

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДБ-25-14ГМ)
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ Б.4

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

18454-17
ЦЕНА 2-36

				Привязки	

Лист №

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Серафимов ул. 22

Сдано в печать 11 1983 г.
Заказ № 7208 Тираж 280 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДЕ-25-14ГМ)
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ 6.4

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1.1 *Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компоновка и установка оборудования. Газоснабжение. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- АЛЬБОМ 1.2 *Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компоновка и установка оборудования. Газоснабжение. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДФ-25-14ГМ).*
- АЛЬБОМ 2.1 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.*
- АЛЬБОМ 2.2 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Задачи завводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.*

			Привязан	
ИЧВ. №				

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 2.3	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Металлоконструкция газобазуходробов.
Альбом 2.4	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Тепло механическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
Альбом 2.5	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Металлоконструкция газобазуходробов.
Альбом 2.6	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Тепло механическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
Альбом 2.7	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Металлоконструкция газобазуходробов.
Альбом 2.8	Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Забание вводу-исготовителю на щиты автоматики и КУП.
Альбом 3.1	Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 3.2	Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 4.1	Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 4.2	Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 4.3	Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 4.4	Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.1	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 5.2	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.3	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и дроба. Конструкции металлические. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
Альбом 5.4	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и дроба. Конструкции металлические. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
Альбом 5.5 части 1.2	Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изделия.
Альбом 6.1	Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.

						Привязан	
ИИС №							



СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|-------------|--|
| Альбом 101 | Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14). |
| Альбом 102 | Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ). |
| Альбом 103 | Водоподготовительная установка. Сантехнические устройства. |
| Альбом 11.1 | Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14). |
| Альбом 11.2 | Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ). |
| Альбом 11.3 | Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств. |
| Альбом 121 | КНИГИ 1,2,3,4 Сметы. Общая часть. |
| Альбом 122 | КНИГИ 1,2 Сметы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14). |
| Альбом 12.3 | КНИГИ 1,2 Сметы. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ). |
| Альбом 13.1 | Заказные спецификации. Общая часть. |
| Альбом 13.2 | Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ГМ-50-14) |
| Альбом 13.3 | Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ДЕ-25-14 ГМ) |
| Альбом 14 | КНИГИ 1,2 Ведомости потребности в материалах. (книга 1 - Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14, книга 2 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ). |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- | | |
|--|---|
| Типовой проект 907-2-181 | Труба дымовая железобетонная Н=120 м До = 4,8 м с надземными газодомами для котельных (распространяет Теплопроект г. Ленинград). |
| Альбом ТРН 2536, ТРН 2537. | Световое ограждение дымовой трубы высотой 120 м (распространяет ВНИПИ Теплопроект г. Москва). |
| Типовое проектное решение 907-02-222 альбомы 1.6, 2.6. | Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 50 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП). |
| Типовой проект 704-1-110 альбомы I, VII, VIII, IX. | Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП). |
| Типовые конструкции. Серия 4.903-14 выпуск 1,5 | Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП). |
| Типовые конструкции. Серия 4.903-10 выпуск в | Стальные резервуары для нефтепродуктов, предназначенные для эксплуатации в условиях низких температур. Резервуар емкостью 5000 м ³ . (Альбомы I, IV, V распространяет ЦИТП г. Москва). |
| Типовой проект 704-1-27, альбомы I, IV, V. | Воздуштувные эжекторы ЭВ-10-ЭВ-600. (распространяет ЦИТП г. Москва). |
| Типовые конструкции. Серия 5.903-3, выпуск 0,2. | |

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института  В.Очаров
Главный инженер проекта  А.Думан

Утвержден и введен в действие
с 1 января 1983г
институтом „Латгипропром“
приказ №101 А от 14 мая 1982г.

					Приязан	
Инв. №						

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
КЖИ-ТТ	Технические требования	7
КЖИ-К72-5 ^а	Колонна К 72-5 ^а	8
КЖИ-К72-5 ^{а,2}	Колонна К 72-5 ^{а,2}	9
КЖИ-К72-5 ^б	Колонна К 72-5 ^б	10
КЖИ-К72-5 ^в	Колонна К 72-5 ^в	11
КЖИ-К72-5 ^г	Колонна К 72-5 ^г	12
КЖИ-К72-5 ^ж	Колонна К 72-5 ^ж	13
КЖИ-К72-5 ^ч	Колонна К 72-5 ^ч	14
КЖИ-К72-5 ^к	Колонна К 72-5 ^к	15
КЖИ-К72-18 ^а	Колонна К 72-18 ^а	16
КЖИ-К72-18 ^б	Колонна К 72-18 ^б	17
КЖИ-К72-18 ^в	Колонна К 72-18 ^в	18
КЖИ-К72-18 ^г	Колонна К 72-18 ^г	19
КЖИ-КФ 18-1 ^а	Колонна КФ 18-1 ^а	20
КЖИ-КФ 18-1 ^{б,в}	Колонна КФ 18-1 ^б ; КФ 18-1 ^в	21
КЖИ-КФ 18-1 ^г	Колонна КФ 18-1 ^г	22
КЖИ-КБ1 ^а	Колонна КБ1 ^а	23
КЖИ-КЗБ-1 ^а	Колонна КЗБ-1 ^а	24
КЖИ-КВ4-1 ^а ; КВ4-1 ^б	Колонна КВ4-1 ^а ; КВ4-1 ^б	25
КЖИ-1БДР18-1А1 ^а	Балка 1БДР18-1А1 ^а	26
КЖИ-1БДР18-2А1 ^а	Балка 1БДР18-2А1 ^а	27
КЖИ-2БДР18-3А1 ^а	Балка 2БДР18-3А1 ^а	28
КЖИ-3БДР18-5А1 ^а	Балка 3БДР18-5А1 ^а	29

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-3БДР18-5А1 ^б	Балка 3БДР18-5А1 ^б	30
КЖИ-Р2-72-56 ^а	Ригель Р2-72-56 ^а	31
КЖИ-ПАТ 7-4-2 ^б 7,5x6	Плита покрытия ПАТ 7-4-2 ^б 7,5x6	32
КЖИ-ПВ4-2АТ 7-72Р ^б ПВ4-3АТ 7-72Р ^б	Плиты покрытия ПВ4-2АТ 7-72Р ^б ПВ4-3АТ 7-72Р ^б	33
КЖИ-ПС295.12.20-П1А	Стеновая панель ПС 295.12.20-П1А л.1	34
КЖИ-ПС 295.12.20-П1А	Спецификации л.2	35
КЖИ-ПС 625.12.20-П-21А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-21А	36
КЖИ-ПС 625.12.20-П-22А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-22А	37
КЖИ-ПС 625.12.20-П-3А ПС 625.12.20-П-3А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-3А панель ПС 625.12.20-П-3А	38
КЖИ-СКМ1	Металлическая стойка СКМ1	39
КЖИ-ПФ1-1 ^а	Плита подпорной стенки ПФ1-1 ^а	40
КЖИ-ПФ1-1 ^б	Плита подпорной стенки ПФ1-1 ^б	41
КЖИ-НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а л.1	Плита подпорной стенки НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а	42
КЖИ-НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а л.2	Спецификации	43
КЖИ-НПФ1-1; НПФ1-1а л.1	Плита подпорной стенки НПФ1-1; НПФ1-1а	44
КЖИ-НПФ1-1; НПФ1-1а л.2	Спецификации	45
КЖИ-КР1; КР3	Каркасы КР1; КР3	46
КЖИ-КР2; КР4	Каркасы КР2; КР4	47
КЖИ-КР5; КР6	Каркасы КР5; КР6	48
КЖИ-КР9	Каркас КР9	49
КЖИ-КР7	Каркас КР7	50
КЖИ-КР8	Каркас КР8	51
КЖИ-КР10	Каркас КР10	52
КЖИ-КР12	Каркас КР12	53
КЖИ-КР13	Каркас КР13	54
КЖИ-КР-14	Каркас КР14	55

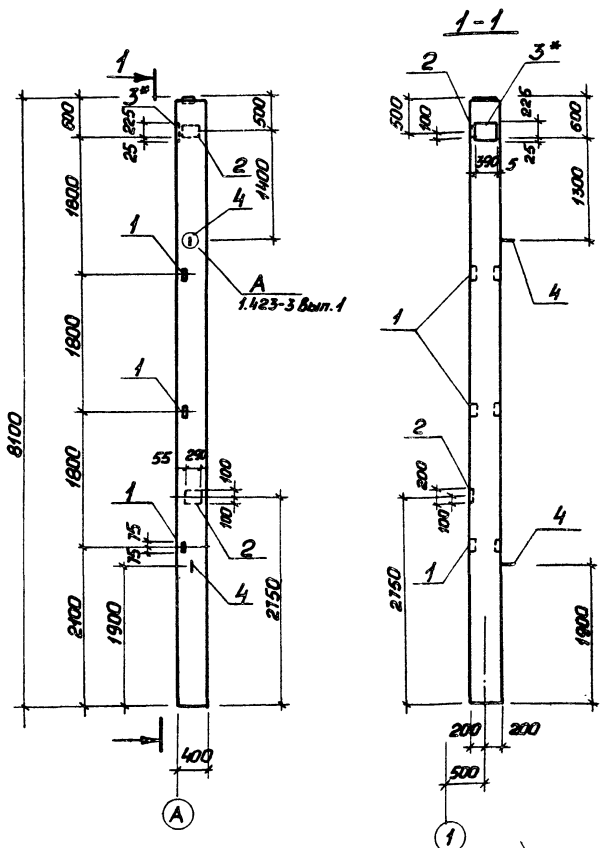
Туполов проект 903-1-198

Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19922-73, "Соединения сварные элементов закладных деталей, сварных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-78.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату втавр дуговой сваркой под флюсом на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки В Ст3кп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-81.
- II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные * должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНП II-28-73.* Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

		ТТ 903-1-198		КЖУ-ТТ	
		Технические требования		Страница	
				РП	
				Лист 1	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



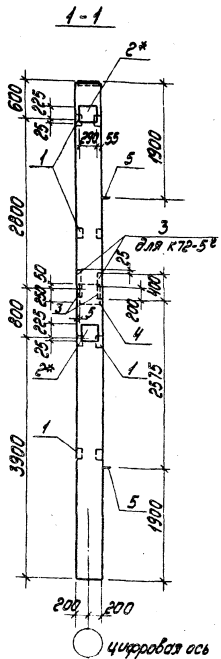
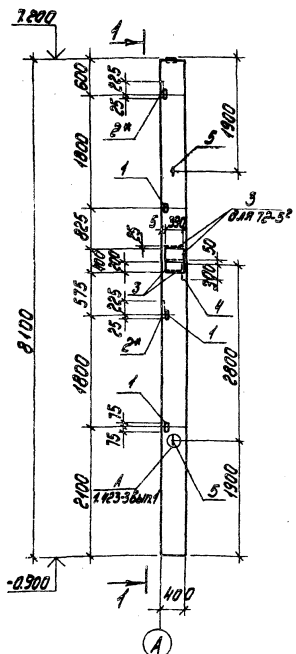
Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-14	3	1,8 кг
		2	1.423-3 Вып. 2	М1-12-1	2	0,0 кг
		3*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	1	12,1 кг
		4	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		В ст 3 кл 2							
К72-5 ^а	3,0	3,0	3,8	2,8	1,4	8,0	16,9	16,9	4,4	4,4	21,3	32,3

1. Колонну марки К72-5^а изготовить по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия поз. 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-198		КЖИ-К72-5 ^а	
Колонна К72-5 ^а		РП	3,37
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



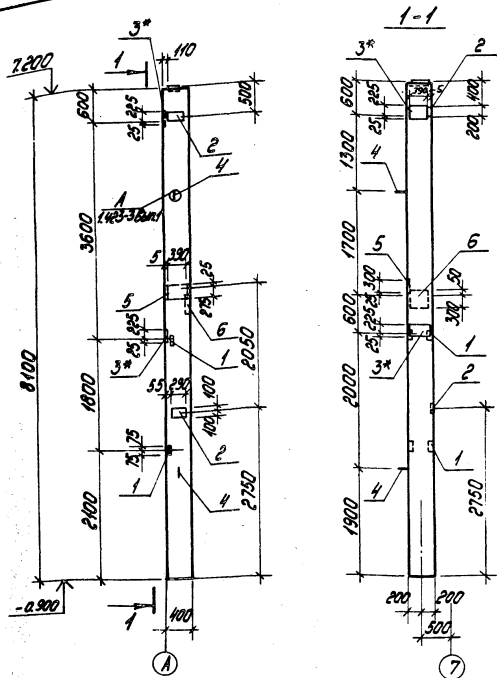
Колонна	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			К72-5^б		
Дополнительные закладные изделия					
1		1.423-3 вып.2	М+14	4	10 кг
2*		1.423-3 вып.2	НМ+5-1	2	10,1 кг
4		К9-01-58 вып.1	МД1	1	34,0 кг
5		1.423-3 вып.2	М16-200	2	14 кг
			К72-5^а		
Дополнительные закладные изделия					
1		1.423-3 вып.2	М+14	4	10 кг
2*		1.423-3 вып.2	НМ+5-1	2	10,1 кг
3		1.400-6176 вып.1	М16-3	2	0,5 кг
4		К9-01-58 вып.1	МД1	1	34,0 кг
5		1.423-3 вып.2	М16-200	2	14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	AI	AIII	ВСтЗ кр2				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	
	Ø10 Ø16 Ø6 Углов	Ø14 Ø22 Ø25	Ø12 Углов	Ø8	Ø10 Углов	Ø12 Углов	
К72-5 ^б	02 20 04 34	56 28	56 14 13,4	-	14 278 352 58	58 04 04	69,2
К72-5 ^а	02 20 04 34	56 28 56 7,0	21,0 40	35,2 27,8	63,0 58 58 04 04	04 04	93,6

1. Колонны марки К72-5^б и К72-5^а изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия поз.2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Тп 903-1 198		КЖИ-К72-5 ^б	
Колонна К72-5 ^б , К72-5 ^а		Сталь	Марка
		рп	337
		лист	1 из 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



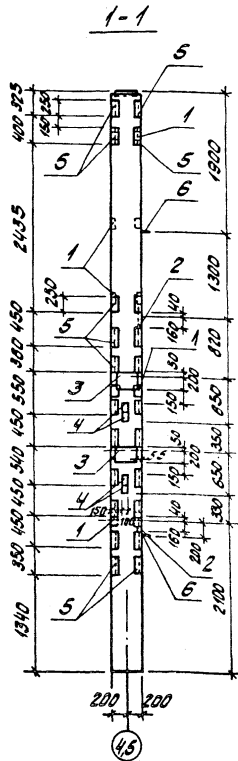
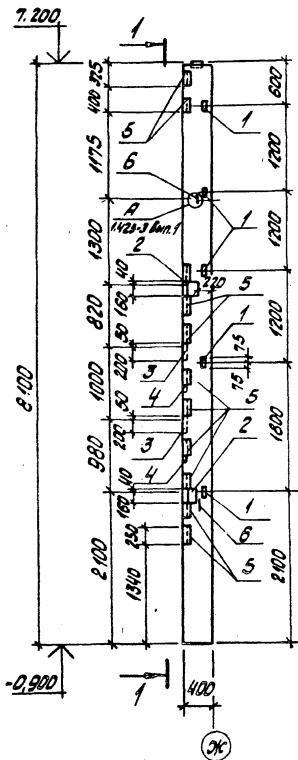
Артикул	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3 Вып.2	М1.14	2	1,8 кг
	2		1.423-3 Вып.2	М1.12-1	2	6,0 кг
	3*		1.423-3 Вып.2	ММ-М	2	12,1 кг
	4		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	1,4 кг
	5		1.400-6/176 Вып.1	М1-2-3	1	11,3 кг
	6		К9-01-58 Вып.1	МД1	1	34,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход								
	Арматура класса			Прокат марки												
	АI		АII	ВСт.3кп2												
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 595-70										
К72-5 ^б	Ø10	Ø16	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Утолщ. 6-10	5-20	Утолщ. 63x5	Утолщ. 72x4	Утолщ. 72x4	Утолщ. 72x4				
	0,2	3,2	3,4	3,5	6,9	2,8	5,6	18,8	34,6	27,8	62,4	2,9	2,9	0,4	0,4	62,8

1 Колонны марки К72-5^б изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2 Закладные изделия поз. 3* цинковать, остальные покрыты грунтом ГФ-020.

