

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-161

КОТЕЛЬНАЯ
С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ
КВ-ГМ-30
ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

Альбом VI
часть 2

16271-16
цена 3-57

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-161

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ ВОДОГРЕЙНЫМИ КОТЛАМИ КВ-ГМ-30 ДЛЯ ЗАКРЫТОЙ СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ. ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ VI ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

| | |
|----------------------|--|
| Альбом I ЧАСТЬ 1 | Тепломеханическая часть. Компонировка котельной. Установка оборудования непрямого исполнения. Газовоздухопроводы. Газоснабжение. |
| Альбом I ЧАСТЬ 2 | Тепломеханическая часть. Трубопроводы котельной. Водоподогревательная установка. |
| Альбом I ЧАСТЬ 3 | Блоки тепломеханического оборудования. |
| Альбом II ЧАСТЬ 1 | Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи и нумеровой цикл. |
| Альбом II ЧАСТЬ 2 | Архитектурно-строительная часть. Конструкции. |
| Альбом II ЧАСТЬ 3 | Архитектурно-строительная часть. (Вариант закрытой установки дымоходов). |
| Альбом II ЧАСТЬ 4 | Архитектурно-строительная часть. Нетопливые изделия. |
| Альбом III ЧАСТЬ 1 | Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны. |
| Альбом III ЧАСТЬ 2 | Электротехническая часть. Механизмы управления со щитов и щитов. КПМ. Схемы принципиальные. |
| Альбом III ЧАСТЬ 3 | Электротехническая часть. Задание задобуду-изготовителю на щиты управления крупноблочные. |
| Альбом IV ЧАСТЬ 1 | Автоматизация. |
| Альбом IV ЧАСТИ 2, 3 | Задание задобуду-изготовителю на щиты автоматики и КПМ. |
| Альбом V | Сантехнические устройства. Тепловые сети. |
| Альбом VI ЧАСТЬ 1 | Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла ДБ-6,5-14ГМ. |
| Альбом VI ЧАСТЬ 2 | Металлоконструкции газопроводов и воздухопроводов котла КВ-17М-30. |
| Альбом VI ЧАСТЬ 3 | Соединения исполнительного механизма с регулирующими органами. |
| Альбом VII | Сметы. Части 1, 2, 3, 4. |
| Альбом VIII | Заказные спецификации. Части 1, 2. |

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 903-2-83
Альбом H2388; H2390

Труба дымохода кирпичная Н-80 мм, Дв-3, 0м (Распространяет, Теплопроект "г. Ленинград").

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ
г.острой Латвийской ССР

Главный инженер института *И. Фелимонов*
Главный инженер проекта *А. Душан*

Рабочие чертежи
утверждены и введены в действие
Главпроектпроектант
г.острой СССР
Приказ №27 от 27.04 1979 г.

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование | № страницы | Обозначение | Наименование | № страницы |
|-----------------|---------------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|
| | | | 64.11.20.002 | Стенка | 24 |
| | Спецификации | | 64.11.20.003 | Стенка | 24 |
| | | | 64.11.20.004 | Стенка | 24 |
| 64.11.00.000 ВС | Корабль вращающийся | 4 | 64.11.30.000 СБ | Переход | 24 |
| 64.11.00.000 | Корабль вращающийся | 4 | 64.11.30.001 | Фланец | 25 |
| 64.11.01.000 | Корабль с заслонкой | 4 | 64.11.30.002 | Конус | 25 |
| 64.11.01.100 | Корабль | 5 | 64.11.40.000 СБ | Переход | 25 |
| 64.11.01.200 | Фланец | 5 | 64.11.40.001 | Фланец | 25 |
| 64.11.01.300 | Заслонка | 5 | 64.11.40.002 | Переход | 5 |
| 64.11.02.000 | Корабль с сеткой | 6 | | | |
| 64.11.02.100 | Фланец | 6 | | | |
| 64.11.02.200 | Корабль | 6 | | | |
| 64.11.03.000 | Переход | 6 | | Спецификации | |
| 64.11.04.000 | Карман | 7 | | | |
| 64.11.10.000 | Патрубок | 7 | 65.13.01.000 | Газопровод №1 | 26 |
| 64.11.10.100 | Фланец | 7 | 65.13.01.100 | Фланец | 26 |
| 64.11.10.200 | Фланец | 7 | 65.13.01.200 | Переход | 26 |
| 64.11.20.000 | Корабль напорный | 8 | 65.13.01.300 | Сектор | 26 |
| 64.11.20.100 | Фланец | 8 | 65.13.01.400 | Корабль | 27 |
| 64.11.30.000 | Переход | 8 | 65.13.02.000 | Газопровод №2 | 27 |
| 64.11.40.000 | Переход | 8 | 65.13.02.000 ВС | Газопровод №2 | 27 |
| | | | 65.13.02.100 | Карман | 28 |
| | | | 65.13.02.200 | Переход | 28 |
| | Чертежи | | 65.13.02.300 | Корабль | 28 |
| | | | 65.13.03.000 | Переход | 28 |
| 64.11.00.000 СБ | Корабль вращающийся | 9 | 65.13.03.100 | Фланец | 29 |
| 64.11.01.000 СБ | Корабль с заслонкой | 10 | 65.13.04.000 | Газопровод №3 | 29 |
| 64.11.01.001 | Вал | 11 | 65.13.04.100 | Фланец | 29 |
| 64.11.01.002 | Шайба | 11 | 65.13.04.200 | Сектор | 29 |
| 64.11.01.101 | Стенка | 11 | 65.13.04.300 | Переход | 44 |
| 64.11.01.100 СБ | Корабль | 12 | | | |
| 64.11.01.102 | Стенка | 13 | | | |
| 64.11.01.103 | Стенка | 13 | | Чертежи | |
| 64.11.01.104 | Стенка | 13 | | | |
| 64.11.01.105 | Усилитель | 13 | 65.13.01.000 СБ | Газопровод №1 | 30 |
| 64.11.01.106 | Бобышка | 14 | 65.13.01.100 СБ | Фланец | 31 |
| 64.11.01.300 СБ | Заслонка | 14 | 65.13.01.201 | Баковина | 31 |
| 64.11.01.200 СБ | Фланец | 14 | 65.13.01.200 СБ | Переход | 31 |
| 64.11.01.301 | Втулка | 15 | 65.13.01.202 | Баковина | 32 |
| 64.11.01.302 | Ребра | 15 | 65.13.01.203 | Стенка | 32 |
| 64.11.01.303 | Створка | 15 | 65.13.01.204 | Стенка | 32 |
| 64.11.02.100 СБ | Фланец | 15 | 65.13.01.300 СБ | Сектор | 32 |
| 64.11.02.000 СБ | Корабль с сеткой | 16 | 65.13.01.301 | Баковина | 33 |
| 64.11.02.200 СБ | Корабль | 16 | 65.13.01.302 | Стенка | 33 |
| 64.11.02.201 | Стенка | 17 | 65.13.01.303 | Стенка | 33 |
| 64.11.02.202 | Стенка | 17 | 65.13.01.401 | Стенка | 33 |
| 64.11.02.203 | Стенка | 17 | 65.13.01.400 СБ | Корабль | 34 |
| 64.11.03.001 | Баковина | 17 | 65.13.01.402 | Стенка | 34 |
| 64.11.03.000 СБ | Переход | 18 | 65.13.02.101 | Стенка | 34 |
| 64.11.03.002 | Стенка | 18 | 65.13.02.000 СБ | Газопровод №2 | 35 |
| 64.11.03.003 | Стенка | 18 | 65.13.02.100 СБ | Карман | 36 |
| 64.11.04.000 СБ | Карман | 19 | 65.13.02.102 | Баковина | 36 |
| 64.11.04.001 | Баковина | 19 | 65.13.02.103 | Фланец | 37 |
| 64.11.04.002 | Стенка | 20 | 65.13.02.104 | Конус | 37 |
| 64.11.04.003 | Стенка | 20 | 65.13.02.105 | Полуконус | 37 |
| 64.11.04.004 | Фланец | 20 | 65.13.02.201 | Баковина | 37 |
| 64.11.04.005 | Усилитель | 21 | 65.13.02.106 | Стенка | 38 |
| 64.11.04.006 | Конус | 21 | 65.13.02.200 СБ | Переход | 38 |
| 64.11.04.007 | Полуконус | 21 | 65.13.02.202 | Стенка | 39 |
| 64.11.10.000 СБ | Патрубок | 21 | 65.13.02.203 | Стенка | 39 |
| 64.11.10.001 | Баковина | 22 | 65.13.02.300 СБ | Корабль | 39 |
| 64.11.10.002 | Стенка | 22 | 65.13.03.000 СБ | Переход | 40 |
| 64.11.10.100 СБ | Фланец | 22 | 65.13.03.001 | Стенка | 40 |
| 64.11.10.200 СБ | Фланец | 22 | 65.13.03.002 | Стенка | 40 |
| 64.11.20.000 СБ | Корабль напорный | 23 | 65.13.03.003 | Баковина | 41 |
| 64.11.20.100 СБ | Фланец | 23 | 65.13.03.100 СБ | Фланец | 41 |
| 64.11.20.001 | Стенка | 23 | 65.13.04.100 СБ | Фланец | 41 |

Содержание альбома

продолжение

| Обозначение | Наименование | № страницы | Обозначение | Наименование | № страницы |
|---------------------|---------------|---------------|-------------|--------------|---------------|
| 65.13.04.200 СБ | Сектор | 41 | | | |
| 65.13.04.000 СБ | Газопровод №3 | 42 | | | |
| 65.13.04.201 | Стенка | 43 | | | |
| 65.13.04.202 | Боковина | 43 | | | |
| 65.13.04.203 | Стенка | 43 | | | |
| 65.13.04.301 | Боковина | 43 | | | |
| 65.13.04.300 СБ | Переход | 44 | | | |
| 65.13.04.302 | Стенка | 44 | | | |
| <u>Спецификации</u> | | | | | |
| 64.15.00.000 | Колено | 45 | | | |
| <u>Чертежи</u> | | | | | |
| 64.15.00.000 СБ | Колено | 45 | | | |
| 64.15.00.001 | Боковина | 45 | | | |
| 64.15.00.002 | Стенка | 45 | | | |

Альбом II часть 2

Титульный проект 203-1-161

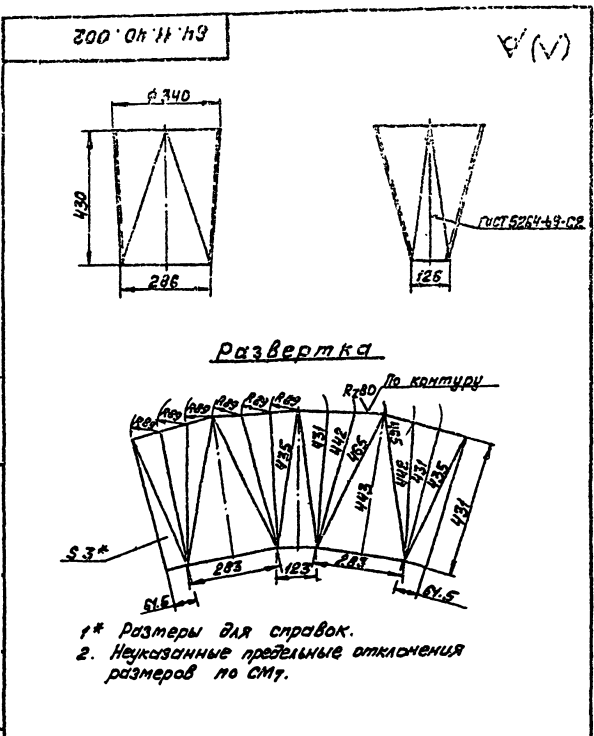
| Изм. | Обозначение | Наименование | Коды Выход | | Примечание |
|------|----------------|--------------------------|----------------|--------|------------|
| | | | Обозначение | Кол-во | |
| 1 | 64. Н. 00.000 | Коробъ восстановительный | | | |
| 2 | 64. Н. 01.000 | Коробъ с заслонкой | 64. Н. 00.000 | 1 | |
| 3 | 64. Н. 01.100 | Коробъ | 64. Н. 01.000 | 1 | |
| 4 | 64. Н. 01.200 | Фланецъ | 64. Н. 01.000 | 1 | 2 |
| | | | 64. Н. 01.100 | 1 | |
| | 64. Н. 01.300 | Заслонка | 64. Н. 01.000 | 1 | |
| | 64. Н. 02.000 | Коробъ с сеткой | 64. Н. 00.000 | 1 | |
| | 64. Н. 02.100 | Фланецъ | 64. Н. 02.000 | 1 | 2 |
| | | | 64. Н. 02.200 | 1 | |
| | 64. Н. 02.300 | Коробъ | 64. Н. 02.000 | 1 | |
| | 64. Н. 03.000 | Переходъ | 64. Н. 00.000 | 1 | |
| 5 | 64. Н. 04.000 | Карманъ | 64. Н. 00.000 | 1 | |
| 6 | 58. 02. 00.000 | Листъ дюралюминия | 64. Н. 04.000 | 1 | |
| 7 | 58. 02. 01.000 | Фланецъ | 58. 02. 00.000 | 1 | |
| 8 | 58. 02. 02.000 | Крышка | 58. 02. 00.000 | 1 | |

| | | | | | |
|--------------------------|------------|-------------|--------------------------|--------|-------------------|
| 64. Н. 00. 000 ВС | | | | | |
| Изм. | Коды Выход | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
| 1 | | | Коробъ восстановительный | | Листъ дюралюминия |
| 2 | | | Коробъ с заслонкой | | Листъ дюралюминия |
| 3 | | | Коробъ | | Листъ дюралюминия |
| 4 | | | Фланецъ | | Листъ дюралюминия |
| 5 | | | Заслонка | | Листъ дюралюминия |
| 6 | | | Коробъ с сеткой | | Листъ дюралюминия |
| 7 | | | Коробъ | | Листъ дюралюминия |
| 8 | | | Переходъ | | Листъ дюралюминия |
| 9 | | | Карманъ | | Листъ дюралюминия |
| Листъ дюралюминия | | | | | |

| Изм. | Коды Выход | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|--------------------------|------------|--------------------|--------------------|--------|------------|
| | | | | | |
| | | | Документация | | |
| 2 | | 64. Н. 00. 000. 25 | Оборочный чертѣжъ | | |
| | | | Оборочные единицы | | |
| 1 | | 64. Н. 01. 000 | Коробъ с заслонкой | 1 | |
| 2 | | 64. Н. 02. 000 | Коробъ с сеткой | 1 | |
| 3 | | 64. Н. 03. 000 | Переходъ | 1 | |
| 4 | | 64. Н. 04. 000 | Карманъ | 1 | |
| 64. Н. 01. 000 | | | | | |
| Коробъ восстановительный | | | | | |

| Изм. | Коды Выход | Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|----------------------------|------------|--------------------|---------------------------------|--------|------------|
| | | | | | |
| | | | Документация | | |
| 2 | | 64. Н. 01. 000. 25 | Оборочный чертѣжъ | | |
| | | | Оборочные единицы | | |
| 1 | | 64. Н. 01. 100 | Коробъ | 1 | |
| 2 | | 64. Н. 01. 200 | Фланецъ | 1 | |
| 3 | | 64. Н. 01. 300 | Заслонка | 1 | |
| Детали | | | | | |
| 4 | | 64. Н. 01. 001 | Валъ | 1 | |
| 5 | | 64. Н. 01. 002 | Шайба | 2 | |
| 6 | | 64. Н. 01. 003 | Сетка | | |
| | | | Сетка № 20-16 ГОСТ 5336-67 | | |
| | | | 502±0,5 x 2180±8 | 1 | 4 шт |
| Технические условия | | | | | |
| 7 | | | Валъ 140x65-45 ГОСТ 7793-70* | 1 | 5 |
| 8 | | | Валъ 140x32-45 ГОСТ 7793-70* | 1 | 32 |
| 9 | | | Валъ 140x ГОСТ 5905-78 | 1 | 38 |
| 64. Н. 01. 000 | | | | | |
| Коробъ с заслонкой | | | | | |

Титульный проект 903-1-161. Альбом № часть 2



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

64. 11. 40. 002

Переход.

| | | |
|--------------------|--------------|---------|
| Лист | Масса | Листов |
| 10,5 | 1:10 | |
| Лист | Местов | 1 |
| Госстрой Латв. ССР | ЛАТГИПРОПРОМ | г. Рига |

Копировал: Волкова

Формат 11

Титульный проект 903-1-161. Альбом № часть 2

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|--------------------|--------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 16 | | | 64. 11. 01. 200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 54 | 1 | | 64. 11. 01. 201 | Полка | | |
| | | | | Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58 | 2 | 8,18кг |
| 54 | 2 | | 64. 11. 01. 202 | Полка | | |
| | | | | Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58 | 2 | 3,75кг |

64. 11. 01. 200

Фланец

| | | |
|--------------------|--------------|---------|
| Лист | Масса | Листов |
| 10,5 | 1:10 | |
| Лист | Местов | 1 |
| Госстрой Латв. ССР | ЛАТГИПРОПРОМ | г. Рига |

Копировал: Волкова

Формат 11

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|--------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | 64. 11. 01. 100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | 1 | | 64. 11. 01. 200 | Фланец | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | 2 | | 64. 11. 01. 101 | Стенка | 2 | |
| 11 | 3 | | 64. 11. 01. 102 | Стенка | 1 | |
| 11 | 4 | | 64. 11. 01. 103 | Стенка | 1 | |
| 11 | 5 | | 65. 11. 01. 104 | Стенка | 1 | |
| 11 | 6 | | 65. 11. 01. 105 | Усилитель | 2 | |
| 11 | 7 | | 65. 11. 01. 106 | Бобышка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| | | | | Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | ВСтЗпс2 ГОСТ 535-58 | 30 м | |

64. 11. 01. 100

Короб.

| | | |
|--------------------|--------------|---------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 |
| Госстрой Латв. ССР | ЛАТГИПРОПРОМ | г. Рига |

Копировал: Волкова

Формат 11

| Вариант | Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---------|------|------|--------------------|------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | 64. 11. 01. 300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | 1 | | 64. 11. 01. 301 | Втулка | 1 | |
| 11 | 2 | | 64. 11. 01. 302 | Ребро | 6 | |
| 11 | 3 | | 64. 11. 01. 303 | Створка | 1 | |

64. 11. 01. 300

Заслонка.

| | | |
|--------------------|--------------|---------|
| Лист | Лист | Листов |
| 1 | 1 | 1 |
| Госстрой Латв. ССР | ЛАТГИПРОПРОМ | г. Рига |

Копировал: Волкова

Формат 11

| Код | Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-------------------|----------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 64. Н. 02. 000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | 64. Н. 02. 100 | Фланец | 1 | |
| 2 | | | 64. Н. 02. 200 | Короб | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 3 | | | 64. Н. 02. 001 | Сетка | | |
| | | | | Сетка № 20-16 | | |
| | | | | ГОСТ 5338-67 | | |
| | | | | 980 ± 5,5 x 1721 ± 7 | 1 | 3,2 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| 4 | | | | Валит № 12132 46 | | |
| | | | | ГОСТ 7794-70* | 32 | |
| 5 | | | | Гайка № 10,5 | | |
| | | | | ГОСТ 5915-70* | 32 | |
| | | | 64. Н. 02. 000 | Короб с сеткой | | |
| | | | | ЛАЗИПРОПРОМ | | Формат А1 |

| Код | Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-------------------|-------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 64. Н. 02. 200 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | 64. Н. 02. 100 | Фланец | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 2 | | | 64. Н. 02. 201 | Стенка | 1 | |
| 3 | | | 64. Н. 02. 202 | Стенка | 2 | |
| 4 | | | 64. Н. 02. 203 | Стенка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| 5 | | | | Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 | 10 | М |
| | | | 64. Н. 02. 200 | Короб | | |
| | | | | ЛАЗИПРОПРОМ | | Формат А1 |

| Код | Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 64. Н. 02. 100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| 1 | | | 64. Н. 02. 101 | Палка | | |
| | | | | Палка 10х50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | 8 шт 3 шт 2 ГОСТ 5335-58* | 2 | 1,85 кг |
| 2 | | | 64. Н. 02. 102 | Палка | | |
| | | | | Палка 10х50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | 8 шт 3 шт 2 ГОСТ 5335-58* | 2 | 3,19 кг |
| | | | 64. Н. 02. 100 | Фланец | | |
| | | | | ЛАЗИПРОПРОМ | | Формат А1 |

| Код | Формат | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|--------|------|-------------------|---------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 64. Н. 03. 000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Детали | | |
| 1 | | | 64. Н. 03. 001 | Боковина | 2 | |
| 2 | | | 64. Н. 03. 002 | Стенка | 1 | |
| 3 | | | 64. Н. 03. 003 | Стенка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| 4 | | | | Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 | 42 | М |
| | | | | 8 шт 3 шт 2 ГОСТ 5335-58* | | |
| | | | 64. Н. 03. 000 | Переход | | |
| | | | | ЛАЗИПРОПРОМ | | Формат А1 |

Техническое задание к проекту АРМОН II часть 2

| Элемент | № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|--|--|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 64.11.04.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| Н | 1 | 58.02.00.000 | Лист лова | 1 | Арматура |
| | | | Детали | | |
| Н | 2 | 64.11.04.001 | Болобина | 1 | |
| Н | 3 | 64.11.04.002 | Стенка | 1 | |
| Н | 4 | 64.11.04.003 | Стенка | 1 | |
| Н | 5 | 64.11.04.004 | Фланец | 1 | |
| Н | 6 | 64.11.04.005 | Удлинитель | 1 | |
| Н | 7 | 64.11.04.006 | Кольце | 1 | |
| Н | 8 | 64.11.04.007 | Пальчатые | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| | 9 | | Листок 5150 ГОСТ 103-76 Вот зис 2 ГОСТ 535-58 | 215 | Н |
| 64.11.04.000 | | | | | |
| Карман | | | | Лист Лист А3/А4 Латипропром с. Рубо Формат 71 | |

Техническое задание к проекту АРМОН II часть 5

| Элемент | № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|--|--|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 64.11.10.100 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| Н | 1 | 64.11.10.101 | Палка | | |
| | | | Палка 10165 ГОСТ 103-76 Вот зис 2 ГОСТ 535-58 | 2 | 2,89кг |
| Н | 2 | 64.11.10.102 | Палка | | |
| | | | Палка 10165 ГОСТ 103-76 Вот зис 2 ГОСТ 535-58 | 2 | 4,87кг |
| 64.11.10.100 | | | | | |
| Фланец | | | | Лист Лист А3/А4 Латипропром с. Рубо Формат 71 | |

Техническое задание к проекту АРМОН II часть 2

| Элемент | № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|-------------------|--|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 64.11.10.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| Н | 1 | 64.11.10.100 | Фланец | | 1 |
| Н | 2 | 64.11.10.200 | Фланец | | 1 |
| | | | Детали | | |
| Н | 3 | 64.11.10.001 | Болобина | | 2 |
| Н | 4 | 64.11.10.002 | Стенка | | 2 |
| 64.11.10.000 | | | | | |
| Патрубок | | | | Лист Лист А3/А4 Латипропром с. Рубо Формат 71 | |

Техническое задание к проекту АРМОН II часть 2

| Элемент | № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|---|-----------------|--|--|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 64.11.10.200 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | | Детали | | |
| Н | 1 | 64.11.10.201 | Палка | | |
| | | | Палка 5-50х50х5 ГОСТ 103-76 Вот зис 2 ГОСТ 535-58 | 2 | 2,15кг |
| Н | 2 | 64.11.10.202 | Палка | | |
| | | | Палка 5-50х50х5 ГОСТ 103-76 Вот зис 2 ГОСТ 535-58 | 2 | 3,5кг |
| 64.11.10.200 | | | | | |
| Фланец | | | | Лист Лист А3/А4 Латипропром с. Рубо Формат 71 | |

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|-----------------|---|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 2 | | 64.11.20.000.СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Оборочные единицы</u> | | |
| 1 | | 64.02.00.000 | Лок лова | 1 | Лист 1 |
| 2 | | 64.11.20.100 | Фланец | 2 | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 3 | | 64.11.20.001 | Стенка | 1 | |
| 4 | | 64.11.20.002 | Стенка | 1 | |
| 5 | | 64.11.20.003 | Стенка | 1 | |
| 6 | | 64.11.20.004 | Стенка | 1 | |
| | | | <u>Материалы</u> | | |
| 7 | | | Листок 5х50 ГОСТ 103-76 В ст.Зон 2 ГОСТ 535-58 6,3 И | | |

64.11.20.000

Короб напорный

Лит. Лист Листов
Латгипропром
г. Рига

Копировал: 71к

Формат 11

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|-----------------|--|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| 11 | | 64.11.20.100.СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| 64 | 1 | 64.11.20.101 | Полка Челнок 5-45x45x100 ГОСТ 809-72 В ст.Зон 3 ГОСТ 535-58* | 2 | 8,44 кг |
| 64 | 2 | 64.11.20.102 | Полка Челнок 5-45x45x100 ГОСТ 809-72 В ст.Зон 3 ГОСТ 535-58* | 2 | 1,98 кг |

