поверхности крыши внутри помещения.

I.2.3. Для защиты остекленной части от птиц в конструкции должны быть предусмотрены съемные капроновые сетки.

I.2.4. Для установки и замены оптической системы должна быть обеспечена выемка одной из секций остекленной части рамы.

I.3. Требования к качеству

I.3.1. Обработанные детали не должны иметь острых кромок за исключением оговоренных на чертеже. Приглушение острых кромок допускается выполнять любым способом:

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
77081	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

МФС4.0000ТУ

Лист
3

фаской или любой кривой радиусом, равным $0,3 \pm 0,2$ мм.

1.3.2. Неуказанные предельные отклонения размеров механически обрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н14;

охватываемых - по $\frac{h}{14}$;

остальных - по $\frac{h}{14}$ по СТ СЭВ 144-75;

Необрабатываемых деталей:

охватываемых - по Н16;

охватываемых - по $\frac{h}{16}$;

остальных - по $\frac{h}{16}$.

1.4. Требования к материалам

1.4.1. Основные элементы фонарного сооружения должны изготавливаться из материалов, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование элементов	Марка материала
Цокольная часть с дверью	Сталь толстолистовая $S > 4$ ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, $S < 4$ - ВСтЗ пс, Дуб - заготовка I сорта, ГОСТ 7897-83
Рама	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71, Стекло штормовое к фонарным сооружениям маяков ТУ21 УССР 034-81
Крыша	Сталь толстолистовая ВСтЗ сп2 ГОСТ 380-71 * Медный лист МЗ ГОСТ 495-77

Примечание: * С разрешения заказчика допускается замена медных листов на листы из нержавеющей стали 08Х18Н10Т по ГОСТ 5582-75

Инд. № подл.	Подпись и дата
77081	Зинин 01/84
Инд. № докл.	Подпись и дата
Взам. ин. №	Инд. № докл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ. 0000 ТУ

1.4.2. Качество и марка материала должны быть установлены на основании заводской маркировки и сертификатов (паспортов) завод-поставщиков, а при отсутствии их - актами соответствующих механических испытаний и химического анализа.

Независимо от маркировки, поступающий для изготовления фонарного сооружения материал должен быть подвергнут тщательному внешнему осмотру для установления доброкачественности.

1.5. Требования к сварным соединениям

1.5.1. Допускается применять все промышленные способы сварки при обеспечении свойств сварных соединений в соответствии с требованиями конструкторской документации и нормативно-технических документов на сварку.

1.6. Требования к покрытиям

1.6.1. Металлические конструкции, а также деревянные элементы фонарного сооружения должны быть загрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе и на монтаже в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.6.2. Поверхности, недоступные или малодоступные для грунтовки после сборки, должны быть загрунтованы до сборки.

1.6.3. Крепеж и мелкие детали должны иметь защитные покрытия в соответствии с требованиями конструкторской документации.

1.7. Требование безопасности

Конструкция и компоновка элементов и устройств фонарного сооружения должны обеспечивать безопасность при их монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003-74.

Инв. № подл.	Уч. № и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись	Дата
77081	11.11.84				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФСЧ.0000 ТУ

Лист
5

1.8. Комплектность

Комплект поставки фонарного сооружения - по перечню монтажных элементов, приведенном на черт. МФС4.000014.

1.9. Маркировка

1.9.1. Маркировка составных частей фонарного сооружения должна выполняться в соответствии с требованиями, приведенными на чертежах.

1.9.2. Маркировку фонарного сооружения в целом выполнить на фирменной таблице.

Фирменная таблица должна содержать:

- наименование изделия;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- порядковый номер фонарного сооружения по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- год выпуска.

1.9.3. Маркировка грузовых мест должна выполняться по ГОСТ 14192-77.

1.10. Упаковка

1.10.1. Элементы фонарного сооружения должны быть законсервированы по группе II ГОСТ 9.014-78.

1.10.2. Элементы фонарного сооружения должны поставляться заказчику в упакованном виде в деревянных ящиках.

1.10.3. Конструкция ящиков для упаковки принимается предприятием-изготовителем с учетом требований ГОСТ 10198-71 и действующих отраслевых нормативно-технических документов.

1.10.4. Упаковка элементов фонарного сооружения должна гарантировать защиту от механических повреждений, попадания пыли и влаги во время хранения и транспортирования.

Исполнитель: 77081
Подпись и дата: 17.08.81
Взам. инв. № 17081
Исполнитель: 77081
Подпись и дата: 17.08.81

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФС4.000014

Лист
6

1.10.5. Элементы фонарного сооружения в ящиках должны быть надежно закреплены.

1.10.6. Упаковка сопроводительной документации должна исключать попадание на нее влаги.

1.10.7. На упаковочных ящиках должны быть нанесены надписи, в которых указываются:

- а) номер ящика;
- б) обозначение фонарного сооружения,
- в) местоположение чалочных устройств при погрузочно-разгрузочных операциях;
- г) масса брутто.

1.10.8. В упаковочный ящик должен быть вложен упаковочный лист.

В упаковочном листе должно быть указано:

- а) номер ящика;
- б) номенклатура и количество укладываемых элементов.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Контроль качества изготовления и приемки готового фонарного сооружения включает:

2.1.1. Входной контроль материалов на соответствие их требованиям конструкторской документации.

2.1.2. Приемочный контроль готового фонарного сооружения.

2.2. Основными документами при приемке затвора являются настоящие технические условия и конструкторская документация.

2.3. Приемочный контроль проводится с целью проверки соответствия фонарного сооружения требованиям технических условий и конструкторской документации.

Приемочному контролю должен подвергаться каждый образец фонарного сооружения.

МФРС4.0000 ТУ

Лист
2

Информация: Подпись и дата / Взам. Инв. № / Подпись и дата / Инв. №

71081

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Все контрольные операции должны проводиться с соблюдением действующих правил по технике безопасности.

3.2. Каждое фонарное сооружение в рамках приемочного контроля должно подвергаться контрольной сборке на предприятии-изготовителе.

3.3. При контрольной сборке произвести:

- обмер и проверку формы конструкции на соответствие ее размеров требованиям конструкторской документации и настоящих технических условий;

- внешний осмотр элементов фонарного сооружения в целях выявления вмятин, бухтин, оценки качества покрытий.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование элементов фонарного сооружения всеми видами транспорта должно обеспечивать их сохранность и исправность.

4.2. Во время погрузочно-разгрузочных операций не допускается сбрасывание и волочение элементов фонарного сооружения.

4.3. Хранение элементов фонарного сооружения в одном помещении с химически активными веществами, разрушающими металл и покрытия, не допускается.

4.4. Остальные требования по транспортированию и хранению элементов фонарного сооружения по ГОСТ 9.014-78.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж фонарного сооружения.

5.1.1. Перед монтажом фонарного сооружения должна быть проверена комплектность в соответствии с комплектом поставки.

Изм. № 1
Подпись и дата
7/10/81
Изм. № 2
Подпись и дата
Изм. № 3
Подпись и дата
Изм. № 4
Подпись и дата
Изм. № 5
Подпись и дата
Изм. № 6
Подпись и дата
Изм. № 7
Подпись и дата
Изм. № 8
Подпись и дата
Изм. № 9
Подпись и дата
Изм. № 10
Подпись и дата

МФСЧ.0000 ТУ

Лист
8

УИН № раб.	Подпис в дата	Взам УИН №:	УИН № буда	Подпись и дата
7708*	<i>[Signature]</i> 01.04			

6.1. Поставщик (изготовитель) гарантирует соответствие фонарного сооружения требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортиро-

Лист
9

вания и хранения, установленных техническими условиями.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию фонарного сооружения.

6.3. В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель (поставщик) обязано безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя детали, узлы или изделия в целом при условии выполнения потребителем всех эксплуатационных требований технической документации и настоящих технических условий.

6.4. Внесение потребителем каких-либо изменений в конструкцию отдельных элементов или изделия без предварительного согласования с предприятием-изготовителем (поставщиком) категорически запрещается.

При несоблюдении этого условия или нарушении правил эксплуатации предприятие-изготовитель (поставщик) не несет ответственности как за возможные аварии или выход из строя отдельных элементов, так и за выход из строя изделия в целом.

7. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 9.014-78	Противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 12.2.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 380-71	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
ГОСТ 495-77	Листы и полосы медные. Технические условия.

Инв. № подл. Подпись и дата. Изм. № вкл. Подпись и дата. Инв. № докум. Дата. Подпись и дата. Изм. № докум. Подпись и дата.

77081

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

МФРС4.0000 ТУ

Лист
10

Обозначение	Наименование
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая, коррозионноустойчивая, жаростойкая, жаропрочная.
ГОСТ 7897-83	Заготовки из древесины лиственных пород. Технические условия.
ГОСТ 10198-78	Ящики деревянные для грузов массой св.5 до 20000 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории условия эксплуатации. Хранение и транспортирование в части воздействия климатических факторов внешней среды.
СТСЭВИ44-75	Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки.
ТУ21.УССР 034-81	Стекла штормовые к фонарным сооружениям маяков. Технические условия.

Инв. № докум. 7705-1
 Подпись и дата 01.04
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

МФРС4.0000ТУ

Лист
 11

8. Лист регистрации изменений

[illegible]

МДРС4.0000 ТУ

Аукцион

12

Подпись и дата

Инд. № дубл.

ВЗДМ.ЛИД.№

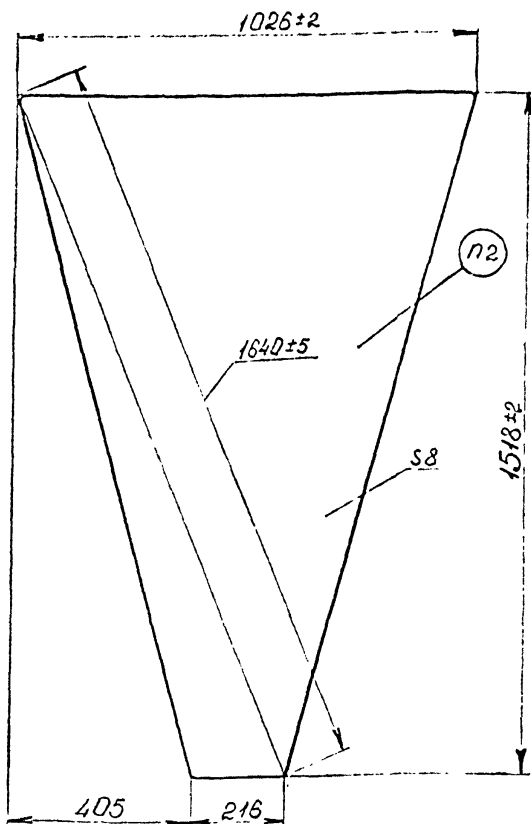
დავით ნ. გიგინეიშვილი

Подпись	
---------	--

И.К.В. М

18021

1000'700bW



1. Углы скруглить радиусом до 4 мм
2. Маркировать: "МФС4.0001" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76
Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МФС4.0001

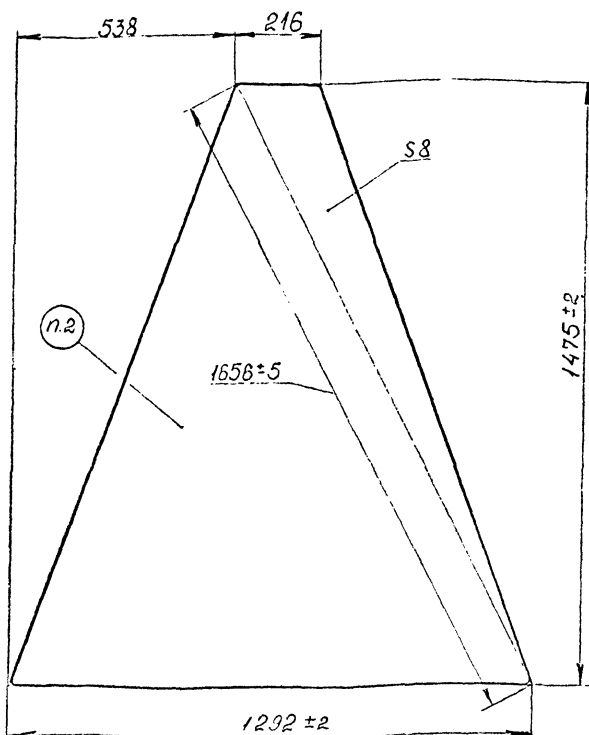
Стекло

Стекло шторное
ТУ 21 УССР 034-81

Листов	Масса	Аксент
	7,5	1:10
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 6 4 0 3 4		

Формат А4

MPDC 4.0002



1. Углы скруглить радиусом до 4 мм
2. Маркировать: МФС4 0002 эмалью ПЭ-115 черной ГОСТ 6465-76
Шрифт 7 ГОСТ 2304-81

[illegible]

MCPC4.0002

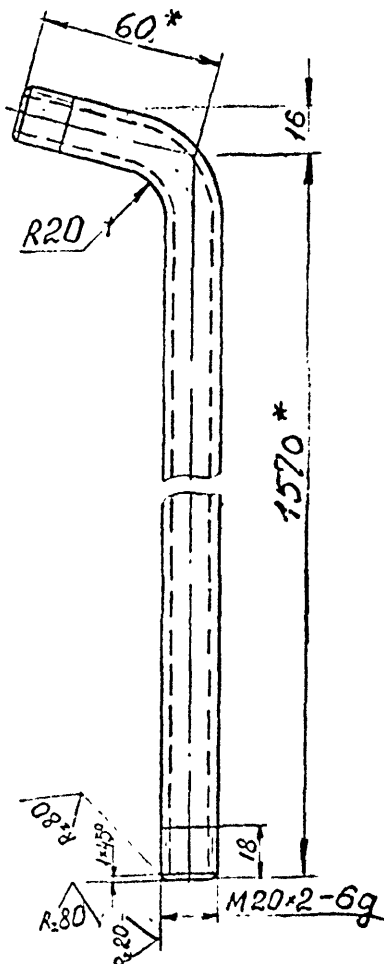
Стекло

Стекло шторное
ТУ 21 УССР 034-81

Инициалы	Масса	Масштаб
	7,0	1:10
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 8 4 0 3 4		

МФРС4.0003

✓ (✓)



1 Длина развертки - 1623 мм

2* Размеры уточнить при контрольной сборке.

МФРС4.0003

Труба

Листора Масса Масштаб

20 1:2

Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Труба ДКРНМ20x3 Л63
ГОСТ 494-76

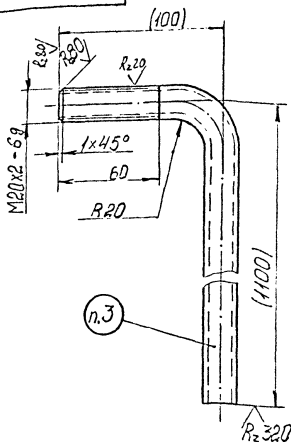
Формат А4

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имя, № подл.	Подпись и дата
46268				

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имя, № подл.	Подпись и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Кузнецов	Зудов	11.83	
В. констр.	Кузнецов	Зудов	11.85	
Проверил				
Рук. гр.	Молотков	Ильин	11.85	
И. контр.				

МРСЧ.0004

✓(✓)



1. Длина развертки - 1187 мм.
2. Размеры в скобках уточнить по месту.
3. Маркировать "МРСЧ.0004" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МРСЧ.0004

Труба

Труба ДКРН 20х3 ЛБЗ
ГОСТ 494-76

Диаметр	Толщина	Норматив
100	16	1:2
Диаметр	Листов 8	
Войсковая часть 54034		

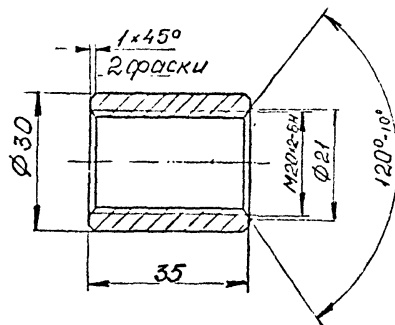
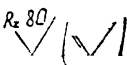
Оформит 84

Инв. № инв. Подпись и дата
76344 12.83

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Григорьев	Шинкаев	11.83		
Васильев	Артamonov	11.83		
Проверил:				
Рук. сер.	Артamonov	11.83		
Нач. цех				
Нач. отд.				

WPC 4.0005

R. 80.



Изм. №	Подпись и дата	Разм. штаб. №	Изм. №	Подпись и дата
46289	04.04.71			
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Раэров,	Климовичев	Директ	11.53	
Н. констр.	Андреевичев	Инженер	11.85	
Протерил				
Рук. гр.	Политов	Техник	12.27	
Н. контр.				

МФС4.0005

Муфрта

163 ГОСТ 15527-70

Литера	Масса	Вместимость
Q11	1:1	

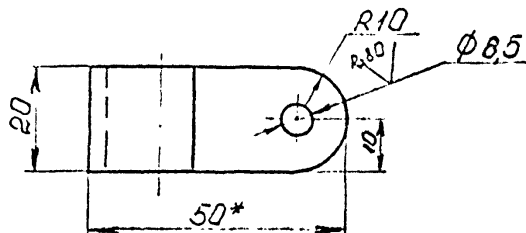
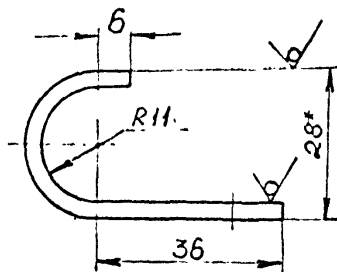
Лист 1 из 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Количество
Формат А4

МФРС4.0006

R.320/V(V)



1. Длина развертки - 81 мм
2. *Размеры для справок

Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № дус.	Подпись и дата
46270	М.С.С.С.		

						МФРС4.0006		
						СКОБЫ		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Коробович	Зудов	И.С.	11.83			0,04	1:1
И.констр.	Коробович	Зудов	И.С.	11.83				
Проверил						Лист		Листов 1
Рук. гр.	Маслов	Ткачев	И.С.	11.83	Лист ГНЗЛБЗ ГОСТ 931-73	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
И.контр						5 1 0 3 4		

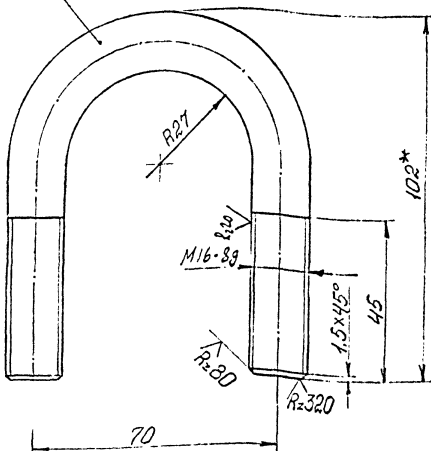
Копи резол

Формат А4

МРС4.0007

✓

п.4



1. Длина развертки - 228 мм.
- 2 * Размер для справок
3. Покрытие кад. 9хр.
4. Маркировать "МРС4.0007" эмалью ПФ-115 зерной Гост 6465-76. Шрифт 7 Гост 2.304-81

МРС4.0007

Хомути

В 16 ГОСТ 2590-71
ВСт3сп2 ГОСТ 535-79

Литера	Масса	Масштаб
	0,36	1:1
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

Подпись и дата

Взам. инв. № 83

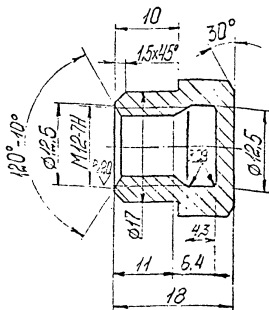
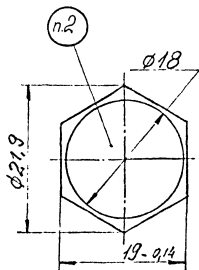
Подпись и дата

76345

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шикова	И.И. 11.83		
Вх.сп.	Артанисов	И.И. 11.83		
Провер.	Артанисов	И.И. 11.83		
Р.к.зр.				
Н.контр.				
Нач.цзп				

МРС 4.0008

Rz 80 (✓)



1. Покрытие: КЭВ хр

2. Маркировать, МРС 4.0008, ударным способом на глубину 0,5 мм. Шрифт 3,5 ГОСТ 2.304-81.

МРС 4.0008

Гайка

Всг3сн2 ГОСТ 380-71

Литера	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов	
1	1	

Войсковая часть 54034

Формат А4

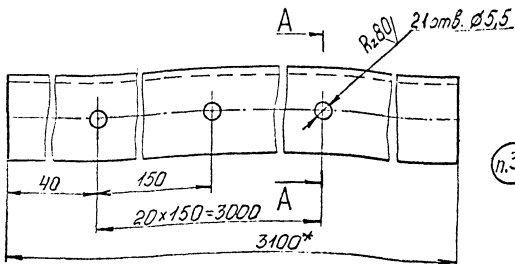
Всг3сн2 МРС 4.0008

Лист 12 83

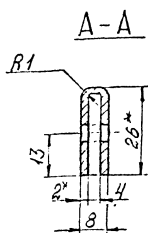
Лист 12 83

Имя	Лист	М.Д.И.И.	П.И.И.И.	Дата
Всг3сн2	12 83	МРС 4.0008	МРС 4.0008	11.83
Всг3сн2	12 83	МРС 4.0008	МРС 4.0008	11.83
Всг3сн2	12 83	МРС 4.0008	МРС 4.0008	11.83
Всг3сн2	12 83	МРС 4.0008	МРС 4.0008	11.83

✓ (✓)



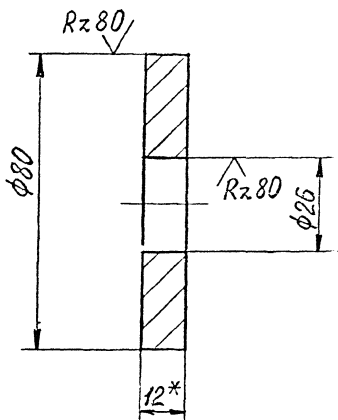
n.3



1. Ширина развертки - 56 мм
2. *Размеры для справок.
3. Маркировать "МРС4.0009" эмалью ПФ-115 эфирной
ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

[illegible]

Common All

\sqrt{v} 

Шайба

Датера	Мас.з.з	Масштаб
--------	---------	---------

0,42	1:1
------	-----

лист	листов
------	--------

Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3.пр2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОЕ ЧАСТЬ
54034

ФОРМАТ А 4

[illegible]

Класс, в котором получено образование	Подпись и дата	Проект, номер	Имя, фамилия	Подпись и дата
76348	12.83			

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Шикова	Шикова	Шикова	11.8.81
Проверил				
Утвердил				1985
И. КОСТР.				
Учт. принята	Исход			11.8.81

MPC4.0020

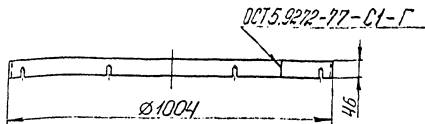
Зонт

Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ
34024

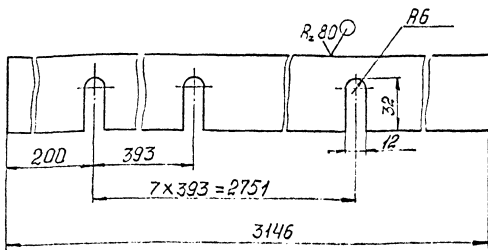
Pharmacia All

✓ (✓)



Развертка

M 1:2



Присоединительный пруток МЗр ГОСТ 16130-72

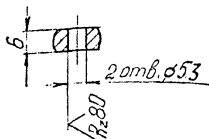
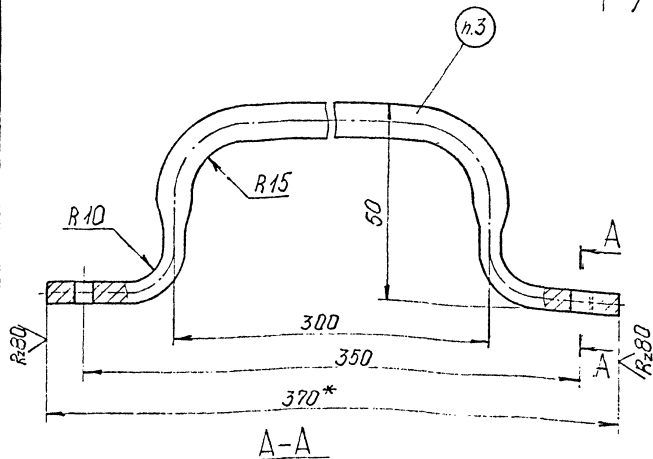
76350	ИЧБ № подл.	Взак. ИЧБ №	ИЧБ № 2, 3, 4.
1283	Подпись и дата	Подпись и дата	Подпись и дата

[illegible]

Формат А4

МРС4.0023

✓/✓



1. Длина развертки - 426 мм.
2. * Размер для справок
3. Маркировать "МРС4.0023" эмаль ПФ-115 зерно Гост 6465-76. Шрифт 7 Гост 2.304-81.

МРС4.0023

Ручка

Пруток 16.3т.кр.Н-10
ГОСТ 2060-73

Лист	Масса	Насилов
028	1:1	
Лист	Листов	
Войсковая часть	54037	

Рисунки А4

Серия	Зона	Полоса	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			MPC4.0030 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		MPC4.0031	Крыс $\epsilon=20$		
				Прутки 163 г.кр.Н-8		
				ГОСТ 2060-73	2	0,008 кг
B4	2		MPC4.0032	Диск $\phi 210$		
				Лист ГПР 15 163		
				ГОСТ 931-78	1	0,4 кг

MPC4.0030

Крышка

Листов 1

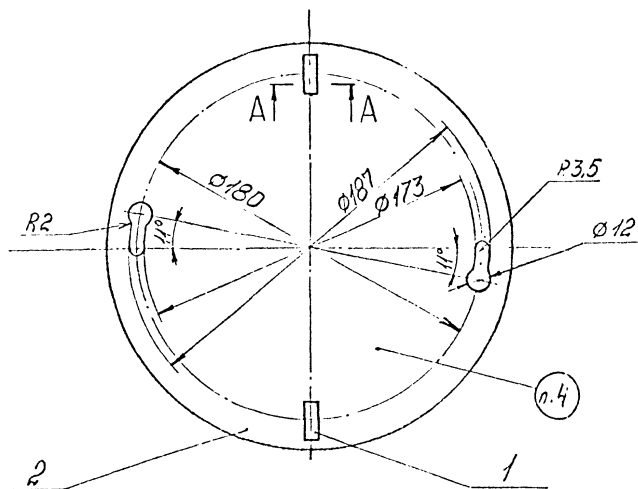
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
8-2034

Формат А4

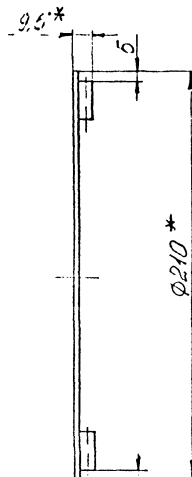
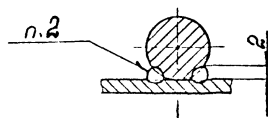
Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
76.2.73	5/11/83	12.6.83	

Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
76.2.73	5/11/83	12.6.83	

МРС4.0030 СБ



A-A
M2:1

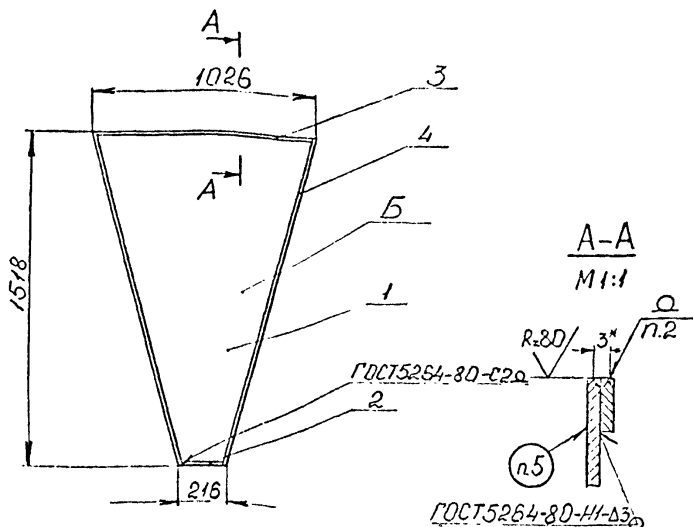


1. * Размер для справок
- 2 Сварка газовая присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.
- 3 Покрытие: ХВ
4. Маркировать "МРС4.0030" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Шифр докум. МРС4.0030 СБ
Лист 1 из 1
Дата 12.83

МРС4.0030 СБ			
Крышка	Лист	№ докум	Подпись
	0,42	1:2	
Лист	Листов	Всего	Всего
	54034		

МРС4.0040СБ



1. Размеры, кроме отмеченного „*“ - для справок
2. Сварка ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 3109-81, 1 слой. Эмаль ПФ-218 ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя - поверх. Б. Грунтовка ФЛ-03К, 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6485-76 3 слоя - остальное.
5. Маркировать: „МРС4.0040 эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата

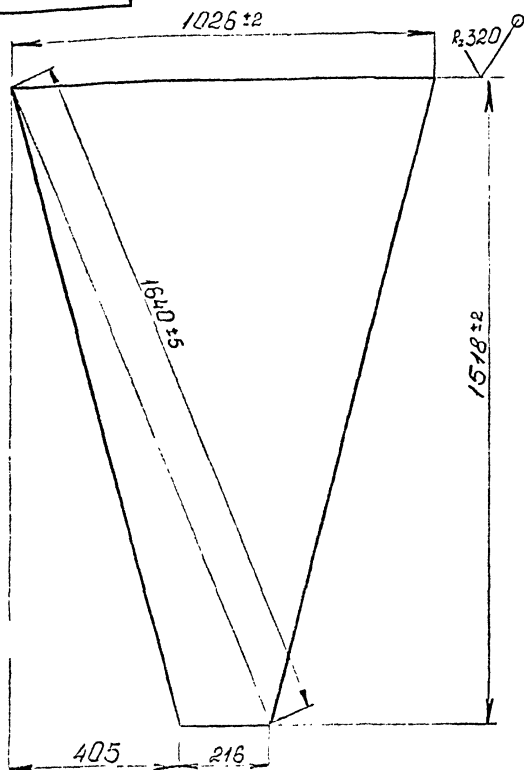
МРС4.0040СБ

Щит

Лист	Масса	Масштаб
23	1:10	
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

1700.73 dBW

V M



Инв. № подл.	Сданы в дата	Взам. инв. №	Изд. № дубл.	Подпись и дата
76273	1949 г.			

Гос. Инст.	Мин. эк.	Полит.	Дела
Секрет.	Копия	Копия	1185
Мин. эк.	Копия	Копия	1183
Пров. эк.			
Рук. эк.	Мин. эк.	Копия	1183
Н. эк.			

MCP4.0041

Sucrem

Литера	Масса	Масса
	22	1:10
Лист	Листов /	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 3 4 0 3 4		
Формат А4		

Лист 5-31 OCT 19903-74
Всего 31 OCT 16523-70

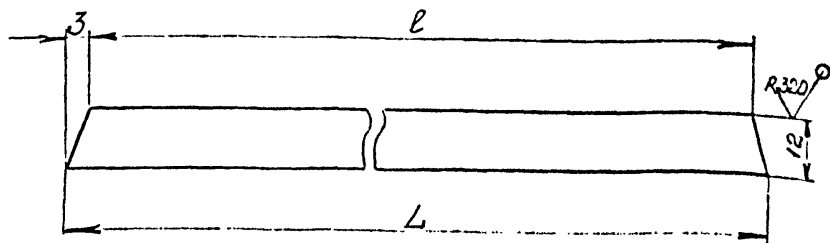
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Калитрозал

Фермат А4

МФРС4.0042

✓/✓



Обозначение	l, мм	L, мм	Масса, кг
МФРС4.0042	190	196	0,05
-01	994	1000	0,26

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум. Подпись и дата

МФРС4.0042

Планка

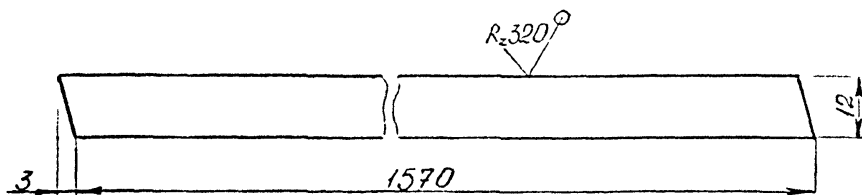
Изм.	Взам.	Исполн.	Подпись	Дата
Реконст.	Войсковая	Войсковая	Войсковая	11.83
Внедрение	Войсковая	Войсковая	Войсковая	11.83
Проектирование	Войсковая	Войсковая	Войсковая	11.83
Руч. гр.	Войсковая	Войсковая	Войсковая	11.83
Н. контр.	Войсковая	Войсковая	Войсковая	11.83

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
ВсМЗмГОСТ 14637-79

Листов	Масса	Масштаб
1	см. табл.	1:1
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

МПС4.0043

✓/✓



Изм. № подл. Дата Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Корниченко	Хурич	11.83	
Утвержден	Корниченко	Хурич	11.83	
Проверен				
Руч.пр.	Павлов	Томил	11.83	
Н.контр.				

МПС4.0043

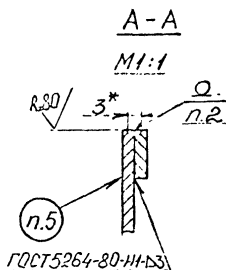
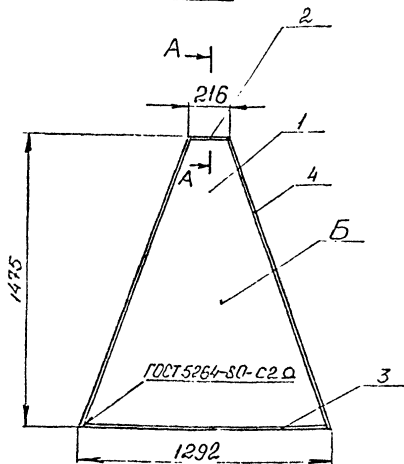
ПЛИНКА

Листов	Масса	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист	Листов /	

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3 не ГОСТ 16523-70ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Формат А4

МФС4.0050СБ



1. Размеры, кроме обозначенного „*“ - для справок.
2. Сварка ручная электродуговая, кроме швов, обозначенных особю
3. Электрод Э42А ГОСТ 9464-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой. Эмаль ПФ-218ХС белая ГОСТ 21227-75. 3 слоя - поверх Б Грунтовка ФЛ-03К 2 слоя. Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя. - остальное.
5. Маркировать: „МФС4.0050“ эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2304-81.

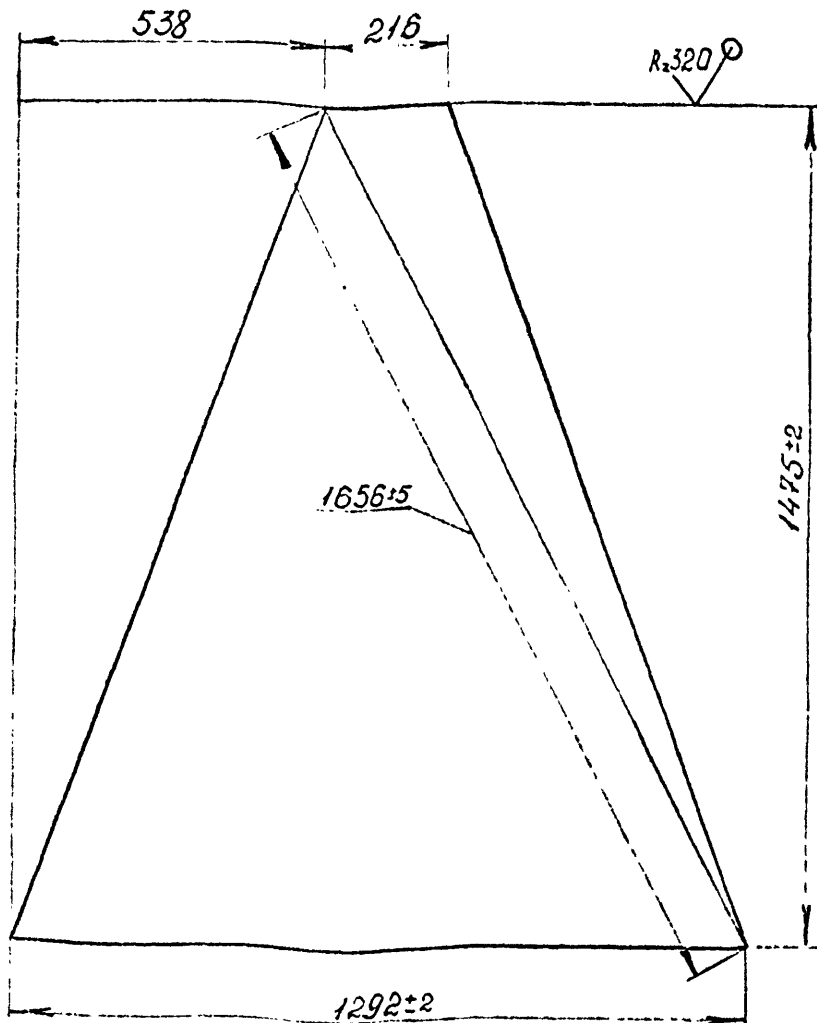
МФС4.0050СБ

Щит

Изм	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	11.83
И. констр.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	11.83
И. информ.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	11.83
И. укр. гр.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	11.83
И. контр.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	Игорь В. В.	11.83

Литера	Масса	Масштаб
III	275	1:10
Лист	Листов	
1	1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

МПС 4.0051



МПС 4.0051

Лист 111

Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
ЗемЗнс ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Листов
26	1:10	1

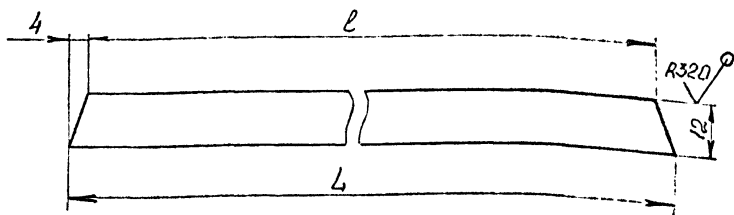
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

Копировал

Формат А4

МФС4.0052

✓/✓



Обозначение	$l, \text{мм}$	$L, \text{мм}$	Масса, кг
МФС4.0052	190	198	0,05
-01	1258	1266	0,32

Имя, фамилия, должность, дата, подпись и дата

Имя, фамилия, должность, дата, подпись и дата

Имя, фамилия, должность, дата, подпись и дата

МФС4.0052

Посинка

Деталь	Масса	Масштаб
СМ	1:1	

Лист 5-ГОСТ 19903-74
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копия передана

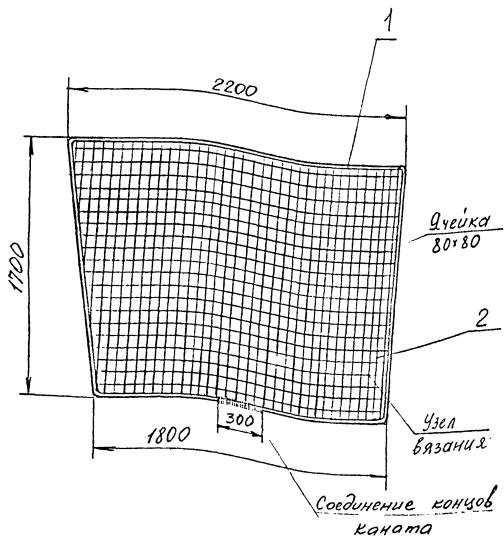
Формат А4

Имя, ф.о.п.	По какому и дате	Взам. инв. №	Ино. № дубл.	Подпись и дата
76781	Спис-хм83			

№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Тимошенко	18.8
Проверил:		
Руковод.	Артёмов	18.8
Н. контр.		
Утвердил	Артёмов	18.8

Форманк АУ

МРС Ч. 0060 СБ



Лист 11 подл. Подл. и разд. Взам. инв. № 83
76782

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подл.	Дата
Разр.	Тимошенко	Д/м	12.83	
Вх. пр.	Враменев	Д/м	12.83	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подл.	Дата
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подл.	Дата

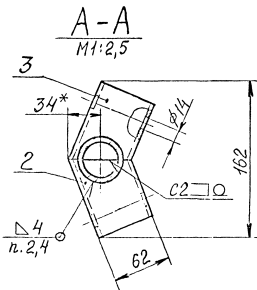
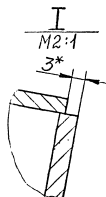
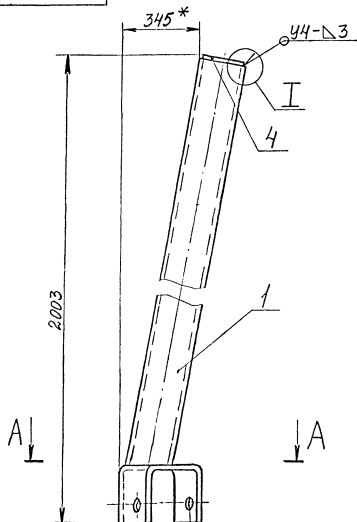
МРС Ч. 0060 СБ

Сетка от птиц

Лист	Масштаб	Размер
	1:0	1:20
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		

Формат А4

лине № 1004. По адресу в доме № 320 м. инв. № 1186, № 0071. Подпись и дата.

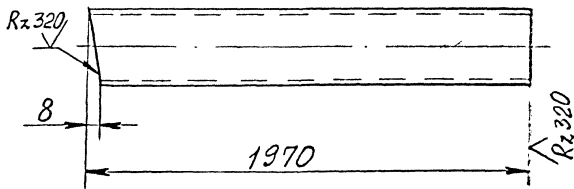


1. Размеры, кроме обозначенных „*“ - для сг. раб. к.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
5. Покрытие; Грунтовка фл-ок ГОСТ 9109-81, 1-слой.

					МФСЧ.0070СБ				
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата	Стойка	Имя	Фамилия	Подпись	
Рязанов	Александр	24	1713						
Белкин	Владимир	17	128						
Рязанов	Владимир	24	128						
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата					
Имя	Фамилия	№ докум.	Подпись	Дата					

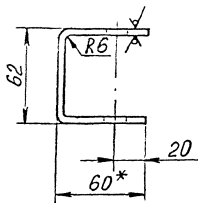
Стойка

✓(✓)

[illegible]

FORMA 14

Rz 320/
✓(✓)



- 1.*Размер для справок.
2. Длина развертки - 168 мм

МФС 4.0072

Скоба

Recd B-4 POCT 19903-74
BCT 342 POCT 14637-79

Витерра	Масса	числа
	0,41	1:2
лист	листья	
ВОДСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

формат АН

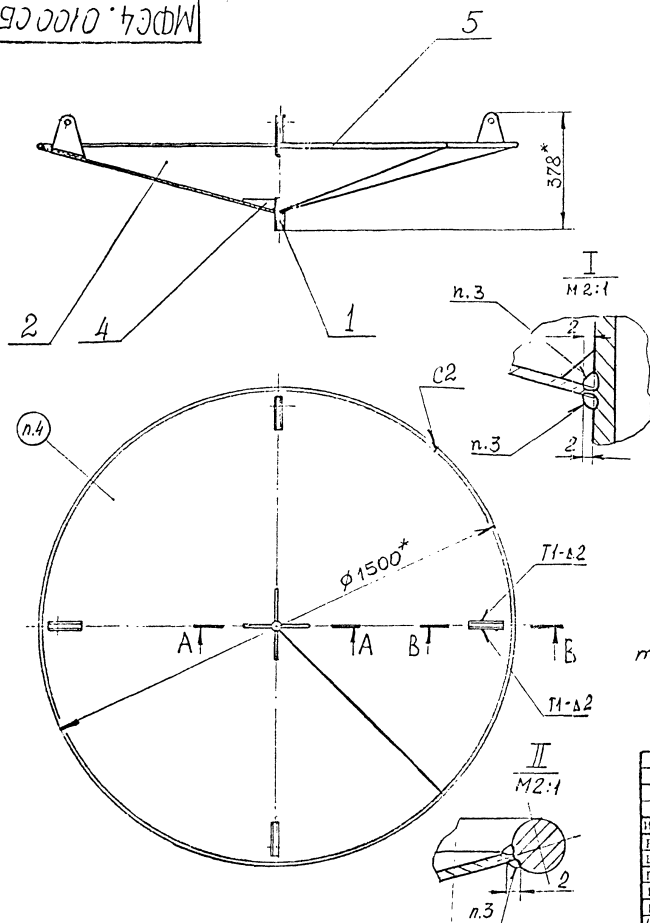
Формат	Сопл	Посл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			МФС 4.0100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
44	1		МФС 4.0101	Потрубок	1	
44	2		МФС 4.0102	Конус	1	
44	3		МФС 4.0103	Прочилка	4	
44	4		МФС 4.0104	Ребро	4	
54	5		МФС 4.0106	Обрамление. $\ell = 4685$		
				Пруток А63 т.кр. Н-8		
				ГОСТ 2060-73	1	2,0 кг

MFC4.0100

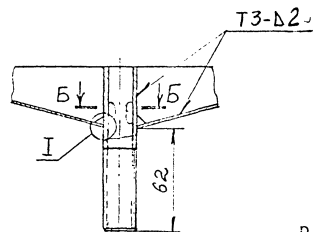
Листов	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

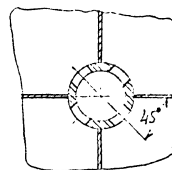
МПС 4.0100 СБ



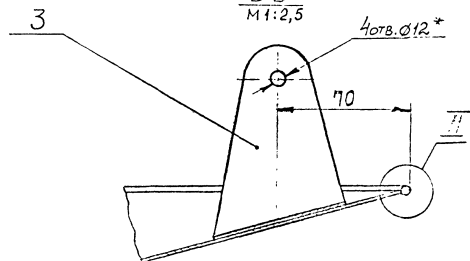
A-A
M 1:2



Б-Б
M 1:1



В-В
M 1:2,5



1. * Размеры для справок.

