

МОСГОРИСПОЛКОМ
Ордена Трудового Красного Знамени
Главное Архитектурно-планировочное Управление г.Москвы
Ордена Трудового Красного Знамени
Управление по проектированию жилищно-гражданского
и коммунального строительства
„Моспроект-1“

Чертежи для повторного применения

КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ

Зам. главного инженера
Управления

Начальник технического
отдела

Руководитель сектора
инженерного оборудования
— из спец. Управления

/Е.А.Рыбников/

/НА ЦАРТЯНСКИЙ/

/ЕН ЧЕРНЫШЕВ/

С преском „Мосочиствод“
СОГЛАСОВАНО:
зам. гл. инж. преспа

Арх. 398870 на 19а
30/1280. 1/

Введен в действие приказом
по управлению Моспроект-1
№ 280-Д от 30.12.80.

Москва 1980г.

Содержание :

Пояснительная записка.

Содержание. Пояснительная записка.	стр 1-2
Колодец водобойный КВ-2-20-30	
Разрез. План.	лист 1
Колодец водобойный КВ-2-15-25	
Разрез. План.	лист 2
Колодец водобойный КВ-2-10-20	
Разрез. План.	лист 3
Колодец водобойный КВ-1-15-25; КВ-1-10-25	
Разрез. План	лист 4
Колодец водобойный КВ-1-15-25 м; КВ-1-10-25м	
Разрез. План.	лист 5
Колодец водобойный КВ-2-10-20м	
Разрез. План.	лист 6
Колодец водобойный КВ-2-15-25м	
Разрез. План.	лист 7
Колодец водобойный КВ-2-20-30м	
Разрез. План.	лист 8
Монолитная железобетонная плита днища. Армирование.	лист 9
Обоймы для труб. Узел 1	лист 10
Рамы шибера РШ-2-20; РШ-2-15; РШ-2-10.	лист 11
Крышки шибера КШ-20; КШ-15; КШ-10.	лист 12
Стальные лотки СЛ-1-15 и СЛ-1-15м. Сетки С-1÷С-5.	лист 13
Стальные лотки СЛ-2-20; СЛ-2-15; СЛ-2-10.	лист 14
Стальные лотки СЛ-2-20м; СЛ-2-15м; СЛ-2-10м	лист 15
Лестница Л-1; Скобы СК-1; СК-2.	лист 16

Колодец канализационный водобойный предназначен для гашения напора на выходе жидкости из напорных трубопроводов.

Колодец выполнен из сборных железобетонных изделий, выпускаемых промышленностью (заводы-изготовители железобетонных изделий и ГОСТы указаны на чертежах)

Рабочая камера колодца выполнена из труб ТП-200к и К-15-10.

Размеры камеры колодца продиктованы требованиями СНиП и эксплуатирующими организациями.

Для пропуска напорных и самотечных трубопроводов через стенки колодца, отверстия в них пробиваются на месте.

Колодец разработан в четырех вариантах, приведенных в таблице.

Кол-во напорных труб и их диаметры в мм	Количество самотечных труб и их диаметры	Примечание
Две трубы 200	300	
Две трубы 150	250	
Две трубы 100	200	
Одна труба 100 и 150	одна труба 250	

В марках колодцев, например, КВ-2-20-30 или КВ-1-15-25м буквы и цифры имеют следующие обозначения:

КВ — колодец водобойный;

Арх. Л. 398870	Колодец водобойный канализационный	
	Содержание. Пояснительная записка.	стр. 1

1,2 - количество напорных труб;

10, 15, 20 - диаметр напорных труб в см;

25, 30 - диаметр самотечной трубы в см;

М - вариант мелкого заложения.

В марках обойм, например, О+1-30:

О - обойма;

1 - для одной трубы;

30 - диаметр трубы в см.

В марках лотков, например, Л-2-15:

Л - лоток;

2 - количество напорных труб;

15 - диаметр напорных труб в см.

В марках крышек шибера, например,
КШ - 20:

КШ - крышка шибера;

20 - диаметр трубы в см.

В марках рамок шибера, например,
РШ-2-20:

РШ - марка шибера;

2 - количество входящих труб;

