

Содержание

альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурно-строительная часть.	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Схема компоновки зданий.	4
АР-3	План на отм. 0,000 и фрагмент плана на отм. 0,000 (вариант с электролизной)	5
АР-4	План на отм. 3,600 и фрагмент плана (вариант с электролизной)	6
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4.	7
АР-6	Фасады 1'-б; б-1'; 1-б; б-1; в-а; а-в.	8
АР-7	Фрагменты плана. Фасады 5-1; 5-1'; в-а.	9
АР-8	Планы перегородок на отм. 0,000 и 3,600. Спецификация и ведомость перемычек.	10
АР-9	План кровли, планы полов на отм. 0,000 и 3,600. Экспликация полов.	11
АР-10	Ведомость отделки помещений.	12
АР-11	Переходная галерея. План. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады в-а; а-в.	13
	Конструкции железобетонные	
КЖ-1	Общие данные.	14
КЖ-2	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1'-5"; а-б". Узлы 1-4.	15
КЖ-3	Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков в осях 1'-7"; а-з". Узлы 5-8.	16
КЖ-4	Фундамент Ф2; Ф4. Опалубочный чертеж и армирование.	17
КЖ-5	Фундаменты Ф3; Ф5. Опалубочный чертеж и армирование.	18
КЖ-6	Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3,600 и 7,200.	19
КЖ-7	Схема расположения плит перекрытия и покрытия.	20
КЖ-8	Схемы расположения стеновых панелей.	21

Лист	Наименование	Стр.
КЖ-9	Монолитные участки Ум1, Ум2. Опалубочный чертеж и армирование.	22
КЖ-10	Схема расположения лестничной клетки в осях б-8", б-5". Козырек.	23
КЖ-11	Схемы расположения фундаментов под оборудование на отм. 0,000; 3,600.	24
КЖ-12	Фундаменты Фом1; Фом3. Разрезы 1-1; 10-10.	25
КЖ-13	Трансформаторная подстанция. План, разрезы, детали.	26
КЖ-14	Трансформаторная подстанция. План, разрезы, детали.	27
КЖ-15	Схемы расположения венткамер на отм. 0,000.	28
КЖ-16	Переходная галерея. Схемы расположения плит перекрытия, перекрытия, стеновых панелей.	29
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные	30
КМ-2	Техническая спецификация металла.	
КМ-3	Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	31
КМ-4	Ведомость металлоконструкции по видам профилей.	
КМ-5	Схема расположения монорельса и пути кран-балки. Разрезы; детали.	32
КМ-6	Схемы расположения металлических площадок и лестниц. Разрезы 1-1; 5-5. Узел 9.	33
КМ-7	Схемы расположения площадок в осях б-4" на отм. 3,600.	34
КМ-8	Переходная галерея. Схема расположения стоек и балок, монорельса. Разрезы, узлы.	35

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование комплекта, Примечание. Rows include TX (Технологическая часть), DV (Отопление и вентиляция), BK (Внутренний водопровод и канализация), AP (Архитектурно-строительные решения), KJ (Конструкции железобетонные), KM (Конструкции металлические), EM (Силовое электрооборудование), EL (Электрическое освещение), ATX (Автоматизация), CS (Связь и сигнализация).

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ AP

Table with 3 columns: Наименование, Примечание. Rows include 1. Общие данные, 2. Схема компоновки зданий, 3. План на отм. 0,000 и фрагмент плана на отм. 0,000 (вариант с электролинией), 4. План на отм. 3,600 и фрагмент плана на отм. 3,600 (вариант с электролинией), 5. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4., 6. Фасады 1'-5; 5-1'; 1-5; 5-1; B-A; A-B, 7. Фрагменты плана. Фасады 5-1; 5-1'; B-A, 8. Планы перегородок на отм. 0,000 и 3,600. Спецификация и ведомость перемычек., 9. План кровли. Планы полов на отм 0,000 и 3,600. Экспликация полов., 10. Ведомость отделки помещений., 11. Переходная галерея. План. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады B-A; A-B.

Основные строительные показатели.

Table with 4 columns: Наименование, Един. изм., Количество вариант с электролинией, Количество вариант с электролинией. Rows include Площадь застройки (м², 300,0, 373,0) and Строительный объем (м³, 2250,0, 2797,6).

Строительные показатели галереи см. лист 10.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта Глебов / ГЛЕБОВ /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include ГОСТ 14624-69 (Двери деревянные для зданий промышленных предприятий), 1.236-5-9 (Окна и балконные двери деревянные с тройным остеклением для общественных зданий), ГОСТ 17280-79 (Доски подоконные деревянные), 1.136-11 (Двери деревянные, входные наружные, тамбурные и служебные для жилых и обществ. зданий), 1.136-10 (Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.), 1.138-10 вып.1 (Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.), 1.431-15 вып.2 (Перегородки многоэтажных зданий с каркасом по серии ии-04), 2.260-1 вып.4 (Детали покрытий общественных зданий), 1.236-5 вып.2 (Противопожарные двери общественных зданий), ТП 407-3-41/75 ÷ 407-3-45/75 Альбом III (Трансформаторные подстанции с одним и двумя кабельными или одним воздушным вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора мощностью до 2х630 кВА), ГОСТ 22415-77 (Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий).

Спецификация гардеробного оборудования

Table with 6 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Кол., Масса ед. кг, Примечание. Rows include 1. ГОСТ 22415-77 Шкаф деревянный ДД-254, 2. ГОСТ 22415-77 Шкаф деревянный ДД-33,2, 3. ГОСТ 22415-77 Шкаф деревянный ДД-33,3, 4. ГОСТ 22415-77 Шкаф деревянный ДД-40,3.

Общие указания

- 1. Здание II степени огнестойкости.
2. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола 1-го этажа соответствующий абсолютной отметке []
3. Ограждающие конструкции - керамзитобетонные панели γ' = 900 кг/м³; кирпичные вставки выполняемые из глиняного пустотелого кирпича пластического прессования марки 100 γ' = 1300 кг/м³ Мрз 50 (ГОСТ 530-80) на растворе М 25.
4. Внутренние стены и перегородки - из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 25; из легкбетонных панелей.
5. Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
6. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
7. По периметру здания устраивается асфальтобетонная отмостка шириной 1,0 м по щебеночному основанию и поточтравованному песчаному грунту.
8. Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на отм. -0,030

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

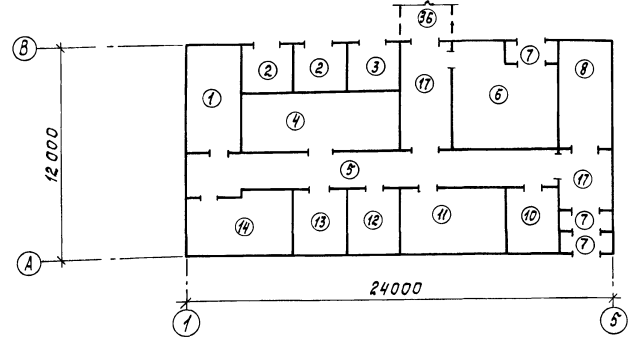
Table with 3 columns: N/Листов, Наименование, Примечание. Rows include AP-1 Спецификация элементов заполнения проемов., AP-1 Спецификация гардеробного оборудования, AP-7 Спецификация перемычек, AP-7 Спецификация сборных перегородок.

Спецификация элементов заполнения проемов.

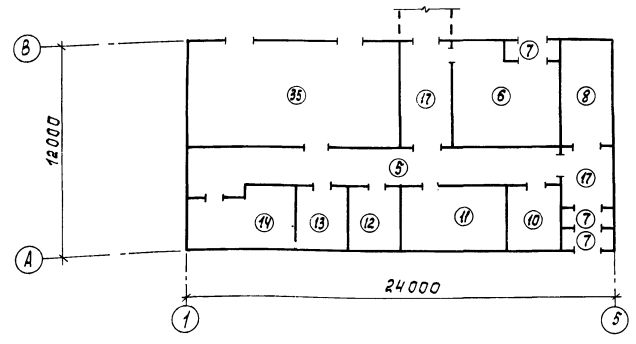
Table with 7 columns: Марка поз., Обозначение, Наименование, Количество (Производительность 1,4 тыс. м³/сут. без электр., с электр.), (Производительность 2,7, 4, 2, 1,0 тыс. м³/сут. без электр., с электр.), Масса ед. кг, Примечан. Rows include 1. Ворота В-1Ж, 2. Дверной блок ДН23-7.7-10, 3. Дверной блок Д 52 ппв, 4. Дверной блок Д 51 ппв, 5. Дверной блок БРС 28-9, 6. Дверной блок ДТ 20-7.7-10, 7. Дверной блок ДГ 24-10 Л, 8. Дверной блок ДГ 24-12, 9. Дверной блок ДГ 21-10, 10. Дверной блок ДГ 21-8, 11. Дверной блок ДГ 21-8 Л, 12. Дверной блок ДГ 21-7, 13. Дверной блок ДГ 21-7 Л, 14. Дверной блок ДП 214 00 С0,00 мч, 15. Дверной блок ДГ 21-13, 16. Жалюзийная решетка ВЖ-2, 17. Жалюзийная решетка ВЖ-3, 18. Оконный блок ОРС 18-18 В, 19. Дверной блок Д 50 В, 20. Подоконная доска ПД 19-35.

Table with 3 columns: Инв. №, ТП 416-1.141.83, AP. Includes a grid for administrative and production data and a signature block for the Chief Designer (ГЛЕБОВ).

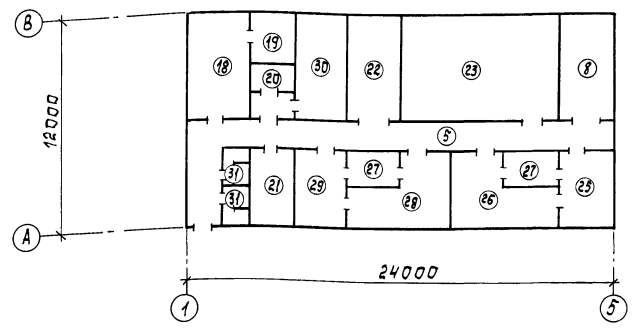
План на отм. 0.000 для станции производительностью 1,4 тыс. м³/сутки



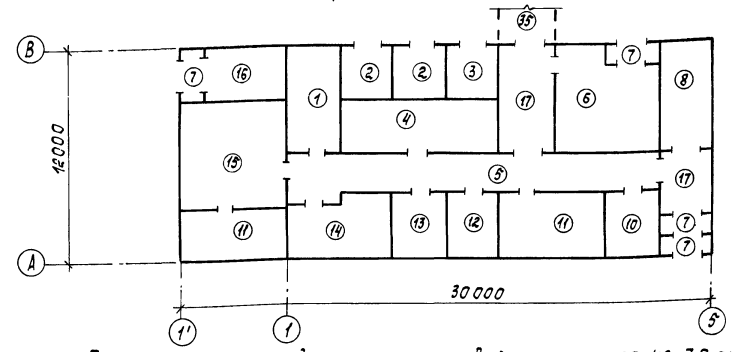
План на отм. 0.000 для станции производительностью 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки



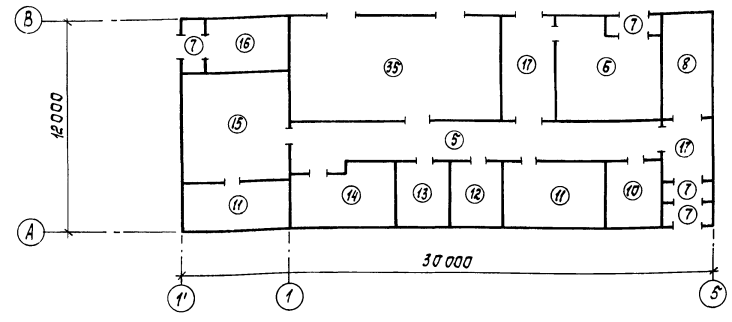
План на отм. 3.600 для станции производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки



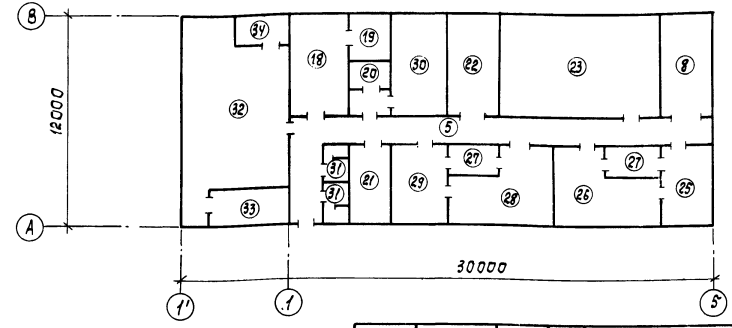
План на отм. 0.000 для станции производительностью 1,4 тыс. м³/сутки с электролизной



План на отм. 0.000 для станции производительностью 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки с электролизной



План на отм. 3.600 для станции производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки с электролизной



Экспликацию помещений см. на листах 3, 4.

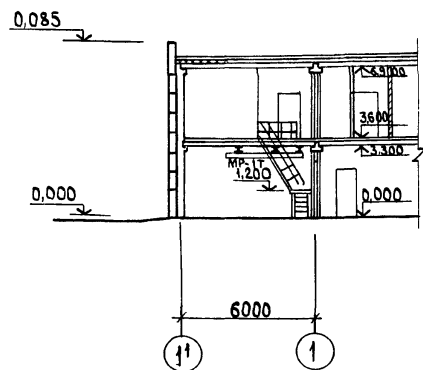
И. КОИТР. ГЛАВОВ		ТН 416-1-141.83		АР	
ПРОГ. АБВИННА					
СТ. АРХ. ШИЛОВА					
УЧК. ГР. АВОИНА		Административно-производственное		СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ТИП. ЛУЧКЕР		ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ		Р 2	
ГАС. ГЛАВОВ		ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 2,7; 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		Схемы компоновки зданий		ЦНИИЭП	
ТАШНИННА БЕТАОВ				ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИНВ. №				Г. МОСКВА	

Альбом ЦТ
Типовой проект 416-1-141.83

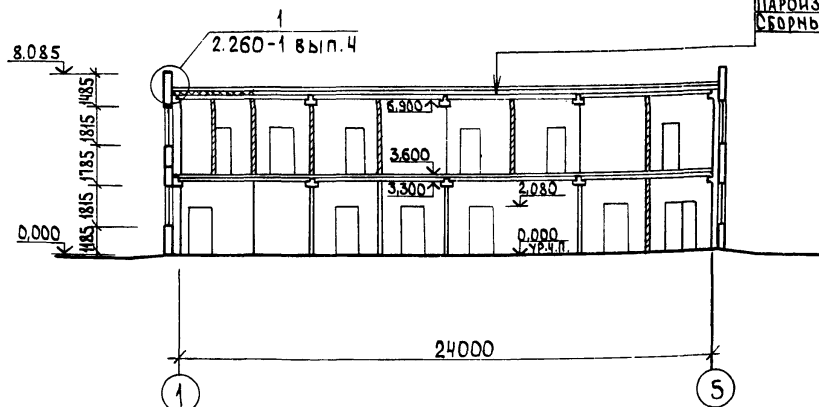
УЧАСТКА КГ
ЮННАРЕНКА

УЧАСТКА ПОДАТЬ МАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

ФРАГМЕНТ РАЗРЕЗА 1-1
ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

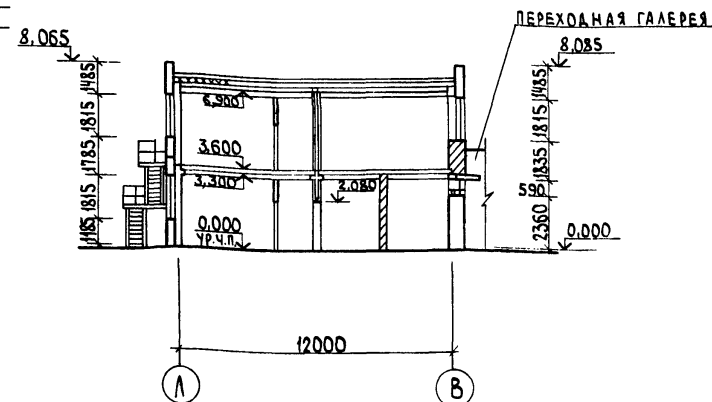


РАЗРЕЗ 1-1
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М³/СУТ.

