

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ
с ТРЕМЯ КОТЛАМИ **КВ-ГМ-100**
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ **ГМ-50-14(2ДЕ-25-14ГМ)**
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом 112

18454-57
цена 4-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-413, Садовая ул., 28
Сдано в печать 12/1983 г.
Возм. № 7800 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДЕ-25-14ГМ) ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ АЛЬБОМ 11.2

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1.1	<i>Котельная Тепломеханическая часть. Общие данные. Комплектка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 1.2	<i>Котельная Тепломеханическая часть. Общие данные. Комплектка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 21	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 22	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ 23	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Металлоконструкции газозавдухопроводов.</i>
АЛЬБОМ 24	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 25	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Металлоконструкции газозавдухопроводов.</i>
АЛЬБОМ 26	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ 27	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Металлоконструкции газозавдухопроводов.</i>
АЛЬБОМ 28	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ 31	<i>Тепломеханическая часть Трубопроводы (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 32	<i>Тепломеханическая часть Трубопроводы (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 41	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электро-техническая часть. Связь и сигнализация (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 42	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электро-техническая часть. Связь и сигнализация (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 43	<i>Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 44	<i>Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 51	<i>Котельная Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 52	<i>Котельная Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи чертежи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 53	<i>Котельная Архитектурно-строительная часть. Конструкции нудевого цикла и барова. Конструкции металлические. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
АЛЬБОМ 54	<i>Котельная Архитектурно-строительная часть. Конструкции нудевого цикла и барова. Конструкции металлические. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
АЛЬБОМ 55 ЧАСТИ 1,2	<i>Котельная Архитектурно-строительная часть. Непилковые изделия.</i>

						Продвизан
Итого №						

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом 6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
Альбом 6.2	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции любого цикла. Тепломеханическая часть. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции любого цикла. Тепломеханическая часть. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 6.4	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетопливые изделия.</i>
Альбом 7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть. Конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 7.2	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной записи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 8.2	<i>Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной записи. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 8.3	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управления со ЩСУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 8.4	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управления со ЩСУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 8.5	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные и сборки РТЗО. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 8.6	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные и сборки РТЗО. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 8.7	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные.</i>
Альбом 9.1	<i>Котельная. Автоматизация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 9.2	<i>Котельная. Автоматизация. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 9.3 ЧАСТИ 1,2	<i>Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 9.4 ЧАСТИ 1,2	<i>Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 9.5	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
Альбом 10.1	<i>Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 10.2	<i>Котельная. Сантехнические устройства. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 10.3	<i>Водоподготовительная установка. Сантехнические устройства.</i>
Альбом 11.1	<i>Котельная. Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 11.2	<i>Котельная. Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 11.3	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом 12.1	<i>Сети. Общая часть.</i>
Альбом 12.2	<i>Сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).</i>
Альбом 12.3	<i>Сети. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 13.1	<i>Заказные спецификации. Общая часть.</i>
Альбом 13.2	<i>Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ГМ-50-14).</i>
Альбом 13.3	<i>Заказные спецификации. (Вариант установки котлов ДЕ-25-14ГМ).</i>
Альбом 14	<i>Возможности патентности в материалах. (Книга 1 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14, книга 2 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 307-2-1В1 альбомы ТРН 2536, ТРН 2537
Типовое проектное решение 307-02-222 альбомы 1.6, 2.6
Типовой проект 704-1-110 альбомы I, II, III, IV
Типовые конструкции. Серия 4.903-11 выпуск 1.5
Типовые конструкции. Серия 4.903-10 выпуск 8.
Типовой проект 704-1-27 альбомы I, II, III
Типовые конструкции. Серия 5.903-3 выпуск 0, 2

Труба дымовая железобетонная Н=120 м До=4,8 м с надземными газоходами для котельных. (Распространяет Теплопроект г. Ленинград).
Световое ограждение дымовой трубы высотой 120 м (Распространяет ВНИПИ, теплопроект г. Москва).
Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 50 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
Стальные резервуары для нефтепродуктов, предназначенные для эксплуатации в условиях низких температур. Резервуар емкостью 5000 м³ (Альбомы I, II, III распространяет ЦИТП, г. Москва).
Водоструйные эжекторы 38-10-38-600. (Распространяет ЦИТП, г. Москва).

Разработан проектным институтом "ЛАТГИПРОПРОМ"

Утвержден и введен в действие с 1 января 1983 г. институтом Латгипропром Приказ № ЮА от 14 мая 1982 г.

Главный инженер института В. Овчаров
Главный инженер проекта А. Думан

			Привязан
Ш.№			

Содержание альбома

<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>	<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>
	<i>Содержание альбома</i>	<i>3-5</i>	<i>96.118.35.01.003</i>	<i>Труба</i>	<i>13</i>
<i>96.118.34.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.01.004</i>	<i>Ушко</i>	<i>13</i>
<i>96.118.34.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2. Схема кинематическая.</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.000СБ</i>	<i>Кронштейн. Сборочный чертёж.</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.02.000</i>	<i>Штанга</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.001</i>	<i>Ось</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.02.000СБ</i>	<i>Штанга. Сборочный чертёж.</i>	<i>6</i>	<i>96.118.35.02.002</i>	<i>Щена</i>	<i>14</i>
<i>96.118.34.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымососом ДН-22х2. Сборочный чертёж.</i>	<i>7</i>	<i>96.118.36.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.01.000</i>	<i>Опора</i>	<i>8</i>	<i>96.118.36.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В. Схема кинематическая.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.01.000СБ</i>	<i>Опора. Сборочный чертёж.</i>	<i>8</i>	<i>96.118.36.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33В. Сборочный чертёж.</i>	<i>15</i>
<i>96.118.34.02.001</i>	<i>Бабышка</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.01.000</i>	<i>Опора</i>	<i>16</i>
<i>96.118.34.02.002</i>	<i>Винт</i>	<i>9</i>	<i>96.118.50.00.001</i>	<i>Ось</i>	<i>16</i>
<i>96.118.34.02.003</i>	<i>Втулка</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.01.000СБ</i>	<i>Опора. Сборочный чертёж.</i>	<i>17</i>
<i>96.118.34.02.004</i>	<i>Ушко</i>	<i>9</i>	<i>96.118.36.02.000</i>	<i>Штанга</i>	<i>17</i>
<i>96.118.35.00.000</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18.</i>	<i>10</i>	<i>96.118.36.02.000СБ</i>	<i>Штанга. Сборочный чертёж.</i>	<i>18</i>
<i>96.118.35.00.001</i>	<i>Рычаг</i>	<i>10</i>	<i>96.118.37.00.000</i>	<i>Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 4В нж Ду 200 Ру 64</i>	<i>18</i>
<i>96.118.35.00.00012</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18. Схема кинематическая.</i>	<i>10</i>	<i>96.118.37.00.000СБ</i>	<i>Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 4В нж Ду 200 Ру 64. Сборочный чертёж.</i>	<i>19:21</i>
<i>96.118.35.00.000СБ</i>	<i>Сочленение механизма МЭО-630/63 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18. Сборочный чертёж.</i>	<i>11</i>	<i>96.118.37.00.001</i>	<i>Вал - шестерня</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.01.000</i>	<i>Норамысло</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.002</i>	<i>Винт</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.02.000</i>	<i>Кронштейн</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.003</i>	<i>Втулка</i>	<i>22</i>
<i>96.118.35.01.000СБ</i>	<i>Норамысло. Сборочный чертёж.</i>	<i>12</i>	<i>96.118.37.00.004</i>	<i>Втулка</i>	<i>23</i>
<i>96.118.35.01.001</i>	<i>Ступица</i>	<i>13</i>	<i>96.118.37.00.005</i>	<i>Втулка</i>	<i>23</i>
<i>96.118.35.01.002</i>	<i>Угальник</i>	<i>13</i>	<i>96.118.37.00.006</i>	<i>Втулка резьбовая</i>	<i>23</i>

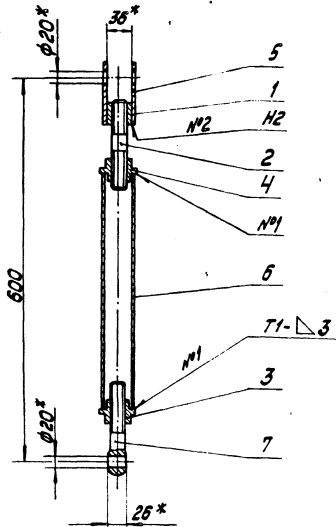
Содержание альбома (продолжение)

<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>	<i>№ чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>№ страницы</i>
96.118.37.00.007	Гайка фиксатора	23	96.118.38.01.000	Стойка	35
96.118.37.00.008	Крышка	24	96.118.38.01.000	Опора	35
96.118.37.00.009	Пружина	24	96.118.38.01.101	Плита	35
96.118.37.00.011	Рейка	24	96.118.38.01.102	Фланец	35
96.118.37.00.010	Пружина	25	96.118.38.01.000СБ	Стойка Сборочный чертёж	36
96.118.37.00.012	Ручка фиксатора	25	96.118.38.01.100СБ	Опора Сборочный чертёж	37
96.118.37.00.013	Стакан	25	96.118.39.00.000	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300	38
96.118.37.00.014	Указатель	25	96.118.39.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300. Схема кинематическая.	38
96.118.37.00.015	Упор	26	96.118.39.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-100/25 с заслонкой дроссельной ЗД-300 Ду300 Сборочный чертёж.	38
96.118.37.00.016	Фиксатор	26	96.118.39.01.000	Рычаг	39
96.118.37.00.017	Шкала	26	96.118.39.01.002	Бабушка	39
96.118.37.01.000	Колпак	27	96.118.39.01.000СБ	Рычаг. Сборочный чертёж	39
96.118.37.00.000СБ	Колпак. Сборочный чертёж	27	96.118.40.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4	40
96.118.37.02.000	Стойка	27	96.118.40.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Схема кинематическая.	40
96.118.37.02.100	Опора	27	96.118.40.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Сборочный чертёж.	40
96.118.37.02.000СБ	Стойка. Сборочный чертёж.	28	96.118.40.01.000	Опора	41
96.118.37.02.001	Станок	29	96.118.41.00.000СБ	Опора. Сборочный чертёж.	41
96.118.37.02.100СБ	Опора Сборочный чертёж.	30	96.118.41.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3.	42
96.118.38.00.000	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64	31	96.118.41.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Схема кинематическая.	42
96.118.38.00.000КБ	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64 Схема кинематическая.	31	96.118.41.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-3. Сборочный чертёж.	42
96.118.38.00.001	Втулка резьбовая	31	96.118.42.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4.	43
96.118.38.00.000СБ 1,1,2,3	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25с4внж Ду150 Ру64 Сборочный чертёж	32-34	96.118.42.00.000КБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Схема кинематическая.	43
			96.118.42.00.000СБ	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-В-4. Сборочный чертёж.	43
			96.118.43.00.000	Сочленение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Т-34Б	44

Содержание альбома (продолжение)

<i>№чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>страницы</i>	<i>№чертежа</i>	<i>Наименование</i>	<i>страницы</i>
96.118.43.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Г-34Б. Схема кинематическая.	44	96.118.59.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1.	53
96.118.43.00.000с5	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным Г-34Б. Сборочный чертёж.	44	96.118.59.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1. Схема кинематическая.	53
96.118.53.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2.	45	96.118.59.00.000с6	Схема механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-1. Сборочный чертёж.	53
96.118.53.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Схема кинематическая.	45	96.118.60.00.000	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50	54
96.118.53.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертёж.	45	96.118.60.01.101	Ось	54
96.118.53.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертёж.	46	96.118.60.00.000к1	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Сборочный чертёж.	54
96.118.54.00.000	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5.	46	96.118.60.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Сборочный чертёж.	55
96.118.54.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Схема кинематическая.	46	96.118.60.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Схема кинематическая.	55
96.118.54.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/63 с направляющим аппаратом дымососа ДН-12,5. Сборочный чертёж.	47	96.118.60.01.000	Рычаг	56
96.118.55.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1	48	96.118.60.01.100	Планка с осями	56
96.118.55.00.001	Ось	48	96.118.60.01.000с6	Рычаг. Сборочный чертёж.	56
96.118.55.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1. Схема кинематическая.	48	96.118.60.01.100с6	Планка с осями. Сборочный чертёж.	57
96.118.55.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1. Сборочный чертёж.	49	96.118.60.01.001	Планка	57
96.118.56.00.000	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.	50	96.118.61.00.000	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПНН и ПНВ Ду 200	58
96.118.56.00.000к2	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	50	96.118.53.00.001	Рычаг	58
96.118.56.00.000с6	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертёж.	50	96.118.61.00.001	Втулка	58
96.118.57.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2.	51	96.118.61.00.002	Гайка специальная	58
96.118.57.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2. Схема кинематическая.	51	96.118.61.00.000с6	Установка электромагнита МНС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПНН и ПНВ Ду 200. Сборочный чертёж.	59-61
96.118.57.00.000с6	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим БС-9-2. Сборочный чертёж.	51	96.118.61.00.003	Пластина	62
96.118.58.00.000	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1.	52	96.118.61.00.004	Серьга	62
96.118.58.00.000к2	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Схема кинематическая.	52	96.118.61.00.005	Скоба	62
96.118.58.00.000с6	Сочленение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-9-1. Сборочный чертёж.	52	96.118.61.00.006	Штук	62

96.118.34.02.000СБ



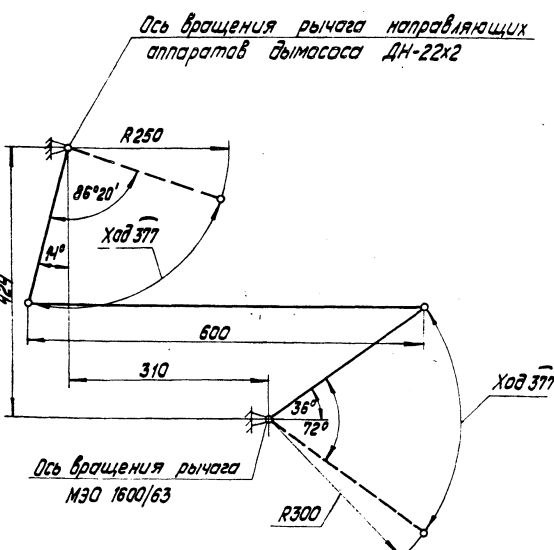
1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

96.118.34.02.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Лист	1			
Штанга				36	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Шт. Шнайдер				формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Масш.	Примечание
Документация							
АЧ				96.118.34.02.000СБ	Сборочный чертёж		
Детали							
АЧ	1			96.118.34.02.001	Бобышка	1	
АЧ	2			96.118.34.02.002	Винт	1	
АЧ	3			96.118.34.02.003	Втулка	1	
АЧ	4			-01	Втулка	1	
АЧ	5			96.118.34.02.004	Чушка	2	
БЧ	6			96.118.34.02.005	Труба		
					Труба ЧКЗ ГОСТ 8734-75 В20 ГОСТ 8733-74 L=370 h 14	1	1,23 кг
Стандартные изделия							
	7				Болт М24х125.58.С.016 ГОСТ 3033-79	1	
				96.118.34.02.000			
				Штанга			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				формат А4			

96.118.34.00.000К2

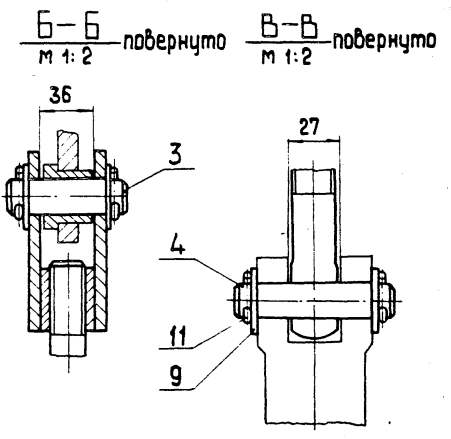
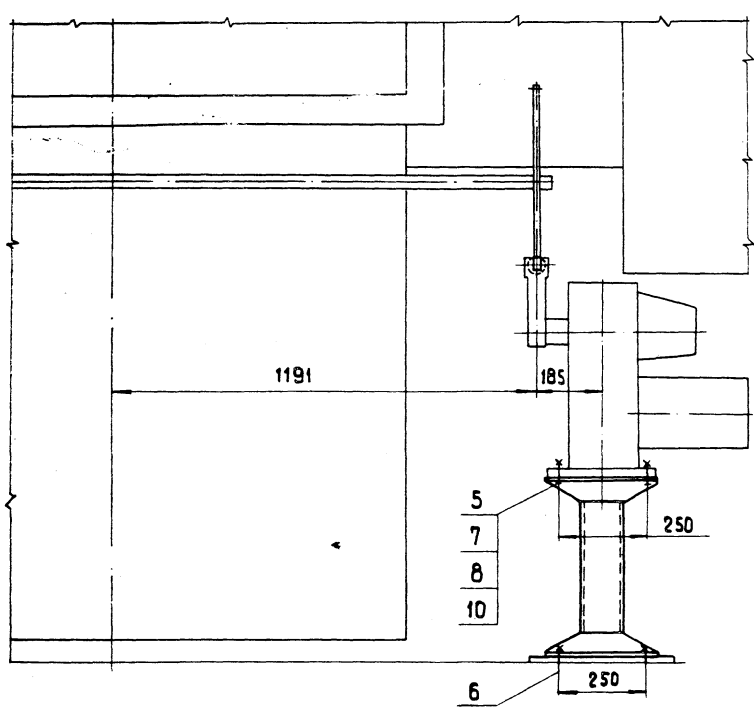
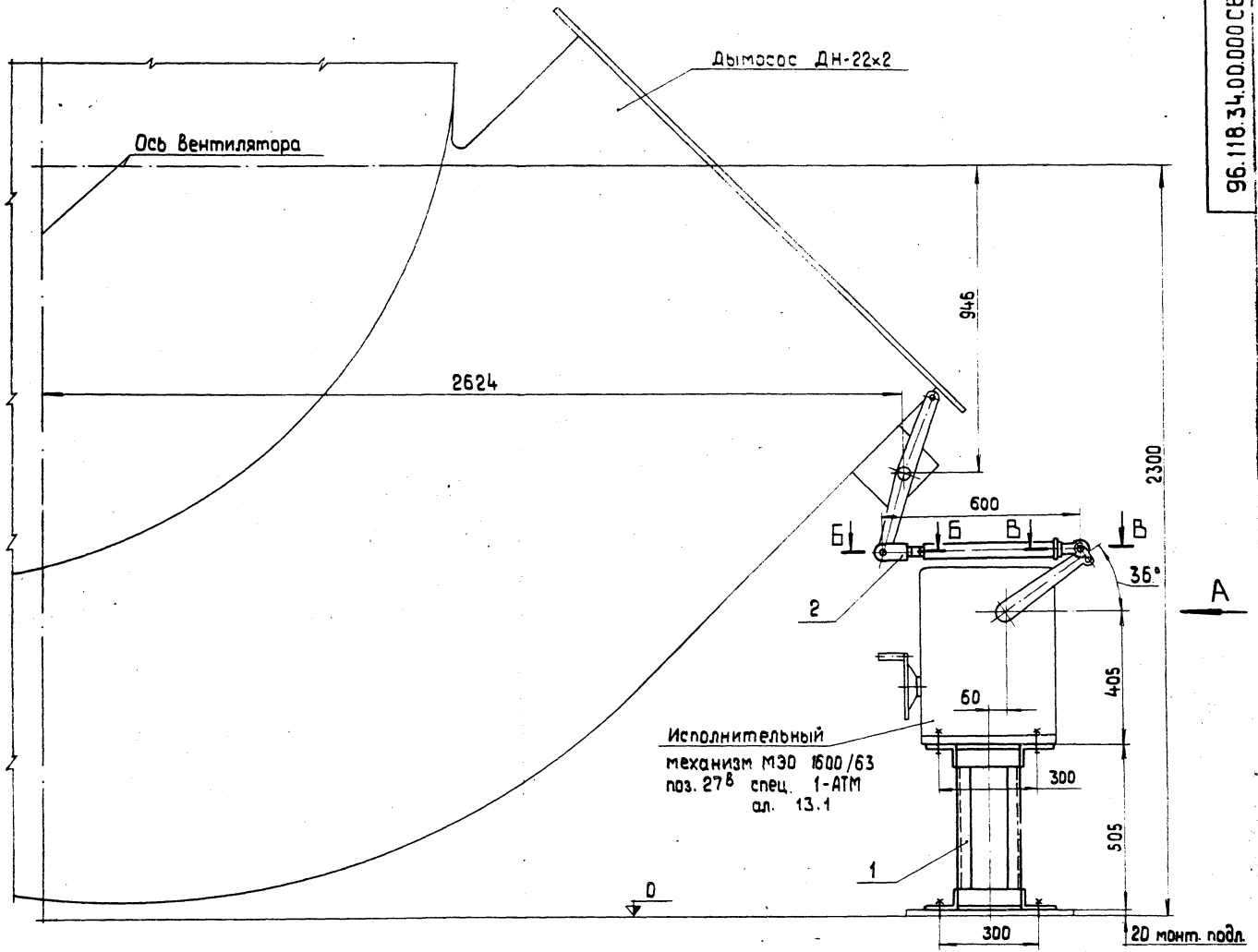


Размеры для справок.

96.118.34.00.000К2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Лист	1			
Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымо-сососом ДН-22х2.						
Схема кинематическая.				Лист	Листов	1
Исполн.				ЛАТГИПРОПРОМ		
Шт. Шнайдер				формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Масш.	Примечание
Документация							
К2				96.118.34.00.000СБ	Сборочный чертёж		
АЧ				96.118.34.00.000К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
АЧ	1			96.118.34.01.000	Опора	1	
АЧ	2			96.118.34.02.000	Штанга	1	
Детали							
АЧ	3			96.118.35.02.001-01	Ось	1	
АЧ	4			96.118.35.02.001-02	Ось	1	
Стандартные изделия							
	5				Болт М16-8х80.59.016 ГОСТ 7798-70	4	
	6				Болт 1:1 М12х300 ВСт3012 ГОСТ 24379.1-80	4	
	7				Гайка М16-УН.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	8				Шайбы ГОСТ 11371-78	4	
	9				Шайбы 16.02.016	4	
	10				Шайбы 20.02.016	4	
	11				Шайбы 18.65Г.016 ГОСТ 6142-74	4	
					Шпильки Ч425.016 ГОСТ 397-79	4	
				96.118.34.00.000			
				Сочленение механизма МЭО-1600/63 с дымо-сососом ДН-22х2			
				ЛАТГИПРОПРОМ			
				формат А4			

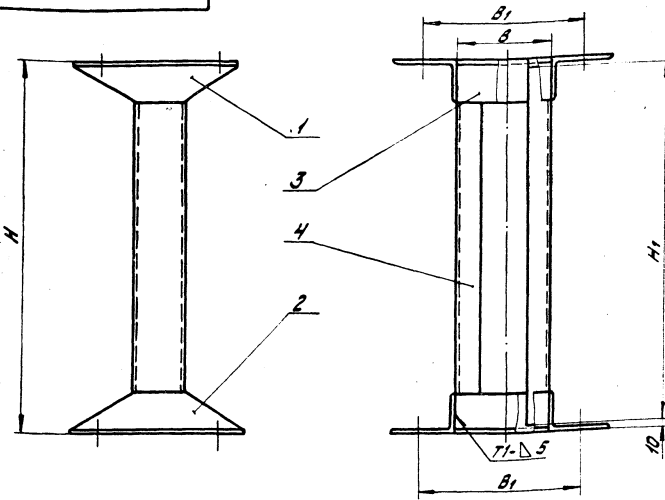


1. Размеры для справок.
2. Рычаг исполнительного механизма установить согласно данному чертежу.

				96.118.34.00.000 С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО 1600/63 с дымо- сосом ДН-22х2.	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж		35,0	1:10
						Лист	Листов 1	
Н.контр.	Урмане	Шнайдер			ЛАТГИПРОПРОМ			
Учб.					18454-57 8 формат А2			

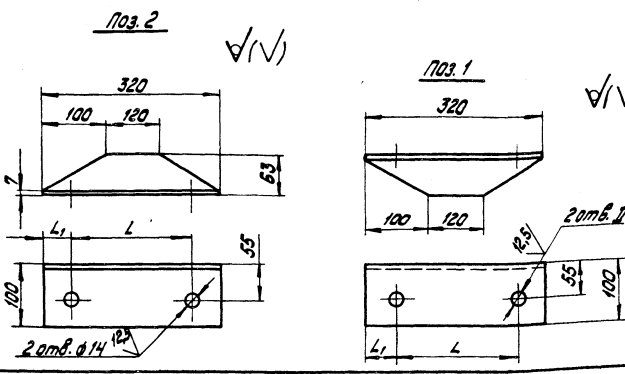
93000 10 14 86

Размеры в мм



Обозначение	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	D	Масса кг
96.118.34.01.000	525	485	190	300	250	35	18	28
-01	280	260	150	260	195	81,5	13	22
-02	780	760	150	260	195	81,5	13	32,5

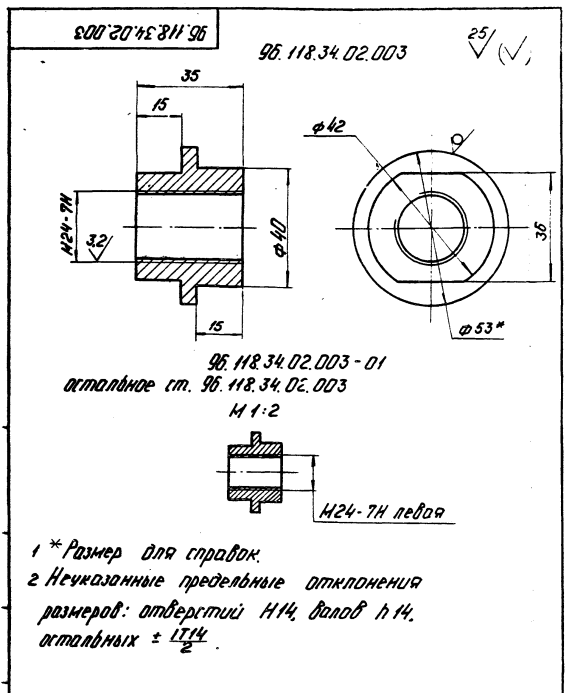
1. Размеры для справок.
2. Неумозанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом И-Δ5, кроме мест, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхностей краев реза $Ra \leq 5,0$.



