

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОМ СССР

Москва, А-441, Садовая ул. 23

Сделано в количестве 111 экз.

Листы № 770X Тираж 280 экз.

Содержание альбома (начало).

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (продолжение)	6
	Содержание альбома (оканчание)	7
КЖИ-16Д Р18-1А IV ^а	Балка 16Д Р18-1А IV ^а	8
КЖИ-26Д Р18-2А IV ^а	Балка 26Д Р18-2А IV ^а	9
КЖИ-26Д Р18-3А IV ^а	Балка 26Д Р18-3А IV ^а	10
КЖИ-26Д Р18-3А IV ^б	Балка 26Д Р18-3А IV ^б	11
КЖИ-36Д Р18-4А IV ^а , 36Д Р18-6А IV ^а	Балки 36Д Р18-4А IV ^а , 36Д Р18-6А IV ^а	12
КЖИ-36Д Р18-4А IV ^б	Балка 36Д Р18-4А IV ^б	13
КЖИ-36Д Р18-5А IV ^б	Балка 36Д Р18-5А IV ^б	14
КЖИ-69-2А IV ^а , 69-3А IV ^а	Балки 69-2А IV ^а , 69-3А IV ^а	15
КЖИ-69-3А IV ^б	Балка 69-3А IV ^б	16
КЖИ-69-4А IV ^а , 69-5А IV ^а	Балки 69-4А IV ^а , 69-5А IV ^а	17
КЖИ-69-5А IV ^б	Балка 69-5А IV ^б	18
КЖИ-69-6А IV ^б , 69-5А IV ^б	Балки 69-6А IV ^б , 69-5А IV ^б	19
КЖИ-Р12-110-56 ^а Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а	Ригели Р12-110-56 ^а Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а .	20
КЖИ-Р2-72-27 ^а	Ригель Р2-72-27 ^а	21
КЖИ-ПС 625.12.20П-22-А	Панель стеновая ПС625.12.20П-22-А	22
КЖИ-ПС 625.18.20П-22-А	Панель стеновая ПС625.18.20П-22-А	22
КЖИ-ПС 625.12.20П-71-А ПС 625.12.20П-72-А	Панели паранетные ПС625.12.20П-71-А ПС. 625.12.20П-72-А	23
КЖИ-ПС 600.12.20П-3-А	Панель стеновая ПС600.12.20П-3-А	24
КЖИ-ПС 600.12.20П-2-А, ПС 600.18.20П-2-А	Панель стеновая ПС 600.12.20П-2-А ПС 600.18.20П-2-А	24
КЖИ-ПС 600.9.20П-2-А	Панель стеновая ПС 600.9.20П-2-А	25
КЖИ-ПС-295.12.20П-Б	Панель стеновая ПС295.12.20П-Б	25

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПС 145.18.20П-А ПС 145.12.20П-А	Панели стеновые ПС 145.18.20П-А ПС 145.12.20П-А	26
КЖИ ПС 295.12.20П-А ПС 295.18.20П-А	Панели стеновые ПС295.12.20П-А ПС 295.18.20П-А	26
КЖИ ПС 600.12.20П-7-А ПС 600.12.20П-8-А	Панели стеновые ПС600.12.20П-7-А ПС 600.12.20П-8-А	27
КЖИ-ПГ-3АТ ЮТ-8Я ^а -А	Лампа-ПГ-3АТ ЮТ-8Я ^а -А	28
КЖИ - ППБ-1-А-1 5,98 × 2,985 ППБ-1-А-2 5,98 × 2,985	Перегородки ППБ-1-А-1 5,98 × 2,985 ППБ-1-А-2 5,98 × 2,985	29
КЖИ - ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 5,98 × 2,985	Перегородки ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 5,98 × 2,985 Каркас КП1	30
КЖИ - ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985 ; 5,98 × 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 5,98 × 2,985 ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985	31
КЖИ ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985 ; 5,98 × 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 5,98 × 2,985 ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985 Каркас КП2	32
КЖИ-ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985 ; 5,98 × 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 5,98 × 2,985 ППБ-1-А-4 5,98 × 2,985 Каркас КП3.	33
КЖИ-НАМ-58-14-14	Лестничные марши НАМ-58-14-14	34
КЖИ-НАМ-58-14-14	Лестничные марши НАМ-58-14-14 Спецификации	35
КЖИ-Л5-8-А	Лоток Л5-8-А	36
КЖИ-Л8-5-А, Л8-5*-А	Лотки Л8-5-А, Л8-5*-А	37
КЖИ-Л12-3-А, Л12-3*-А	Лотки Л12-3-А, Л12-3*-А	38
КЖИ-Л9-5-А, Л9-5*-А	Лотки Л9-5-А, Л9-5*-А	39
КЖИ-Л5г-8-А	Лоток Л5г-8-А	40
КЖИ-Л8г-5-А, Л12г-3-А	Лотки Л8г-5-А, Л12г-3-А	41
КЖИ-Л9г-5-А	Лоток Л9г-5-А	42

Содержание альбома (продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ЛчВ-В-А	Лоток ЛчВ-В-А	43
КЖИ-ЛчВ-ВН-А	Лоток ЛчВ-ВН-А	44
КЖИ-Лч5-ВН-А	Лоток Лч5-ВН-А	45
КЖИ-Лч9-В-А	Лоток Лч9-В-А	46
КЖИ-С1	Арматурная сетка С1	47
КЖИ-С2	Арматурная сетка С2	47
КЖИ-С3	Арматурная сетка С3	48
КЖИ-С4	Арматурная сетка С4	48
КЖИ-С5	Арматурная сетка С5	48
КЖИ-С6	Арматурная сетка С6	48
КЖИ-С7	Арматурная сетка С7	48
КЖИ-С8	Арматурная сетка С8	50
КЖИ-С9	Арматурная сетка С9	51
КЖИ-С10	Арматурная сетка С10	51
КЖИ-С11	Арматурная сетка С11	52
КЖИ-С12	Арматурная сетка С12	52
КЖИ-С13	Арматурная сетка С13	53
КЖИ-С14	Арматурная сетка С14	53
КЖИ-С15	Арматурная сетка С15	54
КЖИ-С16	Арматурная сетка С16	54
КЖИ-С17	Арматурная сетка С17	55
КЖИ-С18	Арматурная сетка С18	55
КЖИ-С1-1	Арматурная сетка С1-1	58
КЖИ-С1-2	Арматурная сетка С1-2	58
КЖИ-КП1	Каркас пространственный КП1	57
КЖИ-РЗ, Р4	Решетки РЗ, Р4	57
КЖИ-КНП8	Каркас пространственный КНП8	58
КЖИ-КР21	Каркас КР21	58

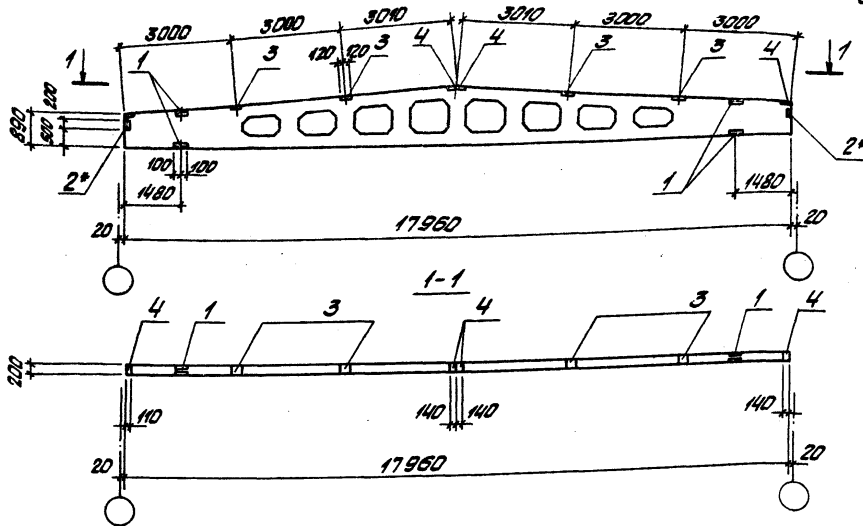
Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-КР1-1	Каркас КР1-1	59
КЖИ-МС1	Изделие совмительное МС1	59
КЖИ-КР1, КР2	Каркасы КР1, КР2	60
КЖИ-КР3, КР4	Каркасы КР3, КР4	60
КЖИ-КР5, КР7	Каркасы КР5, КР7	61
КЖИ-КР6	Каркас КР6	61
КЖИ-КР8	Каркас КР8	62
КЖИ-КР17, КР18	Каркасы КР17, КР18	62
КЖИ-КР10	Каркас КР10	63
КЖИ-КР11	Каркас КР11	63
КЖИ-КР12	Каркас КР12	64
КЖИ-КР13, КР14	Каркасы КР13, КР14	64
КЖИ-КР15	Каркас КР15	65
КЖИ-КР9, КР16	Каркасы КР9, КР16	65
КЖИ-КР19	Каркас КР19	66
КЖИ-КР20	Каркас КР20	66
КЖИ-КНР21	Каркас плоский КНР21	67
КЖИ-КНР17	Каркас плоский КНР17	67
КЖИ-МН1	Изделие замкнутое МН1	68
КЖИ-МН2	Изделие замкнутое МН2	68
КЖИ-МН3	Изделие замкнутое МН3	69
КЖИ-МН4	Изделие замкнутое МН4	69
КЖИ-МН5	Изделие замкнутое МН5	70
КЖИ-МН6	Изделие замкнутое МН6	70
КЖИ-МН7	Изделие замкнутое МН7	71
КЖИ-МН8	Изделие замкнутое МН8	71
КЖИ-МН9	Изделие замкнутое МН9	72
КЖИ-МН10	Изделие замкнутое МН10	72

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖН-МН1-1	Изделие закладное МН1-1	73
КЖН-МС5	Изделие соединительное МС5	
КЖН-МН1-2; МН1-3	Изделия закладные МН1-2, МН1-3	74
КЖН-МН1-5	Изделие закладное МН1-5	75
КЖН-МН1-6	Изделие закладное МН1-6	
КЖН-МН1-7	Изделие закладное МН1-7	76
КЖН-МН1-4	Изделие закладное МН1-4	
КЖН-МН1-9	Изделие закладное МН1-9	77
КЖН-МН1-10	Изделие закладное МН1-10	
КЖН-МН1-11	Изделие закладное МН1-11	78
КЖН-МН1-8	Изделие закладное МН1-8	
КЖН-МН1-12	Изделие закладное МН1-12	79
КЖН-МН1-13	Изделие закладное МН1-13	
КЖН-МН1-15	Изделие закладное МН1-15	80
КЖН-МН1-14	Изделие закладное МН1-14	
КЖН-СВ1	Связь СВ1	81
КЖН-Р2-1; Р2Н-1	Распорки Р2-1, Р2Н-1	82
КЖН-МР1	Рама МР1	83
КЖН-МР2	Рама МР2	
КЖН-МР3	Рама МР3	84
КЖН-Т1-1	Насадка Т1-1	
КЖН-СММ1	Стойка СММ1	85
КЖН-СММ1 ^а	Стойка СММ1 ^а	
КЖН-СММ2	Стойка СММ2	86
КЖН-МС2-2	Изделие соединительное МС2-2	
КЖН-РК2-2	Столик РК2-2	87
КЖН-РК2-1	Столик РК2-1	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖН-Р1, Р1 ^а	Решетки Р1, Р1 ^а	88
КЖН-Р2, Р2 ^а	Решетки Р2, Р2 ^а	89
КЖН-Р5, Р5 ^а	Решетки Р5, Р5 ^а	90
КЖН-В1, В2, В3	Элементы крепления В1, В2, В3	91
КЖН-ММД4-2	Изделие соединительное ММД4-2	92
КЖН-ММД4-1	Изделие соединительное ММД4-1	
КЖН-МС1-1	Изделие соединительное МС1-1	93
КЖН-МС1-2	Изделие соединительное МС1-2	
КЖН-МС1-3	Изделие соединительное МС1-3	94
КЖН-МС1-4	Изделие соединительное МС1-4	
КЖН-МС1-5	Изделие соединительное МС1-5	95
КЖН-МС1-6	Изделие соединительное МС1-6	
КЖН-МС3-2	Изделие соединительное МС3-2	96
КЖН-МС4	Изделие соединительное МС4	
КЖН-МС7, МС8	Изделие соединительное МС7, МС8	97
КЖН-МС6	Изделие соединительное МС6	
КЖН-МС9	Изделие соединительное МС9	98

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



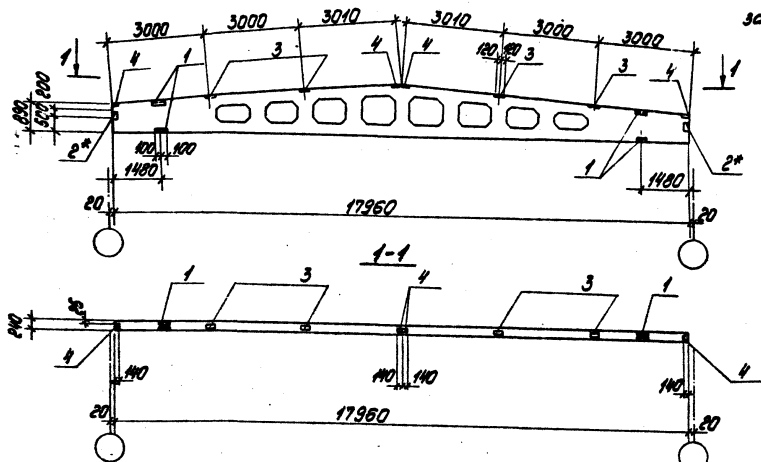
Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Артикул класса		Проект марки									
	А I	А II	В ст 3 ил 2									
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 18003-74*	ГОСТ 18003-72*	ГОСТ 8510-72*							
Ф6	Упоя	Ф8	Ф10	Упоя	Ф6	Упоя	Ф8	Упоя				
1БДР18-1А17а	0,2	0,2	3,6	0,8	4,4	14,0	14,0	13,6	13,6	4,8	4,8	3,7

1. Балку 1БДР18-1А17а изготовить по чертежам балки 1БДР18-1А17 серии 1462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Контрп.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-Б/76 Вып.1	М4-10	4	
		2*	2.432-1 Вып.0	М4 1	2	
		3	1.400-Б/76 Вып.1	М4-3-4	4	
		4	1.400-Б/76 Вып.1	М4-1-3	4	

ГМП		Думан		ТТ 903-1-198		КЖИ-1БДР18-1А17а	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Сталь	Масса	Наситов	
И.Колотв.	Рябуца	И.Колотв.	Рябуца	р.п.	8,5т	1:100	
И.Колотв.	Рябуца	И.Колотв.	Рябуца	Лист 1		Листов 1	
И.Колотв.	Рябуца	И.Колотв.	Рябуца	ЛАТГИПРОПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



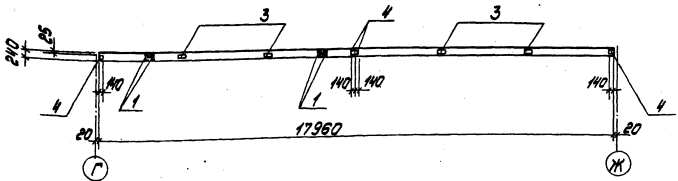
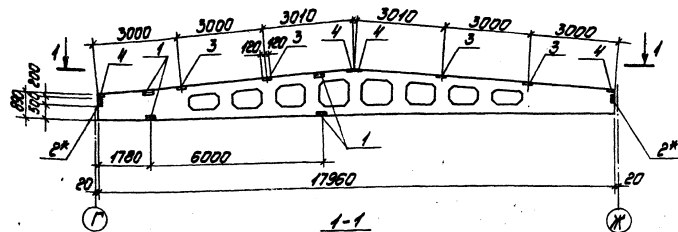
Марка элемента		Изделия закладные								Всего		
		Литатура класс		Прокат марки		ГОСТ						
		А.И	А.И	ВСтЗкп2	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 8509-78	ГОСТ 8510-78				
		рб	шп	рб	шп	шп	шп	шп	шп	шп		
2БДР18-2А П ^а		0,2	0,2	3,6	0,8	4,4	14,0	14,0	13,6	13,6	4,8	37,0

1. Бамку 2БДР18-2А П^а изготовить по чертежам бамку 2БДР18-2А П^а серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз 2^а цинковать, остальные покрыть грунтовым ГФ-020.

Код	Лит	Обозначение	Наименование	Код	Прим
Дополнительные закладные изделия					
1	1.400-6/76	вып.1	М4-10-1	4	
2 ^а	2.432-1	вып.0	МД 3	2	
3	1.400-6/76	вып.1	М4-3-4	4	
4	1.400-6/76	вып.1	М4-1-3	4	

Тп 903-1-198		КЖМ-2БДР18-2А П ^а	
Бамка 2БДР18-2А П ^а		Сталь	Марка
		р.п.	104Т
		контр.	104Т/104Т/104Т
ЛПГПРОПРОМ		формат А3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



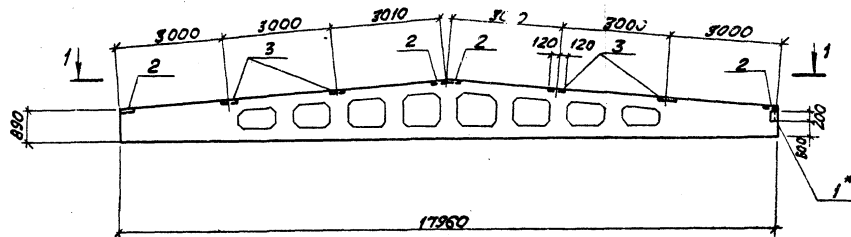
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Вес			
	Арматура класса		Прокат марки		Ст 3 кпз							
	А I	А II	ГОСТ 7007-74	ГОСТ 7007-74	ГОСТ 7007-74	ГОСТ 7007-74	ГОСТ 7007-74	ГОСТ 7007-74				
БДР18-3А1У ^а	0,2	0,2	3,6	0,8	4,4	14,0	14,0	13,6	13,6	4,8	1,8	37,0

1. Балку БДР18-3А1У^а изготовить по чертежу балки БДР18-3А1У^а серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз.2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Артикул	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Прим
Дополнительные закладные детали						
	1		1.400-6/76 вып.1	М4-10-1	4	
	2*		2.432-1 вып.0	МД3	2	
	3		1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	

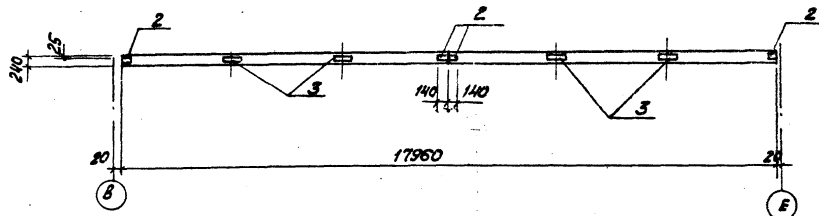
Тп 903-1-198		КЖИ-БДР18-3А1У ^а	
ГМП	Д.И.МАН	Сталь	Масса
Монтаж	Р.В.И.И.	10,47	1.100
Контроль	И.В.И.И.	Лист 1 из 1	
Л.КОНТРОЛЬ	И.В.И.И.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Р.В.И.И.	И.В.И.И.		
С.П.И.И.	И.В.И.И.		
И.В.И.И.	И.В.И.И.		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кг



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса		Всего	прокат марки		Всего					
	A-I	A-II		В ст 3 кл 2	Всего						
ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8029-72							
φ6	шпак φ8	шпак	φ6	шпак	шпак						
2БДР18-3А1У ^Б	0,4	0,4	1,6	1,6	2,0	1,40	1,40	3,8	3,8	17,8	17,8

1-1



1. Балки 2БДР18-3А1У^Б изготовить по чертежам балки 2БДР18-3А1У серии 1.462-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

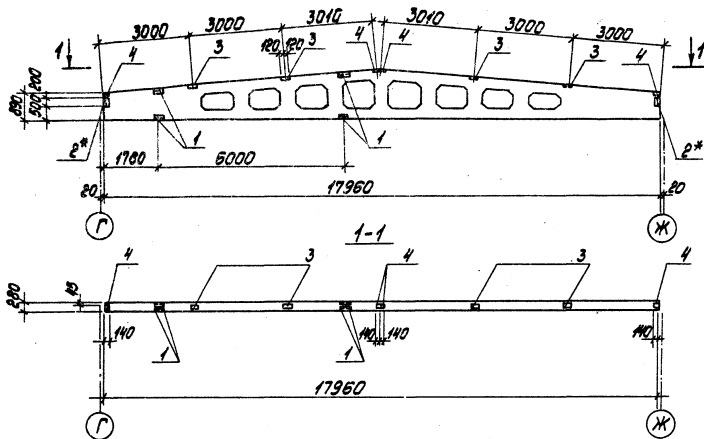
2. Закладное изделие поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
	1*	2.	432-1 Вып. 0	МД-3	1	
	2	1.	400-6/176 Вып. 1	МН-1-3	4	
	3	1.	400-6/176 Вып. 1	МН-3-4	4	

ТП 303-1-198		КЖН-2БДР18-3А1У ^Б	
Балка		Сталь	Масса
2БДР18-3А1У ^Б		РП	12,17
		Металл	1:100
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Инженер Д.И. Мам
Начальник Р.В. Гала
Инженер Андрейевская
Инженер Андрейевская
Рис. 22 Бобрык
Ст. техн. Якович

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

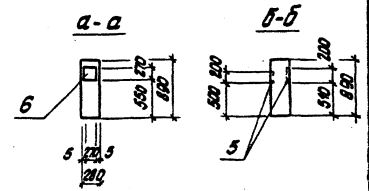
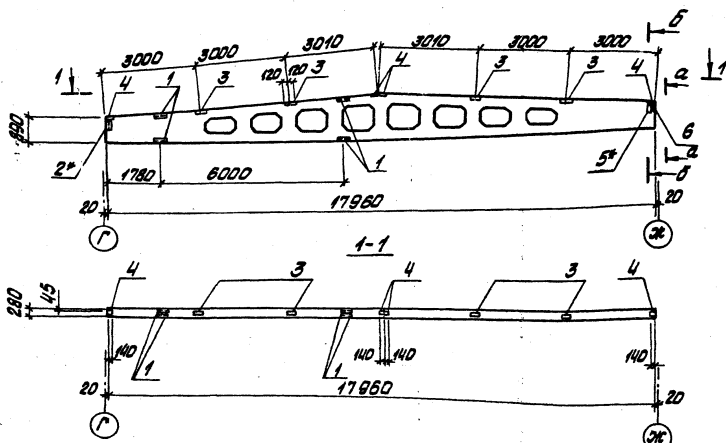


Марка элемента	Изделия закладные						Всего				
	Арматура класса		Профиль марки								
	A I	A II	ВСт3сп2								
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*						
φ6	Угол φ8	φ10	Угол φ10	Угол φ10	Угол φ10	Угол φ10					
3БДР18-4А II ^α 3БДР18-6А II ^α	0,2	0,2	3,5	0,8	4,4	140	140	13,5	7,5	2,22	2,7

1. Балки 3БДР18-4А II^α, 3БДР18-6А II^α изготовить по чертежам балок 3БДР18-4А II^α и 3БДР18-6А II^α серии 1.402-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-10-3	4	
	2*	2.438-1 Вып.0	МД.5	2	
	3	1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	
	4	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	

		Т П 903-1-198 КЖИ-3БДР18-4А II ^α , 3БДР18-6А II ^α	
ГМП	Думан	Балки 3БДР18-4А II ^α 3БДР18-6А II ^α	Сталь М40С
Монтаж	Рогова		Р.п. 121т
Монтаж	Ильин		1:100
Г.контр.	Ильин		Лист 1
Рис. в	Борис		Лист 2
Инж.	Рогова	ЛАТИПРОПРОМ	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

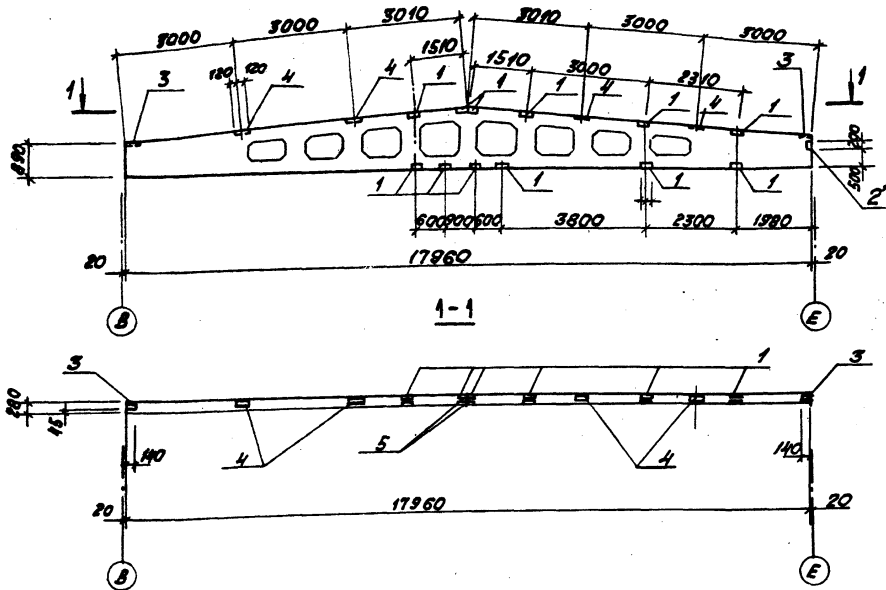
Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Проволока марки В. Ст. 3 и л. 2							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10681-76		ГОСТ 10681-76					
	Ø6	Ø8	Ø8	Ø10	Ø6	Ø8	Ø8	Ø6	Ø8	Ø6		
ЗБДР18-4А17Б	0,1	0,1	3,6	1,2	4,8	15,6	4,8	20,2	15,6	4,8	17,4	12,5

1. Балку ЗБДР18-4А17Б изготовить по чертежам балки ЗБДР18-4А17Б серии 1.462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в поз. 2* и 5* шпиковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Порядк. №	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		1.400-6/76 Вып.1	М4-10-3	4	
2		2.432-1 Вып.0	М4 5	1	
3		1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	
4		1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	
5		3.400-6/76	М4-18	1	
6		1.400-6/76 Вып.1	М4-18	2	

ТТ903-1-198		КЖУ-ЗБДР18-4А17Б	
Балка ЗБДР18-4А17Б		Стандарт	Масштаб
		Р.П	1:10
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.



