

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ
ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД ЛПЗ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 532 ОТ 26.05.1975г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
МПЗ.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МУСОРОПРОВОДА МПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МПЗ.01.00.000 СБ	ТЕЛЕЖКА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3
МПЗ.01.01.000 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
МПЗ.01.01.001	КРЫШКА	
МПЗ.01.01.002	ОСЬ	
МПЗ.01.01.101	СТУПИЦА	
МПЗ.01.01.100 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
МПЗ.01.01.003	ПРОКАЛКА	
МПЗ.01.01.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.100 СБ	РАМА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
МПЗ.01.02.103	ОСЬ	
МПЗ.01.02.103	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.102	ВАЛКА	7
МПЗ.01.02.104	ПРОУШИНА	
МПЗ.01.02.201	СТУПИЦА	
МПЗ.01.02.200 СБ	КОЛЕСО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
МПЗ.01.02.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.02.101	УГЛАДК	
МПЗ.01.02.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМЫ	
МПЗ.01.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ	9
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.02.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
МПЗ.02.01.000 СБ	ДВЕРЬ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	Листов
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1 1 4
И.И.И.И.И. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.02.00.100 СБ	ЗАМОК, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
МПЗ.02.00.102	РУЧКА	
МПЗ.02.00.101	ОСЬ	
МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	13
МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	
МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.008	ПЛАТКА	14
МПЗ.02.00.007	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.006	ПЛАТКА	
МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	15
МПЗ.02.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ	
МПЗ.02.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКА	
МПЗ.03.00.000 СБ	НАСАДОК, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
МПЗ.03.01.000 СБ	БУНКЕР, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
МПЗ.03.01.007	РУЧКА	
МПЗ.03.01.006	СКОБА	18
МПЗ.03.01.002	ПОЛОСА	
МПЗ.03.00.101	ЩЕКА	
МПЗ.03.00.102	ПРУБА	19
МПЗ.03.01.003	ВТУЛКА	
МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	
МПЗ.03.02.001	ВИАЛ	20
МПЗ.03.01.004	ЛИСТ	
МПЗ.03.01.001	ЛИСТ	
МПЗ.03.02.001	СКОБА	
МПЗ.03.01.008	РЕБРО	21
МПЗ.03.02.000 СБ	ГРЕБЕНКА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.03.00.100 СБ	КРОНШТЕЙН, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
МПЗ.03.02.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРЕБЕНКИ	
МПЗ.03.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.03.02.003	ЛИСТ	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	Листов
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1 1 4
И.И.И.И.И. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.03.02.002	ТРУБА	22
МПЗ.03.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСАДКА	
МПЗ.03.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ БУНКЕРА	23
МПЗ.03.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОНШТЕЙНА	
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ПРИЕМНЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
МПЗ.04.00.000 СБ	КАЛАН ПРИЕМНЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.004	ВНУТ.	25
МПЗ.04.00.300 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТА	
МПЗ.04.01.000 СБ	КОРПУС В СБОРЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
МПЗ.04.01.003	СКОБА	
МПЗ.04.01.002	НАСАДКА	27
МПЗ.04.01.004	КОЗЫРЕК	
МПЗ.04.01.006	ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ	28
МПЗ.04.01.005	УГОЛОК	
МПЗ.04.01.007	УГОЛОК	29
МПЗ.04.00.303	ШЛИПКА	
МПЗ.04.00.302	УШКО	
МПЗ.04.01.001	КОРПУС	30
МПЗ.04.00.100 СБ	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
МПЗ.04.00.101	КРЫШКА	32
МПЗ.04.00.103	РУЧКА	
МПЗ.04.00.200 СБ	КОВШ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
МПЗ.04.00.201	КОВШ	34
МПЗ.04.00.102	СКОБА	
МПЗ.04.00.202	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	35
МПЗ.04.00.203	ПЕЧАТ	
МПЗ.04.00.301	ОБОД	36
МПЗ.04.00.300 СБ	ХОМУТ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00.002	УЛОТМЕНИЕ	37
МПЗ.04.00.003	ГАЛКА ДЕКОРАТИВНАЯ	
МПЗ.04.00.001	ВЕС	
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	38
МПЗ.04.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КАЛАНА ПРИЕМНОГО	
МПЗ.04.00.100	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЫШКИ ДЕКОРАТИВНОЙ	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	Листов
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1 1 4
И.И.И.И.И. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ Листа
МПЗ.04.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОРПУСА В СБОРЕ	38
МПЗ.00.00.204	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.203	УГОЛОК	39
МПЗ.00.00.100 СБ	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНЫЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.00.00.101	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.200 СБ	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40
МПЗ.00.00.201	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.202	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.102	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.103	ОБЕЧАЙКА	41
МПЗ.00.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ДЕФЛЕКТОРА	
МПЗ.00.00.100 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ПЕРЕХОДНОГО	
МПЗ.05.00.000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
МПЗ.05.01.000 СБ	ДВЕРЬ ЛЕВАЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
МПЗ.05.00.000 СБ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.00.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	44
МПЗ.05.01.000 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ	
МПЗ.04.00.200 Сп	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОВША	
ИЗМ. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБОТ. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	Листов
ПРОВЕРКА МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	1 1 4
И.И.И.И.И. МАРЧЕВ	А.М. МАРЧЕВ	ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		Лист
КОПИРОВАА Зарубина		ФОРМАТ 11

I. Введение.

Рабочие чертежи типовых металлических и деревянных изделий мусоропровода, представленных в настоящем альбоме, обязательны для применения в типовых и индивидуальных проектах жилых домов, разрабатываемых ЦНИИЭП ЖИАНЦА.

Применение альбома типовых чертежей мусоропровода (совместно с альбомом строительных чертежей панельных камер мусороудаления) предусматривает необходимость разработки при выпуске каждого нового проекта только монтажной схемы мусоропровода и дополнительных, специфических для данного проекта, узлов и деталей.

II. Состав и назначение оборудования.

Гележка (черт. МПЗ.04.00.000) - является принадежностью мусорокамеры, на которой контейнер вывозится к мусоровозу.

Дверь (черт. МПЗ.02.00.000) и дверь левая (черт. МПЗ.05.00.000) - трудносгораемые, с уплотненным притвором; являются комплектующими частями камер мусороудаления.

Нарадок (черт. МПЗ.03.00.000) - также комплектующая часть мусорокамеры.

При установке крепится к закладным деталям камеры мусороудаления.

МПЗ ПЗ

Металлические и деревянные изделия мусоропровода МПЗ

Пояснительная
записка

ЦНИИЭП ЖИАНЦА

Копировал: Зарубина Формат 11

2

4. Клапан приемный (черт. МПЗ.04.00.000) - устанавливается на промежуточных или этажных лестничных площадках.

Крепится к стволу мусоропровода хомутами с уплотнительной резиновой прокладкой.

5. Фланец переходной (черт. МПЗ.00.00.100) - служит для соединения ствола мусоропровода с вентиляционным каналом ствола.

6. Фланец дефлектора (черт. МПЗ.00.00.200) - служит для соединения вентиляционного канала ствола с дефлектором.

III. Технические требования:

Материалы:

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ, ОСТ, ТУ, СТУ.

Сварка:

1. Заготовки свариваемых деталей, выполняемых из фасонного проката или листового материала должны быть отряхнуты и выправлены.
2. Контактные поверхности и кромки деталей перед сваркой зачищаются до металлического блеска и обезжириваются.
3. Поверхности швов должны быть ровными, переход от шва к основному металлу должен быть плавным.
4. После сварки швы должны быть зачищены.

Пояснительная записка

Копировал: Зарубина Формат 11

Механическая обработка:

1. Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
2. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, вмятин и ржавчины.
3. Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выдерживаются в пределах 7 класса точности ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

Качество сборки:

Поворотности деталей неподвижных соединений должны иметь плотное прилегание, а детали подвижных соединений должны перемещаться без заеданий.

Наружная отделка:

Все наружные поверхности деталей / кроме подвижных соединений / покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63 и окрасить масляной краской.

Методы испытаний:

Выпускаемые изделия должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя. На изделиях должны быть товарные знаки завода-изготовителя, утвержденные в установленном порядке.

Пояснительная записка.

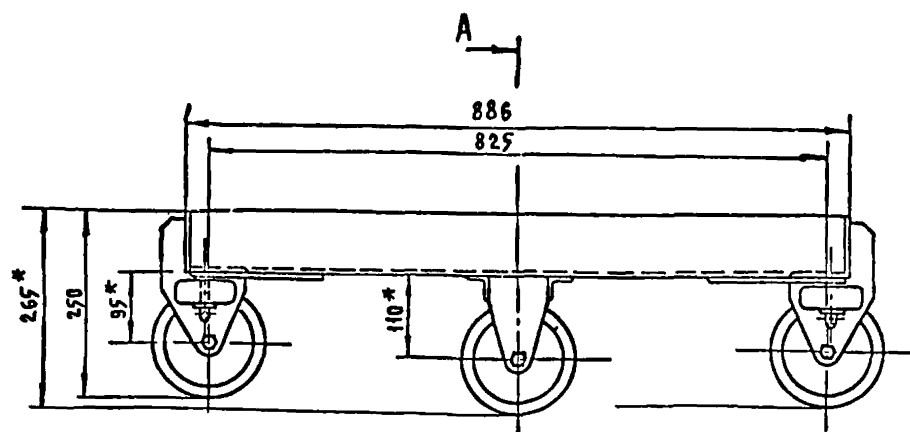
Копировал: Зарубина Формат 11

Упаковка, транспортировка и хранение:

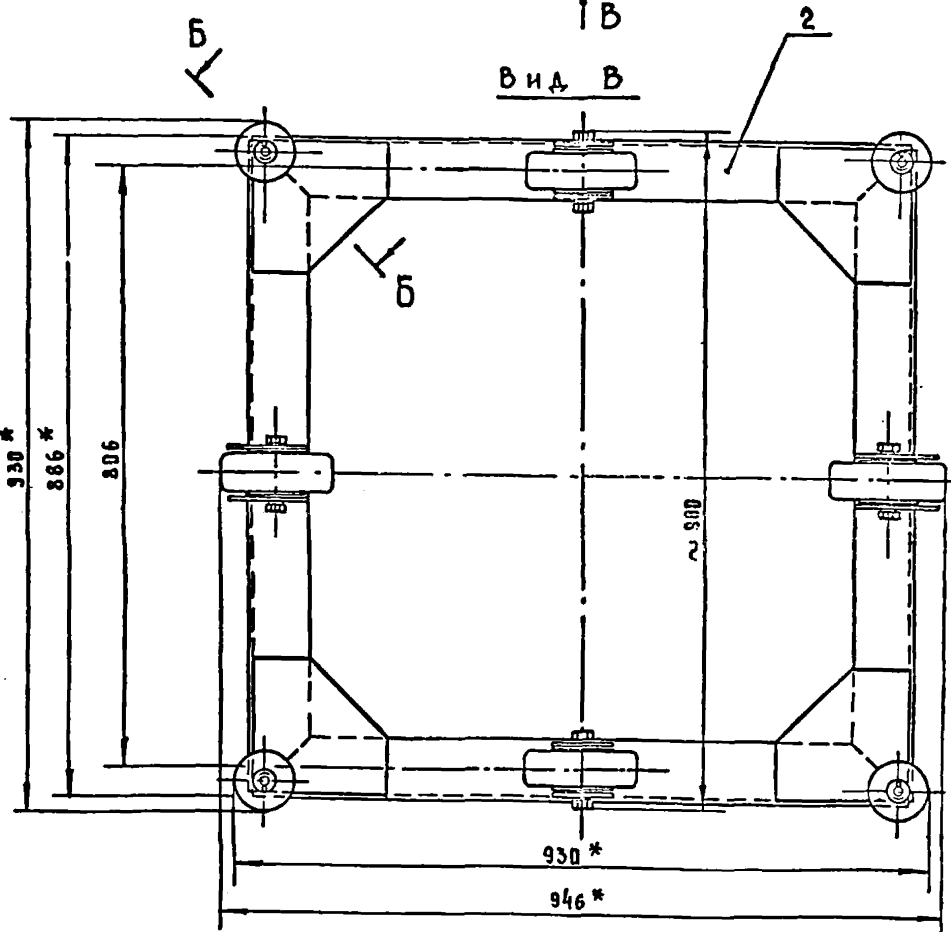
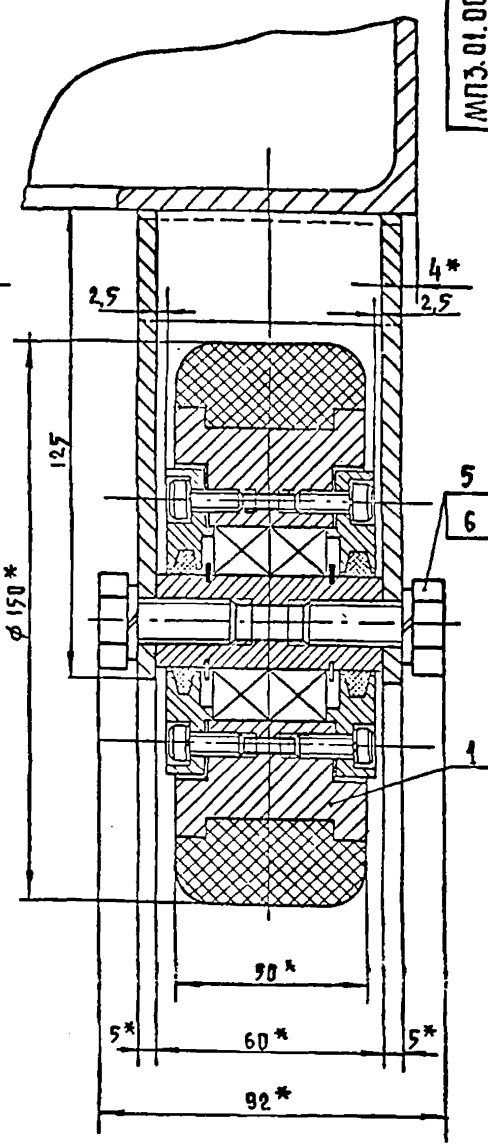
Изделия транспортируются без упаковки при условии сохранения их от механических повреждений. Хранить изделия в закрытых помещениях или под навесом /защищать от воздействия атмосферных осадков/.

Пояснительная записка.

Копировал: Зарубина Формат 11

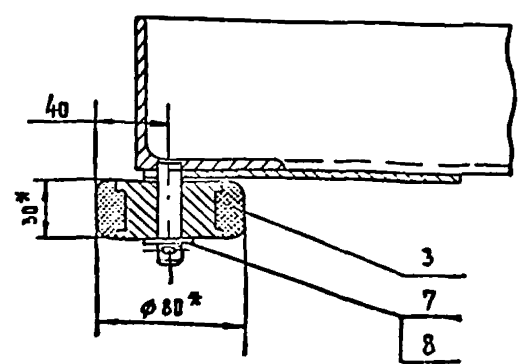


A - A
M 1:1



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Б - Б
M 1:2

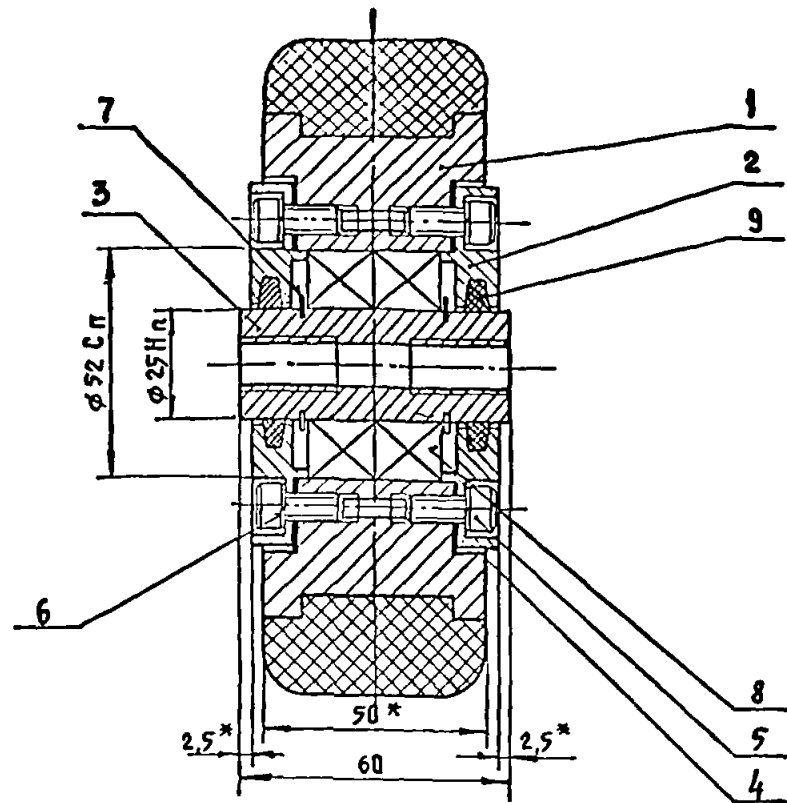
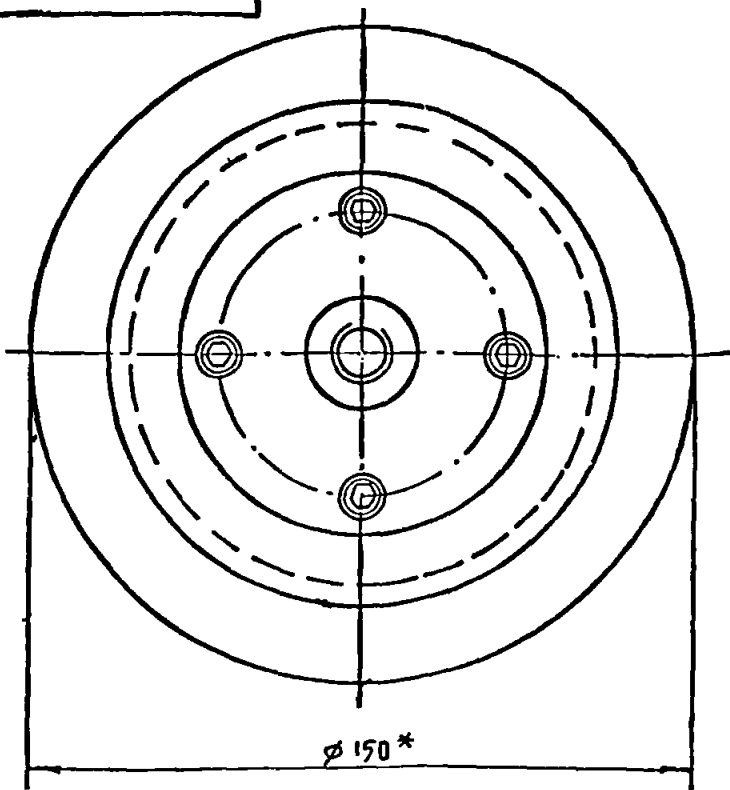


Грузоподъемность тележки - 500 кг

МПЗ.01.00.000 СБ				АИТ. МАССА/МЕТРАЖ	
СМ. ИСТ.	Н.С. ЛОЖИМ	ПОДП. ЗАТ		Тележка	46 1:5
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	22.1		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1
ПРОГ.	МАРЕЕВ	22.1			
КОНТР.	МАРЕЕВ	22.1			
ЭТБ	МАРЕЕВ	22.1			

МПЗ.01.01.000СБ

4



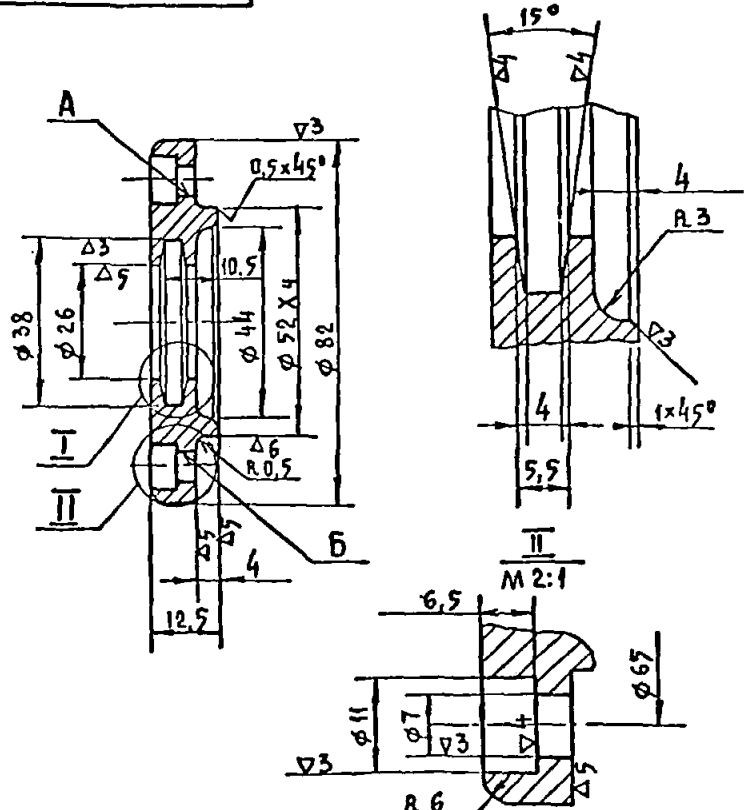
1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ НАБИТЬ СОЛДАЛОМ

						МПЗ. 01. 01. 000 СБ					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЕСО			Л. ИТ.	МАССА	НАСЧЕТ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИИ								3.2	1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	ИИ									
Т. КОНТР.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Н. КОНТР.	МАРЕЕВ	ИИ						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
УТВ.	МАРЕЕВ	ИИ									
					КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ 12			

МПЗ.01.01.001

500 (Δ) 4



Несоосность отв. А относительно отв. Б не более 0,25 мм.

МПЗ.01.01.001

КРЫШКА

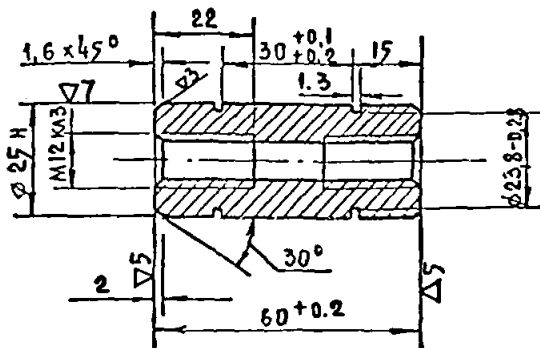
Л.ИТ.	МАССА	НАСЧЕТ
	0.31	1:1
Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ 1	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11

