

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДБ-25-14ГМ)  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ  
АЛЬБОМ 5.5 ЧАСТЬ 1

КОТЕЛЬНАЯ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.  
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

18454 - 13  
ЦЕНА 384

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-443, Савская ул.- 21

Срок в годах  $\frac{VII}{1983}$  л.

Этаж № 7706 Этаж 280 кв. м.

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-198

## КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДБ-25-14ГМ) ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ 5.5 ЧАСТЬ 1

### СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1.1
- АЛЬБОМ 1.2
- АЛЬБОМ 2.1
- АЛЬБОМ 2.2

*Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компоновка и установка оборудования. Газоснабжение. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*  
*Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компоновка и установка оборудования. Газоснабжение. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДБ-25-14ГМ).*  
*Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.*  
*Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.*

					Привязан	

ИЧБ №

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 2.3	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Металлоконструкция газозовоздухопроводов.
Альбом 2.4	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
Альбом 2.5	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Металлоконструкция газозовоздухопроводов.
Альбом 2.6	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
Альбом 2.7	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Металлоконструкция газозовоздухопроводов.
Альбом 2.8	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.
Альбом 3.1	Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 3.2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 4.1	Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 4.2	Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 4.3	Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 4.4	Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.1	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 5.2	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.3	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и дороба. Конструкции металлических. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 5.4	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и дороба. Конструкции металлических. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.5	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Непилытые изделия.
Альбом 6.1	Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.

ЧАСТИ 1.2

				Привязан	

ИИИ. №



## СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 10.1		Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
АЛЬБОМ 10.2		Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
АЛЬБОМ 10.3		Водоподготовительная установка. Сантехнические устройства.
АЛЬБОМ 11.1		Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
АЛЬБОМ 11.2		Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
АЛЬБОМ 11.3		Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
АЛЬБОМ 12.1	КНИГИ 1, 2, 3, 4	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ 12.2	КНИГИ 1, 2	Сметы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
АЛЬБОМ 12.3	КНИГИ 1, 2	Сметы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
АЛЬБОМ 13.1		Заказные спецификации. Общая часть.
АЛЬБОМ 13.2		Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ГМ-50-14).
АЛЬБОМ 13.3		Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ДЕ-25-14ГМ).
АЛЬБОМ 14	КНИГИ 1, 2	Ведомости потребности в материалах. (Книга 1 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14, книга 2 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).

## ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 907-2-191 альбом ТРН 2536, ТРН 2637	Труба дымовая железобетонная Н=120 м Д <sub>в</sub> =48 см с надземными оголодами для котельных. (Распространяет Теплопроект 2. Ленинград)
Типовое проектное решение 907-02-222 альбомы 1.6, 2.6	Световое ограждение дымоваы трубы высотой 120 м. (Распространяет ВНИИТ Теплопроект 2. Москва).
Типовой проект 704-1-110 альбомы I, II, III, IV	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 50 м <sup>3</sup> . (Распространяет Казахский филиал ЦУТП).
Типовые конструкции. Серия К. 903-11 выпуск 1, 5	Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (Распространяет Тбилисский филиал ЦУТП).
Типовые конструкции. Серия К. 903-10 выпуск 8	Целения и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики. (Распространяет Тбилисский филиал ЦУТП).
Типовой проект 704-1-21 альбомы I, II, III	Стальные резервуары для нефтепродуктов, предназначенные для эксплуатации в условиях низких температур. Резервуар емкостью 5000 м <sup>3</sup> . (Альбомы I, II, III распространяет ЦУТПг. Москва).
Типовые конструкции. Серия К. 903-3 выпуск 0, 2.	Водоструйные инжекторы ЗВ-10-ЗВ-600. (Распространяет ЦУТП г. Москва).

Утвержден и введен  
в действие с 1 января 1985 года  
институтом Латгипропром  
Приказ № 101 А от 14 мая 1982 года

Разработан  
проектным институтом  
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института  В. Овчаров  
Главный инженер проекта  А. Думан

Привязан	
Изм. №	

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
	Технические требования	7
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонны НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 Опалубка и армирование.	8
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонна НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 сечения 5-5; 10-10	9
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонна НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 Спецификации	10
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup>	11
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	12
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup> Спецификации	13
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	14
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	15
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> Спецификации	16
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>д</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>д</sup>	17
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	18
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> Спецификации	19
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup>	20
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	21
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup> Спецификации	22
КЖИ-НКФ 38-18	Колонна НКФ 38-18 Опалубка и армирование	23
КЖИ-НКФ 38-18	Колонна НКФ 38-18 сечения 1-1; 6-6	24

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>а</sup>	Колонна НКФ-38-18 <sup>а</sup>	25
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>б</sup>	Колонна НКФ-38-18 <sup>б</sup>	26
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>а</sup> , НКФ 38-18 <sup>б</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>а</sup> , НКФ 38-18 <sup>б</sup> Спецификации	27
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>в</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>в</sup>	28
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>в</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>в</sup> Спецификации	29
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>г</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>г</sup>	30
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>д</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>д</sup>	31
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>г</sup> , НКФ 38-18 <sup>д</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>г</sup> , НКФ 38-18 <sup>д</sup> Спецификации	32
КЖИ-К 144-6 <sup>а</sup>	Колонна К 144-6 <sup>а</sup>	33
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup>	34
КЖИ-К 144-6 <sup>а</sup> , К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>а</sup> , К 144-6 <sup>б</sup> Спецификации	35
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup>	36
КЖИ-К 144-6 <sup>г</sup>	Колонна К 144-6 <sup>г</sup>	37
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup> , К 144-6 <sup>г</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup> , К 144-6 <sup>г</sup> Спецификации	38
КЖИ-К 144-6 <sup>д</sup>	Колонна К 144-6 <sup>д</sup>	39
КЖИ-К 144-6 <sup>е</sup>	Колонна К 144-6 <sup>е</sup>	40
КЖИ-К 144-6 <sup>д</sup> , К 144-6 <sup>е</sup>	Колонна К 144-6 <sup>д</sup> , К 144-6 <sup>е</sup> Спецификации	41
КЖИ-К 144-6 <sup>ж</sup>	Колонна К 144-6 <sup>ж</sup>	42
КЖИ-К 144-6 <sup>н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>н</sup>	43
КЖИ-К 144-6 <sup>ж</sup> , К 144-6 <sup>н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>ж</sup> , К 144-6 <sup>н</sup> Спецификации	44
КЖИ-К 144-6 <sup>к</sup>	Колонна К 144-6 <sup>к</sup>	45

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - К 144-6 <sup>А</sup>	Колонна К 144-6 <sup>А</sup>	46
КЖИ - К 144-6 <sup>В</sup> , К 144-6 <sup>А</sup>	Колонна К 144-6 <sup>В</sup> , К 144-6 <sup>А</sup> Спецификации	47
КЖИ - К 144-6 <sup>М</sup>	Колонна К 144-6 <sup>М</sup>	48
КЖИ - К 144-6 <sup>М</sup>	Колонна К 144-6 <sup>М</sup> Спецификации	49
КЖИ - К 144-6 <sup>Н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Н</sup>	50
КЖИ - К 144-6 <sup>О</sup>	Колонна К 144-6 <sup>О</sup>	51
КЖИ К 144-6 <sup>К</sup> , К 144-6 <sup>П</sup>	Колонна К 144-6 <sup>К</sup> , К 144-6 <sup>П</sup> Спецификации	52
КЖИ - К 144-6 <sup>Р</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Р</sup>	53
КЖИ - К 144-6 <sup>Ю</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Ю</sup>	54
КЖИ - К 144-6 <sup>Р</sup> , К 144-6 <sup>Ю</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Р</sup> , К 144-6 <sup>Ю</sup> Спецификации	55
КЖИ - К 72-5 <sup>А</sup>	Колонна К 72-5 <sup>А</sup>	56
КЖИ - К 72-5 <sup>Б</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Б</sup>	57
КЖИ - К 72-5 <sup>В</sup>	Колонна К 72-5 <sup>В</sup>	58
КЖИ - К 72-5 <sup>Г</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Г</sup>	59
КЖИ - К 72-5 <sup>Д</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Д</sup>	60
КЖИ - К 72-5 <sup>Е</sup> , К 72-5 <sup>Р</sup>	Колонны К 72-5 <sup>Е</sup> , К 72-5 <sup>Р</sup>	61
КЖИ - К 72-5 <sup>Ж</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ж</sup>	62
КЖИ - К 72-5 <sup>И</sup>	Колонна К 72-5 <sup>И</sup>	63
КЖИ - К 72-5 <sup>К</sup>	Колонна К 72-5 <sup>К</sup>	64
КЖИ - К 72-5 <sup>Л</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Л</sup>	65
КЖИ - К 72-5 <sup>М</sup>	Колонна К 72-5 <sup>М</sup>	66
КЖИ - К 72-5 <sup>Н</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Н</sup>	67
КЖИ - К 72-5 <sup>О</sup>	Колонна К 72-5 <sup>О</sup>	68
КЖИ - К 72-5 <sup>П</sup>	Колонна К 72-5 <sup>П</sup>	69
КЖИ - К 72-5 <sup>У</sup>	Колонна К 72-5 <sup>У</sup>	70
КЖИ - К 72-5 <sup>Ф</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ф</sup>	71

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - К 72-5 <sup>Щ</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Щ</sup>	72
КЖИ - К 72-5 <sup>Ю</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ю</sup>	73
КЖИ - К 72-5-1	Колонна К 72-5-1	74
КЖИ - К 72-5-2	Колонна К 72-5-2	75
КЖИ - К 72-5-3	Колонна К 72-5-3	76
КЖИ - К 72-5-4	Колонна К 72-5-4	77
КЖИ - К 72-5-5	Колонна К 72-5-5	78
КЖИ - К 72-5-6	Колонна К 72-5-6	79
КЖИ - К 72-5-7, К 72-5-8	Колонна К 72-5-7, К 72-5-8	80
КЖИ - К 36-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>Б</sup>	Колонна К 36-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>Б</sup>	81
КЖИ - К 36-1 <sup>В</sup>	Колонна К 36-1 <sup>В</sup>	82
КЖИ - К 42-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>В</sup>	Колонна К 42-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>В</sup>	83
КЖИ - К 54-10 <sup>А</sup> , К 54-10 <sup>Б</sup>	Колонна К 54-10 <sup>А</sup> , К 54-10 <sup>Б</sup>	84
КЖИ - К 72-19 <sup>А</sup>	Колонна К 72-19 <sup>А</sup>	85
КЖИ - К 72-19 <sup>Б</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Б</sup>	86
КЖИ - К 72-19 <sup>В</sup>	Колонна К 72-19 <sup>В</sup>	87
КЖИ - К 72-19 <sup>Г</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Г</sup>	88
КЖИ - К 72-19 <sup>Д</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Д</sup>	89
КЖИ - К 72-19 <sup>Е</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Е</sup>	90
КЖИ - Кф 48-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 48-1 <sup>А</sup>	91
КЖИ - Кф 48-1 <sup>Б</sup>	Колонна Кф 48-1 <sup>Б</sup> Спецификации	92
КЖИ - Кф 18-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 18-1 <sup>А</sup>	93
КЖИ - Кф 16-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>А</sup>	94
КЖИ - Кф 16-1 <sup>Б</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>Б</sup>	95
КЖИ - Кф 16-1 <sup>В</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>В</sup>	96
КЖИ - К 7-1-1, К 7-2-1	Колонна К 7-1-1, К 7-2-1	97
КЖИ - К 25-3-1	Колонна К 25-3-1	98
КЖИ - К 26-1-1	Колонна К 26-1-1	99

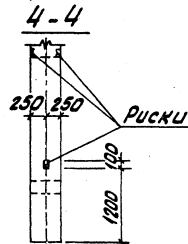
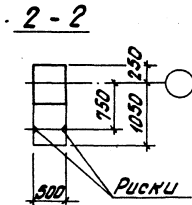
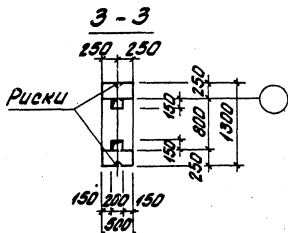
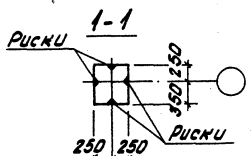
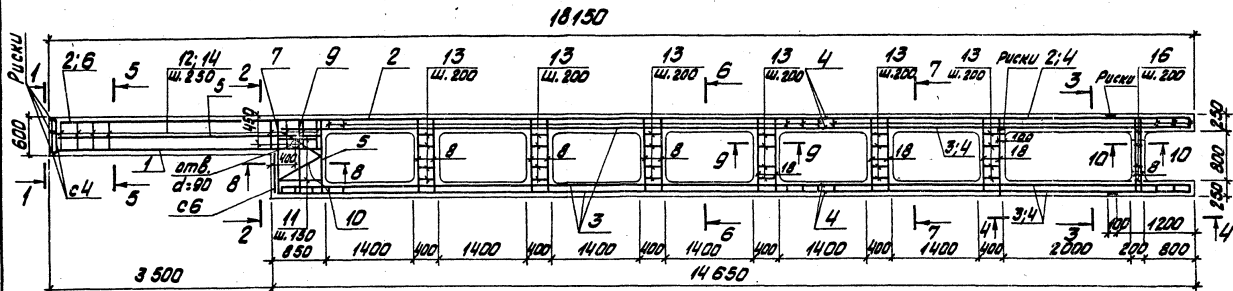


### Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сетки и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“ и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН-393-78.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75\*. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний\*.
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокатам внахлест дуговой сваркой под электродом на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или ретардно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-81.
- II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные \* должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-73\*. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

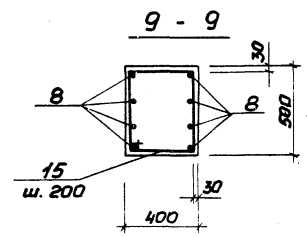
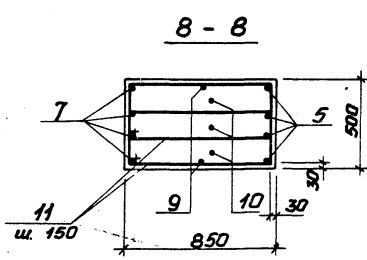
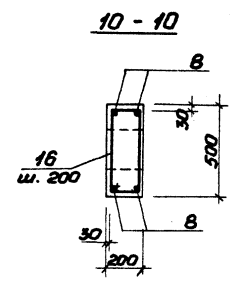
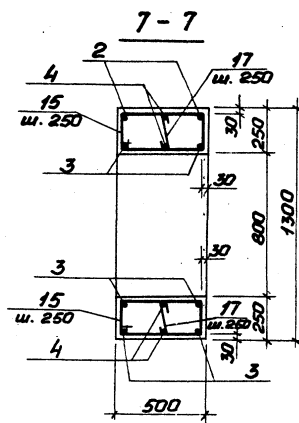
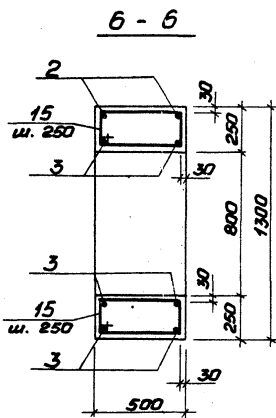
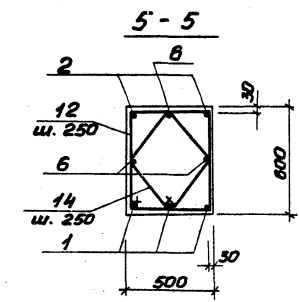
						ТП 903-1-198	КЖИ-ТТ
						Технические требования	Состав
							РП
							Лист 1 из 1
							ЛАТИПРОПРОМ



1. Колонны НКД II-30 и НКД II-30-1 изготовить в опалубке колонны КД II-30 серии КЭ-01-52 вып. 1, 2 кароче на 1200 мм, с закладными деталями данными на чертежах марки КЭЖИ.
2. Технические требования по изготовлению, указания по приемке, транспортировке и монтажу колонн см. пояснительные записки серии КЭ-01-52 вып. 1, 2.

			ТТ903-1-198	КЭЖИ-НКД II-30, НКД II-30-1
			Колонны НКД II-30, НКД II-30-1	Опалубка Масса Высота
			Опалубка и армирование сечения 1-1+4-4	РП 15,4т 1:50
				Лист 1 Листов 3
				ЛАТТИПРОПРОМ

ГАП Вичан  
 Нач. отд. Радисов  
 Н.М.Монто Андрейченко  
 С.М.Монто Андрейченко  
 Рук. зв. Бодрик  
 От. инж. Якович



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81						
	φ6	φ8	φ16	Итого	φ12	φ14	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	
НКД II-30	72,6	10,8	11,4	94,8	81,6	5,1	30,8	381,6	40,2	-	539,3	634,1
НКД II-30-1	72,6	10,8	11,4	94,8	81,6	5,1	30,8	16,2	369,4	93,7	596,8	691,6

ТП 903-1-198 КЖИ-НКДII-30, НКДII-30-1  
Сечения: 5-5 + 10-10

Спецификация колонн НКДII-30, НКДII-30-1

Колонна	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			НКДII-30 НКДII-30-1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		КЭ-01-52 Вып.1	Сетки арматурные С4	2	
		КЭ-01-52 Вып.1	С6	1	
			<u>Детали</u>		
			φ22A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 4450	3	13,4 кг
			φ22A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 18100	2	447 кг
			φ22A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 11600	6	36,1 кг
			φ20 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 6100	4	15,1 кг
			φ20 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1640	4	4,1 кг
			φ16 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 4300	3	6,8 кг
			φ16 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1640	4	2,6 кг
			φ12 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1760	28	1,6 кг
			φ12 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1240	2	4,1 кг
			φ10 A-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2410	3	3,8 кг
			φ8 A-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2270	12	0,9 кг
			φ6 A-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2410	15	0,5 кг
			ℓ = 1710	30	0,4 кг
			ℓ = 1550	15	0,3 кг
			ℓ = 1440	115	0,3 кг
			ℓ = 1310	5	0,3 кг
			ℓ = 340	50	0,1 кг
			φ14 A-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1760	24	
		Материалы	бетон М300		6,17 м <sup>3</sup>

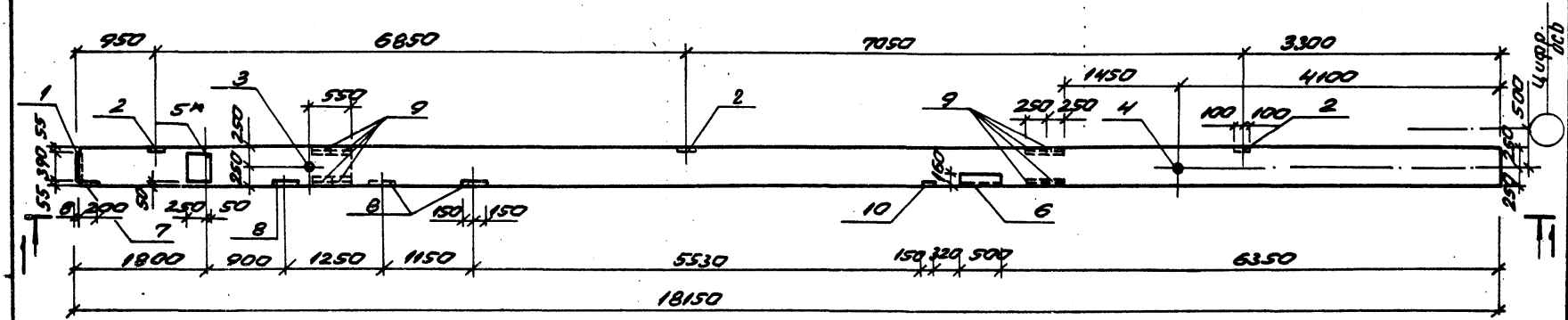
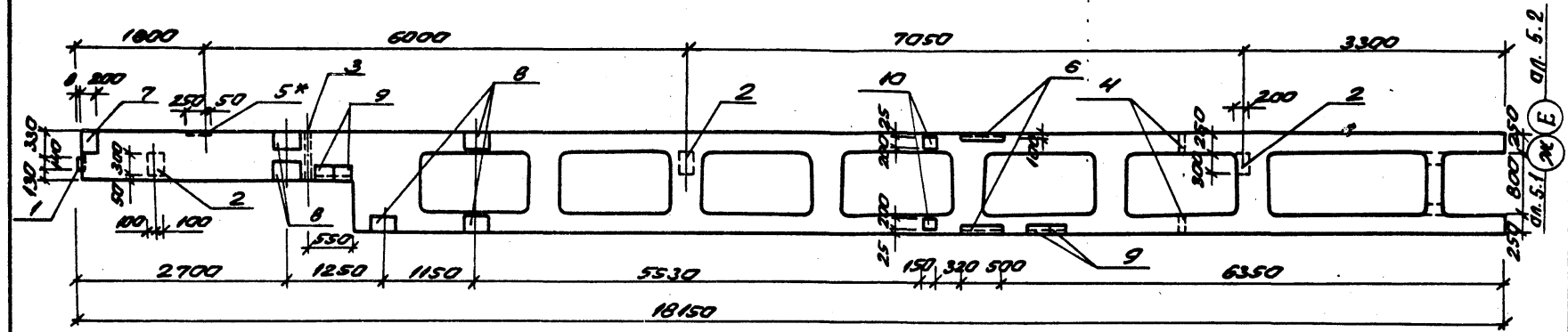
Ведомость деталей

Поз.	ЭСУЗ	Поз.	ЭСУЗ
1		13	
5		14	
7			
8, 10		15	
10		16	
11			
12		17	

\* Позиции 1, 5, 7, 8, 10, 11 + 18 - см. ведомость деталей.

Тл 903-7-198 КИИ-НКДII-30, НКДII-30-1  
Спецификации

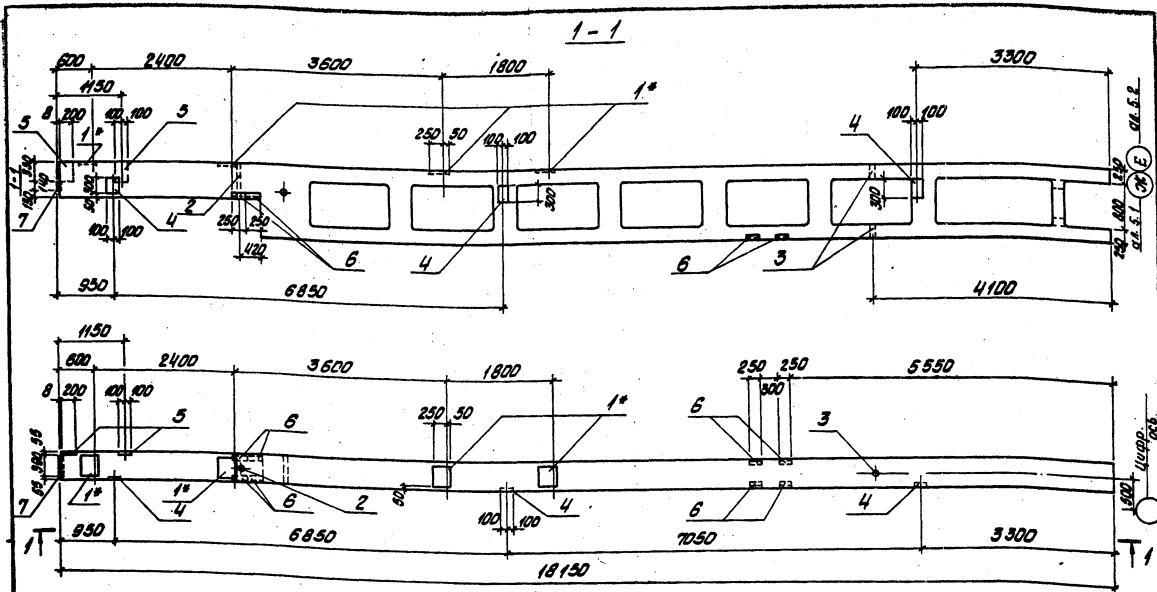
1-1



- 1. Колонны марки НКДІІ-30<sup>9</sup> изготовить с закладными вделками по данному чертежу.
- 2. Закладные вделке поз. 5\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

77 903-1-198 КХУ-НКДІІ-30 <sup>9</sup>								
КОЛОННА НКДІІ-30 <sup>9</sup>					Сред.	Масса	Числен.	
					РН	1541	1:50	
ГУП Днепропетровская Машиностроительная Конструкторская Организация Днепропетровск ул. Бобринская, 2 Стан. Пловдив Ул. М. Чурбанова					Лист 1		Листов 2	
					ЛАТГИПРОМ			

18454 13 12 Формат А3



1. Колонну марки НКД II - 30<sup>2</sup> изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом гФ-020.