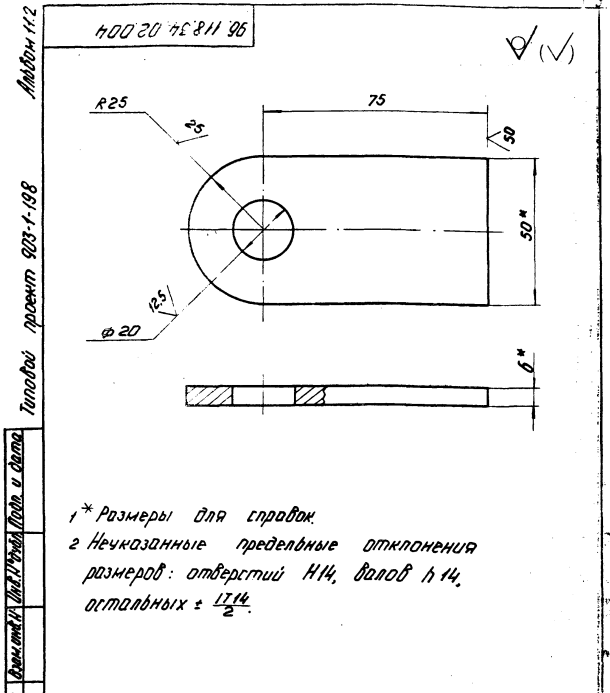
		96.118.34.01.000 СВ	
Исполнитель	Проверен	Опора Сборочный чертёж	Лист
Разработчик	Утверждён		Масштаб
Проектировщик	Согласован		лист 1 из 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		Формат А3	

Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
4	1	96.118.34.01.001-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
44	2	96.118.34.01.002-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
	3		Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
	4		Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,52	М
		96.118.34.01.000-02			
			<u>Детали</u>		
64	1	96.118.34.01.001-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
64	2	96.118.34.01.002-01	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
	4		Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1,52	М
			<u>Материалы</u>		
	3		Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
	4		Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1,52	М
96.118.34.01.000					Лист 2
					Формат А4

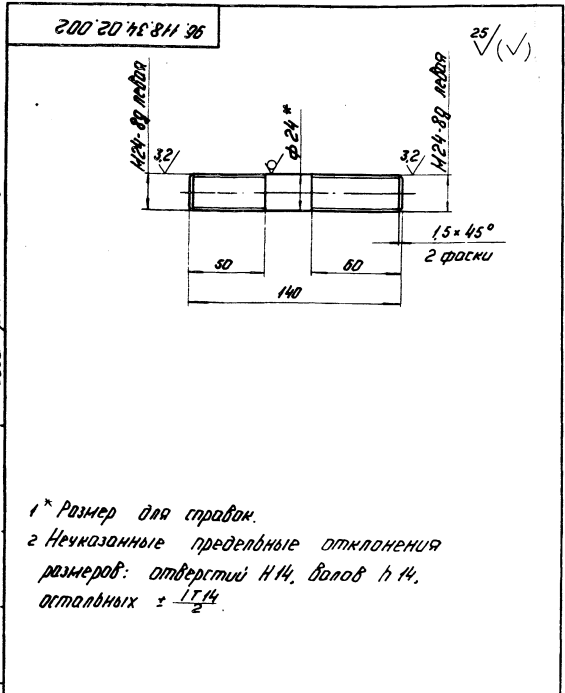
Код документа	Код детали	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
43		96.118.34.01.000 СВ	Сборочный чертёж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		96.118.34.01.000			
			<u>Детали</u>		
64	1	96.118.34.01.001	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
64	2	96.118.34.01.002	Полка		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	2	2,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Узелок Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	0,5	М
			Швеллер 12п ГОСТ 8240-72		
			ВСт3 Сп ГОСТ 535-79	1	М
		96.118.34.01.000-01			
			<u>Детали</u>		
96.118.34.01.000					Лист 1 из 2
					Формат А4



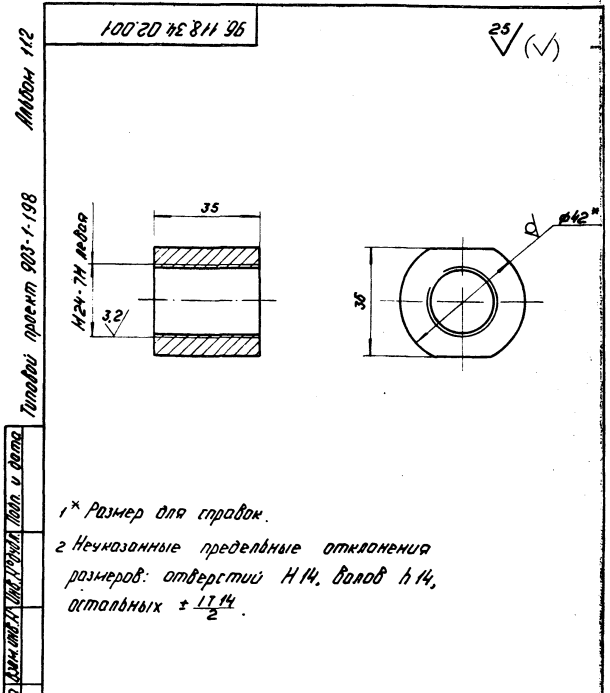
96.118.34.02.003				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,3	1:2
Разработ	Проектировщик	Инженер	Петрова	Левина	Лист	Листов 1
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Контр. 0531017 2590-71 Изм. 3/17 1017 535-79				Формат А4		



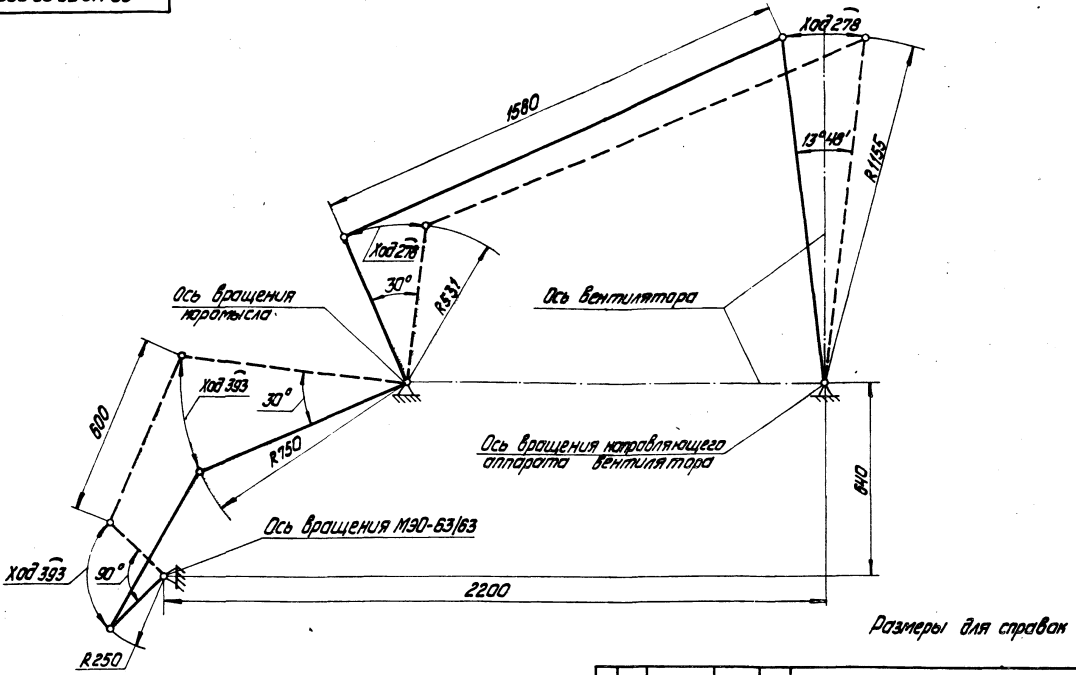
96.118.34.02.004				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,23	1:1
Разработ	Проектировщик	Инженер	Петрова	Левина	Лист	Листов 1
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Контр. 0531017 2590-71 Изм. 3/17 1017 535-79				Формат А4		



96.118.34.02.002				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,5	1:2
Разработ	Проектировщик	Инженер	Петрова	Левина	Лист	Листов 1
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Контр. 024 1017 2590-71 Изм. 3/17 1017 535-79				Формат А4		



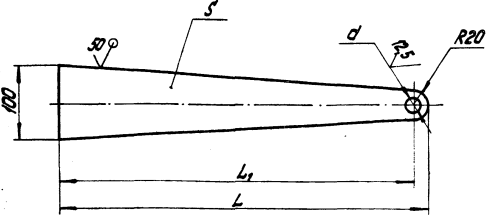
96.118.34.02.001				Лист	Масса	Материал
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0,26	1:1
Разработ	Проектировщик	Инженер	Петрова	Левина	Лист	Листов 1
И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	И.Иванов	ЛАТГИПРОПРОМ	
Контр. 042 1017 2590-71 Изм. 3/17 1017 535-79				Формат А4		



Размеры для справок

				96.118.35.00.000K2			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма М30-Б3/Б3 с направляющим аппаратом вентилятора	Лист	Масса	Максимум
Проект	Петрова	Лещ		Схема кинематическая.	—	—	—
						Лист Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А3	

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	L	L1	d	s	Масса, кг
96.118.35.00.001	335	315	16	16	2,8
-01	385	365	16	16	3,3
-02	450	430	12	12	2,9

1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения отверстий - Н14, остальных - ± IT14/2.

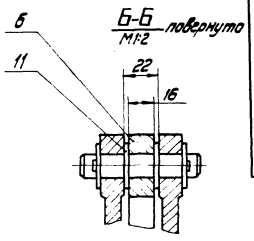
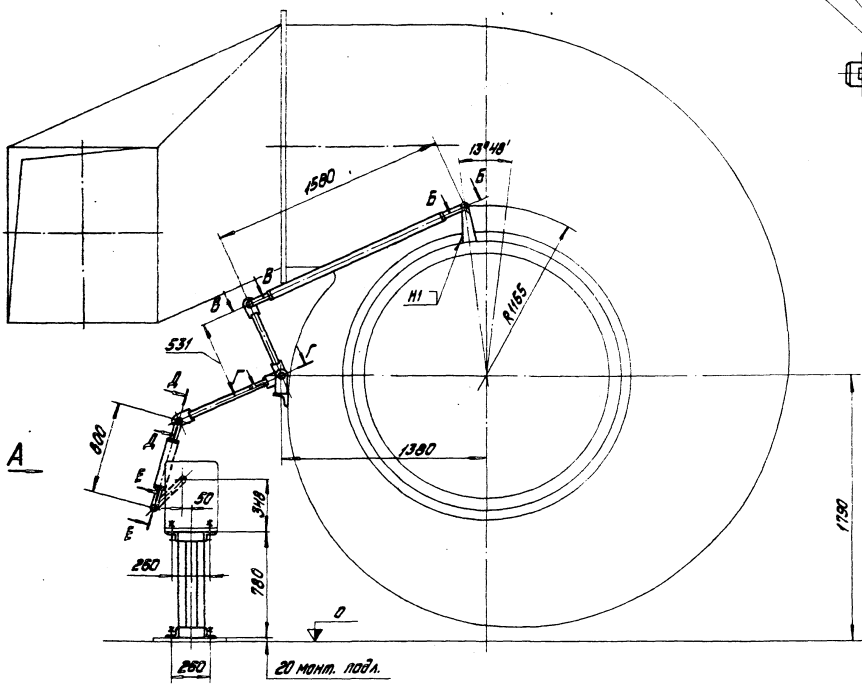
96.118.35.00.001

				96.118.35.00.001			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рычаг	Лист	Масса	Максимум
Проект	Петрова	Лещ			—	—	—
						Лист Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	

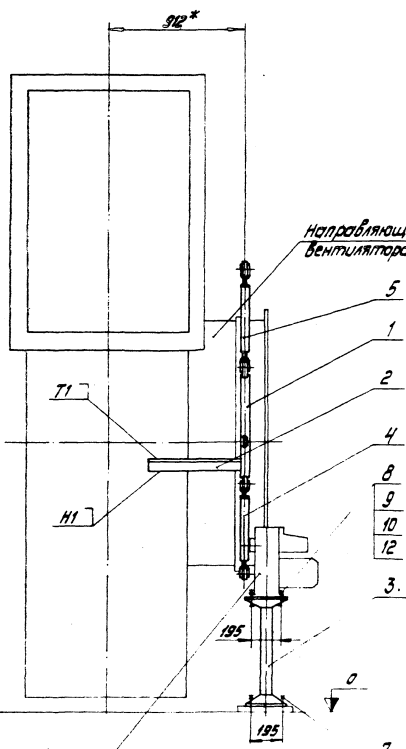
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>			
Л2				96.118.35.00.000СБ	Сборочный чертёж		
Л4				96.118.35.00.000K2	Схема кинематическая		
				<u>Сборочные единицы</u>			
Л4	1			96.118.35.01.000	Кармус	1	
Л4	2			96.118.35.02.000	Кронштейн	1	
Л4	3			96.118.34.01.000-02	Опора	1	
Л4	4			96.118.36.02.000-01	Штанга	1	
Л4	5			96.118.36.02.000-02	Штанга	1	
				<u>Металлы</u>			
Л4	6			96.118.35.00.001	Рычаг	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	7				Болт 1.1. М12х300 в ст.3лс2		
					ГОСТ 24379.1-80	4	
	8				Болт М12-Впр.Ст.5В. 016		
					ГОСТ 7798-70	4	
	9				Шайба М12-Тн.5.016 ГОСТ 5915-70	4	
	10				Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	4	
	11				Шайба 016.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
	12				Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 8402-70	4	

Изм. лист № докум. Подпись Дата

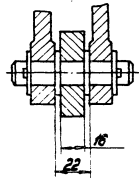
				96.118.35.00.000			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма М30-Б3/Б3 с направляющим аппаратом вентилятора	Лист	Масса	Максимум
Проект	Петрова	Лещ		В.Д.Н-18	—	—	—
						Лист Листов 1	
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	



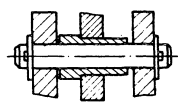
Вид А



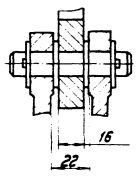
Б-Б повернуто М1:2



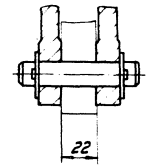
Г-Г повернуто М1:2



Д-Д повернуто М1:2



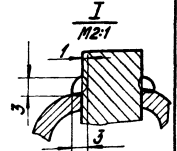
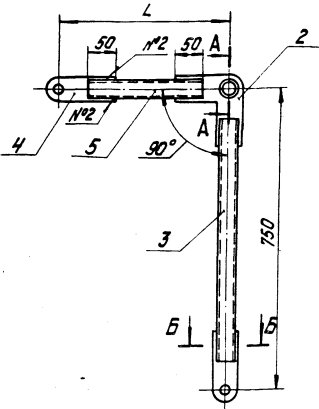
Е-Е повернуто М1:2



- 1. Размеры для справок.
- 2.* Уточнить по оборудованию.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Цепангителный меха-
низм МЭО-630/25
пав. 31⁴ спец. 1-АТМ ол.13.1

				96.118.35.00.0000.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Сочинение механизма МЭО-630/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-18 свободный чертёж					58	1:20
					Лист	Листов 7
				ЛАТГ ИПРОПРОМ		

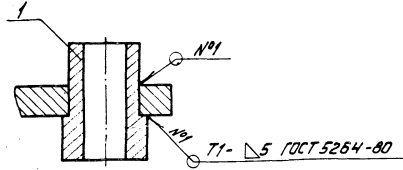


Шов соединения, без схода прохода, двусторонний сварка ручной, зянтрауговая.

Размеры в мм

Обозначение	L	Масса, кг
96.118.35.01.000	531	5,2
-01	383	4,8

A-A повернуто
М1:1



96.118.35.01.000СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Коромысло Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Материал
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		Лист	Листов	Листов
И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	ЛАТГИПРОПРОМ			
					Формат А3			

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
А3		96.118.35.02.000СБ			Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
А4	1	96.118.35.02.001			Ось		1	
А4	2	96.118.35.02.002			Щека		2	
<u>Стандартные изделия</u>								
	3				Шайба 16.02.016 ГОСТ 11371-78		2	
	4				Шплицт 3,2x22.016 ГОСТ 397-79		2	
<u>Материалы</u>								
	5				Уголок 6-63х63х6 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 535-79	0,85 м		

96.118.35.02.000

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Коромысло Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Материал
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		Лист	Листов	Листов
И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	ЛАТГИПРОПРОМ			
					Формат А4			

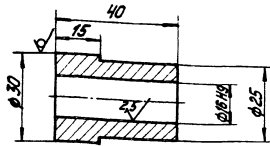
Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
А3		96.118.35.01.000СБ			Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>								
А4	1	96.118.35.01.001			Ступица		1	
А4	2	96.118.35.01.002			Угольник		1	
А4	3	96.118.35.01.003			Труба		1	
А4	4	96.118.35.01.004			Ушко		2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>								
96.118.35.01.000								
<u>Детали</u>								
	5	96.118.35.01.003-01			Труба		1	
96.118.35.01.000-01								
<u>Детали</u>								
	5	96.118.35.01.003-02			Труба		1	

96.118.35.01.000

Исполн.	Лист	№ докум.	Листов	Дата	Коромысло Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Материал
Разраб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		Лист	Листов	Листов
И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	И. номер	ЛАТГИПРОПРОМ			
					Формат А4			

96.118.35.01.001

50 (✓)



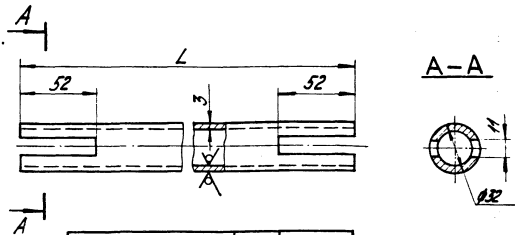
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Ступица				Лист	Листов	1
Исполн.	Умолч.	Умолч.	Умолч.	Лист	Листов	1
Примечание				Латгипропром		
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
ВСтЗсп ГОСТ 14631-79				формат А4		

96.118.35.01.003

50 (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
96.118.35.01.003	650	1,66
-01	431	1,1
-02	283	0,71

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

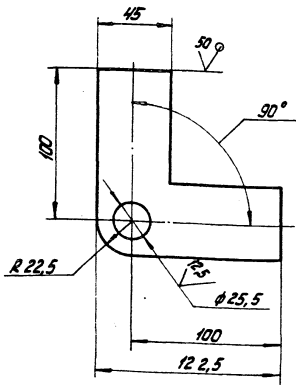
96.118.35.01.003

Трубовый прокат 903-1-198

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Труба				Лист	Листов	1
Исполн.	Умолч.	Умолч.	Умолч.	Лист	Листов	1
Примечание				Латгипропром		
Лист 32x3 ГОСТ 8734-75				Латгипропром		
ВСтЗсп ГОСТ 8733-74				формат А4		

96.118.35.01.002

50 (✓)



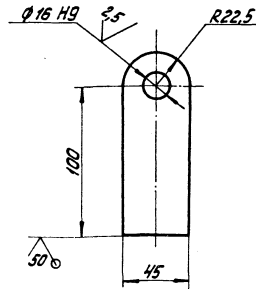
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.01.002

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Угольник				Лист	Листов	1
Исполн.	Умолч.	Умолч.	Умолч.	Лист	Листов	1
Примечание				Латгипропром		
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
ВСтЗсп ГОСТ 14631-79				формат А4		

96.118.35.01.004

50 (✓)

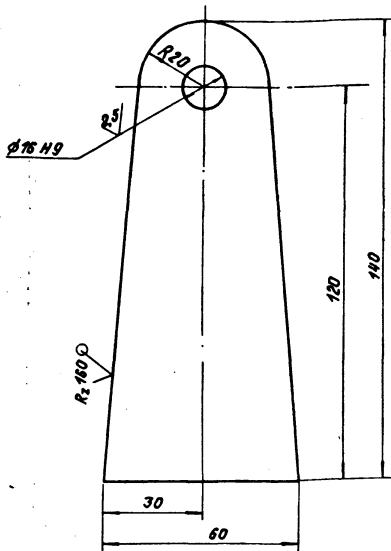


Неуказанные предельные отклонения размеров

96.118.35.01.004

Трубовый прокат 903-1-198

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнит.	Сверст.	Провер.			
Ушино				Лист	Листов	1
Исполн.	Умолч.	Умолч.	Умолч.	Лист	Листов	1
Примечание				Латгипропром		
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
ВСтЗсп ГОСТ 14631-79				формат А4		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.02.002

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

Щека

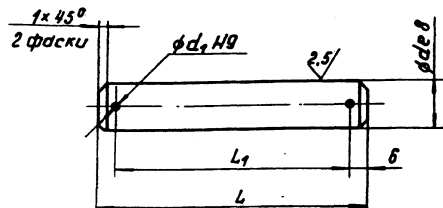
Лист 0,81 Масса 1:1
Лист Листов 1

Лист 5-ПН-161 ГОСТ 19903-74
8СтЗен ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Туповой проект 903-1-198 Амбон 112



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	d	d ₁	Масса, кг
96.118.35.02.001	94	82	16	3,2	0,16
-01	74	62	20	4	0,18
-02	88	76	20	4	0,22

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.35.02.001

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

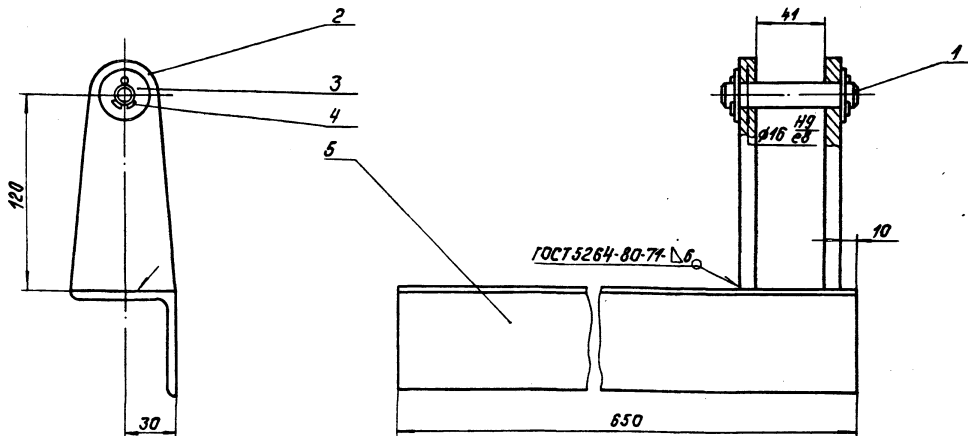
Ось

Лист 0,81 Масса 1:1
Лист Листов

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей кромок реза \sqrt{Ra} .

96.118.35.02.000 СБ

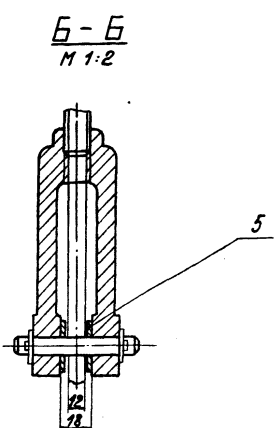
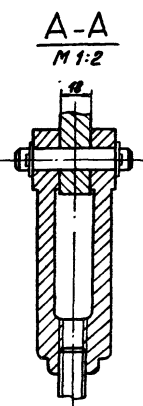
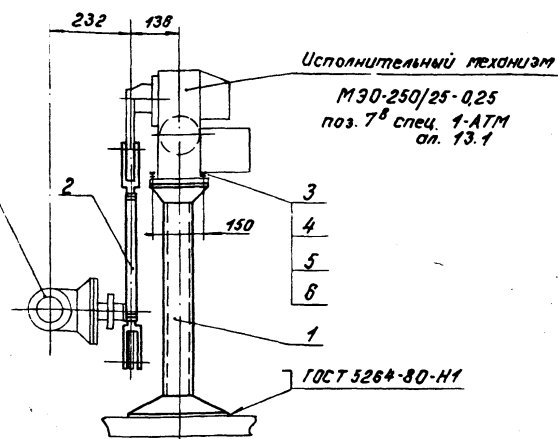
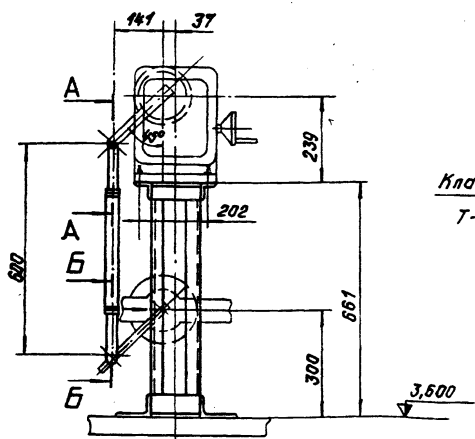
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Кузнецова (И.С.)
Проб. Петрова (Л.И.)

Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист 5,5 Масса 1:2
Лист Листов 1

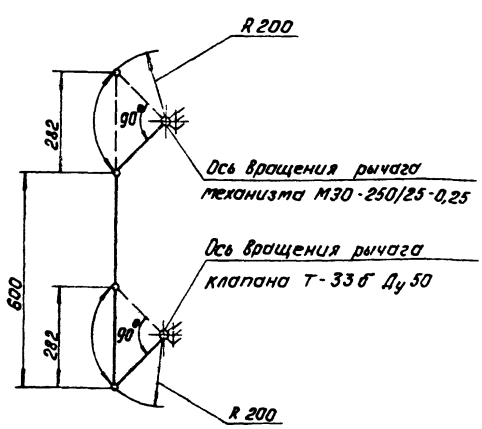
ЛАТГИПРОПРОМ

10434-57 15 Формат А3



Размеры для справок

96.118.36.00.000 СБ				Лит.	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б		
Разработчик	Л.Щенкова	И.Ильин	И.Ильин	23,0	1:10	1
Проб.	Петрова	Тещин	И.Ильин	Лист	Листов	1
И.контр.	Урманче	И.Ильин	И.Ильин	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.тв.	Шнайдер	И.Ильин	И.Ильин	Формат А3		



Размеры для справок

96.118.36.00.000 К2				Лит.	Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б. Схема кинематическая		
Разработчик	Л.Щенкова	И.Ильин	И.Ильин	Лист	Листов	1
Проб.	Петрова	Тещин	И.Ильин	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.контр.	Урманче	И.Ильин	И.Ильин	Формат А4		
И.тв.	Шнайдер	И.Ильин	И.Ильин			

Типовой проект 903-1-198 Амбобм 112	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Зона	Лист		Документация		
	Лист	Лист	96.118.36.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
	Лист	Лист	96.118.36.00.000 К2	Схема кинематическая		
	Лист	Лист		Сборочные единицы		
	Лист	Лист	1 96.118.36.01.000	Опора	1	
	Лист	Лист	2 96.118.36.02.000	Штанга	1	
	Лист	Лист		Стандартные изделия		
	Лист	Лист	3	Болт М12-6g-50.58.016		
	Лист	Лист	4	ГОСТ 7798-70 Гайка М12-7h.5.016	4	
Лист	Лист	5	ГОСТ 5945-70 Шайба 12.02.016	4		
Лист	Лист	6	ГОСТ 11371-78 Шайба 12.65Г.016	6		
Лист	Лист	6	ГОСТ 6402-70	4		
96.118.36.00.000				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Соединение механизма М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим Т-33Б		
Разработчик	Л.Щенкова	И.Ильин	И.Ильин	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Петрова	Тещин	И.Ильин			1
И.контр.	Урманче	И.Ильин	И.Ильин	ЛАТГИПРОПРОМ		
И.тв.	Шнайдер	И.Ильин	И.Ильин	18454-57 16 Формат А4		

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	6			Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Цеолит ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,42	м
96.118.36.01.000-05						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,88	м
	6			Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-06						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,24	м
96.118.36.01.000-07						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,33	м
	6			Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000						
						Лист 3

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
96.118.36.01.000-01						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,68	м
	6			Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-02						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,64	м
	6			Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
96.118.36.01.000-03						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,21	м
96.118.36.01.000-04						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,42	м
96.118.36.01.000						
						Лист 2

100 00 05 911 96

5,31 (M)

Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 14, остальных - $\pm \frac{IT_7}{2}$.

