

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
			15.02.02.101	Диск	25
<u>Клапан отсечной Ду50</u>			15.02.03.000	Рычаг тарелки	26
			15.02.03.000СБ	Рычаг тарелки.Сборочный чертёж	26
15.01.00.000	Клапан отсечной Ду50	5	15.02.03.001	Втулка	26
15.01.00.001	Вилка	5	15.02.03.002	Рычаг	26
15.01.00.000СБ	Клапан отсечной Ду50				
	Сборочный чертёж	6			
15.01.00.002	Груз	7	<u>Клапан газовый отсечной Ду300</u>		
15.01.00.003	Щека	7			
15.01.00.004	Шток	7	15.03.00.000	Клапан газовый отсечной Ду300	27
15.01.00.005	Втулка	7	15.03.00.002	Пробка	27
15.01.00.006	Гайка	8	15.03.00.000СБ	Клапан газовый отсечной Ду300	
15.01.00.007	Гайка	8		Сборочный чертёж	28
15.01.00.008	Шток	8	15.03.00.000СБ	То же	29
15.01.00.009	Втулка	8	15.03.00.000СБ	"	30
15.01.00.010	Втулка	9	15.03.00.001	Вал	31
15.01.00.011	Кольцо	9	15.03.00.003	Кольцо сальника	31
15.01.00.012	Штуцер	9	15.03.00.004	Втулка	31
15.01.00.013	Гайка	9	15.03.00.005	Гайка накидная	32
15.01.00.014	Шайба стопорная	10	15.03.00.006	Защелка	32
15.01.00.015	Клапан	10	15.03.00.007	Вилка	32
15.01.00.016	Клапан	10	15.03.00.008	Ось	32
15.01.01.000	Собачка	10	15.03.00.009	Груз	33
15.01.01.000СБ	Собачка. Сборочный чертёж	11	15.03.00.010	Палец	33
15.01.01.001	Защелка	11	15.03.00.011	Крышка	33
15.01.01.002	Втулка	11	15.03.00.012	Прокладка	33
15.01.02.000	Рычаг	11	15.03.01.000	Корпус	34
15.01.02.000СБ	Рычаг.Сборочный чертёж	12	15.03.01.001	Корпус	34
15.01.02.001	Втулка	12	15.03.01.002	Фланец	34
15.01.02.002	Ключик	12	15.03.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертёж	35
15.01.02.003	Ручка	13	15.03.01.003	Плита	36
15.01.03.000	Колонка	13	15.03.01.004	Седело	36
15.01.03.000СБ	Колонка.Сборочный чертёж	13	15.03.01.005	Втулка	36
15.01.03.001	Палка	14	15.03.01.006	Втулка	36
15.01.03.002	Основание	14	15.03.01.007	Опора	37
15.01.03.003	Стенка	14	15.03.01.008	Шико	37
15.01.04.000	Колонка	14	15.03.01.009	Стенка	37
15.01.04.000СБ	Колонка.Сборочный чертёж	15	15.03.01.010	Боковина	37
15.01.04.001	Палка	15	15.03.02.000	Тарелка	38
15.01.04.002	Стенка	15	15.03.02.000СБ	Тарелка.Сборочный чертёж	38
15.01.04.003	Стакан	16	15.03.02.001	Прокладка	38
15.01.04.004	Перегородка	16	15.03.02.002	Диск	38
15.01.04.005	Палка	16	15.03.02.100	Диск с ушками	39
15.01.04.006	Фланец	16	15.03.02.100СБ	Диск с ушками.Сборочный чертёж	39
			15.03.03.000	Рычаг тарелки	39
<u>Клапан газовый отсечной Ду200</u>			15.03.03.000СБ	Рычаг тарелки.Сборочный чертёж	39
			15.03.03.001	Втулка	40
			15.03.03.002	Рычаг	40
15.02.00.000	Клапан газовый отсечной Ду200	17	15.03.04.000	Рычаг	40
15.02.00.002	Крышка	17	15.03.04.001	Диск	40
15.02.00.000СБ	Клапан газовый отсечной Ду200		15.03.04.000СБ	Рычаг.Сборочный чертёж	41
	Ду200.Сборочный чертёж	18	15.03.04.002	Втулка	41
15.02.00.000СБ	То же	19	15.03.04.003	Ручка/тиска	41
15.02.00.000СБ	"	20			
15.02.00.001	Вал	21	<u>Предохранительный резервуар</u>		
15.02.00.003	Прокладка	21			
15.02.01.000	Корпус	21	21.01.00.000СБ	Предохранительный резервуар	
15.02.01.000	"	22		Сборочный чертёж	42
15.02.01.001	Получилиндр	22	21.01.00.000	Предохранительный резервуар	43
15.02.01.002	Фланец	22	21.01.01.000	Воронка	43
15.02.01.003	Стенка	22	21.01.01.000СБ	Воронка.Сборочный чертёж	43
15.02.01.000СБ	Корпус.Сборочный чертёж	23	21.01.01.001	Платформа	44
15.02.01.004	Боковина	24	21.01.01.002	Решетка	44
15.02.02.000	Тарелка	24	21.01.01.003	Воронка	44
15.02.02.000СБ	Тарелка.Сборочный чертёж	24	21.01.02.000	Резервуар	44
15.02.02.001	Прокладка	24	21.01.02.000СБ	Резервуар.Сборочный чертёж	45
15.02.02.002	Диск	25	21.01.02.100	Опора	46
15.02.02.100	Диск с ушками	25	21.01.02.100СБ	Опора.Сборочный чертёж	46
15.02.02.100СБ	Диск с ушками.Сборочный чертёж	25			

Содержание альбома

Продолжение

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
21.01.02.001	Карпус	46	55.01.01.100	Каркас	63
21.01.02.002	Труба	46	55.01.01.101	Ребро	63
21.01.02.003	Варанка	47	55.01.01.100СБ	Каркас. Сборочный чертёж	64
21.01.02.004	Патрубок	47	55.01.01.102	Ребро	64
21.01.02.005	Патрубок	47	55.01.01.103	Ребро	64
21.01.02.006	Патрубок	47	55.01.01.104	Усилитель	65
			55.01.01.200	Створка петли со штырём	65
			55.01.01.200СБ	Створка петли со штырём	
	Бак-мерник $V=2\text{ м}^3$			Сборочный чертёж	65
			55.01.01.201	Створка петли	65
24.03.00.000СБ	Бак-мерник $V=2\text{ м}^3$ Сборочный чертёж	48	55.01.01.202	Штырь	66
24.03.00.000	Бак-мерник $V=2\text{ м}^3$	49	55.01.02.000	Дверь	66
24.03.00.001	Рейка	49	55.01.02.000СБ	Дверь. Сборочный чертёж	66
24.03.01.000	Бак	49	55.01.02.001	Накладка	66
24.03.01.000СБ	Бак. Сборочный чертёж	50	55.01.02.100	Рама	67
24.03.01.001	Карпус	51	55.01.02.100СБ	Рама. Сборочный чертёж	67
24.03.01.002	Кольцо	51	55.01.02.101	Полка	67
24.03.01.003	Днище	51			
24.03.01.004	Фланец	52			
24.03.01.005	Патрубок	52			
24.03.01.006	Патрубок	52			
24.03.01.007	Сегмент	52			
24.03.01.008	Сектор	53	55.07.60.001	Опора №2	67
24.03.01.009	Балка	53	50.18.00.000	Опора	68
24.03.01.010	Кронштейн	53	50.18.00.000СБ	Опора. Сборочный чертёж	68
24.03.01.011	Бобышка	53	50.07.50.002	Планка	68
24.03.02.000	Крышка	54	63.01.00.001	Варанка	68
24.03.02.000СБ	Крышка. Сборочный чертёж	54	50.17.00.000	Опора	69
24.03.02.001	Крышка	54	50.17.00.000СБ	Опора. Сборочный чертёж	69
24.03.02.002	Ручка	54	50.17.00.001	Кронштейн	69
24.03.03.000	Полукрышка	55	50.17.00.002	Кронштейн	69
24.03.03.000СБ	Полукрышка. Сборочный чертёж	55			
24.03.04.000	Полукрышка	55			
24.03.04.000	Полукрышка. Сборочный чертёж	55			
				Лаз барооба	
			58.01.00.000СБ	Лаз барооба. Сборочный чертёж	70
			58.01.00.000	Лаз барооба	71
			58.01.00.003	Ось	71
			58.01.00.002	Дверька	71
			58.01.00.001	Карпус	72
	Конденсатоотводчик				
24.01.00.000	Конденсатоотводчик	56			
24.01.00.000СБ	Конденсатоотводчик. Сборочный чертёж	56			
24.01.00.001	Прокладка	56			
24.01.01.000	Карпус	57			
24.01.01.000СБ	Карпус. Сборочный чертёж	57			
24.01.01.001	Крышка	57			
24.01.01.002	Днище	58			
24.01.01.003	Бокovina	58			
24.01.01.005	Перегородка	58			
24.01.01.006	Фланец	58			
24.01.02.000	Крышка	59			
24.01.02.000СБ	Крышка. Сборочный чертёж	59			
24.01.02.001	Крышка	59			
24.01.02.002	Ручка	59			
24.01.03.000	Кронштейн	60			
24.01.03.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	60			
24.01.03.001	Подпорка	60			
24.01.03.002	Полка	60			
	Камера управления				
55.01.00.000	Камера управления	61			
55.01.00.000СБ	Камера управления. Сборочный чертёж	61			
55.01.01.000	Камера	61			
55.01.01.000СБ	Камера. Сборочный чертёж	62			
55.01.01.001	Ушко	62			
55.01.01.002	Крышка	62			
55.01.01.003	Бокovina	63			
55.01.01.004	Бокovina	63			

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			15.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		15.01.01.000	Сборачка	1	
А4	2		15.01.02.000	Рычаг	1	
А4	3		15.01.03.000	Колонка	1	
А4	4		15.01.04.000	Колонка	1	
				Детали		
А4	5		15.01.00.001	Вилка	1	
А4	6		15.01.00.002	Грыз	1	
А4	7		15.01.00.003	Щека	2	
А4	8		15.01.00.004	Шток	1	
А4	9		15.01.00.005	Втулка	1	
А4	10		15.01.00.006	Гайка	1	
А4	11		15.01.00.007	Гайка	1	
А4	12		15.01.00.008	Шток	1	
А4	13		15.01.00.009	Втулка	1	
А4	14		15.01.00.010	Втулка	1	
А4	15		15.01.00.011	Кольцо	1	
А4	16		15.01.00.012	Штуцер	1	
А4	17		15.01.00.013	Гайка	1	
			15.01.00.000			
Изм. Лист № Взам. Подпись Дата			Клапан отсечной Ду 50	Лист 1 из 3		ЛАНТИПРОПРОМ
Разработ	Коллеж	Провер				
Утверд	Согласован	Проект				
Исполн	Голов	Листов				
			15.01.00.000			

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		36		Корпус вентиля запорного (клинцевого) 15с22нж Ру 4 (40) Ду 50	1	
		37		Электромагнит ЭВ-3	1	
			15.01.00.000			
Изм. Лист № Взам. Подпись Дата			Клапан отсечной Ду 50	Лист 3 из 3		ЛАНТИПРОПРОМ
Разработ	Коллеж	Провер				
Утверд	Согласован	Проект				
Исполн	Голов	Листов				
			15.01.00.000			

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	18		15.01.00.014	Шайба стопорная	1	
А4	19		15.01.00.015	Клапан	1	
А4	20		15.01.00.016	Клапан	1	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	21			M10x20.46	4	
	22			M10x45.46	3	
	23			Гайка M10.5	4	
				Оси ГОСТ 9650-80		
	24			2-12hHx40ст.3сп	2	
	25			2-12hHx50ст.3сп	1	
	26			2-20hHx95ст.3сп	2	
				Шайбы ГОСТ 14371-78		
	27			Шайба 10x20.02.00	8	
	28			Шайба 18x25.02.00	6	
	29			Шайба 20x30.02.00	4	
	30			Шпильки M10-6gx40.58		
				ГОСТ 22034-76	2	
				Шпильки ГОСТ 397-79		
	31			2x28	1	
	32			3,2x20	6	
	33			5x32	4	
	34			Прокладка 6-50-6		
				ГОСТ 15180-70	1	
	35			Штуцер 6h8x50		
				ГОСТ 3128-70	1	
			15.01.00.000			
Изм. Лист № Взам. Подпись Дата			Клапан отсечной Ду 50	Лист 6 из 6		ЛАНТИПРОПРОМ
Разработ	Коллеж	Провер				
Утверд	Согласован	Проект				
Исполн	Голов	Листов				
			15.01.00.000			

100.00.10.51

1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT9/2.

15.01.00.001

Изм. Лист № Взам. Подпись Дата

Вилка

Лист 022 из 1

Листов 1

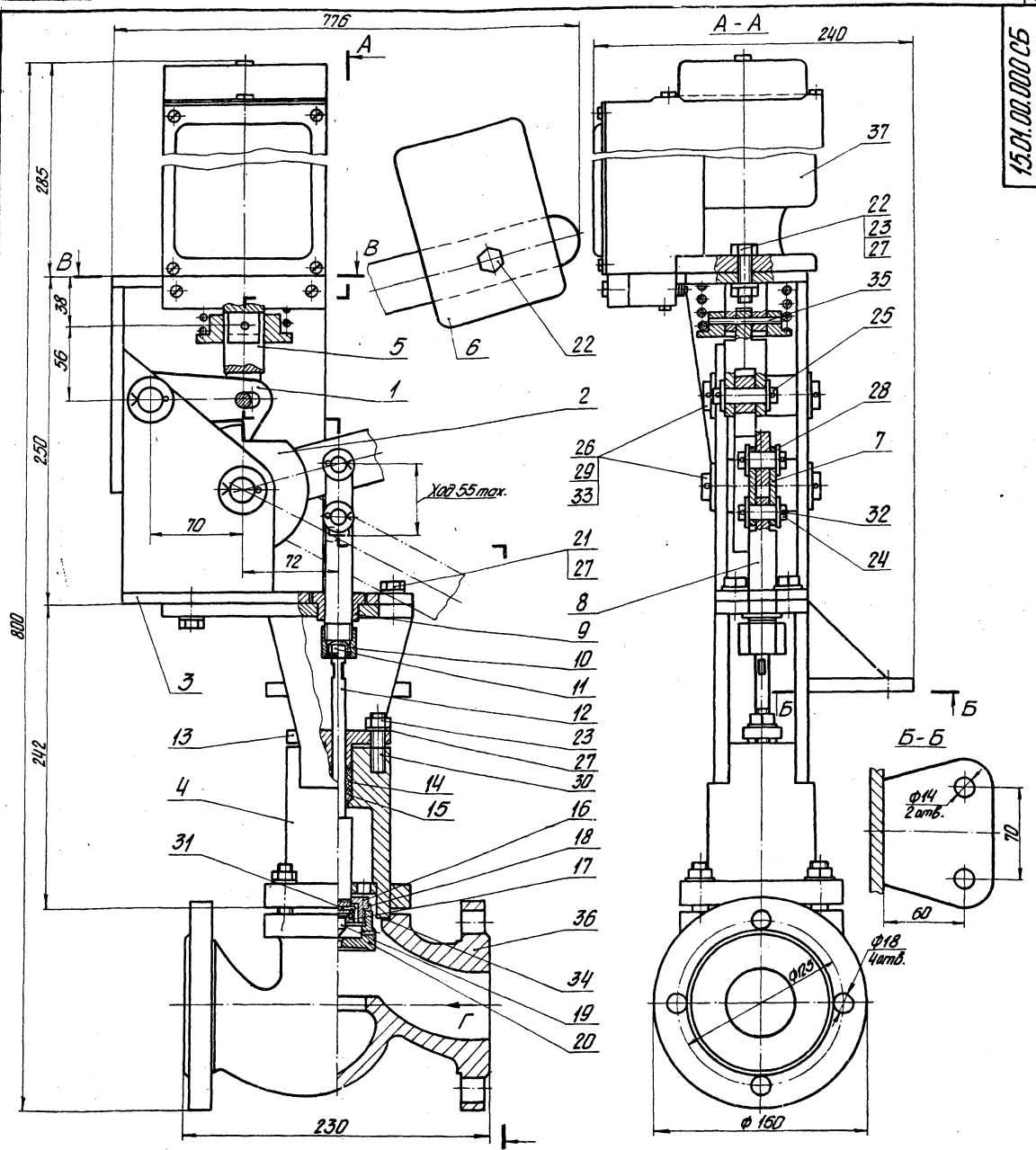
Изм. Лист № Взам. Подпись Дата

Круп. 8/30 ГОСТ 2590-74

Сш.3. ГОСТ 14637-79

ЛАНТИПРОПРОМ

18454-30 0



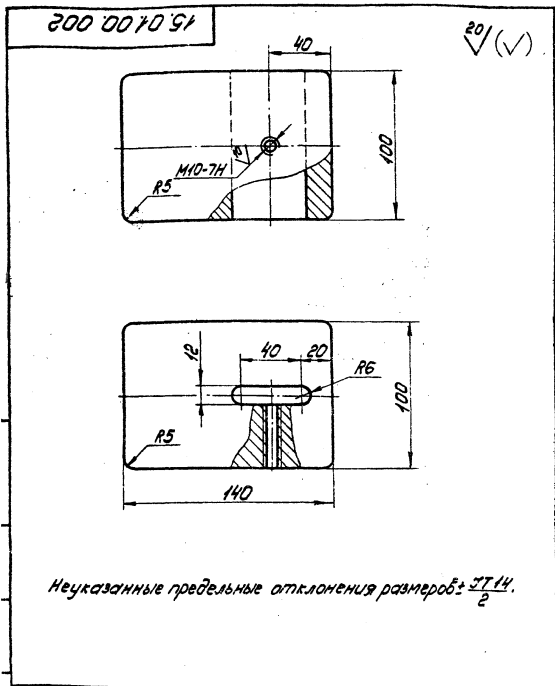
Технические требования

1. Размеры для справок.
2. После соединения вилки паз. 5 с якорем электромагнита проверить свободное без заедания движение якоря.
3. Груз паз. 6 установить при наладке клапана, исходя из условия обеспечения надежного срабатывания клапана.
4. Грушевые поверхности механизма снять самобалан С ГОСТ 306-75
5. Детали паз. 12 и паз. 17 сверлить и шлифовать при сборке.
6. Данный чертеж разработан на основании чертежа №23-03-00 ЦСНТИ Латвийского завода.

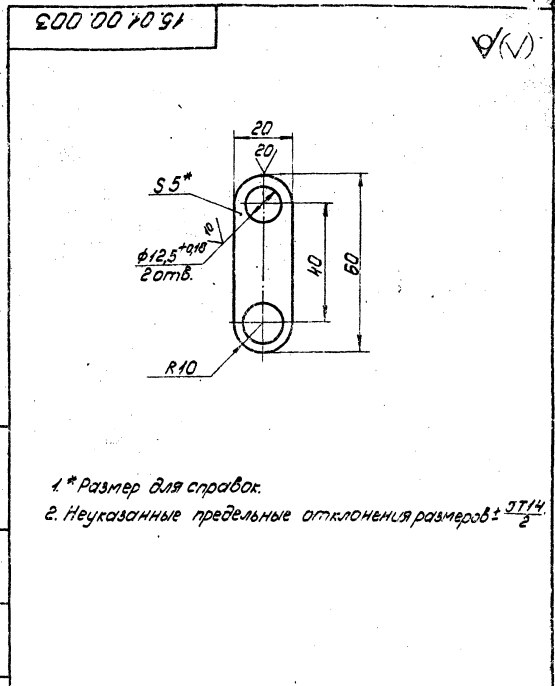
Техническая характеристика

1. Клапан является полуавтоматическим устройством для герметичного перекрытия подачи мазута в котел. Закрытие клапана происходит автоматически при выключении электромагнита. Открытие клапана происходит вручную.
2. Клапан устанавливается на горизонтальной трубопроводе строго вертикально. Вход мазута по стрелке Г.