МПЗ.01.01.002

(Δ) 4



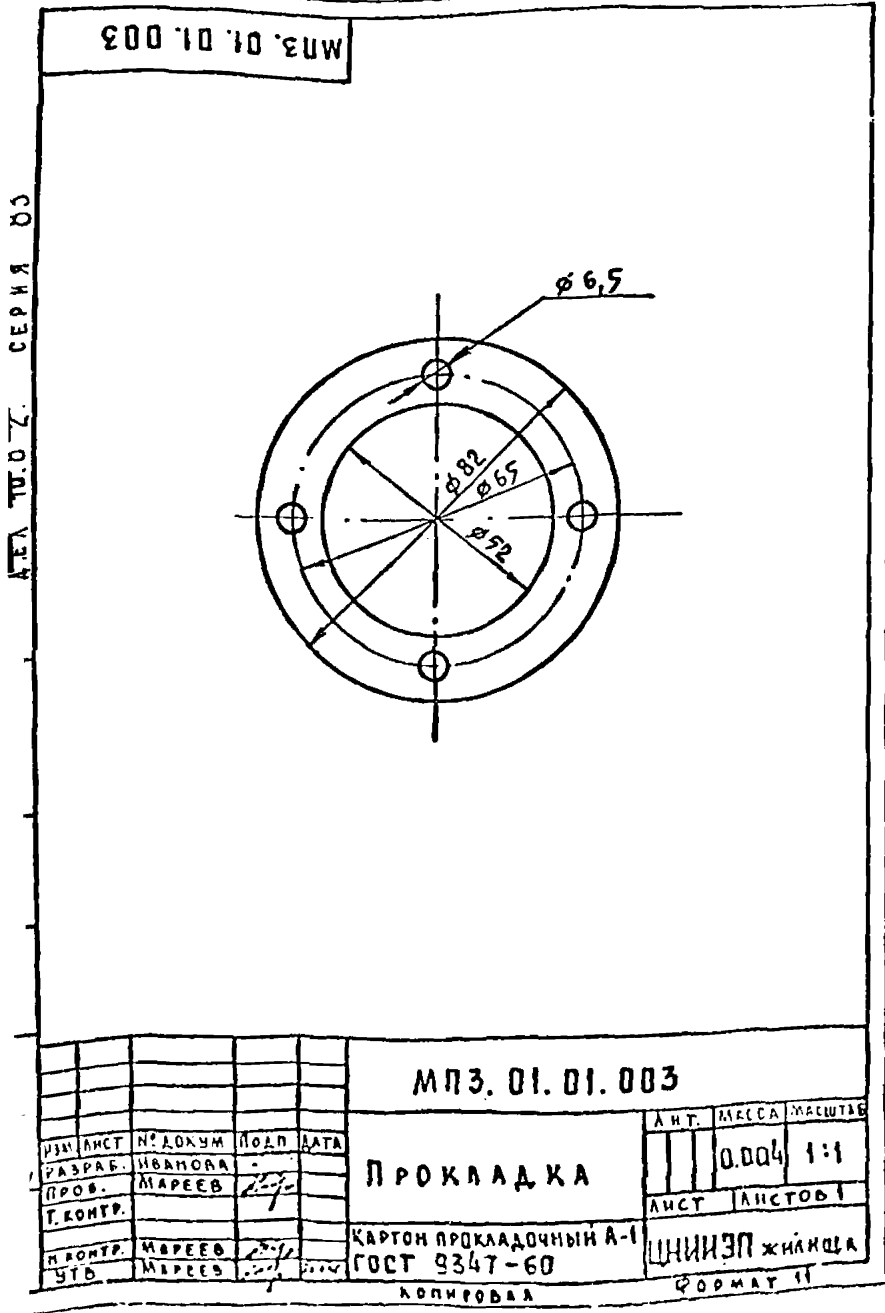
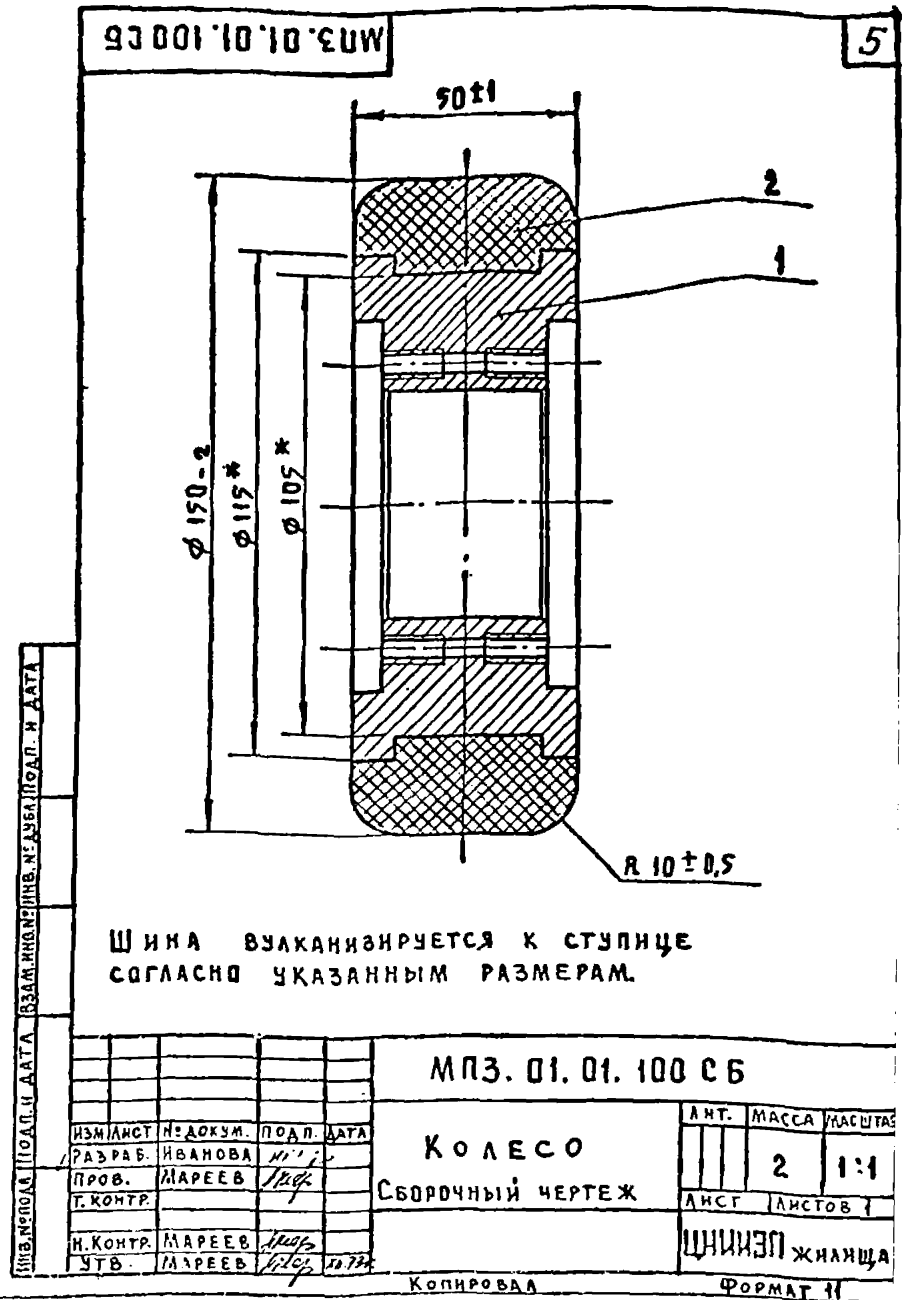
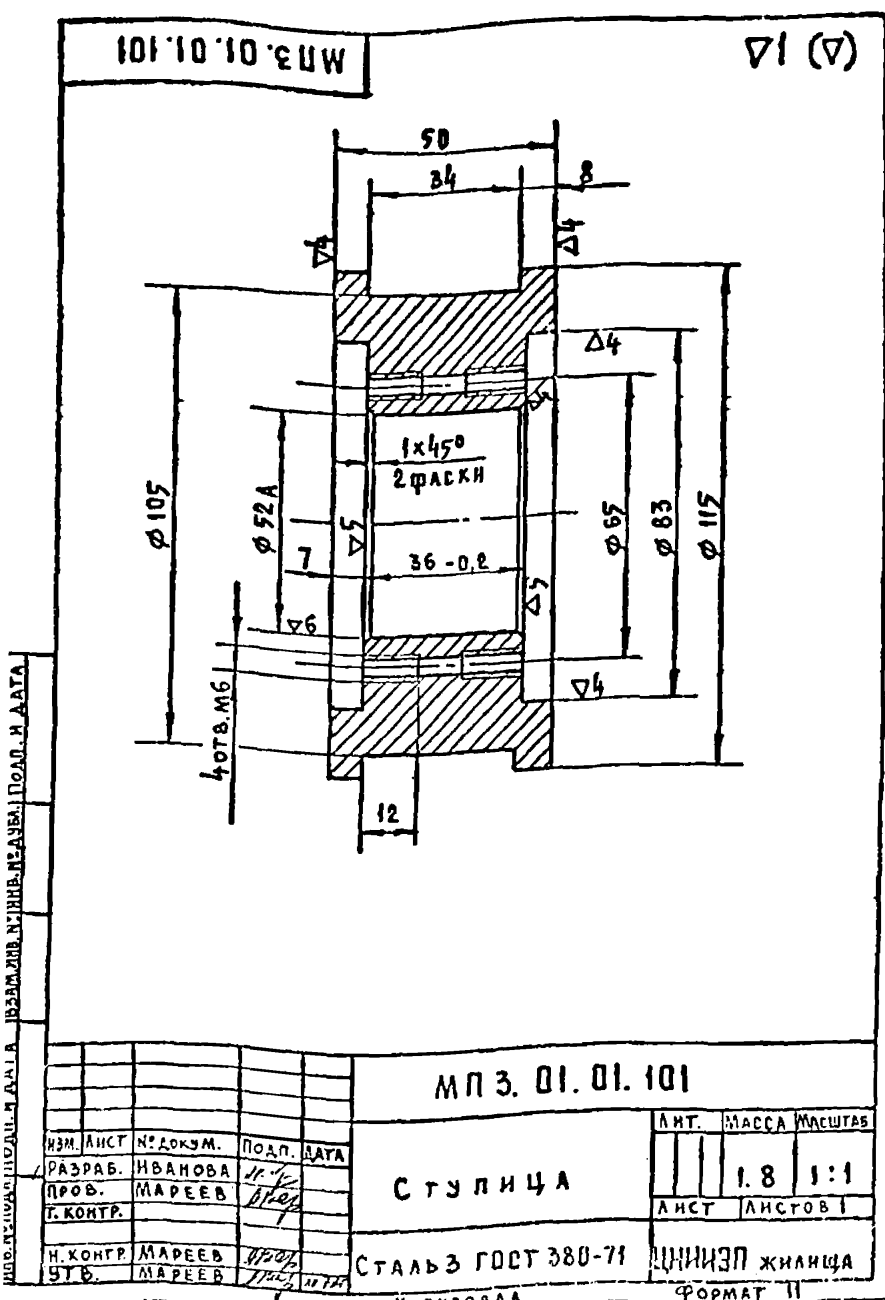
МПЗ.01.01.002

ОСЬ

Л.ИТ.	МАССА	НАСЧЕТ
	0.2	1:1
Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-60

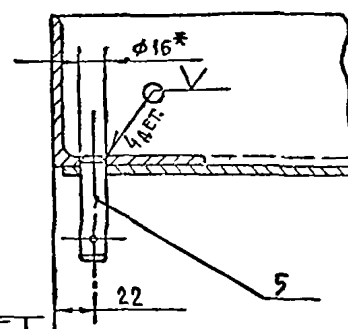
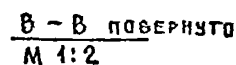
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11



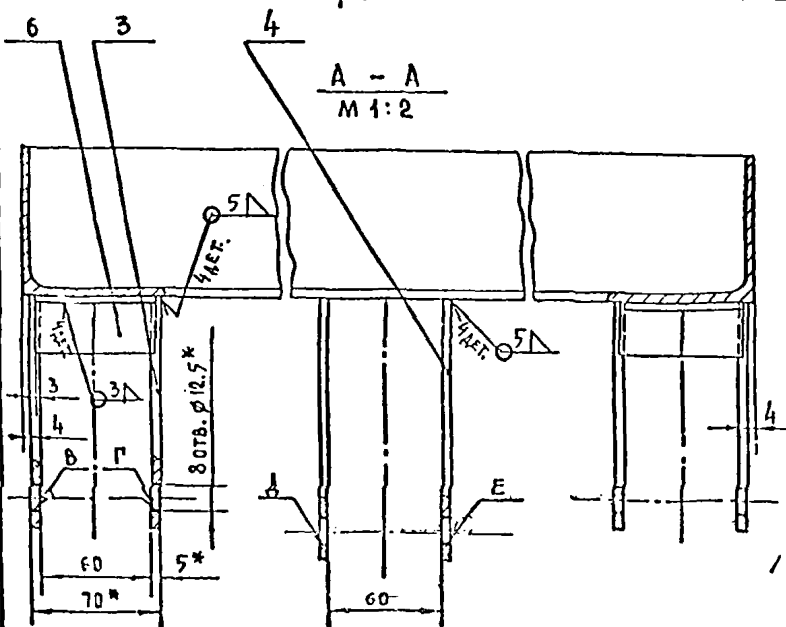
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
II			МПЗ.01.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
II	1		МПЗ.01.01.101	Ступица	1	
34	2		МПЗ.01.01.102	Шина		
				Резина техническая		
				ГОСТ 7338-65		

ИЗМ.	ЛНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И-1	И-1	И-1
ПРОБ.	МАРЕЕВ	И-1	И-1	И-1
Г. КОНТР.	МАРЕЕВ	И-1	И-1	И-1
Н. КОНТР.	МАРЕЕВ	И-1	И-1	И-1
УТВ.	МАРЕЕВ	И-1	И-1	И-1

МПЗ. 01. 01. 100		
АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	1	1:1
Колесо		
ЦНИИЭП ЖИЛНЦА		
Копировала		
Формат II		



Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall dimensions are 886 (width) and 808 (height). The drawing includes various structural details, such as corner joints, internal bracing, and fasteners. Labels include 'B' for corner joints, '1' for a vertical section line, '2' for a horizontal section line, and '4 ACF.' for a specific fastener or joint. Dimensions are given in millimeters (mm).



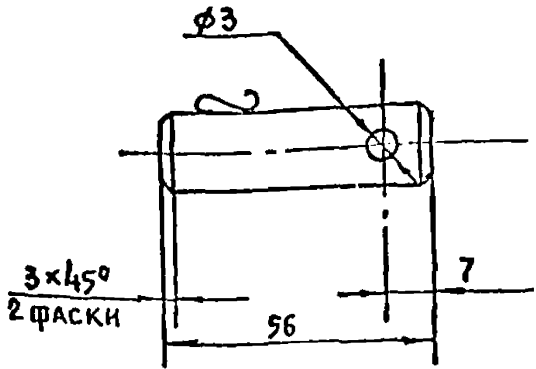
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕСООБЩЕНИЕ ОТВ. В* ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Г* И ОТВ. Д* ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Е* НЕ БОЛЕЕ 0.25 мм.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. ОТВЕРСТИЯ Ø16 ПОД ОСЬ ПОЗ. 5 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1 С ДЕТАЛЯМИ ПОЗ. 2.

					МПЗ. 01.00.100 СБ				
					РАМА		АНТ	МАССА	РАСЧЕТА
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			30.7	1:5
							АНСТ	АНСТОВ 1	

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. № ИВ. № ИВ. № ИВ. ПОДП. И ДАТА. РАЗРАБ. 10.8-2 СЕРИЯ 83

МПЗ. 01. 00. 105

(Δ) 3



МПЗ. 01. 00. 105

Ось

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.7		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.7		
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
1	0.08	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В	1

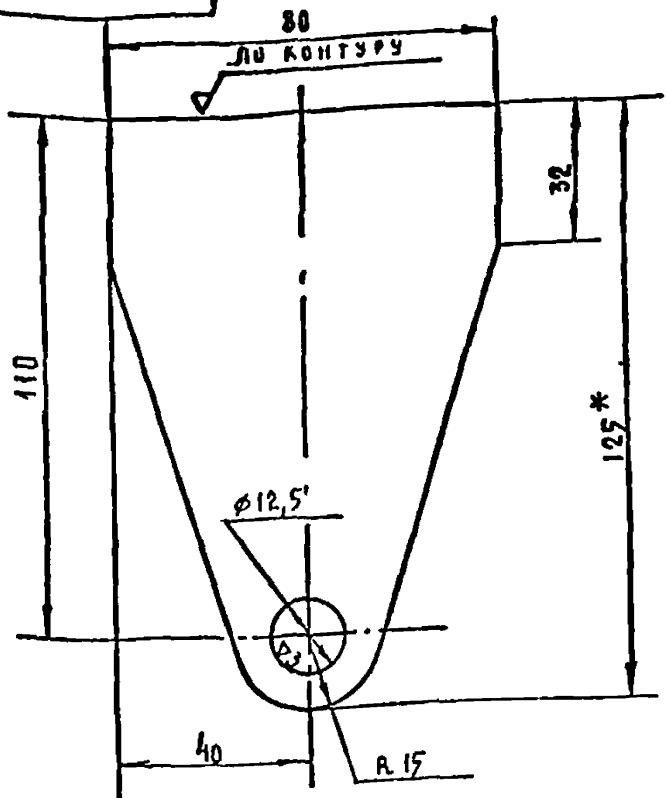
16 ГОСТ 2590-57
3 ГОСТ 935-58
ЦНИИЭП жилища
Формат 11

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

МПЗ. 01. 00. 103

(Δ) 2



МПЗ. 01. 00. 103

ПРОУШИНА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.7		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.7		
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
1	0.3	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В	1

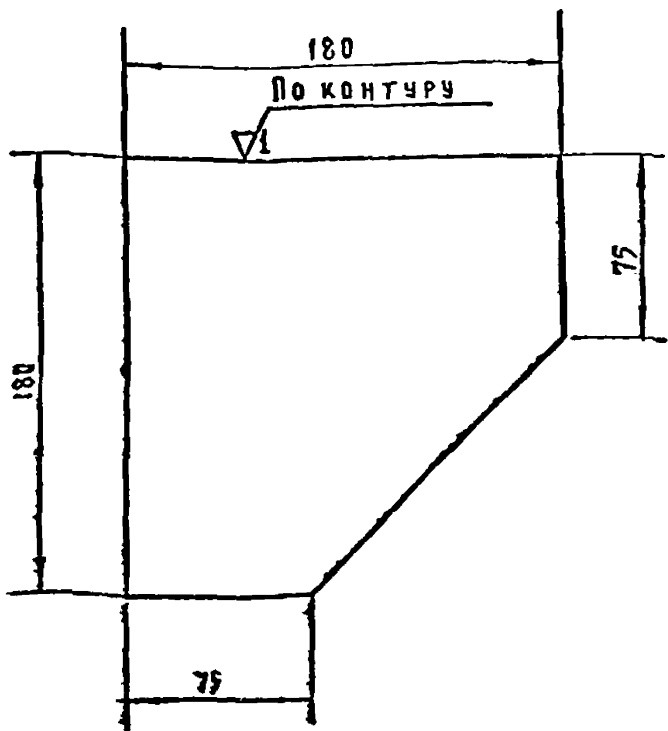
5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП жилища
Формат 11

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

МПЗ. 01. 00. 102

(Δ) 2



МПЗ. 01. 00. 102

П А Н Т А

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.7		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.7		
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
1	1.065	1:2
Л И С Т	Л И С Т О В	1

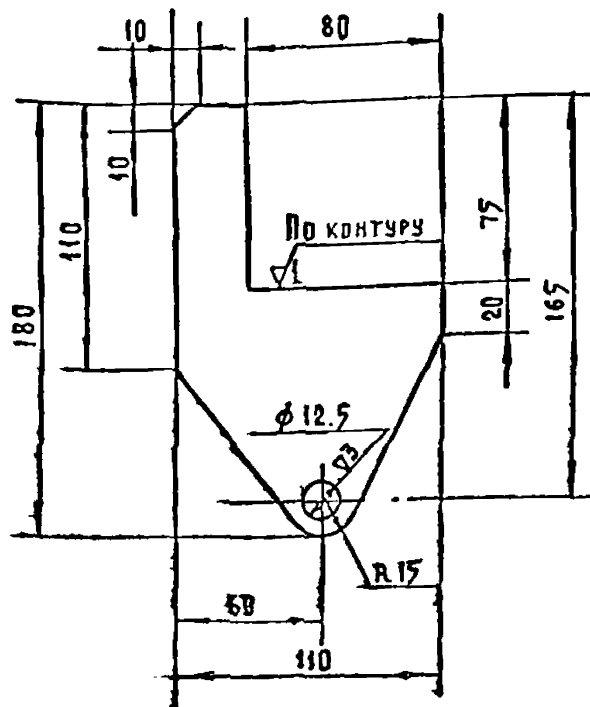
5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП жилища
Формат 11

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

МПЗ. 01. 00. 104

(Δ) 2



МПЗ. 01. 00. 104

ПРОУШИНА

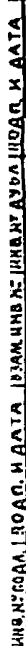
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.7		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.7		
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.7		

Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
1	0.4	1:2
Л И С Т	Л И С Т О В	1

5 ГОСТ 5681-57
СТ.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП жилища
Формат 11

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11



МПЗ. 01. 00. 201

С т у п и ц а

CT 3 OCT 380-71

ЦНИИЭП ЖИЛАНЦА

Копировал

ФОРМАТ II

8

МПЗ.01.00.200 СБ

Колесо

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦНИИЭИ ЖИАНША

КОПИРОВА

ФОРМАТ (1)

ЗАСЕД 14.0-7
СЕРИИ ОЗ.

МНЗ.01.00.200

Колесо

ЦНИИЭП

КОПИРОВАА

ГОРБАТ 11



МПЗ.01.00.101

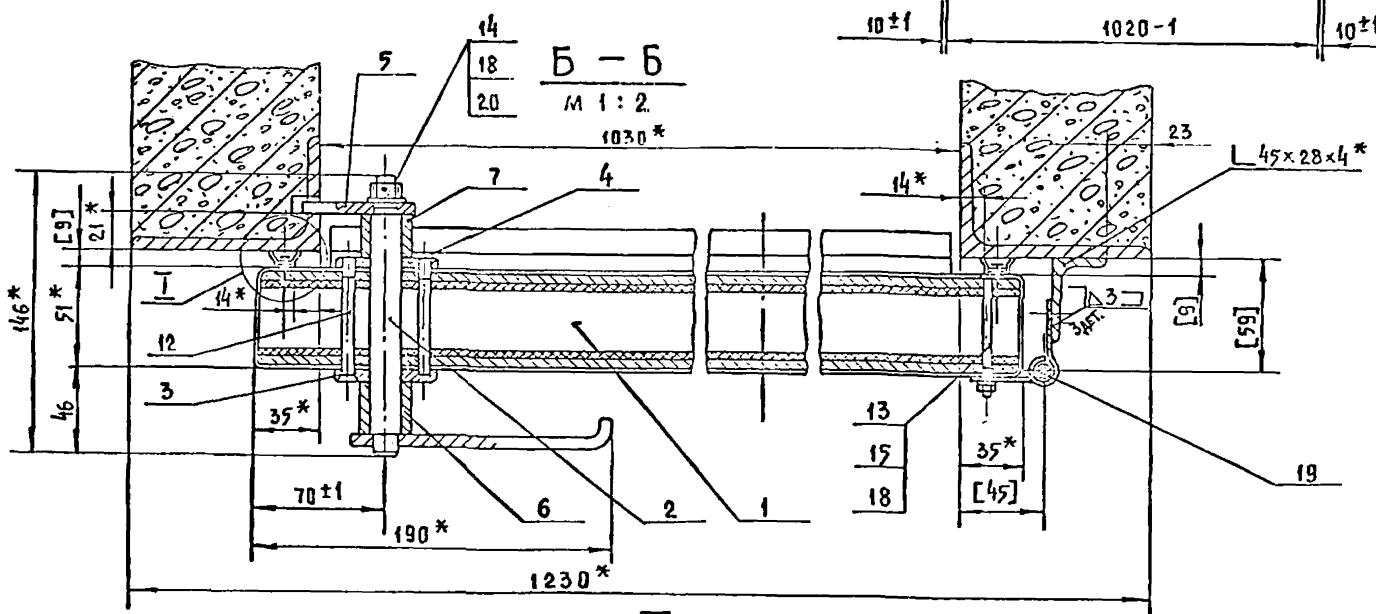
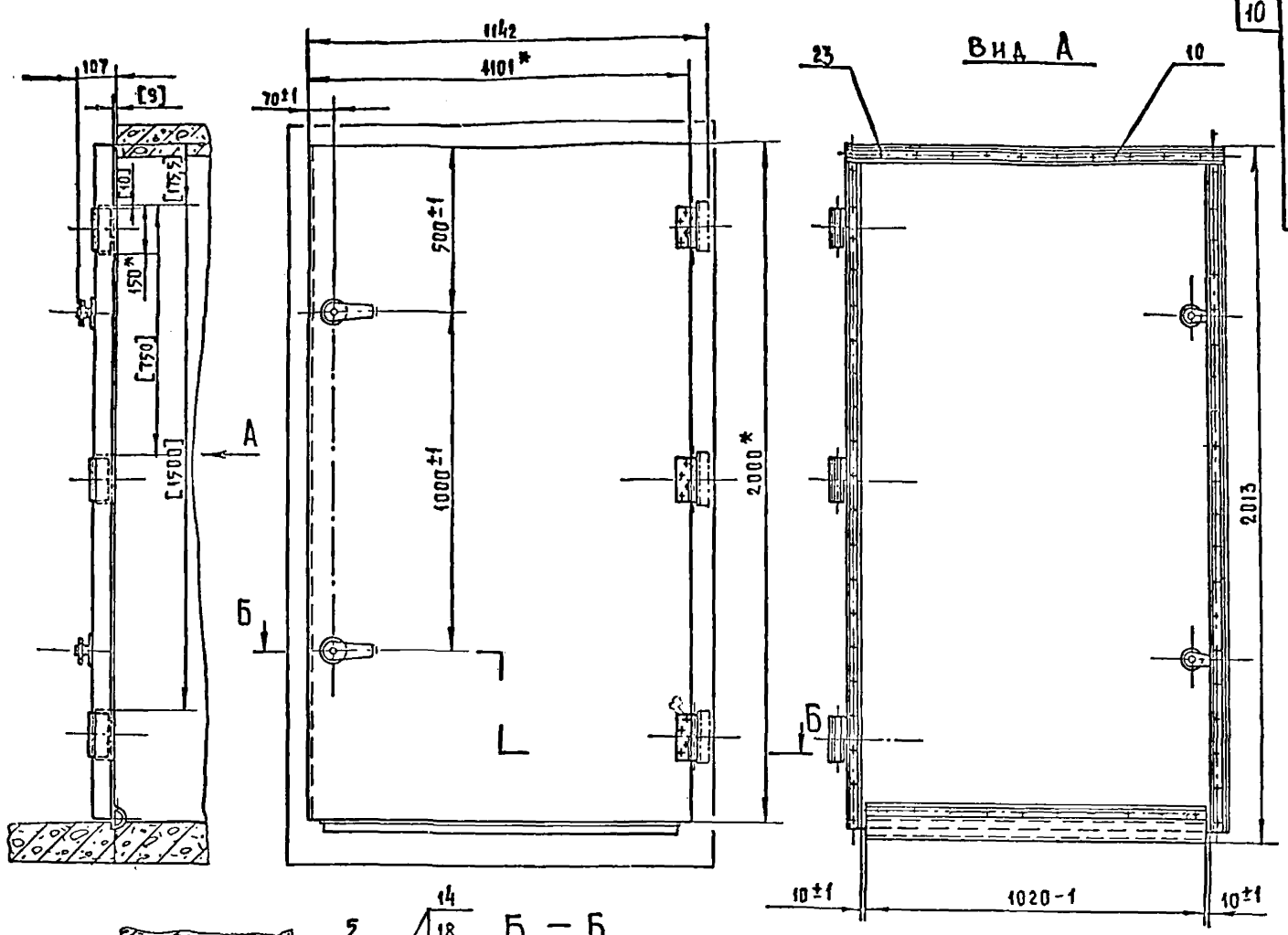
УГОЛОК