96.118.50.00.001

Ось	Лит.	Лист	Исполн.
	0,38	1,1	
Круг	Лит.	Лист	Исполн.
В25 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79			ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

100 00 05 911 96

5,31 (M)

Альбом 11.2

Типовой проект 903-1-198

Условий проект 903-1-198

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
	13		96.118.36.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
	81	1	96.118.36.01.001	Палка Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	2	1,4 м
	81	2	96.118.36.01.002	Палка Цеолит Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	2	2,43 м
Материалы						
	3			Цеолит Б-50х50х5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
	4			Цеолит Б-100х63х7 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	0,28	м
Переменные данные для исполнений						
96.118.36.01.000						
Материалы						
	5			Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСтЗ Сп ГОСТ 535-79	1,28	м
96.118.36.01.000						
						Лит. Лист Исполн.
						7 3
						ЛАТГИПРОПРОМ

18454-57 17 формат А4

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		96.118.37.02.000.016	Оборочный чертеж		
<u>Оборочные единицы</u>					
14	1	96.118.37.01.000	Коплак	1	
14	2	96.118.37.02.000	Станка	1	
<u>Детали</u>					
13	3	96.118.37.00.001	Вал-шестерня	1	
14	4	96.118.37.00.002	Винт	1	
14	5	96.118.37.00.003	Втулка	1	
14	6	96.118.37.00.004	Втулка	1	
14	7	96.118.37.00.005	Втулка	1	
14	8	96.118.37.00.006	Втулка резьбовая	1	
14	9	96.118.37.00.007	Гайка фиксатора	1	
14	10	96.118.37.00.008	Крышка	1	
14	11	96.118.37.00.009	Пружина	1	
14	12	96.118.37.00.010	Пружина	1	
14	13	96.118.37.00.011	Рейка	1	
14	14	96.118.37.00.012	Ручка фиксатора	1	
14	15	96.118.37.00.013	Станок	1	
14	16	96.118.37.00.014	Указатель	1	
14	17	96.118.37.00.015	Упор	1	
14	18	96.118.37.00.016	Фиксатор	1	
14	19	96.118.37.00.017	Шкала	1	
96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов
Рисов.	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
И. Кондратьев	У. Мамонтов	Л. Сидорова	Л. Сидорова	Л. Сидорова	Л. Сидорова
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А4					

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>					
			Болты ГОСТ 7798-70		
	20		M8-8g×20.58.016	2	
	21		M10-8g×20.58.016	4	
	22		M12-8g×20.58.016	4	
	23		Винт M8-8g×10.58.016		
	24		Винт M10-8g×30.58.016	2	
			ГОСТ 1481-75	2	
	25		Гайки ГОСТ 5915-70		
	26		M8-7H.5.016	2	
	27		M12-7H5.016	4	
			Гайка M10-7H.5.016		
			ГОСТ 2524-70	2	
			Шайбы ГОСТ 11374-78		
	28		6.02.016	2	
	29		12.02.016	4	
	30		Шайба 12.051.016		
			ГОСТ 8402-70	4	
	31		Шайба 42.02.016		
			ГОСТ 13463-77	1	
	32		Шпонка 16×10×45		
			ГОСТ 23360-78	1	
	33		Штифт 3х8×16		
			ГОСТ 3128-70	1	
	34		Кольцо 11825		
			ГОСТ 13941-83	1	
	35		Масленка 12.08		
			ГОСТ 19853-74	1	
96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А4					

Обозначение	B	L	L ₁	Материал, №
96.118.36.02.000	18	600	350	2.8
-01	22	600	350	3.8
-02	22	1580	1330	6.2
-03	22	1450	1200	5.6

* Размеры для справок.
 2 Шероховатость поверхностей
 краев реза поз. 2 - 5.0.

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов
Рисов.	Листов	Листов	Листов	Листов	Листов
И. Кондратьев	У. Мамонтов	Л. Сидорова	Л. Сидорова	Л. Сидорова	Л. Сидорова
ЛАНТИПРОПРОМ					
Формат А3					

96.118.36.02.000 СБ

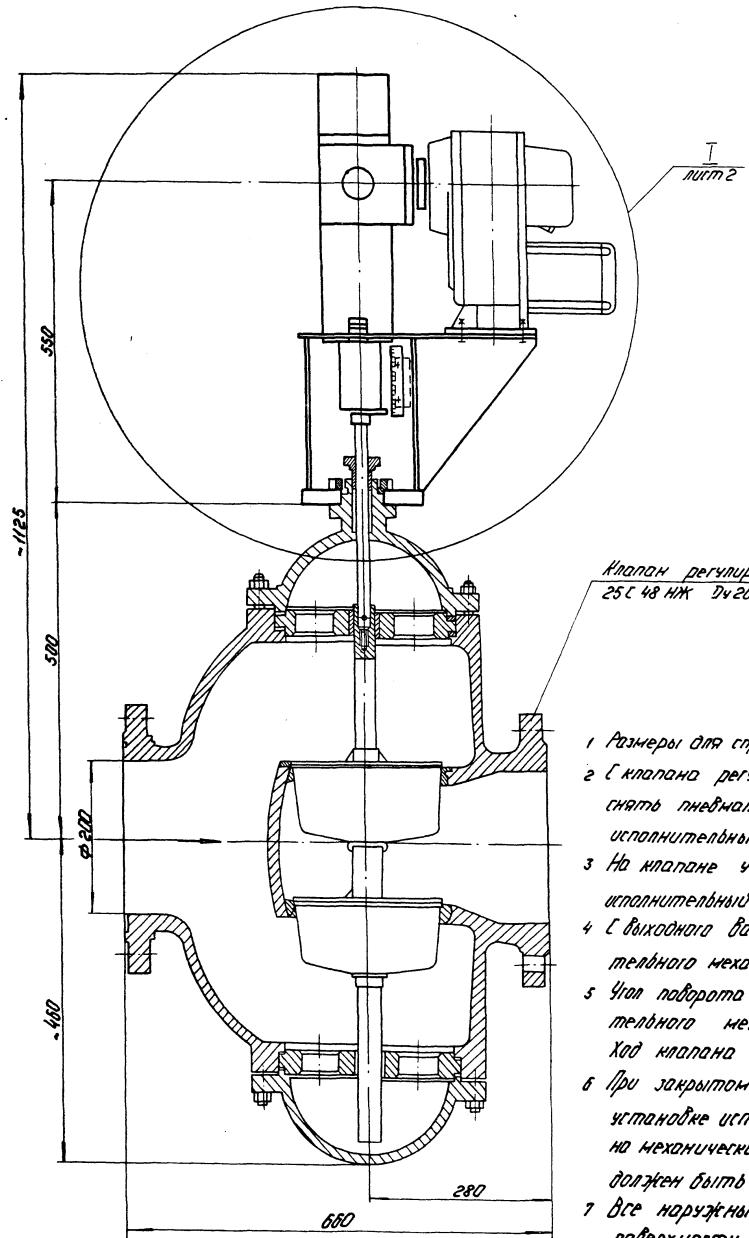
Штанга.

Оборочный чертеж.

ЛАНТИПРОПРОМ

1:2

1454-57 19 Формат А3

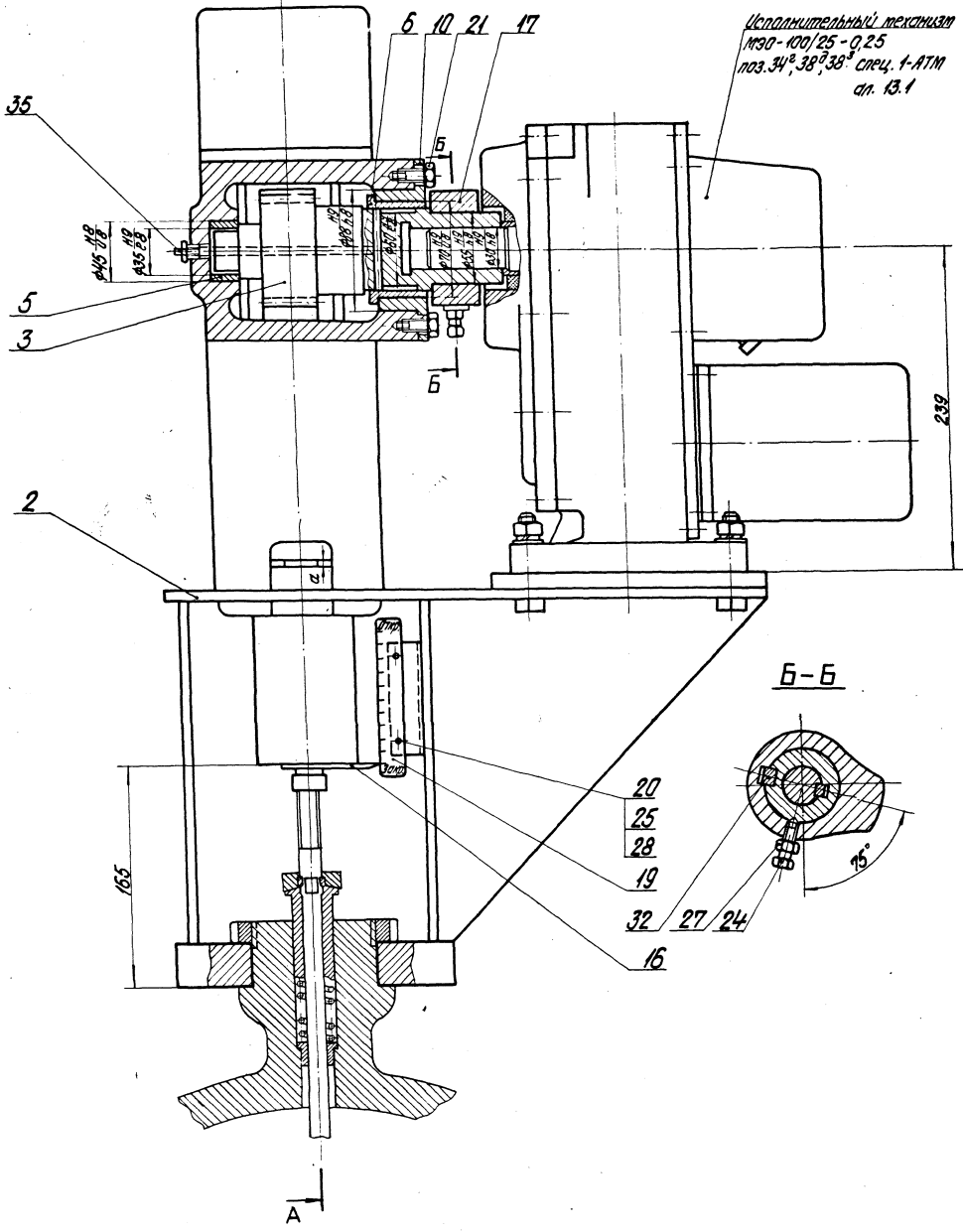


- Клапан регулирующий
25 С 48 НК Ду 200 Рч 64
- 1 Размеры для справок.
 - 2 С клапана регулирующего обухдедельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
 - 3 На клапане установить электрический исполнительный механизм М70-100/25-0,25.
 - 4 С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
 - 5 Угол паборота выходного вала исполнительного механизма - 147°. Ход клапана 100 мм.
 - 6 При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" лист 2 должен быть не менее 4мм.
 - 7 Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФЛ-03-К ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-124 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

				96.118.37.00.000 СБ			
Исполн	Исполн	Подп	Дата	Установка механизма М70-100/25-0,25 на клапане 25 С 48 НК Ду 200 Рч 64	Лист	Масса	Масштаб
Рисов	Стрелка	Знач					
Проб	Линейка	Цирк		Сборочный чертёж	700	1:5	
						Лист 1 Листов 3	
						ЛАТГИПРОПРОМ	

I лист

A
лист 3



Исполнительный механизм
 №90-100/25-0,25
 поз.34°,38°,38° сред. 1-АТМ
 дп. 13.1

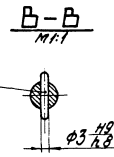
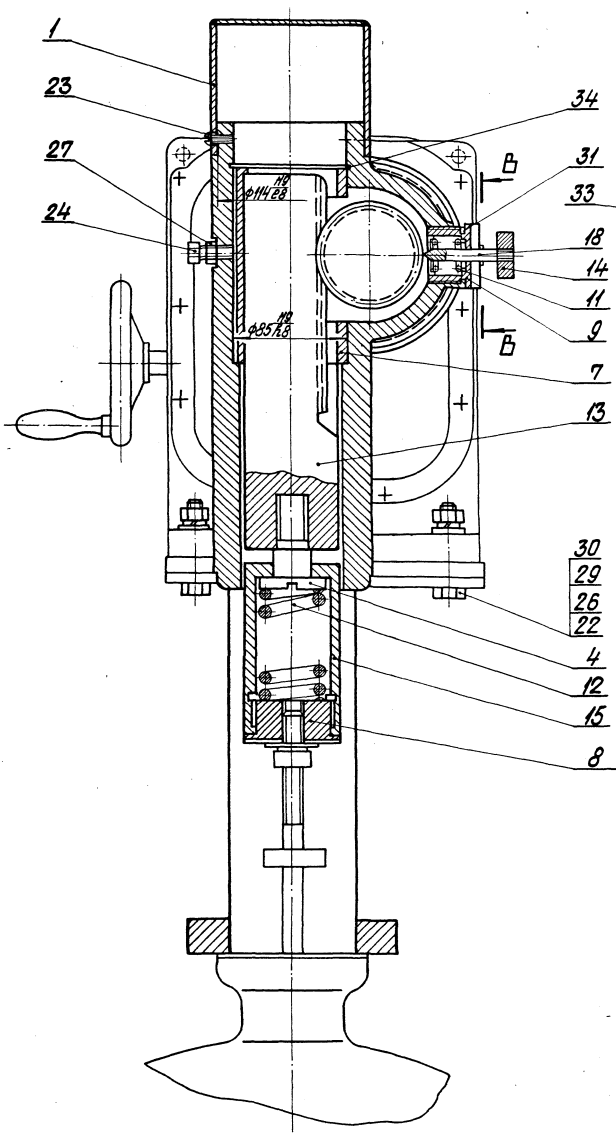
Б-Б

И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

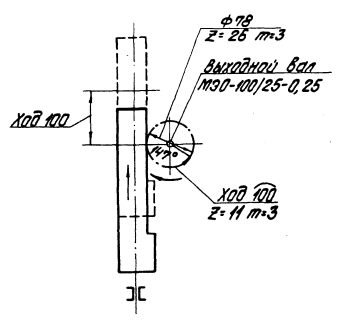
96.118.37.00.000СБ

Лист 2

A-A лист 2

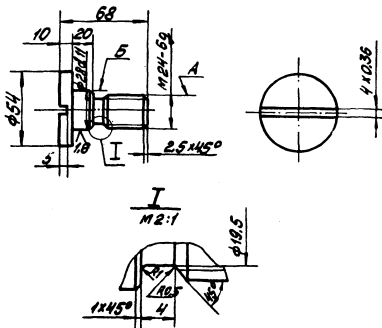


Кинематическая схема



96.118.37.00.002

6.3
✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, валов h14, остальных $\pm IT14$.
2. Несοοсность среднего диаметра резьбы А относительно поверхности Б не более 0,04 мм.
3. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.002

Винт

Лист	Масса	Материал
0,35	1:2	

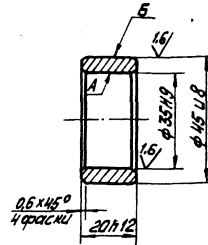
Кроча 8.55 ГОСТ 2590-71
Ст 4 ст ГОСТ 535-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

96.118.37.00.003

6.3
✓(✓)



1. Радиальное биение поверхности А относительно поверхности Б не более 0,05 мм.
2. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.003

Втулка

Лист	Масса	Материал
0,11	1:1	

Латунь ЛТ 59-1
ГОСТ 15521-70

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

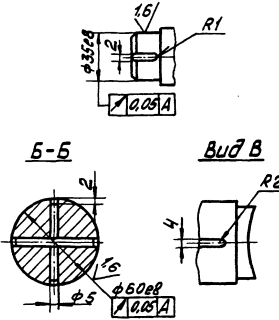
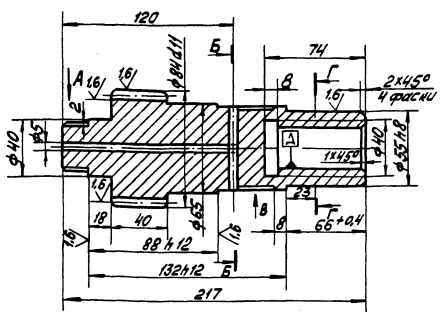
Туповой проект 903-1-198 Альбом 11.2

Лист 1 из 1

100.00.8.811.96

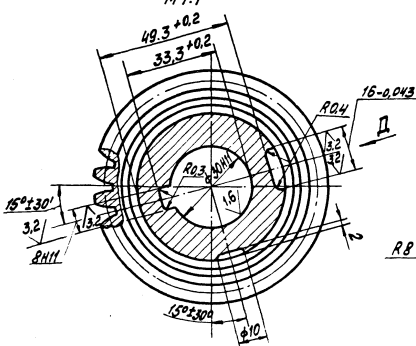
Вид А

6.3
✓(✓)

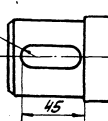


Модуль	m	3
Число зубьев	z	26
Нормальная исходная контигтура		ГОСТ 19754-68
Корректирующий сдвиг	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-72		7-8
Длина общей нормали	w	23,23-0,117-0,195
Допуск на радиальное межзубное расстояние	F _r	56
Питно контактигта	по высоте по диаметру	90 не менее 45
	по диаметру	90 не менее 60
Дополнительный диаметр	d	78

Г-Г
М 1:1



Вид Д



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий М14, валов h14, остальных $\pm IT14$.
2. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.001

Вал - шестерня

Лист	Масса	Материал
4,47	1:2	

Кроча 8.55 ГОСТ 2590-71
Ст 4 ст ГОСТ 535-79

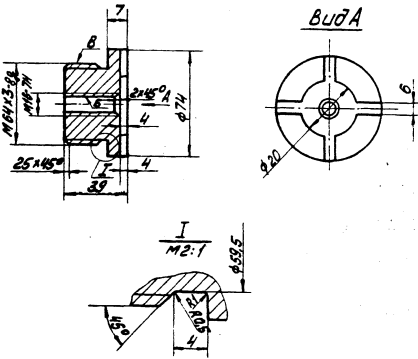
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А3

Лист 1 из 1

96.118.37.00.006

6.3
✓(M)



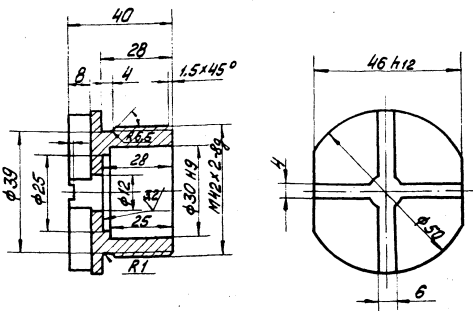
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14; валов h14; остальных ± 1/12
2. Радиальное биение среднего диаметра резьбы Б относительно среднего диаметра резьбы В не более 0,05 мм.
3. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.006

Лист	№ докум	Лист	Дата	Втулка резьбовая	Лист	Масса	Число
1	96.118.37.00.006	1		Круп. В 25 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ст ГОСТ 335-79	1	0,93	1:2
					Латипром		
					Формат А4		

96.118.37.00.007

6.3
✓(M)



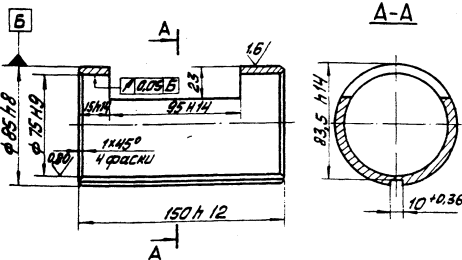
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14; валов h14; остальных ± 1/12
2. Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.007

Лист	№ докум	Лист	Дата	Гайка фиксатора	Лист	Масса	Число
1	96.118.37.00.007	1		Круп. В 52 ГОСТ 2590-71 Ст. 4 ст. ГОСТ 335-79	1	0,285	1:1
					Латипром		
					Формат А4		

96.118.37.00.005

6.3
✓(M)



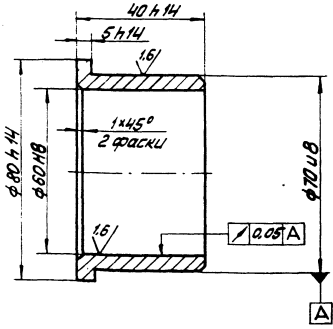
Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.005

Лист	№ докум	Лист	Дата	Втулка	Лист	Масса	Число
1	96.118.37.00.005	1		Круп. В 59-1Л ГОСТ 1711-72	1	1,6	1:1
					Латипром		
					Формат А4		

96.118.37.00.004

6.3
✓(M)



Острые кромки притуплить.

96.118.37.00.004

Лист	№ докум	Лист	Дата	Втулка	Лист	Масса	Число
1	96.118.37.00.004	1		Круп. В 59-1А ГОСТ 1711-72	1	0,44	1:1
					Латипром		
					Формат А4		

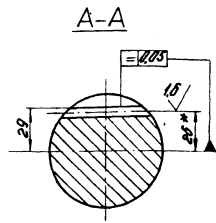
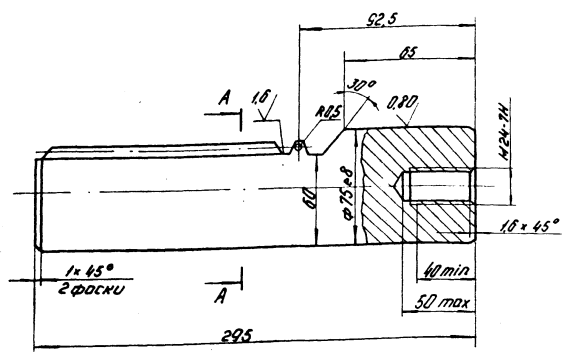
Туповол проект 903-1-198 Амбром Н.2

Туповол проект 903-1-198 Амбром Н.2

Лист 1 из 1

110'00'23'311'96

83 ✓(✓)



Модуль	m	3
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-77
Степень точности по ГОСТ 10242-73	-	7-8
Толщина зуба	s	4.71 - 0.255
Измерительная высота	h	3
Допуск на уступающее смещение зуба	T _h	150
Пятна контакта по выкате	%	не менее 45
по длине	%	не менее 60
Число зубьев	Z	2
Нормальный шаг	P ₀	9.42

- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14; остальных ±IT14/2
- Острые кромки притупить.

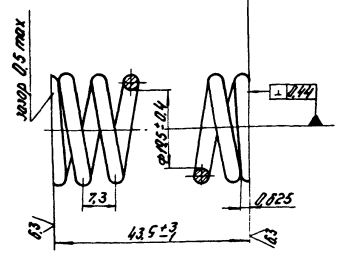
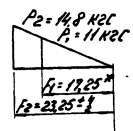
96.118.37.00.011

Исполн	Проверк	Дораб	Дата	Лит. Масса Число
Резав	Петрова	Там		
Проб	Лисицкова	Баш		Лист Листов 1
И контр	Урманов	Шиндлер	Контр	8-78 ГОСТ 2590-71 Ст 4 СП ГОСТ 535-79
И контр	Урманов	Шиндлер	Исп	ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А3

600'00'23'311'96

Число рабочих витков	n	5,5
Число витков на входе	n ₁	7,5
Направление вращения	-	по часовой стрелке
Длина разрабатываемой пружины	L	544,5
Шаг витков	S	0,835
Число витков на входе	n ₁	7,5



- * Размер для справок.
- Изготовление и приемка по группе I класса 1 по ОСТ 26-07-1152-75.

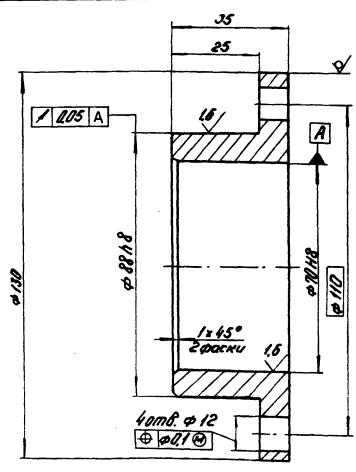
96.118.37.00.009

Исполн	Проверк	Дораб	Дата	Лит. Масса Число
Резав	Петрова	Там		
Проб	Лисицкова	Баш		Лист Листов 1
И контр	Урманов	Шиндлер	Контр	8-78 ГОСТ 2590-71 Ст 3 СП ГОСТ 535-79
И контр	Урманов	Шиндлер	Исп	ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

800'00'23'311'96

83 ✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14; остальных ±IT14/2
- Острые кромки притупить.