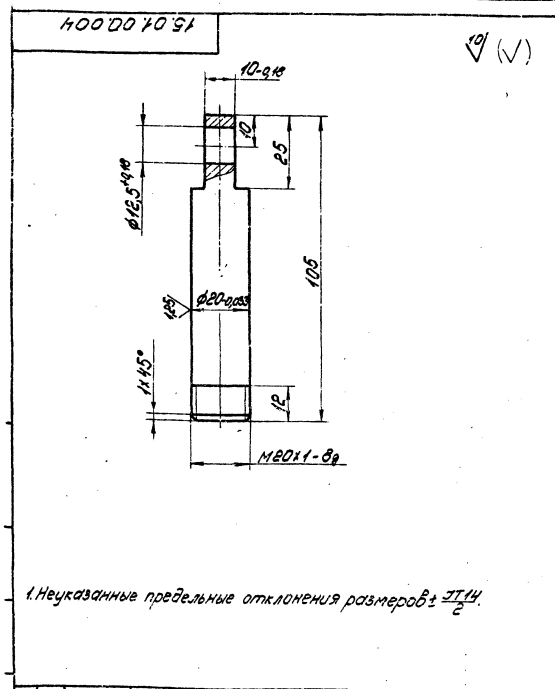
				15.01.00.000 СБ		
				Клапан отсечной Ду 50		
				Оборочный чертеж		
				Лист 57		Из листов 1-2
				ЛАТГИПРОПРОМ		



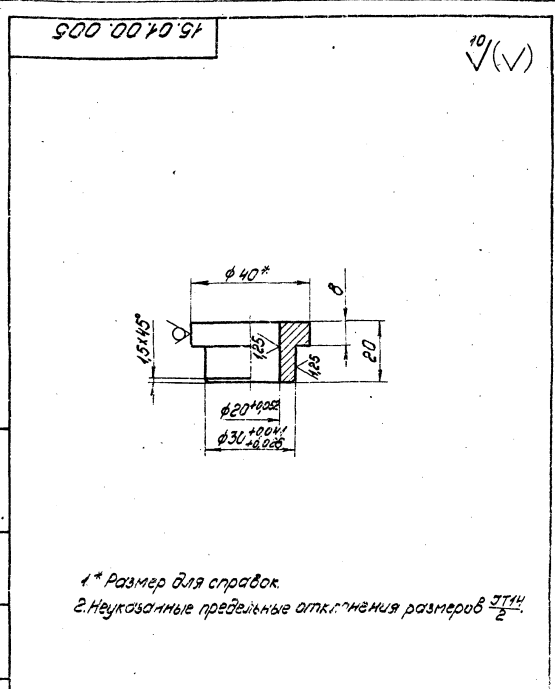
		15.01.00.002	
Изм/Лист	№ докум./Подпись/Дата	Лист	Масса/Норматив
Разработ	Колмеч	10,5	1:2
Проб.	Зилгайдов	Лист	Листов/Т
Материал		Чугун СЧ40 ГОСТ 1412-70	
Свойства		Латгипропром	
Исполн.		Формат А4	



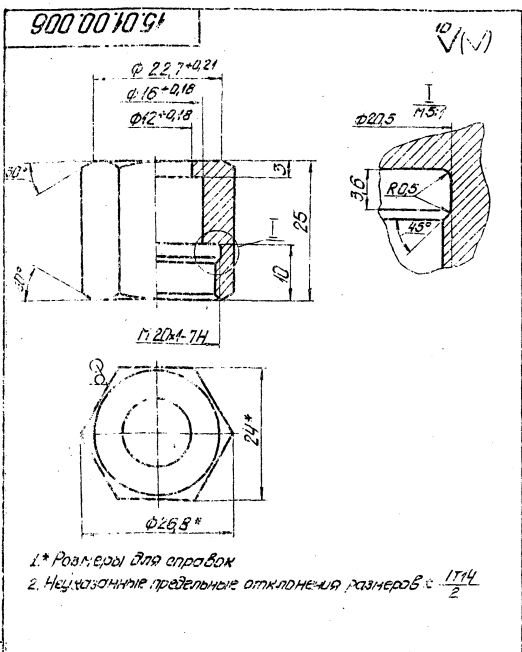
		15.01.00.003	
Изм/Лист	№ докум./Подпись/Дата	Лист	Масса/Норматив
Разработ	Колмеч	0,04	1:1
Проб.	Зилгайдов	Лист	Листов/Т
Материал		Латгипропром	
Свойства		Латгипропром	
Исполн.		Формат А4	



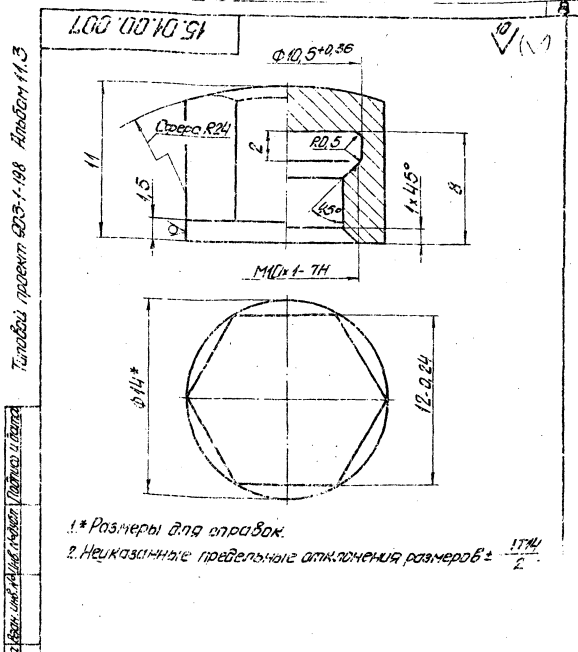
		15.01.00.004	
Изм/Лист	№ докум./Подпись/Дата	Лист	Масса/Норматив
Разработ	Колмеч	0,22	1:1
Проб.	Зилгайдов	Лист	Листов/Т
Материал		Чугун СЧ40 ГОСТ 1412-70	
Свойства		Латгипропром	
Исполн.		Формат А4	



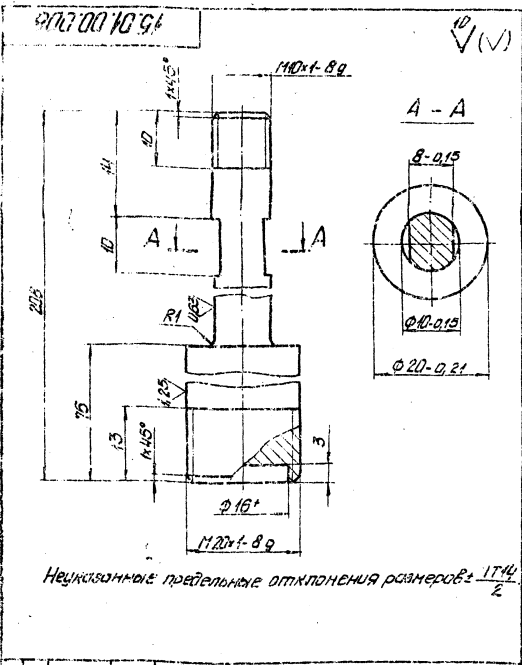
		15.01.00.005	
Изм/Лист	№ докум./Подпись/Дата	Лист	Масса/Норматив
Разработ	Колмеч	0,03	1:1
Проб.	Зилгайдов	Лист	Листов/Т
Материал		Латгипропром	
Свойства		Латгипропром	
Исполн.		Формат А4	



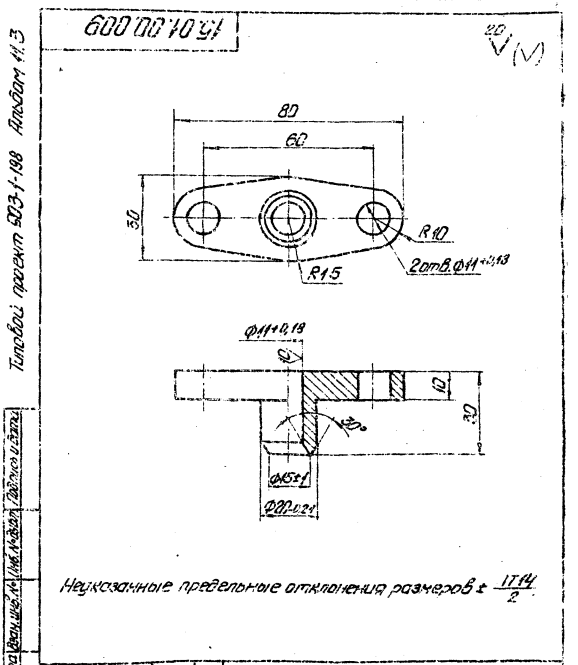
15.01.00.008		Лит.	Масса	Норматив
Гайка		0,04	2:1	
Штамповщик: 24-5 ГОСТ 8560-78 15-13 ГОСТ 535-79		Лист	Вместо 1	
Латгипропром		Формат А4		



15.01.00.007		Лит.	Масса	Норматив
Гайка		0,02	5:1	
Круг 8,4 ГОСТ 2590-74 15-13 ГОСТ 535-79		Лист	Вместо 1	
Латгипропром		Формат А4		



15.01.00.008		Лит.	Масса	Норматив
Шток		0,27	2:1	
Круг 8,22 ГОСТ 2590-74 20-13 ГОСТ 535-79		Лист	Вместо 1	
Латгипропром		Формат А4		

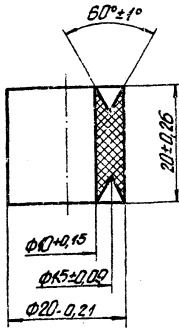


15.01.00.009		Лит.	Масса	Норматив
Втулка		0,11	1:1	
Круг 8,85 ГОСТ 2590-74 15-13 ГОСТ 535-79		Лист	Вместо 1	
Латгипропром		Формат А4		

Технический проект 803-1-88 Алюмин 11.3

15.01.00.010

10/√(✓)



15.01.00.010

Втулка

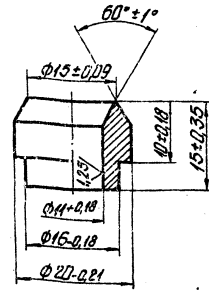
Лист	Масса	Начислено
002	2:1	
Листов 1		
Латгипропром		
Формат А4		

Фронт 1 ГОСТ 10207-72

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Технолог: [Signature]

15.01.00.011

10/√(✓)



15.01.00.011

Кольцо

Лист	Масса	Начислено
002	2:1	
Листов 1		
Латгипропром		
Формат А4		

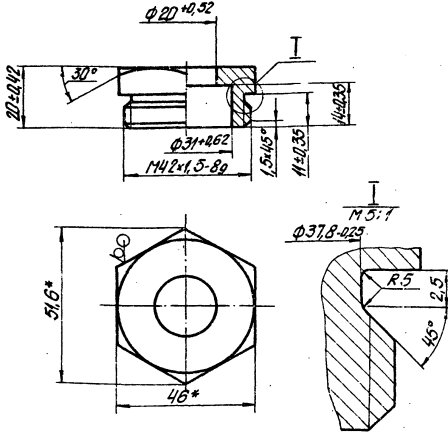
Наче ВЭЗ ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Технолог: [Signature]

Технический проект ВЭЗ-1-198 Альбом 11.3

15.01.00.012

10/√(✓)



* Размеры для справок.

15.01.00.012

Штуцер

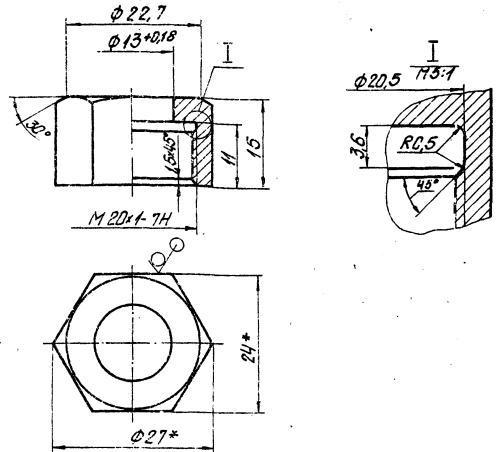
Лист	Масса	Начислено
01	1:1	
Листов 1		
Латгипропром		
Формат А4		

Шестигранник 16-5 ГОСТ 8560-78
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Технолог: [Signature]

15.01.00.013

10/√(✓)



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/14.

15.01.00.013

Гайка

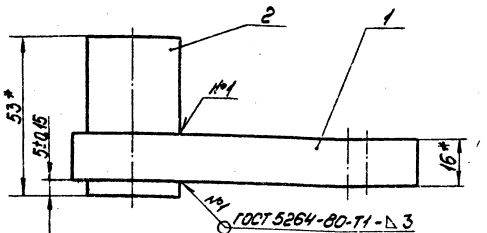
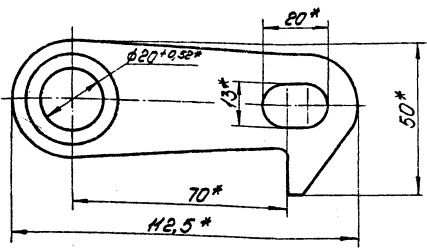
Лист	Масса	Начислено
003	2:1	
Листов 1		
Латгипропром		
Формат А4		

Шестигранник 20-5 ГОСТ 8560-78
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Технолог: [Signature]

Технический проект ВЭЗ-1-198 Альбом 11.3

15.01.01.00006

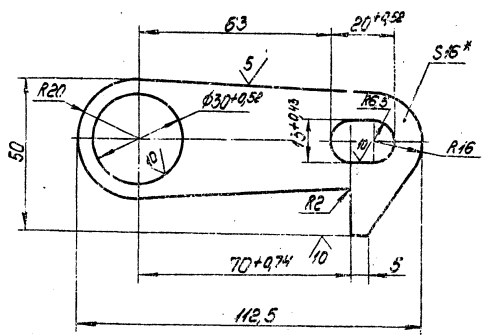


* Размеры для справок.

15.01.01.00006

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Собака Сварочный чертёж	Лист	Масса	Материал
Разработано	Проверено	Коллеги	Специалист	15.01.01		0,52	1:1	Латипропром
Листов	Листов	Специалист	Специалист	Специалист	Латипропром	Формат А4		

15.01.01.0001

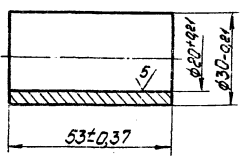


- 1 * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 12/14.

15.01.01.0001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Защёлка	Лист	Масса	Материал
Разработано	Проверено	Коллеги	Специалист	15.01.01		0,35	1:1	Латипропром
Листов	Листов	Специалист	Специалист	Специалист	Латипропром	Формат А4		

15.01.01.000



15.01.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Втулка	Лист	Масса	Материал
Разработано	Проверено	Коллеги	Специалист	15.01.01		0,17	1:1	Латипропром
Листов	Листов	Специалист	Специалист	Специалист	Латипропром	Формат А4		

Альбом 1/3

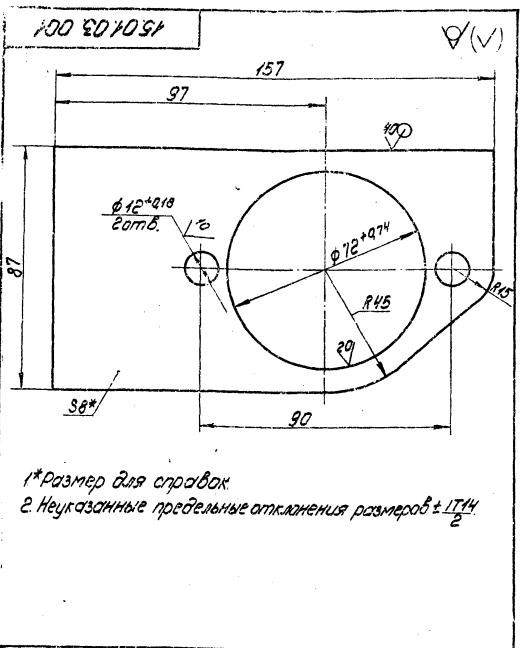
Толобой проект 903-1-198

Листов 1/3

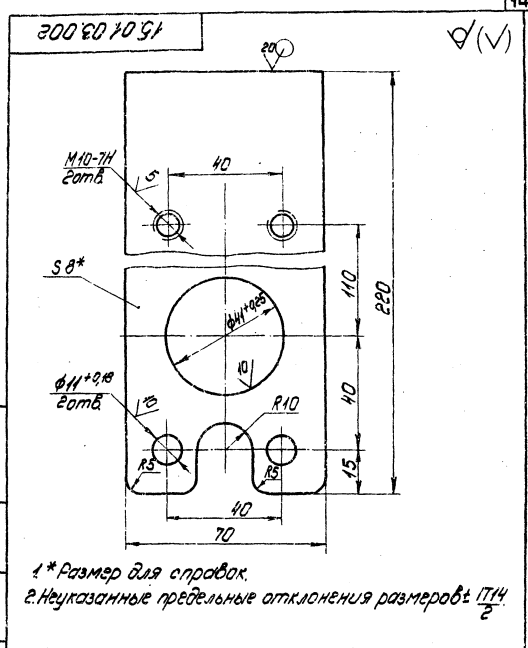
№ докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Документация</u>					
15		15.01.02.00006	Сварочный чертёж		
<u>Детали</u>					
15	1	15.01.02.0001	Втулка	1	
15	2	15.01.02.0002	Ключок	1	
15	3	15.01.02.0003	Ручка	1	

15.01.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ручка	Лист	Масса	Материал
Разработано	Проверено	Коллеги	Специалист	15.01.02		1	1:1	Латипропром
Листов	Листов	Специалист	Специалист	Специалист	Латипропром	Формат А4		

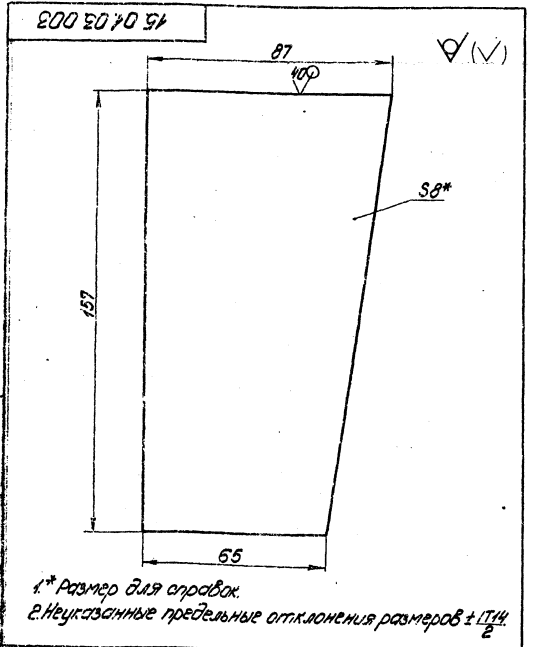


15.01.03.001		Лист	Масса	Изготовит
Полка		0,66	±1	
Лист 8 ГОСТ 19903-74		Латгипропром		
ВСтЗанЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		



15.01.03.002		Лист	Масса	Изготовит
Основание		0,85	±1	
Лист 8 ГОСТ 19903-74		Латгипропром		
ВСтЗанЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

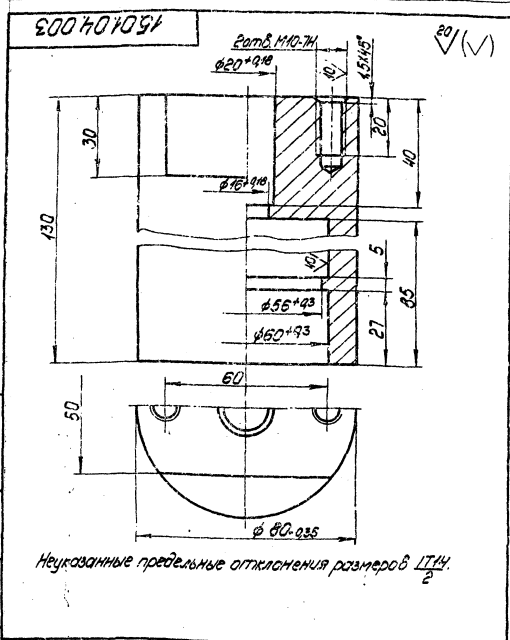
Технический проект 903-1-198 А. Исаев 113



15.01.03.003		Лист	Масса	Изготовит
Стенка		0,79	±1	
Лист 8 ГОСТ 19903-74		Латгипропром		
ВСтЗанЗ ГОСТ 14637-79		Формат А4		

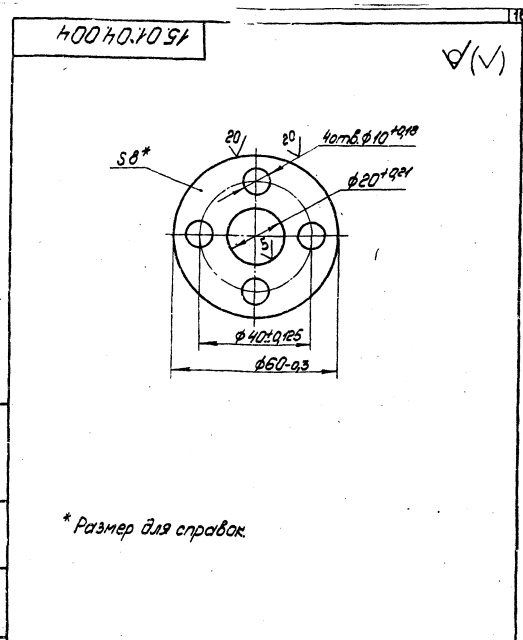
Вид	Возра	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
15		15.01.04.0005	Сварочный чертеж		
			Детали		
И	1	15.01.04.001	Полка	1	
И	2	15.01.04.002	Стенка	2	
И	3	15.01.04.003	Стяжки	1	
И	4	15.01.04.004	Перегородка	1	
И	5	15.01.04.005	Полка	1	
И	6	15.01.04.006	Фланец	1	
И	7	15.01.04.007	Косынка	1	
И		Лист 8 ГОСТ 19903-74		1	запас
		ВСтЗанЗ ГОСТ 14637-79			

Технический проект 903-1-198 А. Исаев 113



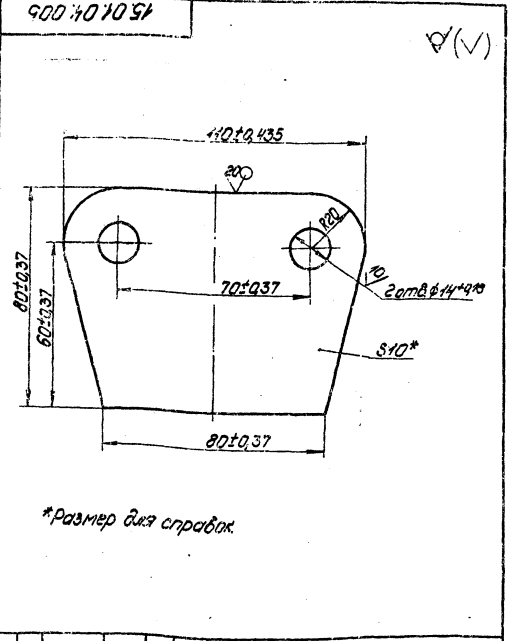
Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1

15.01.04.003			Лист	Масса	Число
Стакан			291	1.1	
Крыльчатка ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-79			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4					



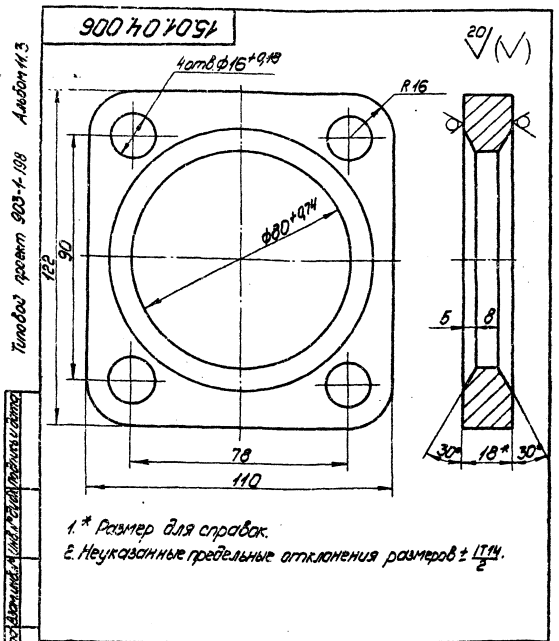
* Размер для справок

15.01.04.004			Лист	Масса	Число
Перегородка			9.13	1.1	
Лист В. ГОСТ 19903-74 В. Ст 3 ГОСТ 14637-79			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4					