		Т.п. 903-1-198	КЖИ-К72-5 ^б
Гип	Дизайн		
И.П.О.П.С.	В.П.О.П.С.		
И.К.О.П.С.	И.К.О.П.С.		
Т.К.О.П.С.	Т.К.О.П.С.		
Р.К.О.П.С.	Р.К.О.П.С.		
С.К.О.П.С.	С.К.О.П.С.		
Л.К.О.П.С.	Л.К.О.П.С.		
М.К.О.П.С.	М.К.О.П.С.		
Н.К.О.П.С.	Н.К.О.П.С.		
О.К.О.П.С.	О.К.О.П.С.		
Ф.К.О.П.С.	Ф.К.О.П.С.		
Х.К.О.П.С.	Х.К.О.П.С.		
Ц.К.О.П.С.	Ц.К.О.П.С.		
Ч.К.О.П.С.	Ч.К.О.П.С.		
Ш.К.О.П.С.	Ш.К.О.П.С.		
Щ.К.О.П.С.	Щ.К.О.П.С.		
Ъ.К.О.П.С.	Ъ.К.О.П.С.		
Ы.К.О.П.С.	Ы.К.О.П.С.		
Э.К.О.П.С.	Э.К.О.П.С.		
Ю.К.О.П.С.	Ю.К.О.П.С.		
Я.К.О.П.С.	Я.К.О.П.С.		
Колонна К72-5 ^б		рп	33т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТТИПРОПРОМ	



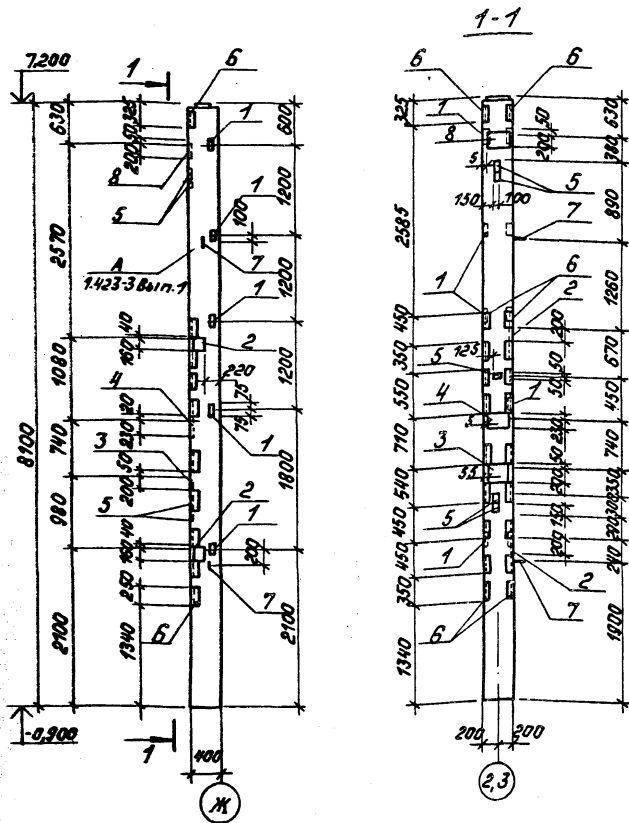
Порядок	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-14	5	1,8кг
	2		1.400-15 вып.1	МН 114-3	2	2,9кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-9-3	2	7,8кг
	4		1.400-15 вып.1	МН 106-2	4	1,1кг
	5		3.400-6/76	МН 4-30	22	2,4кг
	6		1.423-3 вып.2	М16-200	2	1,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Вс. ст. 20	Дл. стержня							
	Арматура класса			Прокат марки											
	А-I	А-III	ГОСТ 5781-81	В. Ст.3. кл 2	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-72*									
К72-5g	2,8	2,8	10,4	3,7	2,8	16,7	2,8	3,8	19,0	18,6	7,3	44,0	51,3	79,0	90,9

1. Колонны марки К72-5g изготовить по серии 1.423-3 вып.1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

		ТТ 903-1-198		КЖМ-К72-5g	
		Колонна К72-5g		Сталь	Масса
				Р7	33г
				Лист 1	Листов 2
		ЛАТГИПРОПРОМ			



1. Колонну марки К72-5^е изготовить по серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом Гф-020.

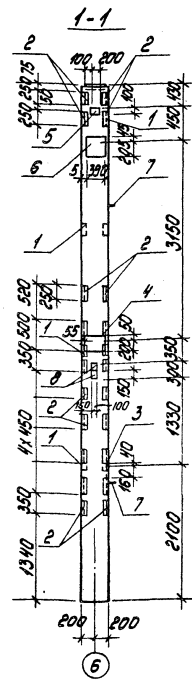
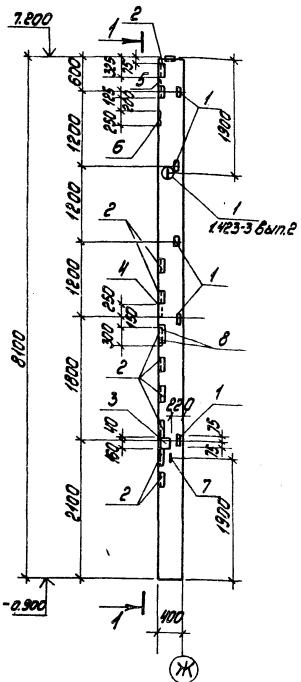
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3 вып.2	М 1-14	5	1,8 кг
	2		1.400-15 вып.1	МН 114-3	2	2,9 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-9-3	1	7,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	МО-6-1	1	13,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 106-2	3	1,1 кг
	6		3.400-6/76	МУ-30	20	2,4 кг
	7		1.423-3 вып.2	М16-200	2	1,4 кг
	8		1.400-6/76 вып.1	М1-4-3	1	10,1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего Общий расход															
	Арматура класса		Прокат марки																	
	A-I	A-III	Вст 3 кл 2																	
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*																
К72-5 ^е	φ16 Утогд	φ8	φ12 φ14 Утогд	φ5-6 φ5-8 φ5-10 Утогд	φ3-5 φ3-7 Утогд	2,8	2,8	9,2	5,1	4,4	18,7	2,1	4,8	25,0	31,9	7,3	40,0	47,3	100,7	100,7

		ТЛ 903-1-198		КЖУ-К72-5 ^е	
		Колонна К72-5 ^е		Стандарт	Масса
				рп	3,3т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Личн.пр. Дуван
 Нач.отд. РБХИ
 И.ком.т. Андреевская
 И.ком.т. Андреевская
 Рук.зд. Воробей
 Ст.инж. Шкодина



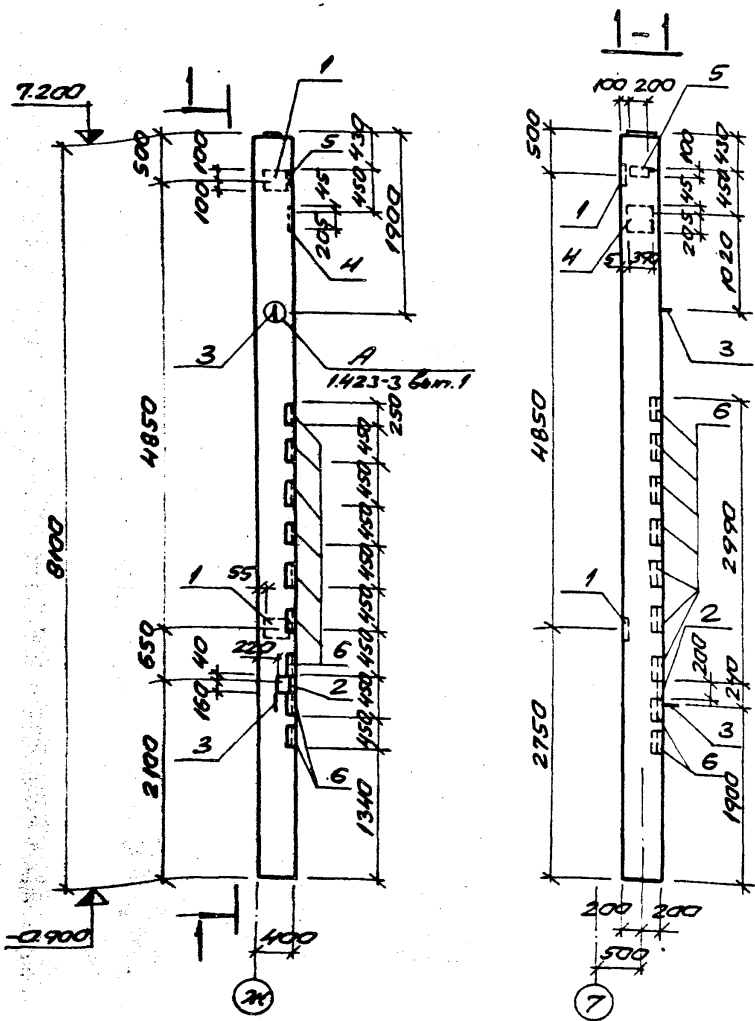
Колонт	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-14	5	48 кг
		2	3.400-6/76	МН4-30	20	24 кг
		3	1.400-15 Вып.1	МН4-3	1	29 кг
		4	1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	1	78 кг
		5	1.400-15 Вып.1	МН407-2	1	43 кг
		6	1.400-6/76 Вып.1	МН4-3	1	10,4 кг
		7	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	49 кг
		8	1.400-15 Вып.1	МН106-2	2	41 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход								
	Арматура класса		Прокат марки												
	А I	А II	В Ст 3 кп. 2												
			ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*							
	φ 16	φ 8	φ 12	φ 14	Упород В-6	Б-8	Б-10	Упород В-6	Б-8	Б-10	Упород В-6	Б-8	Б-10		
К72-5*	2,8	2,8	9,2	4,1	1,3	14,6	2,3	2,9	14,2	19,4	7,3	40,0	47,3	66,7	86,1

1. Колонны марки К72-5* изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖИ-К72-5*	
Колонна К72-5*		Сталь	Марка
		рп	35т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТИПРОПРОМ			



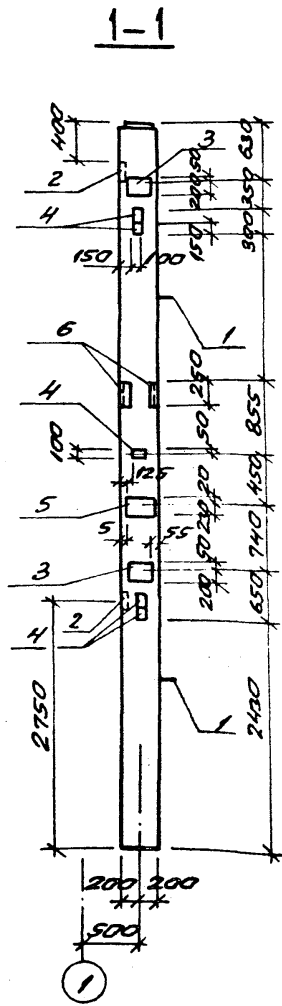
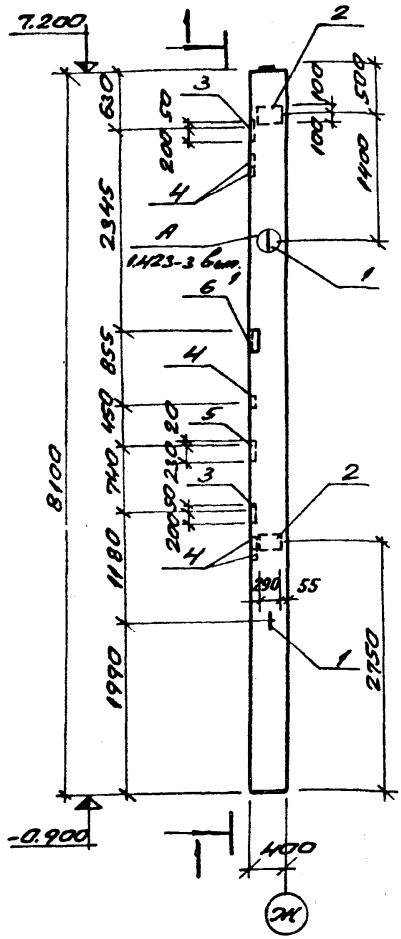
1. Колонну марки К72-5У изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия покрыть грунтом ГЭ-020.

Колонна	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1. 1.423-3 вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
			2. 1.400-15 вып. 1	МНН4-3	1	2,9 кг
			3. 1.423-3 вып. 2	М16-200	2	1,4 кг
			4. 1.400-6/76 вып. 1	МН-4-3	1	10,1 кг
			5. 1.400-15 вып. 1	МН107-2	1	1,3 кг
			6. 3.400-6/76	МУ-4-30	9	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего 20	Общий расход		
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Прокат марки Вст 3 КР2						
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 8509-79	ГОСТ 19903-74ч					
	Ø16	Ø20	Ø8	Ø12	Ø16	Ø5-6	Ø8-10				
К72-5У	2,8	2,8	4,0	5,2	9,2	18,0	4,9	2,9	15,9	29,7	59,7

ТТ 903-1-198		КЖЛ-К72-5У	
Группа	Думан	Колонна К72-5У	Страна/класс/марка
Наименование	Доб. 119		РН 3,3Т
И.конт. Инженер	С.С.С.С.		Лист 1 / Листов 1
Д.конт. Инженер	С.С.С.С.		ЛАТИПРОПРОМ
Д.конт. Инженер	С.С.С.С.		
Ст.инж. Инженер	С.С.С.С.		