96.118.37.00.008

Исполн	Проверк	Дораб	Дата	Лит. Масса Число
Резав	Петрова	Там		
Проб	Лисицкова	Баш		Лист Листов 1
И контр	Урманов	Шиндлер	Контр	8-78 ГОСТ 2590-71 Ст 3 СП ГОСТ 535-79
И контр	Урманов	Шиндлер	Исп	ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A2		96.118.37.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1	96.118.37.02.100	Опора	1	
<u>Детали</u>					
A2	2	96.118.37.02.001	Стойка	1	

96.118.37.02.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
И.контр.	Улмаев	Таш			
Утв.	Шнайдер	Таш			
Стойка			Лит.	Лист	Листов
					1
ЛАТГИПРОПРОМ					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A2		96.118.37.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
A4	1	96.118.38.01.101	Плита	1	
A4	2	96.118.38.01.102-01	Фланец	1	
B4	3	96.118.37.101	Ребро		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	1.65 кг
B4	4	96.118.37.02.102	Ребро		
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	2	1.0 кг
B4	5	96.118.37.02.103	Прокладка		
			Полоса 11x50 ГОСТ 103-76 Ст 3сп ГОСТ 535-79	2	0.66 кг
B4	6	96.118.37.02.104	Уголок		
			Уголок Б-25x25x3 ГОСТ 8709-78 8 Ст 3сп ГОСТ 535-79	1	0.09 кг

96.118.37.02.100					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
И.контр.	Улмаев	Таш			
Утв.	Шнайдер	Таш			
Опора			Лит.	Лист	Листов
					1
ЛАТГИПРОПРОМ					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A4		96.118.37.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	96.118.37.01.001	Дно		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	0.42 кг
B4	2	96.118.37.01.002	Труба		
			Труба 121x4 ГОСТ 8732-78 8 Ст 3сп ГОСТ 8731-74	1	1.34 кг

96.118.37.01.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
И.контр.	Улмаев	Таш			
Утв.	Шнайдер	Таш			
Колпак			Лит.	Масса	Масшт.
				1.8	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ					
формат А4					

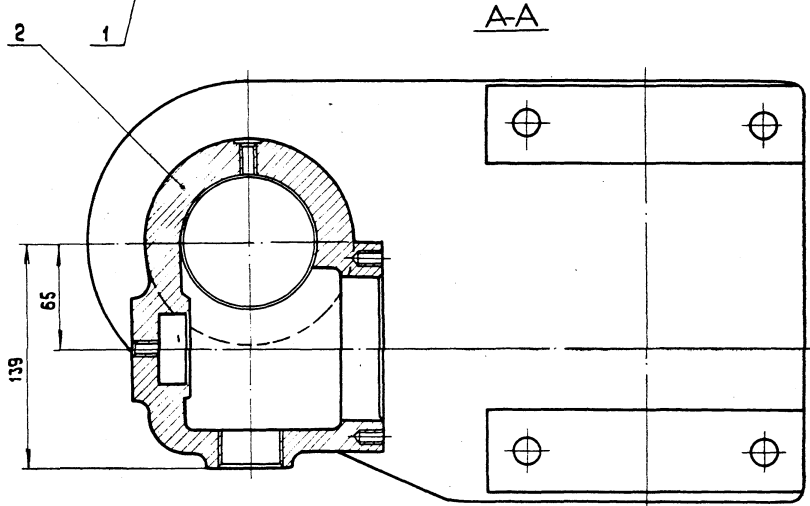
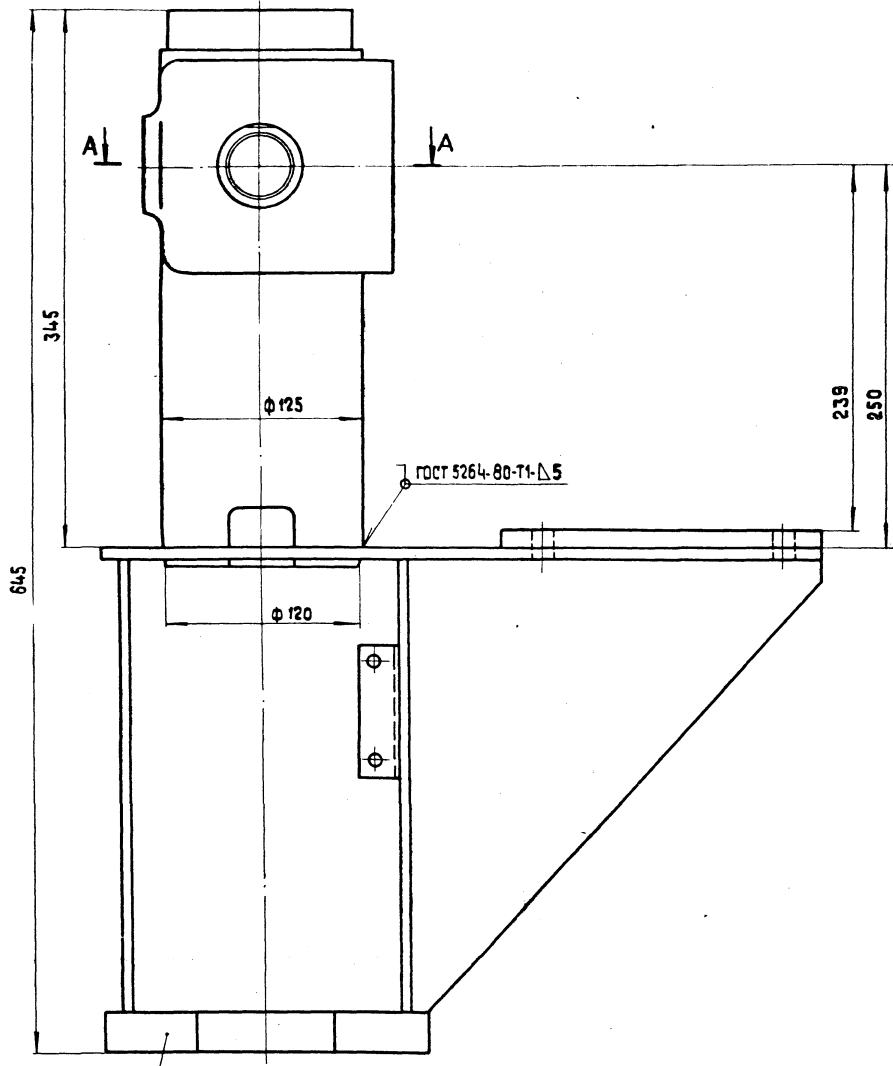
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
A4		96.118.37.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
B4	1	96.118.37.01.001	Дно		
			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3сп ГОСТ 14637-69	1	0.42 кг
B4	2	96.118.37.01.002	Труба		
			Труба 121x4 ГОСТ 8732-78 8 Ст 3сп ГОСТ 8731-74	1	1.34 кг

96.118.37.01.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Петрова	Таш			
Проб.	Пашенкова	Таш			
И.контр.	Улмаев	Таш			
Утв.	Шнайдер	Таш			
Колпак			Лит.	Лист	Листов
					1
ЛАТГИПРОПРОМ					
формат А4					

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Петрова Таш
Проб. Пашенкова Таш
И.контр. Улмаев Таш
Утв. Шнайдер Таш

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Петрова Таш
Проб. Пашенкова Таш
И.контр. Улмаев Таш
Утв. Шнайдер Таш

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Петрова Таш
Проб. Пашенкова Таш
И.контр. Улмаев Таш
Утв. Шнайдер Таш



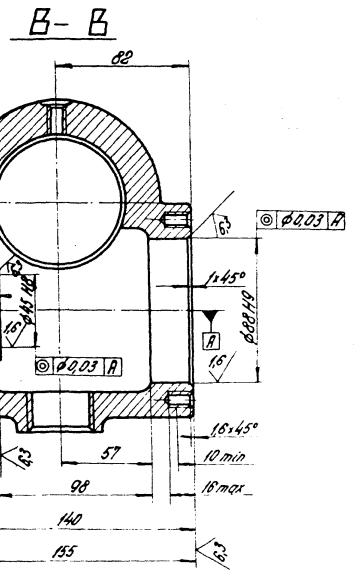
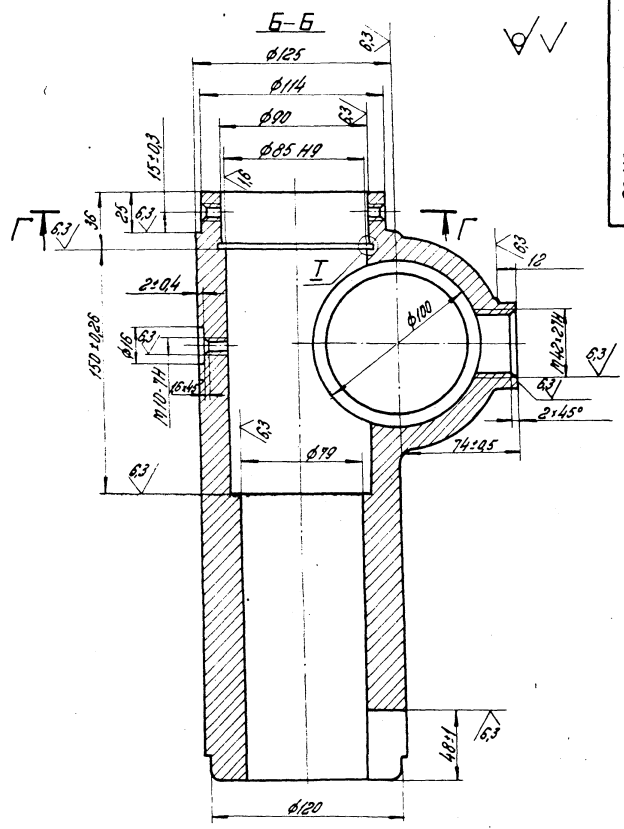
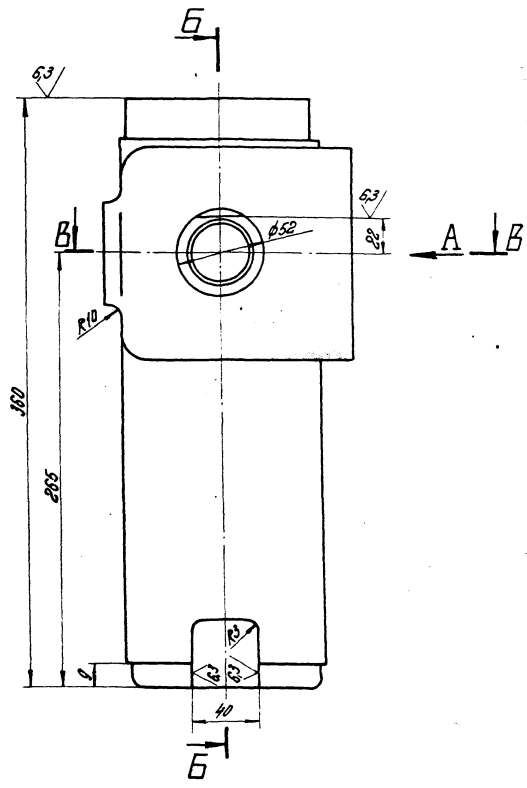
Размеры для справок.

Лист	№	Вокруг	Подпись	Дата
Разраб.	Петрова		<i>Петрова</i>	
Проб.	Пашенкова		<i>Пашенкова</i>	
Н.контр.	Урманов		<i>Урманов</i>	
Изм.	Шляхтер		<i>Шляхтер</i>	

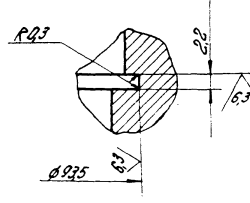
96.118.37.02.000 СБ

Стойка
Сборочный чертеж

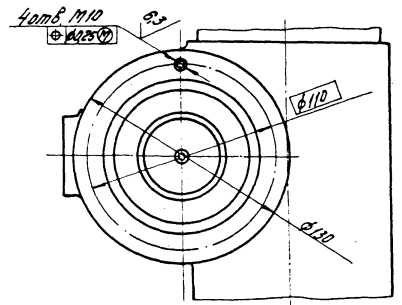
Лит.	Масса	Масшт.
	39.0	1:2
Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А2		



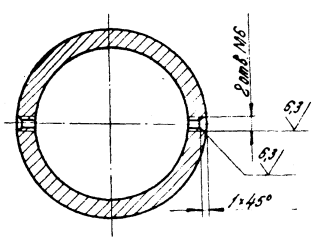
I
1:2-1



вид А

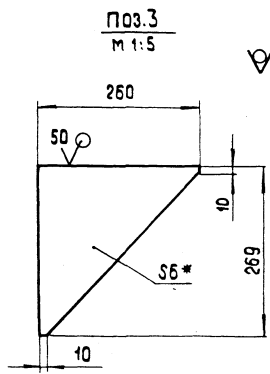
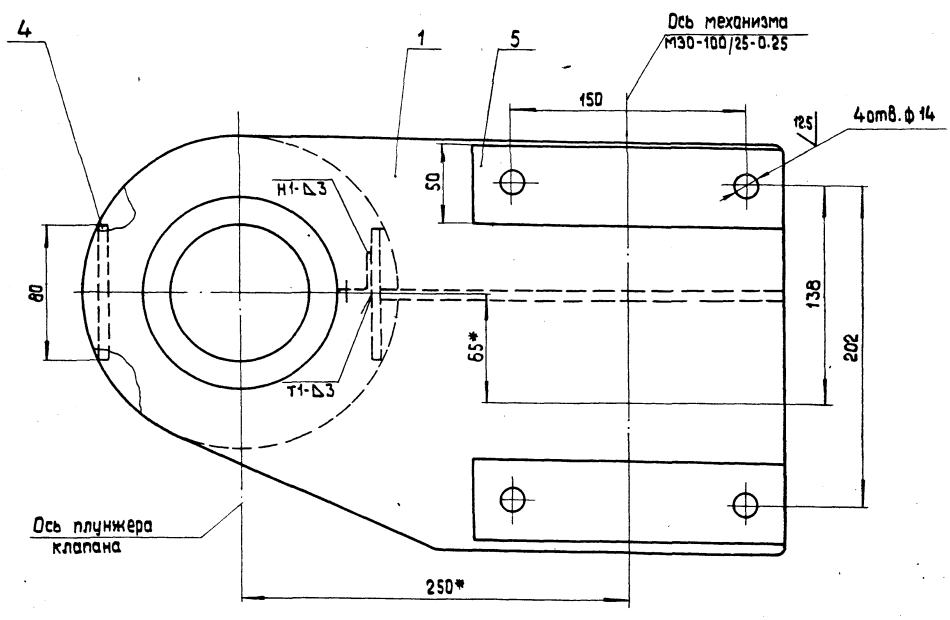
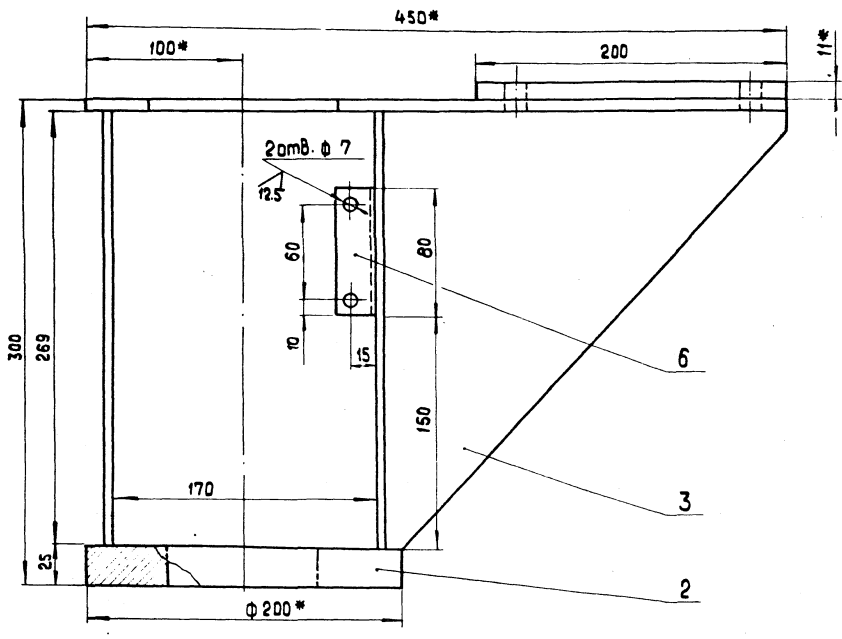


Г-Г



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -H14, валов -h14, остальных ±IT5.
2. Углы фасочные по ГОСТ 3212-80.
3. Острые кромки притупить.

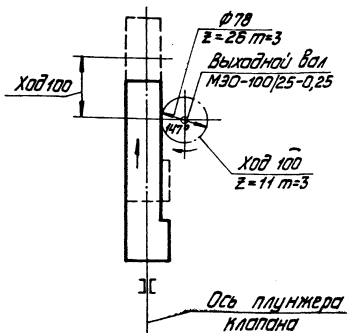
						96.118.37.02.001		
Исполн	№ докум	Листов	Дата	Исполн	Лист	Масштаб	Контур	
Разработ	Листов	Всего	Исполн					
Проект	Листов	Всего	Исполн	Отокан				
				Сталь 25 А-II				
				ОСТ 26-07-402-72				
				18454-57 30 формат А2				
				ЛАТГИПРОМ				



- 1.* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить по периметру соприкосновения деталей швом Т1-Δ5, кроме мест, обозначенных на чертеже особо.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $h 14$, валов $h 14$, остальных $\pm \frac{IT 14}{2}$

96.118.37.02.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Петрова	Виз		
Проб.	Пашенкова	Гас		
Н.контр.	Урманов			
Чтб.	Шнайвер			
Опора Сборочный чертеж			Литера	Масса
				15.0
			Лист	Листов 1
			ЛАТГИПРОМ	
			формат А2	

96.118.38.00.000К2



Размеры для справок

96.118.38.00.000К2

Изм. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Установки механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	ЭВМ		Схема пневматическая	Лист	Листов	
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

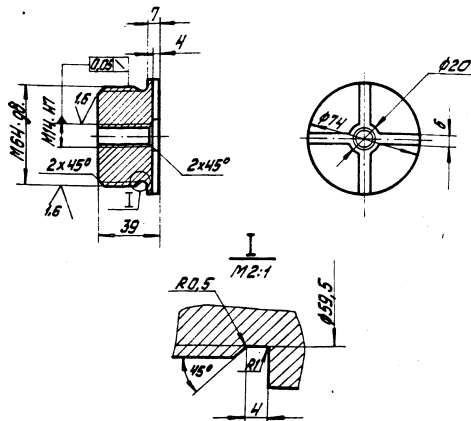
Вариант	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	20			M6-6x20.58.016	2	
	21			M10-6x20.58.016	4	
	22			M12-6x20.58.016	4	
	23			Винт M6-6x10.58.016		
				ГОСТ 17473-72	2	
	24			Винт M10-6x30.58.016		
				ГОСТ 1481-75	2	
	25			Гайки ГОСТ 5915-70		
				M6-7H.5.016	2	
	26			M12-7H.5.016	4	
	27			Гайка M10-7H.5.016		
				ГОСТ 2524-70	2	
	28			Шайбы ГОСТ НЗ71-78		
				6.02.016	2	
	29			12.02.016	4	
	30			Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
	31			Шайба 42.02.016		
				ГОСТ 13463-77	1	
	32			Шпилька 16x10x45		
				ГОСТ 23360-78	1	
	33			Штифт 3х8х16		
				ГОСТ 3128-70	1	
	34			Кольцо 1А85		
				ГОСТ 13941-68	1	
	35			Масленка 1.2.4Б		
				ГОСТ 19853-74	1	

96.118.38.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	ЭВМ			Лист	Листов	
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

96.118.38.00.000

631 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальные ± 17/14

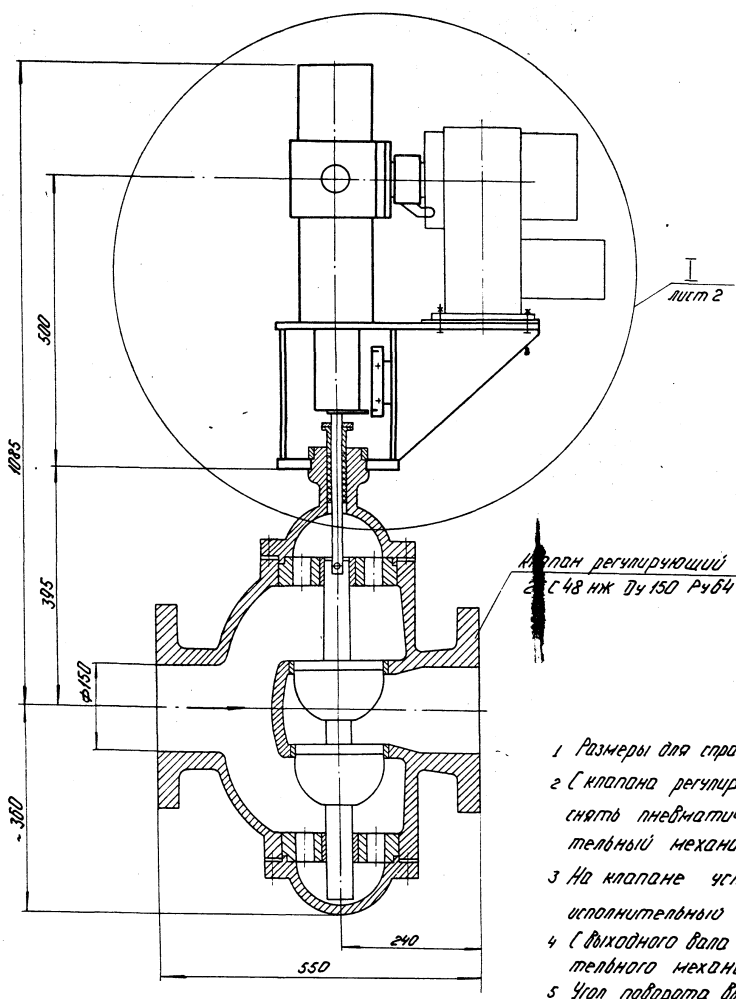
96.118.38.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	ЭВМ		Схема пневматическая	Лист	Листов	
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

Вариант	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				96.118.38.00.000СБ		Сборочный чертеж
				96.118.38.00.000К2		Схема пневматическая
						<u>Сборочные единицы</u>
	А4	1	96.118.37.01.000	Молоток	1	
	А4	2	96.118.38.01.000	Стойка	1	
				<u>Детали</u>		
	А3	3	96.118.37.00.001	Вал-шестерня	1	
	А4	4	96.118.37.00.002	Винт	1	
	А4	5	96.118.37.00.003	Втулка	1	
	А4	6	96.118.37.00.004	Втулка	1	
	А4	7	96.118.37.00.005	Втулка	1	
	А4	8	96.118.37.00.001	Втулка резьбовая	1	
	А4	9	96.118.37.00.007	Гайка фиксатора	1	
	А4	10	96.118.37.00.008	Крышка	1	
	А4	11	96.118.37.00.009	Пружина	1	
	А4	12	96.118.37.00.010	Пружина	1	
	А4	13	96.118.37.00.011	Рейка	1	
	А4	14	96.118.37.00.012	Рукоятка фиксатора	1	
	А4	15	96.118.37.00.013	Станок	1	
	А4	16	96.118.37.00.014	Указатель	1	
	А4	17	96.118.37.00.015	Упор	1	
	А4	18	96.118.37.00.016	Фиксатор	1	
	А4	19	96.118.37.00.017	Шпала	1	

96.118.38.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Установка механизма МЭО-100/25-0,25 на клапане 25С 48НЖ Ду 150 Ру 64	Лист	Масса	Максимум
Проб.	Листов	ЭВМ			Лист	Листов	
					ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

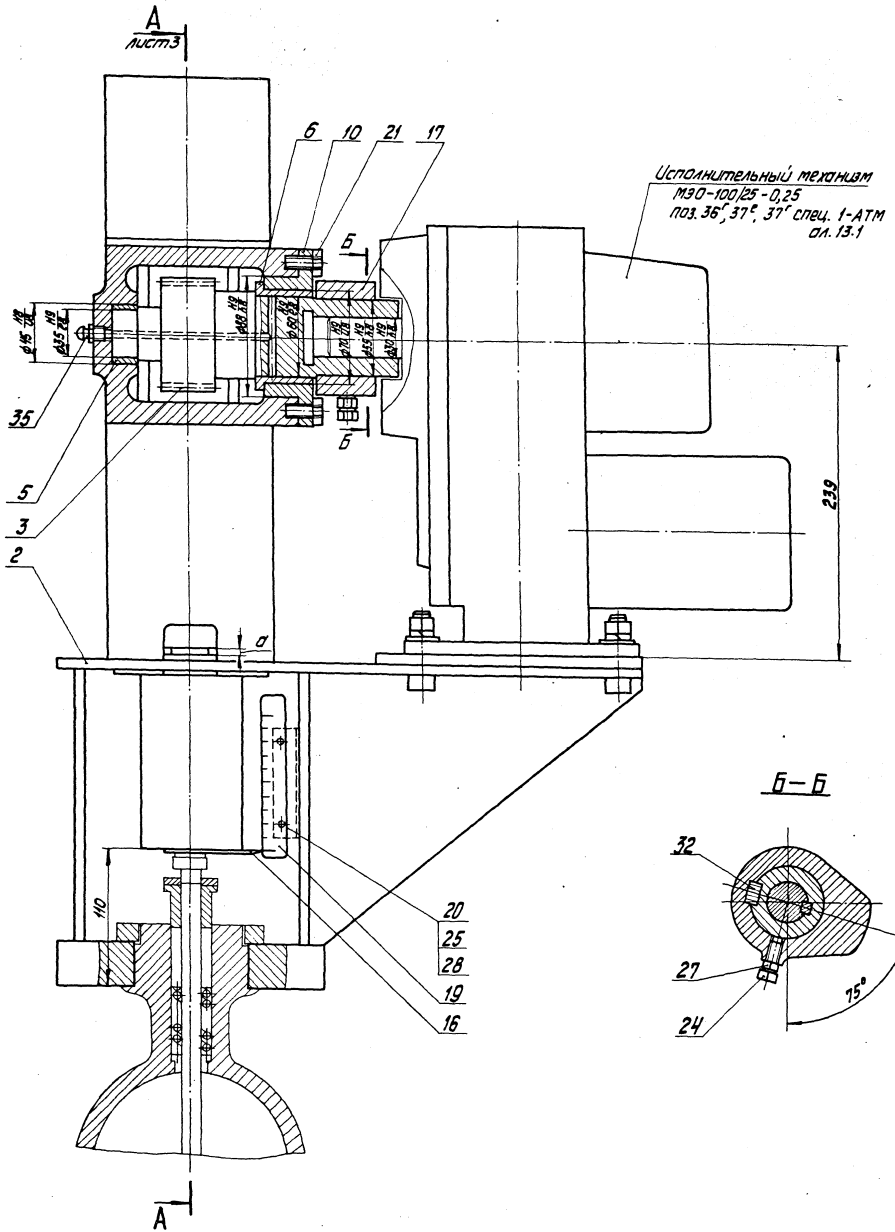


Клапан регулирующий
2С С 48 нж Ду 150 Рч 64

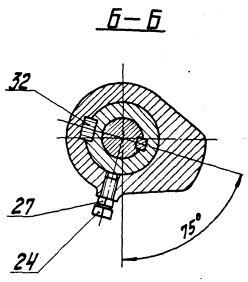
- 1 Размеры для справок.
- 2 С клапана регулирующего двухседельного снять пневматический мембранный исполнительный механизм.
- 3 На клапане установить электрический исполнительный механизм ИЭО-100/25-0,25.
- 4 С выходного вала электрического исполнительного механизма снять рычаг.
- 5 Угол поворота выходного вала исполнительного механизма - 147°. Ход клапана 100±5 мм.
- 6 При закрытом положении плунжера и установке исполнительного механизма на механический упор зазор "а" (лист 2) должен быть не менее 4 мм.
- 7 Все наружные необработанные поверхности грунтовать грунтом ФП-03-Н ГОСТ 9109-76 в 2 слоя и красить эмалью ХВ-12-4 серого цвета ГОСТ 10144-74 в 4 слоя.