		ТТ 903-1-198 НКД II - 30 <sup>2</sup>	
		Колонна НКД II - 30 <sup>2</sup>	
ГМП	Винкин	Студент	Дата
Нач. отд.	Рыжиков	РП	15.41
Инженер	Иванов	Лист 1	Листов 2
Провер.	Иванов	ЛАТНИПРОПРОМ	
Эк. пр.	Борисов		
Стандарт	В.И.Иванов		
Умк.	Иванова		

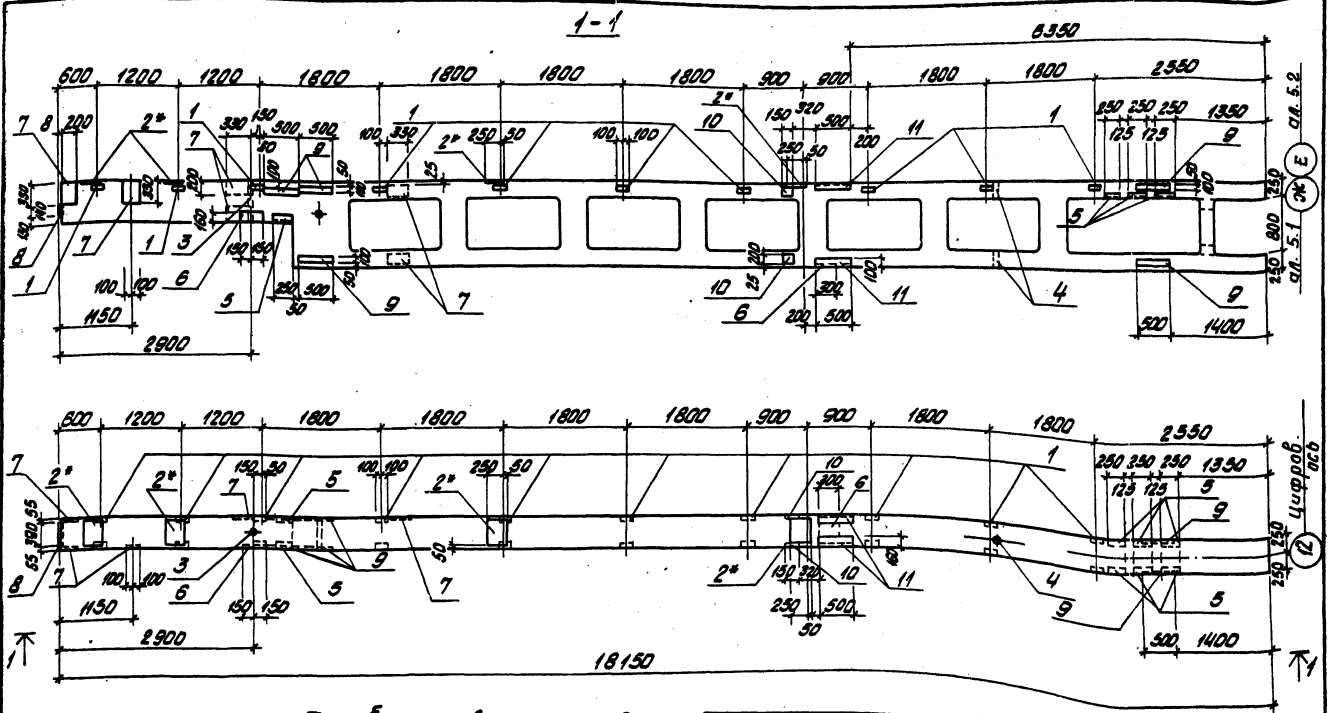
Класс	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НКД II - 30 <sup>2</sup>		
			Закладные изделия		
1	КЭ-01-52 Вып. I	М30		4	
2	КЭ-01-52 Вып. I	М19		1	
3	КЭ-01-52 Вып. I	М23		2	
4	КЭ-01-52 Вып. I	М25		3	
5	1.400-6/76 Вып. 1	М6-3		2	
6	3.400-6/76	МИЧ-30		8	
7	шифр 92-76/1	М2-2		1	

Класс	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НКД II - 30 <sup>2</sup>		
			Закладные изделия		
1	шифр 92-76/1	М2-2		1	
2	КЭ-01-52 Вып. I	М23		3	
3	КЭ-01-52 Вып. I	М19		1	
4	КЭ-01-52 Вып. I	М23		2	
5	КЭ-01-52 Вып. I	М30		1	
6	1.400-15 Вып. 1	МН316		2	
7	1.400-6/76 Вып. 1	М6-3		1	
8	3.400-6/76	МИЧ-30		5	
9	3.400-6/76	МИЧ-30		8	
10	3.400-6/76	МИЧ-20		2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Узлеия закладные										Умо- 20	Всв- 20															
	Арматура класса					Прокат марки																					
	А III					В ст3 кл 2																					
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*																					
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	8-8	8-10	8-20			75-7																
НКД II-30 <sup>2</sup>	3,2	1,6	7,8	2,0	8,8	23,4	11,4	53,6	8,6		16,0				1,2										26,1	112,5	
НКД II-30 <sup>2</sup>	3,2	1,6	23,3	2,0	2,2	32,32	38,7	16,9	8,6		16,0				0,3											129,8	145,1

ТТ 903-1-198 НКД II-30<sup>2</sup>, НКД II-30<sup>2</sup> Спеццирковаци



1. Колонну марки НКДІ-30<sup>б</sup> изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз 2\* цинковать, остальное накрыть грунтом ГФ-020.

ГЛП	ИИМАН	С.С.С.С.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

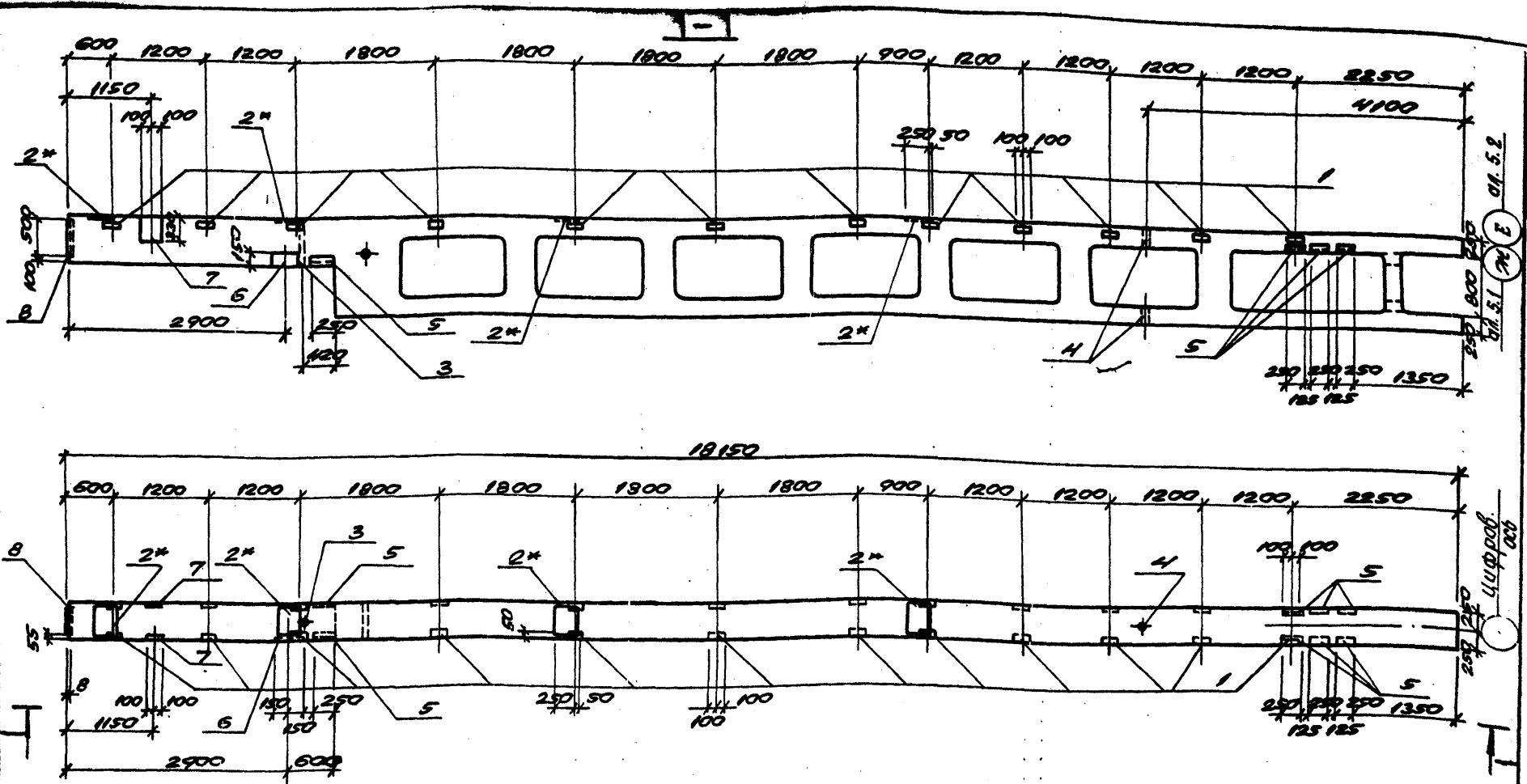
ТП903-1-198 НКДІ-НКДІ-30<sup>б</sup>  
**КОЛОННА**  
**НКДІ-30<sup>б</sup>**

Листов 1 из 2  
 Р.П. 15,4г 1:50  
 Лист 1 из 2

ЛАТИПРОМ

18454-12 1С Фарма РЗ





1. Колонны марки НКДІ-30<sup>б</sup> изготовить с закладными узлами по данному чертежу.
2. Закладные узлы поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

				ТП 903-1-198 КМУ-НКДІ-30 <sup>б</sup>	
				КОЛОННА НКДІ-30 <sup>б</sup>	
				№	Дата
				РП	15.11.1.50
				Листов 2	
				ЛАТИПРОРОМ	

18.11.1980 18.11.1980

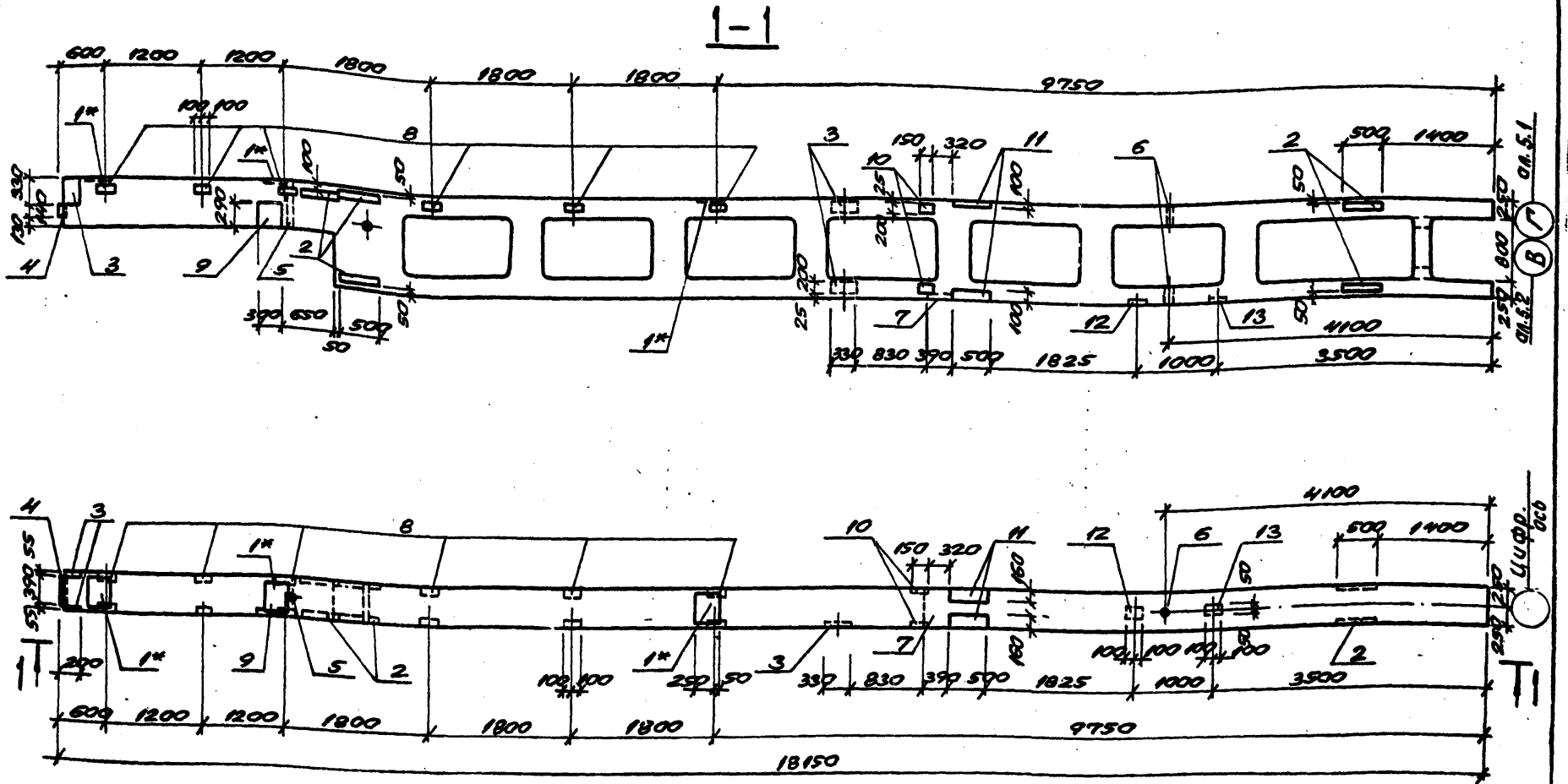
Прокат	Знак	Г/к	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКД II - 30 <sup>б</sup>		
			Закладные изделия			
	1		КЭ-01-52 вып. I	М16	10	
	2		КЭ-01-52 вып. I	М30	4	
	3		КЭ-01-52 вып. I	М19	1	
	4		КЭ-01-52 вып. I	М23	2	
	5		З.400-6/76	МН4-30	8	
	6		1.400-15 вып. 0,1	МН135-2	2	
	7		1.400-6/76 вып. 1	М6-3	7	
	8		шифр 92-76/1	М2-2	1	
	9		КЭ-01-52 вып. I	М27	5	
	10		З.400-6/76	МН1-20	4	
	11		1.400-15 вып. 0,1	МН 516	4	

Прокат	Знак	Г/к	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКД II - 30 <sup>б</sup>		
			Закладные изделия			
	1		КЭ-01-52 вып. I	М16	12	
	2		КЭ-01-52 вып. I	М30	4	
	3		КЭ-01-52 вып. I	М19	1	
	4		КЭ-01-52 вып. I	М23	2	
	5		З.400-6/76	МН4-30	8	
	6		1.400-15 вып. 0,1	МН135-2	1	
	7		1.400-6/76 вып. 1	М6-3	2	
	8		шифр 92-76/1	М2-7	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия к изделиям закладные

Марка элемента	Арматура класса А III										Упо-20	Прокат марки В ст 3 кл 2					Упо-20	вс-20							
	ГОСТ 5781-81											ГОСТ 19903-74*							ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 2351-71*	ГОСТ 3652-75*				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26		Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40									
	4,3	7,2	20,1	2,0	8,8																				
НКД II-30 <sup>б</sup>	4,3	7,2	20,1	2,0	8,8						42,4	2,2	3,4	30,4	7,8	20,0	38,5	16,0		36,0	1,5	5,3	34,1	35,5	
НКД II-30 <sup>в</sup>	3,2	1,6	11,0		13,9						29,7		2,8	53,6	24,4		24,0		16,0			1,2	6,3	124,3	134,0

ТТ 003-1-198 коки-НКД II-30<sup>б</sup>; НКД II-30<sup>в</sup> Спецциркуляци



1. Колонны марки НКДП-30Э изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

771 903-1-198 КДМУ-НКДП-30Э			
КОЛОННА НКДП-30Э		Градус	Масса
ГЛУП АУМАН		РН	1:50
Иванов Андрей		Листов 2	
Лисов Андрей		Листов 2	
Рязань Евгений			
Сидоров Евгений			
Сидоров Евгений			
<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>			



Формат Углы	№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКДТ-30 <sup>В</sup>		
			закладные изделия		
	1	КЭ-01-52 Вып. I	М30	3	
	2	КЭ-01-52 Вып. I	М27	5	
	3	1.400-6/76 Вып. 1	М6-3	4	
	4	Шифр 92-76/1	М2-2	1	
	5	КЭ-01-52 Вып. 1	М19	1	
	6	КЭ-01-52 Вып. 1	М23	2	
	7	1.400-6/76 Вып. 1	М2-33	1	
	8	КЭ-01-52 Вып. I	М16	6	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М0-1-5	1	
	10	3.400-6/76	МШ-20	4	
	11	1.400-15 Вып. 1	МН 516	4	
	12	1.400-15 Вып. 1	МН 114-6	1	
	13	1.400-15 Вып. 1	МН 107-3	1	

Формат Углы	№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКДТ-30 <sup>Ж</sup>		
			закладные изделия		
	1	КЭ-01-52 Вып. I	М30	3	
	2	КЭ-01-52 Вып. I	М25	3	
	3	1.400-6/76 Вып. I	М6-3	1	
	4	Шифр 92-76/1	М2-2	1	
	5	КЭ-01-52 Вып. I	М19	1	
	6	КЭ-01-52 Вып. I	М23	2	

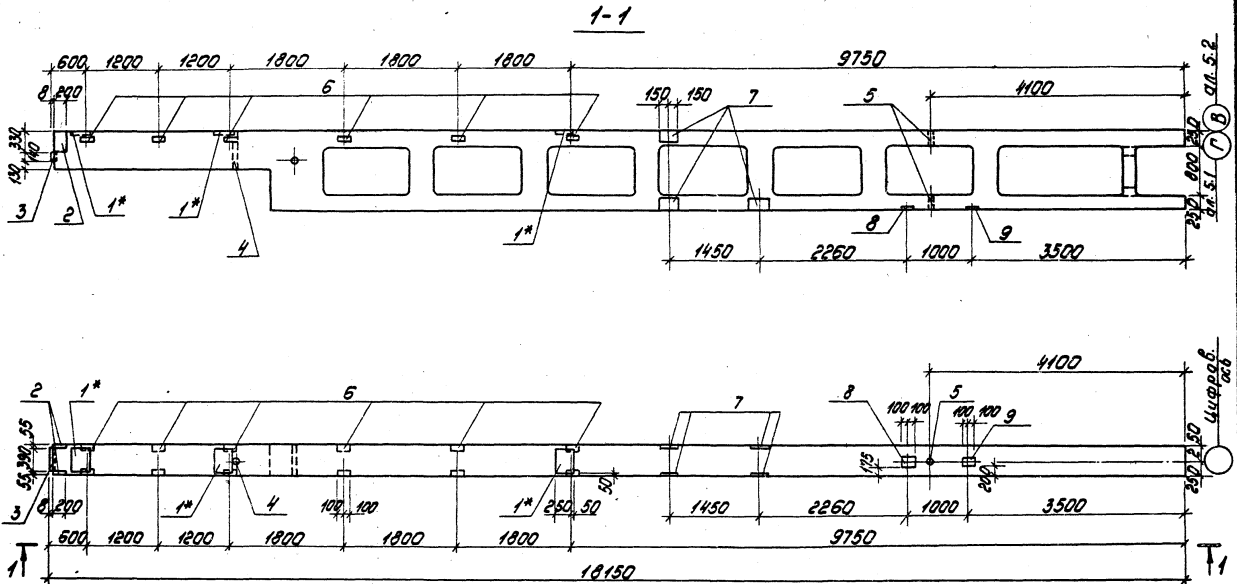
Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход				
	Арматура класса А III						Прокат марки В ст 3 кп 2										
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 19903-74*										
	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 1691-75					ГОСТ 1691-75*										
φ10 φ12 φ14 φ16	Углер	8:8	8:10	8:20	Углер	75:8	65:5	Углер	75:8	75:30	8:20						
НКДТ-30 <sup>В</sup>	3,2	12,0	2,0	6,9		24,1		68,5	87,6								
НКДТ-30 <sup>Ж</sup>	0,8	7,4	2,0	6,6		16,8	11,4	37,6	8,6		156,5	57,5	12,0	69,5	4,9	0,9	255,5
											57,6	4,9	0,9				802

Т1903-1-198 КЭЖ-НКДТ-30<sup>В</sup>; НКДТ-30<sup>Ж</sup> А.С.Т.  
СПЕЦИФИКАЦИИ

19454-13 10 300000-03

2



1. Колонны марки НКД-I-30<sup>е</sup> изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		тп 903-1-198		КЖИ-НКД-I-30 <sup>е</sup>	
ГОП	Д.И.МАН	Колонна НКД-I-30 <sup>е</sup>	Стандарт	Масштаб	Масштаб
МОДЕЛЬ	В.В.УДА		рп	1:5,4	1:50
КОПИЯ	В.В.УДА		Лист 1 из 2		
РАСЧЕТ	В.В.УДА		ЛАТВИПРОМ		
РИС. ДА	В.В.УДА				
ВП. ИМ.	В.В.УДА				
ИТ. ИМ.	В.В.УДА				



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Закладные изделия НКД-30*						
1			К9-01-52 Вып.1	М30	3	
2			1.400-6/76 Вып.1	М6-3	2	
3			Шуфр 92-76/1	М2-2	1	
4			К9-01-52 Вып.1	М19	1	
5			К9-01-52 Вып.1	М23	2	
6			К9-01-52 Вып.1	М16	6	
7			3.400-6/76	МН1-33	6	
8			1.400-15 Вып.1	МНН-6	1	
9			1.400-15 Вып.1	МН107-3	1	

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Закладные изделия НКД-30*						
1			К9-01-52 Вып.1	М30	4	
2			К9-01-52 Вып.1	М19	1	
3			К9-01-52 Вып.1	М23	2	
4			К9-01-52 Вып.1	М25	3	
5			1.400-6/76 Вып.1	М6-3	2	
6			3.400-6/76	МН4-30	8	
7			Шуфр 92-76/1	М2-2	1	
8			1.400-6/76 Вып.1	М01-5	1	
9			1.400-15 Вып.1	МН126-1	1	
10			3.400-6/76	МН1-20	2	
11			1.400-15 Вып.1	МН516	2	
12			3.400-6/76	МН1-33	2	
13			1.400-6/76 Вып.1	МН-4-30	1	

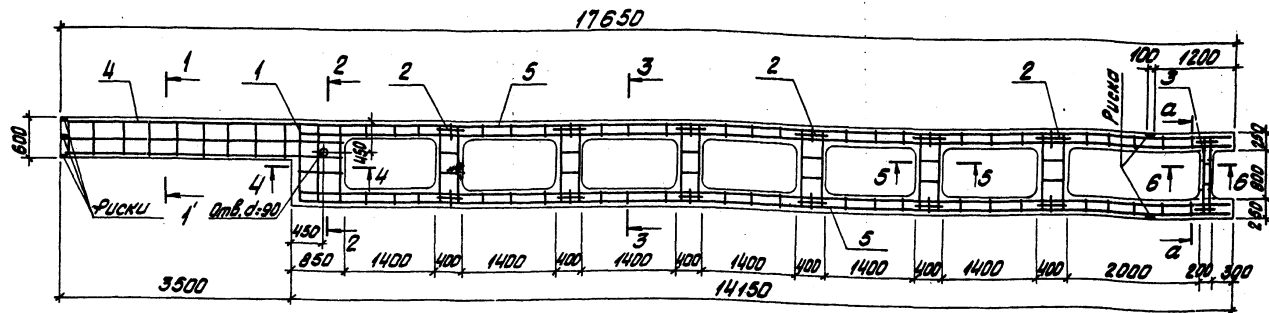
Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Объем, раскр										
	Арматура класса А II							Прокат марки ВСт3кп2																	
	ГОСТ 5781-81							ГОСТ 19903-74*																	
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Умная	6-6	6-8	6-10	6-12	6-20	Умная	53х3	75х7		Умная	Рис. 2	Умная	20х20	Умная	Ø10	Ø12	Умная		
НКД II-30*	0,3	1,6	15,8	2,0	6,6	29,3	0,9	1,9	43,6	34,2	0,6	0,92	12,0	12,0	4,9	4,9	0,9	0,9							133,3
НКД II-30**	3,8	4,1	15,1	4,6	0,8	36,4		23,2	59,5		0,6	9,3	15,0	16,0	5,3	5,3	1,2	1,2	18,0	18,0	16,2				166,2

ГП 903-1-198 КМН-НКД II-30\*; НКД II-30\*\* Спецификации

Лист 2

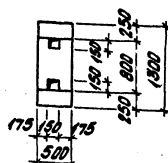




Спецификация колонны НКФ38-18

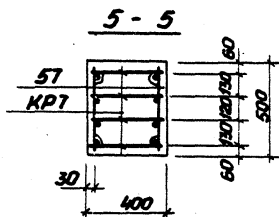
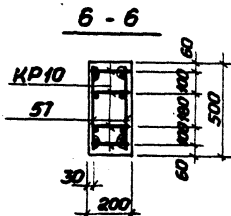
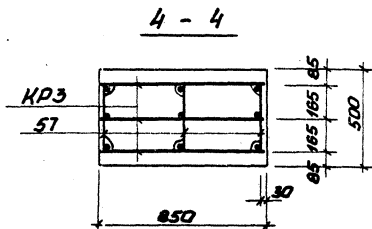
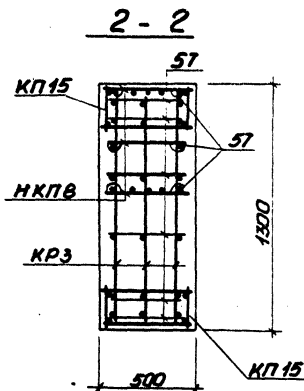
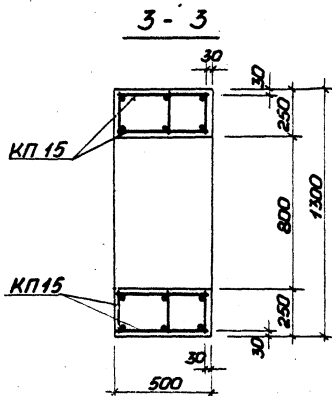
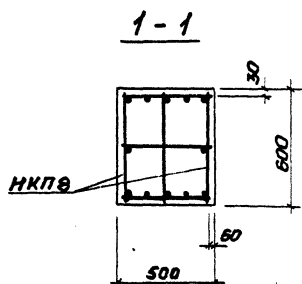
Колонна	Вид	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
			1 КЭ-01-55 вып. 2	КРЗ	3	
			2 КЭ-01-55 вып. 2	КР7	24	
			3 КЭ-01-55 вып. 2	КР10	4	
				Каркас пространств.		
			4 ТТ903-1	КЖИ-КП8	1	
			5 КЭ-01-55 вып. 2	КП15	2	
				<u>Детали</u>		
				ФБАТ ГОСТ 5781-81		
			5Т КЭ-01-55 вып. 2 л. 23	Л: 550	108	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300		6,1 м <sup>3</sup>

а-а



ТТ 903-1-198 КЖИ-НКФ38-18			Спецификация	Масштаб
Колонна НКФ38-18			Р/Т	1:50
Сталь и армирование			Лист 1	Из всего 2
Латгипропроект				

Ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-III				А-I				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				
	φ18	φ20	φ25	Итого	φ6	φ8	Итого		
НКФ 38-18	76,2	218,4	822,0	1116,6	15,6	76,2	91,8	1208,4	

1. Колонну НКФ38-18 изготовить в опалубке колонны КЗ серии КЗ-01-55 вып. 1, 2 короче на 1200 мм, с закладными деталями данными на чертежах марки КЖИ.
2. Технические требования по изготовлению, указания по приемке, транспортировке и монтажу колонны см. пояснительные записки серии КЗ-01-55 вып. 1, 2.

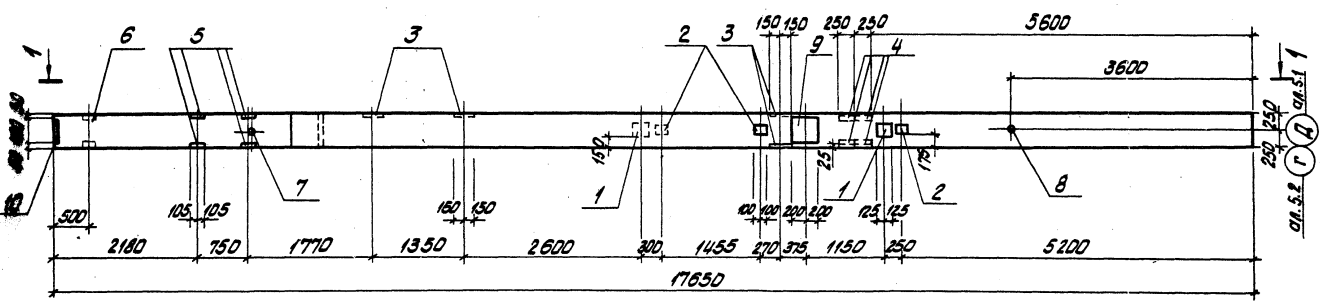
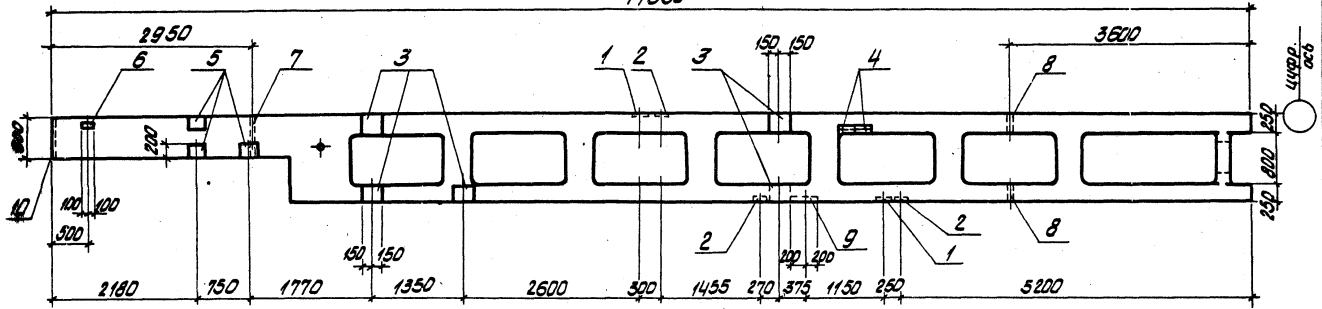
ТП 903-1-198 КЖИ-НКФ38-18  
Сечения 1-1 ÷ 6-6.