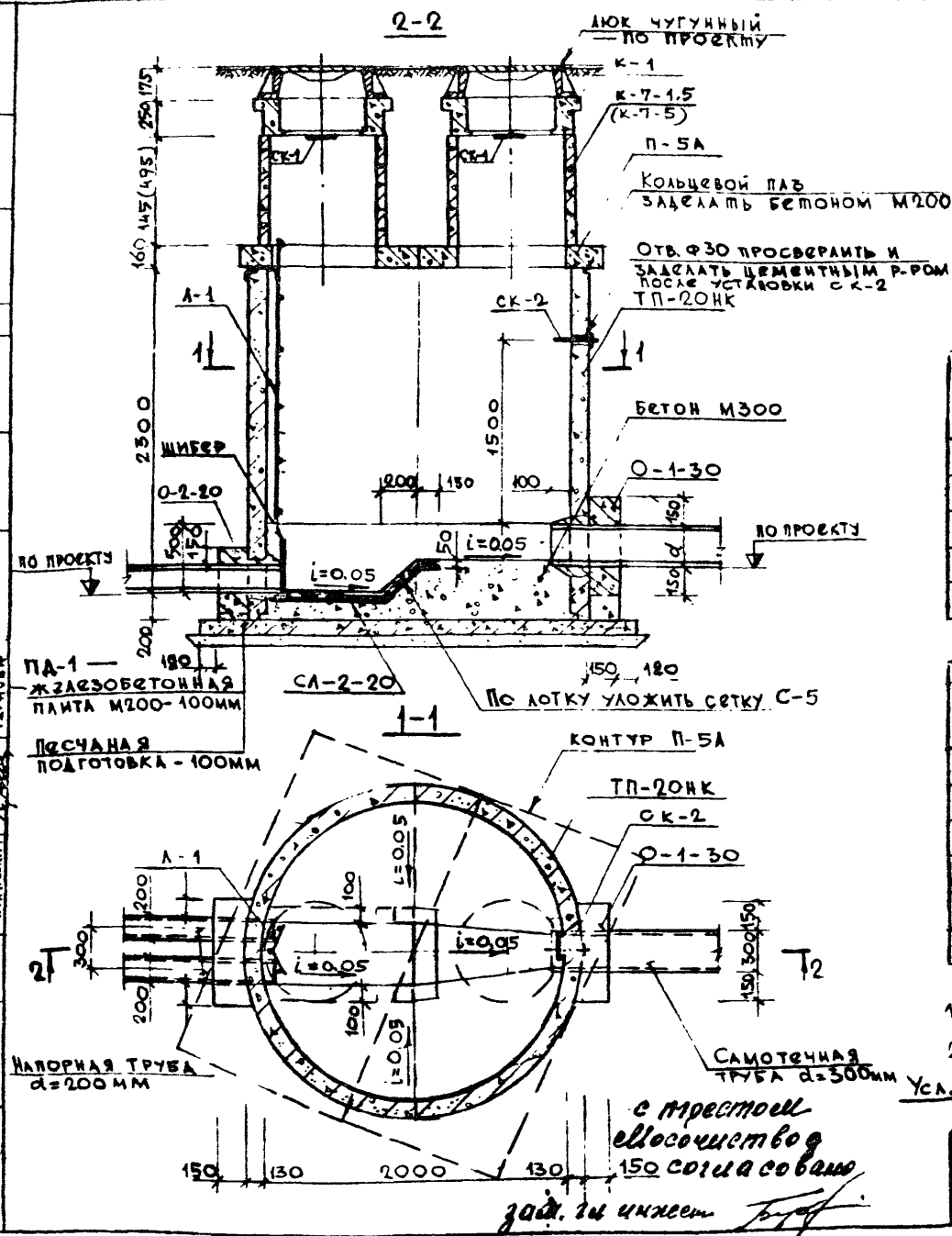
20 - диаметр входящих труб.

Г.А. В.И.Ж. П.Р. *Чернав* /Чернова А./

	КОМПЛЕКТ ВОДОВОЙ ИЛИ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ	
Арх. № 398870	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СТР. 2

ШИФР 32-80-7717

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОДЕЦ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ТРУБА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	ТП-20нк	1	ЗАВОД-ИЗГО- ЖЕН №23
КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ	К-7-15 (К-7-5)	1	100-150-74
ПАИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ	П-5А	2	400-1439-74
ЛЮК ЧУГУННЫЙ/ПО ПРОЕКТУ	—	2	3634-79

Вид конструкции / бетонные и железобетонные /	Бетон		Сталь	
	Марка	Объем, м³	Расход, кг	Содержан кг/м³
Железобетонная пята	200	0,66	12,66	64,5
Обойма 0-2-20	200	0,064	9,40	6,25
Обойма 0-1-30	200	0,054	0,27	5,0
Набивка колодца	300	2,0	—	—

Вид конструкции / металлические /	Марка	Кол	Масса, кг		Номер листа рабочего чертежа
			191-ТА	Всех	
Стальной лоток	СА-2-20	1	197,48	197,48	лист 14
ШИБЕР: РАМА И КРЫШКА	РШ-2-20 КШ-20	1 2	13,02 5,98	13,02 11,96	лист 14, 15
Лестница	Л-1	1	27,92	27,92	лист 16
Подвесная скоба	СК-1	по проекту.			
Упорная скоба	СК-2	1	2,90	2,90	
Сетка	С-5	1	2,16	2,16	лист 13

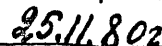
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Поверхность бетонной набивки лотка зажеарзнить;
2. Конструкцию панты и обоям см. листы 6, 7.
- Л. ОБОВН. — КВ — КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ; 20 — ДИАМЕТР НАПОРН. ТРУБ, В СМ;
2 — КОЛ-ВО НАПОРНЫХ ТРУБ; 30 — ДИАМЕТР САМОТЕЧН. ТРУБЫ, СМ.

	КОЛОДЕЦ ВОДОВОЙНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
АРХ. № 398870 на 1 л.	КОЛОДЕЦ ВОДОВОЙНЫЙ КВ-2-20-30 РАЗРЕЗ. ПЛАН.	ЛИСТ 1