УГОЛОВ. Б-20-70-95 123 10757

КОПИРОВАА, БАААЛОЗА

00MAY

Konybovsa

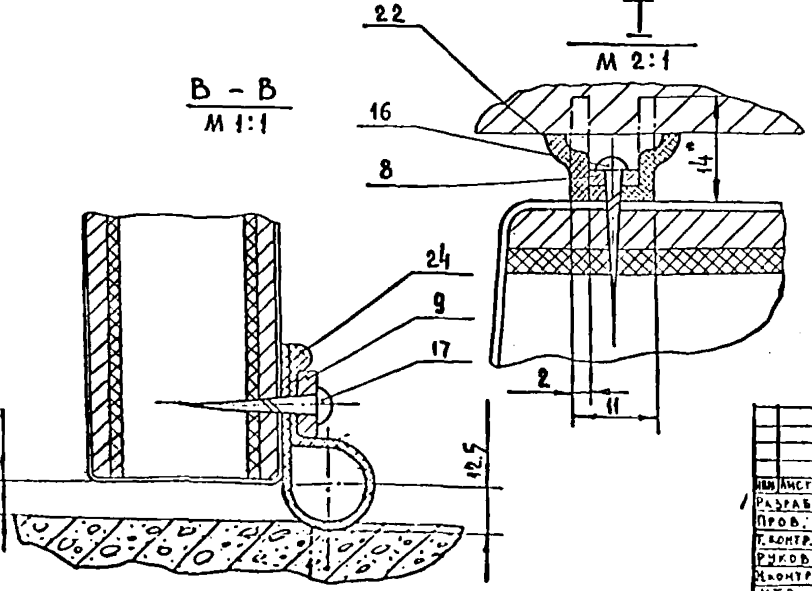


В - В
М 1:1

М 2:1

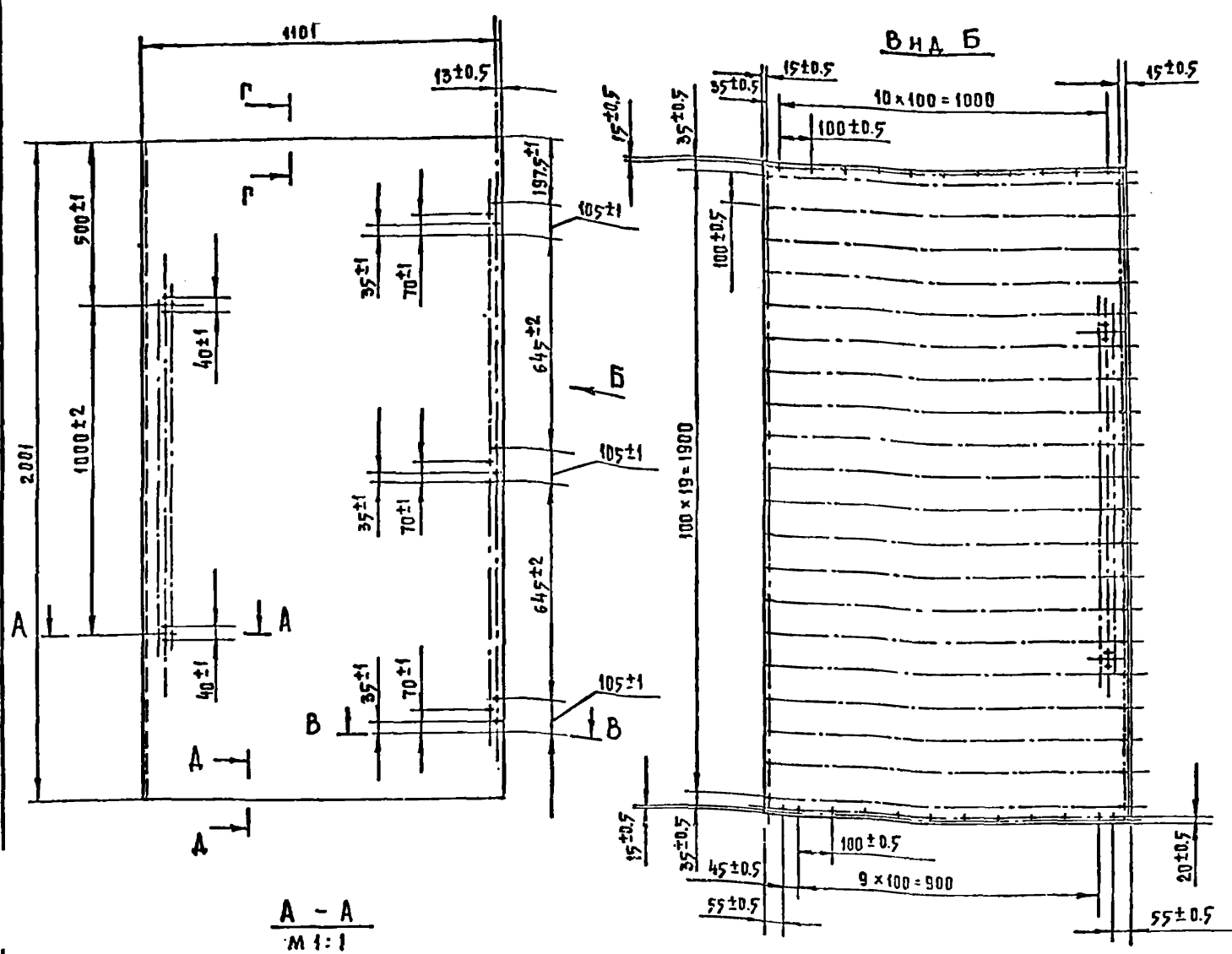
[*] РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.
2. ПЕТЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕСУЩЕМУ УГЛУКУ МУСОРОКАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

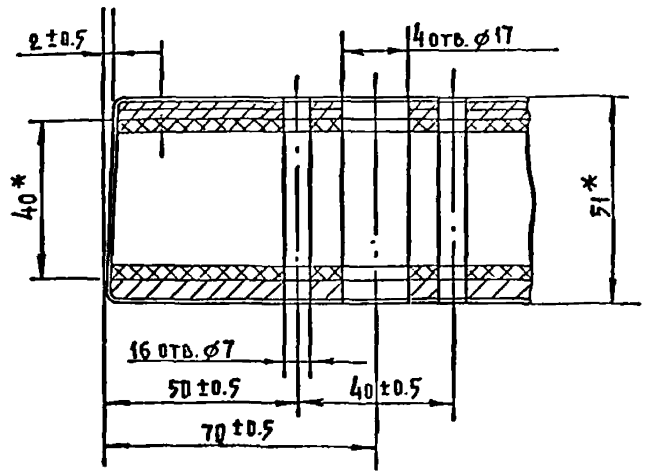


МПЗ. 02.00.000 СБ				ДВЕРЬ В СБОРЕ		ЛНТ. МАССА	РАСЧЕТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				56		1:10	
ИЗМ. АНСТ	ИЗМ. ДОК. М.	ПОДП.	ДАТА	АНСТ		АНСТОВ 1	
РАЗРАБ. ИВАНОВА	ПРОБ. МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	АНСТ		АНСТОВ 1	
РИСОВ. МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	АНСТ		АНСТОВ 1	
УТВ. МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	МАРЕСЬ	АНСТ		АНСТОВ 1	

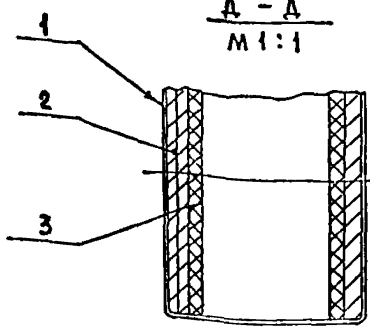
ЩИИЭП ЖИАНЦА



A - A
М 1:1



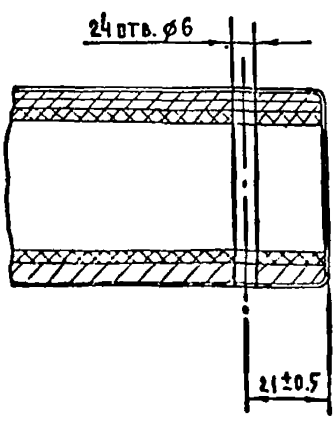
A - A
М 1:1



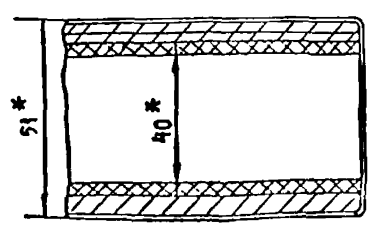
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 мм ГОСТ 8015-56.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
ПОЛОТНО ДВЕРИ Д 6
ГОСТ 6629-64.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 мм ГОСТ 8015-56

- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2 ПОЛОТНО ДВЕРИ ОБШИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГРЯЕМАЯ) - ПО ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ: "ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ."

B - B
М 1:1



Г - Г ПОВЕРНУТО
М 1:1

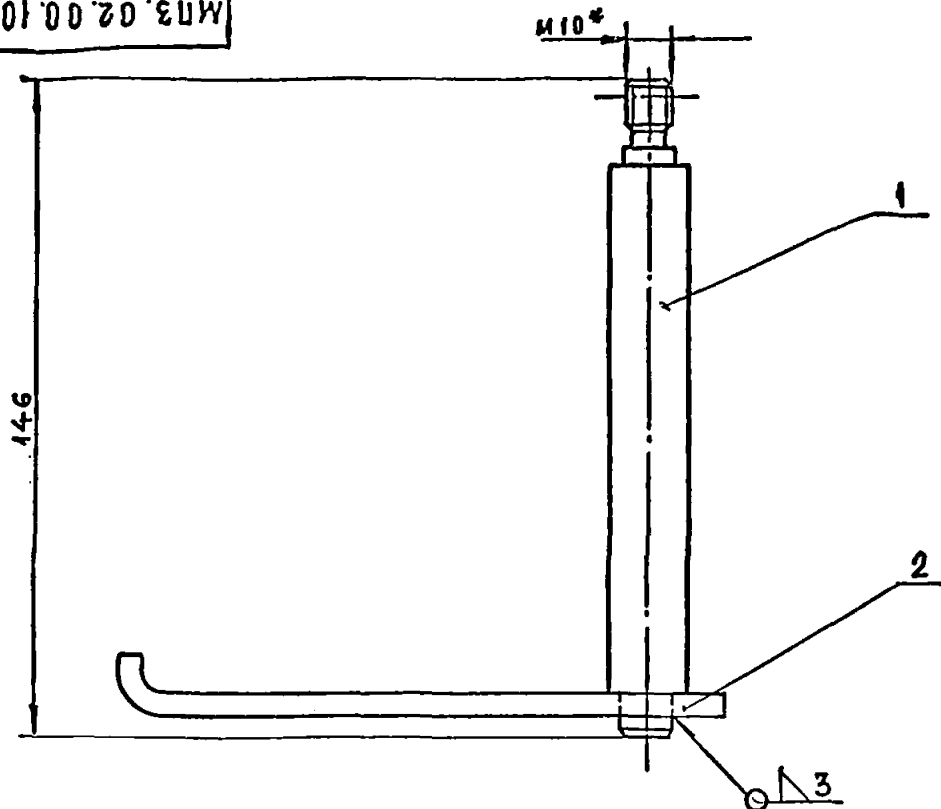


МПЗ.02.01.000005				МПЗ.02.01.000005			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА
ПРОБ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975	ПРОБ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975	ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975	ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975	ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	1975
ДВЕРЬ				ДВЕРЬ			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИСТ 1				ЛИСТ 1			
ЦИНИЗП ЖИЛИЩА				ЦИНИЗП ЖИЛИЩА			

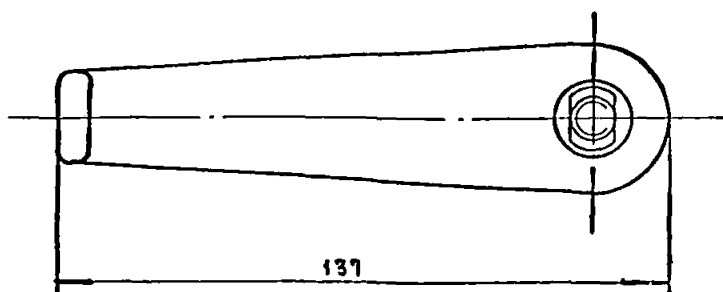
ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.100СБ

12



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60

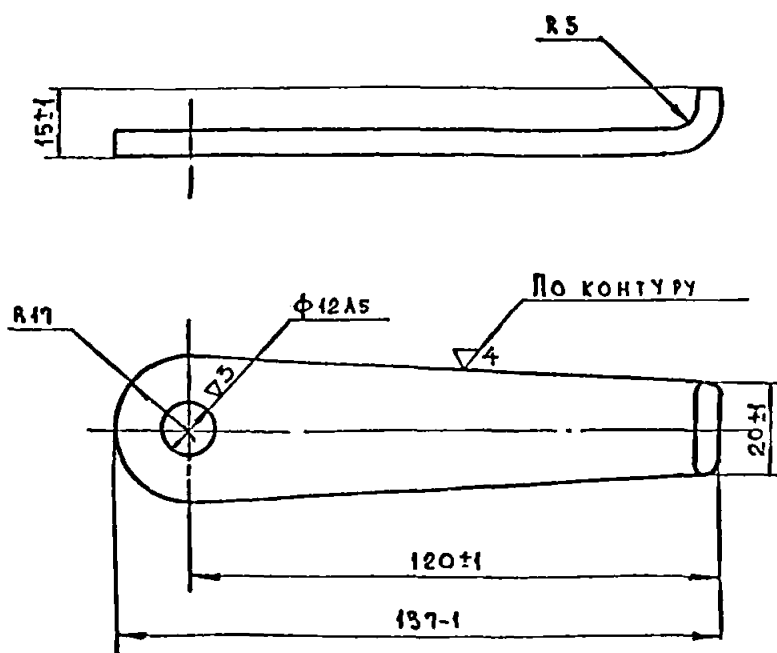


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.102

(Δ) 12



МПЗ.02.00.102

Ручка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
023	1:1	

Лист 510СТ 5681-57
С13ГОСТ 14637-69

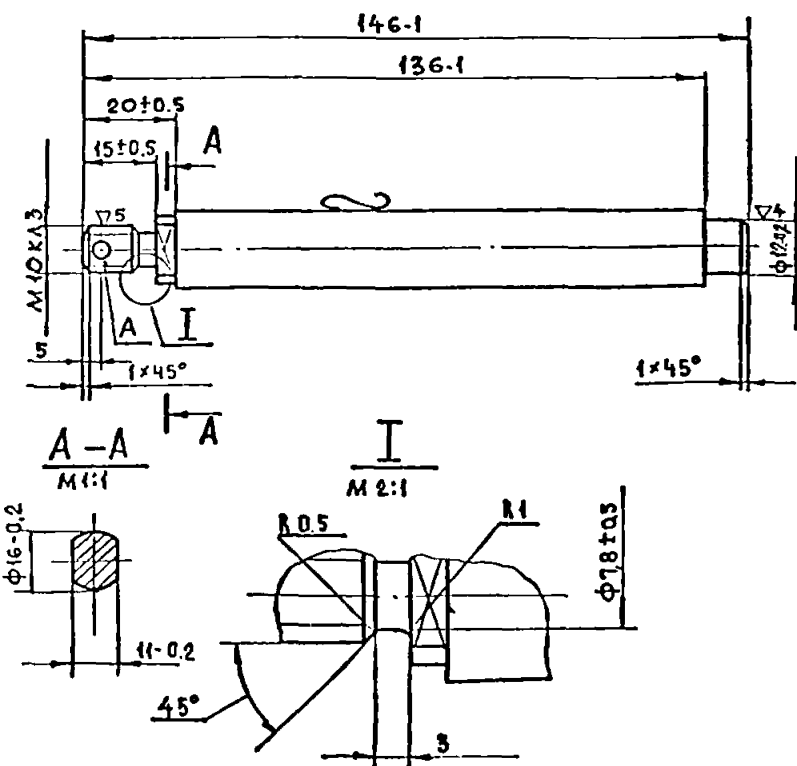
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМЕН. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИЗМЕН. ИЛИ В. ИЛИ ДАТА
ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.00.101

(Δ) 12



Отверстие А* (φ2.5мм) под
шпильку сверлить при сборке

МПЗ.02.00.101

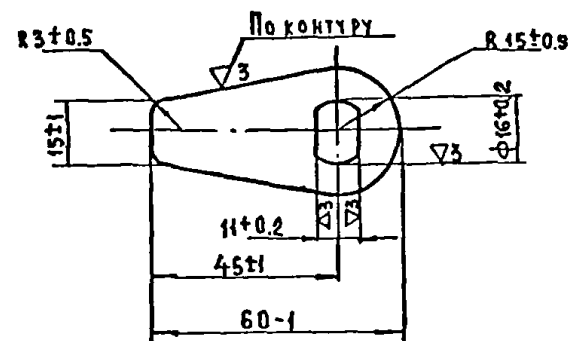
Ось

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
022	1:1	

Лист 516ГОСТ 2590-71
С13ГОСТ 335-58

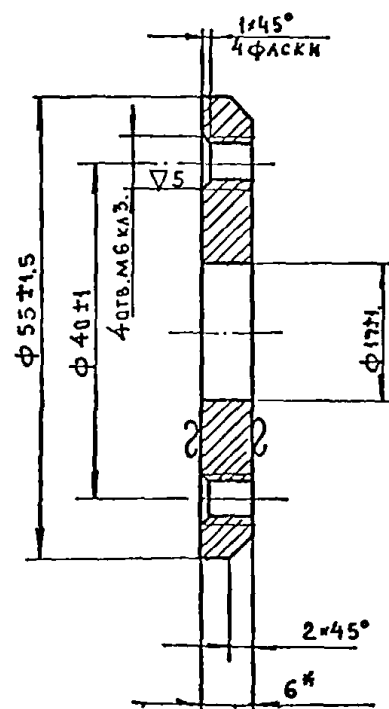
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

[illegible]

ФОРМАТ II.

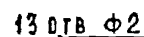
ФОРМАТ 11.



Technical drawing of a bolt and nut assembly. The bolt is shown in cross-section with a diameter of $\Phi 55 \pm 1.5$ mm and a length of 40 ± 1 mm. The nut is shown in cross-section with a diameter of $\Phi 17 \pm 1$ mm. The bolt has a thread of 40 Гост 14633. The nut has a thread of 2. The bolt is shown with a $2 \times 45^\circ$ chamfer and a 6 mm diameter hole. The drawing is labeled with dimensions and standards.

COPIES 41

CCRMAY 18



Мп3.02.00.008

120TB Φ5

МПЗ. 02.00.007



МПЗ.02.00.006



МПЗ.03.00.005

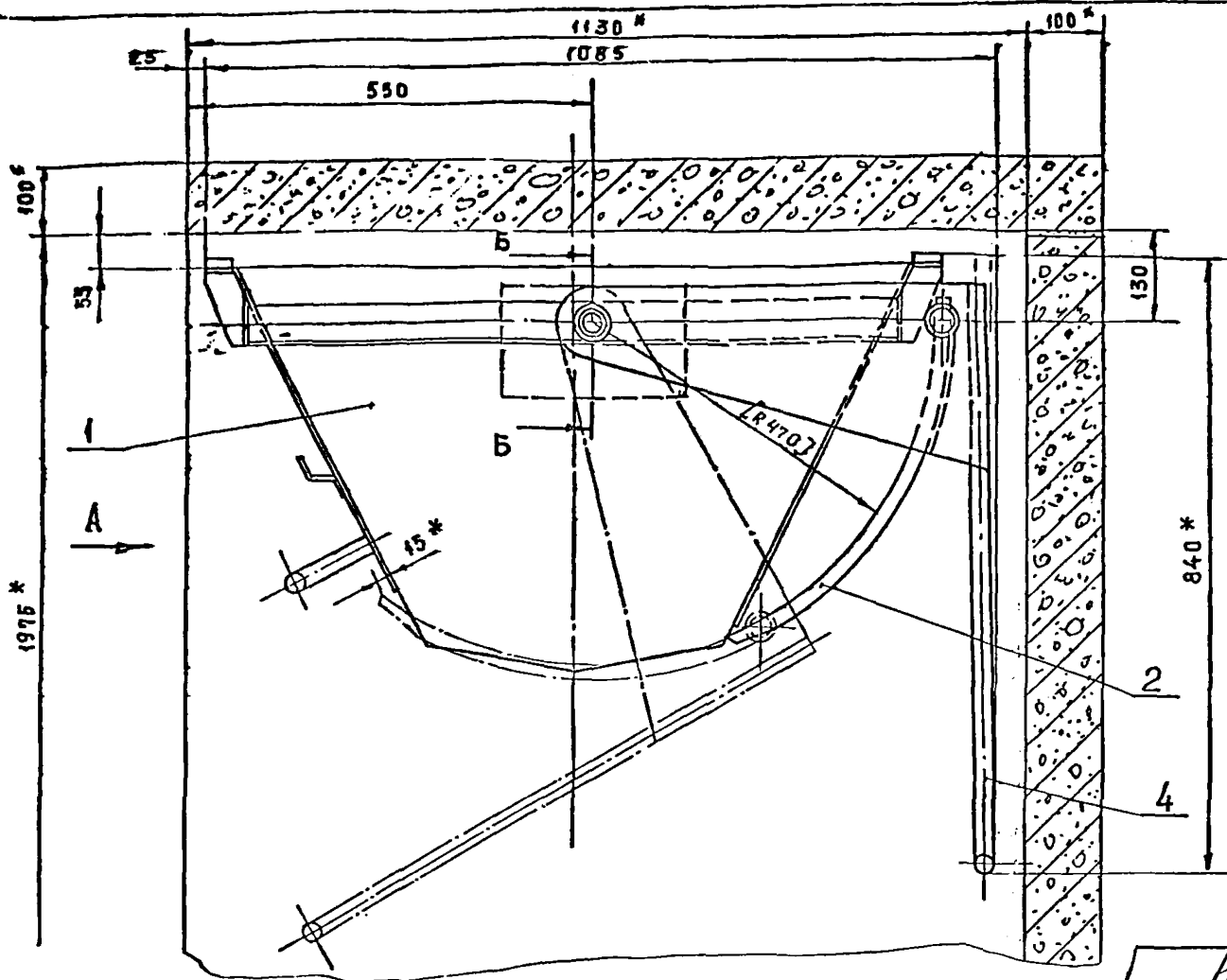
В т у л к а

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1	
12	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2	
				ДЕТАЛИ		
11	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2	
11	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2	
11	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2	
11	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2	
11	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2	
11	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2	
11	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1	
11	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
12				ВИНТ 2 ГОСТ 17475-72		
				МБ×65-36	8	
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	И.И.		
ПРОБ			МАРЕЕВ	И.И.		
И КОНТР.			МАРЕЕВ	И.И.		
УТВ			МАРЕЕВ	И.И.	12.02.75	
			ДВЕРЬ В СБОРЕ		ЛИСТ 1	ЦИНИЭП
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		ВИНТ 2 ГОСТ 17475-72		
				МБ×65-36	12	
		14		ГАЙКА М10		
				ГОСТ 5919-70	2	
		15		ГАЙКА М5		
				ГОСТ 5927-70	12	
		16		ШТУРП А2×20		
				ГОСТ 1144-70	56	
		17		ШТУРП А5×35		
				ГОСТ 1144-70	12	
		18		ШАЙБА ГОСТ 11371-58		
				10-005	2	
		19		5-005	12	
		20		ШПАУНТ 25×26,005		
				ГОСТ 397-66	2	
		21		ПЕТАЯ ПИД 130		
				ГОСТ 5088-72	3	
		22		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ		МОСК.З.А.
				ШПРИЦОВАННЫЙ		РТИ, КОТТЕ
				Е=1989 мм	2	РАСЧЕТЫ СМ. 1
		23		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ		МОСК.З.А.
				ШПРИЦОВАННЫЙ		РТИ, КОТТЕ
				Е=1100 мм	1	
		24		РЕЗИНОВЫЙ ПРОФИЛЬ		ВОДЯНСКИ
				МК-995 ТУ 1385-204-65		З.А. РТИ
				Е=1020		
			МПЗ.02.00.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	И.И.		
ПРОБ			МАРЕЕВ	И.И.		
И КОНТР.			МАРЕЕВ	И.И.		
УТВ			МАРЕЕВ	И.И.	12.02.75	
			ЗАМОК		ЛИСТ 2	ЦИНИЭП
ФОРМАТ 11						

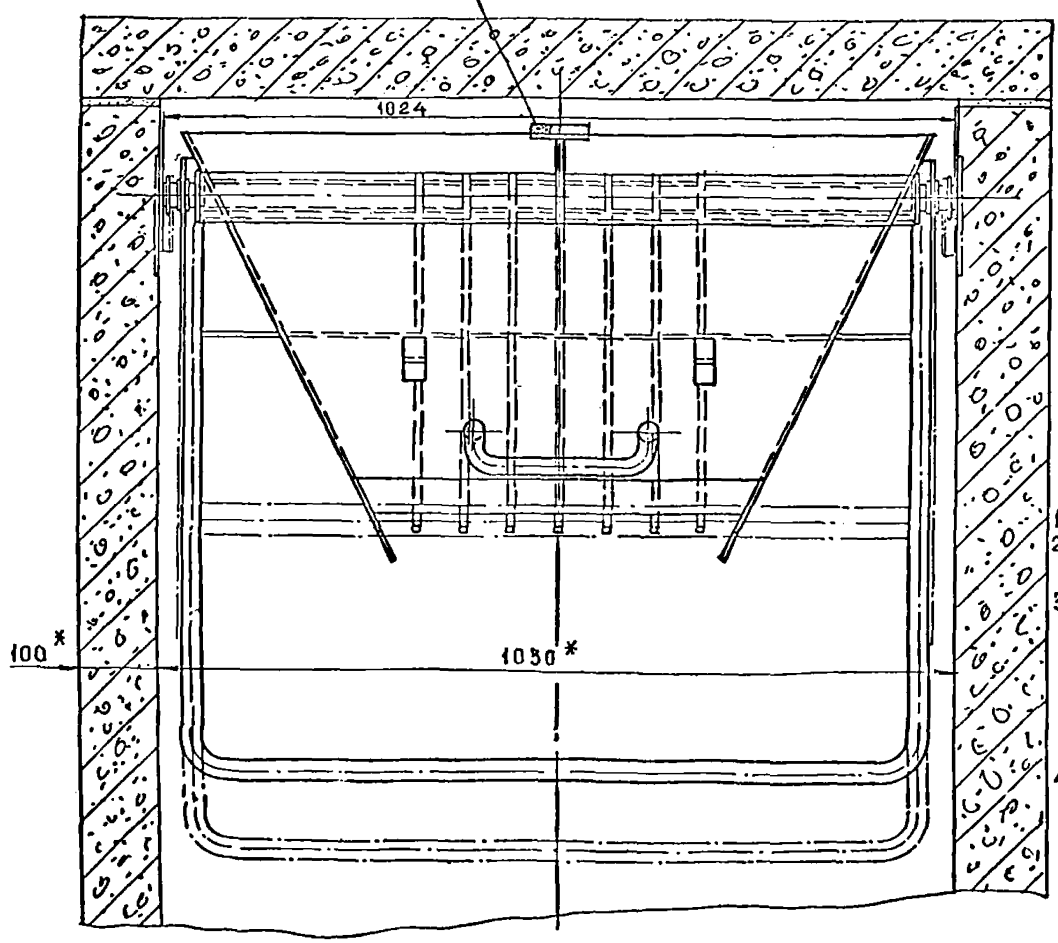
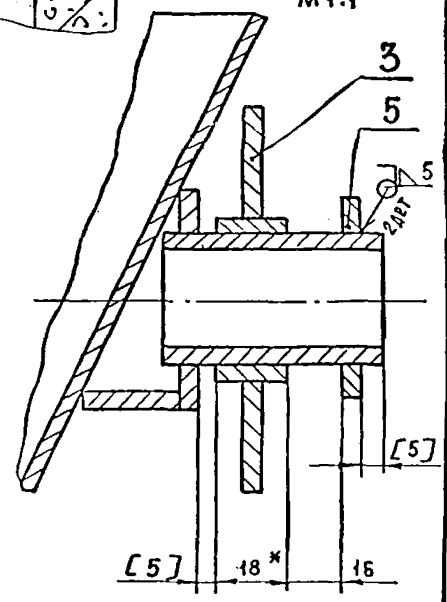
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		МПЗ.02.01.001	ОБШИВКА		
				Лист 80,5 ГОСТ 3680-57		Оцинко-
				3-й ст 3, ГОСТ 16523-70		ванный
				2100×1200	2	10 кг
64	2		МПЗ.02.01.002	ПЛИТА		
				КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ		
				3 ГОСТ 2850-58		
				2000×1100	3	6 кг
64	3		МПЗ.02.01.003	ДВЕРЬ		
				ПОЛОТНО ДБ		
				ГОСТ 6629-64	1	14 кг
			МПЗ.02.01.000			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	И.И.		
ПРОБ			МАРЕЕВ	И.И.		
И КОНТР.			МАРЕЕВ	И.И.		
УТВ			МАРЕЕВ	И.И.	12.02.75	
			ДВЕРЬ		ЛИСТ 1	ЦИНИЭП
ФОРМАТ 11						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ.02.00.101	ОСЬ	1	
11	2		МПЗ.02.00.102	РУЧКА	1	
			МПЗ.02.00.100			
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА	И.И.		
ПРОБ			МАРЕЕВ	И.И.		
И КОНТР.			МАРЕЕВ	И.И.		
УТВ			МАРЕЕВ	И.И.	12.02.75	
			ЗАМОК		ЛИСТ 1	ЦИНИЭП
ФОРМАТ 11						