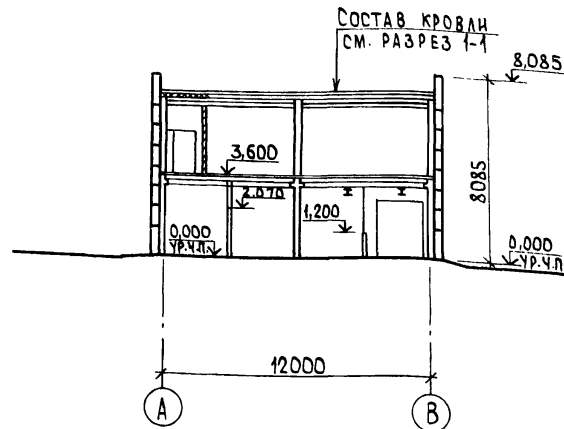


СЛОЙ ГРАВИЯ (ГОСТ 8268-74, МР-700) НА БИТУМНОЙ
МАСТИКЕ - МБК-Г-75Г (ГОСТ 2889-80) - 10 ММ
СЛОЙ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72)
НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-75А (ГОСТ 2889-80)
ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ
В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОМ МАСЛЕ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА МАРКИ 50 - 15 ММ
УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН - 300 КГ/М³ - 200 ММ
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 1 РАЗ
СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛАТЫ

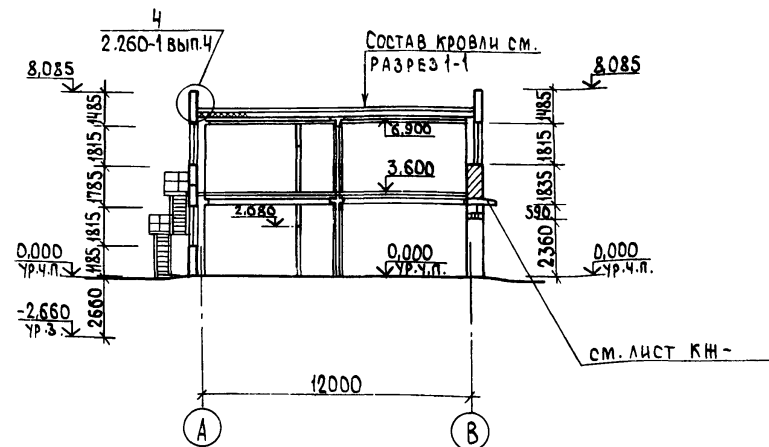
РАЗРЕЗ 2-2
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4 ТЫС. М³/СУТ.



РАЗРЕЗ 3-3
ВАРИАНТ С ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ



РАЗРЕЗ 4-4
ДЛЯ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М³/СУТ.



РАЗРЕЗ 4-4 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 7.

И. КОНТ. ГЛЕБОВ	ПРОВЕР. ДВОЙНИНА	СТ. АРХ. ШЦЛОВА	СТ. АРХ. АБАШИННА	РУК. ГР. ДВОЙНИНА	Г. И. П. ЛОУЦКЕР	Г. А. П. ГЛЕБОВ	Г. Л. КОНСТР. ШАПИРО	НАЧ. ОТ. КРАСАВИН	ДИЗ. И. И. КЕТАЕВ	Т. П. 416-1-141.83	АР	
АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 ТЫС. М ³ /СУТ.										СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3 И 4-4										Р	5	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА												

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

КОПИРОВАЛ ЯШУК

ФОРМАТ 29

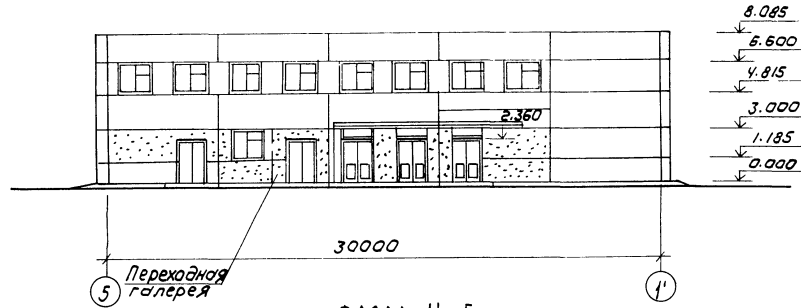
19109-03 8

АЛБВОМ III
ИНИЦИАЛЫ И ФАМИЛИИ

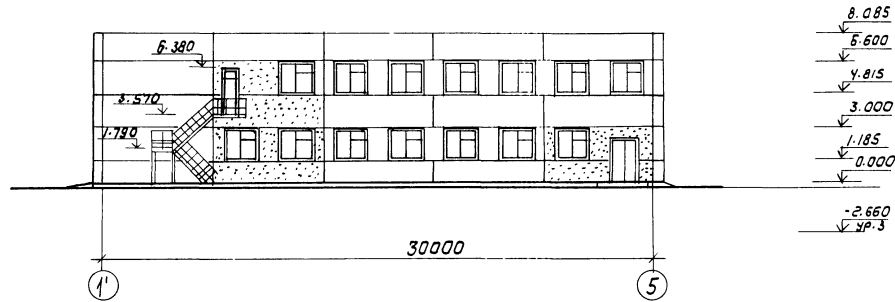
Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 416-1-141.83 А Л Б О М Ш

И Н В Е С Т И Ц И Я Д А Т А В З А М И Н Д А Т

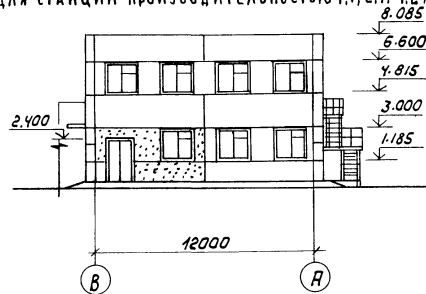
Ф А С А Д 5 - 1'
 В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



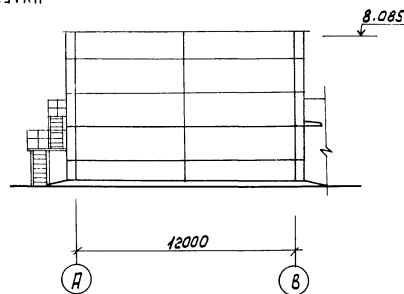
Ф А С А Д 1' - 5
 В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



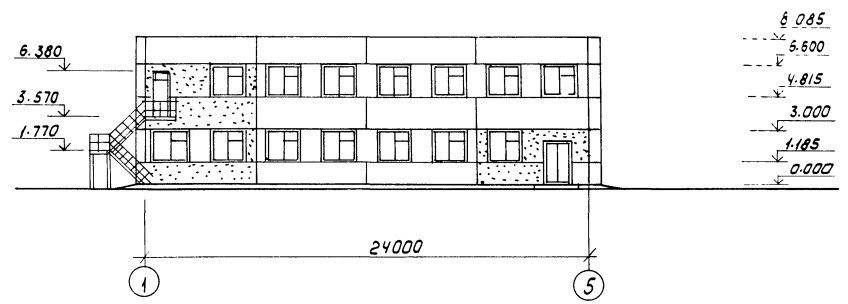
Ф А С А Д В - А
 В А Р И А Н Т С Э Л Е К Т Р О Л И З Н О Й
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



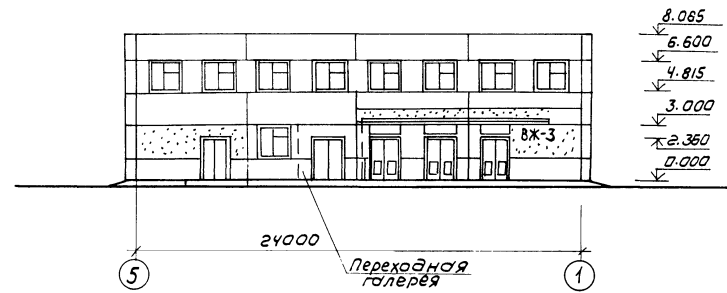
Ф А С А Д А - В
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



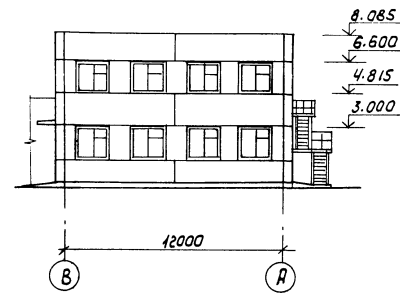
Ф А С А Д 1 - 5
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



Ф А С А Д 5 - 1
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



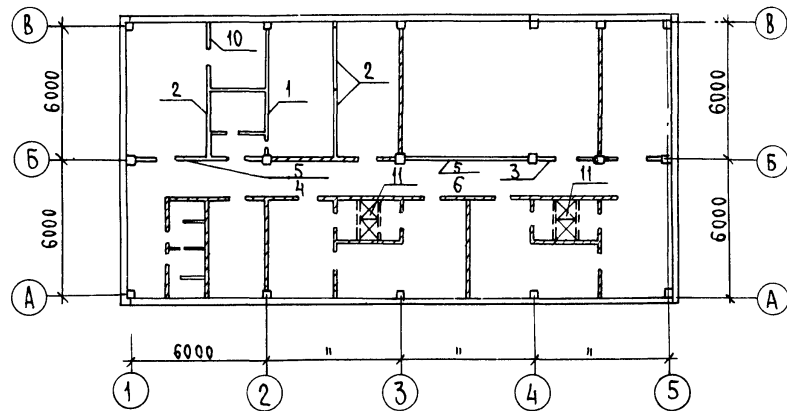
Ф А С А Д В - А
 Д Л Я С Т А Н Ц И Й П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4 Т Ы С . М ³ / С У Т К И



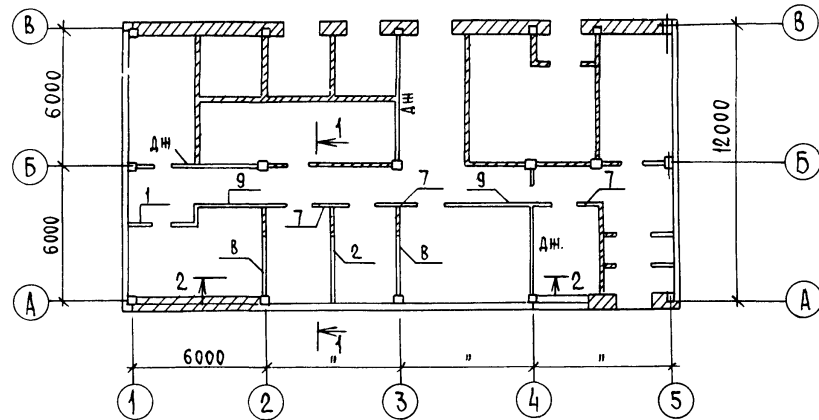
Ф а с а д ы 5 - 1; 5 - 1'; В - А в л я
 с т а н ц и й п р о и з в о д и т е л ь н о с т ь ю
 2.7; 4.2; 7.0 т ы с . м ³ / с у т к и с м . л и с т 7.

		Т П 416-1-141.83		АР	
И. КОНТР.	ГЛАБОВ				
ПРОЕК.	ЛАЗОВИНА				
СТ. ДИР.	ШИЛОВА				
СТ. ДИР.	ЛАБАШИНА				
РУК. ГР.	ЛАЗОВИНА				
ГИП.	ЛОЧКЕР				
ГАП.	ГЛАБОВ				
ГА. КОНСТР.	ШАЛИДО				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
П р и в ы з а н		А Д М И Н И С Т Р А Т И В Н О - П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О Е З Д А Н И Е Д Л Я С Т А Н Ц И Й Б И О Л О Г И Ч Е С К О Й О Б С Т А Н О К С Т О Я Т Е Л Ь Н О С Т Ь Ю 1.4; 2.7; 4.2; 7.0 Т Ы С . М ³ / С У Т К И		С Т А Н Ц И Я Л И С Т Л И С Т О В	
		Ф А С А Д Ы 1 - 5; 5 - 1'; 1 - 5; 5 - 1 В - А; А - В		Ц Н И И Э П И Н Ж Е Н Е Р Н О Г О О Б О Р У Д О В А Н И Я Г . М О С К В А	

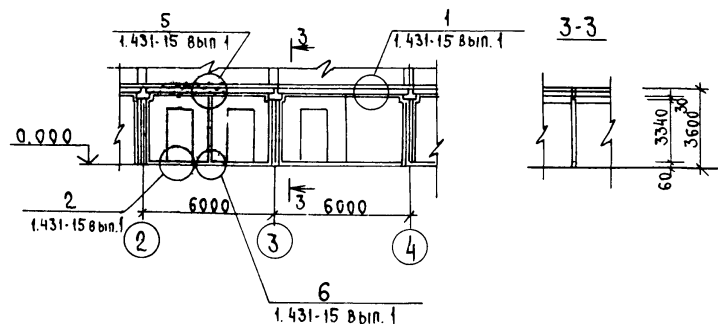
ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК
НА ОТМ. 3,600



ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК
НА ОТМ. 0,000



2-2



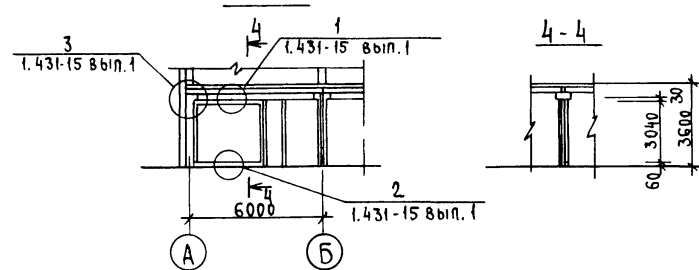
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.431-15 вып.2	ППА-1-А1 5,64 x 3,04	1	1510	
2	1.431-15 вып.2	ППА-21 2,98 x 3,34	4	1100	
3	1.431-15 вып.2	ППА-14А 2,64 x 3,34	1	660	
4	1.431-15 вып.2	ППА-3-2А 5,64 x 2,78	1	960	
5	1.431-15 вып.2	ППА-7 5,64 x 0,55	2	280	
6	1.431-15 вып.2	ППА-3 5,64 x 2,78	1	1390	
7	1.431-15 вып.2	ППА-21-ВА 2,98 x 3,34	4	780	
8	1.431-15 вып.2	ППА-12 2,98 x 3,04	2	710	
9	1.431-15 вып.2	ППА-21В 2,98 x 3,04	2	1690	
10	1.431-15 вып.2	ППА-12-А 2,64 x 3,04	1	450	
11	116-0-1 вып.7	Стойка с	4		
12	416-0-1 вып.7	Штанга горизонтальная ШС	4		
13		Щит АД-1	2	30	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Тип	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	
ПР11	

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка поз.	Обозначение	Наименование	КОЛИЧЕСТВО			Масса ед. кг	Примечан.
			Производительность 1,4 тыс. м³/сут без электр.	Производительность 2,7,4,8,7,0 тыс. м³/сут без электр.	Производительность 2,7,4,8,7,0 тыс. м³/сут с электр.		
ПР1	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	30	30	25	25	75
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14		5		5	100
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.14	5	5	15	15	50
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР3-22.12.14		2		2	100
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	2	2	2	2	75
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	1	1	2	2	75
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	6	6	6	6	75
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	3	8	3	8	75
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.14	7	7	7	7	50
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	9	9	9	9	25
ПР11	1.138-10 вып.1	1ПР4-25.12.14	5	5	5	5	100

Т.П. 416-1-141.83

АР

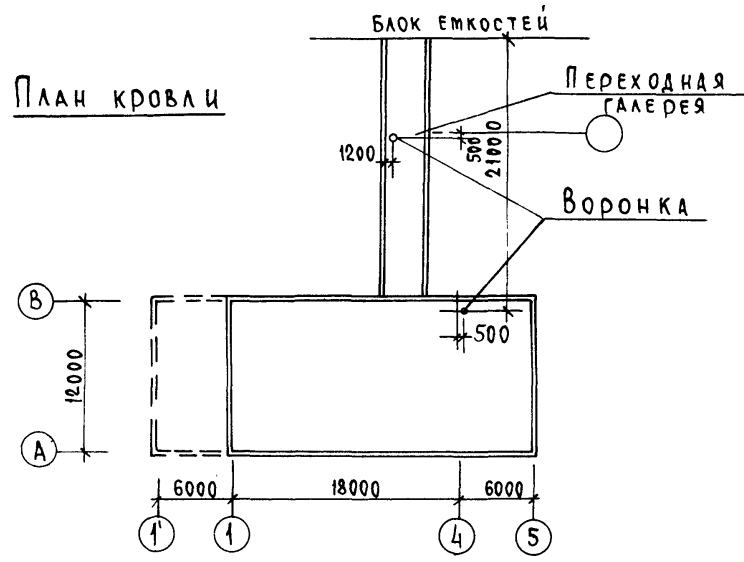
Привязан

И. КОМУР ГЛЕБОВ
 ПРОВ. ДВОЙНИНА
 СТ. АРХ. ШИЛОВА
 СТАР. АРХ. АБАШНА
 РУК. ГР. ДВОЙНИНА
 ГИП. АДУЦКЕР
 ГАП. ГЛЕБОВ
 ГЛ. КОМСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

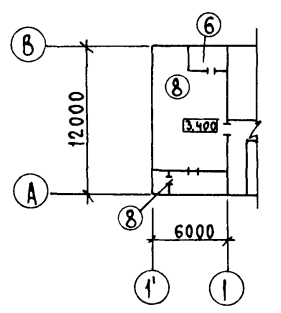
Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,8; 7,0 тыс. м³/сут

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 8
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