Лист  
2



1 - 1

17650



1. Колонны марки НКФ 38-18<sup>б</sup> изготовить по чертежу КЖС-НКФ38-18 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ 903-1-198 КЖС-НКФ38-18 <sup>б</sup>		
			Колонна НКФ 38-18 <sup>б</sup>		
			Стальной Насос Установки		
			Р/П 15.1т 1:50		
			Лист 1 Листов 2		
			ЛАТИПРОПРОМ		

Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКФ 38-18 <sup>а</sup>		
		Закладные изделия			
	1	1.400-15 Вып. 0,1	МН 136-6	5	
	2	3.400-6/76	МН 1-20	6	
	3	3.400-6/76	МН 1-30	6	
	4	3.400-6/76	МН 4-30	4	
	5	1.400-6/76 Вып. 1	М 3-10	6	
	6	К 9-01-55 Вып. II	М 10	1	
	7	К 9-01-55 Вып. II	М 13	1	
	8	К 9-01-55 Вып. II	М 16	1	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М 0-20	1	
	10	К 9-01-52 Вып. 1	М 5	1	

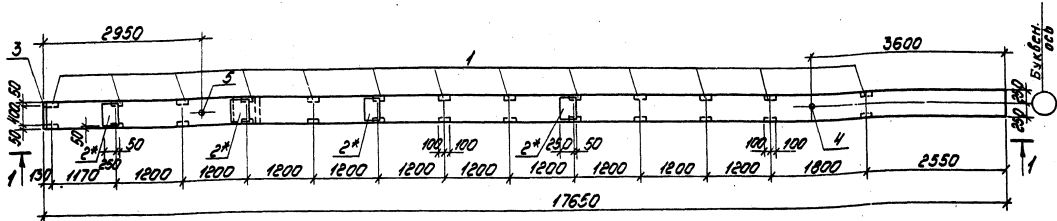
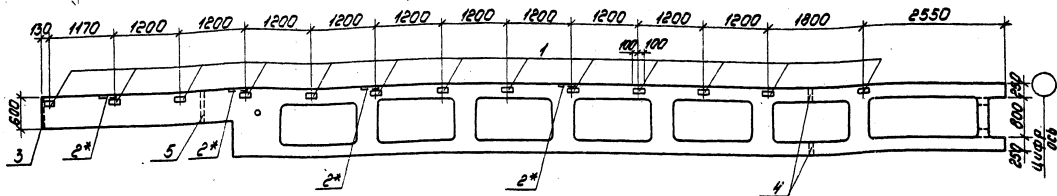
Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКФ 38-18 <sup>б</sup>		
		Закладные изделия			
	1	1.400-15 Вып. 0,1	МН 136-6	2	
	2	3.400-6/76	МН 1-20	3	
	3	3.400-6/76	МН 1-30	5	
	4	3.400-6/76	МН 4-30	4	
	5	1.400-6/76 Вып. 1	М 3-10	6	
	6	К 9-01-55 Вып. II	М 10	1	
	7	К 9-01-55 Вып. II	М 13	1	
	8	К 9-01-55 Вып. II	М 16	2	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М 0-20	1	
	10	К 9-01-52 Вып. I	М 5	1	

Ведомость расхода стали на  
закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса					Прокат марки											
	А-II					В. Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 2250-71*		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 2262-75*					
Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Углого Ф 20	Углого S=8	Углого S=10	Углого S=8	Углого S=7	Углого S=8	Углого S=8	Углого S=8	Углого S=8				
НКФ 38-18 <sup>а</sup>	1,6	4,8	34,8	6,5	6,8	54,3	0,6	0,6	55,3	60,2	113,5	2,2	8,0	10,2	3,6	3,6	184,2
НКФ 38-18 <sup>б</sup>	1,6	2,4	32,4	2,6	6,8	45,8	0,6	0,6	43,3	44,9	88,2	2,2	8,0	10,2	3,6	3,6	148,4

ТТ 903-1-198 НКЖ-НКФ 38-18<sup>а</sup>  
Спецификации НКФ 38-18<sup>б</sup>

1 - 1



1. Колонны марки НКФ 38-18<sup>б</sup> изготовить по чертежу КЖИ-НКФ 38-18 с закладными изделиями по данному чертежу.  
 2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		Тп 903-1-198		КЖИ-НКФ 38-18 <sup>б</sup>	
		Колонна НКФ 38-18 <sup>б</sup>		Стандарт Масса Высота	
ГРП	А. ЧИЖОВ	дп	151	1.50	
ПОКРАС	ПРОЦУРА	1975			
УСТАНТ	ИЗДАТЕЛЬСТВО				
СЕРИЯ	ИЗДАТЕЛЬСТВО				
ЛИСТ	1				
КОЛИЧ.	1				
МАТЕРИАЛ	СТАЛЬ				
МАТЕРИАЛ	СТАЛЬ				

Марка	Элемент	Г/20	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НКФ38-198		
				Закладные изделия		
	1		КЗ-04-55 Вып. I	М10	3	
	2		КЗ-04-52 Вып. I	М30	4	
	3		КЗ-04-52 Вып. I	М5	1	
	4		КЗ-04-55 Вып. I	М16	2	
	5		КЗ-04-55 Вып. I	М13	1	

Ведомость расхода стали на  
закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход				
	Артикул класс							Прокат марки											
	А-III							ВСт.3кп2											
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 2530-71*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 3468-75*		ГОСТ 2591-71*					
Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø8	Угловая	Ø20	Ø28	Ø210	Ø20	Ø16	Ø12	Угловая	Ø3x5	Ø3x6	Угловая	Ø40	Ø200		
НКФ38-198		10,6		0,8		194	0,6	15,1	43,2				58,3		28,6	28,6	3,6	1,2	111,7

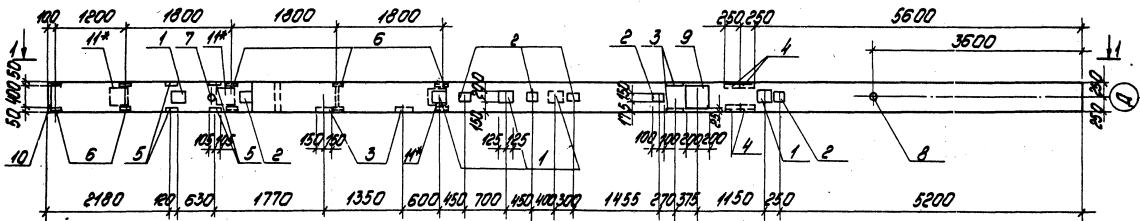
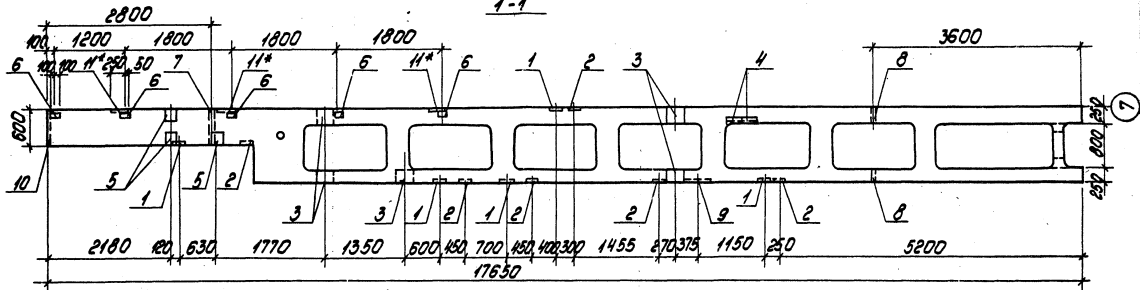
ГП 903-Р 198  
Спецификации

КЖИ-НКФ38-198

Лист  
2

1845410 30 формат А3

1-1



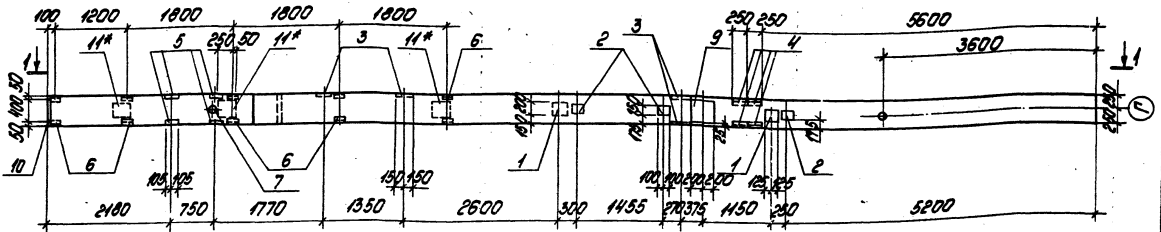
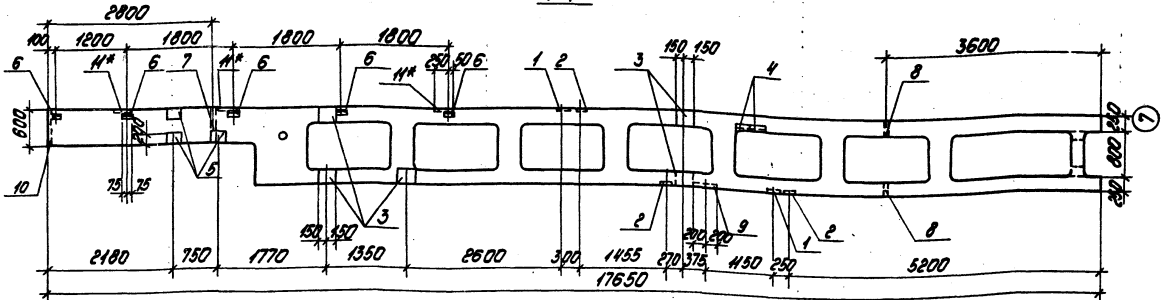
1. Колонны марки НКФ 38-18<sup>2</sup> изготовить по чертежу КЖИ-НКФ 38-18 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 11\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ГМП	А.И.МАН	
И.КОНТ	А.И.МАН	
Г.КОНТ	А.И.МАН	
С.КОНТ	А.И.МАН	
К.КОНТ	А.И.МАН	
М.КОНТ	А.И.МАН	
Л.КОНТ	А.И.МАН	
О.КОНТ	А.И.МАН	
П.КОНТ	А.И.МАН	
Р.КОНТ	А.И.МАН	
С.КОНТ	А.И.МАН	
Т.КОНТ	А.И.МАН	
У.КОНТ	А.И.МАН	
Ф.КОНТ	А.И.МАН	
Х.КОНТ	А.И.МАН	
Ц.КОНТ	А.И.МАН	
Ч.КОНТ	А.И.МАН	
Ш.КОНТ	А.И.МАН	
Щ.КОНТ	А.И.МАН	
Ъ.КОНТ	А.И.МАН	
Ы.КОНТ	А.И.МАН	
Э.КОНТ	А.И.МАН	
Ю.КОНТ	А.И.МАН	
Я.КОНТ	А.И.МАН	

тп 903-1-198	КЖИ-НКФ 38-18 <sup>2</sup>
Колонны НКФ 38-18 <sup>2</sup>	п.п. 1:1 1:50
	лист 1 из 2
ЛАТИПРОПРОМ	



1-1



1. Колонну марки НКФ38-18<sup>д</sup> изготовить по чертежу КЖИ-НКФ38-18 с закладными изделиями по ванному чертежу.
2. Закладные изделия поз Н\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Г/ИП	Д/И/И/И	С/С/С/С
Н/К/О/Т/С	В/О/В/О/В	В/О/В
Н/К/О/Т/С	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В
Т/А/К/О/Т/С	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В
В/О/В	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В
В/О/В	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В
В/О/В	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В
В/О/В	В/О/В/О/В/О/В	В/О/В

тр 903-1-198 КЖИ-НКФ38-18<sup>д</sup>

КОЛОННА  
НКФ38-18<sup>д</sup>

А/П	В/Т	А/50
Л/У/М/1	Л/У/М/2	

ЛАТТИПРОПРОМ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>НКФ 38 - 13<sup>д</sup></u>		
			Изделия закладные		
	1	1.400-15 вып. 0.1	МН 136-6	5	
	2	3.400-6/76	МН1-20	6	
	3	3.400-6/76	МН1-30	6	
	4	3.400-6/76	МН4-30	4	
	5	1.400-6/76 вып. 1	М3-10	6	
	6	КЭ-01-55 вып. I	М10	5	
	7	КЭ-01-55 вып. II	М13	1	
	8	КЭ-01-55 вып. II	М18	1	
	9	1.400-6/76 вып. 1	М0-20	1	
	10	КЭ-01-52 вып. I	М5	1	
	11*	КЭ-01-52 вып. I	М30	3	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>НКФ 38 - 18<sup>д</sup></u>		
			Изделия закладные		
	1	1.400-15 вып. 0.1	МН 136-6	2	
	2	3.400-6/76	МН1-20	3	
	3	3.400-6/76	МН1-30	5	
	4	3.400-6/76	МН4-30	4	
	5	1.400-6/76 вып. 1	М3-10	6	
	6	КЭ-01-55 вып. I	М10	5	
	7	КЭ-01-55 вып. II	М13	1	
	8	КЭ-01-55 вып. I	М18	2	
	9	1.400-6/76 вып. 1	М0-20	1	
	10	КЭ-01-52 вып. I	М5	1	
	11*	КЭ-01-52 вып. I	М30	3	

Бедность расхода стали на закладные изделия, кг.

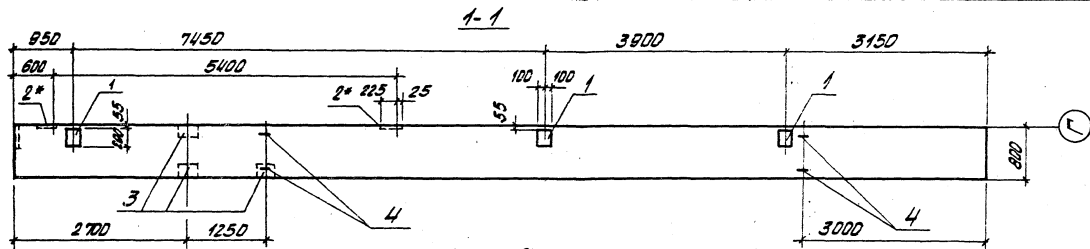
Марка элемента	Изделия закладные																Сумма расход
	Арматура класса А - III						Прокат марки В Ст 3 кп 2										
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 9509-72 <sup>а</sup>		ГОСТ 3202-75 <sup>а</sup>				
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	20×20	Итого	δ=8	δ=10	Итого	63×8	75×7	Итого	Труба φ 50	Итого	
НКФ 38 - 18 <sup>д</sup>	1,6	4,8	36,2	6,5	13,4	65,2	0,9	0,9	55,3	92,6	147,9	11,0	8,0	19,0	3,6	3,8	236,6
НКФ 38 - 18 <sup>д</sup>	1,6	2,4	34,0	2,6	13,4	54,0	0,9	0,9	43,3	77,3	120,8	11,0	8,0	19,0	3,6	3,6	198,1

ТП 903-1-198  
Спецификации.

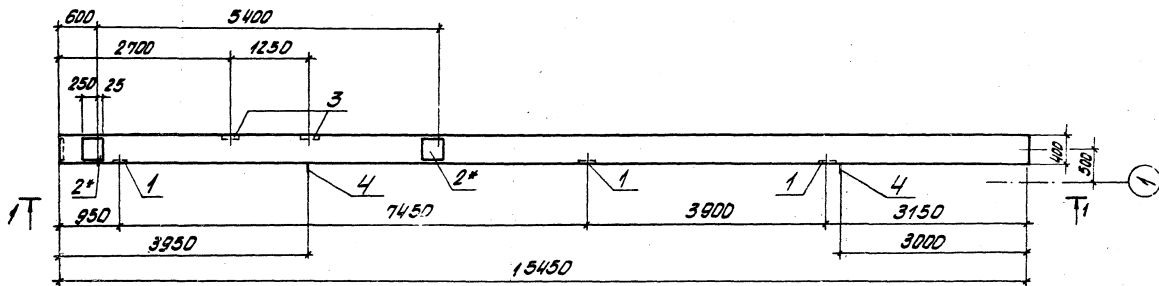
КЖИ- НКФ 38 - 18<sup>д</sup>  
НКФ 38 - 18<sup>д</sup>

11454-13 33 Формат А3

Лист  
2



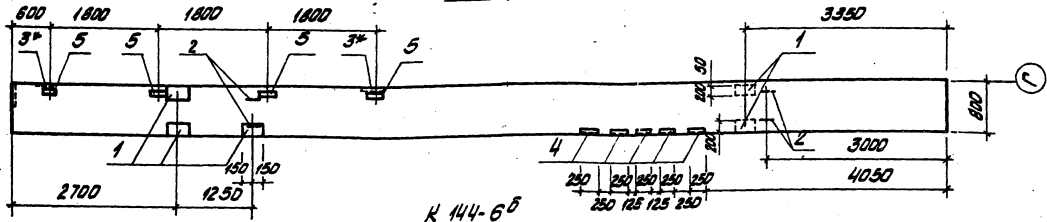
К 144-6<sup>а</sup>



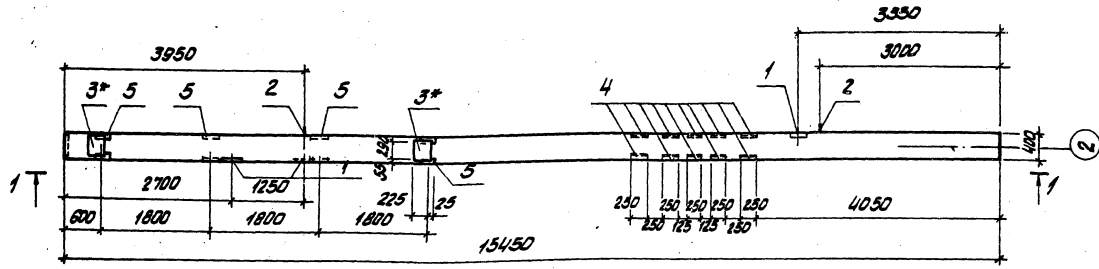
1. Колонны К 144-6<sup>а</sup> изготовить по серии 1.432-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198		КЖЛ-К 144-6 <sup>а</sup>	
ГМП	ДИМОН	КОЛОННА К 144-6 <sup>а</sup>	Стальной корпус	Масса	Минимум
МОН. ДИМОН	ПРОДУЦА		Р17	12,4т	1:50
И. КОМ. ДИМОН	И. КОМ. ДИМОН		Лист 1	Листов 2	
ДИМ. ДИМОН	ДИМОН		ЛАТГИПРОПРОМ		
ДИМ. ДИМОН	ДИМОН				

1-1



К 144-6Б



15450

1. Колонну марки К 144-6Б изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-220

		ТТ 903-1-198		КЖК-К 144-6Б	
ИПТ	ВУМАН	С	Л	С	Л
ИЗДАТОР	ПРОДУКТОР	ИЛЛЮСТРАТОР	ПРОЕКТОР	КОНСТРУКТОР	МАШИНИСТ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ	И.И. КОЗЛОВ
				КОЛОННА	К 144-6Б
				Лист 1	Листов 2
				ЛАТВИПРОПРОМ	

Марка	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К 144-6 <sup>а</sup>						
	1		1.423-5 Вып.2	М1-12	3	
	2		Шпур 460-75 Вып.1-2	ММ-8	2	
	3		3.400-6/76	ММ-33	3	
	4		1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

Марка	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К 144-6 <sup>б</sup>						
	1		3.400-6/76	ММ-33	5	
	2		1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	
	3		1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
	4		3.400-6/76	ММ-30	10	
	5		1.423-5 Вып.2	М1-14	4	

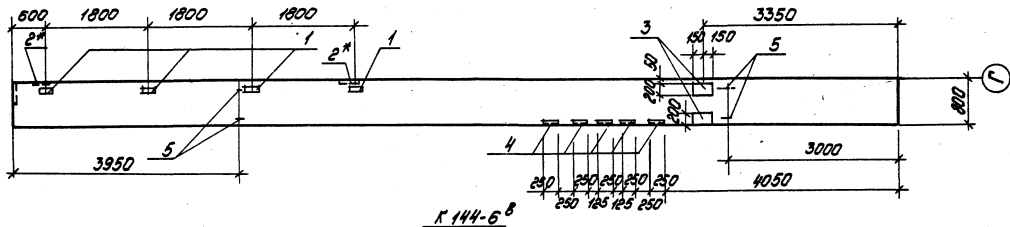
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Итого расход					
	Арматура класса						Прокат марки											
	А I			А III			В ст3 кп 2											
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*								
	Ф6	Ф8	Шпур Ф8	Ф12		Шпур Ф8	Ф12		Шпур Ф8	Ф10	Ф12	Шпур Ф8	Ф10	Ф12	Шпур Ф8	Ф10	Ф12	
К 144-6 <sup>а</sup>		34,0	34,0	14,4		14,4	12,4	13,8	17,1	43,3								91,7
К 144-6 <sup>б</sup>	0,4	34,0	34,4	4,0	14,4	18,4	8,2	28,5	37,7	20,0	6,0				28,0			118,5

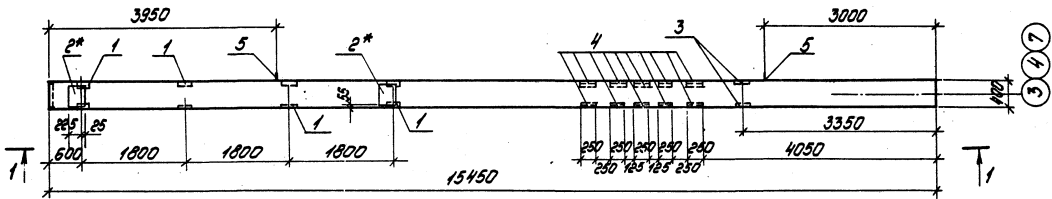
ТТ903-1-198 КОЖУ-К144-6<sup>а</sup> К144-6<sup>б</sup>  
 СПЕЦИФИКАЦИИ

18454-13 36 Формат А5

1-1



К 144-6<sup>Б</sup>



1. Колонну марки К 144-6<sup>Б</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1.198	КЖИ-К144-6 <sup>Б</sup>
		Колонна К144-6 <sup>Б</sup>	Материал Масса Минимум
			рп 12,4 1-50
			Метод 1 Метод 2
			ЛАТИПРОПРОМ

ТИП ДИМАН  
 ПОЛОТА РАДИА  
 КОСМОС РАДИОТЕХНИКА  
 ЛАТИПРОПРОМ  
 К.С. СД  
 КОТЛЕНКО  
 ИИИХ



Марка	Залив	Литр	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Б <sup>Б</sup>			
	1		1.423-5 Б <sup>Б</sup>	МН-14	4	
	2		1.423-5 Вып.2	НМ5	2	
	3		3.400-6/76	МН+33	4	
	4		3.400-6/76	МНЧ-30	10	
	5		1.423-5 Б <sup>Б</sup>	НМ-13	4	

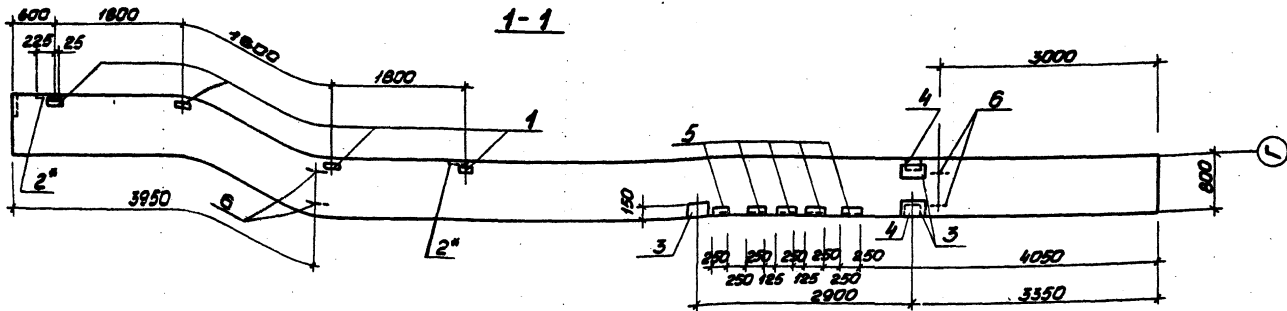
Марка	Залив	Литр	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Б <sup>Г</sup>			
	1		1.423-5 Вып.2	МН-14	4	
	2		1.423-5 Вып.2	НМ5	2	
	3		3.400-6/76	МН+33	4	
	4		3.400-6/76	МНЧ-30	10	
	5		1.423-5 Вып.2	НМ-13	4	
	6		1.423-5 Вып.2	НМ1	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

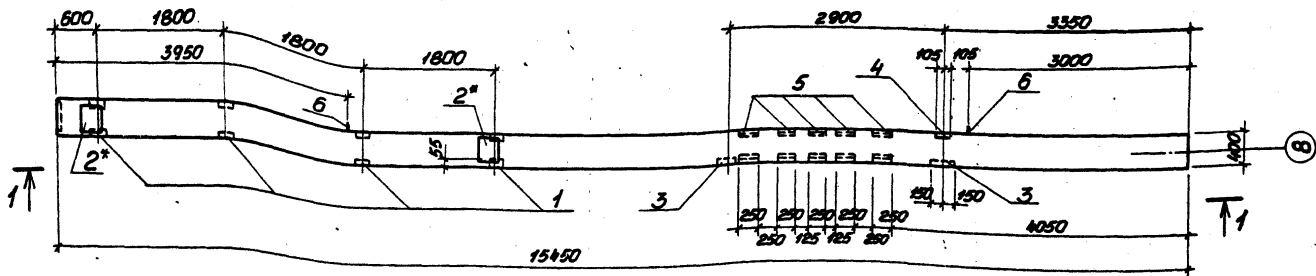
Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки									
	А-I			А-II			В.Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*						
	6	25		Утого	8	12	Утого	8=8	8=12	8=16	Утого	63x5		75x7	Утого	
К144-Б <sup>Б</sup>	0,4	34,0		34,4	4,0	12,8		16,8	9,2	22,8		32,0	6,0	20,0	26,0	109,2
К144-Б <sup>Г</sup>	0,4	34,0		34,4	4,0	12,8		16,8	9,2	16,5	15,3	131,0	6,0	20,0	26,0	209,2

77903-1-198 КЖИ-К144-Б<sup>Б</sup>, КЖИ-К144-Б<sup>Г</sup>  
Спецификация





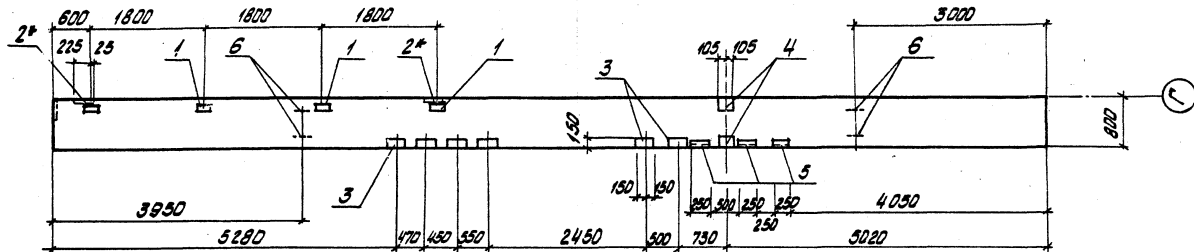
К 144-6<sup>д</sup>



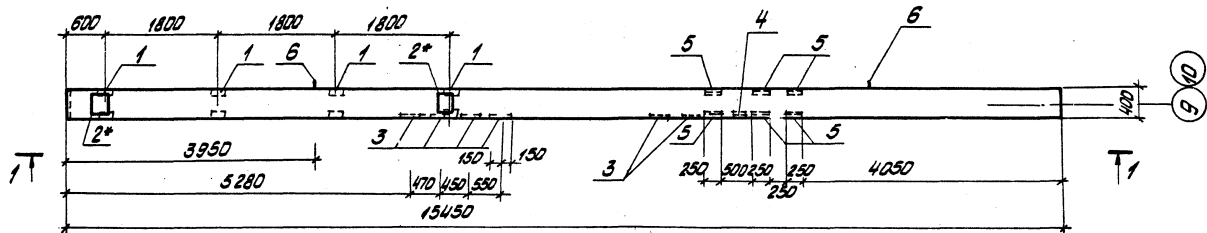
1. Колонну марки К 144-6<sup>д</sup> изготовить по серии 1.423-581 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-198		КЖИ-К144-6 <sup>д</sup>	
ГМП Дукин		Л. С. С. С.		Одобрено	
И. контр. Андриевский		Л. С. С. С.		Масса	
Д. материал Андриевский		Л. С. С. С.		Масштаб	
Рук. пр. Бобрук		Л. С. С. С.		РП 12,4	
От. инж. Якушкин		Л. С. С. С.		Т 1:50	
Инж. Трудицкий		Л. С. С. С.		Лист 1 из листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

1-1



К 144-Б<sup>2</sup>



1. Колонну марки К 144-Б<sup>2</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ 903-1-198 КЖЛ-К 144-Б <sup>2</sup>		
Гип	Анчан	С.С.С.	КОЛОННА	Средняя высота	Усиление
Исполн	Р.В.И.	И.И.И.		РН	12,4т
Инженер	А.И.И.	И.И.И.	К 144-Б <sup>2</sup>	Лист 1	Листов 2
С.И.И.	С.И.И.	И.И.И.		ЛАТВИПРОПРОМ	
С.И.И.	С.И.И.	И.И.И.			
С.И.И.	С.И.И.	И.И.И.			