64.11.20.100

Фланец

Лит. Лист Листов
Латгипропром
г. Рига

Формат 22

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|-----------------|---------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | 64.11.30.000.СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | 64.11.30.001 | Фланец | 1 | |
| И | 2 | 64.11.30.002 | Конус | 1 | |

64.11.30.000

Переход

Лит. Лист Листов
Латгипропром
г. Рига

Копировал: 71к

Формат 11

| Вид | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----|-----|-----------------|---------------------|------|------------|
| | | | <u>Документация</u> | | |
| И | | 64.11.40.000.СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | | <u>Детали</u> | | |
| И | 1 | 64.11.40.001 | Фланец | 1 | |
| И | 2 | 64.11.40.002 | Переход | 1 | |

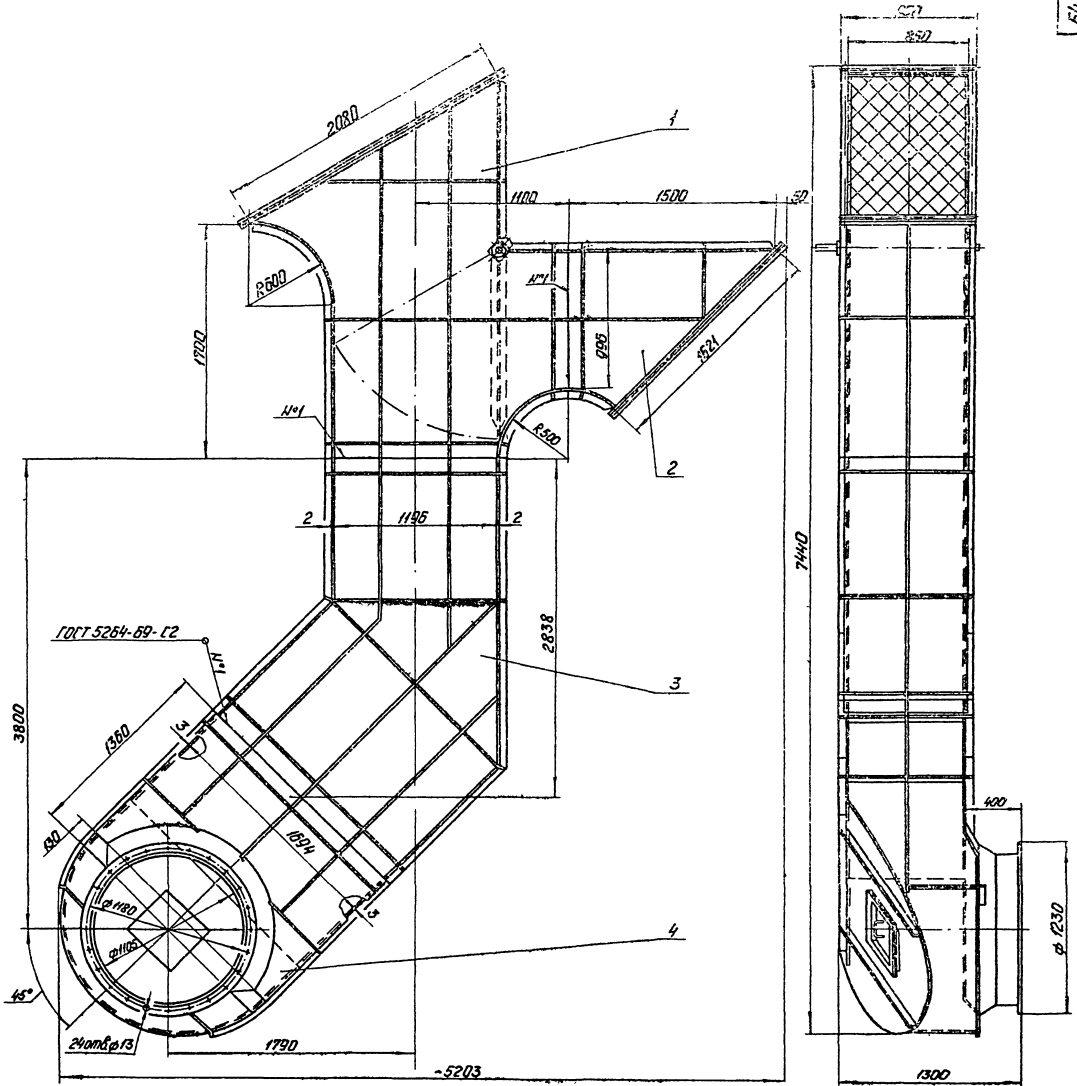
64.11.40.000

Переход

Лит. Лист Листов
Латгипропром
г. Рига

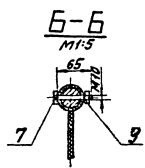
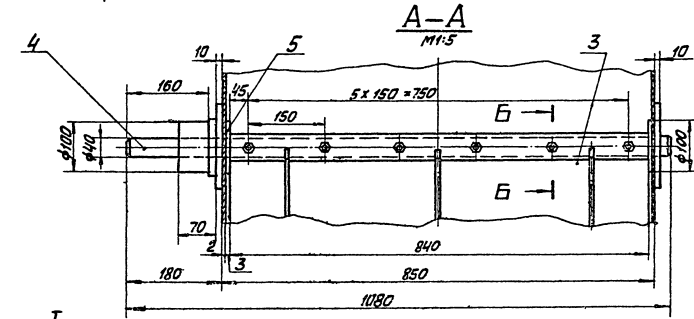
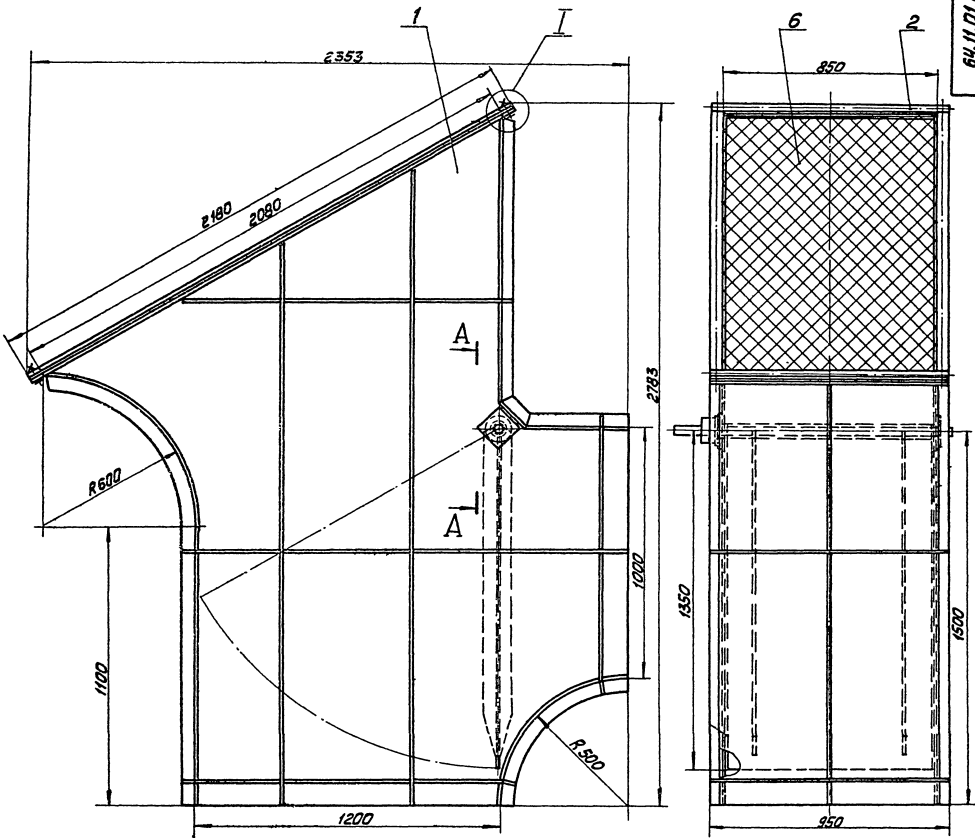
Копировал: 71к

Формат 11

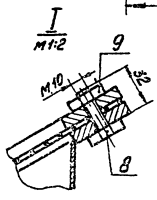


Размеры для справок

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | Б4.11.00.000.06 | |
| Изготовитель: [blank] Разработчик: [blank] ПЕЧА: [blank] | | Короб Воскресенский Старинный чертеж | Лист № 1072 Всего листов 1:26 Лист 1 ЛАНТИПРОМ Формат 228 |



Размеры для справок

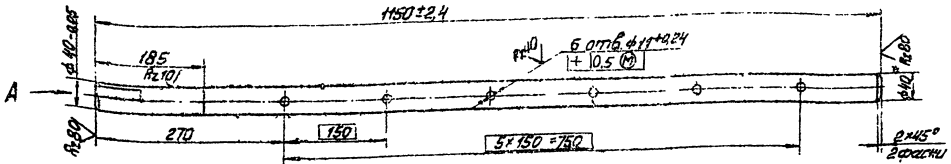


Исполнен проект 30.5.1-101. А.В.В. и И.С.С.2

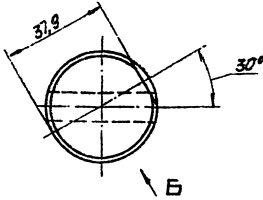
| | | | | | |
|-------------|--------------|------------------|--------------|-----------------|--------------|
| | | | | 64.11.01.000 С5 | |
| Изм. | Лист | Короб заслонный | Лист | Масса | 367,4 |
| Разработчик | Эскиз | Сборочный чертеж | Проверка | Дата | 1:10 |
| Исполнитель | Материал | Латтипропром | Масштаб | Деталь | Латтипропром |
| Контроль | Спецификация | Латтипропром | Спецификация | Спецификация | Латтипропром |
| Исполнение | Спецификация | Латтипропром | Спецификация | Спецификация | Латтипропром |
| Исполнение | Спецификация | Латтипропром | Спецификация | Спецификация | Латтипропром |

100-10-71-79

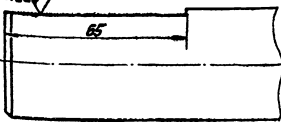
✓(✓)



Вид А
М1:1



Вид Б повернуто
М1:1

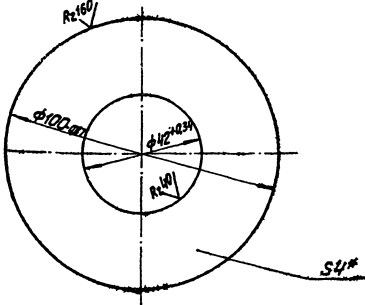


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ДМБ.

| | | | | | |
|-----------------|---------|--------|------|--------------------|-----------------|
| | | | | 64.11.01.001 | |
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Дата | Всн | Лист 11,3 / 114 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | В-40 ГОСТ 2500-71 | Лист 11,3 / 114 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | ВотЗ ст 3101-53-58 | Лист 11,3 / 114 |
| Копировать: МЛК | | | | Латипропром 2 Руба | |
| | | | | Формат 128 | |

200-10-11-79

✓(✓)

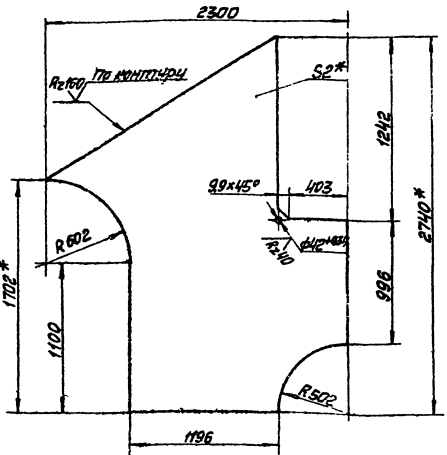


* Размер для справок.

| | | | | | |
|-----------------|---------|--------|------|----------------------|-----------------|
| | | | | 64.11.01.002 | |
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Дата | Шайба | Лист 0,61 / 1-1 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | ГОСТ 19003-74 | Лист 0,61 / 1-1 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | ВотЗ ст 2101-1523-70 | Лист 0,61 / 1-1 |
| Копировать: МЛК | | | | Латипропром 2 Руба | |
| | | | | Формат 128 | |

101-10-11-79

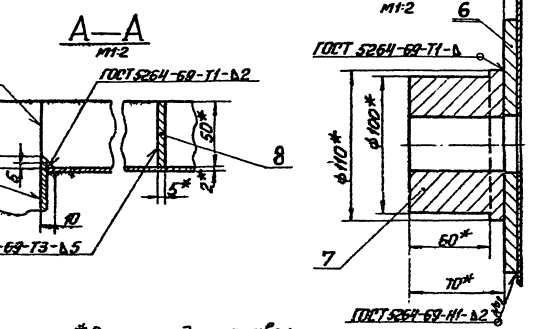
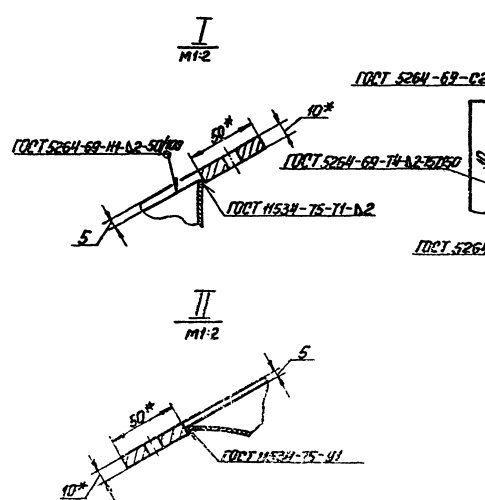
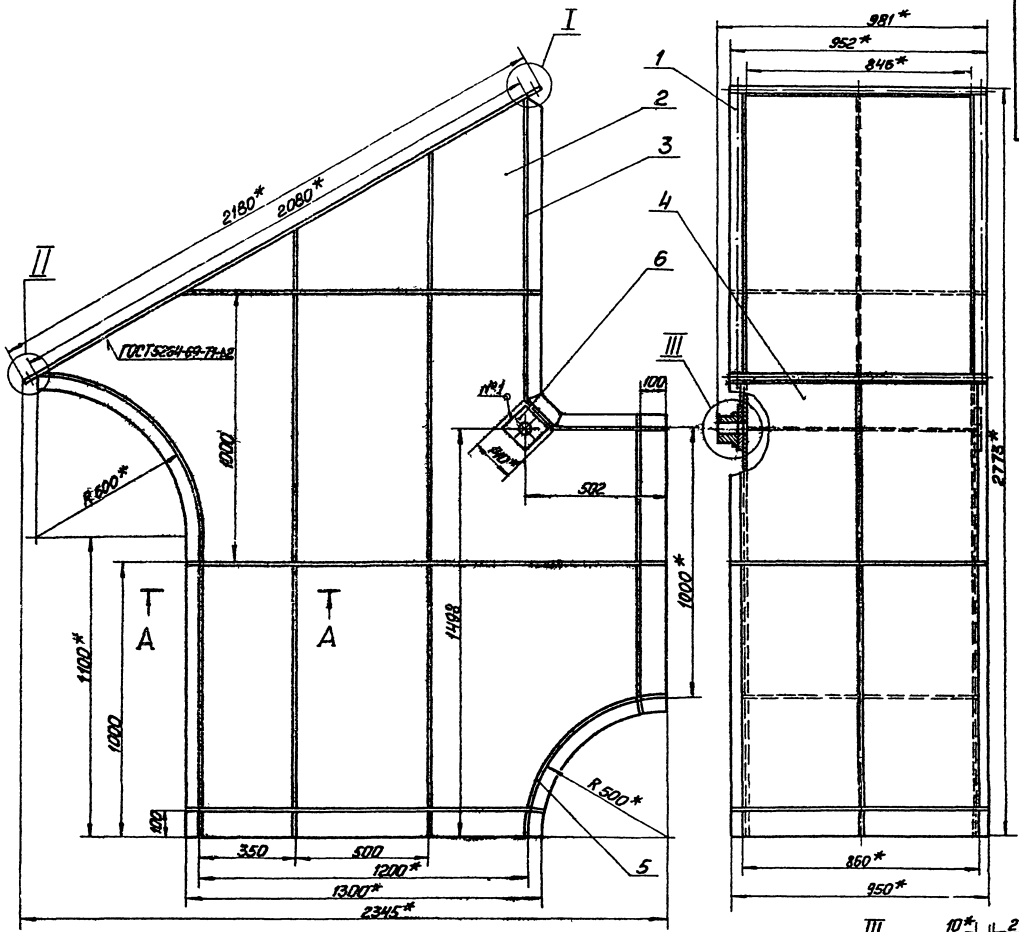
✓(✓)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ДМБ.

Теловол проект 903-1-161 Алюминий чистый

| | | | | | |
|-----------------|---------|--------|------|----------------------|-----------------|
| | | | | 64.11.01.101 | |
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Дата | Стенка | Лист 56,5 / 1-2 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | ГОСТ 19003-74 | Лист 56,5 / 1-2 |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | ВотЗ ст 2101-1523-70 | Лист 56,5 / 1-2 |
| Копировать: МЛК | | | | Латипропром 2 Руба | |
| | | | | Формат 128 | |

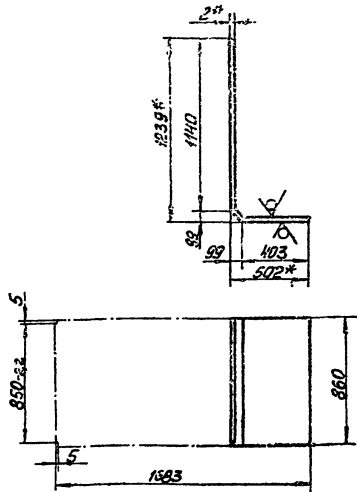


1* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

| | | | | | |
|--------------------------|--|--|--|----------------------|--|
| | | | | 64.11.01.100.05 | |
| Короб | | | | Лит. Москва/Лит. | |
| Сборочный чертёж | | | | 2624 1-10 | |
| Лист 1 из 1 | | | | Лист 1 из 1 | |
| Исполнитель: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Проверил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Утвердил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Исполнитель: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Проверил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Утвердил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Исполнитель: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Проверил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |
| Утвердил: [Signature] | | | | Инженер: [Signature] | |

64.11.01.102

Rz160 (M)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

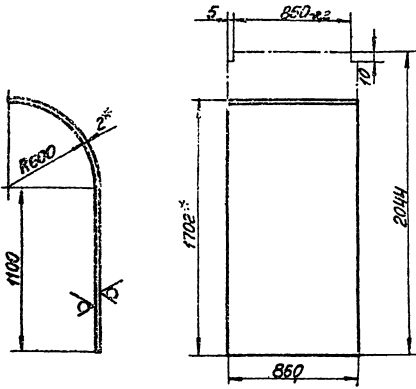
64.11.01.102

| № п/п | № докум | Изд | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-------|---------|-----|------|------|-------|---------|
| 1 | Стенка | | | 1 | 22,73 | 1:20 |

2 ГОСТ 19903-74 Листов 1
 ГОСТ 16523-70 Латипропром 2 Ручка
 Формат 118

64.11.01.103

Rz160 (M)



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

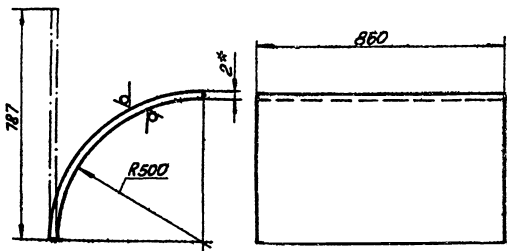
64.11.01.103

| № п/п | № докум | Изд | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-------|---------|-----|------|------|-------|---------|
| 1 | Стенка | | | 1 | 27,6 | 1:20 |

2 ГОСТ 19903-74 Листов 1
 ГОСТ 16523-70 Латипропром 2 Ручка
 Формат 118

64.11.01.104

Rz160 (M)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

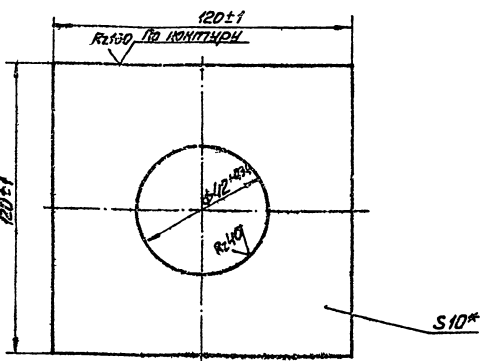
64.11.01.104

| № п/п | № докум | Изд | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-------|---------|-----|------|------|-------|---------|
| 1 | Стенка | | | 1 | 10,63 | 1:10 |

2 ГОСТ 19903-74 Листов 1
 ГОСТ 16523-70 Латипропром 2 Ручка
 Формат 118

64.11.01.105

Rz160 (M)

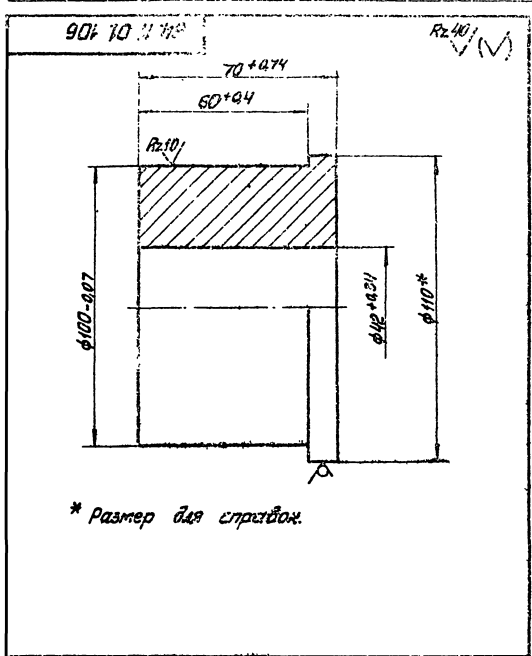


- * Размер для справок.