№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	1.423-3 6см.2	М16-200	2	1,4 кг
2	1.423-3 6см.2	М1-12-1	2	6,0 кг
3	1.400-6/76 6см.1	М1-9-3	2	7,8 кг
4	1.400-15 6см.1	МН106-2	5	11 кг
5	1.400-6/76 6см.1	М1-10-3	1	8,1 кг
6	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Стр.	Объем арматуры			
	Арматура класса					Прокат марки									
	А-I		А-II			В ст 3 К12									
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*									
К72-5К	Ø16	Упо 20	Ø8	Ø12	Ø14	Упо 20	5-6	5-8	5-10	Упо 20	15-17	Упо 20	40	40	15,1
	2,8	2,8	2,8	4,2	2,6	9,6	3,5	1,0	2,7	9,3	4,0	4,0	15,1	15,1	15,1

1. Колонны марки К72-5К изготовить по чертежам колонн К72-5 серии 1.423-3 6см.2 с дополнительными закладными изделиями, по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТТ 903-1-198 КЖЛ-К72-5К

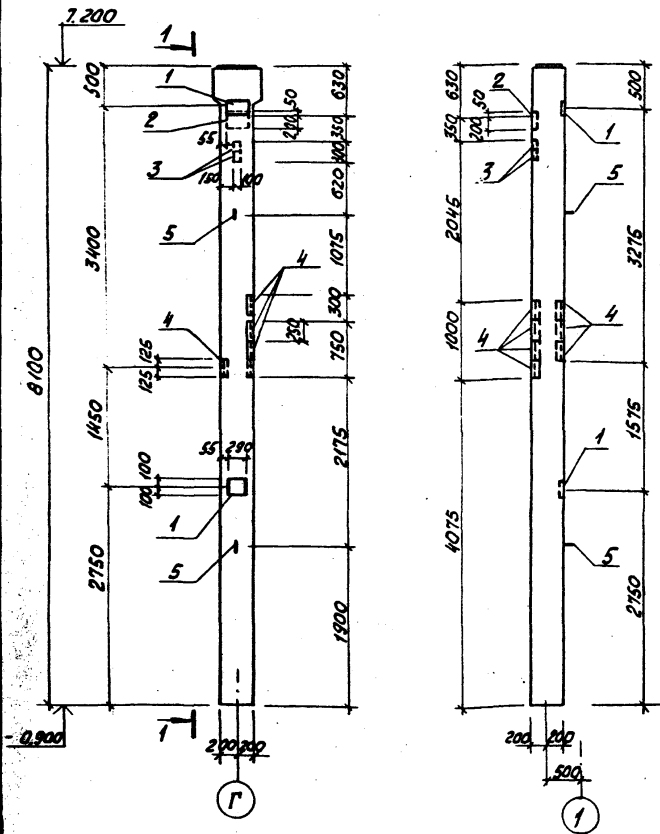
КОЛОННА К72-5К

ЛТИ Дуван
М.А.М. Радыко
М.А.М. Радыко
Л.А.С.С. Радыко
Л.А.С.С. Радыко
С.А.М. Радыко

Классификация: П7 33

ЛТИПРОМ

1-1



Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3 Вып.2	М1-12-1	2	60кг
	2		1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	1	7,8кг
	3		1.400-15 Вып.1	МН 106-2	1	1,1кг
	4		3.400-6/76	МН 4-30	8	2,4кг
	5		1.423-3 Вып.2	М 16-200	2	1,4кг

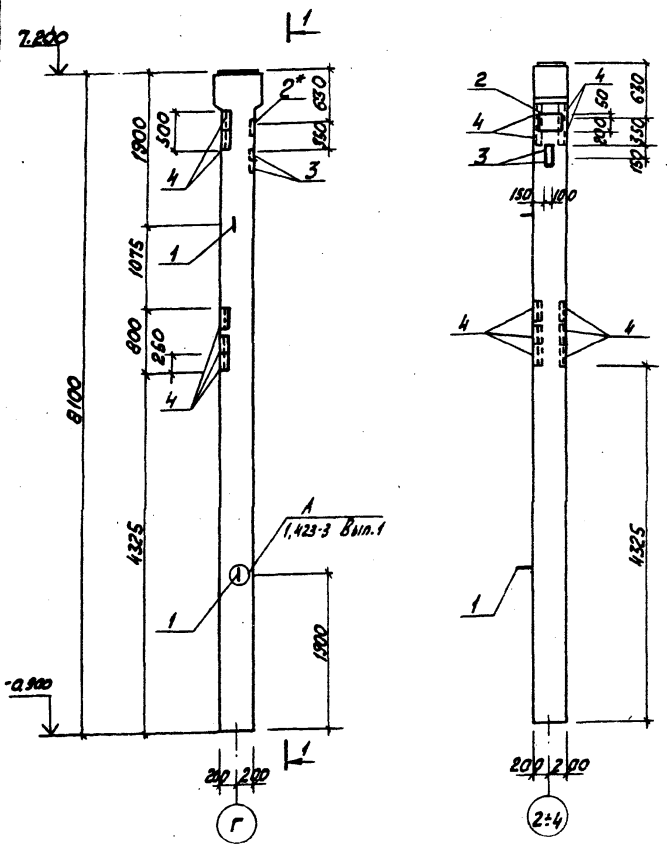
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход						
	Арматура класса АІ			пруток марки В. Ст 3 кл 2									
	АІ		АІІ	В. Ст 3 кл 2		всего							
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8508-72									
φ 16	Утолщ	φ 8	φ 12	φ 14	Утолщ	-5-6	-5-10	Утолщ	Л75-7	Утолщ	32,4	42,9	
К 72-18 ^а	2,8	2,8	3,6	2,8	1,3	7,7	0,7	15,7	16,4	16,0	16,0	32,4	42,9

1. Колонны марки К 72-18^а изготовить по чертежам колонны К 72-18 серии 1.423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т П 903-1-198		КЖИ-К 72-18 ^а	
Колонна К 72-18 ^а	Сталь	Масса	Масштаб
	Р П	33т	
	Лист 1	Листов 1	
ЛАТГИПРОМ			

1-1



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		на 1 п/б
1	1.423-3 Вып.2	М 16-200	2	1,4 кг
2	1.400-6/76 Вып.1	М 1-9-3	1	7,8 кг
3	1.400-15 Вып.1	МН 106-2	2	1,1 кг
4	3.400-6/76	МН 4-30	10	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

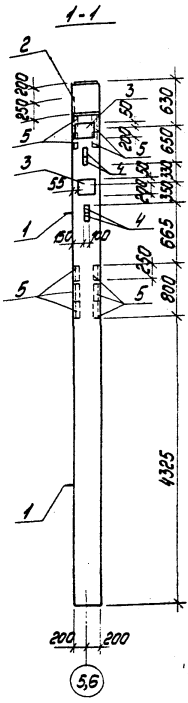
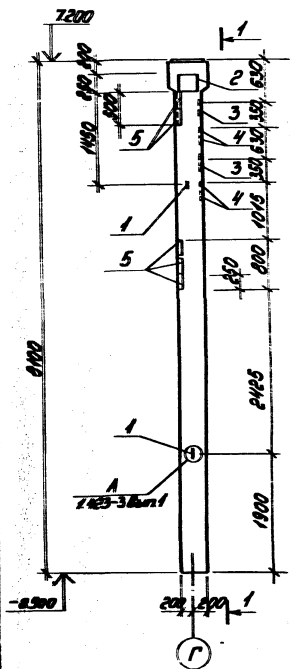
Марка элемента	Закладные изделия								Объем	расход		
	арматура класса АІІ				прокат марки В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8608-72					
	φ 16	Уточн	φ 14	Уточн	-5*6	-5*10	Уточн	Уточн				
К 72-18 ^б	2,8	2,8	4,8	1,3	0,1	1,4	6,5	7,9	20,0	20,0	27,9	36,8

1. Колонну марки К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 Вып.1; 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали покрыть грунтом ГФ-020.

ГП 903-1-198		КЖ-К 72-18 ^б	
Колонна К 72-18 ^б		Сталь	Масса
		РП	2,39т
		Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

18454-17 18

формат А3



1 Колонну марки К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

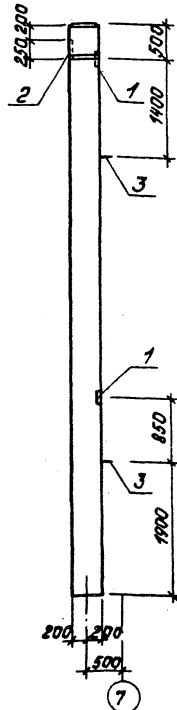
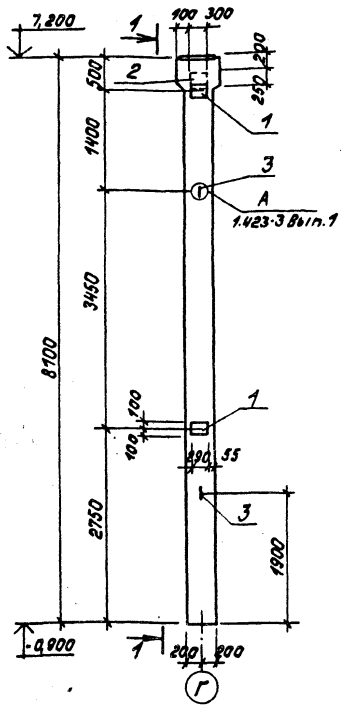
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3 Вып.2	М16-200	2	1,4 кг
		2	1400-15 Вып.1	МН125-3	1	7,5 кг
		3	1400-6/76 Вып.1	М1-9-3	2	7,8 кг
		4	1400-15 Вып.1	МН106-2	4	11 кг
		5	3400-6/76	МН430	10	24 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Итого вес ст	Итого вес					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗ.КП2								
	ГОСТ 5781-81 φ 16 Умг20	ГОСТ 5781-81 φ 8	ГОСТ 5781-81 φ 14 Умг20	ГОСТ 5781-81 φ 8	ГОСТ 19903-74* Умг20-5-6	ГОСТ 19903-74* Умг20-6-10			ГОСТ 17517 Умг20				
К72-18 ^б	28	28	5,6	4,2	9,8	28	18,9	217	220	20,0	20,0	117	54,3

ТИП		Дуриан		КЖИ-К72-18 ^б	
Материал		Р500С4К		Колонна К72-18 ^б	
Исполнение		Исполнение		Стандарт	
Группа		Группа		Марка	
Руч. ст.		Руч. ст.		Марка	
Ст. унк.		Ст. унк.		Марка	
		Тп 903-1-198		КЖИ-К72-18 ^б	
				РП 337	
				Лист 1	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

1-1



1. Колонну марки К72-18² изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1.423-3 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.

2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

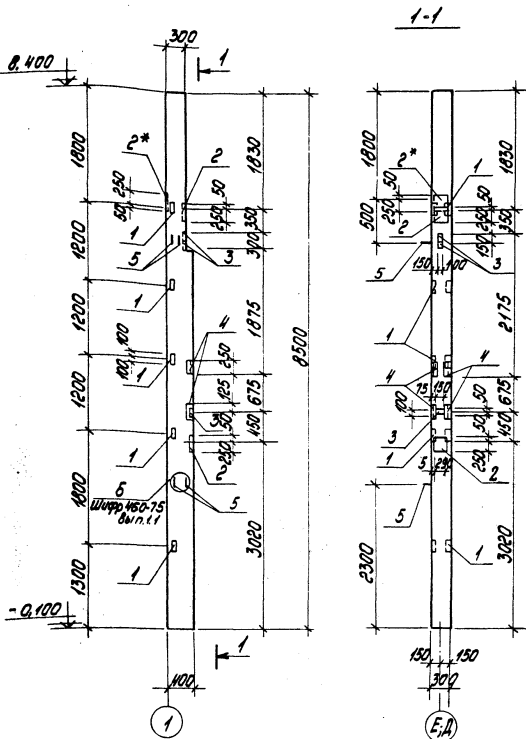
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
		2	1.400-15 вып.2	МН 125-3	1	7,5 кг
		3	1.423-3 вып.2	М16-200	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Всего		Всего		
	A-I	A-II	Вот3кл2	Вот3кл2					
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74					
φ76	Утолщ	φ72	φ74	Утолщ	δ=70	Утолщ			
К 72-18 ²	2,8	2,8	2,8	1,6	4,4	15,1	15,1	15,1	22,3

		ТП 903-1-198		КЖУ-К72-18 ²	
		Колонна К72-18 ²		Сталь	Масса
				р/п	3,3 т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж. П. Алмаз
 Инж. А. Рубчик
 И. Конст. Андреевский
 И. Конст. Андреевский
 Инж. З. Бобров
 Ст. инж. Уланова



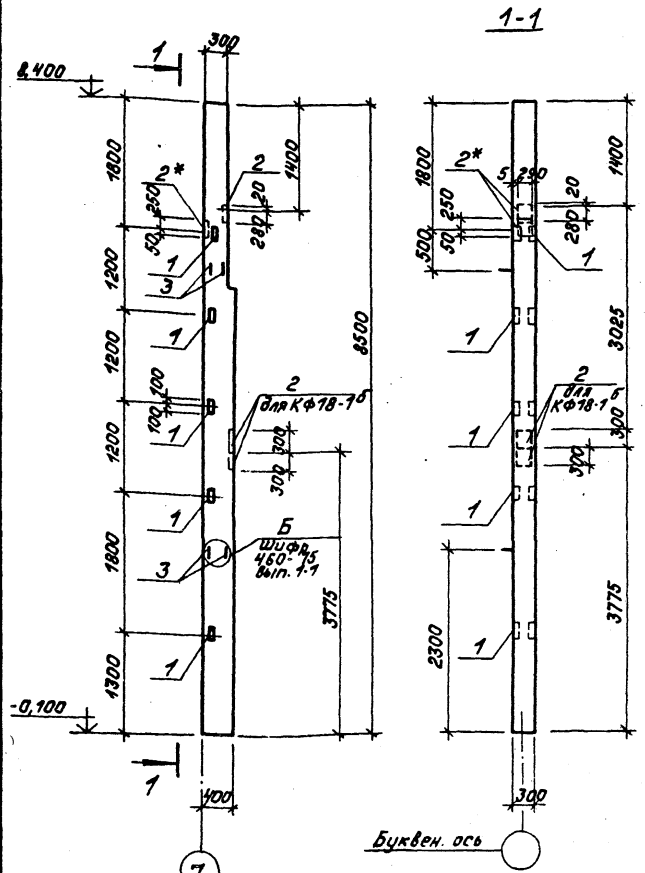
1. Колонны марки КФ-18-1^а изготовить по чертежам колонны КФ-18-1 шифра 460-75 вып. 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020, поз. 2* цинковать.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат	Шифр	Формат
Дополнительные закладные изделия						
5	21 кг	МН-8	Шифр 460-75 вып. 1-2	1		
3	27 кг	МН-10	Шифр 460-75 вып. 1-2	2*		
3	11 кг	МН-106-2	1.400-15 вып. 1	3		
4	24 кг	МН-1-30	3.400-6/75	4		
4	1,0 кг	УП-2-4	Шифр 460-75 вып. 1-2	5		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход					
	Арматура класса			Прокат марки									
	А-I		А-III	В Ст 3 кп2		Всего							
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 10509-78*	Всего								
КФ-18-1 ^а	40	40	28	8,8	11,6	2,1	21,3	23,4	9,5	8,0	16,5	39,9	56,5

ГП		ТП 903-1-198		КЖИ-КФ-18-1 ^а	
МАТЕРИАЛ		МАШИНА		МАШИНА	
Колонна КФ-18-1 ^а		р.п. 238г		Лист 1 из 1	
ЛТИПРОПРОМ					



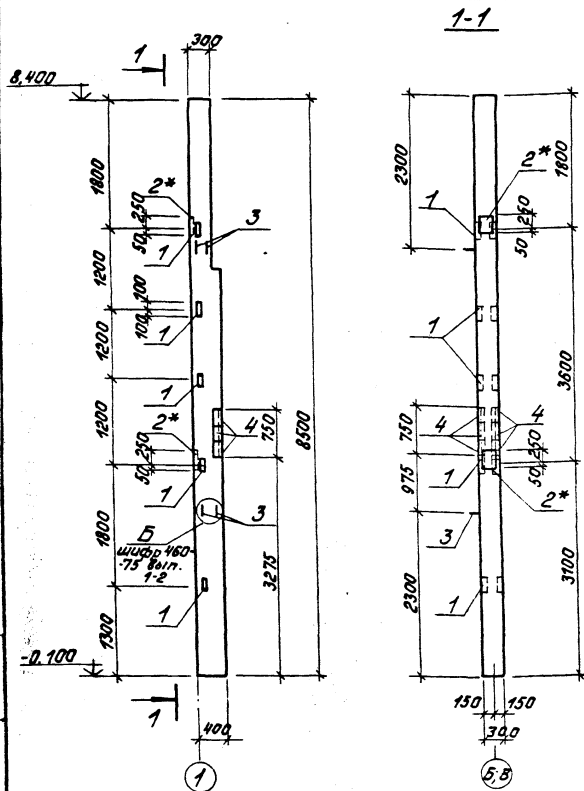
1. Колонны марки КФ18-1^б и КФ18-1^в изготовить по чертежам колонны КФ18-1 шифр 460-75 вып. 1-1, 2-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия КФ18-1 ^б		
	1	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН8	5	2,1 кг
	2	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН10	4	9,7 кг
	3	Шифр 460-75 вып. 1-2	УП 2-4	4	1,0 кг
			КФ18-1 ^в		
	1	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН8	5	2,1 кг
	2	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН10	2	9,7 кг
	3	Шифр 460-75 вып. 1-2	УП 2-4	4	1,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A II		B ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 19903-74*					
КФ18-1 ^б	4,0	4,0	11,4	11,4	28,4	28,4	9,5	9,5	37,9	53,5
КФ18-1 ^в	4,0	4,0	6,2	6,2	14,2	14,2	9,5	9,5	23,7	33,9

ТП 903-1-198		КЖЦ-КФ18-1 ^{б,в}	
И.инж. Дуван	Н.инж. Рубца	Колонна КФ18-1 ^б	Сталь
Н.контр. Андреевская	П.контр. Андреевская	КФ18-1 ^в	Масса
Рук. за. Рубцук	Ст. инж. Угалева		Расчет
			Лист 1
			Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