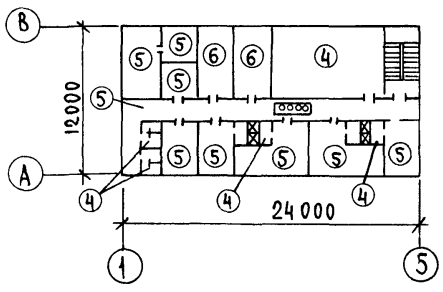
Альбом III
 Типовой проект 416-1-141.83
 Инв. № подл. Подпись и дата
 1934м инв. л



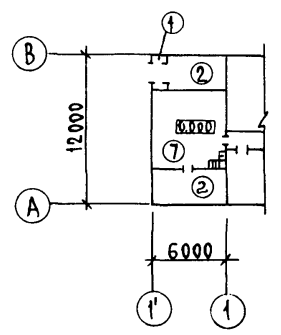
План полов на отм. 3,600 (вариант с электролизной)



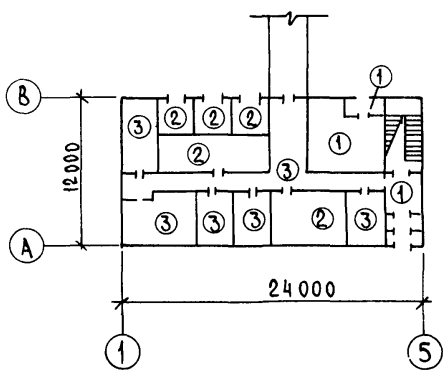
План полов на отм. 3,600



План полов на отм. 0,000



План полов на отм. 0,000



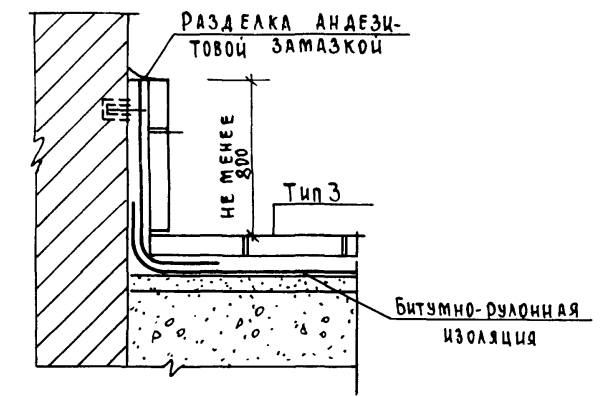
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола или узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
8,6,7,17,36	1		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М-150 - 15мм Прослойка-цементно-песчаный раствор М-150 - 15мм Подстилающий слой-бетон М-100 - 100мм Основание-уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	121,75
4 2,3,11,16,35	2		Покрытие-цементно-песчаный раствор М-200 - 30мм Прослойка-цементно-песчаный раствор М-150 - 30мм Подстилающий слой-бетон М-100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	109,6
1,5,10,12,13,14	3		Покрытие-линолеум ГОСТ 7251-77 - 5мм Прослойка-холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм Цементно-песчаная стяжка М-150 - 20 Подстилающий слой-бетон М-100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60мм толщиной - 100	123,1
23,27,31	4		Покрытие-плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13мм Заполнение швов-цементно-песчаный раствор М-150 - 13мм Прослойка - цементно-песчаный раствор М-150 - 17мм Гидроизоляция - 2слоя гидроизола на битумной мастике - 5мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М-150 - 45мм Плита перекрытия	71,3
5,18,19,20,21,25 26,28,29	5		Покрытие-линолеум ГОСТ 7251-77 - 5мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 7мм Стяжка из легкого бетона М-50-74мм Плита перекрытия	157,4

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по плану	Тип пола по проекту	Схема пола или узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
22,30,34	6		Покрытие-цементно-песчаный раствор М-200 - 20мм Стяжка-цементно-песчаный раствор М-150-40мм Утеплитель-пенобетон γ=300кг/м ³ - 20мм Плита перекрытия	40,8
15	7		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка марки "КШ" на андезитовой замазке ГОСТ 961-79, 24мм Шпаклевка на андезитовой замазке - 5мм Изоляция - битумно-рулонная* Подстилающий слой - бетон М-100 - 100 Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью - 60 Толщиной - 100	37,3
32,33	8		Покрытие-керамическая кислотоупорная плитка марки "КШ" на андезитовой замазке ГОСТ 961-79, 24мм Шпаклевка на андезитовой замазке - 5мм Изоляция - битумно-рулонная* - 10мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М-150 Плита - перекрытия	68,3

Деталь крепления пола к стене в помещениях электролизеров и растворных баков



*Состав битумно-рулонной изоляции:
 1) Грунтовочный слой раствором битума в бензине за два раза.
 2) Два слоя рубероида РПМ-300а на битуме БН 70/30.
 3) Шпаклевка мастикой, "битумноль" марки Н-2 δ=5мм

И.КОНТР.	ГЛЕБОВ	Провер.	ДВОЙНИНА	Ст. арх.	ШИЛОВА	Ст. арх.	АБАШИНА	Дук. гр.	ДВОЙНИНА	Г.И.П.	ЛОУЦКЕР	Г.А.П.	ГЛЕБОВ	Гл. констр.	ШАЛЦОВ	Нач. отд.	КРАСЯВИН
Т.П.416-1-141.83										АР		Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м ³ /сут					
ПРИВЯЗАН										СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва				
ИНВ. №										План кровли, планы полов на отм. 0,000 и 3,600. Экспликация полов							

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1	17.90	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	37.1	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
2	15.40	Затирка швов и окраска известковая	65.4	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
3	7.85	То же	33.05	То же	—	—	—	
4	24.80	"	74.33	"	—	—	—	
5	73.0	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	134.83	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
6	30.10	То же	28.0	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	42.30	Глазурованная плитка	1800	
7	12.30	"	72.4	То же	—	—	—	
8	16.85	"	66.00	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
10	12.80	Затирка швов и окраска известковая	41.27	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
11	26.20	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	45.0	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	100.6	—	—	
12	12.90	То же	42.4	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
13	12.90	"	42.4	"	—	—	—	
14	30.00	"	15.3	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	55.6	—	—	
15	37.30	Затирка швов и окраска известковая	87.0	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
16	16.70	То же	62.9	То же	—	—	—	
17	26.10	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	56.93	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	76.33	—	—	
18	21.40	То же	18.0	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	31.0	Глазурованная плитка	1800	
19	8.00	"	16.3	"	15.5	То же	1500	
20	7.40	"	33.65	"	—	—	—	

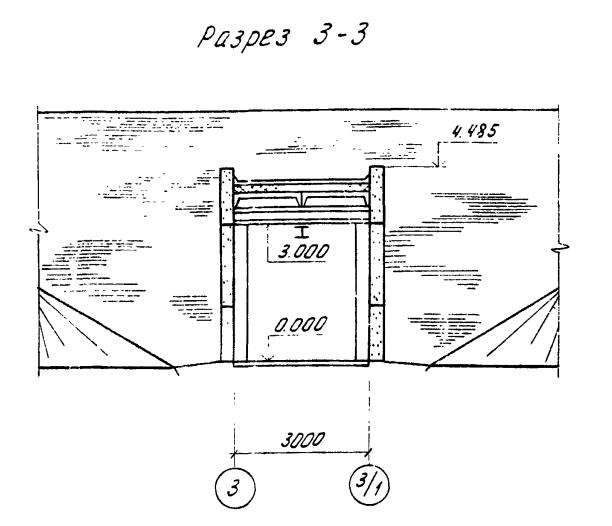
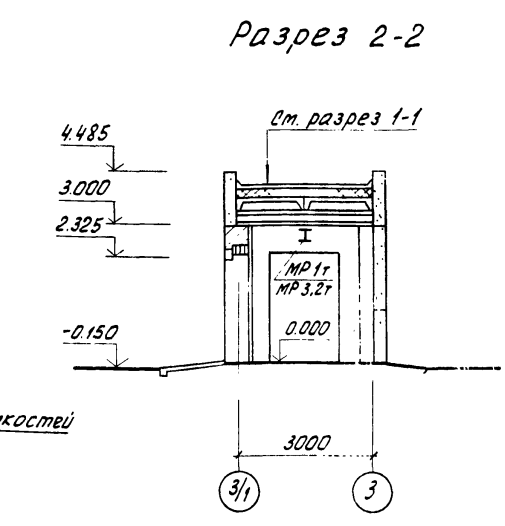
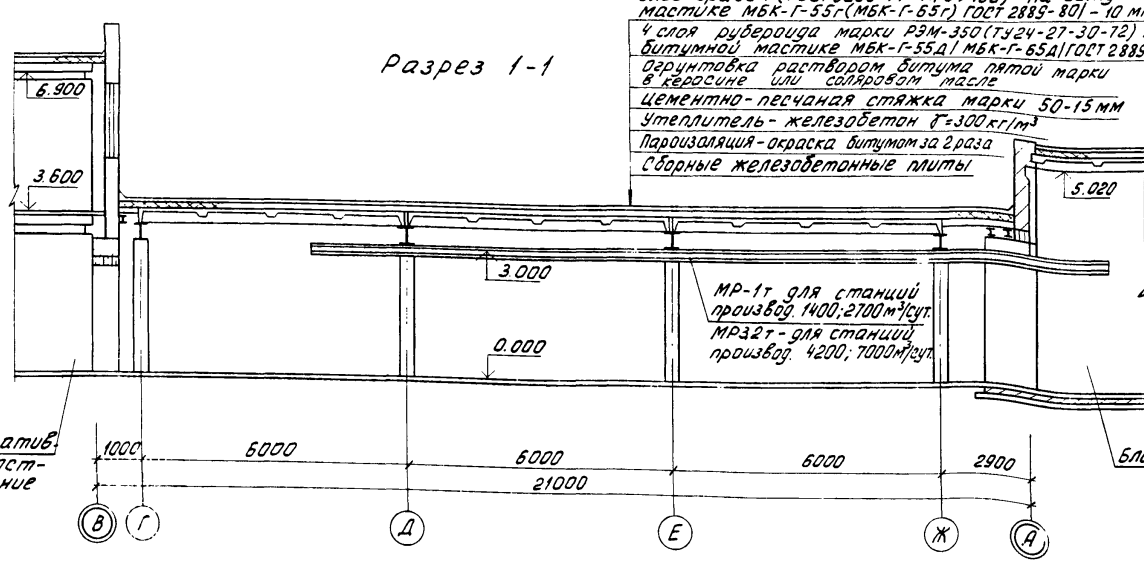
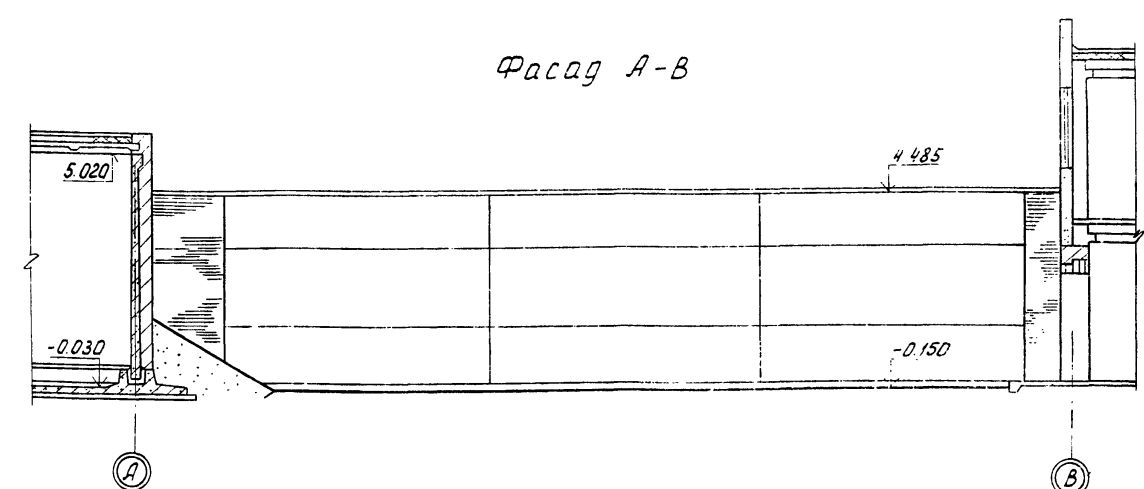
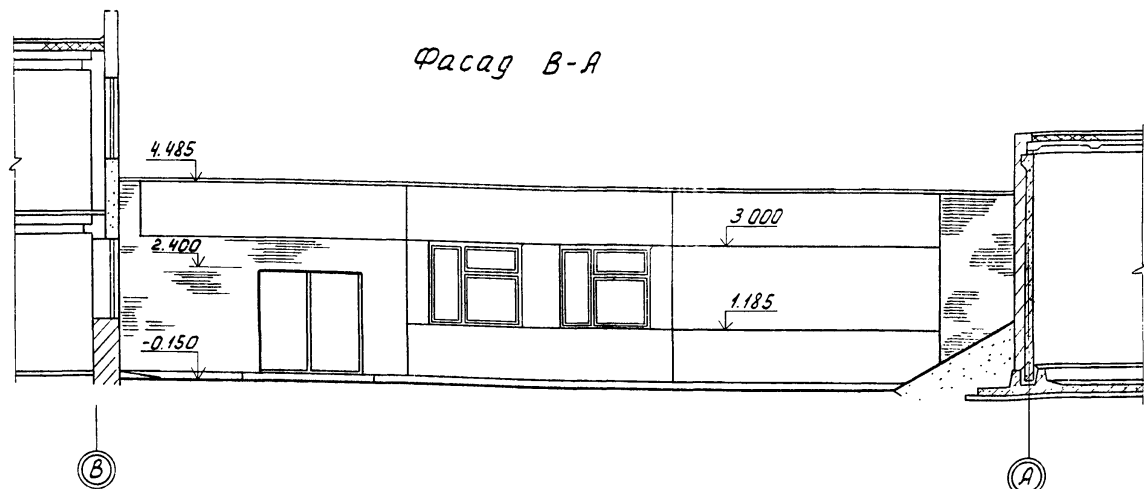
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
21	10.40	Затирка швов и окраска известковая	40.7	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
22	17.40	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	53.9	Затирка панельных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	34.0	Глазурованная плитка	21.00	
23	54.40	То же	20.2	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных, окраска поливинилацетатная ВА-27А	87.2	То же	2100	
24	59.00	"	16.4	"	27.75	"	80.85	2100
25	12.40	"	43.3	Глазурованная плитка	—	—	—	
26	19.50	"	48.5	Штукатурка кирпичных стен, затирка панельных и окраска поливинилацетатная ВА-27А	67.9	—	—	
27	10.40	"	45.12	Штукатурка кирпичных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	79.0	Глазурованная плитка	2100	
28	19.50	Затирка швов и окраска известковая	43.3	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
29	12.40	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	48.5	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	67.9	—	—	
30	17.40	То же	53.9	Затирка кирпичных стен, окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
31	6.20	Затирка швов и окраска известковая	62.1	Затирка и окраска известковая	31.7	Глазурованная плитка	1800	
32	59.10	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	62.4	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	107.3	—	—	
33	9.20	Затирка швов и окраска известковая	42.2	Затирка и окраска известковая	—	—	—	
34	6.00	То же	30.9	То же	—	—	—	
35	66.75	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	43.15	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	103.1	—	—	
36	60.0	Затирка швов и окраска поливинилацетатная ВА-27А	28.0	Штукатурка кирпичных стен и окраска поливинилацетатная ВА-27А	155.0	—	—	

И. КОНТР.	ГЛЕБОВ	ТЛ 416-1-141.83	АР
ПРОВЕР.	ДВОЙНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
СТ. АРХ.	АБАШИНА		
РУК. ГР.	ДВОЙНИНА	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м ³ /сут.	Стадия Лист Листов Р 10
ГИП	ЛОУЦКЕР	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО		
ИЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

Типовой проект 416-1-141.83

Изм. № подл. Подпись и дата

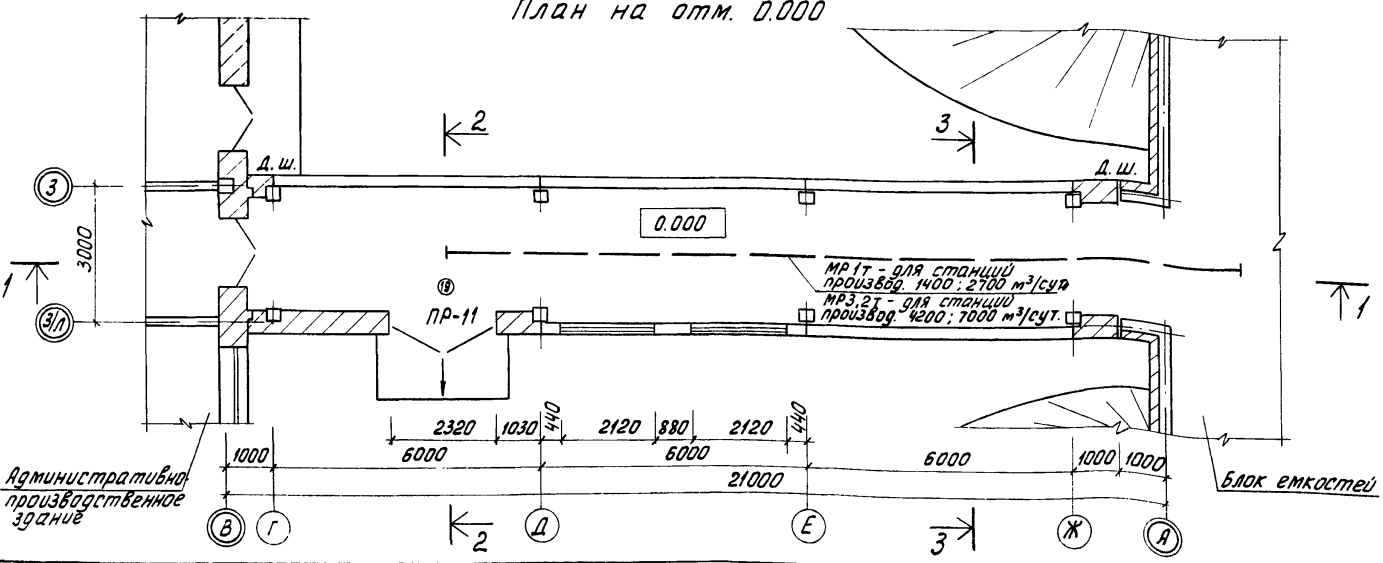


Слой грабля (ГОСТ 8268-74 * МР3 ≥ 100) на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10 мм
 4 слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 24-27-30-72) на битумной мастике МБК-Г-55А / МБК-Г-65А / ГОСТ 2889-80
 Обрубка раствором битума пптой марки в керосине или сольролом масле
 Цементно-песчаная стяжка марки 50-15 мм
 Утеплитель - железобетон $\delta=300$ кг/м³
 Пароизоляция - окраска битумом за 2 раза
 Сборные железобетонные плиты

МР-1Г для станций
 произв. 1400, 2700 м³/сут.
 МР-32Г для станций
 произв. 4200, 7000 м³/сут.