64.11.01.105

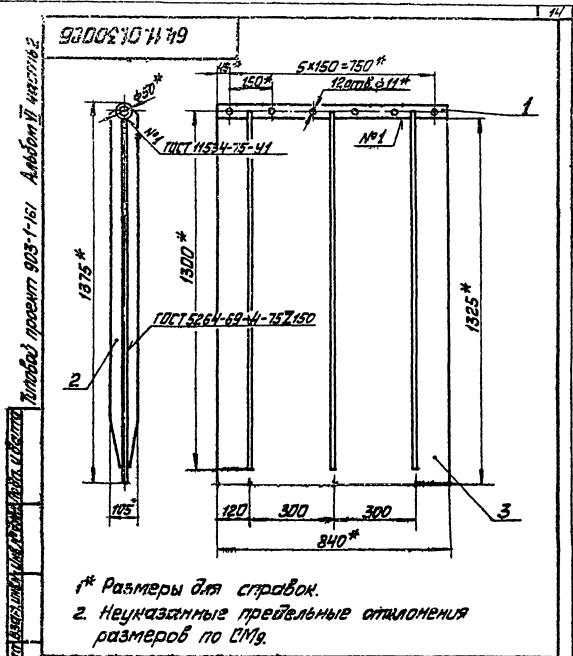
| № п/п | № докум | Изд | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-------|---------|-----|------|------|-------|---------|
| 1 | Углы | | | 1 | 1,03 | 1:1 |

2 ГОСТ 19903-74 Листов 1
 ГОСТ 16523-70 Латипропром 2 Ручка
 Формат 118



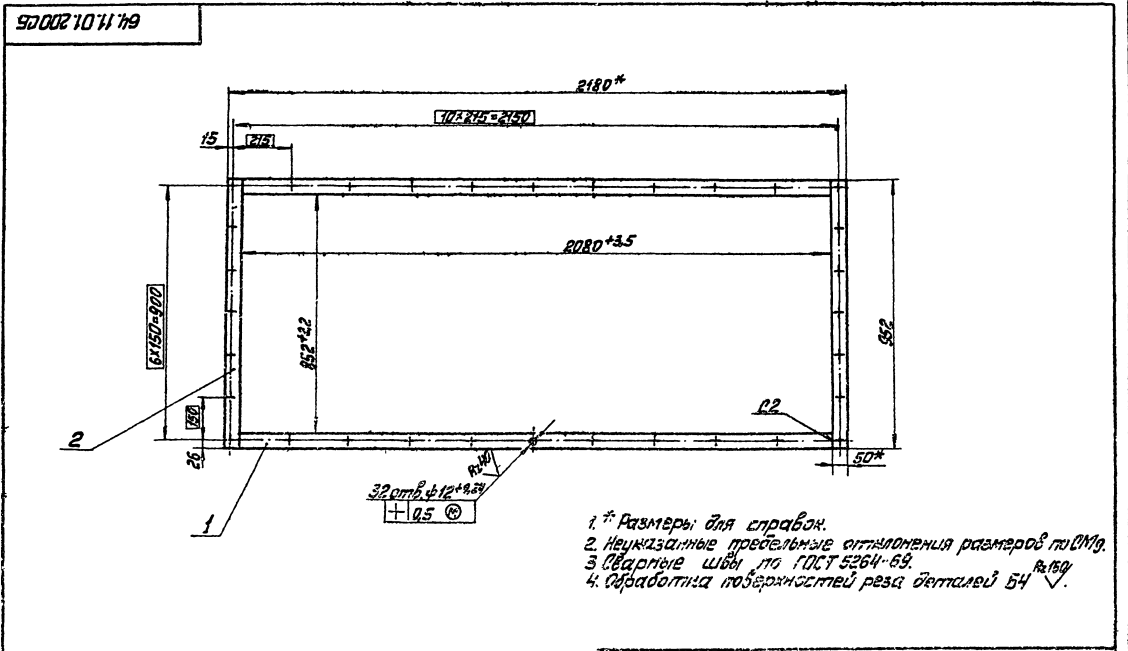
* Размер для справок.

| | | | |
|-----------------------|-----------|----------|--------------|
| 64.11.01.106 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. |
| 1 | 1 | Бобышина | М.В.С. |
| Исполн. | Утвержден | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.106 |
| Контр. | Проверен | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.106 |
| Копирован: | М.В.С. | | |
| Масса | | 3,69 | |
| Лист | | 1 из 1 | |
| В-110 ГОСТ 2590-71 | | | |
| Вместе с ГОСТ 555-58* | | | |
| Латипропром | | | |
| Формат 118 | | | |



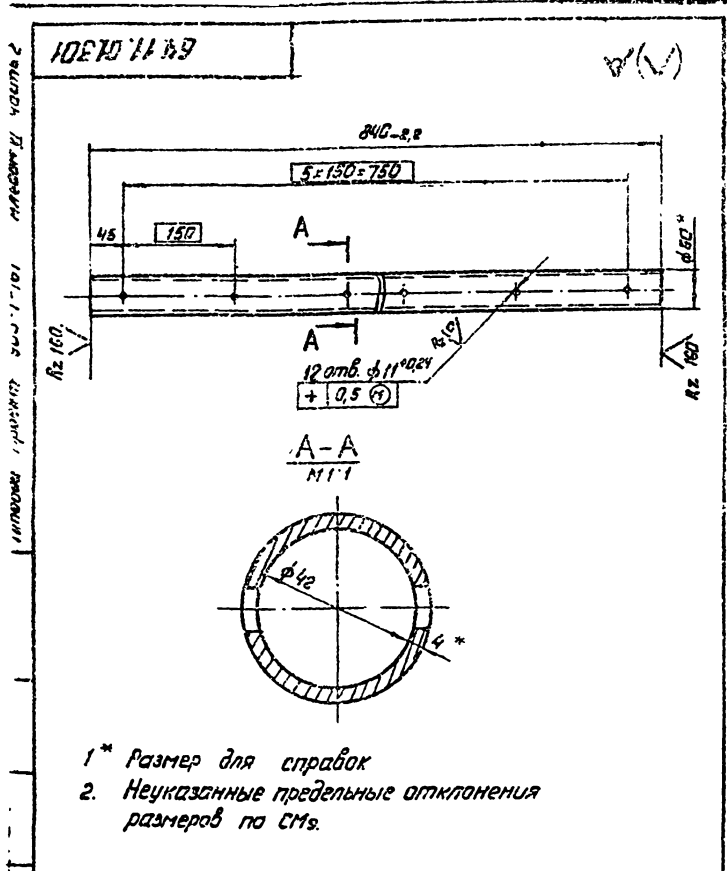
1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|-----------------|
| 64.11.01.300.05 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. |
| 1 | 1 | Заслонка | М.В.С. |
| Исполн. | Утвержден | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.300.05 |
| Контр. | Проверен | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.300.05 |
| Копирован: | М.В.С. | | |
| Масса | | 62,7 | |
| Лист | | 1 из 1 | |
| Латипропром | | | |
| Формат 118 | | | |



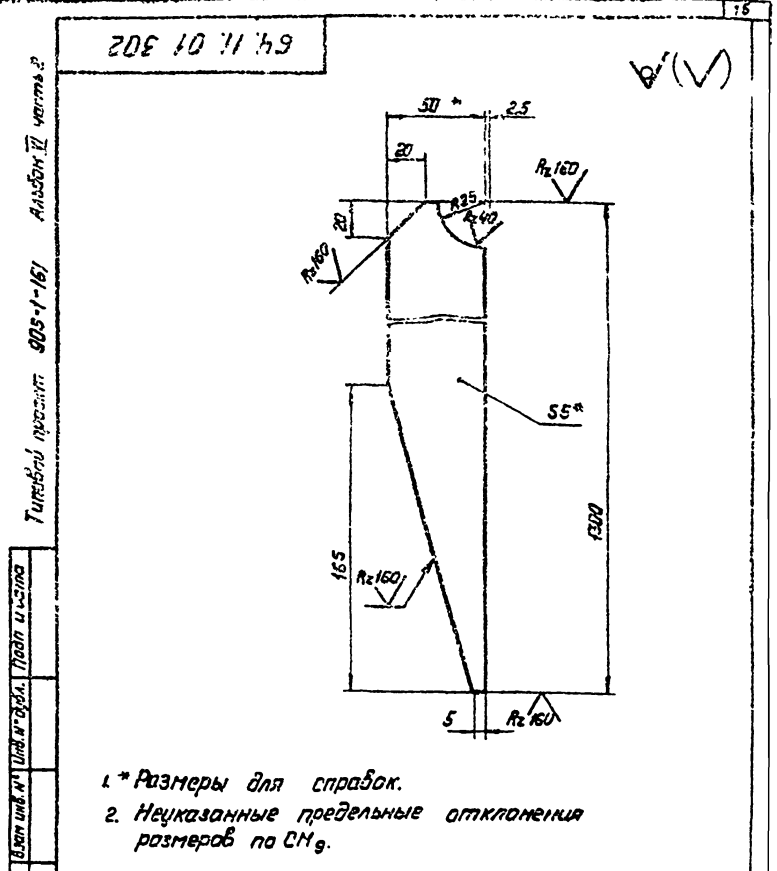
1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Обработка поверхностей реза деталей Б4 R2.10

| | | | |
|-----------------|-----------|----------|-----------------|
| 64.11.01.200.05 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Проф. |
| 1 | 1 | Заслонка | М.В.С. |
| Исполн. | Утвержден | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.200.05 |
| Контр. | Проверен | Дата | № докум. |
| М.В.С. | М.В.С. | 1978 | 64.11.01.200.05 |
| Копирован: | М.В.С. | | |
| Масса | | 23,65 | |
| Лист | | 1 из 1 | |
| Латипропром | | | |
| Формат 118 | | | |



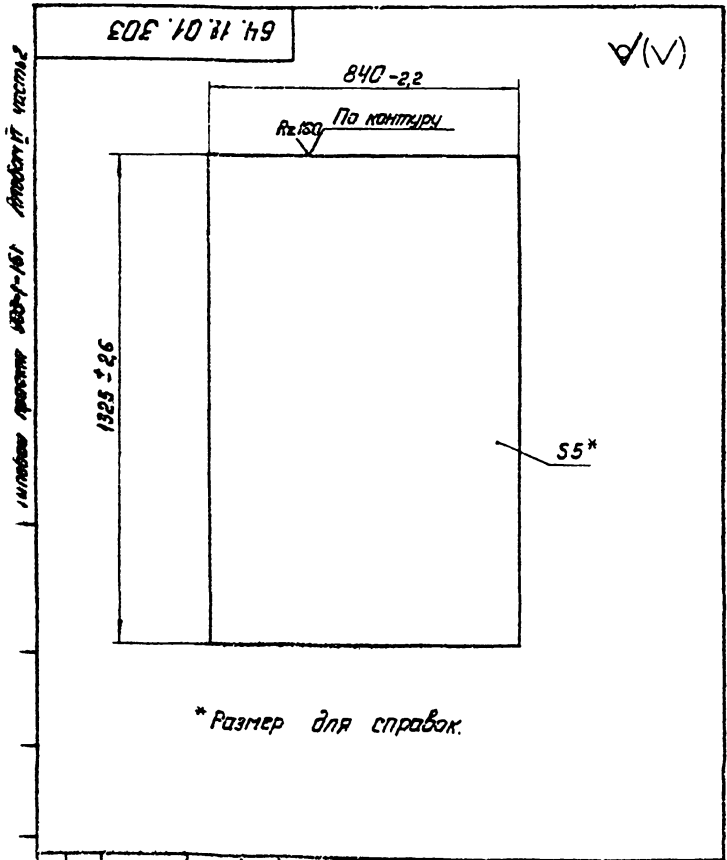
- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

| | | | | | | |
|--------------------|--------------|------|------|--------------------|-------|--------|
| 64.11.01.301 | | | | Лист | Масса | Кол-во |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | | | |
| Разраб | Э.И.Савицкий | Л.С. | 1974 | Втулка | 3,81 | 1,10 |
| Проб | Колмац | Л.С. | 1974 | | | |
| Л. спец. Сухомасов | | | | Лист Листов 1 | | |
| И. контр. Колмац | | | | Госстроя Латв. ССР | | |
| Утв. Рубинс | | | | Латгипропром | | |
| Копировал Савицкий | | | | Формат 116 | | |



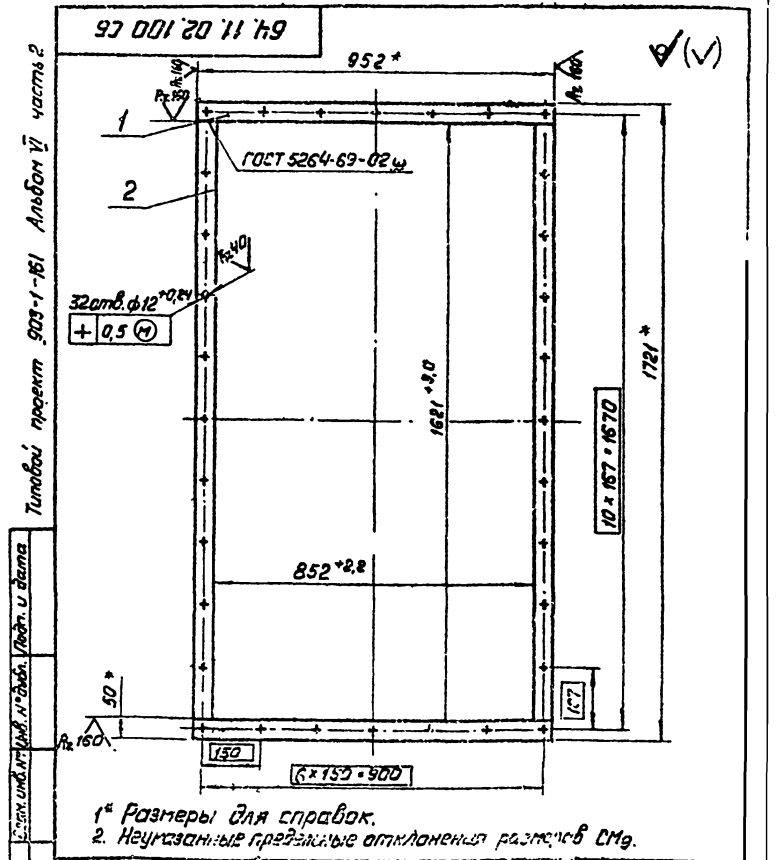
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

| | | | | | | |
|--------------------|--------------|------|------|--------------------|-------|--------|
| 64.11.01.302 | | | | Лист | Масса | Кол-во |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | | | |
| Разраб | Э.И.Савицкий | Л.С. | 1974 | Ребра | 2,53 | 1,2 |
| Проб | Колмац | Л.С. | 1974 | | | |
| Л. спец. Сухомасов | | | | Лист Листов 1 | | |
| И. контр. Колмац | | | | Госстроя Латв. ССР | | |
| Утв. Рубинс | | | | Латгипропром | | |
| Копировал Савицкий | | | | Формат 116 | | |



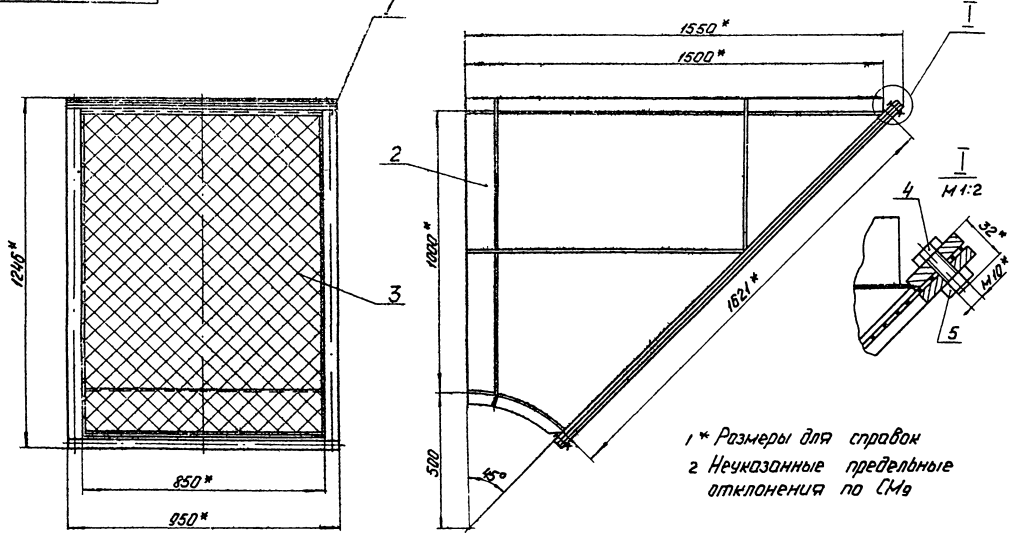
* Размер для справок.

| | | | | | | |
|--------------------|--------------|------|------|--------------------|-------|--------|
| 64.11.01.303 | | | | Лист | Масса | Кол-во |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | | | |
| Разраб | У.О.Иванова | Л.С. | 1974 | Створка | 43,7 | 1,10 |
| Проб | Э.И.Савицкий | Л.С. | 1974 | | | |
| Л. спец. Сухомасов | | | | Лист Листов 1 | | |
| И. контр. Колмац | | | | Госстроя Латв. ССР | | |
| Утв. Рубинс | | | | Латгипропром | | |
| Копировал Савицкий | | | | Формат 116 | | |



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров СМг.

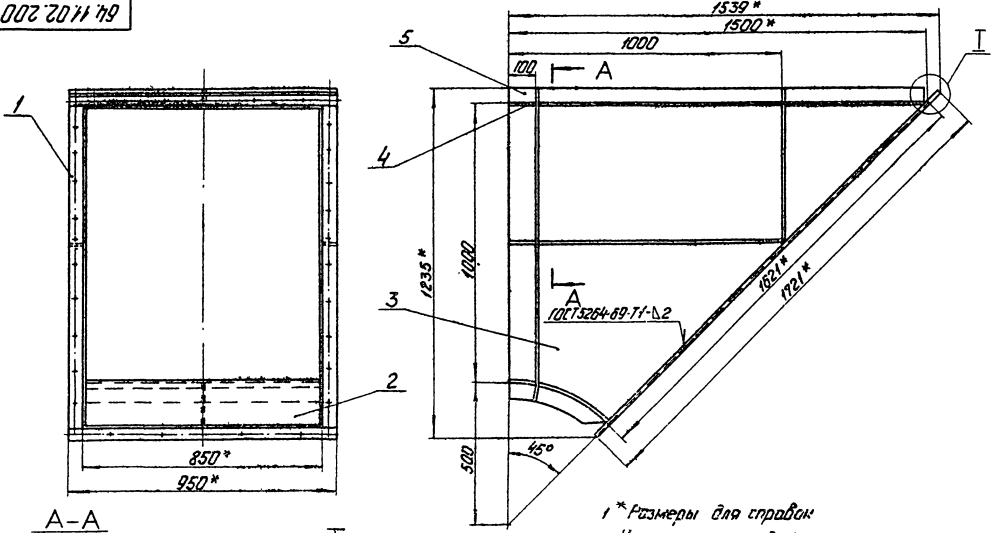
| | | | | | | |
|--------------------|--------------|------|------|--------------------|-------|--------|
| 64.11.02.100 СБ | | | | Лист | Масса | Кол-во |
| Изм/Лист | № докум | Подп | Дата | | | |
| Разраб | Э.И.Савицкий | Л.С. | 1974 | Фланцы | 10,11 | 1,10 |
| Проб | Палмац | Л.С. | 1974 | Сборочный чертеж | | |
| Л. спец. Сухомасов | | | | Лист Листов 1 | | |
| И. контр. Колмац | | | | Госстроя Латв. ССР | | |
| Утв. Рубинс | | | | Латгипропром | | |
| Копировал Савицкий | | | | Формат 116 | | |



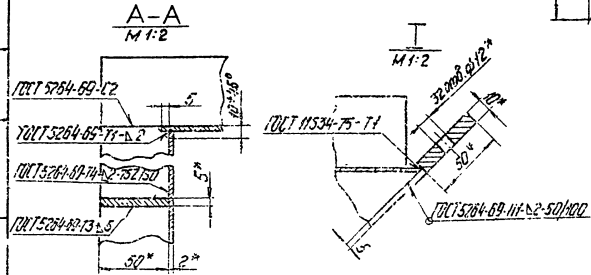
1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения по СМг

| | | | | | | | |
|---------------------|---------------|----------|-----|---|---------------|----------|-----------|
| 64.11.02.000 СБ | | | | Короб с сеткой. (Заворочный чертёж). | | Лист 102 | Всего 110 |
| № п/п | Исполнитель | Дата | Вид | № документа | Исполнитель | Дата | Вид |
| 1 | С.И.Смирнов | 28.04.75 | СД | 64.11.02.000 СБ | С.И.Смирнов | 28.04.75 | СД |
| 2 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.000 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 3 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.000 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 4 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.000 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 5 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.000 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| Копировал: Чубанова | | | | | | | |
| Формат 12 | | | | | | | |

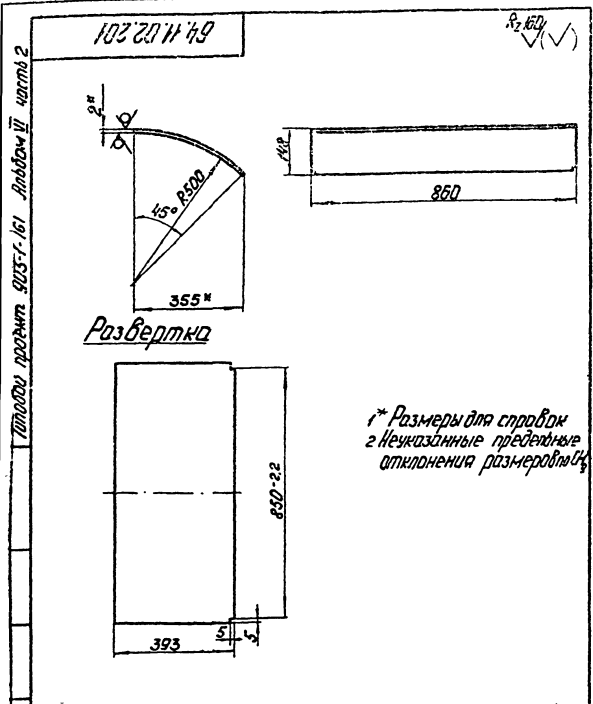
изготовил проект 5015-1-161 Антоний часть 2



1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размер по СМг.



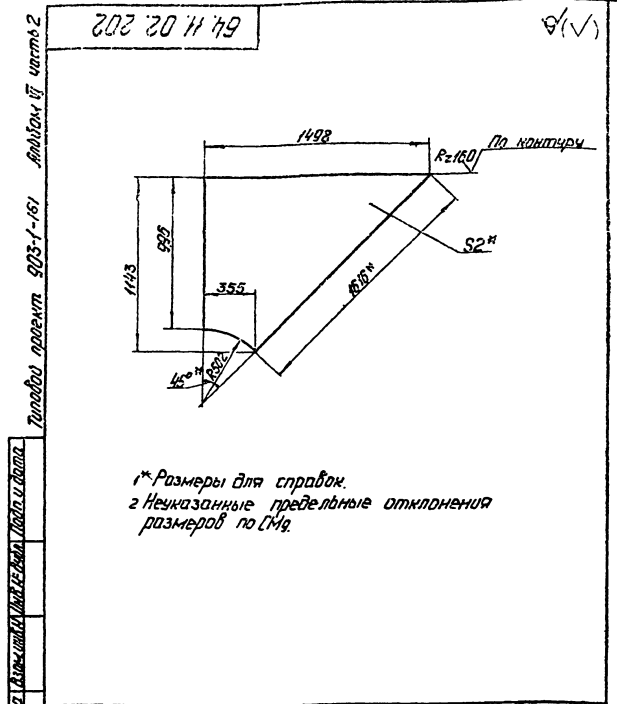
| | | | | | | | |
|---------------------|---------------|----------|-----|-----------------|---------------|----------|-----------|
| 64.11.02.200 СБ | | | | Короб | | Лист 873 | Всего 110 |
| № п/п | Исполнитель | Дата | Вид | № документа | Исполнитель | Дата | Вид |
| 1 | С.И.Смирнов | 28.04.75 | СД | 64.11.02.200 СБ | С.И.Смирнов | 28.04.75 | СД |
| 2 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.200 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 3 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.200 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 4 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.200 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| 5 | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД | 64.11.02.200 СБ | В.В.Мухоморов | 15.05.75 | СД |
| Копировал: Чубанова | | | | | | | |
| Формат 12 | | | | | | | |



64.11.02.201

| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Лист | Масса | Изменен |
|------|--------|---------------|------|------|------|-------|---------|
| | Стенка | 210СТ19903-74 | 1 | | 5,25 | 1:10 | |

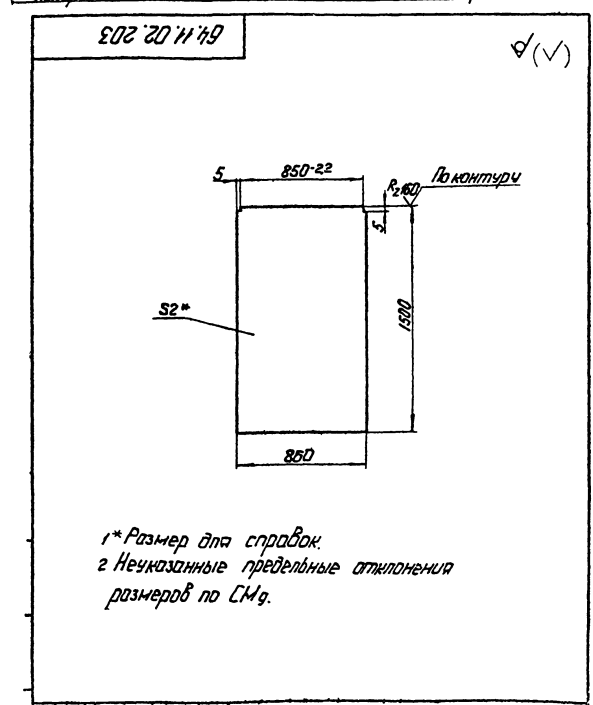
Лист 210СТ19903-74
Лист 210СТ16523-70*



64.11.02.202

| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Лист | Масса | Изменен |
|------|--------|---------------|------|------|------|-------|---------|
| | Стенка | 210СТ19903-74 | 1 | | 16,0 | 1:20 | |

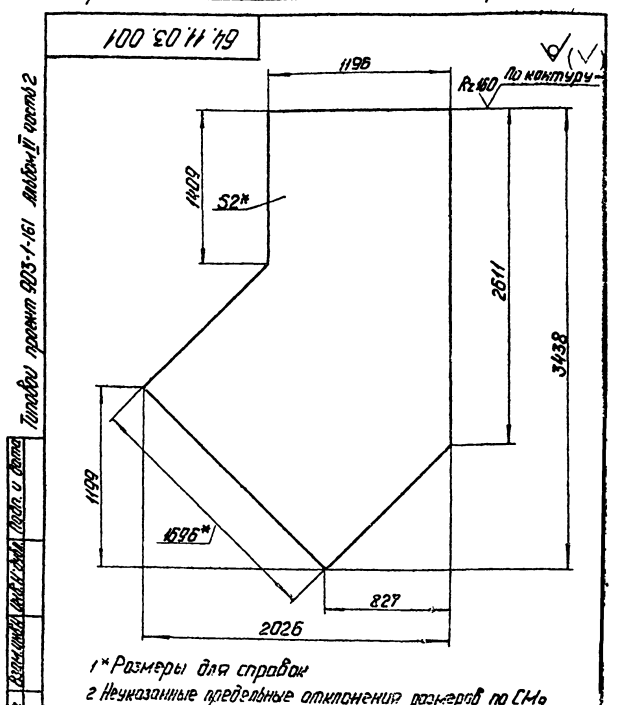
Лист 210СТ19903-74
Лист 210СТ16523-70*



64.11.02.203

| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Лист | Масса | Изменен |
|------|--------|---------------|------|------|------|-------|---------|
| | Стенка | 210СТ19903-74 | 1 | | 20,3 | 1:20 | |

Лист 210СТ19903-74
Лист 210СТ16523-70*

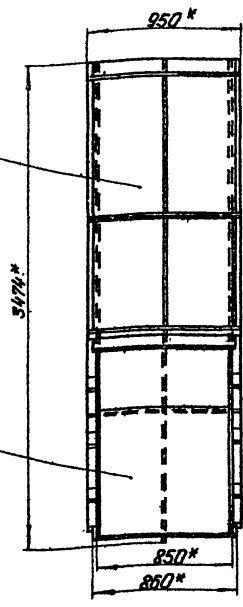
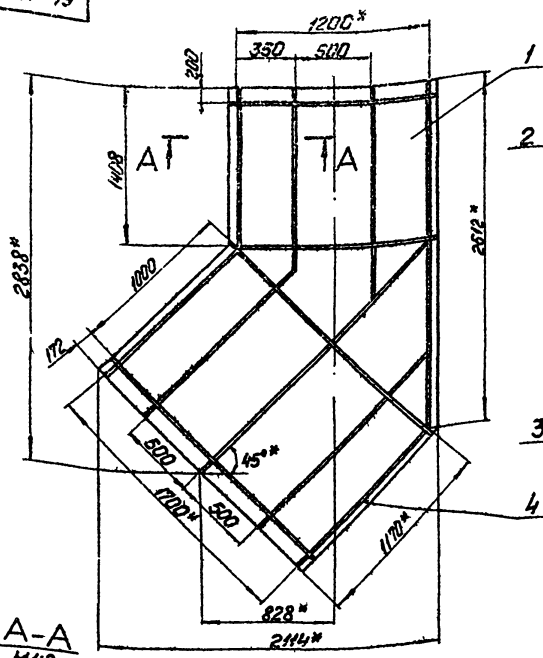


64.11.03.001

| Изм. | Лист | № докум. | Изд. | Дата | Лист | Масса | Изменен |
|------|------------|---------------|------|------|------|-------|---------|
| | Бокорядина | 210СТ19903-74 | 1 | | 69 | 1:20 | |

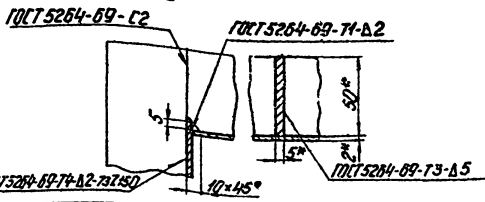
Лист 210СТ19903-74
Лист 210СТ16523-70*

64.11.03.000.05



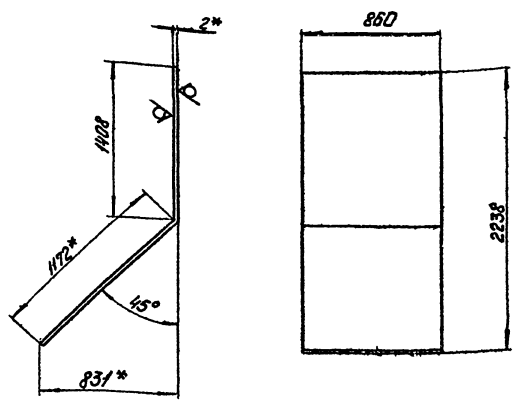
1* Размеры для справок
2 Неказанные предельные отклонения размеров по СМд.