						95.118.38.00.000 СБ			
Исполн.	Уточне.	Изм.	Исполн.	Уточне.	Изм.	Установка механизма ИЭО-100/25-0,25 на клапане 2С С 48 нж Ду 150 Рч 64 (дворничий чертеж).	Лист	Масса	Число
Разраб.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		68.0	1.5	
Исполн.	Уточне.	Изм.	Исполн.	Уточне.	Изм.		Лист 1 из 2 листов 3		
							ЛАТГИПРОПРОМ		
							18454-57 33 Сервис РЭ		

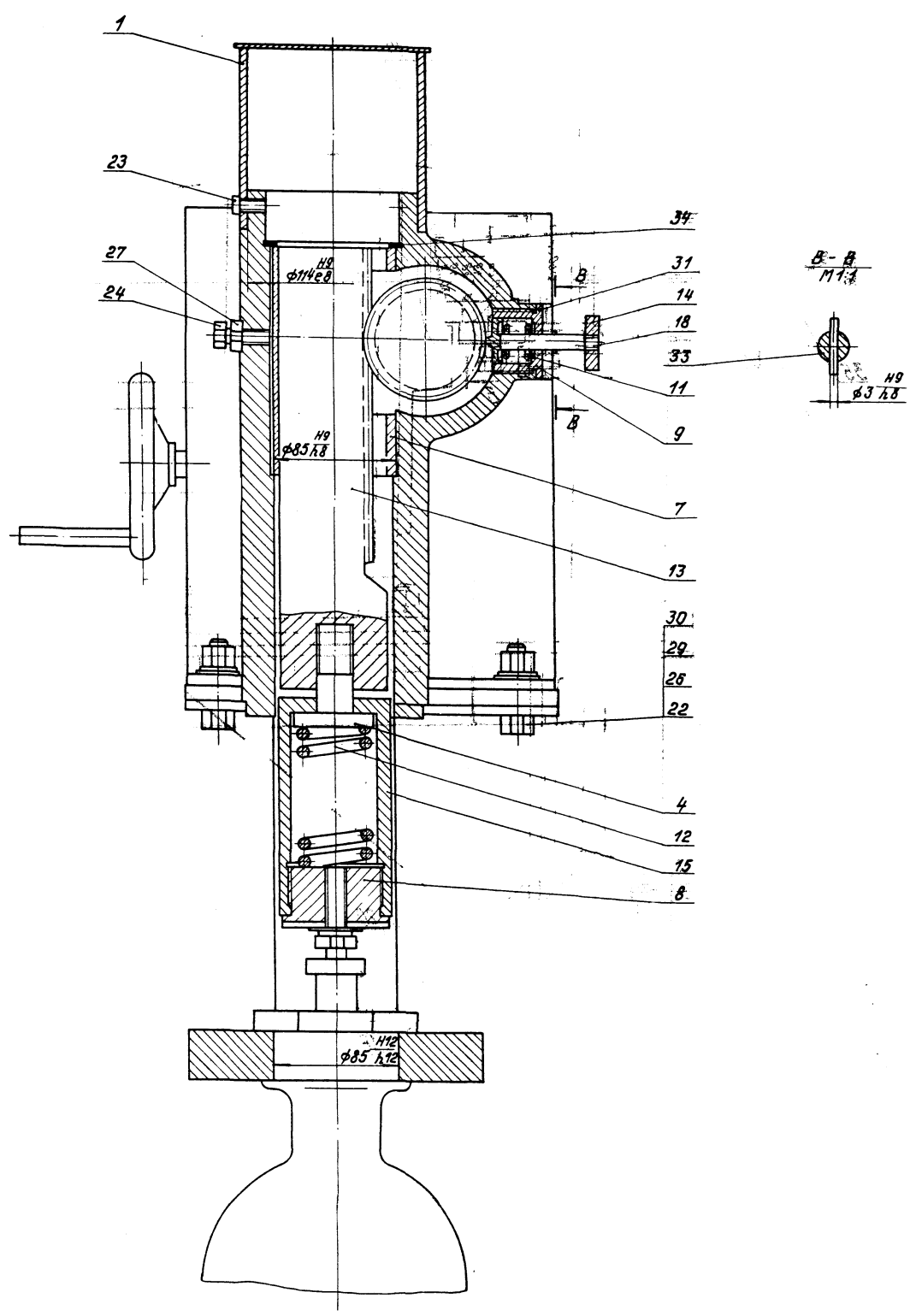
I лист 1



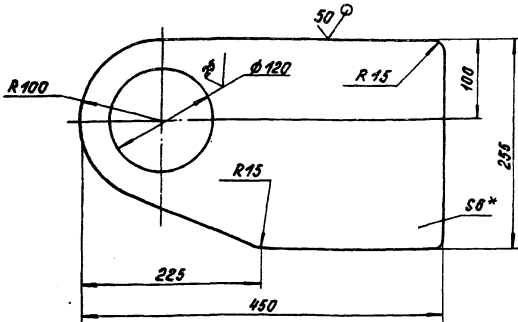
Исполнительный механизм
 МЭО-100/25-0,25
 поз. 36, 37, 37' спец. 1-АТМ
 дн. 13.1



A-A лист 2



✓ (✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.38.01.101

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лист	Листов	1
И.контр.	Урмане	Л.И.		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	Л.И.		ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		

Формат А4

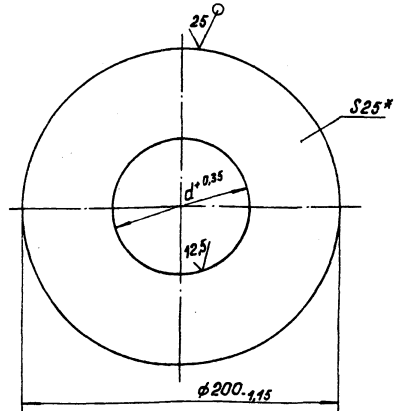
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						4,2	1:4
<u>Документация</u>							
А2		96.118.38.01.100 СБ					Сборочный чертёж
<u>Детали</u>							
А4	1	96.118.38.01.101				1	Плита
А4	2	96.118.38.01.102				1	Фланец
Б4	3	96.118.38.01.103				1	Ребра
						1	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Б4	4	96.118.38.01.104				1,5 кг	Ребра
						2	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
						0,9 кг	ВСтЗсп ГОСТ 14637-69
Б4	5	96.118.38.01.105					Прокладка
							Полоса 11-50 ГОСТ 10376
						2	СтЗсп ГОСТ 1535-79
Б4	6	96.118.38.01.106				0,86 кг	Челюк
						1	Челюк Б-25-25-3 ГОСТ 8509-72
						0,09 кг	ВСтЗсп ГОСТ 1535-79

96.118.38.01.100

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Урмане	Л.И.		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	Л.И.		ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		

Формат А4

✓ (✓)



Обозначение	d мм	Масса кг
96.118.38.01.102	85	5,0
-01	95	4,8

* Размер для справок

96.118.38.01.102

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лит.	Листов	1
И.контр.	Урмане	Л.И.		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	Л.И.		ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						4,2	1:4
<u>Документация</u>							
А2		96.118.38.01.000 СБ					Сборочный чертёж
<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1	96.118.38.01.100				1	Опора
<u>Детали</u>							
А2	2	96.118.37.02.001				1	Стакан

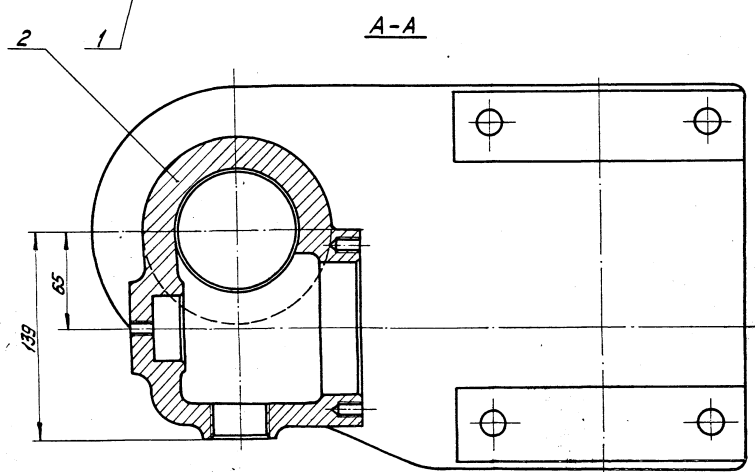
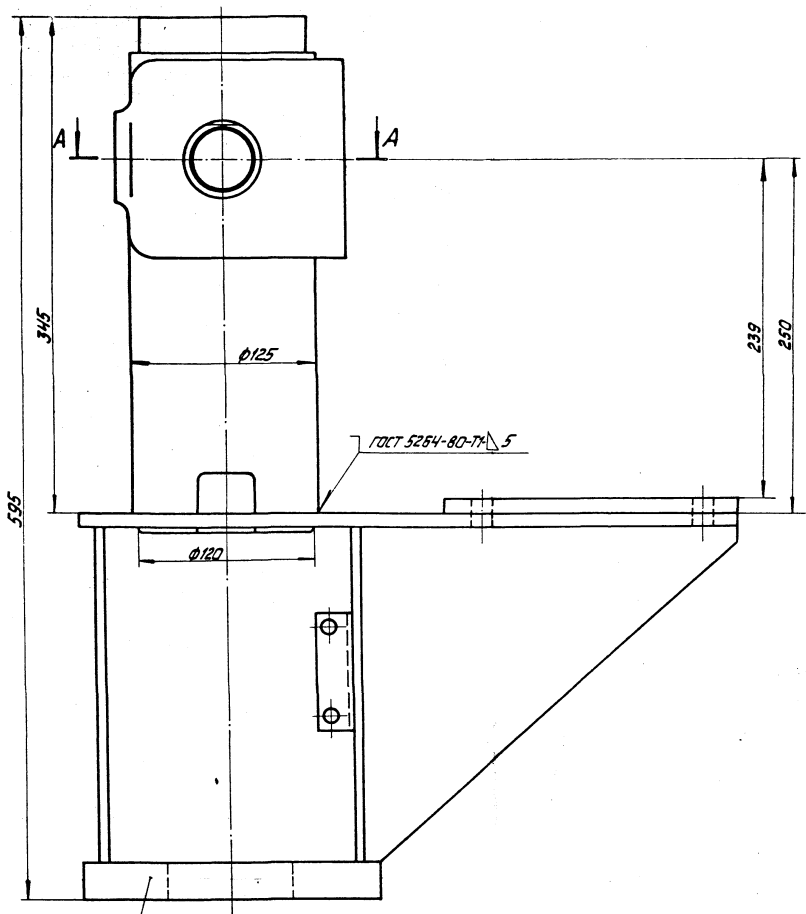
96.118.38.01.000

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Лещенкова	Л.И.				
Проб.	Петрова	Л.И.		Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Урмане	Л.И.		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	Л.И.		ВСтЗсп ГОСТ 14637-69		

Стойка

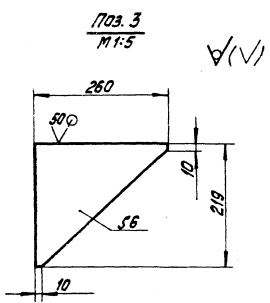
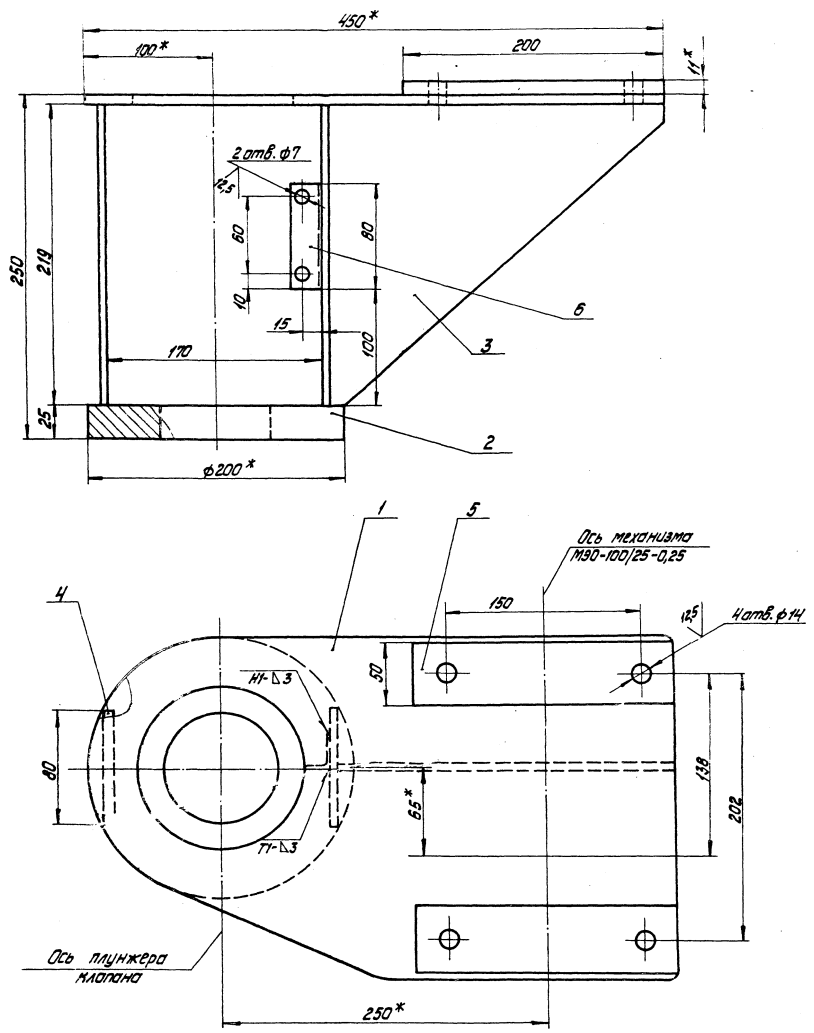
ЛАТГИПРОПРОМ

18454-57 36 Формат А4



Размеры для справок

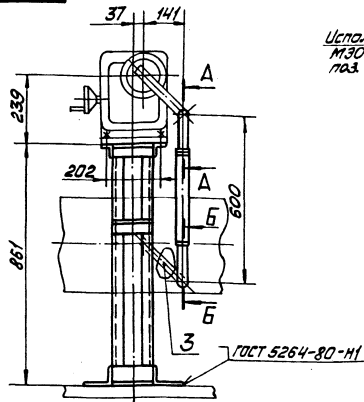
				96.118.38.01.000СБ				
Изм. Лист №	Вариант	Исполнитель	Дата	Станок		Лит.	Масса	Увеличение
				Сборочный чертёж		38,4	1:2	
Разработ.	Провер.	Утвержд.	Лист			Лит.	Листов	
						ЛАТГИПРОПРОМ		



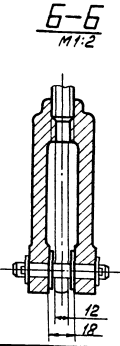
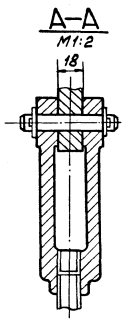
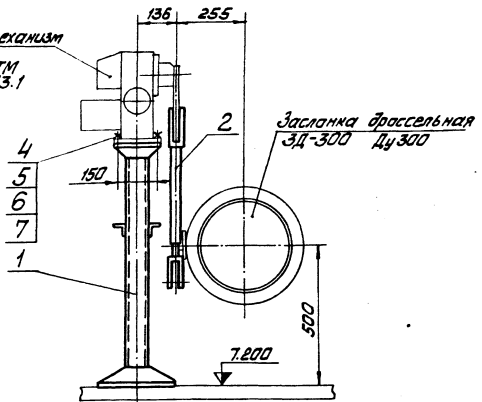
- 1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по гост 5264-80. Сварку производить по периметру сопряжения деталей швом Т1-Д5, кроме мест, обозначенных на чертеже особо.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий-нч, валов-нч, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

96-118.38.01.100.05			
Опора		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		14/4	1:2
		Лист	Листов 7
ЛАТИПРОПРОМ			

96.000.00.66.811.96



Исполнительный механизм
М30-100/25
поз. 7^а слес. 1-АТМ
дл. 13.1



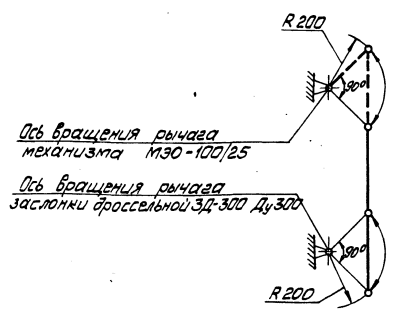
1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной 3Д-300 Ду-300 черт. 3Д-300-00СБ института, Мосгазпроект"рычаг выгнаны по черт. 96.118.39.01.000СБ.
3. Детали поз. 11, 12, 13, 30 и черт. 3Д-300-00СБ и деталь поз. 6 и черт. 3Д-300-01-00СБ аннулируются

96.118.39.00.000 СБ

Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Петрова	1	1970	М30-100/25	27	1:10	
Прош.	Мащенко	2		Заслонкой дроссельной 3Д-300			
				Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб	

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

96.000.00.66.811.96



Ось вращения рычага
механизма М30-100/25

Ось вращения рычага
заслонки дроссельной 3Д-300 Ду 300

Размеры для справок

96.118.39.00.000 К2

Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Петрова	1	1970	М30-100/25 С			
Прош.	Мащенко	2		Заслонкой дроссельной 3Д-300			
				Схема кинематическая	Лист	Масштаб	

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

Альбом И.2
Туполов проект 903-1-198

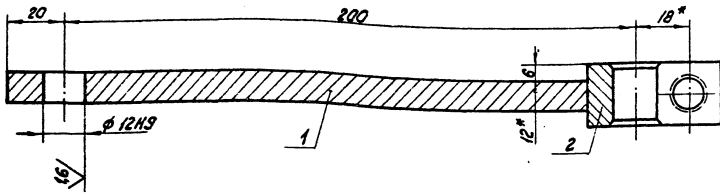
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Количество
Документация					
И3		96.118.39.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
И4		96.118.39.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы					
И1	1	96.118.36.01.000-01	Опора		1
И2	2	96.118.36.02.000	Штанга		1
И3	3	96.118.39.01.000	Рычаг		1
Стандартные изделия					
	4		Болт М12-6x150.58.016 ГОСТ 7798-70		4
	5		Гайка М12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70		4
	6		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78		6
	7		Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4

96.118.39.00.000

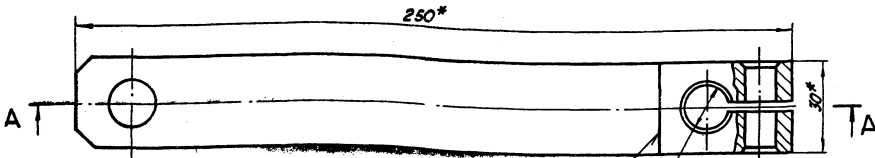
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	Содержание механизма	Лист	Масса	Масштаб
Исход.	Петрова	1	1970	М30-100/25 С			
Прош.	Мащенко	2		Заслонкой дроссельной 3Д-300 Ду 300			
				Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб	

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4
18454-37 39

A-A

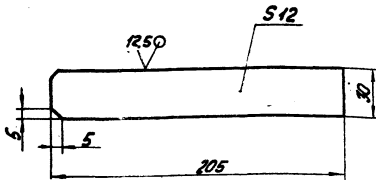


Обозначение	ФММ	Масса кг
96.118.39.01.000	16	0,8
-01	14	0,8
-02	12	0,8



ГОСТ 5264-80-13-1/2

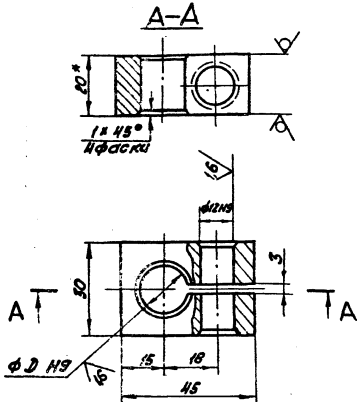
Деталь поз.1
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов h 14, остальных ± IT 14.

96.118.39.01.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Упр. Лист № докум. Подп. Дата	Рычаг		см табл.	1:1
Разраб. Петров Ю.И.	Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Пров. Мащенко Ю.И.				
И.контр. Урманче Ш.И.				
Упр. Шмаков В.И.				
		ЛАТГИПРОПРОМ		
формат А3				

12,5



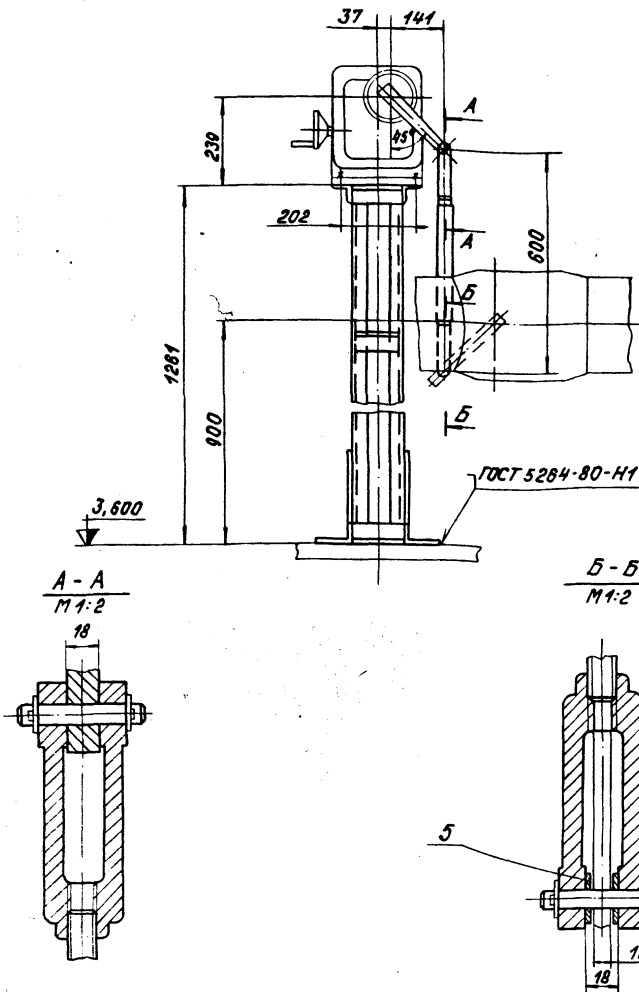
Обозначение	Д мм	Масса кг
96.118.39.01.002	16	0,16
-01	14	0,18
-02	12	0,19

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: Валов - h 14, остальных ± IT 14.

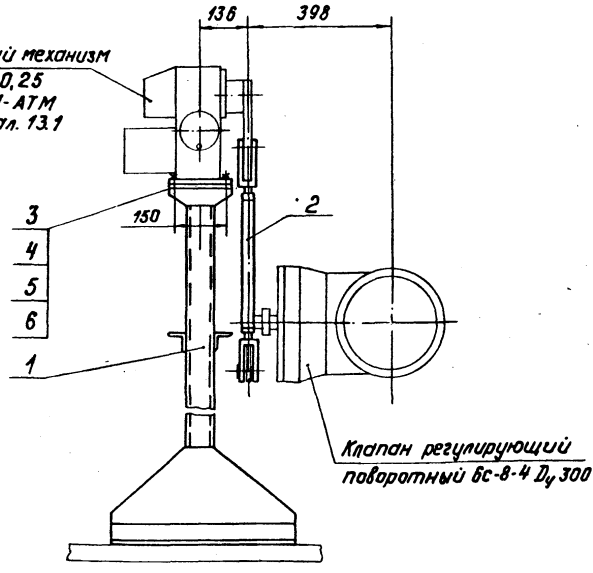
96.118.39.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Упр. Лист № докум. Подп. Дата	Бобышка		см табл.	1:1
Разраб. Петров Ю.И.		Лист	Листов	
Пров. Мащенко Ю.И.				
И.контр. Урманче Ш.И.				
Упр. Шмаков В.И.				
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		формат А4		

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом 11.2			Документация		
А3		96.118.39.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	96.118.39.01.001	Пяточка		
			Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	1	
			В СтЗсп ГОСТ 14637-79		
			Переменные данные для исполнений		
			96.118.39.01.000.		
			Детали		
А4	2	96.118.39.01.002	Бобышка	1	
			96.118.39.01.000-01		
А4	2	96.118.39.01.002-01	Бобышка	1	
			96.118.39.01.000-02		
А4	2	96.118.39.01.002-02	Бобышка	1	
		96.118.39.01.000			
		Рычаг			
		Лист		Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		13454-57		40	
		формат А4			

96.118.40.00.000СБ



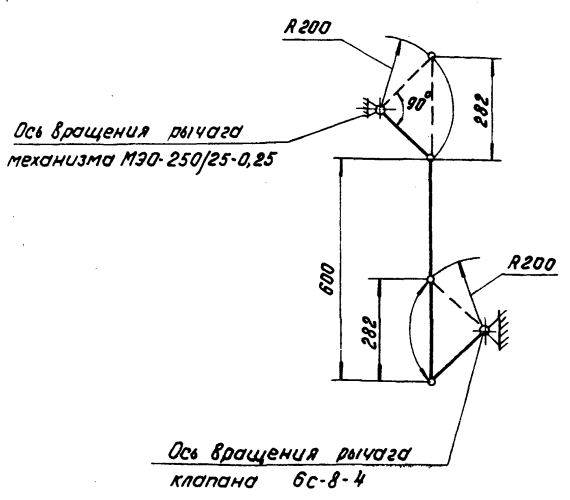
Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 8² спец. 1-АТМ
ал. 13.1



Размеры для справок

96.118.40.00.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4
Разраб.	Петрова	Лис.			Лит. Масса Масштаб
Проб.	Ющенко	Лис.			40,5 1:10
Сборочный чертеж					
			Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					
Формат А3					

96.118.40.00.000К2

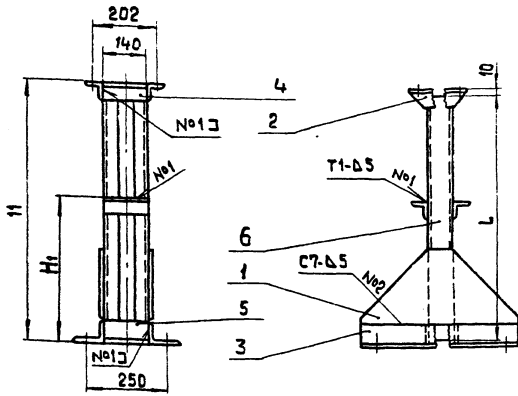


Размеры для справок

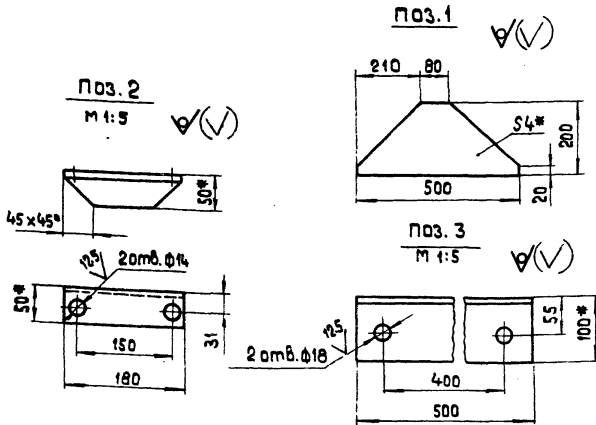
96.118.40.00.000 К2					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4
Разраб.	Петрова	Лис.			Лит. Масса Масштаб
Проб.	Ющенко	Лис.			Схема кинематическая
			Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ					
Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом М.2						
Документация						
A3			96.118.40.00.000СБ	Сборочный чертеж		
A4			96.118.40.00.000К2	Схема кинематическая		
Типовой проект 903-1-198						
Сборочные единицы						
A4	1		96.118.40.01.000	Опора	1	
A4	2		96.118.36.02.000	Штанга	1	
Стандартные изделия						
	3			Болт М12-6g×50.58.016		
				ГОСТ 7798-70	4	
	4			Гайка М12-7H.5.016		
				ГОСТ 5913-70	4	
	5			Шайба 12.02.016		
				ГОСТ 11371-78	6	
	6			Шайба 12.65Г.016		
				ГОСТ 6402-70	4	
96.118.40.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6с-8-4	
Разраб.	Петрова	Лис.			Лит. Лист Листов	
Проб.	Ющенко	Лис.			7	
ЛАТГИПРОПРОМ						
Формат А4						

18454-57



Обозначение	Размеры в мм			Масса, кг
	H	H ₁	L	
96.118.40.01.000	1261	600	1241	37
-01	1170	600	1150	35.6
-02	1140	500	1120	35.3
-03	1040	500	1020	33.8
-04	1161	600	1141	35.5
-05	1065	500	1045	34.0



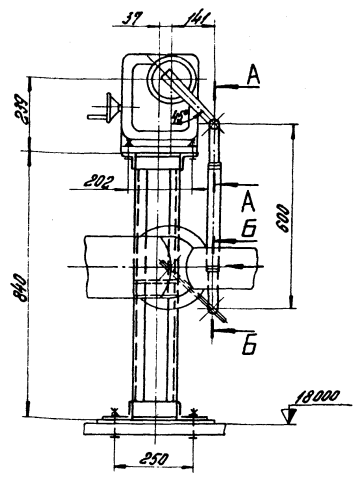
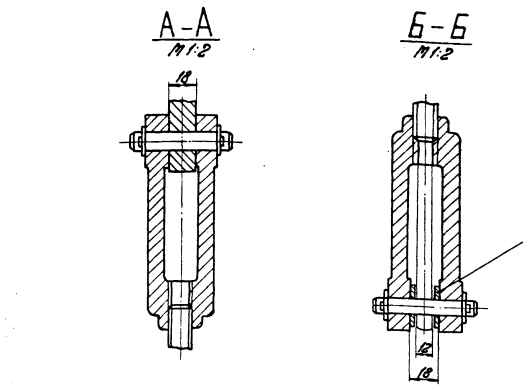
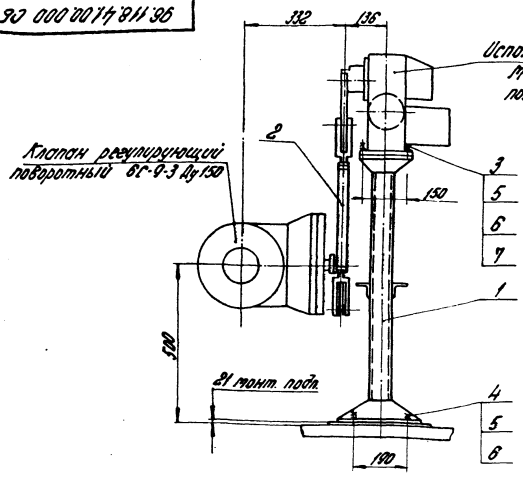
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий H 14, валов h 14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить швом Н1-Δ5 Э, кроме мест, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхностей кромок реза - $\sqrt{5}$.