Б-Б
М 1:1

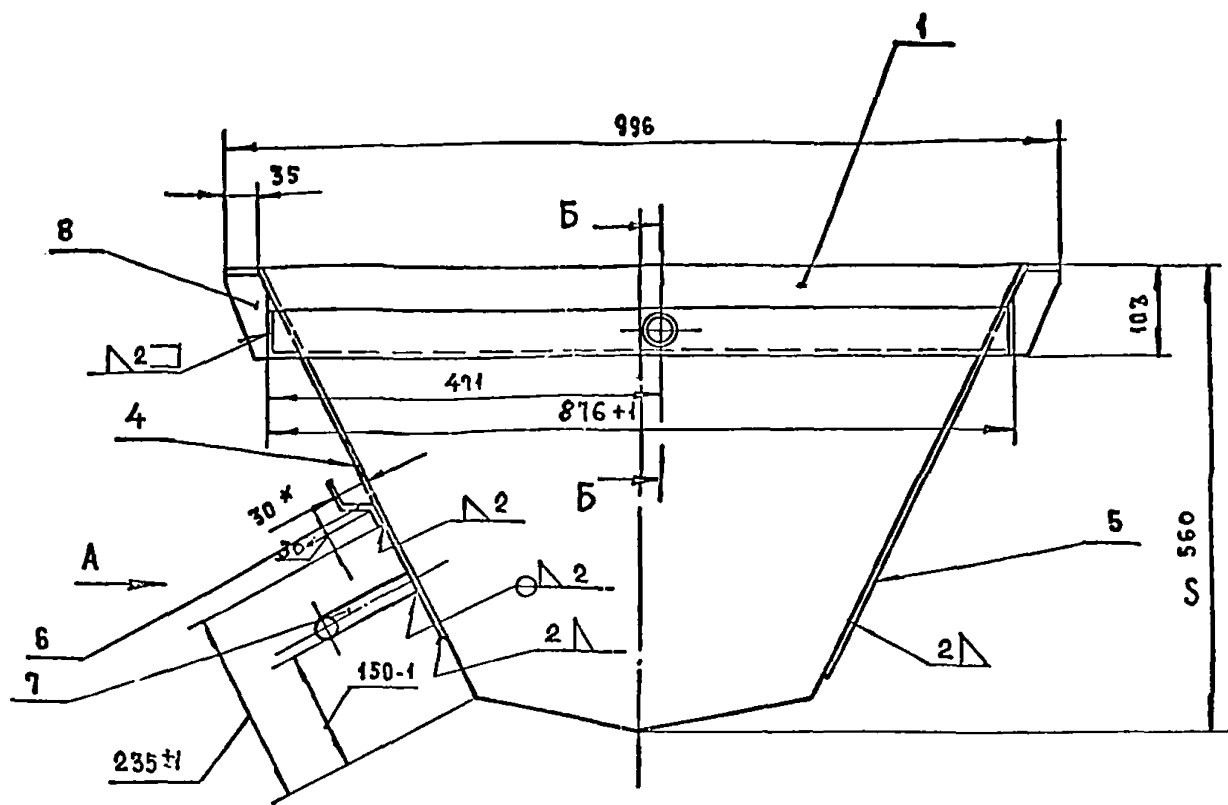
Вид А



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
 3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.3 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ЩЕК ПОЗ.3 К СКОБЕ ПОЗ.4 И ГРЕБЁНКИ ПОЗ.2, С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
 4. ДЕТАЛИ ПОЗ.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКЕ ПОЗ.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ-07-6022-64.

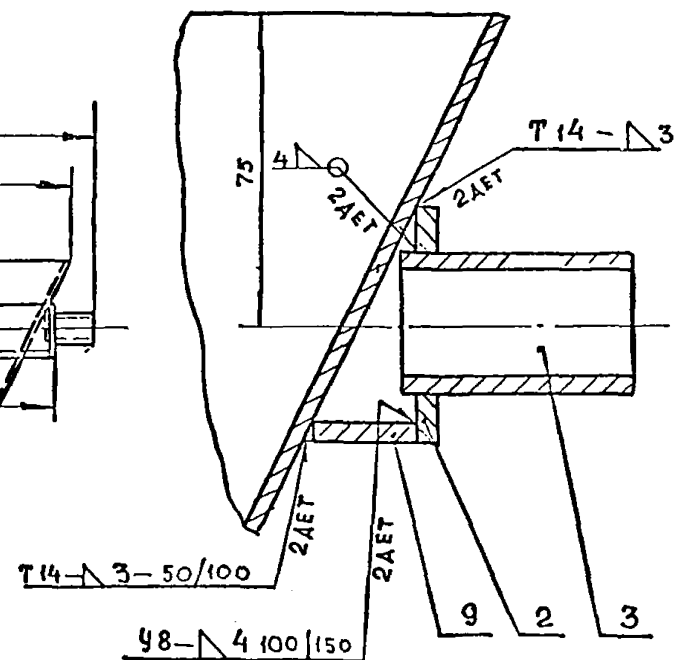
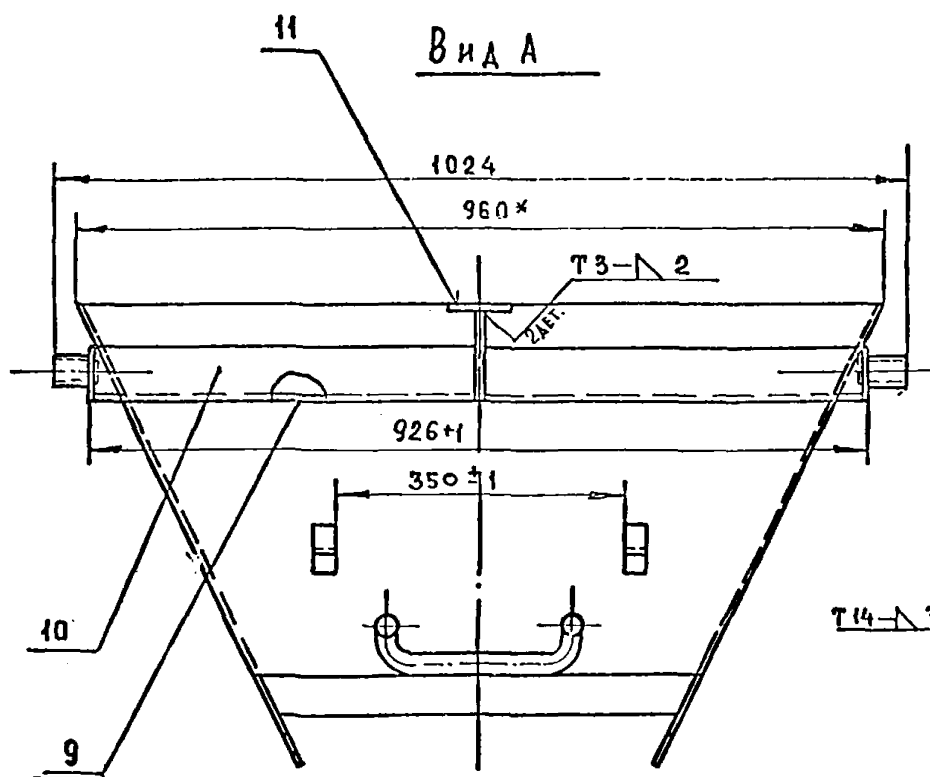
ИЗМЕНИЛ	ПРОЕКТИРОВАЛ	ПОДПИСАЛ	ЧЕХ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ИВАНОВА	
ПРОБ	МАРЕВ	МАРЕВ	
СВЕТЛ	МАРЕВ	МАРЕВ	
УТВ	МАРЕВ	МАРЕВ	

МПЗ.03.00.000 СБ			
НАСАДОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ
		72,5	1:5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦИНИЗП ИЛЛЮСТРАЦИЯ		



6-5

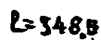
M4:1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60.

						МПЗ.03.01.000.СБ		
ИМ	ИМСТ	ИД	ИДТУМ	ИДП	ИДА	Бункер		
РАЗРАБ	ИДАНОВА					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ПРОВЕР	МАРСЕВ					АКТ	МАССА	МАСШТ
СВЕРСТ.	МАРСЕВ						50	1:5
УТВ.	МАРСЕВ					ИМСТ	ИМСТОВ 1	
ИМСТ	МАРСЕВ					ЦНИИЭП		
УТВ.	МАРСЕВ					ИЖИЩА		

ГОРМАТ 22

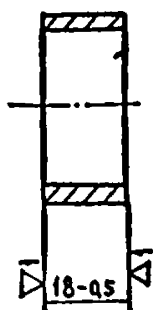


ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ							МПЗ. 03.00.101		
	ИЗМ	ЛИСТ	НАДПЕЧАТ	ПОДП	ДАТА		ЛИСТ	КЛАСС	ЧАСТЬ
	КАЗАРЬ		ИВАНОВА					23	1:2
	ПРОВ		МАРЕЦЬ						
	КОМП								
	ИТОГИ	МАРЕЦЬ					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
УС	УС					ЛИСТ 3		ГОСТ 16523-70	
						ЛИСТ 3		ГОСТ 16523-70	УНИИИП ИЛИЦА
								Формат II	

7-743

МПЗ.03.00.102

(Δ) 2



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ				ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.					Т.КОНТР.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ				Н.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ				УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.00.102

ТРУБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1

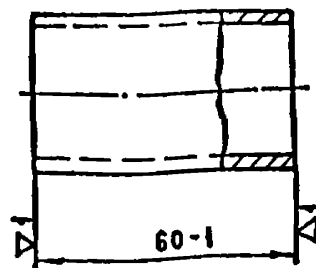
ТРУБА 32
ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.003

(Δ) 19



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ				ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.					Т.КОНТР.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ				Н.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ				УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.01.003

ВТУЛКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	1.8	1:1

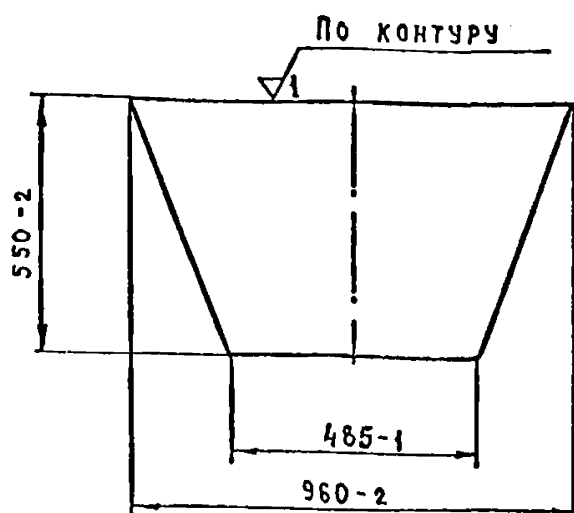
ВТУЛКА 37.5 ГОСТ 8734-58
А20 ГОСТ 8733-66

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.005

(Δ) 2



РАЗДЕЛ 40.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ				ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.					Т.КОНТР.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ				Н.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ				УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.01.005

ЛИСТ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	9.65	1:10

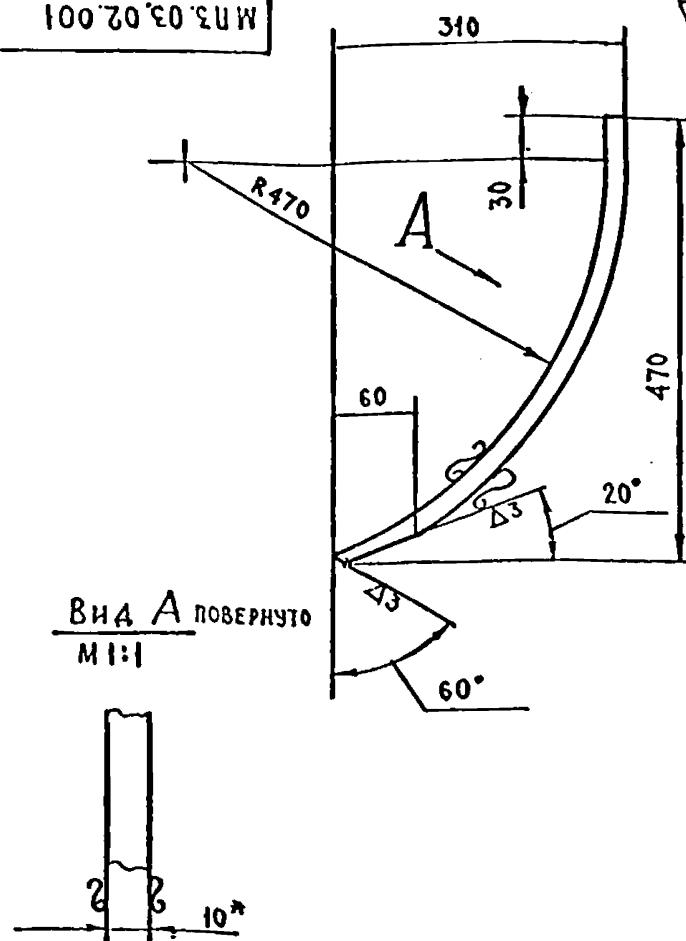
ЛИСТ 3 ГОСТ 5681-57
3-ГОСТ 3 ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.02.001

(Δ) 1



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ				ПРОБЕР.	МАРЕЕВ			
Т.КОНТР.					Т.КОНТР.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ				Н.КОНТР.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ				УТВ.	МАРЕЕВ			

МПЗ.03.02.001

ВИЛА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.9	1:5

ПОЛОСА 10*20 ГОСТ 103-57
СТ.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

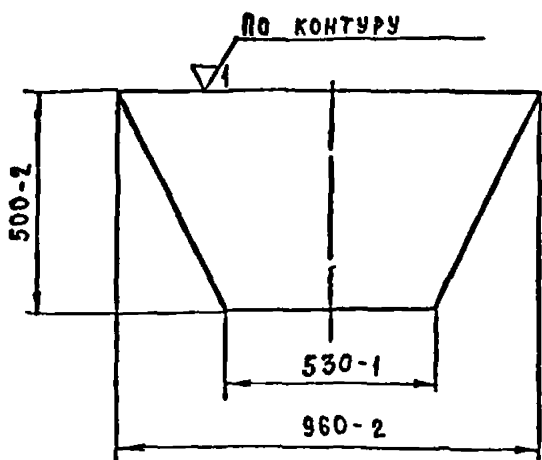
ФОРМАТ II

7-443

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ВЗАМЕН ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.01.004

(Δ) 20



МПЗ.03.01.004

ЛИСТ

ЛНТ МАССА МАСШТАБ

7.8 1:10

ЛНТ ЛНСТОВ 1

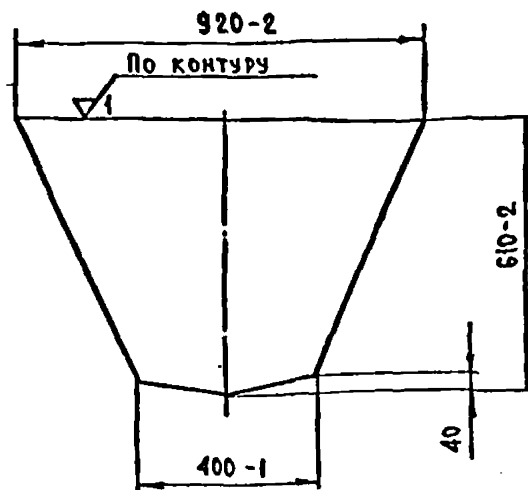
ЛНСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.001

(Δ) 20



МПЗ.03.01.001

ЛИСТ

ЛНТ МАССА МАСШТАБ

9.5 1:10

ЛНТ ЛНСТОВ 1

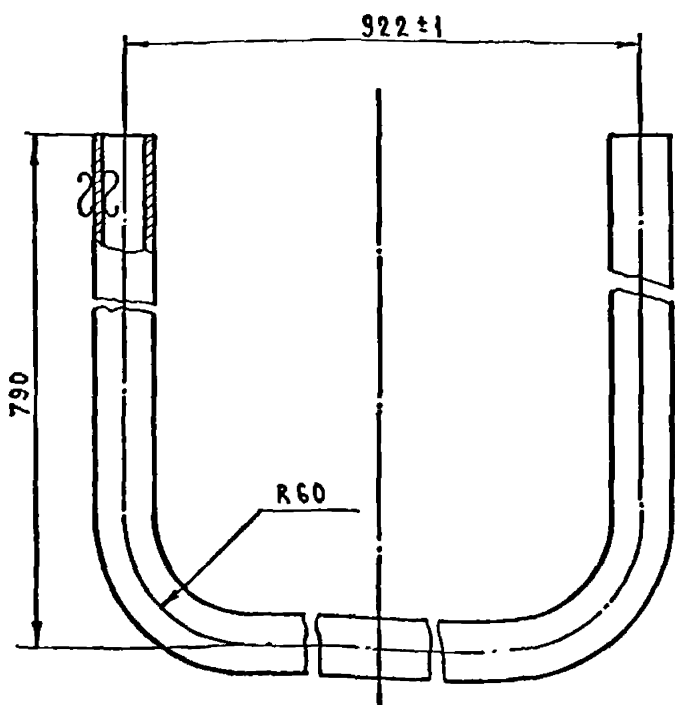
ЛНСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.00.001

(Δ) 1



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 мм

МПЗ.03.00.001

СКОБА

ЛНТ МАССА МАСШТАБ

4.07 1:2

ЛНТ ЛНСТОВ 1

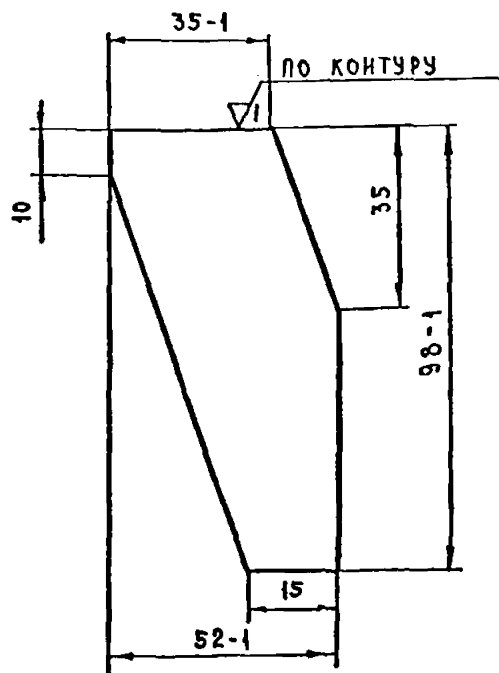
ТРУБА 20
ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МПЗ.03.01.008

(Δ) 20



МПЗ.03.01.008

РЕБРО

ЛНТ МАССА МАСШТАБ

0.08 1:1

ЛНТ ЛНСТОВ 1

ЛНСТ В 30 ГОСТ 3680-57
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ВЗАМЕН ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ 12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ 03.01.000	БУНКЕР	1	
22	2		МПЗ 03.02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3		МПЗ 03.00.100	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		1
11	4		МПЗ 03.00.001	СКОБА	1	
11	5		МПЗ 03.00.002	ШАЙБА	2	
04	6		МПЗ 03.00.003	НАКЛАДКА		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИНА		
				5МБ-А-М		
				ГОСТ 7338-65		
				75x35	2	0.02КГ
			МПЗ 03.00.000			
			НАСАДОК			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03.01.001	ЛИСТ	2	
11	2		МПЗ 03.01.002	ПОЛОСА	2	
11	3		МПЗ 03.01.003	ВТУЛКА	2	
11	4		МПЗ 03.01.004	ЛИСТ	1	
11	5		МПЗ 03.01.005	ЛИСТ	1	
11	6		МПЗ 03.01.006	СКОБА	2	
11	7		МПЗ 03.01.007	РУЧКА	1	
11	8		МПЗ 03.01.008	РЕБРО	2	
04	9		МПЗ 03.01.009	ПОЛОСА		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				866x25	4	0.85КГ
04	10		МПЗ 03.01.011	ПОЛОСА		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				916x55	2	1.95КГ
04	11		МПЗ 03.01.012	ПЛАТЯК		
				5 ГОСТ 5681-57		
				ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69		
				75x35	2	0.1КГ
			МПЗ 03.01.000			
			БУНКЕР			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

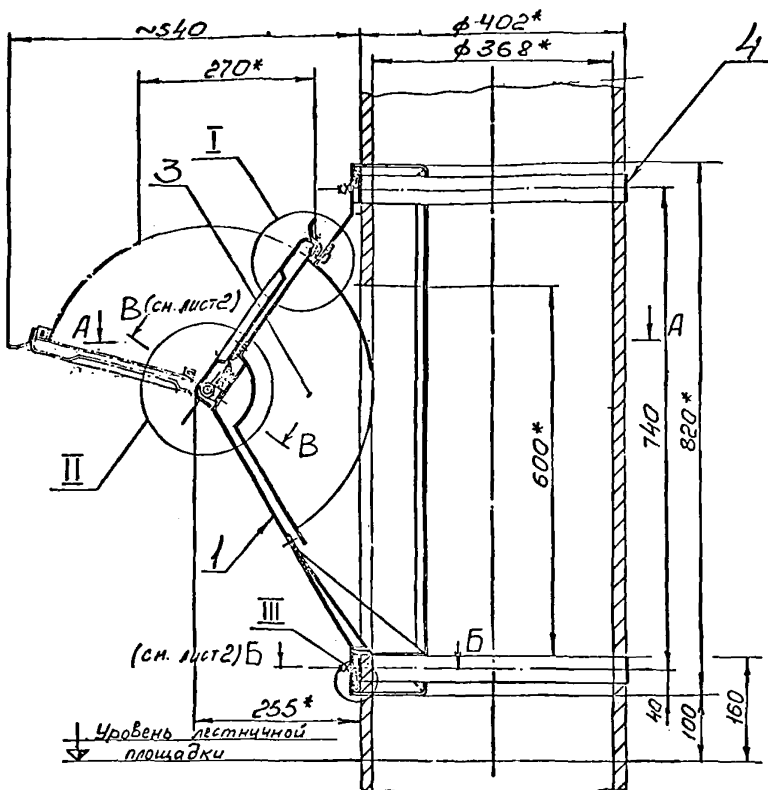
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

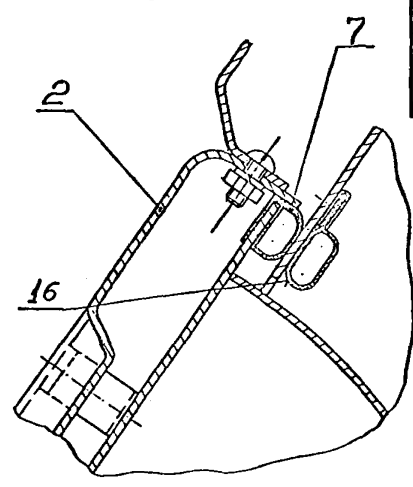
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	20.10.72
	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	РУКОВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	И КОНТР.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	УТВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72

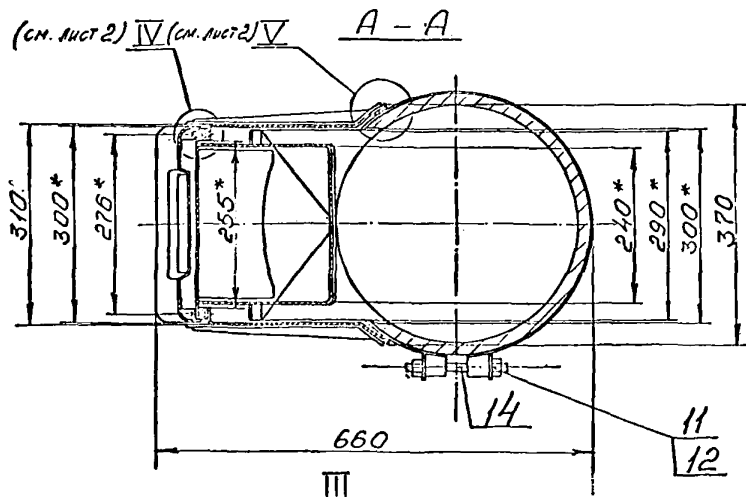
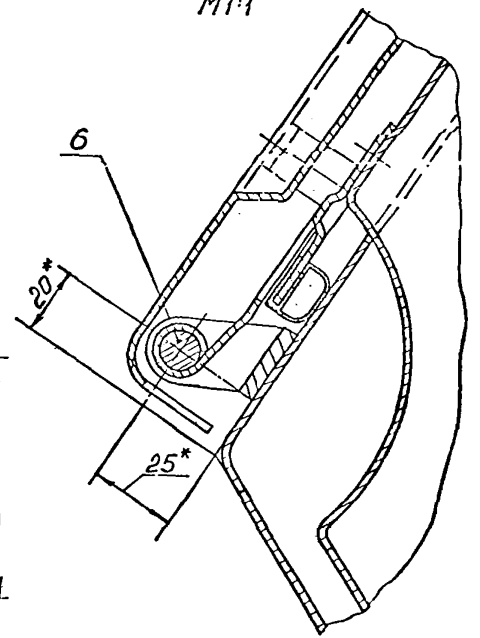
ИЗМ.	АНСТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	20.10.72
	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	РУКОВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	И КОНТР.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72
	УТВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	20.10.72



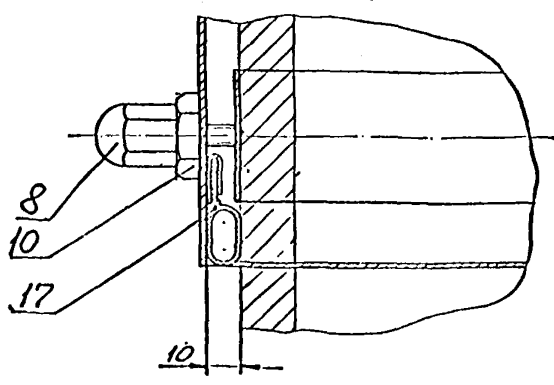
I
M1:1



II
M1:1



III
M1:1



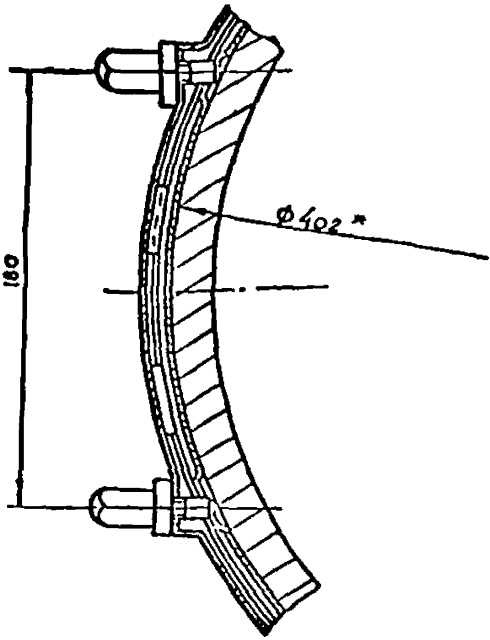
1. * Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом вступления в действие с 1 янв. 1973г. нового ГОСТа 1839-72 (Вискозиметрические трубопр. безнапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана МОЗ-02, разработанных Карачаровским заводом.