18454-13 1.1

ФОРМАТ А3

Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия К144-БВ			
	1	1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
	2	1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
	3	1.400-15 Вып.1	ММ135-2	3	
	4	1.400-6/76 Вып.1	МЗ-10	2	
	5	1.400-6/76 Вып.1	ММ4-30	10	
	6	1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

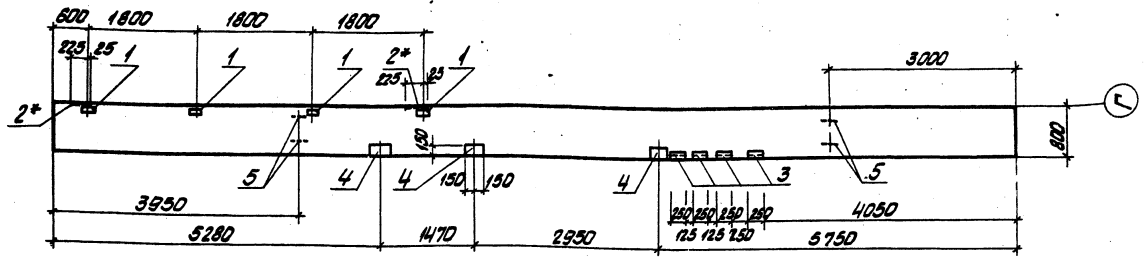
Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия К144-БЕ			
	1	1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
	2	1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
	3	1.400-15 Вып.1	ММ135-2	6	
	4	1.400-6/76 Вып.1	МЗ-10	2	
	5	1.400-6/76 Вып.1	ММ4-30	6	
	6	1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

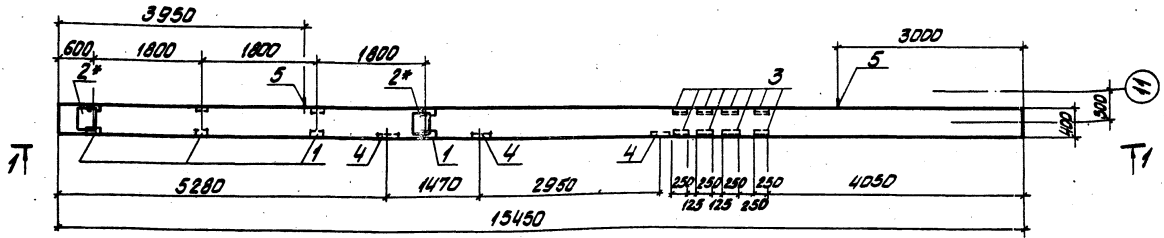
Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки						
	АI			АII			В Ст 3			КП 2			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 12903-74*			ГОСТ 5809-72*			
	б	25	Углер	б	12	Углер	б.б	б-10	Углер	б.б	б-10	Углер	
К144-БВ	0,4	3,40	3,4	4,0	17,6	21,6	17,6	6,5	24,2	6,0	20,0	26,0	106,2
К144-БЕ	0,4	3,40	3,4	2,4	23,6	28,0	28,0	6,6	33,2	6,0	12,0	18,0	110,0

ТТЭОЗ-1-198 КЖК-К144-БВ, К144-БЕ  
Специальное  
15.04.13 2

1-1



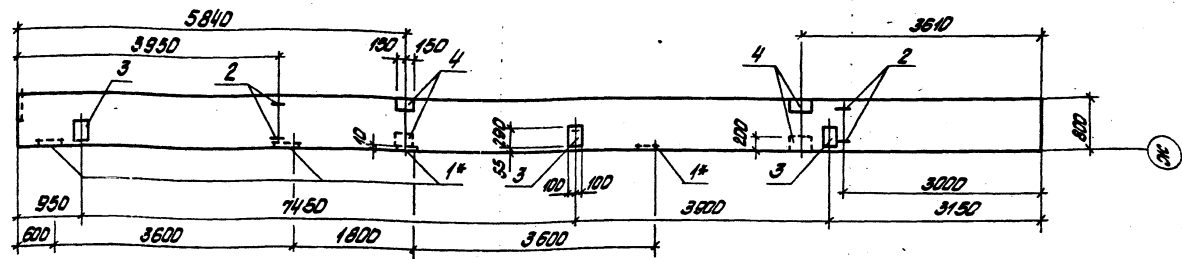
К 144-6ж



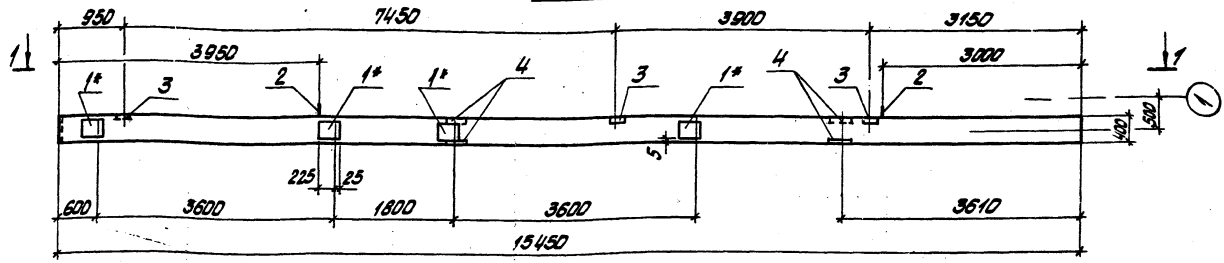
1. Колонну марки К144-6ж изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинкуют, остальные покрыть грунтом ГФ-020

		ТТ 903-1-198		Кол. К 144-6ж	
Группа	Исполн	Колонна	К 144-6ж	Стадия	Масштаб
				РП	1:50
				Лист 1	Листов 2
ЛАТТИПРОПРОМ					

1-1



К144-6М



1. Колонну марки К144-6М изготовить по серии 1-423-5 болт 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-С20

				ТТ 903-1-198 КЖК-К144-6М		
				КОЛОННА		Стрелка масса
				К144-6М		Начислено
ГРП	А.И.МОН	С.И.С.		РП	1241	1:50
ИЗМ. ДИП.	Р.Я.В.У.С.О.	И.И.С.		Лист 1	Листов 2	
ИЗМ. ПР.	И.И.С.	С.И.С.		ЛАТГИПРОПРОМ		
ИЗМ. ПР.	С.И.С.	С.И.С.				
ИЗМ. ПР.	С.И.С.	С.И.С.				
ИЗМ. ПР.	С.И.С.	С.И.С.				
ИЗМ. ПР.	С.И.С.	С.И.С.				

Регистр	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К144-6ж						
1			1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
2			1.423-5 Вып.2	М1-8	2	
3			3.400-6/76	М4-30	8	
4			1.400-13 Вып.1	М13-2	3	
5			1.423-5 Вып.2	М13	4	

Регистр	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К144-6ж						
1			1.423-5 Вып.2	М1-8	4	
2			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	
3			1.423-5 Вып.2	М1-12	3	
4			3.400-6/76	М1-33	6	

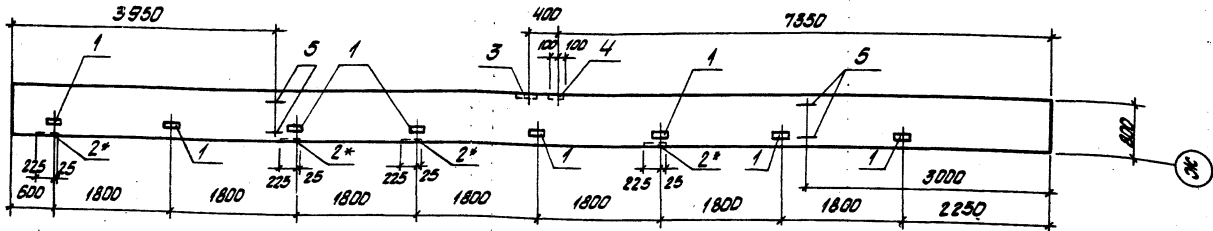
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки						
	А I			А III			В. Ст3 кп2						
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*						
φ6	φ25	Утро φ8	φ12	Утро φ8	φ8	φ10	φ12	Утро	Утро	Утро			
К144-6ж	0,4	34,0	34,4	3,2	12,4	15,6	20,8		20,8	6,0	18,0	22,0	92,8
К144-6ч	0,4	34,0	34,4		22,4	22,4	24,8	13,8	28,5	67,1			123,9

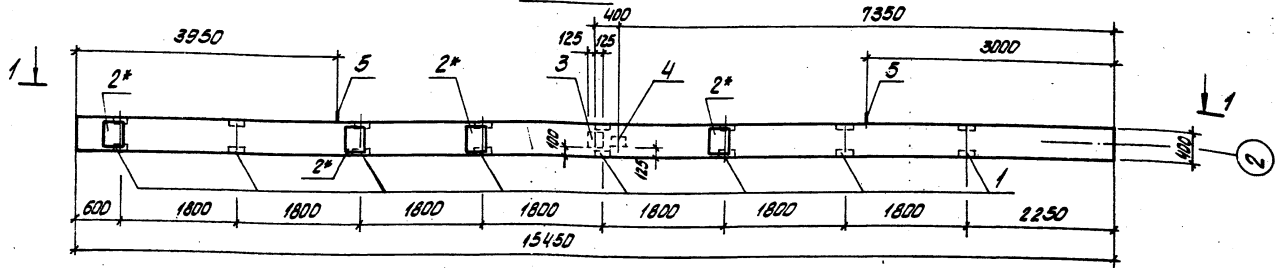
ТТ903-1-198 КЖКМ144-6ж, К144-6ч  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

18454-13 Формат А3  
2/3

1-1



К 144-Б\*

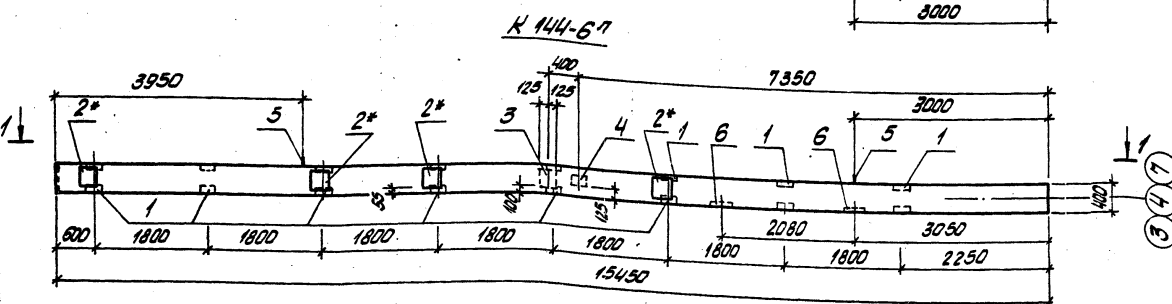
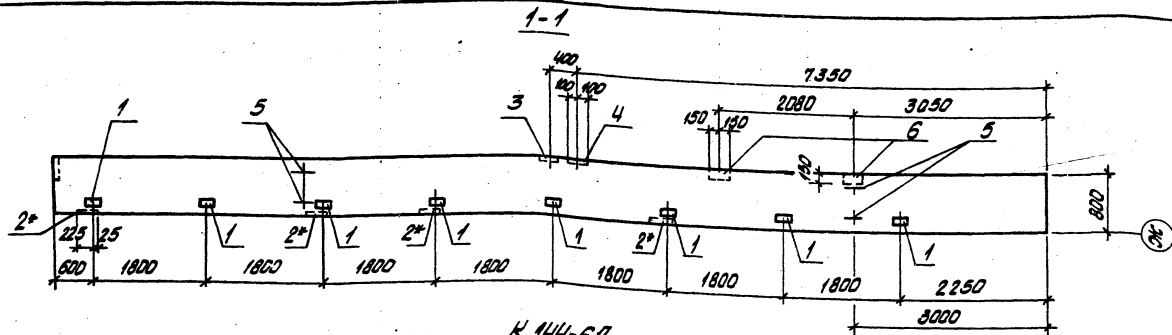


1. Колонну марки К 144-Б\* изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

		ТП 903-1-198		КЖЛ-К144-Б*	
		КОЛОННА К144-Б*		Стандарт	Класс
				АП	124г
				Лист 1 из 2-х	
				ЛАТВИПРОМ	

18454-83 1.5

20040713



1. Колонну марки К 144-6<sup>н</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198 КЖС-К 144-6 <sup>н</sup>	
ИП	Линин	КОЛОННА К 144-6 <sup>н</sup>	Итого листов
Исполн	Рябенко		РП
Исполн	Иванов		12,4г
Исполн	Иванов		1:50
Исполн	Иванов		Лист 1
Исполн	Иванов		Листов 2
Исполн	Иванов		ЛАТНИПРОМ



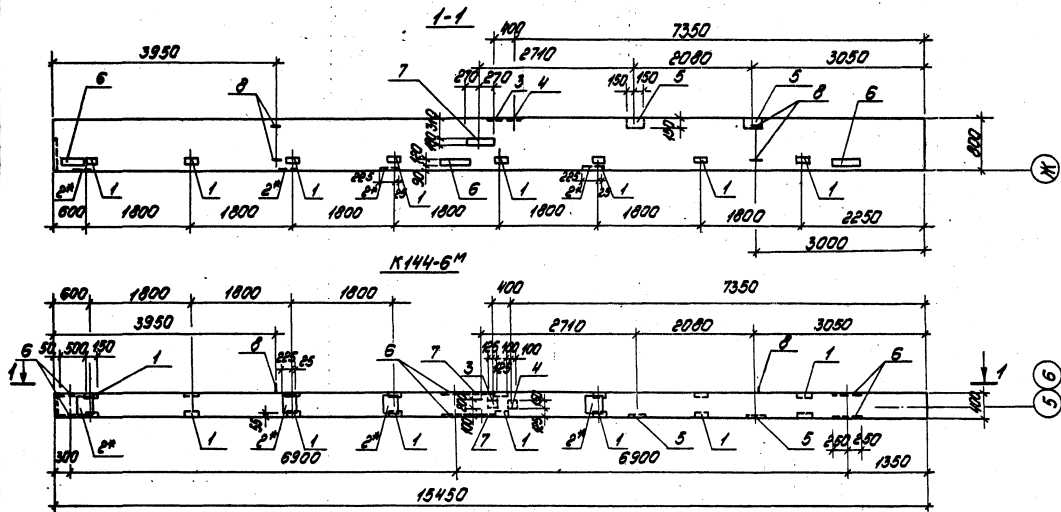
Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
Дополнительные закладные изделия К144-6к			
1		М1-14	1.423-5 Вып.2
2		М1-5	1.423-5 Вып.2
3		М135-6	1.400-15 Вып.1
4		М1-20	1.400-6/76 Вып.1
5		М1-13	1.423-5 Вып.2

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение
Дополнительные закладные изделия К144-6л			
1		М1-14	1.423-5 Вып.2
2		М1-5	1.423-5 Вып.2
3		М135-6	1.400-15 Вып.1
4		М1-20	1.400-6/76 Вып.1
5		М1-13	1.423-5 Вып.2
6		М135-2	1.400-15 Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	
	Арматура класса						Прокат марки							
	A I			A II			B Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*					
Ø6	Ø25		Ø10	Ø12	Ø14	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	
К144-6к	0,8	340		34,8	0,8	12,8	1,3	14,9	223	5,1	25,4	120	120	87,1
К144-6л	0,8	340		34,8	0,8	15,8	1,3	18,9	259	5,1	31,0	120	120	96,7

ТТ 903-1-198  
 Спецификация  
 КЖЛ- К144-6к,  
 К144-6л  
 18454-13 48  
 Формат А3  
 2



- 1 Колонну марки К144-6<sup>М</sup> изготовить по серии 1423-5 & 1 с двоглавыми закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Закладные изделия поз. 2<sup>а</sup> цинковать, остальные покрыть фрунтом ГФ-020.

		Т.п. 903-1-198		КЖИ-К144-6 <sup>М</sup>	
ГИП ЛУМАН НАЧАЛА РАБОТ К. КОЛТУН ГИ. ПОЛТАВА РАУС ДИ. СТУДИЯ С. И. К.		Колонна К144-6 <sup>М</sup>		Страна СССР	Масштаб 1:50
				Лист 1	Листов 2
				ЛАТВИПРОПРОМ	

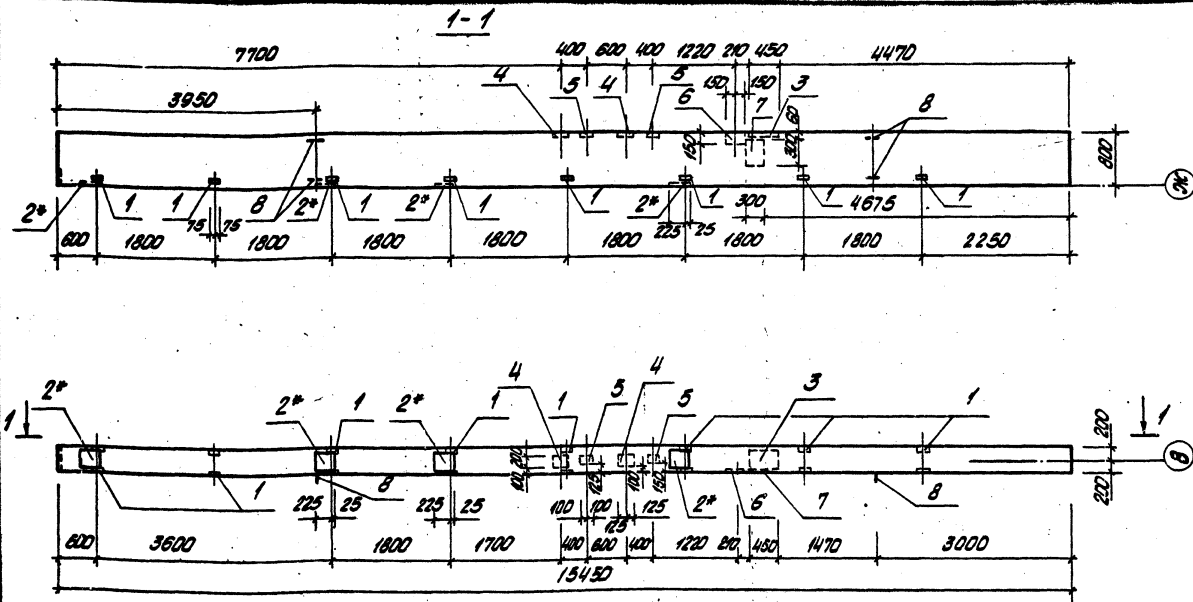
Формат	Сорт	мм	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			Дополнительные закладные изделия К144-БМ			
	1		1.423-5 Вып.2	НМ-14	8	
	2		1.423-5 Вып.2	НМ-8	4	
	3		1.400-15 Вып.1	НМ135-6	1	
	4		1.400-6/76 Вып.1	НМ1-20	1	
	5		1.400-15 Вып.1	НМ135-2	2	
	6		1.423-5 Вып.2	НМ-1	3	
	7		1.400-6/76 Вып.1	НМ-30	2	
	8		1.423-5 Вып.2	НМ13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход				
	Арматура класса						Прокат марки									
	A I			A II			в.ст.з. к.п.е									
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*									
Ø6	Ø25	Уточ.	Ø10	Ø12	Ø14	Уточ.	Ø7	5-10	12	16	Уточ.	15х5	Уточ.			
К144-БМ	0,8	340	348	0,8	212	13		233	25,9	20,3	53,7	43,9	1432	140	18,0	215,3

Тп 903-А 198 КЖН-К144-БМ  
 Спецификация

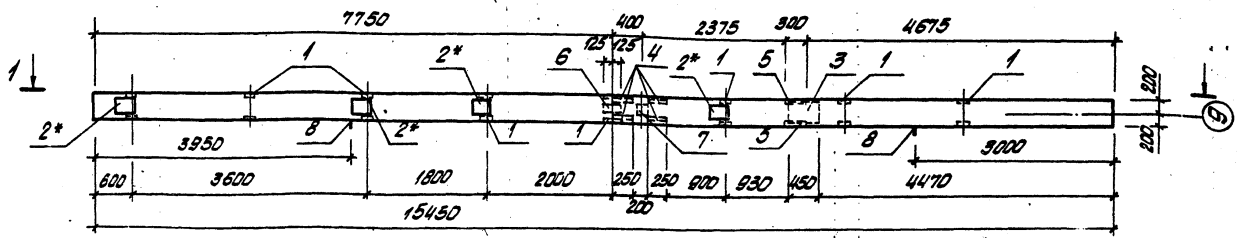
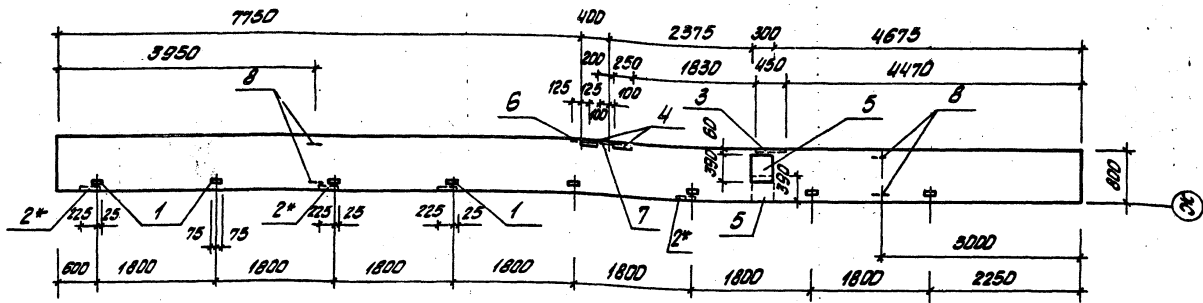
18454-13 50. Формат А5



1. Колонны марки К144-БН изготовить по серии 1.423-3 Вып. 1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинкуют, остальное покрыть грунтом ГР-020

		ТТ 903-1-198 КЖЛ-К144-БН	
ГИП ДИПОН Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ Инженер ДИПОНОВ		Колонна К144-БН	Автор проекта А7 12/47 1:50 Лист 1 Листов 2 ЛАТГИПРОПРОМ

1-1



1. Колонны марки К144-Бп изготовить по серии 1.423-5 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыты грунтом ГР-322

		ТТ 903-1-198		КЖУ-К144-Бп	
		КОЛОННА К144-Бп		Стандарт	Насос
				Р/П	12,4т
				Лист 1	Листов 2
				ЛАТГПРОПРОМ	
Г/П/П	Р/П/П/П	С/П/П/П			
Исполн.	Проектир.	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			
Контр.	Инженер	Инж. П.			