* Размер для справок

15.01.04.005			Лист	Масса	Число
Полка			9.59	1.1	
Лист 10 ГОСТ 19903-74 В. Ст 3 ГОСТ 14637-79			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4					



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1

15.01.04.006			Лист	Масса	Число
Фланец			10	1.1	
Лист 16 ГОСТ 19903-74 В. Ст 3 ГОСТ 14637-79			ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АБ			15.02.00.00005	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АВ	1		15.02.01.000	Корпус	1	
АВ	2		15.02.02.000	Тарелка	1	
АВ	3		15.02.03.000	Рычаг тарелки	1	
АВ	4		15.03.04.000	Рычаг	1	
				<u>Детали</u>		
АВ	5		15.02.00.001	Вал	1	
АВ	6		15.03.00.002	Пробка	1	
АВ	7		15.03.00.003	Кольцо сальника	1	
АВ	8		15.03.00.004	Втулка	1	
АВ	9		15.03.00.005	Гайка накидная	1	
АВ	10		15.03.00.006	Защелка	1	
АВ	11		15.03.00.007	Вилка	1	
АВ	12		15.03.00.008	Ось	2	
АВ	13		15.03.00.009	Груз	1	
АВ	14		15.03.00.010	Палец	1	
АВ	15		15.02.00.002	Крышка	1	
АВ	16		15.02.00.003	Прокладка	1	

15.02.00.000

Изм.	Испол.	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Листов	Всего
Проект	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1

Клапан газовый
отсечной Ду 200

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		32		Выключатель ВК-2006		
		33		Исполнение 1 ступень электромагнит ЭВ-3	1	
				<u>Материалы</u>		
		34		Набивка многослойная плетенная марки ЛП 10х10 ГОСТ 5162-77	01 кг	

15.02.00.000

Изм.	Испол.	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Листов	Всего
Проект	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1

Крышка

Лист 8 ГОСТ 19903-74
Всего 3 листа ГОСТ 19903-74

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Болт ММ2 х 35,46		
		18		ГОСТ 7798-70	12	
		19		Болт 2М12 х 55,58		
		20		ГОСТ 7817-72	1	
		21		Винт цетан. ММ2 х 20,48		
		22		ГОСТ 4485-75	1	
		23		Винт М6 х 12,58		
		24		ГОСТ 4494-72	4	
		25		Гайки ГОСТ 5915-70		
		26		М.В. 5	1	
		27		М.В. 5	12	
		28		М.В. 5	1	
		29		Гайка ММ2 ГОСТ 5915-72	1	
		30		Ось 4-6 h11k300t3оп		
		31		ГОСТ 9650-80	1	
				Прокладка В-20-64		
				ГОСТ 15180-70	1	
				Шайба 42.65Г 00		
				ГОСТ 6402-70	2	
				Шайба 20 ГОСТ 1574-78	1	
				Шпильки ГОСТ 397-79		
				3,2x20	4	
				3,2x32	1	
				Шпонка 42.18 х 100		
				ГОСТ 23360-76	1	

15.02.00.000

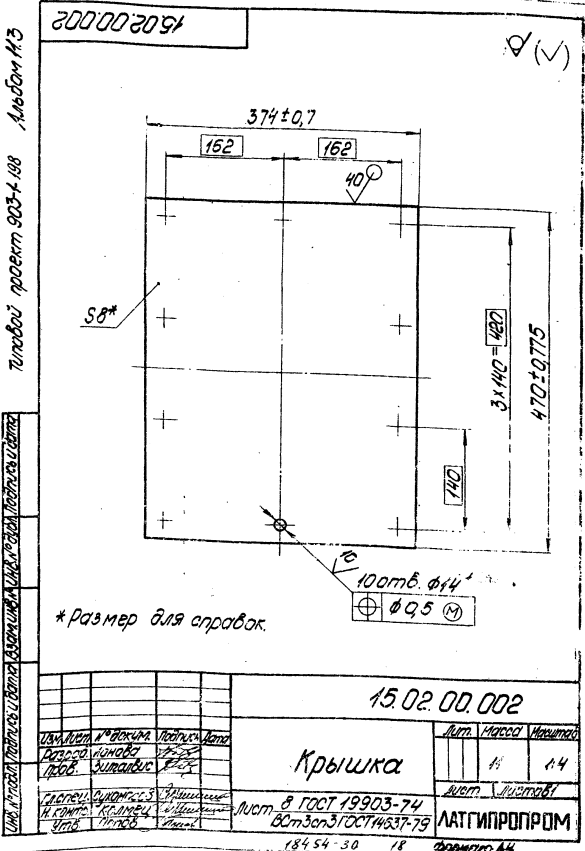
Изм.	Испол.	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	Листов	Всего
Проект	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1
Испол.	Сумароков	15.02.00.000	15.02.00.000		1	1	1

Крышка

Лист 8 ГОСТ 19903-74
Всего 3 листа ГОСТ 19903-74

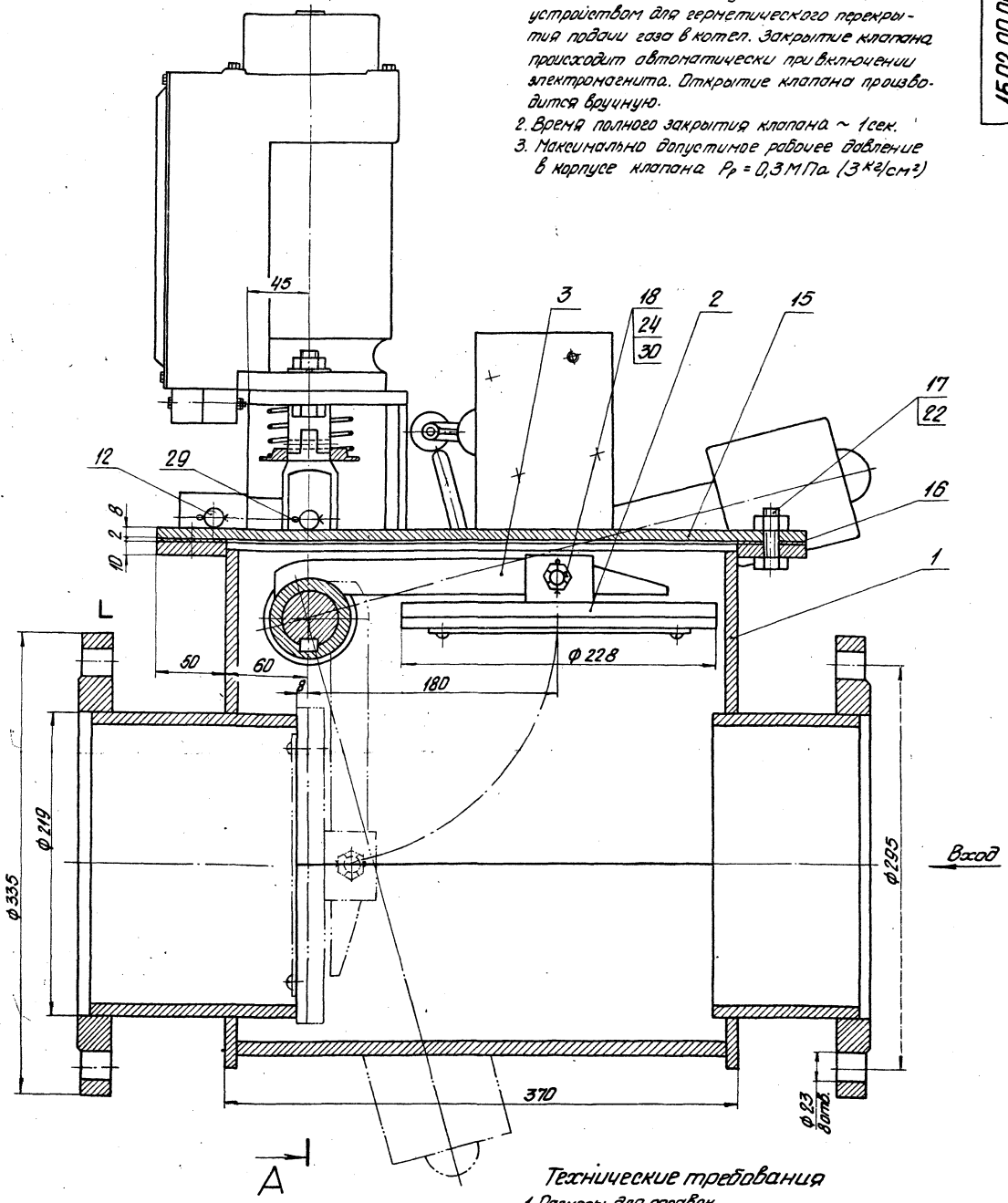
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Техническая характеристика

1. Клапан является полуавтоматическим устройством для герметического перекрытия подачи газа в котел. Закрытие клапана происходит автоматически при выключении электромагнита. Открытие клапана производится вручную.
2. Время полного закрытия клапана ~ 1сек.
3. Максимально допустимое рабочее давление в корпусе клапана $P_p = 0,3 \text{ МПа}$ (3 кг/см^2)



Технические требования

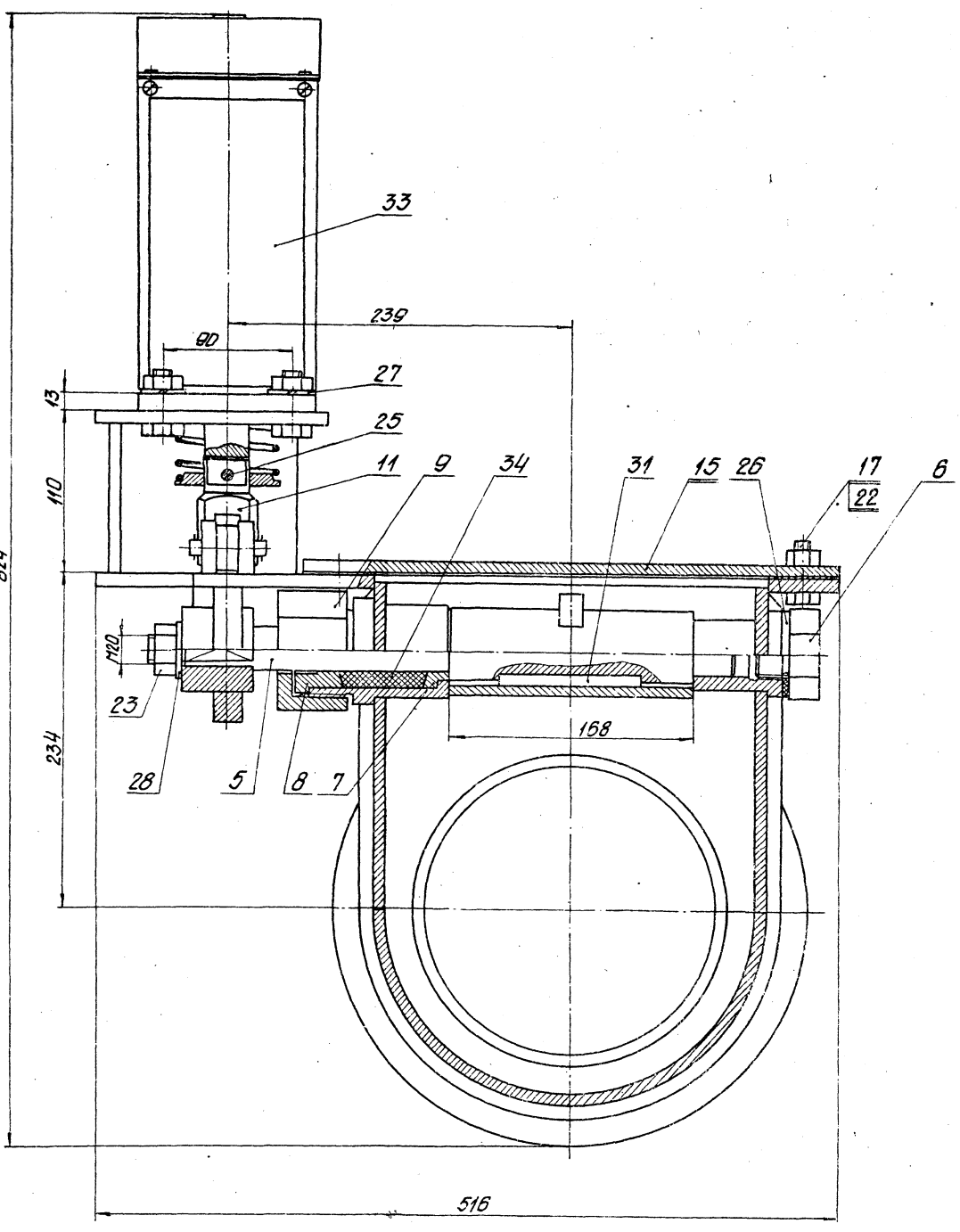
1. Размеры для справок
2. После соединения выключи поз. 11 с якорем электромагнита проверить свободное без заеданий движение якоря
3. Вал поз. 5 должен свободно поворачиваться при закрытии клапана.
4. Тарелка поз. 2 должна иметь подвижность относительно рычага тарелки поз. 3
5. Путьевой переключатель поз. 32 устанавливать, согласовать с положением пальца регулировочного
6. Груз поз. 13 на рычаге поз. 4 установить при наладке клапана исходя из условия обеспечения надежного срабатывания клапана.
7. Плотность сальника и прокладка испытать полным эмulsionной воздушным давлением 0,1 МПа в течение одного часа.
8. Герметичность закрытого клапана испытать давлением воздуха 0,01 МПа. Допустимая утечка воздуха должна быть не более 1 мл час.
9. Выключение путевого выключателя поз. 32 в схему управления клапаном должно обеспечить снятие напряжения с обмотки электромагнита поз. 33 после закрытия клапана.
10. Трущиеся поверхности вала поз. 5 смазать солидолом С ГОСТ 1366-70
11. Данный чертеж разработан на основании чертежа № 43411-14 ПКБ Глобное управление энергетикой и электрификацией СН Латв. ЭСР ЦЭТ

15.02.00.000005				
Исп. Латв. ЭСР ЦЭТ	М. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс
Авт. Латв. ЭСР ЦЭТ	М. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс
Проб. Латв. ЭСР ЦЭТ	М. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс
М. спец. Латв. ЭСР ЦЭТ	М. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс	Инж. Давидс
Клапан газовый отсечной Ду 200 Сборочный чертеж			Лист 1	Масса 111,5 Число листов 3
ЛАНГИПРОПРОМ				

15.02.00.000006

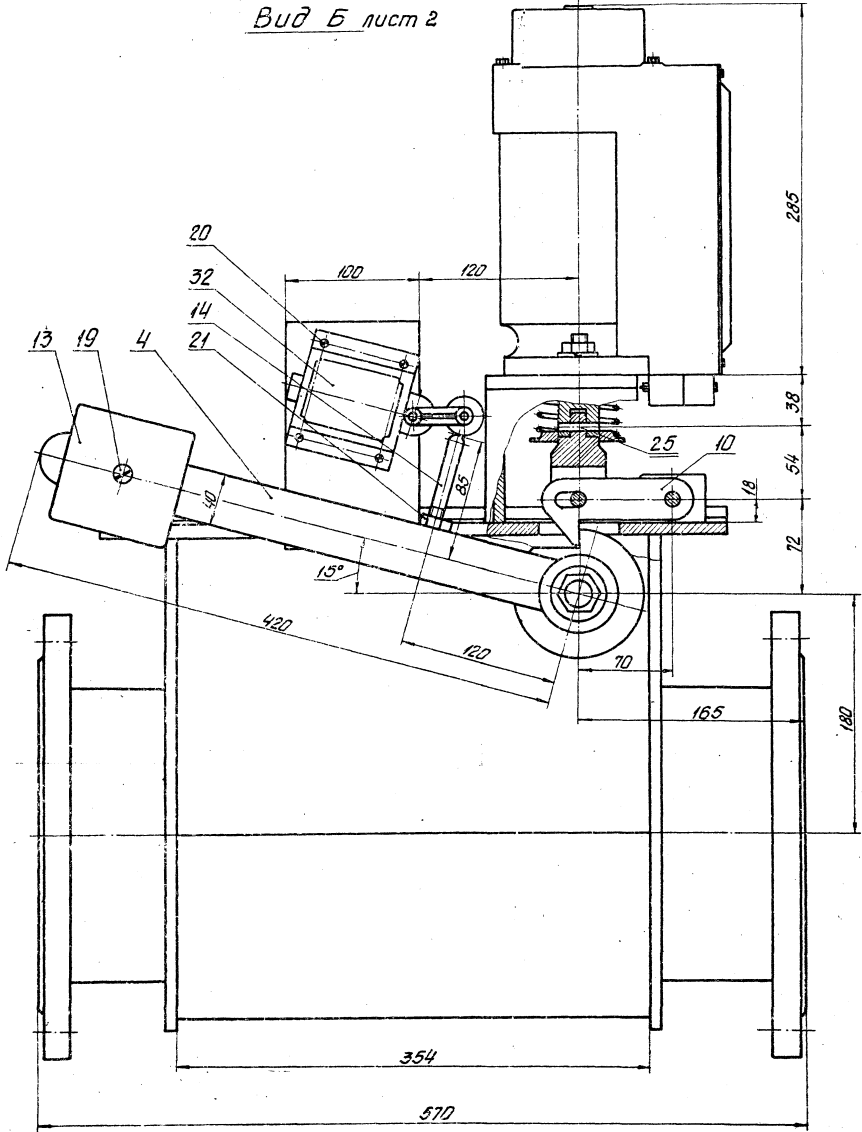
A-A лист 1

Б
лист 3



				15.02.00.000006			
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Л. Спирин	С. Юрков	В. Шинкарев		Л. Спирин	С. Юрков	В. Шинкарев	
М. Колесов	М. Колесов	М. Колесов		М. Колесов	М. Колесов	М. Колесов	
				Лист 2 Листов			
				ЛАТТИПРОПРОМ			

Вид Б лист 2



				15.02.00.000 СБ	
Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата	Изм.	Исполн.
Корнеев	Сидорова	Сидорова	2008	1	
Сидорова	Корнеев	Сидорова			
И.О.Степ.	Сидорова	Сидорова			
И.О.Степ.	Корнеев	Сидорова			
И.О.Степ.	Сидорова	Сидорова			
И.О.Степ.	Корнеев	Сидорова			
				Лист 2 из 2 листов	
				ЛАТГИПРОПРОМ	
				18454-30 21 Формат А2	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
13	15.02.01.008	Патрубок Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 вс ГОСТ 8731-74 L = 149 ± 0,5 мм	1	6,2 кг
14	15.02.01.009	Патрубок Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 вс ГОСТ 8731-74 L = 105 ± 0,435 мм	1	4,38 кг
Стандартные изделия				
15	15.02.01.000	Фланец 200-10 ГОСТ 1255-67	2	

15.02.01.001

40 (V)

* Размеры для справок.

15.02.01.001			Лист	2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	15.02.01.001	С.И.С.	1993
Полуцилиндр			Лист	2
Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 вс ГОСТ 8731-74			ЛАТГИПРОПРОМ	

15.02.01.002

* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

15.02.01.002			Лист	Масса	Изготовит.
Фланец			Лист	7,5	1,5
ГОСТ 19903-74 вс ГОСТ 14637-79			ЛАТГИПРОПРОМ		

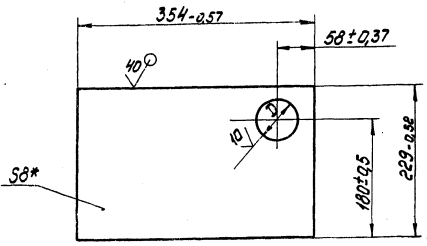
15.02.01.003

* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2.

15.02.01.003			Лист	Масса	Изготовит.
Стенка			Лист	3,7	1,5
ГОСТ 19903-74 вс ГОСТ 14637-79			ЛАТГИПРОПРОМ		

15.02.01.004

(M)



Обозначение	D, мм	Масса, кг
15.02.01.004	65 ^{+0.3}	4,9
-01	30 ^{+0.3}	5,0

* Размер для справок

15.02.01.004

Боковина

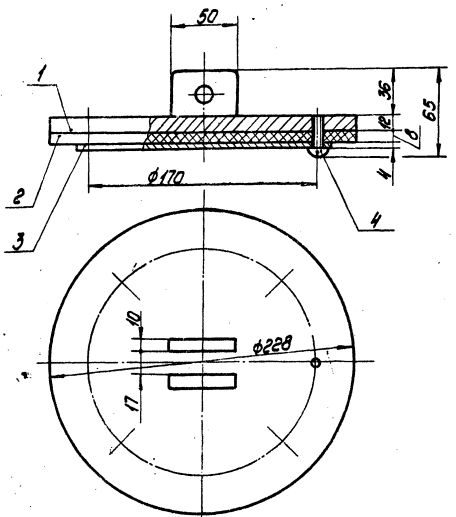
Лист	Масса	Усиление
1	4,9	1,4
Лист	Метод	

Латгипропром
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Латгипропром
Формат А4

15.02.02.000СБ



Размеры для справок

15.02.02.000СБ

Тарелка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Усиление
1	4,7	2
Лист	Метод	

Латгипропром
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Латгипропром
Формат А4

Альбом №3

Типовой проект 903-1-198

№	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
ИИ			15.02.02.000СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
ИИ	1		15.02.02.100	Лист с ушками	1	
				Листы		
ИИ	2		15.02.02.001	Прокладка	1	
ИИ	3		15.02.02.002	Лист	1	
				Стандартные изделия		
			4	Винт М6х124-58 ГОСТ 1491-72	8	

15.02.02.000

Тарелка

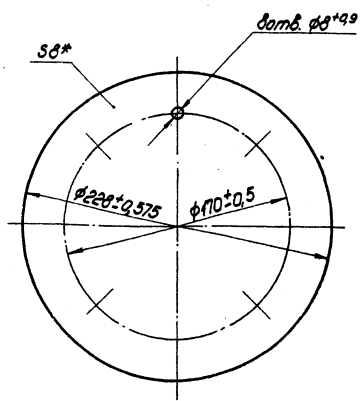
Лист	Масса	Усиление
1	4,7	2
Лист	Метод	

Латгипропром
Формат А4

Альбом №3

Типовой проект 903-1-198

15.02.02.001



* Размер для справок

15.02.02.001

Прокладка

Резина-пластмасса
6МБ-4-С ГОСТ 7338-77

Лист	Масса	Усиление
1	4,7	2
Лист	Метод	

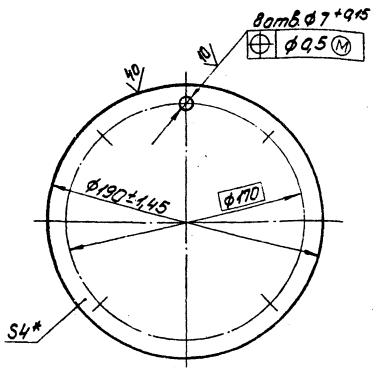
Латгипропром
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Латгипропром
Формат А4

15.02.02.002

(V)



*Размер для справок.