2. Сварные швы по ОКСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока №63 ГОСТ 16130-72.

3. Сварка ручная газовая.

4. Маркировать "МПС 4.0100" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МПС 4.0100 СБ

Поддон

Листов 1

Масштаб 1:10

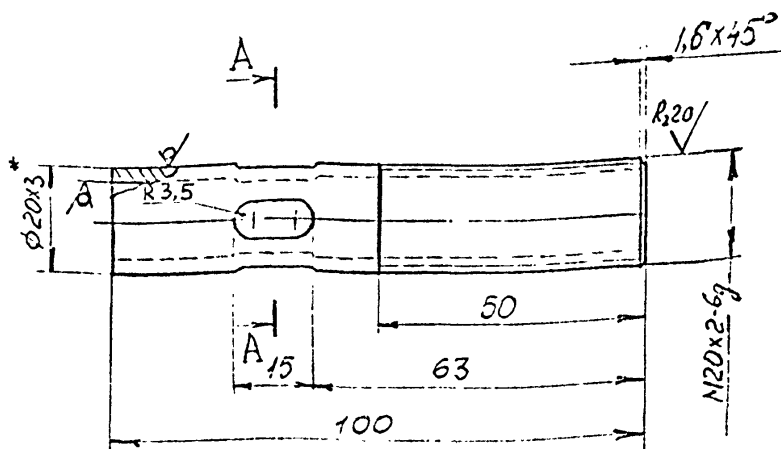
Лист 1

Войсковая часть 54034

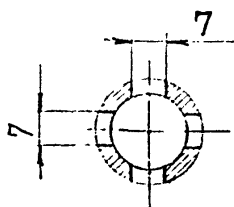
Изм.	Лист	В. докум.	Поисков.	Лист
Разработ.	Лист	Лист	Лист	Лист
В. констр.	Лист	Лист	Лист	Лист
Проектир.	Лист	Лист	Лист	Лист
Руч. гр.	Лист	Лист	Лист	Лист
И. контр.	Лист	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Лист	Лист	Лист	Лист

МФС 4.0101

R20/ (✓)



A-A



* Размер для справок.

Исполнитель: [blank]
 Проверка: [blank]
 Дата: 12.03.85

МФС 4.0101

Исполнитель	Проверка	М. докум.	Подпись	Дата
Р. К. Гр.	А. Констр.	Л. Констр.	Л. Констр.	12.03.85
И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.

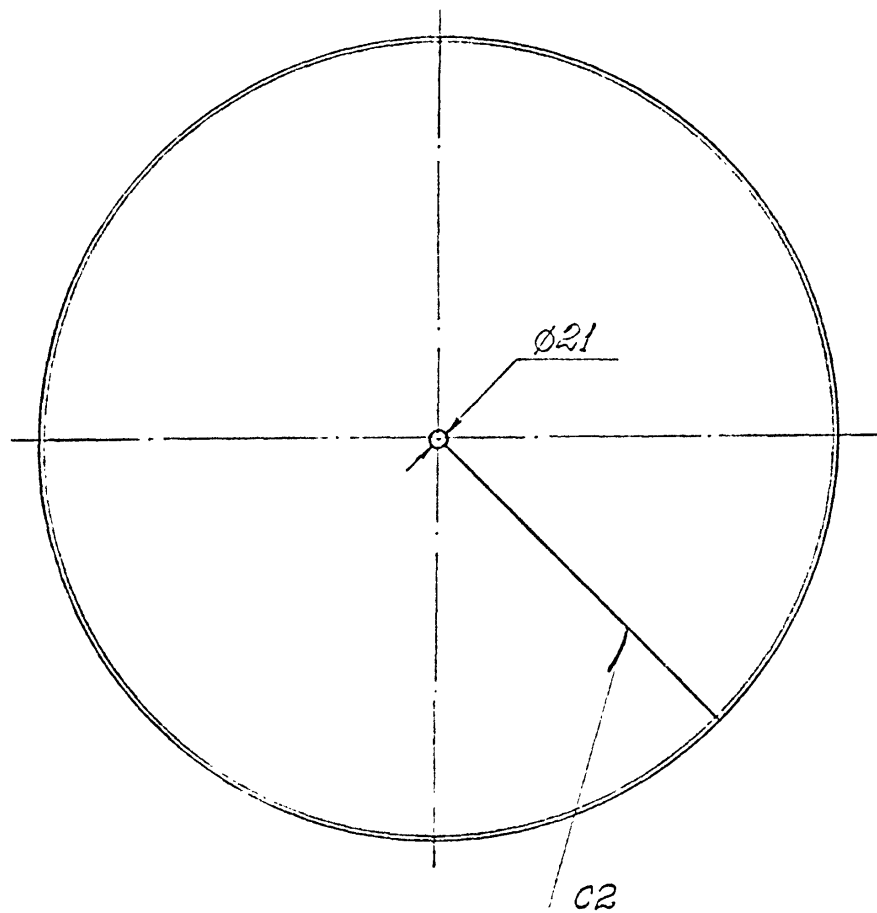
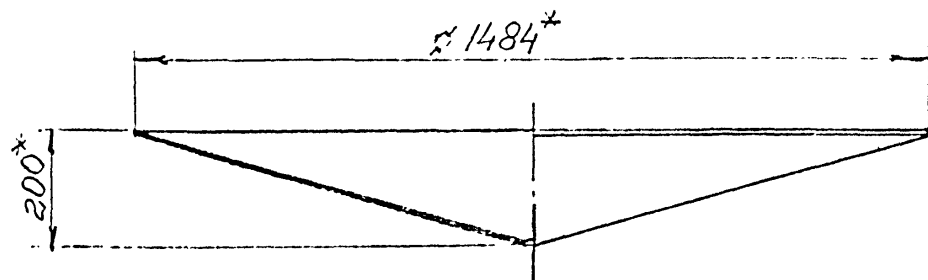
Патрубок

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,13	1:1

Труба ДКРН 20x3 Л-63
 ГОСТ 494-76

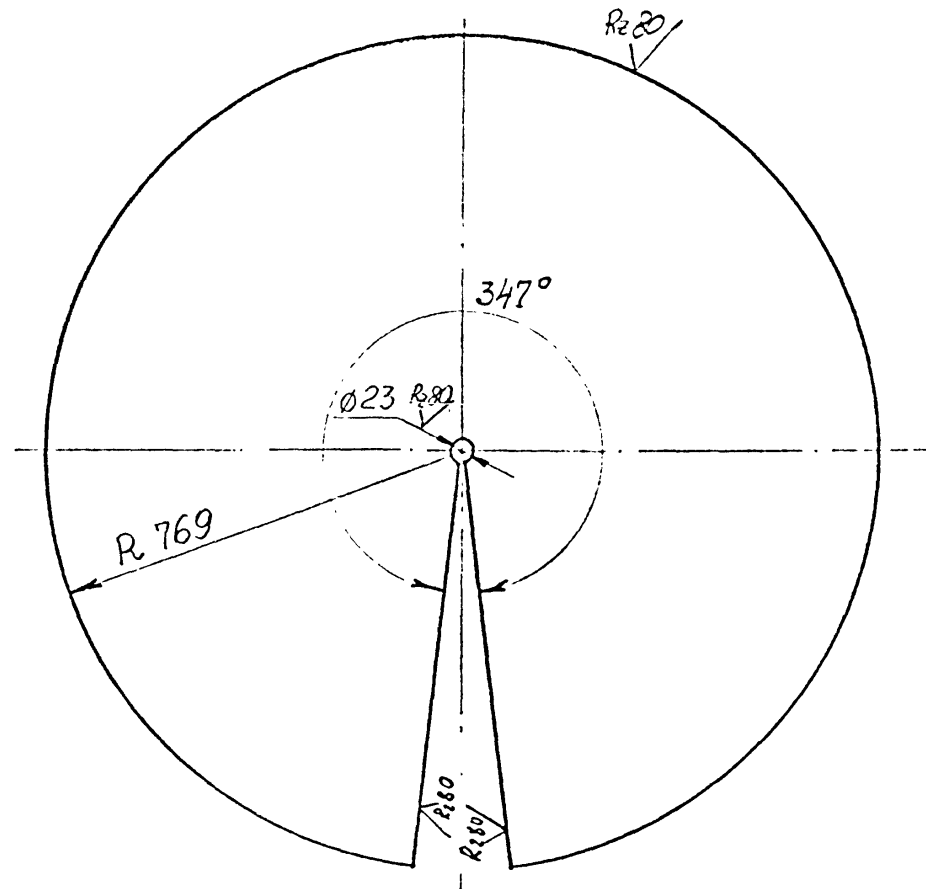
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 54034

МФС4.0102



Развертка

✓ (✓)



- * Размеры для справок.
- Сварной шов по ОСТ 5.9272-77. Присадочный материал - сварочная проволока Л63 ГОСТ 16130-72.

Уч. 1283
Лист 1283
Всего 1283

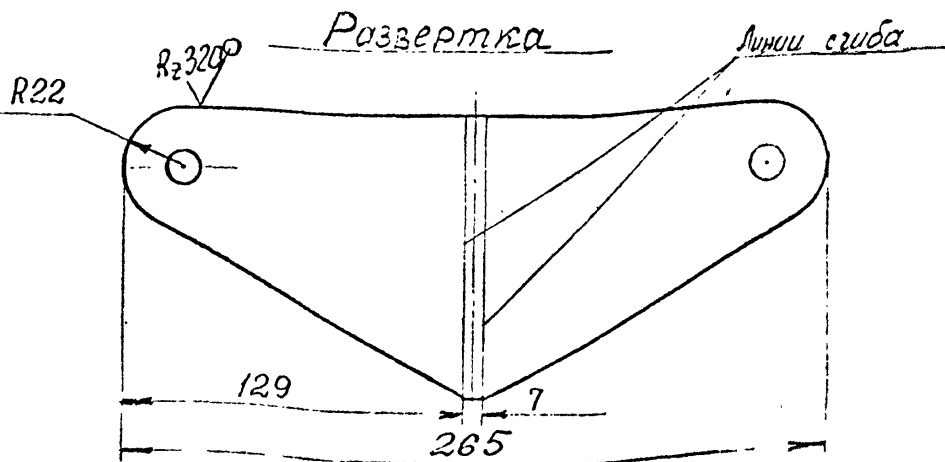
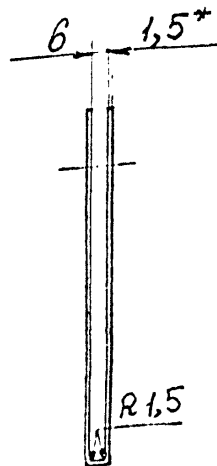
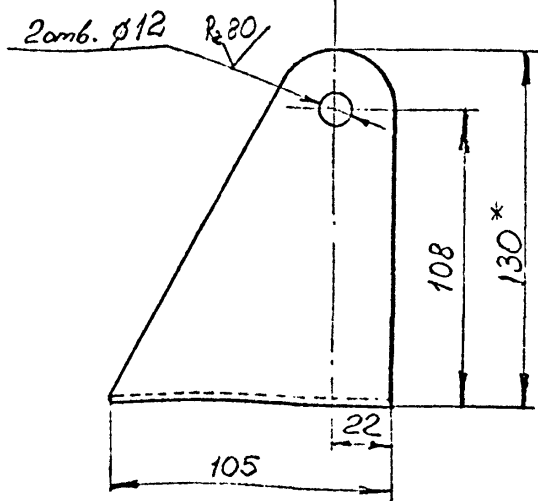
МФС4.0102					Листов	Масштаб
Конус					23,0	1:10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов 1	
Разраб.	Листов	1283	11.83		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
Э. констр.	Листов	11.83			54034	
Проверил						
Рук. гр.	Листов	11.83				
Н. контр.						

Копировал

Формат А3

МФС4.0103

(✓) А



* Размеры для справок.

Шифр, дата, листы и детали, Взам. из кн. и др. 7.12.83

МФС4.0103

Имя	Лист	Многоум.	Подпись	Дата
Разраб.	Логин	Логин	Логин	17.83
В.констр	Логин	Логин	Логин	17.83
Проектир	Логин	Логин	Логин	17.83
Рук.гр.	Логин	Логин	Логин	17.83
Н.контр.	Логин	Логин	Логин	17.83

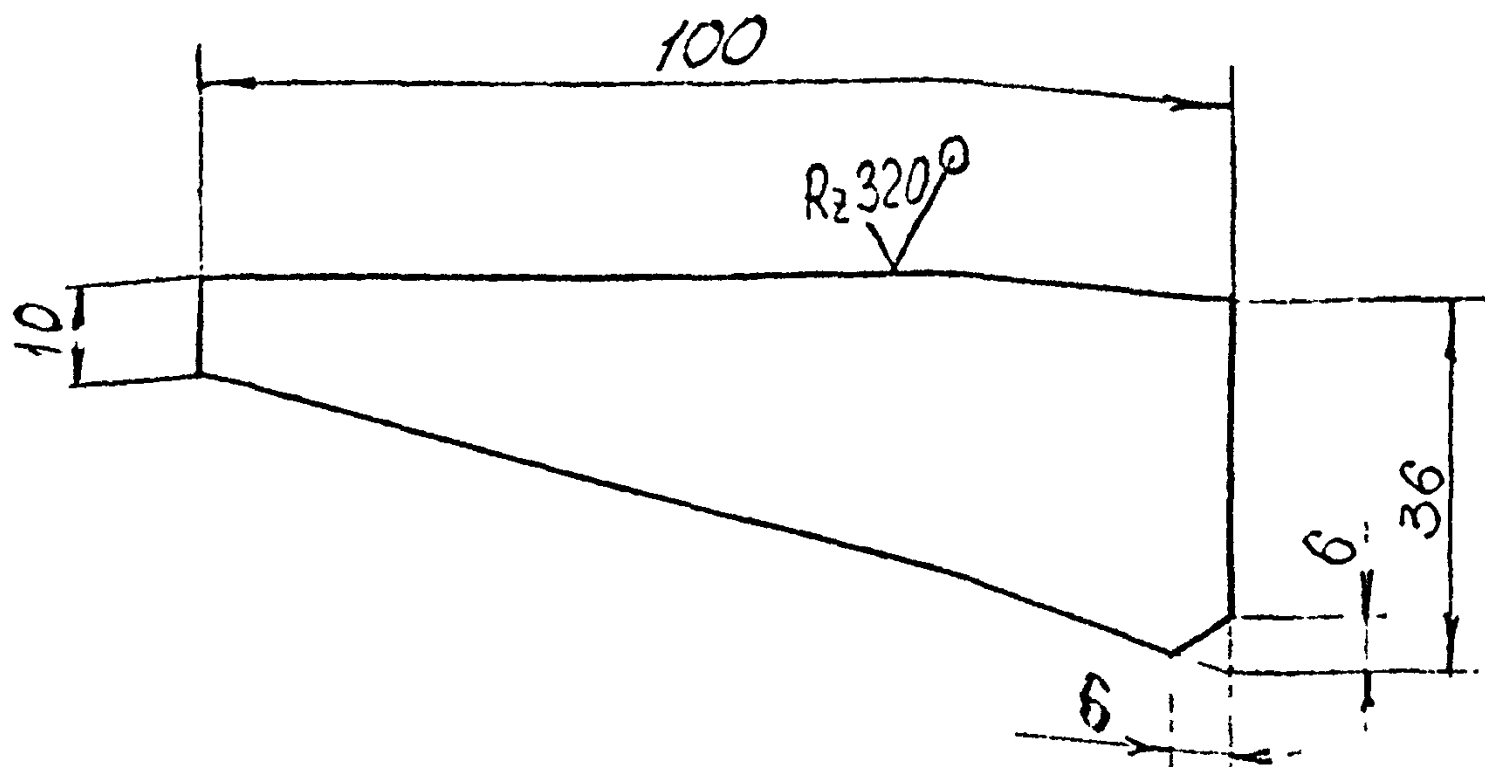
Проушина

Лист ГН1,5 ЛЕЗ
ГСТ 931-78

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:2
Лист	Листов	
1	1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Формат А1

✓ (✓)



Deodoro

Мост ГН 1,5 №63
ГОСТ 931-78

003

111

Лист

Листов 4

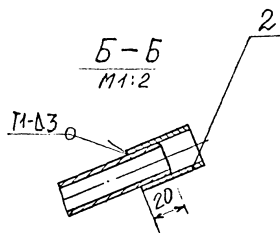
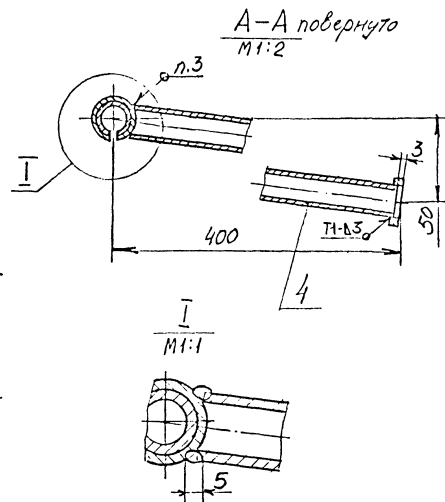
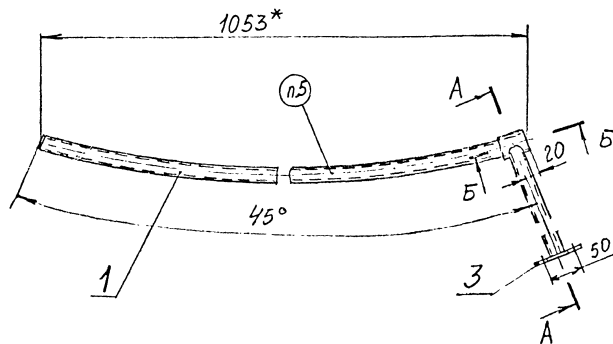
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

ФОРМАТ А 4

Учл. в б. п. с. / не носе и дима БЗем. учл. в Учл. в б. п. с. / не носе и дима

76264 | 583/1283

900080 '4 JdbW



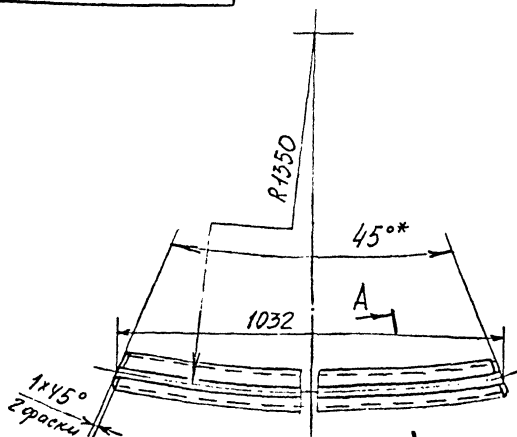
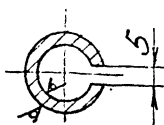
1. *Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5.9212-77. Присадочный материал - сварочная проволока 163 ГОСТ 16130-72.
3. Сварка ручная газовая.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 2 слоя.
5. Маркировать "МРС 4. 0200" эмалью ПЭ-115 черной ГОСТ 6165-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.301-81.

МРС 4. 0200 СБ					
Изм. лист	№ докум	Лист	Дата	Кронштейн для штор	
Разраб	Инженер	Фирм	1.83		
В. Кенд	Проектиров	Фирм	1.83	лист 1 из 1	
Руч. 30	Проектиров	Фирм	1.83		
Нач. отд.	Зелен	Фирм	1.83	Всесоюзная ГОСТ 54034	

лист 1 из 1, и всего 1 лист
9 804 1985

МРС 4.0201

Rz320/ (✓)

A-A повернуто
М1:1

1. Длина развертки — 1060 мм
2* Размер для справок

МРС 4.0201

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Тимофеев	РЧ	11.83	
В. констр	Мрташвили	В.м	12.89	
Сх. чр	Котоманов	С.м	12.89	

Труба

Труба ДКРНМ 20х3 163
ГОСТ 494-76

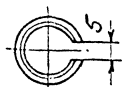
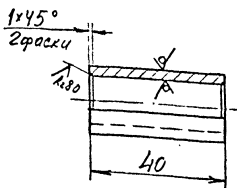
Лист	Масса	Монтаж
1	1,4	1:2
Лист		Листов 1
Военская часть		54034

Формат А4

Инв. № подл. 11111, и дата 03.01.1985
76840
Инв. № подл. 11111, и дата 03.01.1985

МРС 4.0202

R₃₂₀ / (✓) (✓)



МРС 4.0202

Труба

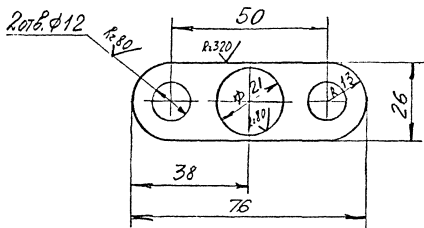
Труба ДКРМ 26x3.163
ГОСТ 494-76

Лист	Масса	Маркировка
1	0,07	1:1
Лист		Листов 1
Войсковая часть 54034		

№№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
76841 1983 12.83

Изм.	Ини-Т	№ докум	Икон.	Дата
Разраб.	Тимофеева	РК	11.83	
Внедр.	С.А.Тимофеев	СР-8	12.83	
Рук. пр.	Артamonov	СР-8	12.82	

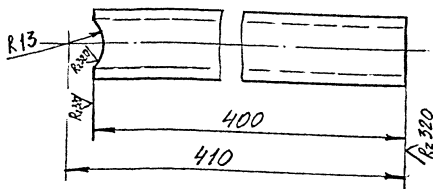
(✓/✓)

[illegible]

gepmain A 4

МФРС 4.0204

✓(✓)



МФРС 4.0204

Труба

Труба АКРМ 20x3 163
ГОСТ 494-76

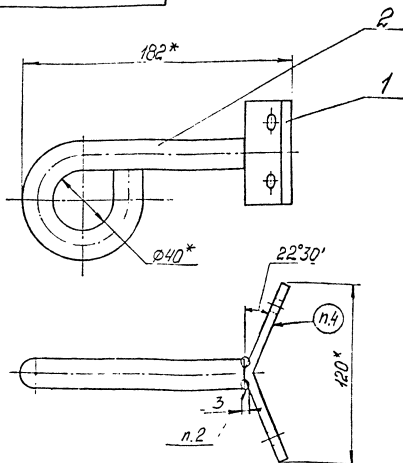
Авт	Масса	Материал
	0,54	1:1
Авт	Автомат	
		Военская часть 54034

Формат А4

Шифр материала и дата
76813 18.83

Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя
Имя	Имя	Имя	Имя

Инв. № инв	Поступила из	Аван инв. № Инв. № дубл.	Подписан и дата
76252	44-3	12.83	



1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Маркировать "МРС4.0300" эмалью ПФ-115 серой
ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

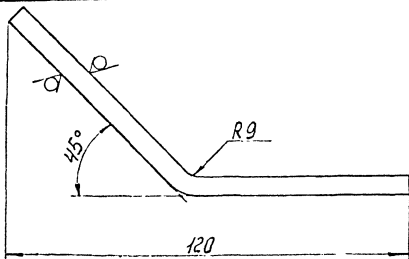
МФЧ.0300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кранштейн	Лист	№	Масса	Назначение
Разработ.	Шкиль	№ 1.2						1.2	1.2
Виктор	Артанин	№ 1.2							
Провер.									
Вук.гр.	Артанов	№ 1.2				Лист	Листов		
Н.К.П.						Войсковая часть			
Начальн.	Якубо	№ 1.2				541734			

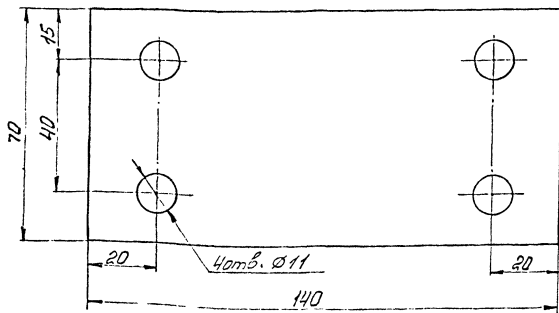
דוחות א"י

МРС4.0301

Rz80 $\sqrt{(\vee)}$



Развертка



МРС4.0301

Планка

Литера	Масса	Масштаб
0,15	1:1	
Лист	Листов	1

Лист 56 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3012 ГОСТ 14637-79

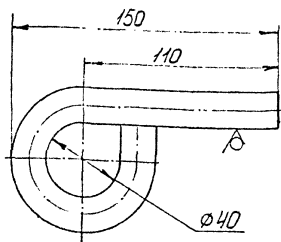
Военская часть
54034

Формат А4

Шифр докум. 76253
Дата 12.83
Войсковая часть 54034

Инженер	Н.С.Сидоров	Подпись	Дата
Главный	Шикова	Подпись	11.83
В.А.Сидоров	Подпись	Подпись	11.83
Пробир.	Артанисе	Подпись	11.83
Рис. 49	Артанисе	Подпись	11.83
В.Киндр			
Нач. отд.			

Rz 160 (✓)



Длина развѣтки - 272 мм

MPC4.0302

Петля

Volume	Page	Notes
	0,67	1:2

лучи	лучи
------	------

Крыж B20 ПДСТ 2590-74
ВСм 3см 2 ПДСТ 535-79

Войсковая часть
540.34

Prunum 44

Формат	Экз.	Посл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
A2			МФС 4.0400 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		МФС 4.0401	Нога	2	
A4	2		МФС 4.0402	Поперечина	9	
A4	3		МФС 4.0403	Диск	2	
A4	4		МФС 4.0404	Крюк	2	
A4	5		МФС 4.0405	Планка	2	
54	6		МФС 4.0406	Стойка Р-3047		
54	7		МФС 4.0407	Труба 20x2, ГОСТ 3262-75	2	5,1 кг
				Заглушка Ø23		
				Б-3 ГОСТ 14903-74		
				Лист Вет. Зне ГОСТ 16523-70	2	903 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Болт М10x30.46.025		
				ГОСТ 7798-70	4	
	9			Гайка М10. 4. 026		
				ГОСТ 5915-70	4	
	10			Шайба 10. 04. 02.24		
				ГОСТ 11371-78	4	

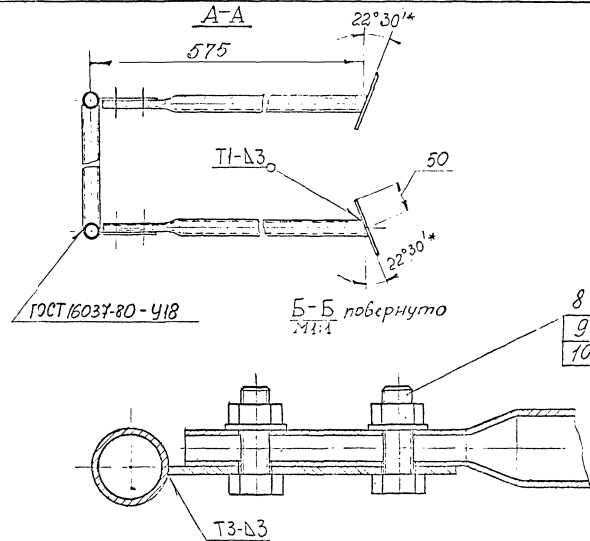
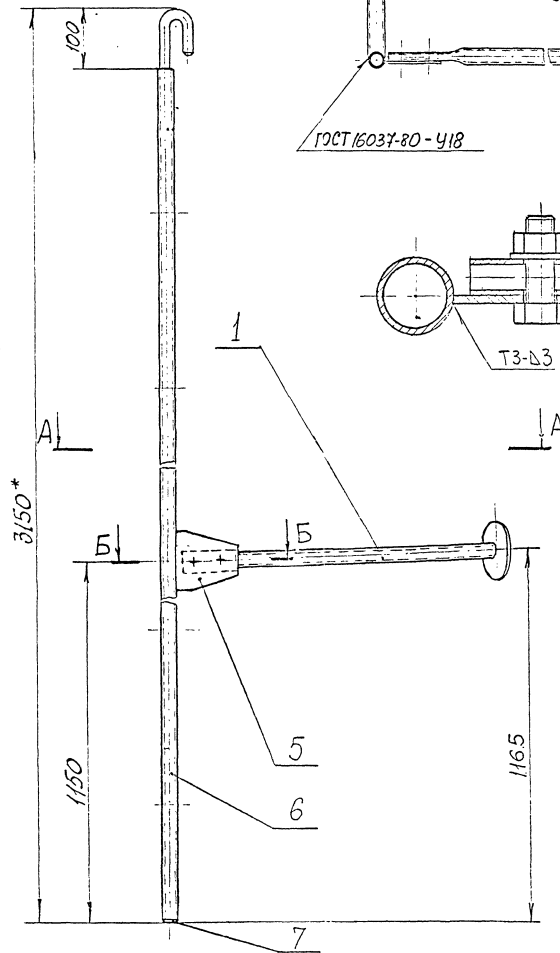
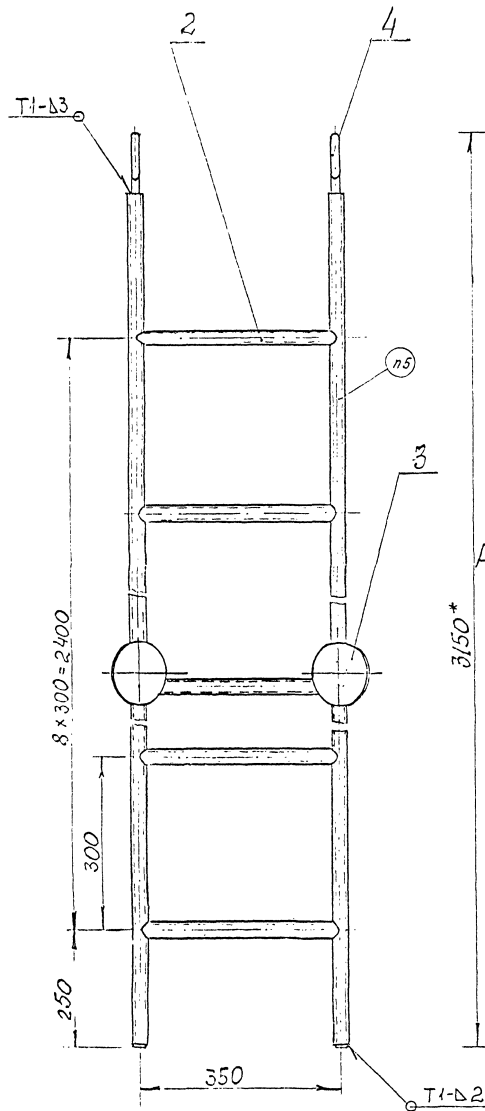
МФС 4.0400

Лестница

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лестница	Лестница	11.83	
Проверка	Лестница	Лестница	11.83	
Руковод.	Лестница	Лестница	11.83	
Н. контр.	Лестница	Лестница	11.83	
Утвердил	Лестница	Лестница	11.83	

Листов	Лист	Листов
1	1	1
ВОСКРЕСЛАЯ ЧАСТЬ		
54034		

МФС 4.0400 СБ

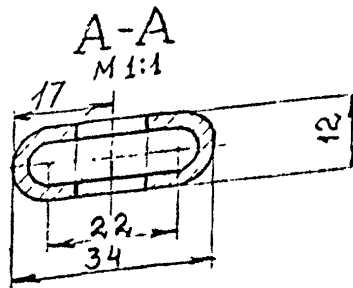
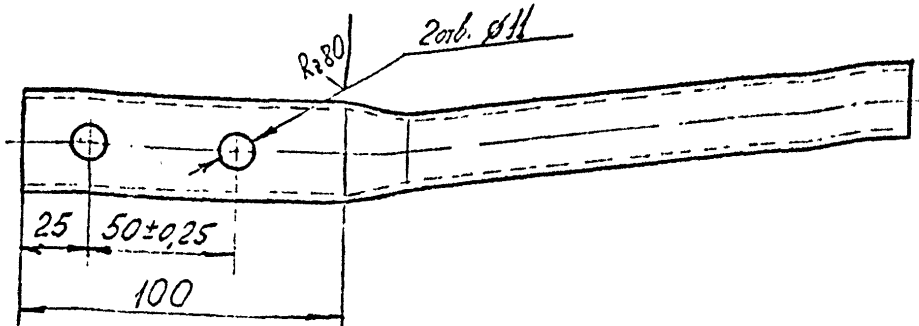
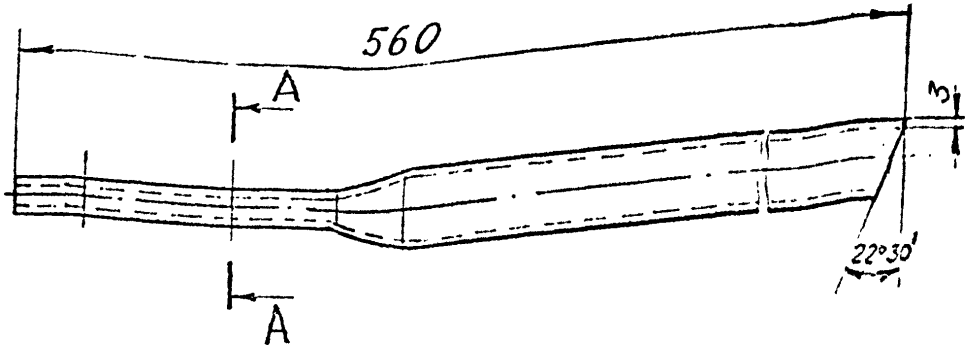


1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. Белая. Эмаль ПФ-115 белая. ГОСТ 6465-76. Зс по з, кроме резьбовой пай. ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

МФС 4.0400 СБ				Лестница		21	1:5
Изм.	Лист	Исполн.	Проверен	Дата	Исполн.	Проверен	Дата
Разраб.	Лестница	Лестница	Лестница	11.83	Лестница	Лестница	11.83
Проект	Лестница	Лестница	Лестница	11.83	Лестница	Лестница	11.83
Исполн.	Лестница	Лестница	Лестница	11.83	Лестница	Лестница	11.83
Исполн.	Лестница	Лестница	Лестница	11.83	Лестница	Лестница	11.83
МФС 4.0400 СБ				Лестница		21	1:5
МФС 4.0400 СБ				Лестница		21	1:5

R₂320/ (✓)

МФС 4.0401



МФС 4.0401

Нога

Труба 20x2,2 ГОСТ 3262-75

Литера	Масса	Масштаб
	0,8	1:2
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Копиров.

Формат

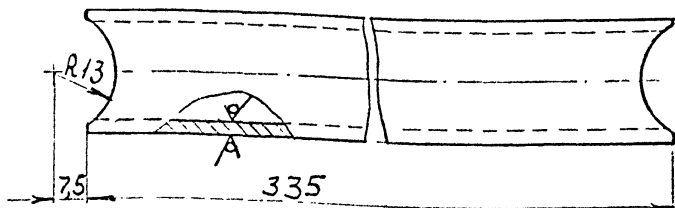
Взам. инв. инс. в б. инс. в б. инс. в б.

Изд. № 1000
76232
Изд. № 12.83

Изд.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	1	МФС 4.0401	М.И.С.	11.83
В. констр.	1	МФС 4.0401	М.И.С.	11.83
Проверил	1	МФС 4.0401	М.И.С.	11.83
Рук. гр.	1	МФС 4.0401	М.И.С.	11.83
Н. контр.	1	МФС 4.0401	М.И.С.	11.83

2040.4 JΦW

$R_2^{329} (\checkmark)$



Взвешивать 2 мл. 50% раствора в 20 г.

12.83

MPC 4.0402

Поперечина

Труба 20x2,8, OCT 3262-75

Литера	Масса	Масштаб
А	100	100
Б	100	100
В	100	100
Г	100	100
Д	100	100
Е	100	100
Ж	100	100
З	100	100
И	100	100
Й	100	100
К	100	100
Л	100	100
М	100	100
Н	100	100
О	100	100
П	100	100
Р	100	100
С	100	100
Т	100	100
У	100	100
Ф	100	100
Х	100	100
Ц	100	100
Ч	100	100
Ш	100	100
Щ	100	100
Ъ	100	100
Ы	100	100
Ь	100	100
Э	100	100
Ю	100	100
Я	100	100

0,57 1:1

Лист	Листов 1
------	----------

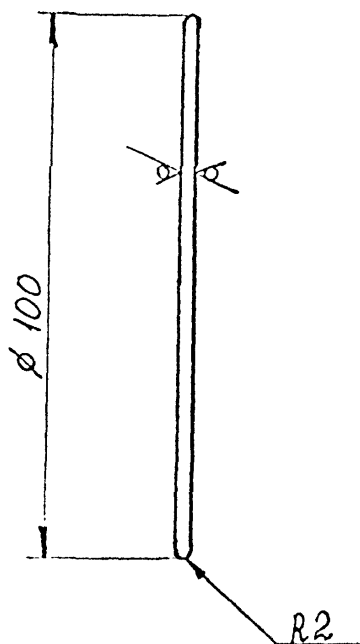
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копы розал

FORME

МФРС 4.0403

Р280/ (✓)



Исполнитель: *И.И.И.* Проверка и дата: *12.83*
 Взам.инженер *И.И.И.* Проверка и дата: *12.83*

МФРС 4.0403

РУСЬ

Лист	Гра	Масса	Масштаб
		0,25	1:1
Лист		Листов /	

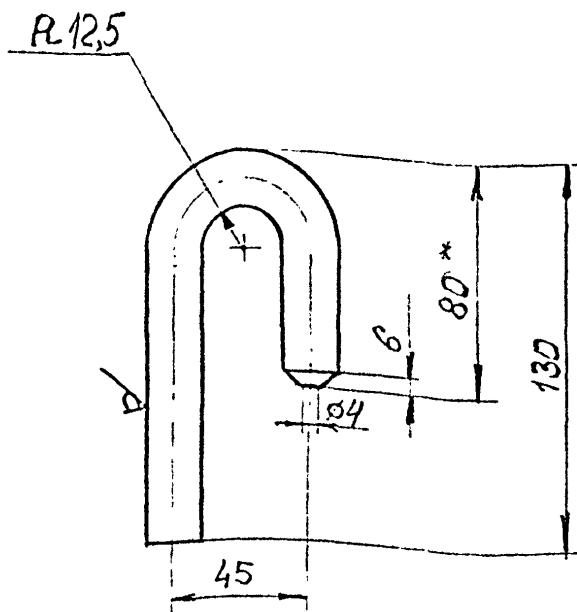
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист Б-3 ГОСТ 19403-74
 ВС.м.Зне.ГОСТ/6523-70

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
 5 4 0 3 4

МФС 4.0404

R280 (✓)



1. Длина развёртки 216 мм.
- 2.* Размер для справок.

№ п/п. Проверка и дата. Взам. №. Дата. Проверка и дата.

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Крыжов	11.83	
В. констр.		Крыжов	11.83	
Проверил				
Рук. гр.		Крыжов	11.83	
И. контр.				

МФС 4.0404

КРЮК

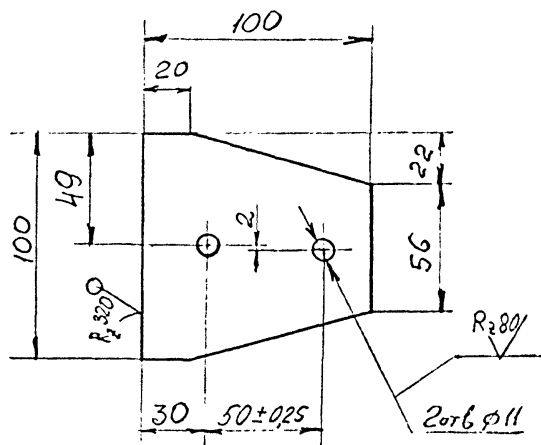
Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2
Лист	Листов 1	

Бр. 820 ГОСТ 2590-71

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

MPC 4.0405

✓ (✓)



МФС 4.0405~

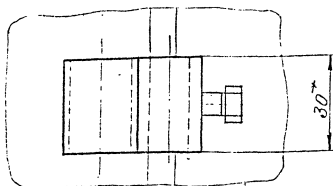
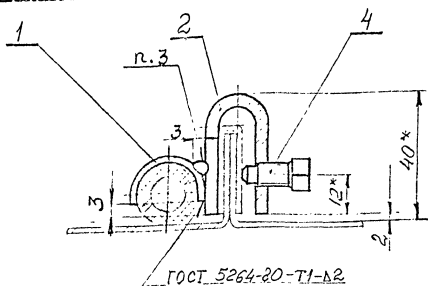
Планка

Датум	Место	Возраст
	0,2	1:2
Лист	Листов 1	

№ п/п 5-310CT/19903-74
861м 3 п/с Т0СТ/0523-70

ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ
64234

MF04.0500 C5



1. * Размеры для справок.
2. Электрод Э42А ГОСТ 9457-75.
3. Сварка ручная электродуговая.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81, 2 слоя

Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя, кроме резьбовых поверхн.

МФС 4.0500 СБ

Захум

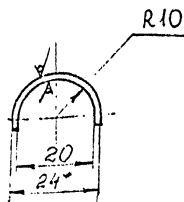
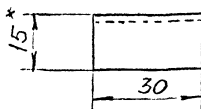
Аутер	Масса	Мокрота
	0,1	1:1

Лист Листов
Войсковая часть
54034

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата,
76235	инв. № 83	12.83

МФС4.0501

Rz320/ (✓)



1. Длина развертки - 40 мм.
2. * Размеры для справок.

МФС4.0501

Планка

Изм.	Лист	Исполн.	Исполн.	Дата
Разраб.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	11.83
Провер.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	11.83
Рук.гр.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	11.83
Н.контр.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	Л.С.И.И.И.	11.83

Лист 5-2, ГОСТ 19503-74
Вст 3 по ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	1:1
Лист	Лист	Лист
Лист	Лист	Лист

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

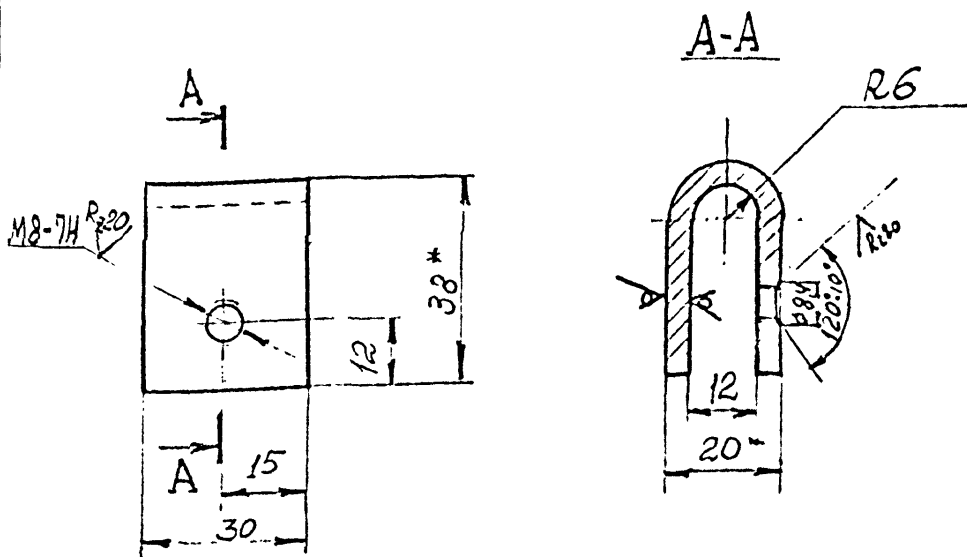
Копировал

Формат А4

Изм. вкл. Подпись и дата
76 236 12.83

МФС 4.0502

R₂₃₂₀ ✓



1. Длина развертки - 20 мм.
2. * Размеры для справок.