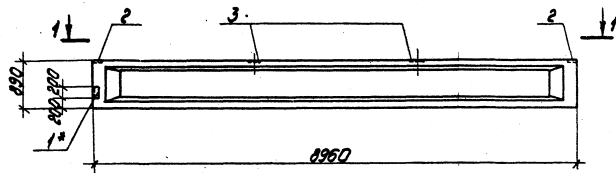
Марка элемента	Изделия закладные						Марка						
	Арматура класса А I		Всего	Прокат марки В СтЗ кл 2		Классификация							
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 10901-79								
3БДР18-5А I ²	Ф6	Уточн. 8	110	Уточн.	1800	1000	Уточн.	5-6	Уточн.	526	682		
	Q4	Q4	66	36	102	106	108	38	426	120	120	526	682

1. Балку 3БДР18-5А I² изготовить по чертежам балки 2БДР18-5А I² серии 1.462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

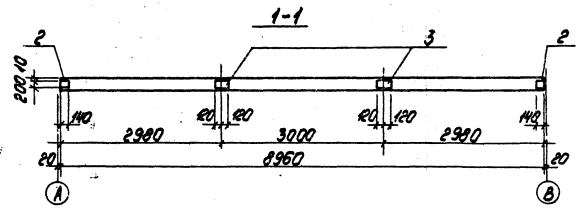
Исполн.	Дата	Где	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
	1		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-10-3	12	
	2*		2. 482 - 1 Вып. 0	МД 5	1	
	3		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-1-3	2	
	4		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-3-4	4	
	5		3. 400 - 6 / 76	МН1-14	2	

		ТЛ 903-1-198		КЖИ-3БДР18-5А I ²		
		Балка		Сталь	Масса	Масштаб
		3БДР 18-5А I ²		РП	121г	1:100
				Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A II			Вид	ВСтЗ кп2		Вид	Вид		
69-2А II ^а	91	91	94	12	15		17	24			24	36

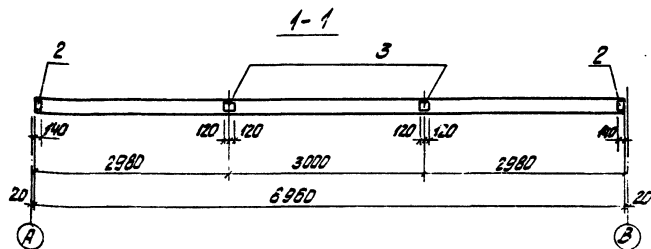
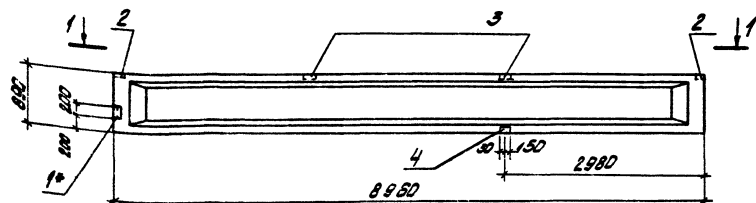


1. Балки 69-2А II^а и 69-3А II^а изготовить по чертежам балок 69-2А II^а и 69-3А II^а серии 1462-10 выг.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.1^а цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
Дополнительные закладные изделия					
	1 ^а	2432-1 выг.0	МДР	1	
	2	1462-10 выг.2	М7	2	
	3	1462-10 выг.2	М8	2	

ТП903-1-198		КЖМ-69-2А II ^а , 69-3А II ^а	
Балки 69-2А II ^а , 69-3А II ^а		Сталь класса Мншпал	
		д.л. 275Т 1:50	
		Исполн. Иустов В	
		ЛАТНИПРОПРОМ	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



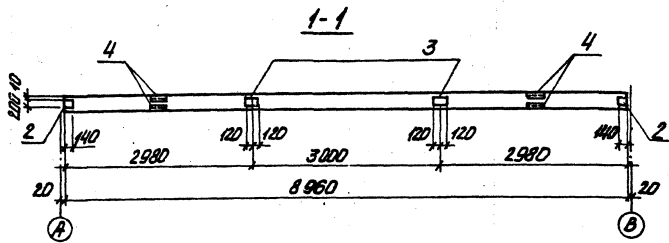
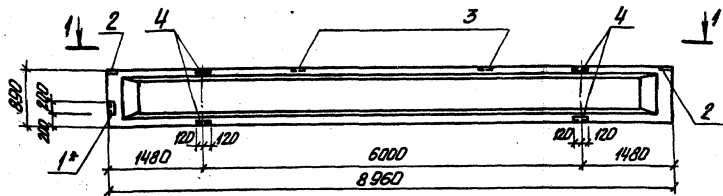
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	Арматура класса А-2				Прокат марки В.Ст.3 кл.2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 7714-78		ГОСТ 7714-78		
б	шхл	в	шхл	шхл	шхл	шхл	шхл	шхл	
Б9-5А IV Б	0,1	0,1	1,0	1,2	2,2	12,4	12,4	2,4	2,4

1. Балку Б9-5А IV Б изготовить по чертежам балки Б9-5А IV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
 2. Закладную деталь п.з. 1^о шинаботта, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Страна	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		10	2.432-1 Зал.0	МД-2	1	
		2	1.462-10 Вып. 2	М-7	2	
		3	1.462-10 Вып. 2	М-8	2	
		4	3.420-6/7Б	МН-18	2	

ТТ 903-4-198		КЭЖИ-Б9-5А IV Б	
Балка Б9-5А IV Б		А77	2,15т
		А77	1,150
ЛАТВИПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

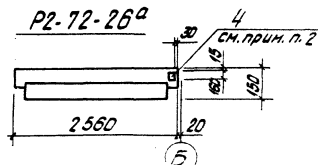
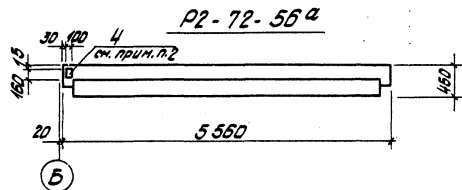
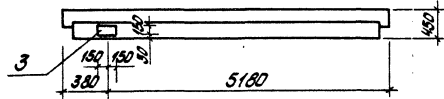
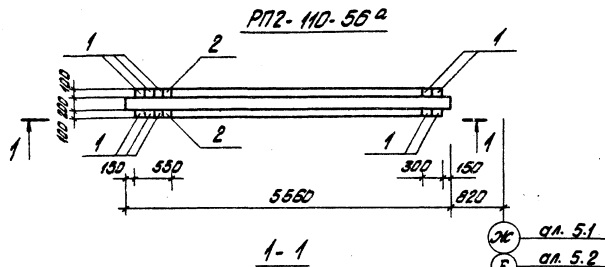


Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса АІ				Прокат марки В.Ст.З. МП.2						
	10К578А1	10К578В1	10К578В1	10К578В1	10К578В1	10К578В1	10К578В1	10К578В1			
БЖ-6.А ПБ	0,1	0,1	0,4	4,0	4,4	9,6	9,6	9,6	2,4	12,0	26,1
БЖ-5.А ПБ											

1. Балки БЖ-6.А ПБ БЖ-5.А ПБ изготовить по чертежам балки БЖ-6.А ПБ, БЖ-5.А ПБ сечения 1462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кв.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		1	2.432-1 Вып.0	МА2	1	
		2	1.462-10 Вып.2	М7	2	
		3	1.462-10 Вып.2	М8	2	
		4	1.462-10 Вып.2	М10	4	

ГПД		Диман	✓	77 903-1-198	КЖИ - БЖ-6.А ПБ, БЖ-5.А ПБ	Средн. класс	Масштаб
Исполн.	Рябичко	Рябичко	Рябичко				
Провер.	Ильин	Ильин	Ильин	Балки БЖ-6.А ПБ БЖ-5.А ПБ		РП	2,75
Утверд.	Борисов	Борисов	Борисов				
Инж.	Васильев	Васильев	Васильев			Лист 1	Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ							



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия РП2-110-56 ^а			
	1		ИИ-04-3 Вып. 6	МР-4	10	
	2		ИИ-04-3 Вып. 6	МР-5	2	
	3		1.400-15 Вып. 1	МН210-5	1	
			Дополнительные закладные изделия Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а			
	4		ИИ-04-3 Вып. 5	МР-7	1	

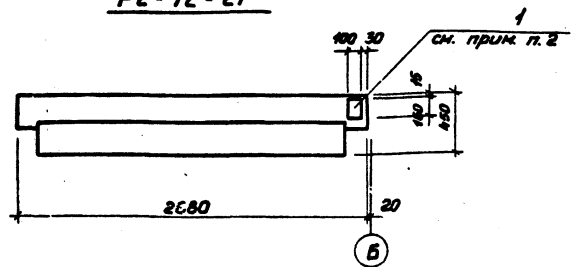
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 10903-74*			
	Ф8	Ф10	Ф12	Уголок	Р-10		
РП2-110-56 ^а	0,5	3,4	2,1	6,0	20,3		20,3 26,3
Р2-72-56 ^а			1,4	1,4	1,3		1,3 2,7

1. Ригель РП2-110-56^а изготовить по чертежам ригеля РП2-110-56 серии ИИ-04-3 Вып. 6, ригели Р2-72-56^а и Р2-72-26^а - по черт. ригелей Р2-72-56 и Р2-72-26 серии ИИ-04-3 Вып. 3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Янкера закладного изделия МР-7 обрезать по месту

		ТТ 903-1-198 -КЖИ. РП2-110-56 ^а , Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а	
ИИП	Анчан	Ригели РП2-110-56 ^а , Р2-72-56 ^а , Р2-72-26 ^а	Стальной Масса
ИИЛД	Рыжко		188г
ИИМ	Иванов		1,95г
ИИМ	Иванов		0,83г
ИИМ	Иванов		1:30
ИИМ	Иванов		Лист 1 Листов 1
ИИМ	Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ

P2-72-27^а



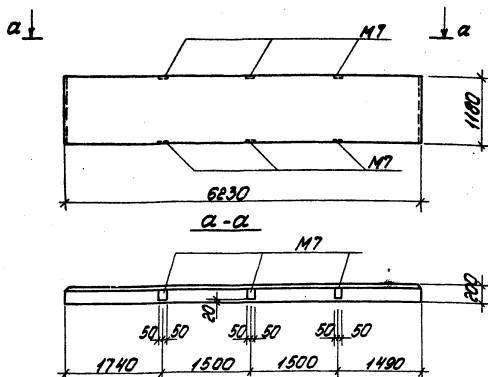
Рисунки	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	ИИ-04-3 Вып. 5	МР-7	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кв.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Промет марки			
	А-III			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-61			ГОСТ 19903-74 ^а			
φ12			Итого φ10		Итого	Всего	
P2-72-27 ^а	1,4			1,4	1,3		1,3

1. Ригель P2-72-27^а изготовить по чертежам ригеля P2-72-27 серии ИИ-04-3 Вып. 3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Анкера закладного изделия МР-7 обрезать по месту.

		ТП 903-1-198		КЖИ-P2-72-27 ^а	
ГМП	Алман	Ригель P2-72-27 ^а		Отдел	Масса
Начальн.	Родула			РП	0,87
И.контр.	Андреев			Лист 1	Листов 1
И.контр.	Андреев			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. ср.	Бобрик				
Ст. инж.	Якович				
Ст. техн.	Замуравва				



1. Стеновую панель ПС 625.12.20П-22-А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20П-22 серии 1.432 - 14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖИ-ПС 625.12.20-22-А

Панель стеновая
ПС 625.12.20 П-22-А

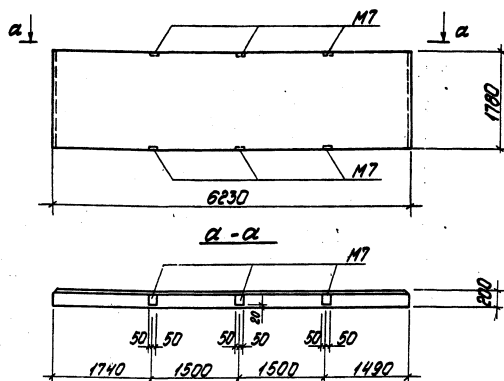
Стандарт Масса Минимум

рп 1,9т 1.50

лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



1. Стеновую панель ПС 625.12.20П-22-А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20П-22-А серии 1.432 - 14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖИ-ПС 625.12.20П-22-А

Панель стеновая
ПС 625.12.20 П-22-А

Стандарт Масса Минимум

рп 2,9т 1.50

лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

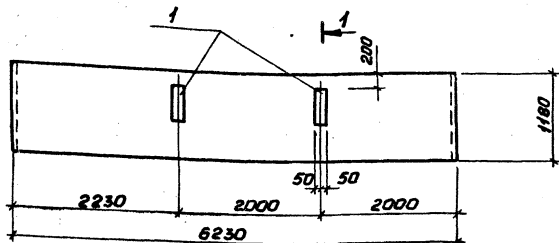
формат А4

Альбом 5.5

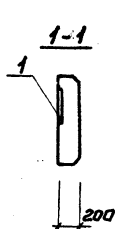
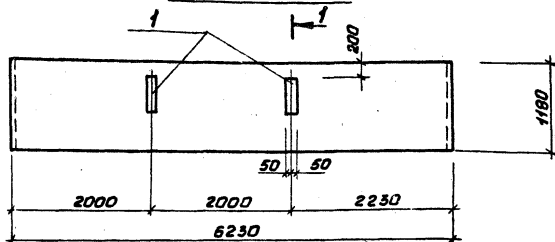
Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

ПС 625, 12.20П-71А



ПС 625, 12.20П-72А



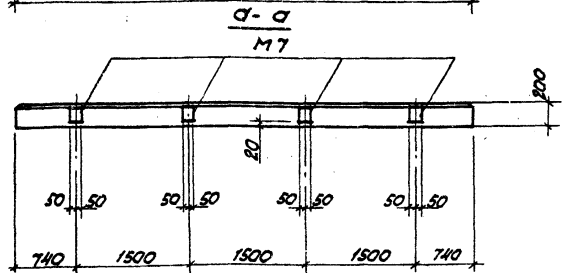
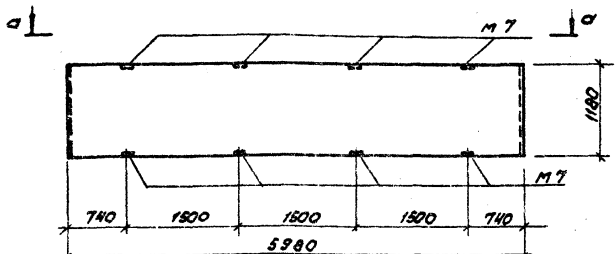
1. Панели ПС 625, 12.20П-71А и ПС 625, 12.20П-72А изготовить по чертежам панели ПС 625, 12.20 П серии 1.432-14/80 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в панелях цинковать слоем 150 мкм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
				ПС 625, 12.20П-71А ПС 625, 12.20П-72А		
		1	1.432-14/80 Вып. 3	М10	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Всего	Прокат марки В ст 3 кл 2		Всего	
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Итого	δ-8	Итого			
ПС 625, 12.20П-71А	0,8	0,8	0,8	8,0	8,0	8,8	
ПС 625, 12.20П-72А							

		ТП 943-4 198		ИЖИ-ПС 625, 12.20П-71А; ПС 625, 12.20П-72А	
ГИП	Аурман	Панели паркетные ПС 625, 12.20П-71А ПС 625, 12.20П-72А		Содня	Масса
Нач.отд	Родина			РП	1,9т 1:50
Инженер	Андреевская			Лист 1 из листов 1	
Инж.пр.	Водрик			ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.инж.	Яковчик				
Инж.	Трибуцкий				



1. Стеновую панель ПС 600.12.20П-3-А изготовить по чертежу панели ПС 600.12.20П-3 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 600.12.20П-3-А

Инж.пр. Думан
Начальн. Рябуха
Инж.констр. Андреевская
Инж.констр. Андреевская
Рук.гр. Бобрук
Ст.инж. Яковчук
Инж. Трубочанин

Стеновая панель
ПС 600.12.20 П-3-А

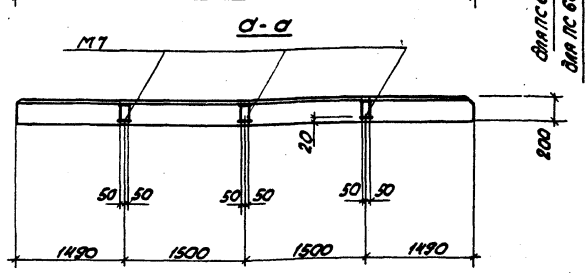
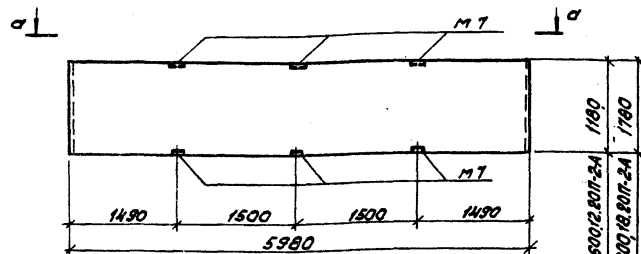
Стадия Масса Масштаб

РП 1,87 1:50

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



1. Стеновые панели ПС 600.12.20 П-2-А, ПС 600.18.20П-2-А изготовить по чертежам панели ПС 600.12.20П-2, ПС 600.18.20П-2, серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 600.12.20 П-2-А;
ПС 600.18.20П-2-А

Инж.пр. Думан
Начальн. Рябуха
Инж.констр. Андреевская
Инж.констр. Андреевская
Рук.гр. Бобрук
Ст.инж. Яковчук
Инж. Трубочанин

Стеновые панели
ПС 600.12.20 П-2-А
ПС 600.18.20П-2-А

Стадия Масса Масштаб

РП 1,87

2,77 1:50

Лист 1 Листов 1

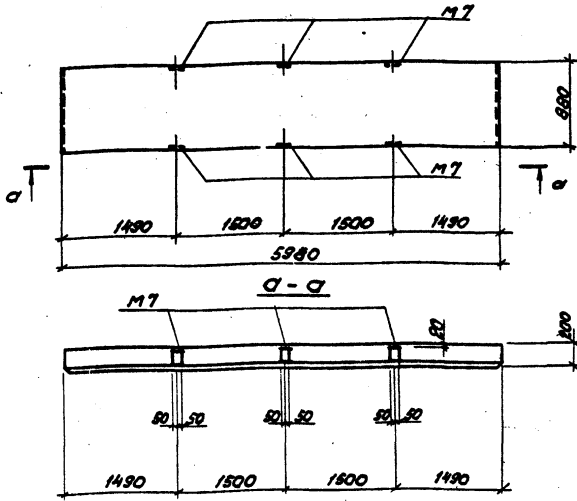
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

18454-14 25

Туполобой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2

Инж.пр. Думан



1. Стеновую панель ПС 600.9.20П-2-А изготовить по чертежу панели ПС 600.12.20П-В серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖН-ПС 600.9-20П-2-А

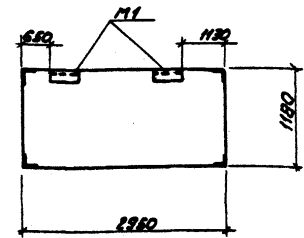
Пр.инж. Думан
Нач.отд. Якович
Ин.констр. Андреевская
Рук.гр. Бобрук
Ст.инж. Яковчик
Инж. Трубочанин

Стеновая панель
ПС 600.9.20П-2-А

Листов 1	
РП	1,4т
Лист 1 Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 5.5 ч. 2
Тиловой проект 903-1-198



1. Стеновую панель ПС 295.12.20П-Б изготовить по чертежу панели ПС 295.12.20П серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

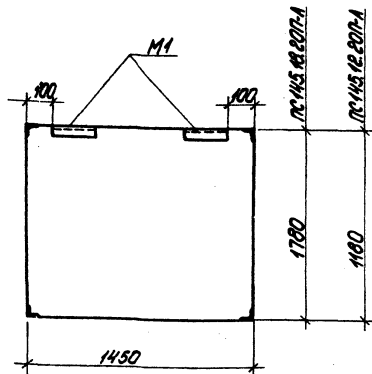
ТП 903-1-198 КЖН-ПС 295.12.20П-Б

Пр.инж. Думан
Нач.отд. Якович
Ин.констр. Андреевская
Рук.гр. Бобрук
Ст.инж. Яковчик
Исполн. Куркова

Стеновая панель
ПС 295.12.20П-Б

РП	0,9т
Лист 1 Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-14 26 формат А4