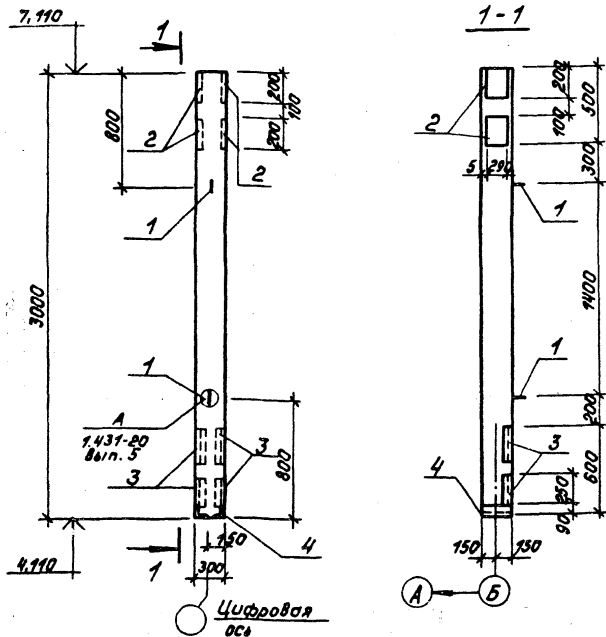
1. Колонны марки КФ 18-1² изготовить по чертежам колонны К18-1 шифра 460-75 вып. 1-1, 2-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Зона	Услов.
Дополнительные закладные изделия						
5	2,1 кг	МН 8	Шифр 460-75 вып. 1-2		1	
2	9,7 кг	МН 10	Шифр 460-75 вып. 1-2		2*	
4	1,0 кг	УП 2-4	Шифр 460-75 вып. 1-2		3	
6	2,4 кг	МН 4-3Q	3.400-6/76		4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	Общий расход		
	Арматура класса АІ				Прокат марки В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*					
	φ 12	Умо 20	φ 8	φ 12	Умо 20	С-10	Умо 20	Л73*7463φ			Умо 20	
КФ 18-1 ²	4,0	4,0	2,4	6,2	8,6	14,2	14,2	12,0	9,5	21,5	35,7	48,3

ТТ 903-1-198		КЖУ-КФ 18-1 ²	
Колонна КФ 18-1 ²		Сталь	Масса
		РП	2,38 т
		Лист 7	Листов 7
ЛАТВИПРОПРОМ			

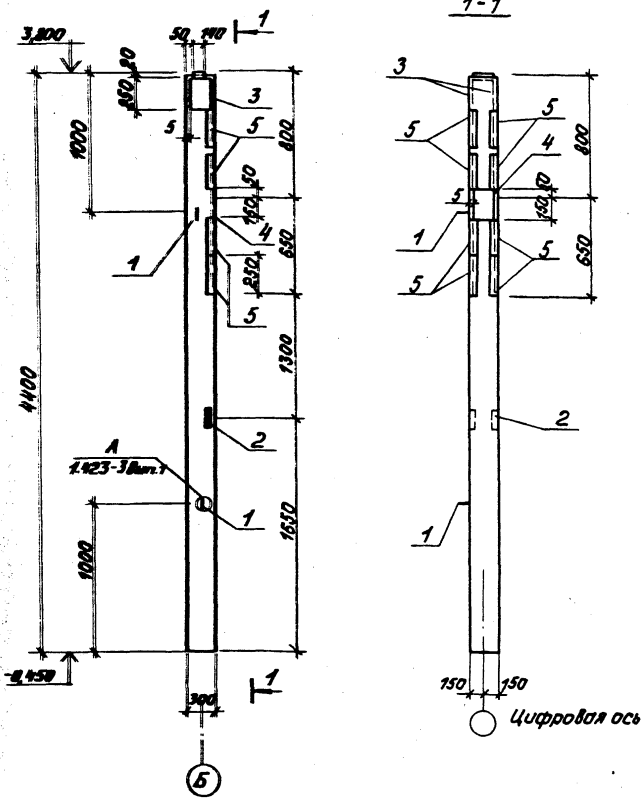


1. Колонну КБ1^а изготовить по чертежам колонны КБ1 серии 1.431-20 вып. 5 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Закладные изделия		
		1	1.400-9 вып.1	Уп 2-2	2	0,6 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М1-11-4	2	6,5 кг
		3	3.400-6/76	МУ-30	4	2,4 кг
		4	1.431-20 вып.7.4.2	МН1	1	5,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	A I		A III		Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 1801-72*		ГОСТ 1801-74				
КБ 1 ^а	1,2	1,2	1,6	1,2	2,2	5,0	8,0	4,2	10,8	23,0	29,2

		ТП 903-1-198		КЖУ-КБ1 ^а	
		Колонна КБ1 ^а		Таблица	Масса/Масса/Табл
				ДП	0,68т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГПРОПРОМ	



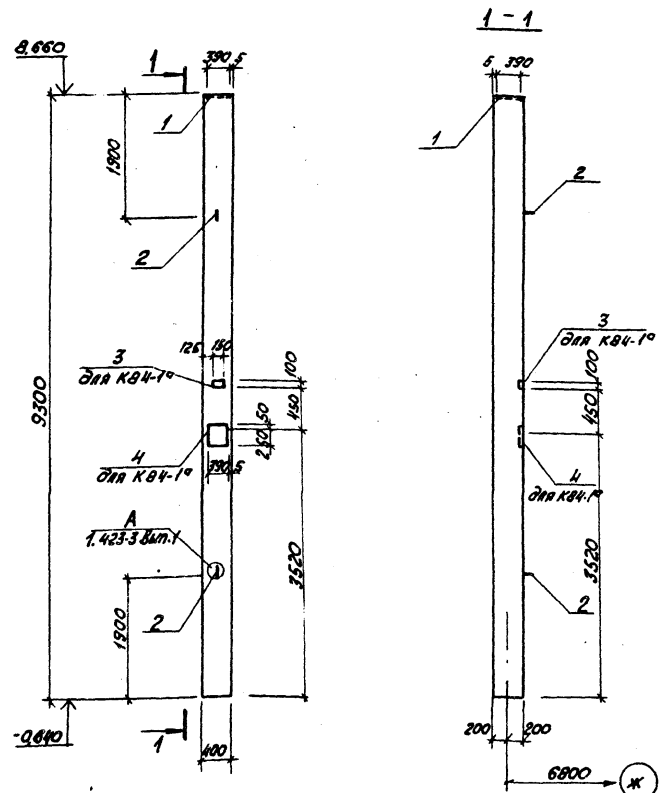
1. Колонну марки К36-1^а изготовить по чертежам колонны К36-1 серии 1.423-3 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	М10-150	2	0,43 кг
		2	1.423-3 вып.2	М1-13	1	1,7 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М1-0-4	2	7,6 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М1-11-4	1	6,5 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН4-30	8	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого	Общий расход					
	Арматура класса			Прокат марки									
	А		АШ	Вст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 10982-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72	Итого							
φ10	Итого	φ6 φ12 φ14	Итого	5-10	Итого	75	165	Итого					
К36-1 ^а	0,9	0,9	3,2	0,3	3,3	6,8	18,4	18,4	16,0	1,4	17,4	35,6	4,35

ТП 903-1-198		КЖУ-К36-1 ^а	
Колонна К36-1 ^а		Листов	Масса
		РП	1,0т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Колонна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание
				Закладные изделия		
				КВ4-1^а		
	1		1.400-6/16 Вып.1	М4-35	1	1,1кг
	2		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	1,4кг
	3		1.400-15 Вып.1	МН 106-2	1	1,1кг
	4		1.400-6/16 Вып.1	М07-2	1	1,9кг
				КВ4-1^б		
	1		1.400-6/16 Вып.1	М4-35	1	1,1кг
	2		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	1,4кг

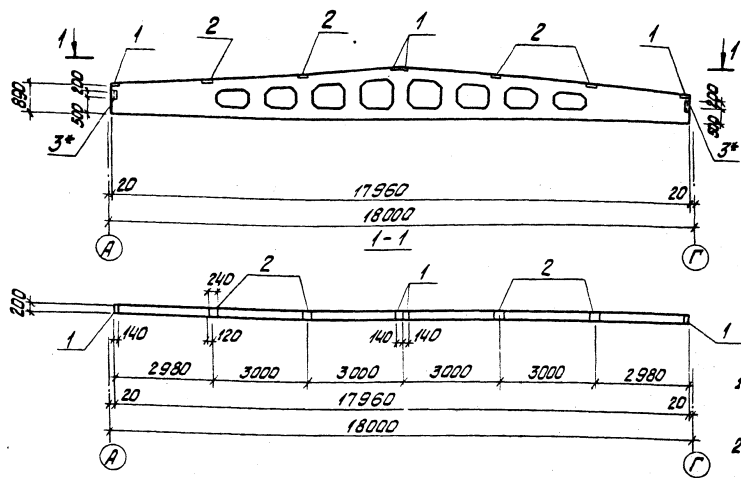
Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки					
	ГОСТ 5781-81						В Ст 3 кл 2					
	А I		А III		Класс		ГОСТ 19903-74					
	φ16	Утол	φ 8	φ 12	φ 16	Утол	δ=6	δ=8	δ=10	Утол		
КВ4-1 ^а	2,8	2,8	0,5	1,6	4,1	6,2	3,0	0,6	9,5	10,8	20,9	29,9
КВ4-1 ^б	2,8	2,8		1,6		4,4			9,5		9,5	13,9

1. Колонну КВ4-1^а изготовить по чертежам колонны КВ4-1 серии 1.423-3 Вып. 0.1.2 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную Записку серии 1.423-3 Вып.0
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		Т П 903-1-198		КВ4-1 ^а КЖ-КВ4-1 ^б	
		Колонна КВ4-1 ^а КВ4-1 ^б		Сталь Марка Профиль	
				РП 37	
				Часть I / Часть II	
				ЛАТИПРОПРОМ	

Г.инж.по. Диман
 М.инж. Фруда
 К.инж. Андриенко
 Г.инж. Андриенко
 Р.к. 22 Садрик
 Ст.инж. Улланова



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

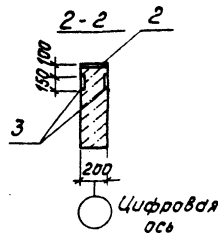
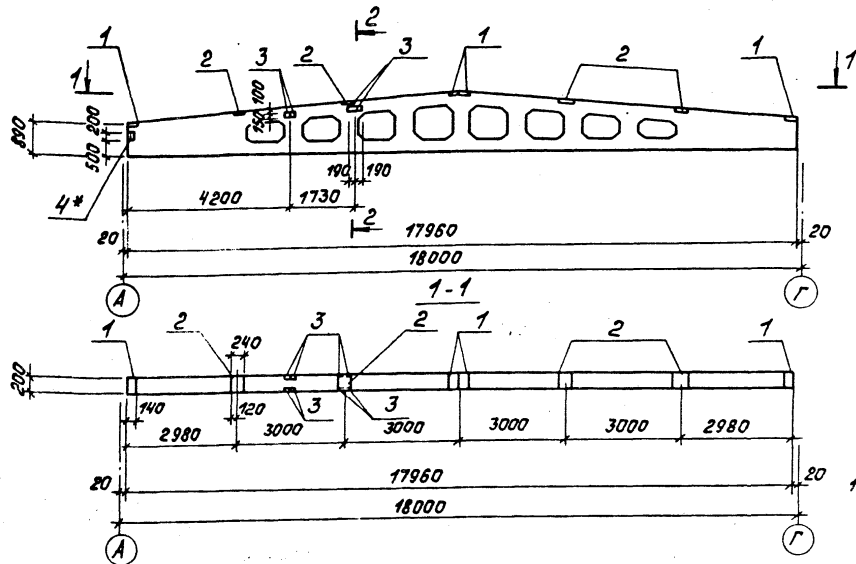
Марка элемента	Закладные изделия						Итого расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого		
	ГСТ 5781-81	ВСт 3п2	ВСт 3п2	ГСТ 1903-74*				
	А I	А II	Всего	Всего				
1БДР18-1А IV ^а	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	Ф6	Ф8	18,8	21,0
	0,2	2,0	2,2	4,8	44,0			

1. Балку 1БДР18-1А IV^а изготовить по чертежу Балки 1БДР18-1А IV серии 1.467-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 3* цинкуют, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып. 1	М4-1-3	4	1,4 кг	
	2	1.400-6/76 вып. 1	М4-3-4	4	2,4 кг	
	3*	2.432-1 вып. 0	МД1	2	2,9 кг	

ТП903-1-198		КЖЛ-1БДР18-1А IV ^а	
Балка 1БДР18-1А IV ^а		Сталь	Масса
		Р.П	8,5т
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГИП Ачман
 Нач. отд. Радиса
 Нач. отд. Инженер
 Д.П. Кож. Инженер
 Р.П. Кож. Инженер
 Ст. инж. Инженер



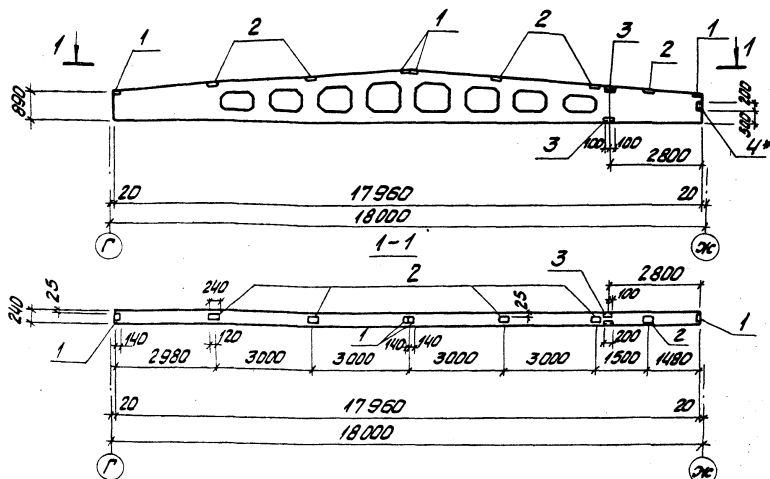
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого рас-ход	
	Арматура класса		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-81		ВСтЗ кп 2						
	AI	AII	Всего	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	Всего		
φ6	φ8	φ12	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	δ=14		
БДР18-2А1Уа	0,1	1,6	4,8	6,5	14,0	14,4	2,4	30,8	37,3

1. Балку БДР18-2А1Уа изготовить по чертежу балки БДР18-2А1У серии 1.462-3 Вып. 1, с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 Вып.1	М4-29-1	8	2,4 кг
4*	2.432-1 Вып.0	МД1	1	2,9 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-15ДР18-2А1Уа		Сталь	Массовый расход
Балка БДР18-2А1Уа		рп	8,5т
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



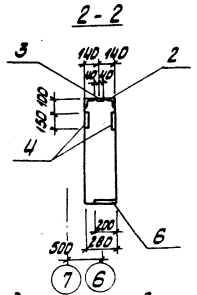
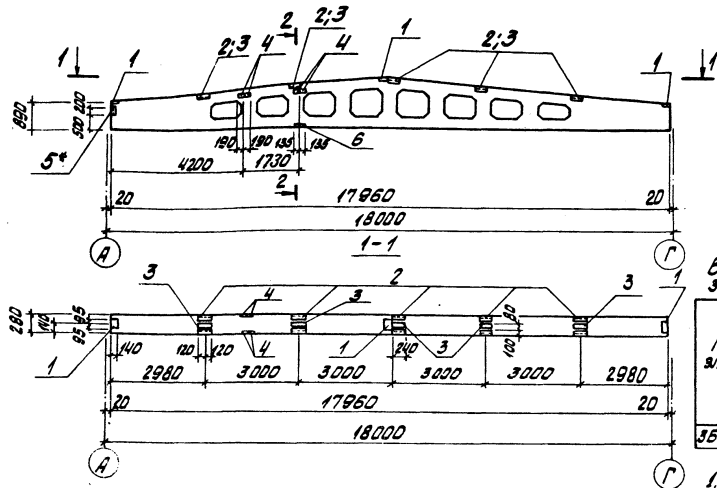
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Всего расход			
	ГСТ 5781-81		ВСт 3кп 2						
	А I	А III	ГСТ 5 ГСТ 5	ГСТ 5 ГСТ 5					
2БДР18-3А IV а	0,1	2,6	0,4	3,1	18,2	6,8	2,4	26,4	26,5