15.02.02.002

Диск

Лист	Масса	Материал
0,9	1,2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработано	Монитор	Проверено	Утверждено	

ГОСТ 19903-74
Вотб.ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

15.02.02.100

Диск с ушками

Лист	Масса	Материал
1		

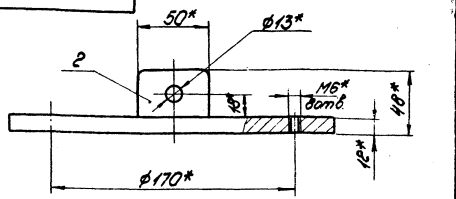
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

Типовой проект 903-1-198 А-ком 113

Типовой проект 903-1-198 А-ком 113

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4		15.02.02.100СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	15.02.02.101	Диск	1	
А4	2	15.03.01.008	Ушко	2	

15.02.02.100СБ



*Размеры для справок.

15.02.02.100СБ

Диск с ушками
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
4,11	1,2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработано	Монитор	Проверено	Утверждено	

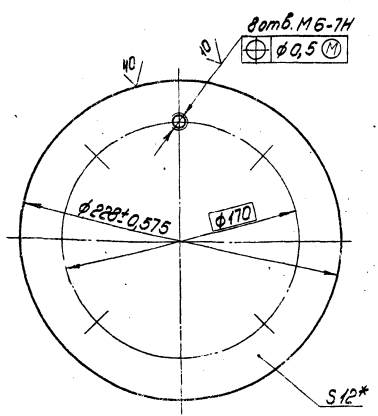
ГОСТ 19903-74
Вотб.ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

15.02.02.101

Диск

Лист	Масса	Материал
3,85	1,2	



*Размер для справок.

Типовой проект 903-1-198 А-ком 113

Типовой проект 903-1-198 А-ком 113

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А4		15.02.02.101	Диск		

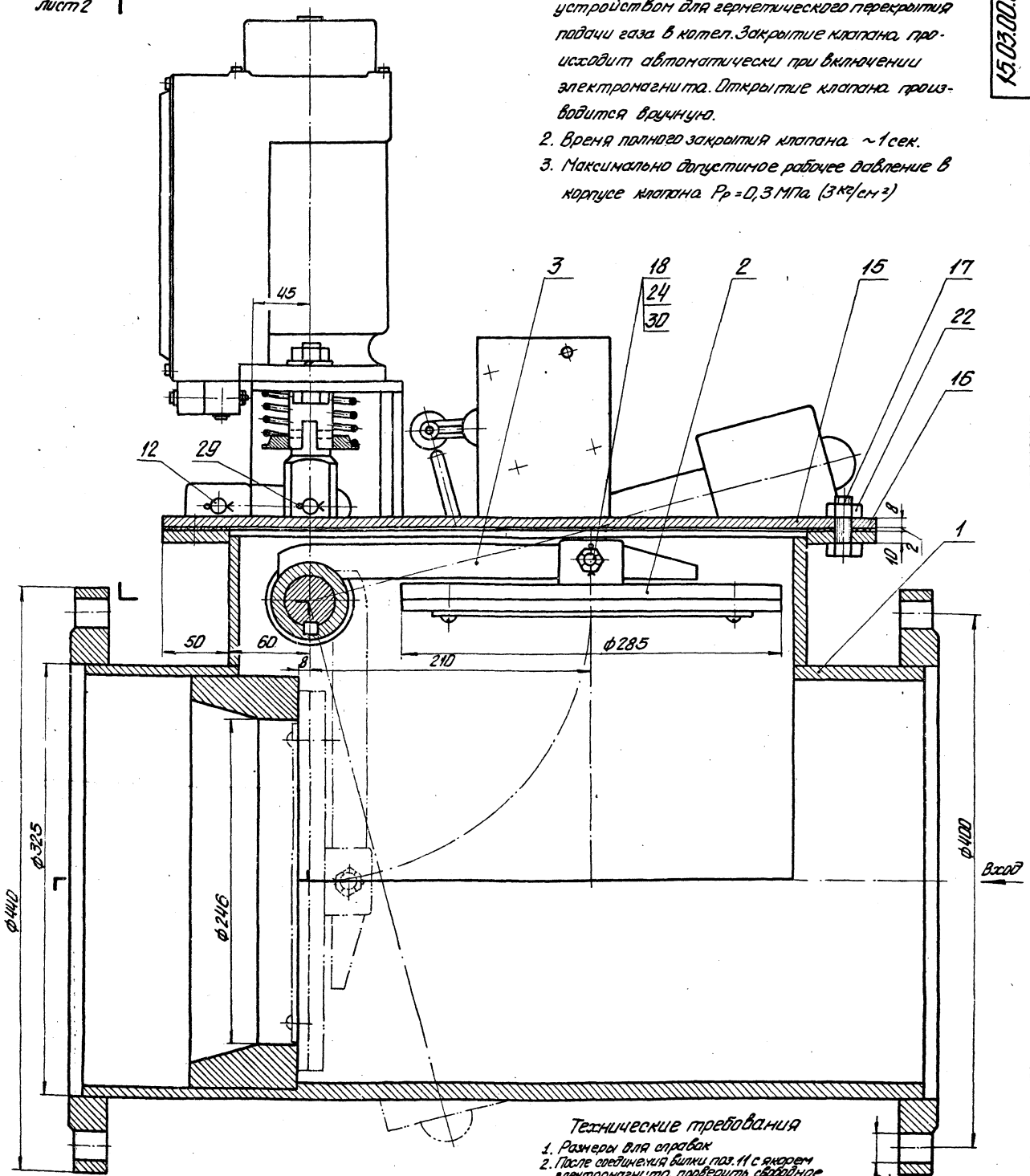
ГОСТ 19903-74
Вотб.ГОСТ 14637-79

ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А4

A
лист 2

Техническая характеристика

1. Клапан является полуавтоматическим устройством для герметического перекрытия подачи газа в котел. Закрытие клапана происходит автоматически при включении электромагнита. Открытие клапана производится вручную.
2. Время полного закрытия клапана ~1 сек.
3. Максимально допустимое рабочее давление в корпусе клапана $P_p = 0,3 \text{ МПа}$ (3 кг/см^2)



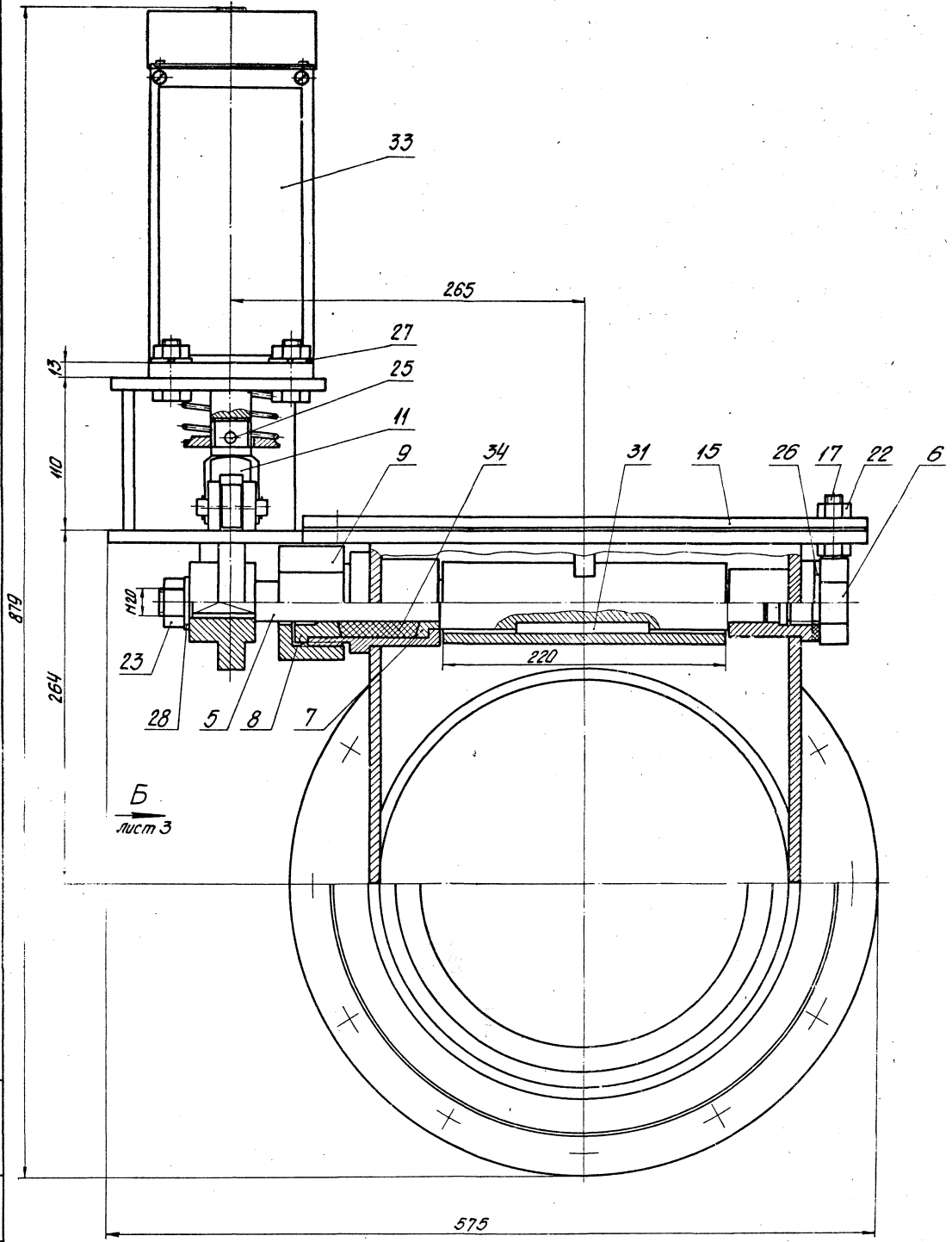
Технические требования

1. Размеры вля оправки
2. После сдвигания вилки поз. 11 с якорем электромагнита, проверить свободное без заеданий движение якоря.
3. Вал поз. 5 должен свободно поворачиваться при закрытии клапана.
4. Тарелка поз. 2 должна иметь подвижность относительно рычага тарелки поз. 3.
5. Путевой переключатель поз. 32 установить, согласованно с положением пальца регулятора.

6. Груз поз. 13 на рычаге поз. 4 установить при наладке клапана исходя из условия обеспечения надежного срабатывания клапана.
7. Плоскостность сальника и прокладок испытать мыльной эмульсией воздушным давлением 0,1 МПа в течение одного часа.
8. Герметичность закрытого клапана испытать давлением воздуха 0,01 МПа. Допустимая утечка воздуха должна быть не более 1 м³/час.
9. Включение путевого выключателя поз. 32 в схему управления клапаном должно обеспечить снятие напряжения с обмотки электромагнита поз. 33 после закрытия клапана.
10. Трещины на поверхности вала поз. 3 смазывать солидолом С ГОСТ 4396-76.
11. Детали части разработаны на основании чертежа № 43345-М ПКБ Гидроуправление энергетики и электрификации СН.Лав. ГЭС ЦПС

				15.03.00.000СБ			
				Клапан газовый отсечной Ду 300			
				Оборочной чертеж			
Изм.	Лист	№ док.	Дата	Изм.	Лист	№ док.	Дата
Лав.	Каленев	15.03.00.000СБ	1976	161	1	1:2	
						Лист 1 из листов 3	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

A - A лист 1

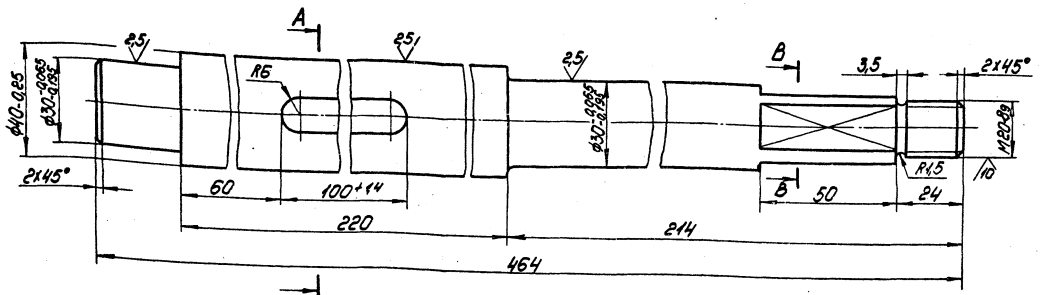


Б
лист 3

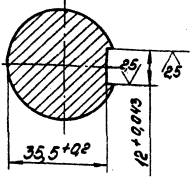
				15.03.00.000005		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	Из всего	Кол-во
М.С.И.С.	С.И.С.С.	С.И.С.С.	1954.30	Лист 2	из 2	Листов
				ЛАТГИПРОПРОМ		

15.03.00.001

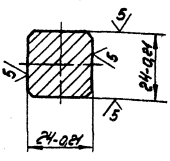
20 (✓) (✓)



A-A



B-B

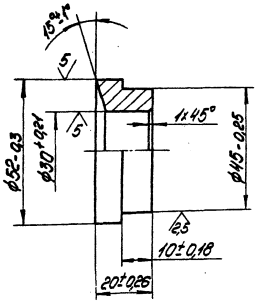


Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

15.03.00.001				Лист	Масса	Изготовитель	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вал		
Разработ.	Полосов	Проект.	Шумилов	1984			34
Листов	Специальное	Контракт	№	Круг	В-42 ГОСТ 2590-74*	Латгипропром	
Симв.	Латгипропром	Специальное	№	80м30н3/ГОСТ 535-79	Лист		Листов
						Формат А3	

15.03.00.003

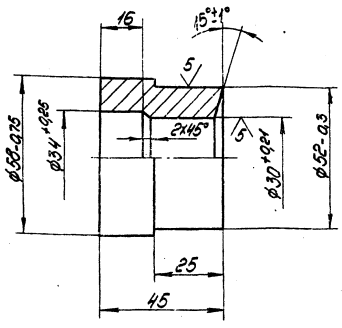
10 (✓) (✓)



15.03.00.003				Лист	Масса	Изготовитель	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кольцо сальника		
Разработ.	Полосов	Проект.	Шумилов	1984			918
Листов	Специальное	Контракт	№	Круг	Чугун АЧС-3	Латгипропром	
Симв.	Латгипропром	Специальное	№	ГОСТ 1585-70	Лист		Листов
						Формат А4	

15.03.00.004

10 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

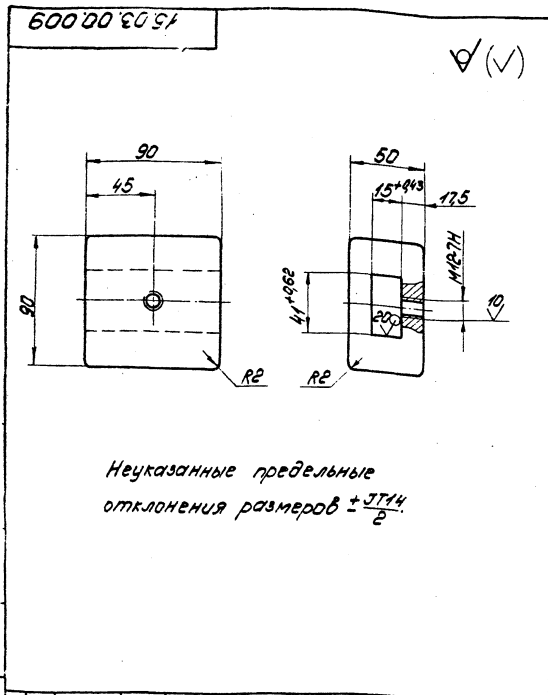
А.М.Боник

Туповой проект 903-1-100

Латгипропром

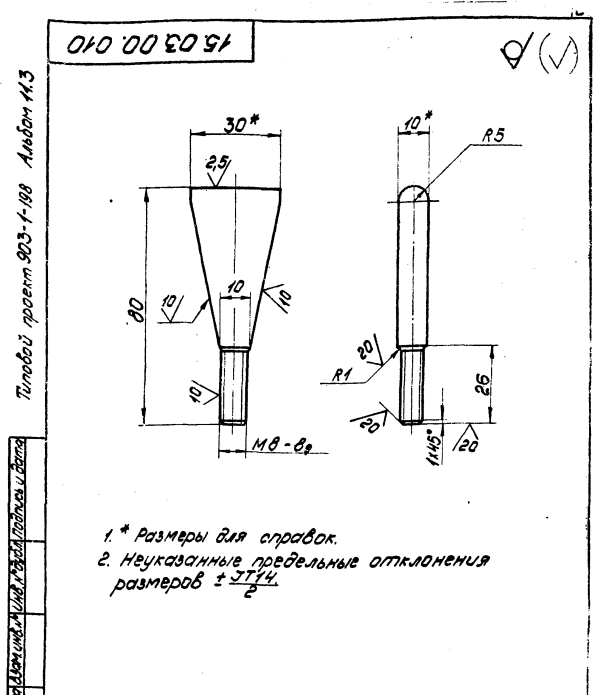
15.03.00.004				Лист	Масса	Изготовитель	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Втулка		
Разработ.	Полосов	Проект.	Шумилов	1984			955
Листов	Специальное	Контракт	№	Круг	В-60 ГОСТ 2590-74*	Латгипропром	
Симв.	Латгипропром	Специальное	№	80м30н3/ГОСТ 535-79	Лист		Листов
						Формат А4	

Л.В.О.М.И.К.З



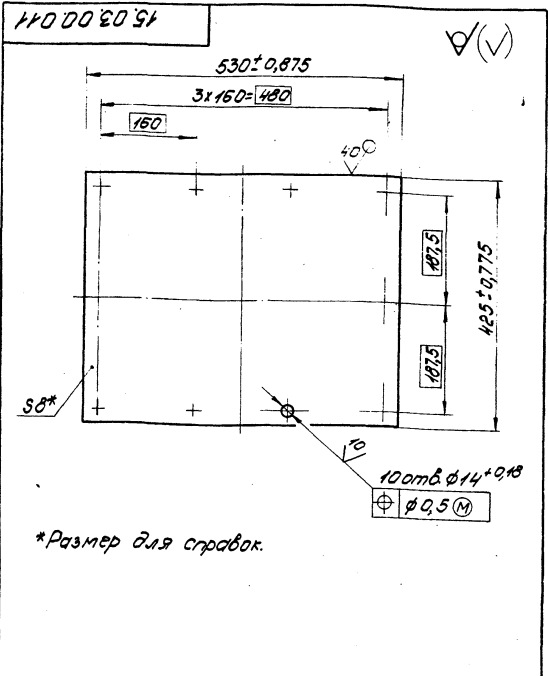
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.14/2$

15.03.00.009			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	И.О.Н.М.В.	Л.В.О.	1993
Проект.	Э.И.М.В.И.	Л.В.О.	1993
Материал		Чугун СЧ-10	ГОСТ 1412-70
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Формат А4	



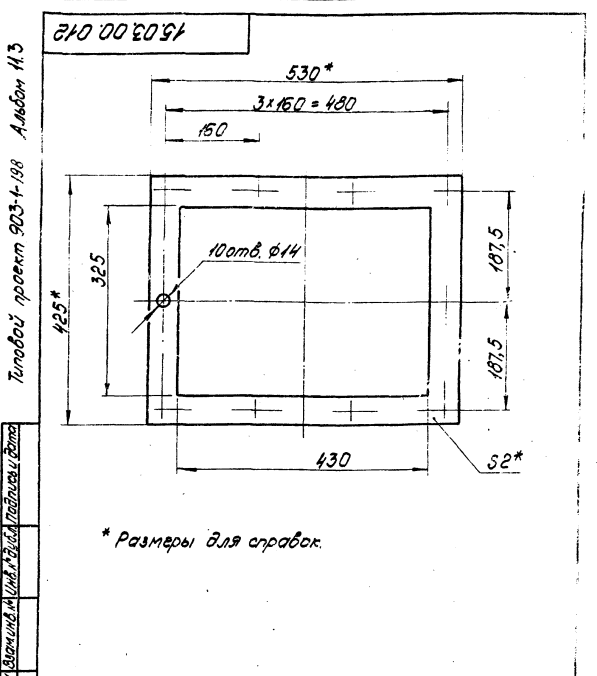
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.14/2$

15.03.00.010			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Э.И.М.В.И.	Л.В.О.	1993
Проект.	Л.В.О.	Л.В.О.	1993
Материал		10Х30 ГОСТ 103-76	ГОСТ 305-79
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Формат А4	



* Размер для справок.