МПЗ.04.00.000.СБ					Копировал		
Исполн.	Н.С.С.С.	Подп.	Дата	Лист	Копировал		
Разраб.	Н.С.С.С.	Проф.	М.С.С.С.	Л.С.С.С.			
Техн.пр.	Морев	Морев	Морев	Морев	Копировал		
Вук.пр.	Морев	Морев	Морев	Морев			
Н.С.С.С.	Морев	Морев	Морев	Морев	Копировал		
Упр.	Морев	Морев	Морев	Морев			
Копировал					Формат 2?		

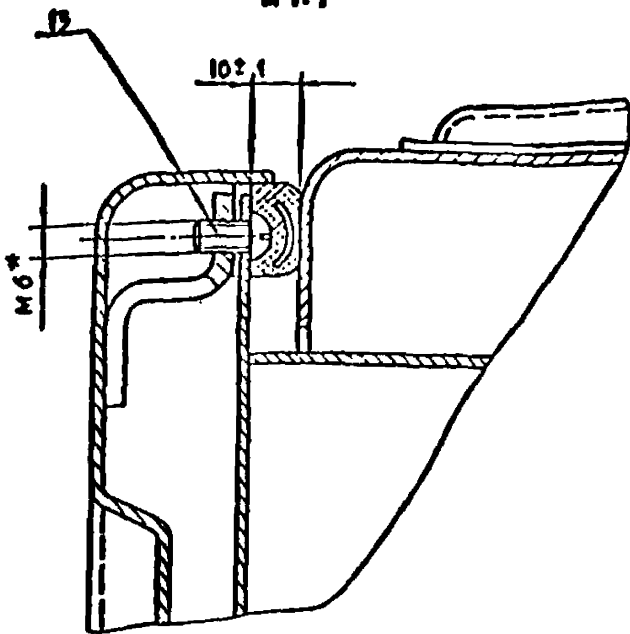
7-443

93'000'00'40'50W

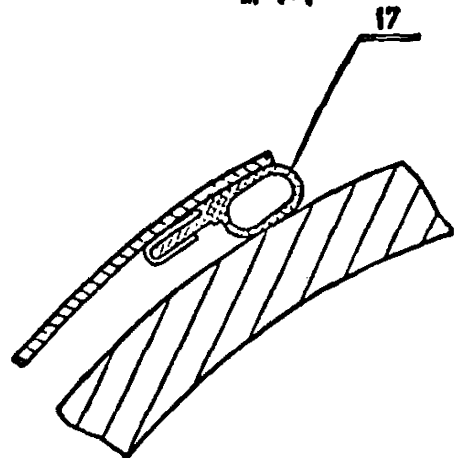
В-В (см. лист 1)
М 1:2



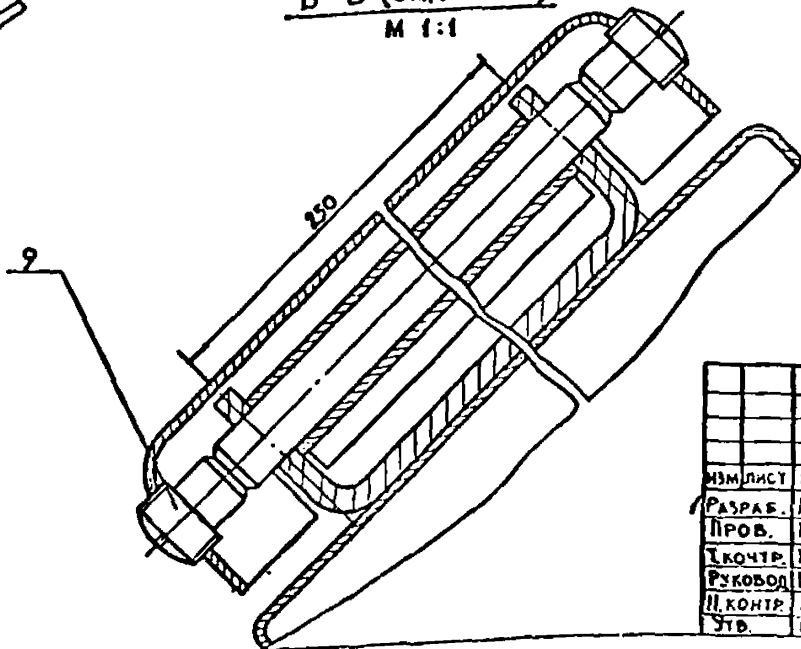
У (см. лист 1)
М 1:1



У (см. лист 1)
М 1:1



В-В (см. лист 1)
М 1:1

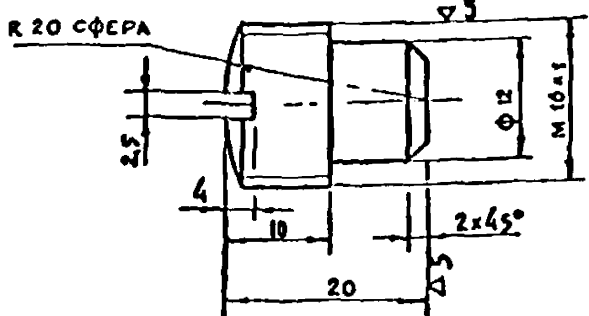


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				МПЗ.04.00.000.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛАПАН		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ПРИЁМНЫЙ		
ПРОБ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	ЛИСТ 2		
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	ЛИСТОВ 2		
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	ЦНИИЭП жилища		
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	КОПИРОВАЛ		
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	ФОРМАТ 12		

93'000'00'40'50W

Δ 3 (Δ)



МПЗ.04.00.004

ВИНТ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,015	2:1

Сталь 35 ГОСТ 1050-60

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ.04.00.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	1		МПЗ.04.00.301	ОБОД	1	
11	2		МПЗ.04.00.302	УШКО	2	
11	3		МПЗ.04.00.303	ШПИЛЬКА	2	

МПЗ.04.00.300

ХОМУТ

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА	ИВАНОВА
ПРОБ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ
ИЗМ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ

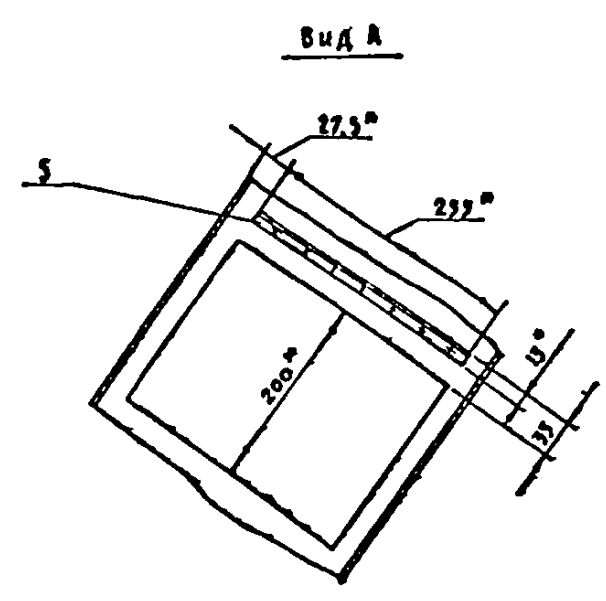
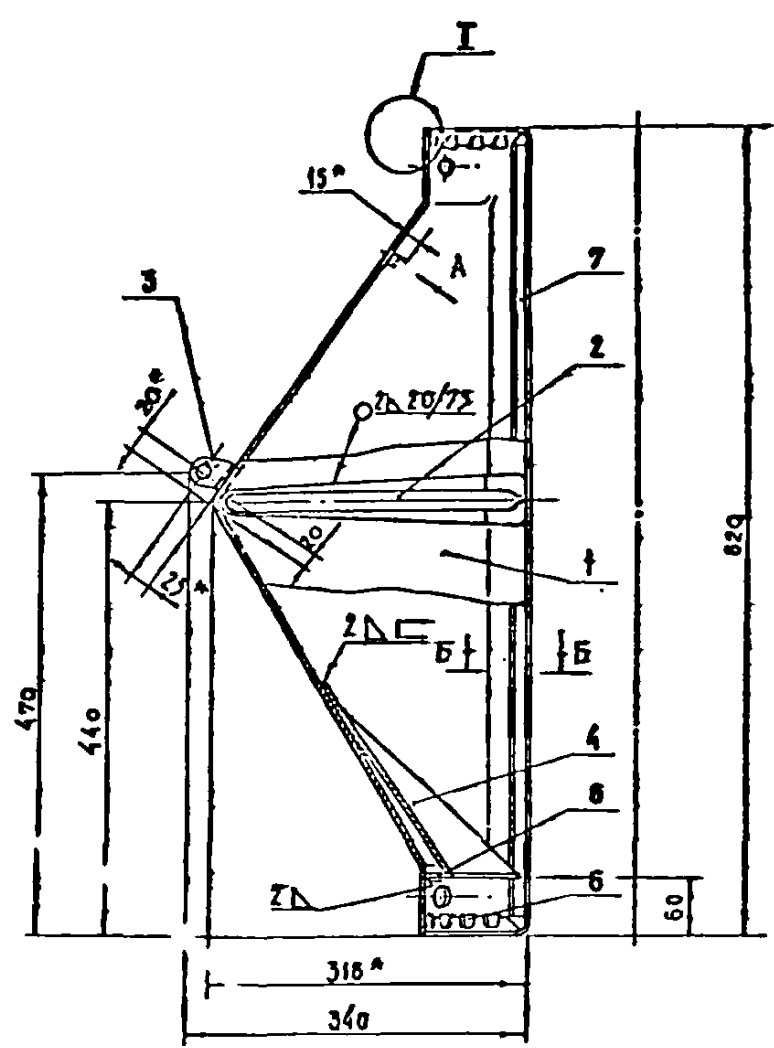
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

ЦНИИЭП жилища

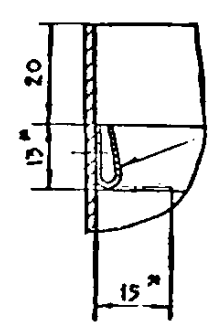
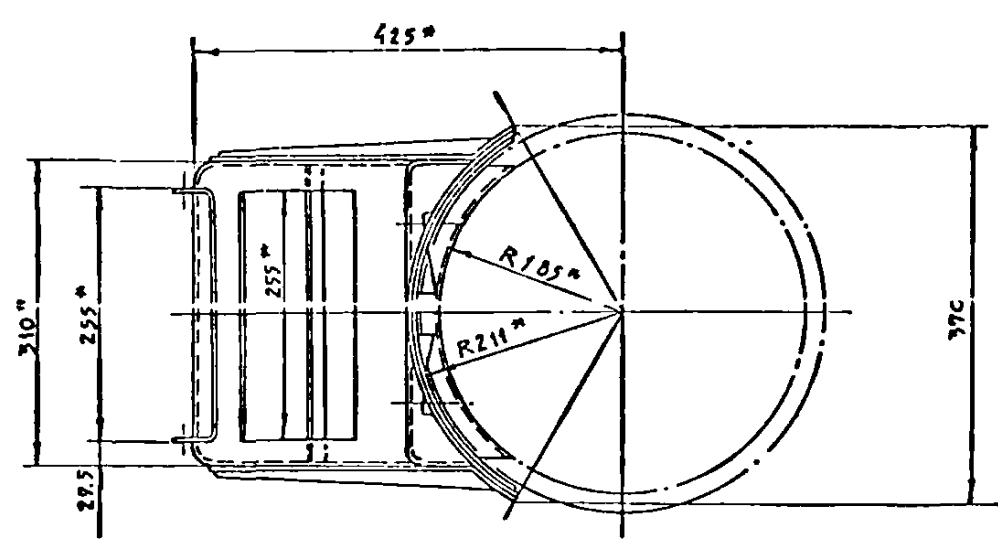
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 11

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

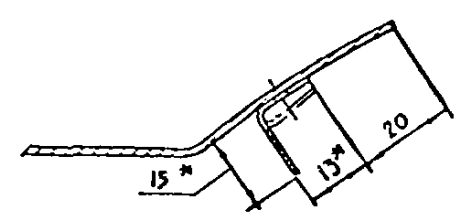


I
М 1:1



Загнуть при монтаже
РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ
ПР-14 СК-914

Б-Б
М 1:1

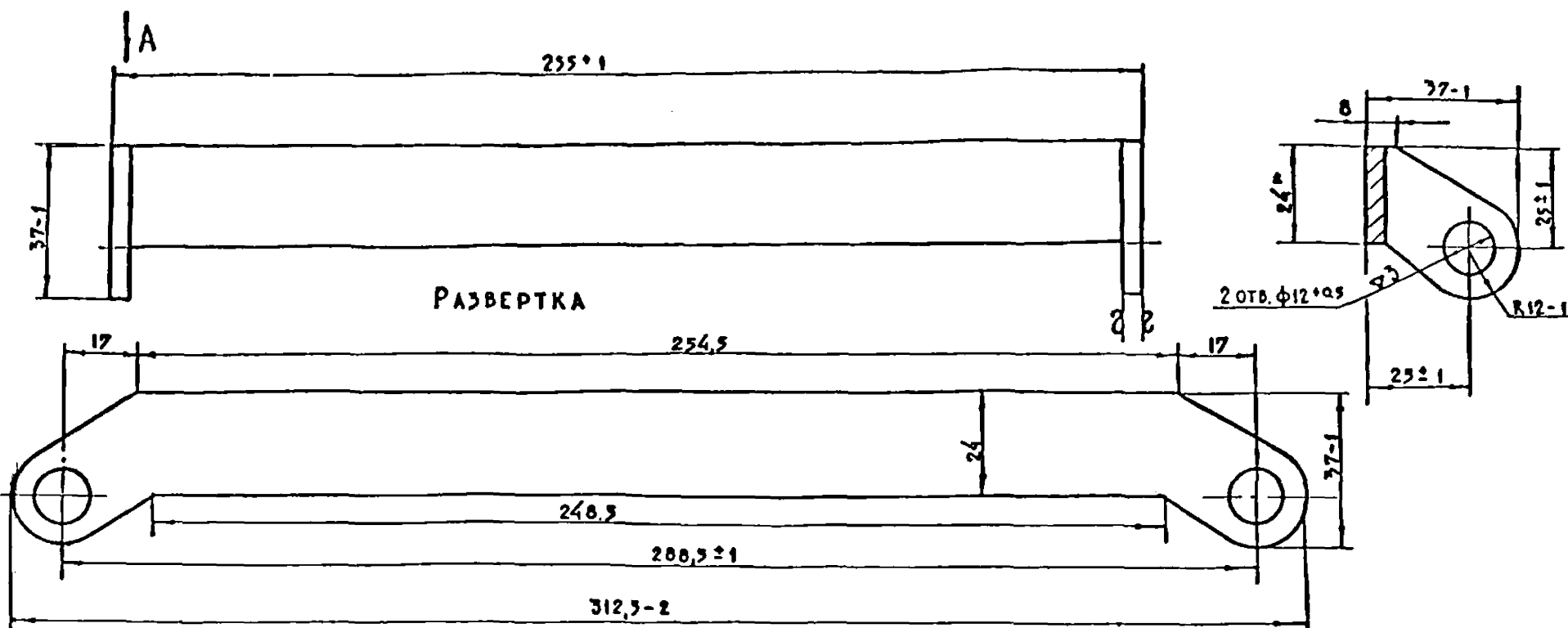


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А
ГОСТ 9467-60, КРОМЕ ОСОБО УКАЗАННЫХ МЕСТ.
3. ДЕТАЛИ ПОЗ. НН 5, 6, 7 СВАРЯТЬ С КОРПУСОМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 35 ... 45 ММ

				МПЗ. 04. 01. 000 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС В СБОРЕ	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ИГАНОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10,85	1:5
ПРОВ.	МАРЕЕВ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ					ЦНИИЭП жилища	
Р. У. К.	МАРЕЕВ					КОПИРОВАЛ	
И. КОНТР.	МАРЕЕВ					Оформ...	
Э. В.	МАРЕЕВ						

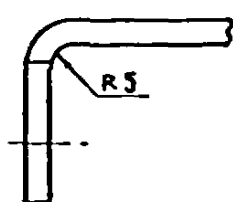
МПЗ.04.01.003

27(Δ)Δ



Вид А

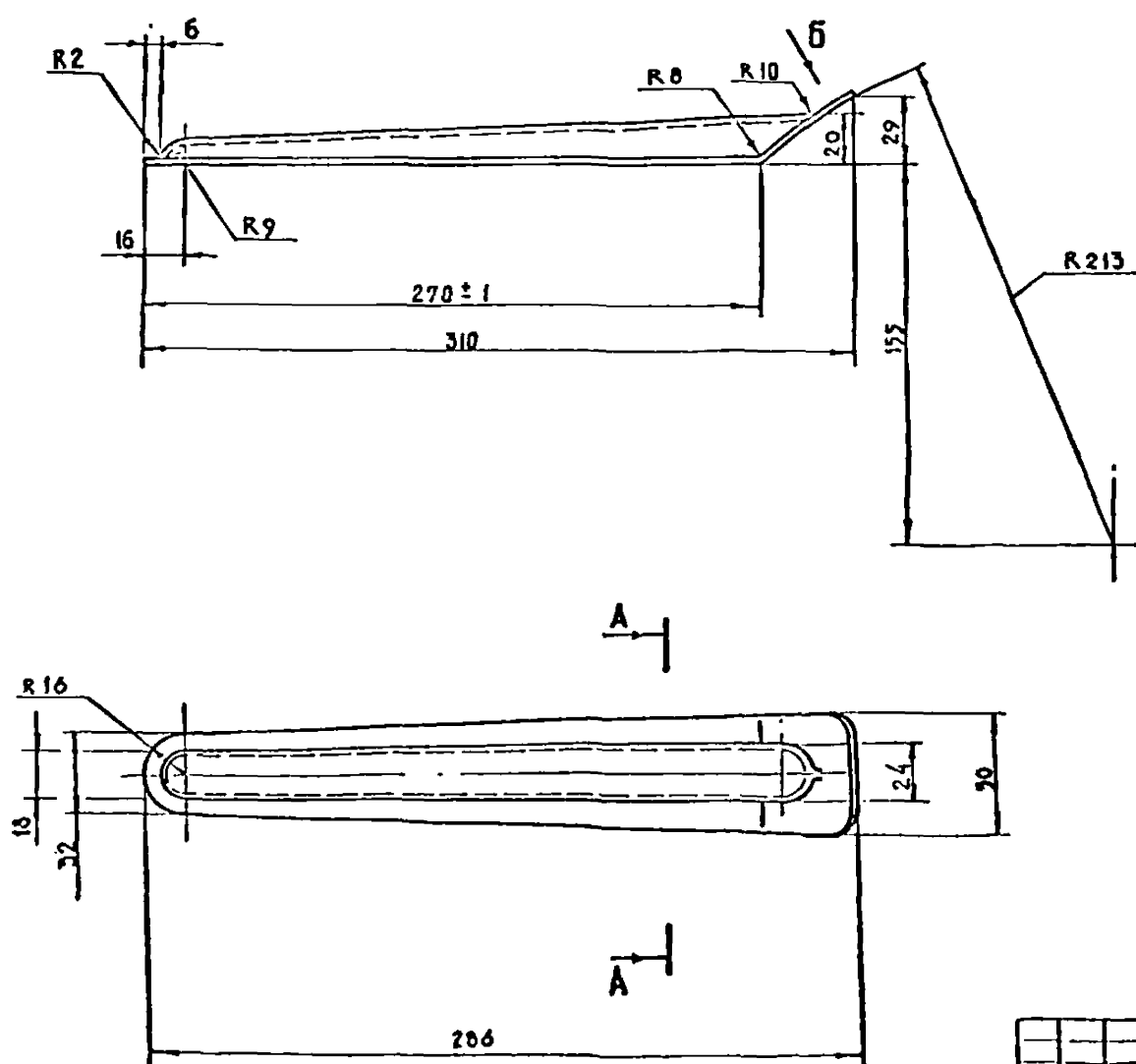
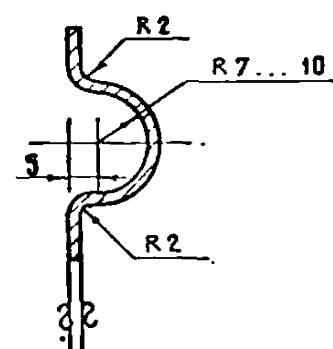
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



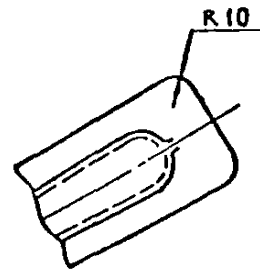
						МПЗ. 04. 01. 003					
						С К О Б А					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.					МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.И.									
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.								0,27	1:1
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1				
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.М.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1				
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.М.			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1				
					5 ГОСТ 5081-57		ЦНИИЭП жилища				
					СТ.3 ГОСТ 1637-69		ФОРМАТ 12				
					КОПИРОВАЛ						