Ранж	Сорт	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-6н			
1			1.423-5 Вып.2	М1-14	8	
2			1.423-5 Вып.2	М1-5	4	
3			К9-01-58 Вып.1	М1-3	1	
4			1.400-15 Вып.1	МН136-6	2	
5			3.400-6/76	МН1-20	2	
6			1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
7			1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	1	
8			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Ранж	Сорт	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-6п			
1			1.423-5 Вып.2	М1-16	8	
2			1.423-5 Вып.2	М1-5	4	
3			К9-01-58 Вып.1	М1-3	1	
4			3.400-6/76	МН1-30	4	
5			1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	2	
6			1.400-15 Вып.1	МН136-6	1	
7			3.400-6/76	МН1-20	1	
8			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

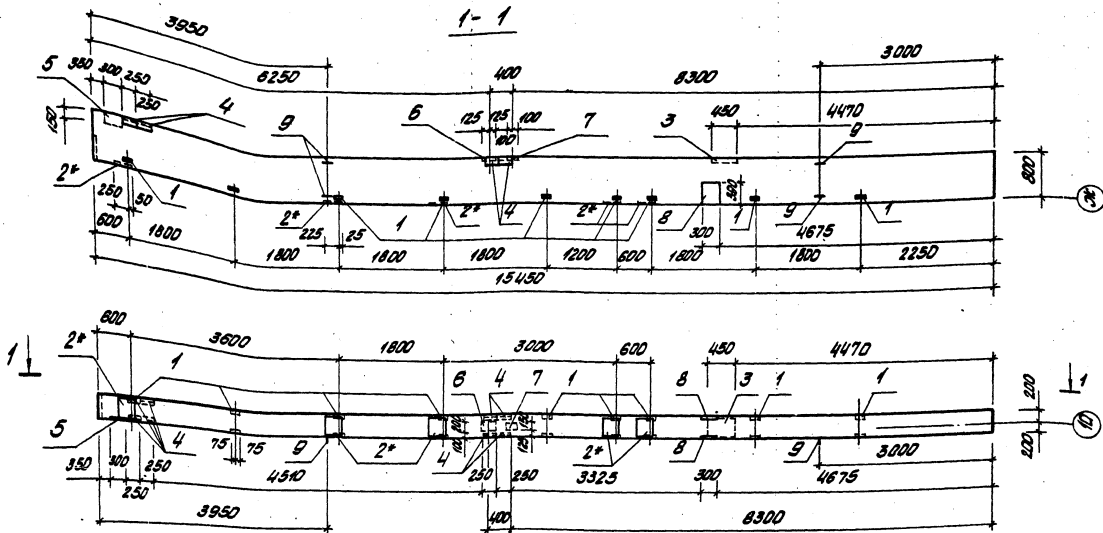
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия														Всего				
	Арматура класса										Прокат марки								
	А I					А II					В Ст 3 пп 2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8500-72*			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8500-72*			
	φ5	φ10	φ25	Угрю	φ10	φ12	φ14	φ25	φ8	Угрю	φ5,8	φ7,7	Угрю	φ12					
К144-6н	0,8	0,2	34,0	35,0	1,6	13,8	3,9	8,4	-	27,7	25,0	20,0	37,0	82,0	12,0	-	12,0	0,6	157,3
К144-6п	0,8	0,2	34,0	35,0	0,8	13,8	3,9	8,4	1,6	28,5	23,1	20,0	37,0	80,1	12,0	8,0	20,0	0,6	164,2

ТТ 903-1-198  
СПЕЦИДИНАЦИИ

КЖЛ-К144-6н  
К144-6п

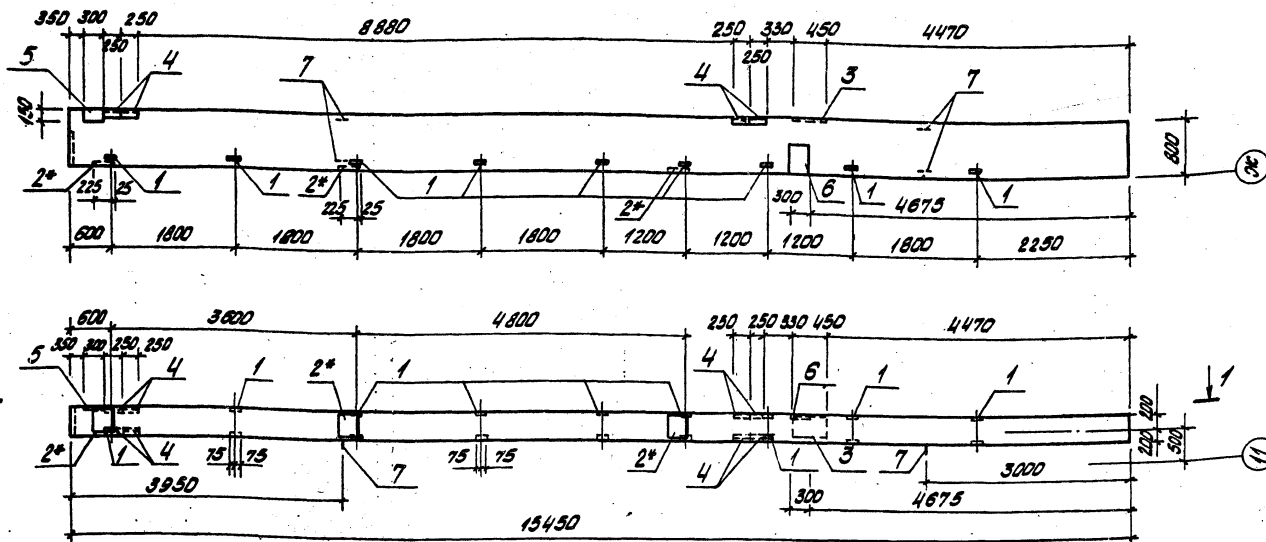
Лист  
2



1. Колонну марки К144-Бр изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

			ТТ 903-1-198		КЖС-К144-Бр	
			Колонна К144-Бр		Средняя масса изделия	
					РП	12,4т
					Лист 1 из 2 листов 2	
					ЛАТГИПРОПРОМ	

1-1



1. Колонну марки К 144-Бю изготовить по серии 1.423-5 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Гип	В.МАН	
Нач. отд.	Р.В.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	
Инженер	И.И.С.	

ТТ903-1-198

КЖС-К144-Бю

Колонна  
К144-Бю

Стрелка вверх

П7 1247 1:50

Лист 1 Листов 2

Латтипропром



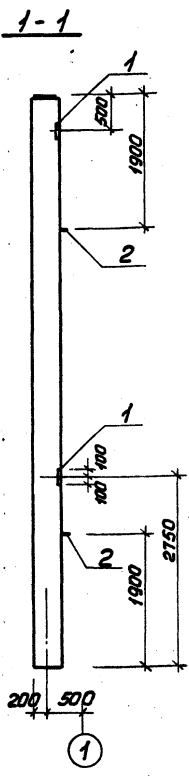
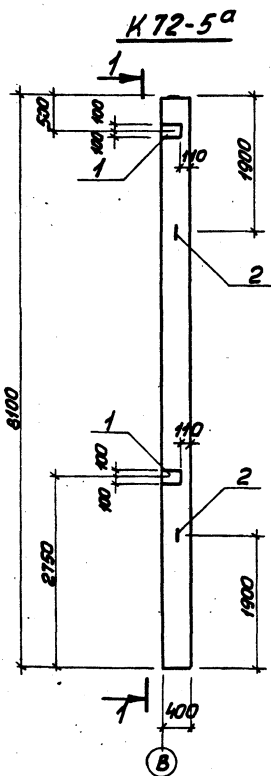
Проект	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Бр			
	1		1.423-5 Вып. 2	М1-14	9	
	2		1.423-5 Вып. 2	М1-5	5	
	3		КЭ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
	4		З.400-6/76	МН4-30	8	
	5		1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
	6		1.400-15 Вып.1	МН136-6	1	
	7		З.400-6/76	МН1-20	1	
	8		1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	2	
	9		1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Проект	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-БЮ			
	1		1.423-5 Вып.2	Закладное изд. М1-14	9	
	2		1.423-5 Вып.2	МН-8	3	
	3		КЭ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
	4		З.400-6/76	МН4-30	8	
	5		1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
	6		1.400-6/76	М1-2-3	1	
	7		1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия															Всего			
	Арматура класса А I										Прокат марки В Ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 10682				
	Ø6	Ø10	Ø25	Углер	Ø10	Ø12	Ø14	Ø25	Ø8	Углер	5-6	6-10	6-20	Углер	23х3		23х7	Углер	ГОСТ 10682
К144-Бр	1,0	0,2	34,0	35,2	1,6	16,6	3,9	8,4	3,2	33,7	28,6	20,0	37,0	86,6	13,5	16,0	29,5	0,6	185,6
К144-БЮ	0,6	0,2	34,0	34,8	1,6	11,8	2,6	8,4	3,2	27,6	23,2	14,9	37,0	77,1	13,5	16,0	29,5	0,6	163,6

ТТ 903-1-198 КЖК. К144-Бр лист  
 Спецификация К144-БЮ



1. Колонну К72-5<sup>а</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В. О, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.О.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	

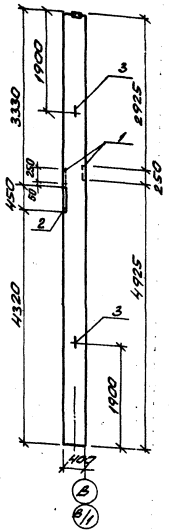
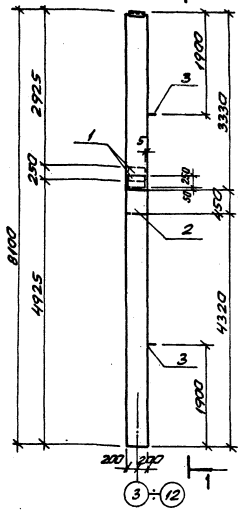
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Все-го
	Арматура класса			Прокат марки			
	A-I	A-III	Ито-го	В ст 3 кл 2		Ито-го	
	ГОСТ 5781-81			Б-10	ГОСТ 19903-74*		
К72-5 <sup>а</sup>	2,8	2,8	5,6	9,2		0,2	14,8

		ГП 903-1-198		КЖИ- К72-5 <sup>а</sup>		
Гип	А.Уман	Колонна К72-5 <sup>а</sup>	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Рабуха		РП	3,3т	1:50	
И.контр.	Андреевская		Лист 1	Листов 1		
Пр.инж.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ			
Рук. гр.	Бабрик					
Ст.инж.	Владимир	18454-13 57 Формат А3				
Инж.	Леонова					

К72-55

1-1



1. Колонны К72-59 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 бет. 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Изготовить по изготовленной колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3 бет. 0.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Роза	Обозначение	Наименование	Кол. прим.
Дополнительные закладные изделия				
1		1.423-3 бет. 2	НМ1-11	2
2		К9-01-58 бет. 1	МАЗ	1
3		1.423-3 бет. 2	Н16-200	2

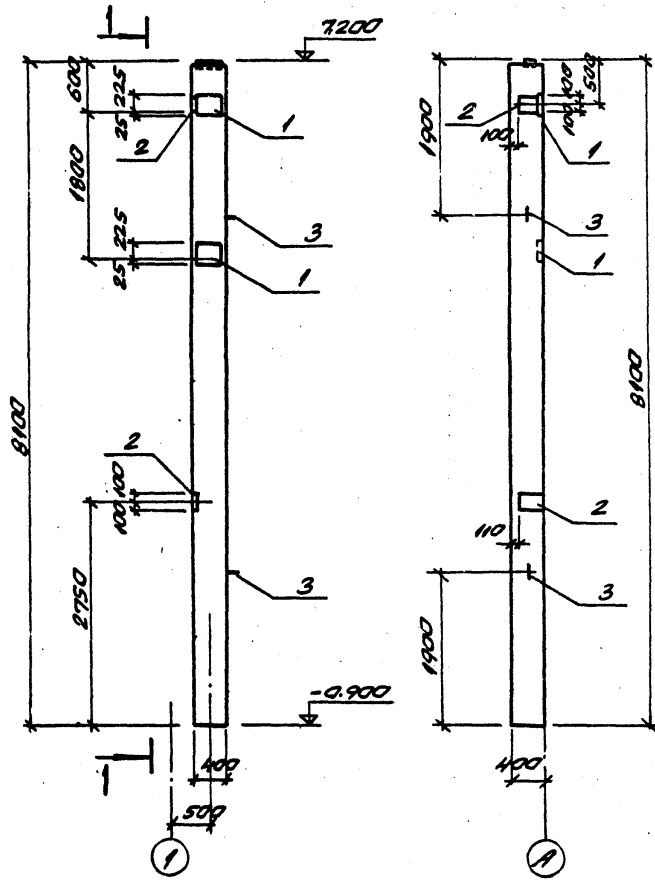
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Вес кг	
	Арматура класса А I						Виды марки					
	ГОСТ 5781-81						бет. 3 кл. 2		бет. 1			
К72-55	96	910	916	914	922	925	20	27	270	46	453	653

ТТ 903-1-198		КЖЛ-К72-55	
КОЛОННА К72-55		Р7	1.50
ЛТИПРОПРОМ			

К72-5<sup>б</sup>

1-1



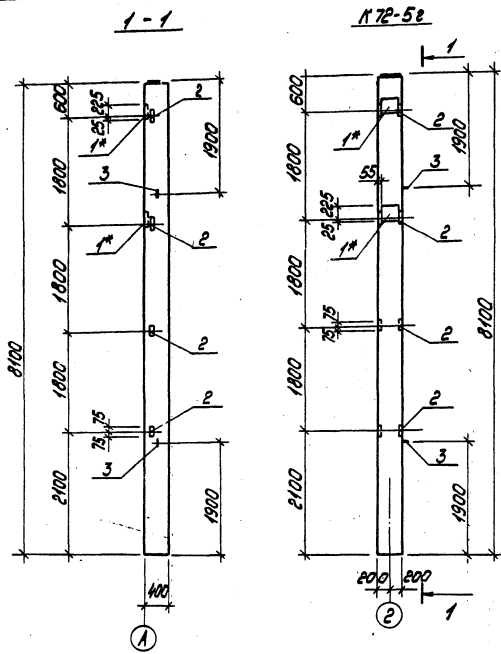
Кол.	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
1			1.423-3 Вып.2	НМ1-11	2	
2			1.423-3 Вып.2	М1-12	2	
3			1.423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса						Прокат марка			
	А-I			А-II			Вст.3 кл 2			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 1903-78			
	φ5	φ16	Умо. 32	φ12	φ14	φ22	Умо. 32	5-10	Умо. 32	
К72-5 <sup>б</sup>	04	2,8	32	2,8	5,6	2,8	1,2	246	246	390

1. Колонну К72-5<sup>б</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные детали покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ1903-1-198			КМУ-К72-5 <sup>б</sup>		
ГЛУП А.И.МАН			КОЛОНИА			Толщ. Масса Абсолют		
Научная Дробука			К72-5 <sup>б</sup>			П17 337 1:50		
Н.С.М.М. Бобука						Лист 1 из 2		
Г.С.М.М. Бобука						Лист 2 из 2		
Р.С.М.М. Бобука						ЛАТГИПРОПРОМ		
С.С.М.М. Бобука								
С.С.М.М. Бобука								



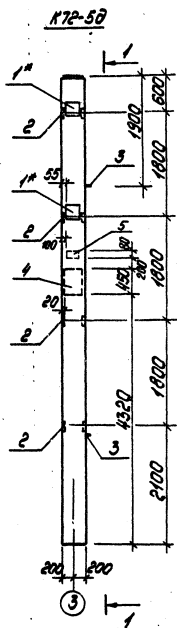
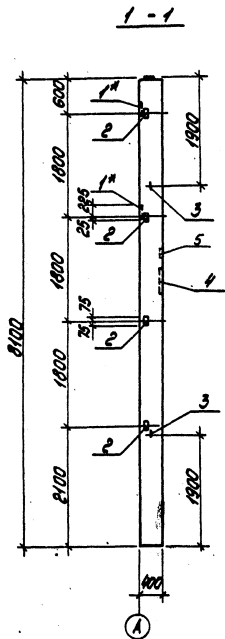
№ изделия	Вол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Дополнительные закладные изделия					
	1*	1.423-3 вып.Р	НМ1-5	2	
	2	1.423-2 вып.Р	М1-14	4	
	3	1.423-2 вып.Р	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки			
	А-I			А-II			Вст.3.к.п.Р			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 10283-74* ГОСТ 10283-78*			
	φ6	φ16	Утол φ12	φ14	φ22	Утол 6*10	63*5			
K72-52	0,4	2,8	3,2	1,3	5,6	2,8	9,7	14,4	5,8	29,1

1. Колонну K72-52 изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.  
 2. Закладные изделия поз.1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-620.

		Тп 903-1-198		КЖИ-K72-52	
ГУП ВНИИ Москва, Борок И.Кантор, В.Бордик Т.Кантор, В.Бордик В.Р.Р.Р. В.Бордик Ст.инж. В.Бордик Ст.тех. В.Бордик		Колонна K72-52		Сталь А-III, А-III рп 3,3т лист 1 лист 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	



Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Дополнительные закладные изделия						
	1*		1.423-3 вып.2	ММ1-5	2	
	2		1.423-3 вып.2	ММ-14	4	
	3		1.423-3 вып.2	М16-200	2	
	4		К3-01-5В вып.1	МД3	1	
	5		3.400-6/76	ММ1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

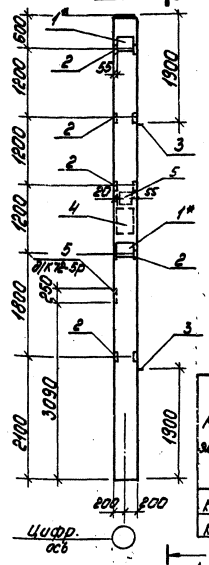
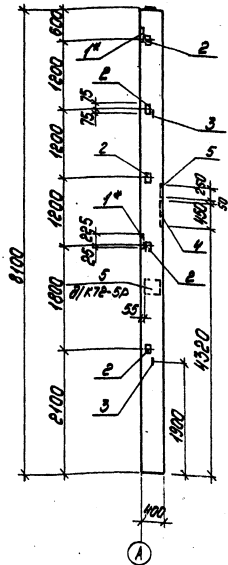
Марка	Арматура класса								Прокат марки		Общий расход			
	А-1				А-II				Вст.3кВт					
	ГОСТ 5781-81								ГОСТ 10903-74			ГОСТ 5915-70		
К72-5В	0,4	0,2	2,0	3,4	1,3	5,6	2,0	0,4	10,1	11,4	38,0	5,0	0,6	77,3

1. Колонну К72-5В изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 В1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные детали поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-198		МЖМ-К72-5В	
Гипс		Дюймовый		Стальная масса	
Покраска		Пружина		рп 3,37	
М.контра.		Бороздки		1:50	
М.контра.		М.контра.		Лист	
М.контра.		М.контра.		Листов 1	
Ст.шп.		Бороздки		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.шп.		Бороздки		Формат А3	

1-1

K72-5e  
K72-5P 1



Марка бетона	Диаметр	Масса	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
K72-5e						
Дополнительные закладные изделия						
	1"		1.423-3 Вып.2	ММ1-5	2	
	2"		1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
	3"		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
	4"		КЭ-01-58 Вып.1	МД3	1	
	5"		1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	1	
K72-5P						
Дополнительные закладные изделия						
	1"		1.423-3 Вып.2	ММ1-5	2	
	2"		1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
	3"		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
	4"		КЭ-01-58 Вып.1	МД3	1	
	5"		1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

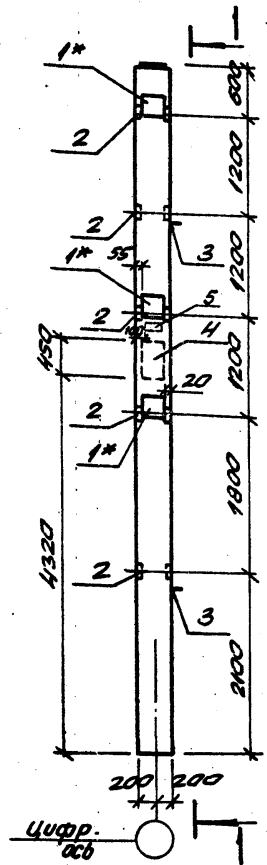
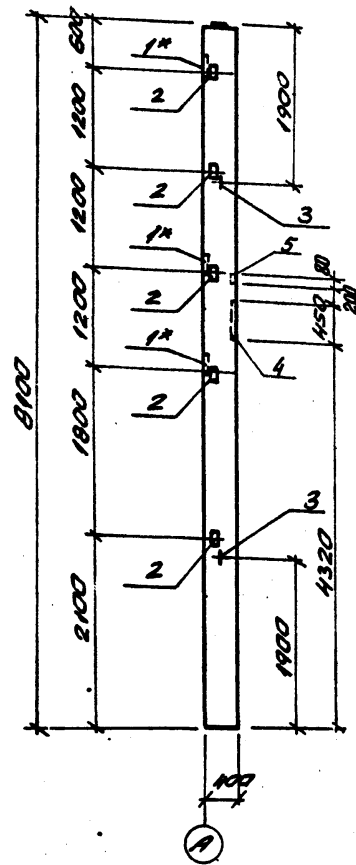
Марка бетона	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса А-I							Прокат марки А-II							
	ГОСТ 5701-81							ГОСТ 5701-81							
	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	ГОСТ 5701-81	
K72-5e	0,4	0,2	2,8	3,4	6,6	6,0	2,8	0,4	24,7	17,9	37,0	7,2	0,6	56,2	90,8
K72-5P	0,4	0,2	2,8	3,4	6,6	8,2	2,8	0,4	25,0	24,4	37,0	7,2	0,6	62,7	92,6

1 Колонны K72-5e и K72-5P изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа  
2 Закладные изделия поз. 1 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

			ТП 903-1-198			КЖИ K72-5e K72-5P		
Гипс	Дерево	Стекло	КОЛОННЫ K72-5e, K72-5P			Страна СССР		
Металл	Бетон	Кирпич				Лист 337 1:50		
						Лист 1 из 2		
						ЛАТВИПРОМ		

1-1

К72-5Ж



№	Обозначение	Наименование	Кол. Группы
Дополнительные закладные изделия			
1	1.423-3 вып.2	НМ1-5	3
2	1.423-3 вып.2	М1-14	5
3	1.423-3 вып.2	М16-200	2
4	К2-01-58 вып.1	МАЗ	1
5	3.400-6/76	ММ14	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элементов	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А I		А Б			Вст. 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 17903-74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 5795-70		ГОСТ 1224		
К72-5Ж	06	02	28	36	1,6	8,4	4,2	8,4	22,6	17,1	38,0	7,2	0,6	89,1

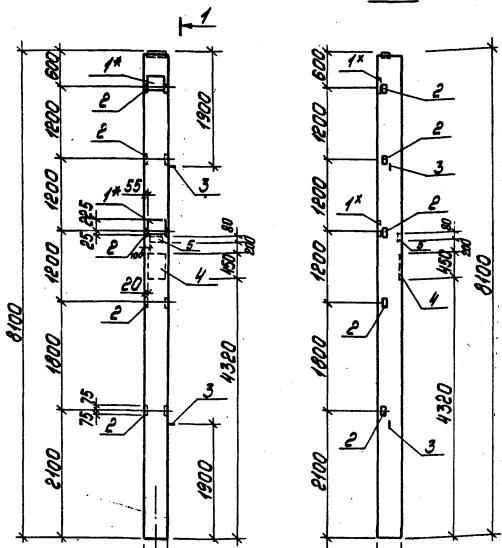
1. Колонну К72-2Ж изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия паз.1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТТ 903-1-198		КЖИ-К72-5Ж	
Колонна К72-5Ж	Средн. Масса	Масса	Масса
	РП	337	1:50
Латгипропром		Лет	Автомб



K72-5U

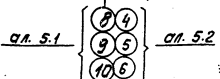
1-1



Кол-во	Марк	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Дополнительные закладные изделия					
	1*	1.423-3 вып.2	ММ1-5	2	
	2	1.423-3 вып.2	ММ-14	5	
	3	1.423-3 вып.2	ММ-200	2	
	4	КЗ-04-58 вып.1	МДЗ	1	
	5	3.400-6/76	ММ1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход				
	Арматура класса						Прокат марки											
	А-I			А-III			Вст.3,кп.2											
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 10903-74*			ГОСТ 5915-70								
	Ø6	Ø10	Ø16	Умощ.	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Умощ.	Ø10	Ø20	Ø25	Ø30	Ø40	Ø50	Ø60	Ø80	Ø100
K72-5U	0,4	0,2	2,8	3,4	6,6	5,6	2,8	8,4	23,4	14,4	3,0	7,2	0,6				56,2	84,0

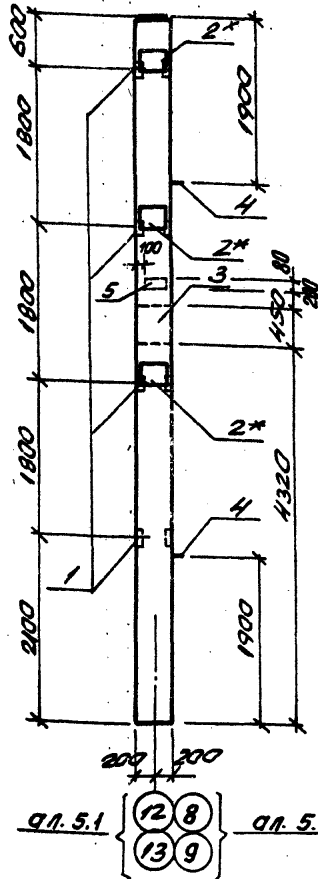
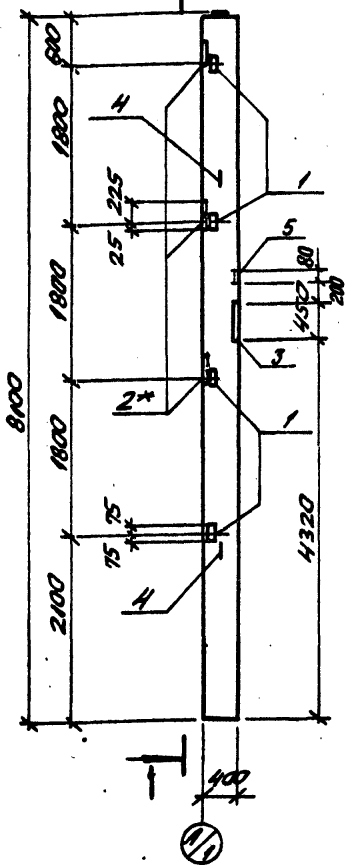


1. Колонну K72-5U изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно ведомого чертежа.
2. Закладные изделия 103, 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом 1Ф-200.