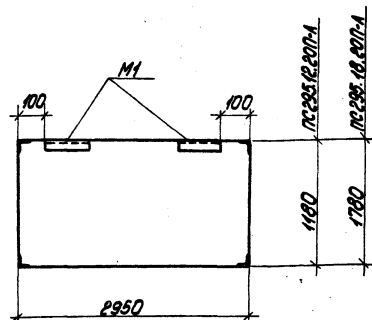


1 Стеновые панели ПС 145.18.201-А и ПС 145.12.201-А изготовить по чертежам панелей ПС 145.18.201 и ПС 145.12.201 серии 1432-14/80, выполн. с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

		ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 145.18.201-А ПС 145.12.201-А		Стеновые панели ПС 145.18.201-А ПС 145.12.201-А		Исполн. Проект	
Ген. Директор	Инженер	Р.П.	0,77	Исполн. Проект	Исполн. Проект	Латгипропром	Латгипропром
Инженер	Инженер	Р.П.	0,47				
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	

Формат А4

Альбом 5.5 ч. 2
Типовой проект 903-1-198

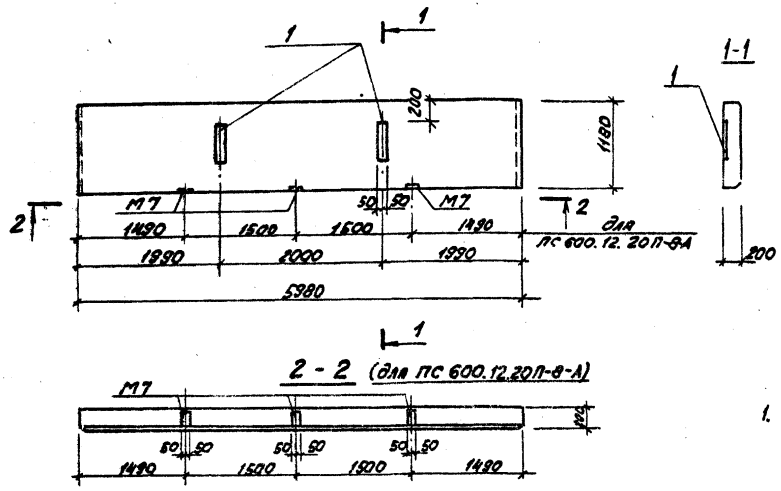


1 Стеновые панели ПС 295.18.201-А и ПС 295.12.201-А изготовить по чертежам панелей ПС 295.18.201 и ПС 295.12.201 серии 1432-14/80, выполн. с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

		ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 295.12.201-А ПС 295.18.201-А		Стеновые панели ПС 295.12.201-А ПС 295.18.201-А		Исполн. Проект	
Ген. Директор	Инженер	Р.П.	6,57	Исполн. Проект	Исполн. Проект	Латгипропром	Латгипропром
Инженер	Инженер	Р.П.	0,97				
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	
Инженер	Инженер			Исполн. Проект		Латгипропром	

18454-14 27 Формат А4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

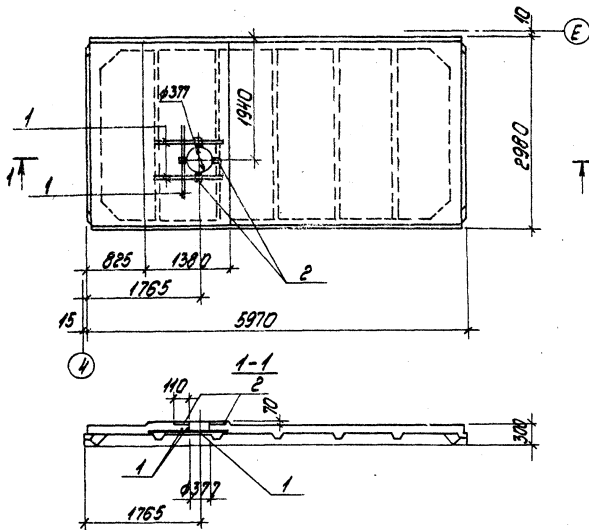


Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса	всего	прокат марки	всего	
	АВ		в ст 3 кл 2		
ПС 600.12.20П-7А	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	
ПС 600.12.20П-8А	φ 10 Уг100	5: в Уг100			
ПС 600.12.20П-7А	0,8	0,8	0,8	8,0	8,0
ПС 600.12.20П-8А				8,0	8,0

1. Панели ПС 600.12.20П-7А и ПС 600.12.20П-8А изготовить по чертежам панели ПС 600.12.20П серии 1.432-14/80 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в панелях цинковать слоем 180 мкм.
3. В панели ПС 600.12.20П-8А привязку закладных изделий М7 выполнить по данному чертежу.

Вид	Сборка	№	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.432-14/80 вып.3	М 10	2	

ТЛ 903-1-198		КЖИ-ПС 600.12.20П-7-А	
		ПС 600.12.20П-8-А	
Панели стеновые		Сталь Массо Масштаб	
ПС 600.12.20 П-7-А		Р	1:87 1:50
ПС 600.12.20 П-8-А		Лист 1 / Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	



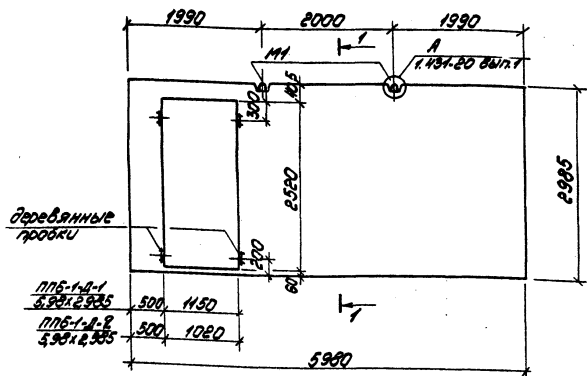
Код	Материал	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Детали						
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная А-III Ø377	6	
Дополнительные закладные изделия						
	2		ГОСТ 22701.5-77	МБ материал, бетон марки 300	4	Q3M ³

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура к. класса	Всего	Арматура класса	Продольная	Дерево		
	ГОСТ 5781-81		А III	ВСтЗ К12			
ПФ-3АТ-УТ-89 ^А -А	Ø12	Итого	Ø10	Итого	Ø-8	Итого	
	7,2	7,2	16	1,6	3,6	3,6	5,2
							12,4

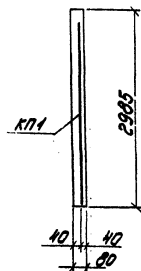
7П 903-1-198 КЖН-ПФ-3АТ-УТ-89 ^А -А			Страна	Масштаб
ГИП ДУМАН ИЖОТЭС И КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ИЖОТЭС	ДУМАН ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	1:50 1:50	Страна	Масштаб
			А.Р. 2,65Т	1:50
			Лист	Листов
			ЛАТИПРОПРОМ	

Спецификация элементов на перегородку



Форм.	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Перегородка		
				Сборочные единицы		
				Каркас		
			Лист 2	КП1	1	
			1431-20 Вып. 7 4.1	Изделие закладное		
				ММ	2	
				Материалы:		
				Бетон М100		0,39 м³
				Перегородка		
				Сборочные единицы		
				Каркас		
			Лист 2	КП1	1	
			1431-20 Вып. 7 4.1	Изделие закладное		
				ММ	2	
				Материалы:		
				Бетон М100		0,42 м³

1-1

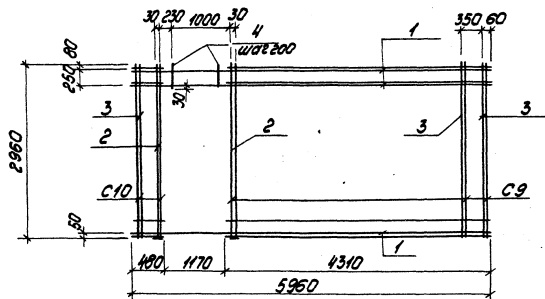


Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	изделия арматурные				общая длина	раствор	
	арматура класса А III		ВР I				
	1005 570x-81	1005 570x-81	7027 6127-80	6127-80			
ППБ-1-А-1 3,99x2,985	37,6	3,6	44,2	17,51	58,71	6,4	65 И
ППБ-1-А-2 3,99x2,985	37,6	3,6	44,2	17,51	58,71	6,4	65 И

1. Перегородки ППБ-1-А-1 и ППБ-1-А-2 изготовить по чертежу перегородки ППБ-1-А-1 по серии 1431-20 Вып. 1 с изменением по данному чертежу.

ТН 903-1-198		КНИ ППБ-1-1, ППБ-1-А-2 3,99x2,985; 3,99x2,985		
Г/П/П	Д/М/К	Перегородки ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 3,99x2,985	Страна	Россия
М/к/м/к/д	Р/д/м/к/д		р/л	2,91т
М/к/м/к/д	И/м/к/д		Лист 1	Листов 2
Р/к/к/д	С/м/к/д		ЛАТГИПРОПРО 1	
С/м/к/д	И/м/к/д			
С/м/к/д	И/м/к/д			



Спецификация элементов каркаса

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Каркас КЛ1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
		ТЛ 903-1-198 КЖИ-9 дл. 3,5 ч. 2	С9	1	15,36 кг
		-КЖИ-С10	С10	1	1,9 кг
			Детали		
	1		Ф8АIII ГОСТ 5781-81 L=5960	3	9,42 кг
	2		L=2960	2	4,68 кг
	3		Ф8АIII ГОСТ 5781-81 L=2960	3	1,19 кг
	4		Ф5ВРI ГОСТ 6727-80 L=360	5	0,055 кг
			Итого		58,73 кг

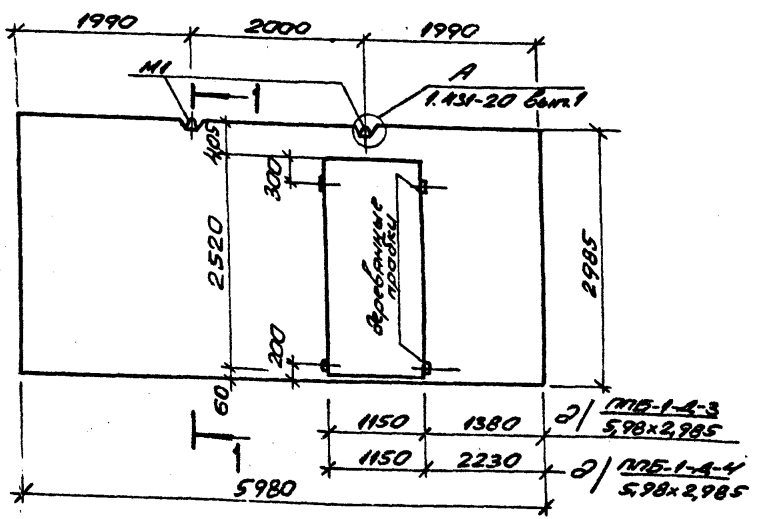
1. Указания по изготовлению
каркасов см. серию 1.431-20
вып. 7 ч. 2.

ТЛ 903-1-198 КЖИ-ПВБ-1-1 ; ПВБ-А-2
5,90 x 2,905 ; 5,90 x 2,905
Каркас КЛ1

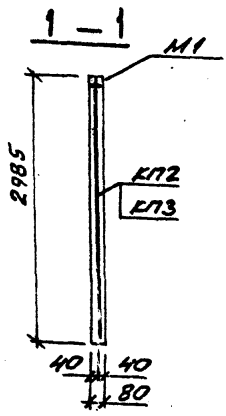
10654/4 ... арматурас

Лист
2

Спецификация элементов на перегородку



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПНБ-А-3 5,98x2,985				
		Сборные элементы		
		Коркас		
	лист 2	КП2	1	
		Узелок сквозной		
	1.431-20 бол. 7 ч.1	М1	2	
		Материалы		
		Бетон М100		0,39 м³
ПНБ-А-4 5,98x2,985				
		Сборные элементы		
		Коркас		
	лист 3	КП3	1	
		Узелок сквозной		
	1.431-20 бол. 7 ч.1	М1	2	
		Материалы:		
		Бетон М100		0,39 м³



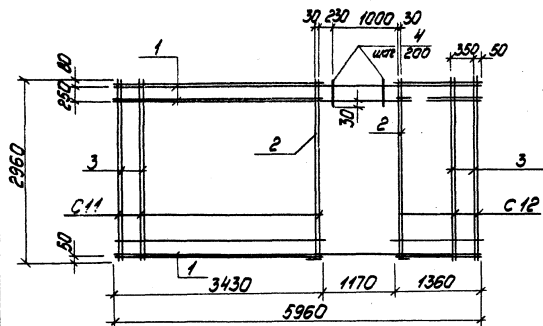
Ведомость расхода стали на элементы КГ

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего	Средн	Соблюд	расход
	Арматура класса							
	А II		Вр I					
	ГОСТ 5781-81	Условн	ГОСТ 6727-89					
ПНБ-А-3 5,98x2,985	376	48	424	1746	5980	6,4	66,26	
ПНБ-А-3 5,98x2,985	376	48	424	1746	5980	6,4	66,29	

1. Перегородки ПНБ-А-3, ПНБ-А-4 5,98x2,985 / 5,98x2,985 изготовить по серии 1.431-20 бол. 1 с изменениями по данному чертежу.

ТТ 903-1-198		КЖЛ ПНБ-А-3, ПНБ-А-4 5,98x2,985 / 5,98x2,985	
Перегородки			
ПНБ-А-3 5,98x2,985		ПНБ-А-4 5,98x2,985	
Лист 1		Листов 3	
ЛАНПРОПРОМ			

Спецификация элементов каркаса

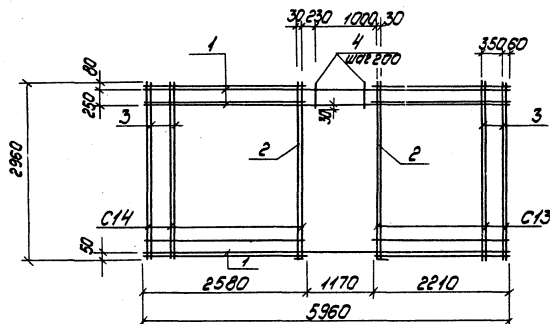


1. Указания по изготовлению
каркаса КПЭ см. серию 1431-20
вып. 7 ч.2.

Кол-во	Единица	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Каркас КПЭ		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			ТН 903-1-198 КЖИ-СН дл. 5,5, ч. 2	СН	1	12,25 кг
			КЖИ-С12	С12	1	4,96 кг
				<u>Детали</u>		
				Ф8А III ГОСТ 5781-81		
		1		l = 5960	3	9,42 кг
		2		l = 2960	2	4,68 кг
				Ф8А III ГОСТ 5781-81		
		3		l = 2960	4	4,19 кг
				Ф5Вр I ГОСТ 6727-80		
		4		l = 360	5	0,055 кг
				Итого		59,86 кг

ТН 903-1-198 КЖИ-	ПНБ-1А-3:	ПНБ-1А-4	Иет
Каркас КПЭ	59812905	59812905	2

Спецификация элементов каркаса

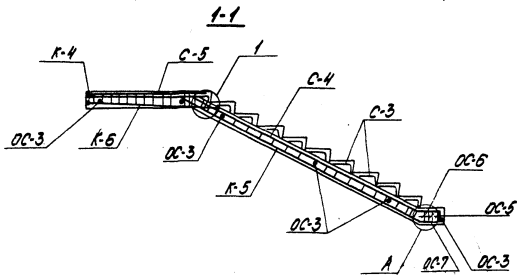
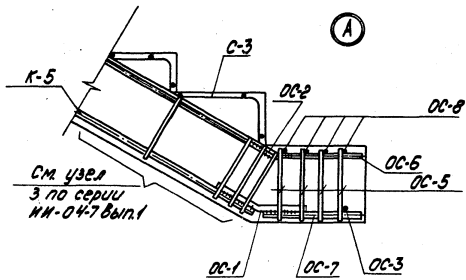
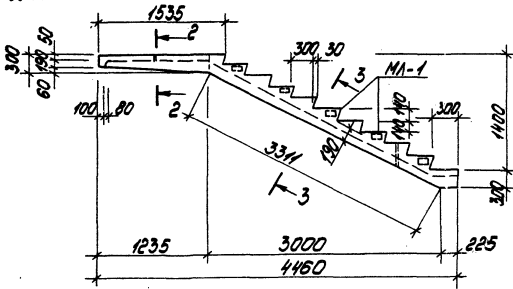
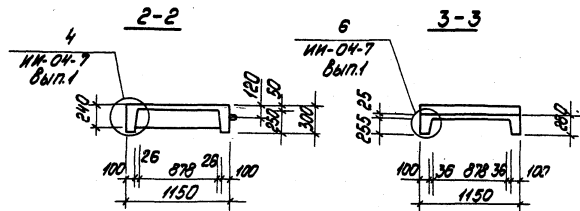
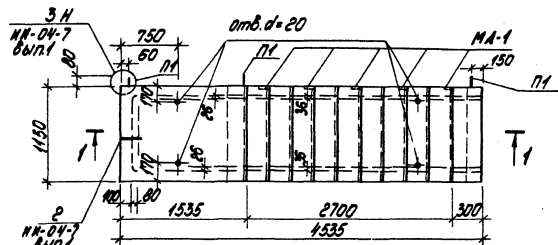


1. Указания по изготовлению
каркасов: см. серию 1.431-20
вып. 7 ч.2.

Кол-во	Единиц	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Каркас КПЗ		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			ТН 903-1-198 -С.73	КЖ- ал. 5.5 4.2	1	8,02 кг
				С13	1	9,2 кг
				С14	1	9,2 кг
				Детали		
				φ16 А III ГОСТ 5781-81		
	1			ℓ=5960	3	9,42 кг
	2			ℓ=2960	2	4,68 кг
				φ8 А III ГОСТ 5781-81		
	3			ℓ=2960	4	1,19 кг
				φ5 В I ГОСТ 7672-80		
	4			ℓ=360	5	0,055 кг
				Итого	-	59,88 кг

ТН 903-1-198	КЖ-105-1-1-3	105-1-1-4	шт
Каркас КПЗ	5,98*2,985;	5,98*2,985	3

18454-14 34 формата 3



		Тп 903-1-198		КЖИ-НАМ-58-14-14	
		Лестничный марш		Лестничная площадка	
		НАМ-58-14-14		р.п.	
				ИЗМЕТ 1	
				ИЗМЕТ 2	
				ЛАТПРОПРОМ	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Код	Длина	Толщ	Обозначение	Наименование	кол	Прим
			Лестничный марш	ММ-58-14-14		
				Сборочные единицы		
К4			ММ-04-7 Вып.1	Каркас плоский К4	1	
К5			ММ-04-7 Вып.1		2	
К6			ММ-04-7 Вып.1		2	
				Сетка арматурная		
С3			ММ-04-7 Вып.1	С3	10	
С4			ММ-04-7 Вып.1	С4	1	
С5			ММ-04-7 Вып.1	С5	1	
				Стержни		
ОС1			ММ-04-7 Вып.1	ОС1	2	
ОС2			ММ-04-7 Вып.1	ОС2	2	
ОС3			ММ-04-7 Вып.1	ОС3	12	
ОС4			ММ-04-7 Вып.1	ОС4	8	
				Изделия закладные		
П1			ММ-04-7 Вып.1	П1	3	
ММ			ММ-04-7 Вып.1	ММ	5	
				Детали		
				Ф8А1 ГОСТ 5781-81		
1				ℓ=270	4	0,1 кг
				Ф10А1 ГОСТ 5781-81		
2				ℓ=300	2	0,2 кг
				Ф25А1 ГОСТ 5781-81		
3				ℓ=300	2	1,1 кг
				Ф8А1 ГОСТ 5781-81		
4				ℓ=1120	4	0,3 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,7 м ³

Марк-т Элемент	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общая расход						
	Арматура класса						Арматура класса												
	В-I		А-I		А-II		А-I		А-I		А-I								
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81								
ММ-58-14-14	56	61	117	45	8,8	32	72	227	149	149	923	19	19	19	19	15	15	53	956

1. Лестничный марш ММ-58-14-14 изготовить в опалубке марша марки ММ-58-14-14 по серии ММ-04-7 Вып.1
2. Технические требования по изготовлению изделия, указания по транспортировке и монтажу см. пояснительную записку серии ММ-04-7 Вып.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ЛП 903-7-198

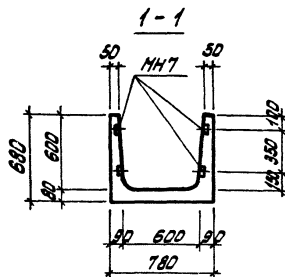
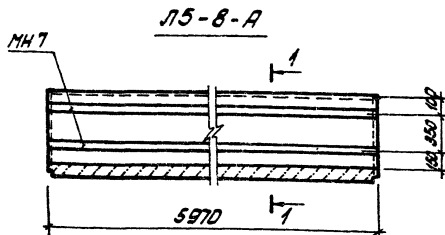
Спецификация

ММ-ММ-58-14-14

Лист

2

18454 14 36 формат А3



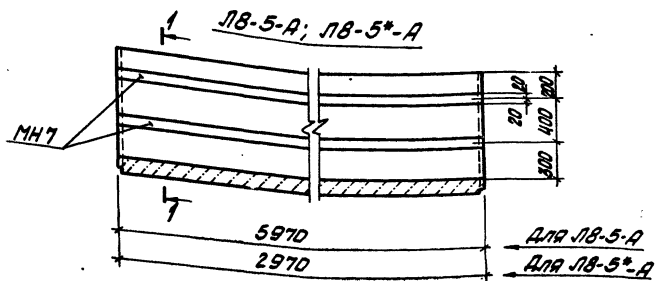
1. Лоток Л5-8-А, изготовить по чертежам лотка Л5-8 серии З.006-Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта гф-020

Исполнение	Вид	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1		ТТ 903-1-130 дл. 3, 5, часть 2	КЖИ-МН7	МН7	29,9 м

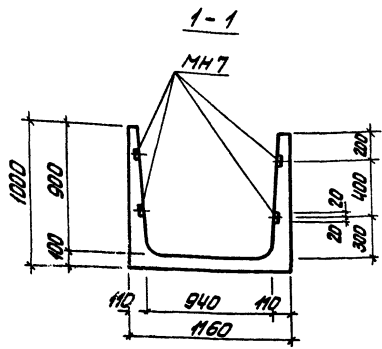
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-І		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
Л5-8-А	Ф6	Углого	ЧО.ч	Углого	34,7
	4,8	4,8	29,9	29,9	

			ТТ 903-1-138	КЖИ-Л5-8-А			
ГНП	Длина	Ш	Лоток Л5-8-А	Сталь	Масса	11,25 ¹	
Исч. от	Развеса	Длина			РП		
И.конт.	И.д.в.в.конт.	И.д.в.в.конт.			Лист 1		Листа в 1
И.д.м.к.т.	И.д.в.в.конт.	И.д.в.в.конт.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Бук. в.п.	Бук. в.п.	Бук. в.п.					
Ст. инж.	И.д.в.в.конт.	И.д.в.в.конт.					
Ст. тех.	И.д.в.в.конт.	И.д.в.в.конт.					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЛВ-5-А		
			Дополнительные закладные детали			
			ТЛ 903-1-198 эл. 6.3 ч.2	КОЖИ-МН7	МН7	239 м
				ЛВ-5*-А		
			Дополнительные закладные детали			
			ТЛ 903-1-198 эл. 6.3 ч.2	КОЖИ-МН7	МН7	11,9 м