1. Балку 2БДР18-3А IV а изготовить по чертежу балки 2БДР18-3А IV серии 1.462-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Формат	Элемент	1/23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1		1.400-6/76 вып. 1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып. 1	М4-3-4	5	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып. 1	М4-10-1	2	4,0 кг
	4*		2.432-1 вып. 0	МДЗ	1	2,9 кг

ТЛ 903-1-198		КЖЛ-2БДР18-3А IV а	
Балка		Стальная масса	Усилов.
2БДР18-3А IV а		А.П.	10,4 г
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



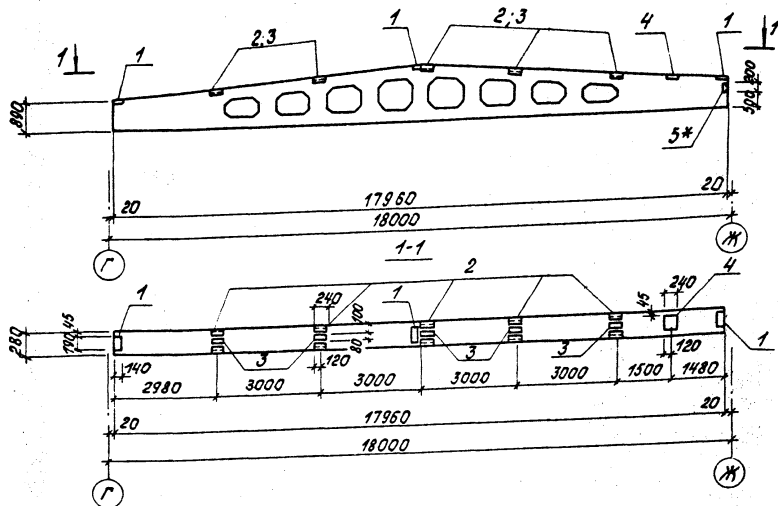
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Длина, мм
	Арматура класса				Прокат марки						
	A I		A III		В ст. 3 и 2						
	φ6	φ8	φ10	φ12	кв. 10	12,5	16	20	25	30	
ЗБДР18-5А1ЦА	0,1	3,4	1,5	4,8	9,8	10,9	14,4	3,8	26,0	55,1	61,9

1. Балку ЗБДР18-5А1ЦА изготовить по чертежу балки ЗБДР18-5А1Ц серии 1.452-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 5* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Общие указания даны на листе КЖС-ТТ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	3	1,4кг
	2	1.400-6/76 Вып.1	М4-22-2	5	5,6кг
	3	1.400-6/76 Вып.1	М4-16	5	1,0кг
	4	1.400-6/76 Вып.1	М4-29-1	8	2,4кг
	5*	2.432-1 Вып.0	МД5	1	4,3кг
	6	1.400-6/76 Вып.1	М4-38	1	2,7

ГНП Азмон		ТТ7903-1-198		КЖС-ЗБДР18-5А1ЦА	
Мин.отв. Якубава		Балка		Сталь: марка	
Н.Крива		ЗБДР18-5А1ЦА		Р.П 12,1г	
Тр.ком. Якубава				Лист 1	
Р.К.В. Бодрик				Листов 1	
От.инж. Уваров				ЛАТГИПРОПРОМ	



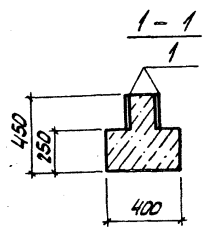
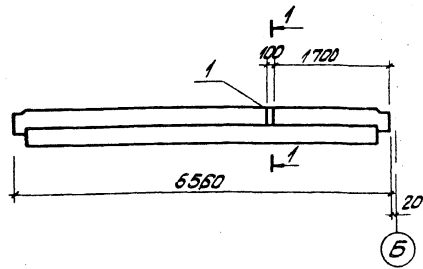
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Об-щии рас-ход				
	ГОСТ 6781-81	ГОСТ 6781-81	ВСт 3 кп 2	ГОСТ 4 ГОСТ 4 ГОСТ 4					
	AI	AII	Всего	ГОСТ 4 ГОСТ 4 ГОСТ 4					
3БДР18-5А IV б	0,1	3,4	1,5	5,0	10,4	3,8	26,0	40,4	45,4

1. Балку 3БДР18-5А IV б изготовить по чертежу балки 3БДР18-5А IV серии 1.462-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 5* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	3	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	5	5,9 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-16	5	1,0 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	1	2,4 кг
		5*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-3БДР18-5А IV б	
Станд.	Масса	Масса	Масса
РП	12,1г		
Лист 1	Листов 1		
ЛАТГНПРОПРОМ			



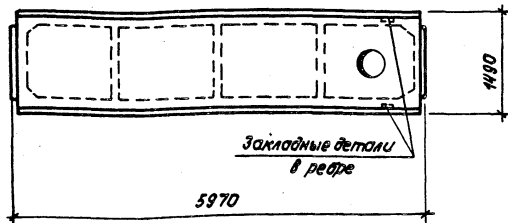
Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 Вып.1	МН 107-6	2	1,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Объемы расхода		
	Диаметр класса		Прокат марки						
	A III		B ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81		всего		ГОСТ 103-76				
φ8	Углер	φ8	φ6	Углер	φ8	φ6	Углер		
P2-72-56a	0,2	0,2	0,2	0,8	1,8		2,6	2,6	2,8

1. Ригель P2-72-56a изготовить по чертежам ригеля P2-72-56 серии Ш-Дч-3 Вып.3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198 -КЖЛ. P2-72-56a	
СНП	А.М.МАН	1983.1.5	Ригель P2-72-56a
МОН.ОПР.	Р.В.ВАСИ	1983.1.5	
М.КОНТ.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	Станд. Масса
ГП.МОН.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	РП 1,95г
Р.К.С.В.	Б.В.ВАСИ	1983.1.5	Лист 1 Листов 1
Ст.инж.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	ЛАТНИПРОПРОМ



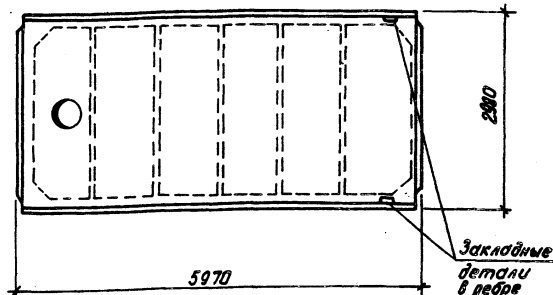
Плиты марки ПАТ-У-4 - 2^б изготовить по серии 1.465-7 вып. 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

		ТП 903-1-198 КЖУ - ПАТ-У-4 - 2 ^б 1,5x6	
		Плита покрытия	
		ПАТ-У-4 - 2 ^б 1,5x6	
		Латгипропром	
Гл. инж.	Думан	Сталь	Масса
Инж. отв.	Рябчук	РП	1,5т
Н. конст.	Андреевская	Лист 7	Листов 7
Н. конст.	Андреевская		
Рук. зр.	Бобрык		
Ст. инж.	Илларионов		
Инж.	Грубчаннинов		

Формат А4

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

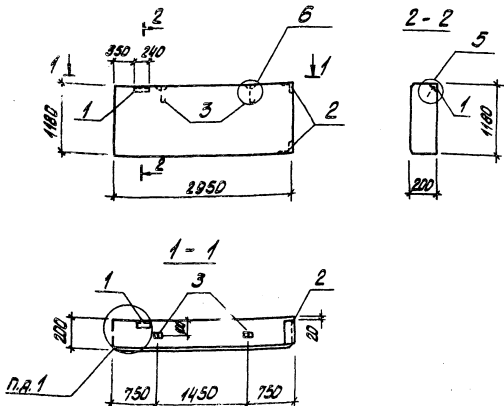


Плиты марок ПВ4-2Ат-УТ-12А^б, ПВ14-3Ат-УТ-12А^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77, 22701.1-77 прил. 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

Мат. прораб. Подпись и дата

		ТП 903-1-198 КЖУ - ПВ4-2Ат-УТ-12А ^б ПВ14-3Ат-УТ-12А ^б	
		Плиты покрытия	
		ПВ4-2Ат-УТ-12А ^б ПВ14-3Ат-УТ-12А ^б	
		Латгипропром	
Гл. инж.	Думан	Сталь	Масса
Инж. отв.	Рябчук	РП	2,65т
Н. конст.	Андреевская	Лист 7	Листов 7
Н. конст.	Андреевская		
Рук. зр.	Бобрык		
Ст. инж.	Илларионов		
Инж.	Грубчаннинов		

184.54-17 33 Формат А4



Узлы смотри серии 1.432-14/80 Вып. 1 лист 24

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

Спецификация и детали. Номер листа №

Элемент	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Закладные изделия		
1			1.432-14/80 вып.3	M1	1	2,2 кг
2			1.432-14/80 вып.3	M16	2	1,3 кг
3			1.432-14/80 вып.3	П1	2	0,8 кг

Ведомость расхода стали на закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Длина	
	Арматура стали					Прокат марки						
	AI		AII			В ст.кп.2						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 10265-82						
	φ10	φ12	φ10			кето	163×6 Утвел	δ=6	Утвел	кето	расшир	
ПС 295.12.20-П-1А	0,4	1,2	1,6			2,6	3,2	3,2	0,6	0,6	3,8	64

1. Стеновую панель ПС 295.12.20-П-1А изготовить по чертежам панели ПС 295.12.20-П-1 серии 1.432-14/80 вып. 1 с закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные детали цинковать слоем 150 нм

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 295.12.20-П-1А

Стеновая панель
ПС 295.12.20-П-1А

Сталь	Масса	Норматив
РП	0,9т	
Лист 1 Листов 2		
ЛАТГИПРОПРОМ		

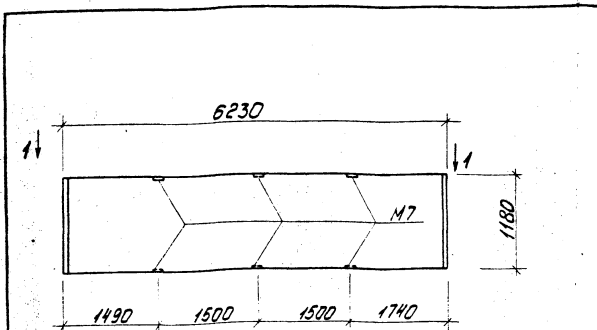
Формат А4

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 295.12.20-П-1А
Спецификации

Лист 2

18454-17 34 Формат А4

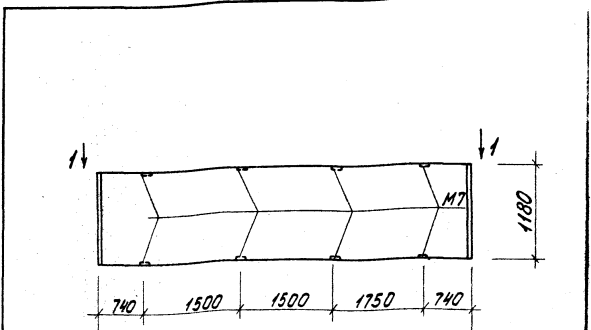
Гип	Витамин	
Нач. альт.	Рисунки	
Нач. контр.	Инженер	
Сл. инж.	Инженер	
Рук. в.р.	500000	
Ст. инж.	Итого	



Стеновую панель ПС 625.12.20-П-21А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20-П-21 по серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

		Тп 903-1-198 КЖИ-ПС625.12.20-П-21А	
		Стеновая панель ПС 625.12.20-П-21 А	
		Статья	Масса
		рп	1,9т
		Листы	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

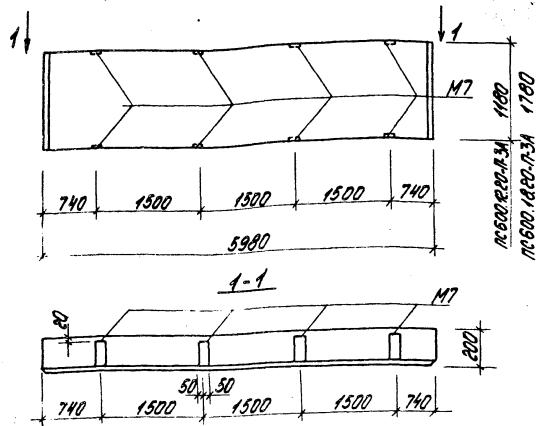
Младш. Б.Ч.
Тулобой проект 903-1-198



Стеновую панель ПС 625.12.20-П-22А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20-П-22 по серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

Младш. Б.Ч.

		Тп 903-1-198 КЖИ-ПС625.12.20-П-22А	
		Стеновая панель ПС 625.12.20-П-22 А	
		Статья	Масса
		рп	1,9т
		Листы	Листов
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		ФОРМАТ А4	

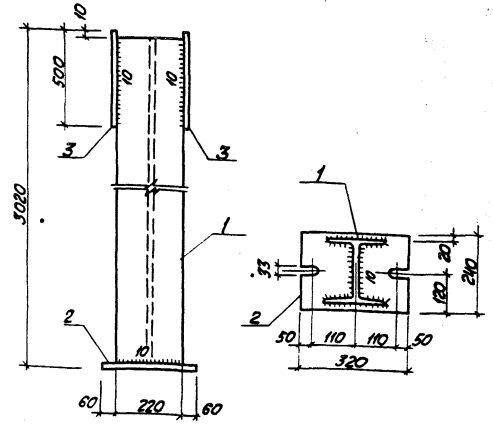


Стеновые панели ПС 600.12.20-П-3А и ПС 600.18.20-П-3А
изготовить по чертежам панелей ПС 600.12.20-П-3 и ПС 600.18.20-П-3
серии 1.432-14/80 вып. 1 с изменениями по данному чертежу.