ТП 903-1-198		КЖИ-K72-5И	
Колонна K72-5И		Сталь	Масса
		рп	3,3т
		Листы	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

**К72-5 К**

**1-1**



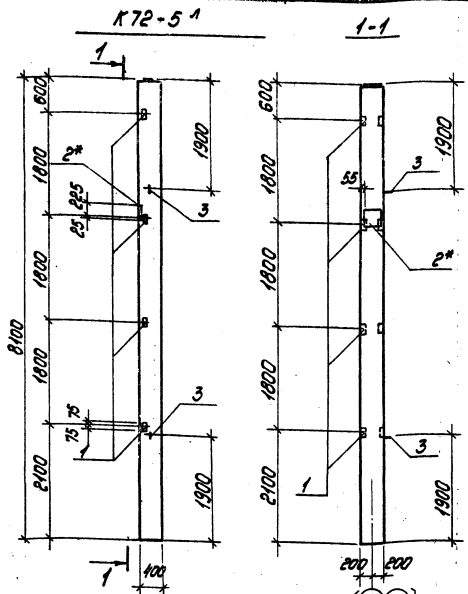
1. Колонну К72-5 К изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Узлы для изготовления колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 0.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинкуются, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Вид	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.Прим.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
	1		1.423-3 Вып. 2	М1-14	4
	2*		1.423-3 Вып. 2	ММ1-5	3
	3		КЗ-01-58 Вып. 1	МДЗ	1
	4		1.423-3 Вып. 2	М16-200	2
	5		3400 - 6/76	ММ1-14	1

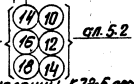
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Угол	Всего
	Арматура класса А-I								Прокат марки					
	ГОСТ 5781-81								Вып 3 К1 2					
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	70	16x5	5-10	5-20	12x4		
К72-5 К	06	02	2,8	13	8,4	4,2	8,4	25,9	5,7	17,1	38,0	0,6	60,4	87,3

		ТТ 903-1-198		КЖИ-К72-5 К	
<b>КОЛОННА К72-5 К</b>				Сталь	Масса
				Р17	337 1:50
				Лист 1	Листов 1
<b>ЛАТПИПРОМ</b>					



1. Колонны К72-5<sup>1</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 0.
3. Закладное изделие поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

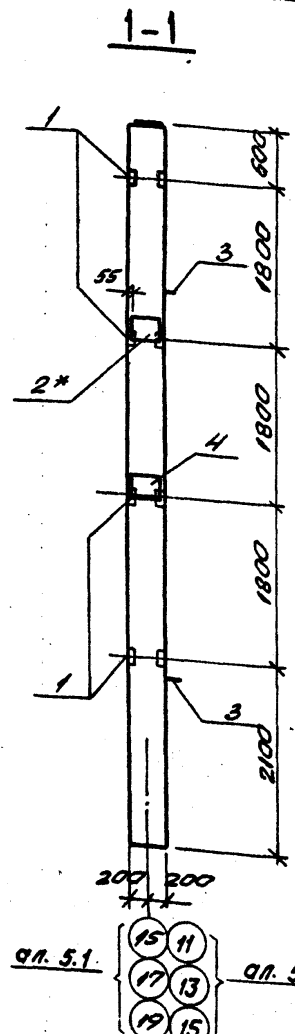
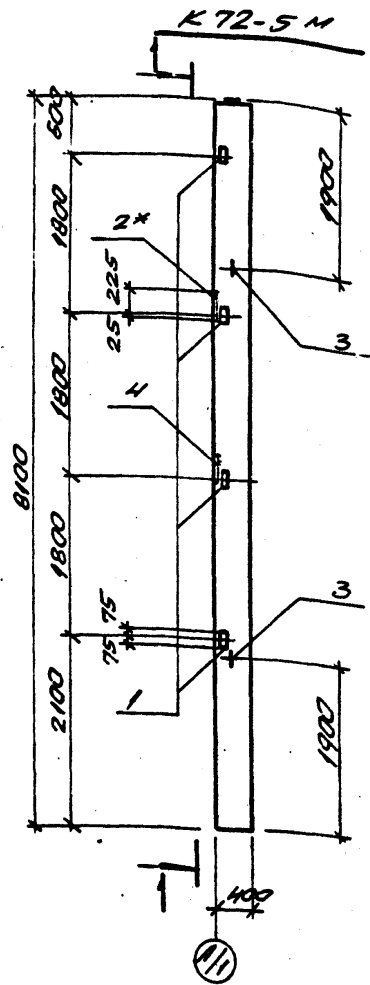


Кол	Прим.	Наименование	Обозначение
		закладные изделия	Дополнительные
4		М1-14	1.423-3 вып. 2
1		ММ1-5	1.423-3 вып. 2
2		М16-200	1.423-3 вып. 2

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Умно-во	Вес-то	
	Аматюра класса		ПРЕСВЯЩЕННЫЕ		Умно-во	Вес-то	Умно-во			Вес-то
	I-II	I-II	ВСТЗ.КП.Р							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10923-74	ГОСТ 10923-74	Умно-во	Вес-то	Умно-во			Вес-то
К72-5 <sup>1</sup>	0,2	2,0	13	2,0	6,4	0,5	5,7	5,7	4,4	19,9

Т.п. 903-1-198		КЖИ-К72-5 <sup>1</sup>	
Колонна К72-5 <sup>1</sup>		Сталь	Металл Углерод
		рп	3,37
		Лист	1/250
		ЛАТГИПРОПРОМ	



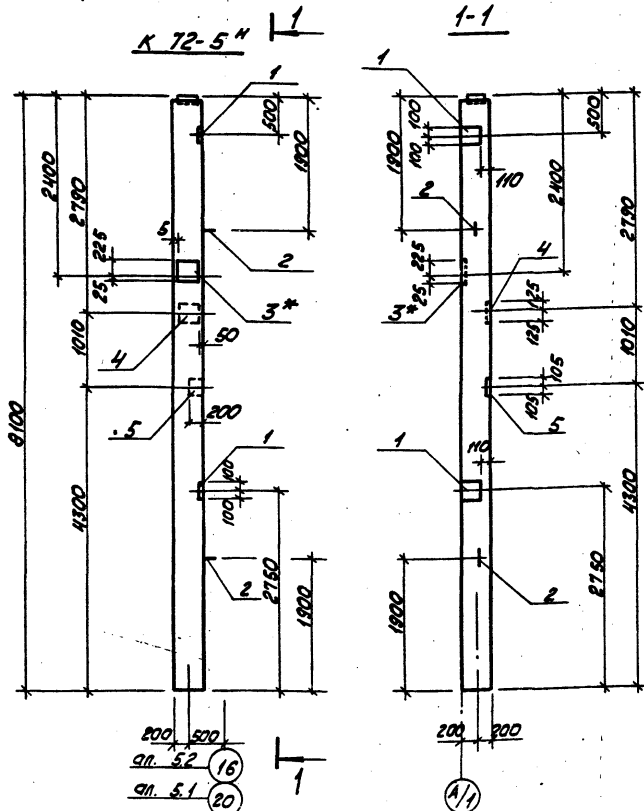
1. Колонну К72-5М изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 0.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрывать грунтом ГФ-020.

Вид	Зона	Габ.	Обоснование	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
			1	1.423-3 вып. 2	М1-14	4
			2	1.423-3 вып. 2	ММ1-5	1
			3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2
			4	1.423-3 вып. 2	ММ1-11	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса					Процент марки					
	А-I		А-II			Умо	Вст 3 К 72		Умо	Вст	
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ	ГОСТ			
	φ6	φ16		φ12	φ14	φ22	20	ГОСТ 19903-74	20	20	
К72-5М	04	2,8		13	5,6	2,8	12,9	5,7	13,4	19,1	32,0

		ТТ 903-1-198		КЖУ-К72-5М		
ГЛП	Анжун	ГСК		Колонна	К72-5М	
Национал	Радучка	ММ				
Национал	Бордуче	ММ		Сила	Масса	Момент
Промонт	Андрей	ММ		Р7	337	1150
РК. 10.	Бордуче	ММ		Асст	Асст	
Ст. УМ.	Радучка	ММ		ЛАТГИПРОМ		
УМ.	Радучка	ММ				



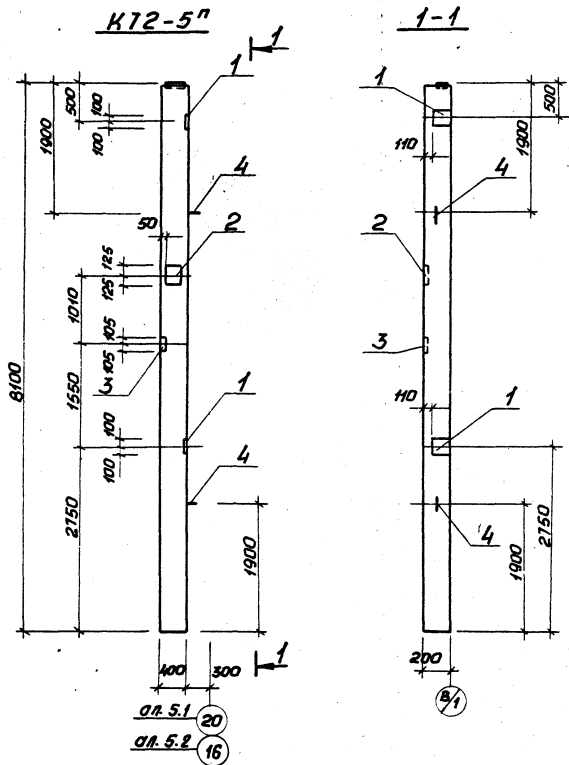
1. Колонну К72-5<sup>H</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 0.
3. Закладное изделие поз. 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Вариант	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
		3*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	1	
		4	1.400-6/76 Вып. 1	М1-9-3	1	
		5	1.400-6/76 Вып. 1	М3-10	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса					Прокат марки		
	А I		А II					
	ГОСТ 5781-81					Утол. ГОСТ 19903-74*		
К72-5 <sup>H</sup>	φ6	φ16	φ12	φ14	φ22		20	5-10
	02	28	54	41	14	139	267	406

ТП 903-1-198 КЖУ-К72-5 <sup>H</sup>		Сталь	Масса	Масштаб	
Инж. пр. Думан Нач. отс. Рядука И. конст. Андреева Ил. конст. Андреева Р.К. зр. Бобчук Ст. инж. Яковчук Инженер Левова		КОЛОННА К72-5 <sup>H</sup>	Р7	3,3т	1:50
			Лист 1	Листов 1	
<b>ЛАТИПРОПРОМ</b>					



ор. 5.1 (20)  
 ор. 5.2 (16)

Зона	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			Дополнительные закладные детали			
		1	1.423-3 Вып. 2	M1-12	2	
		2	1.400-8/76	M1-9-3	1	
		3	1.400-8/76	M3-10	1	
		4	1.423-3 Вып. 2	M16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

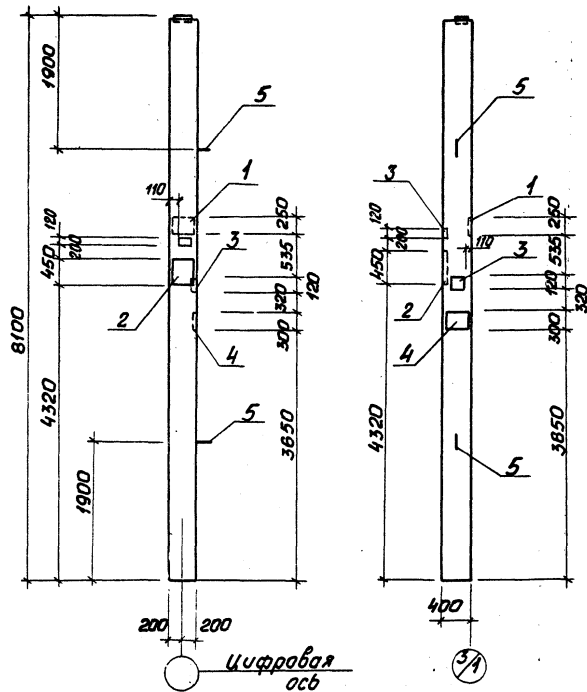
Марка эл-та	Изделия закладные								
	Арматура класса				Прокат марки				Общий расход
	А-I		А-III		3 ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 19903-74*				
φ16	Итого	φ12	φ14	Итого	δ10	Итого			
K12-5n	2,8	2,8	5,4	1,3	6,7	19,0		19,0	28,5

1. Колонну K12-5n изготовить в опалубке колонны K12-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями, согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖИ- K12-5n			
Гип	Дцман	Колонна K12-5n		Стадия	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Рябуха			РП	3,3т	1:50	
П. спец.	Ильинский			Лист 1	Листов 1		
Рук. зр.	Бодрик			ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Яковчик						
Исп.	Трицкая						

**К72-5<sup>Т</sup>**

**1-1**



Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		1	1.423-3 Вып. 2	НМ1-11	1	
		2	КЗ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
		3	1.400-6/76 Вып.1	МЧ-27	2	
		4	1.400-6/76 Вып.1	МО-7-2	1	
		5	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

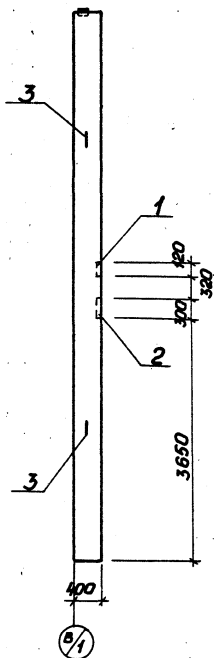
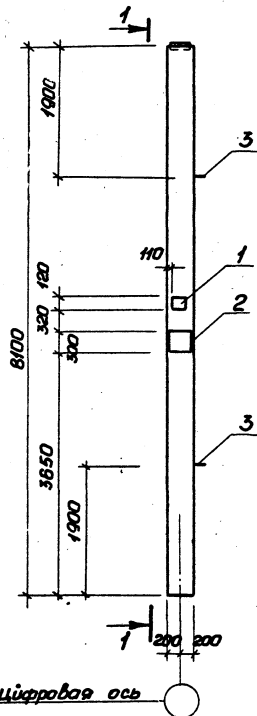
Марка эл. та	Арматура класса										Прокат марки			Общий расход	
	А-I					А-III					Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ10	φ16	Итого	φ12	φ16	φ14	φ22	φ25	Итого	Б-8	Б-10	Б-20		
К72-5 <sup>Т</sup>	0,2	0,2	2,8	3,2	1,0	4,1	2,8	1,4	8,4	17,7	2,8	18,5	57,0	0,6	79,8

1. Колонну К72-5<sup>Т</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖН-К72-5 <sup>Т</sup>	
ГНП Думан		Колонна		Сталь	
Нач. отд. Рабуха		К72-5 <sup>Т</sup>		Масса	
Н. контр. Бодрук				1:50	
И. спец. Индльбек				Лист 1 / листов 1	
Рук. ар. Бодрук				ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. тех. Якович					
Исп. Гришук					

K72-5<sup>ч</sup>

1-1



Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 Вып.1	М4-27	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	МО-В-2	1	
		3	1.423-3 В.2	М1В-200	2	

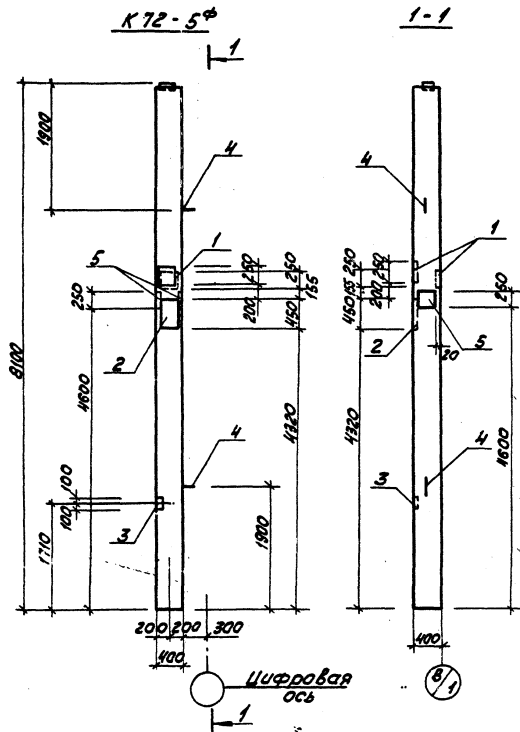
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка эл-та	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура			Прокат марки					
	А-I		А-II	Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2			
	гост 5781-81	гост 5781-81	гост 5781-81	гост 19903-74*					
	φ16	Итого	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	Итого	
K72-5 <sup>ч</sup>	2,8	2,8	0,5	5,1	5,8	1,4	13,6	15,0	23,4

1. Колонну K72-5<sup>ч</sup> изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 В.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖИ-К72-5 <sup>ч</sup>	
ГНП Думан		Колонна K72-5 <sup>ч</sup>		Стадия	Масштаб
Нач. отд. Вадрук				РП	3,3т 1:50
Нач. отд. Вадрук				Лист 1	Листов 1
Гл. спец. Андрибаев				ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. зр. Вадрук					
Ст. техн. Яковчик					
Исп. Грицик					





Закладная деталь	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<b>Дополнительные закладные детали</b>					
1		1.423-3 Вып.2	НМ1-11	2	
2		К3-01-58 Вып.1	МД-3	1	
3		3.400-6/76	ММ1-20	1	
4		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
5		1.423-3 Вып.2	НМ1-2	2	

**Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия**

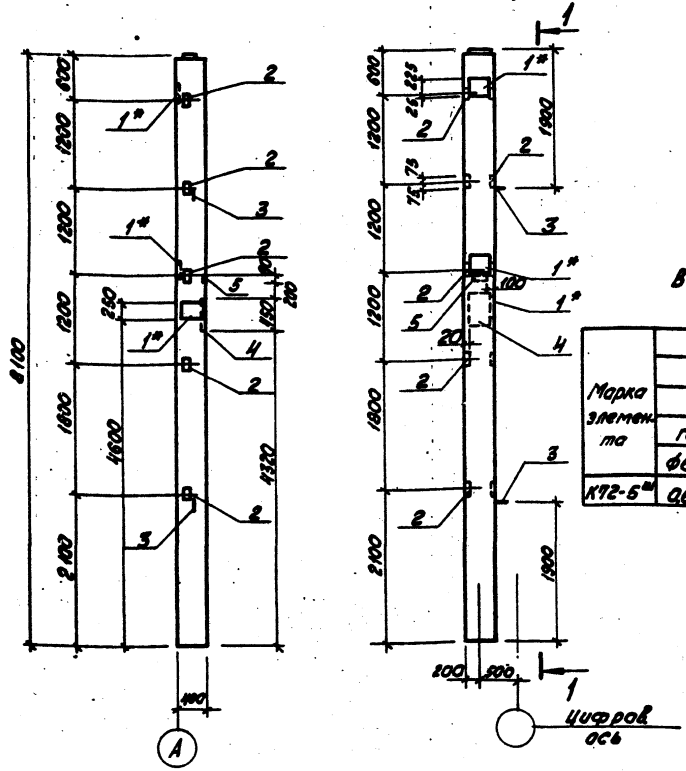
Марка эл-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-І					Арматура класса А-ІІІ							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 15903-74				
К 72-5 <sup>Ф</sup>	0,9	0,2	2,8	3,8	0,8	9,6	6,6	8,4	2,4	1,9	26,8	37,0	94,5

- Колонну К 72-5<sup>Ф</sup> изготовить в опалубке колонны К 72-5 серии 1.423-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198	КЖИ - К 72-5 <sup>Ф</sup>
		<b>КОЛОННА К 72-5<sup>Ф</sup></b>	Сталь. Масса Изделия
			РП 3,3т 1:50
			Листов 1 Листов 1
			ЛАТ ГИПРОПРОМ

1-1

К72-5<sup>м</sup>



№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
1			1.423-3 Вып.2	МН1-11	3	
2			1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
3			1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
4			к э-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
5			з.400-6/76	МН1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

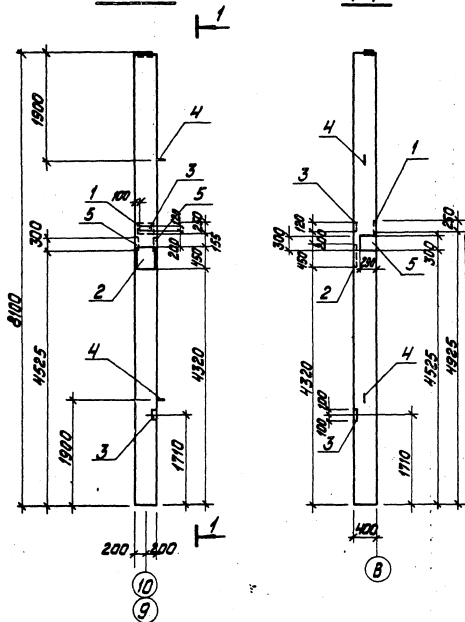
Марка элементов	Изделия закладные										Объем всего расход				
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-II									
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81									
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Ø20	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Ø20		Ø25			
К72-5 <sup>м</sup>	06	02	28	36	16	8,4	4,2	8,4	22,8	23,1	34,0	7,2	06	67,9	95,1

1. Колонну К72-5<sup>м</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия по 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТТ 903-1-198		КЖ-К72-5 <sup>м</sup>	
Колонна	К72-5 <sup>м</sup>	Сталь	Масса
рп	ззг	1:50	
Лист 1		Листов 1	
<b>ЛАТГИПРОМ</b>			

К72-5<sup>10</sup>

1-1



Зона	Марка	№3	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	1.423-3 Вып.2	ММ1-11	1	
		2	МЗ-01-58 Вып.1	МЗ-3	1	
		3	З.400-6/76	ММ1-20	1	
		4	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
		5	1.423-3 Вып.2	ММ1-2	2	

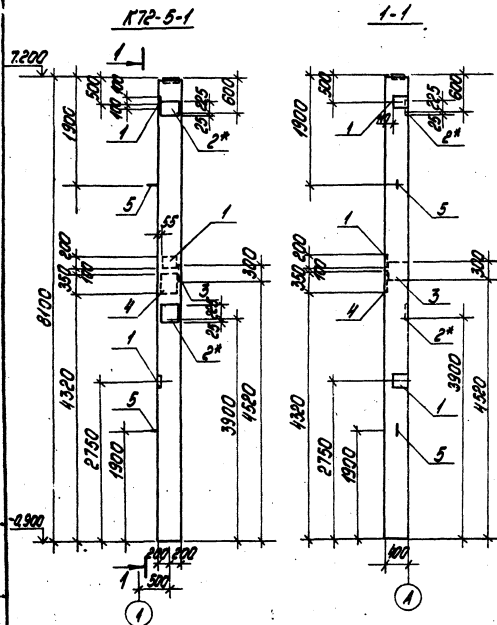
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А1					Арматура класса АIII						Прокат марки В Ст3 м2		
	φ6	φ10	φ16	Углов	φ10	φ14	φ22	φ25	Углов	Б-Б			Б-10	Б-20
К72-5 <sup>10</sup>	0,6	0,2	2,8	3,6	1,6	6,8	4,2	8,4	21,0	3,8	19,1	37,0	0,6	85,1

1. Колонну К72-5<sup>10</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		Т7903-1-198		МММ-К72-5 <sup>10</sup>	
		Колонна К72-5 <sup>10</sup>		Масштаб: 1:50	
				Лит1/Лист1	
				ЛАТИПРОПРОМ	

18454-13 74 формат А3



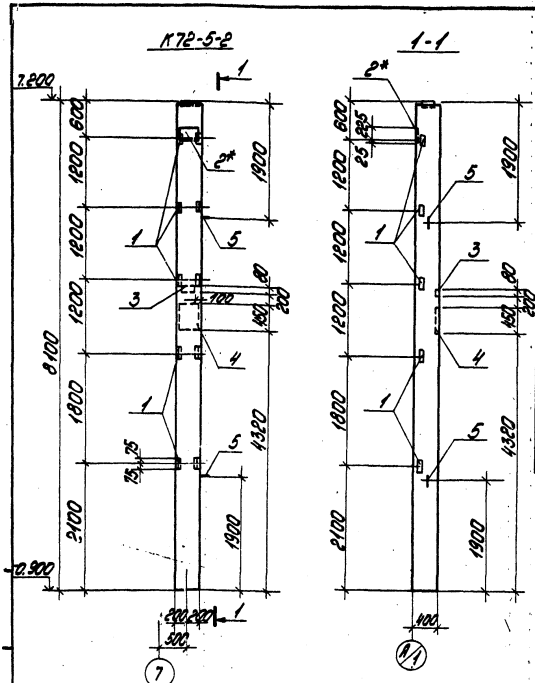
Артикул	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1 423-3 Вып.2	М1-12	3	
	2*		1 423-3 Вып.2	ММ-Н	2	
	3		1 400-6/76 Вып.1	М1-12	1	
	4		К9-04-58 Вып.1	МД-1	1	
	5		1 423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-2												
	Прокат марки ВСт3кп2												
	ГОСТ 5781-81												
К72-5-1	Ø6	Ø10	Ø16	Уплат	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Уплат	Ø12	Ø20	Ø22	94,7
	0,4	0,2	2,8	3,4	4,2	7,9	2,8	5,6	20,5	39,6	27,8	0,4	

1. Колонну К72-5-1 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1423-3 Вып.2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1423-3 Вып.1
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГР-020.

		ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-1	
ГМТ	ВУМАН			Колонна К72-5-1	
М.Л.ОМТ	РАДУИ			Станд. Марка	Масштаб
М.КОМТ	ИВАНОВА			р.п.	33т 1:50
Т.КОМТ	ИВАНОВА			Лист 1 из 1	
С.В.СД	БОДЕН				
С.И.И.И.	ИВАНОВА				
С.Т.М.Т.	ЗАМЯСОВА				
<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>					



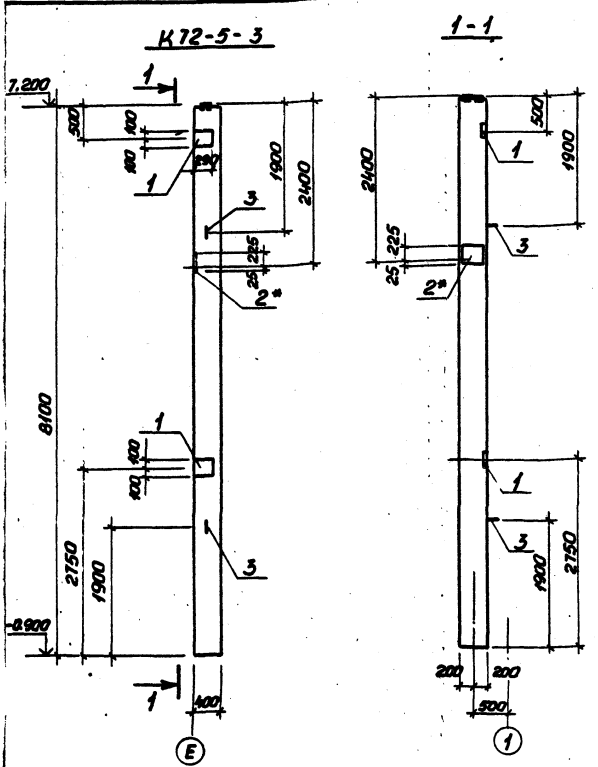
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.423-3 вып.2	М1-14	5	
2*	1.423-3 вып.2	ММ1-11	1	
3	3.400-6/76 д.17	ММ1-14	1	
4	К9-01-58 вып.1	МД3	1	
5	1.423-3 вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход									
	Арматура класса А-3				Прокат марки ВСт3 кп2													
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 19003-74*													
	Ø5	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25		Углы	Ø6	Ø10	Ø20	Ø30	Ø40	Ø50	Ø60	Ø80
К72-5-2	0,8	0,2	2,8	0,2	1,5	2,8	1,4	8,4	14,3	0,8	7,7	37,0	43,5	7,5	0,6			71,7

- Колонны К72-5-2 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Указания по изготовлению колонн, см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
- Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-2	
Колонна К72-5-2		Отдел Масса	Машинист
ГМП ДУМАН		р.п.	337 150
М.п. [подпись]		Исполн. ЛУСОВИЧ	
М.п. [подпись]		ЛАТГИПРОПРОМ	



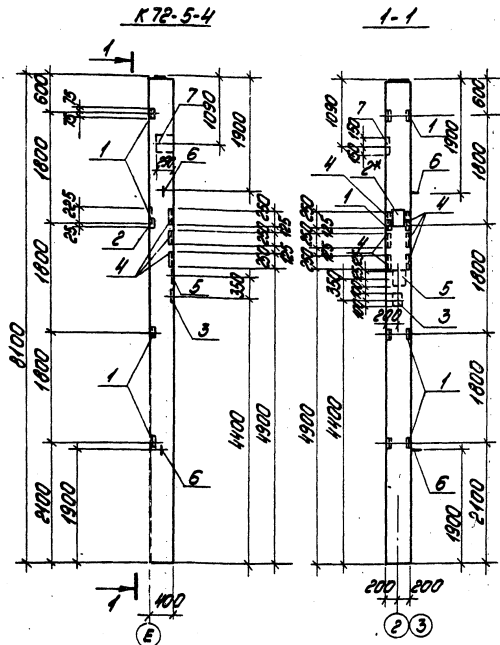
1. Колонну К72-5-3 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Вариант	Услов. обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.423-3 Вып.2	НМ1-2	2	
2*	1.423-3 Вып.2	НМ1-11	1	
3	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	расход			
	А-I		А-III					ВСт3сп2	
	ГОСТ 5781 - 81		ГОСТ 19023 - 74*						
	φ8	φ18	Итого	φ14	φ22	Итого	Б-10		
К72-5-3	0,8	2,8	3,4	6,0	4,2	10,2	19,1	32,7	32,7

		ТП 903-1-198		КЖН - К72-5-3	
ГИП Думан Нач. отд. Рудика И.н.м.т.р. Андриенко И.н.м.т.р. Антонова Рук. пр. Бобчук Ст. тех. Яковлев Ст. тех. Замурова		Колонна К72-5-3		Опед. Масса Мяркитов РП 3,3т 1:50	
				Лист 1 из листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



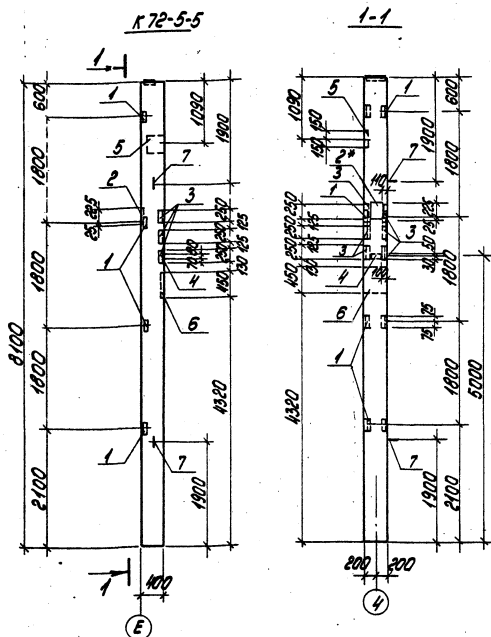
№ п/п	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
1		1 423-3 вып.2	М1-14	4	
2*		1 423-3 вып.2	ММ1-5	1	
3		3 400-6/76 Л19	ММ1-20	1	
4		3 400-6/76 Л35	ММ4-30	6	
5		1 400-15 вып.1	ММ135-6	1	
6		1 423-3 вып.2	М16-200	2	
7		1 400-6/76 вып.1	М1-8-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса А-2						Прокат марки ВСт3сп2									
	ГОСТ 5781-61						ГОСТ 8509-72*									
	φ6	φ16	Углок φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углок φ8	φ10	φ12	φ14	φ16				
K72-5-4	0,3	2,0	3,1	2,4	0,8	6,2	5,7	6,4	11,5	6,0	12,0	10,0	7,0	13,4	25,0	32,5

1. Колонну К-72-5-4 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1 423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1 423-3 вып.1.
3. Закладные изделия поз.6\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		Т.П. 903-1-198		КЖМ-К72-5-4	
Колонна К72-5-4		Арматура	3,37	Металл	1,50
		ИЗЕТ/ИЗЕТ/1			
		ЛАТГИПРОПРОМ			



Порядковый номер	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>				
1	1 423-3 Вып.2	М1-14	4	
2*	1 423-3 Вып.2	ММ1-5	1	
3	3 400-6/76 Л.35	ММ4-30	6	
4	3 400-6/76 Л.17	ММ1-14	1	
5	1 400-6/76 Вып.1	М1-8-2	1	
6	КЭ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
7	1 423-3 Вып.2	М16-200	2	

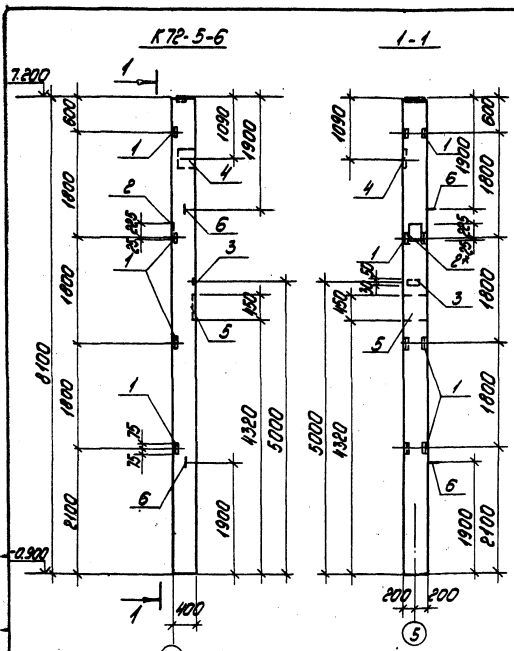
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСтЗкп2									
	ГОСТ 5781-81														
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Ø6	Ø10		Ø20			
K72-5-5	0,2	0,2	2,0	2,6	1,2	4,4	1,4	0,4	0,8	0,3	3,0	6,0	12,0	0,6	90,9

1. Колонну К72-5-5 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1 423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1 423-3 Вып.1.
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

гп 903-1-198		КЖИ-К72-5-5	
ГИП Визман Начальник В.И.Иванов Инженер А.А.Контаров Инженер В.В.Сидоров Инженер П.С.Евдокимов Старший инженер С.М.Иванов Старший инженер В.В.Иванов	Колонна К72-5-5	Материал	Масса
		А.П.	3,37
		Лист 1	Листов 1
<b>ЛАТВИПРОМ</b>			





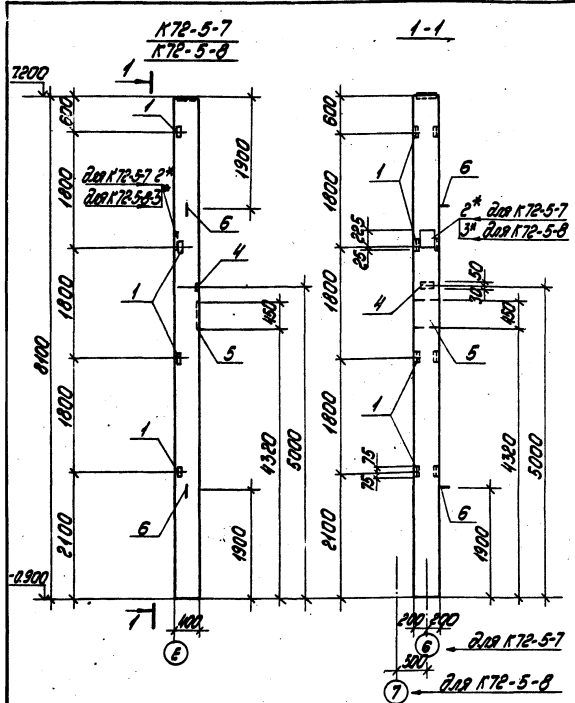
Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
1		1.423-3 вып.2	М1-14	4	
2*		1.423-3 вып.2	ММ1-5	1	
3		3.400-6/76 л.17	ММ1-14	1	
4		1.400-6/76 вып.1	М1-8-2	1	
5		К9-01-58 вып.1	МД-3	1	
6		1.423-3 вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-III		А-II			ВСт 3кп2								
	ГОСТ 5701-81													
К72-5-6	Ø6	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Б-6	Б-10	Б-20	Б-30	1000 мм	76,5
	Ø2	Ø2	28	Ø2	12	4,4	1,4	Ø,4	Ø8	133	330	6,0	Ø6	

1. Колонну К72-5-6 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть фрунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-6	
Колонна К72-5-6		Стр. 33	1:50
		ИЮНЬ	АВГУСТ
		ЛАТВИПРОМ	



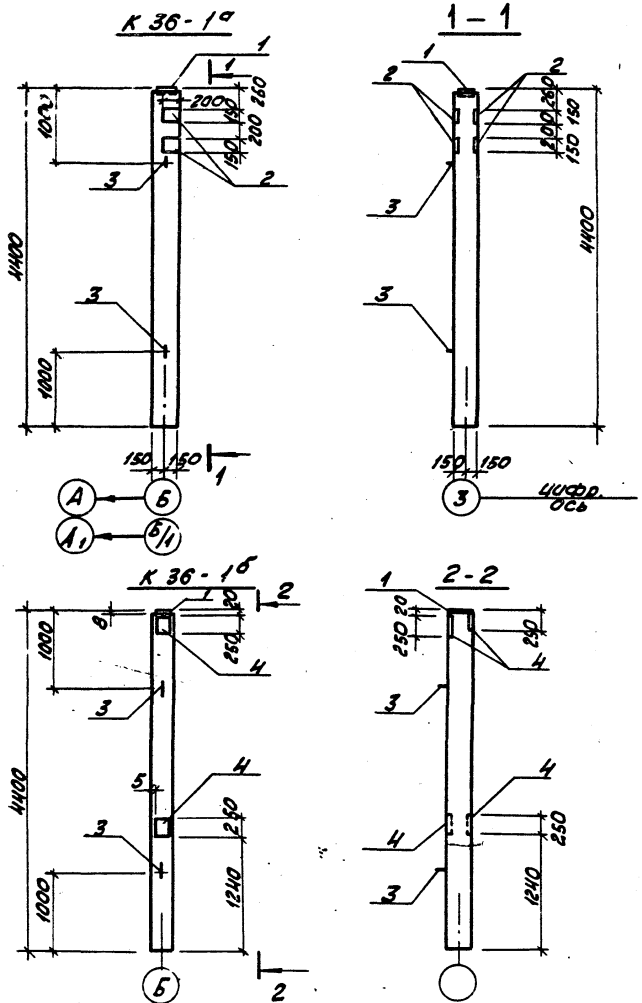
Длина	Диаметр	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия К72-5-7</b>					
	1	1423-3 вып.2	М1-14	4	
	2*	1423-3 вып.2	ММ1-5	1	
	4	3400-6/76 д.17	ММ1-14	1	
	5	КЭ-01-58 вып.1	МД-3	1	
	6	1423-3 вып.2	М16-200	2	
<b>Дополнительные закладные изделия К72-5-8</b>					
	1	1423-3 вып.2	М1-14	4	
	3*	1423-3 вып.2	ММ1-11	1	
	4	3400-6/76 д.17	ММ1-14	1	
	5	КЭ-01-58 вып.1	МД-3	1	
	6	1423-3 вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74								
	ГОСТ 15927-72					ГОСТ 535-80								
К72-5-7	02	02	28	02	12	28	14	84	08	57	37,0	6,0	0,6	67,3
К72-5-8	02	02	28	02	12	28	14	84	08	7,7	37,0	6,0	0,6	69,3

1. Колонны К72-5-7 и К72-5-8 изготовить по чертежам колонны К72-5 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.2\* и 3\* цинковать, остальные покрыть краской ГФ-020.

г.п. 903-1 198		КЖИ-К72-5-7 К72-5-8	
Колонна К72-5-7	Колонна К72-5-8	Сталь	Масса
		р.п	3,37
		Лист 1	Листов 1
<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>			



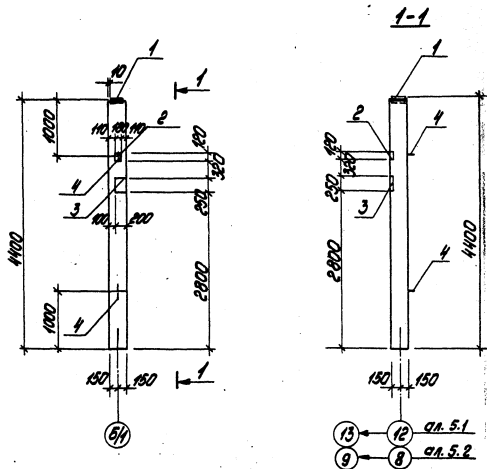
Формат	Зона	год	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<b>К 36-1<sup>а</sup></b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1		1. 423-3 Вып.2	М2-1	1	
	2		3. 400-6/76	МУ1-20	4	
	3		1. 423-3 Вып.2	М 10-150	2	
<b>К 36-1<sup>б</sup></b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1		1. 423-3 Вып.2	М2-1	1	
	3		1. 423-3 Вып.2	М 10-150	2	
	4		1. 423-3 Вып.2	М1-9-3	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Всего
	Арматура класса А-І			Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81		Уточ.	ГОСТ 19903-74*			Уточ.	ГОСТ 19903-74*		
	φ10	φ10 φ14		φ5	φ8 φ10 φ20	φ5		φ8 φ10 φ20		
	φ10	φ10 φ14	φ5	φ8 φ10 φ20	φ5	φ8 φ10 φ20	φ5	φ8 φ10 φ20		
К 36-1 <sup>а</sup>	0,9	32 20	6,1	7,6	6,4		14,0	20,1		20,1
К 36-1 <sup>б</sup>	0,9		7,2	8,1		26,0	6,4			32,4

1. Колонны изготовить по серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.  
 2. Закладные элементы покрыть слоем грунта ГФ-020.

Т П 903-1-198		КЖУ-К 36-1 <sup>а</sup> - К 36-1 <sup>б</sup>	
Инженер	Дмитрий	Колонны	К 36-1 <sup>а</sup> , К 36-1 <sup>б</sup>
Начальник	Радыга	Сталь	Массо
Инженер	Борис	Масштаб	1:50
Инженер	Андрей	Лист 1	Листа 1
Инженер	Борис	ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Яков		
Инж.	Леонид		



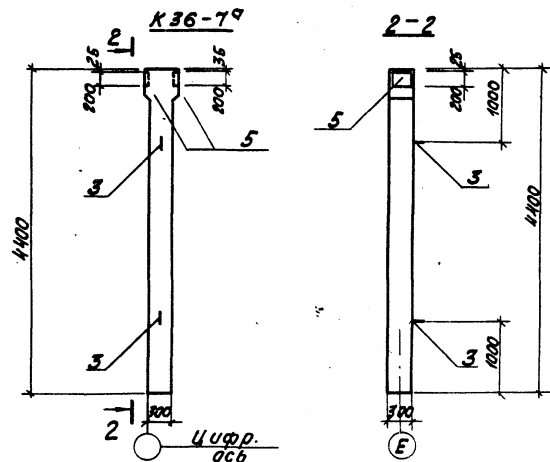
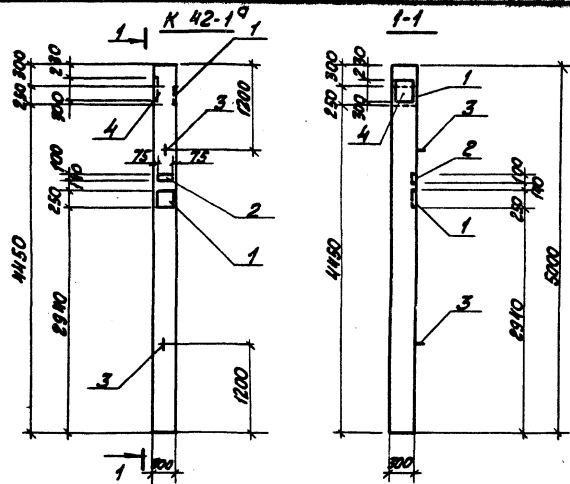
Колонну К35-1<sup>Б</sup> изготовить по серии 1423-3  
вып.1,2 в опалубке колонны К35-1с дополнитель-  
ными закладными изделиями по данному  
чертежу.

Колонна	Длина	№	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
				К35-1 <sup>Б</sup>		
			Дополнительные	Закладные изделия		
		1	1423-3 вып.2	М2-1	1	
		2	1400-5/76 вып.1	М4-27	1	
		3	1400-15 вып.1	МН 136-5	1	
		4	1423-3 вып.2	М10-130	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса А.I			Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*						
	Ø10	Утол	Ø12	Ø14	Утол	δ=8	δ=10		δ=20	Утол
К35-1 <sup>Б</sup>	0,9	0,9	0,5	3,3	3,8	1,4	5,1	6,4	12,9	17,6

		ТН 903-1-198		КЖИ-К35-1 <sup>Б</sup>	
ГМП	Литман	Степан	Степан	Метель	Метель
Монтаж	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
Контроль	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
Утверждение	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
Срок	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
Страна	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
Мин.	Степан	Степан	Степан	Метель	Метель
КОЛОННА К35-1 <sup>Б</sup>				Д.П	1,07 1,50
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТТИПРОПРОМ	



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К42-19				
1	1. 400-6/76 Вып.1	М1-9-3	2	
2	1. 400-15 Вып.1	МН 108-2	1	
3	1. 423-3 Вып.2	М10-160	2	
4	1. 400-6 /76 Вып.1	М1-1-2	1	
Дополнительные закладные изделия К36-79				
5	1. 400-6/76	М1-12	2	
3	1. 423-3 Вып.2	М10-150	2	

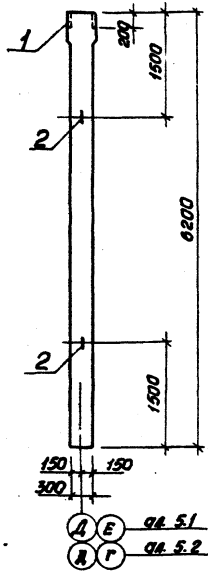
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кв.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А-I			прокат марки В ст 3 КЛ 2					
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*					
	φ 10	Утолщ φ 8	φ 12 φ 14	Утолщ 4-10	3-6	Утолщ			
К 42-19	0,9	0,9	0,4	4,9	5,3	23,5	0,7	24,2	39,4
К 36-79	0,9	0,9	2,8		2,8	9,2		9,2	12,9

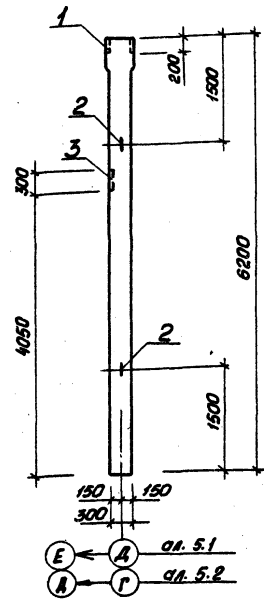
1. Колонны К 42-19 и К 36-79 изготовить с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-198 КЖИ-К42-19; К36-79			
Колонны К42-19 К36-79		Стадион Масса Массинд	
		РП	1:50
		Лист 1	Лист 10
ЛАТГИПРОПРОМ			

К 54 - 10<sup>а</sup>



К 54 - 10<sup>б</sup>



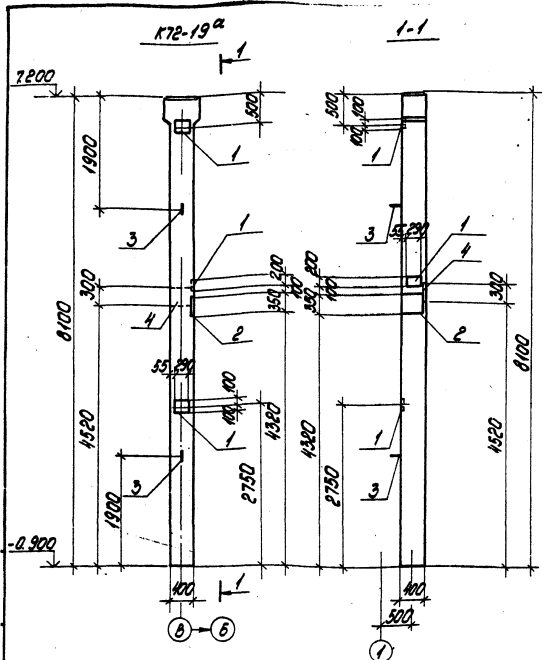
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>К 54 - 10<sup>а</sup></u>		
				<u>Закладные изделия</u>		
		1	1.400-15 вып.1	МН 213-5	1	
		2	1.423-3 вып.2	М10-150	2	
				<u>К 54 - 10<sup>б</sup></u>		
				<u>Закладные изделия</u>		
		1	1.400-15 вып.1	МН 213-5	1	
		2	1.423-3 вып.2	М10-150	2	
		3	1.400-6/76 вып.1	НО-2-6	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки							
	АI		АII		В Ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19003-74*					
	φ8	Итого φ12	φ16	Итого φ8	φ10	φ12	Итого			
К 54 - 10 <sup>а</sup>	0,9	0,9	—	3,7	3,7	—	15,0	15,0	19,6	
К 54 - 10 <sup>б</sup>	0,9	0,9	1,0	3,7	4,7	0,8	0,8	15,0	22,4	28,0

1. Колонны марки К 54 - 10<sup>а</sup> и К 54 - 10<sup>б</sup> изготовить по серии 1.423-3 вып. 2 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

			ТП 903-1-198		КЖН-К54-10 <sup>а</sup> К54-10 <sup>б</sup>	
ГМП	Ауман		Колонны К 54 - 10 <sup>а</sup> К 54 - 10 <sup>б</sup>	Стенов	Носса	Носитов
Нач. отд.	Рябука			РП	1,5 м	1:50
Н.контр.	Антонов			Лист 1 Листов 1		
Н.инжен.	Антонов			ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. зв.	Бобрик					
Ст.инж.	Дробчик					
М.инж.	Шурова					



1. Колонну К72-19<sup>а</sup> изготовить по чертежам марки К72-19 серии К423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии К423-3 вып. 1.
3. Закладные детали покрыть грунтовым ГФ-020.

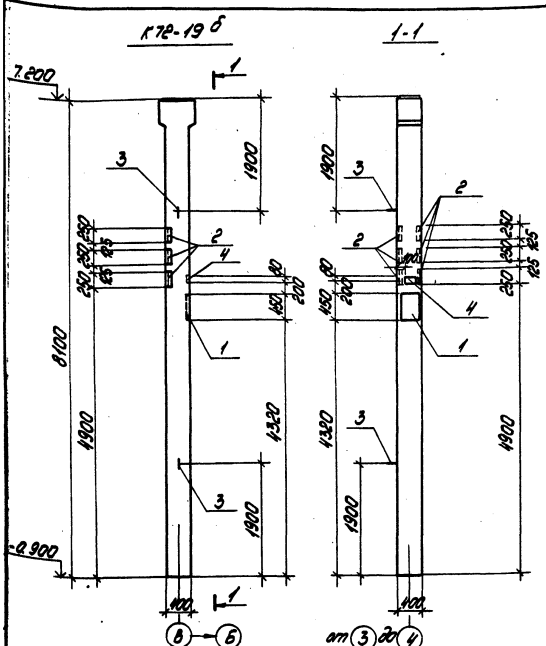
Марка	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		К423-3 вып. 2	М1-12	3	
2		К3-01-58 вып. 1	МД1	1	
3		К423-3 вып. 2	М15-200	2	
4		К400-6/76 вып. 1	М1-1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А-2					Прокат марки ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 8239-79 / ГОСТ 3325-70						
	16	10	Уплет	14	12	25	Уплет	6-10	6-20	16-20		
К72-19 <sup>а</sup>	28	0,2	3,0	2,3	4,2	8,4	14,9	24,2	27,8	0,4	70,3	70,3

ТН 903-1-198		КЖИ-К72-19 <sup>а</sup>	
ГМП	А.И.МАН	А.И.МАН	А.И.МАН
ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА	ПРОЕКТА
И. КОМП. ПРОВЕРКА	И. КОМП. ПРОВЕРКА	И. КОМП. ПРОВЕРКА	И. КОМП. ПРОВЕРКА
ПР. 20	5000К	ПР. 20	5000К
СТ. ИНЖ. РАБОЧИЙ	СТ. ИНЖ. РАБОЧИЙ	СТ. ИНЖ. РАБОЧИЙ	СТ. ИНЖ. РАБОЧИЙ
С. ПЕТ	С. ПЕТ	С. ПЕТ	С. ПЕТ
Колона К72-19 <sup>а</sup>		р.п.	337
		р.п.	150
		р.п.	150
ЛАТГИПРОПРОМ			

формат А3



Марка	Сорта	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
1			К9-04 58 вып.1	МД 3	1	
2			3.400-6/76 Л35	МН4-30	6	
3			1.423-3 вып.2	М16-200	2	
4			3.400-6/76 Л.17	МН4-14	1	

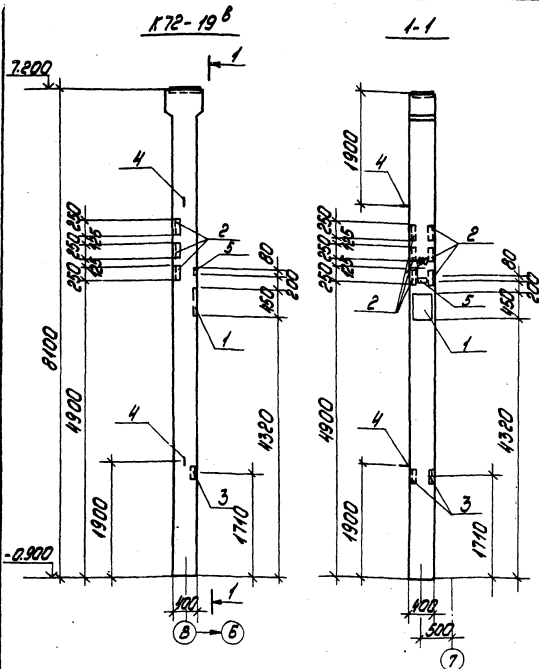
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего, расход	Общий
	Арматура класса		Прокат марки						
	А-Т	А-В	ВСт3кп2						
K72-19δ	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-79					0,8	64,4
	φ10	φ16	φ8	φ25	Л.20	Л.25	Л.28		
	0,2	2,8	2,6	3,4	37,0	0,8	12,0	0,5	64,4

1 Колонну К72-19δ изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423-3 вып.1, с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.  
 2. Указанию по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1.  
 3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТИ 903-1-198		КЖИ-К72-19δ	
Колонна К72-19δ	Сталь	Масса	Масштаб
	Ан.	3,3т	1:50
		Лист 1 из 1	
<b>ЛАТИПРОМ</b>			





1. Колонну К72-19<sup>Б</sup> изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Марка стали	1020	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		КЭ-01-58 вып.1	МД-3	1	
2		3.400-6/76 л.35	МН4-30	6	
3		1.400-6/76 вып.1	М4-10-3	1	
4		1.423-3 вып.2	МЮ-200	2	
5		3.400-6/76 л.17	МН-14	1	