ШИФР 32-80-7717

--	--



25.11.802

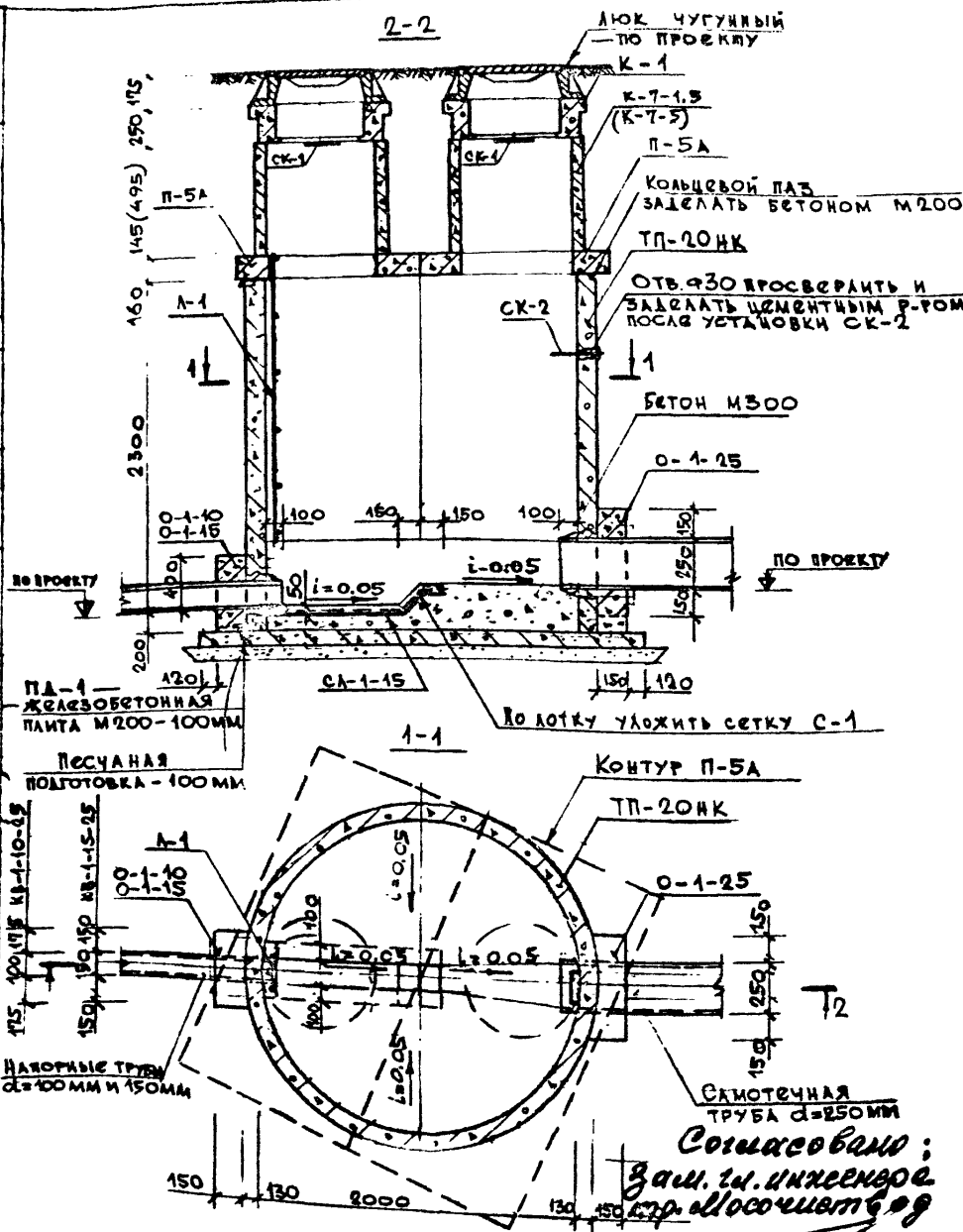
ШИФР 32-80-7717

СОГЛАСОВАНО:
ТРЕСТ МОСВОДСТРО
П.И.И.И.

ДЕЗАРМОВАН
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРКА
ЧЕРТОВА

НАЧ. ОТД.
П.И.И.И.
П.И.И.И.
П.И.И.И.

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОДЕЦ			
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ТРУБА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	ТП-20НК	1	ЗАВОЛ. ИСТОЧ. ЖЕН. №23
КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ	К-7-1,5 (К-7-5)	1	400-1-290-74
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕРЫ	П-5А	2	400-1-439-74
ЛЮК ЧУГУННЫЙ ПО ПРОЕКТУ	—	2	ГОСТ 8634-79

ВИД КОНСТРУКЦИИ / БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ /	БЕТОН		СТАЛЬ	
	МАРКА	ОБЪЕМ, М3	РАСХОД, КГ	СОДЕРЖАНИЕ, КГ/М3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПАНТА Ц-1	200	0,66	42,66	64,6
ОБОЙМА О-1-15, О-1-10	200	0,033	0,16	4,85
ОБОЙМА О-1-25	200	0,046	0,24	5,21
НАБИВКА КОЛОДЦА	300	1,75	—	—

ВИД КОНСТРУКЦИИ / МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ /	МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		НОМЕР ЛИСТА РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА
			13А-ТА	ВСЕХ	
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-1-15	1	149,66	149,66	ЛИСТ 13
ЛЕСТНИЦА	Л-1	1	27,92	27,92	ЛИСТ 16
ПОДВЕСНАЯ СКОБА	СК-1	по проекту			
УПОРНАЯ СКОБА	СК-2	1	2,90	2,90	ЛИСТ 13
СЕТКА	С-1	1	1,52	1,52	

1. Поверхность бетонной набивки лотка заглазнить.
2. Конструкцию панты и обойм см. листы 6, 7

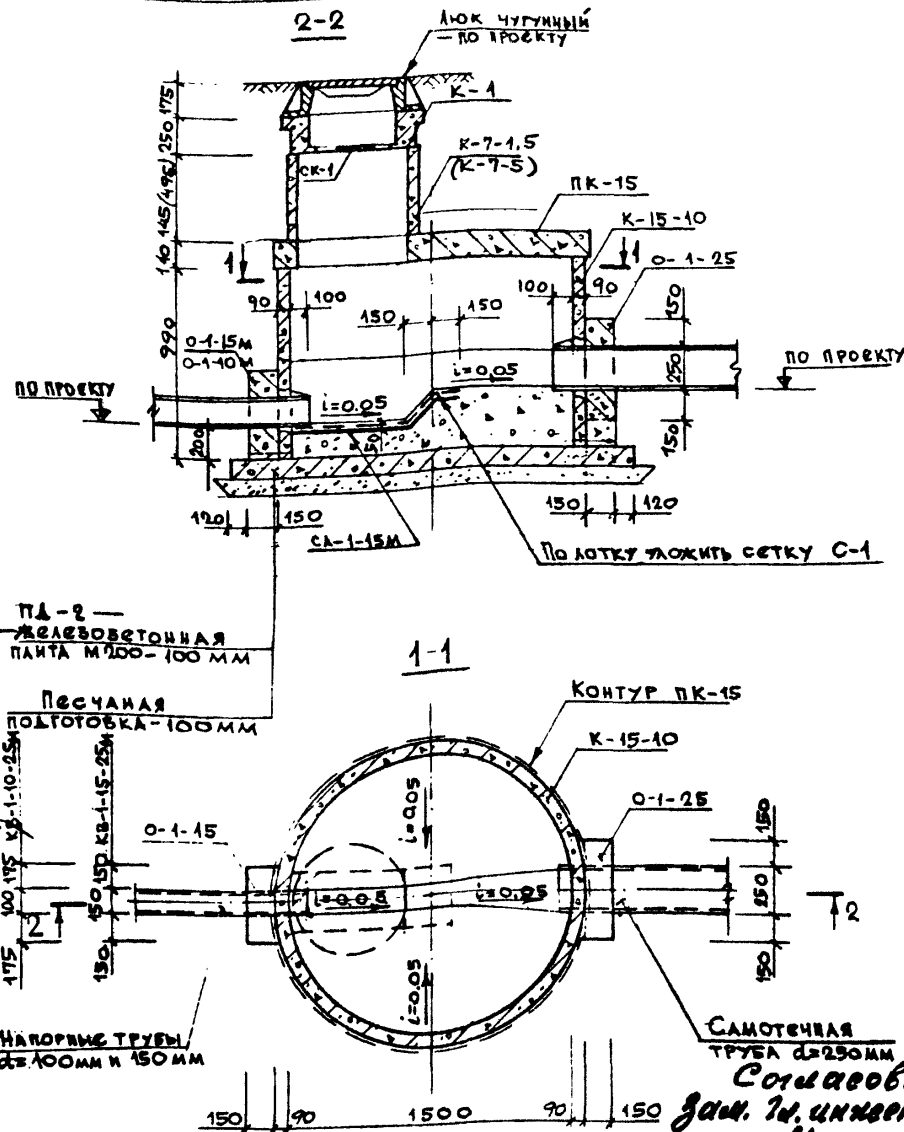
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