Административно-производственное здание
 1000 6000 6000 6000 2900
 21000
 Блок емкостей

План на отм. 0.000



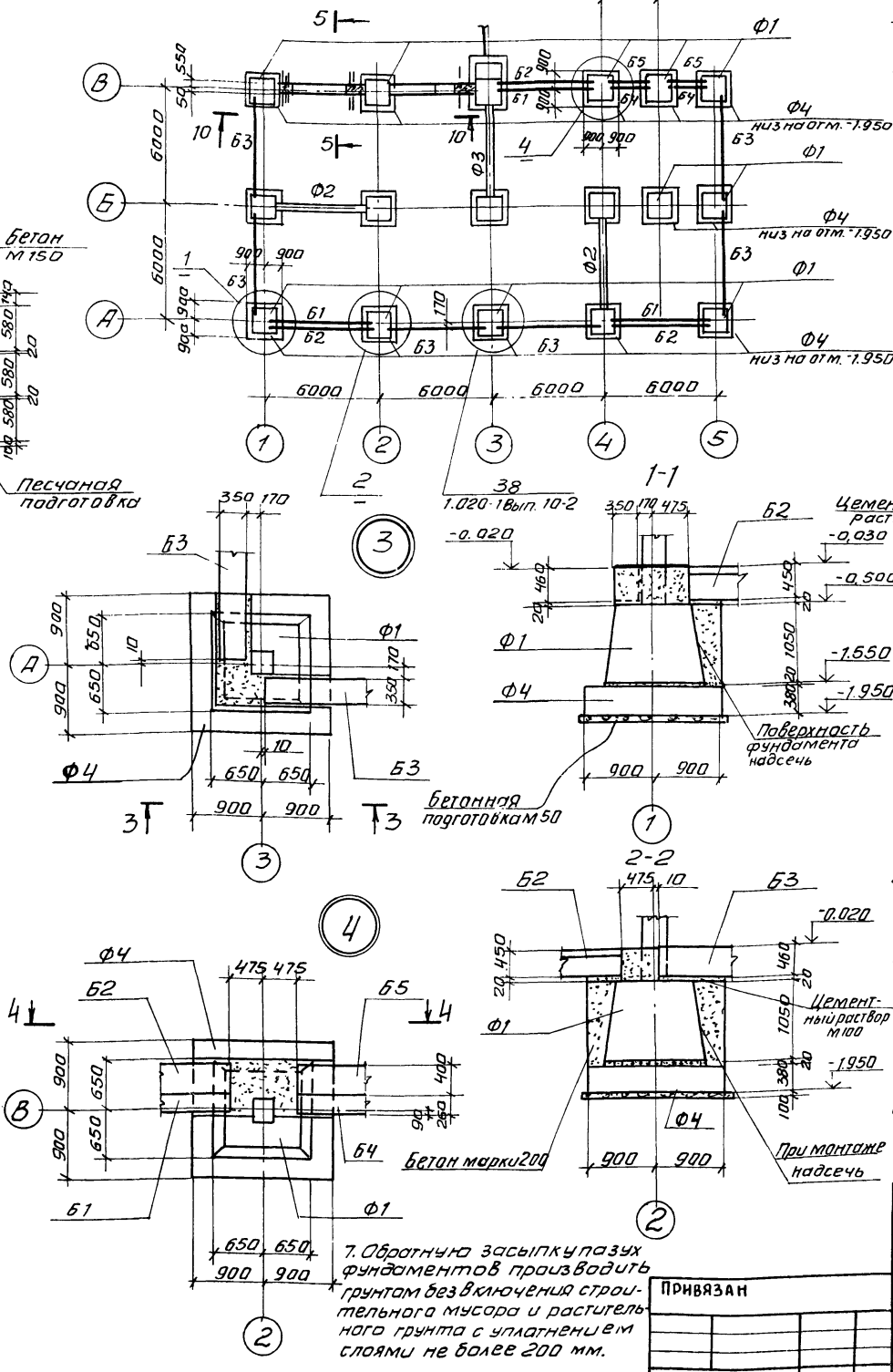
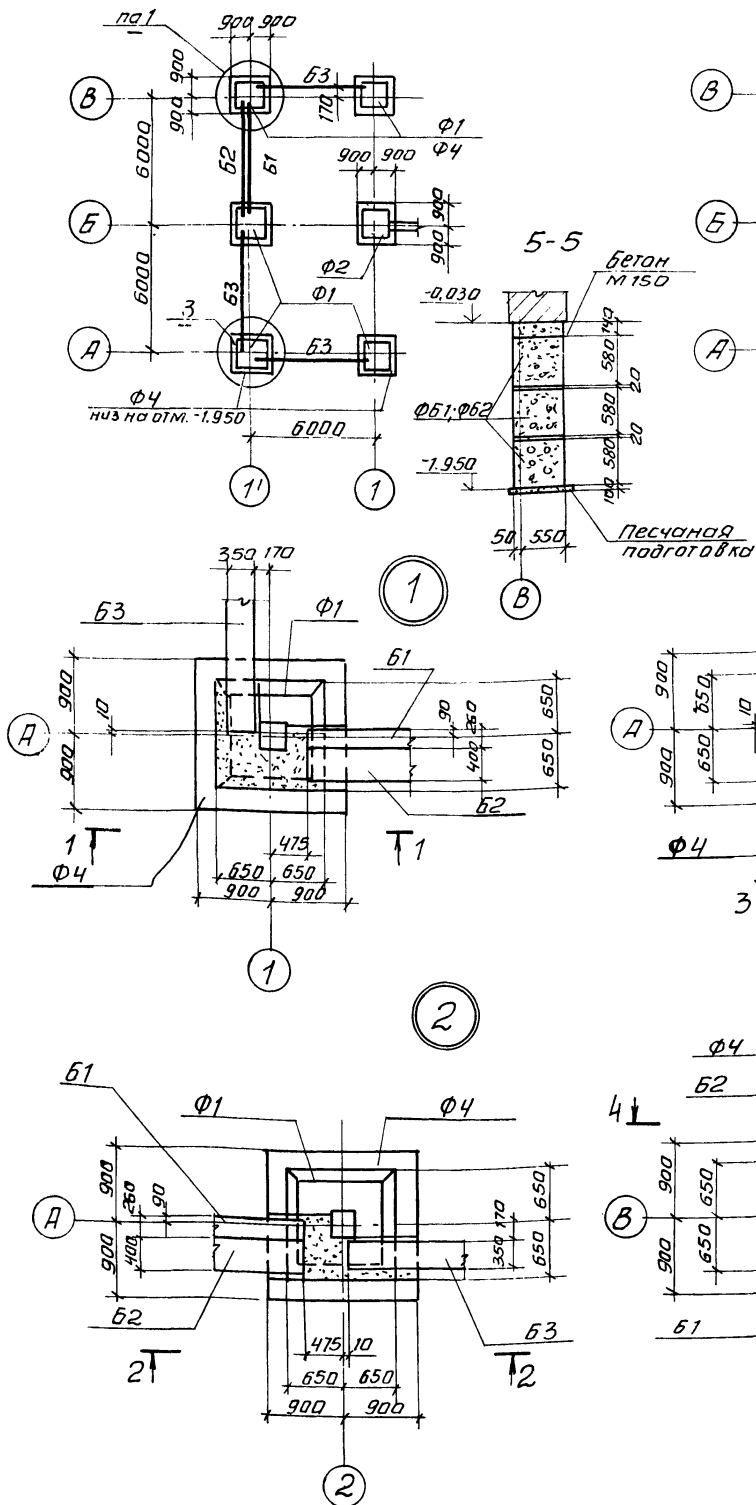
1. Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
2. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
3. Палы см. лист 9, отделку помещений см. лист 10, спецификацию окон и дверей см. лист 1, перемычки см. лист 8.

Площадь застройки - 73,83 м²
 Строительный объем - 343,3 м³

		Т.п. 416-1-141.63		АР	
СТ. АРХ.	ЕФРЕМОВА	Р.К. БРИГ.	ДВОЙНИНА	Г.И.П.	ЛОУЦКЕР
Г.А.П.	ГЛЕБОВ	Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО	Н.А.ОТД.	КРАСЯВИН
И.Н.И.Н.	КЕТАОВ				
ПРИВЯЗАН		ИНВ. №:			
Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 14; 27; 42; 70 тыс. м ³ /сутки				СТАДИЯ	ЛИСТ
ПЕРЕХОДНАЯ ГАЛЕРЕЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. ФАСАДЫ В-А; А-В.				Р	11
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	

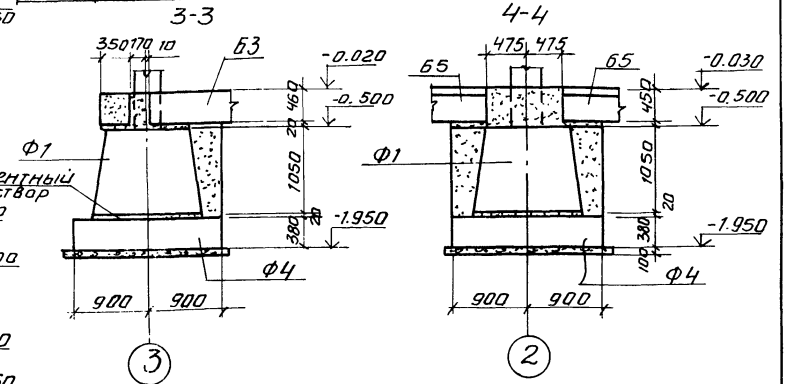
Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков. (Вариант с электролизной).

Схема расположения фундаментов и фундаментных блоков.



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов здания

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса в кг.	Примеч.
		Фундаменты			
Ф1	1.020-1 вып.1-1	ФФ.13	11(14)	3200	
Ф2	лист 4	Ф2	2		
Ф3	лист 5	Ф3	1		
Ф4	лист 5	Ф4	11(14)		
		Фундаментные балки			
Б1	1.415-1 вып.1	ФББ-7	3(4)	1300	
Б2	1.415-1 вып.1	ФББ-19	3(4)	1500	
Б3	1.020-1 вып.5-1	Б13 Б0.5.3.5-П	6(7)	1300	
Б4	ТЛ 902 кжн Б4, Б5	Б4	2		
Б5	Б4, Б5	Б5	2		
		Фундаментные блоки			
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС24.6.6.Т	8	1960	
ФБ2	"	ФБС12.6.6.Т	3	960	



1. Под фундаменты выполнить бетонную подготовку из бетона М50, превышающую габариты фундамента на 100мм в каждую сторону. Толщина подготовки под все фундаменты $h=100$ мм.
2. Фундаментные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментами заделать бетоном М200, МРз 100.
3. Под ленточные фундаменты устроить песчаную подготовку толщиной $h=100$ мм.
4. Бетонные блоки монтировать по свежесложенному цементно-песчаному раствору М50 с обязательной перевязкой швов не менее $0,4 h$ блока.
5. Доборные участки и шпанки заделать бетоном М100.
6. Горизонтальную гидроизоляцию кирпичных стен выполнять из цементно-песчаного раствора 1:2 на отм. -0.030.

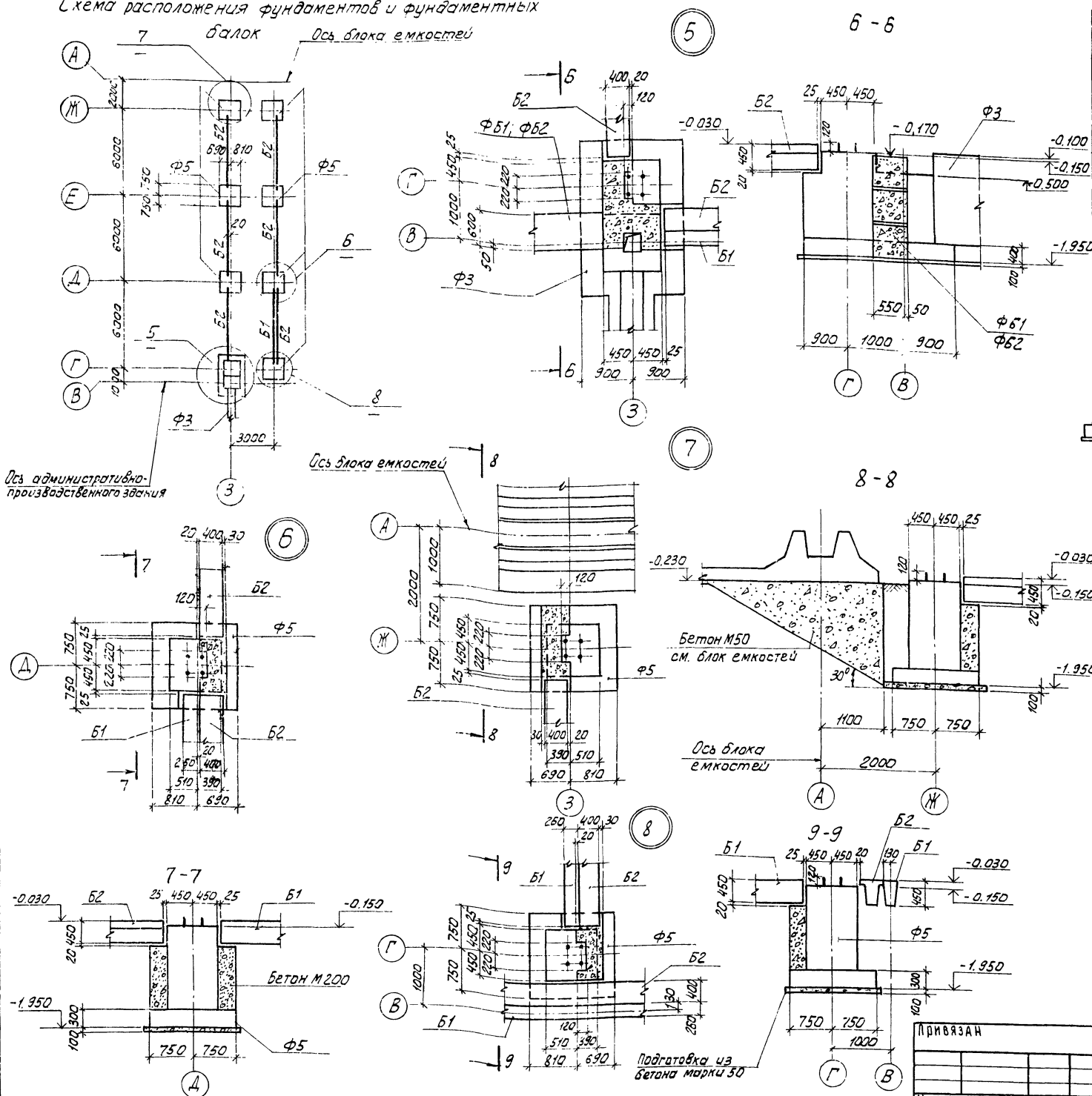
ТП 416-1-141.33		КЖ	
Н.КОНТР. ЛОЩУКЕР	ПРОВЕРИ. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	РАЧ. ГР. КРАСНОВА
ТИП ЛОЩУКЕР	ГЛА. КОМП. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	
ПРИВЯЗАН	ИНВ. №	Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 14; 23; 42; 7,6 тыс. м ³ /сутки	Стация Лист Листов р 2
		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ В ОСЯХ 1-5 А-В ЧЗЫБ 1-4	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Т И П О В О И П Р О Е К Т Ч И С Л 4 1 6 - 8 3

И Н В Е С Т И Ц И О Н Н Ы Й П Р О Е К Т Н О М И Т Е Л Ъ

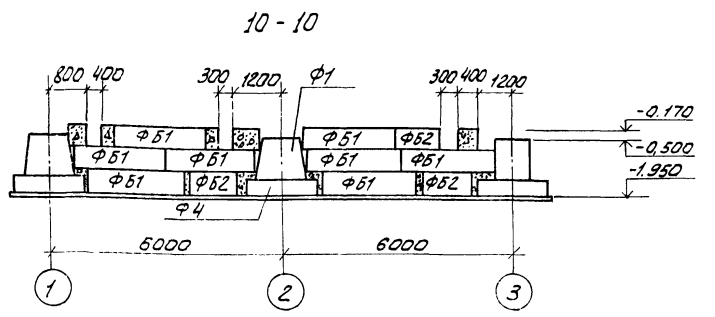
А Л Б У М Ш

Схема расположения фундаментов и фундаментных



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов здания

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д.кг.	Приме.
		Фундаменты			
Ф5	Лист 5	Ф5	7		
		Фундаментные балки			
Б1	1.415-1 Вып.1	Ф66-7	1	1300	
Б2	1.415-1 Вып.1	Ф66-19	6	1500	



1. Все сборные элементы выполняются из бетона марка по прочности которых берется соответственно по сериям, марка бетона по морозостойкости Мрз 200, по водонепроницаемости В4.
2. Фундаменты и фундаментные балки укладывать на цементно-песчаный раствор М200, Мрз 100.