90.118.40.01.000 СБ				Лист	Масса	Масшт.	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Разраб.	Петрова	Иван					
Проб.	Поженкова	Гая				ЛАТГИПРОПРОМ	
И.контр.	Урмане	Иль				формат А3	
Утв.	Шнайдер	Иль					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				96.118.40.01.000-01		
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,3	м
			96.118.40.01.000-02			
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,3	м
			96.118.40.01.000-03			
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,1	м
			96.118.40.01.000-04			
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,3	м
			96.118.40.01.000-05			
			<u>Материалы</u>			
	6		Швеллер	ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,1	м
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	96.118.40.01.000		Лист 2
						формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	А3		96.118.40.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
	Б4	1	96.118.40.01.001	Косынка		
				Лист БПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСТ ЗСП ГОСТ 14637-69	2	2,15 кг
	Б4	2	96.118.40.01.002	Полка		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 14637-69	2	0,67 кг
	Б4	3	96.118.40.01.003	Полка		
				Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2	4,35 кг
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	0,56	м
		5		Уголок Б-100x63x7 ГОСТ 8510-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	0,28	м
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			96.118.40.01.000			
			<u>Материалы</u>			
		6		Швеллер ВП ГОСТ 8240-72 ВСТ ЗСП ГОСТ 535-79	2,5	м
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	96.118.40.01.000		Лист 1
Разраб.	Петрова	Иван		Опора		Лист 1
Проб.	Поженкова	Гая				Лист 2
И.контр.	Урмане	Иль				ЛАТГИПРОПРОМ
Утв.	Шнайдер	Иль				формат А4

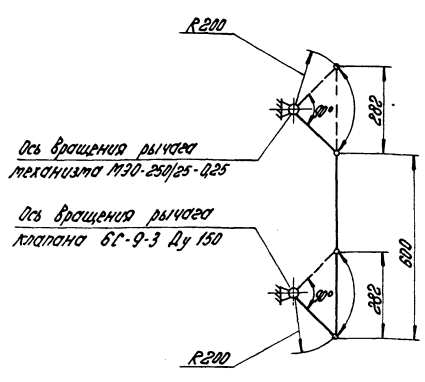
96.000.00.14.811.95



Размеры для справок.

96.118.41.00.000 СБ				Лист	Листов	Контур
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		96.118.41.00.000 СБ			27,0	1:10
Исполнение механизма МЭО-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3. Сборочный чертёж.				Лист	Листов	1
Исполн.	Утвержд.	Штук.	Штук.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Тех.	Инж.	Инж.	Инж.	Формат А3		

96.000.00.14.811.95



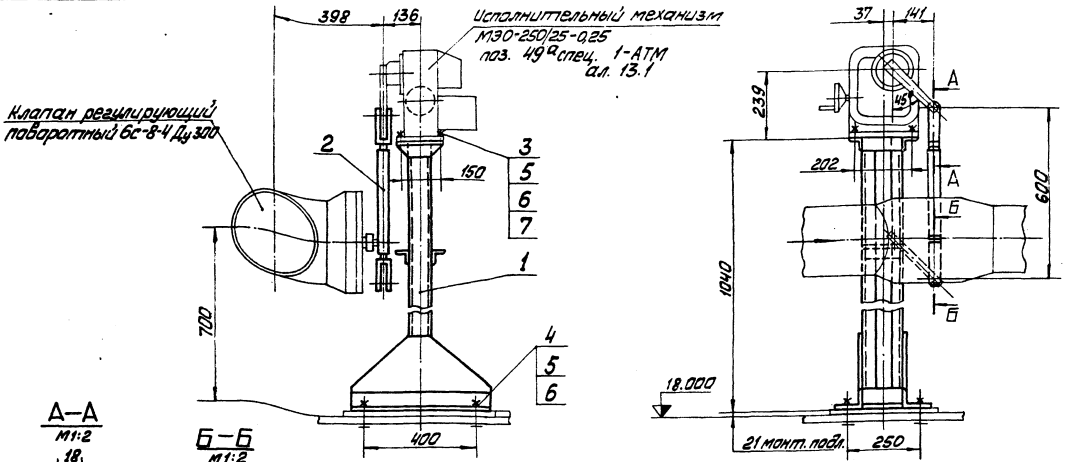
Ось вращения рычагов механизма МЭО-250/25-025
Ось вращения рычагов клапана 6С-9-3 Ду 150

Размеры для справок.

96.118.41.00.000 К2				Лист	Листов	Контур
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
		96.118.41.00.000 К2				
Исполнение механизма МЭО-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3. Метод кинематический.				Лист	Листов	1
Исполн.	Утвержд.	Штук.	Штук.	ЛАТГИПРОПРОМ		
Тех.	Инж.	Инж.	Инж.	Формат А4		

Формат	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Лист	Листов	Контур
				Документация			
К2			96.118.41.00.000 СБ	Сборочный чертёж			
К1			96.118.41.00.000 К2	Метод кинематический			
				Сборочные единицы			
ИИ	1		96.118.36.01.000-02	Опора		1	
ИИ	2		96.118.36.02.000	Штанга		1	
				Стандартные изделия			
	3			Болты ГОСТ 7798-70			
	4			М12-6h x 50.58.016		4	
	4			М12-6h x 150.58.016		4	
	5			Гайки М12-7H.5.016			
	6			ГОСТ 5915-70		8	
	6			Шайба 12.02.016			
	7			ГОСТ 11571-78		10	
	7			Шайба 12.65Г.016			
				ГОСТ 64.02-70		4	
96.118.41.00.000				Лист	Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
		96.118.41.00.000					
Исполнение механизма МЭО-250/25-025 с клапаном регулирующим поворотным 6С-9-3.				Лист	Листов	1	
Исполн.	Утвержд.	Штук.	Штук.	ЛАТГИПРОПРОМ			
Тех.	Инж.	Инж.	Инж.	Формат А4			

96 118 42 00 00005



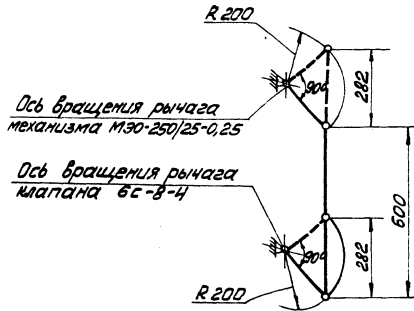
Размеры для справок.

96.118.42.00.00005

Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4, сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Петрова	Эван	Проб.	Щакин	Лист	37,5	1:10
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш	Лист		Листов
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш			ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А3

96 118 42 00 00002



Размеры для справок.

96.118.42.00.00002

Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4, схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Петрова	Эван	Проб.	Щакин	Лист		Листов
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш			ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш			Формат А4

Формат А4

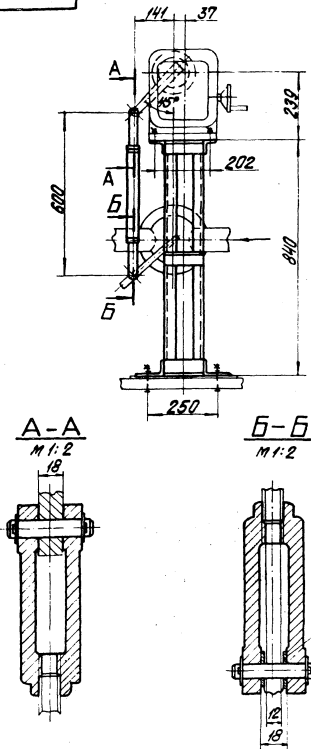
Вид	№ докум	Лист	Итого	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					Документация		
ИЗ	96.118.42.00.00005				Сборочный чертёж		
ИЛ	96.118.42.00.00002				Схема кинематическая		
					Сборочные ведомости		
ИЛ	1 96.118.40.01.000-03				Опора	1	
ИЛ	2 96.118.36.02.000				Штанга	1	
					Стандартные изделия		
					Болты ГОСТ 7798-70		
			3		М12-6g x 50.58.016	4	
			4		М12-6g x 150.58.016	4	
			5		Гайка М12-7Н.5.016		
					ГОСТ 5918-70	8	
			6		Шайба 12.02.016		
					ГОСТ 11371-78	10	
			7		Шайба 12.65Г.016		
					ГОСТ 6402-70	4	

96.118.42.00.000

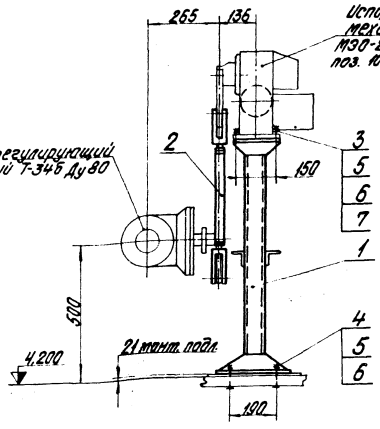
Изм/Лист	№ докум	Лист	Итого	Исполнительный механизм М30-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным БС-8-4	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Петрова	Эван	Проб.	Щакин	Лист		Листов
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш			ЛАТГИПРОПРОМ
И.контр	И.мане	И.ц	И.ш	И.ш			Формат А4

Формат А4

96.118.43.00.000 СБ



Клапан регулирующий
наоборотный Т-34Б Ду 80

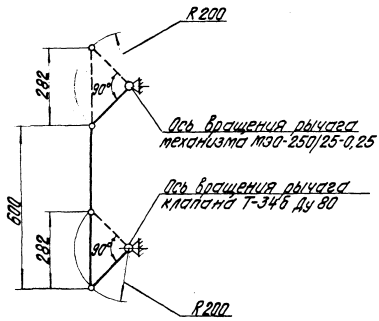


Исполнительный
механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 103 6 слес. 4-117М
от 13.

Размеры для справок

				96.118.43.00.000 СБ		
Изм.	Внесено	Подпись	Дата	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист		Сборочный чертёж	27,0	1-10
Провер	Инженер	Лист			Лист	Листов
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	Инженер	И.И.И.			Формат А3	

96.118.43.00.000 К2



Размеры для справок

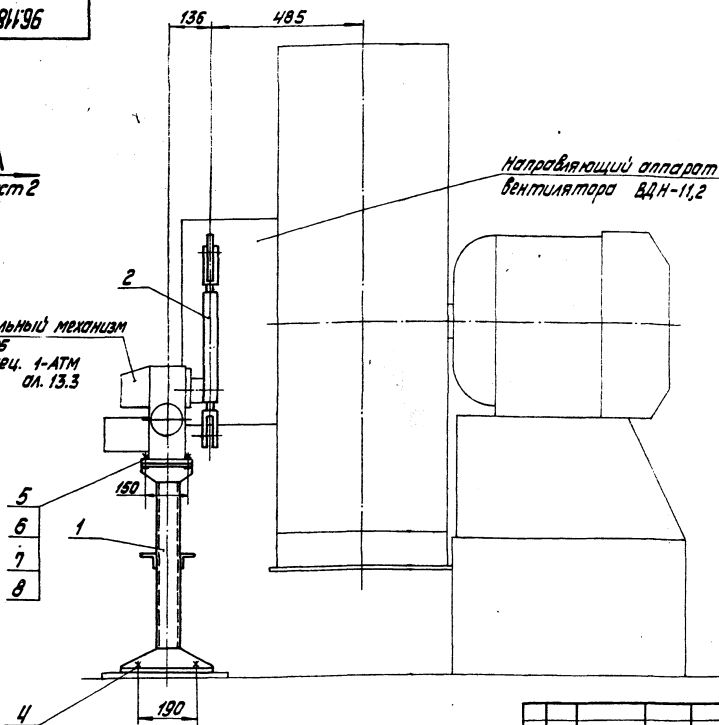
				96.118.43.00.000 К2		
Изм.	Внесено	Подпись	Дата	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист		Схема кинематическая	Лист	Листов
Провер	Инженер	Лист			ЛАТГИПРОПРОМ	
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			Формат А4	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Документация						
А3	96.118.43.00.000 СБ	Сборочный чертёж				
К1	96.118.43.00.000 К2	Схема кинематическая				
Сборочные единицы						
К1	1 96.118.35.01.000-02	Опора	1			
К1	2 96.118.35.02.000	Шпindel	1			
Стандартные изделия						
3		Болты ГОСТ 7989-70				
4		М12-6gx50.38.016	4			
4		М12-6gx150.38.016	4			
5		Гайки М12-ТН.5.016				
6		ГОСТ 5916-70	8			
6		Шайбы 12.02.016				
7		ГОСТ 11371-78	10			
7		Шайбы 12.65Г.016				
7		ГОСТ 6402-70	4			
96.118.43.00.000						
Изм.	Внесено	Подпись	Дата	Сочинение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим наоборотным Т-34Б	Лист	Листов
Разработ	Механик	Лист			ЛАТГИПРОПРОМ	
Провер	Инженер	Лист			Формат А4	
И.И.И.	Удостовер	И.И.И.			18434-57 К5	

Титульный лист 903-1-98 А5

А
Лист 2

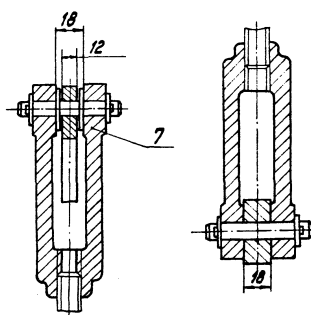
Испытательный механизм
МЭО-100/25
пов. 5° спец. 1-АТМ
ол. 13.3



Направляющий аппарат
вентилятора ВДН-11,2

Б-Б
М1:2

В-В
М1:2

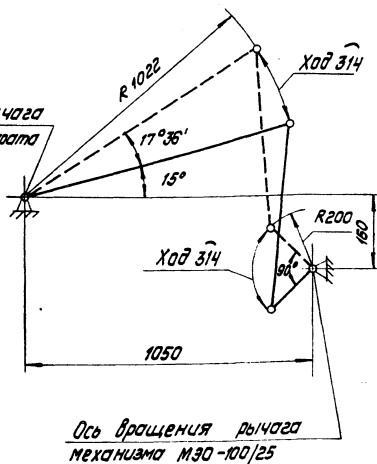


Размеры для справок

96.118.53.00.000СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Л.И.			29,0	1:10	
Проб.	Пашенкова	Л.И.					Лист 1 / Листов 2
И.контр.	Урмане	Л.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Итв.	Шкапов	Л.И.			формат А3		

Ось вращения рычага
направляющего аппарата



Ось вращения рычага
механизма МЭО-100/25

Размеры для справок

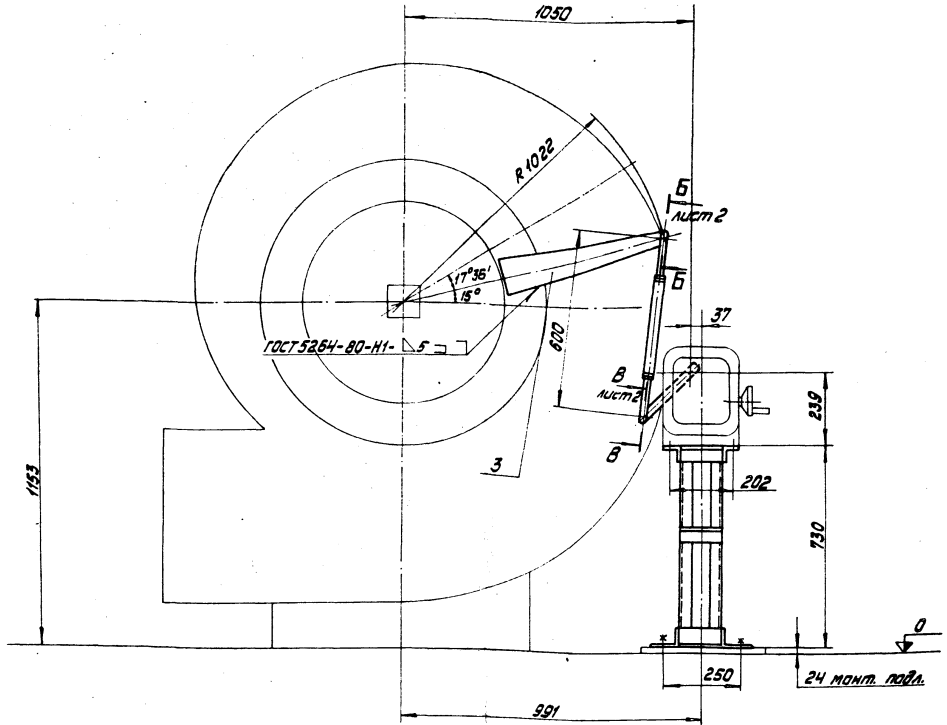
96.118.53.00.000К2

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2. Схема кинематическая.	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Петрова	Л.И.					
Проб.	Пашенкова	Л.И.					Лист 1 / Листов 1
И.контр.	Урмане	Л.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Итв.	Шкапов	Л.И.			формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
А3				96.118.53.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А4				96.118.53.00.000К2	Схема кинематическая		
<u>Сборочные единицы</u>							
И4	1			96.118.36.01.000-04	Опора	1	
И4	2			96.118.36.02.000	Штанга	1	
<u>Детали</u>							
И4	3			96.118.53.00.001	Рычаг	1	
<u>Стандартные изделия</u>							
	4			Болт 1.1. М12×3008Ст3пс2 ГОСТ 24379.1-80		4	
	5			Болт М12-6g x50.58.016 ГОСТ 7198-70		4	
	6			Гайка М12-7H.5.016 ГОСТ 5915-70		4	
	7			Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78		6	
	8			Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70		4	

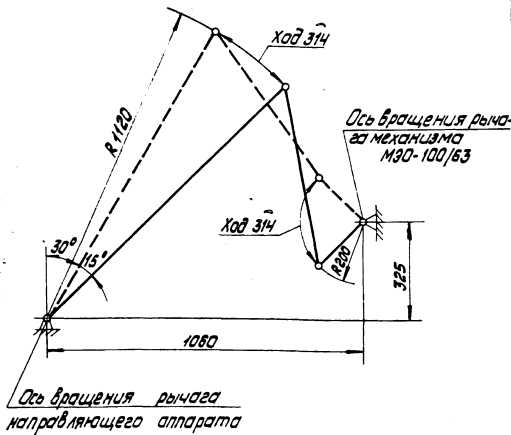
96.118.53.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-100/25 с направляющим аппаратом вентилятора ВДН-11,2.	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Петрова	Л.И.				1	1
Проб.	Пашенкова	Л.И.					
И.контр.	Урмане	Л.И.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Итв.	Шкапов	Л.И.			формат А4		



Изм. №		Дата		Выполнил		Проверил		Согласован		Исполнитель		Лист	
												2	

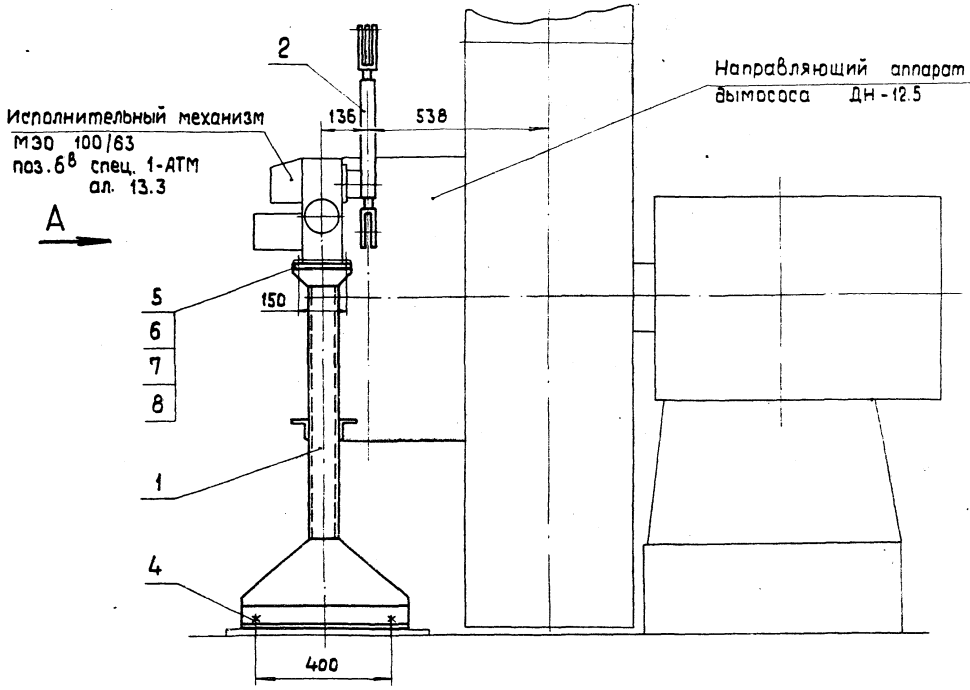
96.118.53.00.000 СБ
формат А3



Размеры для справок

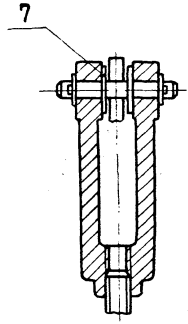
96.118.54.00.000 К2			
Изм. №	Дата	Выполнил	Проверил
Расчеты механизма М30-100/Б3 с направляющим аппаратом динамика ДН-12,5 Схема кинематическая			
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4			

Изм. №	Дата	Выполнил	Проверил	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Альбом 11-2							
Документация							
А2				96.118.54.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А4				96.118.54.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
А4	1			96.118.40.01.000-05	Опора	1	
А4	2			96.118.38.02.000	Штанга	1	
Детали							
А4	3			96.118.53.00.001-01	Рычаг	1	
Стандартные изделия							
				4	Болт 1.12x300 в ст 3к2 ГОСТ 24379.1-80	4	
				5	Болт М12-6g x 50. 5.016 ГОСТ 7798-70	4	
				6	Гайка М12-7Н. 5.016 ГОСТ 5915-70	4	
				7	Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
				8	Шайба 12.85Г.016 ГОСТ 6402-70	4	
96.118.54.00.000							
Изм. №				Дата			
Расчеты механизма М30-100/Б3 с направляющим аппаратом динамика ДН-12,5				Лист Листов 1			
ЛАТГИПРОПРОМ				ЛАТГИПРОПРОМ			
формат А4				формат А4			

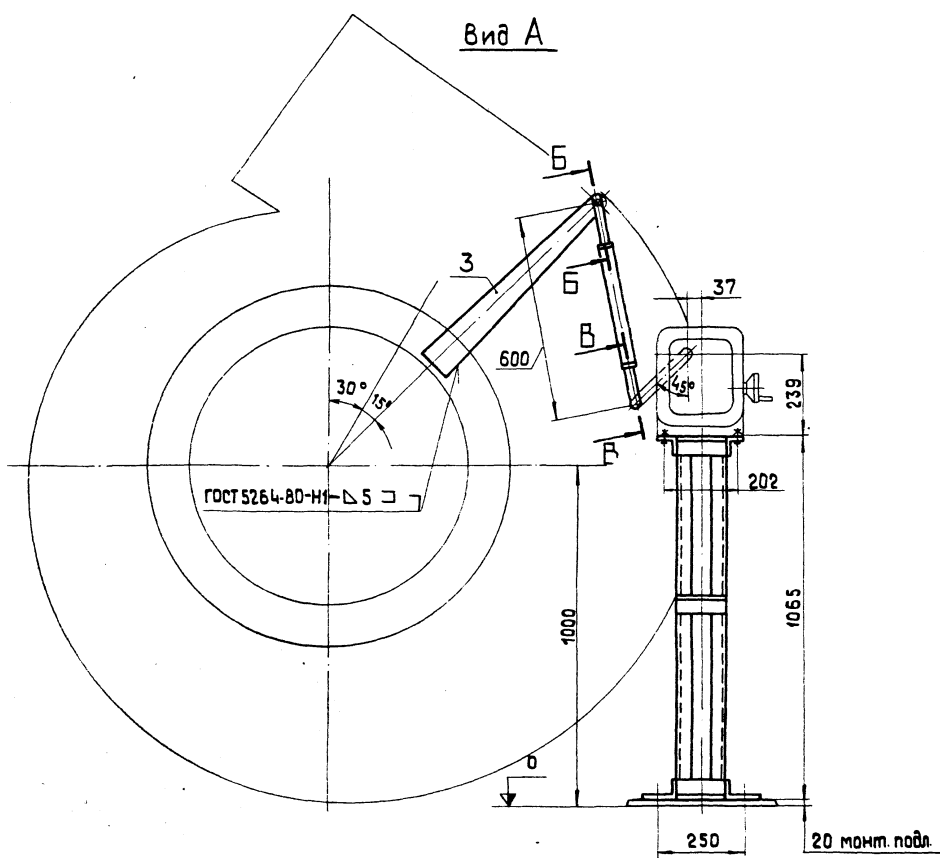


- 5
- 6
- 7
- 8

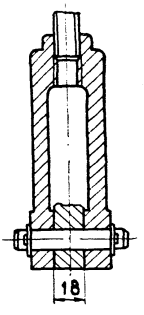
Б-Б повернуто
м 1:2



Вид А

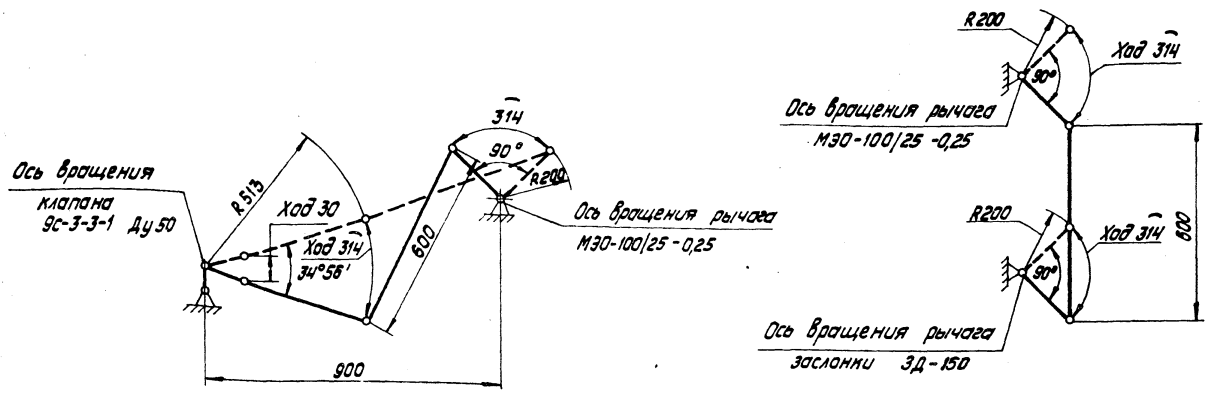


В-В повернуто
м 1:2



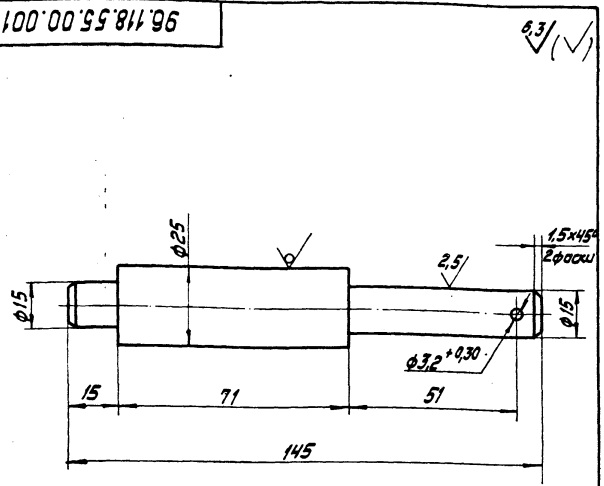
Размеры для справок.