КВ — КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ; 10,15 — ДИАМЕТР НАПОРН. ТРУБЫ, СМ;
1 — КОЛ-ВО НАПОРНЫХ ТРУБ; 25 — ДИАМЕТР САМОТЕЧН. ТРУБЫ, СМ.

КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ КВ-1-15-25	ЛИСТ 4
РАЗРЕЗ. ПЛАН.	

АРХ. № 358870
ИЛ 19А

ШИФР 32-80-7717



При необходимости увеличения глубины
заложения колодца возможна установка
двух колец К-15-10. 25/1803

20190924

Зам. М. И. Киверев
тр. с/осочество

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОДЕЦ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ	К-15-10	1	ОБЪЕДИНЕНИЕ МОСНИИТЕРА ТУ 400-1250-74
	К-7-1.5 (К-7-8)	1	
ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-15	1	МЗЖБТ
ЛЮК ЧУГУННЫЙ/ПОПРОЕКТУ	—	1	ГОСТ 3634-79

Вид конструкции /бетонные и железобетонные/	Бетон		Сталь		Содержание кг/м ³
	Марка	Объем, м ³	Расход, кг		
Железобетонная плита	200	0,38	25,46		67,0
Обойма 0-1-15, 0-1-10	200	0,033	0,16		4,85
Обойма 0-1-25	200	0,046	0,24		5,21
Набивка лотка	300	0,97	—		—

Вид конструкции /металлические/	Марка	Кол.	Масса, кг		Номер листа рабочего чертежа
			13А-ТА	Всех	
Стальной лоток	СА-1-15М	1	116,74	116,74	лист 13
Подвесная скоба	СК-1	1	4,19	4,19	лист 16
Сетка	В-1	1	1,19	1,19	лист 13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Поверхность бетонной набивки лотка заглазевнить.
2. Конструкцию плиты и обойм см. лист 7.

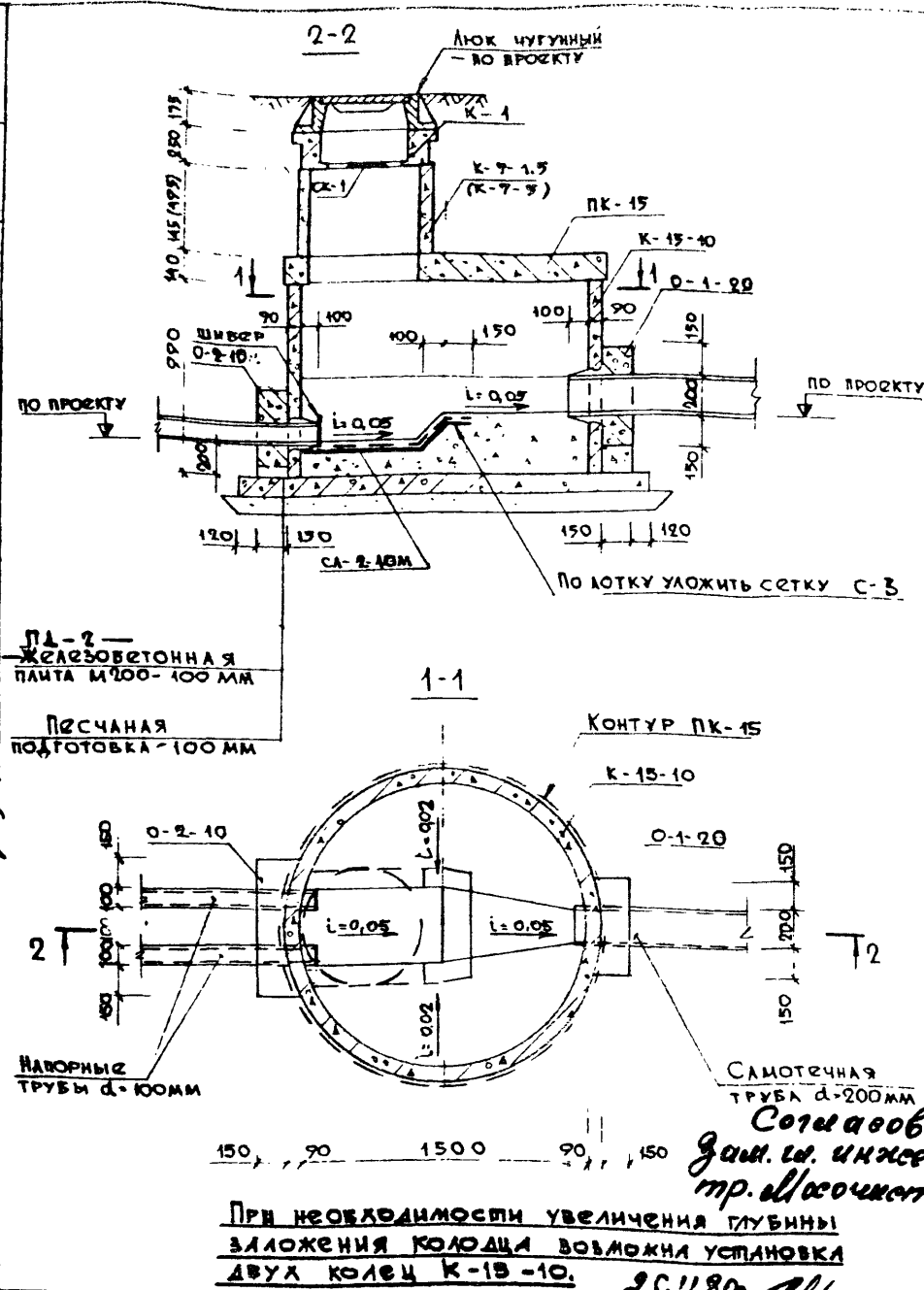
Условные обозначения:

КВ - КОЛОДЕЦ ВОДОБЕЙНЫЙ; 1 - КОЛ-ВО НАПОРНЫХ ТРУБ;

Ю.15 - диаметр напорной трубы; 25 - диаметр самотечной трубы.

Сотисаговцем - вариант мелкого заложения

	КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ КАПАЛИЗАЦИОННЫЙ		
Арх. № 398887	КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ РАЗРЕЗ. ПЛАН.	КВ-1-15-25М. КВ-1-10-25М	ЛИСТ 5



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОДЕЦ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	ПРИМеч.
КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ	К-15-10	4	ОБЪЕДИНЕНИЕ МОСНИИВЕТОВ ТУ 400-1250-74
	К-7-1,5 (К-7-5)	4	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-15	1	МЗБТ
Люк чугунный /по проекту/	-	2	ГОСТ 3634-79

Вид конструкции /бетонные и железобетонные/	Бетон		Сталь	
	Марка	Объем, м³	Расход, кг	Содержан., кг/м³
Железобетонная плита	200	0,38	25,46	67,0
Обойма О-2-10	200	0,048	0,24	5,0
Обойма О-1-20	200	0,041	0,20	4,88
Набивка лотка	300	0,81	-	-

Вид конструкции /металлические/	Марка	Кол.	Масса, кг		Номер листа рабочего чертежа
			191-та	Всех	
Стальной лоток	СЛ-2-10М	1	79,13	79,13	лист 15
Шибер: рама и крышка	РШ-2-10 КШ-10	1	7,22 2,78	7,22 5,56	лист 14
Подвесная скоба	СК-1	1	4,19	4,19	лист 13
Сетка	С-3	1	1,52	1,52	лист 16

П Р И М Е Ч А Н И Я.

1. Поверхность бетонной набивки лотка заглазнить.
2. Конструкцию плиты и обойм см. лист 6,7.

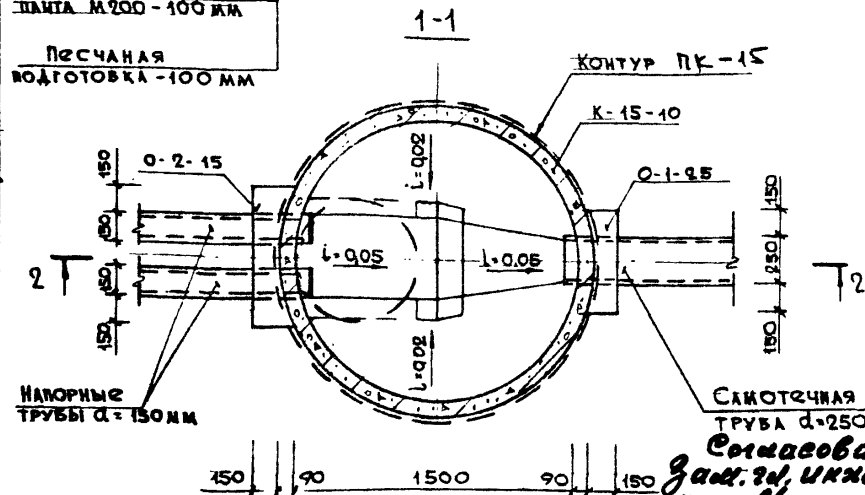
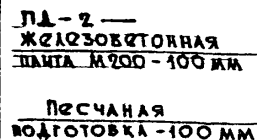
У С Л О В Н Ы Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я:

- КВ- колодец водовойный; 2- кол-во напорных труб;
10- диаметр напорных труб; 20- диаметр самотечной трубы;
М- вариант малого заложения.

При необходимости увеличения глубины заложения колодца возможна установка двух колец К-15-10.

25.11.80

Арх. N 398870 кз.18.	Колодец водовойный канализационный	лист 6
-------------------------	------------------------------------	--------



При необходимости увеличения глубины
заложения колодца возможна установка
двух колец К-15-10. 05.11.92

150 *Составовано:
Зам. 24, икхераре
тр. асосиествод*

	КОЛОДЕЦ ВОДООБОЙНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
Лх 398840 <small>из 19</small>	КОЛОДЕЦ ВОДООБОЙНЫЙ КВ-2-15-254 РАЗРЗЗ. ПЛАН.	ЛИСТ 7