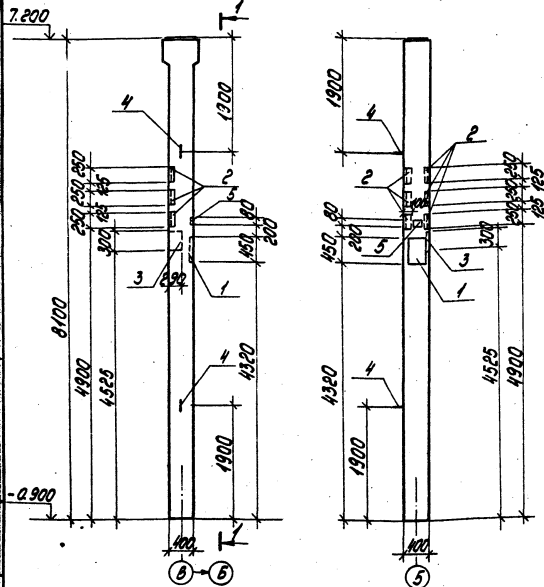
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кпЕ							
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 10682-82							
	φ10	φ16	Уптрφ8	φ10	φ25	Уптрφ8	φ10	φ17	φ20	φ6		φ6	
К72-19 <sup>Б</sup>	0,2	2,8	3,0	3,0	0,3	0,4	11,7	12,0	3,4	37,0	0,8	0,6	68,5

			Т.п. 903-1-198		КЖИ-К72-19 <sup>Б</sup>		
СНП	Думан	СНП	Колонна К72-19 <sup>Б</sup>			Масса	Масса
Павлова	Савица	Савица				Р.П.	3,3т
Контроль	Морозов	Савица				лист	листов
Григорьев	Морозов	Савица				ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук.ед.	Савица	Савица					
Ст.инж.	Савица	Савица					
Ст.техн.	Савица	Савица					

К72-19<sup>2</sup>

1-1



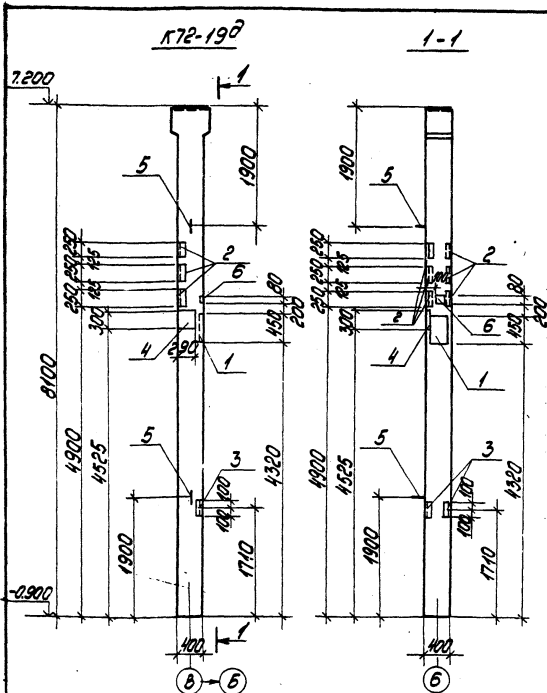
Порядковый номер	Линия	Полоз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1			К3-01-58 вып.1	МД-3	1	
2			3.400-6/76 Л35	МН4-30	6	
3			1.400-6/76 вып.1	МО1-1	1	
4			1.423-3 вып.2	М16-200	2	
5			3.400-6/76 Л17	МН1-14	1	

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-II			ВСтЗ кп2							
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74							
К72-19 <sup>2</sup>	φ10	φ16	Упн	φ8	φ10	φ25	Упн	Б-8	Б-3	Б-5	М25	Л75/7	74,1
	0,2	2,8	3,0	2,6	0,8	8,4	4,8	5,9	3,0	0,8	0,6	1,2	

1. Колонну К72-19<sup>2</sup> изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1.198		КЖИ-К72-19 <sup>2</sup>	
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.	И.п.п.
Колонна К72-19 <sup>2</sup>				Итого	Итого
				л.п.	л.п.
				л.п.	л.п.
ЛАТГИПРОПРОМ					



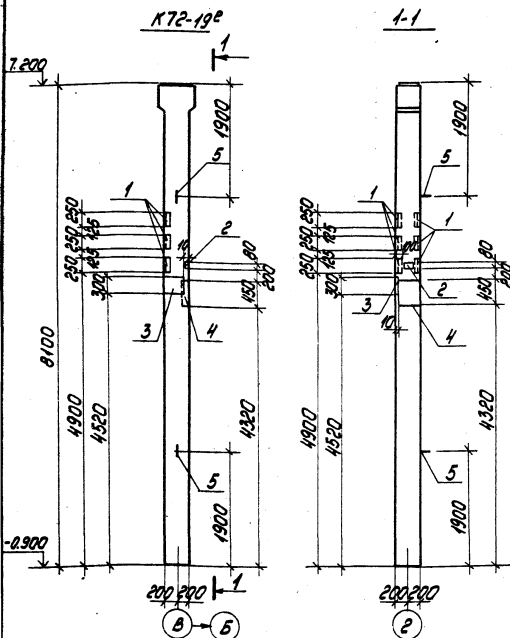
№ эл-та	№ изв.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
1		КЭ-01-58 вып.1	МД-3	1	
2		3.400-6/76 Л.35	МК4-30	6	
3		1.400-6/76 вып.1	М4-10-3	1	
4		1.400-6/76 вып.1	М01-1	1	
5		1.423-3 вып.2	М1Б-200	2	
6		3.400-6/76 Л.17	МК4-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход							
	Арматура класса А-1			Прокат марки ВСт3п2										
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 8029-72*										
	φ18	φ10	Утол. φ8	φ10	φ25	Утол. φ17								
К72-19 <sup>б</sup>	2,8	0,2	3,0	3,0	1,1	8,4	12,5	3,4	12,0	0,8	5,9	37,0	0,6	75,2

1. Колонну К72-19<sup>б</sup> изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		л.п. 903-1-198		КЖИ-К72-19 <sup>б</sup>	
		<b>Колонна К72-19<sup>б</sup></b>		Сталь: Марка: Машилка:	
				р.п. 33т 1:50	
				Лист 1 / Листов 1	
				<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	



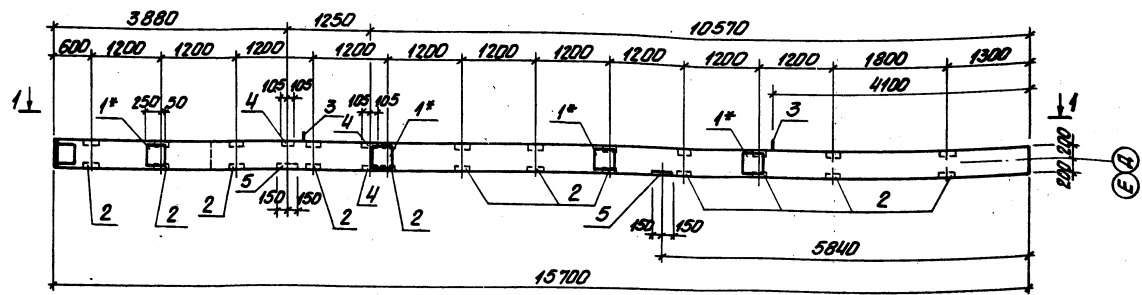
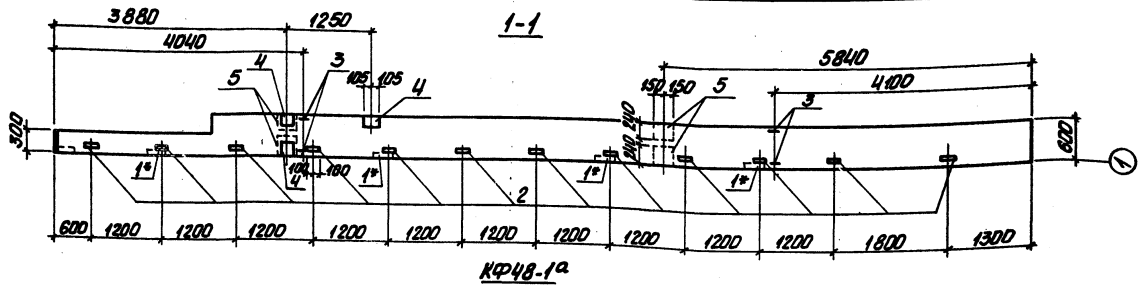
Марка стали	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
	1	3.400-6/76 Л35	МНЧ-30	6	
	2	3.400-6/76 Л17	МНЧ-14	1	
	3	1.400-6/76 Вып.1	МНЧ-2	1	
	4	КЭ-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
	5	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-I		А-II			ВСтЗкп2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 19903-76					
	φ10	φ16	Утолщ	φ8	φ14	φ25	Утолщ	56	6*10	520	Утолщ		15x7	ГОСТ 19903-76
К72-19е	0,2	2,8	3,0	2,6	2,3	0,4	13,3	0,8	10,4	37,0	14,2	1,0	0,6	77,1

1. Колонны К72-19е изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

				Т.п 903-1-198		КЖИ-К72-19е	
ГИП ДИПИИ Институт радиотехники Институт химической физики ИА Континентальной РИТ ДП 16000 СК ИТ ИИИЗ Ст.тех.зам.И.В.В.				Колонна К72-19е		Структур. массед. Институт р.п 3,3т 1:50 Лист 1 из 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ	



1. Колонну марки КФ 48-1<sup>а</sup> изготовить по чертежам шифра 460-75 вып. 1-1 с двупалительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		77903-1-198		КЖУ-КФ48-1 <sup>а</sup>	
		КОЛОННА		Средний масштаб	
		КФ 48-1 <sup>а</sup>		Р.П. 8,60	
				1:50	
				Лист 1 из 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Код формы	Дног	тол	Обозначение	Наименование	Код	Приме- чение
			Дополнительные закладные изделия КФ 48-1 <sup>а</sup>			
		1	Шпир 460-75 Вып. 4,2	МНН	4	
		2	Шпир 460-75 Вып. 4,2	МН9	12	
		3	Шпир 460-75 Вып. 1,2	МН20	4	
		4	3400-6/76 Вып. 1	М3-10	4	
		5	3400-6/76	МН30	4	
		-	Шпир 460-75 Вып. 4,2	Обычный стержень поз.343	28	

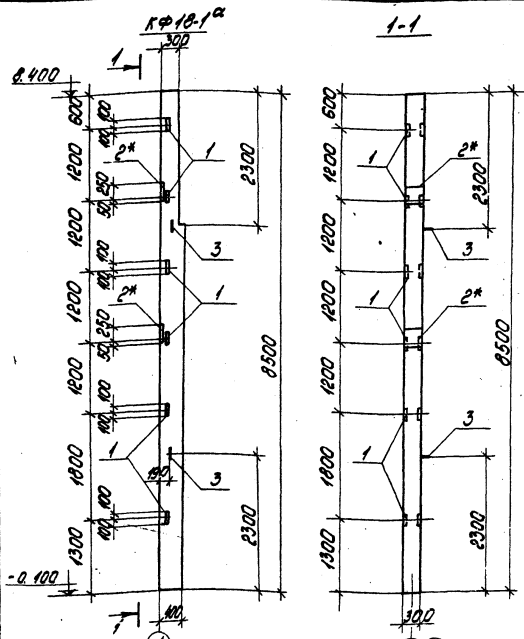
Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия												Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки						
	A I			A II			B Ст3кп2						
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>			ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup>			
	6	20	Утолщ	72			Утолщ	8=8	8=10	Утолщ	5315	Утолщ	
КФ 48-1 <sup>а</sup>	12,0	17,8	29,8	3,56			3,56	12,0	50,8	68,8	22,8	22,8	157,0

ТП 903-1-198 КЖИ-КФ 48-1<sup>а</sup>  
Спецификация

Лист

2



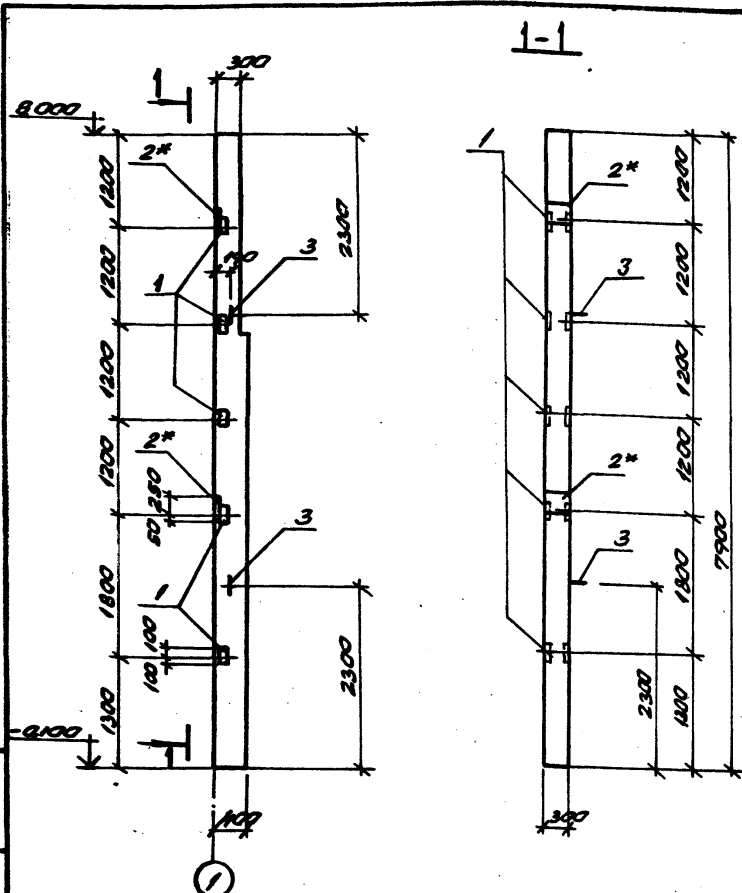
Позиция	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		460-75 Вып. 1-2	МНВ	6	
2*		460-75 Вып. 1-2	МН10	2	
3		460-75 Вып. 1-2	УП2-4	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход	
	Арматура класса		Прокат марки		34,0	34,0		
	А-I	А-III	ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19037-78/ГОСТ 518-78					
12	Умощ. 12	Умощ. 1-10	Умощ. 1-10	Умощ. 1-10				
КФ 18-1 <sup>а</sup>	20	20	6,4	6,4	14,2	11,4	34,0	34,0

1. Колонну КФ 18-1<sup>а</sup> изготовить по чертежам колонны КФ 18-1 серии шифр 460-75 вып. 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 вып. 1-1.
3. Закладное изделие поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		тп 903-1-198		КЖУ-КФ18-1 <sup>а</sup>	
Гип. Иман		Колонна КФ18-1 <sup>а</sup>		Стальной Масса 1,50	
Инж. Бродя				рп 2387 1,50	
Инж. Бродя				Лист 1 из 1	
Инж. Бродя				ЛАНПРОПРОМ	
Инж. Бродя					
Ст. инж. Яковчук					
Ст. тех. Захарова					



Вид	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
		1	Штырь 450-75 вып. 1-2	МН 8	5	
		2*	Штырь 450-75 вып. 1-2	МН 10	2	
		3	Штырь 450-75 вып. 1-2	УП2-4	2	

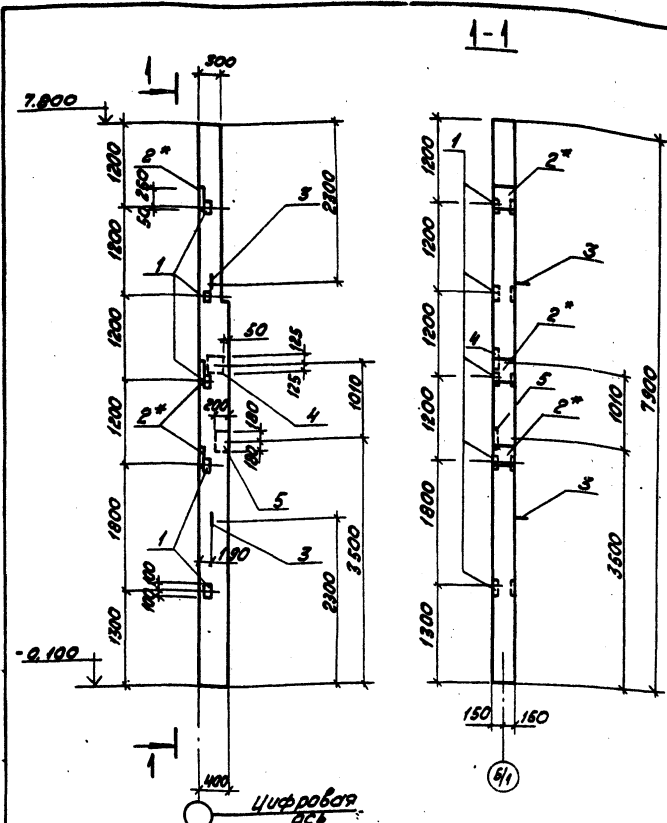
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка заменителя	Изделия закладные						Общий расход		
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81					
	Упо- 20	Упо- 20	Упо- 20	Упо- 20	Упо- 20	Упо- 20			
КФ 16-19	20	20	5,2	5,2	14,2	14,2	9,5	9,5	31,9

1. Колонну КФ 16-19 изготовить по чертежам колонны КФ 16-1 штырь 450-75 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТТ 903-1-198		КНУ-КФ 16-19	
КОЛОННА		КФ 16-19	
Гип	Арматура	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19
Навес	Резьба	Колонна	КФ 16-19





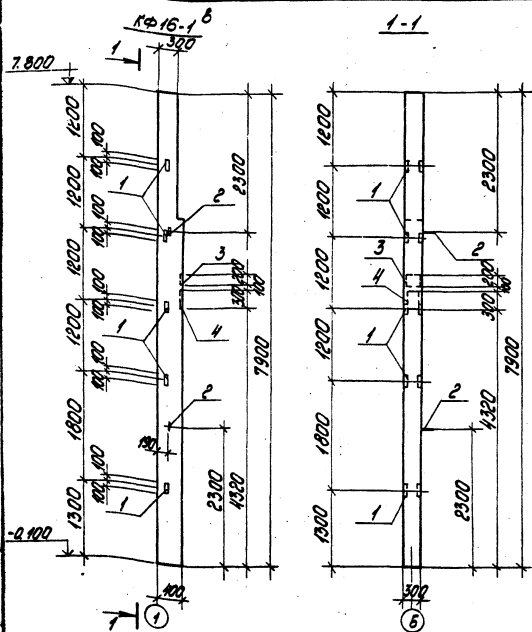
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	Шифр 460-75 Вып. 1-2	МНЮ	5	
		2*	Шифр 460-75 Вып. 1-2	МНЮ	3	
		3	Шифр 460-75 Вып. 1-2	У772-4	2	
		4	1. 400-6/76 Вып. 1	М1-9-3	1	
		5	1. 400-6/76 Вып. 1	М3-10	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий рас. по	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5701-81		ГОСТ 5701-81		ГОСТ 10902-74		ГОСТ 8509-78			
	φ12	Умо. 20	φ12 φ14	Умо. 20	φ10 φ12	Умо. 20	φ12 φ14	Умо. 20		
КФ 16-1 <sup>б</sup>	20	20	11,4	13	12,7	31,1	31,1	2,5	9,5	55,3

1. Колонну КФ 16-1<sup>б</sup> изготовить по чертежам колонны КФ 16-1 шифр 460-75 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-198		КЖУ-КФ16-1 <sup>б</sup>	
Инженер Думан Начальн. Рабочих Инженер Андреев Инженер Андреев Рук. эк. Бобчук Ст. инж. Федючки Инженер Дьячкова		КОЛОННА КФ 16-1 <sup>б</sup>		Масштаб Р/П 2:15 1:50 Лист 1 из 1 ЛАТГИПРОПРОМ	



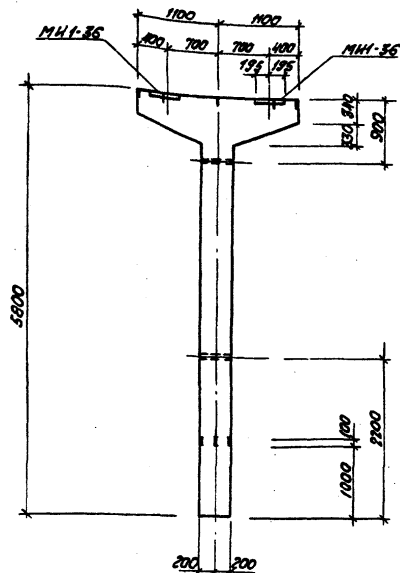
1. Колонну КФ 16-1<sup>Б</sup> изготовить по чертежам колонны КФ 16-1 шпир 460-75 вып. 1-1; 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шпир 460-75 вып. 1-1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-080.

Формат	Дат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	460-75 вып. 1-2	МН8	5	
		2	460-75 вып. 1-2	УПЭ-4	2	
		3	1.423-3 вып. 2	М1-12	1	
		4	1.400-6/76 Л.50	М1-8-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-I		А-II		ВСтЗкп2		ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10227-82		ГОСТ 10227-82				
КФ 16-1 <sup>Б</sup>	2,0	2,0	5,0	1,5	6,6	12,2	12,2	9,5	9,5	30,3	30,3

				7П 903-1 198	КЖИ-КФ 16-1 <sup>Б</sup>		
Ген. Директор	Инженер	Инженер	Инженер	Колонна	КФ 16-1 <sup>Б</sup>	Сталь	Масса
						А.П.	2157
						Лист 1	Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ	



1. Колонну К7-1-1 изготовить по чертежам колонны К7-1 серии 3.015-2/77 Вып. II-2 с разбивкой закладных изделий МН1-36 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ - К7-1-1

Колонна  
К7-1-1

Стадия Масса Масштаб

РП

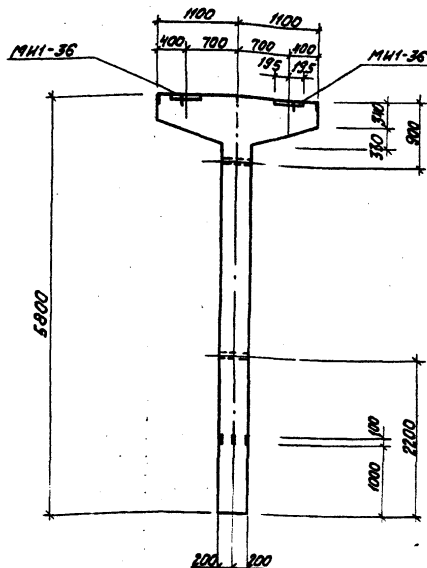
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Инженер Думан  
Нач. отд. Рыбика  
Н. конст. Андреевская  
П. конст. Андреевская  
Рук. эк. Бороук  
Ст. инж. Козмечо

Типовой проект 903-1-198 Андом 5.5 ч.1



1. Колонну К7-2-1 изготовить по чертежам колонны К7-2 серии 3.015-2/77 Вып. II-2 с разбивкой закладных изделий МН1-36 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ - К7-2-1

Колонна  
К7-2-1

Стадия Масса Масштаб

РП

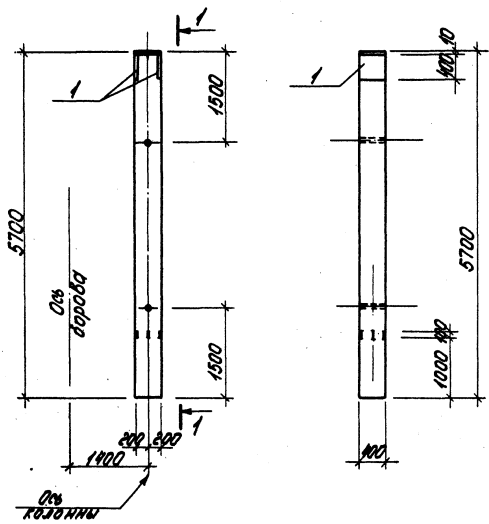
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Инженер Думан  
Нач. отд. Рыбика  
Н. конст. Андреевская  
П. конст. Андреевская  
Рук. эк. Бороук  
Ст. инж. Козмечо

K25-3-1

1-1



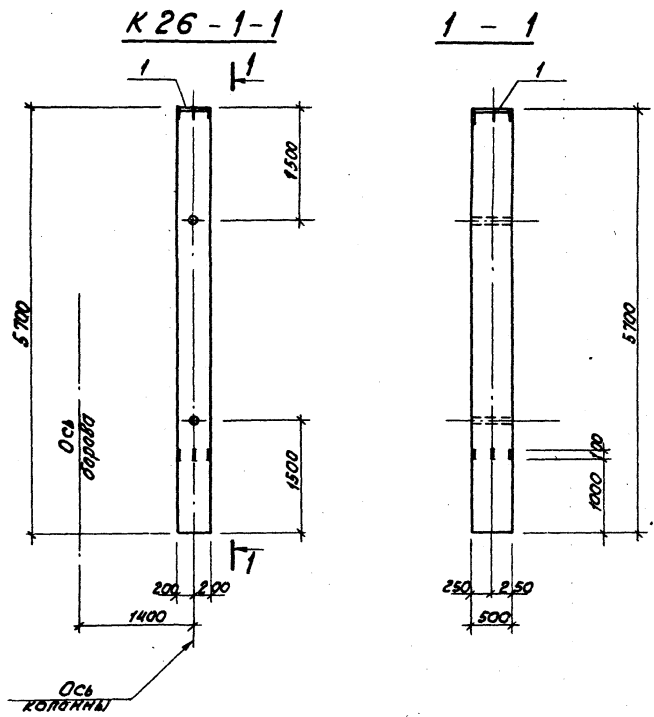
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Дополнительные	закладные изделия		
1	1400-15 вып 1	МН225-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Профиль марки		
	А II		ВатЗКПР		
	ГОСТ 5701-81		ГОСТ 19903-74*		
	Ø16	Утого	Ø16	Утого	
K25-3-1	5,6	5,6	30,2	30,2	35,0

1. Колонны K25-3-1 изготовить в опалубке колонн K25-3 серии 3.015-2/77, вып. I-4 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 7 слоем грунта ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖИ-К25-3-1	
ГИП АИИОН Москва, Борода И. Комаров В. Комаров В. Комаров В. Комаров		Колонна K25-3-1	
		Отдел Металл. Извеще. Р.П. Инст. 1. Инст. 1.	
		ЛАТНИПРОПРОМ	



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Изымаемые закладные изделия.	
		З. 400-6 / 76	МЦ1-36
		Дополнительные закладные изделия	
1		1. 400-6 / 76 Вып. 1	М2-33

Ведомость расхода стали на изымаемые и дополнительные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3кп2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 1903-74*		
	φ 12	Итого	510	Итого	
К26-1-1 (Изымаемые)	2,2	2,2	11,9	11,9	14,1
К26-1-1 (Дополнительные)	2,6	2,6	15,3	15,3	17,9

1. Колонку К26-1-1 изготовить в опалубке колонны К26-1 серии З.015-2/77 Вып. II-4 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

ТЛ 903-1-198		КЖИ-К26-1-1	
КОЛОННА К26-1-1.		Сталь	Масса
		РП	Кг
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	