		Т П 903-1-198 КЖМ-ПС 600.12.20-П-3А ПС 600.18.20-П-3А	
Стеновая панель ПС 600.12.20-П-3А ПС 600.18.20-П-3А		Стандарт Масса	Максимум
рп	4,8т	27т	
Листа	Листов	Листов	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			

формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 6.4

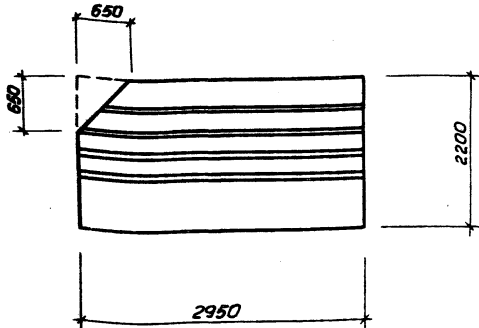


Технические требования на изготовление ст. листжбн-ПТ

Формат	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			1	ТУ 14-2-24-72	1	137.1
			2	ГОСТ 19903-74*	1	8.4 кг
			3	ГОСТ 19903-74*	2	56

		Т П 903-1-198 КЖУ-СКМ1	
Металлическая стойка СКМ1		Стандарт Масса	Максимум
рп	156т	кг	
Листа	Листов	Листов	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			

18454-17 36 формат А4

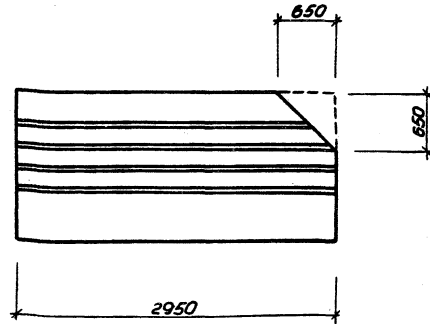


1. Плиты ПФ1-1^б изготовить по чертежам плиты марки ПФ1-1 по серии 3.400-3 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

		ТП 903-1-198		КЖН-ПФ1-1 ^б	
		Плита подпорной		Стадия	Масса
		стенки ПФ1-1 ^б		РП	3,8т
				Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ			
ТИП	Думан				
Испол. отд.	Рабуца				
И. контр.	Андреевского				
И. ком.	Андреевского				
Рук. зр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Алюбом 6.4



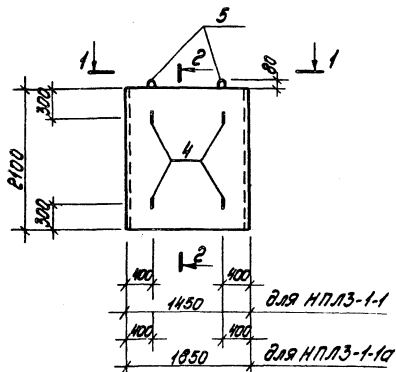
1. Плиты ПФ1-1^а изготовить по чертежам плиты марки ПФ1-1 по серии 3.400-3 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

		ТП 903-1-198		КЖН-ПФ1-1 ^а	
		Плита подпорной		Стадия	Масса
		стенки ПФ1-1 ^а		РП	3,8т
				Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ			
ТИП	Думан				
Испол. отд.	Рабуца				
И. контр.	Андреевского				
И. ком.	Андреевского				
Рук. зр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

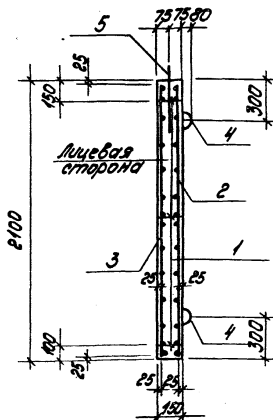
18454-17.37

Формат А4

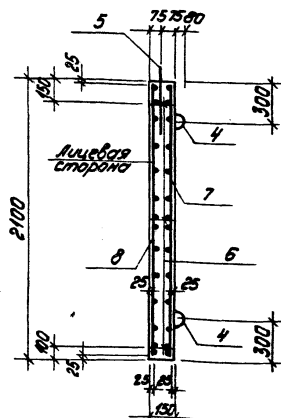
НПЛЗ-1-1; НПЛЗ-1-1а



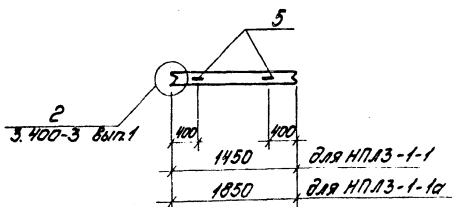
2 - 2 (для НПЛЗ-1-1)



2 - 2 (для НПЛЗ-1-1а)



1 - 1



1. Указания по изготовлению плит смотри пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1
Плиты изготовить в типовой опалубке серии 3.400-3, Вып.1

		Ип 903-1-198		КЖИ- НПЛЗ-1-1 НПЛЗ-1-1а	
ТИП		Литая		Литая	
Материал		РБФУИД		РБФУИД	
И.Контр.		И.Контр.		И.Контр.	
Г.А.КОН		Г.А.КОН		Г.А.КОН	
Рук. ср.		Рук. ср.		Рук. ср.	
Ст.лик.		Ст.лик.		Ст.лик.	
Ст.тех.		Ст.тех.		Ст.тех.	
		Плита подпорной стенки НПЛЗ-1-1, НПЛЗ-1-1а		Лист 1 Листов 2	
				ЛАТТИПРОПРОМ	

Спецификации плит НПЛЗ-1-1, НПЛЗ-1-1а

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НПЛЗ-1-1		
			Сборочные единицы		
	1	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-Кр5-Кр6 Каркас плоский Кр5	3	
			Сетки арматурные		
	2	КЖИ-С9	С9	1	
	3	КЖИ-С10	С10	1	
			Узделя закладные		
	4	3.400-3 выт.1	МР	4	
			Детали		
	5		φ14 АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=1300	2	1,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		0,46 м ³
			НПЛЗ-1-1а		
			Сборочные единицы		
	6	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-Кр5 Кр6	3	
			Сетки арматурные		
	7	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-С9	1	
	8		КЖИ-С10	1	
			Узделя закладные		
	4	3.400-3 выт.1	МР	4	
			Детали		
			φ14 АІ ГОСТ 5781-81		
	5		ℓ=1300	2	1,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		0,6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные					
	Арматура класса					
	А-I			А-III		
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81		
	φ14	φ8	φ14	Уточ.	φ10	Уточ.
НПЛЗ-1-1	3,2	22,0	25,2	22,8	22,8	48,0
НПЛЗ-1-1а	3,2	28,4	34,6	22,8	22,8	54,4

Узделя закладные			
Арматура класса	Всего	Общий расход	
		А-I	ГОСТ 5781-81
φ14	Уточ.		
5,2	5,2	5,2	53,2
5,2	5,2	5,2	59,6

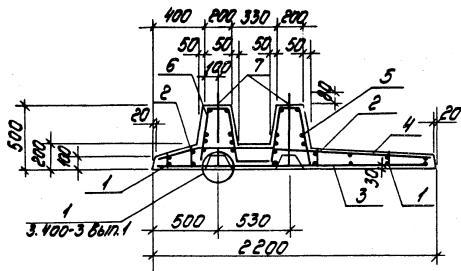
Ведомость деталей

Поз.	Закл.
5	

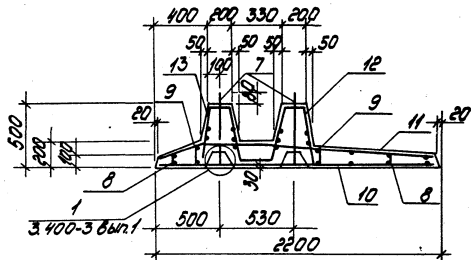
Тл 903-1-198 КЖИ-НПЛЗ-1-1, НПЛЗ-1-1а
Спецификации

2

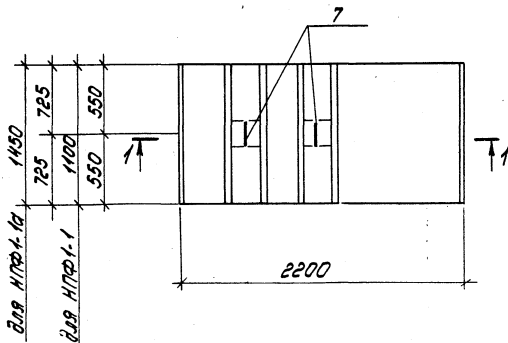
1 - 1 (для НПФ-1-1)



1 - 1 (для НПФ-1-1а)



НПФ-1-1; НПФ-1-1а



1. Указания по изготовлению фундаментных плит см. пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.

				т.п. 903-1-198	КЖИ-НПФ-1 НПФ-1-1а
ГИП	ДУМАН			Плита подпорной стенки НПФ-1, НПФ-1-1а	Станд. масса Материал
Исполн.	РЯБИЦА				р.п. 1,3т 67т
Проектант	Ильин				Лист 1 / Листов 2
Инженер	Ильин				ЛАТГИПРОПРОМ
Ст. техн.	Самойлова				

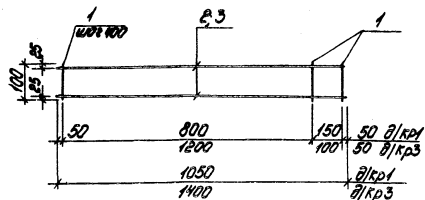
Спецификации плит НПФ-1, НПФ-1а

Марка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>НПФ-1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
			Ул 903-1-198 бетон Б.1	КЖН-КР1	2	
				КЖН-КР2	2	
				Сетки арматурные		
				С1	1	
				С2	1	
				С3	1	
				С4	1	
				Узлы закладные		
			3 400-3 выр.1	М4	2	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,53м ³
<u>НПФ-1а</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
			Ул 903-1-198 бетон Б.1	КЖН-КР3	2	
				КЖН-КР4	2	
				Сетки арматурные		
				С5	1	
				С6	1	
				С7	1	
				С8	1	
				Узлы закладные		
			3 400-3 выр.1	М4	2	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,7м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Утол.	φ10	φ12	Утол.	
НПФ-1	2,4	11,6		14,0	24,0		24,0 38,0
НПФ-1а	3,0	15,4		18,4	18,7	13,4	32,1 50,5

Узлы закладные			Общий расход
Арматура класса			
А-I			
ГОСТ 5781-81			
φ16	Утол.		
8,2	8,2	8,2	16,2
8,2	8,2	8,2	56,7

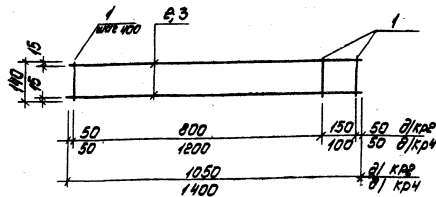


Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Кр1</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=100$	4	0,02кг	
	2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=1050$	2	0,23кг	
			Итого		0,54кг	
			<u>Кр3</u>			
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=100$	5	0,02кг	
	3	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=1400$	2	0,3кг	
			Итого		0,7кг	

ТИ 903-1-198		КЖИ-КР1, КР3	
Каркасы	Сталь: Марка: Максимум		
	рп	0,54кг	0,1кг
Кр1, Кр3		Лист 1 Листов 1	
ВСТЗ.КР2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Кр2</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=140$	4	0,03кг	
	2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=1050$	2	0,23кг	
			Итого		0,58кг	
			<u>Кр4</u>			
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=140$	5	0,03кг	
	3	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. $\Phi 6AII$ $l=1400$	2	0,3кг	
			Итого		0,75кг	

Листов 1 проект 903-1-198

ТИ 903-1-198

КЖИ-КР2, КР4

Каркасы

Кр2, Кр4

Сталь: Марка: Максимум

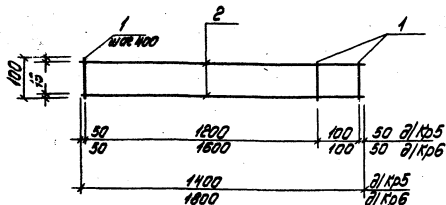
рп 0,75кг

Лист 1 Листов 1

ВСТЗ.КР2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Код	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Кр5</u>		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=100	5	0,02 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1400	2	0,3 кг
				Итого		0,7 кг
				<u>Кр6</u>		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=100	6	0,02
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1800	2	0,4
				Итого		0,92 кг

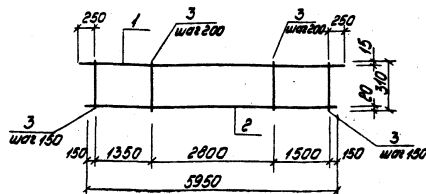
т.п. 903-1-198 КЖИ-КР5-КР6

Каркасы
Кр5; Кр6

Сталь. Масса. Максимум
р.п. 0,7 кг
0,92 кг
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кг ГОСТ 380-74* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Код	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф10А1 L=6150	1	3,9 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф14А1 L=5950	1	7,2 кг
3			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=310	34	0,07 кг

т.п. 903-1-198 КЖИ-КР9

Каркас
Кр9

Сталь. Масса. Максимум
р.п. 13,5 кг
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кг ГОСТ 380-74* ЛАТГИПРОПРОМ
А II - 35 кг

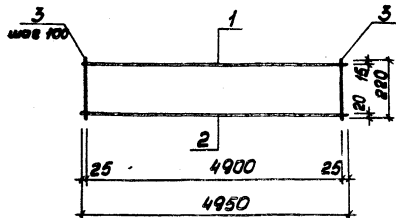
ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17, 43 Формат А4

Листов 64

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
		1	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 4950	1	1,1 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ 12 А III L: 4950	1	4,4 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 220	50	0,05 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Кр7

Стадия Масса Масштаб

Каркас Кр7

РП 8,0 кг

Лист 1 Листов 1

А I - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*
А III - 35 ГС } ЛАТГИПРОПРОМ

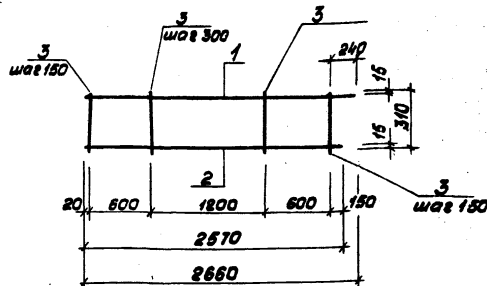
Формат А4

ГМП Душак
Нач. отд. Рабуха
Н. контр. Андреевская
П. контр. Андреевская
Рук. гр. Бабчик
Ст. инж. Ипполитов

Альбом В4

Типовой проект 903-1-198

Имя, И.П.Фамилия, Подпись и дата. Размер листа, №



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
		1	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L: 2660	1	1,8 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L: 2570	1	1,6 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 310	13	0,07 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КрВ

Стадия Масса Масштаб

Каркас КрВ

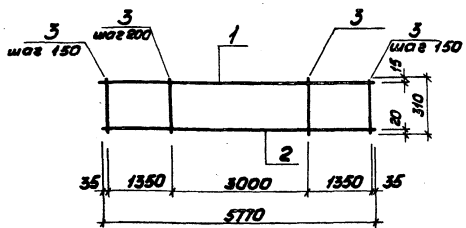
РП 4,1 кг

Лист 1 Листов 1

А I - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
А III - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17 4/4 формат А4

ГМП Душак
Нач. отд. Рабуха
Н. контр. Андреевская
П. контр. Андреевская
Рук. гр. Бабчик
Ст. инж. Ипполитов



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
1			ГОСТ 5781-81	φ10AIII ℓ= 5770	1	3,6 кг
2			ГОСТ 5781-81	φ14AIII ℓ= 5770	1	7,0 кг
3			ГОСТ 5781-81	φ8AII ℓ= 310	34	0,07кг

ТП 903-1-198 КЖИ- Кр10

Каркас Кр10

Статус	Масса	Максимум
РП	13,0кг	
Лист 1 Листов 1		

АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
АШ - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

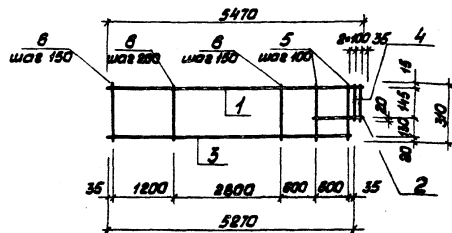
ГНП Ауман
И.контр. Рядуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Сук. вр. Бобруч
Ст.инж. Игнатюкова

Формат А4

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

Формат А4, листы в альбоме 10 листов, № 1



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
1			ГОСТ 5781-81	φ10AIII ℓ= 5470	1	3,4 кг
2			ГОСТ 5781-81	φ14AIII ℓ= 850	1	1,0 кг
3			ГОСТ 5781-81	φ14AIII ℓ= 5270	1	8,4 кг
4			ГОСТ 5781-81	φ8AIII ℓ= 180	2	0,07кг
5			ГОСТ 5781-81	φ8AIII ℓ= 310	7	0,12кг
6			ГОСТ 5781-81	φ8AII ℓ= 310	26	0,07кг

ТП 903-1-198 КЖИ- Кр12

Каркас Кр12

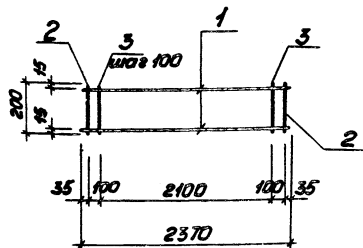
Статус	Масса	Максимум
РП	13,6кг	
Лист 1 Листов 1		

АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
АШ - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

ГНП Ауман
И.контр. Рядуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Сук. вр. Бобруч
Ст.инж. Игнатюкова

18454-77 45

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII ℓ: 2370	2	1,5 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ8АIII ℓ: 200	2	0,1 кг
	3		ГОСТ 5781-81	φ6АI ℓ: 200	22	0,04 кг

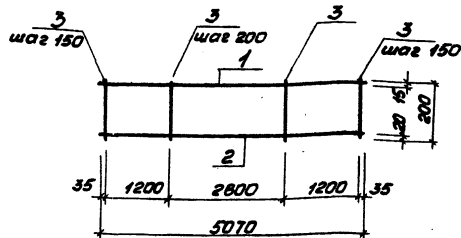
ТП 903-1-198 КЖИ-Кр 13

Гип	Нач. отд.	И. контр.	Рук. зр.	Ст. инж.	Лист	Масса	Масштаб
Ачман	Рябуха	Андреевская	Бобрих	Итлова	1	4,1 кг	1:1
Каркас Кр 13					Лист 1	Листов 1	
АI - В ст 3 кл 2) АIII - 35 ГС					ГОСТ 380-71*		
					ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Альбом 6, 4