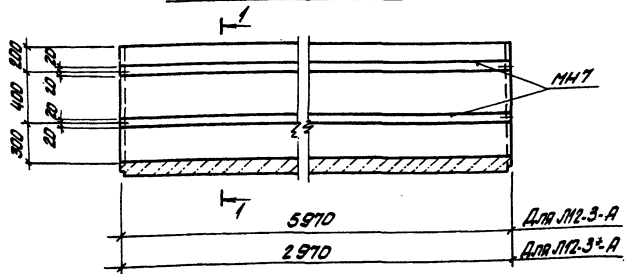
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Листы расход
	Арматура класса А-I		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
ЛВ-5-А	4,8	4,8	28,6	29,9	34,7
ЛВ-5*-А	2,4	2,4	150	150	17,4

1. Лотки ЛВ-5-А; ЛВ-5*-А изготовить по чертежам лотка ЛВ-5 серии Э.С.76-2 Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

				ТЛ 903-1-198	КОЖИ ЛВ-5-А ЛВ-5*-А
ГМП	Дьячон	Иванов		Лотки ЛВ-5-А ЛВ-5*-А	Сталь/Класс/Назначение
Нач. отд.	Рябуца	Иванов			РП
Нач. отд.	Иванов	Иванов			Лист 1 / Листов 1
Гл. инж.	Иванов	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ.
Рис. эр.	Бобров	Иванов			
Ст. инж.	Иванов	Иванов			
Ст. техн.	Белаяева	Иванов			

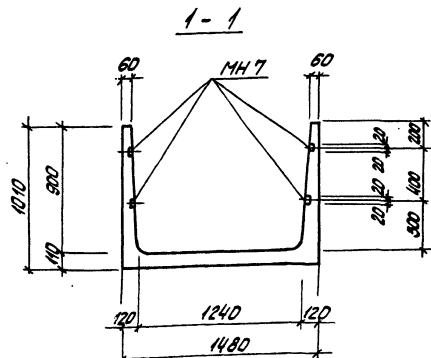
Л12-3-А; Л12-3*-А



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Л12-3-А</u>		
			Дополнительные закладные изделия			
			ТГ 903-1-198 эл. в 5 частях	КЖУ-МН7	МН7	23А Н
					<u>Л12-3*-А</u>	
			Дополнительные закладные изделия			
			ТГ 903-1-198 эл. в 5 частях 2	КЖУ-МН7	МН7	15В Н

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

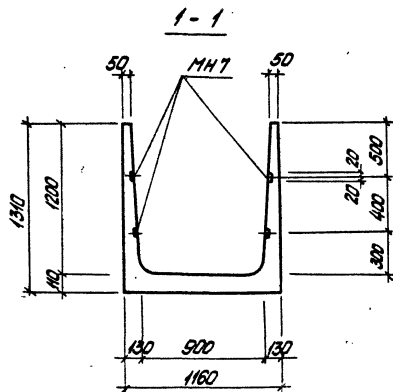
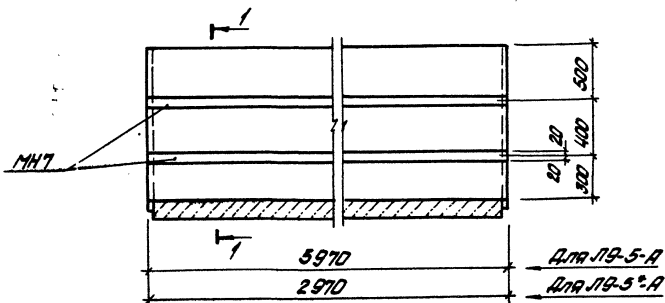
Марка элемента	Изделия закладные				Остаток расклад
	Арматура класса А-I		Прокат стали В Ст 3 К0 2		
	ГДСТ 5781-81		ГДСТ 103-76		
	Ф6	Итого	КЖУ	МН7	
Л12-3-А	4,8	4,8	29,9	29,3	34,7
Л12-3*-А	2,4	2,4	15,0	13,0	17,4



1. Лотки Л12-3-А; Л12-3*-А изготовить по чертежам лотка Л12-3 серии Э.026-2 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

		ТТ 903-1-198	КЖУ-Л12-3-А; Л12-3*-А	Состав смеси	Уровень
ГНП	Дунан				
Начальн.	Рябуца				
Инженер	Андреевский				
Инженер	Андреевский				
Инженер	Бойчук				
Ст. техн.	Киньшова				
Ст. техн.	Беранова				
Лотки, Л12-3-А; Л12-3*-А					
				Латтпропром	

Л9-5-А ; Л9-5^а-А



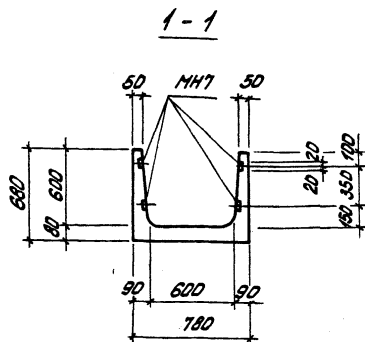
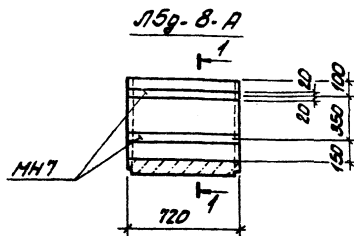
Вид	Сорт	ГРП	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Л9-5-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТТ 903-1-198 вп. 2, 3, 4, 5	МН7	239	м	
				Л9-5 ^а -А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТТ 903-1-198 вп. 2, 3, 4, 5	МН7	119	м	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I		Прокат марки ВСтЗп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
Л9-5-А	Ф6	Итого	40м	Итого	34,7
Л9-5 ^а -А	Ф6	Итого	2,4	15,0	17,4

- Лотки Л9-5-А ; Л9-5^а-А, изготовить по чертежам лотка Л9-5 серии 3.006-2 вып. Л-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

		ТТ903-1-198	КЖЛ-Л9-5-А Л9-5 ^а -А
ГРП	Димон		
Мат. зап.	Рябуца		
Н.монтаж	Ильинский		
Пр.монтаж	Ильинский		
Рис. вр.	Бобрик		
Ст.монтаж	Ильинский		
Ст.монтаж	Белюдова		
		Лотки Л9-5-А Л9-5 ^а -А	Сталь, Масса
			рп
			Лист
			Листов 1
			ЛАТГИПРОПРОМ



1. Лоток Л5г-В-А, изготовить по чертежам лотка Л5г-В серии 3.006-2 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

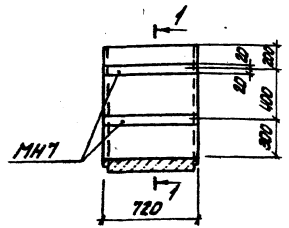
Прокат	Сталь	Л5г	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
			Дополнительные закладные детали			
			Л5Г03-1-198 КЖС-МН7 вкл. 3, 6, 4, 2	МН7	2,9	М

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

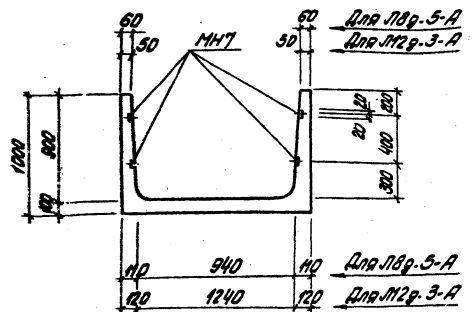
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Аматура кл.		Прокат стали		
	А-1		Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
	Ф6	Итого	40М	Итого	
Л5г-В-А	0,6	0,6	3,7	3,7	4,3

		Л5Г03-1-198	КЖС-Л5г-В-А		
ГНП	Дыман			Ставил	Масса
Начальн	Рядуса				Исполн
Монтаж	Иванович				
Пр. инж.	Иванович				
Рис. в.р.	Волын				
Ст. инж.	Козырева				
Ст. тех.	Великова				
		Лоток Л5г-В-А		Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОМ	

Л8г-5А; Л12г-3-А



1-1



- Литки Л8г-5-А; Л12г-3-А, изготовить по чертежам литков Л8г-5; Л12г-3 серии 3.006-2 вып. I-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

Рисунки	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Л8г-5-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТГ 903-1-198 в.л. 5.5 часть 2	МНТ	2,9	М	
				Л12г-3-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТГ 903-1-198 в.л. 5.5 часть 2	МНТ	2,9	М	

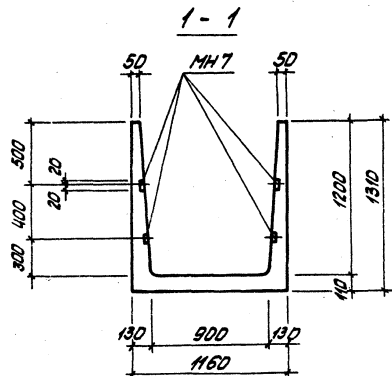
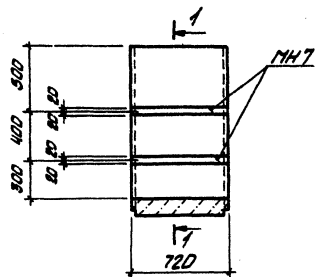
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прочность марки		
	А-1		ВСт3 кп 2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		
	ФБ	Итого	Чокп	Итого	
Л8г-5-А	0,6	0,6	3,7	3,7	4,3
Л12г-3-А	0,6	3,7	3,7	3,7	4,3

		ТТ903-1-198		КЖУ-Л8г-5А, Л12г-3-А	
		Литки Л8г-5-А Л12г-3-А		Классиф. Масса	Материал
				РП	
				Листы	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОД 1	

18454-14 42 Формат А3

Л99-5-А



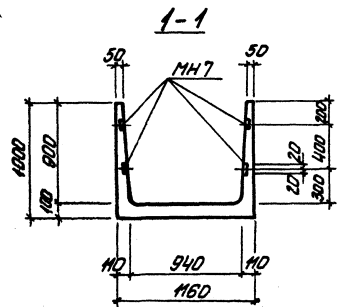
Код	Зона	Г/В	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ПТ 903-1-198 КЖУ-МН7	МН7	2,9	11
			д.л. 3, 5 часть			

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

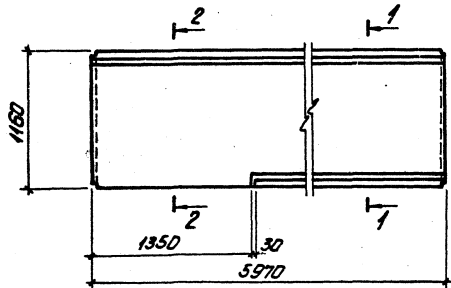
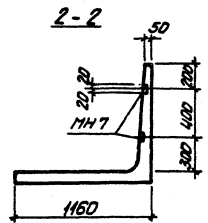
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Качество металла		Классификация стали		
	А-І		Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76			
	ФБ	Углер	40-4	Углер	
Л99-5-А	0,6		3,7	3,7	4,3

- Лоток Л99-5-А, изготовить по чертежам лотка Л99-5 серии 3.006 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунтового цинка ГФ-020

					ТТ903-1-198	КЖУ-Л99-5-А
И.П.	В.И.М.	С.И.			Лоток Л99-5-А	Стальной лоток
И.И.М.	Р.В.С.	С.И.				РН
И.И.М.	И.И.М.	С.И.				Лист 1
И.И.М.	И.И.М.	С.И.				Лист 1
И.И.М.	С.И.	С.И.				ЛАТГИПРОПРОМ
И.И.М.	С.И.	С.И.				Формат А3



Лув-8-А



Размер	Длина	Г/об.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ТП 903-1-198 дл. 5,5 мосты	КЖИ-МН7 МН7	212	

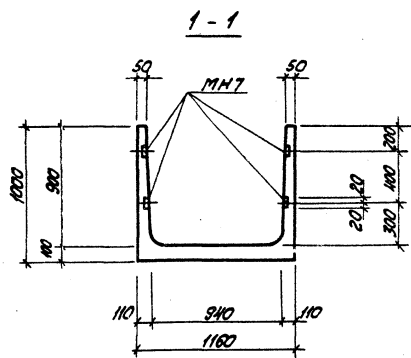
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Прокат стали В Ст.3 кп 2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		
Лув-8-А	φ6	Итого 4,2	Итого 40,4	Итого 26,5	30,7

1. Лоток Лув-8-А, изготовить по чертежам лотка Лув-8 серии З. 006-2 вып. III-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

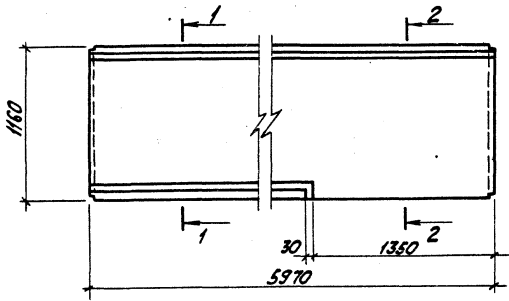
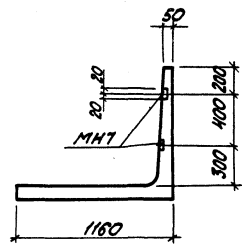
ТП 903-1-198		КЖИ-Лув-8-А	
Лоток Лув-8-А		Сталь	Масса
		рп	Метров
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГИП Аунан
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина
 Инж. А. Рубина



Лу 8-8Н-А

2-2



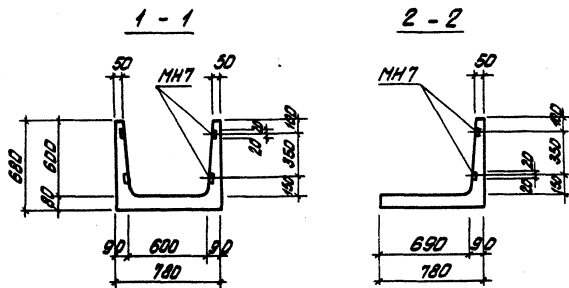
Формат	Вона	№№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ТН 903-1-198	КЖИ-МНТ	МНТ	212 М
			с.л. Б.Б. часть 2			

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

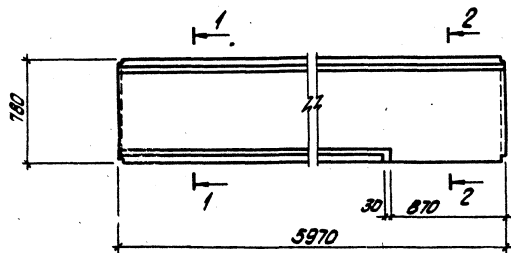
Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат стали		
	А-1	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 103-76	
Лу 8-8Н-А	φ6	Штамп-40х4	Штамп	30,7
	4,2	4,2	26,5	25,5

1. Лоток Лу 8-8Н-А, изготовить по чертежам лотка Лу 8-8Н серии 3.006-2 Вып. II-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

			ТН 903-1-198	КЖИ-Лу 8-8Н-А
Инж. Юр. А. С. Мам	Инж. Р. В. Радика	Инж. А. И. Андреева	Лоток Лу 8-8Н-А	Сталь, Класс, Диаметр
Инж. Юр. А. С. Мам	Инж. Р. В. Радика	Инж. А. И. Андреева		РП
Инж. Юр. А. С. Мам	Инж. Р. В. Радика	Инж. А. И. Андреева		Лист 1 / Листов 1
Инж. Юр. А. С. Мам	Инж. Р. В. Радика	Инж. А. И. Андреева		ЛАТГИПРОПРОМ



ЛУ5-ВН-А



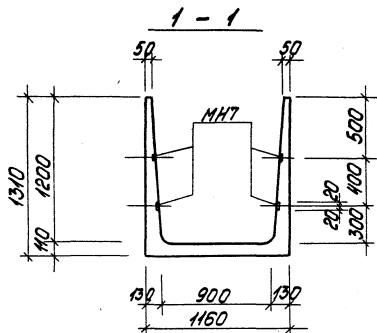
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ТП 903-1-198, 2	МЖИ-МН7	МН7	22,2 м
			эл. 5, 5 часть 2			

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

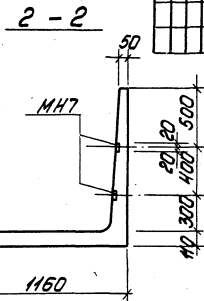
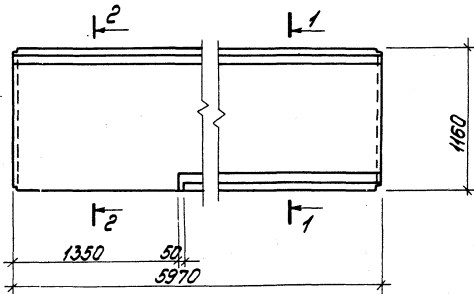
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат стали		
	А-1	ВСт3кп2	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
ЛУ5-ВН-А	06	Итого	40,4	Итого	32,0
	4,4	4,4	27,6	27,6	

1. Лоток ЛУ5-ВН-А, изготовить по чертежам лотка ЛУ5-ВН серии Э.006-2 вкл. П-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

ТМТ		Длина		№		77903-1-198		МЖИ-ЛУ5-ВН-А		
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	
Лоток ЛУ5-ВН-А								Сталь	Масса	Итого
								РП		
								Лист	Листов	
								ЛАТГИПРОПРОИ		



Лу9-8-А



Код	Обозначение	Наименование	Код	Примен.
	Дополнительные	закладные изделия		
	тп 903-1-198	МН7	212	М
	с.л. 3.5 часть 2	КЖИ-МН7		

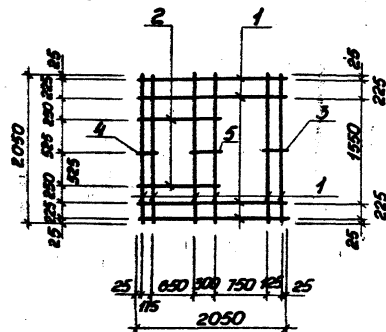
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура к. класса АІ	Прокат марки ВстЗкпг			
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*			
	φ6	Утолщ-40x4	Утолщ		
Лу9-8-А	4,2	4,2	26,5	26,5	30,7

1. Лоток Лу9-8-А, изготовить по чертежам лотка Лу9-8 серии 3.00Б-2 вып. II-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунтового ГФ-020.

тп 903-1-198		КЖИ-Лу9-8-А	
Лоток Лу9-8-А		Сталь	Марка
		р.п	
		Лист	Вместо
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГЛП
М.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАГ П-2050	10	8,2 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-Н30	2	0,9 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-170	1	0,1 кг
		4	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-220	1	0,1 кг
		5	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-350	1	0,1 кг

ТП 903-1-198 КЖН-С1

Арматурная сетка С1

Стандарт Масса Максимум
РП 9,4 кг

Лист 1 Листов 1

В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

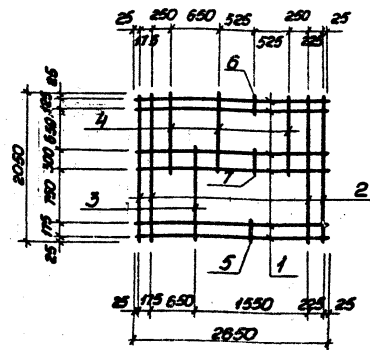
Формат А4

ГИП Ачман
Нач. отд. Рабчук
Н. контро. Андреевская
В. контро. Андреевская
Рук. зр. Бабриц
Ст. инж. Яковчик
Ст. тех. Белякова

Листом 5.5

проект 903-1-198

Типовой проект



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАГ П-2050	6	8,4 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-2050	4	3,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-1470	1	0,5 кг
		4	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-1120	5	1,2 кг
		5	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-220	1	0,1 кг
		6	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-170	1	0,1 кг
		7	ГОСТ 5781-81	ФВАГ П-350	1	0,1 кг

ТП 903-1-198 КЖН-С2

Арматурная сетка С2

Стандарт Масса Максимум
РП 11,7 кг

Лист 1 Листов 1

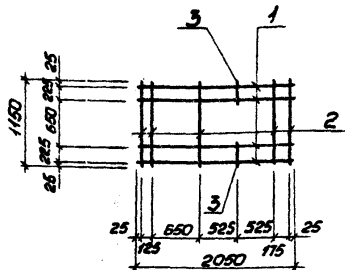
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист 1 из 1

ГИП Ачман
Нач. отд. Рабчук
Н. контро. Андреевская
В. контро. Андреевская
Рук. зр. Бабриц
Ст. инж. Яковчик
Ст. тех. Белякова

18454-14 48 Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ф8А1 L-2050	4	3,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-1150	5	2,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-270	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С3

Арматурная сетка С3

Станд. Масса Масштаб
РП 5,7кг

Лист 1 Листов 1

В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

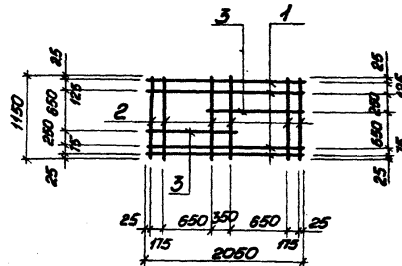
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГНП Думан
Нач. отд. Рядыко
И. контр. Андрияшкова
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Яковчук
Ст. тех. Белякова

Альбом 5.5

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ф8А1 L-2050	4	3,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-1150	5	2,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-270	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С4

Арматурная сетка С4

Станд. Масса Масштаб
РП 7,0кг

Лист 1 Листов 1

В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

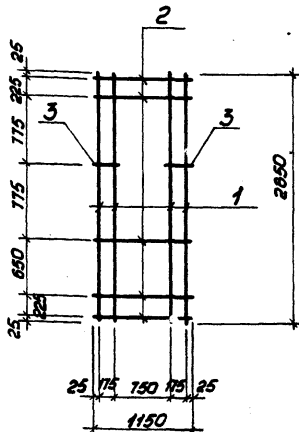
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Инд. № подл. Издатель и дата

ГНП Думан
Нач. отд. Рядыко
И. контр. Андрияшкова
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Яковчук
Ст. тех. Белякова

2054.11.19



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-В1	Сталь арматурная φВА1 В-2050	4	4,2 кг
		2	ГОСТ 5781-В1	φВА1 В-1150	5	2,3 кг
		3	ГОСТ 5781-В1	φВА1 В-220	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С5

Арматурная сетка С5

Стадия Масса Масштаб

РП 6,7 кг

Лист 1 Листов 1

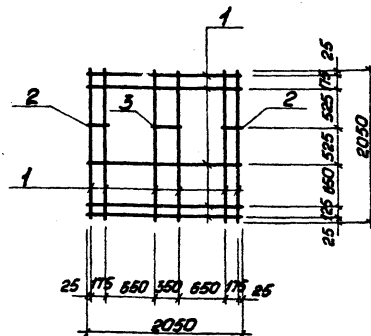
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ГИП Ацман
Маш.отд. Радуха
Н.контр. Андреевская
В.контр. Андреевская
Рук.вр. Бобрик
Ст.инж. Яковчик
Ст.тех. Белякова

Льдом 5.5
Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-В1	Сталь арматурная φВА1 В-2050	11	9,0 кг
		2	ГОСТ 5781-В1	φВА1 В-220	2	0,18 кг
		3	ГОСТ 5781-В1	φВА1 В-400	1	0,18 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С6

Арматурная сетка С6

Стадия Масса Масштаб

РП 9,3 кг

Лист 1 Листов 1

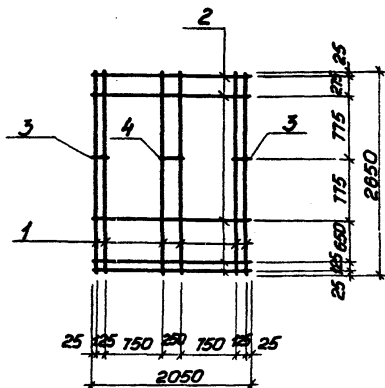
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист № табл. Подпись и дата (взл. инж. №)