Т П 416 - 1 - 41 - 83		К Ж	
И КОН. ЛОУЧКОВ	ПРОВЕР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР СТРИГИНА	РУК. Г. КРАСНОВА
Г. П. ЛОУЧКОВ	Г. А. КОНСТАНТИДИН	И. В. ШАДРИН	И. В. ШАДРИН
ИНВ. №		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
ПРИВЯЗАН		СТАЯКА ЛИСТ ЛИСТОВ	
		Р 3	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА	
		Г. МОСКВА	

Спецификация элементов монолитной конструкции

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф 3				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
1	1.412-1/77-В.3-020	СЯ-8АІ	5	2.7 кг
2	ТЛ416-141.83 КЖ СС1	С1	3	
3	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-8*18	2	8.78 кг
4	1.410-2 Вып. 1	С10АІІ-8*18	2	5.97 кг
5	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-8*60	1	29.8 кг
9	ТЛ416-141.83 КЖ СС2	С2	5	
10	1.412.1-4.050	СН-6АІ	2	3.5 кг
11	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-26*18	1	24.9 кг
12	1.410-2 Вып. 1	С12АІІ-16*27	1	24.4 кг
13	1.410-2 Вып. 1	С11/12АІІ-8*18	1	
14	ТЛ416-141.83 КЖ СС3	С3	2	
15	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	4	3.4 кг
Детали				
Б4	6	Ф12АІІ ГОСТ 5.1459-72* P=5050	4	
Б4	7	P=5850	12	
Б4	8	P=1800	52	
Материал				
Бетон марки 200 МР 200 В4			97	м ³
Ф 5				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные с -6АІ				
10	1.412-4.050	СЯ-6АІ	2	3.5 кг
13	1.410-2 Вып. 1	С11/12АІІ-8*18	2	9.01 кг
16	1.410-1 Вып. 1	С10АІІ-14*15	1	8.1 кг
17	1.410-1 Вып. 1	С12АІІ-14*15	1	12.0 кг
15	1.412.1-4.060	Изделие закладное МН1	4	3.4 кг
18	1.412.1-4.080	ММ1	4	0.73 кг
19	"	ММ2	4	0.85 кг
20	"	ММ3	4	0.52 кг
Материал				
Бетон марки 200 МР 200 В4			203	м ³

Схема сборки пространственного каркаса подколонтника Ф5

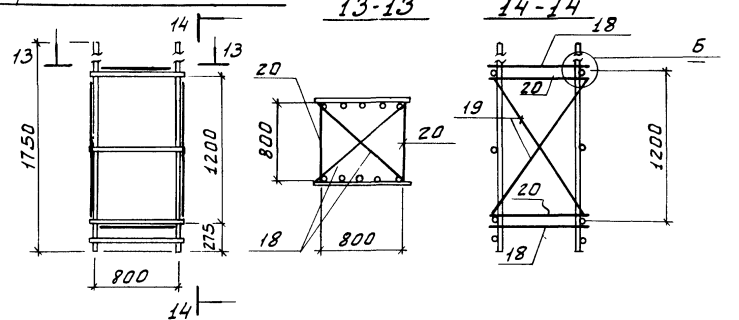
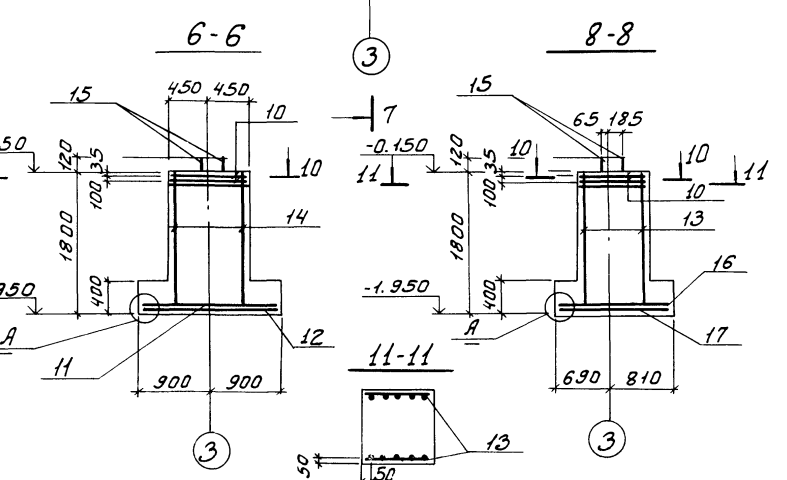
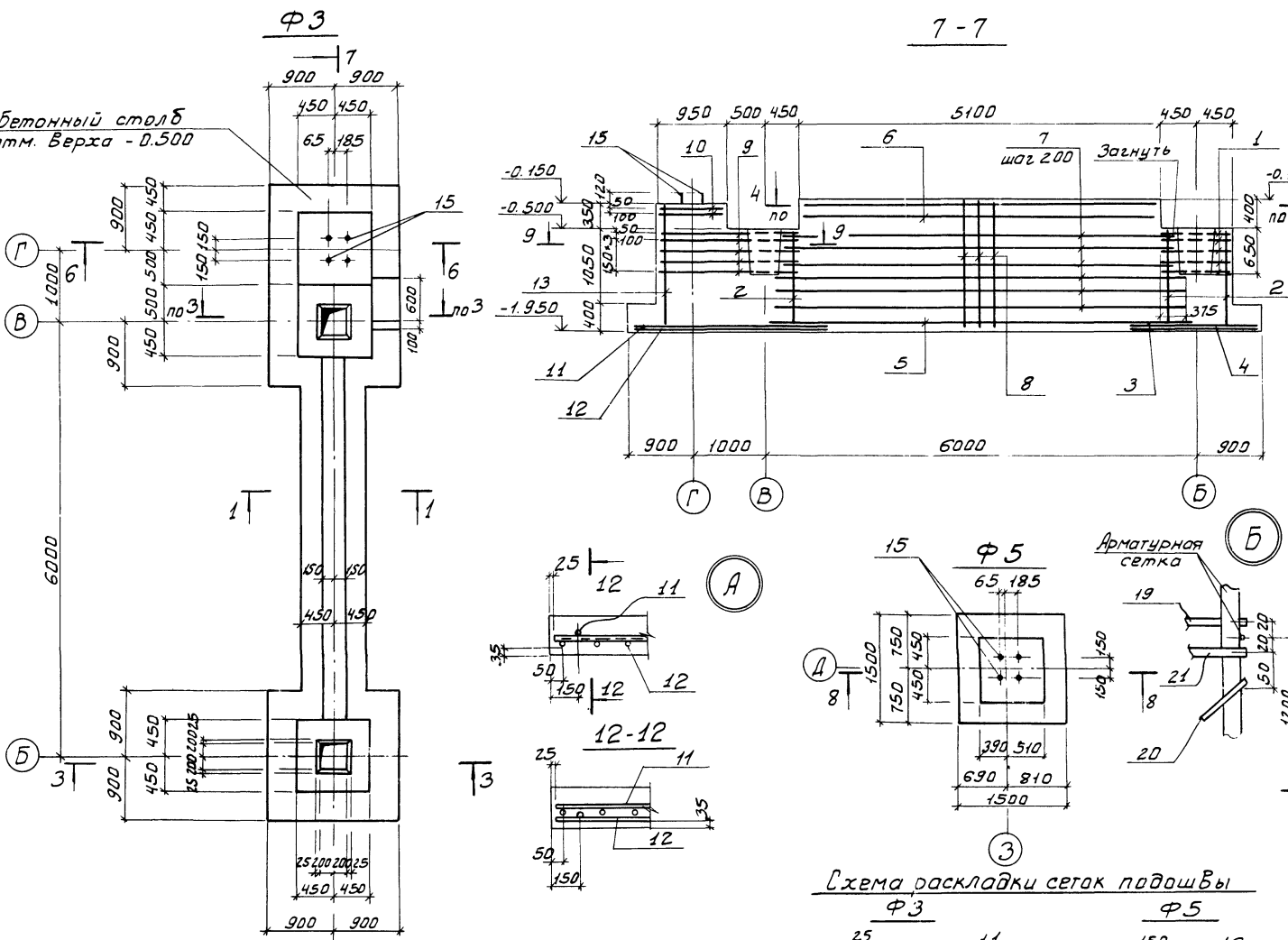
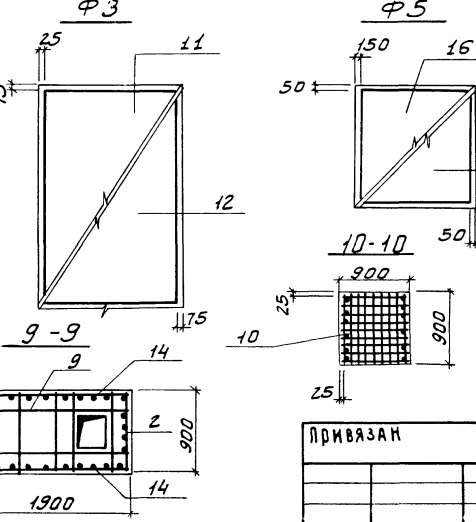


Схема раскладки сеток подшвы



ТЛ 416-1-141.83		КЖ	
И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР ПРОВЕР. КРАСНОВА ИНЖЕНЕР ИГИНА И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО И. КОБ. Г. ДОУЦКЕР	Р. И. ДОУЦКЕР С. И. ДОУЦКЕР С. И. ДОУЦКЕР С. И. ДОУЦКЕР С. И. ДОУЦКЕР	Администрация производственно-ремонтно-технической службы станции биологической очистки сточных вод производственно-технической службы ФУНДАМЕНТЫ Ф3, Ф5 ОПЛАЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 5 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА

Г И П О В О И П Р О Е К Т 416-1-141.83 А Л Б О М ІІІ

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 7.200

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 7.200

Вариант с электролизной!

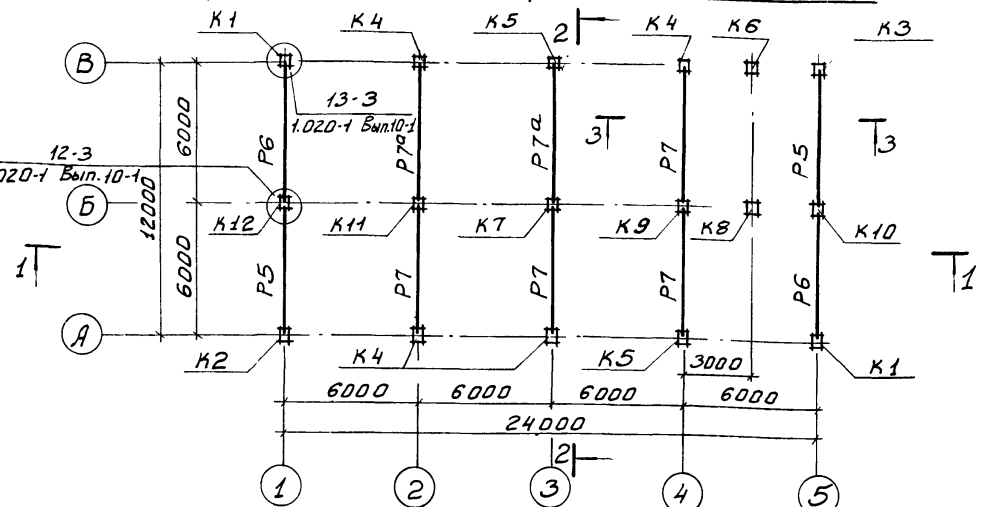
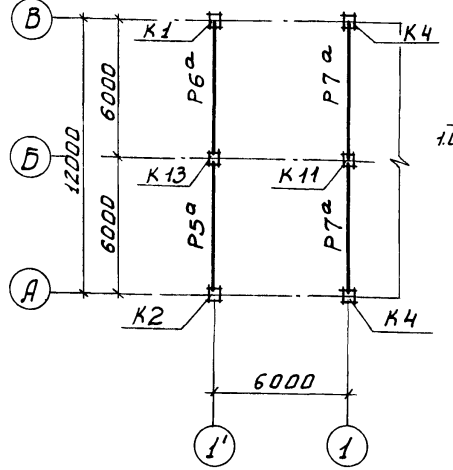
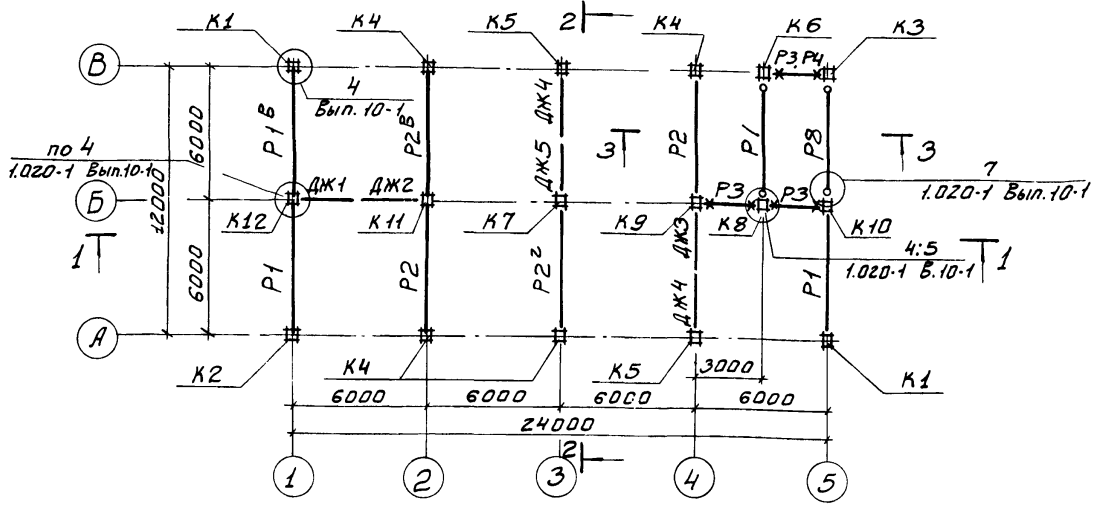
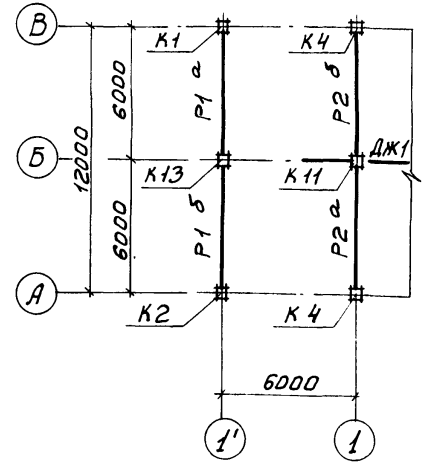


Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600

Схема расположения колонн и ригелей на отм. 3.600

Вариант с электролизной!