15.03.00.011			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	И.О.Н.М.В.	Л.В.О.	1993
Проект.	Э.И.М.В.И.	Л.В.О.	1993
Материал		ГОСТ 19903-74	ГОСТ 14637-79
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Формат А4	

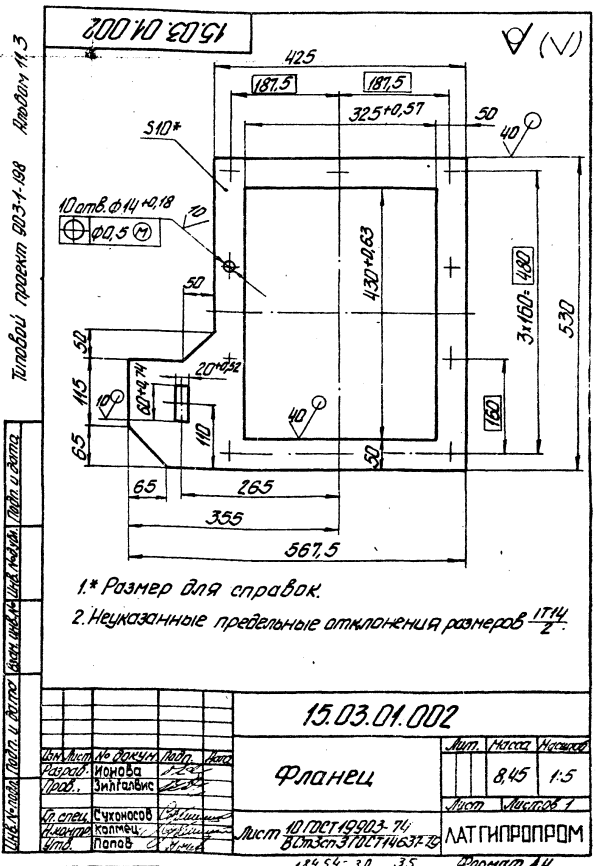
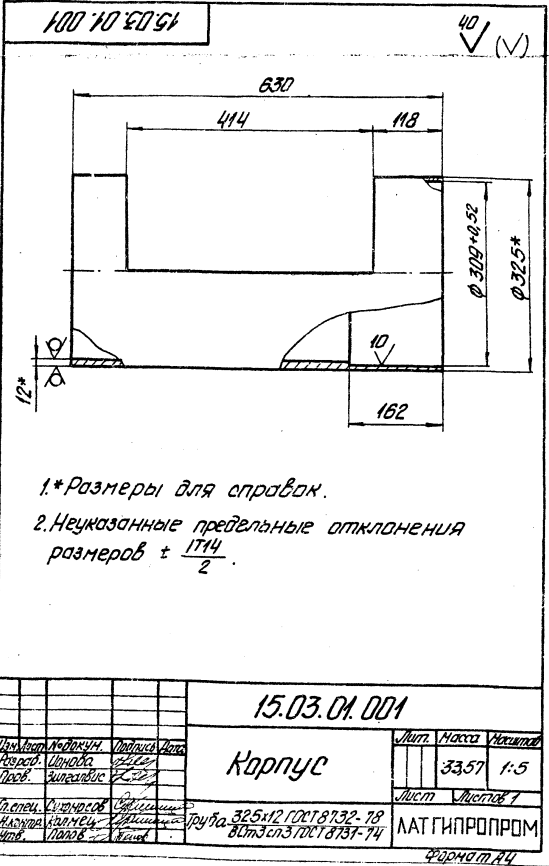


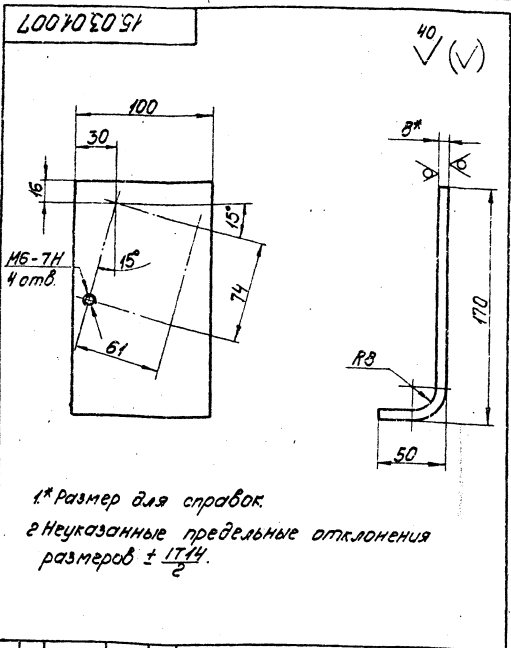
* Размеры для справок.

15.03.00.012			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	И.О.Н.М.В.	Л.В.О.	1993
Проект.	Э.И.М.В.И.	Л.В.О.	1993
Материал		Поролит ПОНР-530Х	425 ГОСТ 481-80
Лист		Листов 1	
Латгипропром		Формат А4	

№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АД			15.03.01.000.05	Оборочный чертеж		
				Детали		
АД	1		15.03.01.001	Корпус	1	
АД	2		15.03.01.002	Фланец	1	
АД	3		15.03.01.003	Плита	1	
АД	4		15.03.01.004	Седло	1	
АД	5		15.03.01.005	Втулка	1	
АД	6		15.03.01.006	Втулка	1	
АД	7		15.03.01.007	Пара	1	
АД	8		15.03.01.008	Ушко	2	
АД	9		15.03.01.009	Стенка	2	
АД	10		15.03.01.010	Боковина	1	
АД	11		15.03.01.010-01	Боковина	1	
БД	12		15.03.01.012	Стенка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 8 от 3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				100-0,35 × 115 ± 0,135 мм	1	0,73 кг
БД	13		15.03.01.013	Стенка		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74 8 от 3 от 3 ГОСТ 14637-79		
				100-0,35 × 120 ± 0,5 мм	1	0,76 кг
15.03.01.000						
Исполн	№ докум	Лист	Дата	Исполн	№ докум	Лист
Рисов	Исполн	Лист	Дата	Рисов	Исполн	Лист
Л.опен	Исполн	Лист	Дата	Л.опен	Исполн	Лист
Исполн	Исполн	Лист	Дата	Исполн	Исполн	Лист
Исполн	Исполн	Лист	Дата	Исполн	Исполн	Лист
Корпус				ЛАТГИПРОПРОМ		
Формат А4						

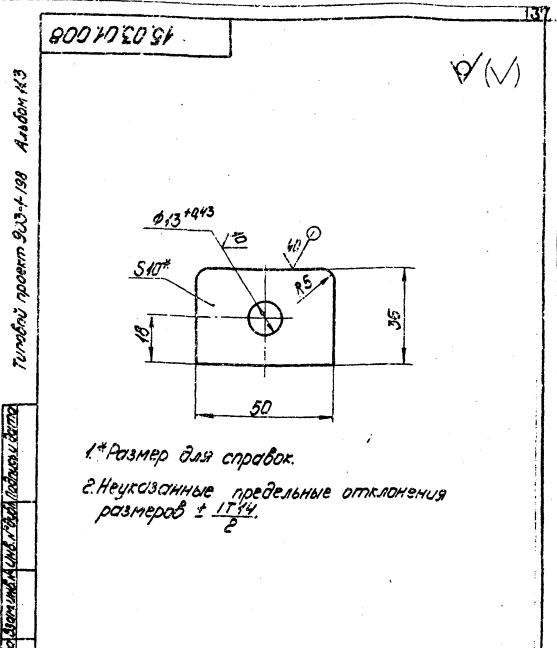
№ документа	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Фланец 300-10		
				ГОСТ 1255-67	2	
15.03.01.000						
Формат А4						





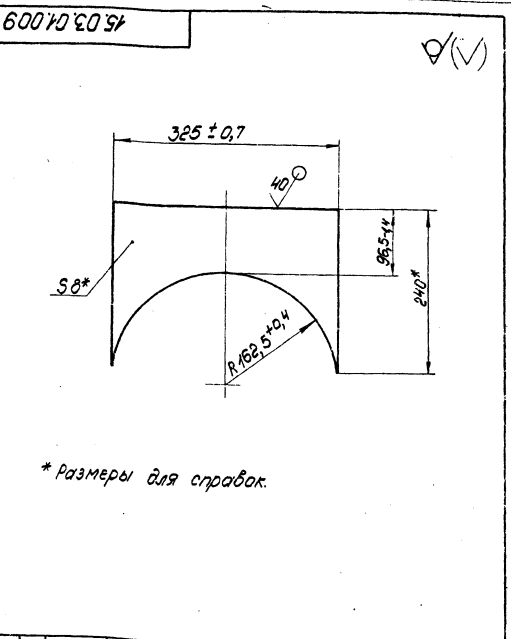
15.03.01.007

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Монахов				226	12	
Проект	Вырахов				Лист	Листов	
Листов	Сидорова				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
И.С.Иванов	С.И.Иванов				Ст 3 от 31.08.1963 г. 79		
Изм	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		



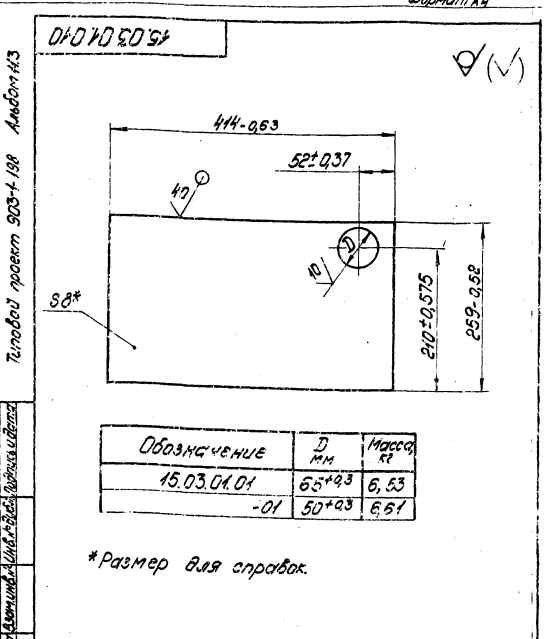
15.03.01.008

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Монахов				113	11	
Проект	Вырахов				Лист	Листов	
Листов	Сидорова				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
И.С.Иванов	С.И.Иванов				Ст 3 от 31.08.1963 г. 79		
Изм	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		



15.03.01.009

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Монахов				263	14	
Проект	Вырахов				Лист	Листов	
Листов	Сидорова				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
И.С.Иванов	С.И.Иванов				Ст 3 от 31.08.1963 г. 79		
Изм	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		



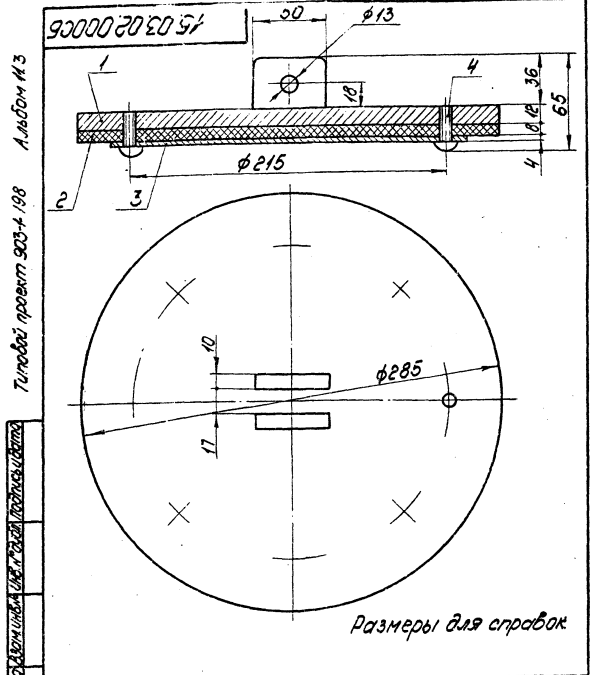
15.03.01.010

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Монахов				113	14	
Проект	Вырахов				Лист	Листов	
Листов	Сидорова				Лист 10 ГОСТ 19903-74		
И.С.Иванов	С.И.Иванов				Ст 3 от 31.08.1963 г. 79		
Изм	Полов				ЛАТГИПРОПРОМ		
					Формат А4		

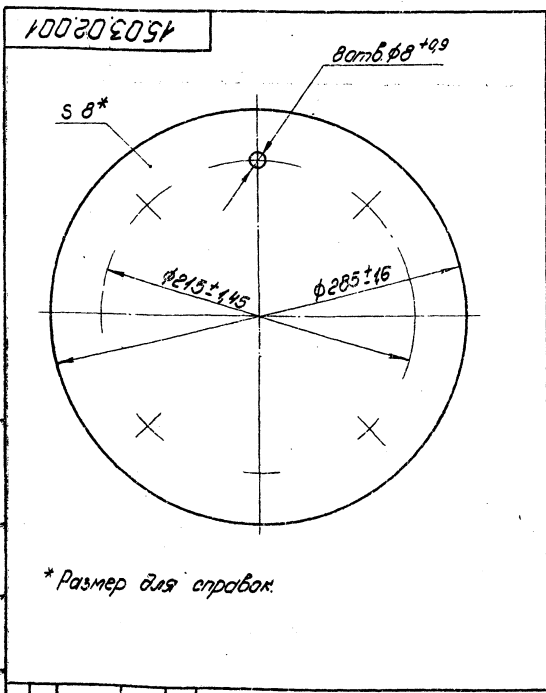
Тупой проект 903-198 Амбон 143

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АН		15.03.02.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АН	1	15.03.02.100	Диск с ушками	1	
			<u>Детали</u>		
АН	2	15.03.02.001	Прокладка	1	
АН	3	15.03.02.002	Диск	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Винт М6х24.5В ГОСТ 1491-72	8	

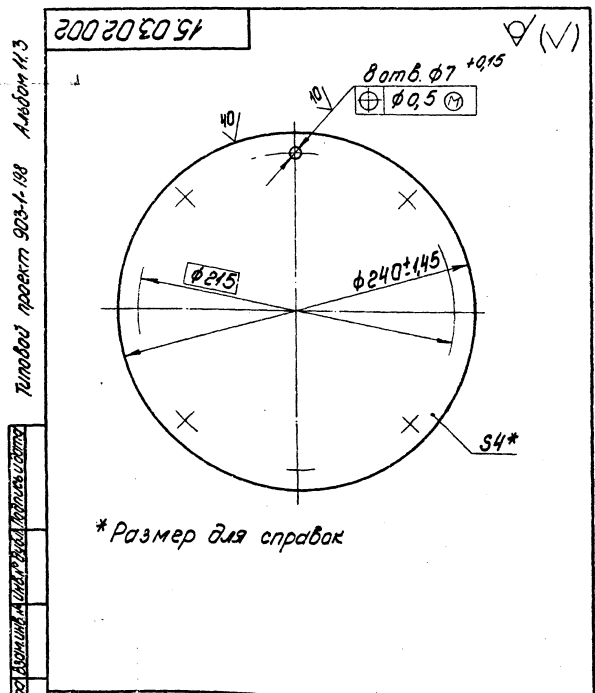
15.03.02.000		Тарелка		Лист	Масса	Кусков
				1	1.2	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А4		



15.03.02.000СБ		Тарелка		Лист	Масса	Кусков
		Сборочный чертёж		8,8	1.2	
		ЛАТГИПРОПРОМ		Формат А4		



15.03.02.001		Прокладка		Лист	Масса	Кусков
				1	1.2	
		Резина - пластичная ВМБ-А-С ГОСТ 7338-77		ЛАТГИПРОПРОМ		



15.03.02.002		Диск		Лист	Масса	Кусков
				1.42	1.2	
		Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вотзон 3 ГОСТ 1463-75		ЛАТГИПРОПРОМ		

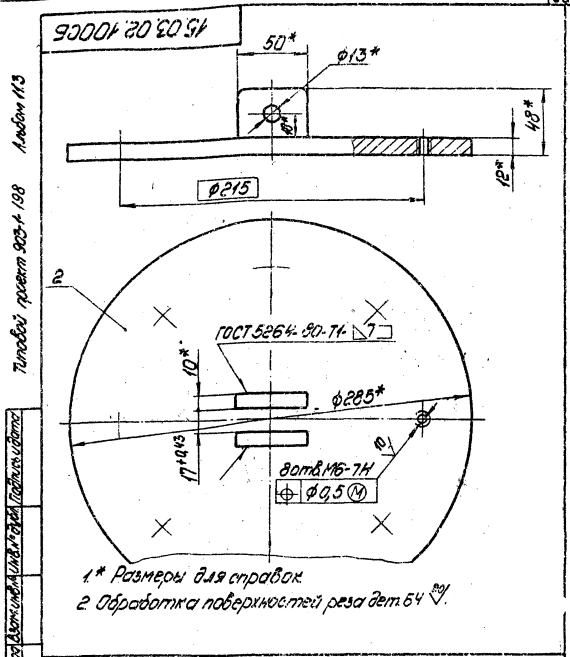
Код документа	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			15.03.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		15.03.01.00В	Ушко	2	
В4	2		15.03.02.101	Диск		
				Лист 12 ГОСТ 19903-74 Стр 3 из 3 ГОСТ 14637-79		
				φ285 ± 0,65	1	6,0 кг

15.03.02.100

Диск с ушками

ЛТГГИПРОПРОМ

Формат А4



15.03.02.100СБ

Диск с ушками
Сборочный чертеж

ЛТГГИПРОПРОМ

Формат А4

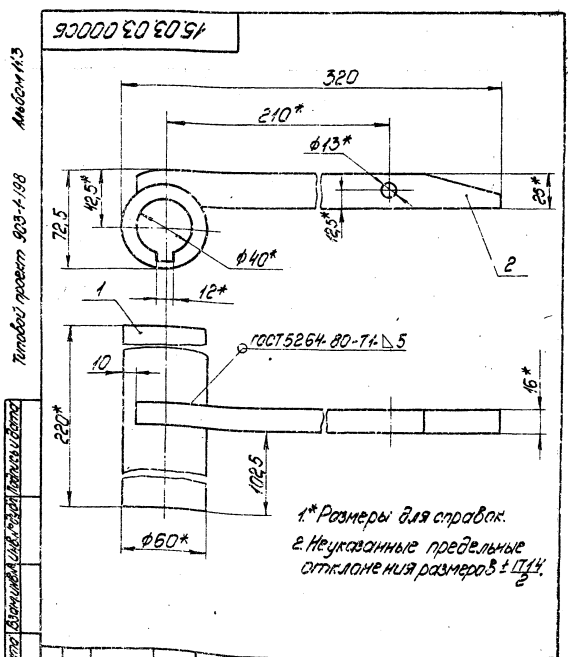
Код документа	Лист	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			15.03.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		15.03.03.001	Вилка	1	
А4	2		15.03.03.002	Рычаг	1	

15.03.03.000

Рычаг тарелки

ЛТГГИПРОПРОМ

Формат А4



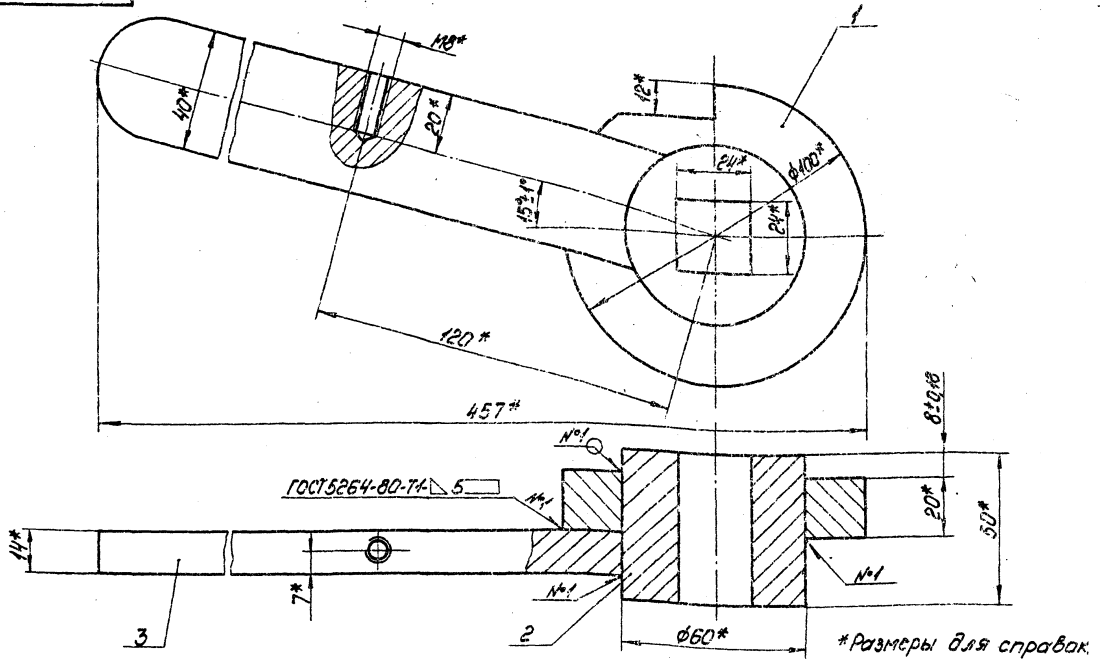
15.03.03.000СБ

Рычаг тарелки
Сборочный чертеж

ЛТГГИПРОПРОМ

Формат А4

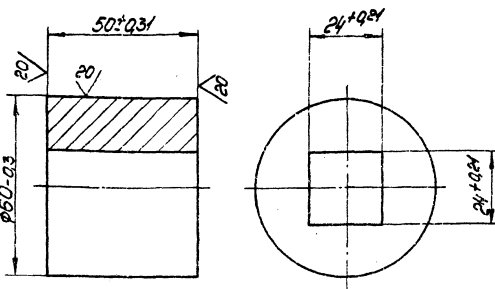
15.03.04.000СБ



15.03.04.000СБ		Лист	Масса	Масштаб
Рычаг Сборочный чертёж		34	1:1	
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А3		

15.03.04.002

5 (M)