Типовой проект 903-1-198



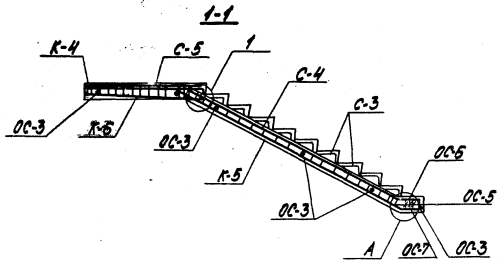
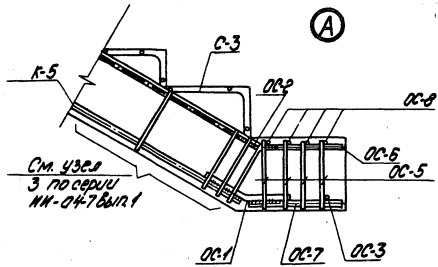
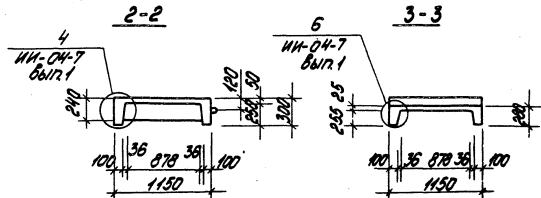
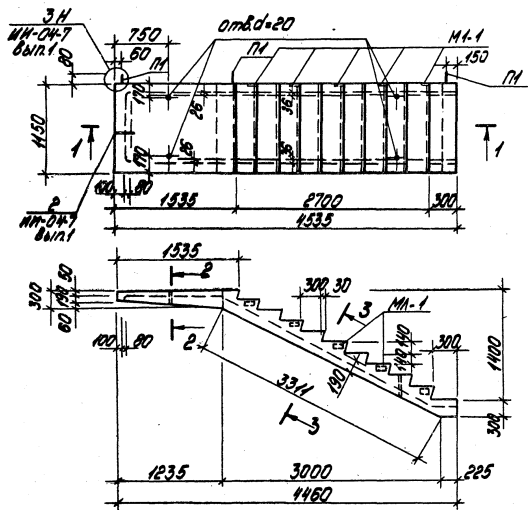
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII ℓ: 5070	1	3,1 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ14АIII ℓ: 5070	1	6,1 кг
	3		ГОСТ 5781-81	φ6АI ℓ: 200	30	0,04 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Кр 14

Гип	Нач. отд.	И. контр.	Рук. зр.	Ст. инж.	Лист	Масса	Масштаб
Ачман	Рябуха	Андреевская	Бобрих	Итлова	1	12,4 кг	1:1
Каркас Кр 14					Лист 1	Листов 1	
АI - В ст 3 кл 2) АIII - 35 ГС					ГОСТ 380-71*		
					ЛАТГИПРОПРОМ		

18454-17 46 Фс п А4



		ТН 903-1 198		КЖМ-НАМ-58-14-14	
		Лестничный марш		ИЗДАТЕЛЬСТВО	
		НАМ-58-14-14		Р.П.	
				Лист 1 из 2	
				ЛАТИПРОПРОМ	

ГИП ВУМАН
 ИИ-04-76/И.1
 И. КОНИЧЕНКО
 С.А. КОНОПЦЕВ
 В.К. Б. В. КОНОПЦЕВ
 ИИ-04-76/И.1

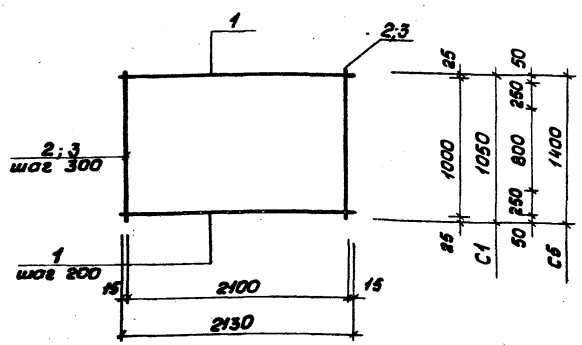
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
	Лестничный марш	НЛМ-58-14-14		
		Сборочные единицы		
К4	ИИ-04-7 Вып.1	Каркас плоский К4	1	
К5	ИИ-04-7 Вып.1	К5	2	
К6	ИИ-04-7 Вып.1	К6	2	
		Сетка арматурная		
С3	ИИ-04-7 Вып.1	С3	10	
С4	ИИ-04-7 Вып.1	С4	1	
С5	ИИ-04-7 Вып.1	С5	1	
		Стержни		
ОС1	ИИ-04-7 Вып.1	ОС1	2	
ОС2	ИИ-04-7 Вып.1	ОС2	2	
ОС3	ИИ-04-7 Вып.1	ОС3	12	
ОС4	ИИ-04-7 Вып.1	ОС4	8	
		Изделия закладные		
П1	ИИ-04-7 Вып.1	П1	3	
МЛ1	ИИ-04-7 Вып.1	МЛ1	5	
		Детали		
1		Ø8А I ГОСТ 5781-81 L=270	4	0,1 кг
2		Ø10А I ГОСТ 5781-81 L=300	2	0,2 кг
3		Ø25А I ГОСТ 5781-81 L=300	2	1,1 кг
4		Ø6А I ГОСТ 5781-81 L=120	4	0,3 кг
		Материалы		
		Бетон марки 200		0,7 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса										
	В-I		А I		А II		А I		А II		А II						
НЛМ-58-14-14	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	95,6			
	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø15				
	5,6	6,1	14,7	4,5	8,0	8,2	7,2	28,7	19,9	19,9	30,3	1,9	1,9	1,9	1,5	1,5	5,3

1. Лестничный марш НЛМ-58-14-14 изготовить в опалубке марша марки ЛМ-58-14-14 по серии ИИ-04-7 Вып.1.
2. Технические требования по изготовлению изделия, указания по транспортировке и монтажу см. пояснительную записку серии ИИ-04-7 Вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Тп 903-1-198
 Спецификации
 КЖИ-НЛМ-58-14-14
 18454-17 48
 Формат А3
 2



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

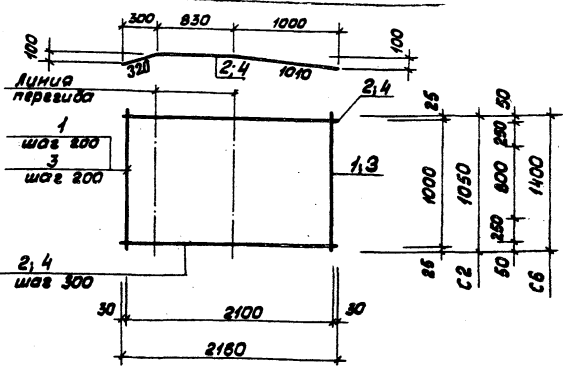
Формат	Вид	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				C1		
	1		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ 10 АШ	6	1,3 кг
	2		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ В АХ	8	1,25 кг
				Итого		11,2 кг
				C5		
	1		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ 10 АШ	7	1,3 кг
	3		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ В АХ	8	0,55 кг
				Итого		13,6 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С1; С5

ГНП	Лицона	Мат. отд.	Рабочий	И.контр.	Инженер	Инж.	Трубочина	Сетки C1; C5	Лист 1 Листов 1	Масса 11,2 кг	Масса 13,6 кг	Масса
								АШ - 35 ГС	ГОСТ 380-71*			

Формат А4

Альбом 6.4
Типовой проект 903-1-198



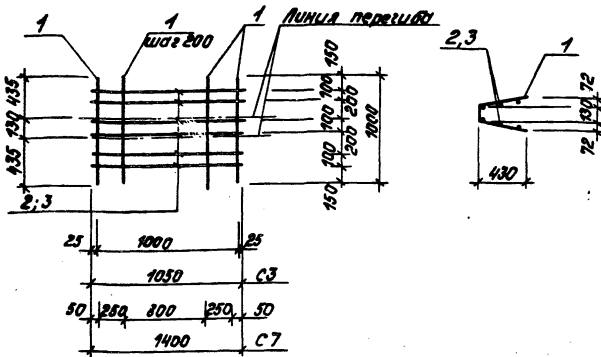
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Вид	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				C2		
	1		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ В АХ	8	0,4 кг
	2		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ 10 АШ	6	1,3 кг
				Итого		11,3 кг
				C6		
	3		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ В АХ	8	0,55 кг
	4		ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурн. ϕ 12 АШ	7	1,9 кг
				Итого		17,8 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С2, С6

ГНП	Лицона	Мат. отд.	Рабочий	И.контр.	Инженер	Инж.	Трубочина	Сетки C2; C6	Лист 1 Листов 1	Масса 11,3 кг	Масса 17,8 кг	Масса
								АШ - 35 ГС	ГОСТ 380-71*			

18454-17 49 Формат А4



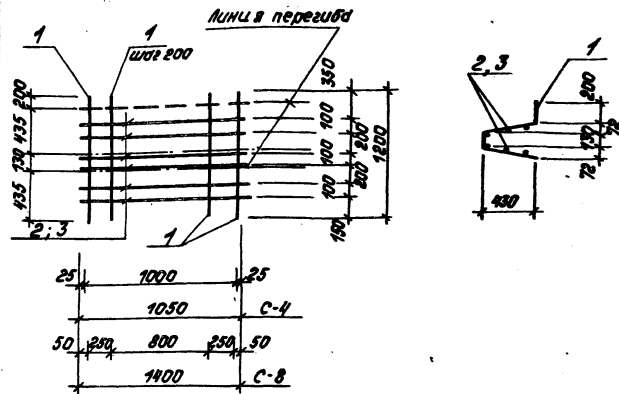
Технические требования на изготовление сетки КЖУ-7Т

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С3		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ А II}$ $r=1000$	6	0,6 кг
	2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $r=1050$	6	0,4 кг
				Итого		6,2 кг
				С7		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ А II}$ $r=1000$	7	0,6 кг
	3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $r=1050$	6	0,55 кг
				Итого		7,6 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-С3, С7

Уд. инж. п.	Думан	Сетку	Сталь	Масса	Масштаб
Маш. отд.	Рябук	С3, С7	РП	6,2 кг	
И. конст.	Андреевская		Лист 1	7,6 кг	Листов 1
И. конст.	Андреевская				
Рук. зр.	Бабрык	АТ-В Ст 3 кл 2			
Ст. инж.	Ульянов	АШ-35ТС ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.	Врубчинин				Формат А4

Альбом 6.4



Технические требования на изготовление сетки КЖУ-7Т

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С-4		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ А II}$ $r=1000$	6	0,73 кг
	2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $r=1050$	6	0,4 кг
				Итого		6,7 кг
				С-8		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10 \text{ А II}$ $r=1000$	7	0,74 кг
	3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $r=1050$	6	0,55 кг
				Итого		8,5 кг

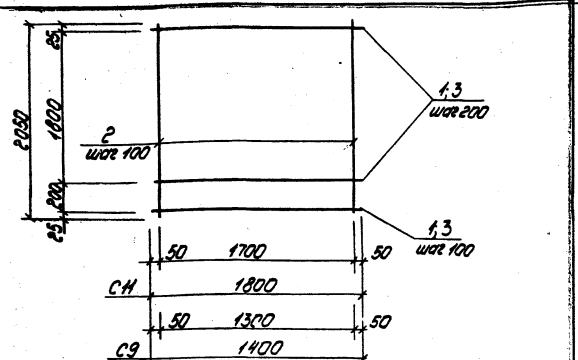
ТП 903-1-198 КЖУ-С4, С8

Уд. инж. п.	Думан	Сетку	Сталь	Масса	Масштаб
Маш. отд.	Рябук	С4, С8	РП	6,7 кг	
И. конст.	Андреевская		Лист 1	8,5 кг	Листов 1
И. конст.	Андреевская				
Рук. зр.	Бабрык	АТ-В Ст 3 кл 2			
Ст. инж.	Ульянов	АШ-35ТС ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ
Инж.	Врубчинин				Формат А4

Тиловоу проект 903-1-198

И. конст. Андреевская

18454-17 50

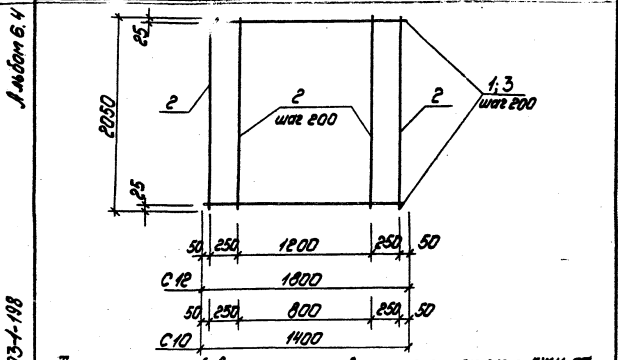


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
С9					
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=1400$	12	0,55 кг
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=2050$	14	1,26 кг
				Итого	24,2 кг
С11					
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=2050$	18	1,26 кг
3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=1800$	12	0,7 кг
				Итого	3,3 кг

Т.п. 903-1-198		КЖИ-С9, С11	
Сетки С9, С11		Сталь: Мисса / Мисумар	п.п. 24 кг / 31,3 кг
А I - ВСт3кп2 А III - 35 ГС		Листы: Листов 1	Латгипропром

формат А4



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
С10					
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=1400$	11	0,55 кг
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=2050$	7	0,8 кг
				Итого	14,7 кг
С12					
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=2050$	9	0,8 кг
3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ϕ 10 А III $\epsilon=1800$	11	0,7 кг
				Итого	14,9 кг

Т.п. 903-1-198		КЖИ-С10, С12	
Сетки С10, С12		Сталь: Мисса / Мисумар	п.п. 14 кг / 14,9 кг
ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		Листы: Листов 1	Латгипропром

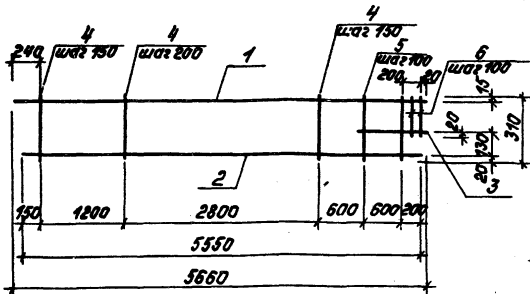
18454-17 51

формат А4

Листов 6, 4

Типовой проект 903-1-198

Листов 6, 4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖУ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10 АШ ρ=5660	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ14 АШ ρ=5550	1	6,8 кг
	3		ГОСТ 5781-81	φ14 АШ ρ=840	1	1,0 кг
	4		ГОСТ 5781-81	φ8 АІ ρ=370	26	0,12 кг
	5		ГОСТ 5781-81	φ8 АШ ρ=370	7	0,12 кг
	6		ГОСТ 5781-81	φ8 АШ ρ=180	2	0,1 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-Кр 11

Каркас
Кр 11

Стадия Масса/Масштаб

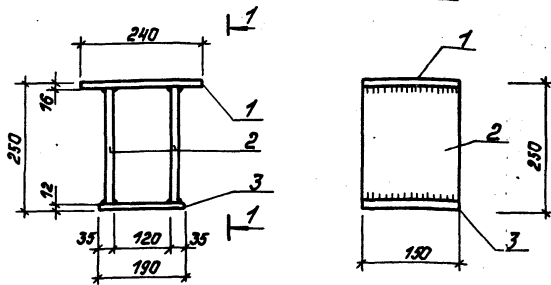
РП 14,7 кг

Лист 1 Листов 1

АІ- ВСтЗкп2 } ГОСТ 380-71*
АШ- 35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



1. Высота сварных швов $h_{шв} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖУ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x16 ρ=240	1	4,6 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x12 ρ=222	2	3,7 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150x12 ρ=180	1	2,7 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МС7