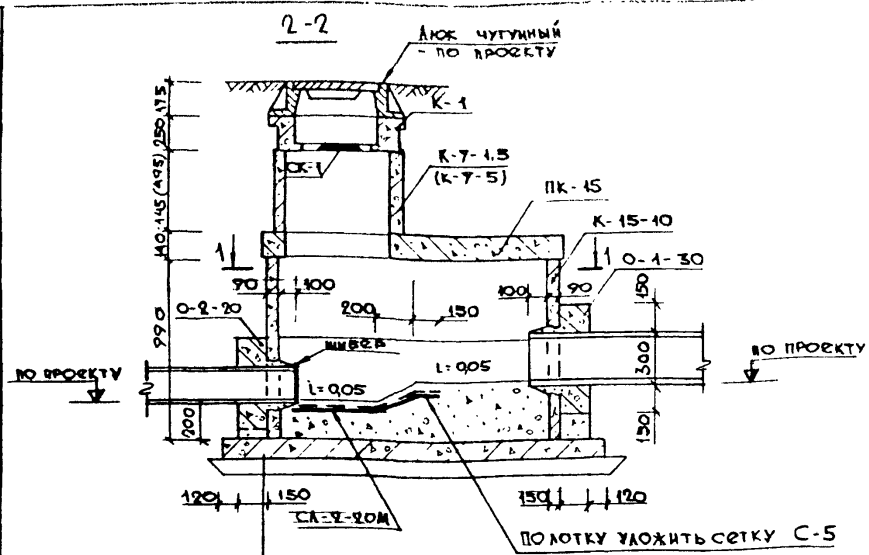
СОГЛАСОВАНО:
ТРЕСТ МОСОЧСТВОД
ГЛАВ. ЗАТОРСКИЙ

ДЛЯ
ПОДПИСИ
ПОДПИСА
ЧЕРТОВА

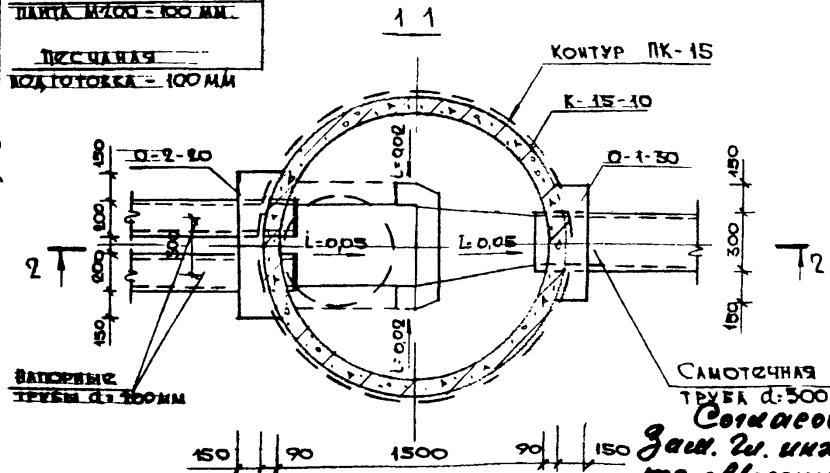
АВТОР
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА

НАЧ. ОТД.
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ



ПА-2 —
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
ПАЛТА ИЗОД-100 мм
ПРЕСЧАНН
КОД ПОТОКА - 100 мм



При необходимости увеличения глубины
заложения колодца возможна установка
двух колец К-15-10.

Согласовано:
Зам. Гл. инженера
тр. Мосочствод

25.11.80

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА КОЛОДЕЦ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ	К-15-10	1	
	К-7-1.5 (К-7-5)	1	
ПАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-15	1	МЗХБТ
Алюминиевый/по проекту/	—	1	ГОСТ 3634-79

Вид конструкции / Бетонные и железобетонные /	БЕТОН		СТАЛЬ	
	МАРКА	ОБЪЕМ, м³	РАСХОД, кг	СОДЕРЖАНИЕ, кг/м³
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПАЛТА ПД-2	200	0.38	25.46	67.0
ОБОЙМА О-2-20	200	0.064	0.42	6.25
ОБОЙМА О-1-30	200	0.054	0.27	5.0
НАБИВКА ЛОТКА	300	1.09	—	—

Вид конструкции / Металлические /	МАРКА	КОЛ.	МАССА, кг		НОМЕР ЛИСТА РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА
			ИЗЛ-ТА	ВСЕХ	
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-20М	1	160.9	160.9	ЛИСТ 15
ШВЕД: РАМА И КРЫШКА	РШ-2-20 КШ-20	2	130.2	130.2	ЛИСТ 16
ПОДВЕСНАЯ СКОБА	СК-1	1	4.19	4.19	ЛИСТ 16
СЕТКА	С-5	1	2.16	2.16	ЛИСТ 13

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Поверхность бетонной набивки лотка заглаживать.
2. Конструкцию палты и обойм см. лист