Ун. б. № 2: 1. Лист и дата
Взам. инв. № 12.37
Шт. № 8 12.37

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Листа
Констр.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1
Рис.	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1	М. З. Ч. 1

МФС 4.0502

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
1	0,06	1:1
Лист	Листов	1
Б-4 ГОСТ 19903-74	Войсковая часть	54034
ВСТ 3 сн. 2 ГОСТ 14637-79		

Копировал

Формат А4

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			MPC4.0600CB	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		MPC4.0601	Пробка	4	
A4	2		MPC4.0602	Столика	2	
A4	3		MPC4.0603	Груненька	2	
A4	4		MPC4.0604	Поперечина	2	
A4	5		-01	Поперечина	2	
A4	6		MPC4.0605	Труба	2	
A4	7		-01	Труба	2	
A4	8		MPC4.0606	Труба	2	
A4	9		-01	Труба	1	
A4	10		MPC4.0607	Планка	2	
B4	11		MPC4.0608	Доска 19x120x600		
				Сосна Псорп		
				ГОСТ 24454-80E	3	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	13			Шуруп 1-5x20.029		
				ГОСТ 1146-80	6	

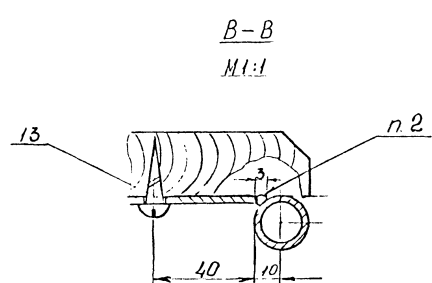
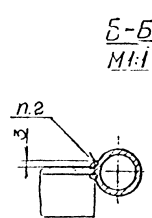
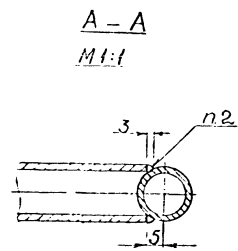
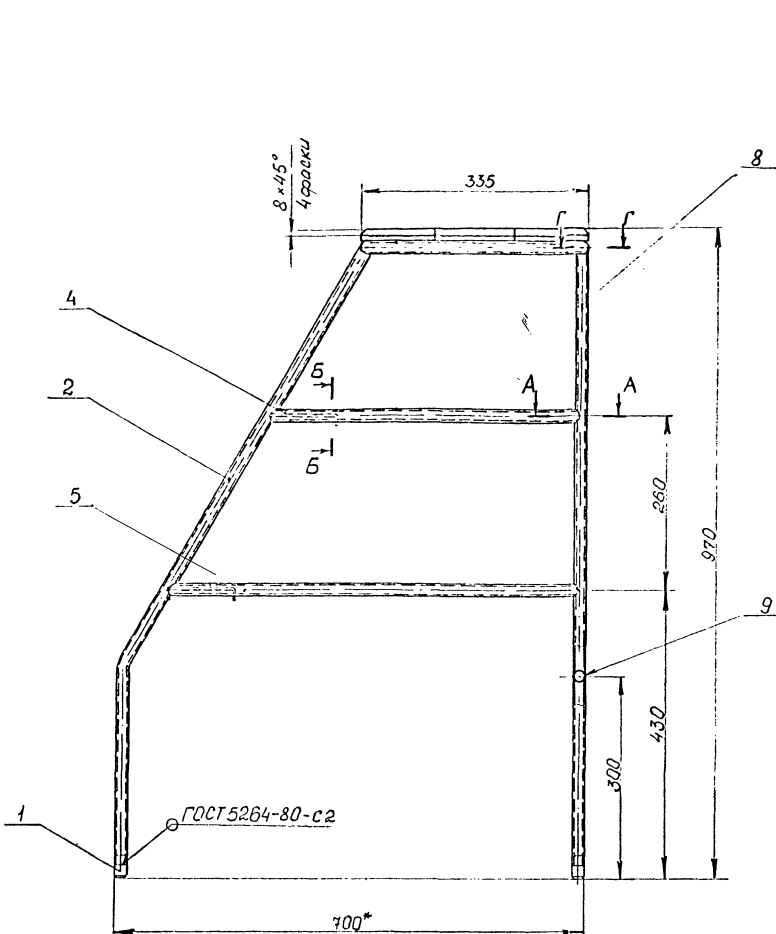
MPC4.0600

подставка

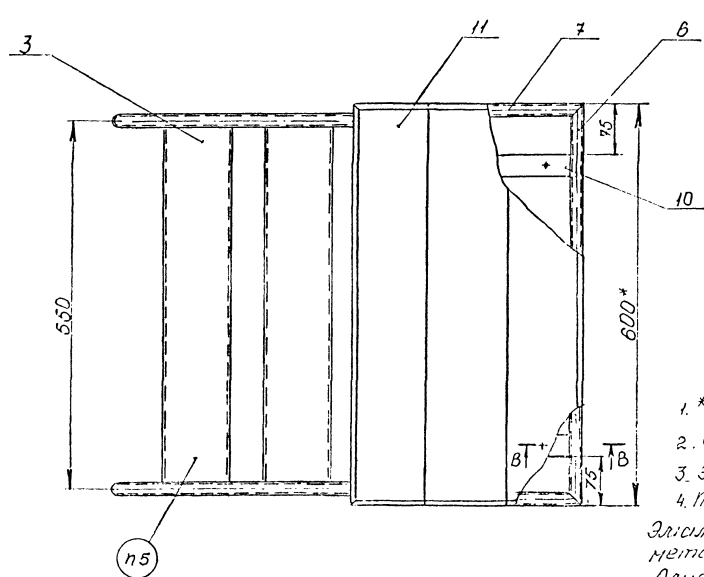
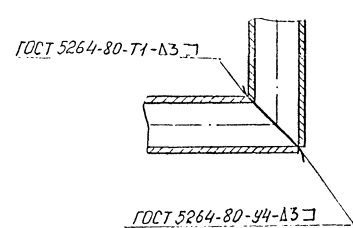
Листов Лист Листов

1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

МФС 4.0600 СБ



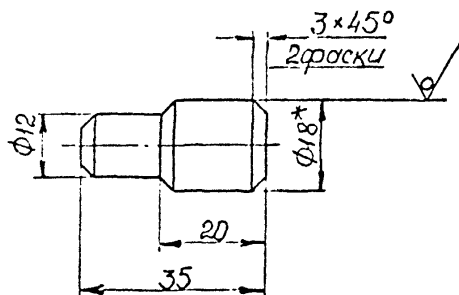
Г-Г
M1:1



1. *Размеры для спрейвак.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 1 слой
Эмаль ПФ-218ХС Белая ГОСТ 21227-75 3 слоя -
металлические поверхности.
Олифа натуральная ГОСТ 7931-76. 2 слоя -
деревянные поверхности.
5. Покрывать: МФС 4.0600 эмалью черной
ГОСТ 6465-76. Шпатель 7 ГОСТ 2.304-81.

МФС 4.0600 СБ					МФС 4.0600 СБ		
Изм.	Лист	Масштаб	Полное	Лист	Листов	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Провер.	Лист	Лист	13	1:5	
В. констр.	Исполн.	Провер.	Лист	Лист			
П. констр.	Исполн.	Провер.	Лист	Лист			
Рис.	Лист	Лист	Лист	Лист			
П. констр.	Исполн.	Провер.	Лист	Лист			
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лист			
Подставка					ВОЗМОЖНАЯ ЧАСТЬ		
					5 4 0 3 4		

1090.43фW

R_a80 ✓/✓

* Размер для справок

МРС4.0601

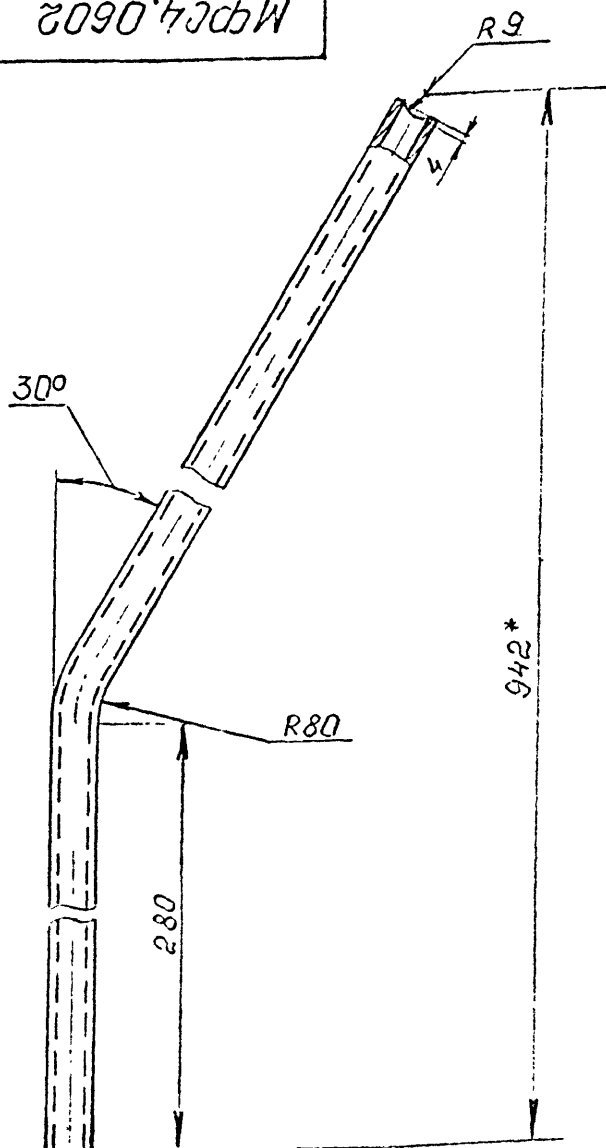
Пробка

Литера	Масса	Масштаб
	0,05	1:1
Лист 1 из 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Копировал

МРС4.0602

✓(✓)



1. Длина развертки. - 1015 мм
2. *Размер для справок.
3. Шероховатость поверхностей резцов - R_{a320}

МРС4.0602

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

Стойка

Литера Масса Масштаб

0,81 1:2

Лист Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

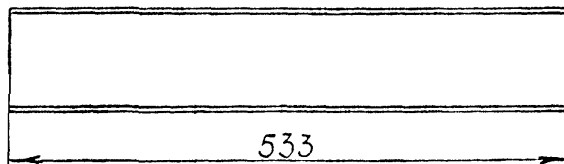
Копировал

Форм. ТЛ4

МФС4.0603

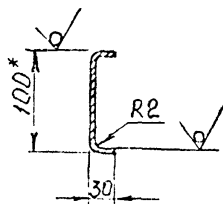
R₂ 32,0 (M)

A



A

A-A



1. Ширина развертки - 152мм.
2. *размер для справок.

Возм. изм. и дата

Возм. изм. и дата

Возм. изм. и дата

Возм. изм. и дата

Возм. изм. и дата

МФС4.0603

Ступенька

Лист	Масштаб
1,3	1:5

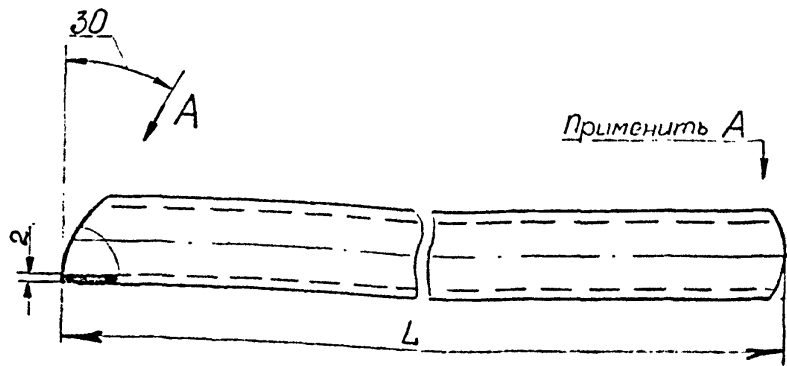
Лист	Листов
1	1

Копировал

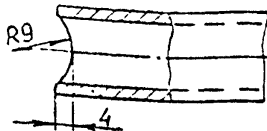
Формат А4

МФС4.0604

✓(✓)



Вид А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФС4.0604	450	0,4
-01	600	0,5

Шероховатость поверхностей резцов $\sqrt{320}$

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Изм. №	дубл.	Подпись и дата
46286					

Изм. №	полл.	Подпись и дата	Изм. №	дубл.	Подпись и дата
46286					

МФС4.0604					
поперечина					
труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75					

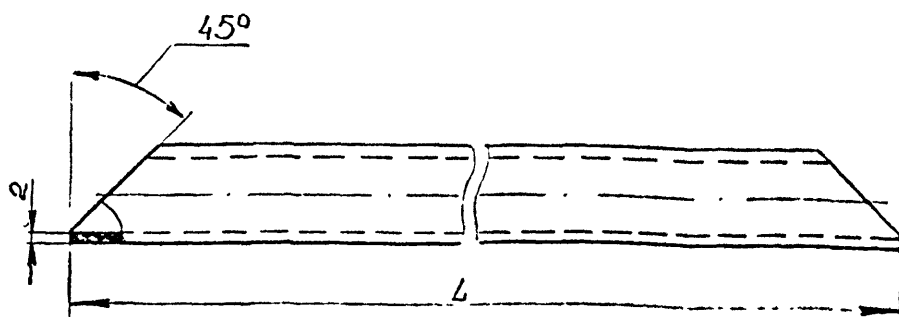
Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	1:1
Лист 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Копировал

Формат А4

МФС4.0605

✓(✓)А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
МФС4.0605	595	0,5
-01	335	0,3

Шероховатость поверхностей резцов R_{a320} ✓

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС4.0605			
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	11.83		Труба			
В.констр.	Кузнецов	Кузнецов	11.83					
Проверил								
Рук.гр.	Малышев	Малышев	11.83					
Н.контр.					Труба 10x22 ГОСТ 3262-75			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Автор	Масса	Масштаб	
						см	1:1	
					Лист	Листов	1	
					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 34034			

Копировал

Формат А4

$\sqrt{(\sqrt{v})}$

Остальное - см. рис. 1

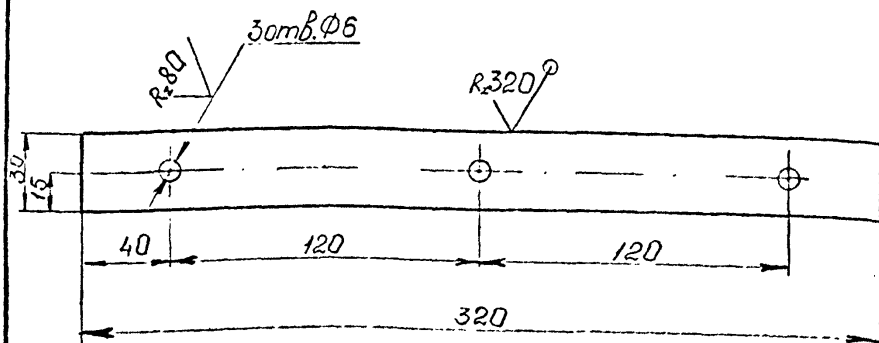


Обозначение	Рис	L, мм	Масса, кг
МПС4. 606	1	920	0,74
-01	2	540	0,43

Шероховатость поверхностей резцов - $R_z 320$

				МФРС 4.0606			
Изм.	Лист	Р. до р. и, и.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	1	Кузнецов	Кузнецов	11.83			см. табл. 1:1
В. констр.		Кузнецов					
Проектир.					Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Милитков	Милитков	11.83	Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75		
И. контр.					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

✓✓✓



76289	Восм. Никольск. Покровск. и Лозд.	Восм. Никольск. Покровск. и Лозд.	Покровск. и Лозд.
-------	-----------------------------------	-----------------------------------	-------------------

				МРС4.0607			
Изм	Лист	М. докум.	Подпись	Дата	Лигора	Масса	Масштаб
Разраб.		Копировка	Л. С. С.	11.83		0,02	1:2
В. констр.		Копировка	Л. С. С.	11.83			
Проверил					Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Масштаб	Л. С. С.		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		
Н. контр.							
				Лист 5-2 ГОСТ 19903-74			
				Взмз ГОСТ 16523-70			

КОНУПОВ

Формат А4

Изд. №, подл. №, Подпись и дата
 Изм. №, подл. №, Подпись и дата
 Изм. №, подл. №, Подпись и дата
 Изм. №, подл. №, Подпись и дата

46284

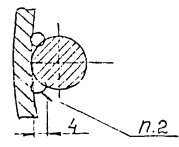
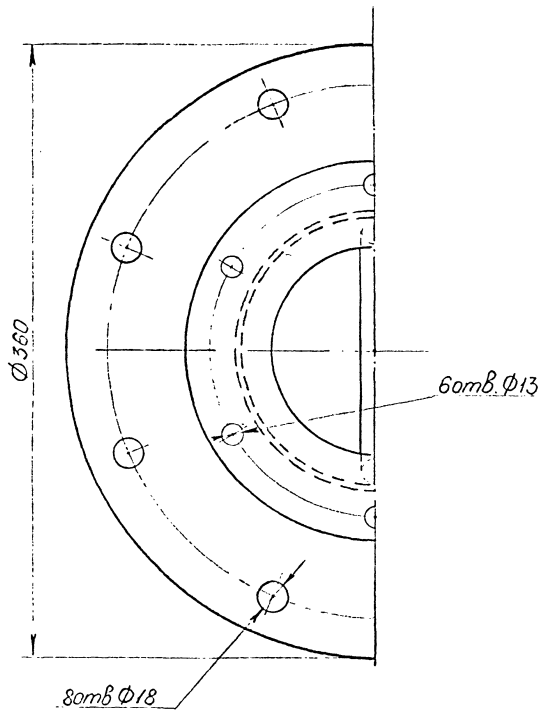
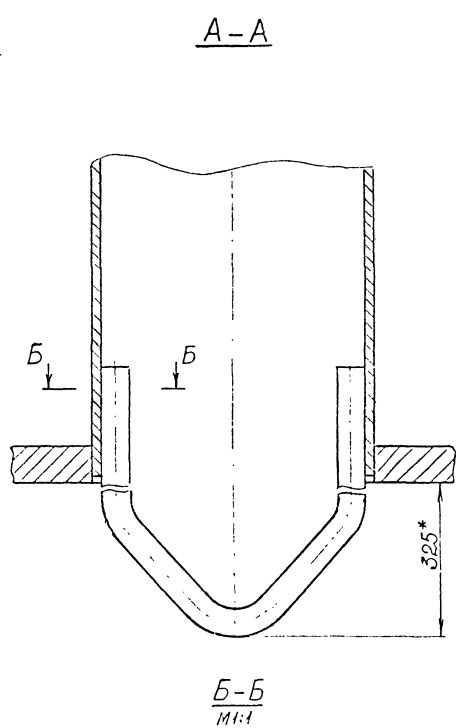
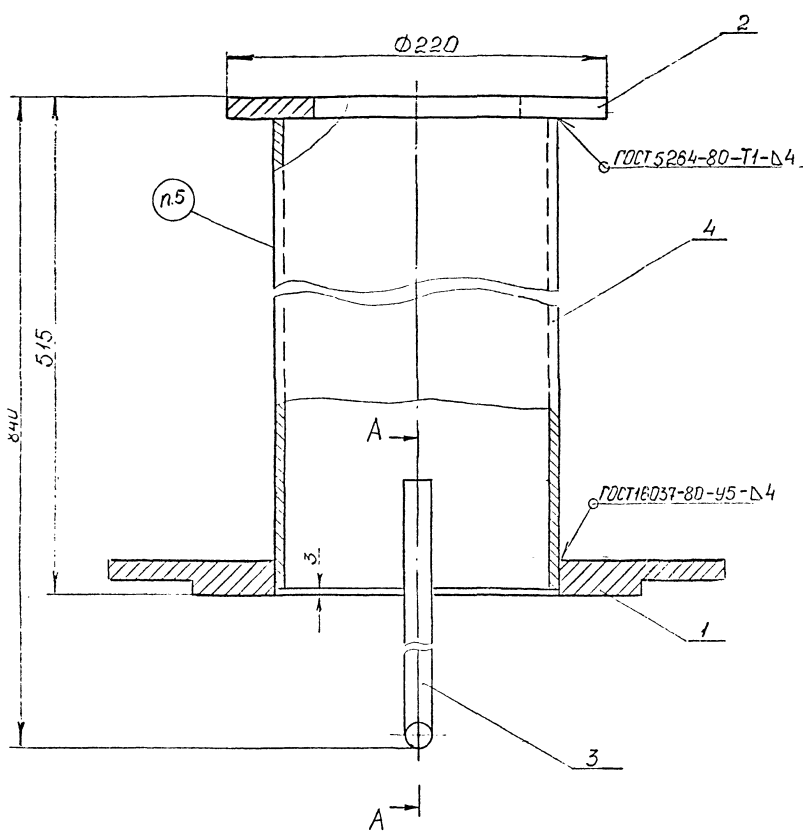
Изм. №	Подл. №	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФС4.0700СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФС4.0701	Фланец	1	
А4	2		МФС4.0702	Фланец	1	
А4	3		МФС4.0703	Скоба	1	
Б4	4		МФС4.0704	Патрубок L=500 Труба 150×4,5 ГОСТ 3262-75	1	110м2

МФС4.0700

Основание

Лист	Лист	Лист
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

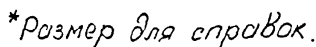
МФС4.0700СБ



1. Размеры, кроме отмеченных „#“ - для справок
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э 42А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: грунтovací ФЛ-03к ГОСТ 9109-81, 2-й слой, эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76, 3-й слой.
5. Маркировать: „МФС4.0700“ эмалью ПФ-115 черной. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81

					МФС4.0700СБ		
Изм.	Зам.	Изв.	Исп.	Исп.	Основание		
Разраб.	Кор.	Св.	Св.	Св.			
В.контр.	С.р.контр.	К.контр.	С.контр.	С.контр.	Лист 26 / 2		
Проектант	Исполн.	Св.	Св.	Св.			
Рук.пр.	Исполн.	Св.	Св.	Св.	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54054		
Исполн.	Исполн.	Св.	Св.	Св.			

Rz 80 (✓)



Фланец

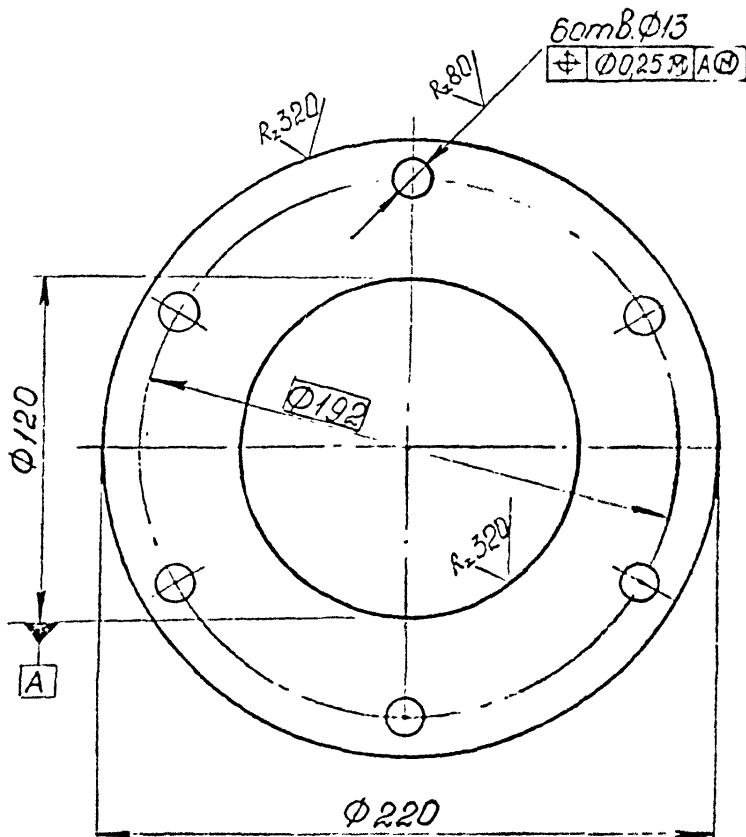
Литера	Масса	Масштаб
	10,5	1:2
Лист	Листов 1	

ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ
64034

Лист 520 ГОСТ 19903-74
Всего 250 шт 14657-75

МПС4.0702

✓✓



Изм.	№	подл.	Полнись и дата	Изм.	№	подл.	Полнись и дата
46207							

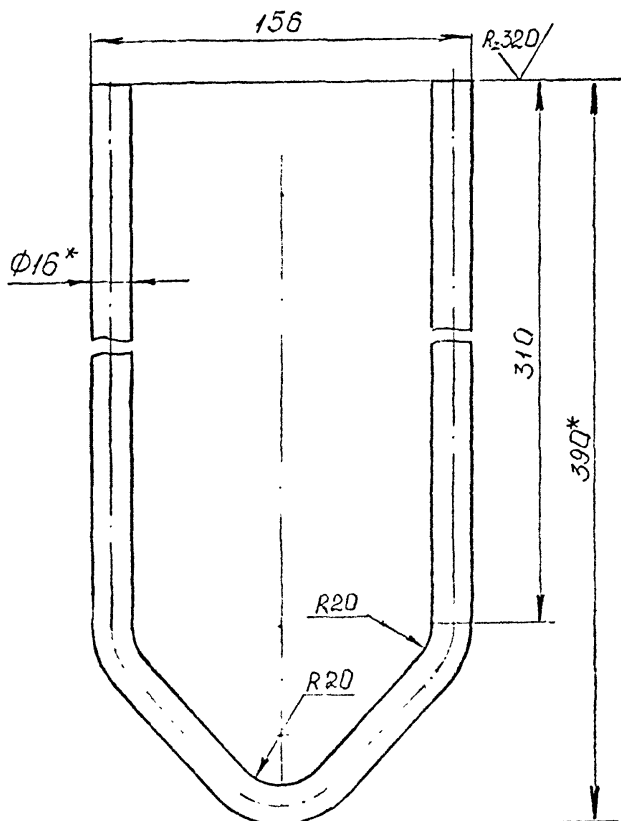
Изм.	№	подл.	Полнись и дата	Изм.	№	подл.	Полнись и дата
46207							

МПС4.0702				Фланец				Листов	Масса	Масштаб
Изм.	№	подл.	Полнись и дата	Изм.	№	подл.	Полнись и дата	2,5	1:2	
Разраб.	Исх.	Исх.	Исх.	Разраб.	Исх.	Исх.	Исх.	Лист	Листов	
В. констр.	Исх.	Исх.	Исх.	В. констр.	Исх.	Исх.	Исх.			
Прове. ил.	Исх.	Исх.	Исх.	Прове. ил.	Исх.	Исх.	Исх.			
Рук. гр.	Исх.	Исх.	Исх.	Рук. гр.	Исх.	Исх.	Исх.			
И. контр.	Исх.	Исх.	Исх.	И. контр.	Исх.	Исх.	Исх.			

Копировад

Формат А4

✓(✓)



1. Длина развертки - 834 мм
2. *размеры для справок

Учт.	Изм. в кол.	Подпись в листе	Взам. инв. №	Изм. в дубл.	Подписи и дата
УБ2208	1	Курочкин			

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	1	Курочкин	Курочкин	11.83
В. констр.	1	Курочкин	Курочкин	11.83
Проверил				
Рук. гр.		Михайлов	Алекс.	16.83
Н. контр.				

МСРС 4.0703

СКОБЫ

Лист	Масса	Масштаб
1	13	1:2

Круг 16 ГОСТ 2590-71

Витр 2 ГОСТ 535-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

54034

Копи разв.

Формат А4

[illegible]

76290	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	Инструм.	Подпись	Дата
Разработ.	Куфорович	Куфур		11.83
Проверил				
Руковод. гр.	Маломов	Григор.		11.83
Н. контр.				
Г. утвердил	Ихчодя			11.83

MPC4.0800

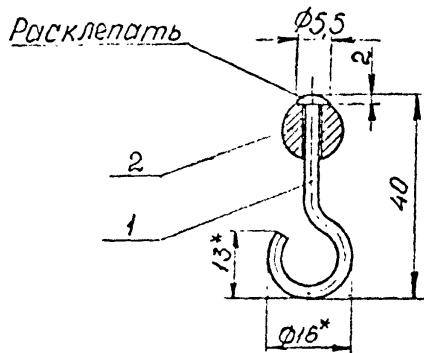
Крючок для штора

Директор	Лист	С. 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Копировал

СОРМАТ А4

МПС 4.0800 СБ



*Размеры для справок.

МПС 4.0800 СБ

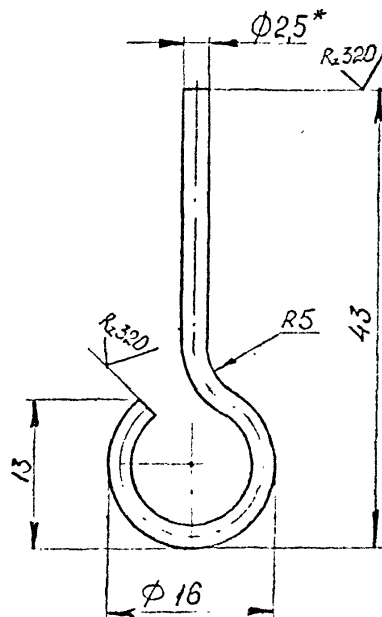
Крючок для шнор

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Курбанов	Курбанов	11.83	
В. констр.	Курбанов	Курбанов	11.83	
Проверил				
Рук. гр.	Малетов	Малетов	11.83	
И. контр.				

Литера	Масса	Масштаб
	0,011	1:11
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

1080.43сбW

✓/✓



1. Длина развертки - 70 мм
- 2.* Размеры для справок
3. Покрытие: Хр. 15

Изм.	№ изм.	Получ.	Дата	Изм.	№ изм.	Получ.	Дата
48202		✓	11.03				

Изм.	№ изм.	Получ.	Дата	Изм.	№ изм.	Получ.	Дата
48202		✓	11.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Кузнецов	Кузнецов	11.03				
В. констр.	Кузнецов	Кузнецов	11.03				
Проверил							
Рук. гр.	Михайлов	Михайлов	11.03				
П. контр.							

МПС4.0801

Крючок

ДКРНМ 2,5 ЕТ Л63
ГОСТ 12920-67

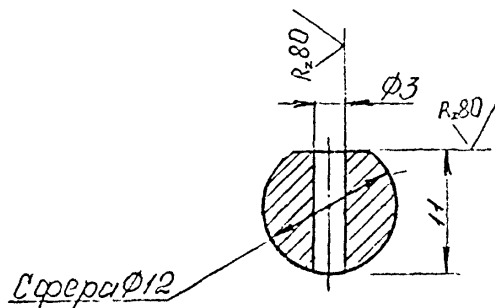
Литера	Масса	Масштаб
0004	2:1	
Лист	Листов 1	
3	ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ ЧАСТЬ	
54034		

Конструировал

Форм. - Л4

МФС4.0802

R_z40 / (✓)



Покрытие: Хр. 15

МФС4.0802

Шарик

163 ГОСТ 15524-70

Листов	Масса	Масштаб
	0,007	2:1
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 540-1		

Изм.	Испол.	Подпись и дата	Изм.	Испол.	Подпись и дата
40293	Д.И.И.				

Изм.	Испол.	Подпись	Дата
1	Д.И.И.	Д.И.И.	11.83
2	Д.И.И.	Д.И.И.	11.83
3	Д.И.И.	Д.И.И.	11.83
4	Д.И.И.	Д.И.И.	11.83

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
*			МФСЧ.1000СБ	Сборочный чертеж		*А2х3
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		МФСЧ.1010	Решетка	2	
А4	2		МФСЧ.1100	Каркас	1	
А4	3		МФСЧ.1200	Сборник воды	1	
				<u>Детали</u>		
А4	6		МФСЧ.1001	Кольцо	2	
А4	7		МФСЧ.1002	Опора	2	
А4	8		МФСЧ.1003	Опора	2	
А4	9		МФСЧ.1004	Доска	4	
А4	10		МФСЧ.1005	Доска	2	
А4	11		МФСЧ.1006	Доска	24	
Б4	12		МФСЧ.1007	Брус $b=960$ Заготовка 1-дуб- 13x40 ГОСТ 7897-83	2	035кг

МФСЧ.1000

Цоколь.
Секция

Литера Лист Листов
1 1 2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
34034

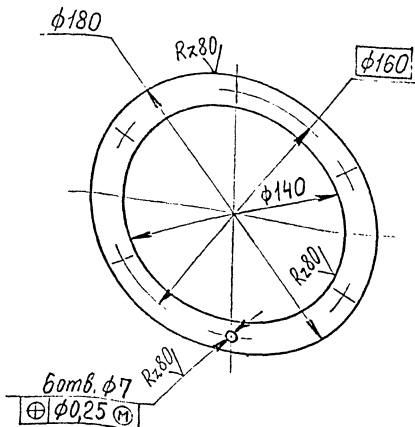
формат А4

Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Провер.	Дата
76303	Лич	01.12.83						
Разраб.	Лич	01.12.83	Провер.	Лич	01.12.83	Руков.гр.	Лич	01.12.83
Н.контр.	Лич	01.12.83	Утвердил	Лич	01.12.83			

			МФСЧ.1000СБ			
			Цоколь. Секция.		диаметр 1000 мм 330 1:5 диаметр 1000 мм ВСКРЕВЛЯ ЧАСТЬ 54034	
Изм.№	Исполн.	Дата	Время			
1	С.И.С.	10.11.13	12.30			
2	С.И.С.	10.11.13	12.30			
3	С.И.С.	10.11.13	12.30			
4	С.И.С.	10.11.13	12.30			
5	С.И.С.	10.11.13	12.30			
6	С.И.С.	10.11.13	12.30			
7	С.И.С.	10.11.13	12.30			
8	С.И.С.	10.11.13	12.30			
9	С.И.С.	10.11.13	12.30			
10	С.И.С.	10.11.13	12.30			
11	С.И.С.	10.11.13	12.30			
12	С.И.С.	10.11.13	12.30			
13	С.И.С.	10.11.13	12.30			
14	С.И.С.	10.11.13	12.30			
15	С.И.С.	10.11.13	12.30			
16	С.И.С.	10.11.13	12.30			
17	С.И.С.	10.11.13	12.30			
18	С.И.С.	10.11.13	12.30			
19	С.И.С.	10.11.13	12.30			
20	С.И.С.	10.11.13	12.30			
21	С.И.С.	10.11.13	12.30			
22	С.И.С.	10.11.13	12.30			
23	С.И.С.	10.11.13	12.30			
24	С.И.С.	10.11.13	12.30			
25	С.И.С.	10.11.13	12.30			
26	С.И.С.	10.11.13	12.30			
27	С.И.С.	10.11.13	12.30			
28	С.И.С.	10.11.13	12.30			
29	С.И.С.	10.11.13	12.30			
30	С.И.С.	10.11.13	12.30			
31	С.И.С.	10.11.13	12.30			
32	С.И.С.	10.11.13	12.30			
33	С.И.С.	10.11.13	12.30			
34	С.И.С.	10.11.13	12.30			
35	С.И.С.	10.11.13	12.30			
36	С.И.С.	10.11.13	12.30			
37	С.И.С.	10.11.13	12.30			
38	С.И.С.	10.11.13	12.30			
39	С.И.С.	10.11.13	12.30			
40	С.И.С.	10.11.13	12.30			
41	С.И.С.	10.11.13	12.30			
42	С.И.С.	10.11.13	12.30			
43	С.И.С.	10.11.13	12.30			
44	С.И.С.	10.11.13	12.30			
45	С.И.С.	10.11.13	12.30			
46	С.И.С.	10.11.13	12.30			
47	С.И.С.	10.11.13	12.30			
48	С.И.С.	10.11.13	12.30			
49	С.И.С.	10.11.13	12.30			
50	С.И.С.	10.11.13	12.30			
51	С.И.С.	10.11.13	12.30			
52	С.И.С.	10.11.13	12.30			
53	С.И.С.	10.11.13	12.30			
54	С.И.С.	10.11.13	12.30			
55	С.И.С.	10.11.13	12.30			
56	С.И.С.	10.11.13	12.30			
57	С.И.С.	10.11.13	12.30			
58	С.И.С.	10.11.13	12.30			
59	С.И.С.	10.11.13	12.30			
60	С.И.С.	10.11.13	12.30			
61	С.И.С.	10.11.13	12.30			
62	С.И.С.	10.11.13	12.30			
63	С.И.С.	10.11.13	12.30			
64	С.И.С.	10.11.13	12.30			
65	С.И.С.	10.11.13	12.30			
66	С.И.С.	10.11.13	12.30			
67	С.И.С.	10.11.13	12.30			

МФС.4.1001

✓(✓)



Шиф. № подл. Подпись и дата
46305 11.12.83

И.м. Лица	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип	11.83
Вед. кон.	Крибеев	Криб	12.83
Рук. пр.	Крибеев	Криб	12.83

МФС.4.1001

Кольцо

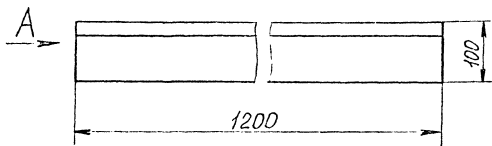
Лист	Масса	Масштаб
1	0,17	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Лист ПП, И2 Л63 ГОСТ 931-78

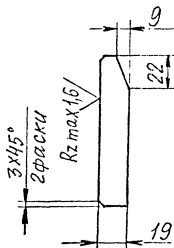
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Формат А4

МФС4.1002

Rz max 200/ \sqrt{r} 

Вид А
М1:2



МФС4.1002

Опора

Ду51 сорт ГОСТ 7897-83

Исполн	Масса	Изготов
16	1,6	1:5
Лист	Листов	
1	1	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

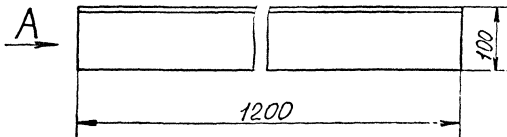
А4

Исполн. Проверка и дата: 11.12.83
 Разр. и дата: 11.12.83
 76306

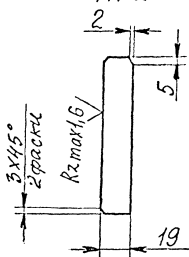
Исполн	Проверка	Дата
Разр. Липская	Липская	11.83
Вед. кон. Кривошеев	Кривошеев	12.83
Рук. гр. Кривошеев	Кривошеев	12.83

МФСЧ.1003

Rz max 200 \sqrt{V}



Вид А
М1:2



МФСЧ.1003

Опоры

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Лист	Масса	Масштаб
1	1,6	1:5
Лист	Листов	
1	1	

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

ФОРМА МЛ

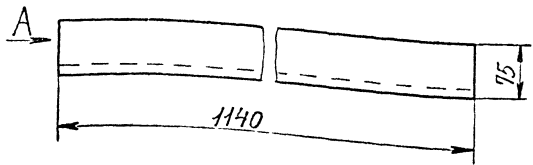
76307 Лист 01.19.83

Лист 1 из 1
Разраб. Мисевич
Вед. кон. Кривошеин
Рук. гр. Кривошеин

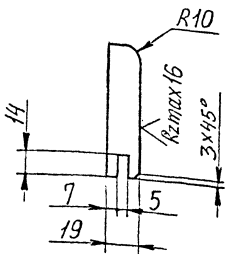
Провер. Лата
Лист 11.83
Лист 12.83
Лист 12.83

МФСЧ.1004

Rz max 200 \sqrt{N}



Вид А
М1:2



МФСЧ.1004

Доска

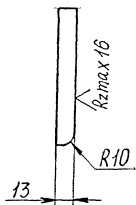
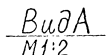
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Длина	Масса	Крепеж
11	1,2	1:5
Лист	Листов	
54034		

Формат А4

Исполн. № 308
Диз. № 112.83
Разраб. Липская
Вед. кон. Кривошечков
Рук. р. Кривошечков

Rz max 200/
√(√)



MφC4.1005

Доска

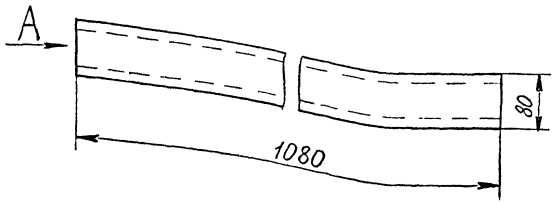
Автомобиль	МЗСА	Масло
	1,1	1:5
Масло	1,1	1:5

Дуб сорт РДСТ7897-83 ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54С34

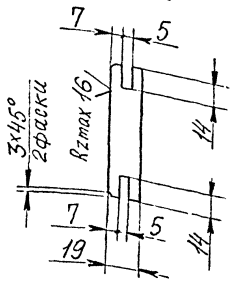
Формат А4

ГОСТ 17530

Rz max 200/√(✓)



Вид А
М 1:2



№ докум. и дата
46340
01.12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	46340	Липская	12.83
2	2	46340	Кривошапко	12.83

МФС 4.1006			
Доска		Материал	Масштаб
		12	1:5
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83		Лист	Листов
		54034	1

Формат А4

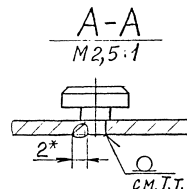
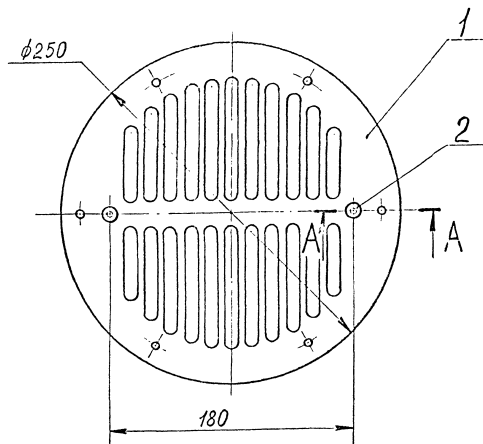
[illegible]

ММ	ЧСТ	В докум.	Подпис:	Дата:
Разработ.	ММЕРКА	Ан	4/8/82	
Проверил:	СМОЛЕНСКИЙ	В	12/82	
Руковод.	СМОЛЕНСКИЙ	В	12/82	
Утвердил:	АКУБА	В	2/82	

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5-2034

МФС4.1010СБ



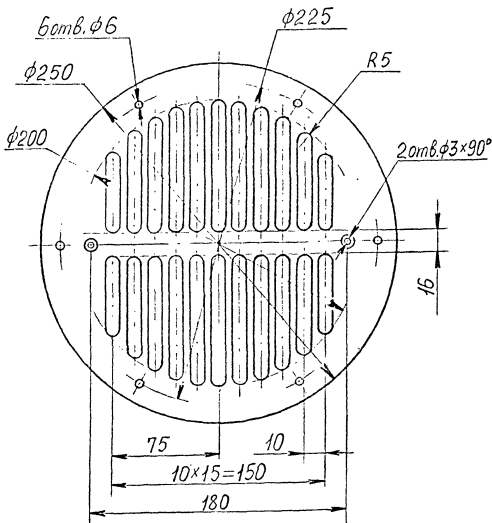
1. Размеры, кроме обозначенных, * - для справок
2. Сварка газовая.
3. Проволока сварочная марки ЛБЗ ГОСТ 16130-72

Лист 1 из 1
МФС4.1010СБ
Лист 1 из 1

МФС4.1010СБ					Лист		Масштаб
Исполн.	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	0,52	1:2	
Разработчик	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	
Вед. кон.	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	
Дир. пр.	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	
Начальник	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	Литовский	

Лист 1 из 1

МФС4.1011



МФС4.1011

Лист

Лист	Масса	Масштаб
1	0,52	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Лист ГПР12 ЛБЗ ГОСТ 931-78

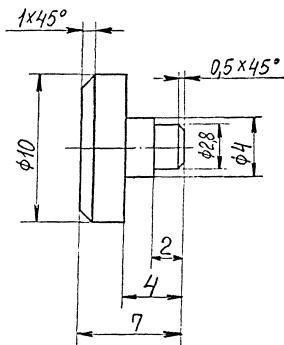
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

формат А4

МФС4.1011
Лист
01.12.83

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разр	Липская	Л	1.83	
Вед. кон	Кривошеина	Л	12.83	
Рук. гр.	Кривошеина	Л	12.83	