ГИП Ацман
Маш.отд. Радуха
Н.контр. Андреевская
В.контр. Андреевская
Рук.вр. Бобрик
Ст.инж. Яковчик

18454-14 50 формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ - ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАТ \varnothing 2650	6	6,4 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАТ \varnothing 2050	5	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАТ \varnothing 170	2	0,14 кг
		4	ГОСТ 5781-81	ФВАТ \varnothing 300	1	0,12 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С7

Арматурная сетка
С7

Стандарт Масса Максимум

РП 10,8 кг

Лист 1 Листов 1

В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

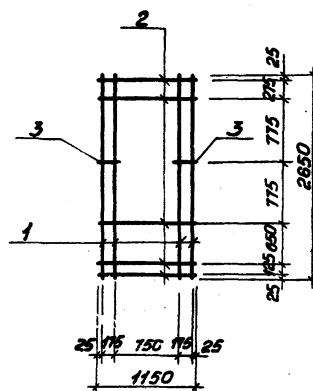
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГИП Ацман
Нач. отд. Рядухо
Н.контр. Андрилевская
В.контр. Андрилевская
Рук. зр. Бобрук
Ст. инж. Яковчик

Альбом 5.5

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАТ \varnothing 2650	4	4,2 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАТ \varnothing 1150	5	2,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАТ \varnothing 220	2	0,18 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-СВ

Арматурная сетка
СВ

Стандарт Масса Максимум

РП 6,7 кг

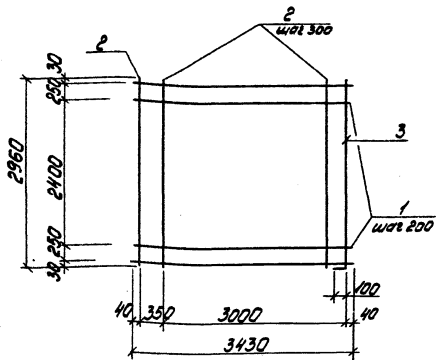
Лист 1 Листов 1

В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

ГИП Ацман
Нач. отд. Рядухо
Н.контр. Андрилевская
В.контр. Андрилевская
Рук. зр. Бобрук
Ст. инж. Яковчик

18454-14 51 Формат А4



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=3430	15	0,48кг
	2		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=2960	12	0,42кг
	3		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=3060	1	0,43кг

Тп 903-1-198 КЖ-СН

Арматурная сетка СН

Сталь Ассес Маршмид

рп 12, 6кг

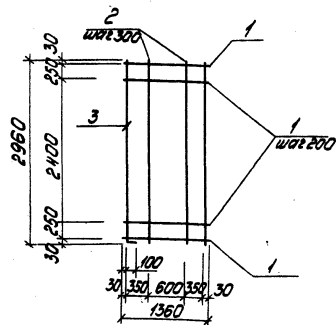
лист 1 листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Ф.Ф.РАСНАТ АЧ

Туполой проект 903-1-198

Листом 5.5.4.2



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=1360	15	0,19кг
	2		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=2960	4	0,42кг
	3		ГОСТ 6727-80	φ 5ВрI L=3060	1	0,43кг

Тп 903-1-198 КЖИ-С12

Арматурная сетка С12

Сталь Ассес Маршмид

рп 4,96кг

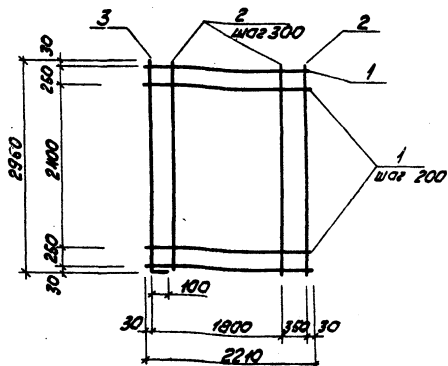
лист 1 листов 1

вст 3 кг 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Ф.Ф.РАСНАТ АЧ

18454-14 53



Технические требования на изготовление сеток ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Проволока арматурная		
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 2210	15	0,31 кг
		2	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 2960	7	0,42 кг
		3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 3060	1	0,43 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-С13

Арматурная сетка С13

Станд.	Масса	Максимум
РП	902 кг	

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

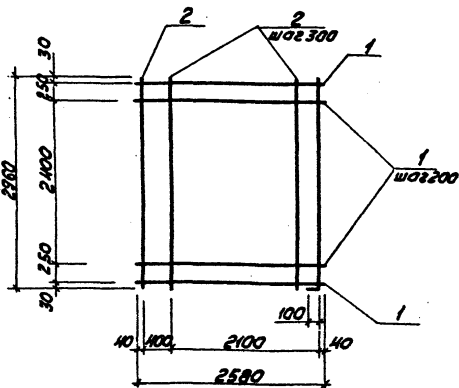
формат А4

И.И.К.П. Думан
 И.И.К.П. Рыбуха
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская

Льбом 5.5 ч.2

Тиловай проект 903-1-198

Тиловай



Технические требования на изготовление сеток ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Проволока арматурная		
		1	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 2580	15	0,36
		2	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 2960	8	0,42
		3	ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L = 3060	1	0,43

ТП 903-1-198

КЖИ-С14

Арматурная сетка С14

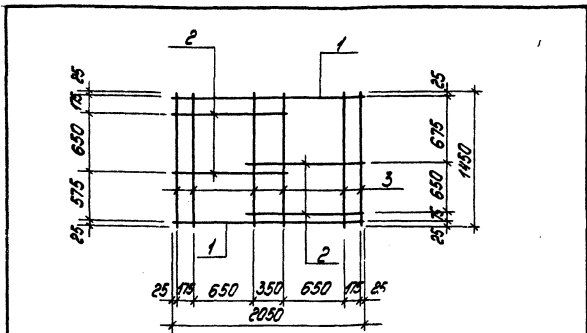
Станд.	Масса	Максимум
РП	92 кг	

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ 1

И.И.К.П. Думан
 И.И.К.П. Рыбуха
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская
 И.И.К.П. Андреевская

18454-14 54 формат А4



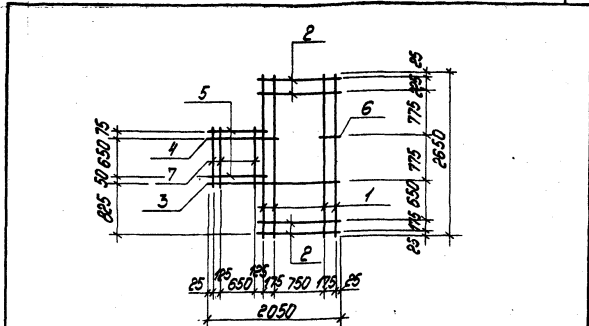
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1	ГОСТ 5781-81	2	1,6 кг
			2	ГОСТ 5781-81	4	1,9 кг
			3	ГОСТ 5781-81	6	3,4 кг

тп 903-1-198		КЖИ-С15	
Арматурная сетка С15		Общая масса листов	
ГОСТ 380-71*		р.п. 6,9 кг	
ЛАНГИПРОПРОМ		Листа листов	

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Явном 55.4



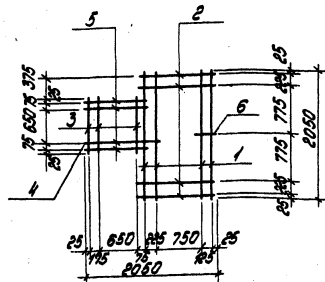
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1	ГОСТ 5781-81	4	4,2 кг
			2	ГОСТ 5781-81	4	1,8 кг
			3	ГОСТ 5781-81	1	0,8 кг
			4	ГОСТ 5781-81	1	0,4 кг
			5	ГОСТ 5781-81	2	0,8 кг
			6	ГОСТ 5781-81	1	0,1 кг
			7	ГОСТ 5781-81	3	1,0 кг

тп 903-1-198		КЖИ-С16	
Арматурная сетка С16		Общая масса листов	
ГОСТ 380-71*		р.п. 9,1 кг	
ЛАНГИПРОПРОМ		Листа листов	

Формат А4

13454-14 55



Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ.

№	Сорт	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1			ГОСТ 5781-81	сталь арматурная ϕ 8 А I L=2050	4	3,2 кг
2			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=1150	4	1,8 кг
3			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=950	3	1,0 кг
4			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=1175	1	0,8 кг
5			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=950	3	1,1 кг
6			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=225	1	0,1 кг

Тп 903-т-198

КЖИ-С17

Арматурная сетка С17

Стандарт Москва Минстрой

р.п. 7,7 кг

Лист 1 из 2 листов

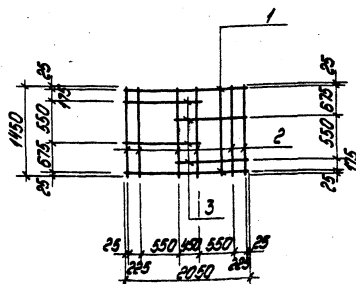
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Г.И.П. Думан
 Исполнитель
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.

Листом 5.5 ч.2

Типовой проект 903-т-198



Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ.

№	Сорт	№	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
1			ГОСТ 5781-81	сталь арматурная ϕ 8 А I L=2050	2	1,6 кг
2			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=1150	6	3,5 кг
3			ГОСТ 5781-81	ϕ 8 А I L=1220	4	2,0 кг

Тп 903-т-198

КЖИ-С18

Арматурная сетка С18

Стандарт Москва Минстрой

р.п. 7,1 кг

Лист 1 из 2 листов

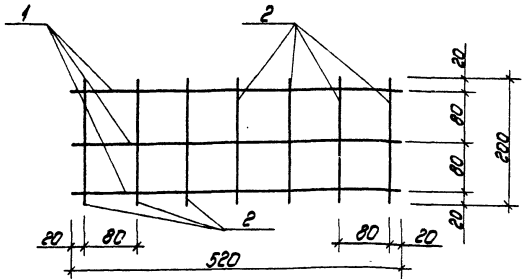
ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-т-198

Г.И.П. Думан
 Исполнитель
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.
 И.К.И.П.И.С.И.

Тиловай проект 903-1-198 Авадон 55.ч.2

ст-1



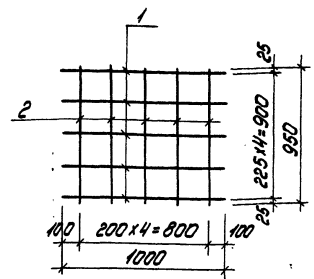
Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\phi 4 \pm 20$	3	0,16 кг
		2	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\phi 2 \pm 20$	7	0,14 кг
					Итого:	0,3 кг

тп 903-1-198 КЖИ-ст-1

Арматурная сетка ст-1		Сталь Массо Машин
рп	0,3 кг	
		Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		
ФОРМАТ А4		

ГИП Думан
 И.У.О.П.О.С. РИДИЛ
 И.КОНТ. Б.В.В.И.К.
 И.КОНТ. М.И.В.Е.С.И.В.И.К.
 И.К.О.Д. Б.В.В.О.К.
 С.П.И.И.К. И.З.М.Ч.О.В.О.
 С.П.И.И.К. И.З.М.Ч.О.В.О.



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-Т.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10 А I \pm 1000$	5	3,1 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 19 А I \pm 950$	5	4,3 кг
					Итого	7,4 кг

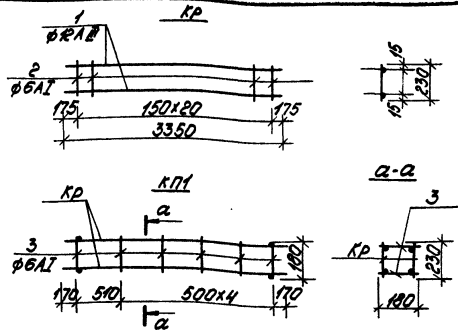
тп 903-1-198 КЖИ-ст-2

Арматурная сетка ст-2		Сталь Массо Машин
рп	7,4 кг	
		Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ		
ФОРМАТ А4		

Лист 1 из 1 Листов 1

ГИП Думан
 И.У.О.П.О.С. РИДИЛ
 И.КОНТ. Б.В.В.И.К.
 И.КОНТ. М.И.В.Е.С.И.В.И.К.
 И.К.О.Д. Б.В.В.О.К.
 С.П.И.И.К. И.З.М.Ч.О.В.О.
 С.П.И.И.К. И.З.М.Ч.О.В.О.

Возврат № 17-Вот 5 № 2
 ГОСТ 380-71*



формат	шрифт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф12АII L=3350	4	11,9кг
2			ГОСТ 5781-81	То же Ф6АI L=230	42	2,1кг
3			ГОСТ 5781-81	" Ф6АI L=180	12	0,5кг
				Итого		14,5кг

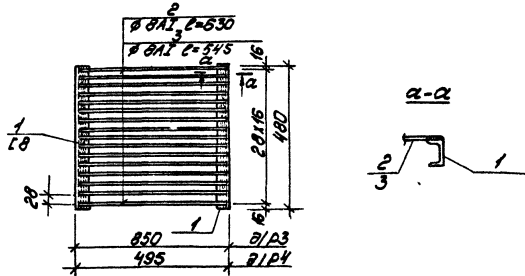
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Т.п. 903-1-198		КЖИ-КП-1	
Линия по	Линия	Сталь	Масса
исполн.	исполн.	рп	14,5кг
Н.Контр.	Н.Контр.	Лист 1	Листов 1
Л.Контр.	Л.Контр.	Лист 1	Листов 1
Рис.ед.	Рис.ед.	Лист 1	Листов 1
Отлич.	Отлич.	Лист 1	Листов 1
Пространственный корпус КП1		Латипропром	
А1-Вст3кп2		ГОСТ 380-71	
АЦ-35гс		Латипропром	

формат А4

Листом 5.54.2

Типовой проект 903-1-198



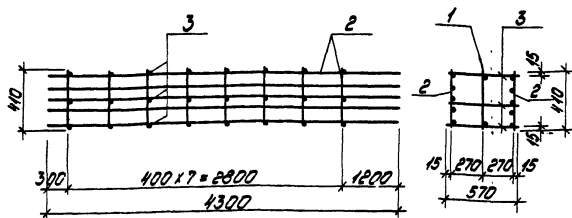
формат	шрифт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РЗ		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 8 L=480	2	6,8кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф6АI L=830	15	5,0кг
				Итого		11,8кг
				Р4		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 8 L=480	2	6,8кг
3			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф6АI L=475	15	2,8кг
				Итого		0,8кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Т.п. 903-1-198		КЖИ-РЗ, Р4	
Линия по	Линия	Сталь	Масса
исполн.	исполн.	рп	11,8кг
Н.Контр.	Н.Контр.	Лист 1	Листов 1
Л.Контр.	Л.Контр.	Лист 1	Листов 1
Рис.ед.	Рис.ед.	Лист 1	Листов 1
Отлич.	Отлич.	Лист 1	Листов 1
Решетки РЗ, Р4		Латипропром	
Вст3кп2		ГОСТ 380-71*	
Латипропром		Латипропром	

12454-14 58 формат А4

НКПВ



Технические требования на изготовление изделия см. серию КЭ-01-55 вып. 1,2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НКПВ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
	1	ТП 903-1	КЖИ-НКР17	Каркас плоский НКР17	1	
	2	ТП 903-1	КЖИ-НКР21	НКР21	2	
				<u>Детали</u>		
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1	С=570	24	0,2 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-НКПВ

Каркас пространственный НКПВ

Статус Масса Максимум

рп

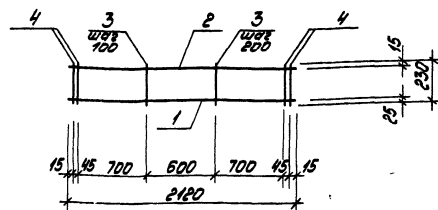
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТП ДИМОН
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ

Таблица проекта 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 5781-81		Ст. элемент Ф20А1, С=2120	1	5,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81		Ф10А1, С=2120	1	1,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81		Ф8А1 С=230	16	1,5 кг
	4	ГОСТ 5781-81		Ф10А1 С=230	4	0,5 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-КР21

Каркас КР21

Статус Масса Максимум

рп 0,5 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

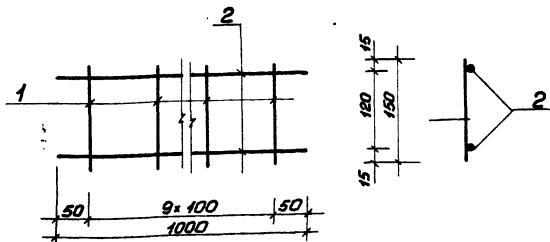
А1 - Ст 3кп2
А1 - 35гс

ГОСТ 380-74*

18454-14 59 Формат А4

И. КОМП. ПЕРСОНАЛ

ТП ДИМОН
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ
И. КОМП. ПЕРСОНАЛ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

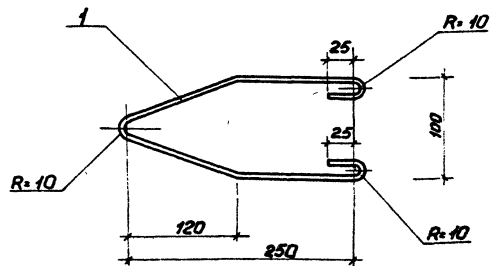
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 6721-80	Сталь арматурная $\phi 4$ ВУ $R_s = 150$	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ϕ В А Т $R_s = 1000$	2	0,4
				Итого		0,6 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-КР1-1	
		Каркас КР1-1		Стадия	Масса
				РП	0,6 кг
				Лист 1	Листов 1
		В Ст 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ГОСТ 380-71*			

формат А4

Л. инж. пр. Думан
Инж. отв. Рабуха
И. констр. Бабдук
Л. констр. Андриенко
Инж. в.р. Рабуха
Ст. арх. Бикс

Льбом 5.542
Типовой проект 903-1-198



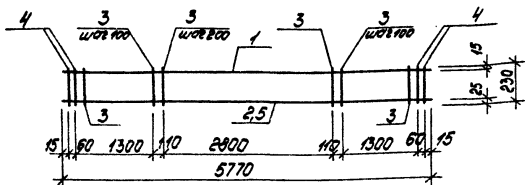
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 5$ ВУ $R_s = 550$	1	0,3 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-МС1	
		Изделие соединительное МС1		Стадия	Масса
				РП	0,3 кг
				Лист 1	Листов 1
		В Ст 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ГОСТ 380-71*			

Л. инж. пр. Думан
Инж. отв. Рабуха
И. констр. Бабдук
Л. констр. Андриенко
Инж. в.р. Рабуха
Ст. арх. Бикс

1454-14 60 формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КР1</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горяч. φ 10 А III L=5770	1	3,6 кг
	2	ГОСТ 5781-81	φ 18 А III L=5770	1	11,5 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	41	3,7 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
			Итого:		19,4 кг
			<u>КР2</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горяч. φ 10 А III L=5770	1	3,6 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	41	3,7 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
	5	ГОСТ 5781-81	φ 20 А III L=5770	1	14,3 кг
			Итого:		22,2 кг

тн 903-1-198 КЖИ-КР1, КР2

Каркасы
КР1, КР2

Материал Масса Материал

п.п. 19,4 кг
22,2 кг
Лист 1 Листов 1

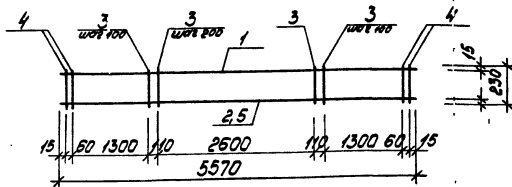
А I - 80 см 3 кг 2 ГОСТ
А III - 35 гс 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ГЛУБ. ДИМАН
ИЛИ ОТД. РАЗУМ
ИЛИ КОМП. БИДРИК
ИЛИ КОМП. АНДРЕЙСКО
РИС. 26. БИДРИК
СТ. УНИК. ПРИБ. УНИК.
СТ. ТЕХ. САМУРАЕВ

Льдом 5.5 ч.2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Тубовой проект 903-1-198

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КР3</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горяч. φ 10 А III L=5570	1	3,4 кг
	2	ГОСТ 5781-81	φ 18 А III L=5570	1	11,1 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	40	3,6 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
			Итого:		16,7 кг
			<u>КР4</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=5570	1	3,4 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	40	3,6 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
	5	ГОСТ 5781-81	φ 20 А III L=5570	1	13,6 кг
			Итого:		21,2 кг

тн 903-1-198 КЖИ-КР3, КР4

Каркасы
КР3, КР4

Материал Масса Материал

п.п. 16,7 кг
21,2 кг
Лист 1 Листов 1

А I - 80 см 3 кг 2 ГОСТ
А III - 35 гс 380-71*

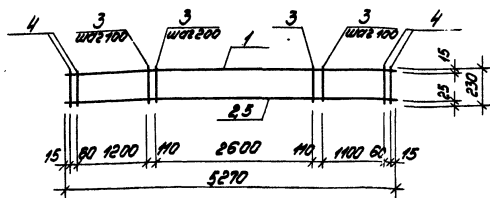
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Лист 1 Листов 1

ГЛУБ. ДИМАН
ИЛИ ОТД. РАЗУМ
ИЛИ КОМП. БИДРИК
ИЛИ КОМП. АНДРЕЙСКО
РИС. 26. БИДРИК
СТ. УНИК. ПРИБ. УНИК.
СТ. ТЕХ. САМУРАЕВ

1845-14 81



Технические условия на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

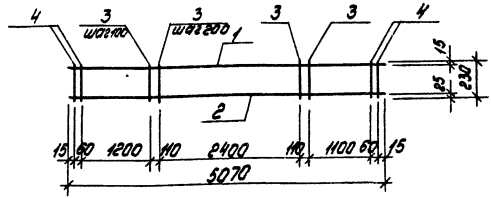
формат	дата	поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>КР5</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5270$	1	3,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=5270$	1	13,0 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	37	3,3 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
				Итого:		20,2 кг
				<u>КР7</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5270$	1	3,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	37	3,3 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
		5	ГОСТ 5781-81	$\phi 18A \text{ III}$ $l=5270$	1	10,5 кг
				Итого:		17,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР5, КР7

ГЛП	Лунин	С.И.	КАРКАСЫ КР5, КР7	Сталь пром. Марка Арматур
МОНТАЖ	Боруха	В.И.		р.р. 2020
И.КОНТРОЛЬ	Боруха	В.И.		л.л.к. / л.л.к.
У.КОНТРОЛЬ	Боруха	В.И.		лист 1 листов 1
Р.К.ЗД.	Боруха	В.И.	АІ-ВСтЗкпБ А III - 35Гс	ГОСТ 380-71*
Ст.инж.	Боруха	В.И.		ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.техн.	Боруха	В.И.		

формат А4

А.Львов 5.5.4.2



Технические условия на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

Т.Лобов проект 903-1-198

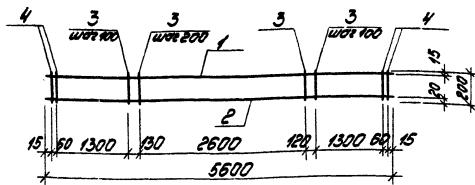
И.В.С.Р. Лобов и В.И.С.Р. Лобов

формат	дата	поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>КР6</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5070$	1	3,1 кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=5070$	1	12,5 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	36	3,5 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
				Итого:		19,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР6

ГЛП	Лунин	С.И.	КАРКАС КР6	Сталь пром. Марка Арматур
МОНТАЖ	Боруха	В.И.		р.р. 197кг
И.КОНТРОЛЬ	Боруха	В.И.		л.л.к. / л.л.к.
У.КОНТРОЛЬ	Боруха	В.И.		лист 1 листов 1
Р.К.ЗД.	Боруха	В.И.	АІ-ВСтЗкпБ А III - 35Гс	ГОСТ 380-71*
Ст.инж.	Боруха	В.И.		ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.техн.	Боруха	В.И.		