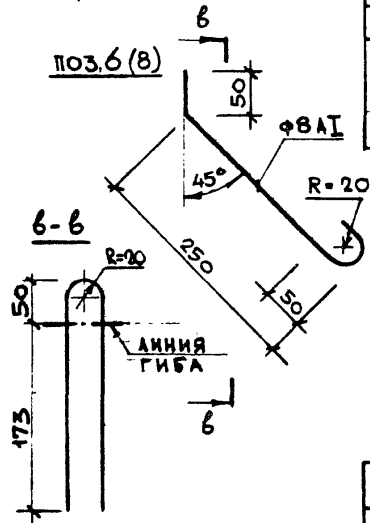
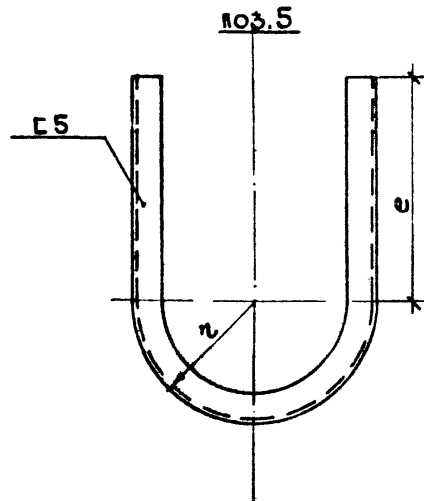
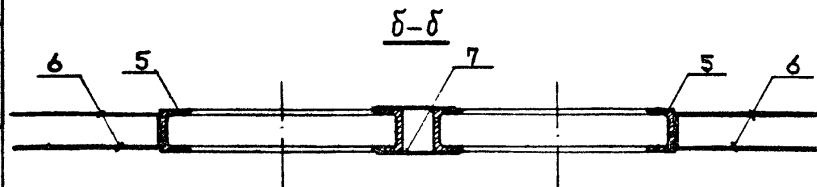
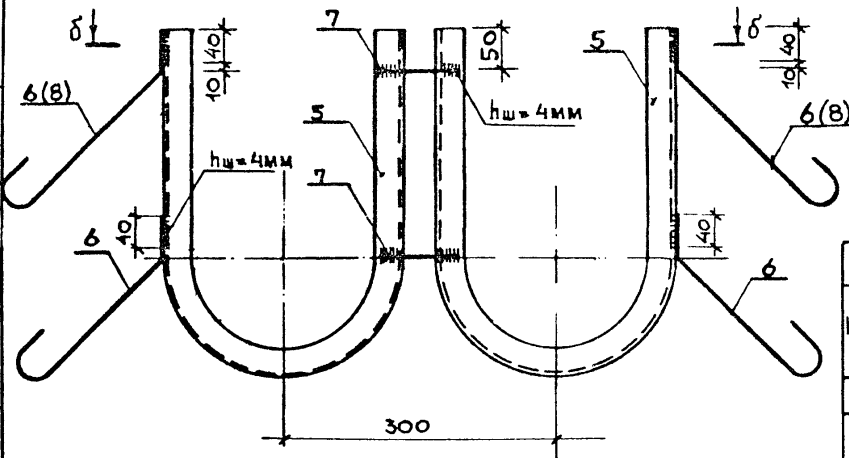
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

КВ- КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ; 2- КОЛ-ВО НАПОРНЫХ ТРУБ;
20- ДИАМЕТР НАПОРНЫХ ТРУБ 30- ДИАМЕТР САМОТЕЧНОЙ ТРУБЫ;
М- ВАРИАНТ МАЛОГО ЗАЛОЖЕНИЯ

КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫЙ КВ-2-20-30М РАЗРЕЗ, ПЛАН.	ЛИСТ 8

АРХ. № 398870
М. 81

МОСПРОЕКТ-1	4980	Б/М	ОТУ	СОГЛАСОВАНО:			
				ТРЕСТ МОСЧИСТВОА			
				П.И.ИЖ.			
				ЗАКОНЧИЛ			
				ДЕРЖАВНА			
				ЗАКАЗОВА			
				ЧЕРНОВА			
				ЧЕРНОВА			
				НАВЕРНО			
				ПРОКРУЖ			
				ПОСЛЕДОВ			
				АРТЕМОВ			
				ПРОБЕРА			
				ЧЕРНОВА			
				ЧЕРНОВА			
				ЧЕРНОВА			



МАРКА	РАЗМЕРЫ РАМЫ, мм			
	г	е		
РШ-2-20	135	400		
РШ-2-15	110	325		
РШ-2-10	85	200		

Металлические изделия рамы шибера

Наименование изделия	Марка	Поз.	Сечение, мм	Длина поз., м	Ко- шт.	Масса, кг			Примеч.
						поз.	всех	марки	
для КВ-2-20-30									
РАМА ШИБЕРА	РШ-2-20	5	С5	1,22	2	3,90	11,80	13,02	ГОСТ 8240-72
		6	Ф8А1	0,7	4	0,28	1,12		ГОСТ 6727-75
		7	Ф8А1	0,12	2	0,05	0,10		
для КВ-2-15-25									
РАМА ШИБЕРА	РШ-2-15	5	С5	1,0	2	4,84	9,68	10,38	ГОСТ 8240-72
		8	Ф8А1	0,7	2	0,28	0,56		ГОСТ 6727-75
		7	Ф8А1	0,17	2	0,07	0,14		
для КВ-2-10-15									
РАМА ШИБЕРА	РШ-2-10	5	С5	0,67	2	3,24	6,48	7,22	ГОСТ 8240-72
		8	Ф8А1	0,7	2	0,28	0,56		ГОСТ 6727-75
		7	Ф8А1	0,22	2	0,09	0,18		

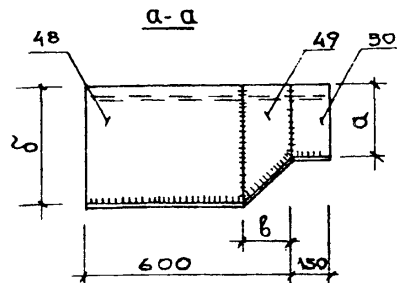
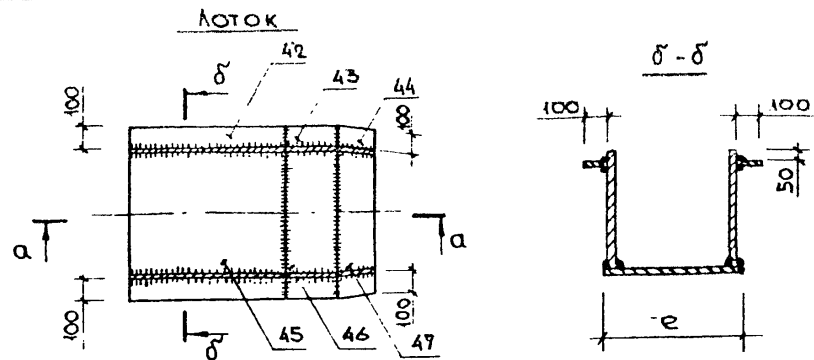
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 9446-75.
2. РАМУ ШИБЕРА ПОКРАСИТЬ АСФАЛЬТОВЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА В ГОРЯЧЕМ СОСТОЯНИИ.