МФС4.1012



МФС4.1012

Штифт

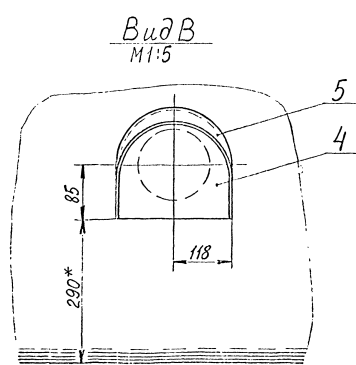
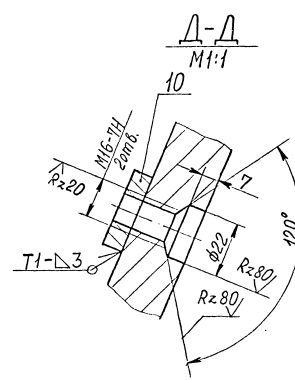
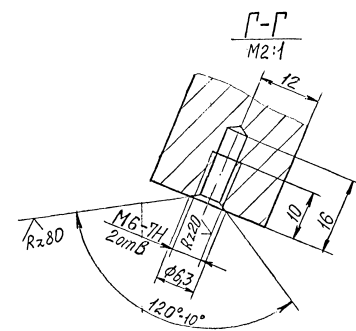
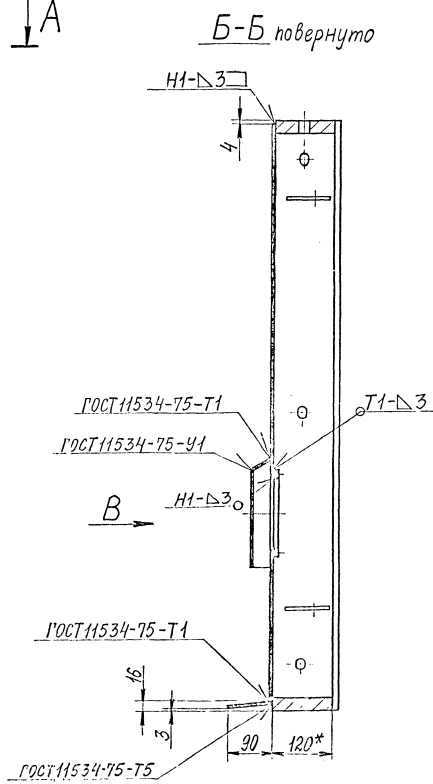
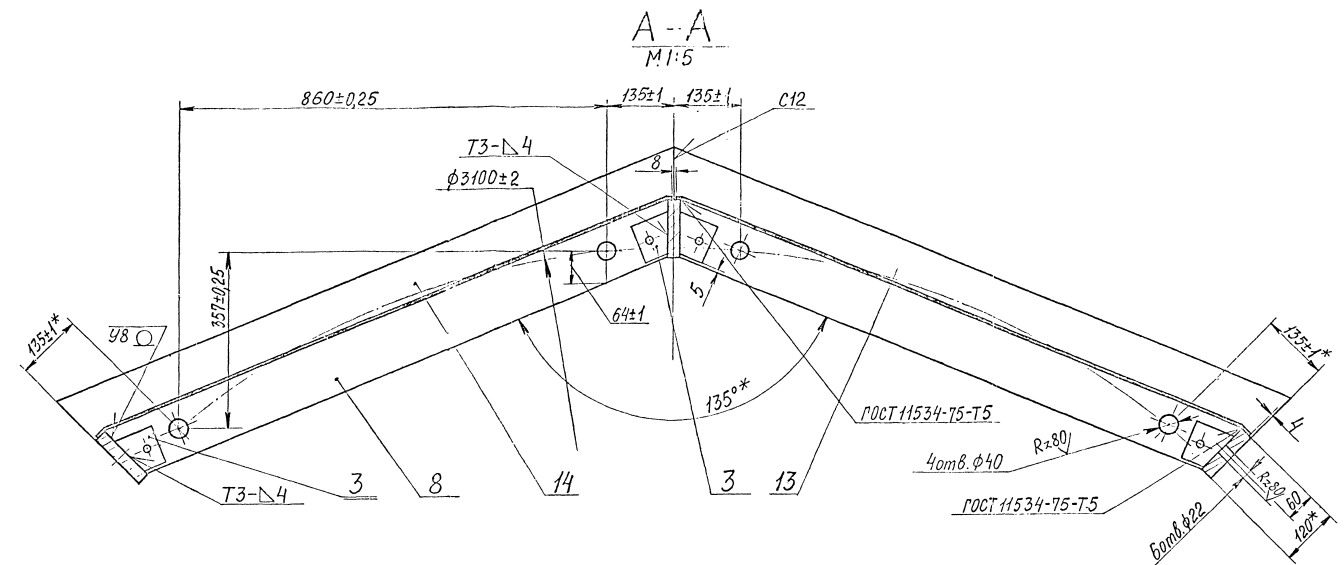
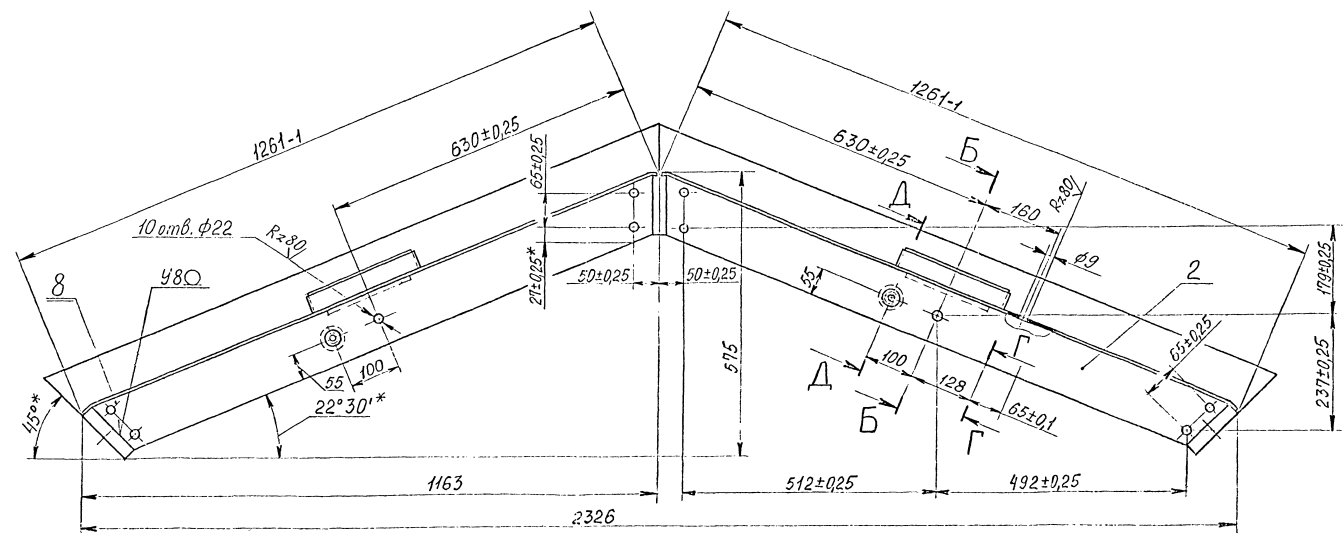
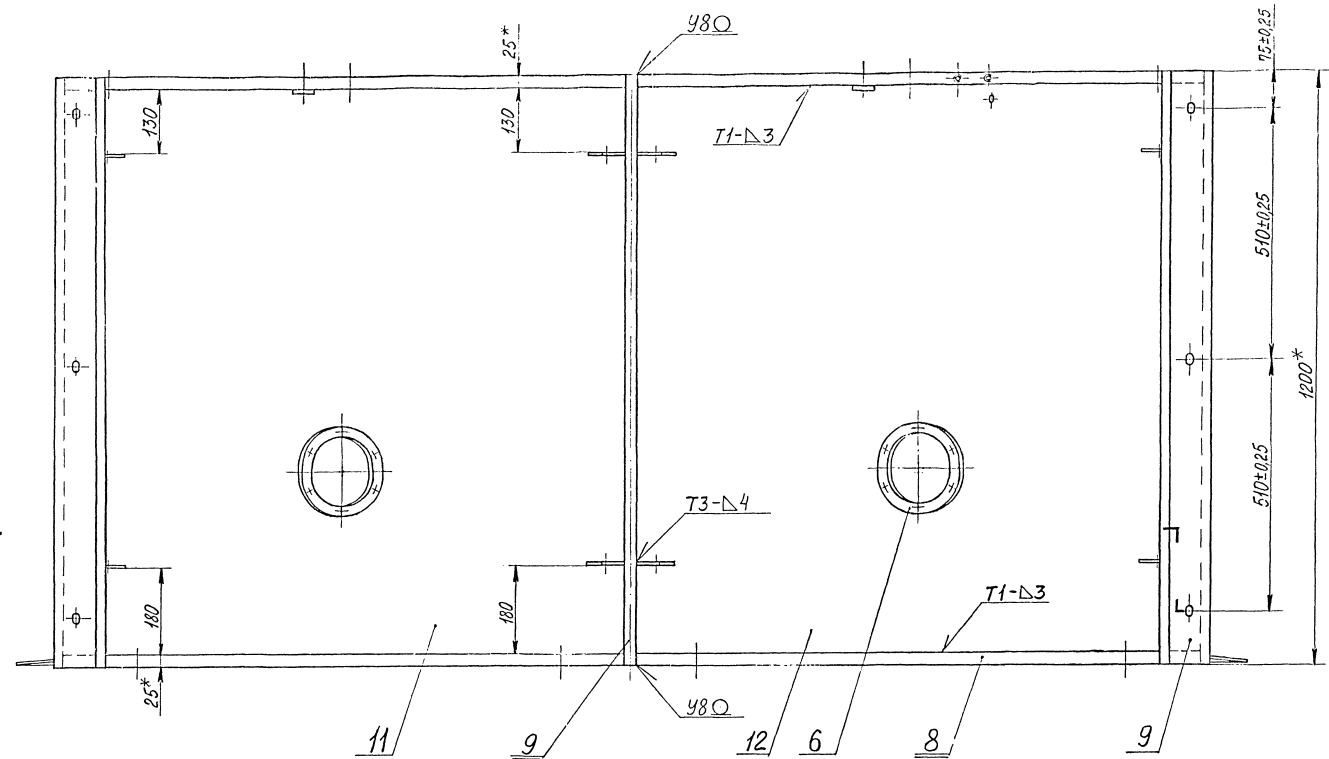
Пруток Л63Т.кр.Н-10
ГОСТ 2060-73

Диаметр	Масса	Материал
2,52	5:1	
Лист : листов 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

ФОРМАТ А4

Имя, отчество, фамилия и дата рождения
Л.И. 01.12.83

Имя	Отчество	Фамилия	Подпись	Дата
Разряд	Липская	Лип	11.83	
Вед. кон.	Крибедко	Криб	12.83	
Рук. пр.	Крибедко	Криб	12.83	

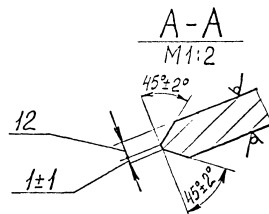
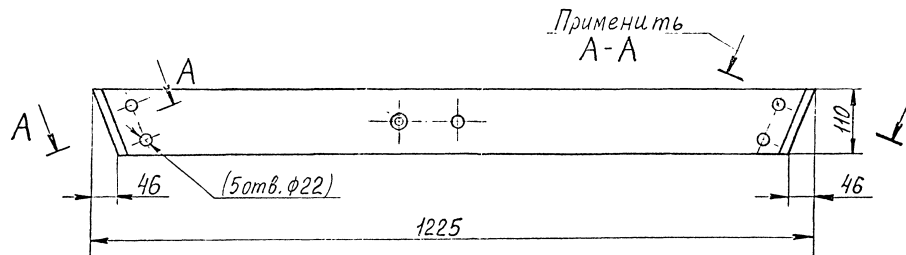


1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
3. Электрод Э42АГОСТ 9467-75.
4. Покрытия: Грунтовка ФЛ-03к ГОСТ 9109-81. 1 слой - внутренние поверхности, кроме резьбовых отверстий. Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77. 1 слой - наружные поверхности.
5. Резьбовые отверстия смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.

[illegible]

МФСЧ.1102

Rz320 (✓)



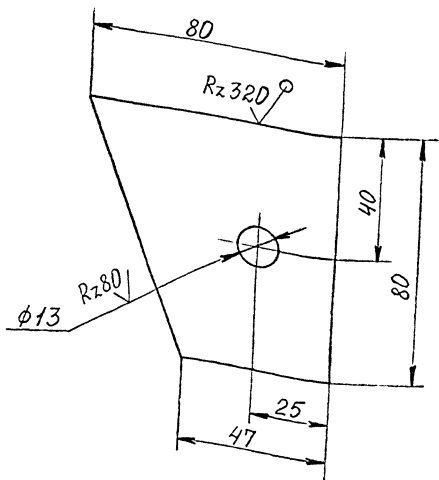
Размеры в скобках - после сборки

МФСЧ.1102							
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Полоса	Итого		
Разработчик	Литера	Подпись	Дата	Полоса	Масса		
					25	1:5	
Ведущий	Литера	Подпись	Дата	Полоса	Итого		
					Масса		
Рук.пр.	Литера	Подпись	Дата	Полоса	Итого		
					Масса		
Б-25 ГОСТ 19903-74				ВОЙСКОВАЯ АСТЬ			
ВСТ3-н2 ГОСТ 14637-79				54034			

Алгоритм ВЗ

Изм. лист № докум. Подпись Дата
 46318 11.12.83

✓(✓)



Редно

Nome	MARCO PIRELLA
	0,23 1:1

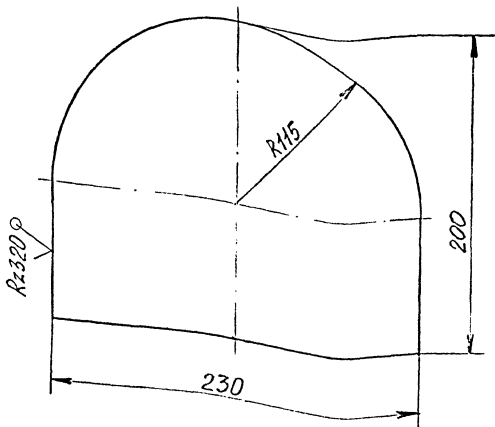
Лист.	Листов:
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
54034	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ 302 ГОСТ 14637-79

DOMA in AZ

УЧЕ. № подл. № _____	№ 63-19	УЧЕ. № _____	УЧЕ. № _____	Подпись и дата
_____	_____	_____	_____	_____

✓(✓)



МФС 4.1104

Лист

Theresa Maria Mancini

0,95 1:2

Иуст	Иуст: 28-1
------	------------

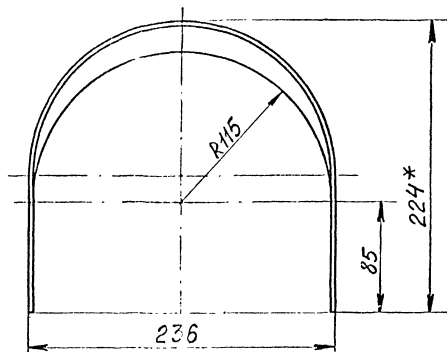
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

54034

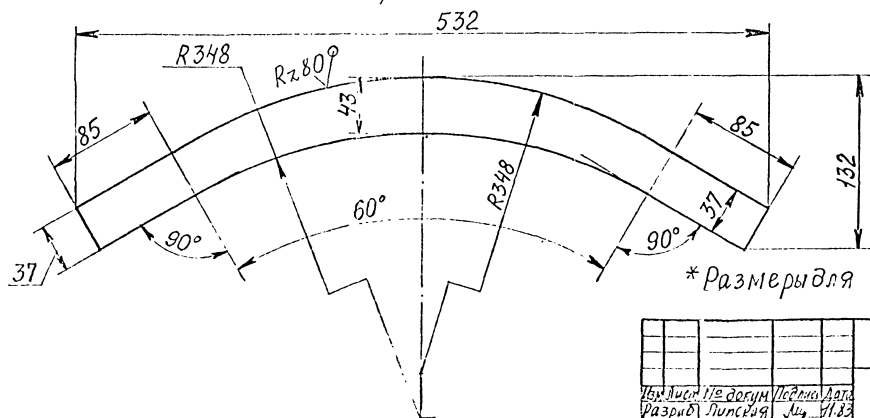
$\phi \in \text{Con} A$

МФС.1105

8/10



Развертка



*Размеры для справок

МФС.1105

Лист	№ докум	Версия	Дата
Разработ	Листов	Лист	1/1
Ведущий	Григорьев	Лист	1/1
Прок. гр	Григорьев	Лист	1/1

Лист

Листов

0,5 1:2,5

Лист Листов

Б-3 ГОСТ 19903-74

ВСТЗне ГОСТ 16523-70

ВОЙСКОВОЯ ЧАСТЬ

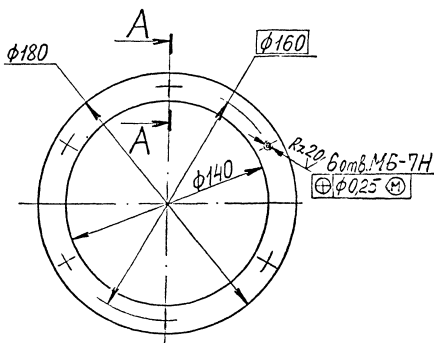
54С.74

Формат А3

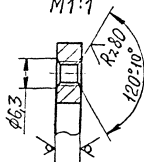
46321 Лист 1/1

МФСЧ.1106

Rz80/(N)



A-A
M1:1



МФСЧ.1106

Кольцо

Лист 1 из 1

0,52 1:2

Лист 1 из 1

ВОЛСКСЕРА ЧАСТЬ

54034

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74

ВСТЗен2ГОСТ14637-79

УЧЕТ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подпись и дата.

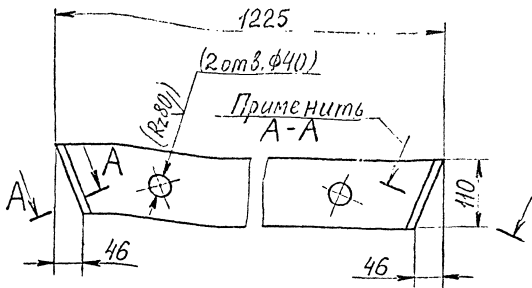
76322

Ш. 01.12.83

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	М.	11.13	
Вед. кон.	Кривобок	В.	12.13	
Рук. пр.	Кривобок	В.	12.83	

МФС4.1108

Rz320
√(V)



Размеры в скобках - после сборки

МФС4.1108

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
25	1:5	
Лист	Листов	
Б-25 ГОСТ 19903-74	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	
В.Г.З.р.2 ГОСТ 14637-79	54034	

Лист

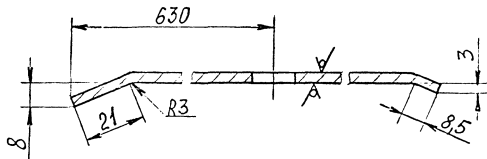
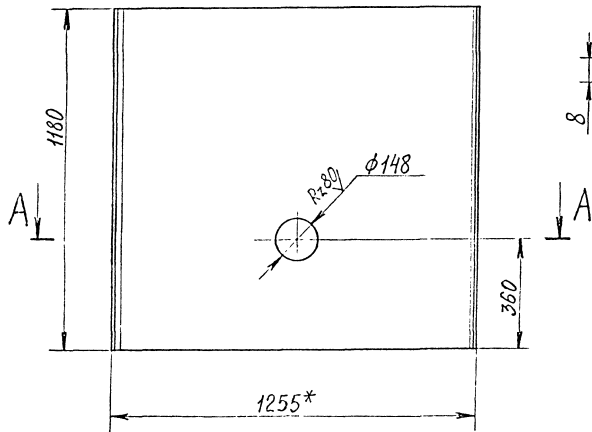
МФС4.1108 Лист 01.11.83

Изм.	Лист	Начертан	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Л.	11.83	
Вед. кон.	Крибобко	Л.	12.85	
Д.К.З.р.	прибедров	Л.	12.85	

МФЧ. 1172

Rz 320 ✓(✓)

МФС4.1112—изображено,
МФС4.1112-01—зеркальное отражение

$$\frac{A-A}{M1:1}$$


- 1.*Размер для справок.
- 2.Длина развертки - 1257 мм

				МФСЧ.1112			
				Лист			
Имя	№ докум	Подпись	Дата	Итого		Масса	Упаковка
Разряд	Литература	Лит	11.13		35	1:10	
Вед. кон.	Контроль	12.2	12.2	Лист		Листов 67	
Рук. зр	пробор	12.2		Лист		Листов 3	
				Б-3 ГОСТ 19903-74		СРЕДСТВО 4 шт	
				ВСТ.не ГОСТ 16523-70		54034	

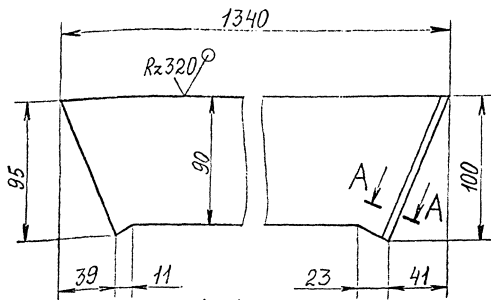
Формат А3

46314	Jan 14 1883	1883	1883
-------	-------------	------	------

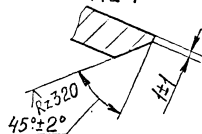
МФС4.1113

✓(✓)

МФС4.1113 — изображено,
МФС4.1113-01 — зеркальное отражение



A-A
M2:1



Имя, Подпись и дата, в каком виде, № докум. Подпись и дата
76323 10.01.12.83

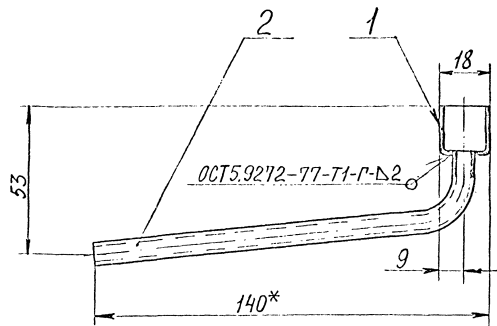
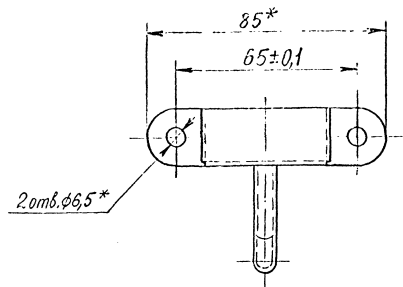
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1	1	МФС4.1113	Липская	11.83
2	2	МФС4.1113-01	Кривошеина	12.83
3	3	МФС4.1113-02	Кривошеина	12.83

МФС4.1113

Козырек

Итер.	Масса	Масштаб
1	5,5	1:2
Лист	1	Листов 1
Б-6 ГОСТ 19903-74	Войсковая часть	54034
ВСТ 3сн 2 ГОСТ 14637-79		

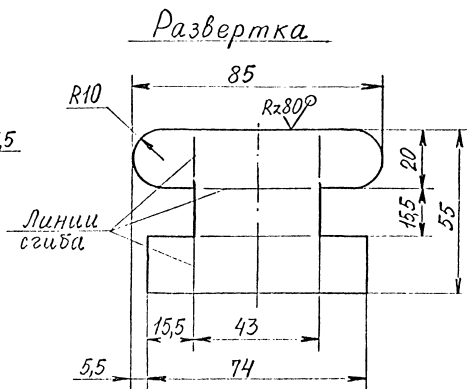
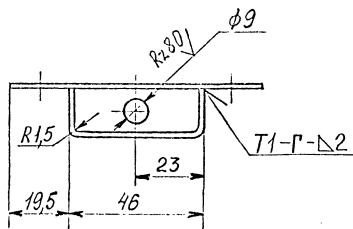
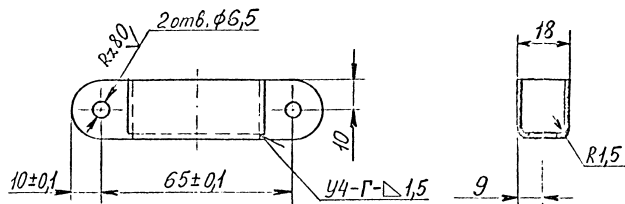
МФС4.1200СБ



1. Размеры для справок.
2. Проволока сварочная марки Л63 ГОСТ16130-72.

				МФС4.1200СБ				
Исп. лист	№ экзп.	Подпись	Дата	Сборник воды	Масштаб	№ листа	Всего листов	
Визирб.	Исполн.	М.п.	17.03			0,1	1:1	
Вед. кон.	Нач. экзп.	М.п.	12.03					
Вук. пр.	Нач. экзп.	М.п.	12.03					
Исполн.	№ экзп.	Подпись	Дата		Лист	Листов		
Исполн.	94034	В.И.С.С.С.				ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Шифр докум. и дата выдачи № 46326 М.п. 01.12.83



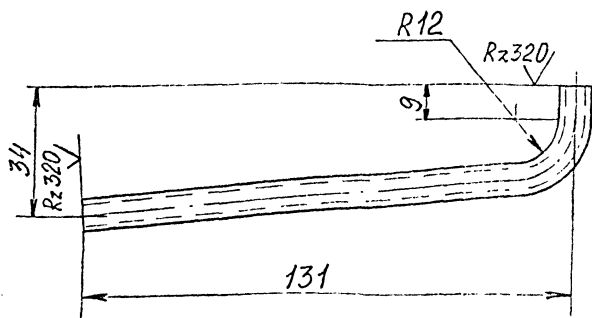
1. Сварные швы - по ГОСТ 5.9272-77.
2. Проволока сварочная марки ЛБЗ ГОСТ 16130-72

[illegible]

форма in A3

МФС4.1202

(N)A



Длина развертки — 149 мм

МФС4.1202

Труба

Материал	Масса	Масштаб
1	2,04	1:1
Лист	Листов	

Труба ДКРН8х15ЛБЗГОСТ494-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

формат А4

46328 01.12.83

И.И.И.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ри.зав.	Липскача	Липскача	Липскача	11.83
Вед. кон.	Кривошеков	Кривошеков	Кривошеков	12.85
Ри.к. пр.	Кривошеков	Кривошеков	Кривошеков	12.87

Формат	Сорт	Полнота	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
*)			МРСЧ. 2000 СБ	Сборочный чертеж		192x4
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		МРСЧ. 1010	Решетка	1	
А4	2		МРСЧ. 1200	Сборник воды	1	
А4	3		МРСЧ. 2100	Корпус	1	
А4	4		МРСЧ. 2200	Накладная	2	
А4	5		МРСЧ. 2300	Накладная	2	
А4	6		МРСЧ. 2400	Ручка с клином	1	
				<u>Детали</u>		
А4	10		МРСЧ. 1001	Болты	1	
А4	11		МРСЧ. 1002	Опора	1	
А4	12		МРСЧ. 1003	Опора	2	
А4	13		МРСЧ. 1004	Доска	2	
А4	14		МРСЧ. 1005	Доска	1	

МРСЧ. 2000

Изм. №, подл. Подпись и дата

Изм. №, подл. Подпись и дата

Цоколь.
Секция сдверью

Литера Лист Листов
1 4
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

СОР.М.М. 24

Форм. 13016	13016	13016	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	15		МФСЧ. 1006	Доска	15	
14	17		МФСЧ. 2001	Сквозь	4	
14	18		МФСЧ. 2002	Таблица		
				соединенная	1	
14	19		МФСЧ. 2003	Ручка	1	
14	20		МФСЧ. 2004	Пружина	1	
14	21		МФСЧ. 2005	Кольцо	1	
14	22		МФСЧ. 2006	Доска	1	
14	23		МФСЧ. 2007	Доска	2	
14	24		МФСЧ. 2008	Доска	1	
14	25		МФСЧ. 2009	Доска	1	
14	26		МФСЧ. 2011	Доска	1	
14	27		МФСЧ. 2012	Доска	1	
14	28		МФСЧ. 2013	Доска	1	
14	29		МФСЧ. 2014	Доска	1	
14	30		МФСЧ. 2015	Доска	1	
54	33		МФСЧ. 2017	Барус $l=960$ заготовка 1-дуб-13x40 ГОСТ 7897-83	1	0,35м
				Детали из сосны Исхот. ГОСТ 9685-61		
54	34		МФСЧ. 2018	Рейка 5x25x1140	2	0,06м
54	35		МФСЧ. 2019	Рейка 5x25x1080	14	0,07м
54	36		МФСЧ. 2021	Рейка 5x25x1039	8	0,07м
54	37		МФСЧ. 2022	Доска 19x80x300	2	0,22м

МФСЧ. 2000

Лист

2

2022-11-12 14

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	38		МФСЧ. 2023	Брус 40x80x1130	2	1,4 м
54	39		МФСЧ. 2024	Брус 40x80x650	2	1,0 м
54	40		МФСЧ. 2025	Брус 40x80x370	2	0,6 м
54	41		МФСЧ. 2026	Доска 19x30x975	1	0,3 м
54	43		МФСЧ. 2028	Сетка полотнопоясная 1,6; Ø180 ГОСТ 6613-73	1	2016 м
54	44		МФСЧ. 2029	Сетка полотнопоясная 1,6; Ø250 ГОСТ 6613-73	1	2032 м
				Детали уз пластины I, лист; ТМКШ-М-4x30 ГОСТ 7338-77		
54	45		МФСЧ. 2031	Прокладка L=1055	2	0,2 м
54	46		МФСЧ. 2032	Прокладка L=690	2	0,13 м
				<u>Стандартные</u> <u>изделия</u>		
	47			Болт М12x60. 46.029 ГОСТ 7801-81	12	
МФСЧ. 2000						
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Л. СТ 3	

ФОРМОТ Р4

№ п/п	№ инв.	№ сл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		48		Винт М6х10-32. ЛС59-1.026		
				ГОСТ 17473-80	16	
		49		Винт В1. М6х16.32. ЛС59-1.026		
				ГОСТ 17475-80	36	
		50		Гайка М12. 4.029		
				ГОСТ 5915-70	12	
		51		Звездочка 6х18.32.026		
				ГОСТ 10299-80	4	
		52	934-01.075-03	Рычаг-болт М16.029		
				ГОСТ 4751-73	2	
		53		Шуруп 2-5х20.3.026		
				ГОСТ 1144-80	14	
		54		Шуруп 2-5х36.3.026		
				ГОСТ 1146-80	91	
		55		Штуцер 10х70		
				ГОСТ 19119-80	1	

Инв. № п/л	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № выпуска	Подпись и дата
------------	----------------	--------------	----------------	----------------

76653

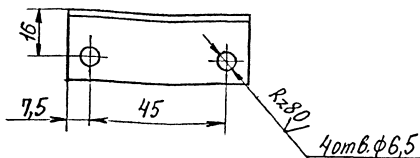
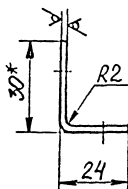
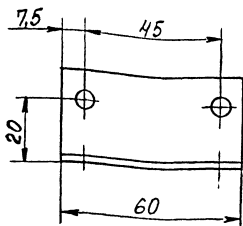
МРСЧ. 2000

REST

4

CR02M01 A4

$R \approx 80 \checkmark (\checkmark)$



1.*Размер для справок.
2.Ширина развертки - 50мм

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a side view with dimensions: a total width of 7,5, a central section width of 45, and a height of 16. A fillet with a radius of R280 is shown at the bottom right corner. The part is labeled "4шт в. ф. 6,5".

1. *Размер для справок.
2. Ширина развертки - 50мм

МФСЧ.2001

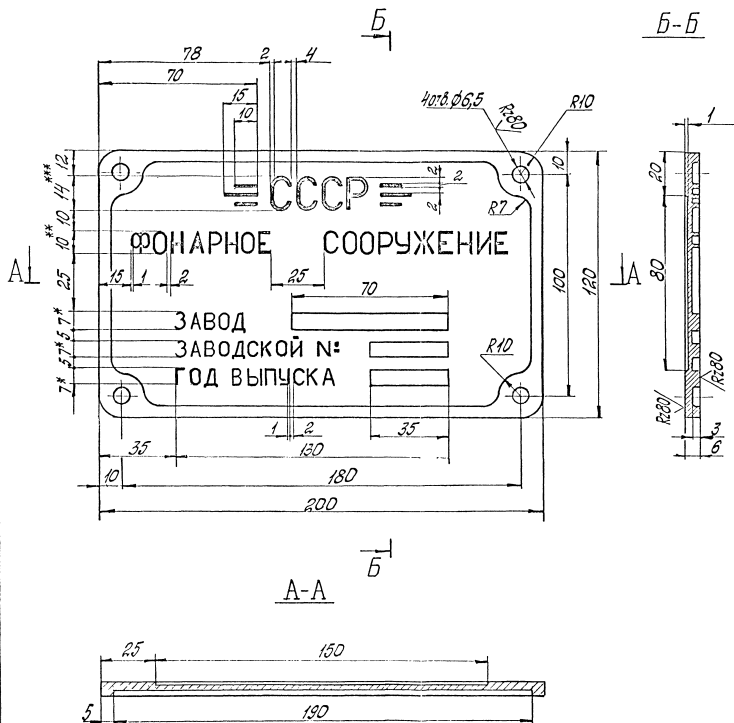
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
512	1:1	
Лист	Листов	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ	54034	

Лист ГПРМ1, 5Л63 ГОСТ 931-78

формат АН

√(√)



1. Литейные родуцы и уклады - по ГОСТ 6636-69.

2. Шрифты по ГОСТ 2.304-81:

* - шрифт 7

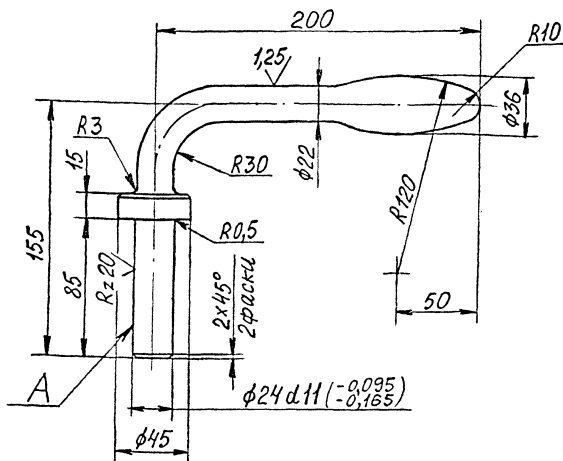
** - шрифт 10

*** - шрифт 14

				МПСЧ. 2002			
				Таблица			
				современная			
				1/1			
				1/1			
				1/1			

МФСЧ.2003

Rz80/√(√)



1. Длина развертки - 337 мм
2. Покрытие: Х.6, кроме поверхн. А

МФСЧ.2003

Ручка

Круг В ГОСТ 2590-71
ВСТЗен2 ГОСТ 535-79

Масса Масса

1,5 1:2

Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

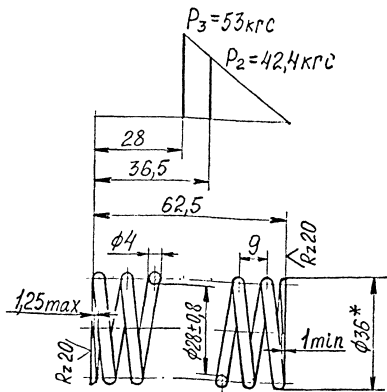
формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата. Взам.инв.№ инв.№ докум. Подпись и дата. 198605

И.И. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липскай	Липс	11.83
Вед. кон.	Кривоногов	Криво	12.83
Рук. гр.	Кривоногов	Криво	12.83

МФС 4.2004

✓(✓)



1. $G^* = 8 \cdot 10^3 \text{ кгс/мм}^2$, $\tau^* = 96 \text{ кгс/мм}^2$.
2. Направление наливки пружины - правое.
3. Длина развернутой пружины $L = 710 \text{ мм}$.
4. Число рабочих витков $n = 6,5$.
5. Число витков полное $n_1 = 8$.
6. Твердость НРС 46÷52.
- 7.* Размеры и параметры для справок.

МФС 4.2004

Пружина

Литера Масса Масштаб

0,07 1:1

Лист Листов

Проволока II-4 ГОСТ 9389-75

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Формат А4

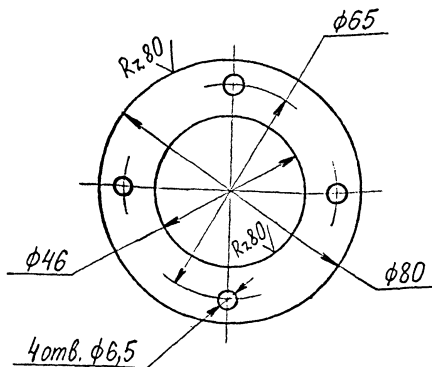
Изм. №, Подпись и дата, Взам. инв. №, Подп. и дата, Подпись и дата

46666

Изм. №	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип	12.83	
Вед. кон.	Кривоножко	Кр	12.83	
Рук. зр.	Кривоножко	Кр	12.83	

МФСЧ.2005

✓(N)



Покрывтие: Х.6

МФСЧ.2005

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
1	572	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Лист ГРН 2Л63 ГОСТ 93478

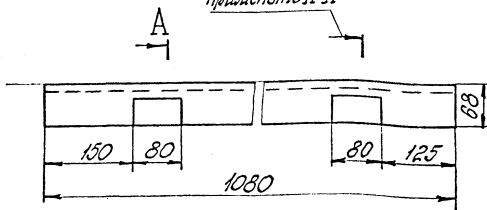
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Исполнитель: [Signature]
Проверенный: [Signature]
Дата: 12.8.12

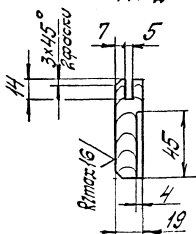
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Литская	Лит	12.8.12	
Вед. кон.	Кривошук	Кривошук	12.8.12	
Рук. зр.	Кривошук	Кривошук	12.8.12	

Rz max 200/ \checkmark (\checkmark)

Применить А-А



A

$$\frac{A-A}{M+2}$$


MPC4.2006

Доска

Дуб /сорт ГОСТ 7897-83

Juliao Macca Macwan

1,0 | 1:5

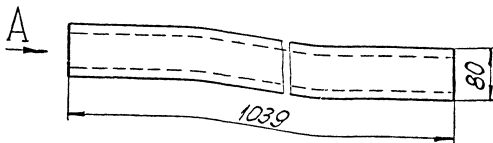
ДУСТ	ДУСТБҶ
------	--------

Военное дело
54034

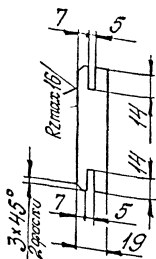
Q0004472 A4

ՀՕՕՇ ԴՆՈՇԼ

$R_{zmax} 200$ ✓ (✓)



$\frac{B_{\text{սծ A}}}{M 1:2}$



ՄՊՐՏԿ. 2007

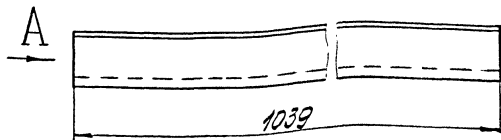
ԸօժԿձ

ԸԿՅՐ ԻՅՅՐԴ ԴՕՏ 7897-83

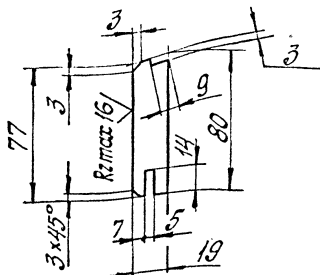
ԴՆՏԵ	ՄՕՍՍՈ	ՄՈՐԱՄԻՍՈ
	1,1	1:5
ԴՆՏ	ԴՆՏԵՐ 7	
ՅՈՒՆԿՈՎԻԿՅ ԴՐՏԵ		
54034		

8002 7006W

Rz max 200/ (✓)



Вид А
М1:2



МРСЧ. 2008

Доска

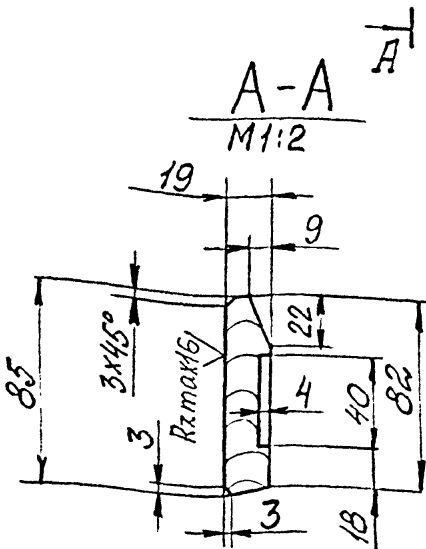
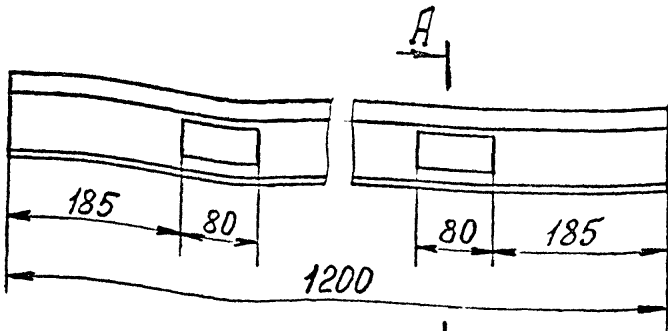
Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
1,2	1,5	
ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ
54034		

СЕРТИФИКАТ

МФЧ. 2009

$R_z \max 200 \checkmark (\checkmark)$



МФСЧ. 2009

Доска

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Чисел, Масса Масштаб

1,5 | 1:5

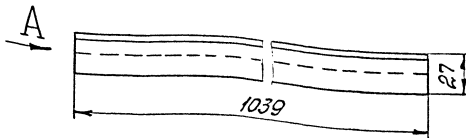
лист	листов
------	--------

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

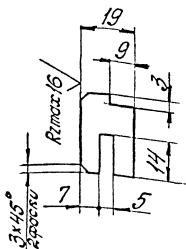
Инв. № ходн. Подпись и дата. Взамин № Инв. № дудн. Подпись и дата

МПСЧ. 2011

Rz max 200 / (✓) (✓)



Вид А
m 1:1



МПСЧ. 2011

Доска

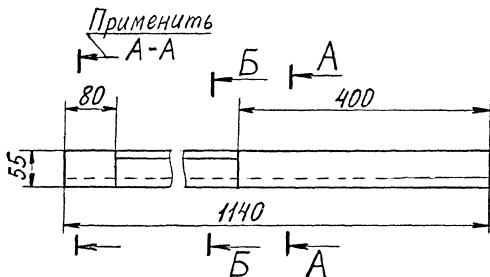
Дуб / сорт ГОСТ 4894-83

Длина	Ширина	Толщина
	0,31	1,2
Лист	Листов	
	1	Войлок для закл
		54034

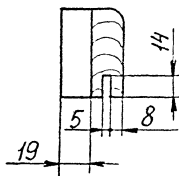
46643

МФСЧ.2012

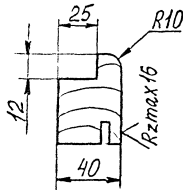
Rz max 200/√(√)



A-A
M 1:2



B-B
M 1:2



Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Date]

МФСЧ.2012

Доска

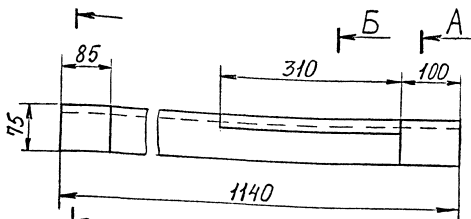
Длина	Масса	Масштаб
	1,5	1:5
Лист	Листов: 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Формат А4

МФСЧ.2013

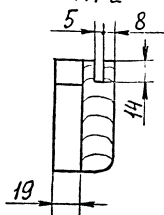
Rz max 200/√(V)



Применить А-А

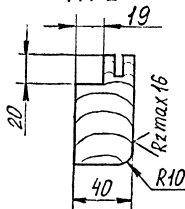
А-А

M 1:2



Б-Б

M 1:2



МФСЧ.2013

Доска

Листов 2

Масса 1:5

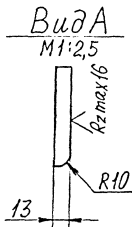
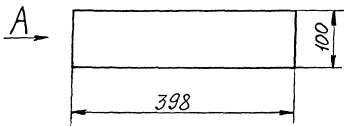
Лист 1

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

МФСЧ.2014

Rz max 200/√(✓)



Вид А

M1:2,5

13

Rz max 16

R10

МФСЧ.2014

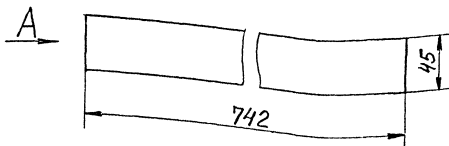
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Липская	Лип.	12.83	
Вед. кон.	Крибодко	Криб.	12.83	
Рук. гр.	Крибодко	Криб.	12.85	

Доска

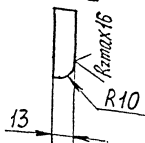
Лист	Масса	Масштаб
1	0,41	1:5
Лист Листов 1		
Войсковая часть 54034		

Дуб 1 сорт ГОСТ 7897-83

Формат А4

$$R_z \max 200 / \sqrt{v}$$


Вид А
М1:2



МФС 4.2015

Доска

Дуб 1corp m POC T7897-83

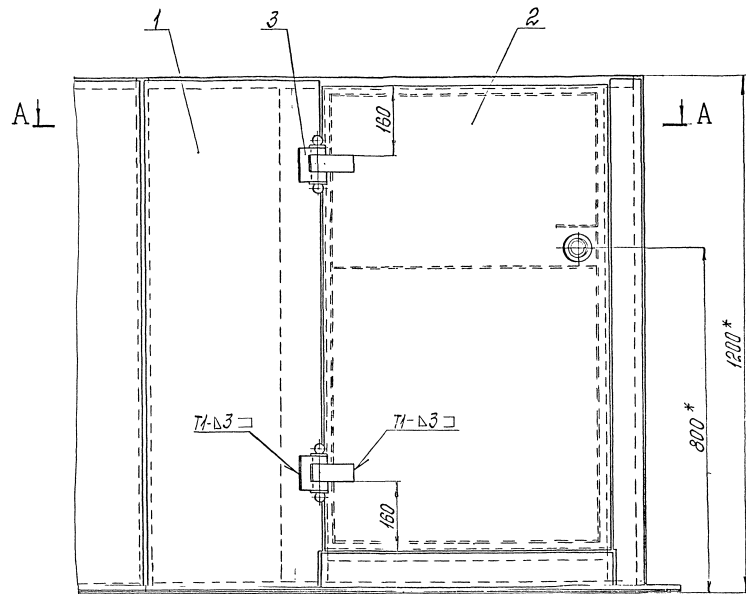
Имя	Масса	Мощность
	0,34	1:25
Идет	Идет	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		

Формат	Доп.	Итого	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
41			МРСЧ. 2100 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
41	1		МРСЧ. 2110	Корпус Металлоконструкция	1	
41	2		МРСЧ. 2120	Коробка	1	
41	3		МРСЧ. 2140	Петля	2	

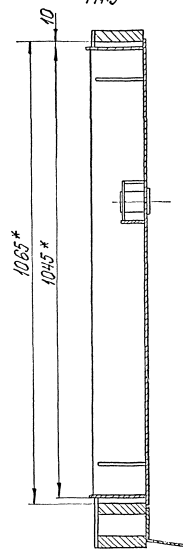
Каркас

Литера	Лист	Листов
		7
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ В-4034		

МПСЧ 2100 С5

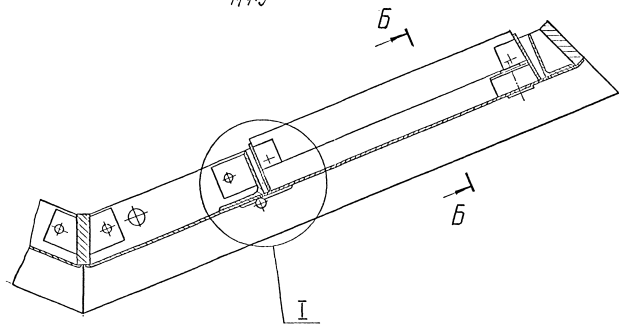


Б-Б повернуто
М 1:5

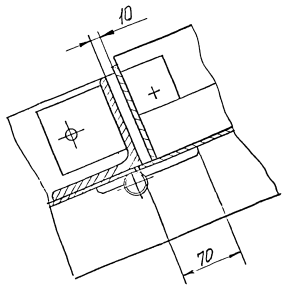


- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электросвар Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 4. Покрытие: грунтотона 401-035 ГОСТ 9109-81. Исходные внутренние покрытия: грунтотона ВЛ-02 ГОСТ 12107-77. Исходные наружные покрытия: все краски, грунты и изоляционные покрытия.
- 5. Резьбовые отверстия и петли смазать смазкой МС-70 ГОСТ 9762-76.
- 6. Петли поз. 3 приварить, обточить в местах, без заеданий отрывные коррозий поз. 2.