Соединительное
изделие МС7

Стадия Масса/Масштаб

РП 14,7 кг

Лист 1 Листов 1

ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

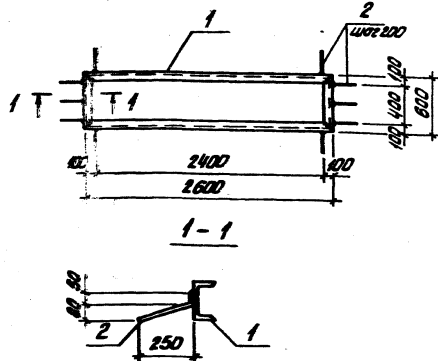
18454-17 52

Формат А4

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

Указаны номера и дата выпуска



Технические указания на изготовление изделия
см. лист КЖУ-ТТ

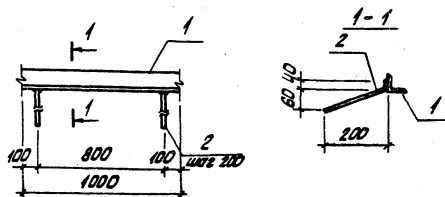
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН1</u>		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С18 С-6400	1	104,3кг
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арм. ф.АШ В-310	32	3,9кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1

Лист	Исполн.	Провер.	Удостоверен	Дата	Статус	Масса	Изменен
1					РП	108,2кг	
Л-ВСт3кп2		ГОСТ			Лист 1	Листов 1	
АВ-35ГС		380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ				

Формат А4

Титолов проект 803-1-198 Альбом Б4



Технические указания на изготовление
изделия см. лист КЖУ-ТТ

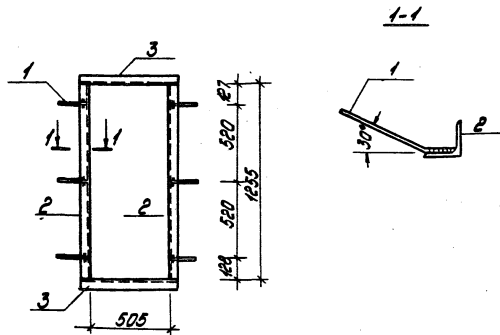
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН2</u>		
1	ГОСТ 8509-72*	Л63x5 С-1000	1	4,8кг
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арм. ф.АШ В-250	5	0,5кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН2

Лист	Исполн.	Провер.	Удостоверен	Дата	Статус	Масса	Изменен
1					РП	5,3кг	
Л-ВСт3кп2		ГОСТ			Лист 1	Листов 1	
АВ-35ГС		380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ				

18454-17 53

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\sigma_{yk} = 250$	6	0,48
		2	ГОСТ 8509-72*	Сталь черновая $L = 511,5$	2	4,28
		3	ГОСТ 8509-72*	Сталь черновая $L = 511,5$	2	4,28
				Сталь черновая $L = 63 \times 5$	2	12,19
				Сталь черновая $L = 1235$	2	12,19
				Итого		17,7

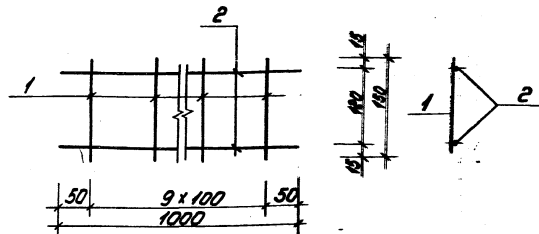
Т.П. 903-т-198 КЖИ-МН-1-1

Заказное изделие		Стальной	Масса	Начислат
МН-1-1		рп	17,7	1:20
		лист	1	лист
ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Листом 6.4

Тилобой проект 903-т-198



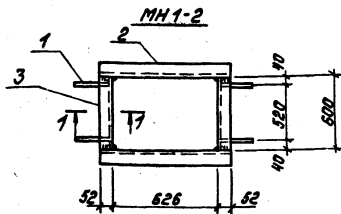
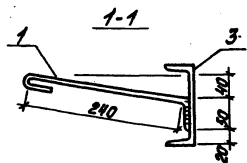
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\sigma_{yk} = 250$	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 6781-81	Сталь арматурная $\sigma_{yk} = 1000$	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

Т.П. 903-т-198 КЖИ-КР1-1

Каркас КР1-1		Стальной	Масса	Начислат
		рп	0,6	
		лист	1	лист
ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

18454-77 54 Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖУ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\frac{2200}{\sigma_{\text{т}}=370}$	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{75}{\sigma_{\text{т}}=230}$	2	15,18 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{75}{\sigma_{\text{т}}=230}$	2	12,48 кг
					Итого:	28,2 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1-2

Закладное изделие
МН1-2

Сталь Масса Масштаб

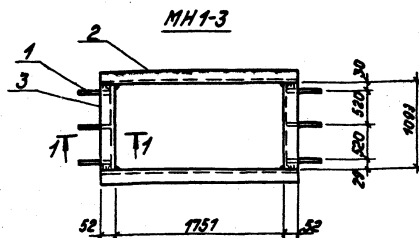
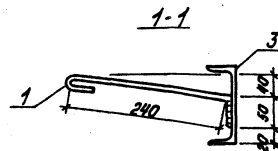
рп 28,2

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖУ-ТТ.

Альбом В.4

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\frac{2200}{\sigma_{\text{т}}=370}$	6	0,78 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{75}{\sigma_{\text{т}}=230}$	2	39,52 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{75}{\sigma_{\text{т}}=230}$	2	22,88 кг
					Итого:	63,2 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1-3

Закладное изделие
МН1-3

Сталь Масса Масштаб

рп 63,2

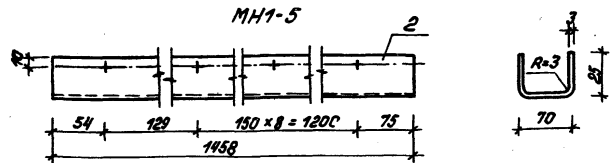
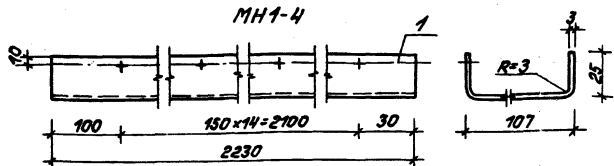
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

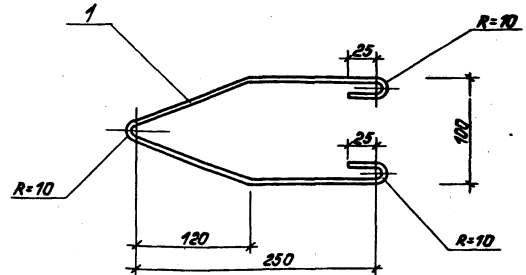
18454-17 55

Формат А4



Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198



Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Плав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 19903-74*	МН1-4 -157x3; l = 2230	1	8,18 кг?
			2 ГОСТ 19903-74*	МН1-5 -120x3; l = 1458	1	3,74 кг?

Формат	Зона	Плав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 5781-81	сталь арматурная в стержнях d = 650 мм	1	0,3 кг?

ТП 903-1-198		КЖУ-МН1-4, МН1-5	
Лишняя думан Намотка Рядухо И.контр. Инженерская И.контр. Инженерская Рук. зод. Бабичев Ст. арх. Мельнико	Закладное изделие МН1-4, МН1-5	Стадия	Масса
		РП	8,18 кг 3,74 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 1	Листов 1

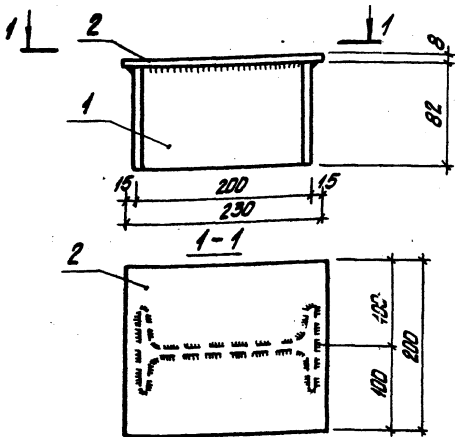
Формат А4

Вид, формат, стадия и дата изготовления

ТП 903-1-198		КЖУ-МС1	
Лишняя думан Намотка Рядухо И.контр. Инженерская И.контр. Инженерская Рук. зод. Бабичев Ст. арх. Мельнико	Соединительное изделие МС1	Стадия	Масса
		РП	0,3 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 1	Листов 1

18454-17 56

Формат А4



Технические условия на изготовление
см. лист КЖКЛ-ТТ.

Формат листа	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр $\epsilon=82$	1	1,7 кг
	2	ГОСТ 103-76	сталь палосовая $\epsilon=230$	1	2,9 кг

ТП 903-1-198 КЖКЛ-МС1-1

Соединительное
изделие МС1-1

Станд. Масса 4,6 кг
Наштаб.

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

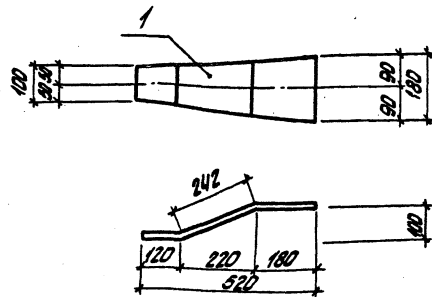
Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Гип Думан
Нач. отд. Рыбачка
Инженер Андрейченко
Инженер Андрейченко
Инж. зр. Бродяк
Ст. инж. Удальцова

Альбом Б.4

Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление
см. лист КЖКЛ-ТТ.

Формат листа	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 103-76	сталь палосовая $\epsilon=80$	1	6,1 кг

ТП 903-1-198 КЖКЛ-МС2

Соединительное
изделие МС2

Станд. Масса 6,1 кг
Наштаб.

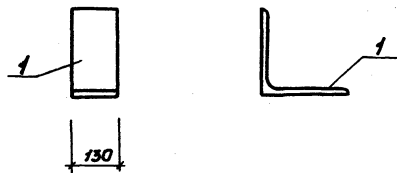
Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17 57 Формат А4

Уд. № тех. проекта и дата. КЖКЛ-МС1-1

Гип Думан
Нач. отд. Рыбачка
Инженер Андрейченко
Инженер Андрейченко
Инж. зр. Бродяк
Ст. инж. Удальцова



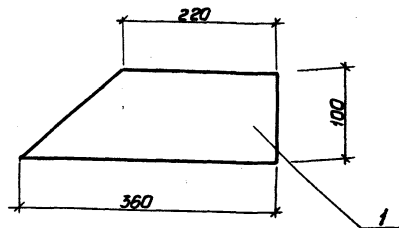
Технические условия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L 250*16 равноплечн. L=130	1	8,0 кг

ТП 903-1-198			КЖИ-МС 3		
Соединительное изделие МС3			Станд.	Масса	Масштаб
В Ст 3 кп 2			РП	8,0 кг	
ГОСТ 380-71*			Лист 1	Листов 1	
ГИП	Думан				
Нач. отд.	Рабуха				
Н. контр.	Андреевская				
И. кан.	Андреевская				
Рук. пр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Алюмин Б.4



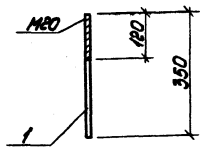
Технические условия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 199D3-74*	Сталь листовая δ=6мм	1	1,4 кг

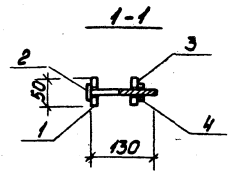
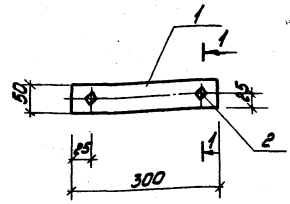
ТП 903-1-198			КЖИ-МС 4		
Соединительное изделие МС4			Станд.	Масса	Масштаб
В Ст 3 кп 2			РП	1,4 кг	
ГОСТ 380-71*			Лист 1	Листов 1	
ГИП	Думан				
Нач. отд.	Рабуха				
Н. контр.	Андреевская				
И. кан.	Андреевская				
Рук. пр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

18454-17 58

Формат А4



Листом 64



Типовой проект 903-1-198

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая $\phi 20 \times L, L=350$	1	0,9 кг

ТУП		Л.И.МАН		К.И.МАН		Т.П. 903-1-198		К.И.МАН-МСБ	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Соединительное изделие МСБ		Сталь, Масса Машиной	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ВСтЗ кп 2		р.п. 0,9 кг	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ГОСТ 380-71*		Лист 1 / Листов 1	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	

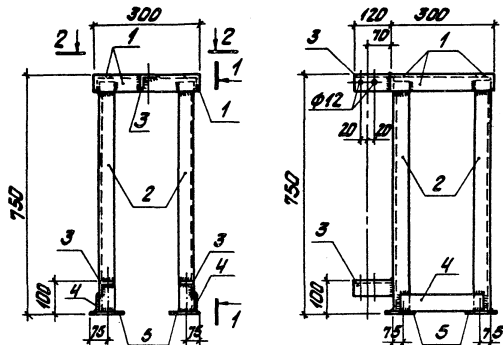
Лист 1 из 1

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-76	Сталь -50к4 полусовая $L=300$	1	0,5 кг
	2		ГОСТ 7798-70*	Болт М10, $L=130$	2	0,1
	3		ГОСТ 103-76	Сталь -50к4 полусовая $L=50$	2	0,1
	4		ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01

ТУП		Л.И.МАН		К.И.МАН		Т.П. 903-1-198		К.И.МАН-МС5-1	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Соединительное изделие МС5-1		Сталь, Масса Машиной	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ВСтЗ кп 2		р.п. 0,91 кг	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ГОСТ 380-71*		Лист 1 / Листов 1	
Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		Инж. А.С.МАН		ЛАТГИПРОПРОМ		формат А4	

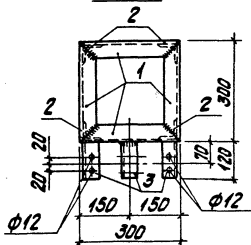
**Рама под охладитель
проб пара и воды**

1 - 1



Технические требования на изготовление
изделия см. лист КЖЛ-ТТ

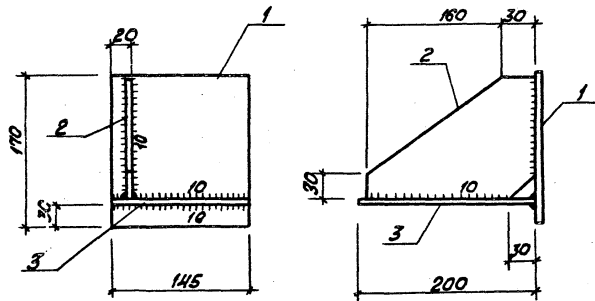
2 - 2



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=300	4	4,52кг
		2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=730	4	14,01кг
		3	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=120	3	1,36кг
		4	ГОСТ 103-76	-6x50 l=260	2	1,23кг
		5	ГОСТ 103-76	-8x120 l=120	4	3,62кг

		ТТ903-1-198		КЖЛ-Р2	
		Рама под охладитель проб пара и воды Р2		Стандарт	Масса
				Р7	2,74кг
		8 Ст3кп2 ГОСТ380-71*		Лист 1	Листов 1
				ЛАТТИПРОПРОМ	

ГМП ДУМАН
Начальник РАВУСО
Инженер РАВУСО
Инженер РАВУСО
Инженер РАВУСО
Инженер РАВУСО
Инженер РАВУСО
Инженер РАВУСО



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -170x12 L=145	1	2,3 кг
2	ГОСТ 103-73	Сталь полосовая -120x10 L=190	1	20 кг
3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -200x16 L=145	1	3,6 кг

Т П 903-1-198

КЖИ-РК-2а

Металлический
стол
РК-2а

Сталь Масса Масса таб

Р П 7,9
кг

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 гост 390-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

П.И.Ж.П. ЛУМАН
 Нач. отд. Рядука
 Н. контр. Андриевская
 П. контр. Андриевская
 Рук. зр. Бодрик
 Ст. инж. Шляхотко

Лист № 1 из 1. Проверен и одобрен [подпись]

ЛАТГИПРОПРОМ