МПЗ.04.01.002

28(Δ)Δ

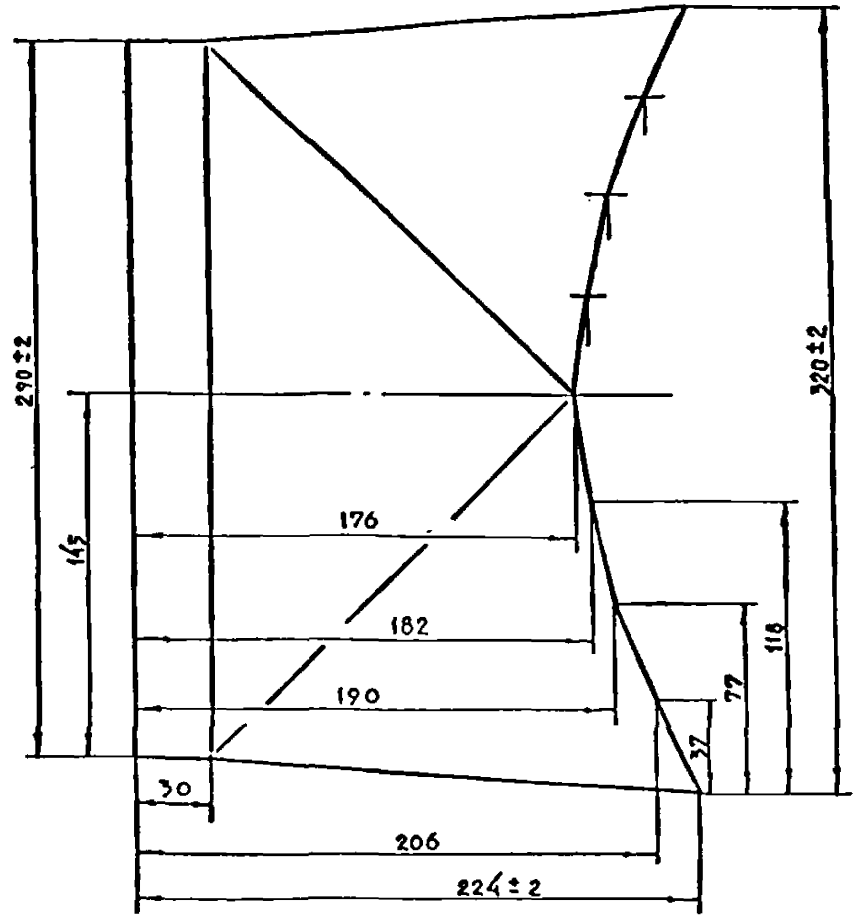
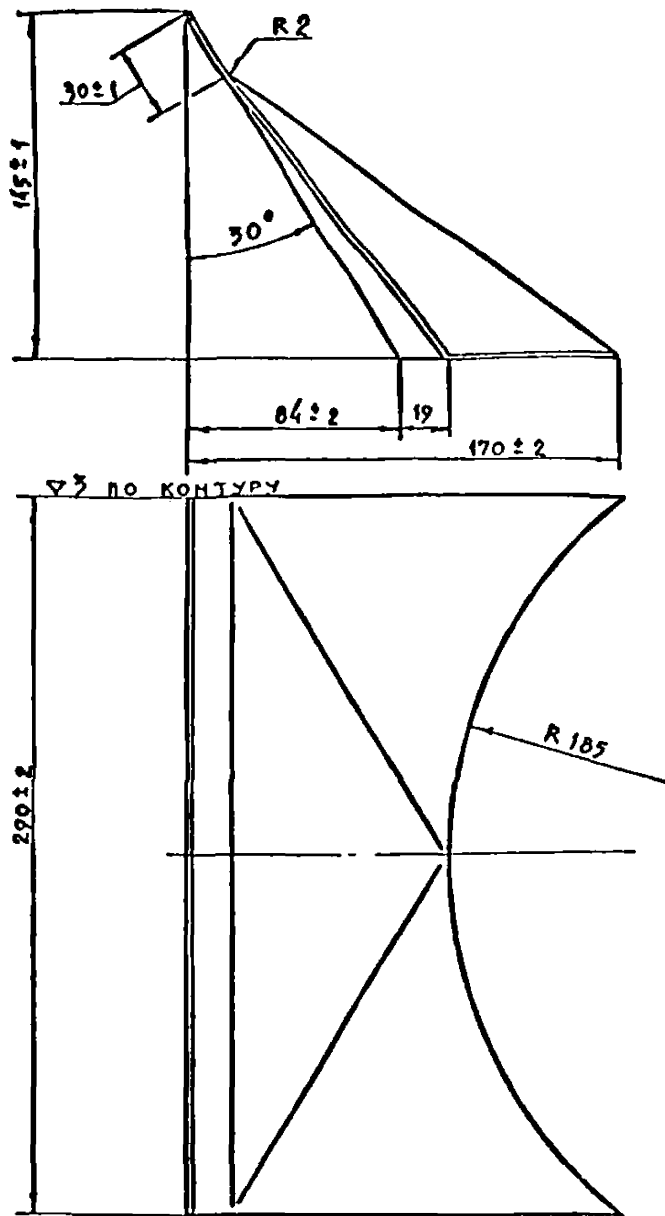
А-А
М 1:1

Вид Б

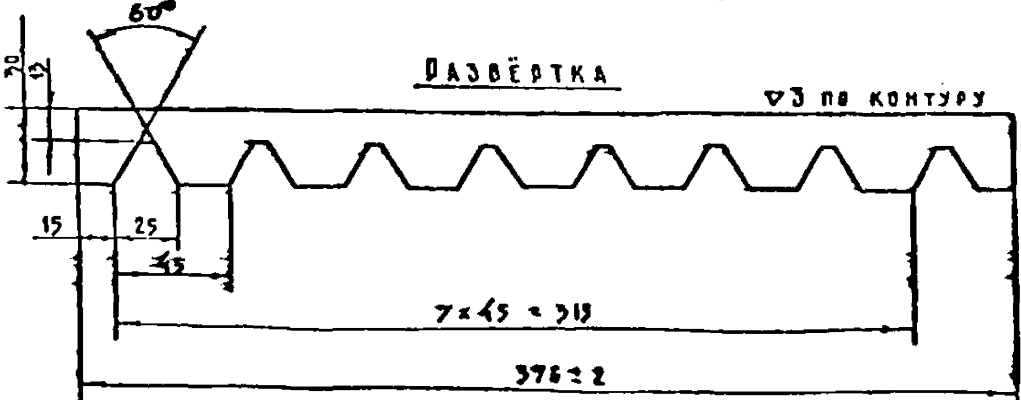
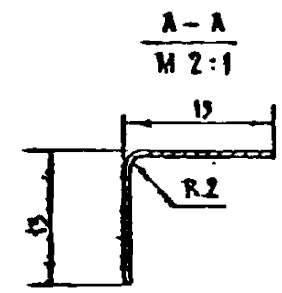
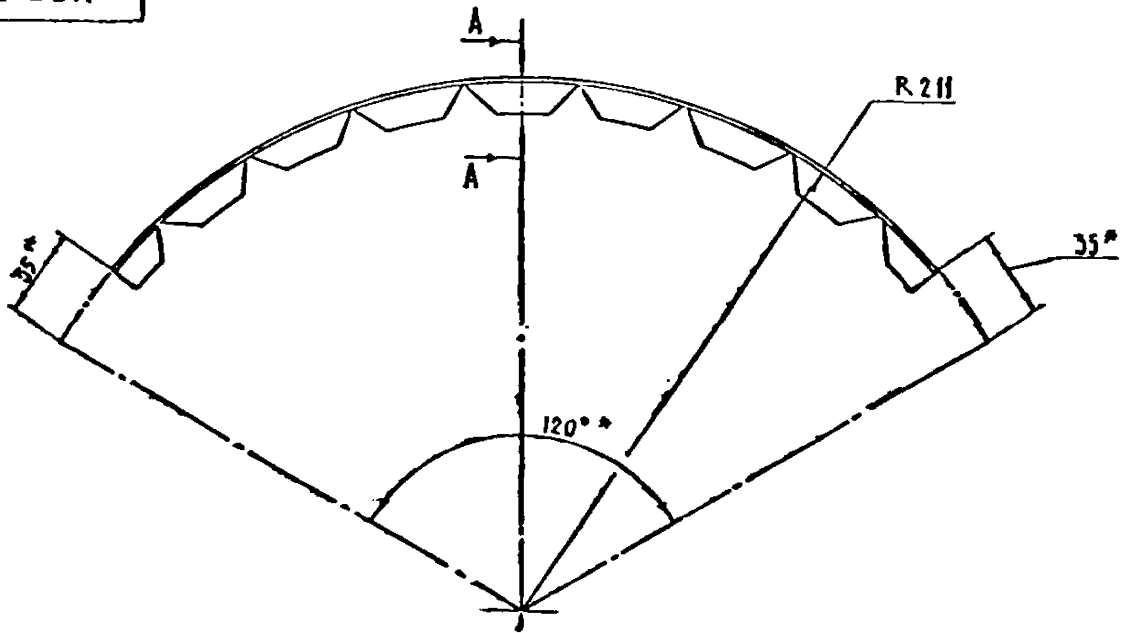


						МПЗ.04.01.002		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	НАКЛАДКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	ИВАНОВА					0,25	1:2
ПРОВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И КОНТР.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
И КОНТР.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ			ЛИСТ 52 ГОСТ 3080-57			
УТВ.	МАРЕЕВ	МАРЕЕВ			30 СТ.3 ГОСТ 16323-70			
					КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ 12		

РАЗВЕРТКА

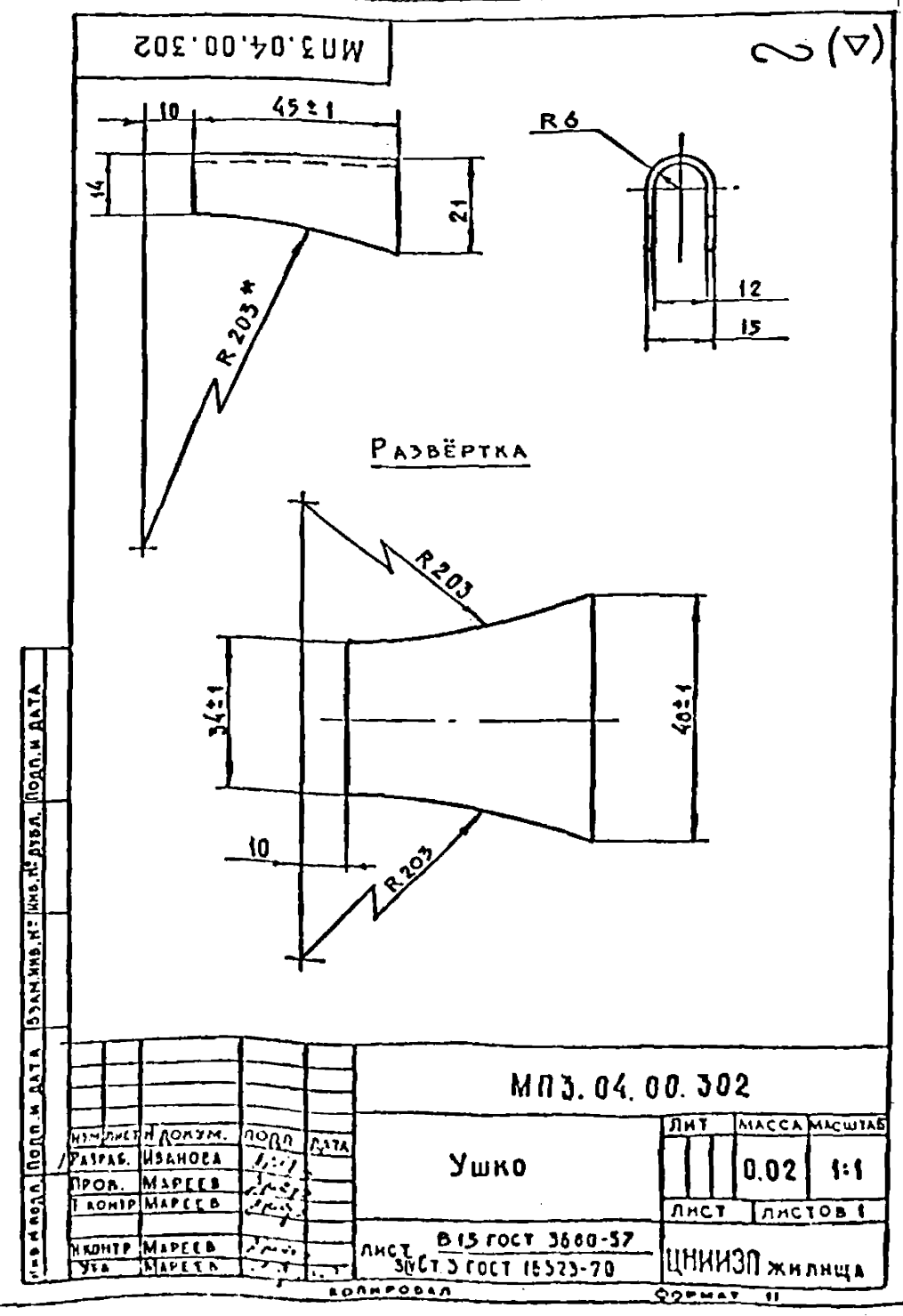
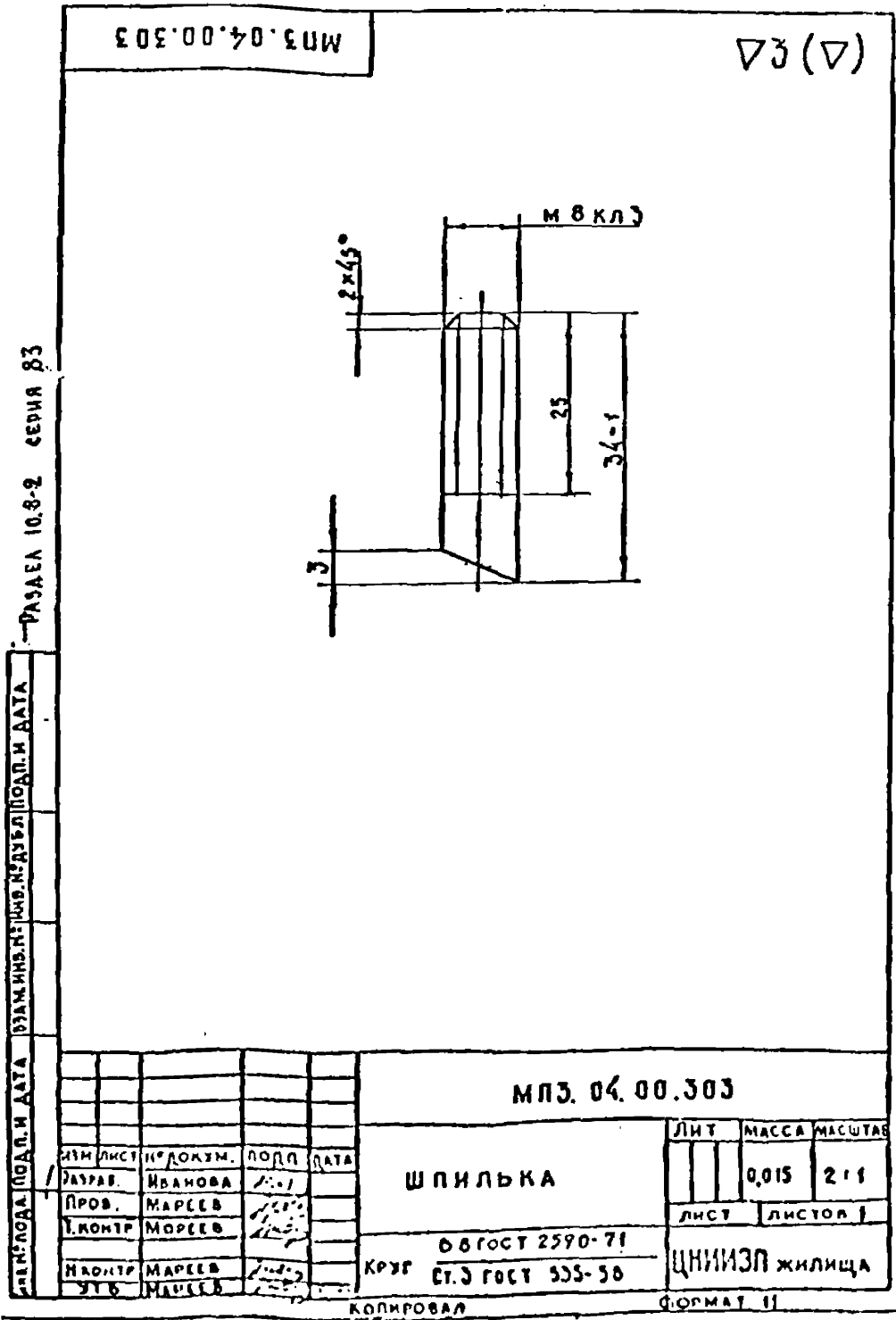
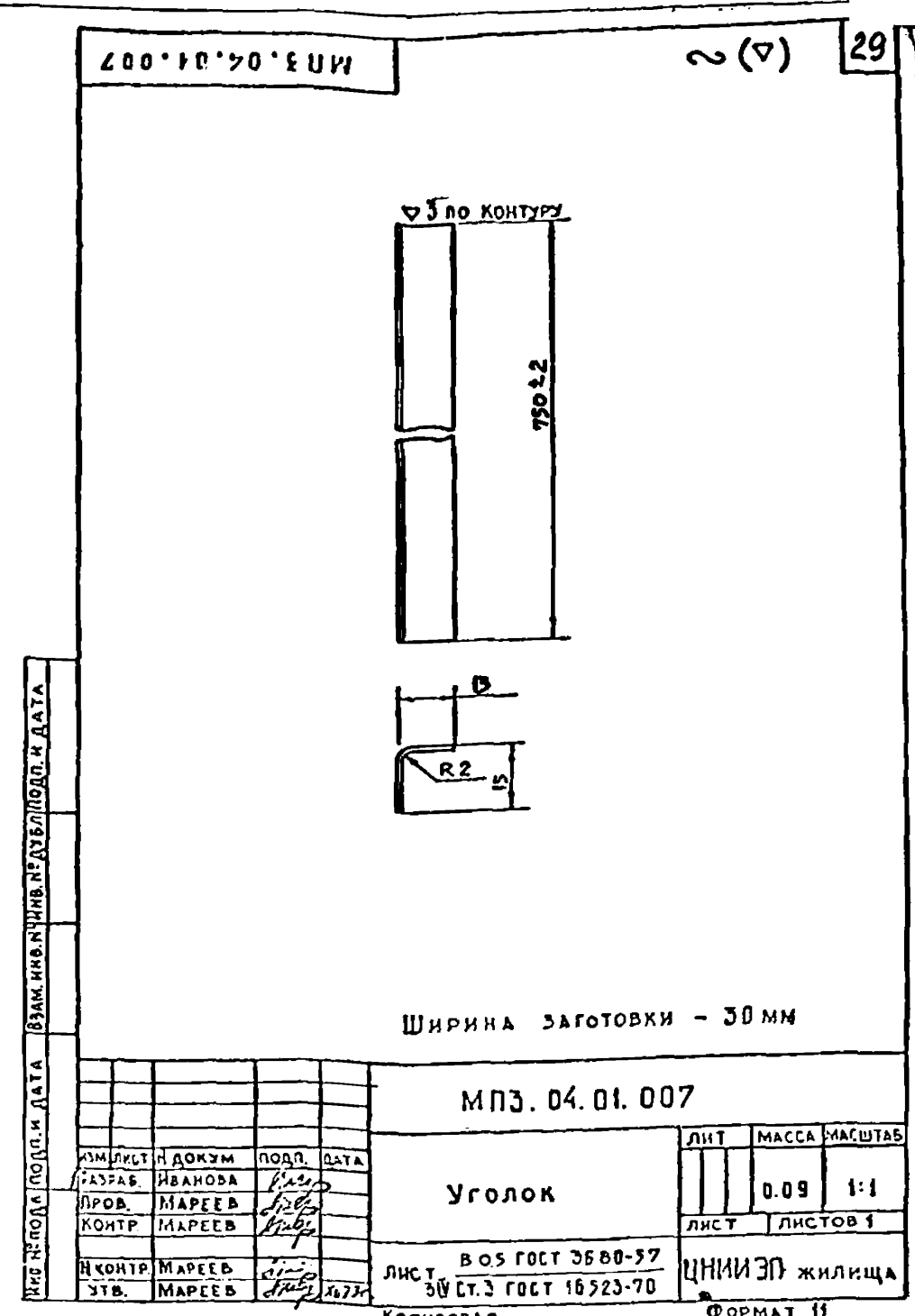
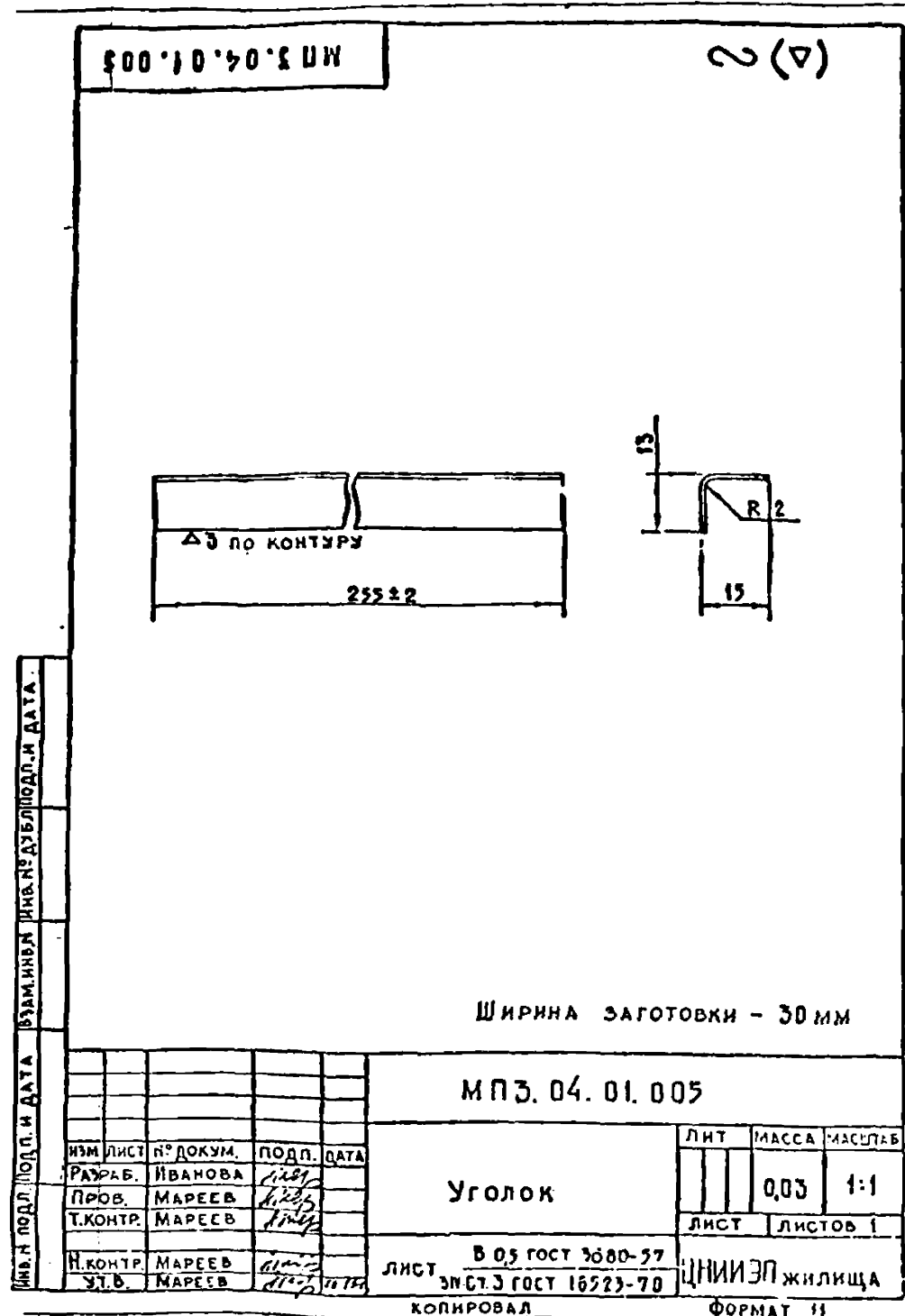


МПЗ.04.01.004				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОЗЫРЁК		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		0,95	1:2	
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В 2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ЦНИИЭП жилища		
				ФОРМАТ 12		

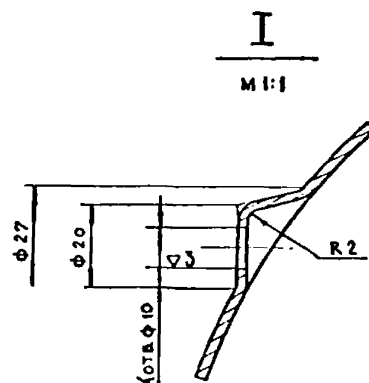
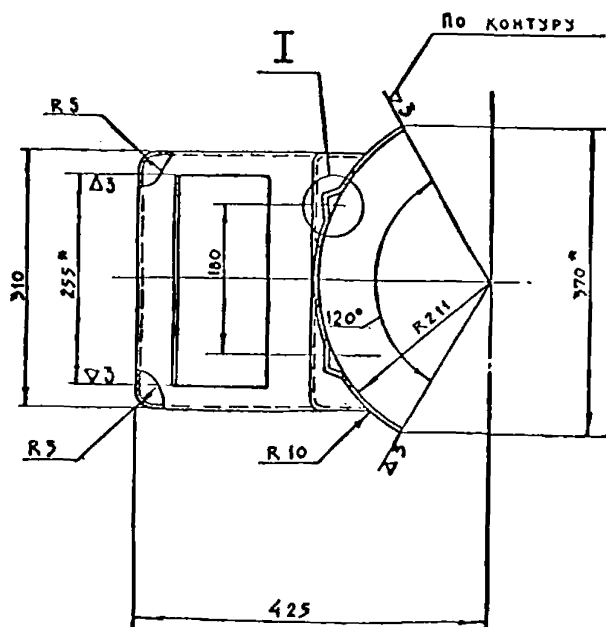
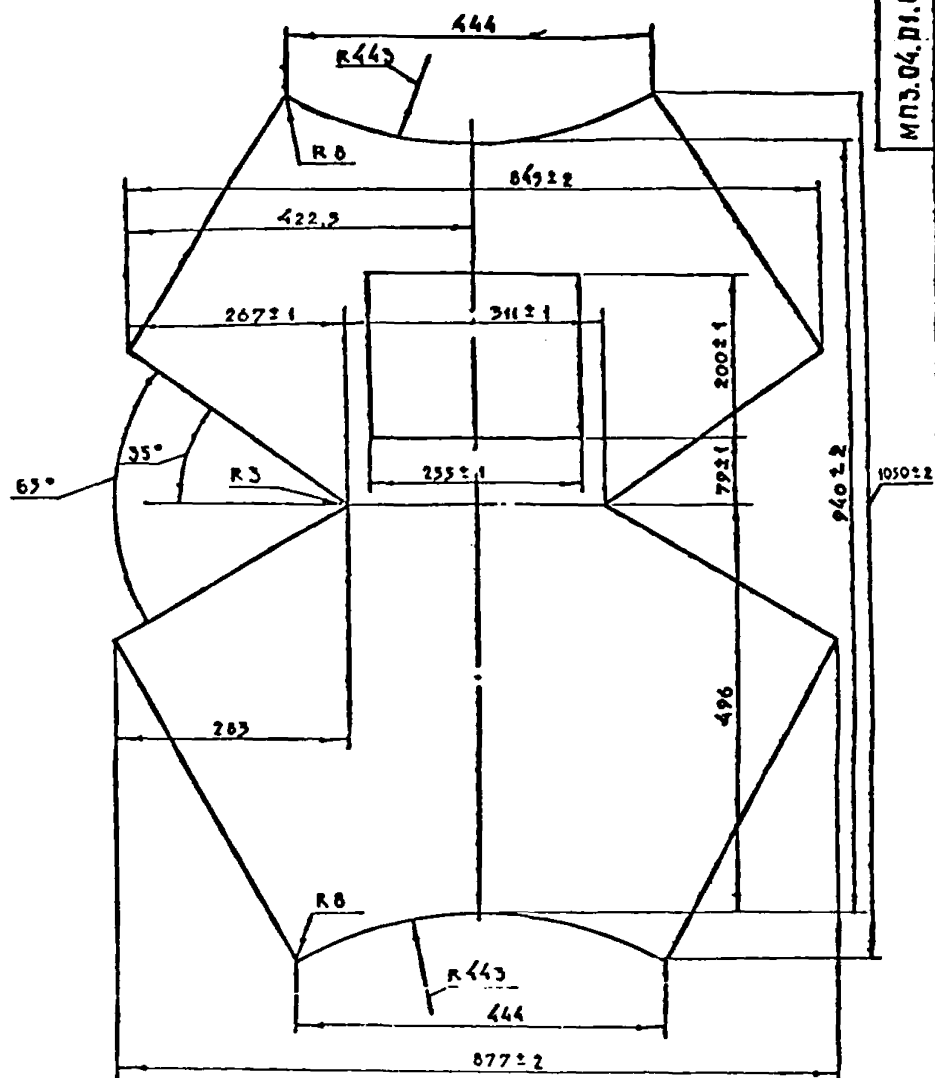
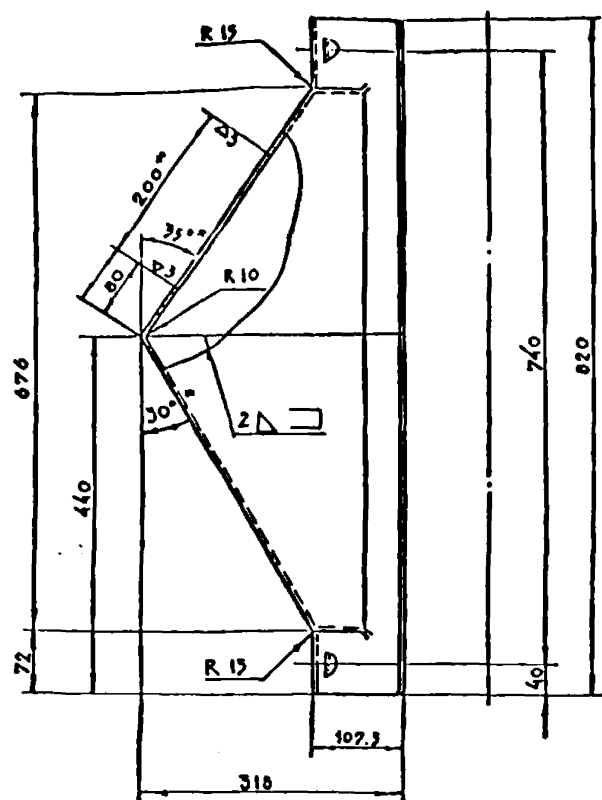