A-A
M1:2



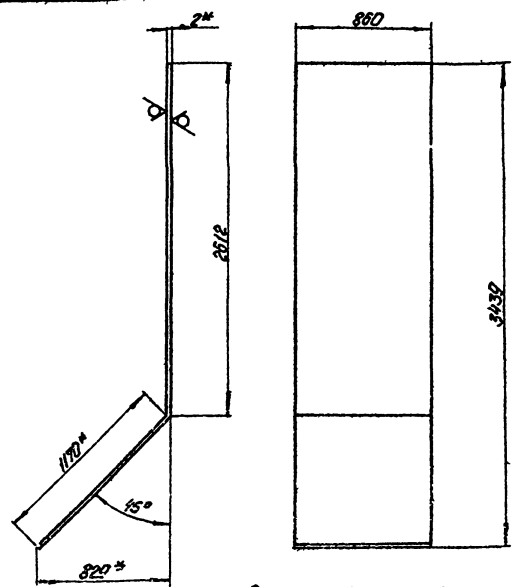
| | | | | | |
|-------------------|---------|--------------|-------|-------------------|--------------|
| 64.11.03.000.05 | | | | 64.11.03.000.05 | |
| Переход | | | | Переход | |
| Сборочный чертеж | | | | Сборочный чертеж | |
| Лист | № листа | Всего листов | Лист | № листа | Всего листов |
| | | | 288.5 | 1:20 | |
| Листовой стандарт | | | | Листовой стандарт | |
| ГОСТ 213-74 | | | | ГОСТ 213-74 | |
| Латгипропром | | | | Латгипропром | |
| Формат А2 | | | | Формат А2 | |

64.11.03.002



1* Размеры для справок
2 Неказанные предельные отклонения размеров по СМд.

64.11.03.003

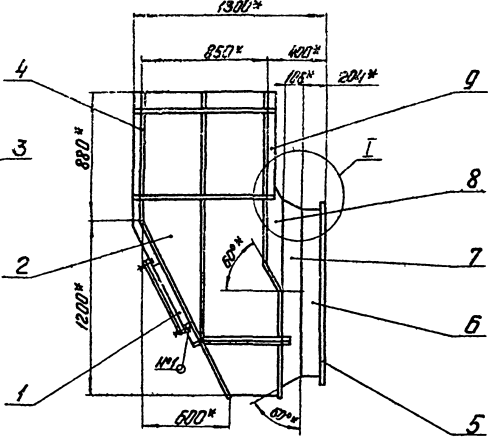
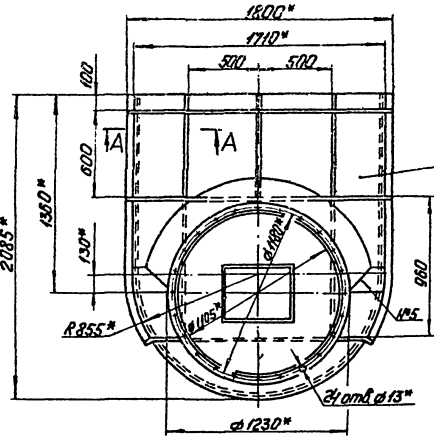


1* Размеры для справок
2 Неказанные предельные отклонения размеров по СМд.

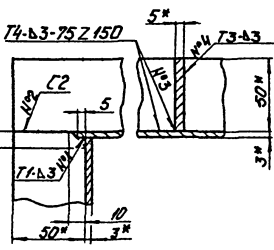
| | | | | | |
|-------------------|---------|--------------|------|-------------------|--------------|
| 64.11.03.002 | | | | 64.11.03.002 | |
| Стенка | | | | Стенка | |
| Лист | № листа | Всего листов | Лист | № листа | Всего листов |
| | | | 35 | 1:20 | |
| Листовой стандарт | | | | Листовой стандарт | |
| ГОСТ 213-74 | | | | ГОСТ 213-74 | |
| Латгипропром | | | | Латгипропром | |
| Формат А2 | | | | Формат А2 | |

| | | | | | |
|-------------------|---------|--------------|------|-------------------|--------------|
| 64.11.03.003 | | | | 64.11.03.003 | |
| Стенка | | | | Стенка | |
| Лист | № листа | Всего листов | Лист | № листа | Всего листов |
| | | | 51 | 1:20 | |
| Листовой стандарт | | | | Листовой стандарт | |
| ГОСТ 213-74 | | | | ГОСТ 213-74 | |
| Латгипропром | | | | Латгипропром | |
| Формат А2 | | | | Формат А2 | |

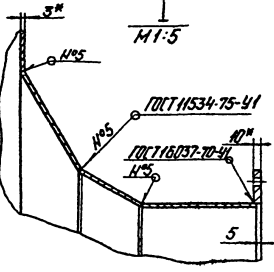
64.11.04.000.00



A-A
M1:2



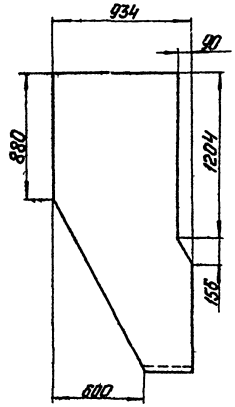
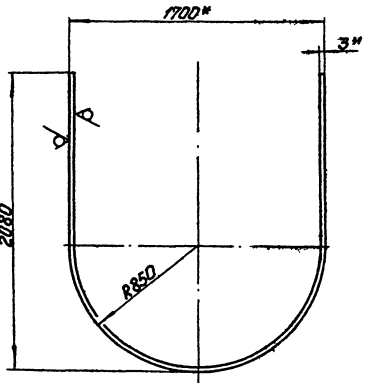
I
M1:5



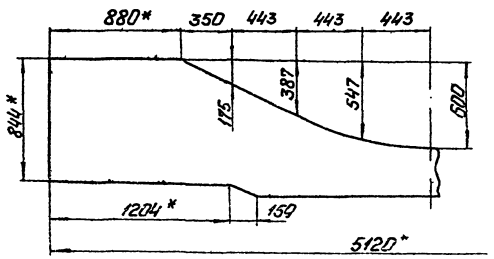
1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг
 3 Сварные швы 1,2,3,4 по ГОСТ 5264-69

| | | | | | |
|--|--|--|------|-------|-------|
| 64.11.04.000.00 | | | Лист | Масса | Число |
| Кордон Сборочный чертёж | | | 315 | 1:20 | |
| Лист Листов 1 Листов Листов ЛАТИПРОПРОМ с. Рига | | | | | |
| Формат 12 | | | | | |

100.11.04.001



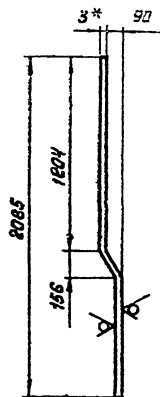
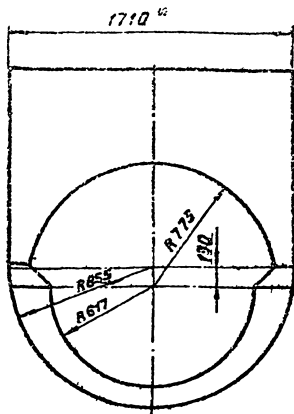
Развертка



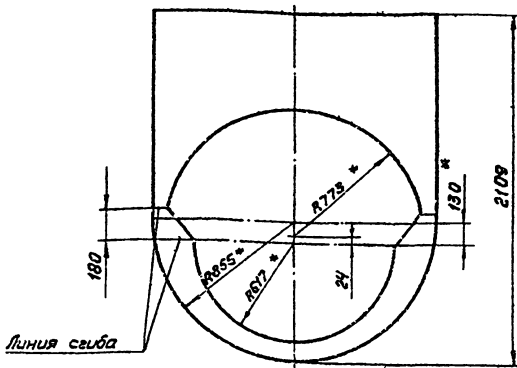
1* Размеры для справок
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

| | | | | | |
|--|--|--|------|-------|-------|
| 64.11.04.001 | | | Лист | Масса | Число |
| Бонбунд | | | 77.6 | 1:20 | |
| Лист Листов 1 Листов Листов ЛАТИПРОПРОМ с. Рига | | | | | |
| Формат 12 | | | | | |

R_z 160 ✓(V)



Развертка

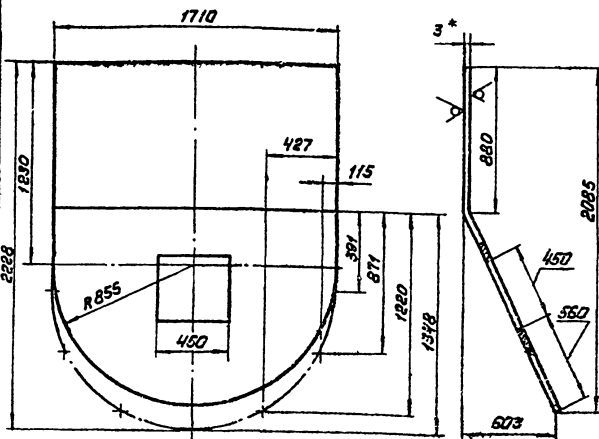


- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

64.11.04.002

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | № листа | Имя |
|--|------|--------------|-------|------|-----------------------------|---------|----------------|
| 1 | 1 | 64.11.04.002 | | | 1 | 1 | Стенка |
| 1 | 1 | | | | 1 | 1 | Лист 41,9 1:20 |
| 3 ГОСТ 19903-74 8 СТ 5 по ГОСТ 16523-70 | | | | | Лист ЛАТГИПРОМ г. Рязань | | |

R_z 160 ✓(V)

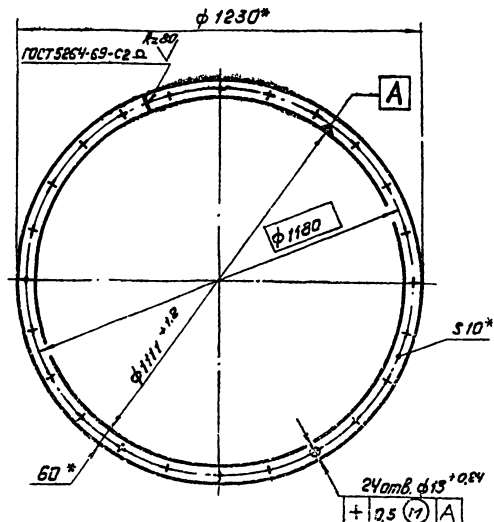


- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

64.11.04.003

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | № листа | Имя |
|--|------|--------------|-------|------|-----------------------------|---------|--------|
| 1 | 1 | 64.11.04.003 | | | 1 | 1 | Стенка |
| 3 ГОСТ 19903-74 8 СТ 5 по ГОСТ 16523-70 | | | | | Лист ЛАТГИПРОМ г. Рязань | | |

✓(V)



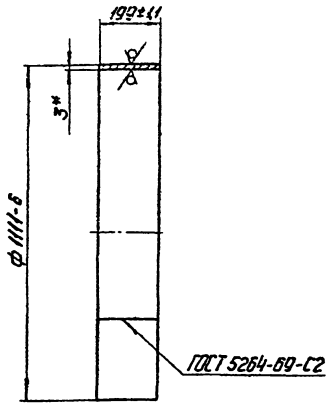
- * Размеры для справок

64.11.04.004

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | № листа | Имя |
|--|------|--------------|-------|------|-----------------------------|---------|--------|
| 1 | 1 | 64.11.04.004 | | | 1 | 1 | Стенка |
| 3 ГОСТ 19903-74 8 СТ 5 по ГОСТ 16523-70 | | | | | Лист ЛАТГИПРОМ г. Рязань | | |

64.11.04.005

Rz 160 (✓)



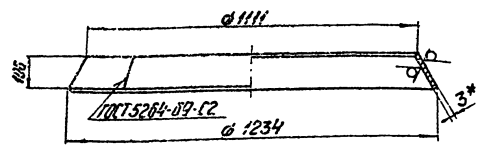
* Размер для справок

64.11.04.005

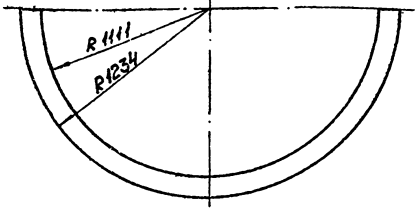
| | | | | | | | | |
|----------------------|-------|----------|-------|------|---------------------|------|-------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Удлинитель | Лист | Масса | Число |
| Разр. | Зав. | Экз. | № | гггг | | 15,3 | 1:10 | |
| Проб. | Колл. | М.в. | Л.в. | Л.в. | | | | |
| Лист 3/ТУСТ 19903-74 | | | | | Лист Листов / | | | |
| Вит.3/ТУСТ 16523-70 | | | | | Листов Листов / | | | |
| Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | | | Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | |
| Капирова И. Чубанова | | | | | Формат ИВ | | | |

64.11.04.006

Rz 160 (✓)



Развертка
М 1:20



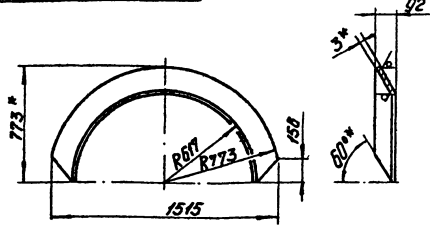
1* Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

64.11.04.006

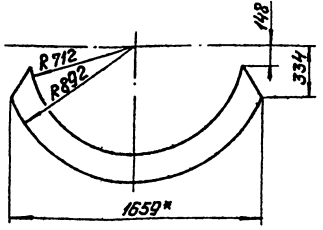
| | | | | | | | | |
|----------------------|-------|----------|-------|------|---------------------|------|-------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Конус | Лист | Масса | Число |
| Разр. | Зав. | Экз. | № | гггг | | 12,0 | 1:10 | |
| Проб. | Колл. | М.в. | Л.в. | Л.в. | | | | |
| Лист 3/ТУСТ 19903-74 | | | | | Лист Листов / | | | |
| Вит.3/ТУСТ 16523-70 | | | | | Листов Листов / | | | |
| Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | | | Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | |
| Капирова И. Чубанова | | | | | Формат ИВ | | | |

64.11.04.007

Rz 160 (✓)



Развертка



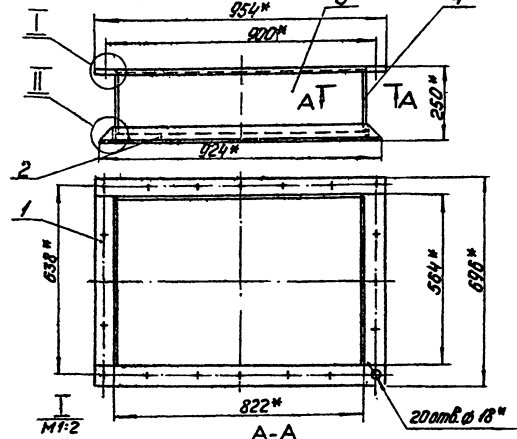
1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

64.11.04.007

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------|----------|-------|------|---------------------|------|-------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Полуконус | Лист | Масса | Число |
| Разр. | Зав. | Экз. | № | гггг | | 8,65 | 1:20 | |
| Проб. | Колл. | М.в. | Л.в. | Л.в. | | | | |
| Лист 3/ТУСТ 19903-74 | | | | | Лист Листов / | | | |
| Вит.3/ТУСТ 16523-70 | | | | | Листов Листов / | | | |
| Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | | | Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | |
| Капирова И. Чубанова | | | | | Формат ИВ | | | |

64.11.10.000 СБ

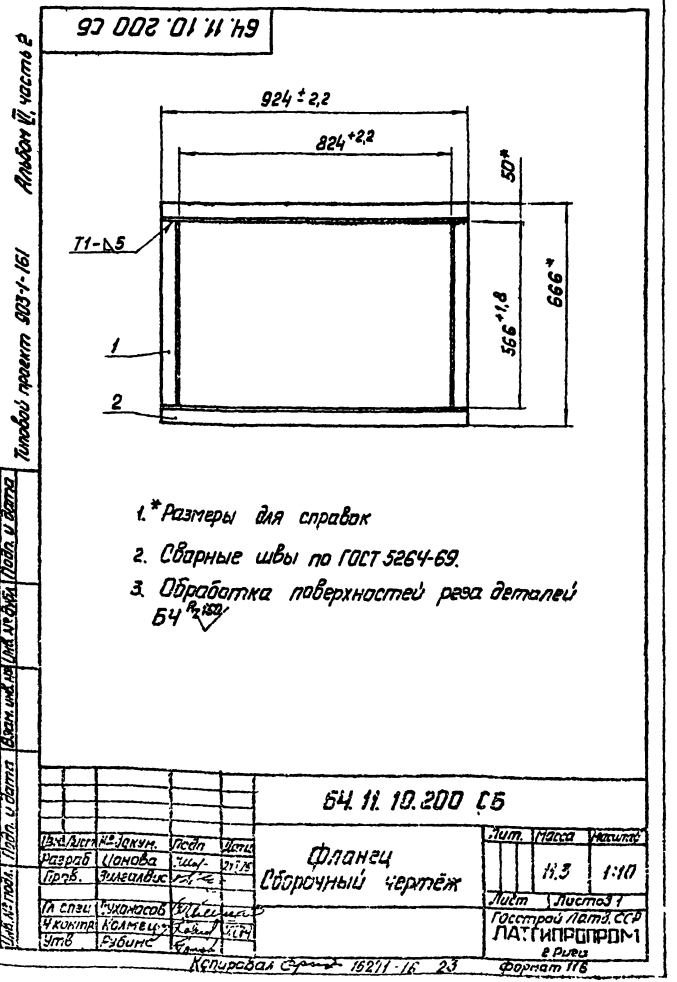
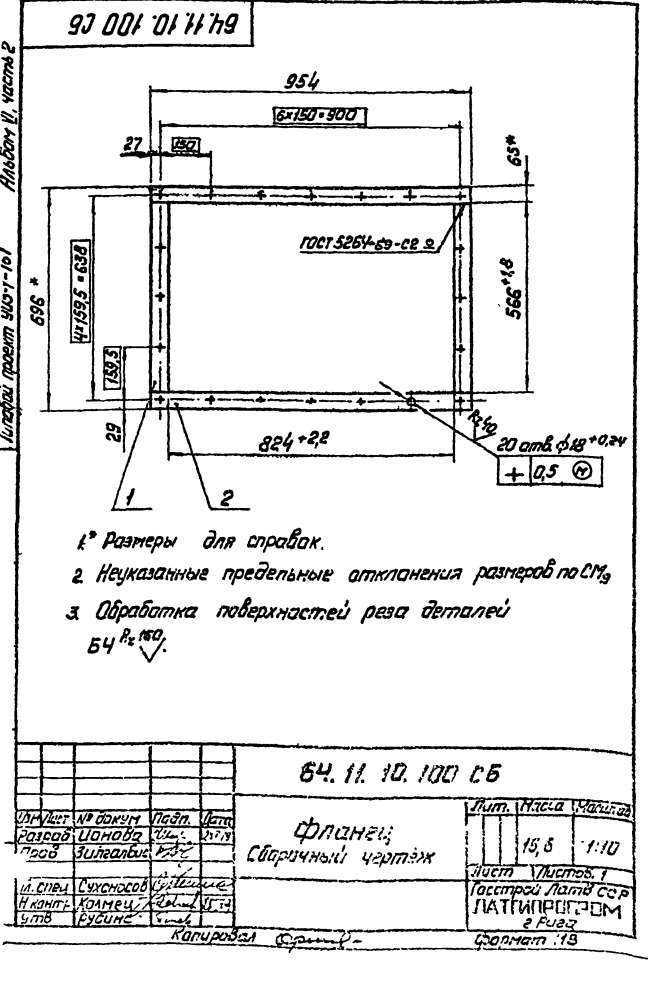
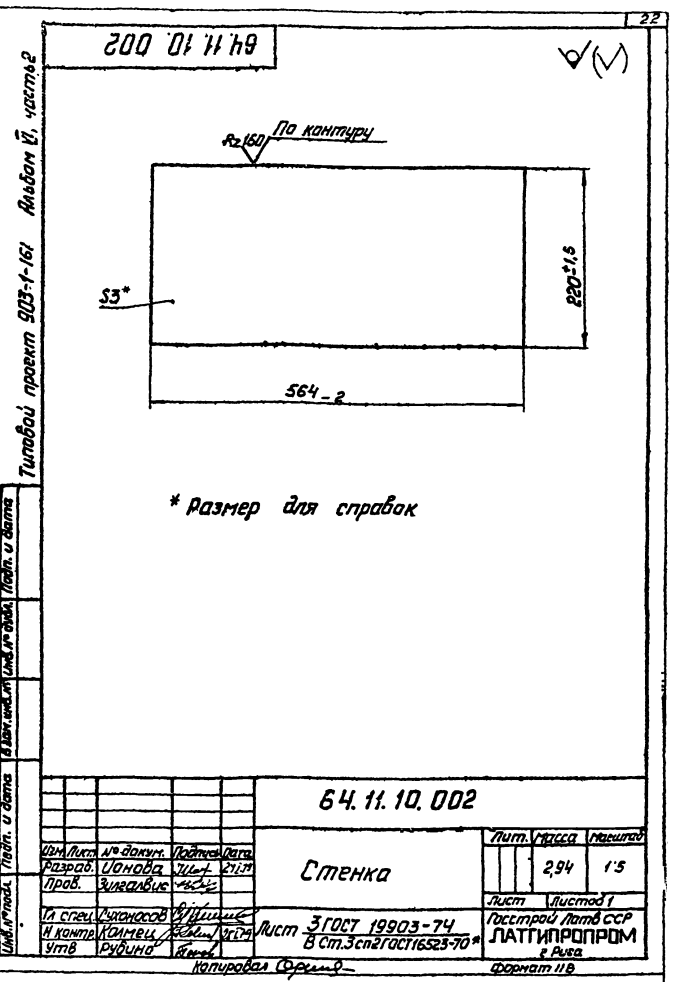
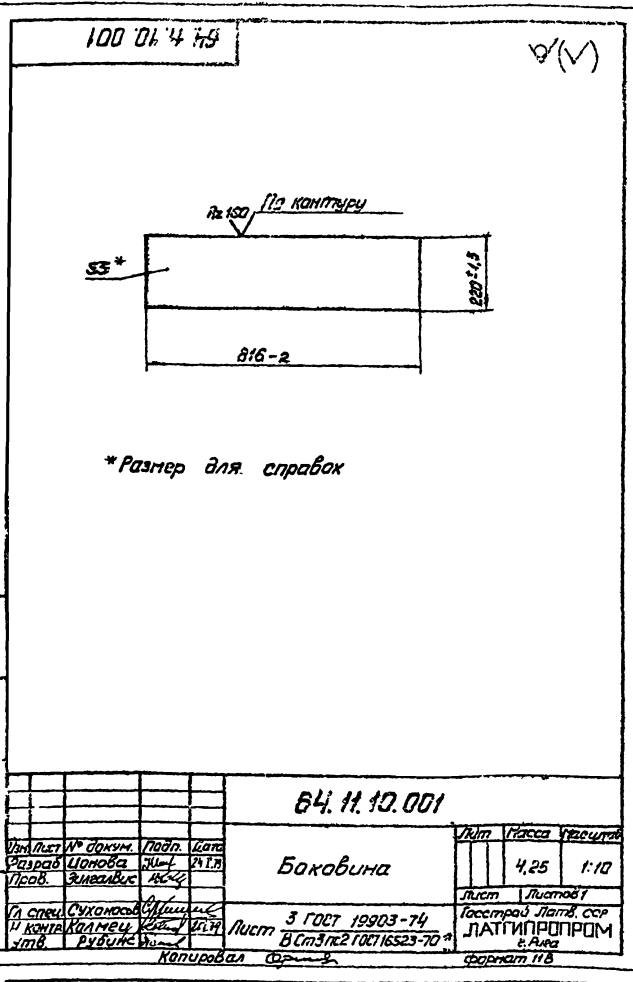
Таблицы проекта 903-1-161. Альбом II часть 2