A-A
М 1:5



I
М 1:25



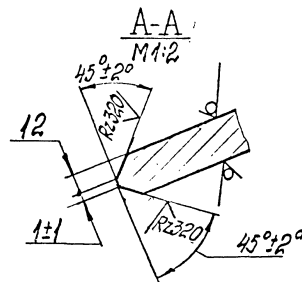
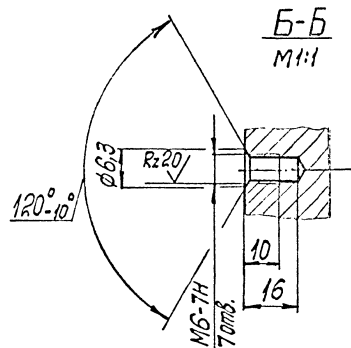
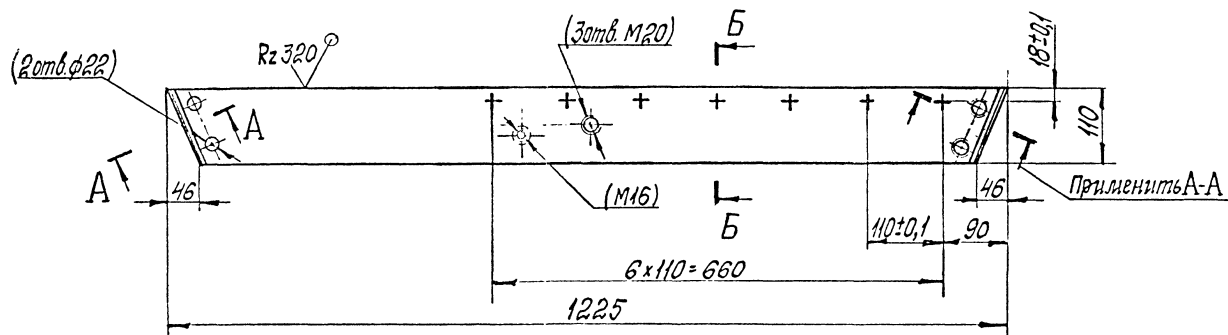
МПСЧ 2100 С5				Лист 32		15	
Наркас				Лист 32		15	
Войвар (и) 1000				Лист 32		15	
54034				Лист 32		15	

Лист	Зона	Госинв	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
44	14		МРСЧ. 2116			
44	15		МРСЧ. 2117	Лист	1	
				Лист	1	
54	16		МРСЧ. 2118	Лист 3x85x220		
				Лист Б ГОСТ 19903-74		
				Вот 3 по ГОСТ 16523-76	1	1,4 м
54	17		МРСЧ. 2119	Полоса 25x120x1200		
				Лист Б ГОСТ 19903-74		
				Вот 3 по ГОСТ 14637-79	3	28 м
54	18		МРСЧ. 1111	Болышка ф36		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74		
				Вот 3 по ГОСТ 14637-79	2	642
44	19		МРСЧ. 1113	Козырек	1	
	20		-01	Козырек	1	

Изм. № поим. Подпись и дата
 36636
 10.01.80
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

МЭ 4200W

Rz 80 (✓)

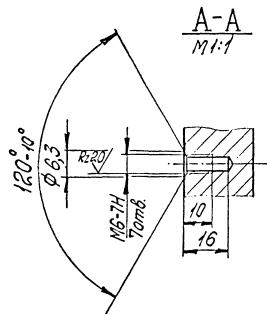
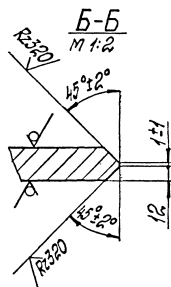
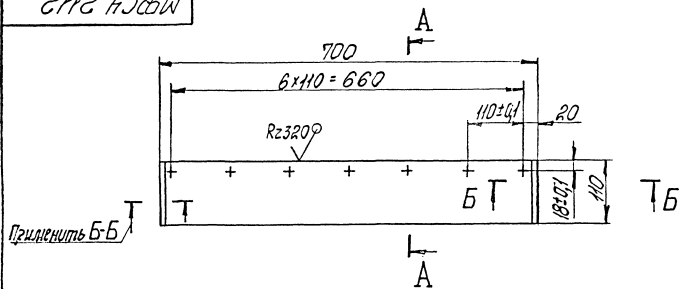


Размеры в скобках - после сборки

				МЭСЧ. 2111		
Исполн	Проверка	Утверждение	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Лист	Листов	Листов	Листов	25	1:5	
Лист 5-25 ГОСТ 19903-74				Лист	Листов	
Восстановитель				Восстановитель		
12.83				54034		

Формат А3

Rz 80 ✓ (✓)

[illegible]

Q00PMCTT 173

0823	Добро утро!
	Добро утро!

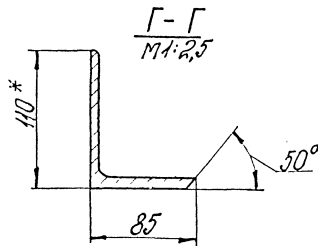
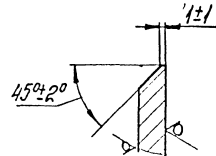
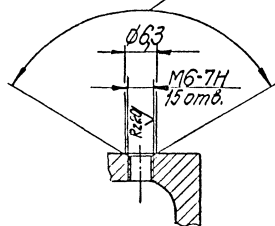
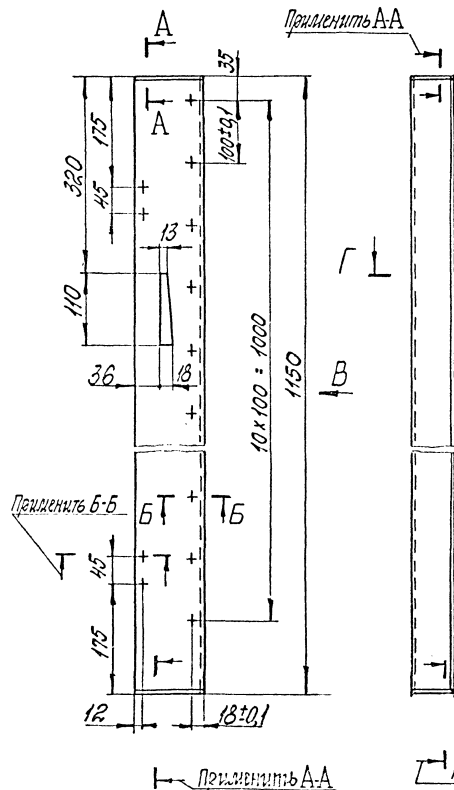
ЭИИЗ 430611

Вид В

Б-Б
М1:1 120°-10°

Rz 80 ✓(✓)

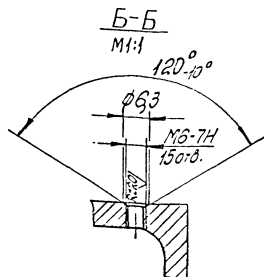
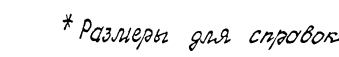
А-А
М1:1



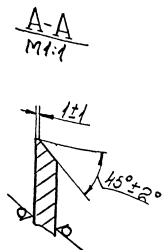
* Размер для справок

				МПСЧ. 2113			
Исх. лист	Исполн.	Провер.	Утвер.	Узелок		Листов 12,5 1:5	
Экз. 1	Экз. 2	Экз. 3	Экз. 4	Экз. 5-110, 12,5, 100, 85, 10, 72		Экз. 12-110, 12,5, 100, 85, 10, 72	
				Всего 12,5, 100, 85, 10, 72		Всего 12,5, 100, 85, 10, 72	

20.03.2011 РЗ

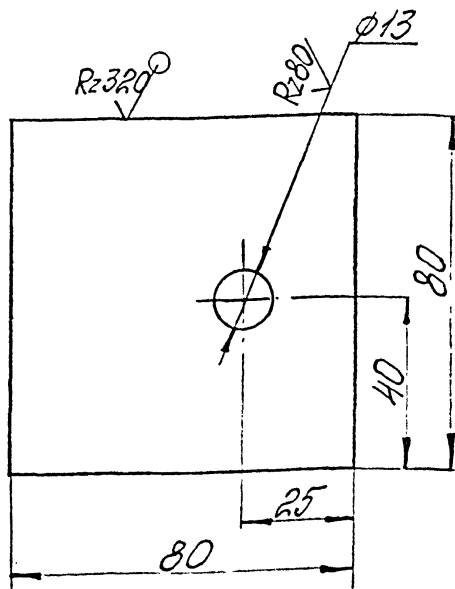
[illegible]

Rz80
✓ (✓)

[illegible]

5412 4200W

✓ (✓)



MPCH. 2115

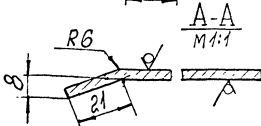
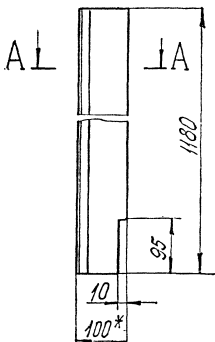
Решено

Вид	Масса	Глубина
	0,3	1:1
Лист	Листов	
Зона роста растения 54034		

48 and 49

МРСЧ. 2116

Rz320 (✓)



1. * Размер для справок
2. Ширина развертки - 102 мм.

МРСЧ. 2116

Лист

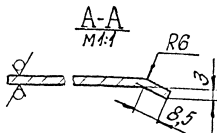
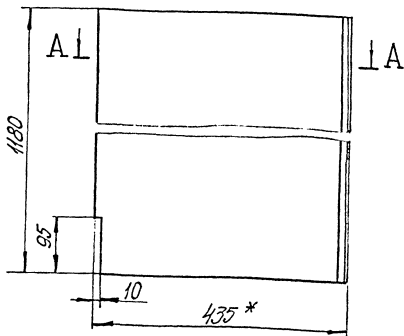
Лист	Масштаб	Масштаб
23	1:5	

Лист Б-3 ГОСТ 9903-74
Всп. инс. ГОСТ 6523-70

Войска для войск
54034

2112 4000W

Rz320/ (✓)



- 1* размер для справок.
2. Ширина развертки - 436 мм.

МРСЧ. 2117

Лист 2

Лист	Масштаб	Масштаб
12,5	1:5	

Лист 6-3 ГОСТ 19903-74
ВМЗ. ЛСТ 16523-70

Лист 6-3
Войсковая часть
54034

ОХРАНИТЬ

Формат	Зол	Пешня	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МФСЧ. 2120 С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФСЧ. 2121	Лист	1	
А4	2		МФСЧ. 2122	Ребро	1	
А4	3		МФСЧ. 2123	Ребро	1	
А4	4		МФСЧ. 2124	Ребро	2	
А4	5		МФСЧ. 2125	Втулка	1	
А4	6		МФСЧ. 2126	Лист	1	
	7			Лист	2	
А4	8		МФСЧ. 2127	Ребро	2	
А4	9		МФСЧ. 2128	Лист	1	
Б4	11		МФСЧ. 2129	Лист 120 x 1045		
				Лист Б-3 ГОСТ 19003-74		
				Лист ВЛМЗ на ГОСТ 16523-75	1	3,0 кг

Исп. М.полт. М.полт. в дата
 26.06.86
 Исполн. № 83
 Исполн. № 83

Изм. лист	Изм. докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проверка	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Руковод.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Н.контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Утвердил	Исполн.	Исполн.	Исполн.

МФСЧ. 2120

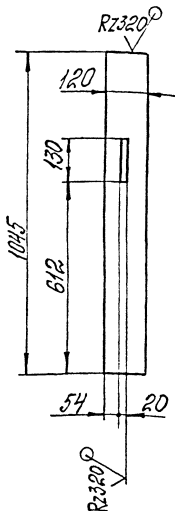
Коробка

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ Б 6034		

Формат А4

МФЧ. 2121

(✓) А



Изд. 1/1000
866628
Специальное задание
12.83

Изд. 1/1000	Изд. 1/1000	Изд. 1/1000	Изд. 1/1000	Изд. 1/1000	Изд. 1/1000
866628	866628	866628	866628	866628	866628
Специальное задание	Специальное задание	Специальное задание	Специальное задание	Специальное задание	Специальное задание
12.83	12.83	12.83	12.83	12.83	12.83

МФЧ. 2121

Лист

Листов 29 1:10

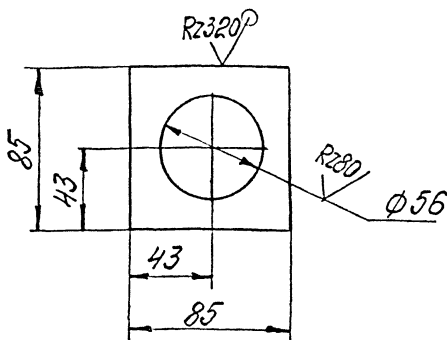
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
ВМЗ не ГОСТ 16523-70

Лист 54.034

40080000 А4

МФРС.4. 2122

✓ (✓)



МФРС.4. 2122

Редьро

Листов 1

0,11 1:2

Лист 1

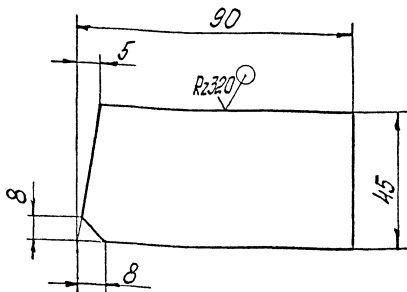
Лист Б-3 ГОСТ 19903-74
Вс. 3 не ГОСТ 16523-70

Золотой 4034

Формат А4

МФРС.4. 2122

✓ (✓)



Реджо

Numere de Măscă Măscuțu

0,09 1:1

ЛУСН	ЛУСНОВА
------	---------

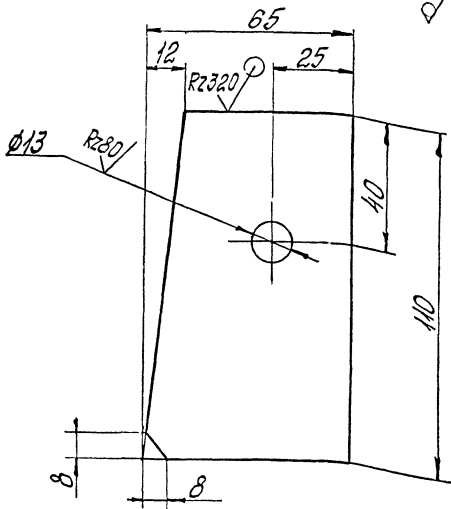
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
Всего лс ГОСТ 16523-70

Войсковая часть
54034

COO,3MANH A4

МПСЧ. 2124

✓ (✓)



МПСЧ. 2124

Редор

МПСЧ. 2124

0,16 1:1

МПСЧ. 2124

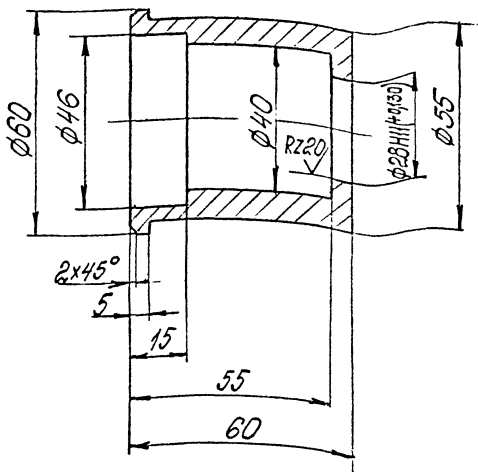
МПСЧ. 2124
Вс. 3 не МПСЧ. 2124

Вс. 3 не МПСЧ. 2124
54034

МПСЧ. 2124

МРС 4. 2125

Rz 80/ (✓)



МРС 4. 2125

ВМЧЛРС

Лист 00.0000000000000000

0,55 1:1

Лист 1

Войска 4086
54034

Формат А4

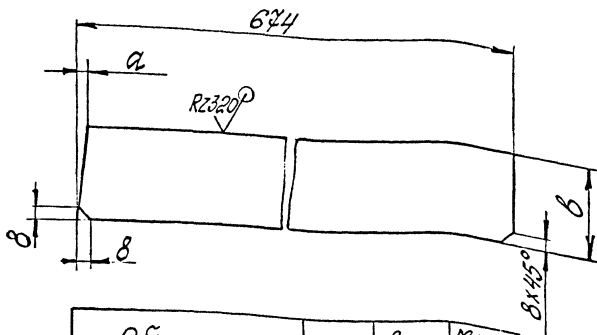
МРС 4. 2125
Ст 3
Рис. 2125
Лист 1

Лист	00.0000000000000000	Лист	1
Войска	4086	Войска	4086
54034		54034	

ГОСТ 2590-71
ГОСТ 535-79

МПСЧ. 2126

А (✓)



Обозначение	а, мм	б, мм	масса, кг
МПСЧ. 2126	8	52	0,8
-01	15	130	2,0

МПСЧ. 2126

Лист

Лист	Масса	Материал
1	0,8	Ст 3

Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
Ст 3 по ГОСТ 16523-70

54034

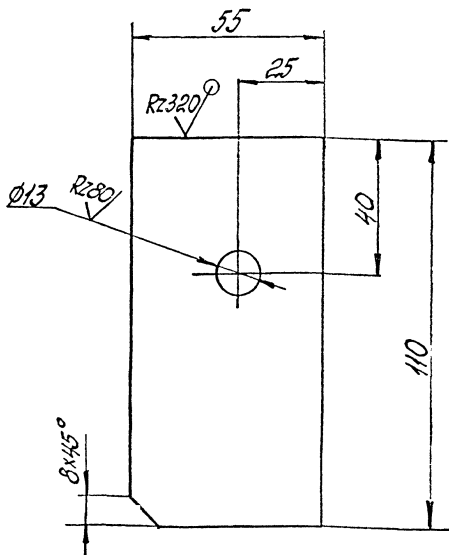
Всего листов 1
Лист 1 из 1
Проверено
Деталь
МПСЧ. 2126

Изм.	Лист	Исполнитель	Подпись	Дата
1	1	Исполнитель	Подпись	Дата

90900000 А4

МФЧ. 2122

✓ (✓)



МФЧ. 2122

Редра

Лист 1 из 1

0,14 1:1

Лист 1 из 1

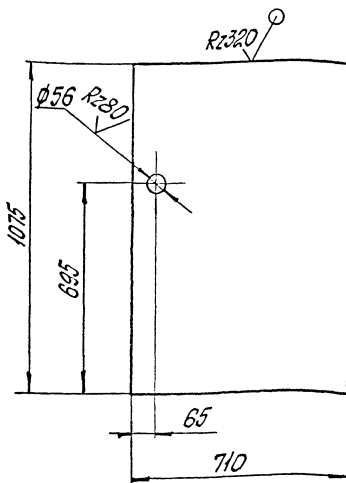
Лист 5-3 ГОСТ 19903-74
ВСТ. 3 по ГОСТ 16523-70

Водоканал 4006
54034

Горьковский А4

МФЧ. 2128

(✓)A



МФЧ. 2128

ЛУСН

Лист	Кол-во	Масштаб
18	1:10	
ЛУСН	ЛУСН	ЛУСН
ЛУСН 5-3 ГОСТ 13903-74	ВУСН 5-3 ГОСТ 13903-74	ВУСН 5-3 ГОСТ 13903-74
ВУСН 5-3 ГОСТ 16523-70	ВУСН 5-3 ГОСТ 16523-70	ВУСН 5-3 ГОСТ 16523-70
54034		

ГОРМОИМ А4

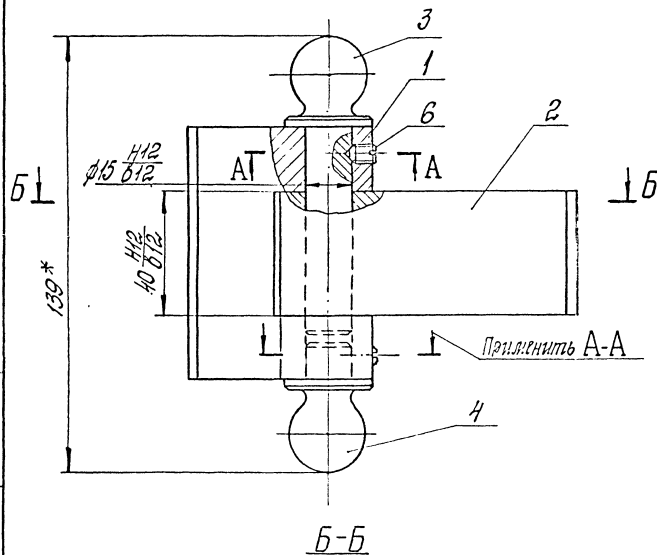
Формат	Зона	Политика	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б			МФРСЧ. 2140СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ВЗ	1		МФРСЧ. 2141	Полупетля	1	
ВЗ	2		МФРСЧ. 2142	Полупетля	1	
ВЗ	3		МФРСЧ. 2143	Ось	1	
ВЗ	4		МФРСЧ. 2144.	Золотничек	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Вит М6х8. 46. 026 ГОСТ 1476-75	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		С.А.Иванов		12.85
Проверил				
Руковод.		И.И.Смирнов		12.85
Н.контр.				
Утвердил		С.А.Иванов		12.85

Литера	Лист	Листов
		7

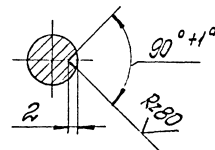
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
В. 4034

МФСЧ. 2140 СБ

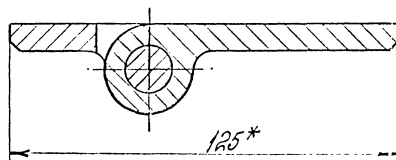


A - A

Полупетля поз. 1 и винт поз. 6
условно не показаны.



* Размеры для справок



МФСЧ. 2140 СБ

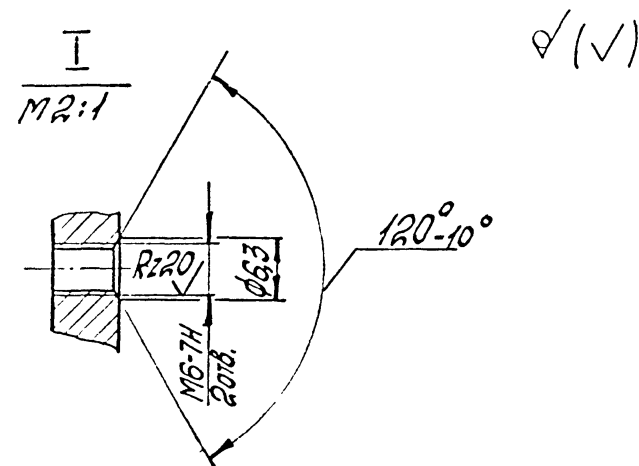
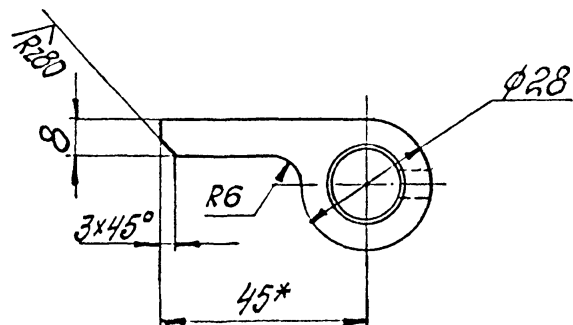
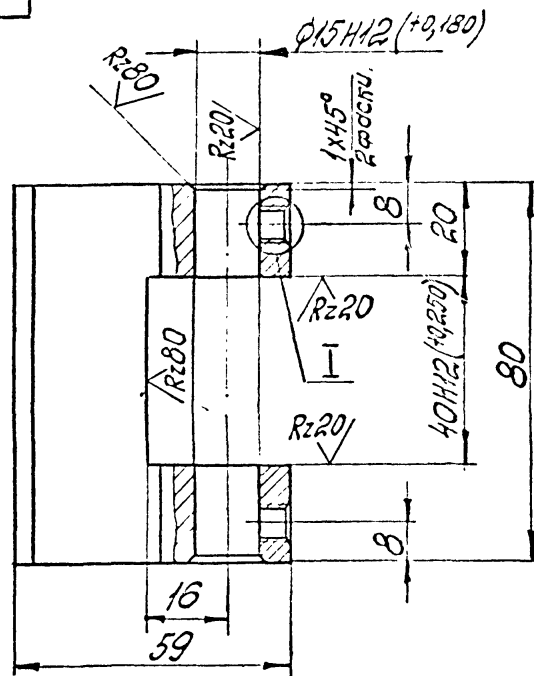
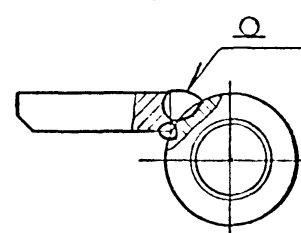
Петля

Исполн. М. А. Давыдов, Проверка Л. А. Давыдов, Дата 12.03.83

Материал, Масса, Количество, 0,9, 1:1, 54034

Чертеж 1:1

W.C. 2141

Вариант

Сварка ручная электроду-
говая. Электрод Э-42А
ГОСТ 9467-75

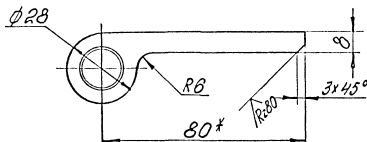
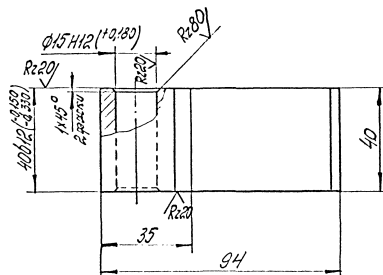
1. * Размер для справок
2. Гр I ГОСТ 8479-70

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

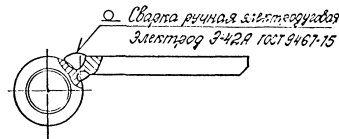
4287011 13

ЭЛС 14000W

✓ (✓)



Вариант



Сварка ручная электродуговой
Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75

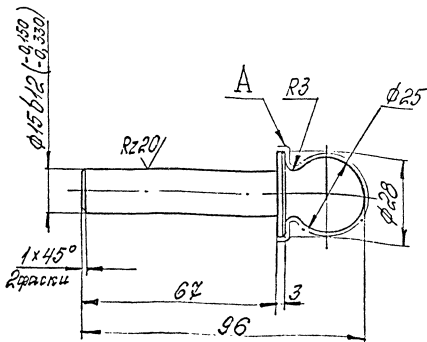
1. * Размер для справок
2. Пр. I ГОСТ 8479-70

МРСЧ. 2142			
Полупетля	0,3		1:1
	100%		100%
Ст. 3. ГОСТ 380-71		Вспомогательная 40016	
		54034	

содержит

МФРС4.2143

Rz20/ (✓)



Покрытие : Х6 - поверхн. А

МФРС4.2143

Ось

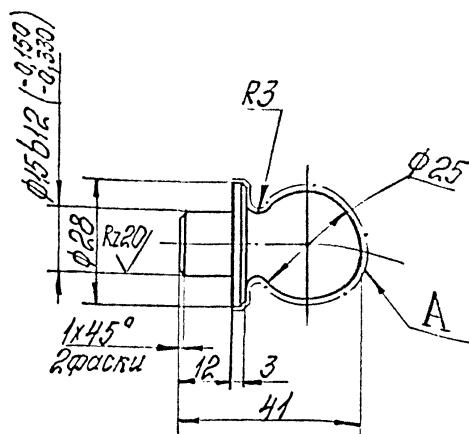
Деталь	Материал	Масштаб
	0,17	1:1
Лист	Листов	
1	1	
Воткнута в лист		54034

Рез в ГОСТ 2590-71
ВМЗСП2 ГОСТ 535-79

ГОСТ 1017

ННПЗ НЗСВН

Rz80/ (✓)



Покрытие: Л.6 - поверхн. А

МФСЧ. 2144

Заглушка

Круж. В ГОСТ 2590-71
Вст. 3 ст 2 ГОСТ 535-79

Лист	Рис.	Масштаб
01	01	1:1
Лист	Листов	
54054		

Формат А4

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		МФСЧ.2200СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	МФСЧ.2201	Полоса 8x1045		
			Лист Б-3 ГОСТ19903-74		
			ВстЗпс ГОСТ16523-70	1	0,2кг
Б4	2	МФСЧ.2202	Основание 36x1045		
			Лист Б-6 ГОСТ19903-74		
			ВстЗсн2 ГОСТ14637-79	1	1,8кг

Чл. № подл. 06655
 Подпись и дата 11.13
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подпись и дата

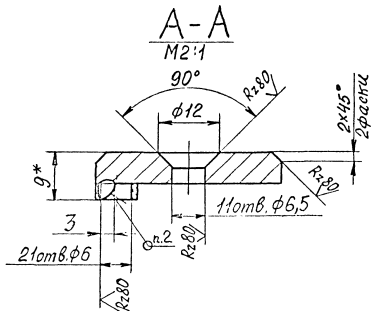
М.п.ч. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб 5	Липская	Лип	12.13
Вед. кон	Куликов	Кул	12.13
Рис. ср	Куликов	Кул	12.13

МФСЧ.2200

Накладка

Литера	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

Инв. № д-ла	Возм. инв. № д-ла	Подпис и дата
6656	инв. №	Торник и дата



1. *Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Электрод Э42АГОСТ 9467-75.

[illegible]

формат АЭ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			МФСЧ.2300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		МФСЧ.2301	Полоса 8x680		
				Б-3 ГОСТ 19903-74		
				Лист ВСТЗ по ГОСТ 16523-70	1	0,13 кг
Б4	2		МФСЧ.2302	Основание 36x680		
				Б-6 ГОСТ 19903-74		
				Лист ВСТЗ по ГОСТ 14637-79	1	1,2 кг

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. №	Изм. №	Изм. №
26652	Ильин			
Разраб.	Ильин	М.ч.	12.83	
Вед. кон.	Криков	М.ч.	12.83	
Рис. зр.	Криков	М.ч.	12.83	
Нач. отд.	Якуда	М.ч.	12.83	

МФСЧ.2300

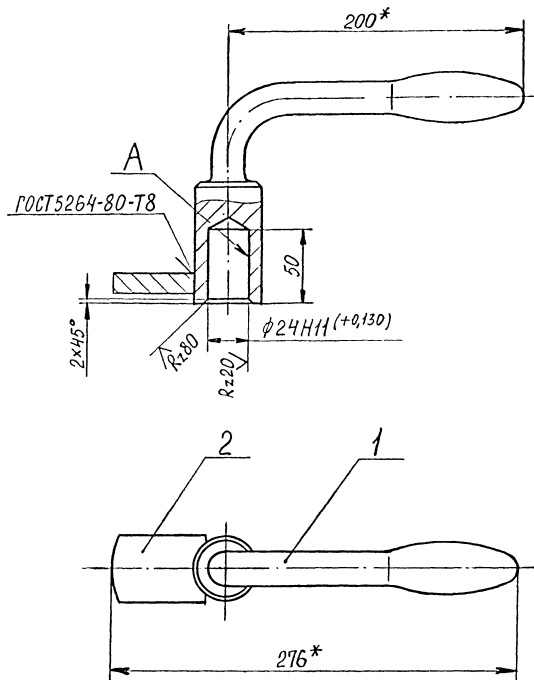
Накладка

Листов 1
Лист 1
Листов 1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал

Формат 11

МФСЧ.2400СБ



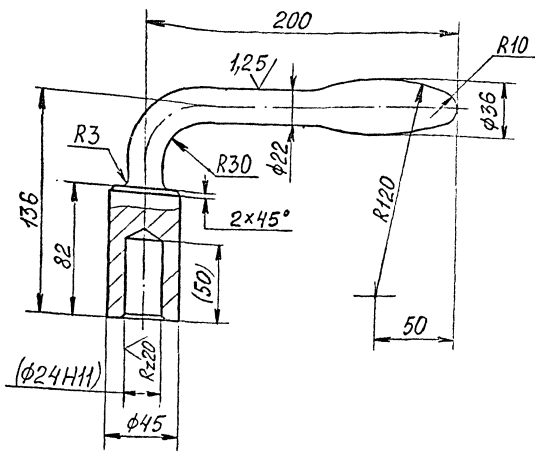
- 1.* Размеры для справок.
2. Электрод Э42АГОСТ 9467-75.
3. Покрытие: Х.6, кроме поверхн. А

МФСЧ.2400СБ					
Чел. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ручка с клином	
Разработчик	Инженер	И.И.	13.12.88		
Реконструктор	Инженер	И.И.	12.8	1,7 1:2	
Руч.пр.	Крибодоров	И.И.	12.8		
Начальник	Григорьев	И.И.	12.8	801СКОВАЯ ЧАЛ	
				54034	

Формат А2

Чел. лист
Разработчик
Инженер
И.И.
Реконструктор
Инженер
И.И.
Руч.пр.
Крибодоров
И.И.
Начальник
Григорьев
И.И.

Rz 80 ✓(✓)



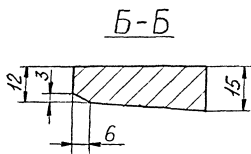
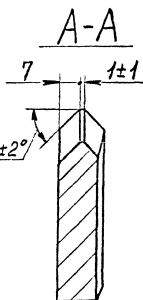
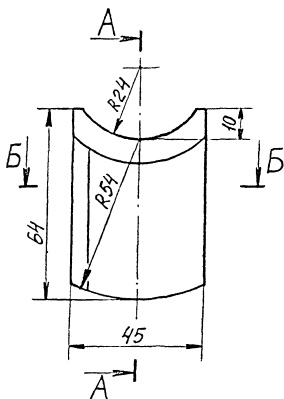
1. Длина развертки - 318 мм
2. Размеры в скобках - после сборки

Technical drawing of a handle (ручка) for a rifle. The drawing shows a cross-section of the handle with a diameter of 45 mm and a radius of R20. The length of the handle is 50 mm. The drawing is labeled with dimensions and a note: "1. Длина развертки - 318 мм" and "2. Размеры в скобках - после сборки".

формат А4

МФС4.2402

Rz80



Имя, №, год, Подпись и дата, Изменилось или № документа и дата, Изменилось или № документа

МФС4.2402

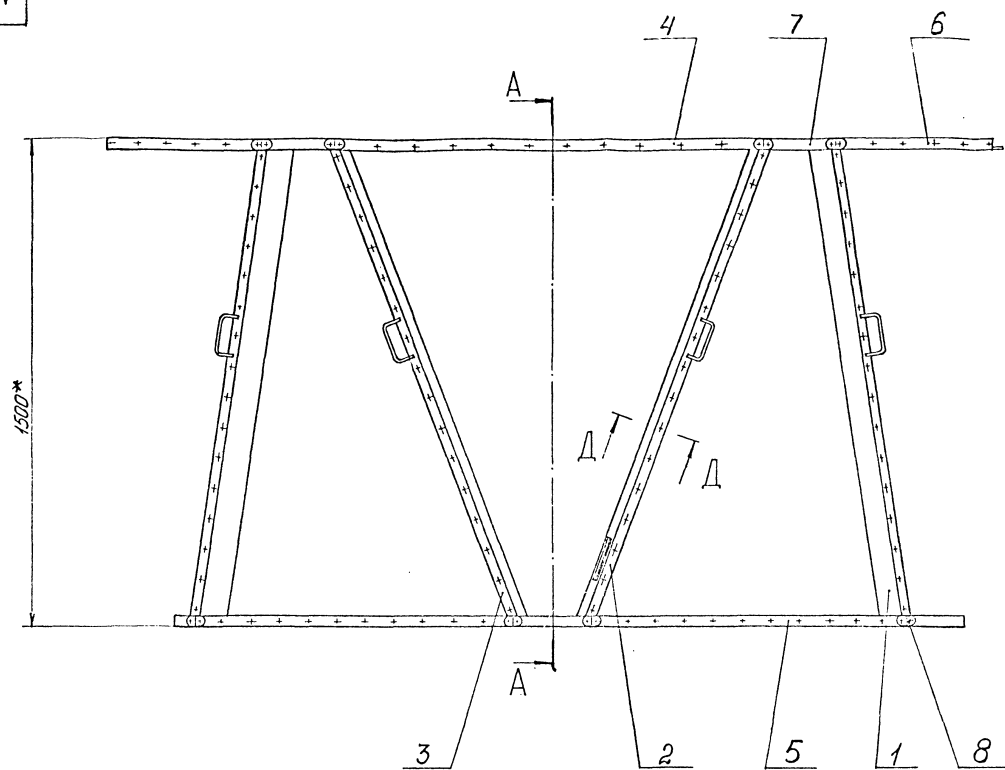
Клин

Лист	Масса	Насипав
1	0,25	1:1
Лист	Листов	
1	1	

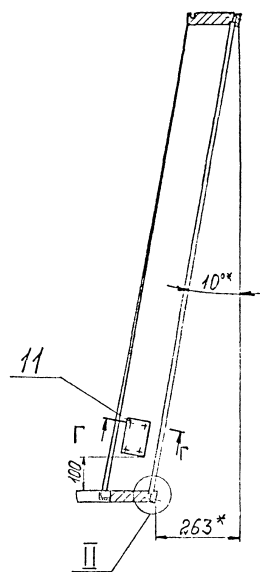
Лист Б ГОСТ 19903-74
ВСТ3 сн2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

форма т.А4

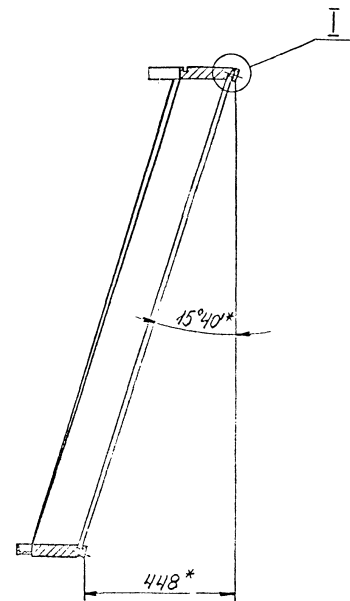


A-A

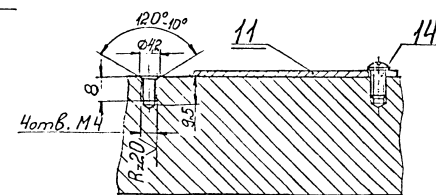


I
М 1:1

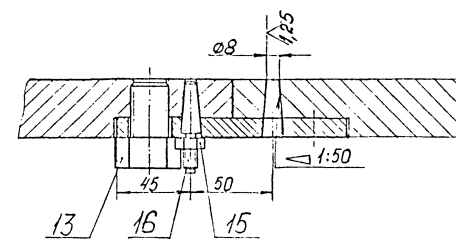
Б-Б повернуто



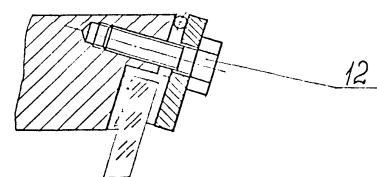
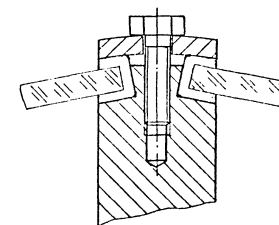
Г-Г повернуто
М 1:1



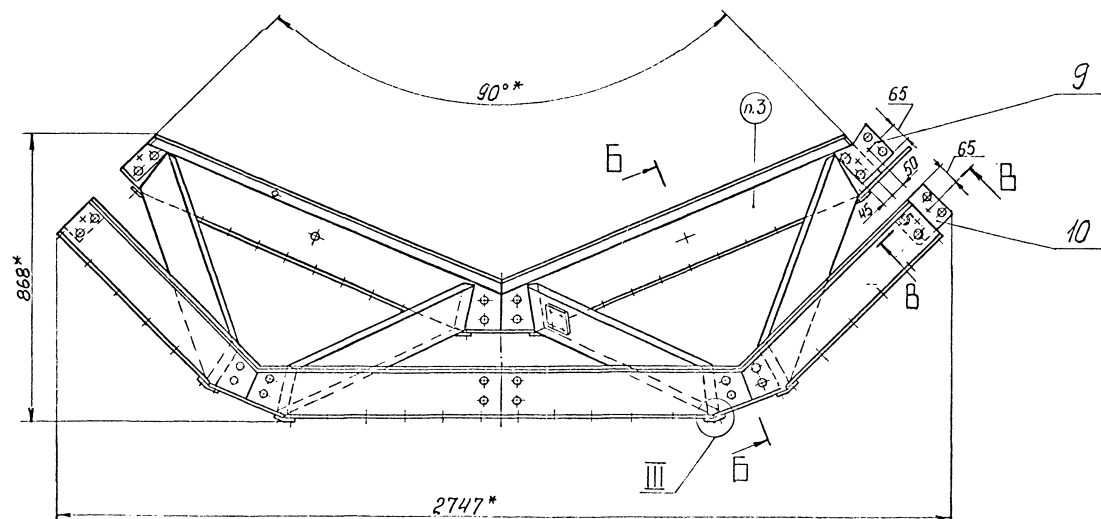
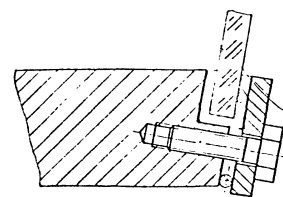
В-В повернуто
М 1:2



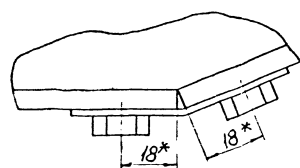
Д-Д повернуто
М 1:1



II
М 1:1



III
М 1:1



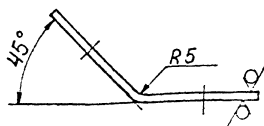
1* Размеры для справок.
2. Отверстия Е обработать по дет. поз. 11.

3. Маркировать "МФС 4.3000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-81.