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ

МПЗ.04.01.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		0,03	1:2	
Т. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В 03 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		
				ЦНИИЭП жилища		
				ФОРМАТ 12		

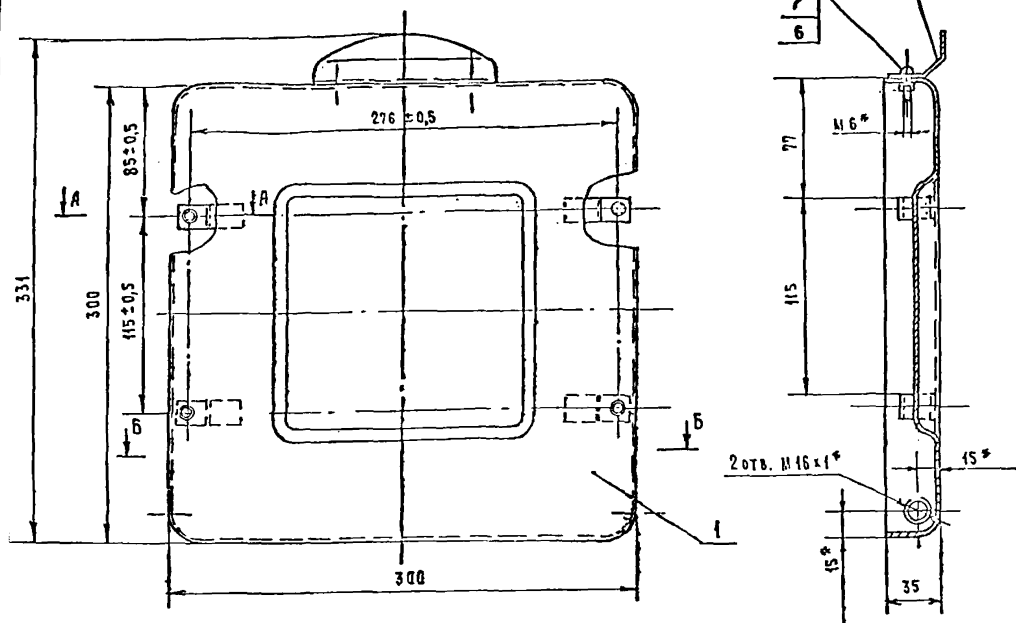


РАЗВЕРТКА

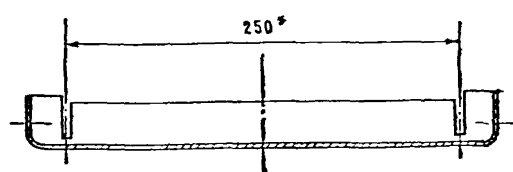
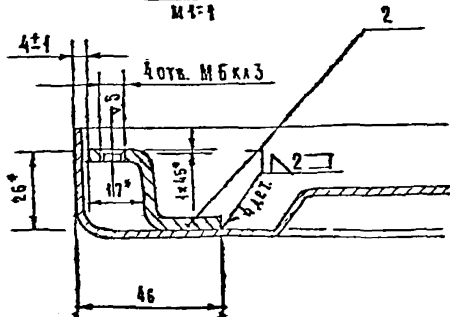


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
9-42 ГОСТ 9467-60.

МПЗ.04.01.001				ЛМТ	МАССА	ЛАСЫТА
ИМ ЛМТ	Н° ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	КОРПУС		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	НАРЕВ			ЛМТ ЛМТОВ 1		
ЭКОНТ	НАРЕВ					
ИЭОНТ	НАРЕВ			ЛМТ ЛМТОВ 1		
УТА	НАРЕВ					
ЛМТ				52 ГОСТ 3680-37		
				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

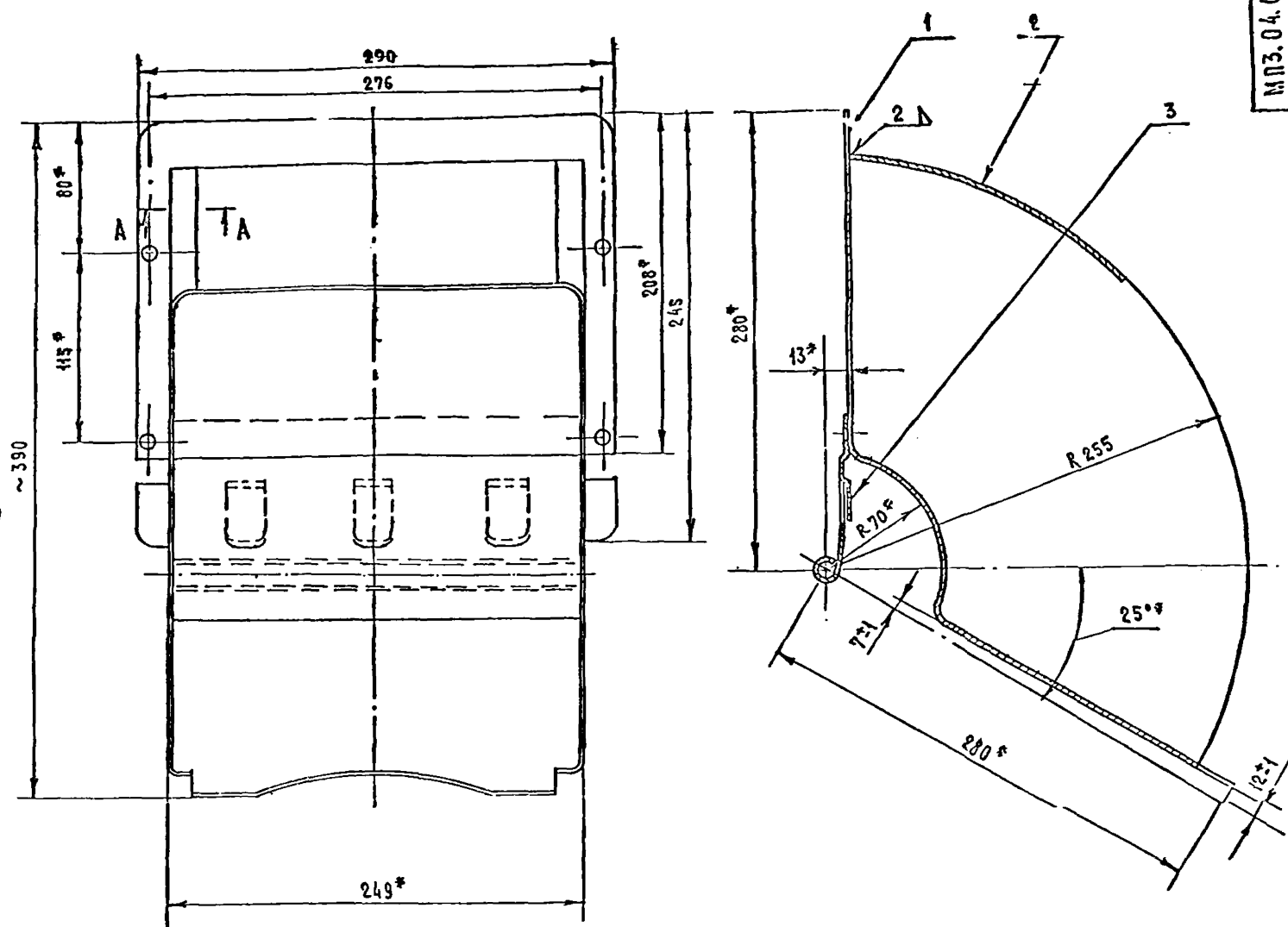


6-6


$$\frac{A - A}{M \cdot 1 = 1}$$


1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом
342 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

[illegible]



1* Размеры для справок.

2 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

Сварные швы зачистить.

МПЗ.04.00.200 СБ					
ИЗМ.	АНСТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ИТА	АНСТ
РАЗРАБ.	ИЗАНОВА				АНСТ
ПРОВ.	МАРЕСЬ				АНСТ
Т.КОНТР.	МАРЕСЬ				АНСТ
УК.	МАРЕСЬ				АНСТ
Н.КОНТР.	МАРЕСЬ				АНСТ
УТВ.	МАРЕСЬ				АНСТ

Ковш

Сборочный чертеж

АНСТ

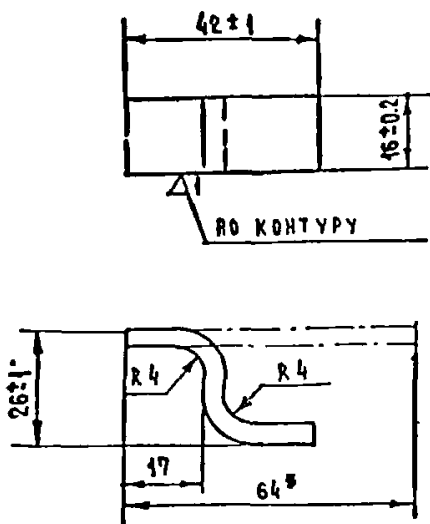
АНСТ

ЦНИИЗП ЖИХУДА

ФОРМАТ 22

МПЗ.04.00.102

(Δ) 2



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

МПЗ.04.00.102

СКОБА

Лист 4 ГОСТ 5681-57

СТЗ ГОСТ 14637-69

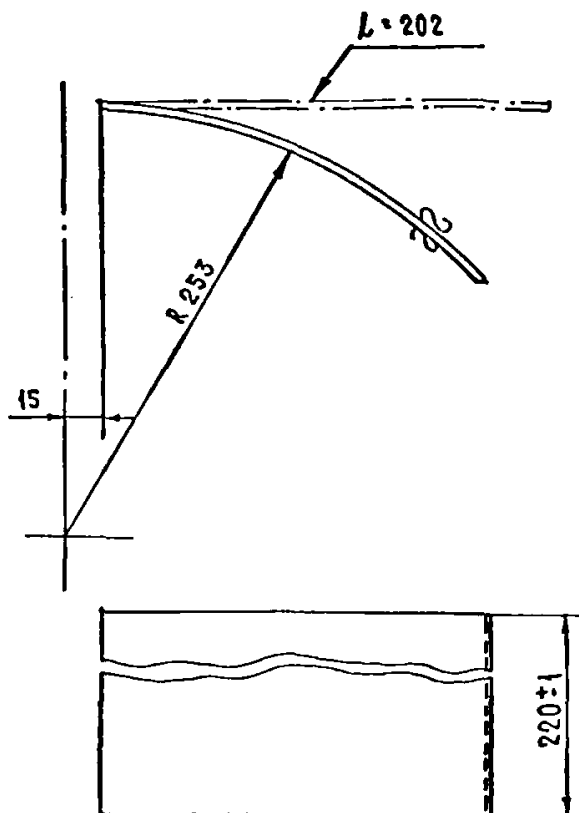
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Копирован

ФОРМАТ

МПЗ.04.00.202

(Δ) 14 35



МПЗ.04.00.202

Лист
Верхний

Лист 82 ГОСТ 3680-57

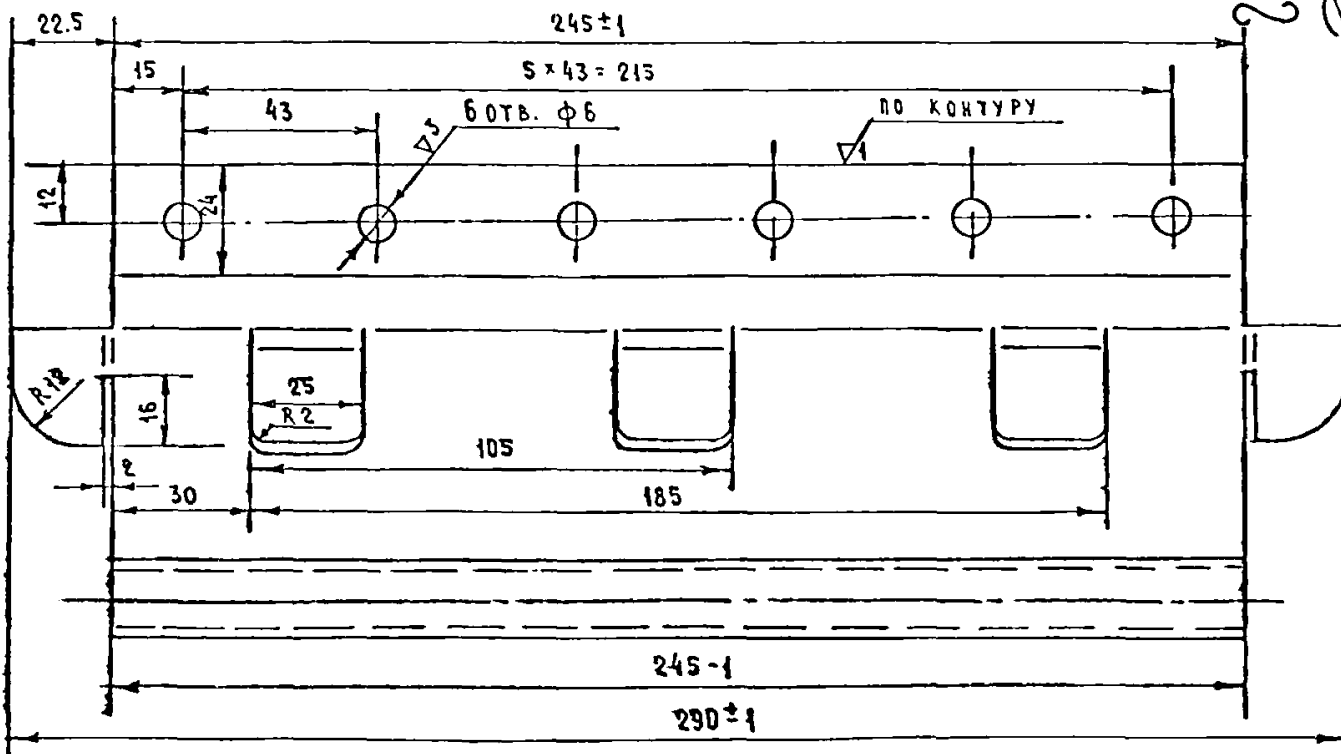
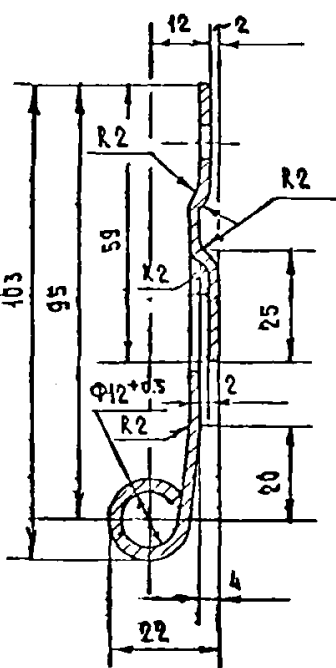
СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Копирован

МПЗ.04.00.203

(Δ) 1



МПЗ.04.00.203

ПЕТЛЯ

Лист 62 ГОСТ 3680-57

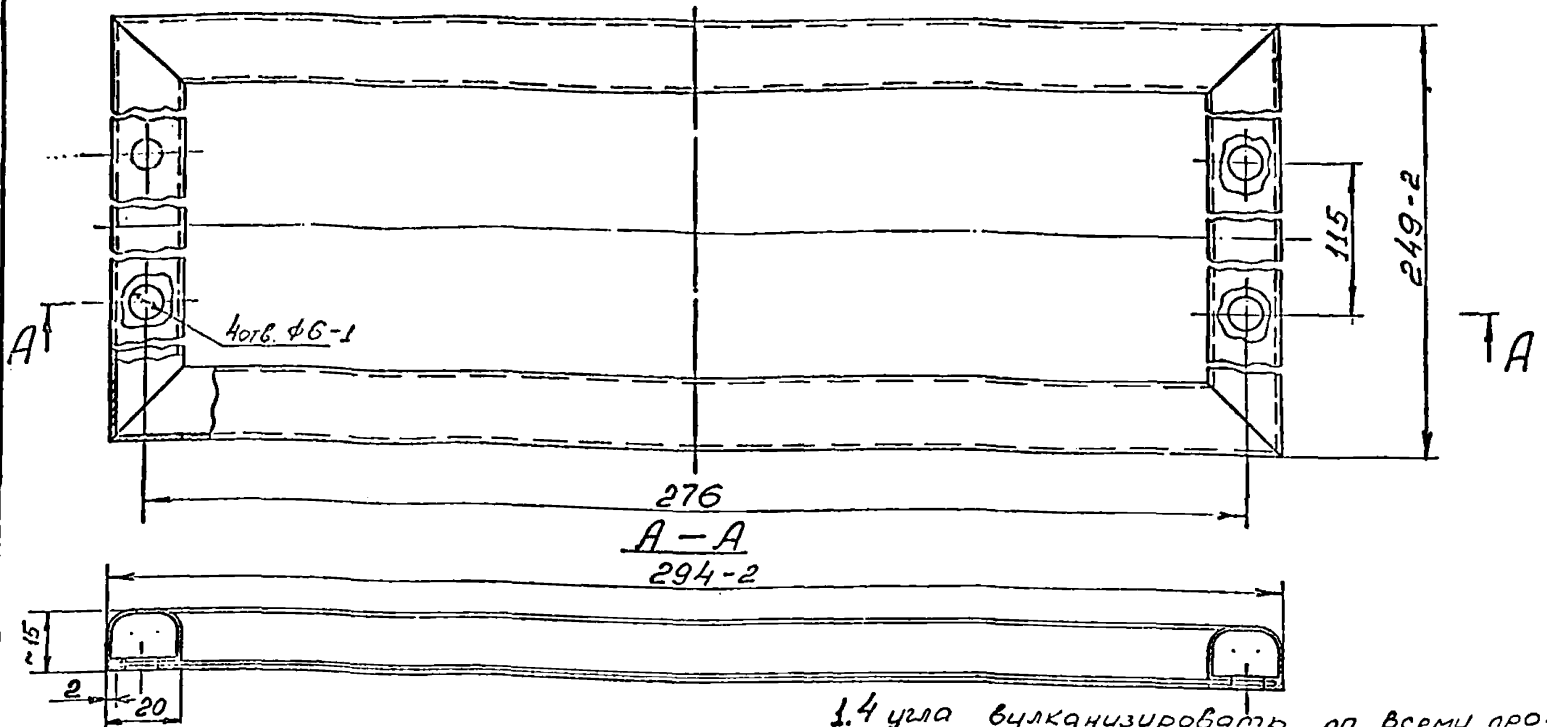
СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Копирован

ФОРМАТ 12

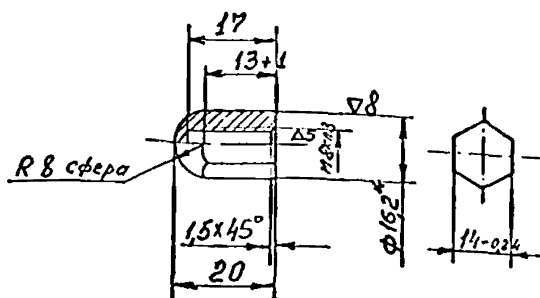
КОПИРОВАЛ *Гм* ФОРМАТ 12



- 1.4 угла вулканизировать по всему профилю резины. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

МПЗ.04.00.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	Уплотнение	0,1	1:1
РАЗРАБ.	Морев	С.И.	11.73	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВ.	Морев	М.И.		Прочность резины (от холодильника ЗНЛ)		
Т.КОНТР.	Морев	М.И.		ЦНИИЭП жилища		
Н.КОНТР.	Морев	М.И.		КОПИРОВАЛ		
УТВ.	Морев	М.И.		ФОРМАТ		

Δ4*(Δ)



Покрытие поверхности АХ₉.
* Размеры для справок.

Гошка
декоративная

Ст 3 ГОСТ 380-71

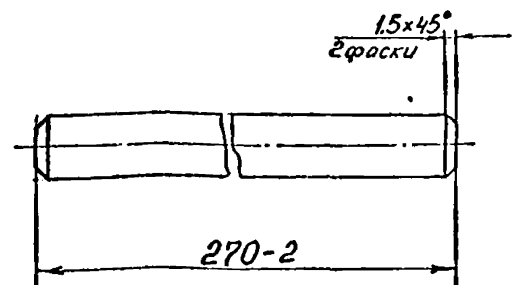
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
0,025	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ II

Δ3(Δ)



Ось

Ст 3 ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 380-71

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
0,2	2:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ

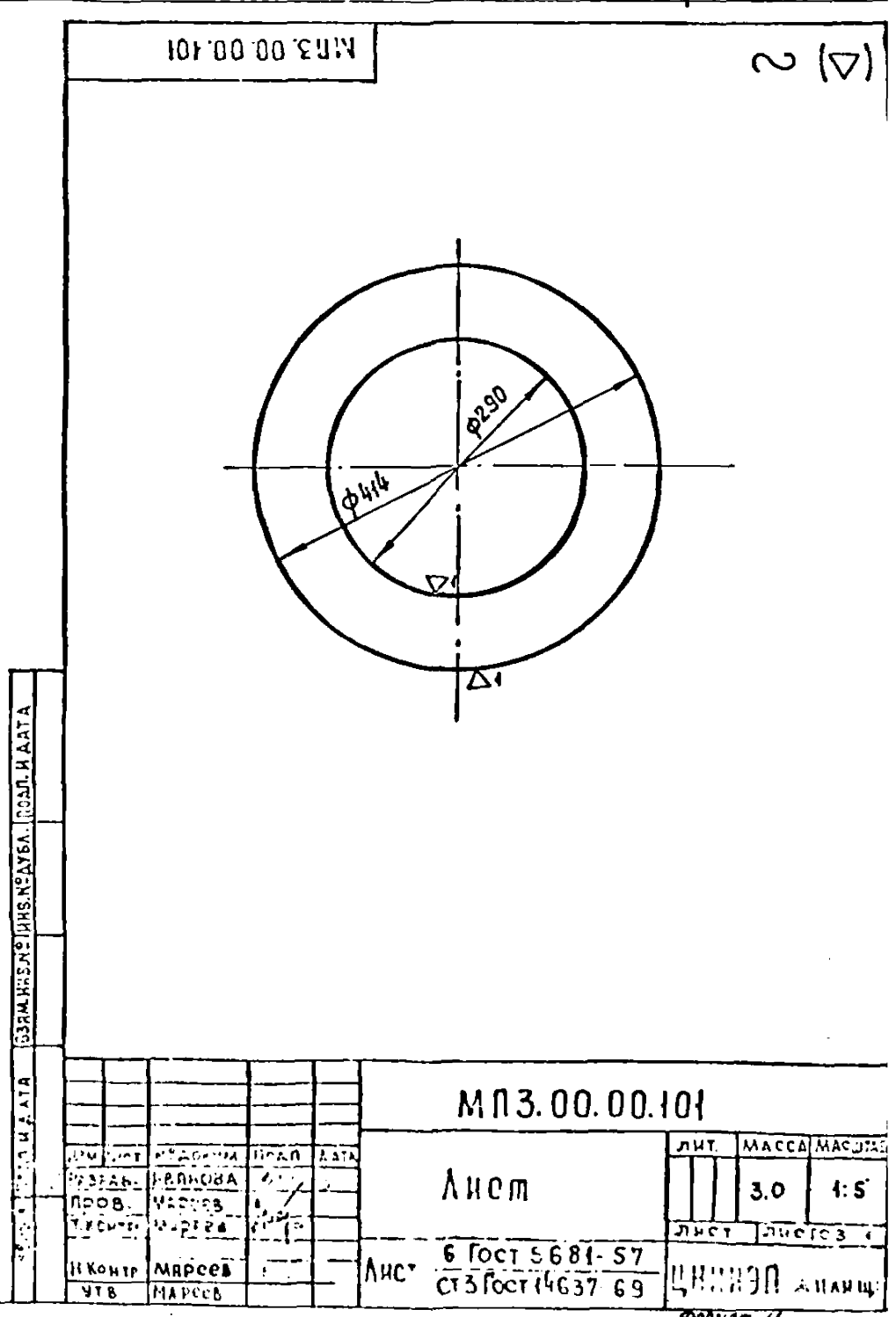
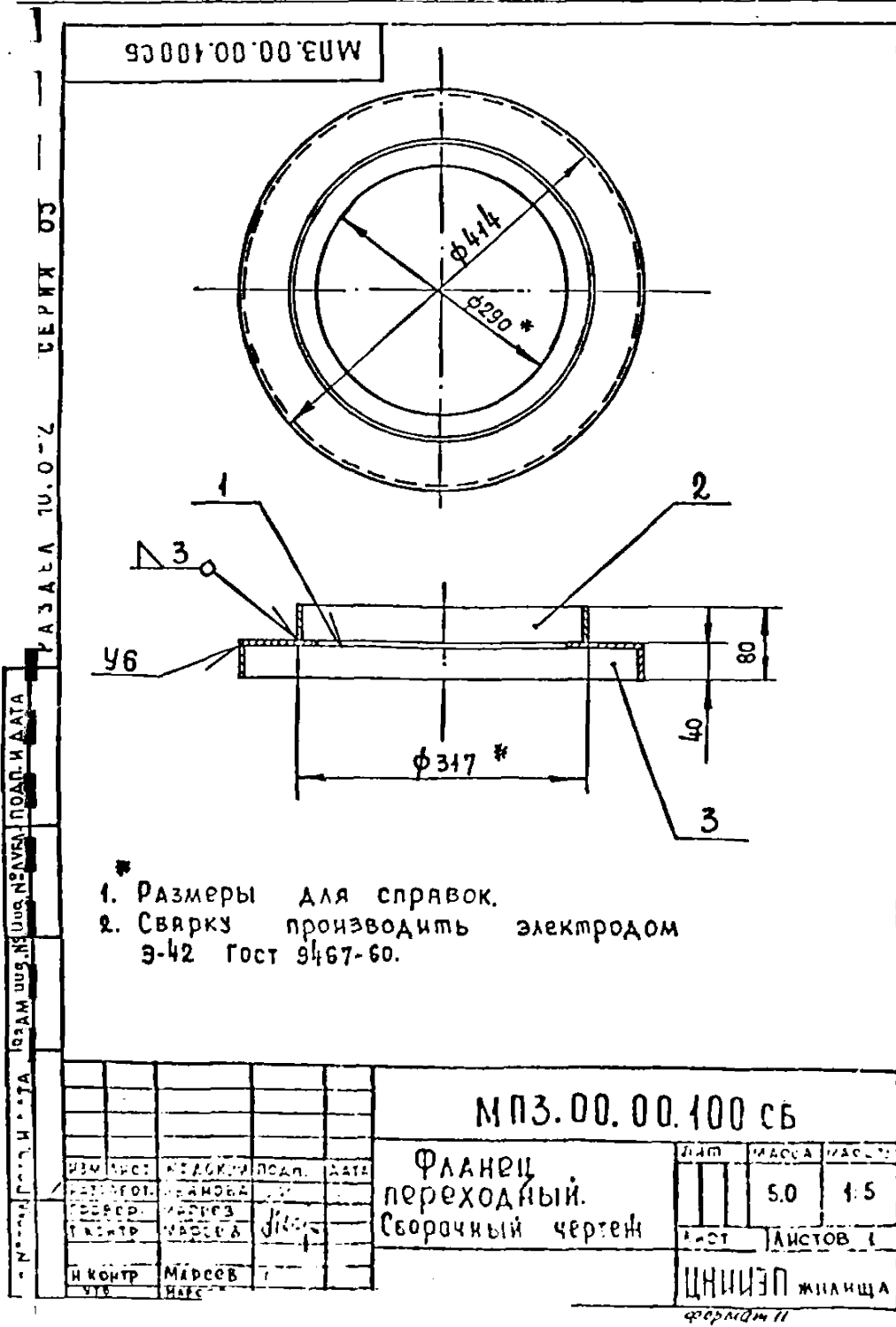
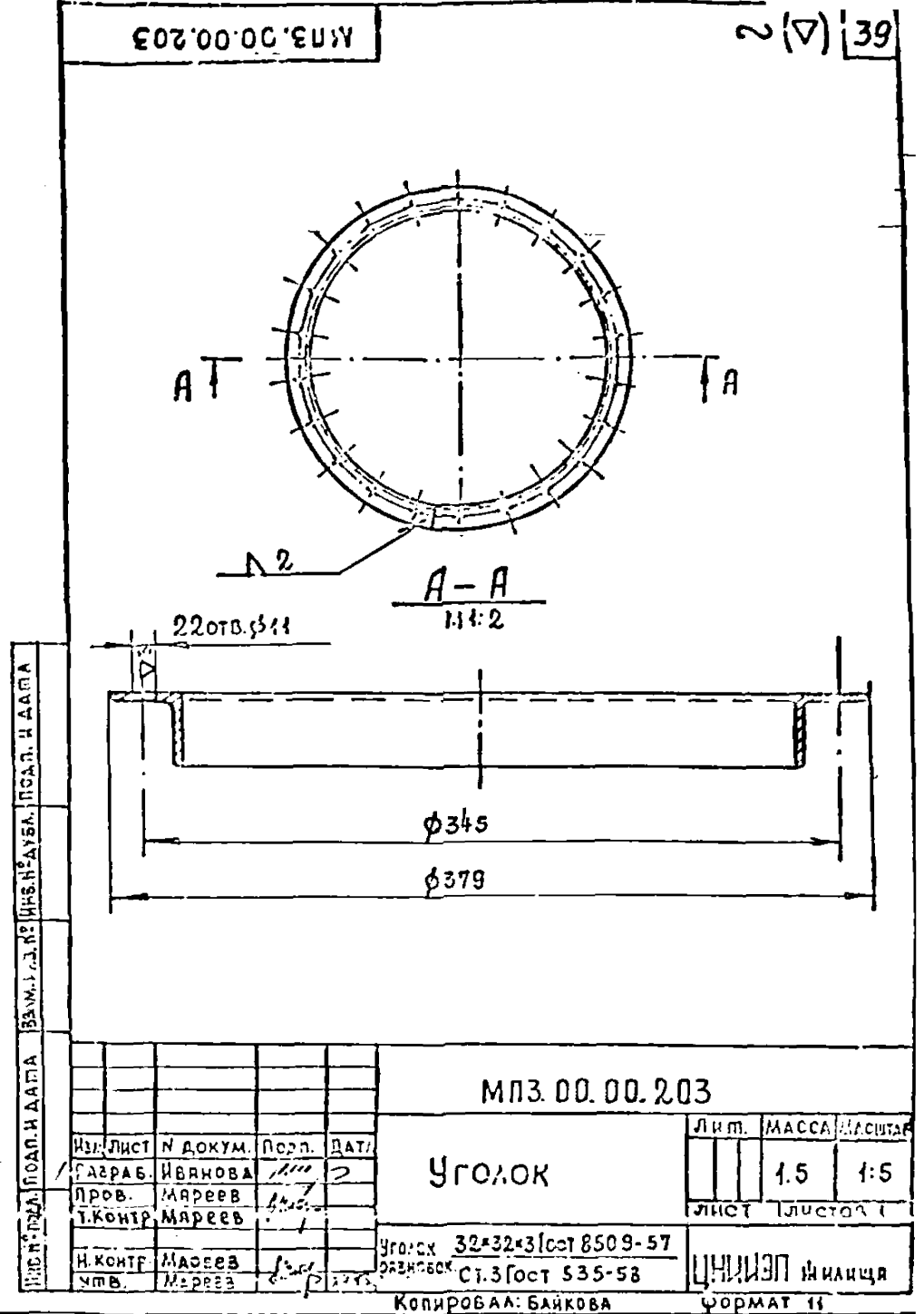
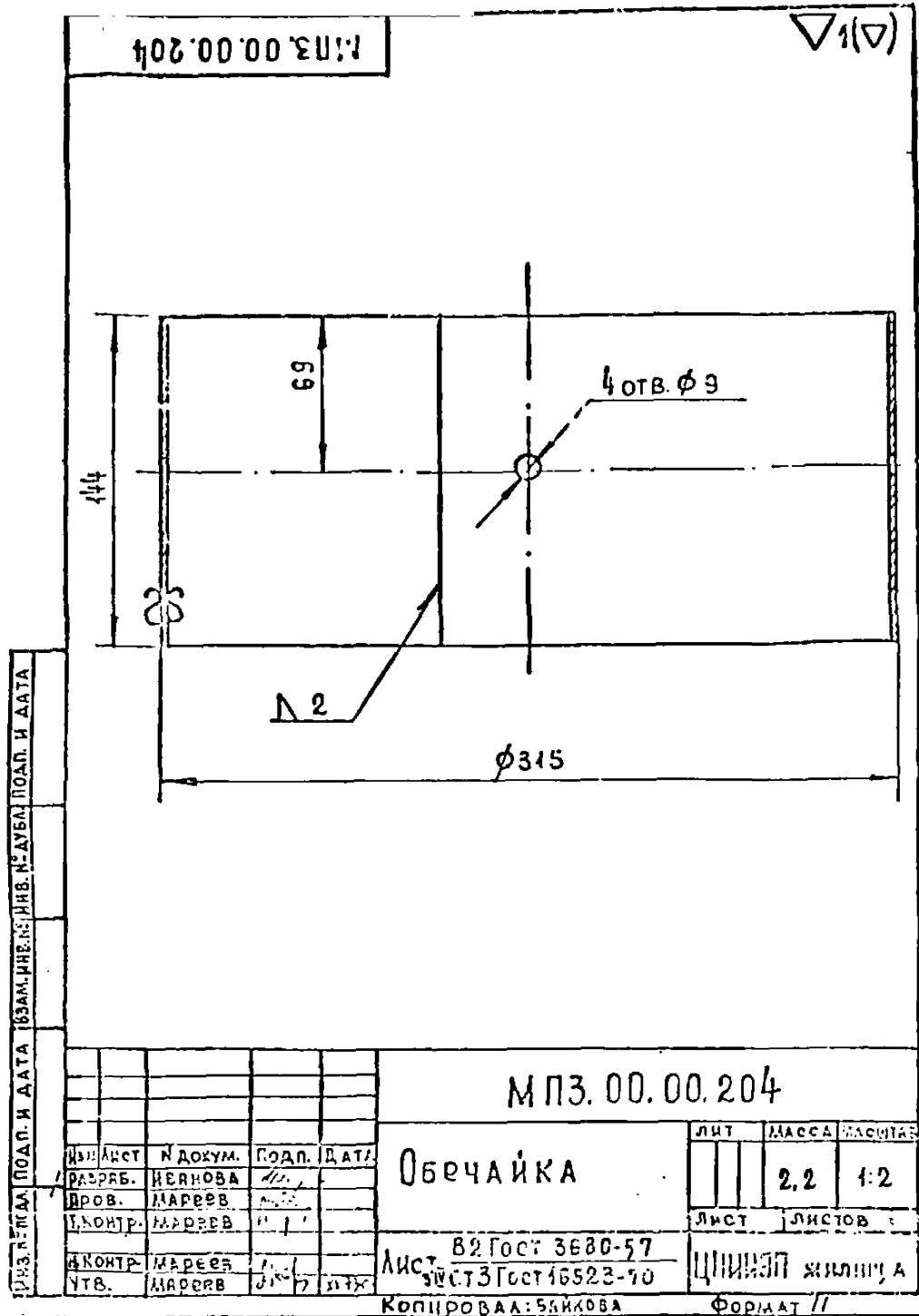
ФОРМАТ II

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
23	1		МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1	
22	2		МПЗ.04.00.100	Крышка декоративная	1	
23	3		МПЗ.04.01.200	Ковши	1	
12	4		МПЗ.04.00.300	Хомут	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		МПЗ.04.00.001	Ось	1	
12	7		МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1	
11	8		МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4	
11	9		МПЗ.04.00.004	Винт	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Гайка М8		
				ГОСТ 5916-70	4	
	11			Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-62	4	
	12			Шайба 10		
				ГОСТ 10905-64	4	
	13			Винт М6х20		
				ГОСТ 1490-72	4	
МПЗ.04.00.000						
Класс приёмный						
ЦНИИЭП жилища						
Копировал						Формат 11

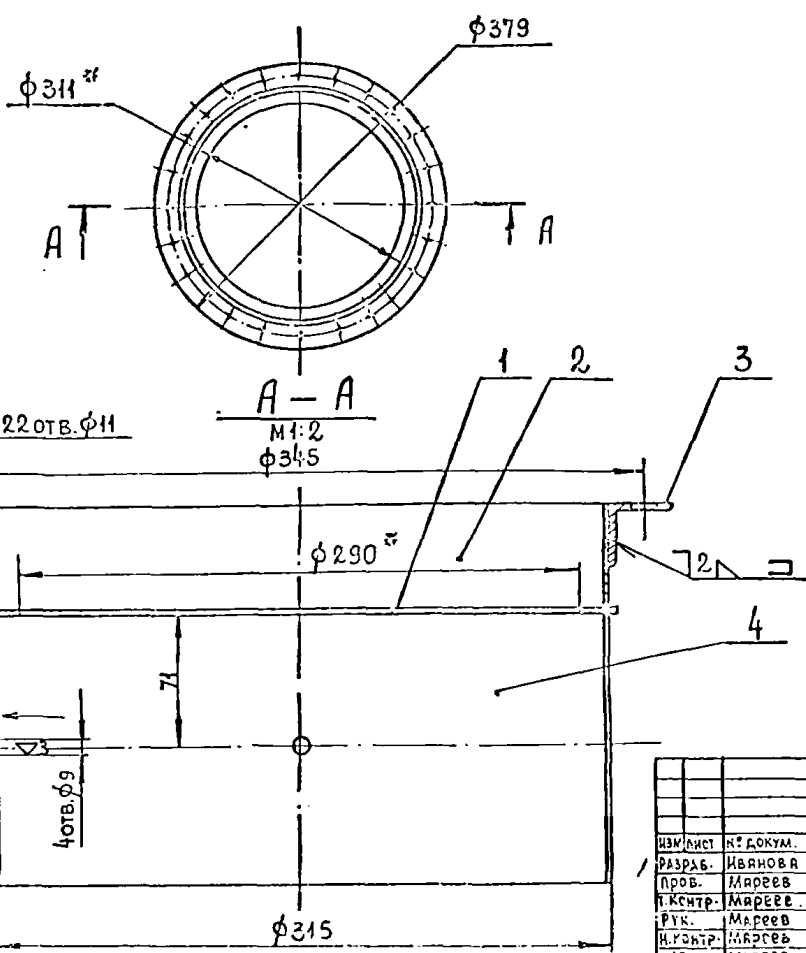
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		14		Шпилька АМ10х140(30)		
				ГОСТ 11769-66	2	
				<u>Получные</u>		
54	16			Профиль ПР-14СК		
				914-3НЛ		
				L = 255 мм	1	
54	17			Профиль ПР-11СК		
				914-3НЛ		
				L = 2250 мм	1	
МПЗ.04.00.000						
Копировал						Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		МПЗ.04.00.101	Крышка	1	
11	2		МПЗ.04.00.102	Скоба	4	
12	3		МПЗ.04.00.103	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шайба пружинная		
				6Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	
	7			Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	3	
	8			Винт М6х12		
				ГОСТ 17473-72	3	
МПЗ.04.00.100						
Крышка декоративная						
ЦНИИЭП жилища						
Копировал						Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			МПЗ.04.01.000 СБ	Сборочные единицы		
				<u>Детали</u>		
22	1		МПЗ.04.01.001	Корпус	1	
12	2		МПЗ.04.01.002	Накладко	2	
12	3		МПЗ.04.01.003	Скоба	1	
12	4		МПЗ.04.01.004	Козырёк	1	
11	5		МПЗ.04.01.005	Уголок	1	
12	6		МПЗ.04.01.006	Захват родничный	2	
11	7		МПЗ.04.01.007	Уголок	2	
54	8		МПЗ.04.01.008	Планка		
				В2ГОСТ 5611-57		
				Лист 3		
				См 3 ГОСТ 14637-69		
				40x25	1	0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
Корпус в сборе						
ЦНИИЭП жилища						
Копировал						Формат 11



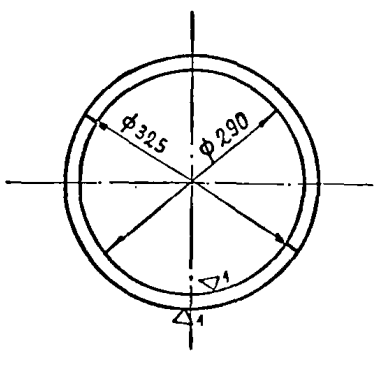
МПЗ.00.00.200св



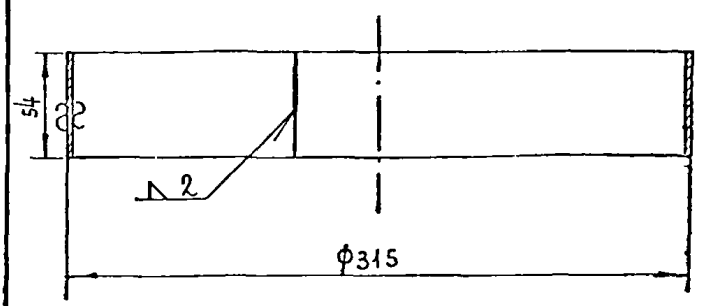
- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.200св				Лист		Листов	
Фланец дефлектора.				5,4		1:5	
Сборочный чертёж.				Лист		Листов	
ЦНИИЭП ЖБИ				Лист		Листов	

МПЗ.00.00.201



МПЗ.00.00.202



МПЗ.00.00.201

Лист				Лист		Листов	
0.54				1:5		Лист	
Лист				Лист		Листов	

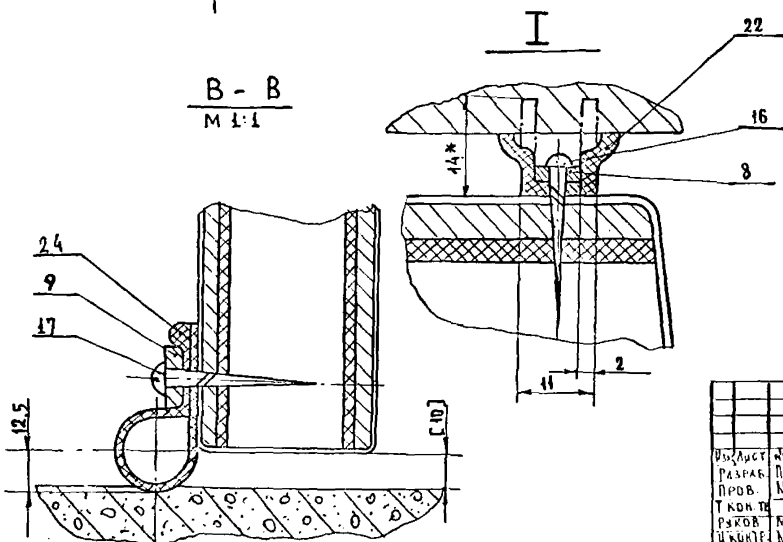
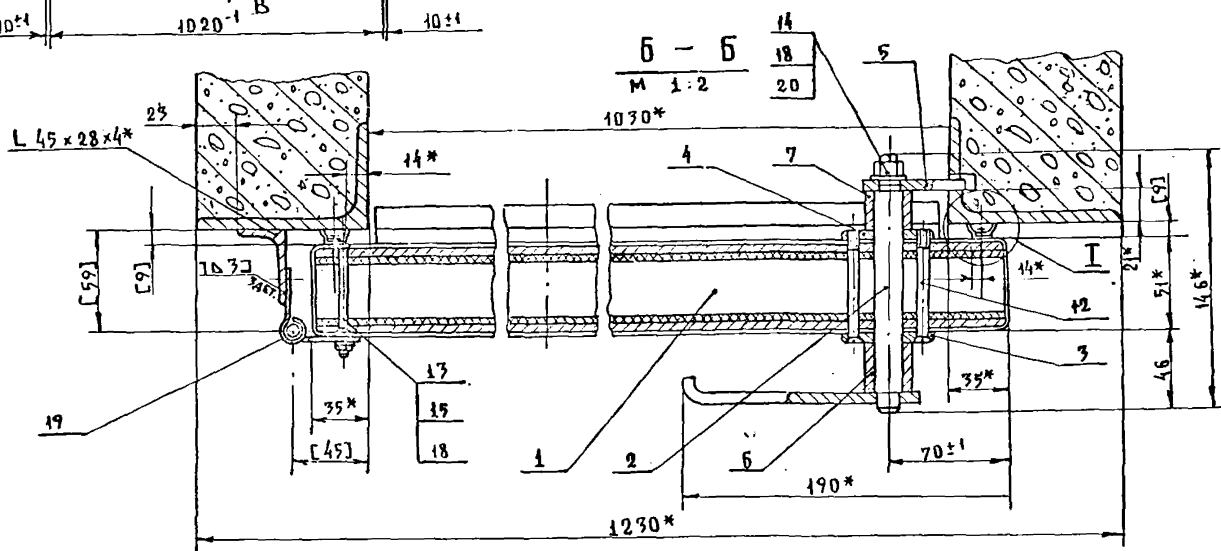
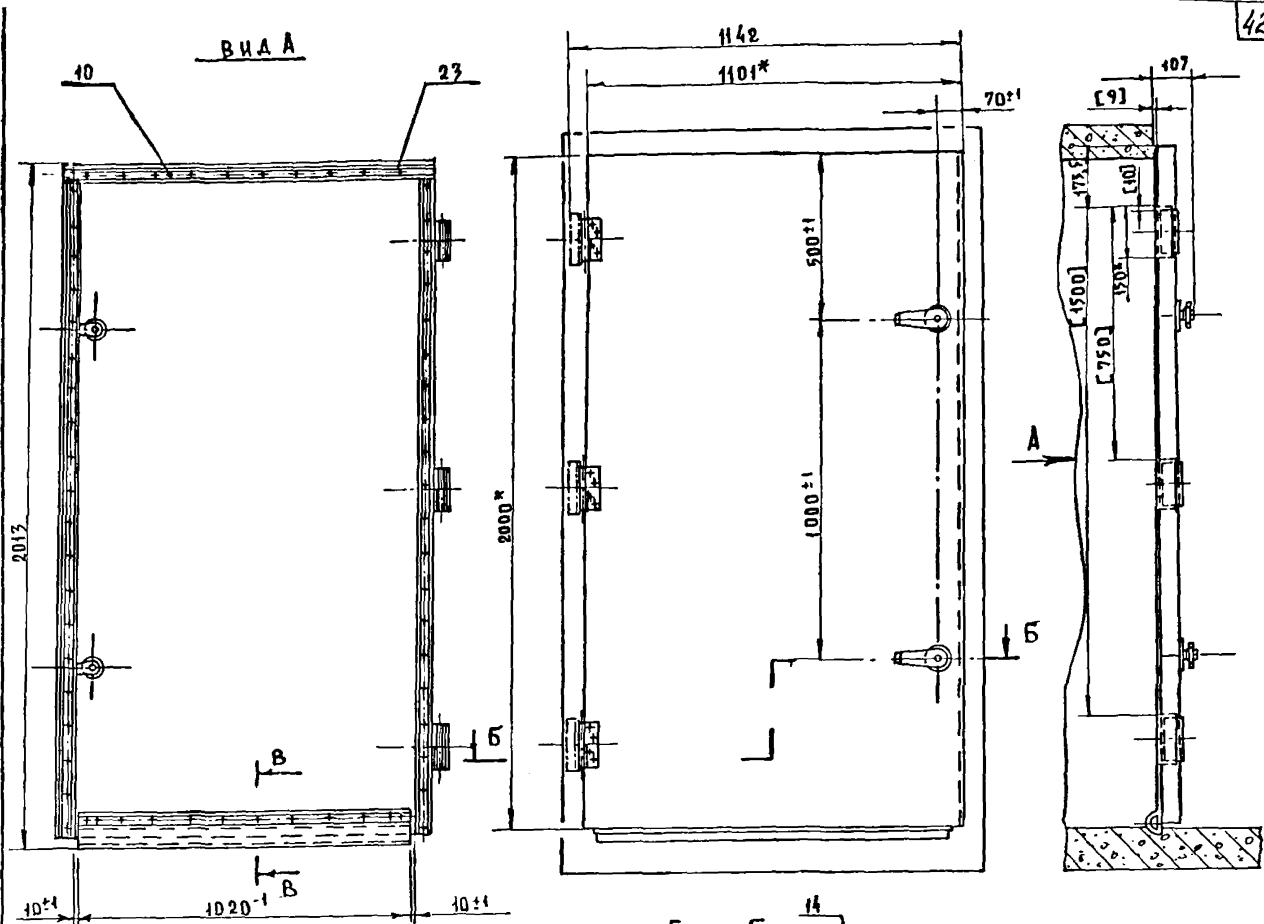
МПЗ.00.00.202

Обечайка				Лист		Листов	
0.05				1:2		Лист	
Лист				Лист		Листов	

[illegible]

				МПЗ. 00. 00. 103			
Изм.	Лист	Изданы	Подр.	Лист	Мощно	М-5	
Разраб.	Изданы	Подр.	Лист	104.	1:5		
Пров.	Мареев	Маре		Лист	Листов 1		
Т. контр.	Мареев	Маре					
Н. контр.	Мареев	Маре		Лист	3 ГОСТ 5681-57	ЦНИИЭП	ИЛИЩА
Утв.	Мареев	Маре		Лист	Ст. 3 ГОСТ 14637-69	Формат 11	
				Копировал			

[illegible]



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШУРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.
3. ПЕТЛИ ПОЗ. 20 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НЕЗУЩЕМУ УГОЛКУ, МУСОРОКАМЕРЫ ПО МЕСТУ, С ВЫДЕРЖКОЙ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.

				МЛЗ. 05. 00. 000 СБ			
ВЗ. Лист	№ док. у.	Подп.	Дата	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ. ПРОБ.	ПЕТРАКОВЕ МАРЕВ	ИЗ				56	1:10
Т. КОТЛ. РУКОВ. ИЗМЕРИТ. УТВ.	МАРЕВ МАРЕВ МАРЕВ	ИЗ ИЗ ИЗ			Лист	Листов	
					ЦНИИЭП Жилищ. А.		

[illegible]