1* Размеры для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

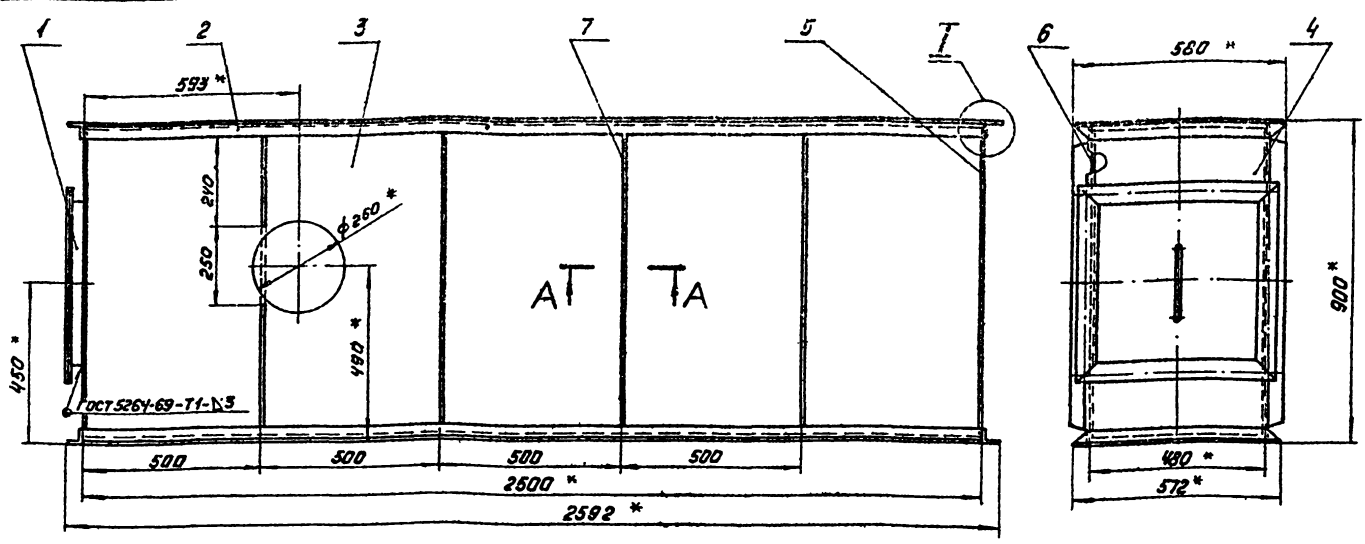
64.11.10.000 СБ

| | | | | | | | | |
|----------------------|-------|----------|-------|------|------------------------------|------|-------|-------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Патрубок Сборочный чертеж | Лист | Масса | Число |
| Разр. | Зав. | Экз. | № | гггг | | 4,2 | 1:10 | |
| Проб. | Колл. | М.в. | Л.в. | Л.в. | | | | |
| Лист 3/ТУСТ 19903-74 | | | | | Лист Листов / | | | |
| Вит.3/ТУСТ 16523-70 | | | | | Листов Листов / | | | |
| Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | | | Л.в. Р.в. Л.в. Р.в. | | | |
| Капирова И. Чубанова | | | | | Формат ИВ | | | |



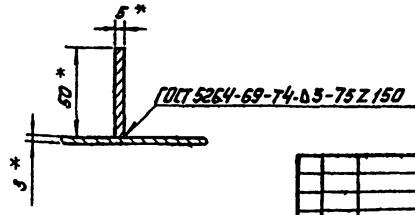
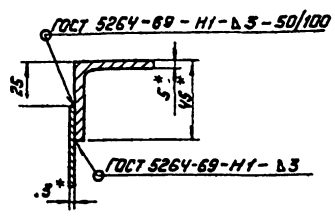
Технический проект 903-1-161. Любков II часть 2

93 000 02 11 169



I
M 1:2

A-A
M 1:2

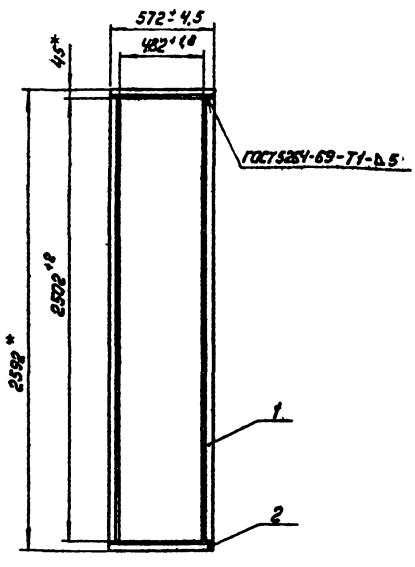


- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг

| | | | | | | |
|--------------------|----------------|--------------|--------|--------------------|--------|----------|
| 64. 11. 20. 000 СБ | | | | Лист | Масса | Указание |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Эксплуат. | Исполн. | С.С.Р. | Ж.В. | | |
| Проб. | Коллеж. | Исп. | И.И.И. | И.И.И. | | |
| Д. спец. | С.У.Х.О.Н.О.В. | С.П.И.С.О.В. | | | | |
| И.контр. | К.О.Л.Л.Е.В. | К.О.Л.Л.Е.В. | | | | |
| Утв. | Р.В.О.И.Н.С. | Р.В.О.И.Н.С. | | | | |
| Копировал Брунст. | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Госстрой Латв. ССР | | 1:10 |
| | | | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| | | | | в Рига | | |
| | | | | Формат 12 | | |

Короб напорный
Сборочный чертёж.

64. 11. 20. 100 СБ

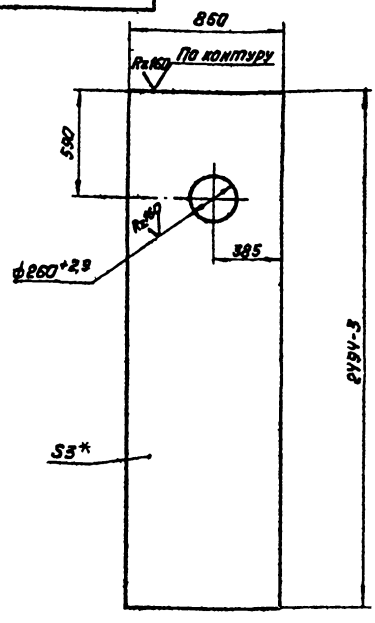


- 1* Размеры для справок
- 2. Обработка поверхностей реза деталей 64 № 160

| | | | | | | |
|--------------------|----------------|--------------|--------|--------------------|--------|----------|
| 64. 11. 20. 100 СБ | | | | Лист | Масса | Указание |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Эксплуат. | Исполн. | С.С.Р. | Ж.В. | | |
| Проб. | Коллеж. | Исп. | И.И.И. | И.И.И. | | |
| Д. спец. | С.У.Х.О.Н.О.В. | С.П.И.С.О.В. | | | | |
| И.контр. | К.О.Л.Л.Е.В. | К.О.Л.Л.Е.В. | | | | |
| Утв. | Р.В.О.И.Н.С. | Р.В.О.И.Н.С. | | | | |
| Копировал Брунст. | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Госстрой Латв. ССР | | 1:20 |
| | | | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| | | | | в Рига | | |
| | | | | Формат 118 | | |

Фланец.
Сборочный чертёж

64. 11. 20. 001



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

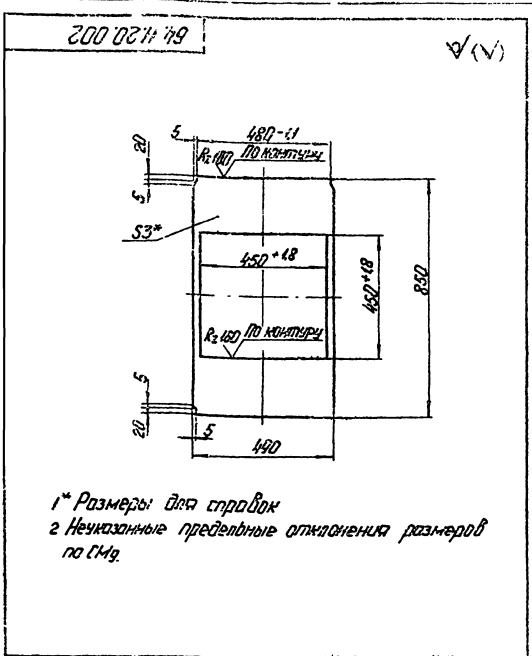
Технический проект 903-1-161. Любков II часть 2

Изм. № 1 по зад. Листы и детали (Изм. № 1) (Изм. № 1) (Изм. № 1)

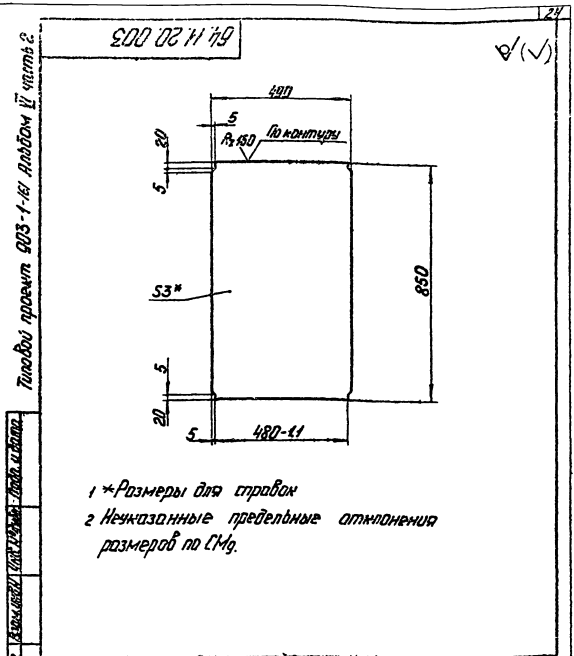
| | | | | | | |
|-------------------|----------------|--------------|--------|--------------------|--------|----------|
| 64. 11. 20. 001 | | | | Лист | Масса | Указание |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | Эксплуат. | Исполн. | С.С.Р. | Ж.В. | | |
| Проб. | Коллеж. | Исп. | И.И.И. | И.И.И. | | |
| Д. спец. | С.У.Х.О.Н.О.В. | С.П.И.С.О.В. | | | | |
| И.контр. | К.О.Л.Л.Е.В. | К.О.Л.Л.Е.В. | | | | |
| Утв. | Р.В.О.И.Н.С. | Р.В.О.И.Н.С. | | | | |
| Копировал Брунст. | | | | Лист | Листов | 1 |
| | | | | Госстрой Латв. ССР | | 1:20 |
| | | | | ЛАТВИПРОПРОМ | | |
| | | | | в Рига | | |
| | | | | Формат 118 | | |

Стенка

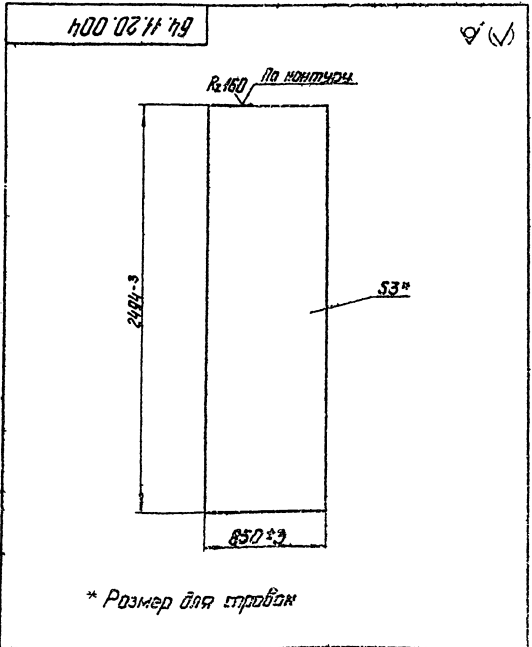
3 ГОСТ 12903-74
3 СМЗ по 210.116526-75



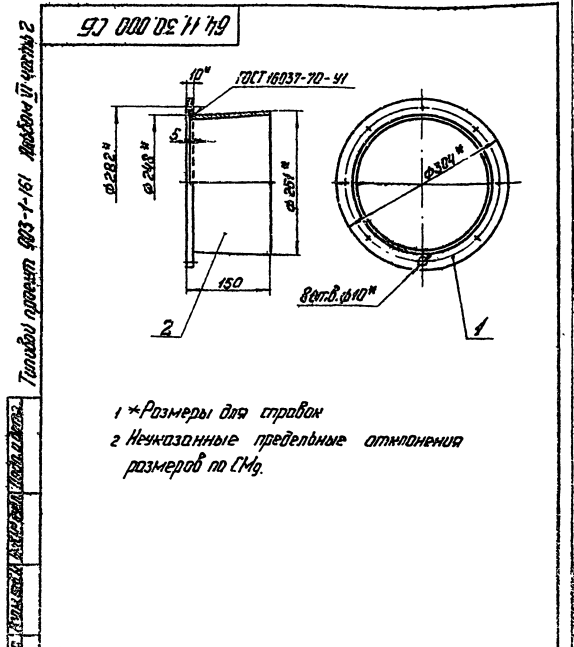
| | | | |
|----------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 64.11.20.002 | | Лист 1 из 1 | |
| Стенка | | 5,03 | 1:20 |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 | Лист 2 ГОСТ 19903-74 | Лист Латипропром | Лист Латипропром |
| Формат А3 | | Формат А3 | |



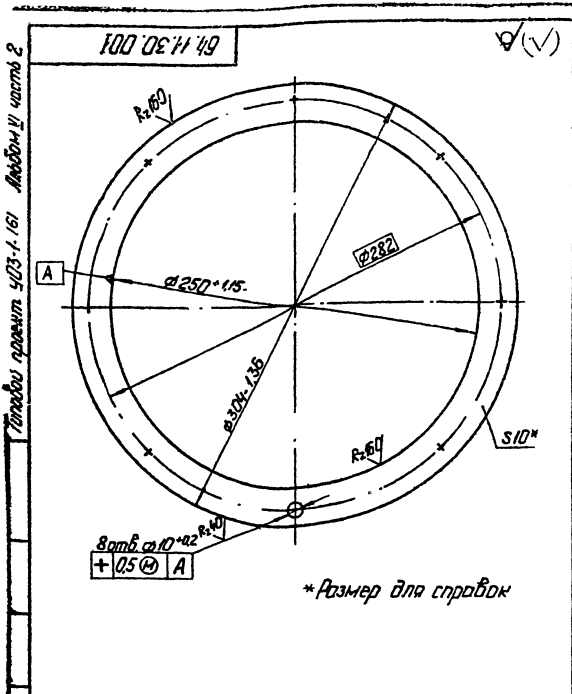
| | | | |
|----------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 64.11.20.003 | | Лист 1 из 1 | |
| Стенка | | 5,03 | 1:20 |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 | Лист 2 ГОСТ 19903-74 | Лист Латипропром | Лист Латипропром |
| Формат А3 | | Формат А3 | |



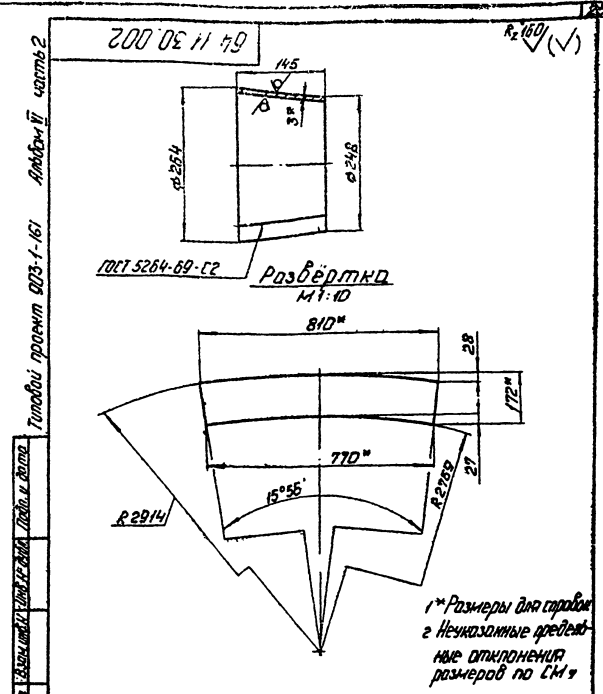
| | | | |
|----------------------|----------------------|------------------|------------------|
| 64.11.20.004 | | Лист 1 из 1 | |
| Стенка | | 1,00 | 1:20 |
| Лист 3 ГОСТ 19903-74 | Лист 2 ГОСТ 19903-74 | Лист Латипропром | Лист Латипропром |
| Формат А3 | | Формат А3 | |



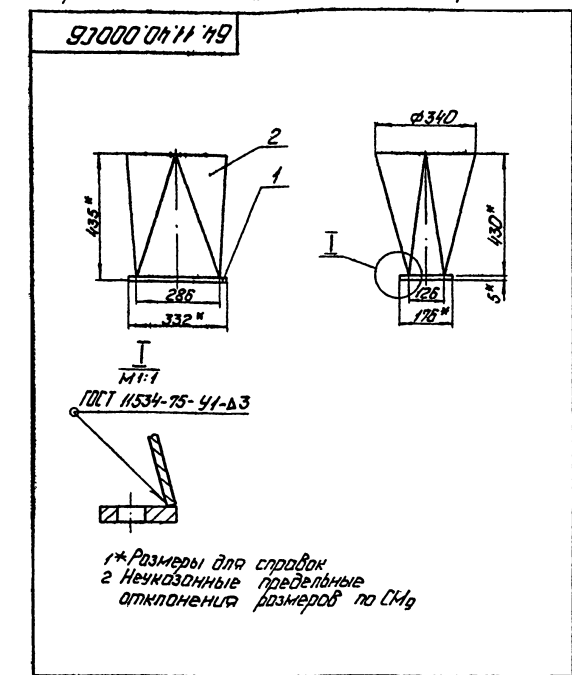
| | | | |
|---------------------|--|------------------|------------------|
| 64.11.30.000 СБ | | Лист 1 из 1 | |
| Переход | | 6,54 | 1:5 |
| Доработанный чертеж | | Лист Латипропром | Лист Латипропром |
| Формат А3 | | Формат А3 | |



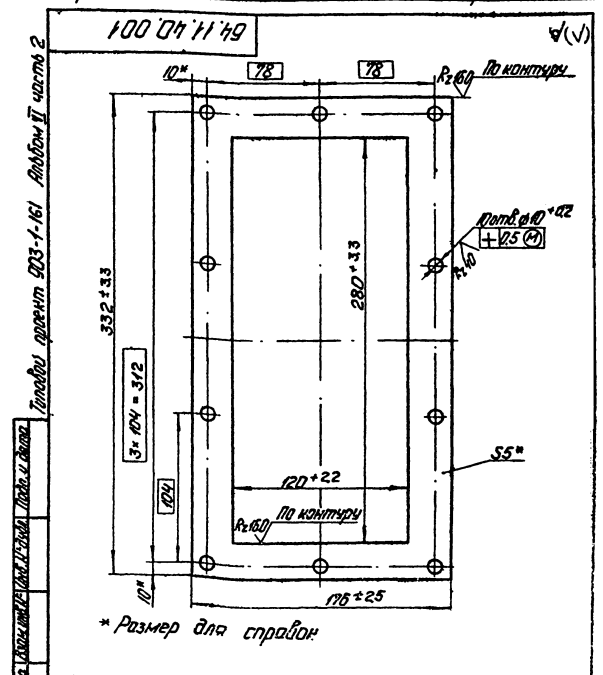
| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|----------------|---------|---------|
| 64. 11.30.001 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Фланец | | | | | 1.84 | 1:2 |
| Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 | Масштаб | Масштаб |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |



| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|----------------|---------|---------|
| 64. 11.30.002 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Конус | | | | | 2.7 | 1:5 |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |



| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|----------------|---------|---------|
| 64. 11.40.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Переход сварочный чертеж | | | | | 11.5 | 1:10 |
| Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |



| | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|----------------|---------|---------|
| 64. 11.40.001 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Фланец | | | | | 0.98 | 1:2 |
| Лист 10 ГОСТ 19903-74 | | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |
| Лист 3 от 2 ГОСТ 16523-70 | | | | Лист 1 Масштаб | | |

| Форм. Завод. Лист. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|-----------------|--------------------------|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 26 | 65.13.01.000 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 1 | 65.13.01.100 | Фланец | 1 | |
| 1 | 65.13.01.200 | Переход | 1 | |
| 1 | 65.13.01.300 | Сектор | 1 | |
| 1 | 65.13.01.400 | Нороб | 1 | |

65.13.01.000
Газопровод №1
Лит. Лист Чертеж
Латгипропром
с. Рига
Копировал: Волкова
Формат И

| Форм. Завод. Лист. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|-----------------|--|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| И | 65.13.01.100 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| И | 65.13.01.101 | Полка | 1 | |
| | | Б-75*75*71мм(650-72) Узелок в сборе с гайк 535-58 | 2 | в.12кг |
| И | 65.13.01.102 | Полка | 2 | |
| | | Б-75*75*71мм(650-72) Узелок в сборе с гайк 535-58 | 2 | 21,0кг |

65.13.01.100
Фланец.
Лит. Лист Чертеж
Латгипропром
с. Рига
Копировал: Волкова
Формат И

Туполов проект 909-1-61. Альбом №1. Лист №1

| Форм. Завод. Лист. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|-----------------|--|-------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| И | 65.13.01.200 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| И | 65.13.01.201 | Боковина | 1 | |
| И | 65.13.01.202 | Боковина | 1 | |
| И | 65.13.01.203 | Стенка | 1 | |
| И | 65.13.01.204 | Стенка | 1 | |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 5 | | Б-50*75*103-16 Полоса в сборе с гайк 535-58 | 104 м | 26 кг |

65.13.01.200
Переход.
Лит. Лист Чертеж
Латгипропром
с. Рига
Копировал: Волкова
Формат И

| Форм. Завод. Лист. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|-----------------|--|-------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| И | 65.13.01.300 СБ | Оборочный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| И | 65.13.01.301 | Боковина | 2 | |
| И | 65.13.01.302 | Стенка | 1 | |
| И | 65.13.01.303 | Стенка | 1 | |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 4 | | Б-50*75*103-16 Полоса в сборе с гайк 535-58 | 104 м | |