Спецификация элементов расположенных на листе

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Колонны					
K1	г.п.416-1-141.83 КЖС К1	К1	2	1760	
K2	"	К2	1	1760	
K3	"	К3	1	1760	
K4	г.п.416-1-141.83 КЖС К4	К4	4/6/	1760	
K5	г.п.416-1-141.83 КЖС К7	К5	2	1743	
K6	г.п.416-1-141.83 КЖС К4	К6	1	1760	
K7	г.п.416-1-141.83 КЖС К7	К7	1	1760	
K8	"	К8	1	1760	
K9	"	К9	1	1760	
K10	г.п.416-1-141.83 КЖС К10	К10	1	1778	
K11	"	К11	1/2/	1778	
K12	"	К12	1	1778	
K13	"	К13	1/1	1778	
P1	1.020-1 Вып. 3-1	Ригель ПРПЧ.57-35АТЭ	3/2/	1900	
P1a	г.п.416-1-141.83 КЖС P1a	P1a	1/1	1900	
P1b	"	P1b	1/1	1900	
P1b	"	P1b	1	1900	
P2	1.020-1 Вып. 3-1	ПРДП 4.57-69АТЭ	2	2525	
P2a	г.п.416-1-141.83 КЖС P2a	P2a	1/1	2525	
P2b	"	P2b	1/1	2525	
P2b	"	P2b	1	2525	
P2z	"	P2z	1	2525	
P3	1.020-1 Вып. 3-1	ПРПЧ 4.27-35	3	850	
P4	1.020-1 Вып. 3-1	P3.27	1	240	
P5	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-30АТЭЛ	2	2000	
P5a	г.п.416-1-141.83 КЖС 5a	P5a	1/1	2000	
P6	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-30АТЭЛ	2	2000	
P6a	г.п.416-1-141.83 КЖС 5a	P6a	1/1	2000	
P7	1.020-1 Вып. 3-5	2РДЧ.62-51АТЭ	4	2800	
P7a	г.п.416-1-141.83 КЖС P7a	P7a	2/4/	2800	
P8	1.020-1 Вып. 3-1	P3.57	1	510	
Диафрагма жесткости					
ДЖ-1	1.020-1 Вып. 6-2	ДП 26-36	1	2636	
ДЖ-2	"	ДЗД. 36	1	4219	
ДЖ-3	г.п.416-1-141.83 КЖС Д3	Д3	1		
ДЖ-4	1.020-1 Вып. 6-2	2Д 30.36	2	4715	
ДЖ-5	1.020-1 Вып. 6-2	2Д 36.26	1	4051	
Соединительные элементы					
МС-2	1.020-1 Вып. 10-1	МС-2	8	1.13	
МС-3	Вып. 9-1	МС-3	6	9.17	
МС-8	Вып. 9-1	МС-8	18	2.23	
МС-11	Вып. 9-1	МС-11	18	0.13	
МС-10	Вып. 10-1	МС-10	9	1.88	
МС-13	Вып. 9-1	МС-13	9	0.16	
МС-14	Вып. 9-1	МС-14	6	1.24	
МС-15	Вып. 10-1	МС-15	3	1.51	
МС-7	Вып. 10-1	МС-7	2	2.8	

1. Условные обозначения: Д - железобетонная консоль; К - металлическая консоль.
 2. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии с указаниями серии 1.020-1 Вып. 0-1и СНиП III -16-80
 3. Барку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 h шв. = 8 мм

ТП 416-1-141.83 КЖ

Н. КОНТРОЛЕР
 ПРОВЕР. КРАСНОВА
 ИНЖЕНЕР СТРИГИНА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ГА. КОНСТ. ШАПИРО

Административно-производственное здание для станций биологической очистки сточных вод производственной мощностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс м³/сутки
 СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ НА ОТМ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 П Б
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

4. Закладные детали колонн, ригелей должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

5. Монтаж конструкций без оцинкованного покрытия закладных деталей запрещается.

ИПОВИЧ ПРОЕКТ 4157 - 171.00

ДЛЯ: ЧАД ШАНСЕР ДАТА 02.08.1987

Схема расположения плит покрытия
/Вариант с электролизной/

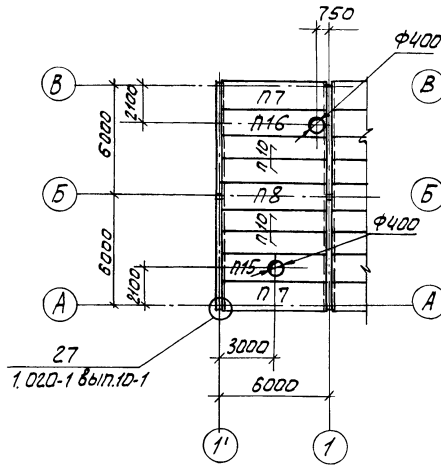


Схема расположения плит покрытия

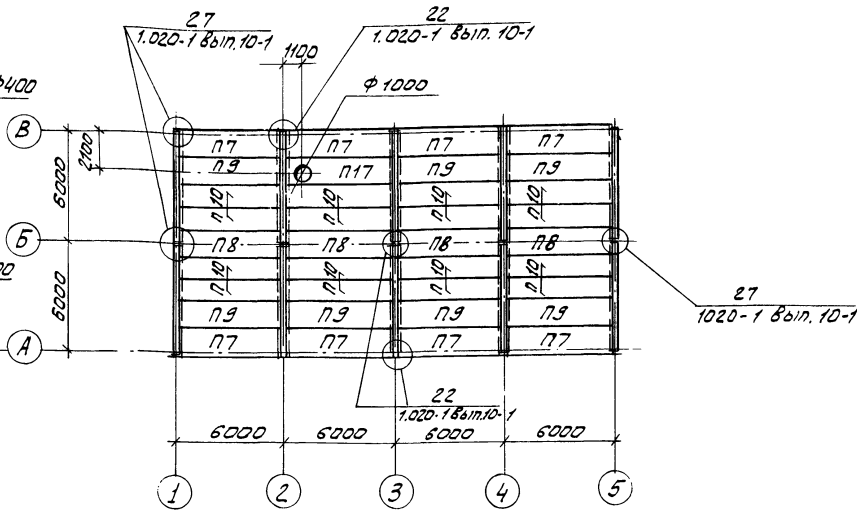


Схема расположения плит перекрытия на отм.3.600
/Вариант с электролизной/

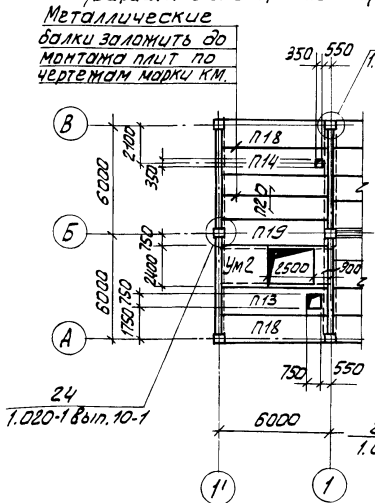
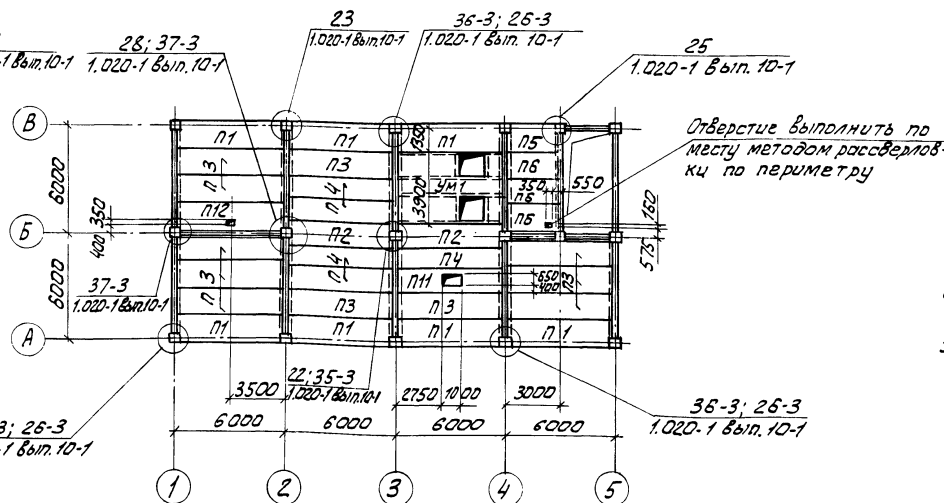


Схема расположения плит перекрытия на отм.3.600



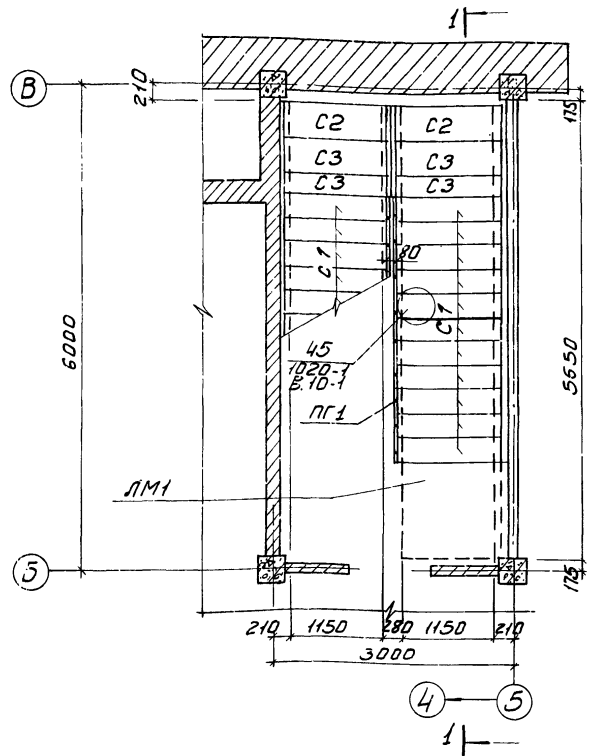
Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия и покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг.	Примеч.	
Плиты						
П1	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-8АІV П-1	7(9)	2100		
П2	"	ПК56.15-8АІV П-3	2(3)	2100		
П3	"	ПК56.15-8АІV П	11	2100		
П4	"	ПК56.12-8АІV П	5	1600		
П5	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8АІV П-1	1	1000		
П6	1.041-1 Вып.5	ПК27.15-8АІV П	4	1000		
П7	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-4ІV П-1	8(10)	2100		
П8	"	ПК56.15-4ІV П-3	4(5)	2100		
П9	"	ПК56.15-4ІV П	7	2100		
П10	"	ПК56.12-4ІV П	18(20)	1600		
П11	ТП416-1-141.83 КЖИ П11	П11	1	1600		
П12	"	КЖИ П12	П12	1	2100	
П13	"	КЖИ П13	П13	(1)	2100	
П14	"	КЖИ П14	П14	(1)	2100	
П15	"	КЖИ П15	П15	(1)	2100	
П16	"	КЖИ П16	П16	(1)	2100	
П17	"	КЖИ П17	П17	1	2100	
П18	1.041-1 Вып.1	ПК56.15-12АІV П-1	(2)	2100		
П19	"	ПК56.15-12АІV П-3	(1)	2100		
П20	"	ПК56.15-12АІV П	(2)	2100		
Ум1	ТП416-1-141.83 КЖ	Монолитные участки Ум1	1			
Ум2	"	Ум2	(1)			
Соединительные элементы						
МС5	1.020-1 Вып.9-1	МС5	4			
МС16	1.020-1 Вып.10-1	МС16	18(20)			
МС17	"	МС17	4			
МС18	"	МС18	4(6)			
МС19	1.020-1 Вып.9-1	МС19	4			
МС21	1.020-1 Вып.9-1	МС21	4			
МС23	"	МС23	4			
МС25	1.020-1 Вып.10-1	МС25	18(15)			

1. Монтаж плит осуществлять в соответствии с указаниями СНиП III-16-80 Серии 1.041-1 Вып.0-1
2. Плиты перекрытия укладываются на слой цементного раствора толщ. 10мм.
3. В спецификации в скобках указано количество элементов для варианта с электролизной.

ТП 416-1-141.83 КЖ	
И. КОМП. ЛОУЧКЕР	Инженер
ПРОВЕР. КРАСНОВА	Инженер
ИНЖЕНЕР СТРИГИНА	Инженер
УЧК. ГР. КРАСНОВА	Инженер
ГИП ЛОУЧКЕР	Инженер
ГА. КОМП. ШАЛДРО	Инженер
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	Инженер
ПРИВЯЗАН	Инженер
АДМИНИСТРАТИВНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	р 7
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

Схема расположения лестничной клетки в осях "Б-В" "5"



Разрез 1-1

Разрез 2-2

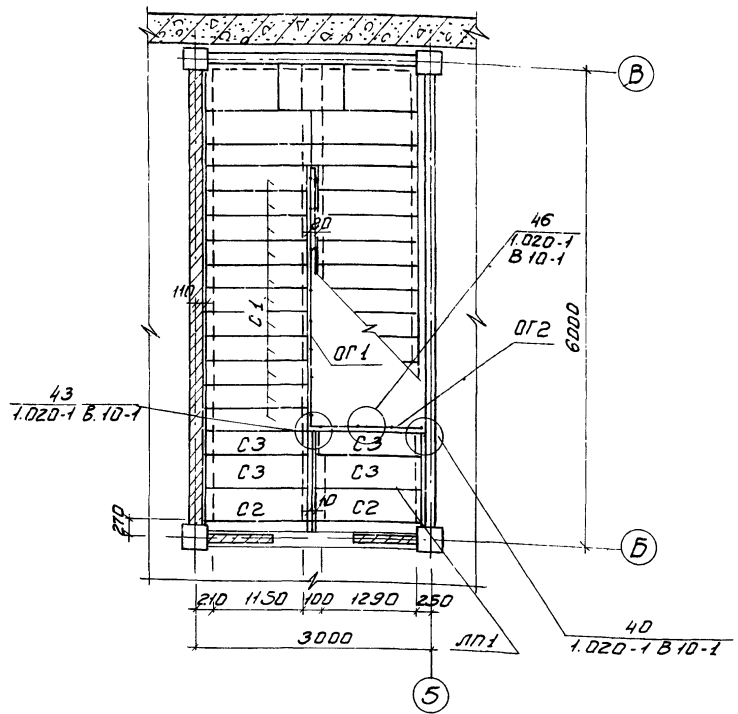
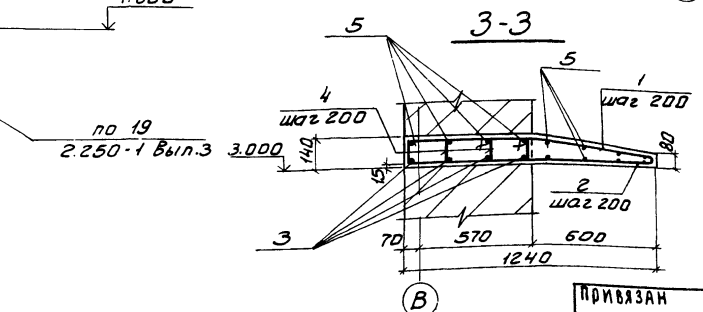
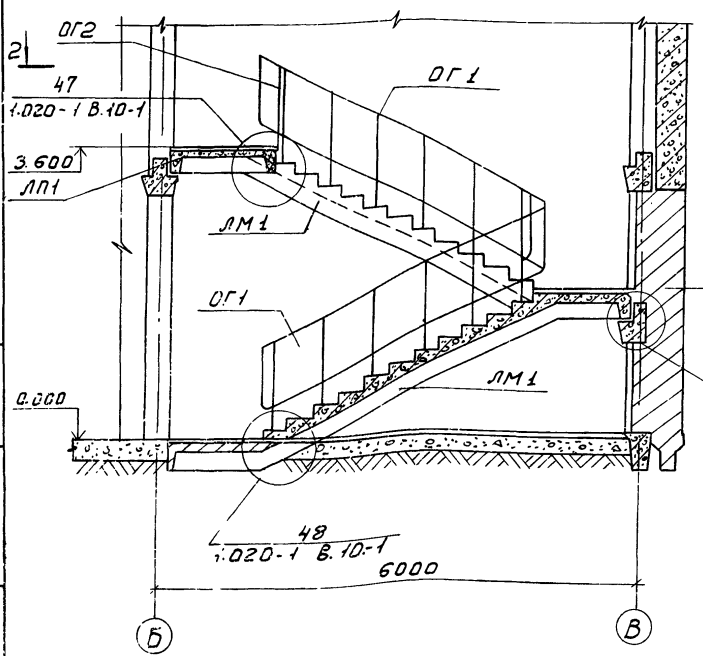
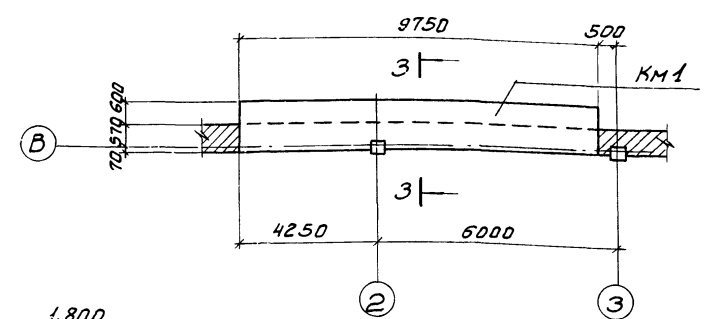


Схема расположения козырька в осях "В" 2-3"



1. Монтаж конструкций лестницы производить согласно указаниям серии 1.020-1 Вып. 0-1 ч. I, II

Спецификация элементов к схеме расположения лестничной клетки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Марш лестничный		
ЛМ1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛМ 57, 14, 18	2	2760
		Площадка лестничная		
ЛП1	1.020-1 Вып. 7-1	ЛП 15, 12	1	550
		Проступи		
С1	1.020-1 Вып. 7-1	1 ЛН 13.3	20	49
С2	1.020-1 Вып. 7-1	2 ЛН 14.5	6	66
С3	1.020-1 Вып. 7-1	2 ЛН 14.3	12	46
		Ограждение		
ОГ1	1.020-1 Вып. 8-1	ОЛЗ6-1	2	
ОГ2	1.020-1 Вып. 8-1	ОВЛЗ0-1	1	
		Изделия металлические		
МС27	1.020-1 Вып. 10-1	МС 27	1	1.55
МС31	1.020-1 Вып. 10-1	МС 31	12	0.496
МС32	1.020-1 Вып. 10-1	МС 32	3	0.113
КМ1	Данный лист	Козырек	1	

Спецификация элементов монолитной конструкции

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
				КМ 1		
				Детали		
				ф12 АІ ГОСТ 51459-72*		
Б4	1			Р = 1350	50	1.2 кг
Б4	3			Р = 9720	4	8.65 кг
				ф8 АІ ГОСТ 5781-75		
Б4	2			Р = 1210	50	0.47 кг
Б4	4			Р = 1120	100	0.44 кг
Б4	5			Р = 9720	12	3.8 кг
				Материал		
				Бетон марки 200 Мрз 150 В2		1.6 м³

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего	Общий расход
	Арматура класса АІ				
	ГОСТ 51459-72*	ГОСТ 5781-75	Итого		
КМ1	94.6	113	113	207.6	207.6

Т.П. 416-1-141.83 КЖ

Н. Контр. Лущекер	Инженер	Административно-производственная	Стандартный лист	Листов
Л. В. Д. Краснова	Инженер	Инженерно-технический	Р	40
Инженер Стригина	Инженер	Инженерно-технический		
Т.П. Лущекер	Инженер	Инженерно-технический		
Т.А. Кондр. Шалило	Инженер	Инженерно-технический		
Нач. Отд. Красавин	Инженер	Инженерно-технический		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ В Осях "Б-В"; "5" КОЗЫРЕК.

ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. МОСКВА

АЛБВОМ Ш

1 И Л О В О И П Р Е К Т Ч И С Т - 1 4 1 . 0 0

И Н Ж Е Н Е Р С К И Е С Л У Ж Б Ы

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-1-141.83 АЛЬБОМ Ш
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000 (вариант с электролизной)

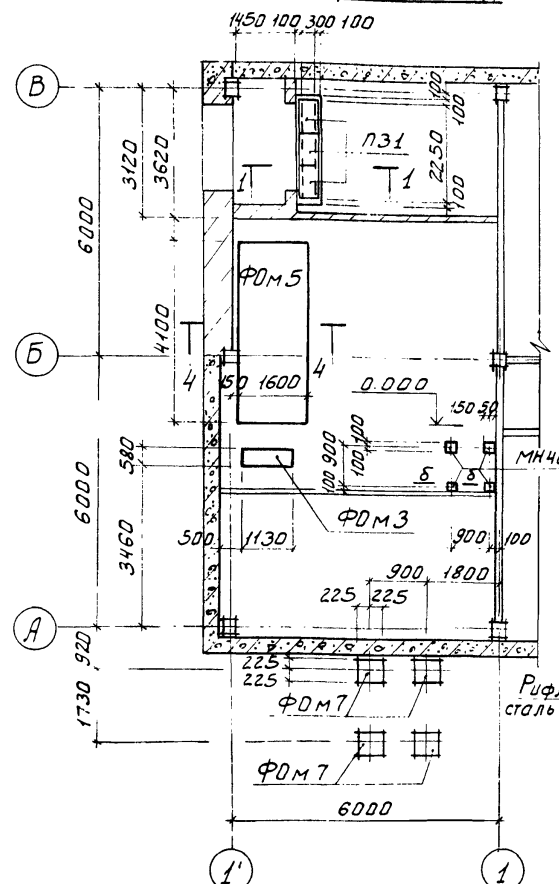


Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 0.000

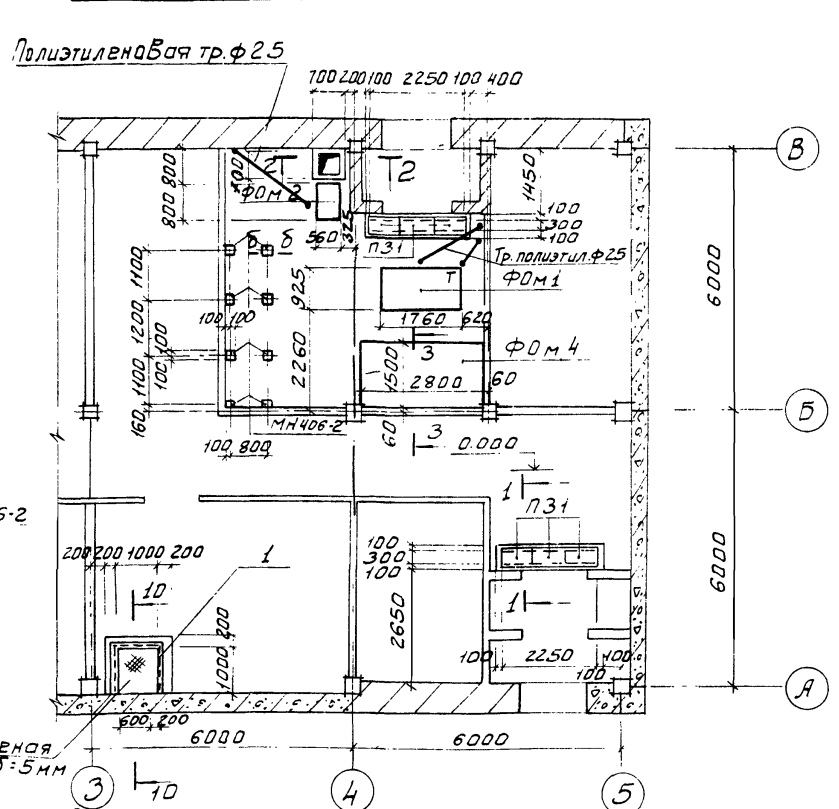


Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600

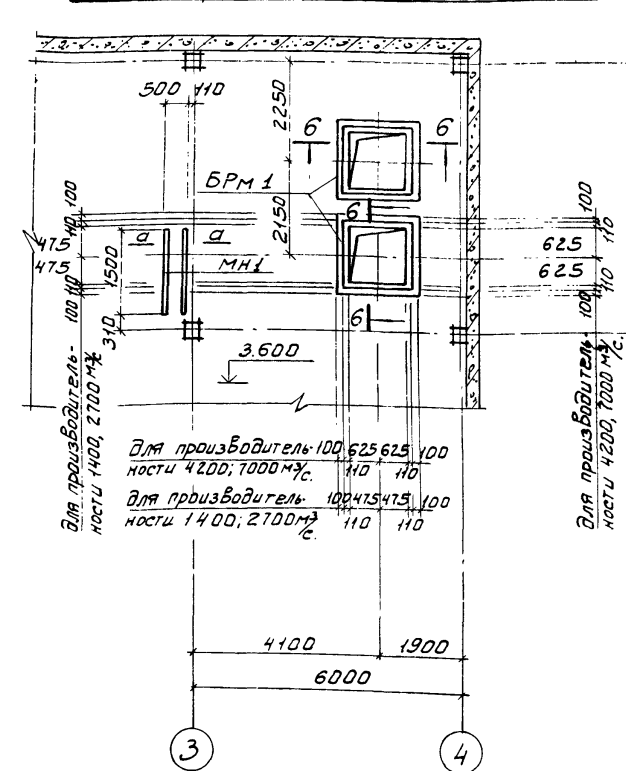
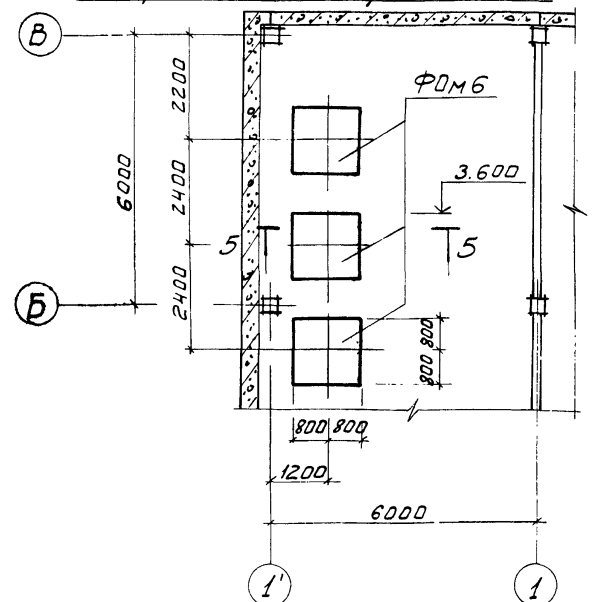


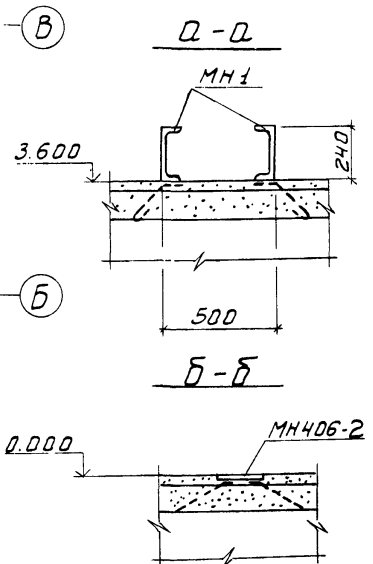
Схема расположения фундаментов под оборудование на отм. 3.600 (вариант с электролизной)



Спецификация элементов к схемам расположения фундаментов под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Примечание
ПЗ1	3.006-2 Вып. II-2	Плита ПЗ-8	6(9)	40.0
		Фундаменты под оборудование		
Ф0М1	лист 12	Ф0М1	1	
Ф0М2	лист 12	Ф0М2	1	
Ф0М3	лист 12	Ф0М3	(1)	
Ф0М4	лист 12	Ф0М4	1	
Ф0М5	лист 12	Ф0М5	(1)	
Ф0М6	лист 12	Ф0М6	(1)	
Ф0М7	лист 12	Ф0М7	4	
ПРМ1	лист 12	Прямок ПРМ1	2	
БРМ1	лист 12	Бортик БРМ1	2	
МН1	т.п.	КЗСМН1	Изделие закладное МН1	4
МН406-2	1.400-15.В1.420-03	Изделие закладное МН406-2	2(12)	2.4
1	1.400-15.В1.550-04	МН553	3.0шт	4.1
		Рифленая сталь δ=5мм ГОСТ 8568-77*	1.1м	

Наименование	Нагрузка кгс
Ф0М1	330
Ф0М2	95
Ф0М3	72
Ф0М4	3500
Ф0М5	2800
Ф0М6	1400



1. В спецификации в скобках указано количество элементов для варианта с электролизной

Т.П. 416-1-141.83 КЖ

ИНЖЕНЕР ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕР. КРАСНОВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ИНЖЕНЕР СТРИГИНА

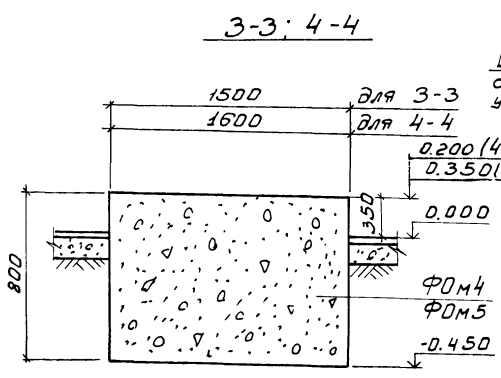
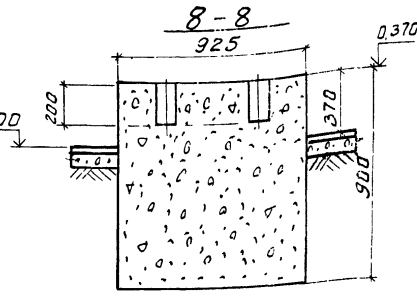
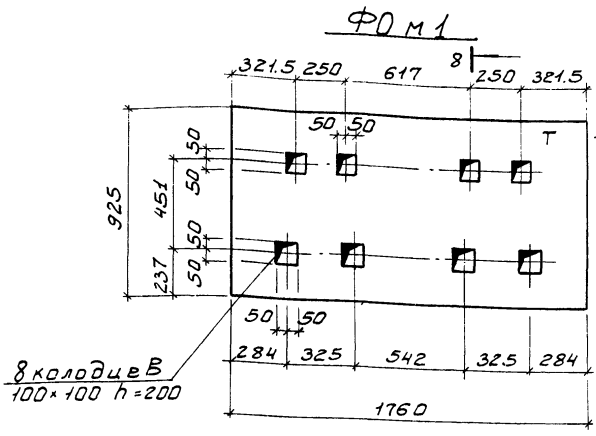
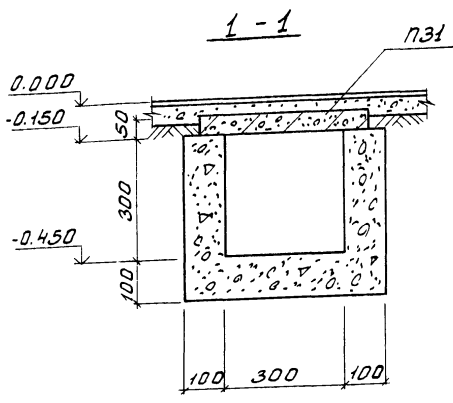
Администрация производственно-энергетической станции
 цех № 1
 цех № 2
 цех № 3
 цех № 4
 цех № 5
 цех № 6
 цех № 7
 цех № 8
 цех № 9
 цех № 10
 цех № 11
 цех № 12

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.00; 3.600

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 Г. МОСКВА

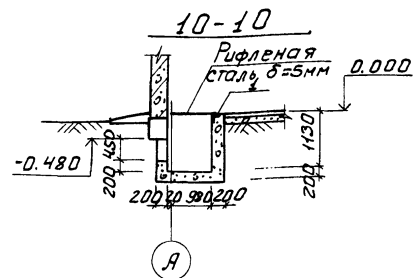
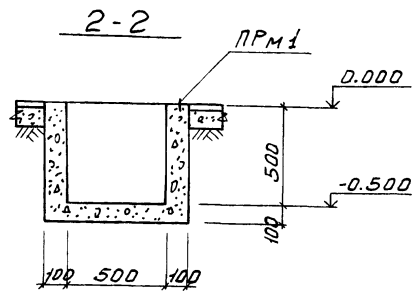
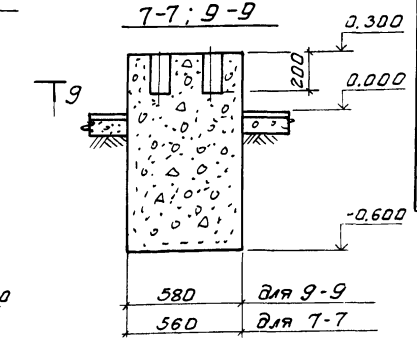
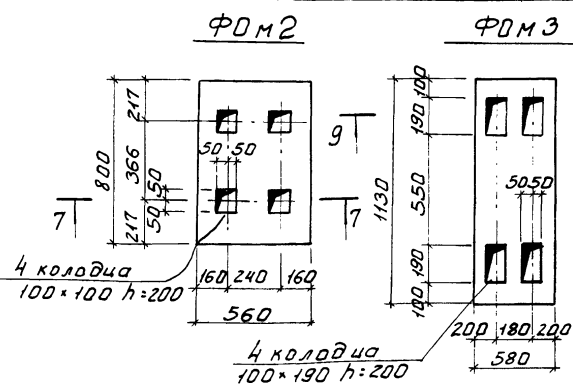
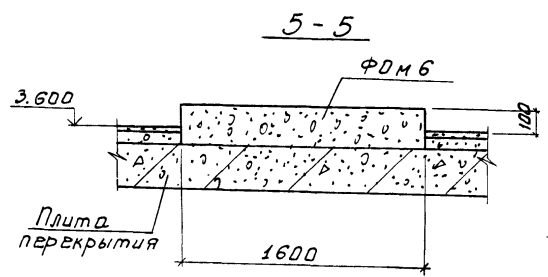
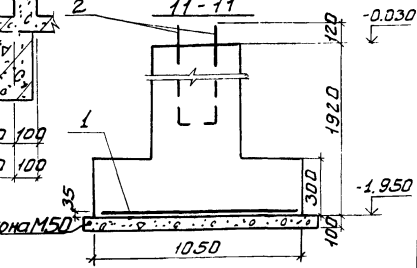
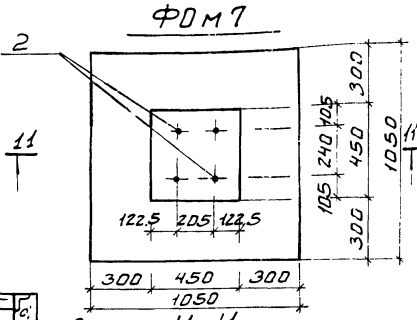
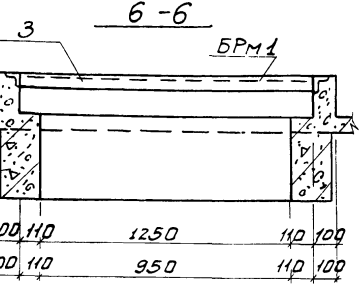
Спецификация элементов монолитной конструкции