18454-14 82 формат А4



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КРВ</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=5600	1	3,5 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ20AIII L=5600	1	13,8 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ8AI L=200	40	3,2 кг
		4	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=200	4	0,5 кг

Т.п. 903-1-198

КЖИ-КРВ

Каркас
КРВ

Стандарт Масса Максимум

р.п. 24,0 кг

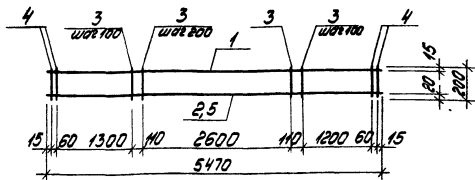
лист 1 лист 081

АI-ВотЗкп
АIII-25Г

ГОСТ 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР17</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=5470	1	3,4 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ18AIII L=5470	1	10,9 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ8AI L=200	39	3,1 кг
		4	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=200	4	0,5 кг
				<u>Итого:</u>		17,9 кг
				<u>КР18</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=5470	1	3,4 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ8AI L=200	39	3,1 кг
		4	ГОСТ 5781-81	φ10AIII L=200	4	0,5 кг
		5	ГОСТ 5781-81	φ20AIII L=5470	1	13,5 кг
				<u>Итого:</u>		20,5 кг

Т.п. 903-1-198

КЖИ-КР17, КР18

Каркасы
КР17, КР18

Стандарт Масса Максимум

р.п. 20,5 кг

лист 1 лист 081

АI-ВотЗкп
АIII-25Г

ГОСТ 380-74*

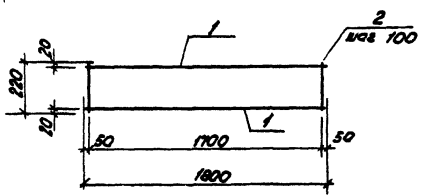
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Листом 5.5.4.2

Тупой проект 903-1-198

Лист 1 из 1 листа в формате А4



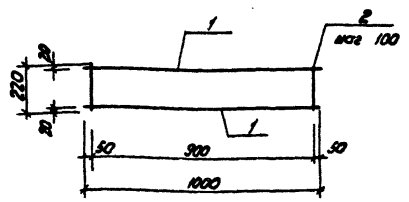
Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-77.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ 12 АІІ; L=1800	2	3,2 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ 6 АІ, L=220	18	0,9 кг
ТП 903-1-198 КЖИ-КР10						
			Каркас КР 10	Станд. Масса	Масштаб	
				РП	4 кг	
			АІ - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ АШ - 35 ГС } 380-71*	Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Инж.пр. В.Урман
Нач. отд. Рядуца
И.контр. Андреевская
И.контр. Андреевская
Рук. эр. Бобрик
Инженер Шаралева

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Либом 5.5 ч. 2



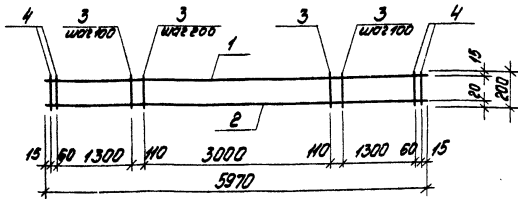
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-77.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ 8 АІІ; L=1000	2	0,8 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ 6 АІ; L=220	10	0,5 кг
ТП 903-1-198 КЖИ-КР11						
			Каркас КР 11	Станд. Масса	Масштаб	
				РП	1,3 кг	
			АІ - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ АШ - 35 ГС } 380-71*	Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

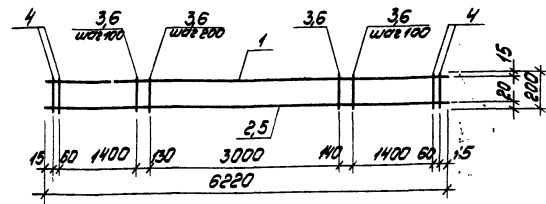
Инд. в. под. Предметы и детали Ветл. инд. А4

Инж.пр. В.Урман
Нач. отд. Рядуца
И.контр. Андреевская
И.контр. Андреевская
Рук. эр. Бобрик
Инженер Шаралева

18454-14 54 Формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

АВТОМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР12		
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь 09Г2С $\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 5970$	1	3,7 кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $\ell = 5970$	1	14,8 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $\ell = 200$	42	3,3 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 200$	4	0,5 кг
				Итого:		18,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР12

ГЛП	ДУМАН	МАШ. СТ.	ВРАТУЛА	А. КОМПА	БОБДУК	МАТ. СТ.	МАШИНА
Каркас КР12		Сталь 09Г2С		Масса		Машинад	
		р.п. 23 кг		лист 1		лист 01	
АТ-ВСТ 3х12		ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ			
Фил-35ГС							

Формат А4

Типовой проект 903-1-198

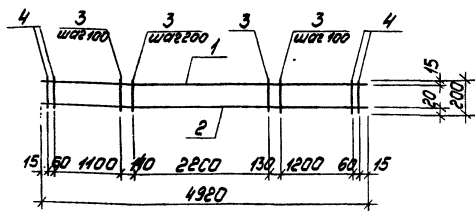
Лист 1 из 2

	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		КР13		
1	ГОСТ 5781-81	Сталь 09Г2С $\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 6220$	1	3,8 кг
2	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 6220$	1	12,4 кг
3	ГОСТ 5781-81	$\phi 6A \text{ I}$ $\ell = 200$	44	2,0 кг
4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 200$	4	0,5 кг
		Итого:		18,7 кг
		КР14		
1	ГОСТ 5781-81	Сталь 09Г2С $\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 6220$	1	3,8 кг
4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $\ell = 200$	4	0,5 кг
5	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $\ell = 6220$	1	15,4 кг
6	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $\ell = 200$	44	3,5 кг
		Итого:		23,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР13, КР14

ГЛП	ДУМАН	МАШ. СТ.	ВРАТУЛА	А. КОМПА	БОБДУК	МАТ. СТ.	МАШИНА
Каркасы КР13, КР14		Сталь 09Г2С		Масса		Машинад	
		р.п. 23 кг		лист 1		лист 01	
АТ-ВСТ 3х12		ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ			
Фил-35ГС							

18434 14 65 формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>КР15</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь ст.к. ф 10А III L=4920	1	3,0 кг
	2	ГОСТ 5781-81	ф 18А III L=4920	1	9,8 кг
	3	ГОСТ 5781-81	ф 8А I L=200	35	2,8 кг
	4	ГОСТ 5781-81	ф 10А III L=200	4	0,5 кг

т.п. 903-1-198

КЖИ-Кр15

Каркас
Кр15

Сталь Массо Нарммет

рп 16,1 кг

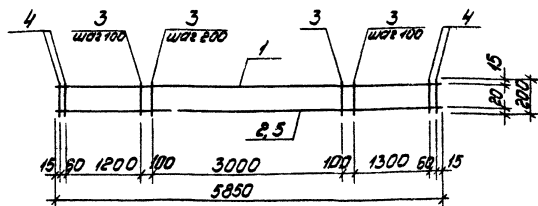
Лист 1 Листов 1

А I - ВСт3кп2
А III - 35 гс

ГОСТ
380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Кр 9</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь ст.к. ф 10А III L=5850	1	3,6 кг
	2	ГОСТ 5781-81	ф 25А III L=5850	1	22,5 кг
	3	ГОСТ 5781-81	ф 8А I L=200	41	3,2 кг
	4	ГОСТ 5781-81	ф 10А III L=200	4	0,5 кг
			<u>Итого</u>		29,8 кг
			<u>КР16</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь ст.к. ф 10А III L=5850	1	3,7 кг
	3	ГОСТ 5781-81	ф 8А I L=200	42	3,3 кг
	4	ГОСТ 5781-81	ф 10А III L=200	4	0,5 кг
	5	ГОСТ 5781-81	ф 18А III L=5850	1	11,9 кг
			<u>Итого</u>		19,4 кг

т.п. 903-1-198

КЖИ-Кр9, Кр16

Каркасы
Кр9, Кр16

Сталь Массо Нарммет

рп 19,4 кг

Лист 1 Листов 1

А I - ВСт3кп2
А III - 35 гс

ГОСТ
380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

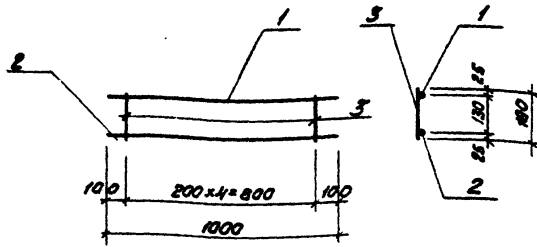
формат А4

Льбом 5.5 ч. 2

Тиловой проект 903-1-198

Лист 1 Листов 1

18454.14 кг формат А4



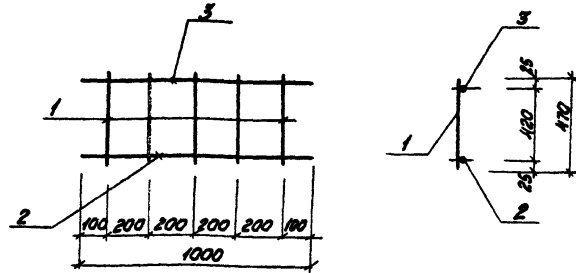
Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Фракция	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10A-II, \rho=1000$	1	0,62 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 12A-II, \rho=1000$	1	0,90 кг
		3	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 6A-I, \rho=180$	5	0,20 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР 19

Каркас КР 19			Сталь	Масса	Масштаб
И.инж. Д.И.МАН	Нач.отд. РАДУКА	И.инж. Андрейская	РП	1,72 кг	
И.инж. БОБРУК	С.т.инж. АРТАМОНОВА	С.т.тех. ВЕЛЯКОВА	Лист 1	Листов 1	
А-Г - 8 ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		
А-III - 35 ГС					

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Фракция	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 6A-I, \rho=180$	5	0,25 кг
		2	ГОСТ 5781-81	То же $\phi 16A-II, \rho=1000$	1	1,6 кг
		3	ГОСТ 5781-81	— " — $\phi 12A-II, \rho=1000$	1	0,9 кг

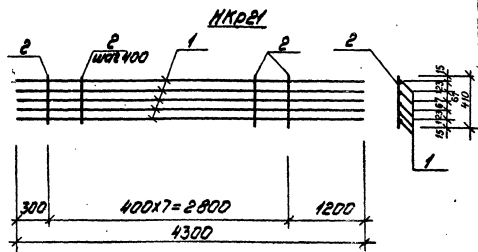
ТП 903-1-198 КЖИ-КР 20

Или № листа, название и количество листов

Каркас КР 20			Сталь	Масса	Масштаб
И.инж. Д.И.МАН	Нач.отд. РАДУКА	И.инж. Андрейская	РП	3,0 кг	
И.инж. БОБРУК	С.т.инж. АРТАМОНОВА	С.т.тех. ВЕЛЯКОВА	Лист 1	Листов 1	
АГ-ВС+3 кл 2 } ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		
А III - 35 ГС					

18454-14 67 формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические требования на изготовление изделия см. серию КЗ-04-55 вып. 1,2.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				HKP 21		
	1		ГОСТ 5781-81	Ст. кругл. ф25АIII L=4300	5	16,6 кг
	2		ГОСТ 5781-81	" ф 8А.II L=410	8	0,16 кг
				Всего:		84,3 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-HKP21

Каркас плоский
HKP 21

Страна СССР

дл 84,3

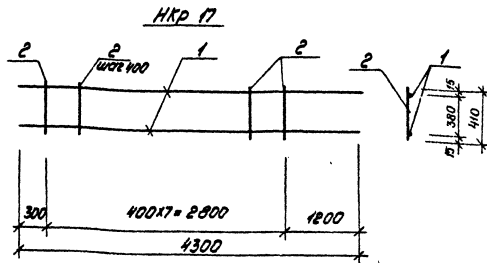
Лист 1 из 2

ЛАТГИПРОПРОМ

А.I-ВСтЗкп2 ГОСТ
А.III-35Г 380-74*

Формат А4

Листом 5.5 ч.2



Технические требования на изготовление изделия см. серию КЗ-04-55 вып. 1,2.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				HKP 17		
	1		ГОСТ 5781-81	Ст. кругл. ф18А.III L=4300	2	0,6 кг
	2		ГОСТ 5781-75	" ф 6А.II L=410	8	0,09 кг
				Всего:		17,9 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-HKP17

Каркас плоский
HKP 17

Страна СССР

дл 17,9

Лист 1 из 2

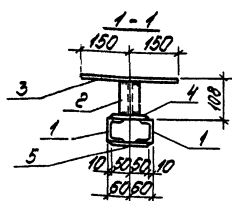
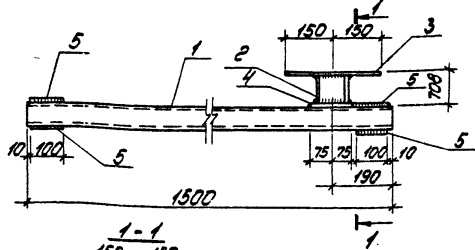
ЛАТГИПРОПРОМ

А.I-ВСтЗкп2 ГОСТ
А.III-35Г 380-74*

Формат А4

Таблицы проекта 903-1-198

Листы в проекте



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С5 в-1200	2	11,6 кг
		2	ГОСТ 8239-72*	Болт оцинкованный I 10 в-90	1	0,9 кг
		3	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 300x10 в-300	1	7,1 кг
		4	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-150	1	1,0 кг
		5	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-100	4	2,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1

Изделие
закладное МН1

Страна: СССР

ДЛ 23,1 кг

Лист 1 / Листов 1

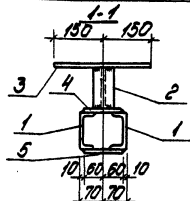
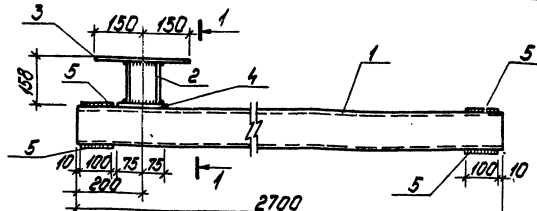
Всего 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Листов 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С12 в-2700	2	56,2 кг
		2	ГОСТ 8239-72*	Болт оцинкованный I 10 в-140	1	1,3 кг
		3	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 300x10 в-300	1	7,1 кг
		4	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 120x8 в-150	1	1,1 кг
		5	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-120	1	0,9 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН2

Изделие
закладное МН2

Страна: СССР

ДЛ 66,3 кг

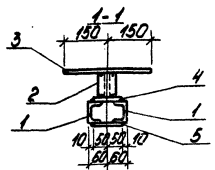
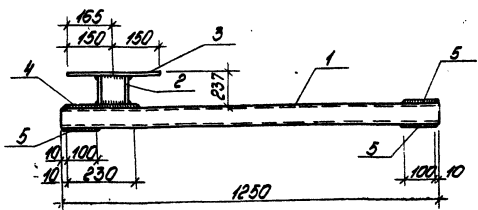
Лист 1 / Листов 1

Всего 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

184.54 14 6.9

Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Код	Длина	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 6,5 L=1250	2	14,8 кг
2			ГОСТ 8239-72*	Сталь в облицовочной L10 L=219	1	2,1 кг
3			ГОСТ 103-76	Сталь в полосовой 300x10 L=300	1	7,1 кг
4			ГОСТ 103-76	Сталь в полосовой 100x8 L=230	1	1,5 кг
5			ГОСТ 103-76	Сталь в полосовой 100x8 L=100	3	4,9 кг

Тп 903-1-198 КЖИ-МНЧ

Изделие
закладное МНЧ

Сталь МНЧ МНЧ

ДП 27,4 кг

Лист 1 из 1

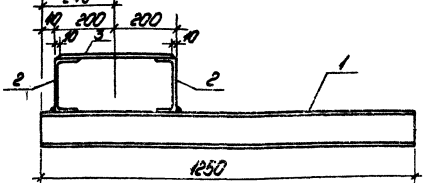
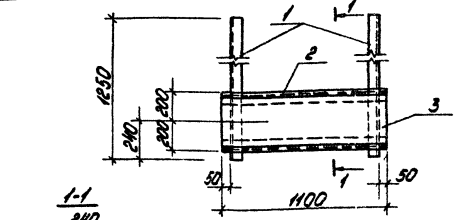
Всг 3 кг
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГМП АИМАВ
И.КОНСТ. ПРОДЛ
Г.КОНСТ. ПРОДЛ
Р.К. 20 БОДРИК
СТ.И.И.К. КУЗНЕЦОВА
СТ.Т.С. БЕЛЫХОВА

Типовой проект 903-1-198 Листом 5.54.2



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Код	Длина	Площ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 12 L=1250	2	25,0 кг
2			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 8 L=100	2	3,5,9 кг
3			ГОСТ 103-76	Сталь в полосовой 300x12 L=100	1	3,9,4 кг

Тп 903-1-198 КЖИ МНЗ

Изделие
закладное МНЗ

Сталь МНЧ МНЧ

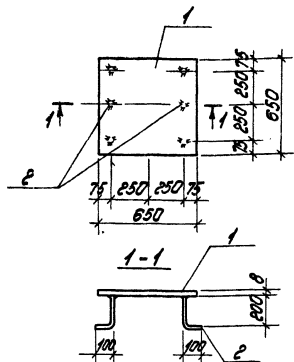
ДП 10,3 кг

Лист 1 из 1

Всг 3 кг
ГОСТ 380-71

ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-1-198 Листом 5.54.2

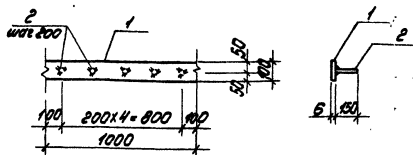


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Код	Знач	Имя	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая-650x8x650	1	26,5 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь АД-8 АШ В-300	6	0,8 кг

Т.п 903-1-198		КЖИ-МН5	
Г/П	Д/М	Сталь	Масса
И.О.С.	Р.П.	27,3 кг	
Л.К.	Л.М.	Лист 1	Листов 1
В.С.З.К.П.	Л.К.П.	ГОСТ 380-74*	ЛАТГИПРОПРОМ
Л.К.П.	Л.К.П.	АШ-35Г	

д.о.м.с.т.т. А4



Технические указания по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

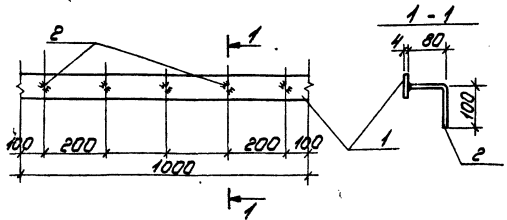
Код	Знач	Имя	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь листовая-1000x8x1000	1	4,7 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь АД-8 АШ В-180	5	0,3 кг

Т.п 903-1-198		КЖИ-МН6	
Г/П	Д/М	Сталь	Масса
И.О.С.	Р.П.	5,0 кг	
Л.К.	Л.М.	Лист 1	Листов 1
В.С.З.К.П.	Л.К.П.	ГОСТ 380-74*	ЛАТГИПРОПРОМ
Л.К.П.	Л.К.П.		

184.54-14 74 формат А4

Туполой проект 903-1-198

Листов 55 ч.1



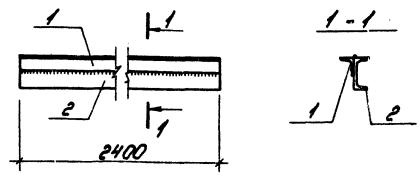
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Материал	Значит	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		ГОСТ 103-76	сталь подложная 1000	1	4,25 кг
	2		ГОСТ 5781-81	сталь арматурная φ6АІ; ℓ=180	5	9,20 кг

		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МН7	
		Закладное изделие МН7		Сталь Масса Максимум	
		вст 3 кг 2		р.п. 1,45 кг	
		ГОСТ 380-71*		Лист 1 Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Г.П. Думан
Нач. отд. Проектир.
И.Контр. Водоп.
С.Контр. Водоп.
Р.К. В. В. В.
Ст. инж. К.М.М.М.
Инж. Л.М.М.



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Материал	Значит	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		ГОСТ 8509-72*	сталь углового равнобедренная L50x5 ℓ=2400	1	9,1 кг
	2		ГОСТ 8240-72	швеллер С 10 ℓ=2400	1	20,6 кг

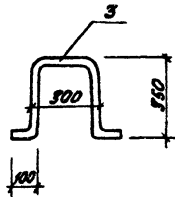
		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МН8	
		Закладное изделие МН8		Сталь Масса Максимум	
		вст 3 кг 2		р.п. 29,7 кг	
		ГОСТ 380-71*		Лист 1 Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-14 72 формат А4

альбом 55 ч. 2
Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

Г.П. Думан
Нач. отд. Проектир.
И.Контр. Водоп.
С.Контр. Водоп.
Р.К. В. В. В.
Ст. инж. К.М.М.М.
Инж. Л.М.М.