65.13.01.300
Сектор.
Лит. Лист Чертеж
Латгипропром
с. Рига
Копировал: Волкова
Формат И

Туполов проект 909-1-61. Альбом №1. Лист №1

Таблица 1 проект 903-1-161 Архив II часть 2

| № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|-----------------|---|---|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 15 | 65.13.01.400 СБ | Оборонный чертеж | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| 11 | 1 65.13.01.401 | Стенка | 2 | |
| 11 | 2 65.13.01.402 | Стенка | 2 | |
| | | <u>Материалы</u> | | |
| 3 | | Листа 5х30 ГОСТ 103-78 в комплекте 2101330-239 | 134 м | |
| 65.13.01.400 | | | | |
| | | Короб | Лит. Лист Металл ЛАТГИПРОПРОМ г. Рязань | |

Таблица 2 проект 903-1-161 Архив II часть 2

| № | Обозначение | Наименование | Мат. | Примечание |
|--------------|-----------------|--------------------------|---|------------|
| | | <u>Документация</u> | | |
| 15 | 65.13.02.000 СБ | Оборонный чертеж | | |
| | | <u>Оборонные единицы</u> | | |
| 11 | 1 65.13.02.100 | Норман | 1 | |
| 11 | 2 65.13.02.200 | Перекод | 1 | |
| 11 | 3 65.13.01.300 | Сектор | 1 | |
| 11 | 4 65.13.02.300 | Короб | 1 | |
| 65.13.02.000 | | | | |
| | | Газопровод № 2 | Лит. Лист Металл ЛАТГИПРОПРОМ г. Рязань | |

| № | Обозначение | Наименование | Итого в комплекте | | Примечание |
|----|--------------|---------------|-------------------|------|------------|
| | | | Обозначение | Мат. | |
| 1. | 65.13.02.000 | Газопровод №2 | | | |
| 2. | 65.13.02.100 | Норман | 65.13.02.000 | 1 | |
| 3. | 58.02.00.000 | Лок лаза | 65.13.02.100 | 1 | |
| 4. | 58.02.01.000 | Фланец | 58.02.00.000 | 1 | |
| 5. | 58.02.02.000 | Крышка | 58.02.00.000 | 1 | |
| 6. | 65.13.02.200 | Перекод | 65.13.02.000 | 1 | |
| 7. | 65.13.01.300 | Сектор | 65.13.02.000 | 1 | |
| 8. | 65.13.02.300 | Короб | 65.13.02.000 | 1 | |

65.13.02.000 ВС

| | | |
|------------------------|---------------|------------------|
| Лит. Лист Металл | Газопровод №2 | Лит. Лист Металл |
| Ведомость спецификации | | ЛАТГИПРОПРОМ |
| Качели | | г. Рязань |
| | | Формат 71 |

16227-16 72

| Формат | Заряд | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|--|------|---------------|
| | | | | Документация | | |
| 1/2 | | | 65.13.02.100.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1/1 | 1 | | 65.02.02.000 | Лист 103а | 1 | Листовой 2678 |
| | | | | Детали | | |
| 1/1 | 2 | | 65.13.02.101 | Стенка | 1 | |
| 1/2 | 3 | | 65.13.02.102 | Боковина | 1 | |
| 1/1 | 4 | | 65.13.02.103 | Фланец | 1 | |
| 1/1 | 5 | | 65.13.02.104 | Конус | 1 | |
| 1/1 | 6 | | 65.13.02.105 | Получок | 1 | |
| 1/2 | 7 | | 65.13.02.106 | Стенка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| | 8 | | | Листок 5*50101103-76 Вит. № 21011335-87 | 1 | м |

65.13.02.100
Карман
 Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

| Формат | Заряд | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | 65.13.02.200.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 1/1 | 1 | | 65.13.02.201 | Боковина | 2 | |
| 1/1 | 2 | | 65.13.02.202 | Стенка | 1 | |
| 1/1 | 3 | | 65.13.02.203 | Стенка | 1 | |
| | | | | Материалы | | |
| | 4 | | | Листок 5*50101103-76 Вит. № 21011335-87 | 23 | м |

65.13.02.200
Переход
 Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

| Формат | Заряд | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|--|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 1/2 | | | 65.13.02.300.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 1/1 | 1 | | 65.13.01.401 | Стенка | 2 | |
| 1/1 | 2 | | 65.13.01.402-01 | Стенка | 2 | |
| | | | | Материалы | | |
| | 3 | | | Листок 5*50101103-76 Вит. № 21011335-87 | 1 | м |

65.13.02.300
Короб
 Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

| Формат | Заряд | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|-------|------|-----------------|-------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| 1/2 | | | 65.13.03.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1/1 | 1 | | 65.13.03.100 | Фланец | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 1/1 | 2 | | 65.13.03.001 | Стенка | 1 | |
| 1/1 | 3 | | 65.13.03.002 | Стенка | 1 | |
| 1/1 | 4 | | 65.13.03.003 | Боковина | 1 | |
| 1/1 | 5 | | 65.13.03.003-01 | Боковина | 1 | |

65.13.03.000
Переход
 Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

Технический проект 903-1-161

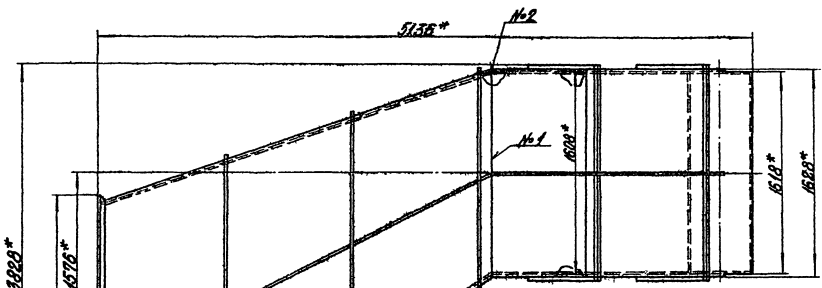
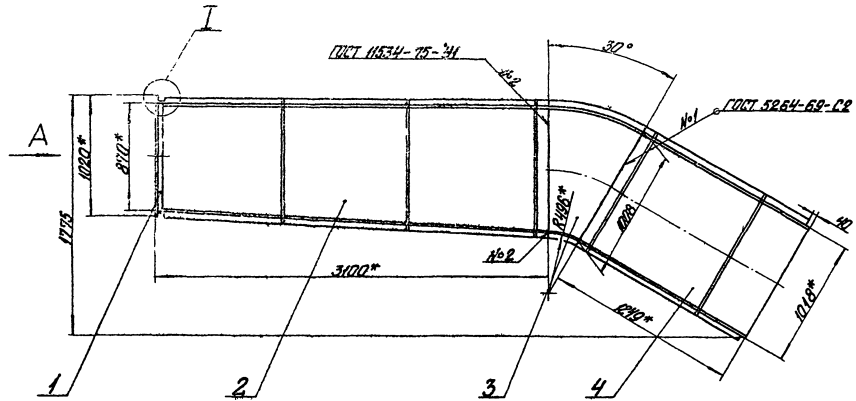
Технический проект 903-1-161

Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

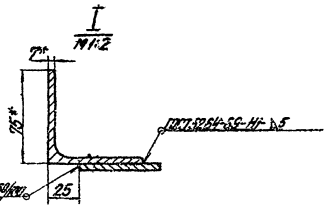
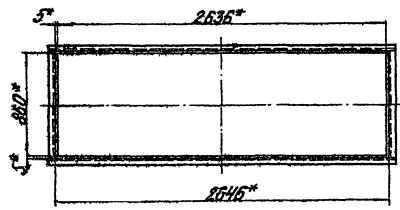
Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1

Лист 103а
 ЛАТТИПРОПРОМ
 Формат А1



Вид А



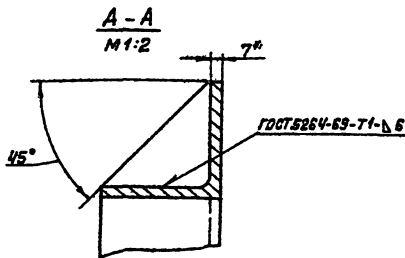
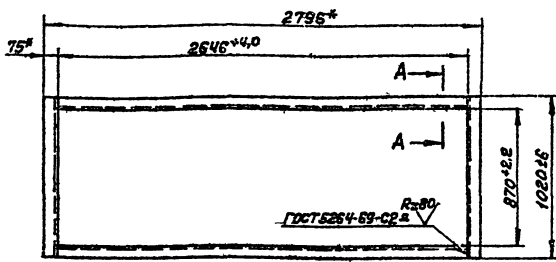
ДКТ 5264-69-02 № 5-30/02

- * Размеры для справок.
- 2. Неучтенные производные отклонения размеров по СТУ.

| | | | | | |
|------------------|--|-------------|--|-------------|--|
| 65.13.01.000.05 | | 1275 | | 1:20 | |
| Газаровов | | 1275 | | 1:20 | |
| № 7 | | ЛЕТСКОЕ | | ЛЕТСКОЕ | |
| Сборочный чертеж | | ПАТНПРОМ | | ПАТНПРОМ | |
| Исполнитель | | Исполнитель | | Исполнитель | |
| Проверен | | Проверен | | Проверен | |
| Утвержден | | Утвержден | | Утвержден | |

Титульный проект 903-1-161 Альбом 1 часть 2

65.13.01.100 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза деталей Б4 R20.

65.13.01.100 СБ

| | | | | |
|-----------|----------|------|------|-------------------------|
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Разработ. | Исполн. | Лист | Дата | |
| Проект. | Исполн. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |

Фланец.
Сборочный чертеж.

Лист 1 из 1
Листов 1

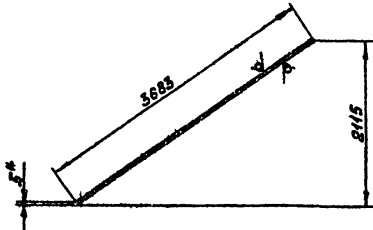
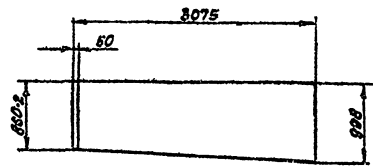
Гострой Латв. ССР
ЛАТВИПРОПРОМ
2. Рига

Копировал: Волкова
Формат 11

13

65.13.01.201

R2150 (M)



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.01.201

| | | | | |
|-----------|----------|------|------|-------------------------|
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Разработ. | Исполн. | Лист | Дата | |
| Проект. | Исполн. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |

Боковина.

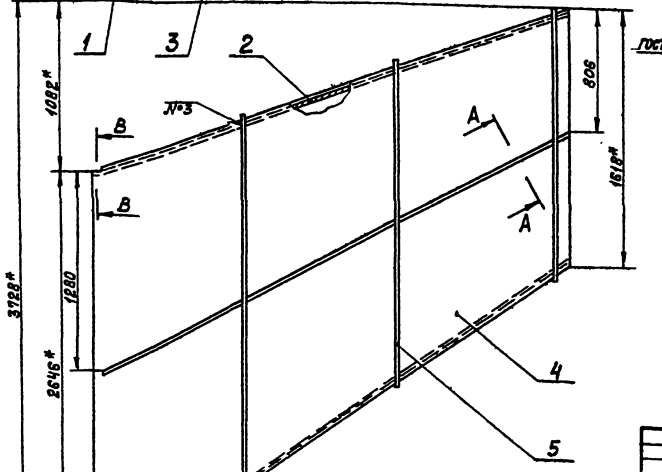
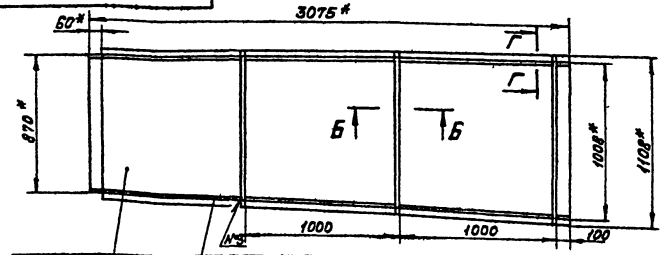
Лист 1 из 1
Листов 1

5 Гострой Латв. ССР
ВСтЗел3 Гост 14637-69*

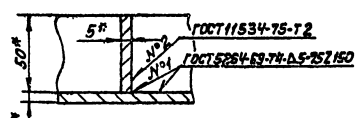
ЛАТВИПРОПРОМ
2. Рига

Копировал: Волкова
Формат 11

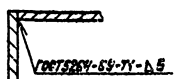
65.13.01.200 СБ



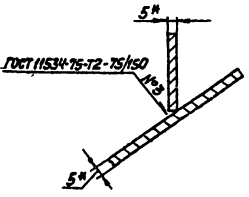
A-A повернуто
M 1:2



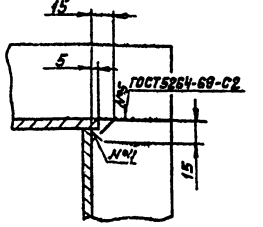
B-B
M 1:2



B-B
M 1:2



Gamma-Gamma
M 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.01.200 СБ

| | | | | |
|-----------|----------|------|------|-------------------------|
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Разработ. | Исполн. | Лист | Дата | |
| Проект. | Исполн. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | Лит. Масса Числ. листов |
| Исполн. | № докум. | Лист | Дата | |

Переход.
Сборочный чертеж.

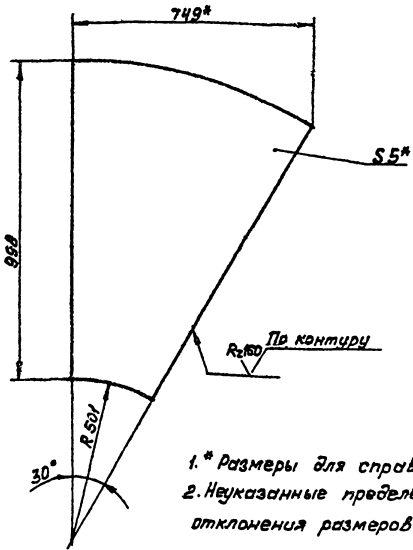
Лист 1 из 1
Листов 1

Гострой Латв. ССР
ЛАТВИПРОПРОМ
2. Рига

Копировал: Волкова R27.16.32
Формат 12

Типовой проект 903-1-161. Альбом 2 часть 2

65.13.01.301



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

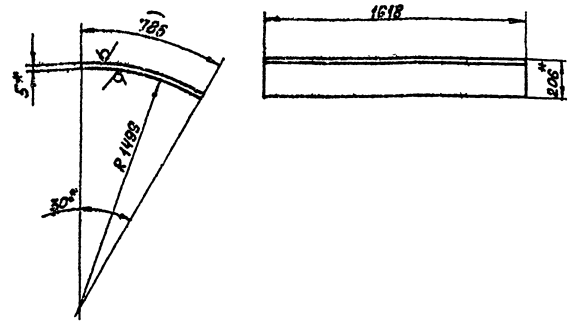
65.13.01.301

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------|------|--------------|---------|------|-------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | 65.13.01.301 | Волкова | 1993 | 1 | 20,5 | 1:10 |
| Исполнитель: Волкова | | | | | Лист 1 из 1 | | |
| Проверил: Волкова | | | | | Листов 1 | | |
| Утвердил: Волкова | | | | | ГОСТРОЙ Латв. ССР | | |
| 5 ГОСТ 19903-74 | | | | | ПАТГИПРОПРОМ | | |
| 8 СТ 3013 ГОСТ 14637-69* | | | | | г. Рига | | |
| Копировал: Волкова | | | | | Формат И | | |

Rz160

Типовой проект 903-1-161. Альбом 2 часть 2

65.13.01.302



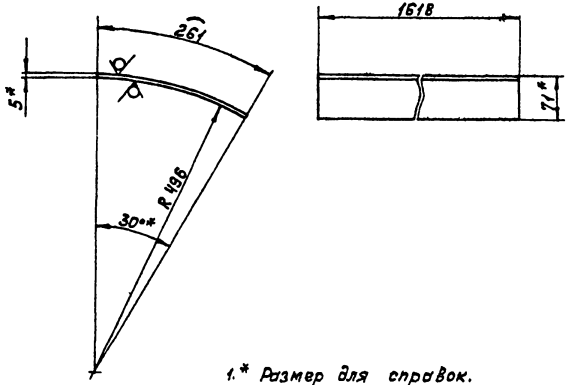
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.01.302

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------|------|--------------|---------|------|-------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | 65.13.01.302 | Волкова | 1993 | 1 | 50,0 | 1:20 |
| Исполнитель: Волкова | | | | | Лист 1 из 1 | | |
| Проверил: Волкова | | | | | Листов 1 | | |
| Утвердил: Волкова | | | | | ГОСТРОЙ Латв. ССР | | |
| 5 ГОСТ 19903-74 | | | | | ПАТГИПРОПРОМ | | |
| 8 СТ 3013 ГОСТ 14637-69* | | | | | г. Рига | | |
| Копировал: Волкова | | | | | Формат И | | |

Типовой проект 903-1-161. Альбом 2 часть 2

65.13.01.303



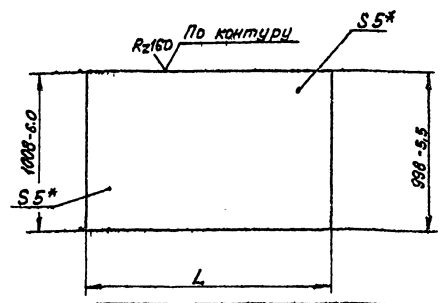
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.01.303

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------|------|--------------|---------|------|-------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | 65.13.01.303 | Волкова | 1993 | 1 | 16,6 | 1:5 |
| Исполнитель: Волкова | | | | | Лист 1 из 1 | | |
| Проверил: Волкова | | | | | Листов 1 | | |
| Утвердил: Волкова | | | | | ГОСТРОЙ Латв. ССР | | |
| 5 ГОСТ 19903-74 | | | | | ПАТГИПРОПРОМ | | |
| 8 СТ 3013 ГОСТ 14637-69* | | | | | г. Рига | | |
| Копировал: Волкова | | | | | Формат И | | |

Типовой проект 903-1-161. Альбом 2 часть 2

65.13.01.401



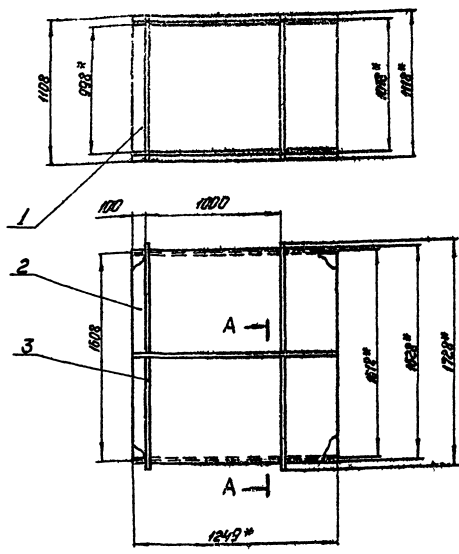
- * размер для справок.

65.13.01.401

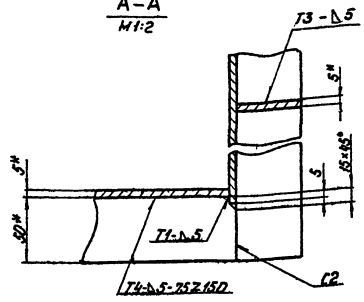
| Обозначение | L | Масса кг |
|--------------|----------|----------|
| 65.13.01.401 | 1249-6,0 | 49,1 |
| -01 | 1609-7,0 | 63,4 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------------|------|--------------|---------|------|-------------------|-------|---------|
| 1 | 1 | 65.13.01.401 | Волкова | 1993 | 1 | 59,6 | 1:20 |
| Исполнитель: Волкова | | | | | Лист 1 из 1 | | |
| Проверил: Волкова | | | | | Листов 1 | | |
| Утвердил: Волкова | | | | | ГОСТРОЙ Латв. ССР | | |
| 5 ГОСТ 19903-74 | | | | | ПАТГИПРОПРОМ | | |
| 8 СТ 3013 ГОСТ 14637-69* | | | | | г. Рига | | |
| Копировал: Волкова | | | | | Формат И | | |

65.13.01.402 СБ



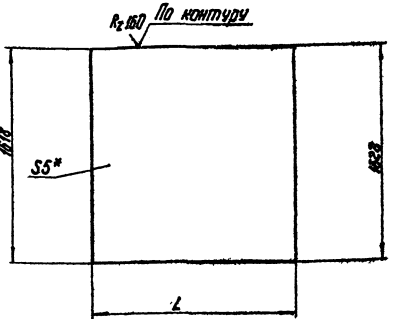
A-A
1:2



- 1* Размеры для справок
- 2 Неизбежные предельные отклонения размеров по СМг.
- 3 Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

| | | | | | |
|------------------------|---------|---------|------|--------------------|---------|
| 65.13.01.402 СБ | | | | Лист | Масштаб |
| Короб сборочный чертеж | | | | 282 | 1:20 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист | Масштаб |
| С.М. | В.М. | С.М. | 1979 | 282 | 1:20 |
| Лист 5101Т.9013-74 | | | | Лист 5101Т.9013-74 | |
| Витязь/01.1437-87 | | | | Лист 5101Т.9013-74 | |
| ЛПАТ-ПРОФ-М | | | | ЛПАТ-ПРОФ-М | |
| Копир Чуданова | | | | Копир Чуданова | |

65.13.01.402

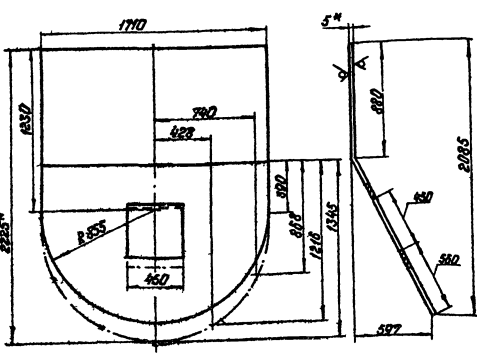


| Обозначение | L | Масса |
|--------------|------|-------|
| 65.13.01.402 | 1249 | 79 |
| -01 | 1609 | 102 |

- 1* Размер для справок
- 2 Неизбежные предельные отклонения размеров по СМг.