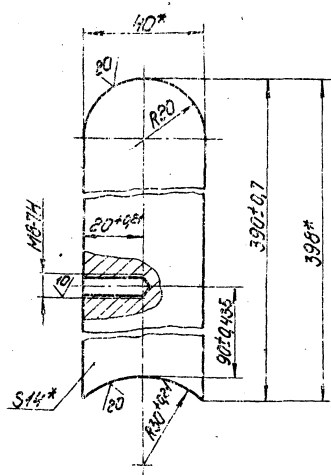
*Размер для справок

15.03.04.002		Лист	Масса	Масштаб
Втулка		09	1:1	
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А4		

15.03.04.003

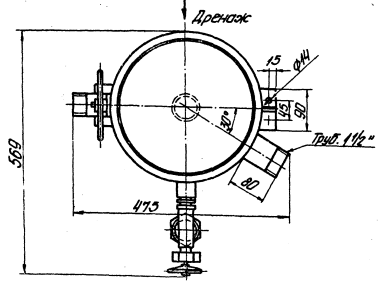
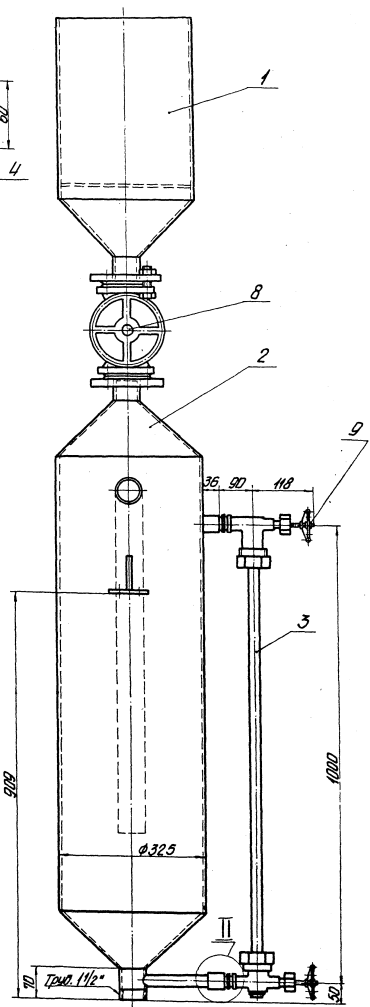
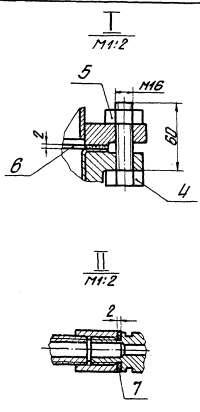
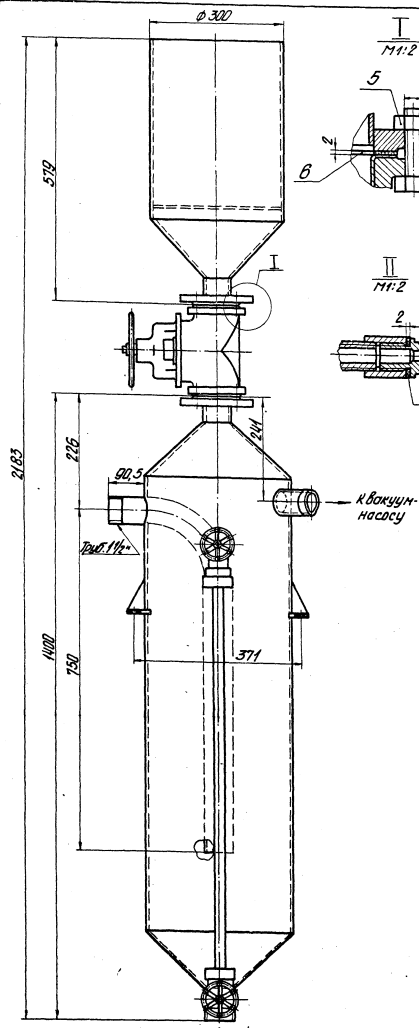
2 (V)

Технический проект 903-Р-108 Альбом А-3



*Размеры для справок

15.03.04.003		Лист	Масса	Масштаб
Рукоятка		47	1:1	
		Лист	Листов	
		ЛАТГИПРОПРОМ		
		Формат А4		



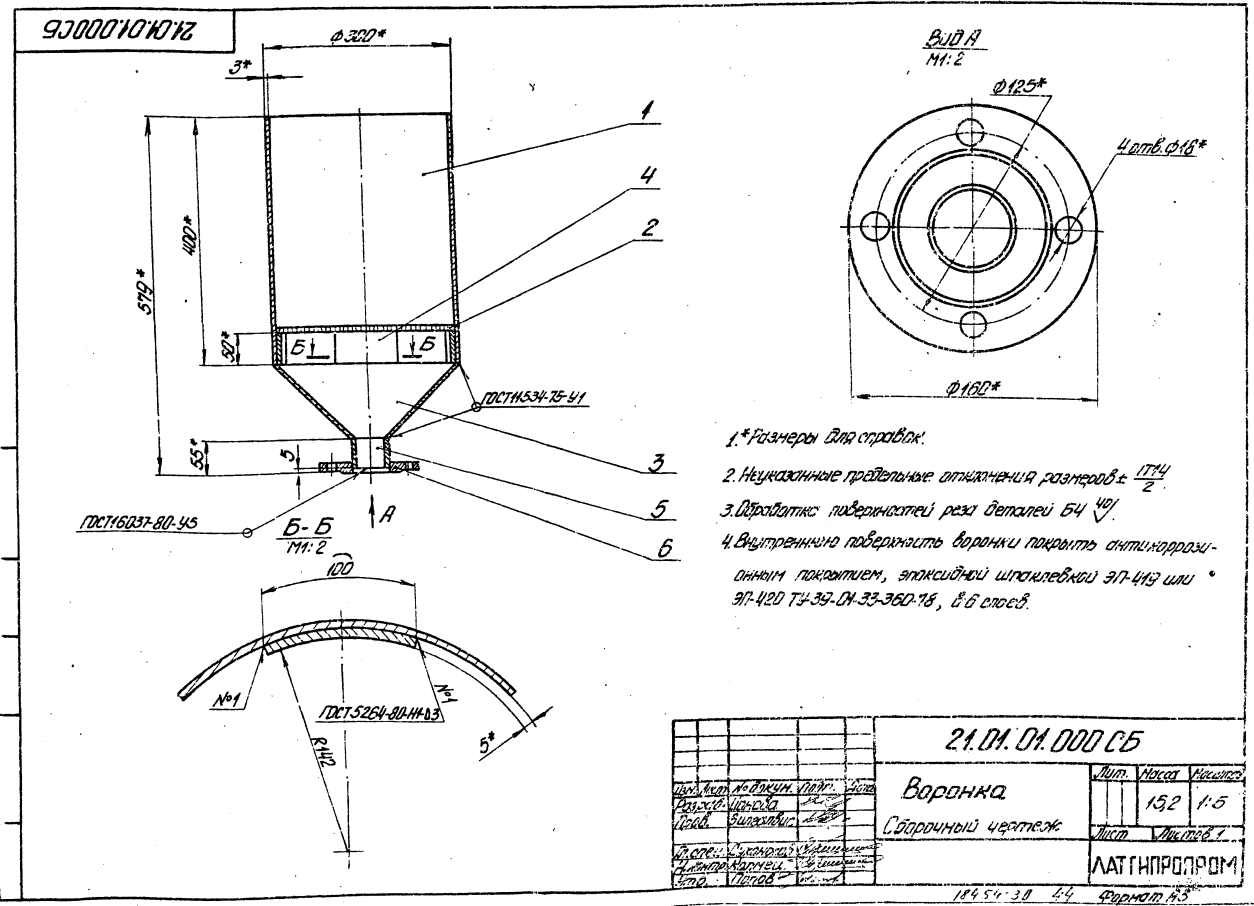
1. Размеры для справок
2. После сборки произвести гидравлическое испытание водой давлением P=1,5 кгс/см² в течение 10 минут.

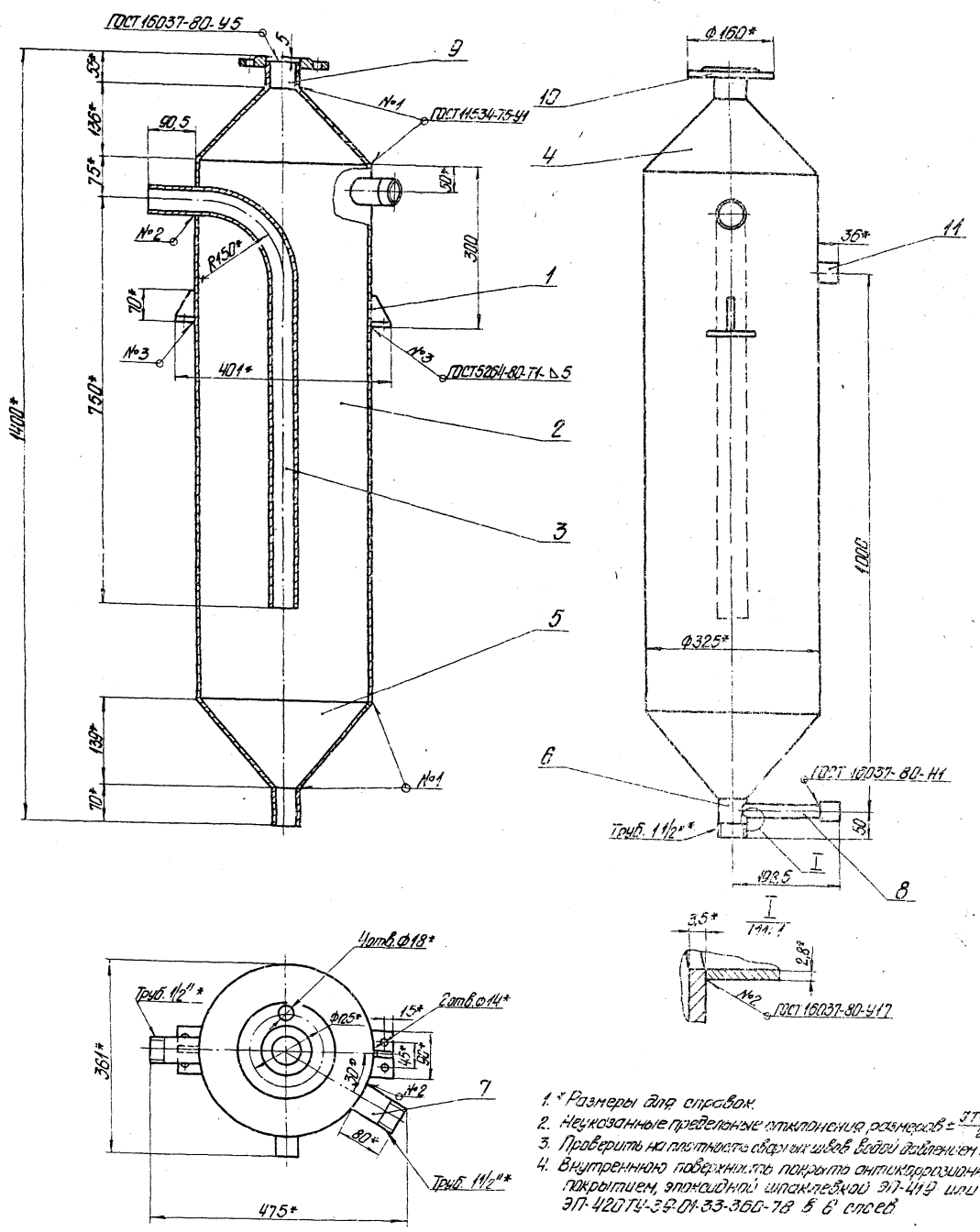
				21.01.00.000.05			
Исполн.	Провер.	Удобр.	Дата	Предохранительный резервуар	Мат.	Масса	Увелич.
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Оборачиваемая деталь	Лист	131,5	1:5
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	Латипропром	Лист	1	1
				ЛАТИПРОПРОМ			

Исполн.	Фамилия	Имя	Отчество	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
A2				21.01.00.000.015	Оборачивный чертеж		
					Оборачивные единицы		
A4	1			21.01.01.000	Воронка	1	
A4	2			21.01.02.000	Резервуар	1	
					Детали		
B1	3			21.01.00.001	Водозащитный экран		
					Трубка 20-35-50 ГОСТ 3446-74	1	0,13 кг
					Стандартные изделия		
	4				Болты М6-60 ГОСТ 1798-70*	8	
	5				Гайки М6-5 ГОСТ 5915-70*	8	
	6				Прокладки Р-50-40 ГОСТ 15400-70	2	
	7				Прокладки Р-20-40 ГОСТ 15400-70	2	
					Прочие изделия		
	8				Вентиль ВУ10 Ду 50 Р 150		
					(критериями - откалиброван 4)	1	
	9				Запорное устройство универсальное 12 мм ГВМ	1	
21.01.00.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Резерв.	Дата	Предохранительный резервуар	Лист	Листов
						1	1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	

Исполн.	Фамилия	Имя	Отчество	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
A3				21.01.01.000.015	Оборачивный чертеж		
					Детали		
A4	1			21.01.01.001	Патрыбок	1	
A4	2			21.01.01.002	Решетка	1	
A4	3			21.01.01.003	Воронка	1	
B4	4			21.01.01.004	Поддержка		
					Латоса 5х50 ГОСТ 103-76	4	0,2 кг
					Встанс ГОСТ 335-79		
B4	5			21.01.01.005	Патрыбок		
					51-3,5 ГОСТ 10704-76		
					Труба Встанс ГОСТ 10705-80		
					L=50±0,62 мм	1	0,23 кг
					Стандартные изделия		
	6				Фланец 50-40		
					ГОСТ 1255-67	1	
21.01.01.000							
Изм.	Лист	№ докум.	Резерв.	Дата	Воронка	Лист	Листов
						1	1
						ЛАТГИПРОПРОМ	
						Формат А4	

Типовой проект 903-1-193
 Диаметр 113
 Типовой проект 903-1-193
 Типовой проект 903-1-193
 Типовой проект 903-1-193
 Типовой проект 903-1-193



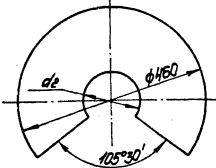
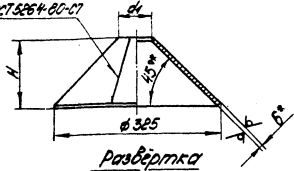


1. * Размеры для справок
2. Неукрепленные гребельные отклонения, размерами $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Проверить на пластичность сварных швов водой давлением 16 атм.
4. Внутреннюю поверхность покрытия антикоррозийным покрытием, эпоксидной шпаклевкой ЭП-41Э или ЭП-42074-39-01-33-350-78 Б 6' след

			21.01.02.00005		
			Резервуар		
			Сборочный чертеж		
Материал	Материал	Материал	Лист	Масштаб	Колонтур
Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т	Сталь 12Х18Н10Т	28,3	1:5	
Лист	Материал	Материал			
Лист	Материал	Материал			
			ЛАТГИПРОПРОМ		

21.01.02.003

ГОСТ 3262-80-07



Обозначение	Размеры, мм			Масса
	d4	d6	H	кг
21.01.02.003	57	80	135	246
-01	48	68	139	247

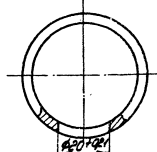
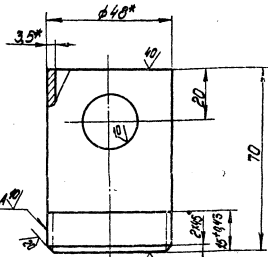
- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.01.02.003

Воронка

Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
1	0,027	ЛатГипропром	1	0,027	ЛатГипропром

21.01.02.004



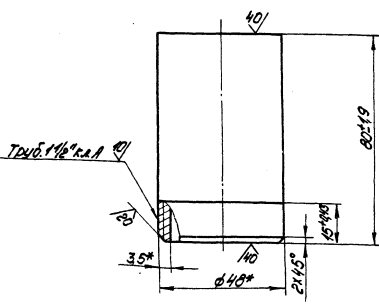
- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.01.02.004

Патрубок

Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
1	0,27	ЛатГипропром	1	0,27	ЛатГипропром

21.01.02.005



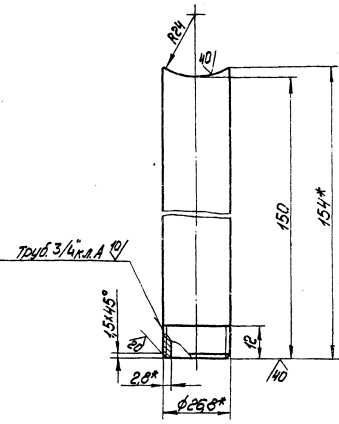
* Размеры для справок.

21.01.02.005

Патрубок

Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
1	0,32	ЛатГипропром	1	0,32	ЛатГипропром

21.01.02.006

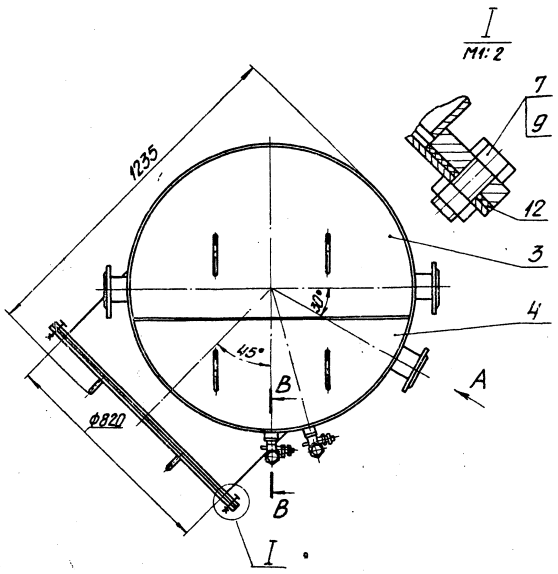
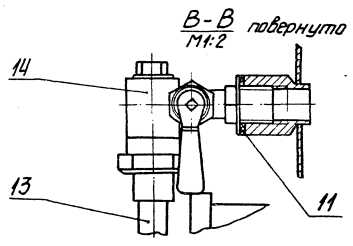
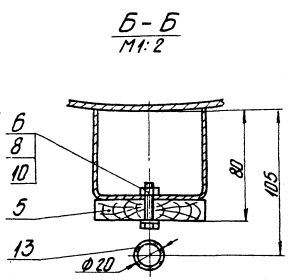
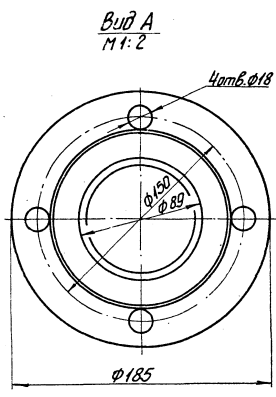
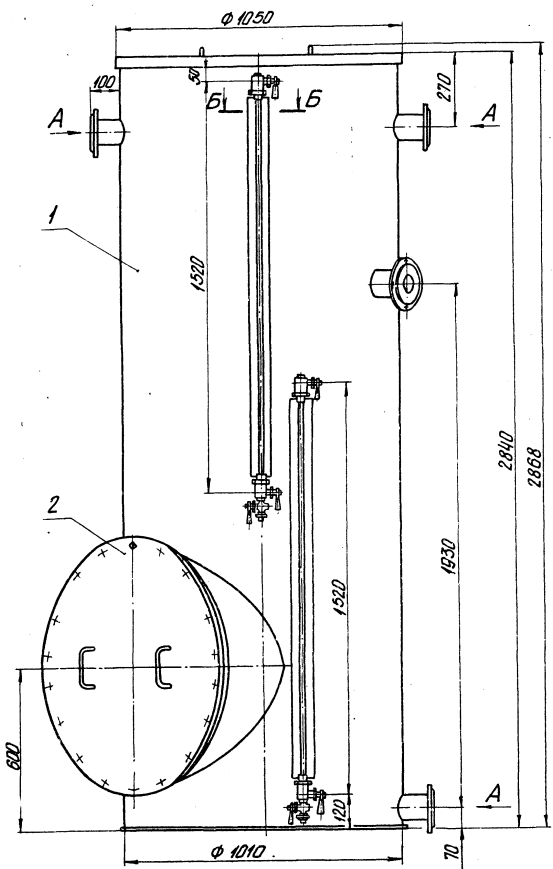


- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

21.01.02.006

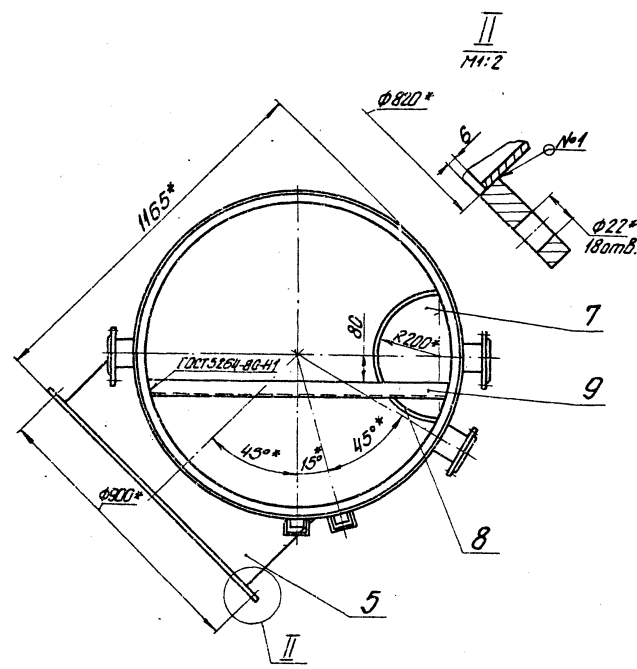
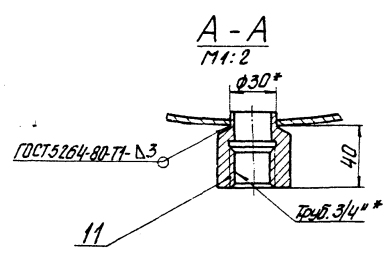
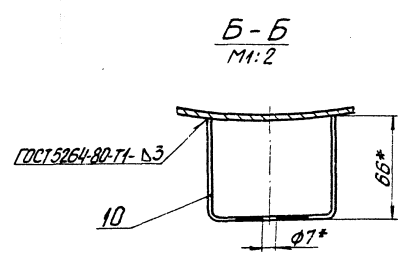
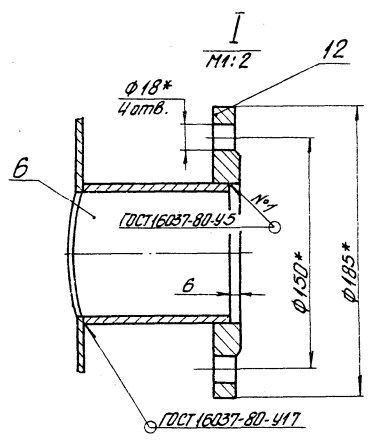
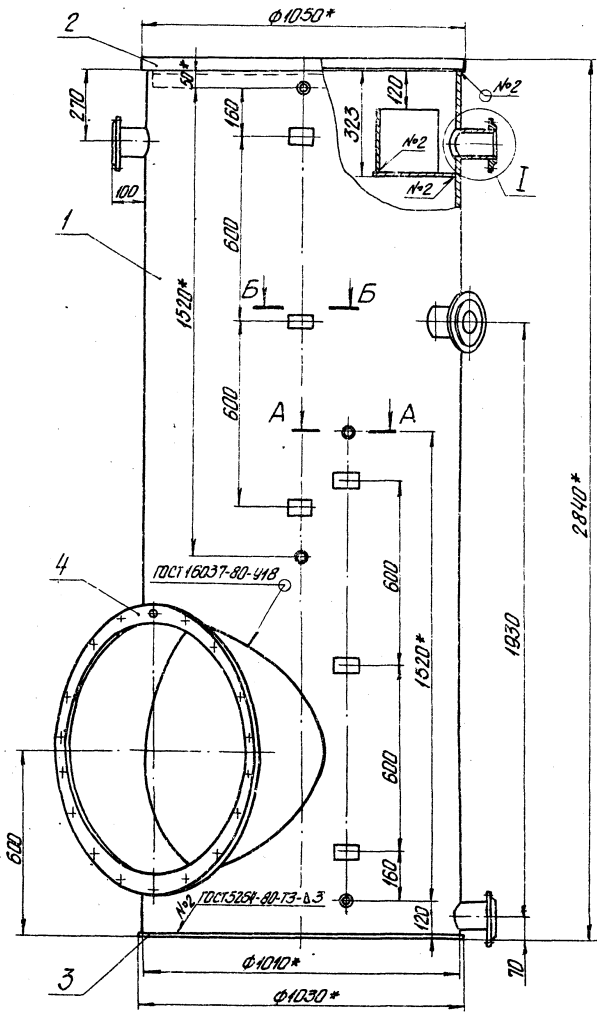
Патрубок

Лист	Масса	Материал	Лист	Масса	Материал
1	0,26	ЛатГипропром	1	0,26	ЛатГипропром



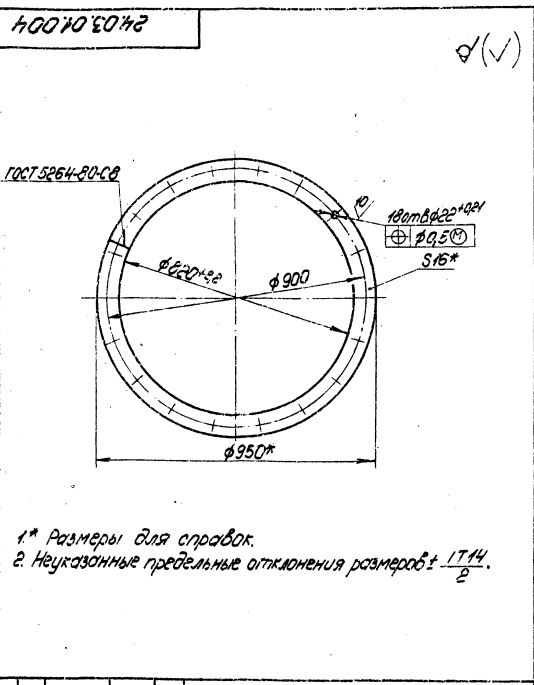
1. Размеры для справок.
2. После сборки бак подвергнуть гидравлическому испытанию посредством налива воды на полную высоту с выдержкой в течение двух часов. Все швы бака, металлического борта, проверить протеканием. Течи не допускаются.
3. Покрытие бака осуществляется по проекту завода-изготовителя.

				24.03.00.000 СБ			
Чит. лист	№ докум.	Лист	Дата	Бак-мерник V-2м	Лист	Масса	Металл
Разработ.	Коллеж	Провер.	Утвержден		381	1:10	
				Сборочный чертеж		Лист	Листов 3
				ЛАТИПРОПРОМ			
				18454-30 49 Формат А2			



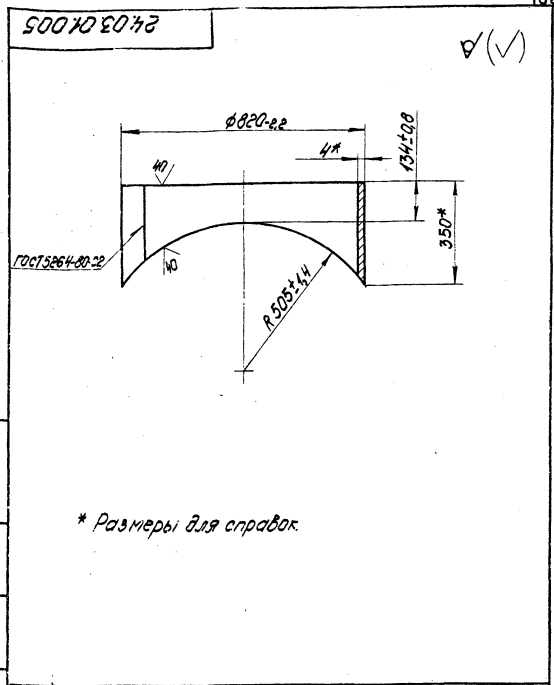
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/14$.
3. Проверить на герметичность сварные швы, промыв их керосином с внутренней стороны.

				24.03.01.0000СБ	
				Бак	
				Сварочный чертеж	
Изм.	Лист	№	По к.ч.	Листов	Всего
Разраб.	Корнеев	324	1:10	1	1
Проб.	Зеленский				
В отст.	Сурганов				
Исполн.	Корнеев				
Шт.	Попов				
				Лист 1 из 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



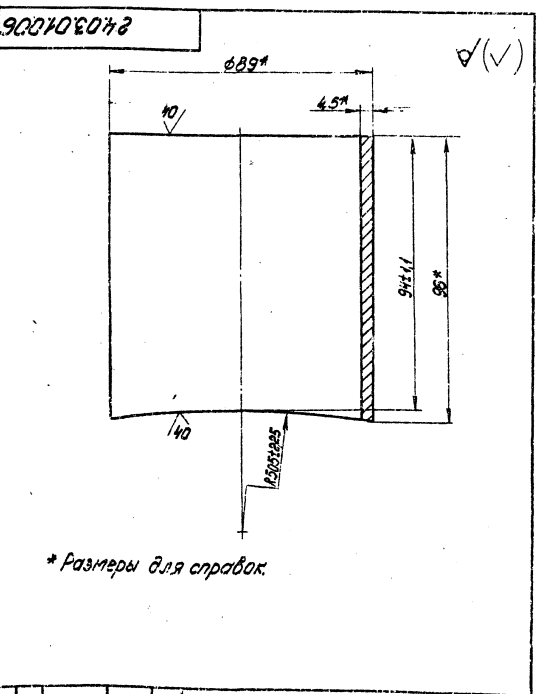
1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

24.03.01.004				Лист	Масса	Масштаб
Фланец				227	1:10	
Листов 1				Листов 1		
Материал: Полоса 16x6,5 ГОСТ 103-75				Латгипропром		
Стандарт: 803-1-108 ГОСТ 535-79				Формат А4		



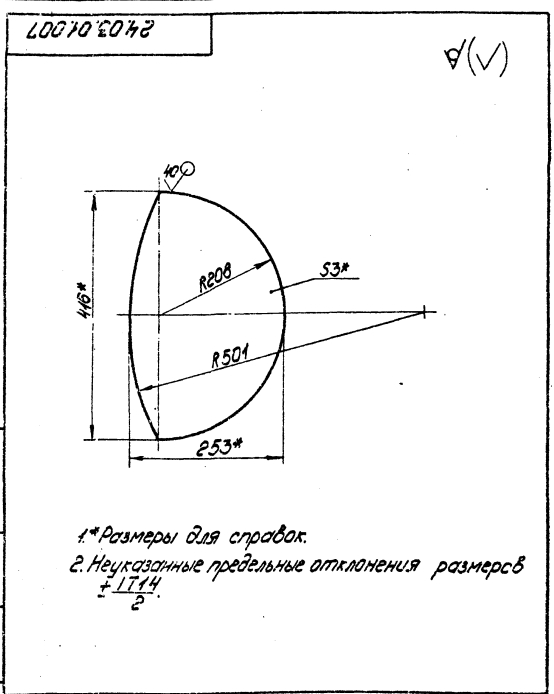
* Размеры для справок.

24.03.01.005				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				19,5	1:10	
Листов 1				Листов 1		
Материал: 4 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
Стандарт: 803-1-108 ГОСТ 14637-79				Формат А4		



* Размеры для справок.

24.03.01.006				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				0,9	1:1	
Листов 1				Листов 1		
Материал: Труба 89x4,5 ГОСТ 10704-76				Латгипропром		
Стандарт: 8-20 ГОСТ 10705-80				Формат А4		

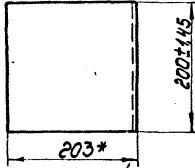
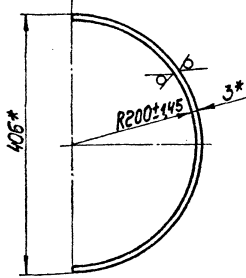


1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

24.03.01.007				Лист	Масса	Масштаб
Сегмент				1,03	1:5	
Листов 1				Листов 1		
Материал: 3 ГОСТ 19903-74				Латгипропром		
Стандарт: 803-1-108 ГОСТ 16523-70				Формат А4		

24.03.01.008

40/ (✓)



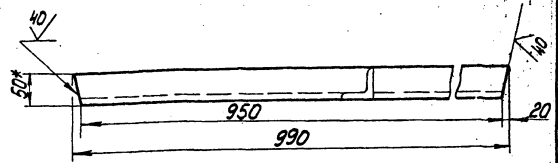
* Размеры для справок.

24.03.01.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	3	1.5					
Проб.	3	1.5					
Лист 3 ГОСТ 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
80т3он3ГОСТ16523-70					Формат А4		

24.03.01.009

40/ (✓)



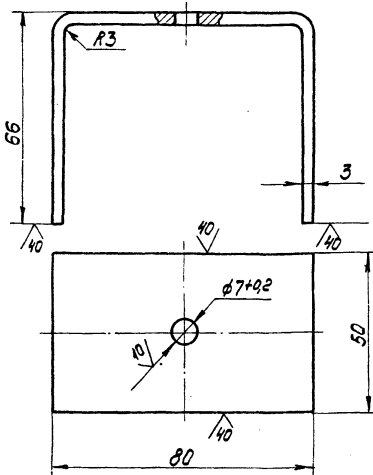
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

24.03.01.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	3	1.5					
Проб.	3	1.5					
Лист 3 ГОСТ 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
80т3он3ГОСТ16523-70					Формат А4		

24.03.01.010

40/ (✓)



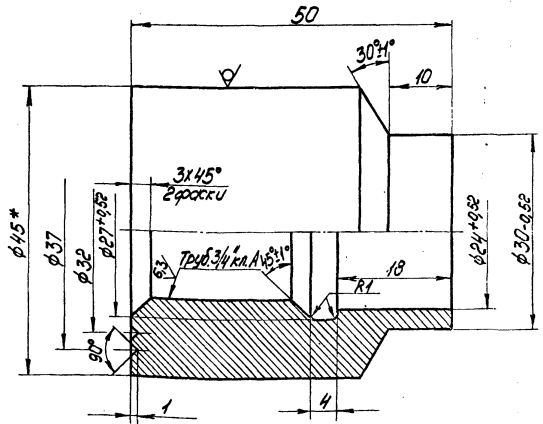
- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

24.03.01.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	0,234	1.1					
Проб.	0,234	1.1					
Лист 3 ГОСТ 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
80т3он3ГОСТ16523-70					Формат А4		

24.03.01.011

25/ (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров H14, остальных ± IT14/2

24.03.01.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	0,35	2.1					
Проб.	0,35	2.1					
Лист 3 ГОСТ 19903-74					ЛАТГИПРОПРОМ		
80т3он3ГОСТ16523-70					Формат А4		

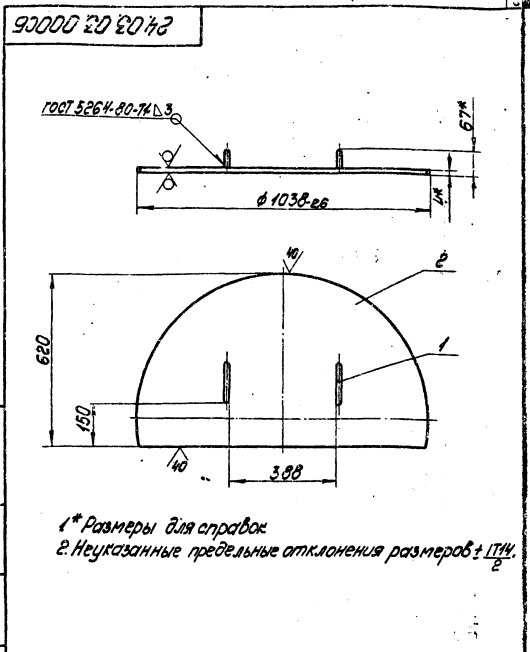
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИД		24.03.03.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИД	1	24.03.02.002	Ручка	2	
ИД	2	24.03.03.001	Полукрышка	1	Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗен3ГОСТ14637-79

24.03.03.000

Полукрышка

ЛАТИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	Лист	№ документа	Инициалы	Дата
Рисовал	Колмаев	24.03		
Проверил	Виландт	28.03		
Лицензия	Сидорова	28.03		
И.С.И.	Колмаев			
УТВ.	Порова			



1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.

24.03.03.000СБ

Полукрышка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Изготовил
14	1.10	
Лист	Листов	
ЛАТИПРОПРОМ ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	Лист	№ документа	Инициалы	Дата
Рисовал	Колмаев	24.03		
Проверил	Виландт	28.03		
Лицензия	Сидорова	28.03		
И.С.И.	Колмаев			
УТВ.	Порова			

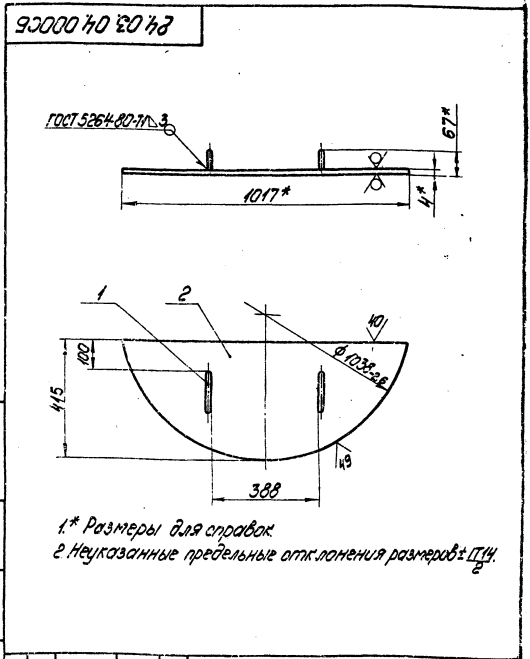
Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
ИД		24.03.04.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
ИД	1	24.03.02.002	Ручка	2	
ИД	2	24.03.04.001	Полукрышка	1	Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗен3ГОСТ14637-79

24.03.04.000

Полукрышка

ЛАТИПРОПРОМ
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	Лист	№ документа	Инициалы	Дата
Рисовал	Колмаев	24.03		
Проверил	Виландт	28.03		
Лицензия	Сидорова	28.03		
И.С.И.	Колмаев			
УТВ.	Порова			



1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.

24.03.04.000СБ

Полукрышка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Изготовил
92	1.10	
Лист	Листов	
ЛАТИПРОПРОМ ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	Лист	№ документа	Инициалы	Дата
Рисовал	Колмаев	24.03		
Проверил	Виландт	28.03		
Лицензия	Сидорова	28.03		
И.С.И.	Колмаев			
УТВ.	Порова			

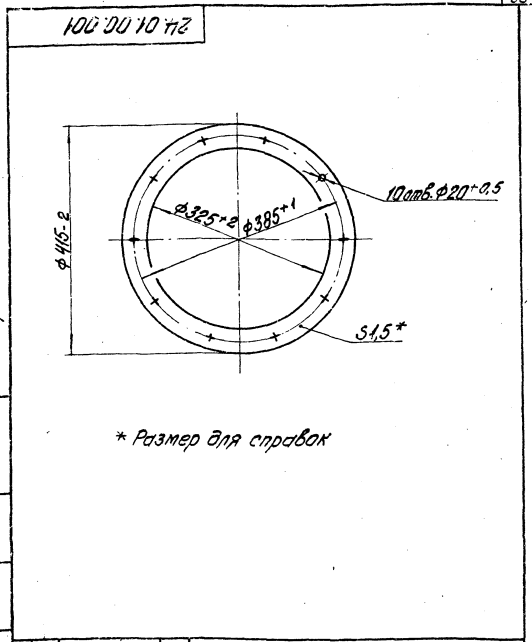
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	24.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 24.01.01.000	Корпус	1	
А4	2 24.01.02.000	Крышка	1	
А4	3 24.01.03.000	Кромштейн	1	
		<u>Детали</u>		
А4	4 24.01.00.001	Прокладка	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Болт М16х30.45 ГОСТ 7789-70*	10	
6		Гайка М16.5 ГОСТ 5315-70*	10	

24.01.00.000			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Провер.	Утвержден	Виза	Листов
И. спец.	Утвержден	Виза	Листов
И. констр.	Копируемая	Виза	Листов
И. в.б.	Полное	Виза	Листов

Конденсатоотводчик

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



24.01.00.001			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Провер.	Утвержден	Виза	Листов
И. спец.	Утвержден	Виза	Листов
И. констр.	Копируемая	Виза	Листов
И. в.б.	Полное	Виза	Листов

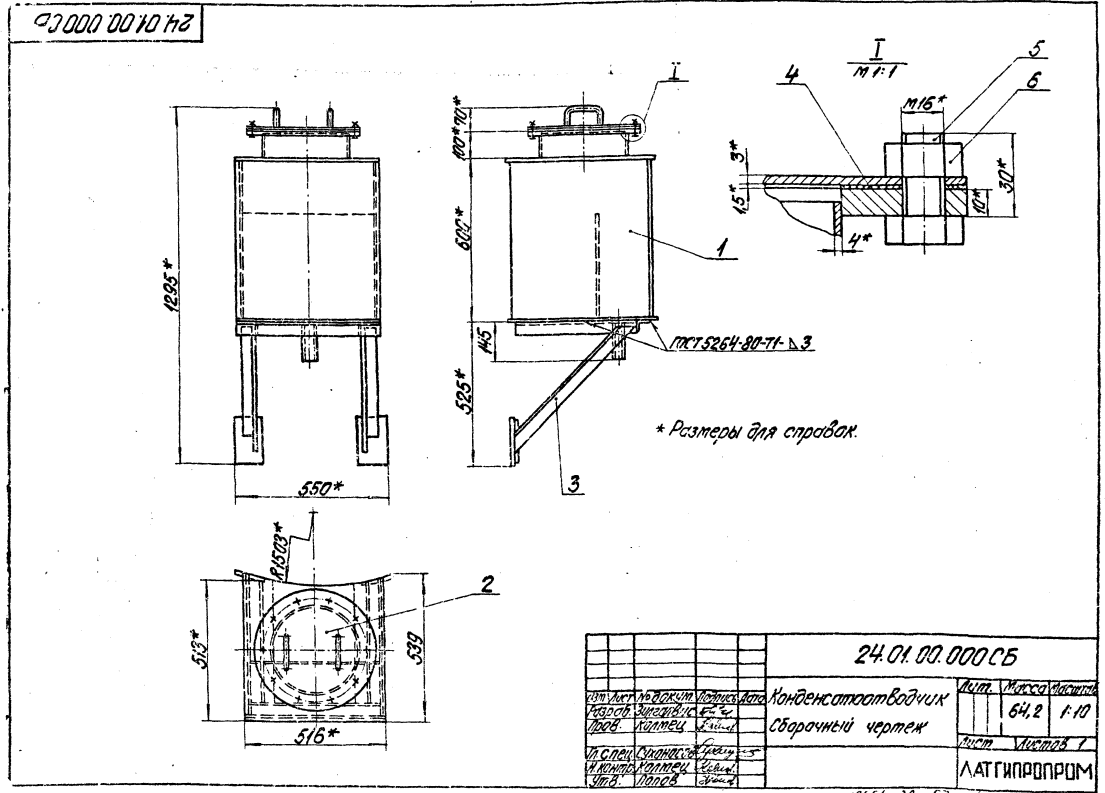
Прокладка

Лист 0.5 Листов 1

Латгипропром (ГОСТ 481-80)

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



24.01.00.000.05			
Исполн.	№ докум.	Дата	Лист
Провер.	Утвержден	Виза	Листов
И. спец.	Утвержден	Виза	Листов
И. констр.	Копируемая	Виза	Листов
И. в.б.	Полное	Виза	Листов

Конденсатоотводчик

Сборочный чертеж

Лист 64.2 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А3

Типовой проект 203-1-193
 Архив № 3
 Издается в полном объеме при заказе и в разрыве

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	24.01.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 24.01.01.001	Крышка	1	
А4	2 24.01.01.002	Днище	1	
А4	3 24.01.01.003	Боковина	2	
А4	4 24.01.01.003-01	Боковина	1	
А4	5 24.01.01.005	Перегородка	1	
А4	6 24.01.01.006	Фланс	1	
Б4	7 24.01.01.007	Патрубок		
		Труба 325x4 ГОСТ 10704-76		
Б4	8 24.01.01.008	Патрубок		
		Труба 426x5 ГОСТ 10704-76	1	3,0 кг
		Труба 426x5 ГОСТ 10704-76	1	0,38 кг
24.01.01.000				
Корпус				
ЛАНТИПРОПROM				
Формат А4				

137

100-10-10-72

√(✓)

1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.