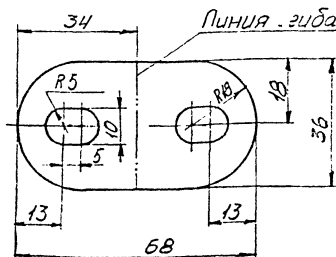
МФС 4.3000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		520	1:40
Контр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Вед. кон.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Рук. пр.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Лит.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			
Рама				Войсковая част.		
				540.34		
				Формат А1		

МРС4.3001

Rz80/ (✓)



Развертка



МРС4.3001

Накладко

Лист ГПРЧ.2 №63
ГОСТ 9.31-78

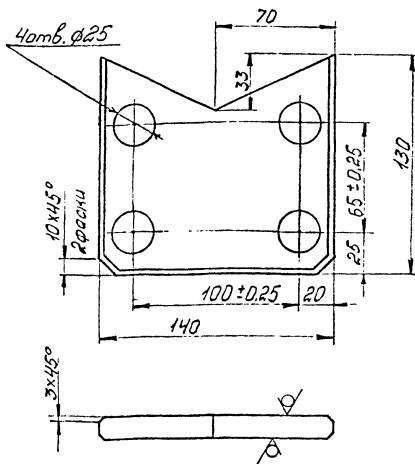
Лист	Масса	Наслоб
1	0,05	1:1
Лист	Лист № 1	
1	Войсковая часть 54034	

Формат А4

Инв. № 301
70716
Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20
Лист № 21
Лист № 22
Лист № 23
Лист № 24
Лист № 25
Лист № 26
Лист № 27
Лист № 28
Лист № 29
Лист № 30
Лист № 31
Лист № 32
Лист № 33
Лист № 34
Лист № 35
Лист № 36
Лист № 37
Лист № 38
Лист № 39
Лист № 40
Лист № 41
Лист № 42
Лист № 43
Лист № 44
Лист № 45
Лист № 46
Лист № 47
Лист № 48
Лист № 49
Лист № 50
Лист № 51
Лист № 52
Лист № 53
Лист № 54
Лист № 55
Лист № 56
Лист № 57
Лист № 58
Лист № 59
Лист № 60
Лист № 61
Лист № 62
Лист № 63
Лист № 64
Лист № 65
Лист № 66
Лист № 67
Лист № 68
Лист № 69
Лист № 70
Лист № 71
Лист № 72
Лист № 73
Лист № 74
Лист № 75
Лист № 76
Лист № 77
Лист № 78
Лист № 79
Лист № 80
Лист № 81
Лист № 82
Лист № 83
Лист № 84
Лист № 85
Лист № 86
Лист № 87
Лист № 88
Лист № 89
Лист № 90
Лист № 91
Лист № 92
Лист № 93
Лист № 94
Лист № 95
Лист № 96
Лист № 97
Лист № 98
Лист № 99
Лист № 100

МРС4.3002

Rz80 ✓ | ✓



МРС4.3002

Планка

Лист	Масса	Нормы
1	1,3	1,2
Лист	Листов 1	
Лист	Войсковая часть 54034	

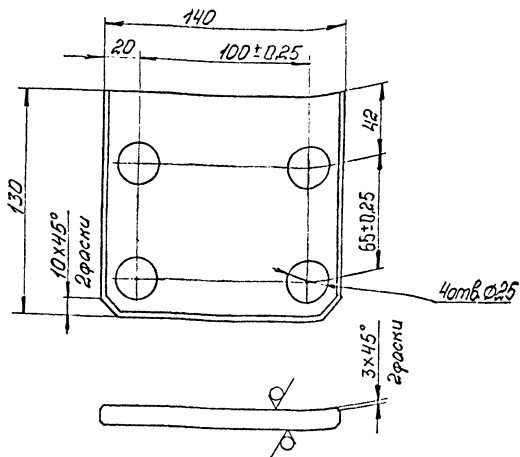
Лист Б-12 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ оп2 ГОСТ 14637-79

Формат А4

Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			
Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			
Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			

Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			
Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			
Инв. №	Лист	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подпись и дата
76720	1	Шарф 12.83			

(V)

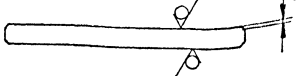


Инв. № докум. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

Инв. № докум. Подпись и дата

767824 11.08.83



МФС 4.3003

Лист	Масса	Масштаб
1	1.5	1:2

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74

Вст 3 сл 2 ГОСТ 14631-78

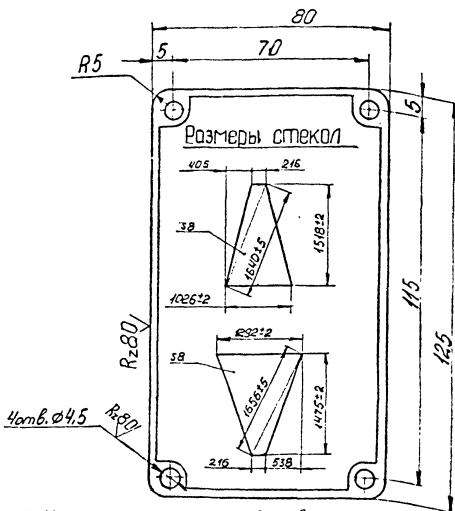
Войсковая часть

54034

Формат А4

Формат А4

∇ (∇)



1. Надписи и рисунок гравировать на глубину 0,5 мм.
Размер шрифта для букв - 3,5, для цифр - 2,5.
Шрифт по ГОСТ 2.304-81
Профиль гравировки прямоугольной формы.
Гравировку залить черным лаком.
2. Покрытие: Х 12

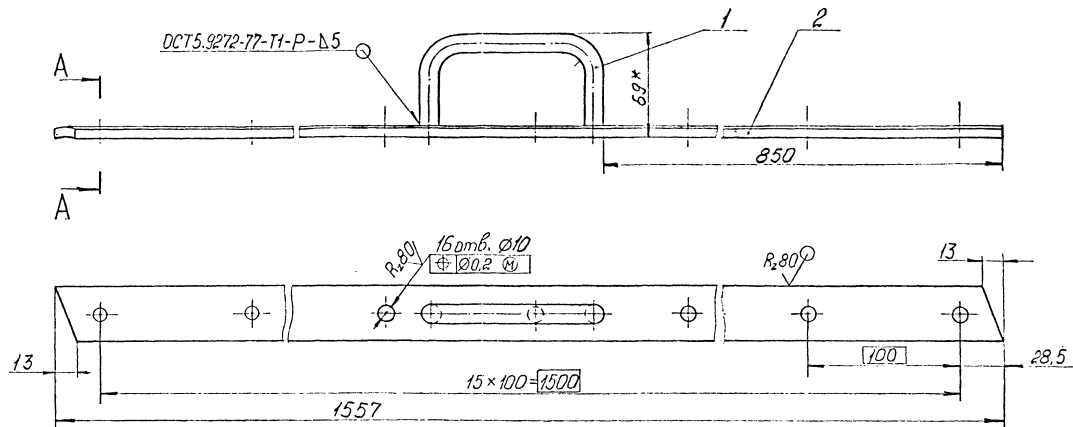
					МРСЧ.ЗООУ			
					Таблица			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Номера	Машиной	
Констр.		Шинкова	Шинков	12.83		0,14	1:1	
Вед. кон.		Артанисов	Друж	12.83				
Рук.ер		Артанисов	Скунз	12.83	Лист	Листа в 1		
Контр.					Лист ГПРН 2 ЛБЗ ГОСТ 931-78			
					Войсковая часть 54034			

Формат А4

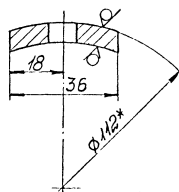
МПСЧ.3010 СБ

МПСЧ.3010 - изобретено

МПСЧ.3010-01 - зеркальное отражение.



A - A
M 1:1



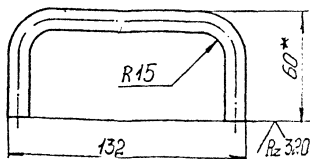
- 1* Размеры для справок.
2. Допускается дет. поз. 1, 2 изготавливать из стали
- ДВХ18Н10Т ГОСТ 5632-72.
3. Присоединительный материал - пруток ПХВ0-3Л ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х 12.

				МПСЧ.3010 СБ				
				Литоним				
Изм	Лист	Материал	Плотность	Лист	Масса	Нормы		
Констр.		Шкала	Лист	12.83	3.1	1:2		
Ведом.		Литоним	Лист	12.83				
Взвеш.		Литоним	Лист	12.83				
Литр.							Лист	Листов 1
Начерт.							Войсковая часть 54034	

Формат А3

МРС4.3011

1/1



1. Длина развертки - 226 мм.
2* Размер для справок.

МРС4.3011

Склад

Прутки 163 т.кр. Н-12
ГОСТ 2060-73

Лист	Номера	Носит.
0,2	1:2	
Лист	Листов	
Войсковая часть	54034	

Формат А4

Колонт.	Зона	Полки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
44			МРС4.3030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1		МРС4.3031	Полоса		
				Лист ГПРНБ 163		
				ГОСТ 931-78	1	2,35 кг
64	2		МРС4.3032	Пруток		
				Проволочка АКРН 4		
				163 ГОСТ 1066-80	1	0,40 кг

МРС4.3030

Штанник

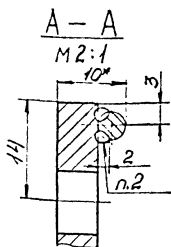
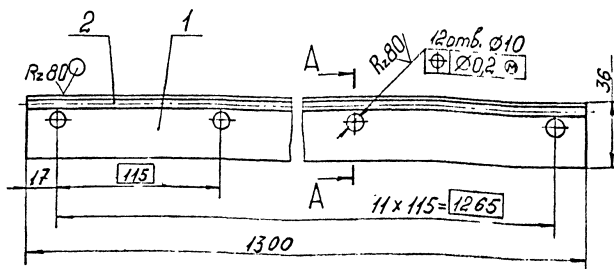
Изм. Инст.	И. док. инст.	Подписи	Инициалы
Разр. б.	Штанник	Штанник	283
Проектир.	Артеминов	Артеминов	1283
Рисоваль.	Артеминов	Артеминов	1283
В. констр.	Артеминов	Артеминов	1283
Тех. инж.	Артеминов	Артеминов	1283

Ватерп.	Инст.	Инст.
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ.		
31034		

Изм. Инст. 12.83

76711

инв. № подл. | Период | Дата



1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал - пруток ПКСВ-3Л ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

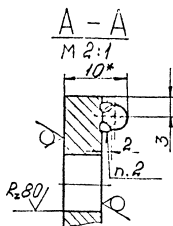
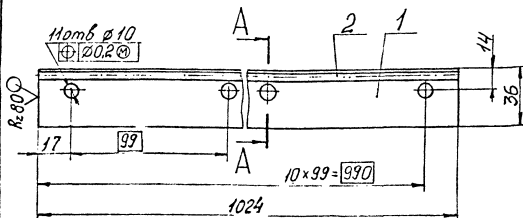
МФСЧ.3030 СБ

Штанчик

Учт	Плат	№ докум	Подпись	Дата
Командр		Шикова	Шикова	12.83
Ведущ		Артанов	Артан	12.83
Рус. ср		Артанов	Артан	12.83
Контро				

Лит	Масса	Наситость
	2,75	1:2
Лист	Листок 1	
Войсковая часть		

МФЧ.3040СБ



1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая
3. Присадочный материал - прутки ЛК 80-3П
ГОСТ 17712 - 72.
4. Покрытие: Х 12.

МФСЧ.3040СБ

Штанник

Лист	Масса	Масшт.
	1,9	1:2
Лист	Листов 1	
Войсковая часть 54034		
Формат А4		

Изм. № 1
76.144
Подпись и дата
Взам. инж. пр. Инж. № 24/83
Подпись и дата
Инж. № 24/83

Изм. Лист
Констр.
Вед. экз.
Рис. экз.
Контр.
Нач. отд. Инж. экз.

Изм. Лист
Констр.
Вед. экз.
Рис. экз.
Контр.
Нач. отд. Инж. экз.

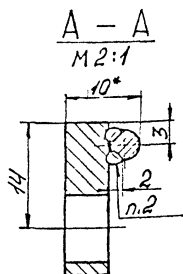
Изм. Лист
Констр.
Вед. экз.
Рис. экз.
Контр.
Нач. отд. Инж. экз.

Изм. Лист
Констр.
Вед. экз.
Рис. экз.
Контр.
Нач. отд. Инж. экз.

Код	Сод.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44			МРС4.3050СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		МРС4.3051	Плоска		
				Лист ГПРН 6 163		
				ГОСТ 931-78	1	1,18 кг
54	2		МРС4.3052	Пруток		
				Проволочка АКРН 4		
				163 ГОСТ 1066-80	1	0,07 кг

Копия	Шикс				
Имя, Ф. поэт.	76715	Изм. лист	И. докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Шикс	Шикс	12.83
		Проверил:			
		Рухомов.гр	Ахтоминов	С.Ф.С	12.83
		Н.коитр.			
		Утвердил	Ахмед	Ахмед	12.83

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows two views: a front view (top) and a side view (bottom). The front view shows a rectangular base with a width of 649 and a height of 36. The base has two circular holes, each with a diameter of 10 (labeled 6omb. Ø10) and a tolerance of ±0.2 mm. The holes are spaced 123 apart. The side view shows a profile with a radius of 80 (Rz 80) and a height of 17. The base is labeled with dimensions 1, 2, and A. The total length is 649, and the distance between the holes is 5 x 123 = 615.



2. Сварка ручная электродуговая

3. Присадочный материал - прутки ЛК80-3Л

ГОСТ 17712-72.

4. Покрытие: X 12.

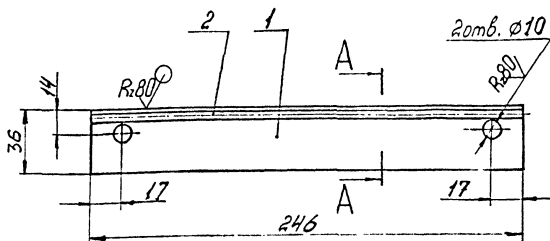
МФС4.3050 СБ

Штатрик

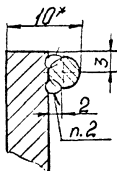
Имя	Пол	№ докум.	Подпись	Дата
Констр.		Щикова	Щикова	12.83
Вед. кн		Артamonov	Артamonov	12.83
Вк. гл		Артamonov	Артamonov	12.83
Контр				

Лит	Масса	Масштаб
	1,25	1:2
Лист	Лист № 1	
Войсковая часть 541734		

МРЧ4.3060СБ



A-A
M 2:1



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Присадочный материал ЛК80-3П ГОСТ 17712-72.
4. Покрытие: Х12.

МРЧ4.3060СБ

Штампик

Лист	Масса	Масштаб
1	0,47	1:2
Лист		
Листов 1		
Войсковая часть 54034		

Инв. № инв. № докум. № 12.83
76718
Лист 1 из 1
Всего листов 1
Всего листов 1

Изм. и дата
76783
Изм. и дата
Доп. и дата
Доп. и дата
Доп. и дата

Лист - 11.83

Формат	Сона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			МФСЧ. 3100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		МФСЧ. 3101	Полоса	1	
A2	2		МФСЧ. 3102	Полоса	1	
	3		-01	Полоса	1	
A3	4		МФСЧ. 3103	Полоса	1	
	5		-01	Полоса	1	
A3	6		МФСЧ. 3104	Полоса	2	
	7		-01	Полоса	2	
A4	8		МФСЧ. 3105	Уголок	1	
A4	9		-01	Уголок	1	
A4	10		МФСЧ. 3106	Ребро	2	
B1	11		МФСЧ. 3107	Наварыш $\phi 10/5; l=6$		
				Вст 3 ст 2 ГОСТ 380-71	2	9,003 кг

МФСЧ. 3100

Каркас

Литера Лист Листов

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

Fig. 1 is a technical drawing of a truss structure, likely a roof truss, showing a cross-section. The structure consists of a horizontal top chord, a horizontal bottom chord, and two diagonal members forming a 'V' shape. The top chord is labeled with a dimension of 1500. The bottom chord is labeled with a dimension of 150. The diagonal members are labeled with a dimension of 180. The structure is supported by a base, and a section line 'A-A' is indicated at the bottom. The drawing includes various dimension lines and labels, such as '1500', '180', '150', and 'A-A'.

Technical drawing of a V-shaped metal part, showing two views: A-A and B-B.

View A-A: Shows the left side of the part. The top flange has a width of 1750 ± 0.5 . The bottom flange has a width of 153.5 ± 0.5 . The part is labeled A-A at the top.

View B-B: Shows the right side of the part. The top flange has a width of 1894 ± 0.5 . The bottom flange has a width of 1419 ± 0.5 . The part is labeled Б-Б повернуто (rotated) at the top. A dashed line points to the bottom flange with the label ГОСТ 5264-80-71-Δ3. Arrows labeled В and П indicate the viewing directions for views B-B and P-P respectively.

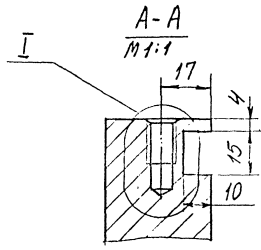
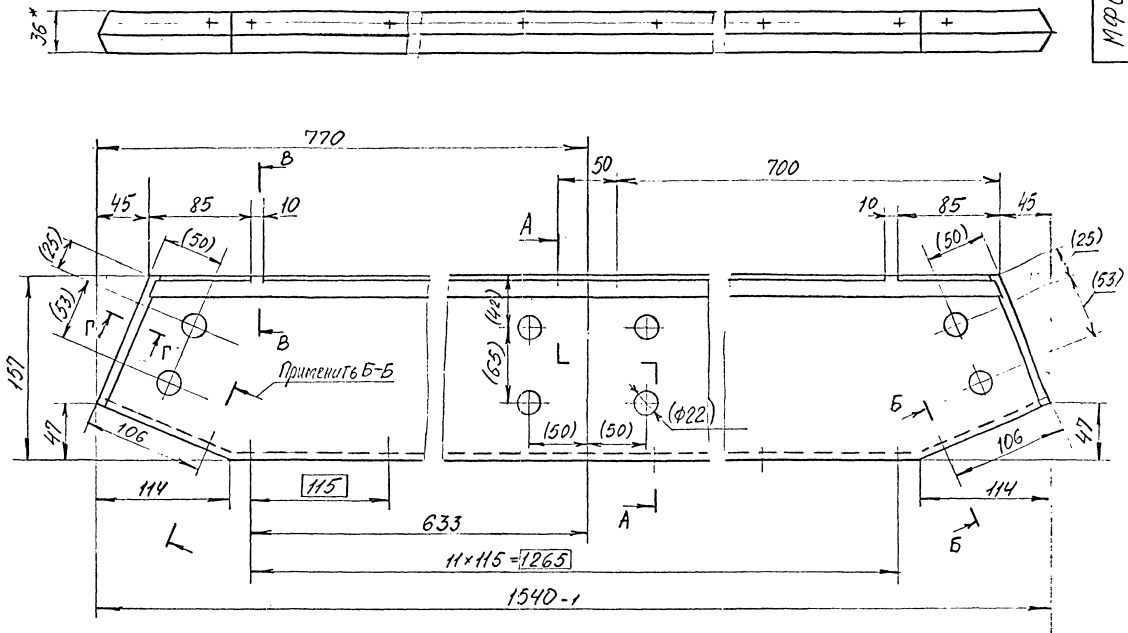
Technical drawing of a roof truss (Dachstuhl) showing dimensions: 1298-i (top width), 1481-i (left height), 1665-i (diagonal member), and 221-i (bottom width).

A diagram showing a horizontal beam supported by a vertical reaction force. The beam is represented by a horizontal line with diagonal hatching. A vertical line with a horizontal base represents the reaction force, pointing upwards from the bottom of the beam.

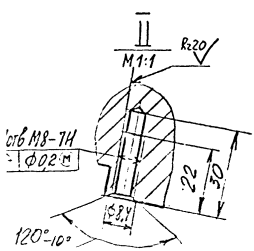
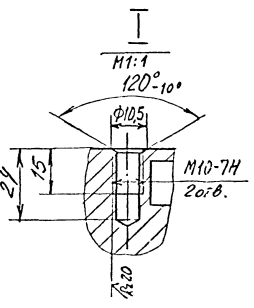
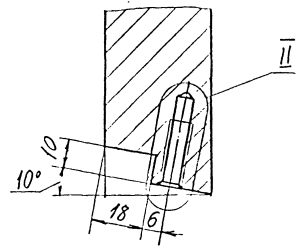
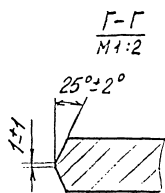
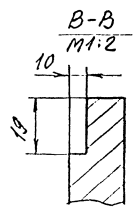
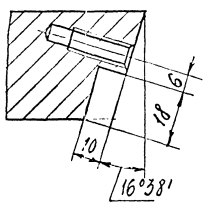
[illegible]

- 1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 11534-75, за исключением швов, обозначенных особ.
3. Электрод Э42А ГОСТ 9167-75.
4. Проверка под стеклом проверить шаблонами, изготовленными по размерам стекол, слонери чертежи МЭСХ.0001, МЭСХ.0002.
5. Проницаемость швов жолоба по з. 8, 9, 10. И испытать наливом воды,
6. Покрытие: Грунтовка фл-озк ГОСТ 9109-81. 1 слой, кроме резбовых поверхностей.
- Резбовые поверхности смазать МС-70 ГОСТ 9762-76.

[illegible]



Б-Б повернуто
M1:1



- *Размер для справок
- Обработку по размерам в скобках производить при сборке.

МПСЧ. 3101				МПСЧ. 3101	
Полоса				Материал	60
БЗМ 1005 1005-24				Материал	5-034

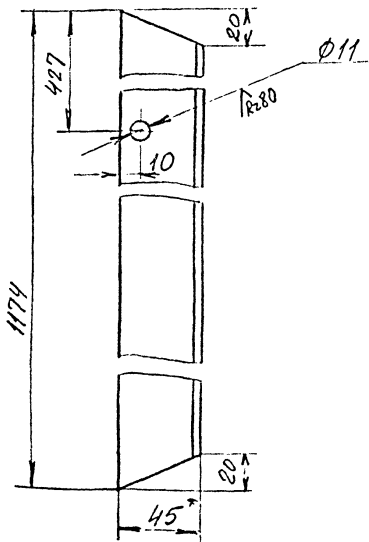
MPD 4.3102

[illegible]

МРС Ч. 3105

А (✓)

МРС Ч. 3105 - изображено
МРС Ч. 3105-01 - зеркальное изображение



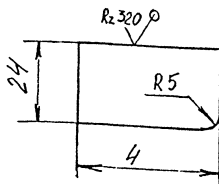
1. * Размер для справок
2. Шероховатость поверхн. резов- R_{320} ✓

Экз. и вкл. в арх. 12.8.82

МРС Ч. 3105				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Н. докум.	ПСМ	Лист		
Разроб.	Тимфеев	Б.С.	12.8.82	УГОЛОК	2,6	1:2
Вкл. в арх.	Артamonov	Б.С.	12.8.82			
Вкл. в арх.	Артamonov	Б.С.	12.8.82			
УГОЛОК				Лист	Листов	
Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72				Войсковая часть		
ВСТЗ с 2 ГОСТ 535-79				54034		

Формат А4

✓(✓)

[illegible]

Формат А 4

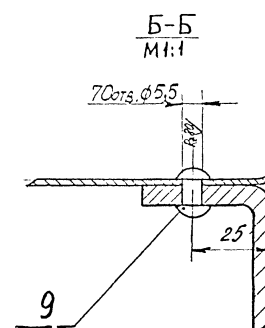
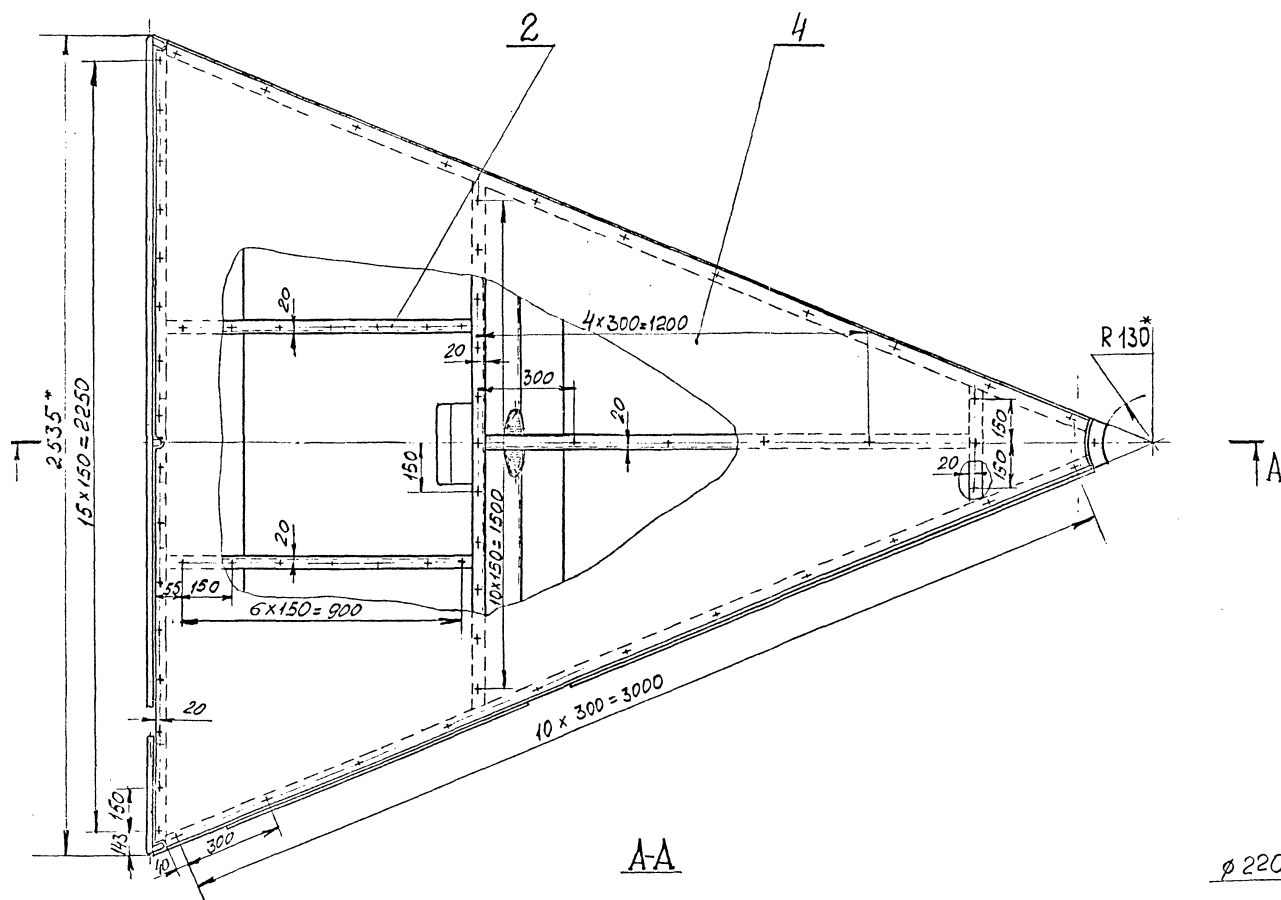
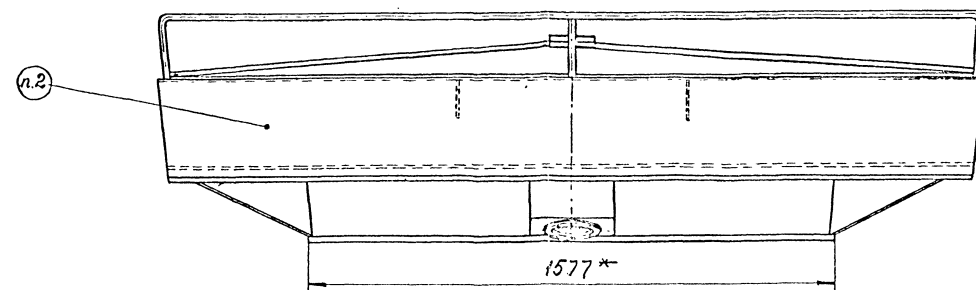
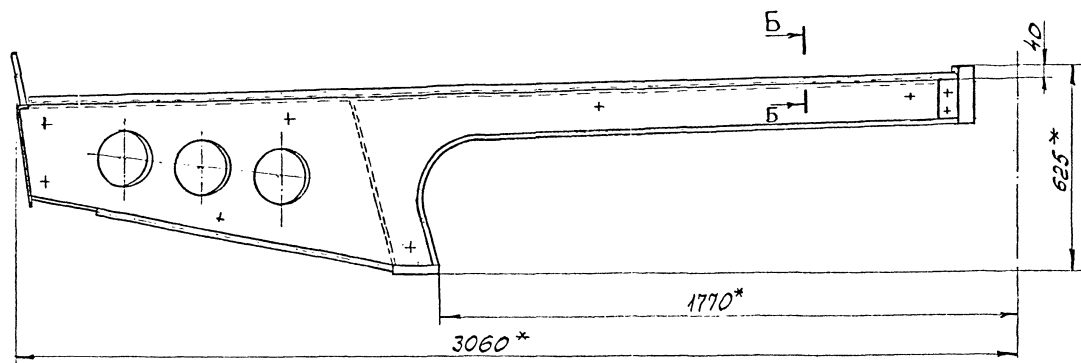
Фол.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
44	-		МФС 4. 4000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		МФС 4. 1010	Решётка	1	
44	2		МФС 4. 4100	Металлоконструкция	1	
				<u>Детали</u>		
44	3		МФС 4. 1001	Кольцо	1	
44	4		МФС 4. 4001	Лист проволочный	1	
54	5		МФС 4. 4002	Сетка полутьмопоясная		
54	6		МФС 4. 4003	1,6; Ø180 ГОСТ 6613-73	1	0,016 кв
				Сетка полутьмопоясная		
				1,6; Ø250 ГОСТ 6613-73	1	0,032 кв
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8			Винт М6х10,46.026		
	9			ГОСТ 17473-80	12	
				Защелка 5х16,38.МЗ		
				ГОСТ 10299-80	70	

МФС 4. 4000

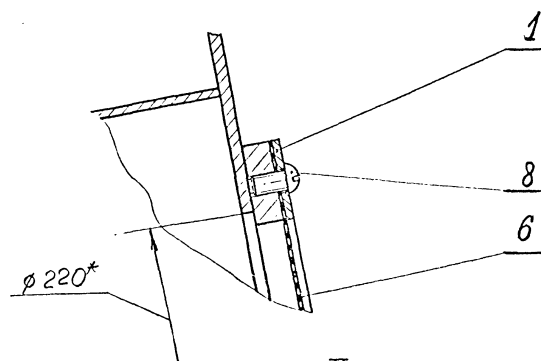
Крыша. Секция

Лист	Лист	Лист
1	1	1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
0-2034		

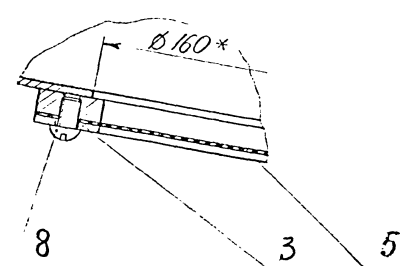
МФС 4.4000 СБ



I
1:1



II
1:1



1. * Размеры для справок.
2. Маркировать «МФС 4.4000» эмалью ПФ-115 черная ГОСТ 6465-76. Шрифт 7 ГОСТ 2.304-21.

МФС 4.4000 СБ			
Крыша.		Высота	300
Секция.		Ширина	210
Исполн.		Провер.	54034
Датум		Лист	1

Серия	Доп.	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			МРС 4.4100	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		МРС 4.4120	Сегмент	1	
A4	2		МРС 4.4130	Кожух	1	
A4	3		МРС 4.4140	Дверь	1	
				<u>Детали</u>		
A3	4		МРС 4.4101	Балка	1	
	5		-01	Балка	1	
A4	6		МРС 4.4102	Ребро центральное	1	
A4	7		МРС 4.4103	Ребро	1	
	8		-01	Ребро	1	
A4	9		МРС 4.4104	Лист	1	
A3	10		МРС 4.4105	Лист	1	
A4	11		МРС 4.4106	Фланец	1	
A4	12		МРС 4.4107	Лист	1	
A4	13		МРС 4.4108	Лист	1	
A4	14		МРС 4.4109	Лист	1	

MPC 4. 4100

Металлоконструкция

Датум:	Мјест:	Потпис:
--------	--------	---------

		1	2
ВОЙСКОЗАЯ ЧАСТЬ			
54034			

Копировать

ФОРМАТ А4

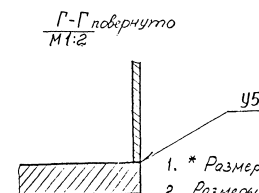
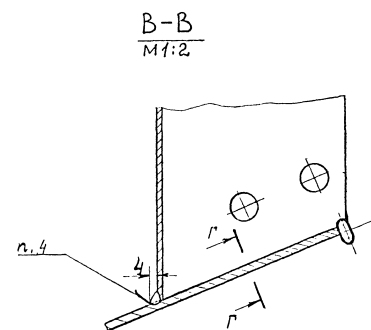
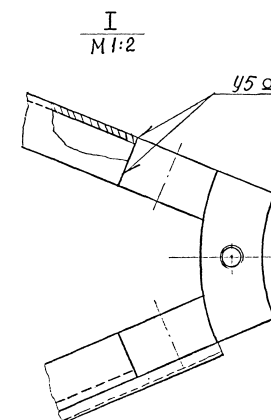
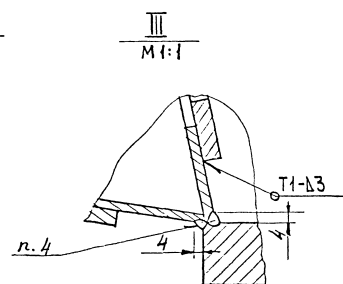
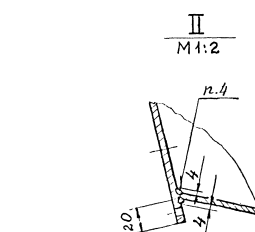
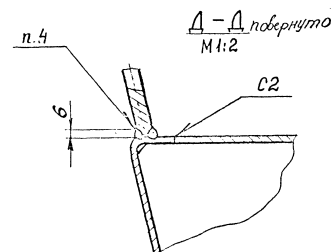
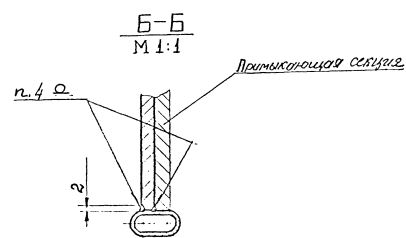
[illegible]

Копировал

Form No. A4

Technical drawing of a ship's hull cross-section. The drawing shows the internal structure, including the bottom, side, and transverse bulkheads. Key dimensions and labels include:

- 3**: Label for the bow structure.
- 14**: Label for the upper hull structure.
- E**: Label for the internal longitudinal structure.
- 15**: Label for the upper hull structure.
- B**: Label for the bottom structure.
- 16**: Label for the bottom structure.
- 40**: Vertical dimension at the stern.
- 625***: Vertical dimension at the stern.
- 1770**: Horizontal dimension from the bow to the stern.
- 3060***: Horizontal dimension from the bow to the stern.



1. * Размеры для справок.
 2. Размеры в скобках обработать по каркасу МРС4.3100.
 3. Старые швы - по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных оседо.
 4. Старка ручная электродуговая.
 5. Электрод 3-42 А ГОСТ 9467-75
 6. Неплоскостность поверхн. Е - не более 3 мм
 7. Обрамление поз. 15 согнуть по балке поз. 4.
 8. Покрытие : Грунтовка ВЛ-02
- ГОСТ 12707-77 . 2 слоя .

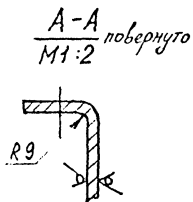
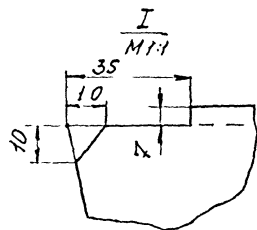
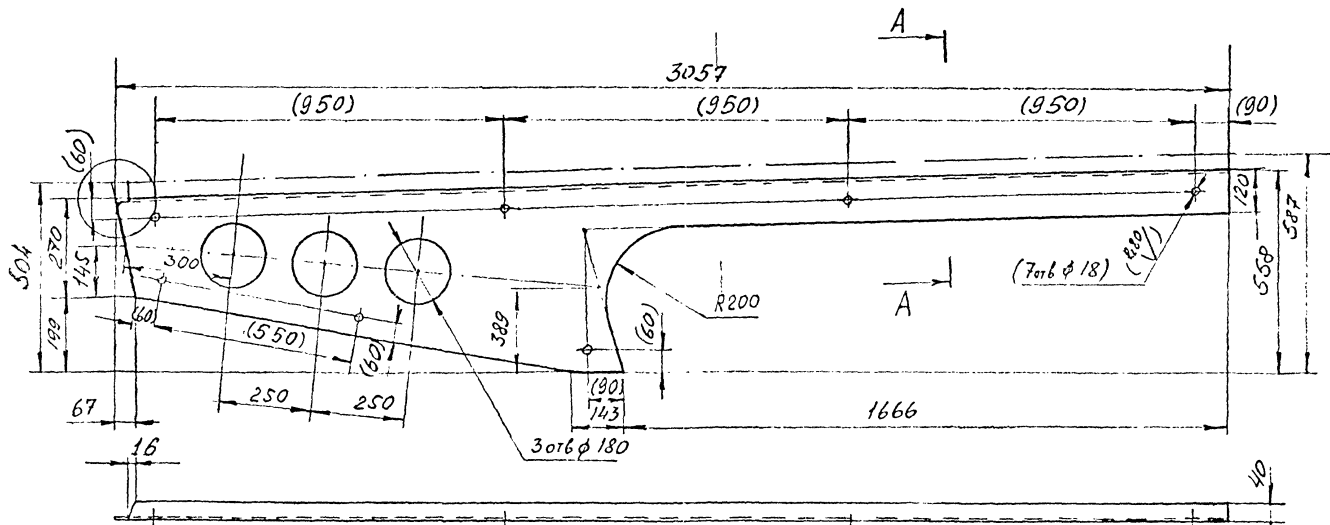
[illegible]

МФС.4.4101

МФС.4.4101 - изображено

МФС.4.4101-01 - зеркальное отражение

R320 (✓)



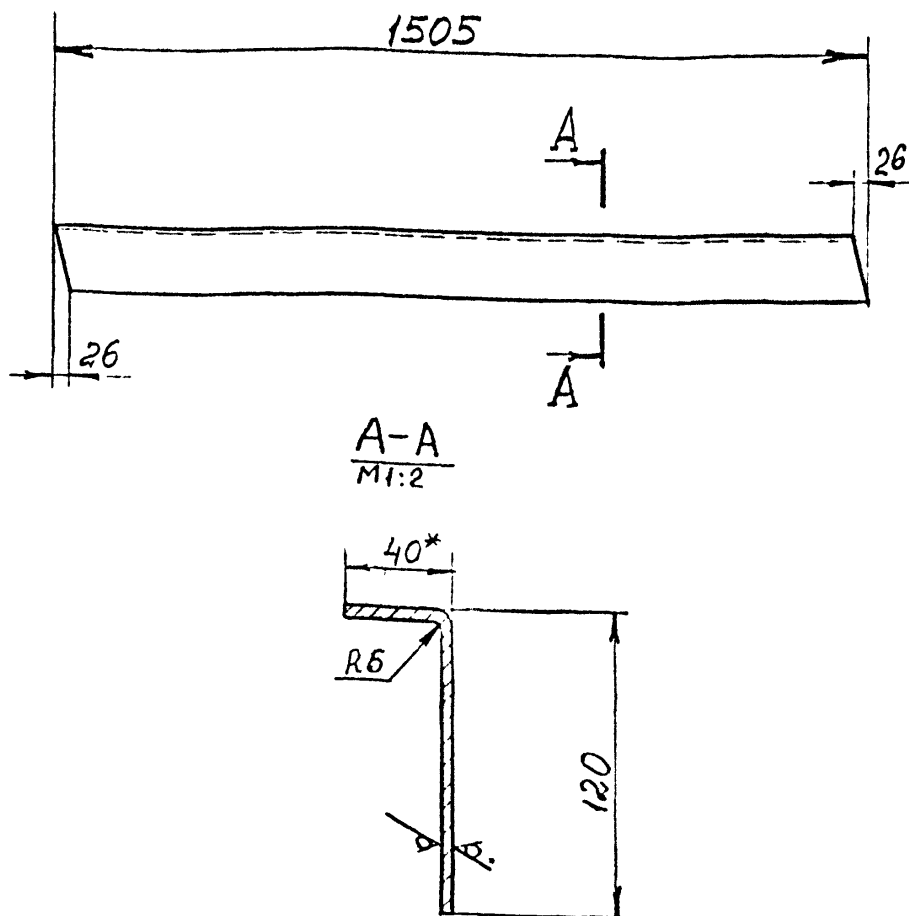
Обработку по размерам в скобках производить совместно с дет. МФС.4.4101-01.

Исполн. 16.196, Проверка 16.196, Дата 10.83, Взам. инв. № 114, № инв. 114, Подпись и дата

МФС.4.4101				Лист 1	
Балка				Масса	Масштаб
				32	1:10
Б-6 ГОСТ 19903-74				Лист 1	
Лист 2				Войска 3 часть	
				54034	

4-22-01-01 АЗ

МФС 4. 4102

R₂₃₂₀ (✓)

1. Ширина развертки - 153 мм.
2. *Размер для справок.

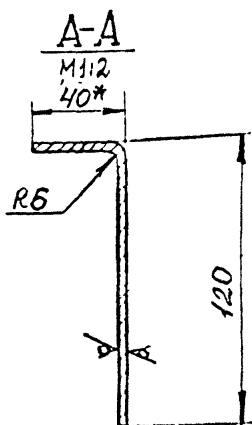
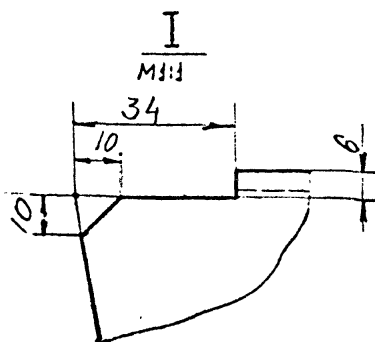
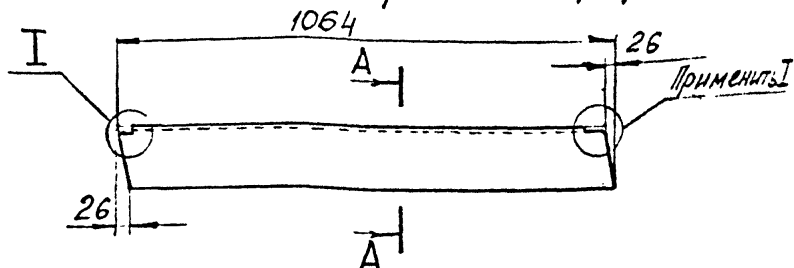
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
1	11.83						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	МФС 4. 4102		
Разраб.					Ребро		
В. констр.					центральное		
Проектир.					Литера	Масса	Масштаб
Рук. гр.						7,2	1:10
И. контр.					Лист	Листов /	
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
Всего 2 ГОСТ 14637-79					8 4 0 3 4		

Формат А4

МФС 4.4103

Re329/ (✓)

МФС 4.4103 - изображено,
МФС 4.4103-01 - зеркальное отражение.



1. Ширина развертки - 153 мм.
- 2.* Размер для справок.

МФС 4.4103

Робро

Б-4 ГОСТ 19903-74
Вместе с 2 ГОСТ 4037-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
5 4 0 3 4

Копирован

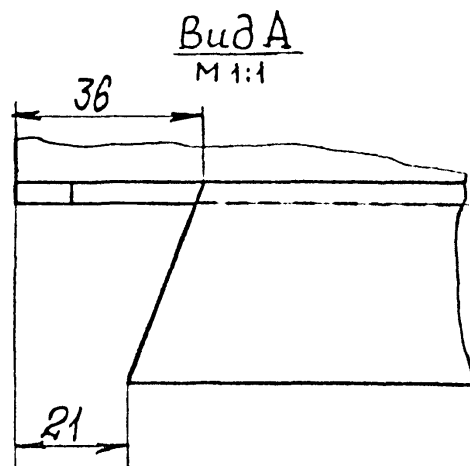
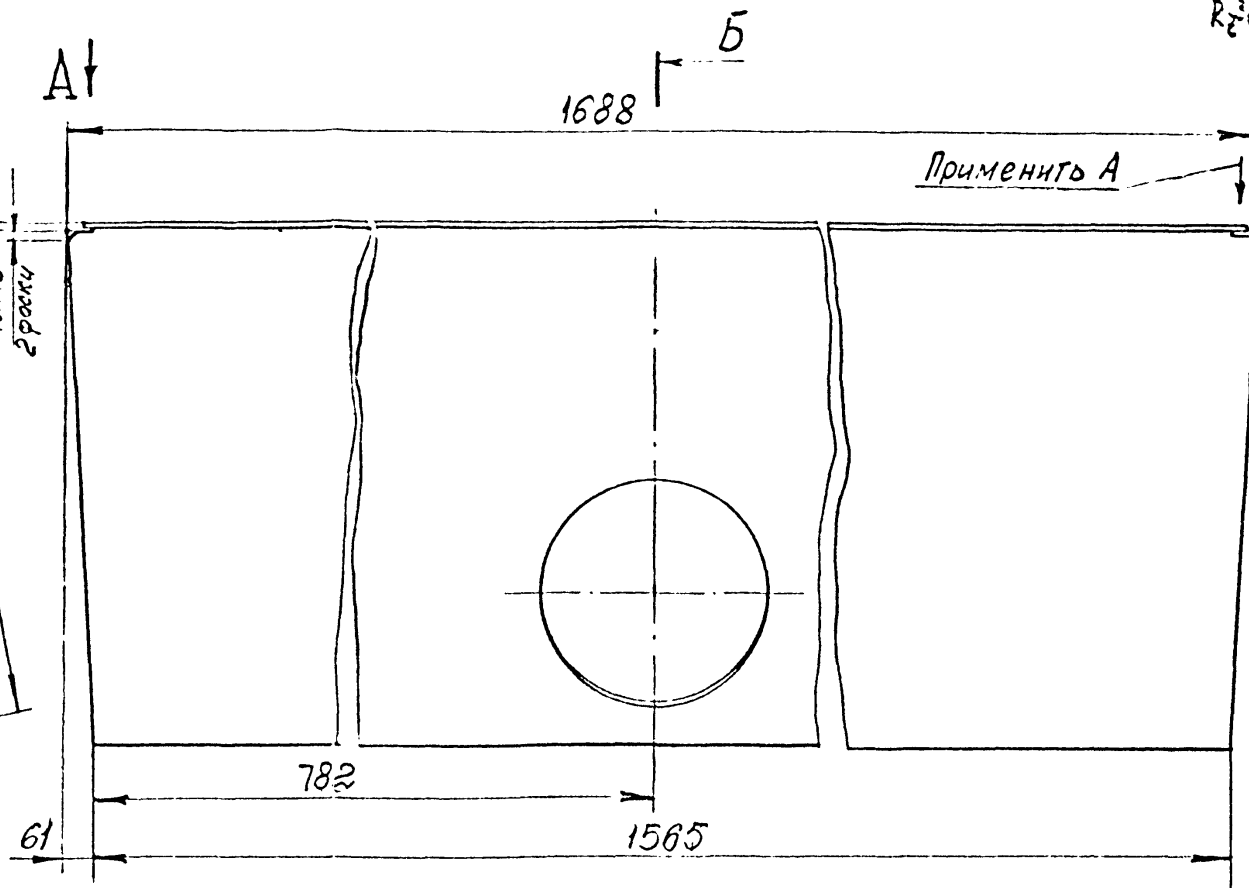
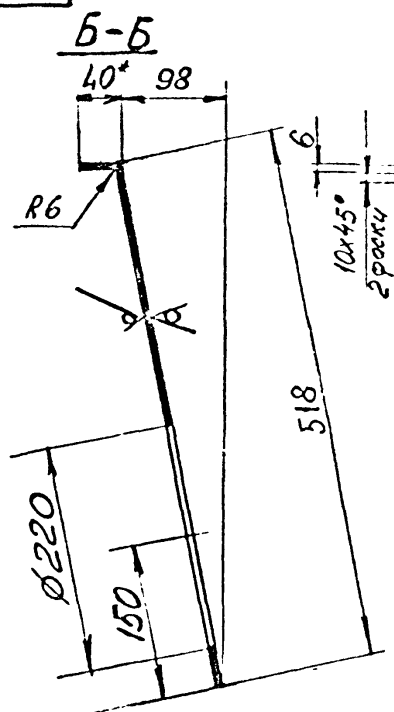
Формат А4

Изм. № кол. Изм. № кол. Подпись и дата
1/1/83 1/1/83
76798

Изм.	Дата	№ докум.	Подпись	Дата
1	1/1/83			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

Изм.	Дата	№ докум.	Подпись	Дата
1	1/1/83			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

RE³²⁰ (✓)

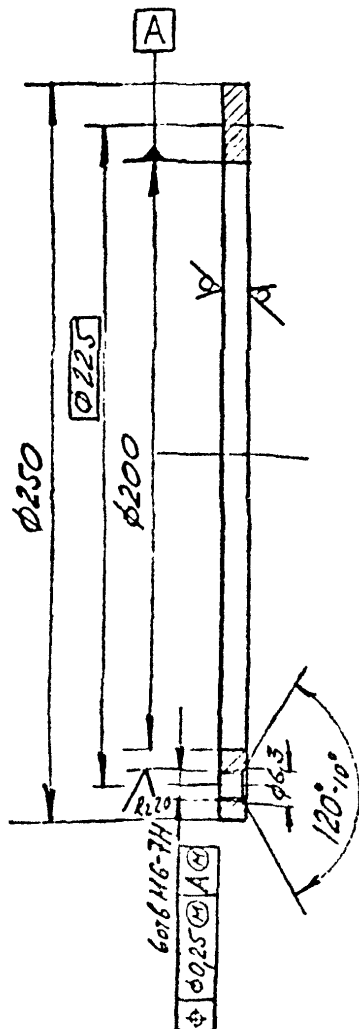


1. Ширина развертки - 553 мм
2. * Размер для справок.