Техническое требование по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

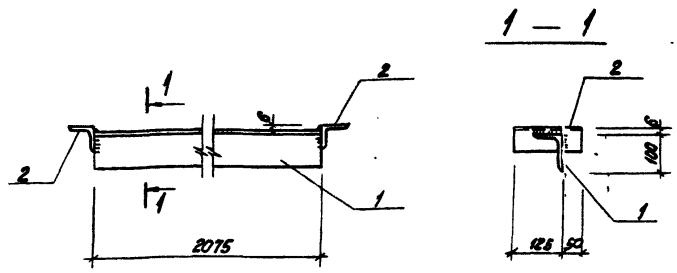
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			МН-10		
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 18$ А3 $\rho = 1200$	1	2,4 кг

ТТ 903-1-198		КЖИ-МН 10		
Закладное изделие		Стадия	Масса	Масштаб
МН 10.		РП	2,4 кг	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Инж.пр. Думан
Мач.опт. Рябука
И.контр. Андреевская
Ин.контр. Андреевская
Инж.г.е. Бобрик
Ст.инж. Яковчик

Титуловый проект 903-1-198 Листом 5.5 ч.2



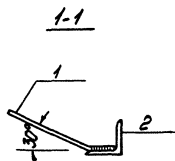
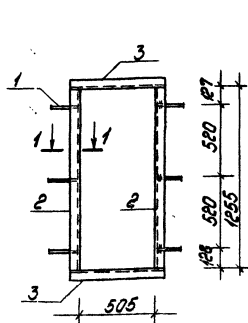
Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
	1	ГОСТ 8610-72 *	Сталь угловая неравнополочная L100x63x6 $\rho = 2075$	1	15,7 кг
	2	ГОСТ 8609-72 *	Сталь угловая равнополочная L63x6 $\rho = 175$	2	20 кг

ТТ 903-1-198		КЖИ-МН9		
Закладное изделие МН9		Стадия	Масса	Масштаб
		РП	17,7 кг	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Инж.пр. Думан
Мач.опт. Рябука
И.контр. Андреевская
Ин.контр. Андреевская
Инж.г.е. Бобрик
Ст.инж. Кузнецова



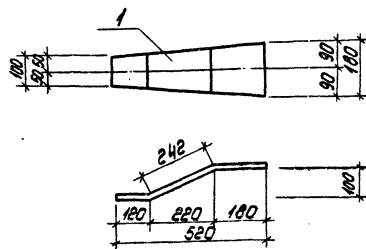
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 5701-81	Сталь 98АЭ форматная L=220	6	0,48 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнобокая L=315 Z=50	2	4,96 "
	3	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнобокая L=315 Z=125	2	12,19 "
				Итого	17,70 "

Исполнитель		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МНТ-1	
Л.П. КОС	Л.П. КОС	Заказное изделие МНТ-1	Итого	Масса	Масса нетто
Л.П. КОС	Л.П. КОС		рп	17,70 кг	1,20
Л.П. КОС	Л.П. КОС	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74*	Лист 1 из 1		
Л.П. КОС	Л.П. КОС		ЛАТИПРОПРОМ		
		Формат А4			

Лист 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

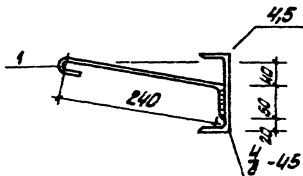
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -120x8 542	1	6,1 кг

Лист 1 из 1

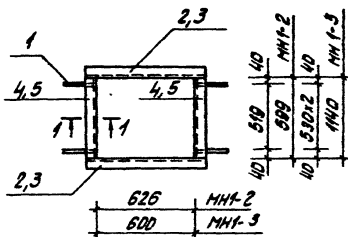
Исполнитель		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МС5	
		Соединительное изделие МС5	Итого	Масса	Масса нетто
			рп	6,1 кг	1,10
		ЛАТИПРОПРОМ	Лист 1 из 1		
			ЛАТИПРОПРОМ		

18454-14 74 Формат А4

1-1



МНТ-2, МНТ-3



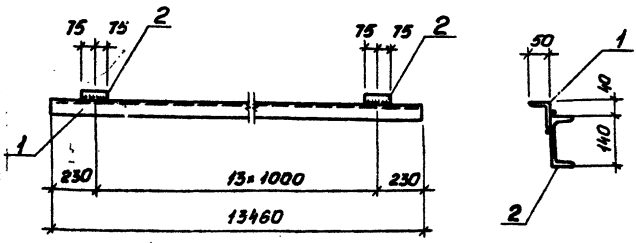
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МНТ-2		
1	ГОСТ 5781-81	Ф 8 А I L=340	4	0,52 кг
2	ГОСТ 8509-72	С 12 L=725	2	15,14 кг
4	ГОСТ 8509-72	С 12 L=599	2	12,50 кг
		Итого:		28,16 кг
		МНТ-3		
1	ГОСТ 5781-81	Ф 8 А I L=340	6	0,78 кг
3	ГОСТ 8509-72	С 12 L=700	2	14,60 кг
5	ГОСТ 8509-72	С 12 L=1140	2	23,76 кг
		Итого:		39,14 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЭЖЦ-1Т

ТТ 903-1-198		КЭЖЦ-МНТ-2, МНТ-3	
Заказчик	Исполнитель	Материал	Масса
МНТ-2	Р.В.С.С.	ЛП	28,16 кг
МНТ-3	Б.В.С.С.		39,14 кг
Лист 1	Листов 1	Латгипропром	
В Ст 3 кл 2		ГОСТ 380-71*	

18454-14 75 Формат А3

МН1-5



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

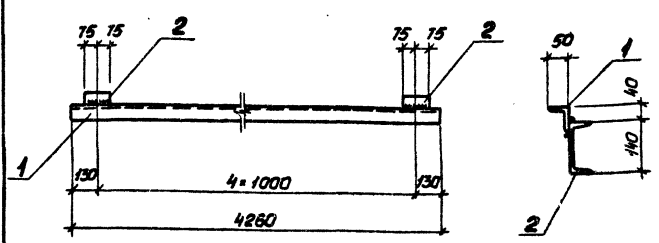
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8510-72*	Сталь угловая 175x50x8 неравнополочн. l. 13460	1	76,6 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 в. 150	14	25,8 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-МН1-5	
Закладное изделие		Стандарт	Масса
МН1-5		РП	102,4 кг
В ст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

ГНП А.Ман
 Инж.отд. Рабуца
 Инж.отд. Бабрич
 И.контр. Андриевская
 Рук.гр. Бабрич
 Ст.инж. Чабчик
 Инж. Прибычкова

МН1-6



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

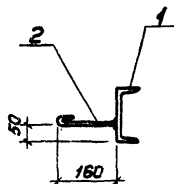
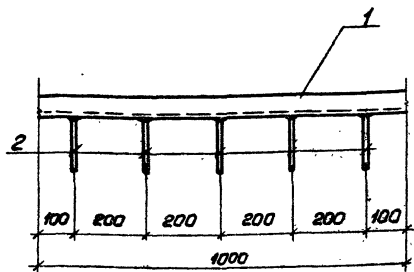
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8510-72*	Сталь угловая 175x50x8 неравнополочн. l. 4260	1	24,2 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С14 в. 150	5	9,2 кг

Альбом 3.5.42
Типовой проект 903-1-198

И.п.б. № вкл. Видеть в вкл. Форм. инв. №

ТП 903-1-198		КЖИ-МН1-6	
Закладное изделие		Стандарт	Масса
МН1-6		РП	33,4 кг
В ст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГНП А.Ман
 Инж.отд. Рабуца
 Инж.отд. Бабрич
 И.контр. Андриевская
 Рук.гр. Бабрич
 Ст.инж. Чабчик
 Инж. Прибычкова



Технические условия на изготовление см. лист
КЖИ-77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер $\frac{C 14}{L=1000}$	1	12,3 кг
		2	ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурная $\Phi В А Т \frac{L=210}{L=210}$	5	0,4 кг

ТП 903 - 1-198 КЖИ-МН1-7

Закладное изделие
МН1-7

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

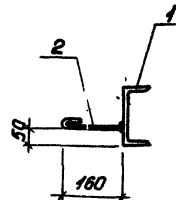
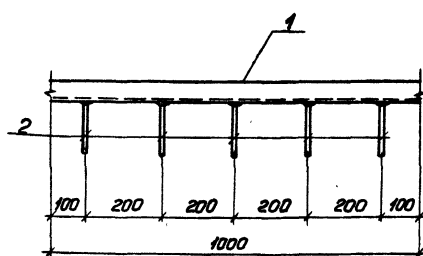
Стадия	Масса	Масштаб
РП	12,7 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГИП Ацман
Нач. отд. Рабуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Рук. гр. Бобрык
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трибанина

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические условия на изготовление см. лист
КЖИ-77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 4240 - 72	Швеллер $\frac{C 18}{L=1000}$	1	16,3 кг
		2	ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурная $\Phi В А Т \frac{L=210}{L=210}$	5	0,4 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1-4

Закладное изделие
МН1-4

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

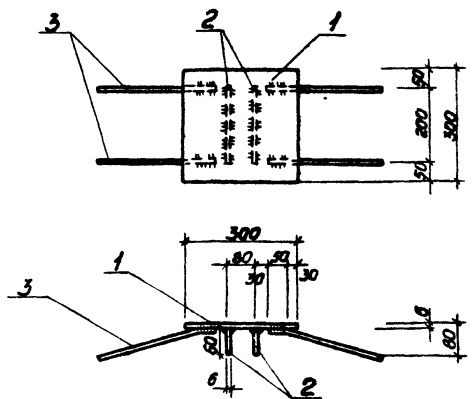
Стадия	Масса	Масштаб
РП	16,7 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

№ инв. № табл. Подпись и дата

ГИП Ацман
Нач. отд. Рабуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Рук. гр. Бобрык
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трибанина

18454-14 77 Формат А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 300 ± 6 L: 300	1	4,2 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь поласовая - 60 ± 6 L: 200	2	1,1 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь φ В.А.Ш. L: 290 круглая	4	0,5 кг

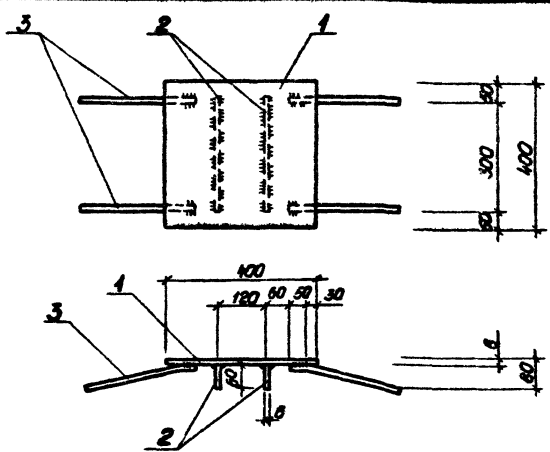
ТП 903-1-198 КЖИ-МН 1-9

Закладное изделие		Стандарт	Масса	Масштаб
МН 1-9		РП	5,8 кг	1:10
δ = 6 - ВСт3кп 2 } ГОСТ А III - 35ГС } 380-71*		Лист 1 Листов 1		

Формат А4

ГНП Ачман
Нач. отд. Рабичка
Н. контр. Андриевская
П. контр. Андриевская
Рук. зр. Вабрик
От. инж. Яковчик
Инж. Грочанина

Альбом 5.54.2
Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

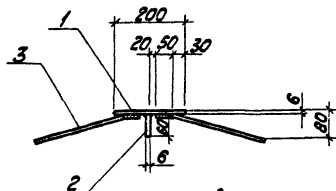
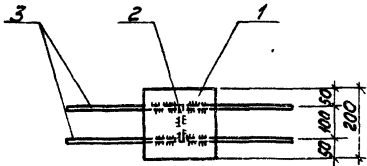
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 400 ± 6 L: 400	1	7,5 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь поласовая - 60 ± 6 L: 300	2	1,7 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь φ В.А.Ш. L: 290 круглая	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН 1-10

Закладное изделие		Стандарт	Масса	Масштаб
МН 1-10		РП	9,7 кг	1:10
δ = 6 - ВСт3кп 2 } ГОСТ А III - 35ГС } 380-71*		Лист 1 Листов 1		

18454-14 78 Формат А4

ГНП Ачман
Нач. отд. Рабичка
Н. контр. Андриевская
П. контр. Андриевская
Рук. зр. Вабрик
От. инж. Яковчик
Инж. Грочанина



Технические условия на изготовление ст. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=250$ ГОСТ 19903-74*	1	1,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta=100$	1	0,3 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь крученая $\delta=290$	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1-11

Закладное изделие
МН1-11

Сталь/Масса/Масштаб

РП 2,7 кг

Лист/Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

$\delta=6 - 8 \text{ Ст3кп2}$
А III - 35 ГС

ГОСТ 380-71

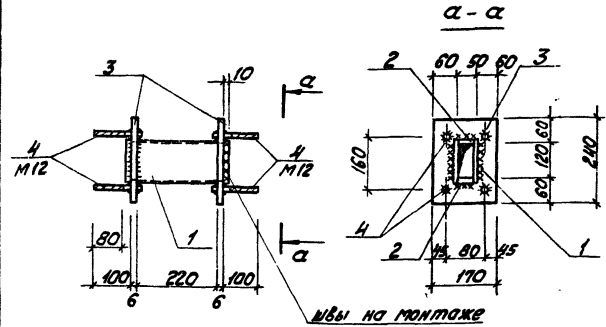
П.И.К.П.Р. Думан
Н.К.П.Т.Р. Якович
П.К.П.Т.Р. Андреевская
П.К.П.Т.Р. Андреевская
П.К.П.Т.Р. Бодрук
Ст.И.К.П. Якович
И.К.П. Трудячанина

Формат А4

Альбом 5.5 к 2

таповой проект 903-1-198

Сталь/Масса/Масштаб



1. Технические условия на изготовление ст. лист КЖИ-ТТ
2. Изделие цинковать слоем 130мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=250$ ГОСТ 19903-74*	2	2,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta=100$	2	1,2 кг
		3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=240$ ГОСТ 19903-74*	2	3,8 кг
		4	ГОСТ 2590-71*	Сталь крученая $\delta=116$	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1-12

Закладное изделие
МН1-В

Сталь/Масса/Масштаб

РП 8,4 кг

Лист/Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

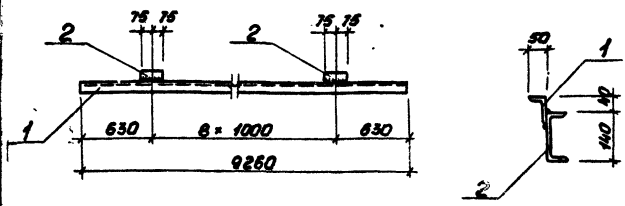
$\delta=6 - 8 \text{ Ст3кп2}$
А III - 35 ГС

ГОСТ 380-71

П.И.К.П.Р. Думан
Н.К.П.Т.Р. Якович
П.К.П.Т.Р. Андреевская
П.К.П.Т.Р. Андреевская
П.К.П.Т.Р. Бодрук
Ст.И.К.П. Якович
И.К.П. Трудячанина

Формат А4

18454-14 79



1. Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ - ТТ.

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь черная L 75 x 50 x 6 неравнополоч.	1	52,8 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 Р-150	9	16,6 кг
Итого:						69,4 кг

ГП 903-1-198		КЖИ-МН1-12	
Закладное изделие МН1-12		Стадия	Масса
		РП	69,4 кг
Вст. 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
ГОСТ 380 - 71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

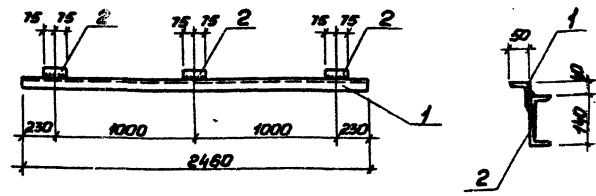
ГНП Дуван
Инж. студ. Рабуха
Инж. студ. Бабрич
Инж. студ. Андреевская
Инж. студ. Бабрич
Инж. студ. Яковчик
Инж. студ. Лаврова

Формат А4

Альбом 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198

ГНП Дуван



1. Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ - ТТ.

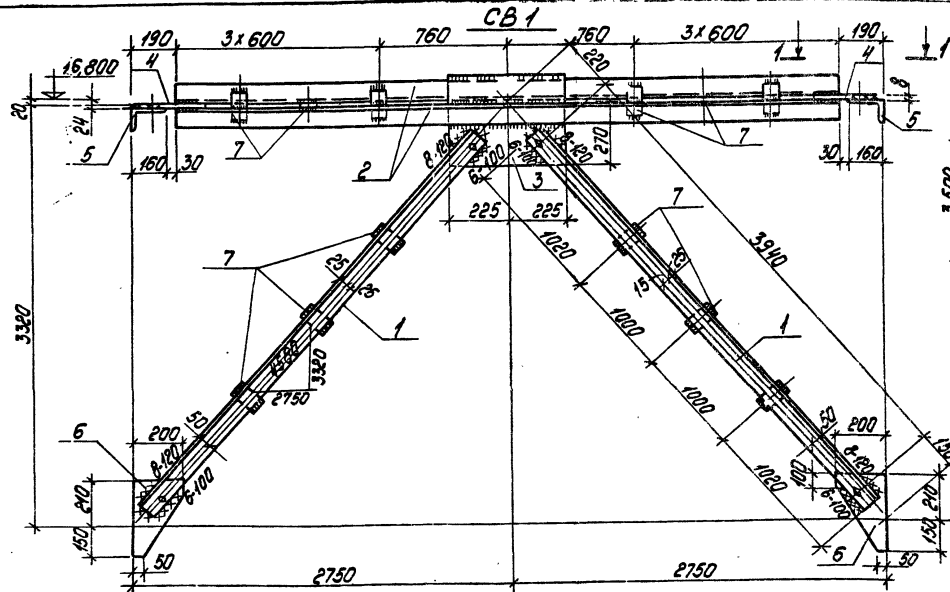
Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь черная L 75 x 50 x 8 неравнополоч.	1	14,0 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 Р-150	3	5,6 кг
Итого:						19,6 кг

ГП 903-1-198		КЖИ-МН1-13	
Закладное изделие МН1-13		Стадия	Масса
		РП	19,6 кг
Вст. 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
ГОСТ 380 - 71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

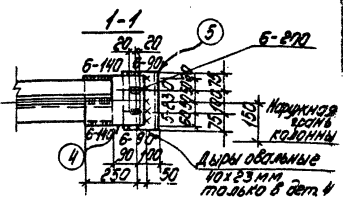
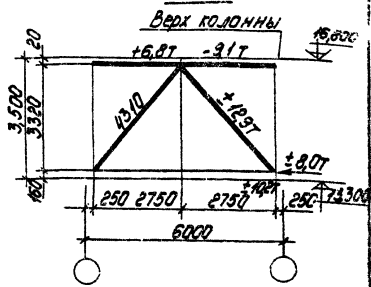
ГНП Дуван
Инж. студ. Рабуха
Инж. студ. Бабрич
Инж. студ. Андреевская
Инж. студ. Бабрич
Инж. студ. Яковчик
Инж. студ. Лаврова

Формат А4

18454-14 80



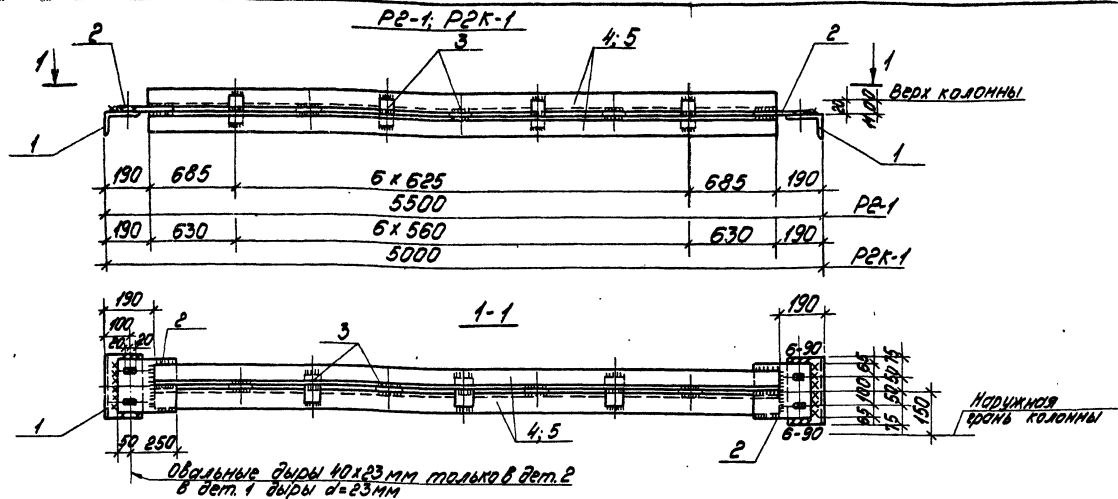
Геометрическая схема СВ1



1. Указания по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
2. Отверстия $\phi 23$ мм.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L=100x9 Л-40x9	4	174,4 кг
2	ГОСТ 8509-72*	Л-40x9 Л-40x9 Л-40x9	2	75,4 кг
3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая С=450	1	10,7 кг
4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая С=300	2	7,5 кг
5	ГОСТ 8510-72*	Сталь угловая L=160x10x3 Л-160x10x3	2	90 кг
6	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая С=360	2	90 кг
7	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая С=120	12	7,0 кг
		Напыляемый металл	2%	5,8 кг

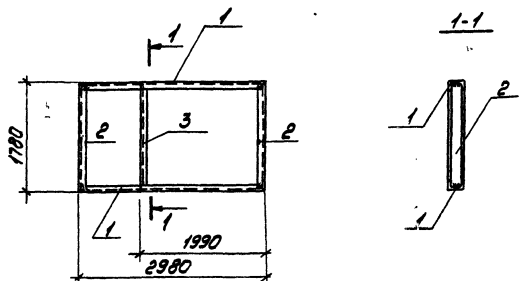
Т.п. 903-198		КЖИ-СВ1	
Связь СВ1		Отдел Метро	Исполнитель
		рп 2983	Лист 1 из 1
Всг3 кгп ГОСТ 380-74*		ЛАТИПРОПРОН.	



Кол.	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			P2-1		
1		ГОСТ 8510-72*	сталь угловая L=80110012 неравнополочн. a=630	2	90кг
2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -23010	2	70кг
3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -6010	7	30кг
4		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L=80110012 неравнополочн. a=630	2	76,0кг
			Наплавленный металл	2%	20кг
			Всего:		97,0кг
			P2K-1		
1		ГОСТ 8510-72*	сталь угловая L=80110012 неравнополочн. a=630	2	90кг
2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -23010	2	70кг
3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая -6010	7	30кг
5		ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L=80110012 неравнополочн. a=630	2	68,0кг
			Наплавленный металл	2%	20кг
			Всего:		83,0кг

1. Сварные швы $t=6$ мм, кроме двояваренных.
2. Все отверстия сверлить $a=23$ мм.
3. Дополнительные указания см. лист КЖН-ТТ.