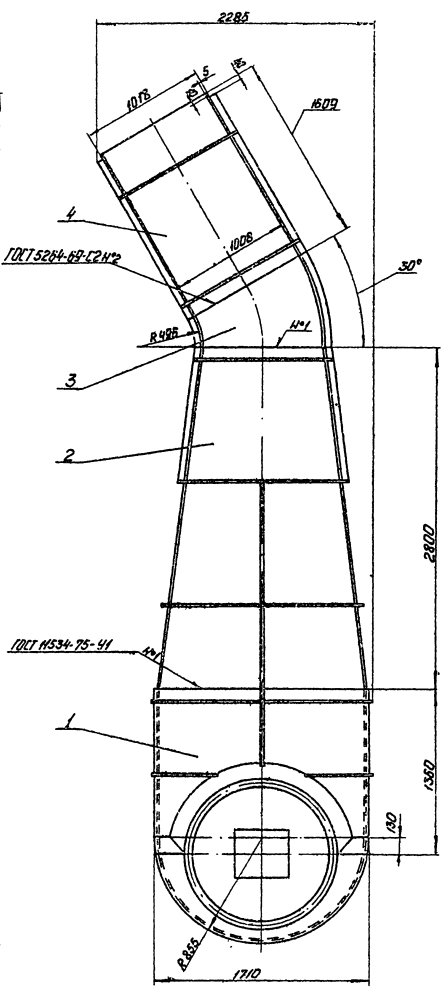
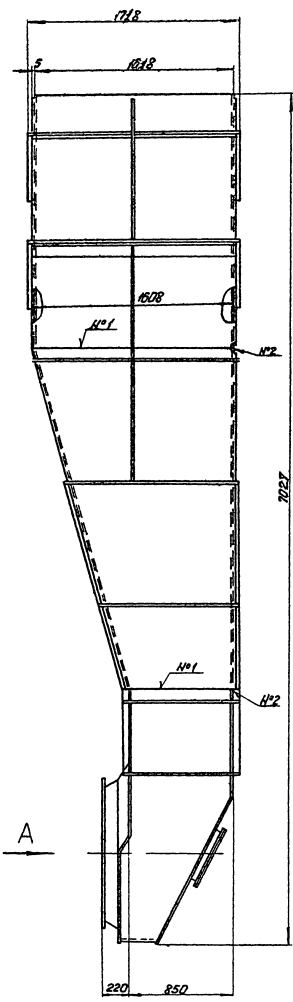
| | | | | | |
|--------------------|---------|---------|------|--------------------|---------|
| 65.13.01.402 | | | | Лист | Масштаб |
| Стенка | | | | 123 | 1:20 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист | Масштаб |
| С.М. | В.М. | С.М. | 1979 | 123 | 1:20 |
| Лист 5101Т.9013-74 | | | | Лист 5101Т.9013-74 | |
| Витязь/01.1437-87 | | | | Витязь/01.1437-87 | |
| ЛПАТ-ПРОФ-М | | | | ЛПАТ-ПРОФ-М | |
| Копир Чуданова | | | | Копир Чуданова | |

65.13.02.101

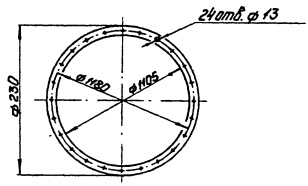


- 1* Размеры для справок
- 2 Неизбежные предельные отклонения размеров по СМг.

| | | | | | |
|--------------------|---------|---------|------|--------------------|---------|
| 65.13.02.101 | | | | Лист | Масштаб |
| Стенка | | | | 123 | 1:20 |
| Исполн. | Провер. | Утверд. | Дата | Лист | Масштаб |
| С.М. | В.М. | С.М. | 1979 | 123 | 1:20 |
| Лист 5101Т.9013-74 | | | | Лист 5101Т.9013-74 | |
| Витязь/01.1437-87 | | | | Витязь/01.1437-87 | |
| ЛПАТ-ПРОФ-М | | | | ЛПАТ-ПРОФ-М | |
| Копир Чуданова | | | | Копир Чуданова | |

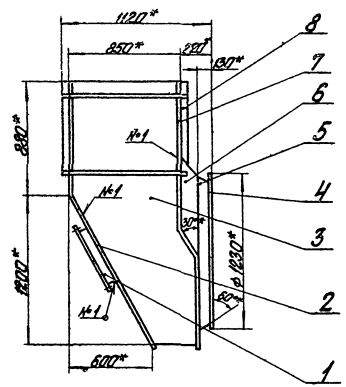
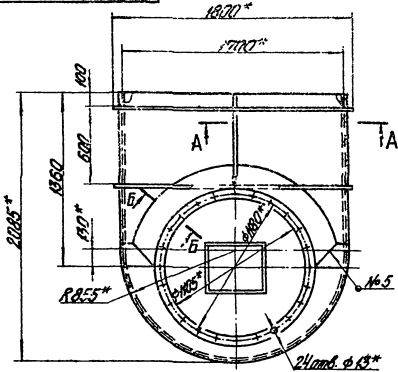


Вид А



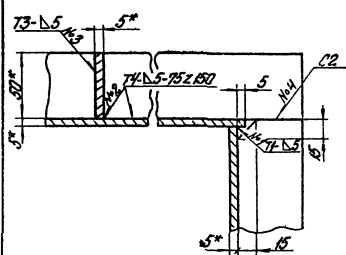
Размеры для справок

| | | | | | | |
|--------------------|---------|--------|------|-------------------|---------|---------|
| | | | | 65.13.02.000 C6 | | |
| Исполн. | Провер. | Утвер. | Дата | Лист | Масштаб | Масштаб |
| | | | | 1503 | 1:20 | |
| Газопровод №2 | | | | Лист 1503/1 | | |
| Сборочный чертеж: | | | | Газопровод №2 | | |
| Корпорация Чукотка | | | | Латинградский ЦИП | | |
| | | | | Формат 22.8 | | |



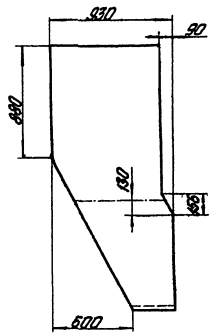
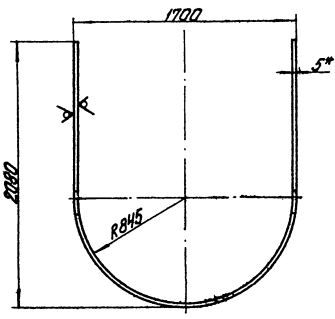
A-A
N:2

Б-Б, повернуто
N:3



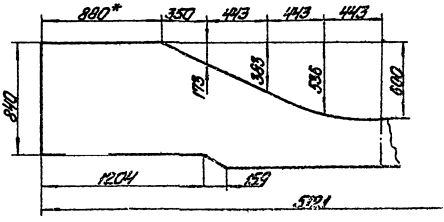
1. * Размеры для справок.
2. Неукосные предельные отклонения размеров по СМР.
3. Сварные швы 1,2,3,4 по ГОСТ 5264-69, сварные швы 5 по ГОСТ 16334-75.

| | | | | |
|------------------|--|--------------|-----------|-------------|
| 65.13.02.100.СБ | | Лист | Всего | Выполнено |
| Картон | | 444 | 1:20 | |
| Сборочный чертеж | | Лист | Выполнено | 1 |
| | | Исполнитель | Лист | СЕР |
| | | Проверенный | Лист | ПАТТИПРОМ |
| | | Утвержденный | Лист | в РИО |
| | | Дата | Лист | свертка 1:1 |
| | | Исполнитель | Лист | |
| | | Проверенный | Лист | |
| | | Утвержденный | Лист | |
| | | Дата | Лист | |



Rz 160 (V)

Развертка

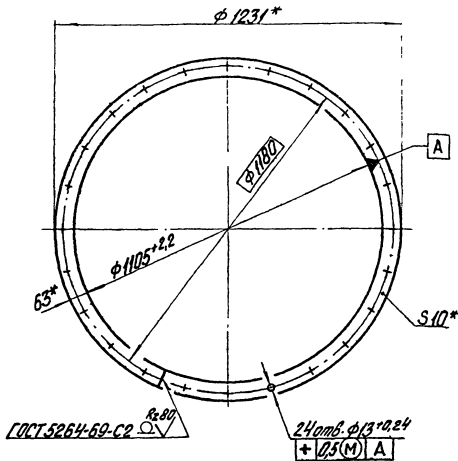


1. * Размеры для справок.
2. Неукосные предельные отклонения размеров по СМР.

| | | | | |
|--------------|--|--------------|-----------|-----------|
| 65.13.02.102 | | Лист | Всего | Выполнено |
| Боковина | | 125 | 1:20 | |
| | | Лист | Выполнено | 1 |
| | | Исполнитель | Лист | СЕР |
| | | Проверенный | Лист | ПАТТИПРОМ |
| | | Утвержденный | Лист | в РИО |
| | | Дата | Лист | |
| | | Исполнитель | Лист | |
| | | Проверенный | Лист | |
| | | Утвержденный | Лист | |
| | | Дата | Лист | |

1. Исполнитель: П.А.М. 2. Проверенный: С.А.С. 3. Утвержденный: В.А.С.

65.13.02.103



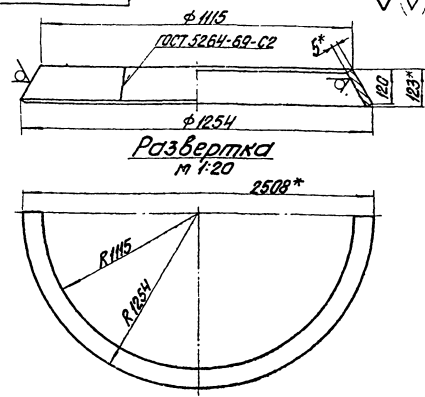
* Размеры для справок.

65.13.02.103

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Размер |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|--------|
| исп. | исп. | исп. | исп. | исп. | | | |
| | | | | | 1 | 18,3 | 1:10 |
| <p>Фланец</p> <p>Лист 5 ГОСТ 19003-74 в Ст.З.С.З. ГОСТ 19003-74 Лист 5 ГОСТ 19003-74 в Ст.З.С.З. ГОСТ 19003-74</p> | | | | | <p>Лист 1 Материал ЛАТГ Лист 1 Материал ЛАТГ</p> | | |
| <p>Исполнитель: <i>Калицкий В.В.</i></p> | | | | | <p>Формат: А2</p> | | |

37

65.13.02.104

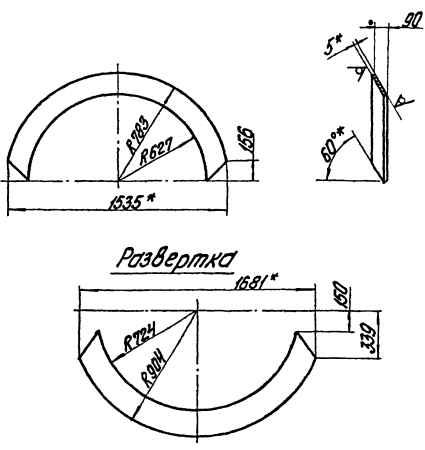


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7, В7, остальных - по СМ9.

65.13.02.104

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Размер |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|--------|
| исп. | исп. | исп. | исп. | исп. | | | |
| | | | | | 1 | 20,1 | 1:10 |
| <p>Конус</p> <p>Лист 5 ГОСТ 19003-74 в Ст.З.С.З. ГОСТ 19003-74</p> | | | | | <p>Лист 1 Материал ЛАТГ Лист 1 Материал ЛАТГ</p> | | |
| <p>Исполнитель: <i>Калицкий В.В.</i></p> | | | | | <p>Формат: А2</p> | | |

65.13.02.105

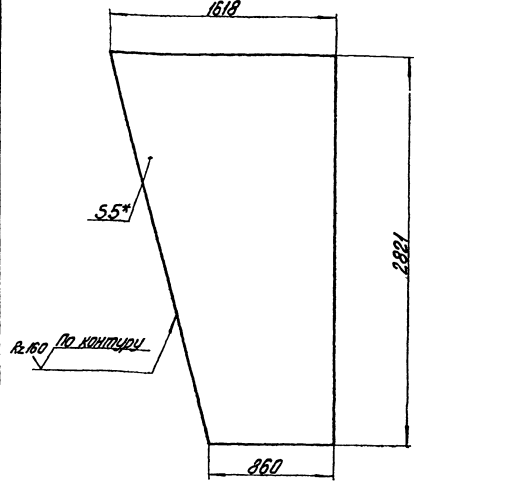


- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ9.

65.13.02.105

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Размер |
|---|------|----------|-------|------|--|-------|--------|
| исп. | исп. | исп. | исп. | исп. | | | |
| | | | | | 1 | 14,5 | 1:20 |
| <p>Полуконус</p> <p>Лист 5 ГОСТ 19003-74 в Ст.З.С.З. ГОСТ 19003-74</p> | | | | | <p>Лист 1 Материал ЛАТГ Лист 1 Материал ЛАТГ</p> | | |
| <p>Исполнитель: <i>Калицкий В.В.</i></p> | | | | | <p>Формат: А2</p> | | |

65.13.02.201



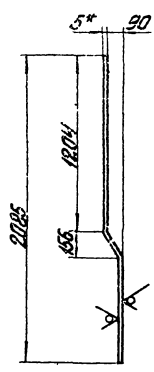
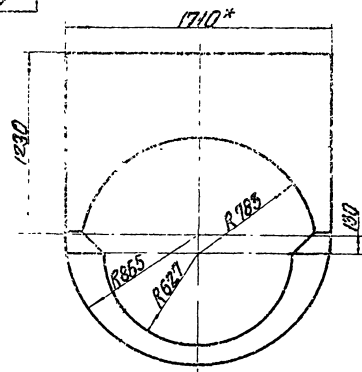
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ9.

65.13.02.201

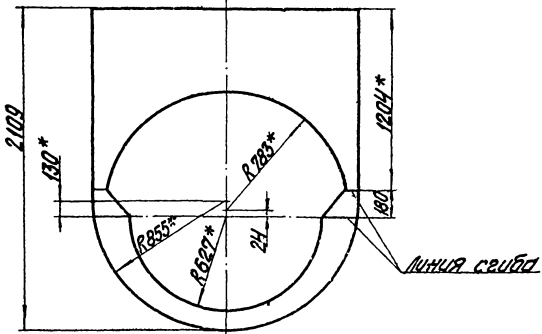
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Размер |
|--|------|----------|-------|------|--|-------|--------|
| исп. | исп. | исп. | исп. | исп. | | | |
| | | | | | 1 | 137,2 | 1:20 |
| <p>Боковина</p> <p>Лист 5 ГОСТ 19003-74 в Ст.З.С.З. ГОСТ 19003-74</p> | | | | | <p>Лист 1 Материал ЛАТГ Лист 1 Материал ЛАТГ</p> | | |
| <p>Исполнитель: <i>Калицкий В.В.</i></p> | | | | | <p>Формат: А2</p> | | |

Типовой проект 903-1-61. Алюминий, часть 2.
 Лист 1 из 1.

R_z 160 ✓(M)

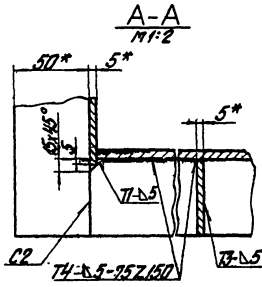
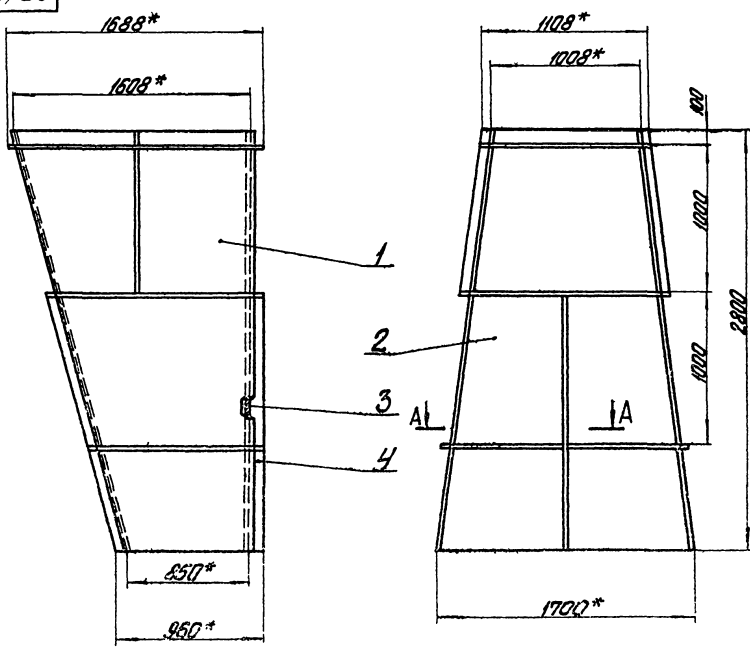


Развёртка



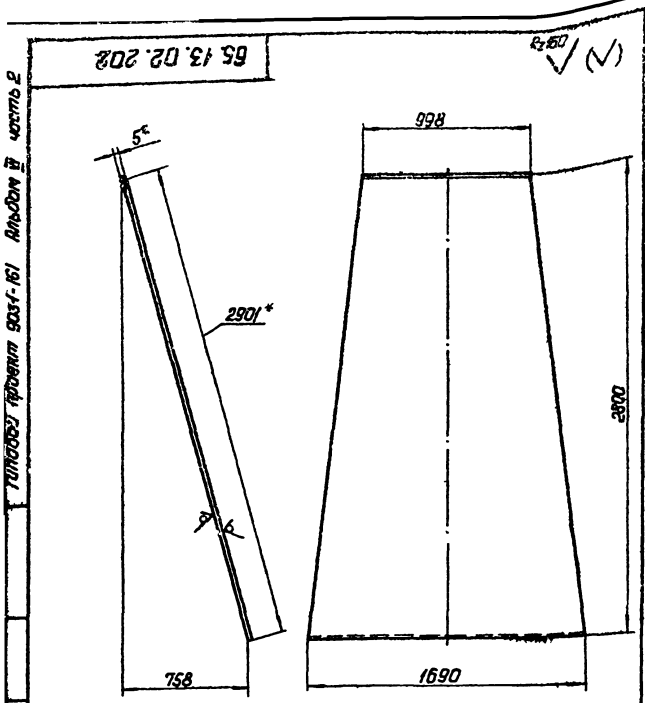
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров СМЗ.

| | | | | |
|-----------------------|--|---------------------|---------|---|
| 65.13.02.106 | | Лист | Угловый | № |
| Стенка | | 68,0 | 1:20 | |
| 5 ГОСТ 13903-94 | | Лист | Листов | № |
| ВСт.3сп3 ГОСТ14637-69 | | Латгипропром | | |
| Имя: Рубинс | | Фирма: Латгипропром | | |
| Корпорация Бродвей | | Формат: А3 | | |



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

| | | | | |
|--------------------|--|---------------------|--------|---|
| 65.13.02.200 СБ | | Лист | Листов | № |
| Переход | | 820 | 1:20 | |
| Сварочный переход | | Лист | Листов | № |
| Имя: Рубинс | | Латгипропром | | |
| Корпорация Бродвей | | Фирма: Латгипропром | | |
| Имя: Рубинс | | Фирма: Латгипропром | | |
| Корпорация Бродвей | | Фирма: Латгипропром | | |



65.13.02.202

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Лист | Дата |
|------|--------|----------|-----------|------|----------|
| | Рисов. | Исполн. | Зингерман | 1/1 | 17.11.79 |

Стенка

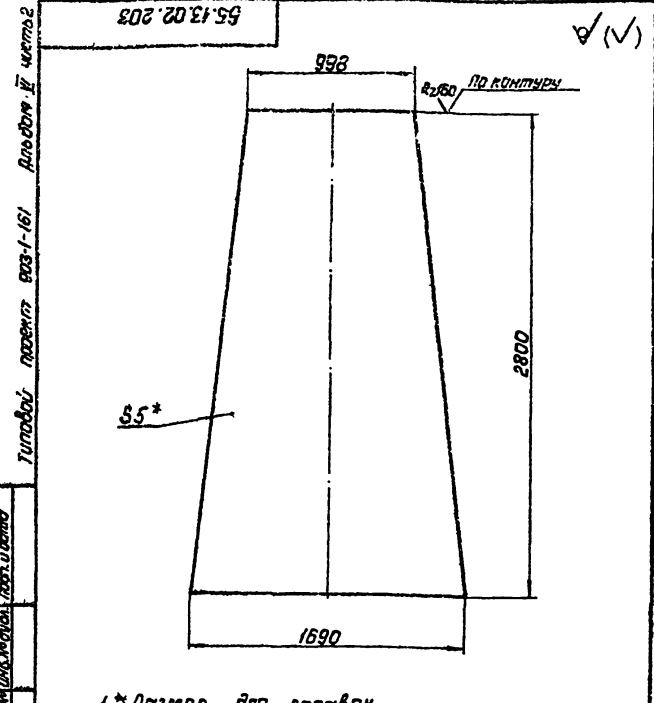
Лист 153 Масса 1:20

Лист ЛСТГ ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-69*

Лист ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рубц

Материал Латгипропром

Формат 118



65.13.02.203

1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Лист | Дата |
|------|--------|----------|-----------|------|----------|
| | Рисов. | Исполн. | Зингерман | 1/1 | 17.11.79 |

Стенка

Лист 177 Масса 1:20

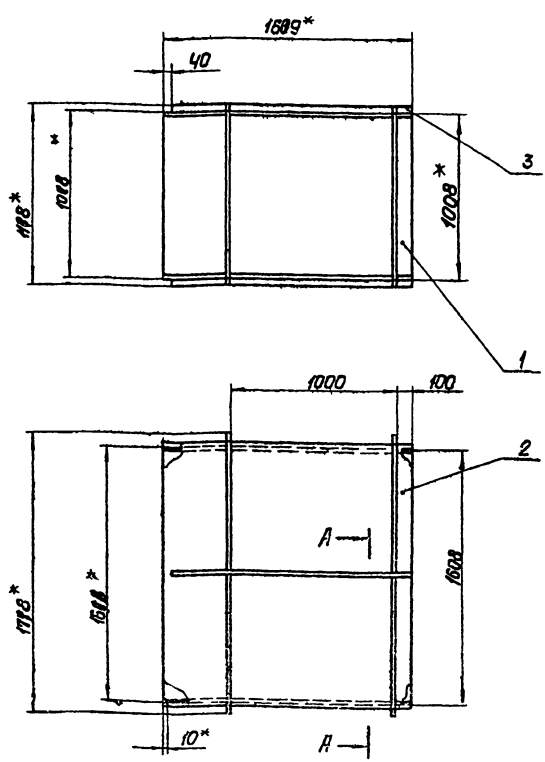
Лист ЛСТГ ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-69*

Лист ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рубц

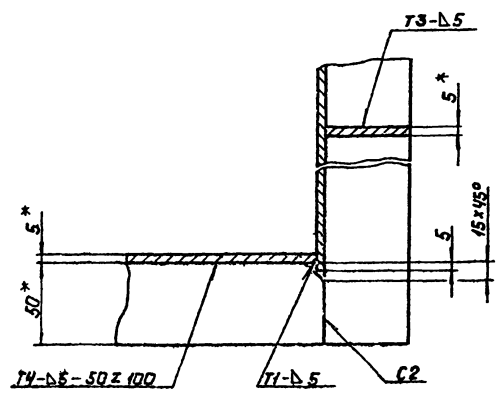
Материал Латгипропром

Формат 118

65.13.02.300 СБ



A-A
M1:2



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

65.13.02.300 СБ

Короб.

Сборочный чертеж.

| Изм. | Лист | № докум. | Исполн. | Лист | Дата |
|------|--------|----------|-----------|------|----------|
| | Рисов. | Исполн. | Зингерман | 1/1 | 17.11.79 |

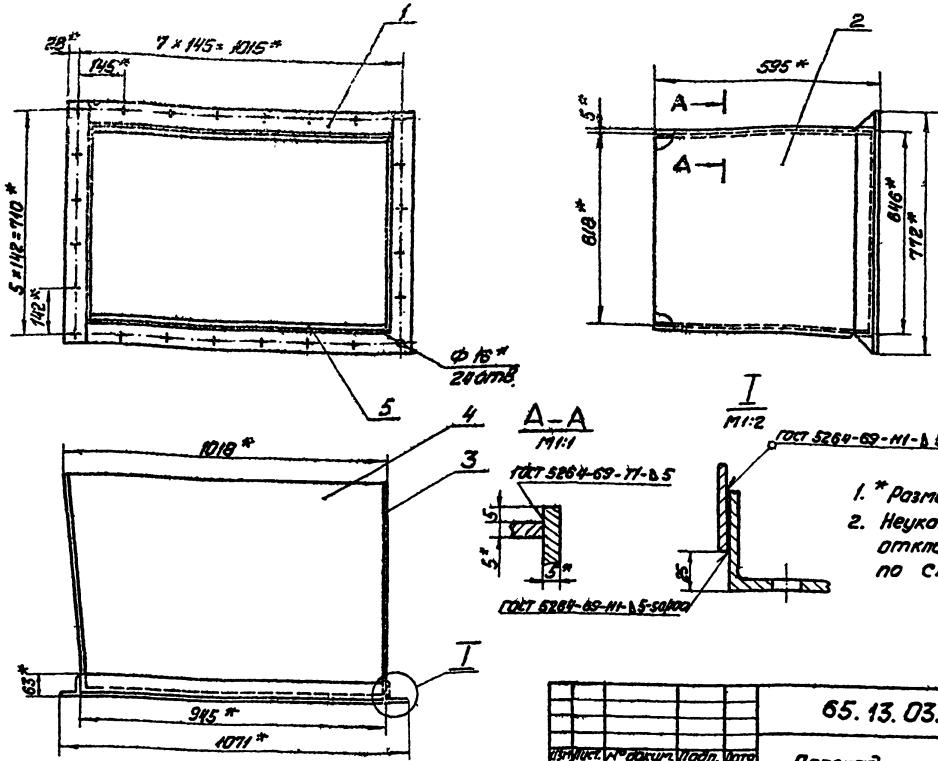
Лист 340 Масса 1:20

Лист ЛСТГ ГОСТ 19903-74 ВСтЗ сп3 ГОСТ 14637-69*

Лист ЛАТГИПРОПРОМ 2. Рубц

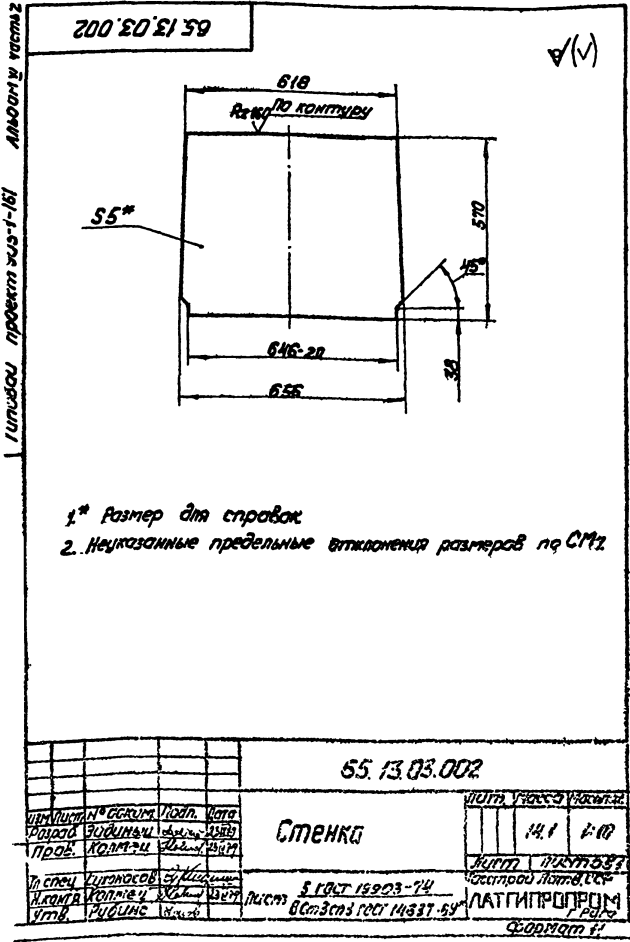
Материал Латгипропром

Формат 121



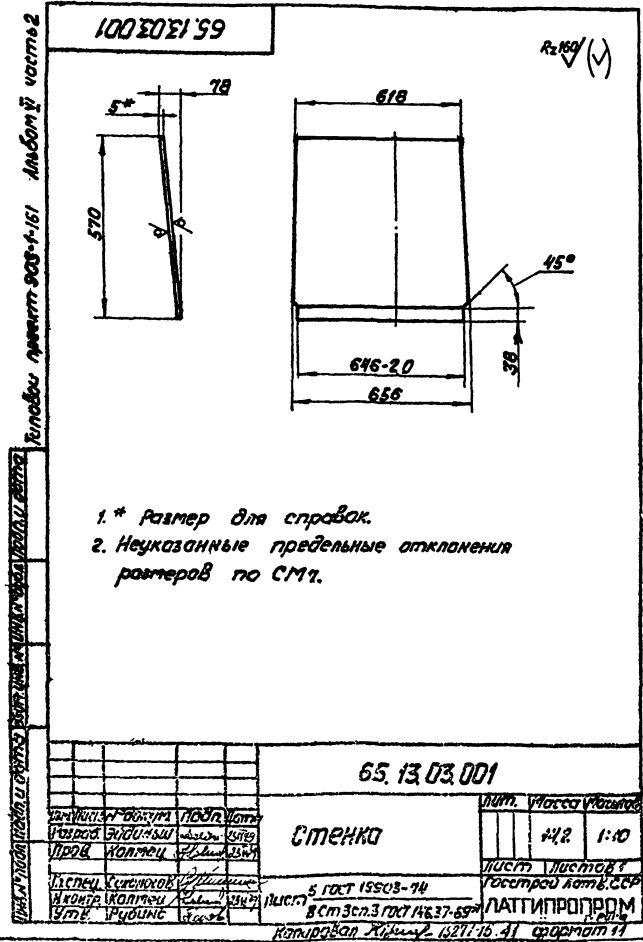
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

| | | | | |
|------------------|--|--|-------|--------|
| 65.13.03.000.С6 | | Лист | Число | Высота |
| Переход | | 92 | 1:10 | |
| Сборочный чертёж | | Лист Листов в ГОСТов пат. СЗР ЛАТГИПРОПРОМ А. Пуро | | |
| Формат 12 | | | | |