				МФС 4. 4105		
Изм. Лист	Изд. докум.	Подписи	Дата	Лист		
Разраб.	Проект	12.83				
В. констр.	Проект	12.83				
Проверил						
Рук. гр.	Проект	12.83		Лист		
П. контр.				Листов		
Лист: 5-4 ГОСТ 19903-74				Войсковая часть		
ВСТ 3 вч 2 ГОСТ 14637-79				64034		
Копировал				Формат А3		

МФС 4.4106

R_z 80 (V)



Покрытие Х6.

Изм. № докл. Подпись и дата
76801 01.05.83
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Р.д.д.б.	Т.И.Морозов	В.И.Мас	12.83	
В.д.д.д.б.	А.А.Морозов	Ф.Э.Мас	12.83	
Проектир.				
Р.д.д.г.	А.А.Морозов	А.А.Мас	12.83	
Н.д.д.д.б.				

МФС 4.4106

Фланец

Листов	Масса	Масштаб
1/1	1/1	1:2
Лист	Листов	1

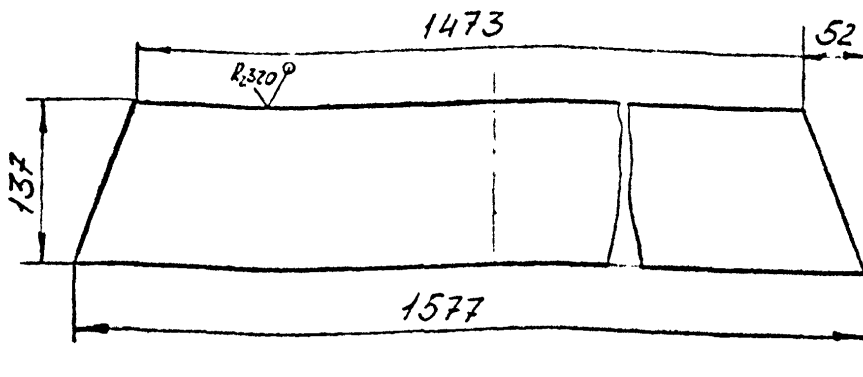
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
В.Г.Зен2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
84034

Формат А4

МФС 4. 4107

(✓) А



Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. арх. № Изм. № дубл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Лозанов	Лозанов	11.8	
В.констр.	Артамонов	Артамонов	12.8	
Проверил				
Рук.гр.	Артамонов	Артамонов	12.8	
П, контр.				

МФС 4. 4107

Лист

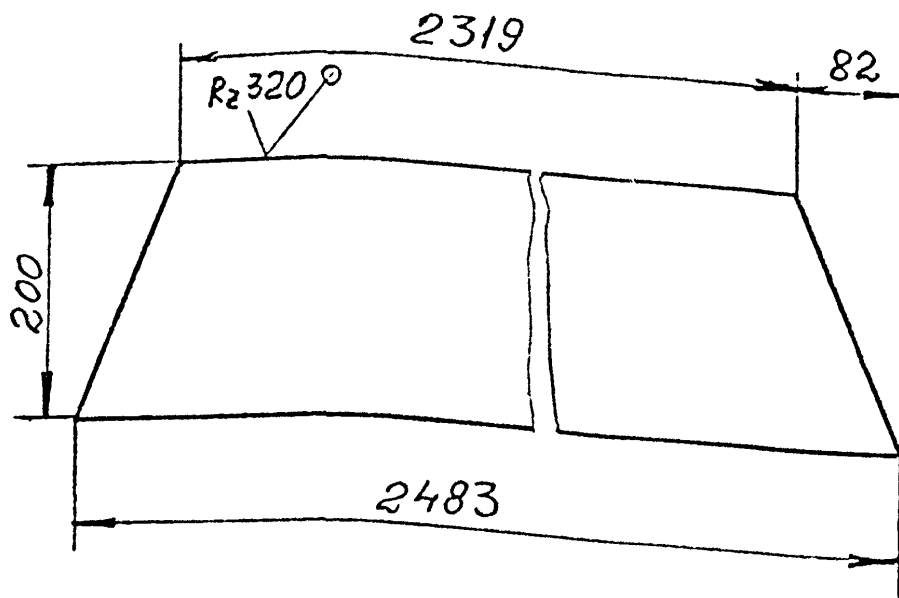
Литера	Масса	Масштаб
	38	1:5
Лист	Листов	
	1	

Б-25 ГОСТ 19903-74
Всг 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
64034

МФС 4. 4108

✓ (✓)



46803

Изм.	Лист	И. докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Артёмов	А.И. 11.88	
В. констр.		Артёмов	А.И. 11.88	
Проверил		Артёмов	А.И. 11.88	
Рук. гр.		Артёмов	А.И. 11.88	
Н. контр				

МФС 4. 4108

Лист 2

Лист 5-4 ГОСТ 19903-74
Всн 3 сн 2 ГОСТ 14637-79

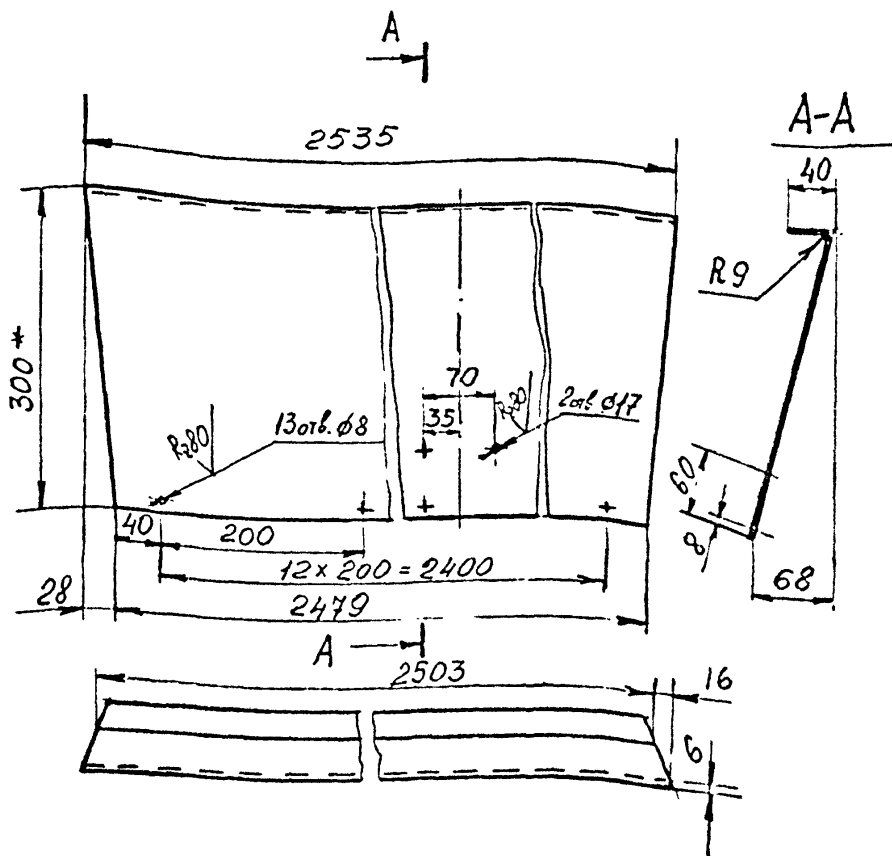
Листера	Масса	Масштаб
	14	1:5
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
5 4 0 3 4		

Копировал

Формат

МПС 4.4109

R₂₃₂₀ (✓)



1. Ширина развёртки - 336 мм.
2. * Размер для справок.

МПС 4.4109

Лист

Литера Масса Масштаб

37

1:5

Лист Листов 7

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ-3 сн 2 ГОСТ 14637-79

Копировал

Формат А4

Изм. № 1

Подпись и дата

Изм. № 1

Изм. № 1

Изм. № 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.83
В. констр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.83
Проверил	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.83
Рук. гр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.83
Н. контр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	12.83

[illegible]

MPC 4.4120

Сегмент

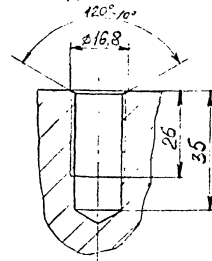
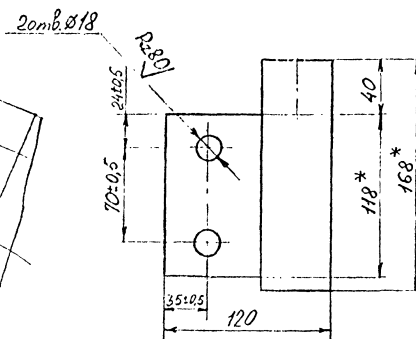
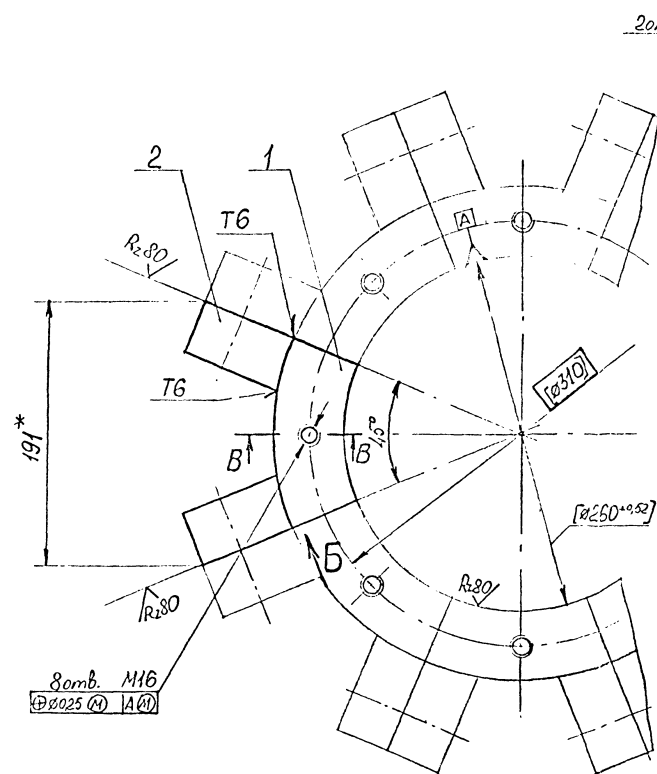
[illegible]

Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

90 03144700W

Вид Б повернуто

В-В
М 1:1



- 1.*Размеры для справок.
2. Сварные швы-по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с семью сегментами МФС 4.4120.
5. Сегменты применять совместно.

8.0mm M16
Ø1025 (4) 1A(4)

МФС 4.4120 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Проверка	Согласовано	С. 025	
Внедр.	Контроль	Согласовано	С. 025	
Начальник	С. 025	С. 025	С. 025	

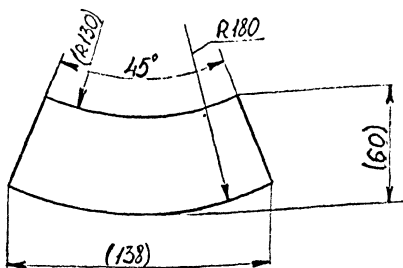
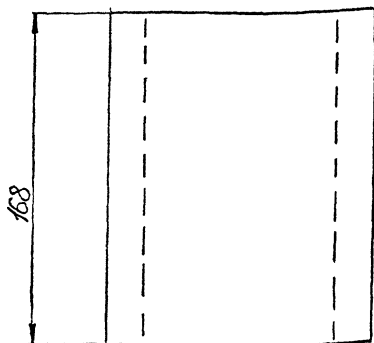
Сегмент

Материал	Класс	Масштаб
14	1:2.5	
Лист	из 1	С. 025
Войска	из 1	С. 025

11. Р. 1/1000. Подпись и дата. Взам. инв. № 1/1000. Подпись и дата. 1/1000.

МПС 4.4121

R₂ 80/(✓)



Размеры в скобках обработать после сварки.

МПС 4.4121

Сегмент

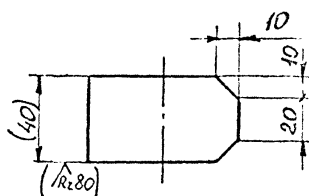
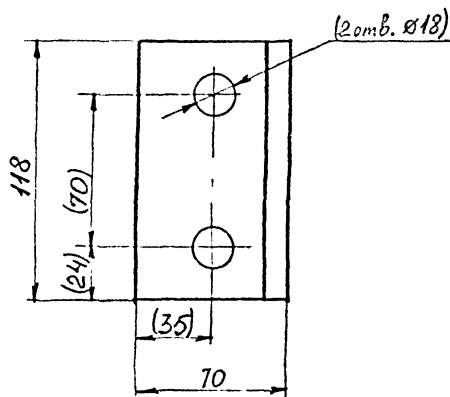
ВСт3сп2 ГОСТ 380-71

Лист	Число	Касный
81	1:2	
Лист	Листов	
Войсковая часть	54034	

Формат А4

МПС 4.4122

Rz80/ (✓)



Размеры в скобках обработать после сборки.

Шк. № 1. Подпись и дата. Взам. ин. № 111111. Подпись и дата.

76752

					МПС 4.4122				
Лист	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Несущая		
Разр. ин.	Петрухин	С.А.С.	Р.Р.С.			2,9	1:2		
Рук. пр.	Кирюхин	М.Г.С.	В.И.С.		Лист	Листов			
					Всего 3 шт	ГОСТ 380-71	Войсковая часть		
							54034		

Формат А4

[illegible]

Изм. лист	И докум.	Подпис	Дата
Разраб.	Петр. д. 1	<i>[Signature]</i>	1972
Проверил			
Руковод. гр.	Кириллин	<i>[Signature]</i>	1972
Н. контр.			
Утвердил	Ягудис	<i>[Signature]</i>	1972

Кожух

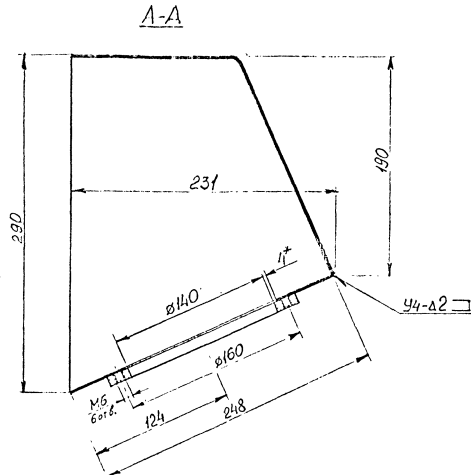
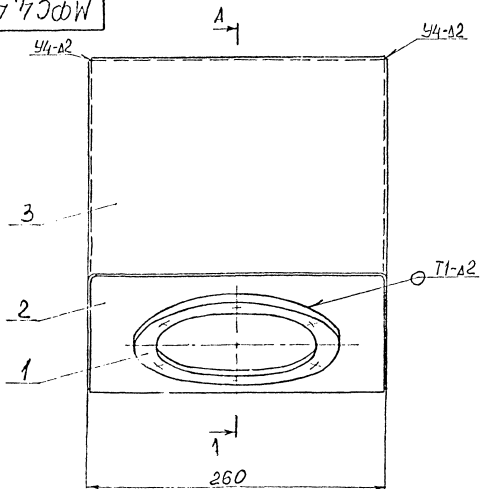
Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
34034

Κορυμπόλα

Формат А4

МРС 4.4130 СБ



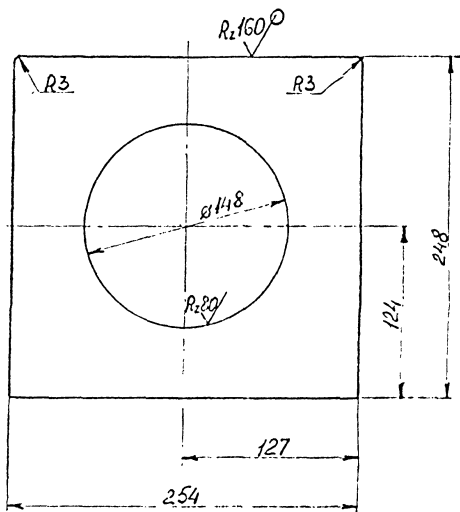
1. Размеры, кроме обозначенных*, для справок.
2. Сварные швы-по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42А ГОСТ 9467-75.

МРС 4.4130 СБ			
Кожух	Материал	М6	1:25
	Лист	1	из 1
	Войсковой - 2010		
Исполн	Провер	Дата	Лист
Дизайн	Построй	Год	Лист
Вук. гр.	Исполн	Год	Лист
Исполн	Провер	Дата	Лист

76746

МДС 4.4131

✓



Идет № исх. 76747 Подпись и дата Взам. инв. № Удк. № 65.01. Подпись и дата

МДС 4.4131

Лист

Листов 1

1:1 1:25

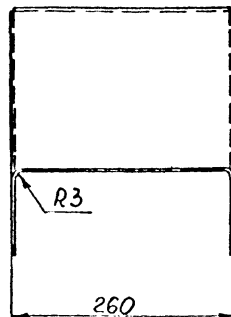
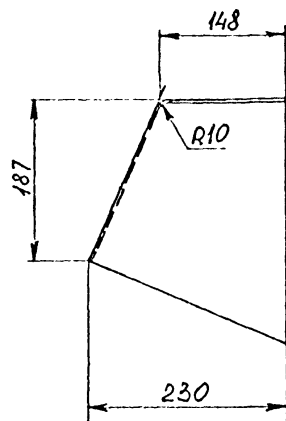
Лист Б-3 ГОСТ 10903-74
Взам. инв. ГОСТ 16523-70

Лист 1 Листов 1

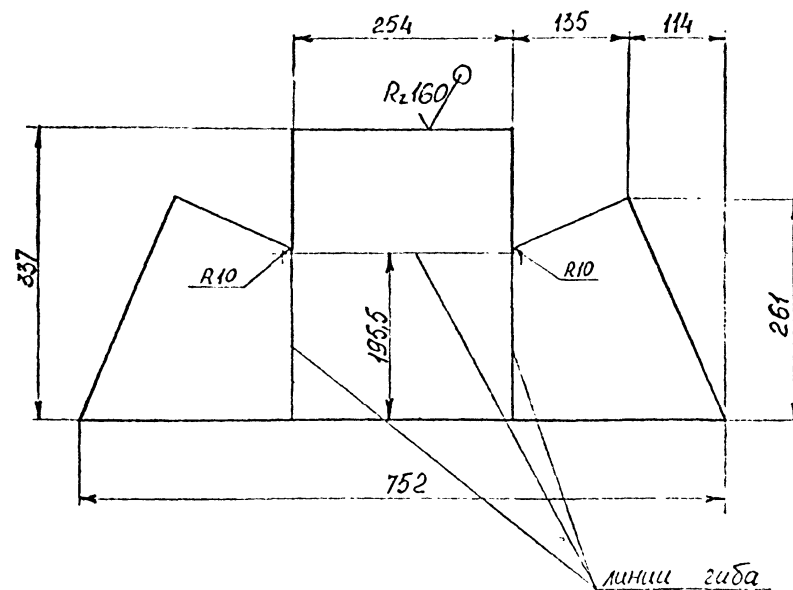
Войсковая часть
б. 934

Формат А4

МДРС 4.4132



Развертка



Лист № 1
76748
Листы и дата
Взам. инв. № 1234
Листы и дата

МДРС 4.4132				Лист		Часть		Листов	
Кожух						3,5		1:5	
Б-3 ГОСТ 19903-74				Лист		Листов			
ВсгЗне ГОСТ 16523-70						Войсковая часть		54034	

Формат А3

Формат	Зона	Печат	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			МРС 4.4140 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		МРС 4.4141	Поручень $l=2868$		
				Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71		
				Вс.м.з.с.н.2 ГОСТ 635-73	1	
B4	2		МРС 4.4142	Стойка $l=184$		
				Круг $\varnothing 16$ ГОСТ 2590-71		
				Вс.м.з.с.н.2 ГОСТ 635-73	1	

Изм. и подл. Подпись и дата
 76753
 1982

Изм.	Лист	Из докум.	Подпись	Дат.
Рис. 1	1	1	Павлов	1982
Рис. 2	1	1	Курочкин	1982
И. котр.				
Утвердил				

МРС 4.4140

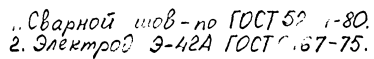
Легр

Листов	Изд.	Л. в. стоз
1		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
3-114		

Кодировка

Формат А4

№	Подп. и дата	Взам. инв.	Число	Год и дата
754				

[illegible]

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
M			MPC4.5000 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		MPC4.1010	Решетки	1	
A4	2		MPC4.5100	Металлоконструкция	1	
A4	3		MPC4.5200	Крышки	1	
A4	4		MPC4.5300	Петля	2	
				<u>Детали</u>		
A4	6		MPC4.0023	Ручка	6	
A4	7		MPC4.1001	Кольцо	1	
A4	8		MPC4.5001	Лист кровельный	1	
A4	9		MPC4.5002	Сетка полиэтиленовая		
				18; Ф180 ГОСТ 6613-73	1	0,016кг
A4	10		MPC4.5003	Сетка полиэтиленовая		
				18; Ф250 ГОСТ 6613-73	1	0,032кг
A4	11		MPC4.5004	Уго	1	

Изм. №, кол. в. Полное в. дата
46805

Изм. №, кол. в. Полное в. дата
46805

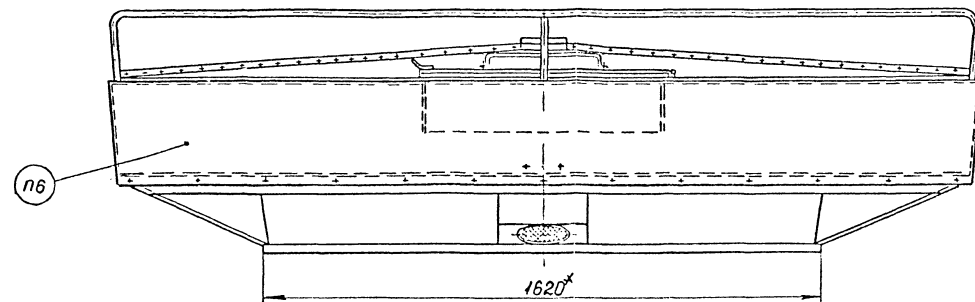
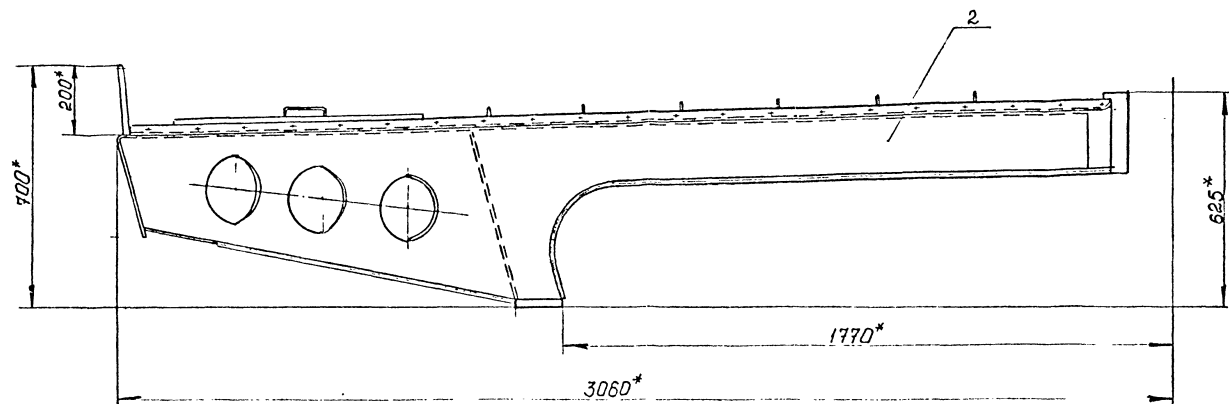
MPC4.5000

Крыша. Секция с
лазом

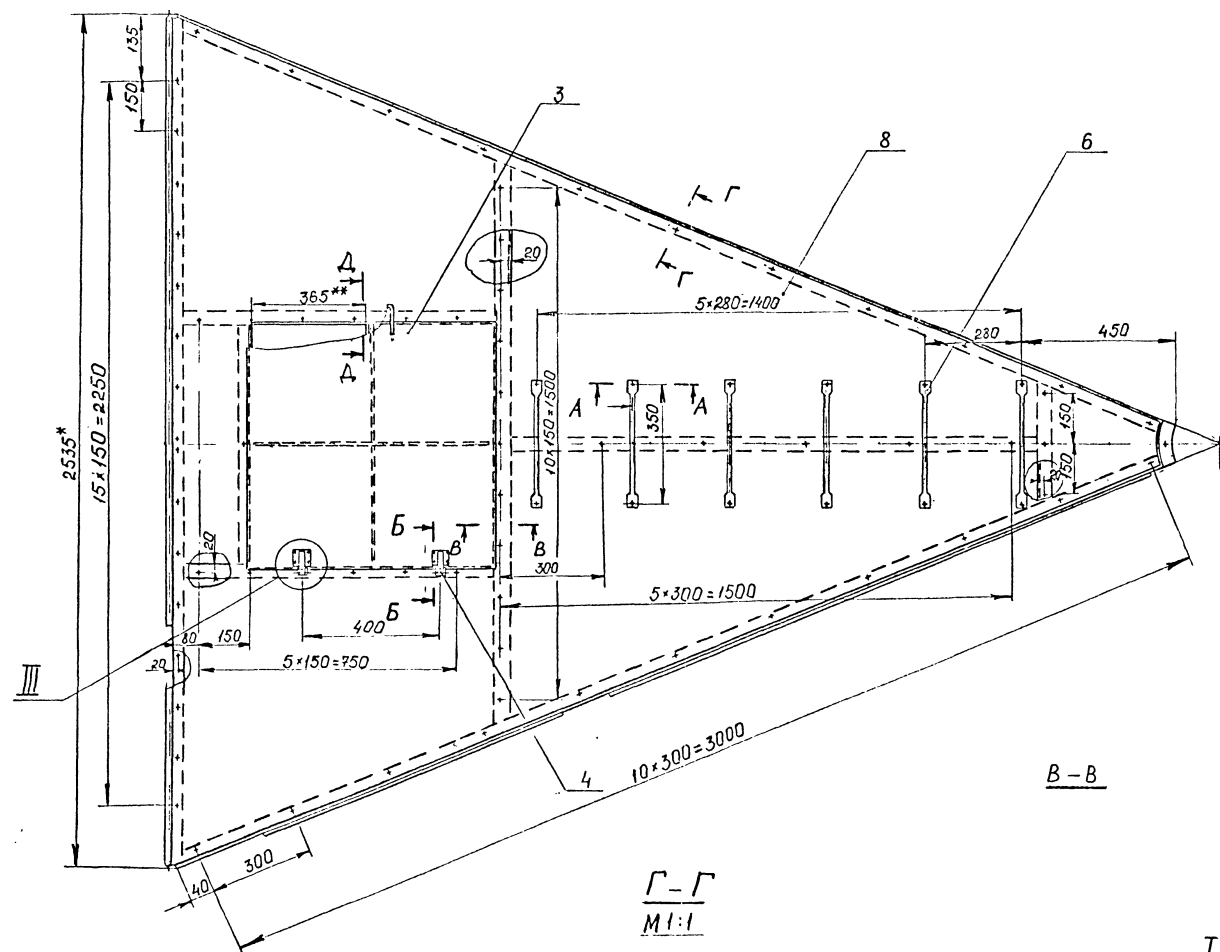
Литера Лист Листов
1 2
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
Б-4.034

[illegible]

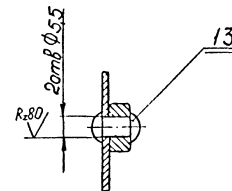
70500970001



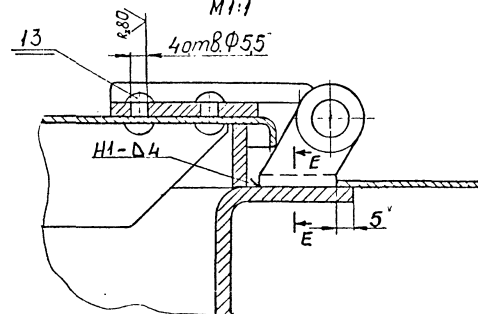
III
M1:1



A-A повернута
M1:1

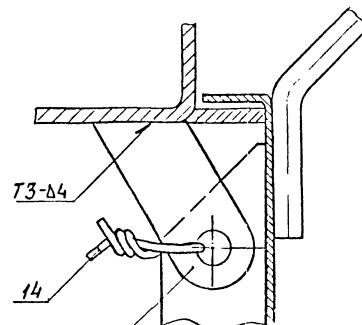


Б-Б повернута
M1:1

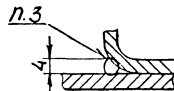


I
M1:1

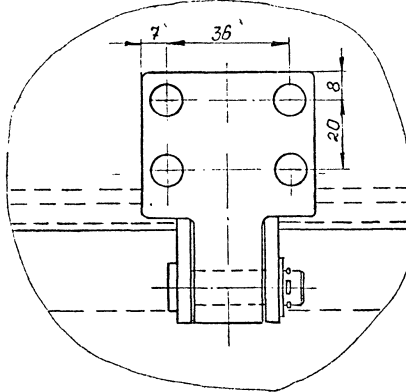
Д-Д
M1:1



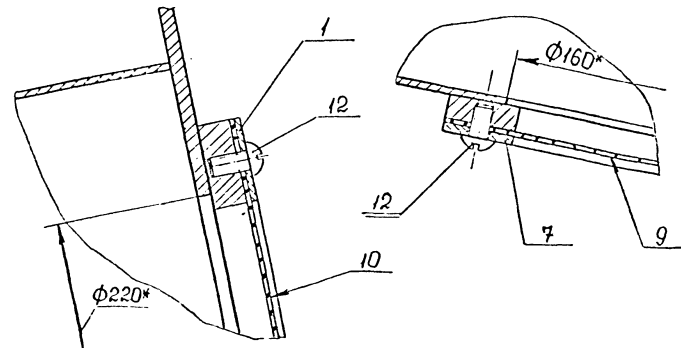
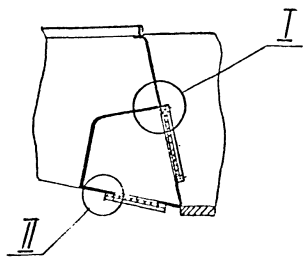
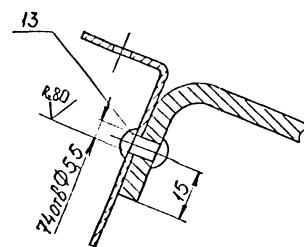
Е-Е
M1:1



II
M1:1



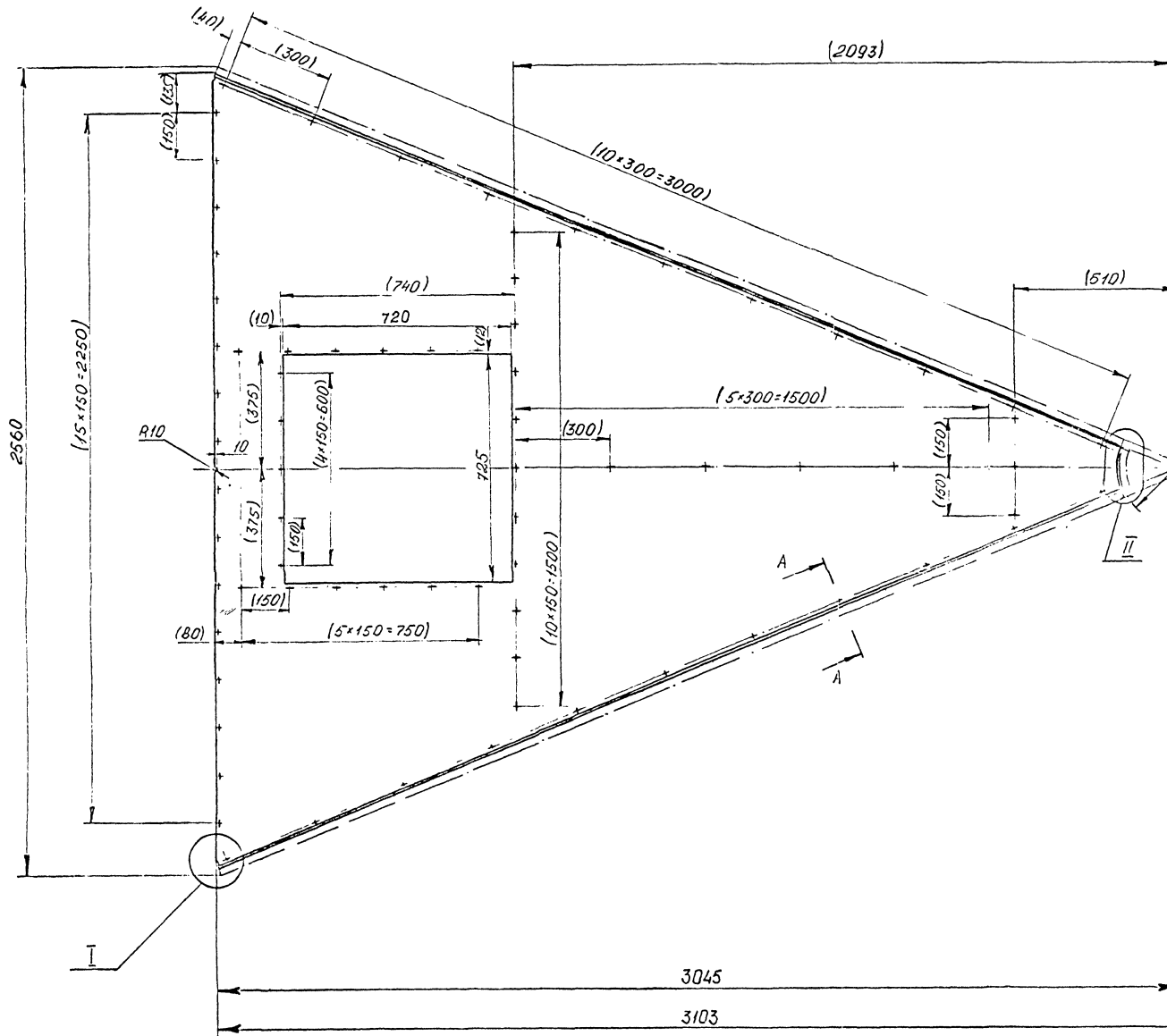
- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов, обозначенных особо.
- 3. Сварка ручная электродуговая
- 4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75
- 5. **Размер уточнить при сборке.
- 6. Маркировать эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76 шрифтом 7 ГОСТ 2304-81



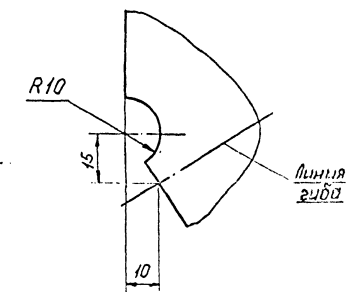
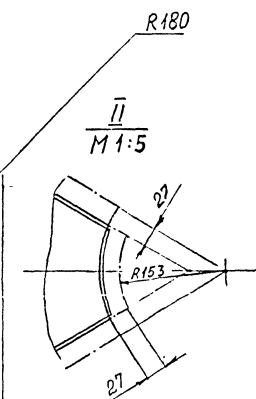
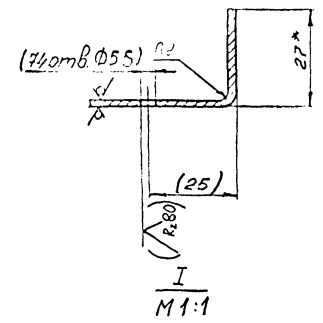
МФС.4.5000СБ					
Изм.	Лист	В докум.	Подпись	Дата	Лист
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
В.констр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проверка	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Рук.гр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Крыльцо Секция с				Лист	Листов
1030М				330	1-10
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ				54031	

Копировал

Формат А1



A-A повернуто
M1:1

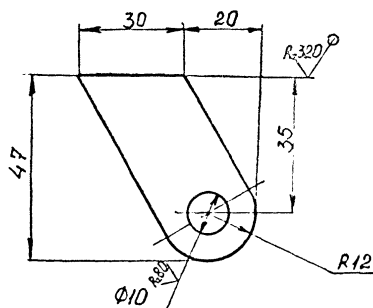


1. *Размер для справок
2. Обработку по размерам в скобках производить совместно с металлоконструкцией МФС.5100
3. Допускается изготавливать из нескольких частей сваркой швом с2 ГОСТ 5.9272-77. Сварочный пруток МЗР ГОСТ 16130-72.
4. Покрытие: Грунтовка ВЛ-52 ГОСТ 12707-77 2 слоя.

Имя и дата	Подпись и дата	Имя и дата	Подпись и дата
7822	Аурин		

МФС.5001			
Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Разраб.	Разраб.	Разраб.
Проект	Проект	Проект	Проект
И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.	И.г.р.
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
Лист кровельный			
Лист ГПРНК 215			
ГОСТ 405-77			
Литера			
56			
Войсковая часть			
84034			

✓(✓)



11-211. 400114	БЕЛОРУССКАЯ	УЧО. П. ДУЛА	11-0111. 400114
----------------	-------------	--------------	-----------------

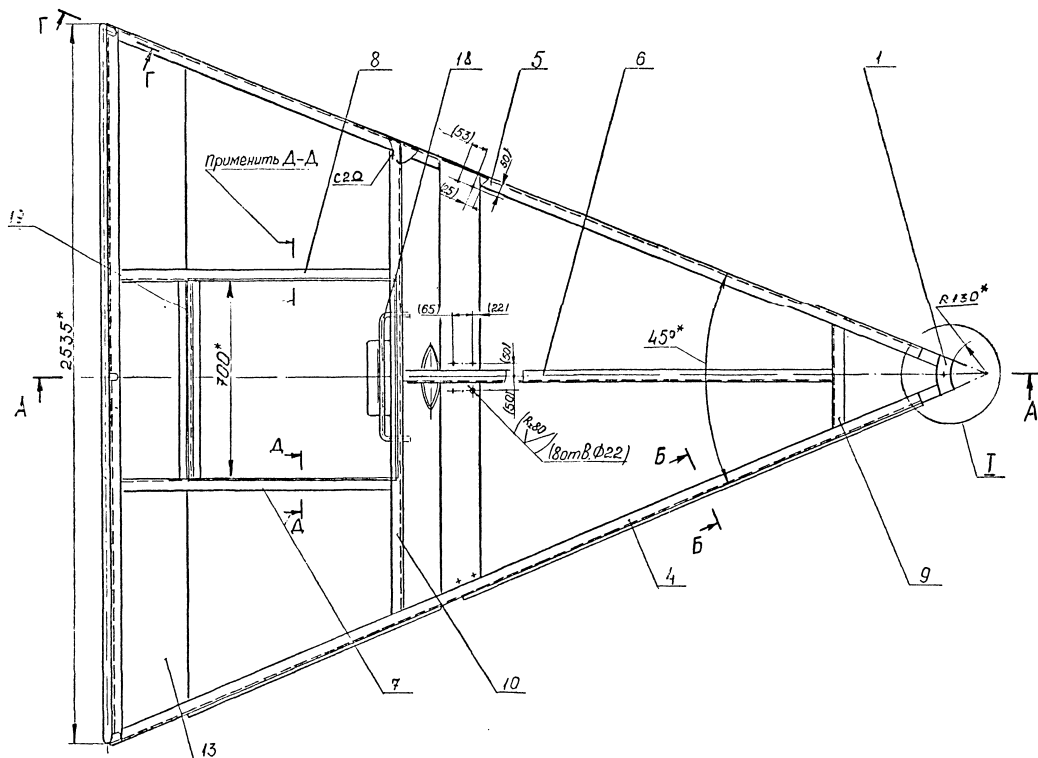
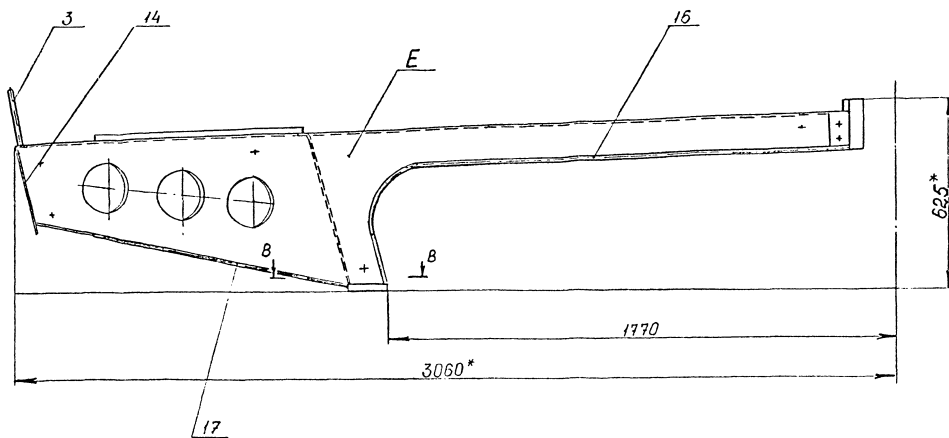
46818	Thyrox
-------	--------

 $yx0$

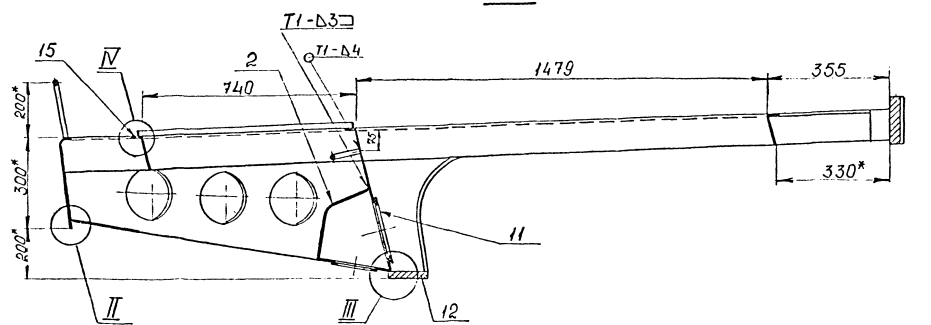
№ п/п	№ докум	Автор	Дата	Ухо	Лист	Масса	Примеч
Разраб	Исполн	Провер	12.83			0,3	1:1
Ввод	Исполн	Провер	12.83				
Рук.пр	Платов	Хохлов	12.83				
Лист				Б4 ГОСТ 19903-74	Листов 1		
				Всего 2 ГОСТ 14637-79	Войсковая часть 54034		

формат АУ

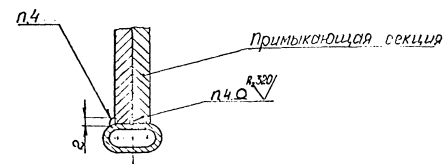
00019 700014



A-A

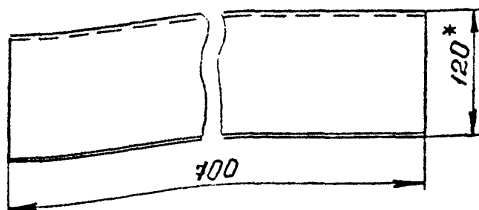
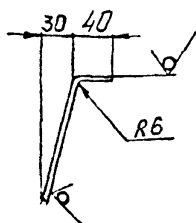


Б-Б повернуто
М1:1



МФС.4.5101

R320/ (✓)



1. Ширина развертки 165 мм
- 2 *Размер для справок

МФС.4.5101

Лист

Литера	Масса	Масштаб
	3,0	1:5
Лист		Листов
Лист 5-4 ГОСТ 19903-74		ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
Всего 2 ГОСТ 14657-79		5 4 0 3 4

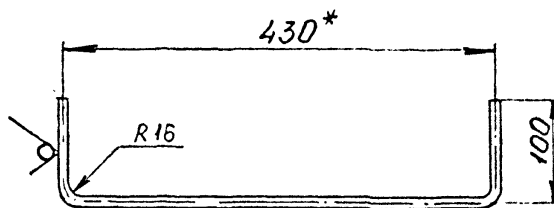
Копировал

Формат А4

ИЗМ. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

МФС.4.5104

R₃₂₀ / (✓) (✓)



1. Длина развертки - 610 мм
- 2.* Размер для справок

Т. №	Лист	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Кусок	Подпись	Дата
7684	1	С. С. С.						