Т.П. 903-1-198		КЖН-Р2-1; Р2К-1	
Распорки Р2-1; Р2К-1		Сталь: Металл Наплавленный	
		п/п	97,0
			83,0
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=2980}$	2	109,6 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=1780}$	2	65,4 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=1780}$	1	32,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР1

Рама МР1

Страна, Масса, Количество

Р.п. 2037 К2 1:50

Лист 1 / Листов 1

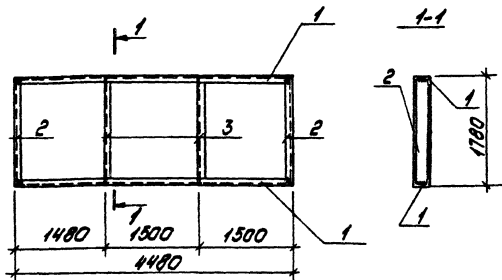
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Анбом 5.5.4.2

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=4480}$	2	164,9 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=1780}$	2	65,4 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{L=20}{B=1780}$	2	65,4 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР2

Рама МР2

Страна, Масса, Количество

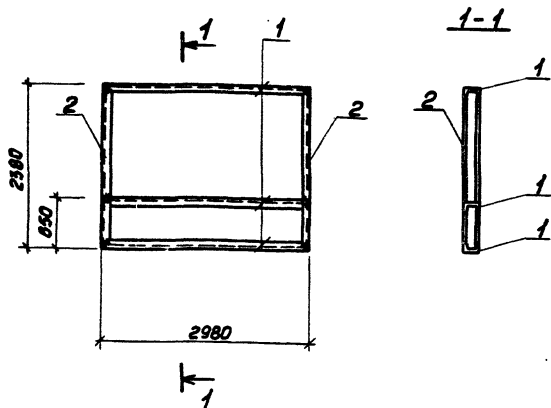
Р.п. 2957 К2 1:50

Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

18454-14 84



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер — С 20 L = 2980	3	164,5 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер — С 20 L = 2380	2	87,6 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР 3

Рама МР 3

В ст 3 кл 2
ГОСТ 36С-71*

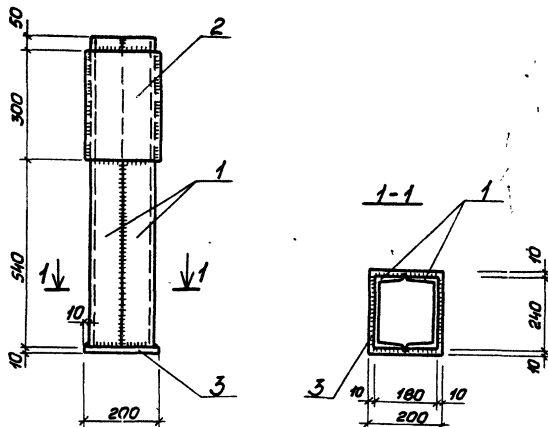
Сталь	Масса	Масштаб
РП	252,1 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Гип. Ауман
Нач. отд. Рабуца
И. контр. Андриевская
В. контр. Андриевская
В.х. гр. Бабрич
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трубикина

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 и 2



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер — С 24 L = 880	2	42,7 кг
		2	ГОСТ 19903 - 74*	Сталь листовая — 200x10 L = 300	1	4,7 кг
		3	ГОСТ 19903 - 74*	Сталь листовая — 200x10 L = 880	1	3,8 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Т1-1

Носовна
Т1-1

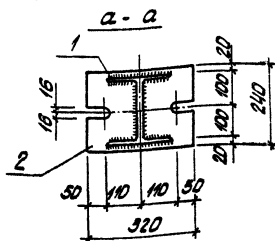
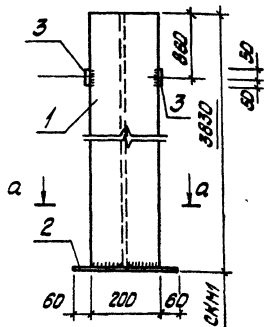
В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Сталь	Масса	Масштаб
РП	51,2 кг	
Лист 1	Листов 1	

ЛАТГИПРОПРОМ

Гип. Ауман
Нач. отд. Рабуца
И. контр. Андриевская
В. контр. Андриевская
В.х. гр. Бабрич
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трубикина

106.01.14.25 Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖС-ТТ

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $L_{120 \times 4}$ $L_{120 \times 4}$	1	162,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=320$ $L=320$	1	8,5 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=240$ $L=160$	2	1,13 кг

ТТ 903-1-198 КЖС-СКМ1

Стойка
СКМ1

Сталь Масса Минимум

РП 173 кг

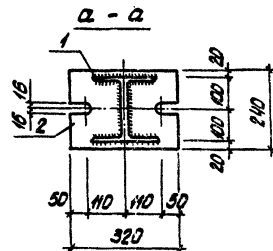
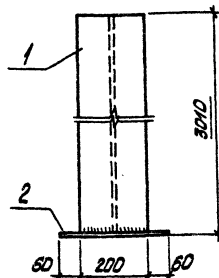
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Гип Думан
Нач. отд. Рязанца
И.контр. Рязанца
Т.контр. Рязанца
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Ушаков
Инж. Ушаков

Типовой проект 903-1-198 Алюмин. 5.5 ч. 2



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖС-ТТ

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СКМ1а:		
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $L_{120 \times 4}$ $L_{120 \times 4}$	1	122,2
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=240$ $L=160$	1	8,5 кг

ТТ 903-1-198 КЖС-СКМ1а

Стойка
СКМ1а

Сталь Масса Минимум

РП 130,7 кг

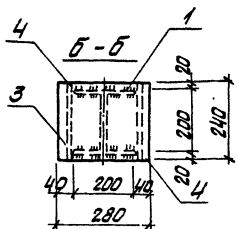
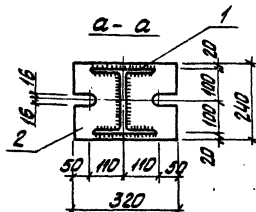
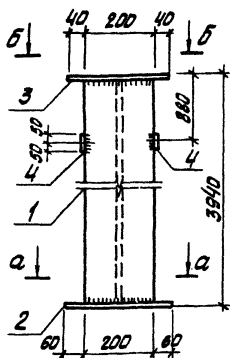
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Исполнитель: Рязанца

Гип Думан
Нач. отд. Рязанца
И.контр. Рязанца
Т.контр. Рязанца
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Ушаков
Инж. Ушаков



Технические требования
по изготовлению изделия
см. лист КЖЛ-ТТ

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр - 200x17 - 2x307	1	158,8 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 200x14 - 2x300	1	8,5 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 200x14 - 2x230	1	7,4 кг
	4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 240x6 - 2x100	2	1,13 кг

ТТ903-1-198 КЖЛ-СКМ2

Станина СКМ2

Сталь	Масса	Норматив
РП	17795 кг	
Лист 1	Листов 1	

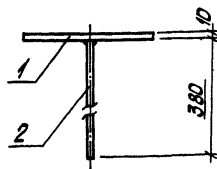
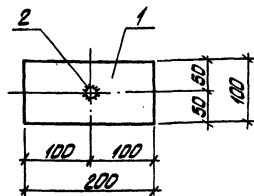
ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Архивом 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению
изделия см. лист КЖЛ-ТТ

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 200x10 - 2x100	1	1,57 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Сталь бланкетная Ф8Х1 С-300	1	0,15 кг

ТТ903-1-198 КЖЛ-МС2-2

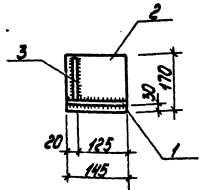
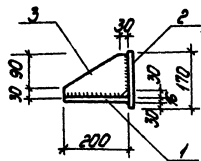
Соединительное изделие
МС2-2

Сталь	Масса	Норматив
РП	1,72 кг	
Лист	Листов 1	

ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

18454-14 87 Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 103-75	Сталь -200x16 полосовая $\delta=145$	1	3,6 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь -170x12 полосовая $\delta=143$	1	2,3 кг
3	ГОСТ 103-75	Сталь -100x10 полосовая $\delta=200$	1	1,9 кг

1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.
2. Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.

Т.П. 903-1-198

КЖИ-ПК2-2

СТОЛИК
ПК 2-2

Материалы: Металлы

р.п. 7,9 кг

Лист 1 / Листов 1

Вст. 3. КЛР
ГОСТ 380-74*

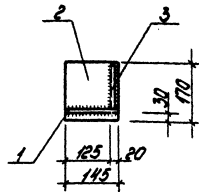
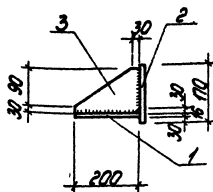
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

Лист 3.5 из 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
1	ГОСТ 103-75	Сталь -200x16 полосовая $\delta=145$	1	3,6 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь -170x12 полосовая $\delta=143$	1	2,3 кг
3	ГОСТ 103-75	Сталь -100x10 полосовая $\delta=200$	1	1,9 кг

1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.
2. Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.

Т.П. 903-1-198

КЖИ-ПК2-1

СТОЛИК
ПК2-1

Материалы: Металлы

р.п. 7,9 кг

Лист 1 / Листов 1

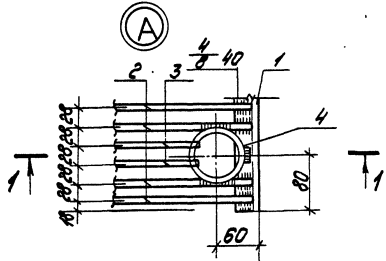
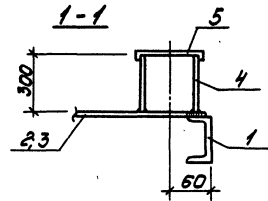
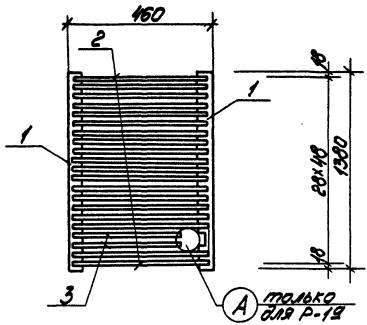
Вст. 3. КЛР
ГОСТ 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

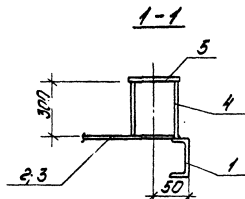
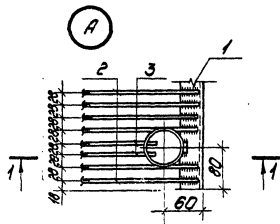
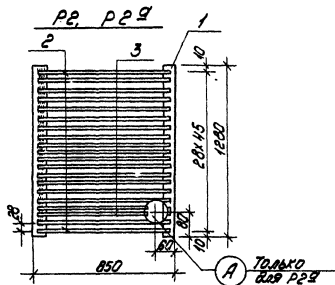
18454-14 88

P-1; P-1B



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				P1		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=1300$	2	0,3 кг
	2		ГОСТ 5781-81	сталь формованная $L=110$	49	0,5 кг
				P1A		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=1300$	2	0,3 кг
	2		ГОСТ 5781-81	сталь формованная $L=440$	47	0,2 кг
	3		ГОСТ 5781-81	— $L=370$	2	0,4 кг
	4		ГОСТ 3262-75*	Труба $\varnothing=40$ $L=300$	1	2,3 кг
	5		ГОСТ 103-76	сталь полосовая $L=130$	1	0,7 кг
				ТН 903-198	КЖМ-Р1, Р1А	
				Решетка Р1, Р1А	Стандартная	Максимальная
					РП	168 кг
				ВСТЗ КН2 ГОСТ 380-74*		139 кг
						Лист 1 Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ		

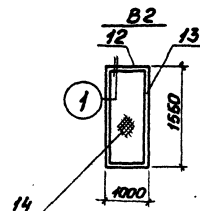
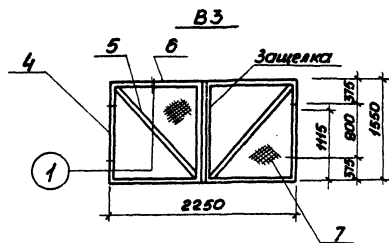
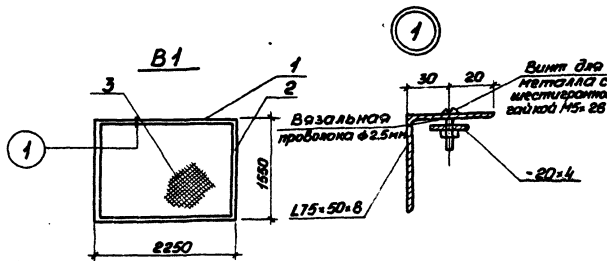
Техник. И. А. Иман
Инженер. Р. В. Родина
И. И. Мамедов
Тех. конструктор. И. И. Мамедов
Тех. конструктор. В. В. В. В. В.
Инженер. В. В. В. В. В.



Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.		Примечан.
					исп.	зап.	
		1	ГОСТ 8240-72	СВ $L=1200$	2	2	20,8 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь, арматурная $\phi 8, L=830$	44	42	
		3	ГОСТ 5781-81	Сталь, арматурная $\phi 8, L=760$	-	2	0,5 кг
		4	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 8 \times 4,0$	-	1	2,5 кг
		5	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 5×130	-	1	0,7 кг
					Масса изделия, кг		359,38,4
					Марка		
					А		
					Р2		
					Р2А		

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

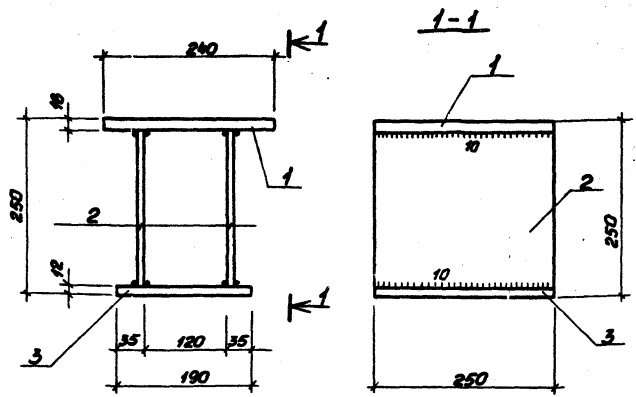
ТН 903-1-198		КЖН-Р2, Р2А	
Решетки Р2, Р2А		Сталь	
		или	
Вст 3 кп 2 ГОСТ 390-71*		Лист 1	
		Лист 2	
		ЛАТГИПРОПРОМ.	



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77

Код	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				B1		
		1	ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 5	2	25,8 кг
		2	ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	2	17,6 кг
		3	ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	3,5 м ²	7,5 кг
				Итого		50,7 кг
				B3		
		4	ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	4	35,3 кг
		5	ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	2	21,6 кг
		6	ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	4	25,8 кг
		7	ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	3,5 м ²	7,5 кг
				Итого		90,0 кг
				B2		
			ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	2	11,4 кг
			ГОСТ 8510 - 72 *	Уголок неравноплочный L 75 × 50 × 8	2	17,6 кг
			ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	1,5 м ²	3,3 кг
				Итого		32,3 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-В1, В2, В3	
Элементы ограждения В1, В2, В3		Стальной	Масса
		РП	Монтаж
		50,7	
		90,0	
		32,3	
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -250×16 г. 240	1	7,5 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -250×12 г. 222	2	10,4 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -250×12 г. 190	1	4,5 кг

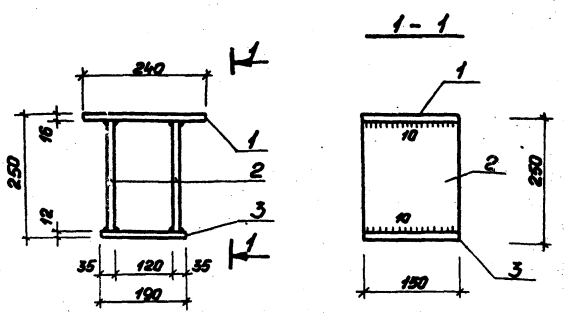
ТП 903-1-198 КЖИ-ММД-2

Соединительное изделие ММД-2	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	22,4 кг	
	Лист 1	Листов 1	
ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

ГНП Луман
Нач. отд. Рядука
И. контр. Андриевская
Т. констр. Андриевская
Рук. гр. Бобчук
Ст. инж. Яковчук
Инж. Труфанова

Листом 5.5.4.2
типовой проект 903-1-198



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×16 г. 240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×12 г. 222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×12 г. 190	1	2,7 кг

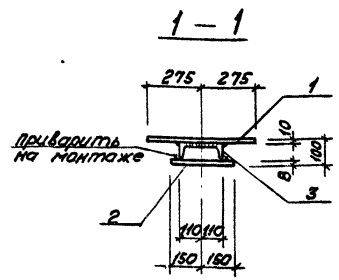
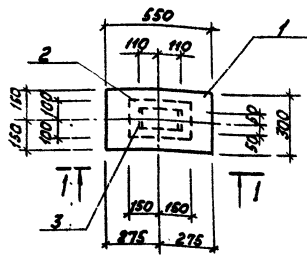
ТП 903-1-198 КЖИ-ММД-1

Соединительное изделие ММД-1	Сталь	Масса	Масштаб
	РП	14,7 кг	
	Лист 1	Листов 1	
ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ		

18454-14 93 Формат А4

И.к.в. И.Труфанова, Подпись и дата

ГНП Луман
Нач. отд. Рядука
И. контр. Андриевская
Т. констр. Андриевская
Рук. гр. Бобчук
Ст. инж. Труфанова



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77.

Формат	Доля	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 300x10 L=550	1	130 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 L=300	1	38 кг
	3		ГОСТ 9240-72	Швеллер С 22 L=100	1	21 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-1

Изделие соединительное МС1-1

Сталь Массо/Масштаб

РП 12,9 кг

Лист 1 Листов 1

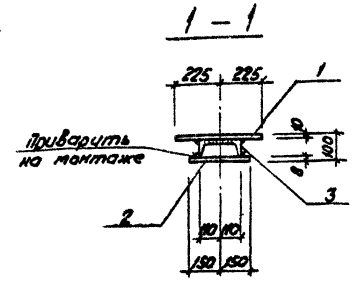
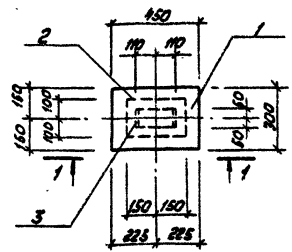
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Т.инж. Лунин
 С.инж. Рудыга
 М.инж. Андреевская
 В.инж. Андреевская
 С.инж. Бобрык
 Т.инж. Кузнецова

Типовой проект 903-1-198 МС1-1



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77.

Формат	Доля	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 300x10 L=450	1	126 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 L=300	1	38 кг
	3		ГОСТ 103-72	Швеллер С 22 L=100	1	21 кг

Ш.инж. Лунин, Л.инж. Рудыга, М.инж. Андреевская, В.инж. Андреевская, С.инж. Бобрык, Т.инж. Кузнецова

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-2

Изделие соединительное МС1-2

Сталь Массо/Масштаб

РП 16,5 кг

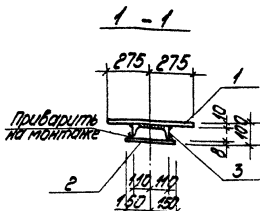
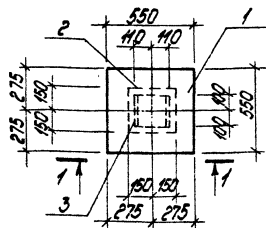
Лист 1 Листов 1

В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

М.инж. Лунин
 М.инж. Рудыга
 М.инж. Андреевская
 В.инж. Андреевская
 С.инж. Бобрык
 Т.инж. Кузнецова



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	сталь пластовая - 550x110 L=550	1	23,8кг
2	ГОСТ 103-76	сталь пластовая - 300x3 L=300	1	5,7кг
3	ГОСТ 8840-78	Швеллер L 22 L=200	1	4,2кг

тп 903-1-198 КЖИ-МС1-3

Изделие соединительное МС1-3

Атмосф. Мессст. Мессштор
рп 33,7кг

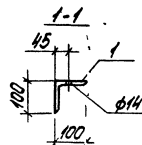
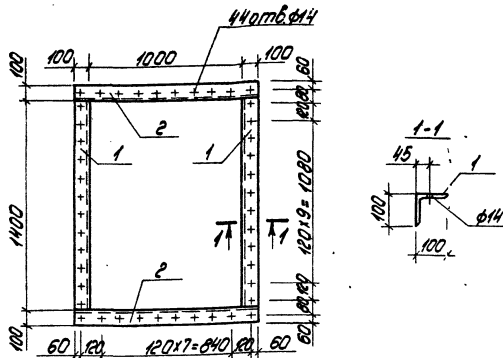
бит 3 кг ГОСТ 380-71*

Латгипропром

Мальбом 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509-72*	уголок равнополочный L100x8	2	34,2кг
2	ГОСТ 8509-72*	уголок равнополочный L100x8	2	29,3кг
		штор		63,5кг

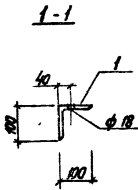
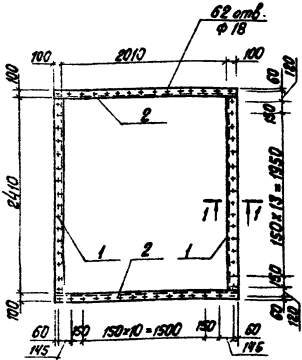
тп 903-1-198 КЖИ-МС1-4

Изделие соединительное МС1-4

Атмосф. Мессст. Мессштор
рп 63,5кг

бит 3 кг ГОСТ 380-71*

Латгипропром



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ - ТТ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x B 40	2	58,8 кг
2	ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x B 22	2	54,0 кг
Итого				

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-5

Изделие соединительное МС1-5

Сталь Масса Максимум

РП 1128 кг

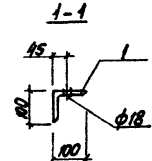
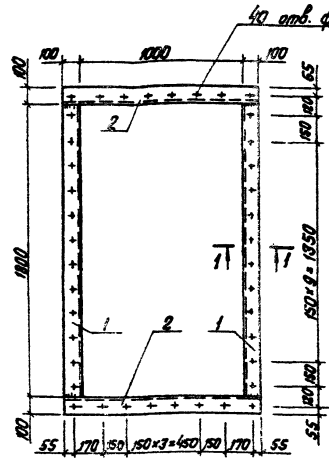
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2. ГОСТ 380-71 *

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ - ТТ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x B 40	2	44,0 кг
2	ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x B 22	2	29,3 кг
				Итого
				73,3 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-6

Изделие соединительное МС1-6

Сталь Масса Максимум

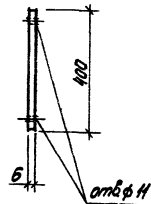
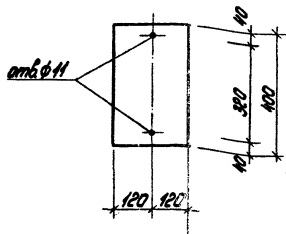
РП 73,3 кг

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2. ГОСТ 380-71 *

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



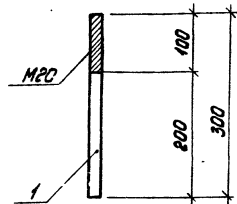
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			ГОСТ 13903-74*	Сталь листовая ^{Р4016} _{г=400}	1	4,5 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-МС 3-2	
Соединительное изделие		МС 3-2		Сталь А Масса Мехизмов	
				р.п 4,5 кг	
				Лист 1 / Листов 1	
ВСт3сп2 ГОСТ 380-74*		ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Листов 5.5 ч.2

Туполовой проект 903-1-198

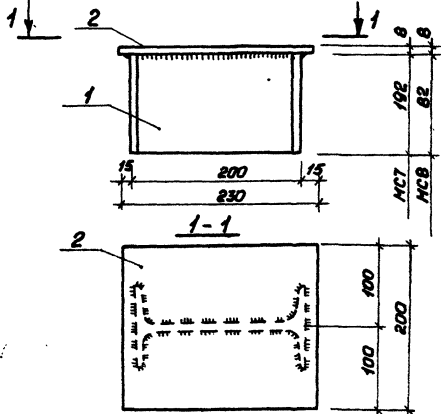


ФОРМАТ	ЗОНА	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			ГОСТ 2590-74*	МС 4 сталь ^{Р20} _{КРЧ-ЛСР} ^{г=20} _{г=300}	1	0,9 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-МС 4	
Соединительное изделие		МС 4		Сталь А Масса Мехизмов	
				р.п 0,9 кг	
				Лист 1 / Листов 1	
ВСт3сп2 ГОСТ 380-74*		ЛАТГИПРОПРОМ			

18454-14 97

Формат А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МСТ		
	1		ГОСТ 8239-72*	Двутавр - 20 г. 192	1	4,0 кг
	2		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая г. 230	1	2,9 кг
				МСВ		
	1		ГОСТ 8239-72*	Двутавр - 20 г. 82	1	1,7 кг
	2		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая г. 230	1	2,9 кг

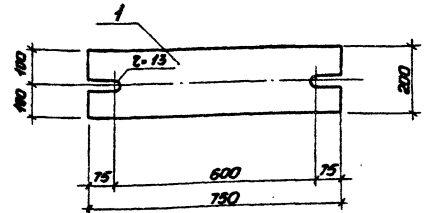
ТП 903-1-198		КЖИ-МСТ, МСВ	
Соединительное изделие МСТ, МСВ		График	Масса
		РП	6,9 кг
		лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

ГНП Думан
Исполн. Рядука
Инженер Липовская
Пр. конструктор Липовская
Дир. пр. Бобрук
Исполн. Яковчик

Формат А4

Альбом Б.5.4.2

Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

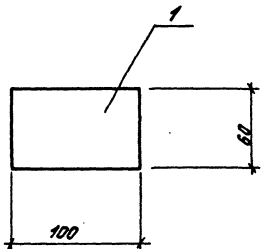
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая г. 230	1	23,8 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		График	Масса
		РП	23,8 кг
		лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

ГНП Думан
Исполн. Рядука
Инженер Липовская
Пр. конструктор Липовская
Дир. пр. Бобрук
Исполн. Яковчик

Формат А4

18454-14 98



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-77

Вид Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 60x6 P=100	1	0,4 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Сталь	Масса
		РП	0,4
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж. п. А. Иман
 Нач. отд. Р. В. Оуха
 И. контр. А. Норейский
 И. контр. А. Норейский
 Р. К. - ср. В. Вороних
 Ст. инж. И. Ковчик

Формат А4