				96.118.54.00.000 СБ	
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма МЭО-100/63 с направляющим аппаратом дымооса ДН-12.5	Лит.
Разраб.	Петрова	<i>Петрова</i>		Сборочный чертёж	42.0
Проб.	Пашенкова	<i>Пашенкова</i>			1:10
Н. контр.	Урмане	<i>Урмане</i>			Лист
Чтб.	Шнайдер	<i>Шнайдер</i>			Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



Размеры для справок

				96.118.55.00.000 К2			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с за- слонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1. Схема кинематическая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Зина			Лист		
Проб.	Пашенкова	Яна					
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			Формат А3		

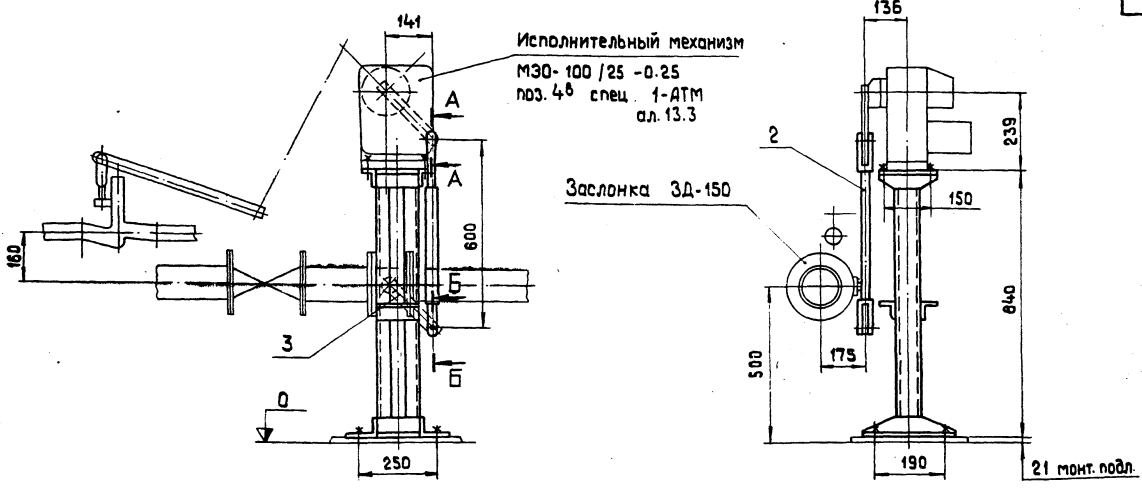


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных - ± IT14/2.

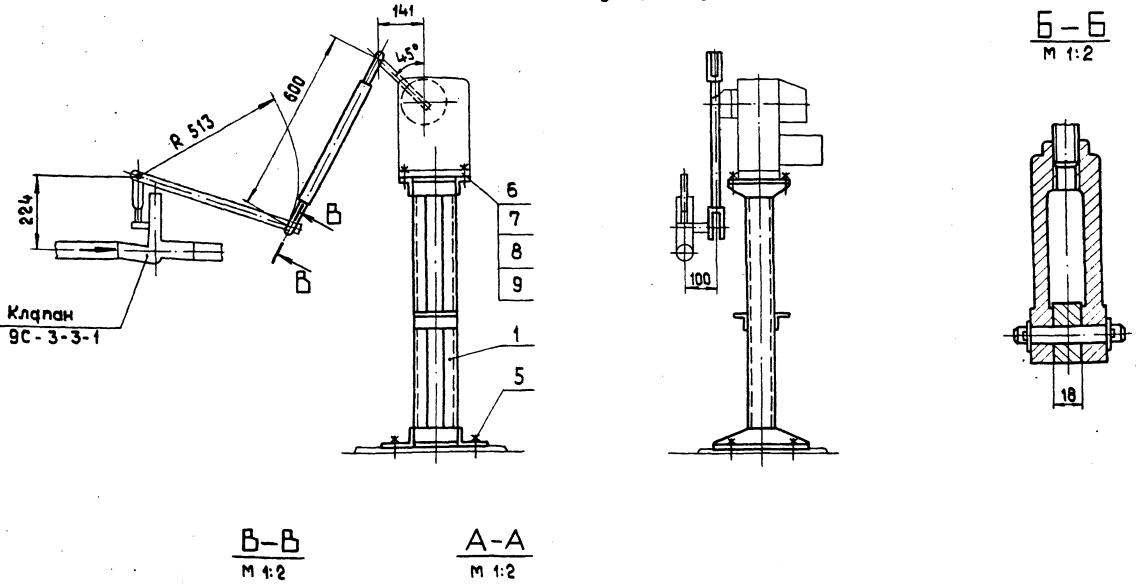
				96.118.55.00.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Зина			Лист	0,38	1:1
Проб.	Пашенкова	Яна					
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			Формат А4		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Талабы проект 9037-198							
Альбом И2							
Документация							
И2				96.118.55.00.000СВ	Сборочный чертеж		
И3				96.118.55.00.000К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы							
И4	1			96.118.36.01.000-02	Опора	1	
И4	2			96.118.36.02.000	Штанга	1	
И4	3			96.118.39.01.000-02	Рычаг	1	
Детали							
И4	4			96.118.55.00.001	Ось	1	
Стандартные изделия							
	5				Болт 1.1. М12 х 300 ВСт3К2 ГОСТ 24379.1-80	4	
	6				Болт М12-6хх50.5В. 016 ГОСТ 7798-70	4	
	7				Гайка М12-7Н. 5. 016 ГОСТ 5915-70	4	
	8				Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-78	6	
	9				Шайба 12.65Г. 016 ГОСТ 8402-70	4	
	10				Шплицт 32х22-016 ГОСТ 397-78	1	
				96.118.55.00.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сочленение механизма М30-100/25-0,25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9с-3-3-1.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Петрова	Зина			Лист		
Проб.	Пашенкова	Яна					
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			ЛАТГИПРОПРОМ		
И.п.контр.	И.п.контр.	И.п.контр.			Формат А4		

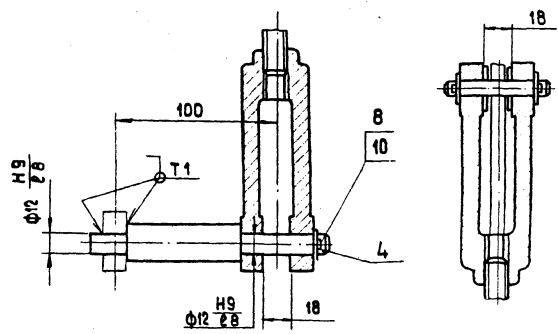
Вариант подключения МЭО-100/25-0.25
к заслонке дроссельной ЗД-150



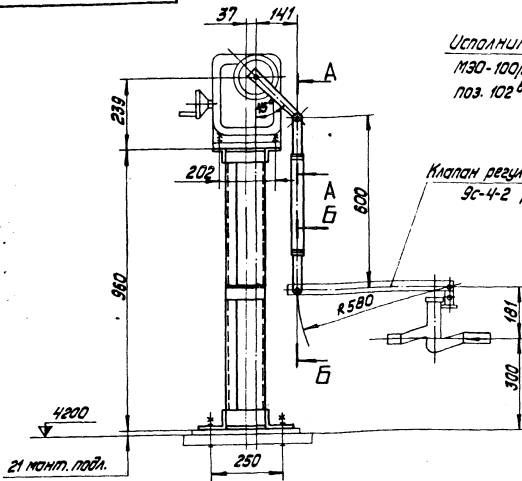
Вариант подключения МЭО-100/25-0.25
к клапану 9С-3-3-1



1. Размеры для справок.
2. На заслонке дроссельной Ду 150 ЗД-150 черт. ЗД-150-00 СБ института "Мосгазпроект" рычаг поз.3 выполнить по черт. 96.118.39.01.000 СБ.
3. Детали поз. 15, 16, 17, 28 к черт. ЗД-150-00 СБ и деталь поз. 3 к черт. ЗД-150-01-00 СБ аннулируются.

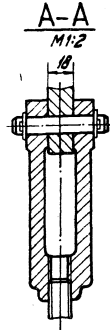
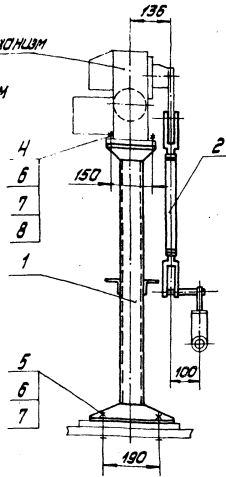


96.118.55.00.000СБ			
Изд./Лист	№ докум.	подпись/дата	Соединение механизма МЭО-100/25-0.25 с заслонкой ЗД-150 и клапаном 9С-3-3-1 сборочный чертеж.
Разраб.	Петрова	Лилия	
Проб.	Пашенкова	Лилия	
И.контр.	Урманов	Лилия	Литр. Масса Масштаб 33.0 1:10 Лист Листов 1
Утв.	Шнайдер	Лилия	

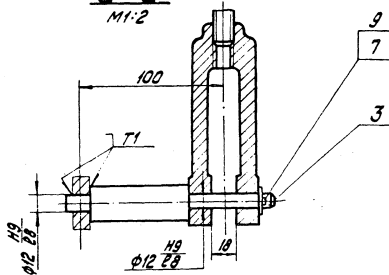


Исполнительный механизм
МЭО-100/25-0,25
поз. 102 спец. 1-АТМ
сл. 13.3

Клапан регулирующий
9с-4-2 Ду32

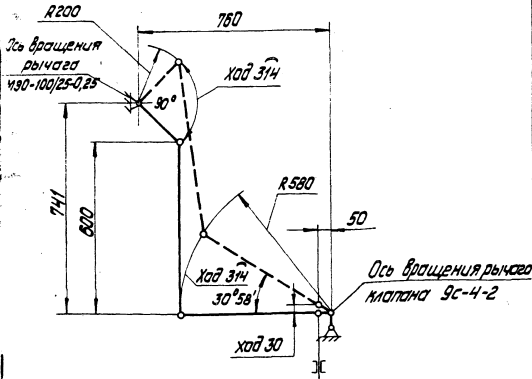


Б-Б
M1:2



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5284-80

				96.118.56.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Увеличение
						295	1:10	
Исполн.	Утверд.	Изм.	Исполн.	Изм.		Лист	Листов	
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А3		



Размеры для справок.

96.118.56.00.000К2

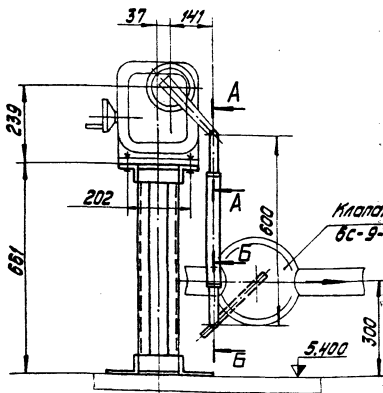
				96.118.56.00.000К2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2. Схема кинематическая.	Лист	Масса	Увеличение
						1		
Исполн.	Утверд.	Изм.	Исполн.	Изм.		ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация								
А3		96.118.56.00.000СБ				Сборочный чертёж		
А4		96.118.56.00.000К2				Схема кинематическая		
Сборочные единицы								
А4	1	96.118.36.01.000-05				Опора	1	
А4	2	96.118.36.02.000				Штанга	1	
Детали								
А4	3	96.118.55.00.001				Ось	1	
Стандартные изделия								
4						Болты ГОСТ 7798-70		
5						M12-6g x 50.58.016	4	
6						M12-6g x 150.58.016	4	
7						Гайка M12-7H.5.016		
8						ГОСТ 5915-70	8	
9						Шайба 12.02.016		
						ГОСТ 11371-78	9	
						Шайба 12.65 Г.016		
						ГОСТ 6402-70	4	
						Шпилька 3.2x22-016		
						ГОСТ 397-79	1	

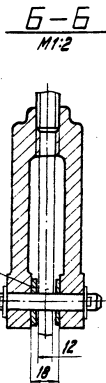
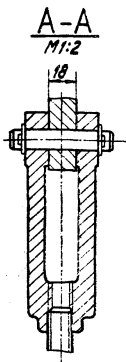
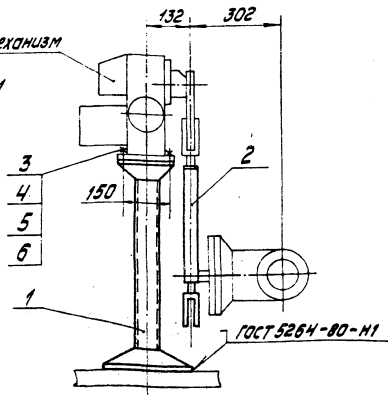
96.118.56.00.000

				96.118.56.00.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание механизма МЭО-100/25-0,25 с клапаном регулирующим 9с-4-2.	Лист	Масса	Увеличение
						7		
Исполн.	Утверд.	Изм.	Исполн.	Изм.		ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А4		

96.118.57.00.000002



Исполнительный механизм
МЭО-250/25-0,25
поз. 73' спец. 1-АТМ
ол. 13.3

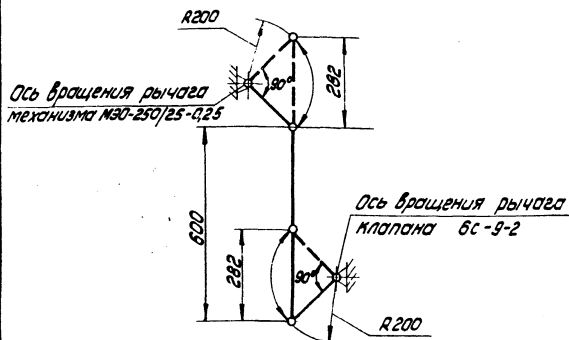


Размеры для справок

				96.118.57.00.000005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
							21,0	1:10
Разработ.	Петрова	Л.С.				Лист	Листов	
Проект.	Пашенкова	Л.С.						
И.констр.	Урмане	Л.С.						
Утв.	Шнайдер	Л.С.						
						ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А3

96.118.57.00.000002



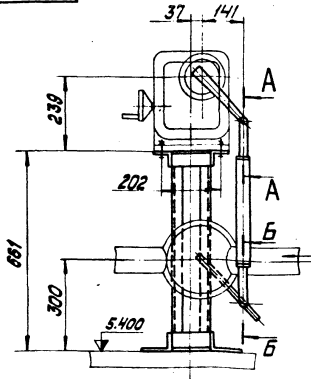
Размеры для справок

				96.118.57.00.000002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2. Схема кинематическая.	Лист	Масса	Масштаб
							-	-
Разработ.	Петрова	Л.С.				Лист	Листов	
Проект.	Пашенкова	Л.С.						
И.констр.	Урмане	Л.С.						
Утв.	Шнайдер	Л.С.						
						ЛАТГИПРОПРОМ		

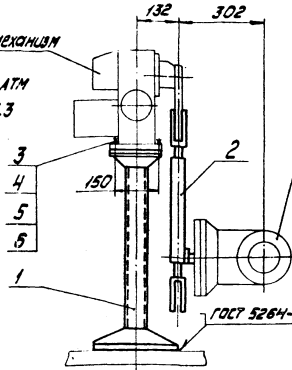
Формат А4

Тубовый проект 903-1-198	Альбом 11.2	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
									Документация			
								96.118.57.00.000005	Сборочный чертёж			
								96.118.57.00.000002	Схема кинематическая			
									Сборочные единицы			
				1				96.118.36.01.000	Опора	1		
				2				96.118.36.02.000	Штанга	1		
									Стандартные изделия			
				3				Болт М12-6р х50.58.016				
				4				ГОСТ 1798-70		4		
						Гайка М12-7Н.5016						
						ГОСТ 5915-70		4				
		5				Шайба 12.02.016						
						ГОСТ 11371-78		6				
		6				Шайба 12.65Г.016						
						ГОСТ 8402-70		4				
							96.118.57.00.000					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Соединение механизма МЭО-250/25-0,25 с клапаном регулирующим 6С-9-2.	Лист	Листов	Масштаб				
							7					
Разработ.	Петрова	Л.С.										
Проект.	Пашенкова	Л.С.										
И.констр.	Урмане	Л.С.										
Утв.	Шнайдер	Л.С.										
						ЛАТГИПРОПРОМ						

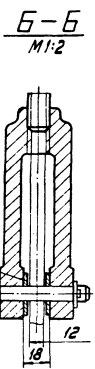
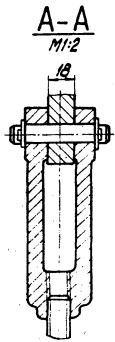
18454-57 52 Формат А4



Исполнительный механизм
М30-250/25-0,25
поз. 12 Ø слес. 1-АТМ
ан. 13.3

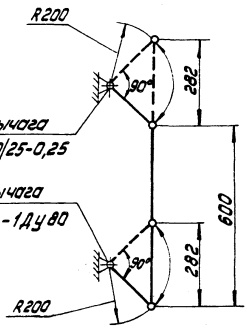


Клапан регулирующий поворотный БС-9-1 Ду80



Размеры для справок.

				96.118.58.00.000СБ	
Лист	Масса	Масштаб			
210	1:10				
СОЮЗЕННИЕ МЕХАНИЗМА М30-250/25-0,25 С КЛАПАНом РЕГУЛИРУЮЩИМ ПОБОРОТНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов	
			1	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			ФОРМАТ А3		



Ось вращения рычага механизма М30-250/25-0,25

Ось вращения рычага клапана БС-9-1 Ду80

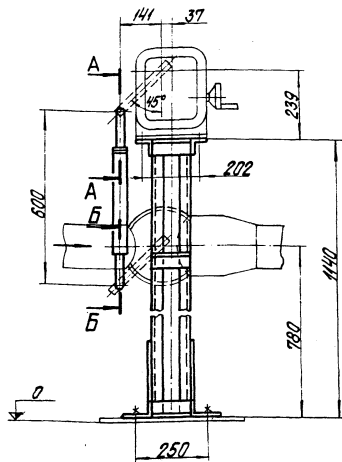
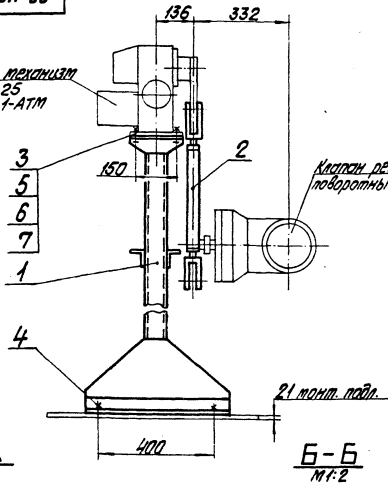
Размеры для справок

				96.118.58.00.000К2	
Лист	Масса	Масштаб			
1					
СОЮЗЕННИЕ МЕХАНИЗМА М30-250/25-0,25 С КЛАПАНом РЕГУЛИРУЮЩИМ ПОБОРОТНЫМ СБОРОЧНЫМ СХЕМА КИНЕМАТИЧЕСКАЯ			Лист	Листов	
			1	1	
ЛАТГИПРОПРОМ			ФОРМАТ А4		

Таблицы проекта 903-1-198 Альбом 11.2	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
	Документация						
	А3		96.118.58.00.000СБ	Сборочный чертеж			
	А4		96.118.58.00.000К2	Схема кинематическая			
	Сборочные единицы						
	А4	1	96.118.36.01.000	Опора	1		
	А4	2	96.118.36.02.000	Штанга	1		
	Стандартные изделия						
		3		Болт М12-8рх50. 58.016 ГОСТ 7798-70	4		
		4		Гайка М12-7Н. 5.016 ГОСТ 5915-70	4		
	5		Шайба 12.02.016 ГОСТ 11371-70	6			
	6		Шайба 12.85Г.016 ГОСТ 6402-70	4			
				96.118.58.00.000			
Лист	Масса	Масштаб					
1							
СОЮЗЕННИЕ МЕХАНИЗМА М30-250/25-0,25 С КЛАПАНом РЕГУЛИРУЮЩИМ ПОБОРОТНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов			
			1	1			
ЛАТГИПРОПРОМ			ФОРМАТ А4				

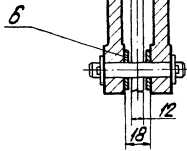
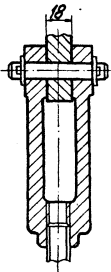
90000 00 65 8W 96

Циркулярный механизм
130-250/25-0,25
поз. 74 спец. 1-АТМ
сл. 13.3



A-A
М:2

Б-Б
М:2

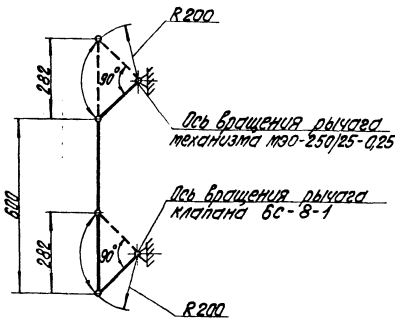


Размеры для справок

96.118.59.00.000 СБ				Лист	Листов
Изм.	Вид	№ докум.	Разработ.	Согласов.	Исполн.
Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1				39,0	1-10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Формат А3

90000 00 65 8W 96



Размеры для справок

96.118.59.00.000 СБ

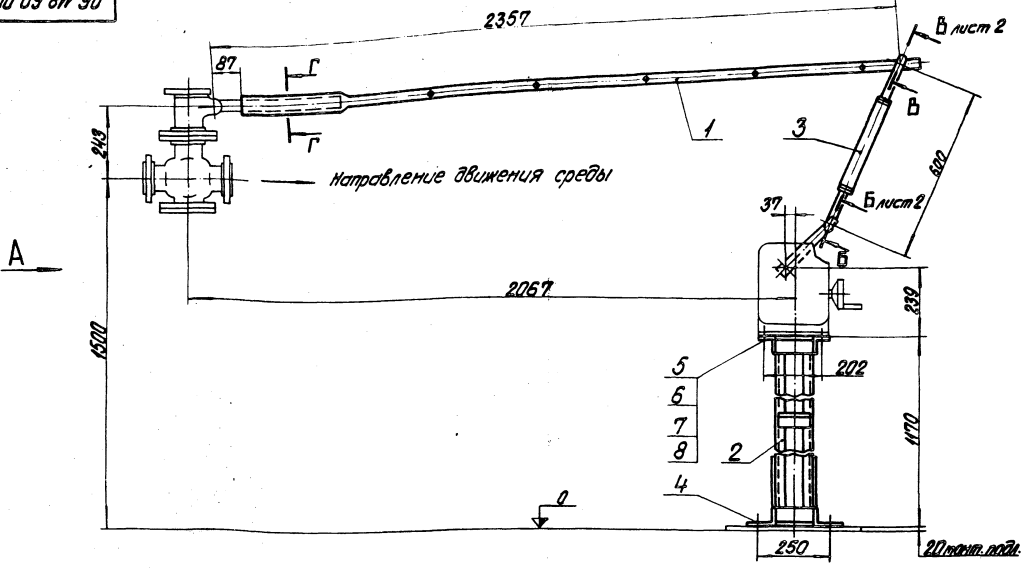
96.118.59.00.000 СБ				Лист	Листов
Изм.	Вид	№ докум.	Разработ.	Согласов.	Исполн.
Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1					
Схема кинематическая				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

Формат А4

№	Вид	№ докум.	Разработ. <th>Согласов. <th>Исполн. <th>Лист</th> <th>Листов</th> </th></th>	Согласов. <th>Исполн. <th>Лист</th> <th>Листов</th> </th>	Исполн. <th>Лист</th> <th>Листов</th>	Лист	Листов
Документация							
А3		96.118.59.00.000 СБ					
А4		96.118.59.00.000 К2					
Сборочные единицы							
А4	1	96.118.40.01.000-02	Опора			1	
А4	2	96.118.36.02.000	Штанга			1	
Стандартные изделия							
	3		Болт М12-6gх50.53.016			4	
	4		Болт 1.1.М12х300Вс-3.п.2			4	
	5		Гайка М12-7Н.5.016			4	
	6		Штуцер 12.02.016			6	
	7		Штуцер 12.65Г.016			4	
96.118.59.00.000				Лист	Листов		
Смещение механизма 130-250/25-0,25 с клапаном регулирующим поворотным 6С-8-1							
ЛАТГИПРОПРОМ							

18454-57 54

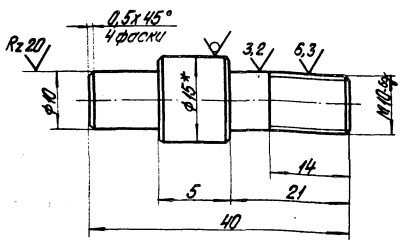
Формат А4



1. Размеры для справок.
2. Рычаг исполнительного механизма МЭО-100/25 установить согласно данному чертежу.