24.01.01.001			
Крышка		Лист	Масса
		4,5	4,5
3 ЛСТ 18003-74		Лист	Листов
8 Сталь 3 ГОСТ 16523-70*		1	1
		ЛАНТИПРОПROM	
Формат А4			

92000-10-10-72

1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$.
3. Обработки поверхностей резьб деталей Б4.

24.01.01.000СБ			
Корпус		Лист	Масса
Сборочный чертёж		48,1	1-10
		Лист	Листов
		1	1
		ЛАНТИПРОПROM	
Формат А3			

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
А4	24.01.03.000 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
А4	1 24.01.03.001	Подпорка	2
А4	2 24.01.03.002	Полка	1
А4	3 24.01.03.002-01	Полка	1
А4	4 24.01.01.005	Плита	2
Б4	5 24.01.03.004	Полка	
		Узелок Б-50-50,5 ГОСТ 8509-72 80т3сп3 ГОСТ 535-79	1, 1,95кг

24.01.03.000		Кронштейн	Лист 1	Масса 1	Несущая 1
Лист	Масса	Несущая			
1					

ЛАНТИПРОПРОМ
Формат А4

93000 £0 10 16

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2
3. Обработка поверхностей резки деталей Б4 ✓

24.01.03.000 СБ
Кронштейн
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Несущая
1	10,8	1:10

ЛАНТИПРОПРОМ
Формат А4

24.01.03.001

* Размер для справок

24.01.03.001

Подпорка		Лист 2,3	Масса 1:5	Несущая 1
Лист	Масса	Несущая		
2,3				

ЛАНТИПРОПРОМ
Формат А4

24.01.03.002

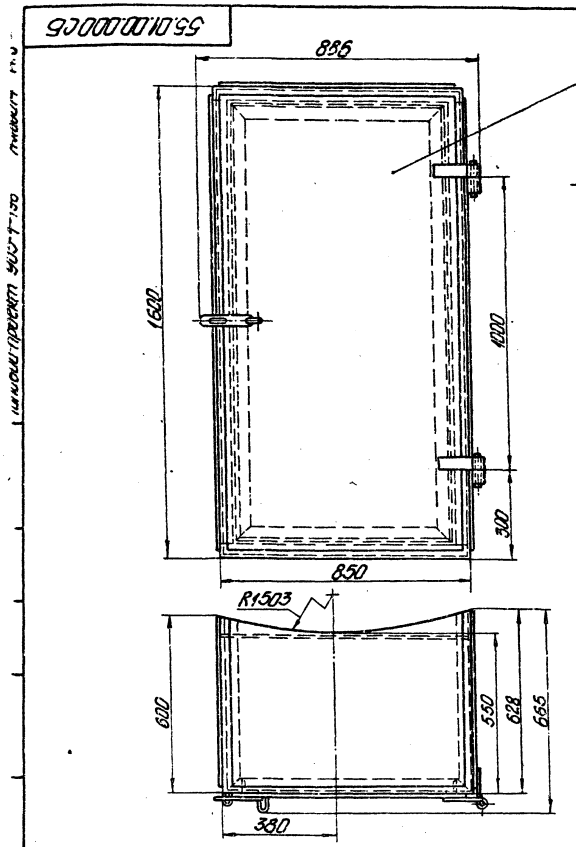
24.01.03.002-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 24.01.03.002

* Размер для справок

24.01.03.002

Полка		Лист 1,7	Масса 1:5	Несущая 1
Лист	Масса	Несущая		
1,7				

ЛАНТИПРОПРОМ
Формат А4



Размеры для справок

				55.01.00.000.05		
Лит.	Лист	Листов	Камера управления Сборочный чертеж			
	101,8	1:10				
			Лит.	Лист	Листов	
					1	
			ЛАТГИПРОПРОМ			
			Формат А3			

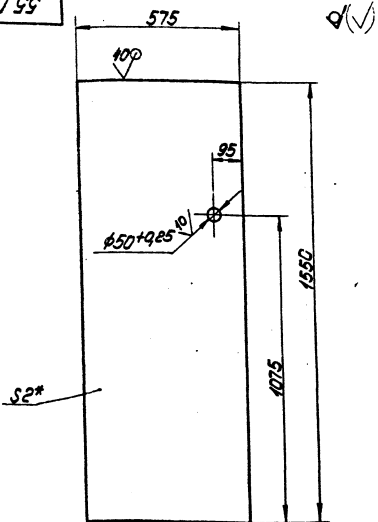
№ докум.	Дата	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			55.01.00.000.05	Сборочный чертеж		
				<u>Оборачиваемые единицы</u>		
А4	1		55.01.01.000	Камера	1	
А4	2		55.01.02.000	Дверь	1	

55.01.00.000			
Лит.	Лист	Листов	Камера управления
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А4

№ докум.	Дата	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			55.01.01.000.05	Сборочный чертеж		
				<u>Оборачиваемые единицы</u>		
А4	1		55.01.01.100	Каркас	1	
А4	2		55.01.01.200	Створка петли со штором	2	
				<u>Детали</u>		
А4	3		55.01.01.001	Ушко	1	
А4	4		55.01.01.002	Крайшка	1	
А4	5		55.01.01.003	Боковина	1	
А4	6		55.01.01.004	Боковина	1	

55.01.01.000			
Лит.	Лист	Листов	Камера
			ЛАТГИПРОПРОМ
			Формат А4

55.01.01.003



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.

55.01.01.003

Боковина

Лист	Масса	Число
14		1:10

Лист 2 ГОСТ 19903-74
50х30х3 ГОСТ 16523-70

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	14	55.01.01.003	С.С.С.	1979
2	14	55.01.01.003	С.С.С.	1979

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Документация</u>					
А3		55.01.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	55.01.01.101	Ребро	1	
А4	2	55.01.01.104-01	Ребро	1	
А4	3	55.01.01.102	Ребро	1	
А4	4	55.01.01.102-01	Ребро	1	
А4	5	55.01.01.103	Ребро	2	
А4	6	55.01.01.104	Усиление	2	
А4	7	55.01.01.105	Стойка	2	
Б4			Уголок Б-50х50х103-76	2	5,66кг
			ГОСТ 3053-79		
Б4	8	55.01.01.106	Усиление	2	2,94кг
			Полоса 5150 ГОСТ 103-76		
			ГОСТ 3053-79		

55.01.01.100

Корпус

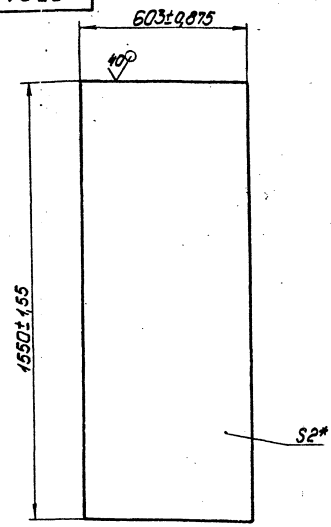
Лист	Лист	Листов
1		1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	1	55.01.01.100	С.С.С.	1979
2	1	55.01.01.100	С.С.С.	1979

55.01.01.004



* Размер для справок.

55.01.01.004

Боковина

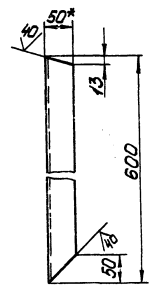
Лист	Масса	Число
14,7		1:10

Лист 2 ГОСТ 19903-74
50х30х3 ГОСТ 16523-70

ЛАТГИПРОПРОМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	14,7	55.01.01.004	С.С.С.	1979
2	14,7	55.01.01.004	С.С.С.	1979

55.01.01.101



55.01.01.101-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 55.01.01.101



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.

55.01.01.101

Ребро

Лист	Масса	Число
22		1:5

Лист 6-50х50х50х103-76
ГОСТ 3053-79

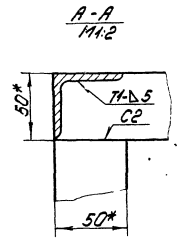
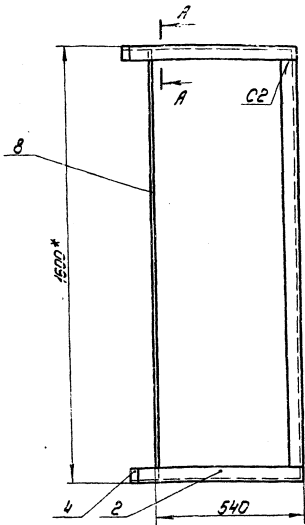
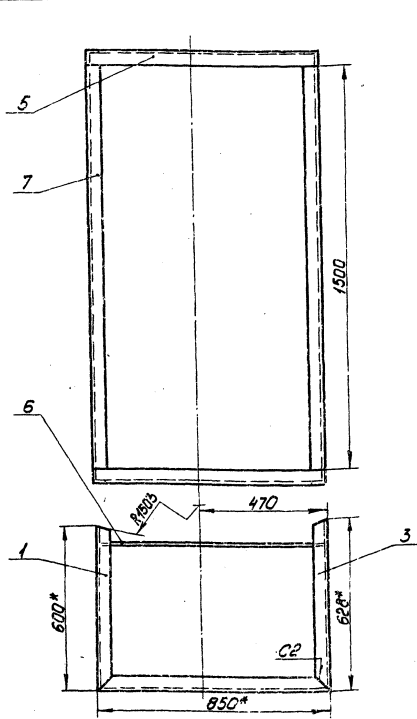
ЛАТГИПРОПРОМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	22	55.01.01.101	С.С.С.	1979
2	22	55.01.01.101	С.С.С.	1979

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	22	55.01.01.101	С.С.С.	1979
2	22	55.01.01.101	С.С.С.	1979

18454 30 64 Формат А4

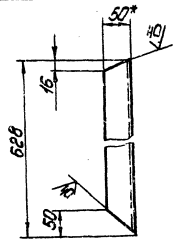
55.01.01.10005



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 Ч9.

				55.01.01.10005				
Изм.	Кол-во	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас Сборочный чертёж	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Выполнен	Контроль	Провер	Согласован		35,9	1-10	
						Лист	Листов	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А3		

55.01.01.102



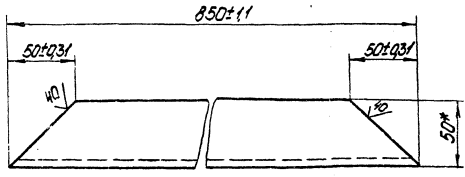
55.01.01.102.01 - зеркальное отражение.
Детальное - см. 55.01.01.102



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT14$.

				55.01.01.102				
Изм.	Кол-во	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Выполнен	Контроль	Провер	Согласован		2,3	1-5	
						Лист	Листов	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А4		

55.01.01.103

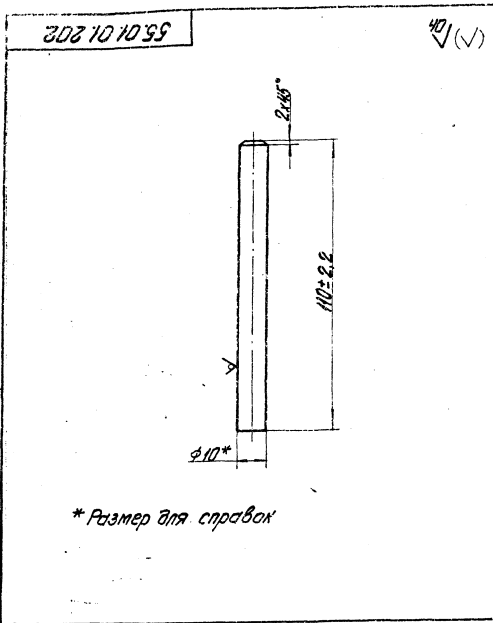


* Размеры для справок.

Альбом А3
Таблицы проект 903-1-100

Изм. Кол-во № докум. Подпись Дата

				55.01.01.103				
Изм.	Кол-во	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Лист	Масса	Изменения
Разработ	Выполнен	Контроль	Провер	Согласован		3,2	1-2	
						Лист	Листов	1
						ЛАТГИПРОПРОМ		
						Формат А4		

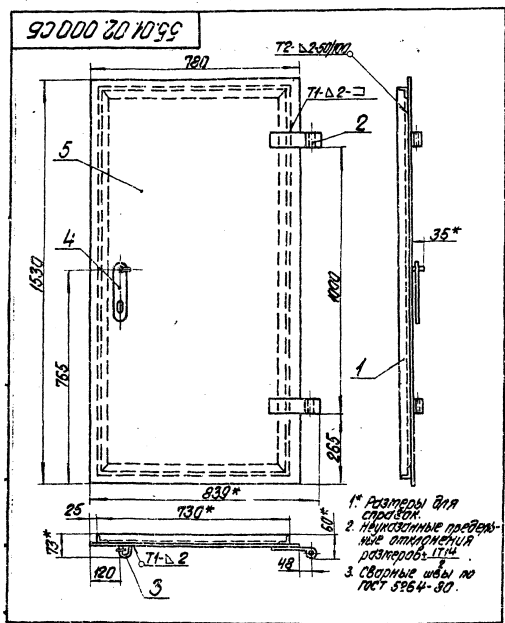


* Размер для справок

55.01.01.202		Лист	Масса	Масштаб
Штырь			0,07	1:1
Исполнитель: [blank]		Лист		
Проверил: [blank]		Листов		
Наименование: Штырь		1		
Исх. №: 8-10 ГОСТ 2590-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исх. №: 20 ГОСТ 1050-74		Формат А4		

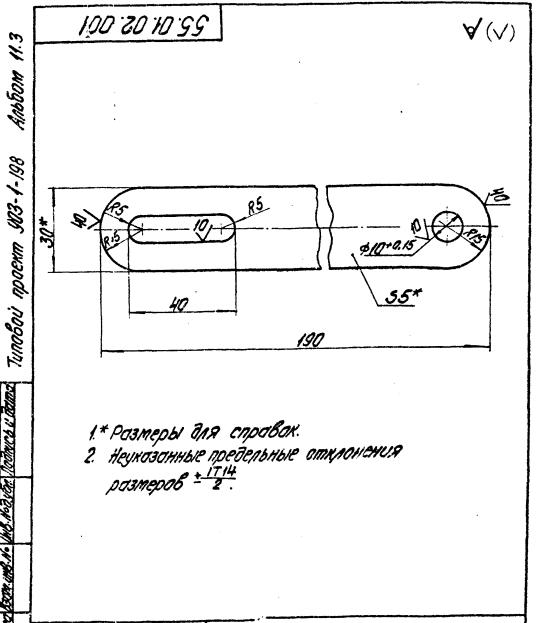
№ листа	Этап	№ из	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			55.01.02.000 СБ	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
А4	1		55.01.02.100	Рама	1
				Детали	
А4	2		55.01.01.201	Створка левая	2
А4	3		55.01.01.001	Ушко	1
А4	4		55.01.02.001	Накладка	1
Б4	5		55.01.02.002	Лист обратной	
				Лист ГОСТ 18901-74	
				В соответствии с 523-70	1 18,74 кг

55.01.02.000		Лист	Масса	Масштаб
Дверь				
Исполнитель: [blank]		Лист		
Проверил: [blank]		Листов		
Наименование: Дверь		1		
Исх. №: 8-10 ГОСТ 2590-74		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исх. №: 20 ГОСТ 1050-74		Формат А4		



- 1* Размеры для справок.
2. Наибольшие предельные отклонения размеров - IT14.
3. Сварные швы по ГОСТ 5964-80.

55.01.02.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Дверь			29,2	1:10
Сборочный чертеж		Лист		
Исполнитель: [blank]		Листов		
Проверил: [blank]		1		
Наименование: Дверь		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исх. №: 8-10 ГОСТ 2590-74		Формат А4		
Исх. №: 20 ГОСТ 1050-74				



- 1* Размеры для справок.
2. Наибольшие предельные отклонения размеров - IT14.

55.01.02.001		Лист	Масса	Масштаб
Накладка			0,2	1:1
Исполнитель: [blank]		Лист		
Проверил: [blank]		Листов		
Наименование: Накладка		1		
Исх. №: 8-10 ГОСТ 103-76		ЛАТГИПРОПРОМ		
Исх. №: 20 ГОСТ 535-79		Формат А4		
Исх. №: 18*34-30				

Формат	Лист	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
А4			55.01.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		55.01.02.101	Полка	2	
А4	2		55.01.02.101-01	Полка	2	

55.01.02.100			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Листов		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Экз.		
Листов	Суданова	Суданова	1		
Исполн.	Колмеев	Суданова	1		
Утв.	Попов	Суданова	1		

Рама

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

55.01.02.100СБ

730*

1480*

36*

1

2

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}/2$

55.01.02.100СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Листов		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Экз.		
Листов	Суданова	Суданова	1		
Исполн.	Колмеев	Суданова	1		
Утв.	Попов	Суданова	1		

Рама

Сборочный чертеж

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

55.01.02.101

730

36

36

36*

Обозначение	L	Предел откл.	Масса
55.01.02.101	730	± 5.0	1.5
-01	1480	± 6.5	3.2

* Размер для справок.

55.01.02.101			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Листов		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Экз.		
Листов	Суданова	Суданова	1		
Исполн.	Колмеев	Суданова	1		
Утв.	Попов	Суданова	1		

Полка

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

50.07.60.001

63*

33

350

102 ± 0.37

140

35

140

1

2

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT_{14}/2$

50.07.60.001			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Листов		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Экз.		
Листов	Суданова	Суданова	1		
Исполн.	Колмеев	Суданова	1		
Утв.	Попов	Суданова	1		

Опора №2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

№ докум. Элект. Лист	Лист	Обозначение	Качественные	Кол.	Примечание
			Документация		
44		50.17.00.000СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
44	1	50.17.00.001	Кронштейн	1	
44	2	50.17.00.002	Кронштейн	1	
44	3	50.07.50.002	Планка	1	
		50.17.00.000			
		Опора		ЛАНГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

50.17.00.000СБ

* Размеры для справок.

50.17.00.000СБ		Опора	Лист 5,5	Изменений 1-10
		Сборочный чертёж	ЛАНГИПРОПРОМ	
		Формат А4		

50.17.00.001

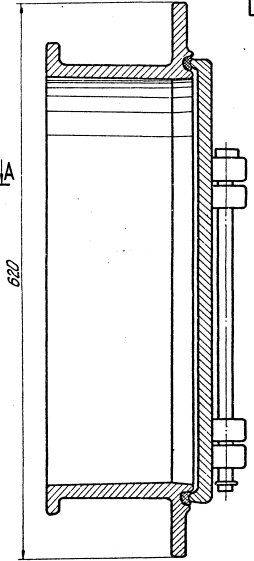
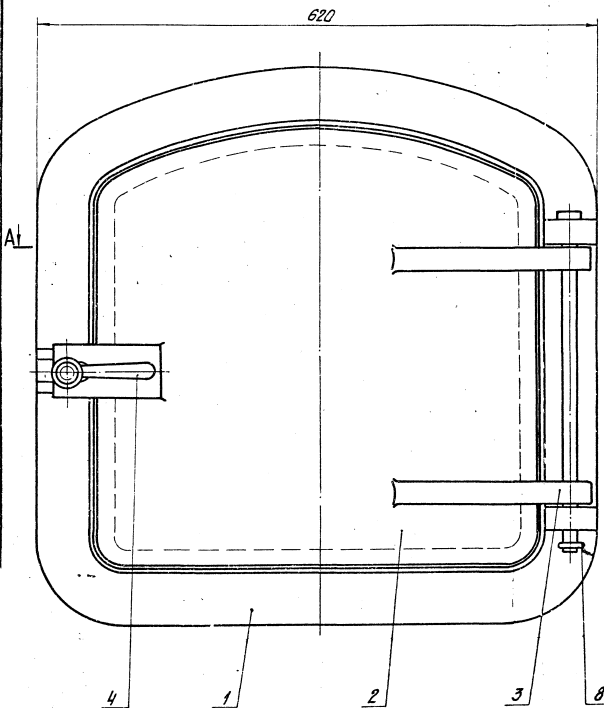
* Размеры для справок.

50.17.00.001		Кронштейн	Лист 2,3	Изменений 1-2
		ЛАНГИПРОПРОМ		
		Формат А4		

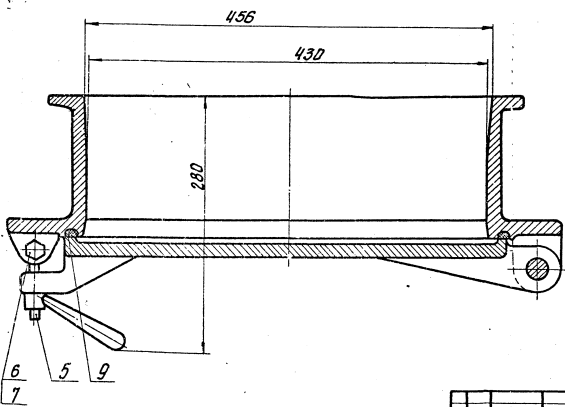
50.17.00.002

* Размеры для справок.

50.17.00.002		Кронштейн	Лист 1,8	Изменений 1-2
		ЛАНГИПРОПРОМ		
		Формат А4		



A-A



Размеры для справок

Исполн.	Провер.	Спек.	Дата
Лист	Кол-во	Масштаб	
Лист	Кол-во	Масштаб	
Лист	Кол-во	Масштаб	

58.01.00.00005

Лаз барова

Сборочный чертеж

Лист	Кол-во	Масштаб
022	1:25	
Лист	Кол-во	Масштаб

ЛАТТИПРОМ