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ

| | | | | |
|--|--|-----------|-------|--------|
| 65.13.03.002 | | Лист | Число | Высота |
| Стенка | | 14.1 | 1:10 | |
| Лист Листов в ГОСТов пат. СЗР ЛАТГИПРОПРОМ А. Пуро | | Формат 17 | | |



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

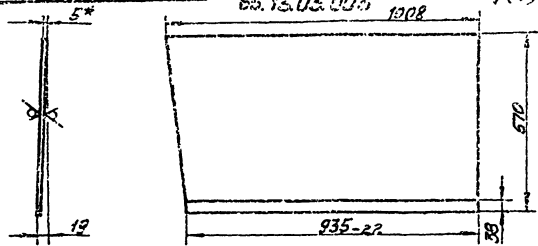
| | | | | |
|--|--|-----------|-------|--------|
| 65.13.03.001 | | Лист | Число | Высота |
| Стенка | | 14.2 | 1:10 | |
| Лист Листов в ГОСТов пат. СЗР ЛАТГИПРОПРОМ А. Пуро | | Формат 17 | | |

Литовский проект 2003-1-161

Литовский проект 2003-1-161

903 20 21 99

65.13.03.003 R=150 (V)



65.13.03.003-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 65.13.03.003

- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.

65.13.03.003

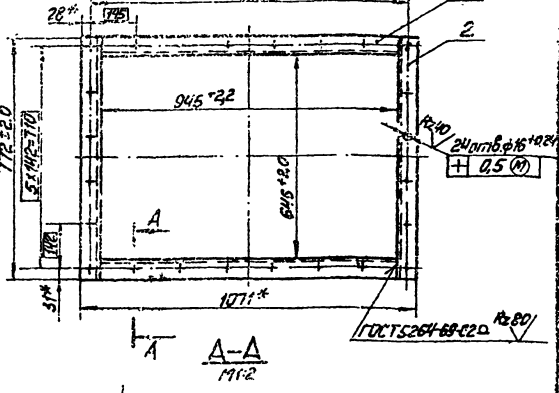
Боковина

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| | | | | | 22 | 1.10 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| | | | | | 19,6 | 1.10 | |

903 00 20 21 99

7x145=1075



- 1* Размеры для справок.
- 2 Обработка поверхностей реза деталей БУ R=80

65.13.03.100 ББ

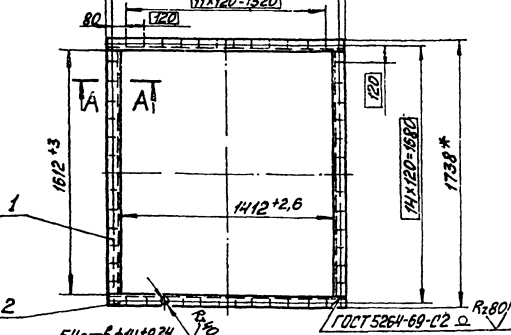
Фланец

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| | | | | | 19,6 | 1.10 | |

Таблицы проекта 903-Г-161 Альбом II часть 2

903 00 20 21 99

1533±3
7420
74x120=1320



- 1* Размеры для справок
- 2 Обработка поверхностей реза деталей БУ R=80

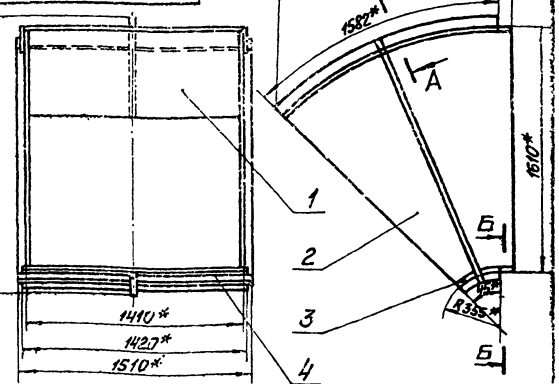
65.13.04.100 ББ

Фланец

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| | | | | | 25,0 | 1.20 | |

Таблицы проекта 903-Г-161 Альбом II часть 2

903 00 20 21 99

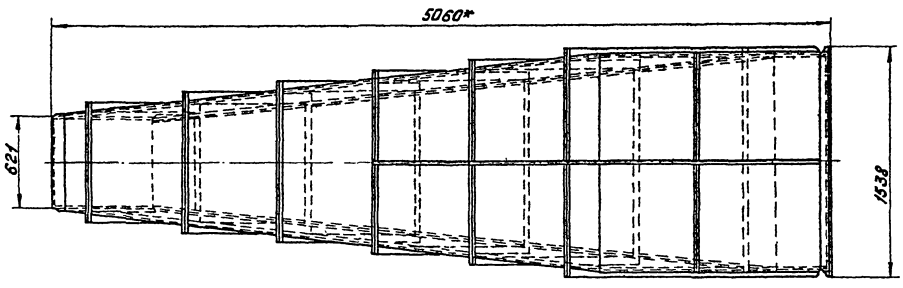
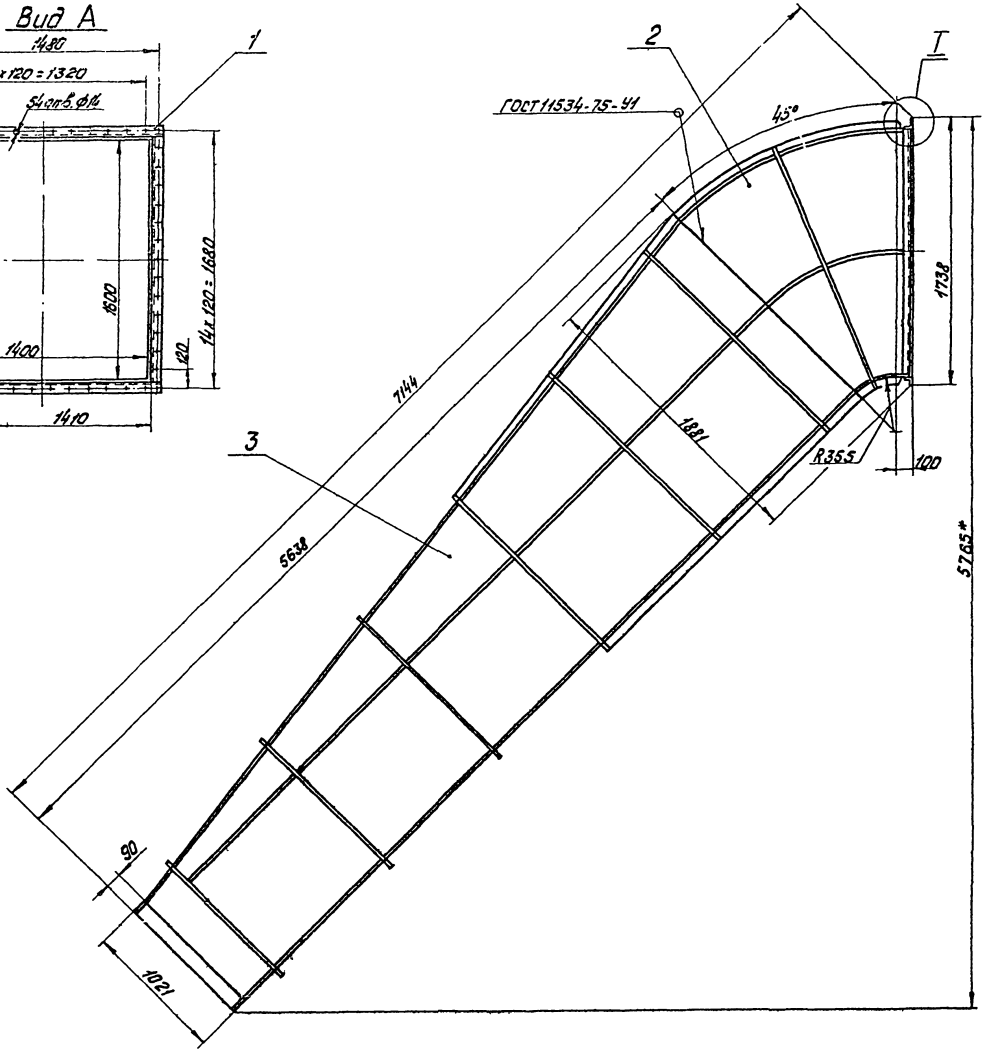
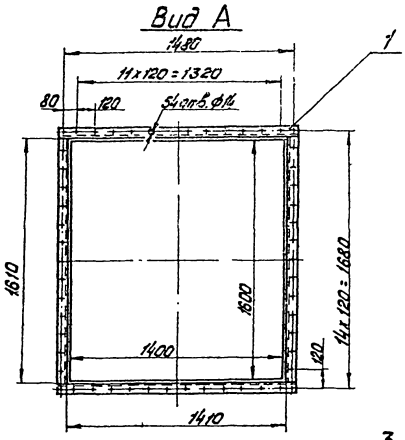


- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СТ.

65.13.04.200 ББ

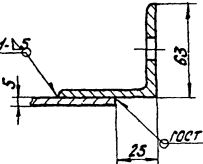
Сенсор

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|----------|-------|------|------|-------|---------|
| | | | | | 21,4 | 1.20 | |



Размеры для справок

ГОСТ 5264-69-Н1-5



ГОСТ 5264-69-Н1-5-50/100

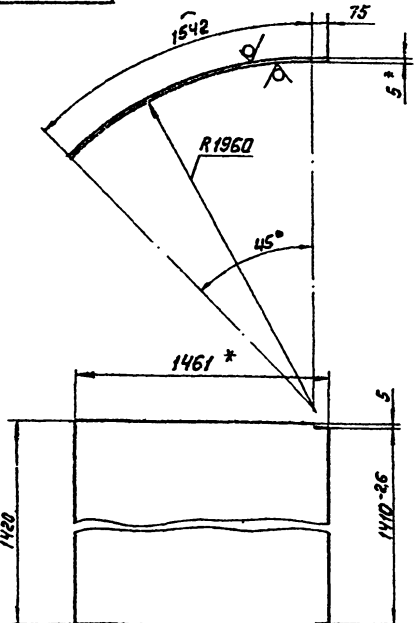
65.13.04.000.05

| | | | | | | | | | |
|---------|----------------|-----------|-----------|------|---|------------------|------|---|---------|
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Лист | № | Газопровод | Лист | № | Начисл. |
| Прод. | Лист | № докум. | Подп. | Лист | № | № 3 | Лист | № | Начисл. |
| И.конт. | Холмский | Холмский | Холмский | Лист | № | Сварочный чертеж | Лист | № | Начисл. |
| Утв. | Рыбинский | Рыбинский | Рыбинский | Лист | № | | Лист | № | Начисл. |
| | Копировал: Тух | | | | | | Лист | № | Начисл. |
| | | | | | | | Лист | № | Начисл. |

Угловой проем 903-1-161

65.13.04.201

Rz 160 (✓)(✓)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг

65.13.04.201

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|----------|-------|------|--------|-------|----------|
| Разработ. | Цинова | И.И. | 11.79 | | Стенка | 92,47 | 1:20 |
| Пров. | Зингалдыс | И.И. | | | | | |
| И. спец. | Сухомосов | С.И. | | | Лист | | Листов 1 |
| И. контр. | Колмец | В.В. | 11.79 | | Лист | | Листов 1 |
| Утв. | Рубинс | В.В. | | | Лист | | Листов 1 |

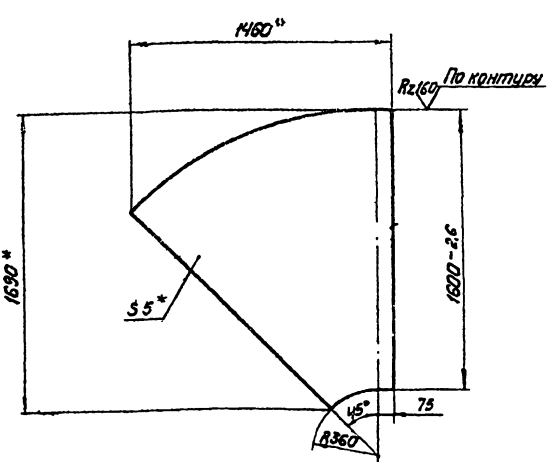
Лист 5 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ст.3 ГОСТ 14637-69*

Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
в Рига

Копировал: Смирнов - формат 11б

65.13.04.202

Rz 160 (✓)(✓)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг

65.13.04.202

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------|-------|----------|
| Разработ. | Цинова | И.И. | 11.79 | | Боковина | 42,73 | 1:20 |
| Пров. | Зингалдыс | И.И. | | | | | |
| И. спец. | Сухомосов | С.И. | | | Лист | | Листов 1 |
| И. контр. | Колмец | В.В. | 11.79 | | Лист | | Листов 1 |
| Утв. | Рубинс | В.В. | | | Лист | | Листов 1 |

Лист 5 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ст.3 ГОСТ 14637-69*

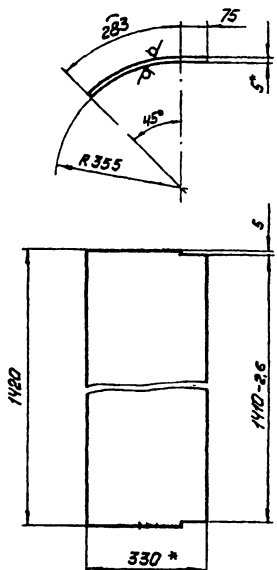
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
в Рига

Копировал: Смирнов - формат 11б

Титовый проект 903-1-161 Альбом № часть 2
Изм. № лист. Подп. и дата. Взят шифр. Шифр № докум. Подп. и дата.

65.13.04.203

Rz 160 (✓)(✓)



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.04.203

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|----------|-------|------|--------|-------|----------|
| Разработ. | Цинова | И.И. | 11.79 | | Стенка | 20,53 | 1:10 |
| Пров. | Зингалдыс | И.И. | | | | | |
| И. спец. | Сухомосов | С.И. | | | Лист | | Листов 1 |
| И. контр. | Колмец | В.В. | 11.79 | | Лист | | Листов 1 |
| Утв. | Рубинс | В.В. | | | Лист | | Листов 1 |

Лист 5 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ст.3 ГОСТ 14637-69*

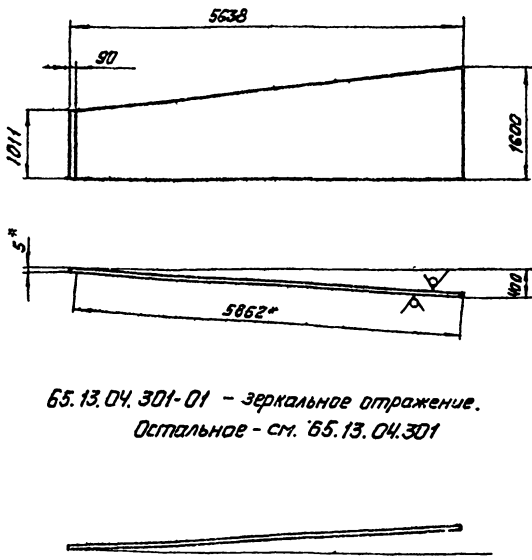
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
в Рига

Копировал: Смирнов - формат 11б

65.13.04.301

65.13.04.301

Rz 160 (✓)(✓)



65.13.04.301-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 65.13.04.301

1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.04.301

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|----------|-------|------|----------|-------|----------|
| Разработ. | Цинова | И.И. | 11.79 | | Боковина | 289,7 | 1:50 |
| Пров. | Зингалдыс | И.И. | | | | | |
| И. спец. | Сухомосов | С.И. | | | Лист | | Листов 1 |
| И. контр. | Колмец | В.В. | 11.79 | | Лист | | Листов 1 |
| Утв. | Рубинс | В.В. | | | Лист | | Листов 1 |

Лист 5 ГОСТ 19903-74
в Ст.3 ст.3 ГОСТ 14637-69*

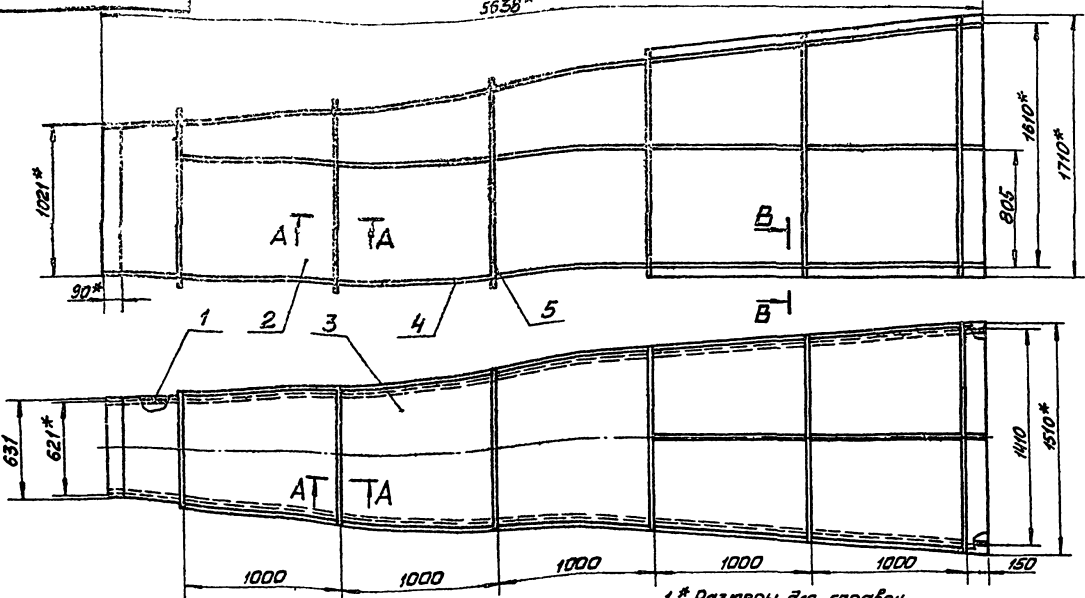
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
в Рига

Копировал: Смирнов - формат 11б

Титовый проект 903-1-161 Альбом № часть 2
Изм. № лист. Подп. и дата. Взят шифр. Шифр № докум. Подп. и дата.

93 008 70 21 53

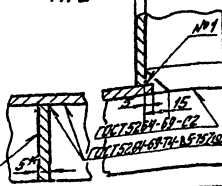
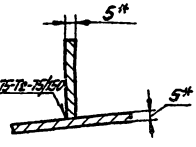
5638*



1* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

A-A
M1:2

B-B
M1:2



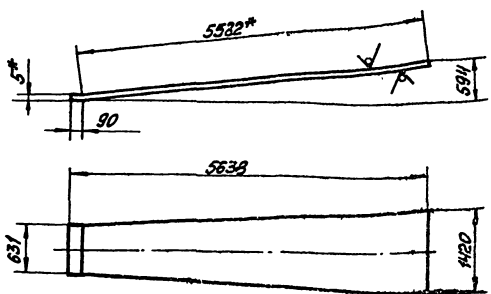
65.13.04.300 СБ

Переход
Сборочный чертёж

| | | |
|-------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1124 | 1:20 | |
| Лист Листов 1 | | |
| Листов Листов 200 | | |
| ЛАТТИПРОПРОМ | | |
| Формат 128 | | |

| | | | | |
|------|------|-----------------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | 65.13.04.300-01 | | |
| 1 | 1 | 65.13.04.300-01 | | |
| 2 | 2 | 65.13.04.300-01 | | |
| 3 | 3 | 65.13.04.300 | | |
| 4 | 4 | 65.13.04.303 | | |

65.13.04.302



1* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

65.13.04.302

Стенка

| | | |
|-------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 220 | 1:50 | |
| Лист Листов 5 | | |
| Листов Листов 200 | | |
| ЛАТТИПРОПРОМ | | |
| Формат 128 | | |

Альбом II часть 2

Таблицы проекта 903-1-161

| № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----|-----------------|--|------|------------|
| | | Документация | | |
| 12 | 65.13.04.300 СБ | Сборочный чертёж | | |
| | | Детали | | |
| 11 | 1 | 65.13.04.301 | 1 | Боковина |
| 11 | 2 | 65.13.04.301-01 | 1 | Боковина |
| 11 | 3 | 65.13.04.302 | 1 | Стенка |
| 11 | 4 | 65.13.04.303 | 1 | Стенка |
| | | Материалы | | |
| 5 | | Лист 5ГОСТ 19903-74 ВотЗпс2ГОСТ14637-69 | 1 | 237кг |

65.13.04.300

Переход

| | | |
|-------------------|-------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1124 | 1:20 | |
| Лист Листов 1 | | |
| Листов Листов 200 | | |
| ЛАТТИПРОПРОМ | | |
| Формат 128 | | |

Лист Листов 1
Листов Листов 200
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат 128

| Код документа | Поз. | Обозначение | Наименование | М.Л. | Примеч. |
|---------------|------|-----------------|-------------------------|------|---------|
| | | | Документация | | |
| И | | 64.15.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | Детали | | |
| И | 1 | 64.15.00.001 | Баковина | 2 | |
| И | 2 | 64.15.00.002 | Стенка | 1 | |
| И | 3 | 64.15.00.002-01 | Стенка | 1 | |
| | | | Материалы | | |
| | 4 | | Полосы 5х50 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | ВстЗпс 2 ГОСТ 535-58 | 27 | М |

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Зингалевич | Р.С.С. | 24.1 | 24.1 | | | |
| Проб. | Колмец | В.В. | 24.1 | 24.1 | | | |
| И.спец. | Суханов | В.В. | 24.1 | 24.1 | | | |
| И.контр. | Колмец | В.В. | 24.1 | 24.1 | | | |
| Утв. | Рудинс | В.В. | 24.1 | 24.1 | | | |

64.15.00.000

КОЛЕНО

Лист 2 ГОСТ 19903-74
ВстЗ пс 2 ГОСТ 16523-70

Лит. Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ПАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Копировал: Давыдова
Формат ИВ