96.118.60.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	48,0	1:10
Разработ.	Инженер	С.С.С.	Иванов	1980	Лист 1 из 2 листов 2	
Провер.	Инженер	И.И.	Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утвержден	Инженер	И.И.	Иванов		Формат А3	

12,5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

96.118.60.01.101				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	0,035	2:1
Разработ.	Инженер	С.С.С.	Иванов	1980	Лист 1 из 1 листов 1	
Провер.	Инженер	И.И.	Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утвержден	Инженер	И.И.	Иванов		Формат А4	

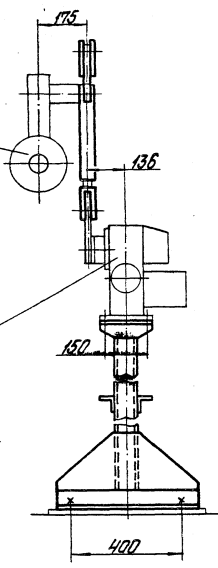
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
13	96.118.60.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
13	96.118.60.00.000 К2	Схема кинематическая		
Сборочные единицы				
14	1 96.118.60.01.000	Рычаг	1	
14	2 96.118.40.01.000-01	Шпindel	1	
14	3 96.118.36.02.000	Шпindel	1	
Стандартные изделия				
4		Болт 1.1.М12x30 Вст.3.пс.2		
5		ГОСТ 24379-70	4	
		Болт М12-Врх.50.5.8.016		
		ГОСТ 7798-70	4	
6		Гайка М12-7Н.5.016		
		ГОСТ 5945-70	4	
7		Шпindel 12.02.016		
		ГОСТ 14371-78	4	
8		Шпindel 12.65Г.016		
		ГОСТ 6402-70	4	

96.118.60.00.000				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разработ.	Инженер	С.С.С.	Иванов	1980	Лист 1 из 1 листов 1	
Провер.	Инженер	И.И.	Иванов		ЛАТГИПРОПРОМ	
Утвержден	Инженер	И.И.	Иванов		Формат А4	

96.118.60.00.000.05

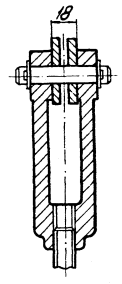
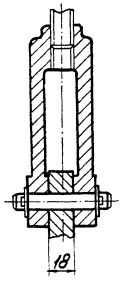
Клапан ОРП-50

Исполнительный механизм
МЭО-100/25
поз. 7^в стлц. 1-АТМ
альб. 13.3

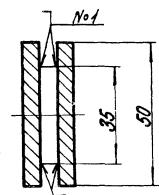


Б-Б лист 1
М 1:2

Б-Б лист 1
М 1:2



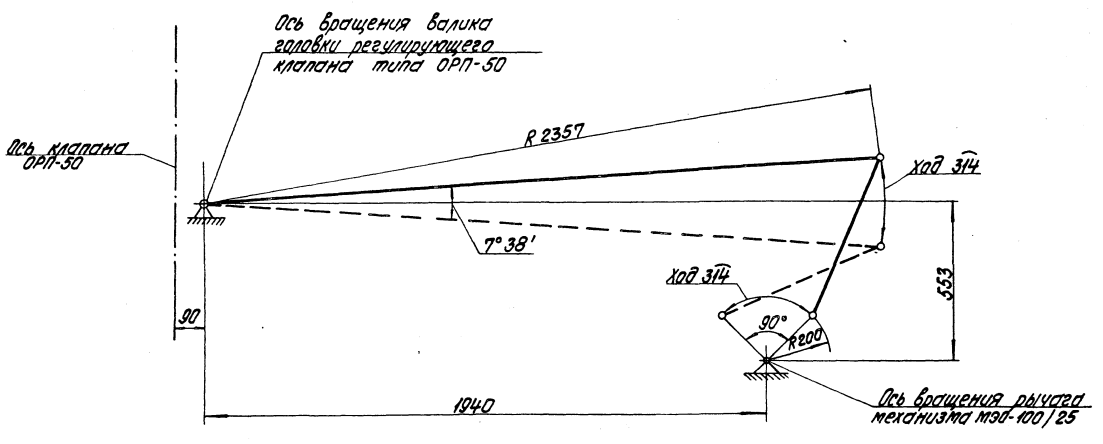
Г-Г лист 1
М 1:1



ГОСТ 5264-80 Т1-Δ 5-50 Z100

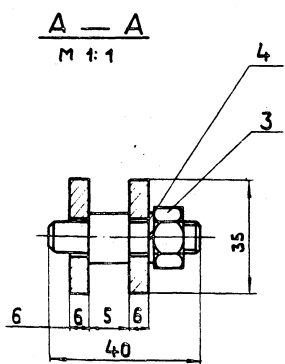
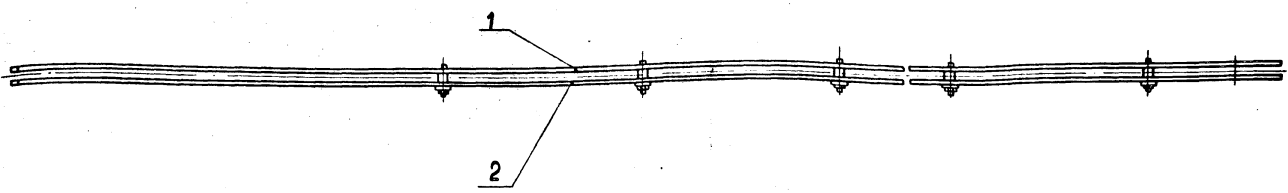
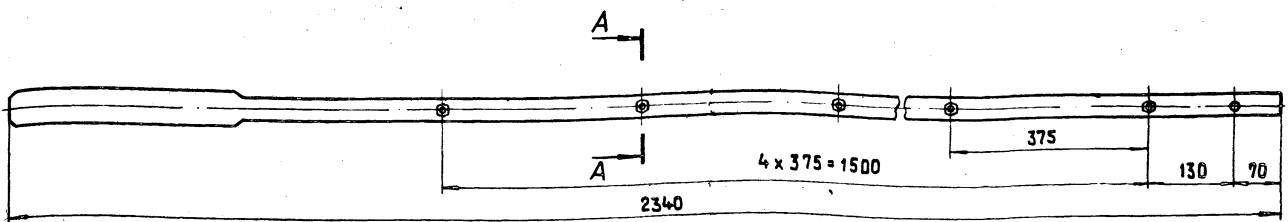
				96.118.60.00.000.05	Лист 2
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Дата	Формат А3

96.118.60.00.000.06



Размеры для справок

				96.118.60.00.000.06	Лист 1
Изм.	Лист	№ док.	Изд.	Дата	Формат А3
Получение механизма МЭО-100/25 с клапаном регулирующим ОРП-50. Схема кинематическая.					Лист Листов 1
И.И.И.И. Ул.С.С.С.С. №123 И.И.И.И. Ул.С.С.С.С. №123					ЛАТГИПРОПРОМ



Размеры для справок.

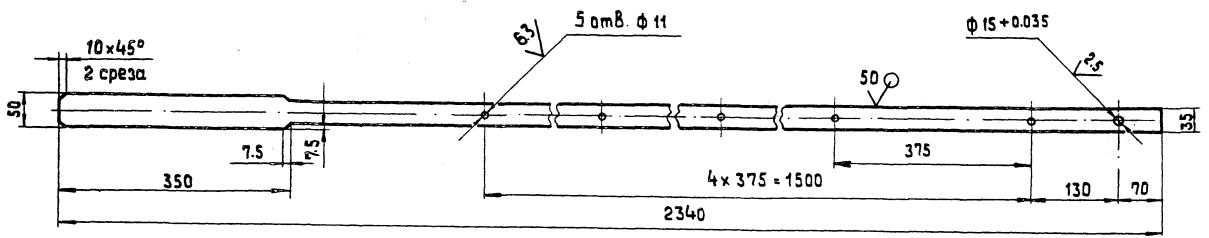
				96.118.60.01.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Лили				8.7	1:5
Проб.	Пашенкова	Лили			Лист	Листов	1
Н.контр.	Урмане	Лили		ЛАТГИПРОПРОМ			
Чтб.	Шнайдер	Лили					
Формат А3							

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>			
А3			96.118.60.01.100 СБ			Сборочный чертёж			
						<u>Детали</u>			
А4	1		96.118.60.01.101			Ось		5	
А3	1		96.118.60.01.001			Планка		1	

96.118.60.01.100					
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Планка с осями	
Разраб.	Петрова	Лили			
Проб.	Пашенкова	Лили		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр.	Урмане	Лили			
Чтб.	Шнайдер	Лили		Формат А4	

Формат	Зона	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>			
А3			96.118.60.01.000 СБ			Сборочный чертёж			
						<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		96.118.60.01.100			Планка с осями		1	
						<u>Детали</u>			
А3	2		96.118.60.01.001			Планка		1	
						<u>Стандартные изделия</u>			
						3	Гайка М10-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70	5	
						4	Шайба 10.65 г. 016 ГОСТ 6402-70	5	

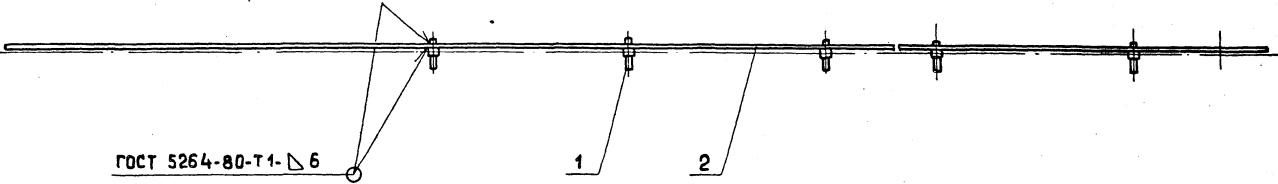
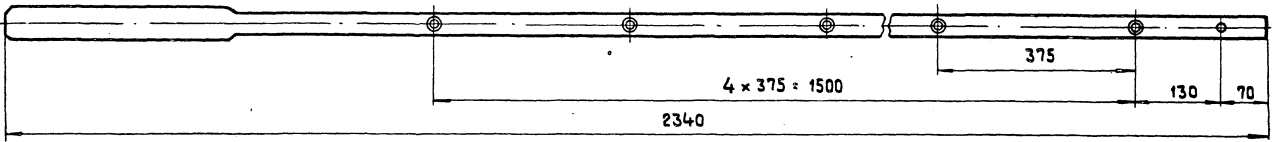
96.118.60.01.000					
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Рычаг	
Разраб.	Петрова	Лили			
Проб.	Пашенкова	Лили		ЛАТГИПРОПРОМ	
Н.контр.	Урмане	Лили			
Чтб.	Шнайдер	Лили		Формат А4	



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H 14, Валов - h 14, остальных - $\pm \frac{IT 14}{2}$

				96.118.60.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Пашенкова	Гай				4.2	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
И.контр.	Урмане				Б-НН-ГОСТ 19903-74			ЛАТГИПРОПРОМ
Чтб.	Шнайдер				В Ст 3 сп ГОСТ 14637-69			

формат А3



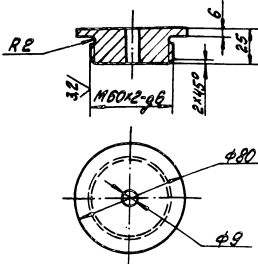
Размеры для справок.

				96.118.60.01.100 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка с осями. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрова	Пашенкова	Гай				4.5	1:5
Проб.						Лист	Листов 1	
И.контр.	Урмане							ЛАТГИПРОПРОМ
Чтб.	Шнайдер							

10434-57 50 формат А3

100'00'19'81'96

6.3 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

96.118.61.00.001

Втулка

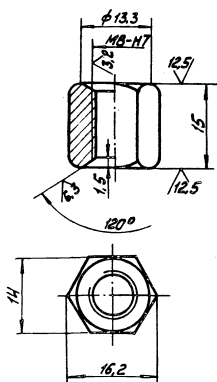
Лист 0,55 1:2

Латгипропром

Формат А4

200'00'19'81'96

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

96.118.61.00.002

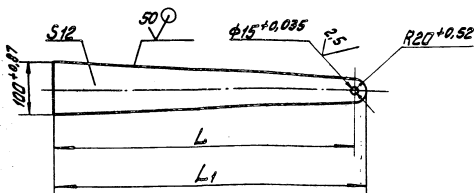
Гайка специальная

Лист 0,015 2:1

Латгипропром

Формат А4

100'00'53'81'96



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	L1	
96.118.53.00.001	550	570	3,8
-01	700	680	4,6

96.118.53.00.001

Рычаг

Лист 0,17 1:5

Латгипропром

Формат А4

Альбом 11.2

Технический проект 903-1

Список изделий и деталей, входящих в состав изделия

Альбом 11.2

Технический проект 903-1-198

Список изделий и деталей, входящих в состав изделия

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
12		96.118.61.00.00005	Сборочный чертеж	
			Детали	
14	1	96.118.61.00.001	Втулка	1
14	2	96.118.61.00.002	Гайка специальная	1
14	3	96.118.61.00.003	Пластина	1
14	4	96.118.61.00.004	Серьга	1
14	5	96.118.61.00.005	Скоба	1
14	6	96.118.61.00.006	Шток	1
			Стандартные изделия	
			Болты ГОСТ 7798-70	
	7	M5-6g x 20. 58. 016		4
	8	M8-6g x 16. 58. 016		4
	9	Винт M6-6g x 40. 58. 016		
		ГОСТ 17473-72		1
			Гайка ГОСТ 5915-70	
	10	M6-7H. 5. 016		5
	11	M8-7H. 5. 016		6

96.118.61.00.000

Лист 0,17 1:5

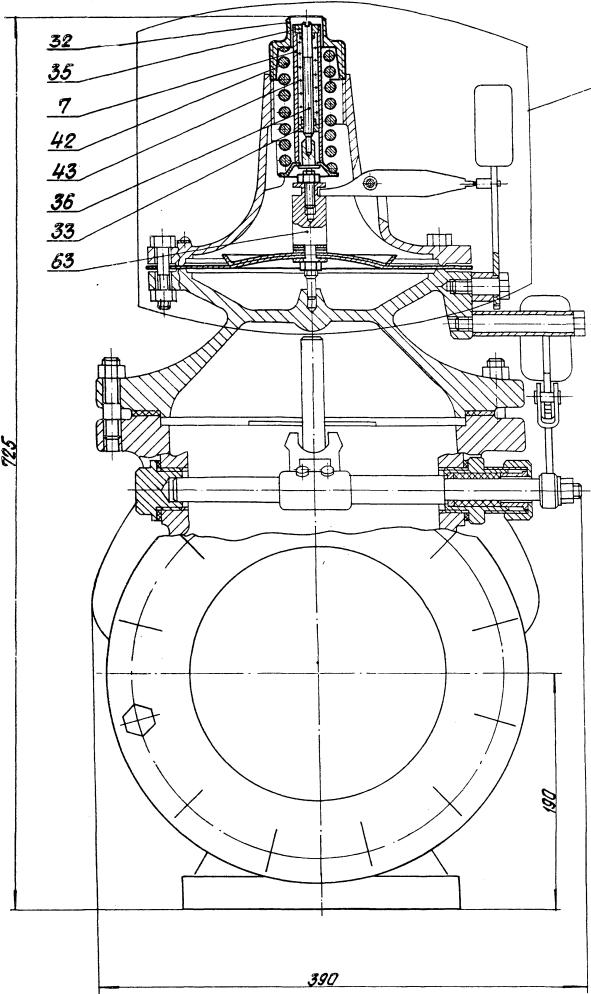
Латгипропром

Формат А4

10424-57 53

Клапан предохранительный запорный
типа ПНН и ПКВ Ду 200, чертёж № 4433-00СБ
института МОСГАЗПРОЕКТ, во реконструкции.

96.118.61.00.000СБ



Назначение электромагнита
на клапане типа ПНН и ПКВ Ду 200

Электромагнит устанавливается при использовании малооборотного предохранительного клапана типа ПНН и ПКВ в качестве отсекающего органа автоматики безопасности для немедленного прекращения подачи газа во всем горелочном котле в случаях аварийного положения. При возникновении аварийного положения с катушки электромагнита снимается напряжение и в результате падения якоря магнита происходит расцепление рычагов клапана и его закрытие.

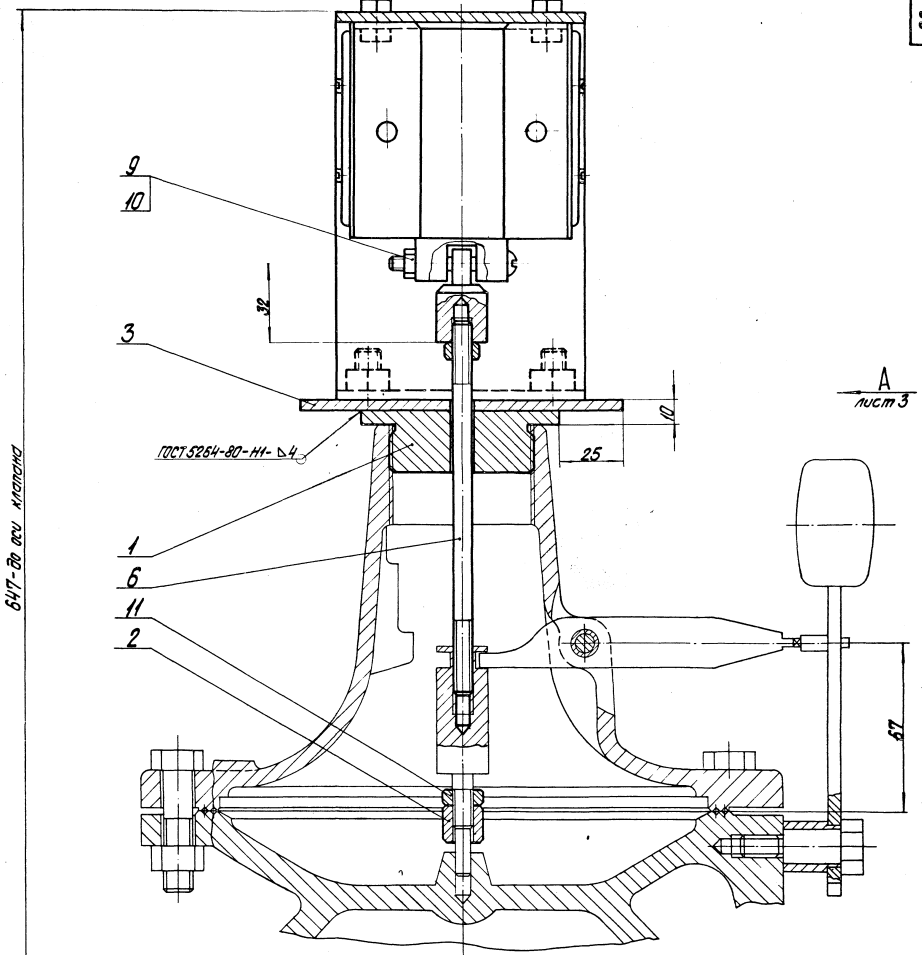
Установка электромагнита

1. Номера поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33; 63 соответствуют черт. № 4433-00СБ института МОСГАЗПРОЕКТ.
2. Выделенные детали головки клапана предохранительного поз. 32; 35; 7; 42; 43; 36; 33 снимаются при установке электромагнита МИС-4100. Головку клапана предохранительного после реконструкции ст. черт. № 36.118.61.00.000СБ л. 2; 3.
3. Поз. 63 во реконструкции головки клапана предохранительного выполнялась по черт. № 3880-07-00СБ института МОСГАЗПРОЕКТ. При установке электромагнита в указанном чертёже используется деталь поз. 2, черт. № 3880-07-02, остальные детали аннулируются.

Размеры для справок.

96.118.61.00.000СБ					
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Исполн.	Провер.	Утвержд.
Исполн.	Провер.	Утвержд.	Исполн.	Провер.	Утвержд.
Установка электромагнита МИС-4100 на клапане предохранительном запорном типа ПНН и ПКВ Ду 200, чертёж.			Лист	Масса	Удельная
			6,1		1,2
			лист 1	лист 3	
			ЛАТГИПРОПРОМ		

I лист



647-80 ось клапана

Регулировка:

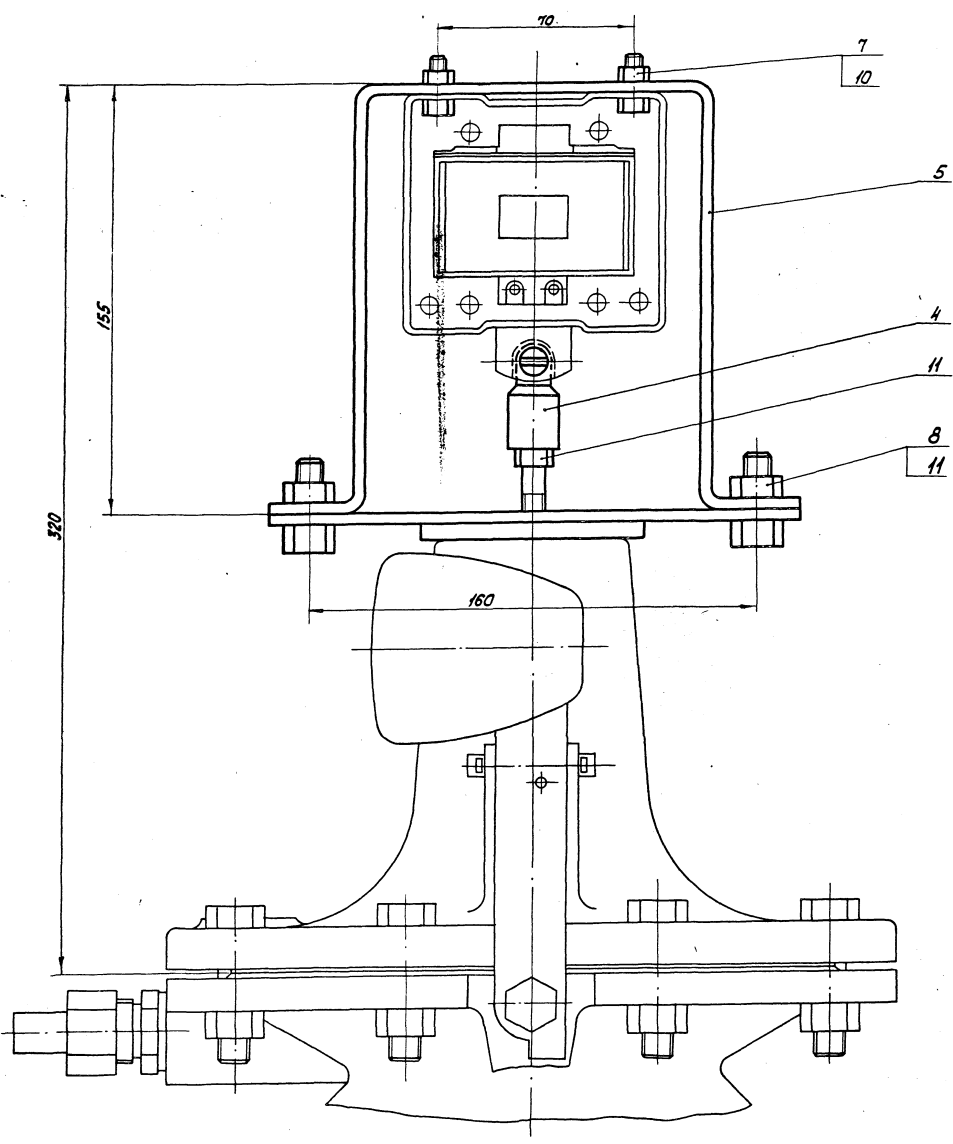
1. Регулировка положения штока по высоте производится гайкой (поз.2) таким образом, чтобы в верхнем положении якоря коротышка клапана находилась в горизонтальном положении и была сцеплена со штифтом полотка. При падении якоря это сцепление должно нарушаться.
2. Согласно чертежу № 4433-000СБ института МОСТАЗПРОЕКТ, ход клапана - не более 60 мм.

Изм.	№	Дата	Выполнил	Проверил

95.118.61.00.000006 Лист 2

Вид А лист 2

96.118.61.00.000 СБ

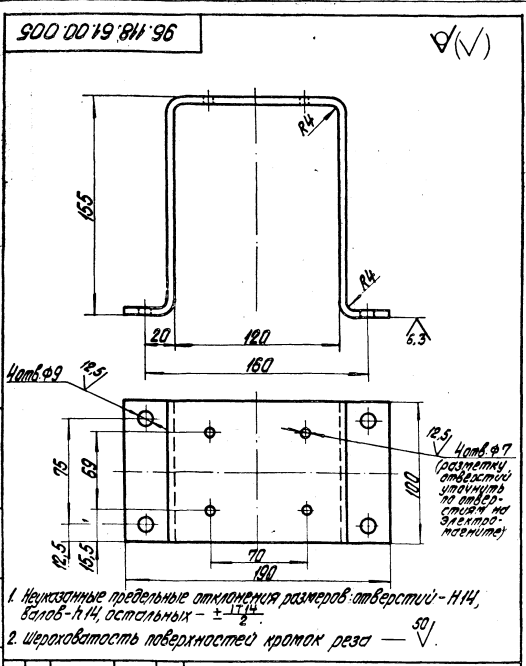


Исполн	№ докум	Лист	Дата

96.118.61.00.000 СБ

Лист
3

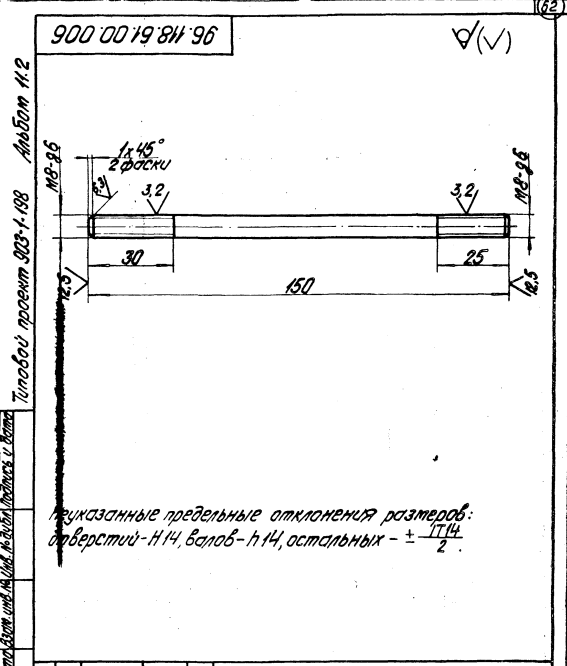
18454-57 62 формат А2



96.118.61.00.005

Лист	Масса	Масштаб
1	1,57	1:2
Лист	Листов	
1	1	

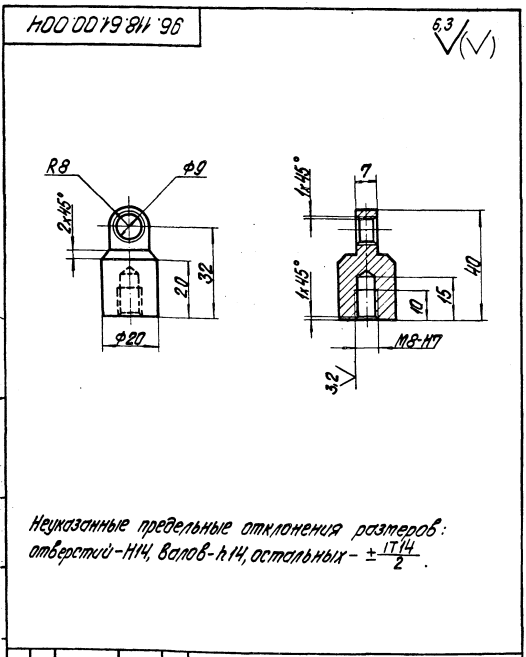
Латгипропром
Формат А4



96.118.61.00.006

Лист	Масса	Масштаб
1	0,055	1:1
Лист	Листов	
1	1	

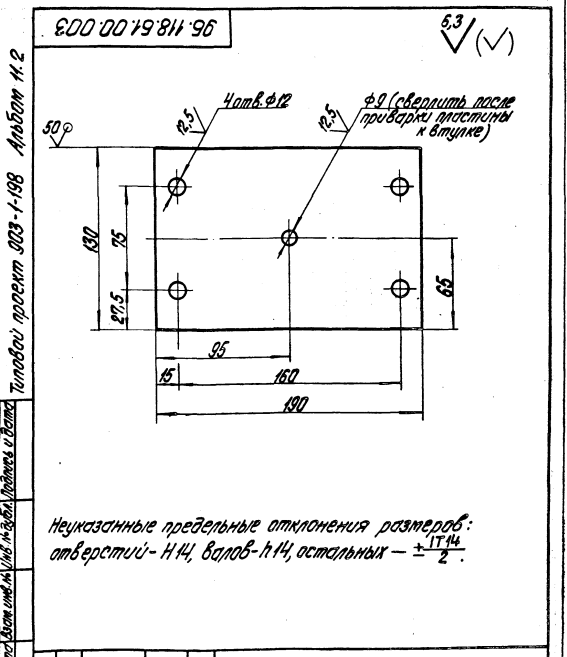
Латгипропром
Формат А4



96.118.61.00.004

Лист	Масса	Масштаб
1	0,1	1:1
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром
Формат А4



96.118.61.00.003

Лист	Масса	Масштаб
1	0,78	1:2
Лист	Листов	
1	1	

Латгипропром
Формат А4