КОЛОДЕЗ ВОДОБОРНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
АРХ. №398870	РАМЫ ШИБЕРА РШ-2-20; РШ-2-15; РШ-2-10
	ЛИСТ 41

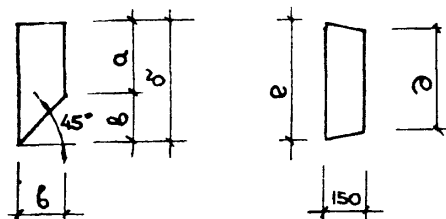
ИСПРОЕКТ-1	1980	НИКОЛА	ЛАВРЕНОВ	РУК.ГРУПП	С.М.	СЕРЖАНКИН	СОГЛАСОВАНО: ТРЕСТ МОСОЧИСТВОТ [подпись] [подпись] [подпись] ЗАТОВСКИЙ
ОТУ	5/М	ТАКТИКОС	РОСТОВАНОВ	ИСПОЛНИК	С.М.	СИБАЕВА	
		ТАКТИКОС	АРТЕМОВ	ПРОВЕРКА	С.М.	ЧЕРНОВА	
		ТАКТИКОС	ЧЕРНОВА				

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НАСАДКИ									
НАИМЕНОВАНИЕ НАСАДКИ	МАРКА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА ПОЗ, м	КОЛ, шт	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
						ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
ДЛЯ КВ-2-20-30									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-20	10	-100x12	0,8	2	7,54	15,08	197,48	ГОСТ 103-76
		11	-100x12	0,2	2	1,88	3,76		
		12	-100x12	0,18	2	1,70	3,40		
		13	-650x12	0,8	1	48,98	48,98		ГОСТ 82-70
		14	-650x12	0,2	1	12,25	12,25		
		15	-650x12	0,15	1	9,18	9,18		
		16	-560x12	0,8	2	42,20	84,40		
		17	-560x12	0,2	2	10,55	10,55		
		18	-150x12	0,35	2	4,94	9,88		
ДЛЯ КВ-2-15-25									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-15	10	-100x12	0,85	2	8,00	16,0	180,28	ГОСТ 103-76
		11	-100x12	0,15	2	1,41	2,82		
		12	-100x12	0,17	2	1,60	3,20		
		13	-600x12	0,85	1	48,04	48,04		ГОСТ 82-70
		14	-600x12	0,15	1	8,48	8,48		
		15	-600x12	0,15	1	8,48	8,48		
		16	-450x12	0,85	2	36,03	72,06		
		17	-450x12	0,15	2	6,36	12,72		
		18	-150x12	0,30	2	4,24	8,48		
ДЛЯ КВ-2-10-15									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-10	10	-100x12	0,8	2	7,54	15,08	155,73	ГОСТ 103-76
		11	-100x12	0,10	2	0,94	1,88		
		12	-100x12	0,17	2	1,60	3,20		
		13	-560x12	0,9	1	47,48	47,48		ГОСТ 82-70
		14	-560x12	0,1	1	5,28	5,28		
		15	-560x12	0,15	1	7,91	7,91		
		16	-360x12	0,9	2	30,52	61,04		
		17	-360x12	0,1	2	3,39	6,78		
		18	-150x12	0,25	2	3,54	7,08		
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 9466-75; h _н = 4 мм									
		КОЛОДЕЦ ВОДОБОЙНЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ							
АРХ. №398870		СТАЛЬНЫЕ ЛОТКИ СА-2-20; СА-2-15; СА-2-10							ЛИСТ 34

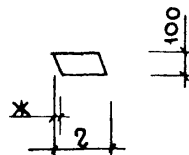


103. 49

103 47



nos. 44



7. Лоток покрасить асфальтовым лаком за 2 раза в горячем состоянии.

ТИП ЛОТКА	РАЗМЕРЫ ЛОТКОВ, мм						
	а	б	в	г	д	е	ж
СА-2-20М	550	750	200	180	620	650	15
СА-2-15М	450	600	150	170	570	600	15
СА-2-10М	300	400	100	170	530	560	15

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	ПЮС.	Сечение, мм	Длина поз., м	Кол., шт	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
						поз.	всех	марки	
для КВ-2-20-30м									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-20м	42	-100x12	0,4	2	3,76	7,52	160,9	ГОСТ 103-76
		43	-100x12	0,2	2	1,88	3,76		
		44	-100x12	0,18	2	1,69	3,38		
		45	-650x12	0,4	1	24,49	24,49		ГОСТ 82-70
		46	-650x12	0,2	1	12,24	12,24		
		47	-650x12	0,15	1	9,18	9,18		
		48	-750x12	0,4	2	28,26	56,52		
		49	-750x12	0,2	2	14,13	28,26		
		50	-150x12	0,55	2	7,77	15,54		
для КВ-2-15-25 м									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-15м	42	-100x12	0,45	2	4,23	8,26	114,53	ГОСТ 103-76
		43	-100x12	0,15	2	1,41	2,82		
		44	-100x12	0,17	2	1,60	3,20		
		45	-600x12	0,15	1	8,47	8,47		ГОСТ 82-70
		46	-600x12	0,15	1	8,47	8,47		
		47	-600x12	0,15	1	8,47	8,47		
		48	-600x12	0,4	2	22,60	45,20		
		49	-600x12	0,15	2	8,47	16,94		
		50	-150x12	0,45	2	6,35	12,70		
для КВ-2-10-20м									
СТАЛЬНОЙ ЛОТОК	СА-2-10м	42	-100x12	0,5	2	4,71	9,42	79,13	ГОСТ 103-76
		43	-100x12	0,10	2	0,94	1,88		
		44	-100x12	0,17	2	1,60	3,20		
		45	-360x12	0,10	1	5,27	5,27		ГОСТ 82-70
		46	-560x12	0,10	1	5,27	5,27		
		47	-560x12	0,15	1	7,97	7,97		
		48	-400x12	0,4	2	15,07	30,14		
		49	-400x12	0,10	2	3,76	7,52		
		50	-150x12	0,30	2	4,23	8,46		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА Э42 В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 9466-75; $h_{ш} = 4\text{мм}$.

	КОЛОДЕЦ ВОДОВОЙНЫЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	
Арх. № 398870 1518	Стальные лотки СА-2-20М, СА-2-15М, СА-2-10М	Лист 15