						МФС.4.5104			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скобы	Литера	Масса	Масштаб	
Разраб.	Кудрявцев	И.С.	12.83					0,9	1:5
В. констр.	Кудрявцев	И.С.	12.83						
Проверил	Малетов	И.С.	12.83			Лист	Листов 1		
Рук. гр.	Малетов	И.С.	12.83						
П. контр.					Круж В-16 ГОСТ 2590-71 ВЛм3сн2 ГОСТ 535-79	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 64034			

Копировал

Формат А4

[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Изм. № докум.	Подпись и дата
45812	Зубов		
Разраб.	Видюгоко	Муж	12.53
Проектир.			
Руков. гр.	Толстов	Толст.	12.45
Н. контр.			
Утвердил	Якубов	12.52	12.53

МРС 4.5200

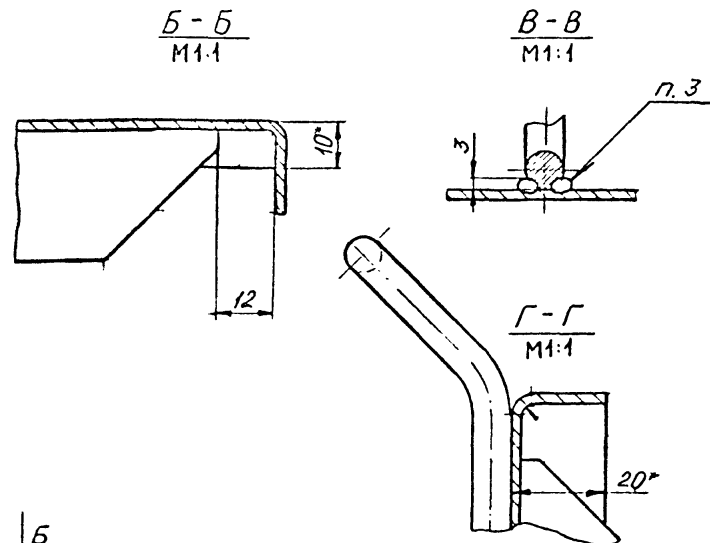
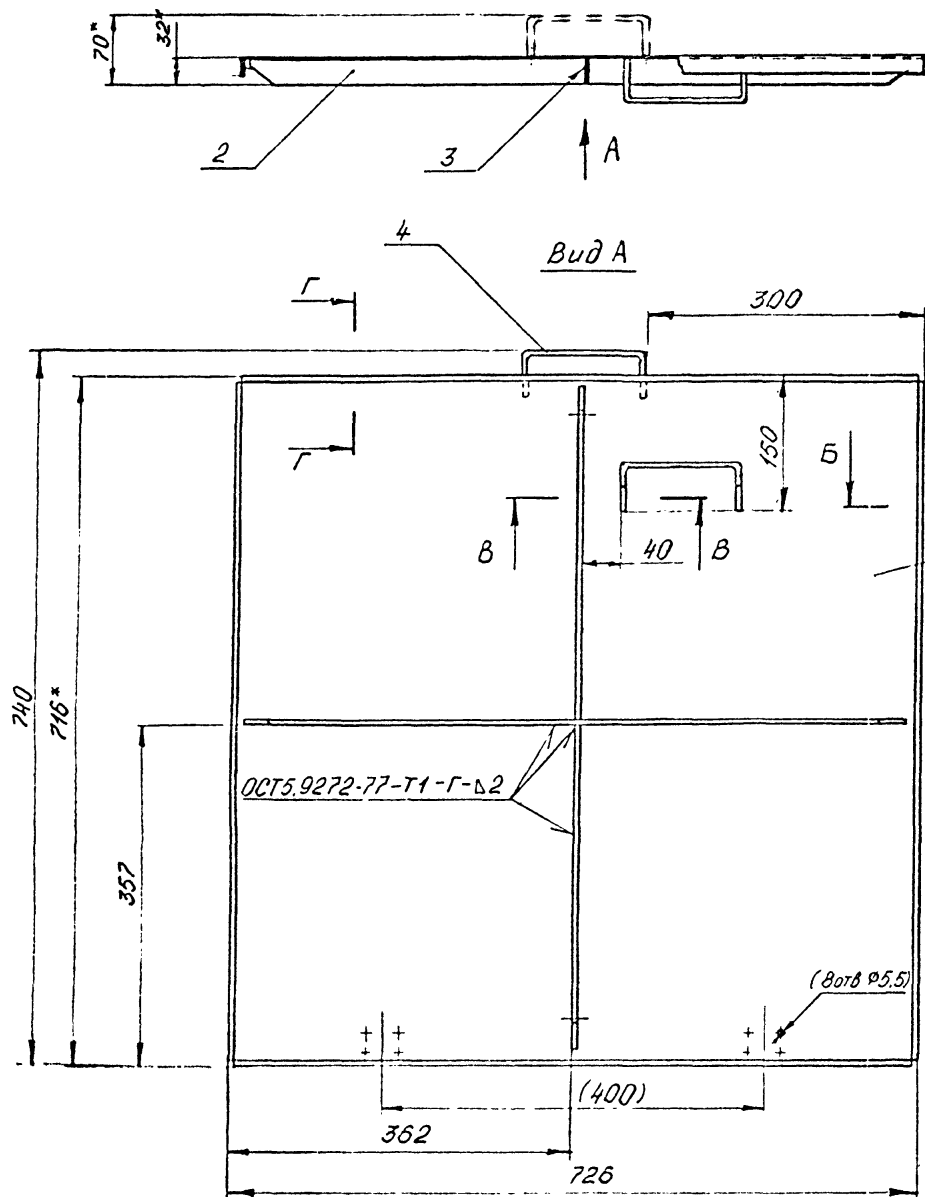
Крышка

Литера	Лист	Листов
		1

ВОЙСКОЗЛЯ ЧАСТЬ
34034

Копировал

FORMAT A4



1. * Размеры для справок.
2. Обработку по размерам в скобках производить совместно с дет. МРС 4.5300.
3. Сварка ручная газовая.
4. Сварочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.
5. Покрытие: Грунтовка ВЛ-02 ГОСТ 12707-77, 2 слоя.

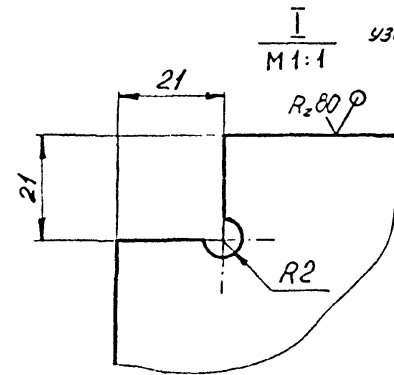
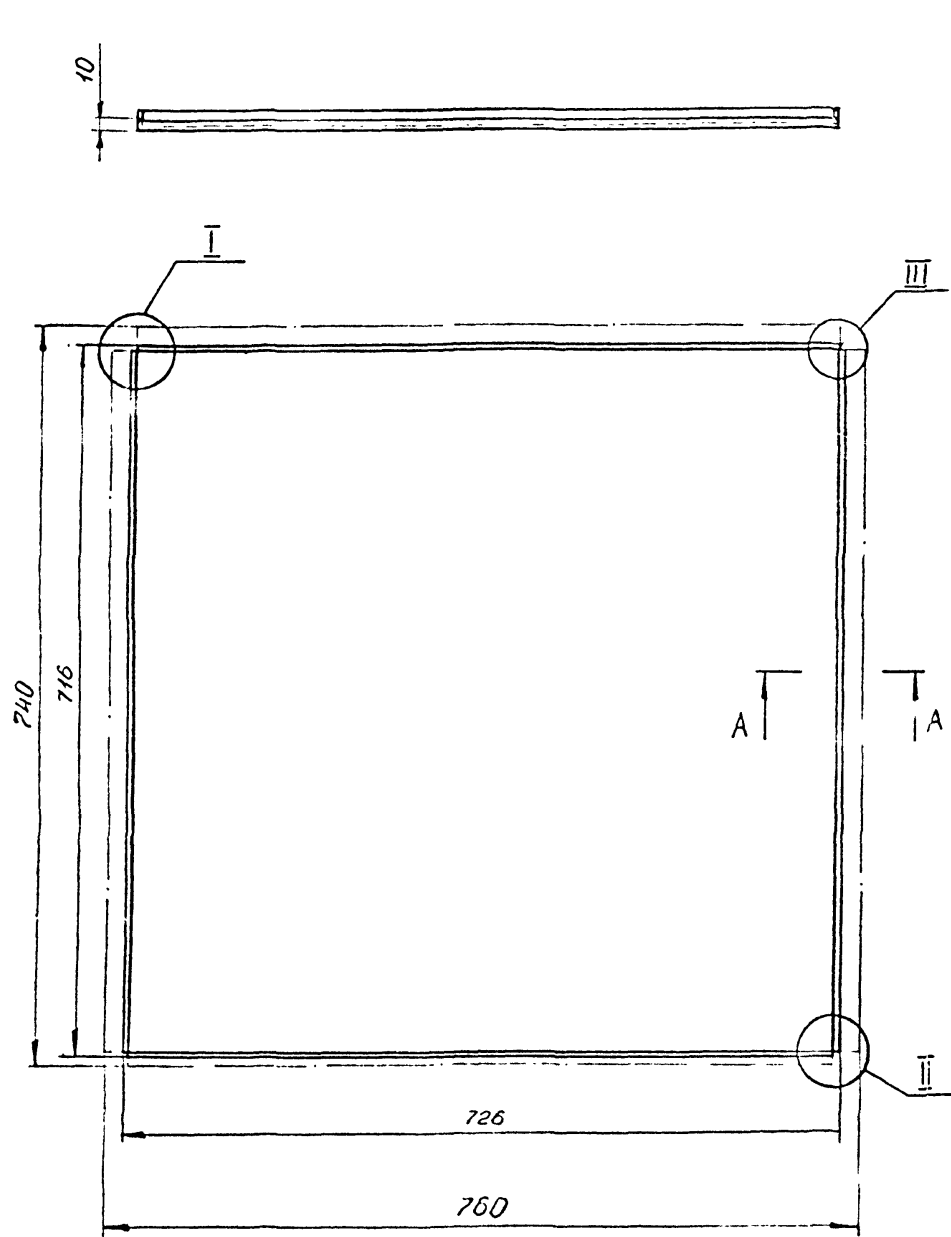
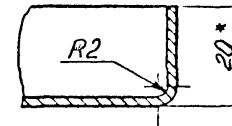
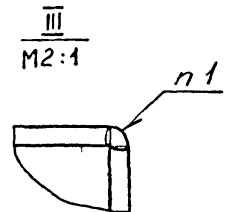
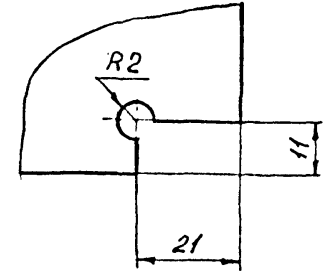
				МРС 4.5200СБ				
				Крышка	Листов	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись		Дата			
Разработ.		Судобько	Низин		1978		11 1:5	
В. констр.		Александров	Жури					
Проверил								
Рух. гр.		Томатов	Рух.	(1)	Лист	Листов 1		
Н. контр.					ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4			
Нхч. отд.		Якуба	1978					

Копи ровал

Формат А3

МРС4.5201

✓(✓)

A-A
M1:1II
M1:1 узел развертки

1. *Размер для оправок.
2. Сварка ручная газовая. Сварочный пруток МЗр ГОСТ 16130-72.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инж. №	Изм. №	Подпись и дата
76814	Судового			

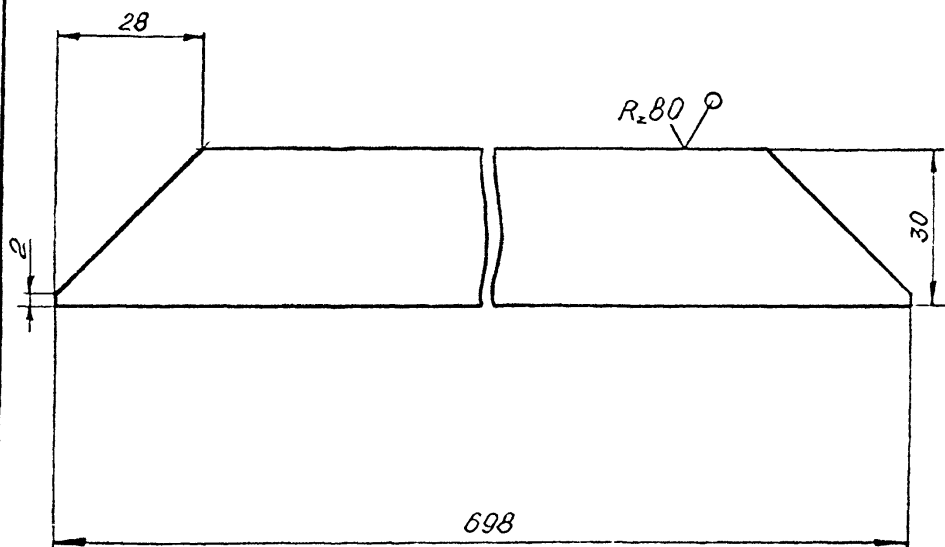
					МРС4.5201			
Изм. Лист	М. докум.	Подпись	Дата		Листов		Масса	Масштаб
Разраб.	Судового	МЗр	413	Лист			9,5	1:5
В. констр.	Судового	МЗр	413					
Проверил					Лист		Листов 1	
Рук. гр.	Толстов	МЗр	413	Лист ГПРМХ2МЗ	ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ			
Н. контр.				ГОСТ 495-77	5 4 0 3 4			

Копировал

Формат А3

МФЦ 4.5202

✓(✓)



МФЦ 4.5202

Ребро

Лист ГПРНМХ2М3
ГОСТ 495-77

Литера	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист		Листов /
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		5 4 0 3 4

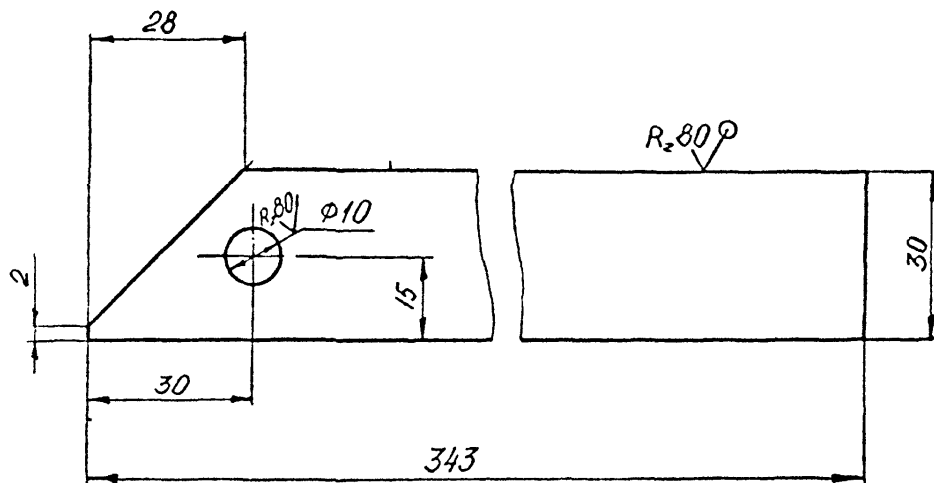
Копировал

Формат АУ

76815 84911

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Судовко	М.Ч.Г.	12.85.
В. констр.		А.В.В.В.В.	Ж.А.А.	12.85.
Продорил				
Рук. гр.		Г.В.С.В.	Л.А.А.	12.85.
Н. контр				

✓(✓)



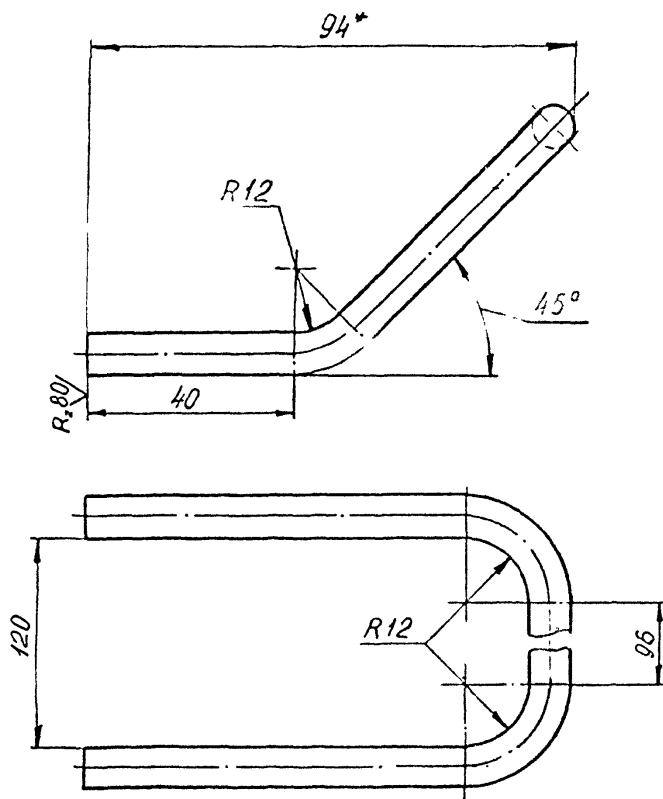
№ _____ ИВ. № ДУОЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА

[illegible]

Формат АУ

МРС 4.5204

✓(✓)



Длина развертки - 328мм.

МРС 4.5204

Ручка

Пруток ДКРНМВ МЗ
ГОСТ 1535-71

Листов 1

0,13 1:1

Лист 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
В 4 0 3 4

Контроль

Формат А4

46817 46817

Экз.	Сона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			МФС4.5300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		МФС4.5301	Полупетля	1	
А4	2		МФС4.5302	Скоба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Шайба 10.04.0224		
				ГОСТ 11371 - 78	1	
	5			Шп. лент 32 x 18.04.0224		
				ГОСТ 397 - 79	1	
	6			Ось 6-10 В 12 x 40. Ст 3 мк 215		
				ГОСТ 3650 - 80	1	

МФС4.5300

Экз.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	11.83
Проверил:	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	11.83
Руков. гр.	Голубов	Исх. № 1	Исх. № 1	11.83
Н. контр.				
Утвердил:	Якуба			

Петля

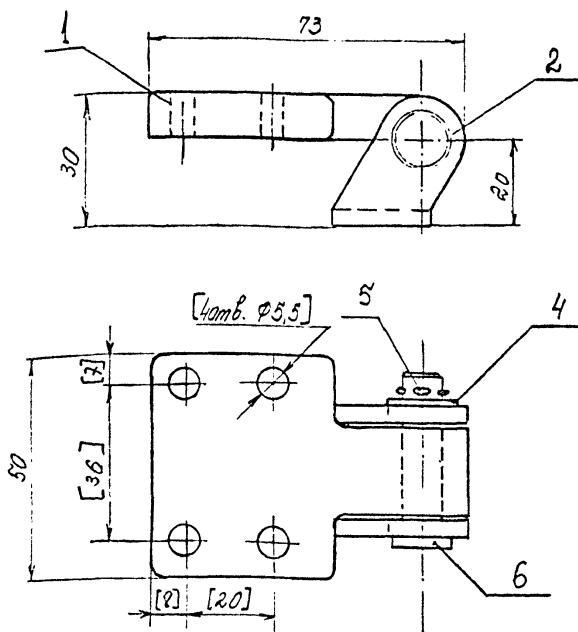
Листов 1

ВОЙСКОЗЛ. ЧАСТЬ
54034

Изм. № 1

Изм. № 1

76299



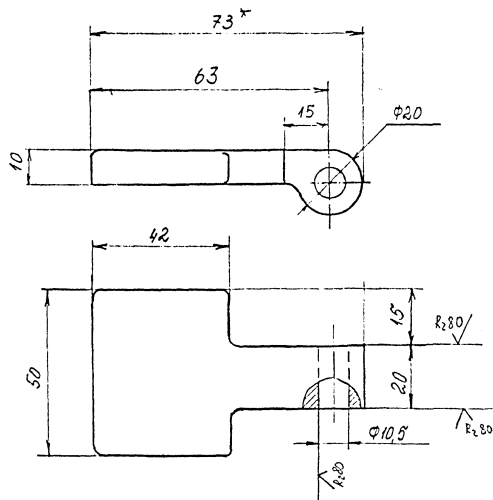
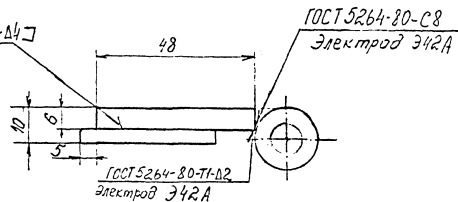
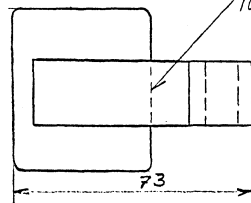
1. Размеры для справок
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.
ИФЧ. 5200. Детали применять совместно.

МРС 4.5300СБ

[illegible]

МРС4.5301

К3201 (✓)

вариантГОСТ 5264-80-Н1-Д4
Электрод Э42АГОСТ 5264-80-С8
Электрод Э42АГОСТ 5264-80-Н1-Д2
Электрод Э42АЭлектрод Э42А
ГОСТ 5264-80-Н-Д4

1. Гр I - ГОСТ 8479-80
2. *Размер для справок
3. Покрытие: К2.15

МРС4.5301				Листов 1		
Мат. лист	Мат. лист	Мат. лист	Мат. лист	Лист	Лист	Лист
Размер	Материал	Материал	Материал	Лист	Лист	Лист
В. контр.	В. контр.	В. контр.	В. контр.	Лист	Лист	Лист
Прокат	Прокат	Прокат	Прокат	Лист	Лист	Лист
Руч. гр.	Руч. гр.	Руч. гр.	Руч. гр.	Лист	Лист	Лист
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Лист	Лист	Лист
Нач. от.	Нач. от.	Нач. от.	Нач. от.	Лист	Лист	Лист
Полупетля				0,15 1:1		
Ст 3сп2 ГОСТ 380-71				ВОЙСКОВАЯ ЧАС 8 4 0 3 4		

Копировал

Формат А3

ПОДПИСАТЬ И ДАТА

ПОДПИСАТЬ И ДАТА

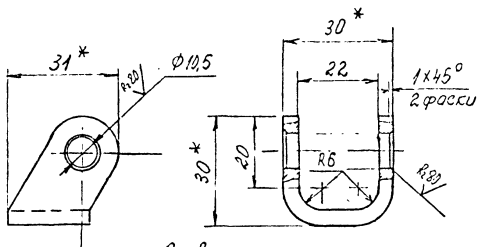
ПОДПИСАТЬ И ДАТА

ПОДПИСАТЬ И ДАТА

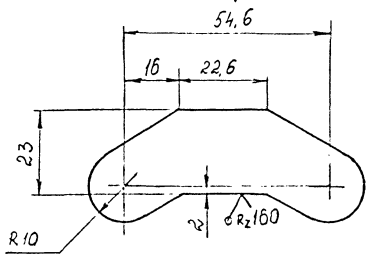
ПОДПИСАТЬ И ДАТА

ПОДПИСАТЬ И ДАТА

(V)A



Развертка



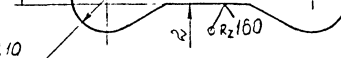
- 1* Размеры для справок
2. Покрытие: Кд.15

№ 5302

Имя Фамилия

Дата

Подпись



1* Размеры для справок

2. Покрытие: КД.15

Имя	Долг	Подпись	Дата
И.о.р.б.	И.о.р.б.	И.о.р.б.	И.о.р.б.
В.контр.	В.контр.	В.контр.	В.контр.
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр

МРС 4.5302

Скоба

Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,05	1:1

Лист 64 ГОСТ 19903-74

ВЛЗ 61210014637-79

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ

5 4 0 3 4

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
13			МФС 4.6000 СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
44	1		МФС 4.6100	Основание	1
44	2		МФС 4.6200	Румбоуказатель	1
				<u>Стандартные изделия</u>	
	5			Гайки М30.4.0712	
				ГОСТ 5915-70	1

Изм. № подл.	Помещ. в дата	Взам. штаб.	Изм. № подл.	Подпис. и дата
10000	11.83			

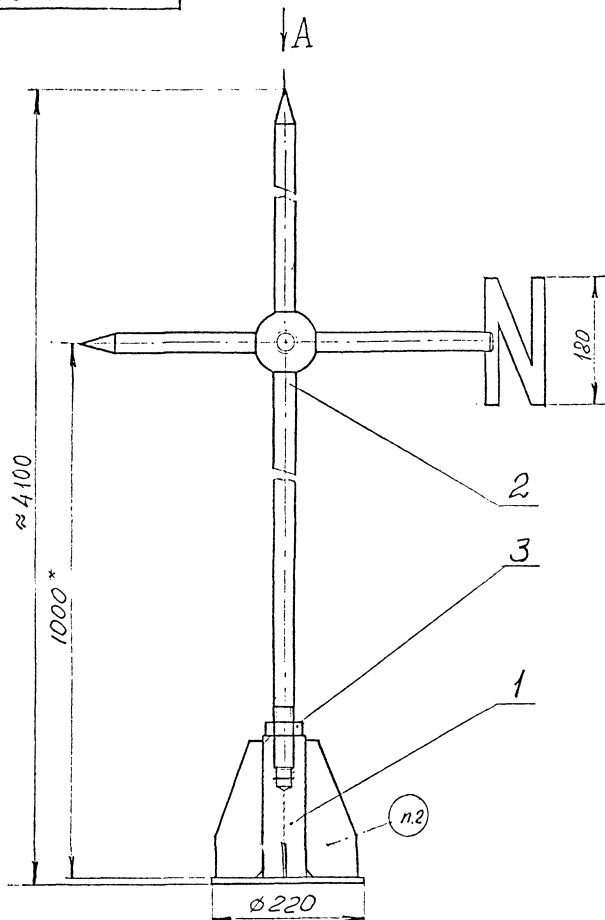
Изм. № подл.	Материал	Материал	Подпис. и дата
Разработ.	Молчанов	Молчанов	11.83
Проверен			
Руковод. гр.	Молчанов	Молчанов	11.83
Инженер			
Удостовер.	Яку	Молчанов	11.83

МФС 4.6000		
Молниеприемник с румбоуказателем		
Листов	Лист	Листов
		1
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 84034		

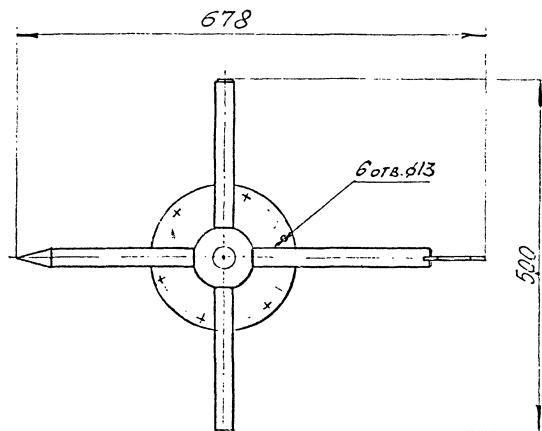
Копировал

Формат А4

МФС 4. 6000 СБ



Вид А



1. Размеры, кроме отмеченного * - для справок.

2. Маркировать "МФС 4. 6000" эмалью ПФ-115 черной ГОСТ 6465-76. Шрифт 7. ГОСТ 2.304-81

МФС 4. 6000 СБ						Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.А.Кум.	Подп.	Л.С.С.	Лист	М.С.С.	10,0	1:5	
Констр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.			
Вед.ком.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.			
Рук.вв.	Артисов	С.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.			
Контр.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.			
Им.отв.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.	Л.С.С.			
Молниеприемник с румбоуказателем						Лист	Листов 1	
						Всего свая часть 54034		

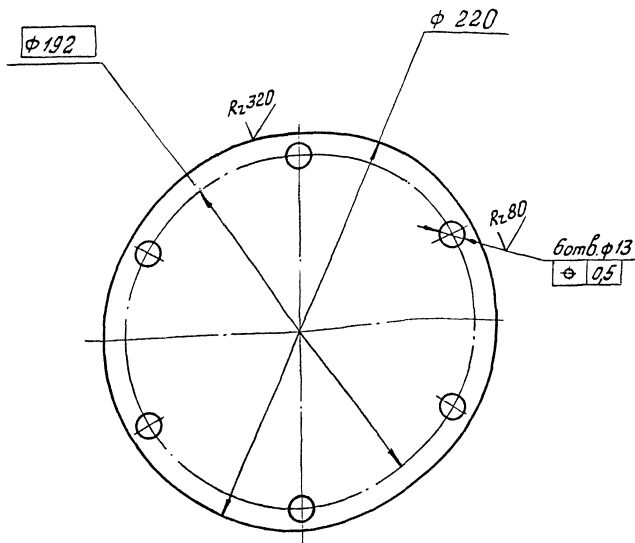
Копирован

Формат А3

Лист 1 из 1
Всего листов 1
Всего свая часть 54034
Формат А3

МФЧ. 6101

✓ (✓)



МФС 4.6101

фланец

Литера	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

3,1	1:2
-----	-----

пуст	пустоб
------	--------

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74

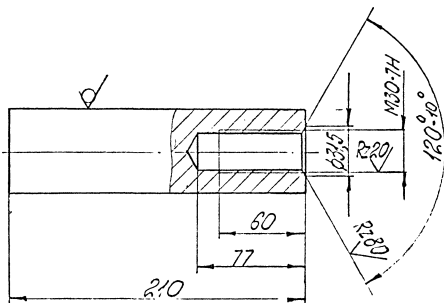
BCr 3cn2 ГДСТ/4637-79

54034

ИЗДАНИЕ № 1000. Выходит в свет 10 раз в год. Подписи и дата

2019 7306W

Rz320/ (✓)



МРС4. 6102

Бобышка

Литец Масса Молоток

4,6 1:2

Лист Листов 1

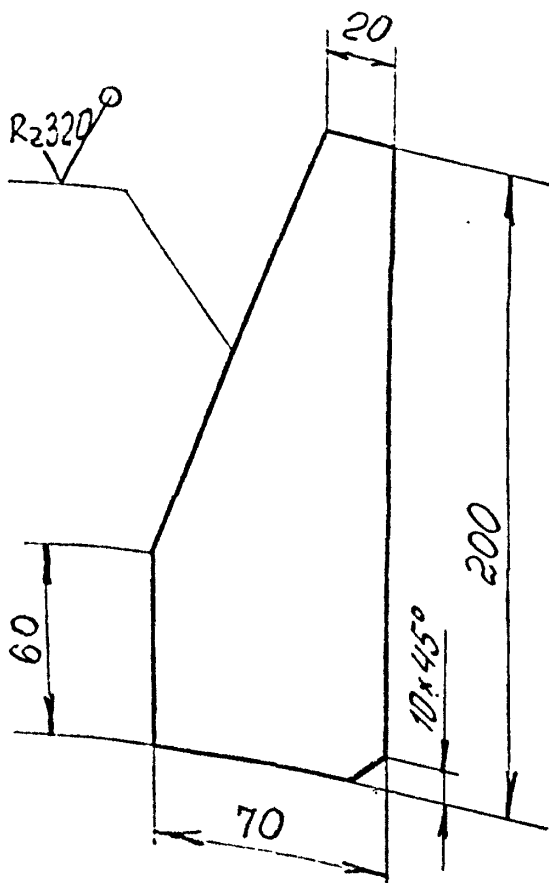
Б60 ГОСТ 2590-71
БСтЗсп2 ГОСТ 535-79

Бобышка 200мм
54034

Составит ЛН

МФС 4.6103

(✓) A



Изм. № подл. | Изд. № дуга | Изм. № дуга | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Асеев	1183		
Э. констр.	Асеев	1183		
Проверил	Асеев	1183		
Рук. гр.	Асеев	1183		
Н. контр.				

МФС 4.6103

Ребро

Литера	Масса	Масштаб
	0,45	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
Вст 30, 2 ГОСТ 4637-76

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54034

Копировал

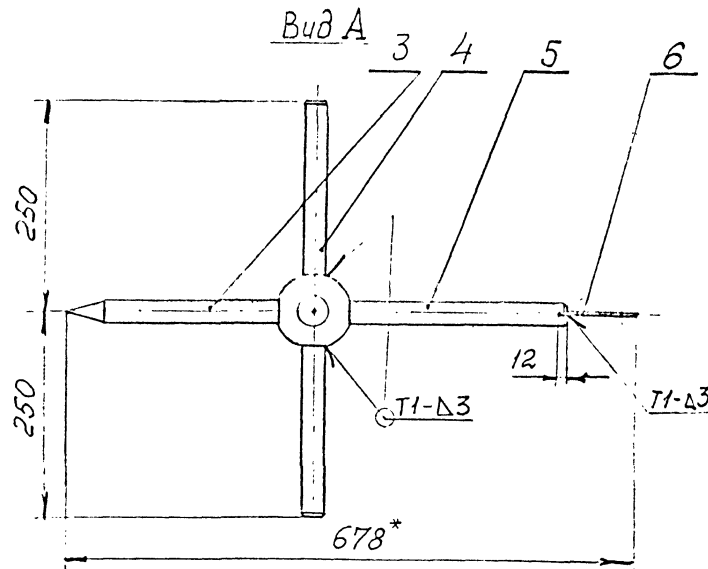
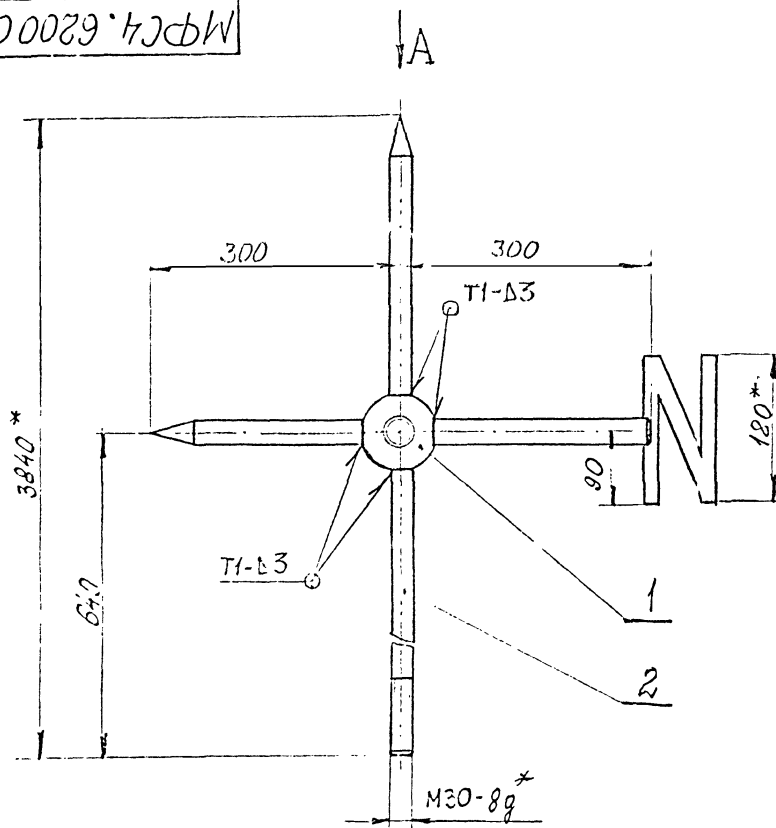
Формат А4

[illegible][illegible]

Хотелось бы

Формат А74

МФС4.6200СБ



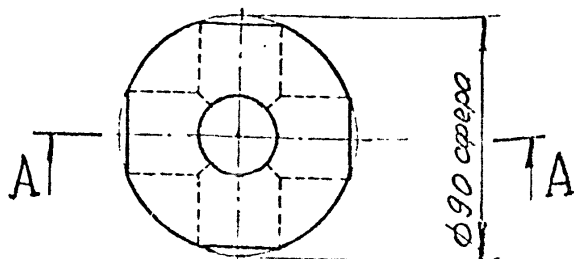
1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы - по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э-42 А ГОСТ 9467-75
4. Покрытие: Грунтовка ФЛ-03К ГОСТ 9109-81. 2 слоя.
Эмаль ПФ-115 белая ГОСТ 6465-76. 3 слоя, кроме резьбовой поверхности.

Изм. №	Дата	Исполн.	Подпись	Дата
16243	11.83			

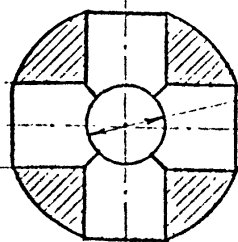
МФС4.6200СБ				
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
В.копстр.	Л.копстр.	В.копстр.	Л.копстр.	В.копстр.
Проектир.	Провер.	Проектир.	Провер.	Проектир.
Рук.гр.	Исполн.	Рук.гр.	Исполн.	Рук.гр.
Н.коптр.	Исполн.	Н.коптр.	Исполн.	Н.коптр.
Нов.сод.	Исполн.	Нов.сод.	Исполн.	Нов.сод.
Рубиноуказатель				
Лист 300 1:5				
Лист 1				
ДОВОДНАЯ ЧАСТЬ				
64034				

МФС 4. 6201

R280 (✓)



A-A



3016 φ30,5

МФС 4. 6201

Втулка

Литера Мама Масштаб

2,8 1:2

Лист Листов 1

ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ
54024

Всг 3сн 2 [ОСТ 320-71]

Копировал

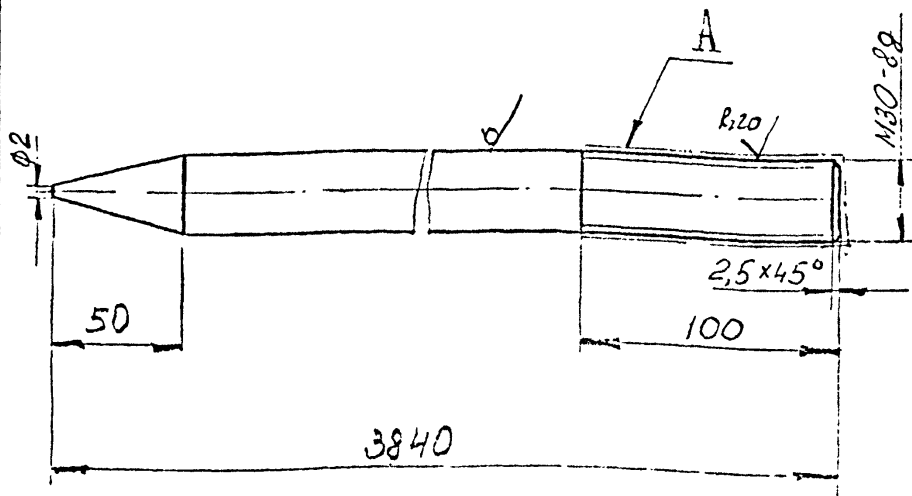
Формат А4

Изм.	№	Дата	Подпись	Имя	№ докум.	Подпись	Дата
762	14	20.03.83	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
В.копстр.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
Проверил	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
Рук.гр.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.
Н.контр	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.	А.И.И.

МФС 4.6202

✓ (✓) R₂₈₀



3840

Покрывание: 012 - поверхность А.

МФС 4.6202

Ось

Круг В 30 ГОСТ 2590-71
Вс 30 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:2
Лист		
Листов 1		
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ		
54034		

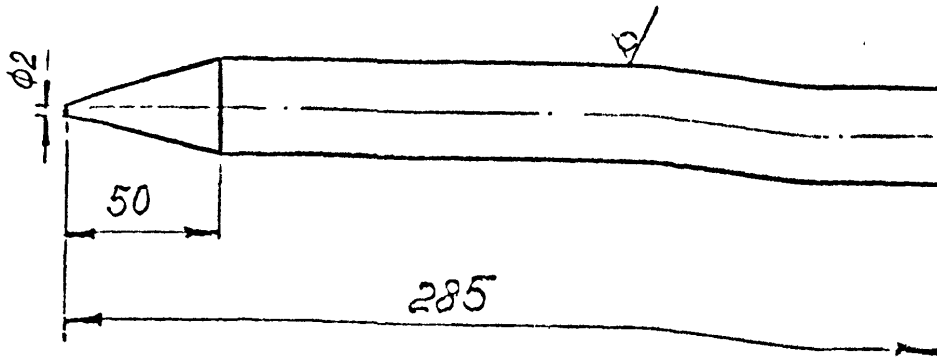
Копировал

Формат А4

№ докум.	Подпись и дата	Изм.	№ докум.	Подпись и дата
76258	Умис 12.83			
Разраб.	Драчевский	11.83		
В. констр.	Артанский	11.83		
Проверил	Умис	11.83		
Рук. гр.	Артанский	11.83		
Н. контр	Умис	11.83		

МПС 4.6203

R₂₈₀ (✓)



МПС 4.6203

Стрелка

Круг В30 ГОСТ 2590-71
Всm 302 ГОСТ 535-79

Листов	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 5 4 0 3 4		

Кировская

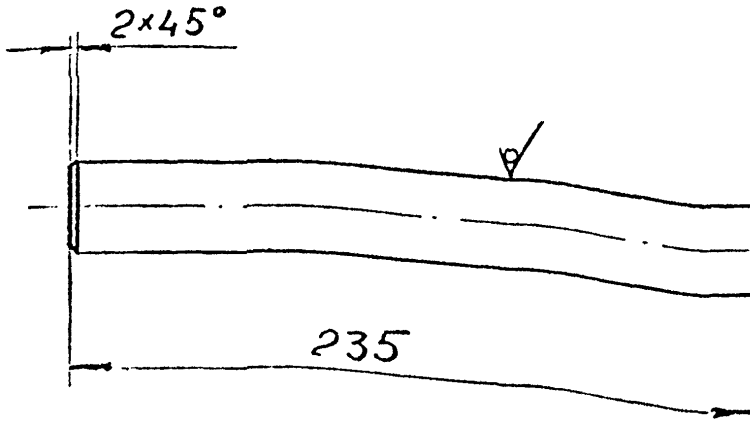
Формат А4

Изм.	Исполн.	Подпись	Дата	Изм.	Исполн.	Подпись	Дата
76259	Смирнов	12.85					

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1
Э. констр.	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1
Проверил	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1
Рук. гр.	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1
И. контр.	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1	Исх. № 1

МФС 4.6204

R₂ 80 (✓)



Подпись и дата

Взам. инв. №

Изм. № докум.

Изм. № докум. 76260
Подпись и дата 12.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Молодцова	11.83		
В. констр.	Артюшина	11.83		
Проверил				
Рук. гр.	Артюшина	11.83		
Н. контр.				

МФС 4.6204

Палец

Литора	Масса	Масштаб
	1,2	1:2
Лист	Листов 1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54034		

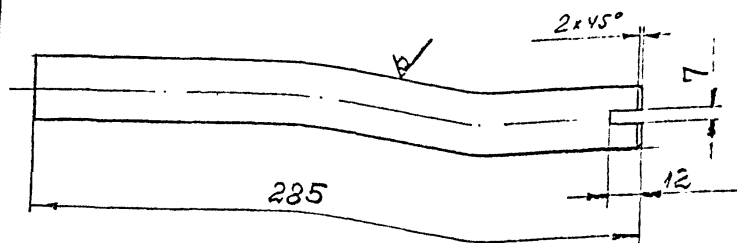
Круг В.30 ГОСТ 2590-71
Вст. 3 по 2 ГОСТ 555-79

Копировал

Формат А4

МФС 4.6205

R230 (✓)



Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дуб.

Инв. № подл. 16261

Сф. инв. 17.83

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	1	Л. И. И.	1.83
2	1	1	А. И. И.	1.83
3	1	1	А. И. И.	1.83
4	1	1	А. И. И.	1.83
5	1	1	А. И. И.	1.83
6	1	1	А. И. И.	1.83
7	1	1	А. И. И.	1.83
8	1	1	А. И. И.	1.83
9	1	1	А. И. И.	1.83
10	1	1	А. И. И.	1.83

МФС 4.6205

Круж

Круж ВЗГЛСТ 2590-71
ВСт Зон 2ГЛСТ 535-79

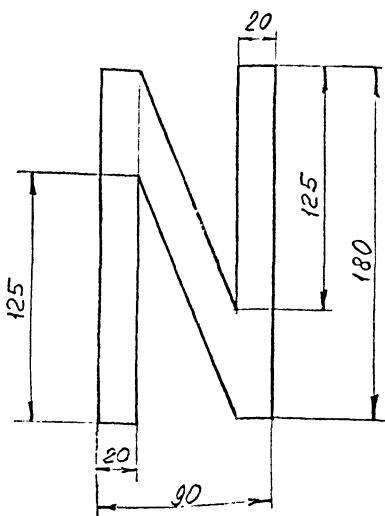
Листа	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2
Лист	Листов	
1	1	
ВОЙСКОВАЯ ЧАСТЬ 54024		

Копировал

Формат А4

МФС 4.620

(✓) ✓

Шероховатость поверхностей резоб - R_{a320} ✓

МФС 4.6206

Буква

Толщина	Масштаб	Масштаб
0,55	1:2	

Лист Б-6 ГОСТ 19903-74
ВСТ 302.2 ГОСТ 4637-74ГОСТ 302.2
34 034

Кемпробал

Формат А4

Условные обозначения и размеры. Размеры в мм. Шероховатость поверхностей резоб - R_{a320} . Лист 1 из 1.

76228 12.85

Изм.	Лист	Исх. докум.	Подпись	Дата
1	1	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1	1.8.3
2	2	Лист 2 из 2	Лист 2 из 2	1.8.3
3	3	Лист 3 из 3	Лист 3 из 3	1.8.3
4	4	Лист 4 из 4	Лист 4 из 4	1.8.3
5	5	Лист 5 из 5	Лист 5 из 5	1.8.3
6	6	Лист 6 из 6	Лист 6 из 6	1.8.3
7	7	Лист 7 из 7	Лист 7 из 7	1.8.3
8	8	Лист 8 из 8	Лист 8 из 8	1.8.3
9	9	Лист 9 из 9	Лист 9 из 9	1.8.3
10	10	Лист 10 из 10	Лист 10 из 10	1.8.3