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
416-1-141.83 АЛБЕОМ III



Бортик бетонировать совместно с монолитным участком УМ1

для производительности 100, 110 1250 110 100
4 ZD0; TPO0M3
для производительности 100, 110 950 110 100
1400; 2700 м³

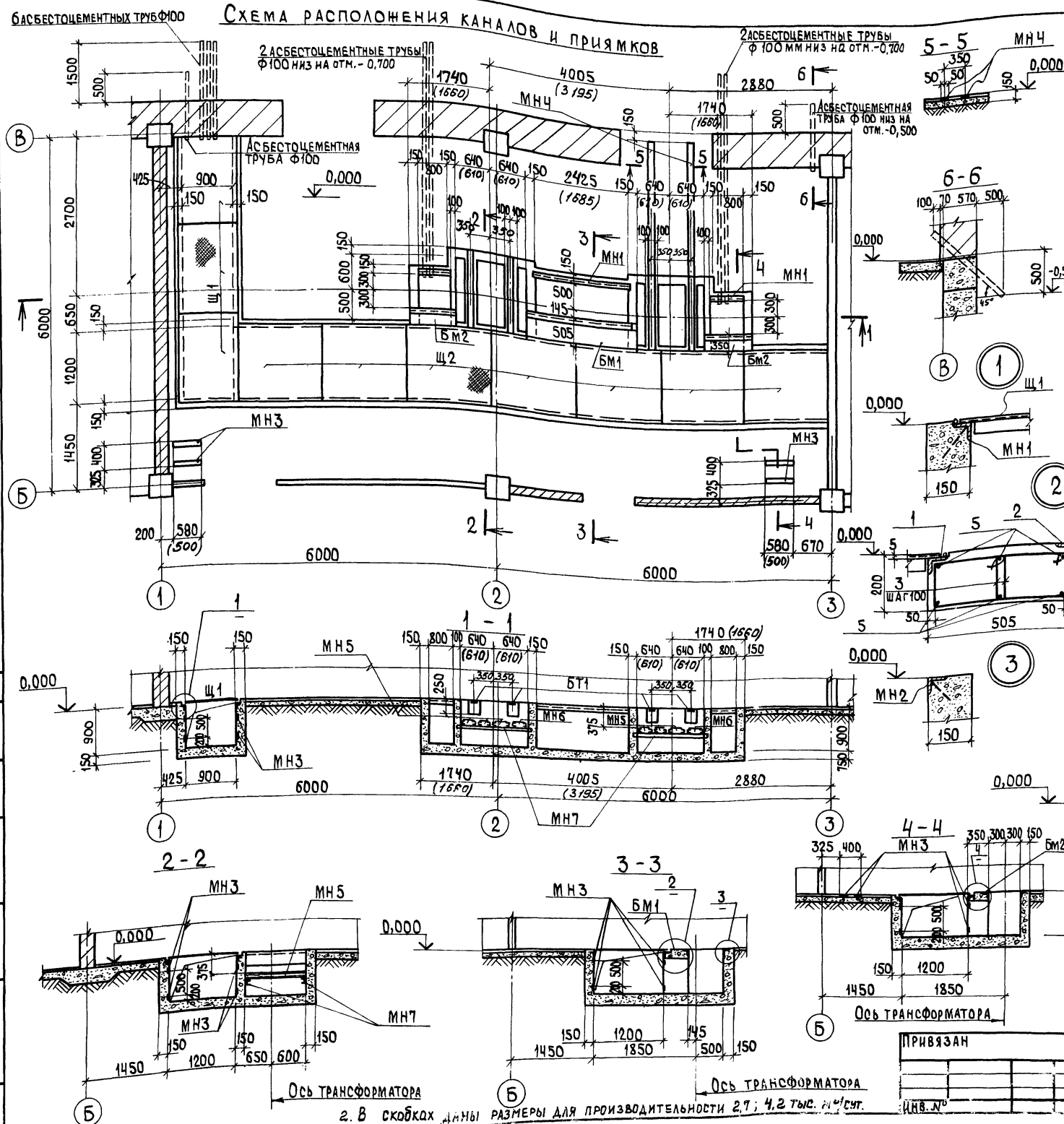


Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			лист 11	Ф0М1		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	1.6	м ³
				Ф0М2		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	0.44	м ³
				Ф0М3		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	0.4	м ³
				Ф0М4		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	3.4	м ³
				Ф0М5		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	5.3	м ³
				Ф0М6		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	5.9	м ³
				Ф0М7		
				Оборочные единицы		
1			ГОСТ 23279-78	С 12АШ-200	100	10.6 кг
2			1.412.1-4	Изделие закладное ММ1	4	6.8 кг
				Материал		
				Бетон марки 200		0.65 м ³
			лист 11	БРМ1		
				Материал		
			лист 11	Бетон марки 150	0.6	м ³
				БРМ1		
				Оборочные единицы		
3			1.400-15. В1.550-04	Изделие закладное МН550	5.5	4.1 кг
				Материал		
				Бетон марки 150		0.1 м ³

БОНАВЕНО
МАРИНСОВА
ОТД. КС
ОТД. 8С
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНТЕРЕСОВ

Т П 416-1-141.83 КЖ		СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
Я. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	ЗАДАНИЕ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО	р 12
РУК. ГР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР ТРИГИНА	ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 27; 42; 70 ТЫС. М ³ /СУТКИ	
ГМП. ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНТ. ШАДИРО	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1 = Ф0М3	ЛИНИИ ЭП
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН		РАЗРЕЗЫ 1-1 = 10-10	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИВЯЗАН		Г. МОСКВА	
ИНВ. №		19179-03 26	

Типовой проект 416-1-141.83
Альбом III



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БТ2	ТП416-1-141.83 КНИ БТ1	БАЛКА БТ1	4		
БМ1	ЛИСТ 14	БАЛКА БМ1	1		
БМ2	ЛИСТ 14	БАЛКА БМ2	2		
МН1	1.400-15.81.550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	31,0	мм	
МН2	1.400-15.81.550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	3,3	мм	
МН3	1.400-15.81.430-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414-2	9,2	мм	
МН4	1.400-15.81.430-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН415-2	4,8	мм	
Щ1	ТП416-1-141.83 КНИ Щ1	ЩИТ	3		
Щ2	-01	ЩИТ	7		
МН5	ТП416-1-141.83 КНИ МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	6		
МН6	ТП416-1-141.83 КНИ МН6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2		
МН7	ТП416-1-141.83 КНИ МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	4	13,5 кг	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БМ1		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15 ВЫП.1 550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	1,39	мм
2	1.400-15 ВЫП.1 550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	1,99	мм
		ДЕТАЛИ		
Б4	3	ФБАТ ГОСТ 5781-75 e=840	40	0,33 кг
Б4	5	ФБАШ ГОСТ 5.1459-72* e=1950	6	3,08 кг
		МАТЕРИАЛ		
		БЕТОН М200		0,2 м³
		БМ2		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15 ВЫП.1 550-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН555	1,1	мм
2	1.400-15 ВЫП.1 550-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН553	1,1	мм
Б4	4	ФБАТ ГОСТ 5781-75 e=960	14	0,38 кг
Б4	6	ФБАШ ГОСТ 5.1459-72* e=1270	4	2,0 кг
		БЕТОН М200		0,08 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

Марка эл-та	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	АТ	АШ	АТ	АШ	ВСТ 3 К П 2	Всего	
БМ1	13,2	18,5	0,4	0,6	7,55	9,55	49,8
БМ2	5,3	8	0,22	0,33	4,2	5,3	23,35

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

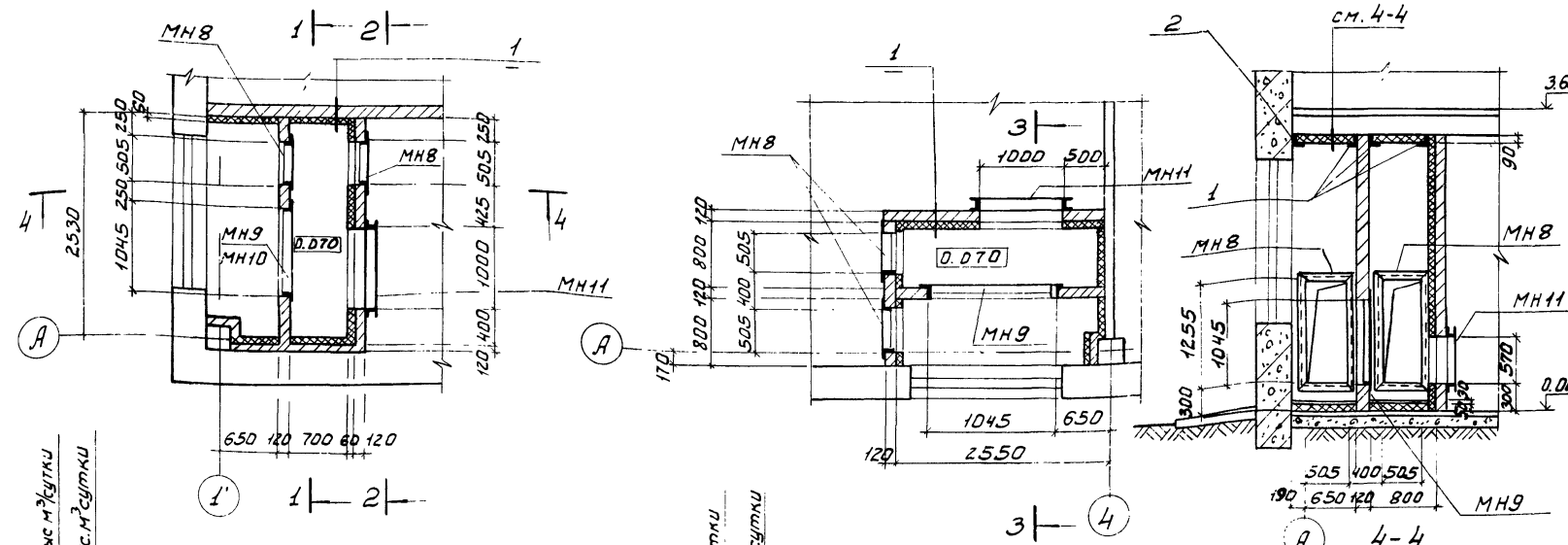
Поз.	Эскиз
3	270 150 210 210
4	330 150 270 210

1. Трансформаторная подстанция разработана для производительности 7,0 тыс. м³/сутки.

ТП 416-1-141.83		КН	
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР	УК. ГР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР СТРИГИНА
Г. И. П. ЛОУЦКЕР	А. КОМЕТ. ШАПИРО	И. ЧУП. КРАСОВИЧ	
Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,1; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки.		СТАДИЯ	ЛИСТ ЛИСТОВ
Трансформаторная подстанция. План, разрезы, детали.		Р	14
Копировал Филук		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

2. В скобках даны размеры для производительности 2,7; 4,2 тыс. м³/сут.

Схема расположения Венткамеры В осях „А-1“ (для Варианта с электролизной) / Схема расположения Венткамеры В осях „А-4“ 3-3



500 1045 для производительности 1,4; 7,0 тыс. м³/сутки
500 525 для производительности 2,7; 4,2 тыс. м³/сутки

450 570 для производительности 1,4; 7,0 тыс. м³/сутки
300 570 для производительности 2,7; 4,2 тыс. м³/сутки

Плита
Минераловатные плиты ГОСТ 9573-82
 $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$ - 50 мм
Металлическая сетка 50-3,0 ГОСТ 5336-80
Штукатурка сложным раствором - 20 мм
Известковая побелка

Известковая побелка
Штукатурка сложным раствором - 20 мм
Металлическая сетка 50-3,0-ГОСТ 5336-80
Минераловатные маты (ГОСТ 9573-72*) $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$ - 50 мм
Кирпичная стена

ФБЯИ $\varnothing = 300 \text{ мм}$ шаг 600
В шахматном порядке
через рядов кладки по
Высоте

Спецификация к схемам расположения Венткамер

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в д. кг	Примеч.
Для производительности 1,4; 7,0 тыс. м³/сутки					
Изделие закладное					
MH8	Тп.416-1-141.83 КЖСИ MH8	MH8	2(4)		
MH9	-01	MH9	(1)		
MH11	-03	MH11	(1)		
Для производительности 2,7; 4,2 тыс. м³/сутки					
Изделие закладное					
MH8	Тп.416-1-141.83 КЖСИ MH8	MH8	2(4)		
MH10	-02	MH10	(1)		
MH11	-03	MH11	(1)		
Для производительности 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки					
MH9	-04	MH9	1		
MH11	-05	MH11	1		
1		Число 5-90-90-81 ГОСТ 8509-72 Вент.3мх2-1 ГОСТ 5335-79 $\varnothing = 2120$	6	29.7	
2		Число 5-90-90-81 ГОСТ 8509-72 Вент.3мх2-1 ГОСТ 5335-79 $\varnothing = 2500$	2	27.3	

1. В спецификации в скобках указано количество изделий для варианта с электролизной.
2. В процессе кладки перегородок воздухозаборных камер заложить анкера в соответствии с деталью „1“.
3. Вес металлической сетки - 240 кг
4. Все металлические конструкции покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке

Тп.416-1-141.83 КЖ			СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	Д. ПРОВ. ЛОУЦКЕР	Р. УЧ. ГР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР: РИМНА	Г. П. ЛОУЦКЕР	Г. Л. КОНСТ. ШАДИРО
ПРИВЯЗАН			Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки	р	15
МНВ. №			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕНТКАМЕР НА ОТМ. 0,000	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение профиля мм.	N п.п.	Код			Кол-во шт	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т.			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элемента конструкции	Лестницы	Странденги		Площадки	I	II	III		IV
Сталь холодно-кнута ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	180x50x4	1	12300	73007			0,5				0,5						
		160x50x4	2	12300	73007				0,06	0,07			0,13					
Итого								0,5	0,06	0,07		0,63						
Всего профиля												0,63						
Сталь холодно-кнута ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	150x40x2,5	3	12300	74002			0,3				0,3						
									0,3				0,3					
Итого									0,3			0,3						
Всего профиля												0,3						
Сталь холодно-кнута ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	25x3	4	12300	75116			0,03				0,03						
									0,03				0,03					
Итого									0,03			0,03						
Всего профиля												0,03						
Сталь гнутая ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	30x30x2,5	5	12300	76205			0,11				0,11						
									0,11				0,11					
Итого									0,11			0,11						
Всего профиля												0,11						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	L 25x3	6	12300	21113			0,05				0,05						
		L 75x6	7	12300	21113			0,07	0,09	0,02		0,18						
Итого								0,07	0,14	0,02		0,23						
Всего профиля												0,23						
Сталь холодно-кнута ГОСТ 103-78	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 4	8	12300	13110			0,03	0,05	0,16		0,24						
		+ 2	9	12300	13110			0,01				0,01						
Итого								0,04	0,05	0,16		0,25						
Всего профиля												0,25						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 4	10	12300	71404			0,18				0,18						
									0,18				0,18					
Итого									0,18			0,18						
Всего профиля												0,18						
Сталь листовая ГОСТ 8228-80	ВСтЗ псб 14-1-3023-80	+ 2,5	11	12300					0,24			0,24						
										0,24			0,24					
Итого												0,24						
Всего профиля												0,24						
Всего масса металла												1,97						
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)																		

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИЗАЙН

Привязан				Т П 416-1-141 83 КМ			
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 416-1-141 83

ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДИЗАЙН

Наименование конструкции по номенклатуре преискурзанта 101-09	N п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т													Количество шт.	Серия типовых конструкций.
			По видам профилей стали														
			Всего стали, включая привязки	Болты и швеллеры	Криволинейная сталь	Специальная сталь	Мембранная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь	Гнутые и гнутосварные	Трубы	прочие	всего			
Рабочие площадки	589	1	526233	0,7	0,25	0,05		0,83	1,06	1,07					3,97		
Подкрановые пути	18	2	526121	1,74											1,74		
Болты для поддержки монорейса	24	3	526235	1,02	0,1			0,15							1,27		
Стойки	11	4	526326	0,70				0,48							1,18		
Болты покрытия	135	5	526326	0,38											0,38		
Итого				4,54	0,36	0,05		0,83	1,69	1,07				8,54			
Контрольная сумма	6																

Привязан				Т П 416-1-141 83 КМ			
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ИНЖЕНЕР. СТРИГИНА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР

