

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР



СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД МП 3
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 592 от 26.5.1975г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
МПЗ.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ №	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МУСОДОПРОВОДА МПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
МПЗ.01. 00 000 СБ	ТЕЛЕЖКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3
МПЗ.01.01. 000 СБ	КОЛЕСО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.01.01. 001	КРЫШКА	4
МПЗ.01.01. 002	ОСЬ	
МПЗ.01.01. 101	СТУПНИЦА	
МПЗ.01.01. 100 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5
МПЗ.01.01. 003	ПРОКАДКА	
МПЗ.01.01. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.00. 100 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6
МПЗ.01.00. 105	ОСЬ	
МПЗ.01.00. 103	ПРОЗИНИНА	7
МПЗ.01.00. 102	ДАМПА	
МПЗ.01.00. 104	ПРОЗИНИНА	
МПЗ.01.00. 201	СТУПНИЦА	
МПЗ.01.00. 200 СБ	КОЛЕСО. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
МПЗ.01.00. 200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.00. 101	УРОДАК	
МПЗ.01.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМЫ	
МПЗ.01.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ	9
МПЗ.01.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.01.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОЛЕСА	
МПЗ.02.00. 000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
МПЗ.02.01. 000 СБ	ДВЕРЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		
РАЗРАБОТ. МАРЕЕВ <i>Мареев</i>		
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ <i>Мареев</i>		
И.Н.ДИМ. МАРЕЕВ <i>Мареев</i>		
УЧЕБНАЯ МАРЕЕВ <i>Мареев</i>		
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИП. АНСП АНСП
		1 1 4
		ЦНИИЭП ЖИЛНИЦА
	КОПИРОВАТЬ ЗАРУБКА	ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.02.00.100 СБ	ЗАМОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
МПЗ.02.00.102	РУЧКА	
МПЗ.02.00.101	ОСЬ	
МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	13
МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	
МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	
МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	14
МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	
МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	
МПЗ.02.00.000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	15
МПЗ.02.00.000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ В СБОРЕ	
МПЗ.02.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ	
МПЗ.02.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКА	
МПЗ.03.00. 000 СБ	НАСАДКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
МПЗ.03.01. 000 СБ	БУНКЕР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
МПЗ.03.01. 007	РУЧКА	
МПЗ.03.01. 006	СКОБА	18
МПЗ.03.01. 002	ПОДСА	
МПЗ.03.00.104	ЩЕКА	
МПЗ.03.00.102	ТРУБА	19
МПЗ.03.01. 003	ВТУЛКА	
МПЗ.03.01. 005	ЛИСТ	
МПЗ.03.02. 001	ВНАГА	
МПЗ.03.01. 004	ЛИСТ	20
МПЗ.03.01. 004	ЛИСТ	
МПЗ.03.00. 004	СКОБА	
МПЗ.03.01. 008	РЕБРО	
МПЗ.03.02. 000 СБ	ГРЕБЕНКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
МПЗ.03.00. 100 СБ	КРОНШТЕЙН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.03.02. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРЕБЕНКИ	
МПЗ.03.00. 002	ШАЙБА	
МПЗ.03.02. 003	ЛИСТ	22
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		
КОПИРОВАТЬ ЗАРУБКА	ФОРМАТ 11	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.03.02.002	ТРУБА	22
МПЗ.03.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСАДКА	
МПЗ.03.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ БУНКЕРА	23
МПЗ.03.00. 100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРОНШТЕЙНА	
МПЗ.04.00. 000 СБ	КАЛАН КРЕМНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
МПЗ.04.00. 000 СБ	КАЛАН КРЕМНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00. 004	ВЛН.Н.Т.	25
МПЗ.04.00. 300 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТА	
МПЗ.04.01. 000 СБ	КОРПУС В СБОРЕ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
МПЗ.04.01. 003	СНОБА	
МПЗ.04.01. 002	НАКЛАДКА	27
МПЗ.04.01. 004	КОЗЫРЕК	
МПЗ.04.01. 006	ЗАХВАТ РАДИУСНЫЙ	28
МПЗ.04.01. 005	УРОДАК	
МПЗ.04.01. 007	УРОДАК	29
МПЗ.04.00.303	ШПИЛЬКА	
МПЗ.04.00.302	ЧУШКА	
МПЗ.04.01. 001	КОРПУС.	30
МПЗ.04.00. 100 СБ	КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
МПЗ.04.00. 101	КРЫШКА	32
МПЗ.04.00. 103	РУЧКА	
МПЗ.04.00.200 СБ	КОВШ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
МПЗ.04.00. 201	КОВШ	34
МПЗ.04.00. 102	СКОБА	
МПЗ.04.00. 202	ЛИСТ ВЕРХНИЙ	35
МПЗ.04.00. 203	ПЕЛАГА	
МПЗ.04.00. 301	ОБОД	36
МПЗ.04.00. 300 СБ	ХОМУТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
МПЗ.04.00. 002	УЛАСТИКИНЕ	
МПЗ.04.00. 003	ГАЙКА ДЕКОРАТИВНАЯ.	37
МПЗ.04.00. 004	ВЛ	
МПЗ.04.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КЛАВАНА КРЕМНОГО	
МПЗ.04.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КЛАВАНА КРЕМНОГО	
МПЗ.04.00. 100	СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЫШКИ ДЕКОРАТИВНОЙ	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		
КОПИРОВАТЬ ЗАРУБКА	ФОРМАТ 11	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ АНКЕТА
МПЗ.04.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОРПУСА В СБОРЕ.	38
МПЗ.00.00.204	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.203	ЧУРОДАК	39
МПЗ.00.00.100 СБ	ФЛАНЕЦ ПЕРЕХОДНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
МПЗ.00.00.101	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.200 СБ	ФЛАНЕЦ ДЕФЛЕКТОРА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	40
МПЗ.00.00.201	ЛИСТ	
МПЗ.00.00.202	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.102	ОБЕЧАЙКА	
МПЗ.00.00.103	ОБЕЧАЙКА	41
МПЗ.00.00.200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ДЕФЛЕКТОРА.	
МПЗ.00.00.100 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ФЛАНЦА ПЕРЕХОДНОГО.	
МПЗ.05.00. 000 СБ	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
МПЗ.05.01. 000 СБ	ДВЕРЬ ЛЕВАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
МПЗ.05.00. 000 СБ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.00. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ В СБОРЕ	
МПЗ.05.01. 000 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ ДВЕРИ ЛЕВОЙ	44
МПЗ.04.00. 200 СП	СПЕЦИФИКАЦИЯ КОВША	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ
ИЗМ.АНСП Н.ДОКУМ. ПОДП. ДАТА		
КОПИРОВАТЬ ЗАРУБКА	ФОРМАТ 11	

Т ВЯЗАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛПОВЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ДЕРЕВЯННЫХ ИЗДЕЛИЙ МУСОРОПРОВОДА, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ АЛЬБОМЕ, ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПЛПОВЫХ И ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ПРОЕКТАХ ЖИЛЫХ ДОМОВ, РАЗРАБОТЫВАЕМЫХ ЦИНИИЭР ЖИИ НИИА.

ПРИМЕНЕНИЕ АЛЬБОМА ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ МУСОРОПРОВОДА (СОВМЕСТНО С АЛЬБОМОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПАНЕЛЬНЫХ КАМЕР МУСОРОУДАЛЕНИЯ) ПРЕДУСМАТРИВАЕТ НЕОБХОДИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРИ ВЫПУСКЕ КАЖДОГО НОВОГО ПРОЕКТА ТОЛЬКО МОНТАЖНОЙ СХЕМЫ МУСОРОПРОВОДА И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ, СПЕЦИФИЧЕСКИХ ДЛЯ ДАННОГО ПРОЕКТА, УЗАВОВ И ДЕТАЛЕЙ.

II. СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.

ГЕЛЕЖКА (ЧЕРТ. МПЗ.04. 00. 000) - ЯВЛЯЕТСЯ ПРИ-
НАДАЕЖНОСТЬЮ МУСОРОКАМЕРЫ, НА КОТОРЫЙ КОН-
ТЕЙНЕР ВЫВОЗИТСЯ К МУСОРОВОЗУ.

ДВЕРЬ (ЧЕРТ. МП3.02.00.000) И ДВЕРЬ ЛЕВАЯ (ЧЕРТ. МП3.05.00.000) - ТРУДНОСГОРЕМЫЕ, С УЛАДЕННЫМ ПРИСВОРОМ; ЯВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТУЮЩИМИ ЧАСТИМИ КАМЕР МУСОРОУДАЛЕНИЯ

1. НАРАДОК (ЧЕРМ. МПЗ.03.00.000) - ТАКЖЕ КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ЧАСТЬ МУСОРДОКАНЕРЫ.

При установке крепится к закаленным деталям
камеры мусорозадачения.

ИЗДАНИЕ	Н.ДОКУМ.	ПОДАЧ.	ДАТА	МПЗ ПЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МУСОРОПРОВОДА МПЗ
РАЗРАБОТКА	МАРЕЕВ	Марк		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	Марк		ЗАЯСКА
Н.КОМП.	МАРЕЕВ	Марк		Лист 1 из 4
ЗМ.В.	МАРЕЕВ	Марк		ЦЕННИК

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

1. Механическая обработка должна быть выполнена в соответствии с размерами, допусками, указанными на чертежах.
 2. Обработанные поверхности не должны иметь забоин, вмятин и ржавчин.
 3. Все свободные размеры, ограниченные знаками обработки, выражаются в пределах 7 класса точности ГОСТ 10191 и ГОСТ 2689-54.

КАЧЕСТВА СБОРКИ

ПОВЕРАНСТИ ДЕПЛАЕЙ НЕПОДВИЖНЫХ СВЕДЕННИЙ
ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПАСПОРТНОЕ ПРИЛАГАНИЕ, А ДЕПЛАИ
ПОДВИЖНЫХ СВЕДЕННИЙ ДОЛЖНЫ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ
БЕЗ ЗАЕДАНИЙ.

Наружная отделка:

ВСЕ ПАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ / КРОМЕ ПОДВИЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ / ПОКРЫТЬ ГРУНТОМ ГФ-020 ГОСТ 4056-63 И ОХРАСИТЬ НАСАЙНОЙ ПЛАСКОЙ.

Методы исследования:

ВЫПУСКАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИНАМЫ
ВЫДЕДОМ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ (ОТК) ЗАВО-
ДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ. НА ИЗДЕЛИЯХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ
ПОВАРНЫЕ ЗНАКИ ЗАВОДА - ИЗГОТОВИТЕЛЯ, УТВЕРЖ-
ДЕННЫЕ В УСТАНОВЛЕННОМ ПОРЯДКЕ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

4. КЛАПАН ПРНЕМНЫЙ (ЧЕРТ. МПЗ. 04.00.000) - заспа-
навливается на промежуточных или этаж-
ных лестничных площадках.
Крепится к стволу мусоропровода хомутами с
установкой резиновых прокладок.
 5. ФЛАНЦ ПЕРЕХОДНОЙ (ЧЕРТ. МПЗ. 00.00.100) - служит
для соединения ствола мусоропровода с венти-
ляционным каналом ствола.
 6. ФЛАНЦ ДЕФЛЕКТОРА (ЧЕРТ. МПЗ. 00.00.200) -
служит для соединения вентиляционного
канала ствола с дефлектором.

III. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

Материалы:

Материалы применяемые для изготовления деталей, по своим качественным показателям должны соответствовать указанным в чертежах ГОСТ ОСТ ТУ СТЧ.

СВАРКА:

1. ЗАГОТОВКИ СВАРIVАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ИЗ ФАСОННОГО ПРОКАТА ИЛИ АНСЛОВОГО МАТЕРИАЛА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОПРИЧНОВАНЫ И ВЫПРАВЛЕНЫ.
 2. КОМПАКТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ И КРОМКИ ДЕТАЛЕЙ ПЕРЕД СВАРКОЙ ЗАЧИЩАЮТСЯ ДО МЕХАНИЧЕСКОГО БЛесКА И ОБЕЗЖИРиваЮТСЯ.
 3. ПОВЕРХНОСТИ ШВОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ, ПЕРЕХОД ОТ ШВА К ОСНОВНОМУ МЕТАЛУ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПЛАВНЫМ.
 4. ПОСЛЕ СВАРКИ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЧИЩЕНЫ.

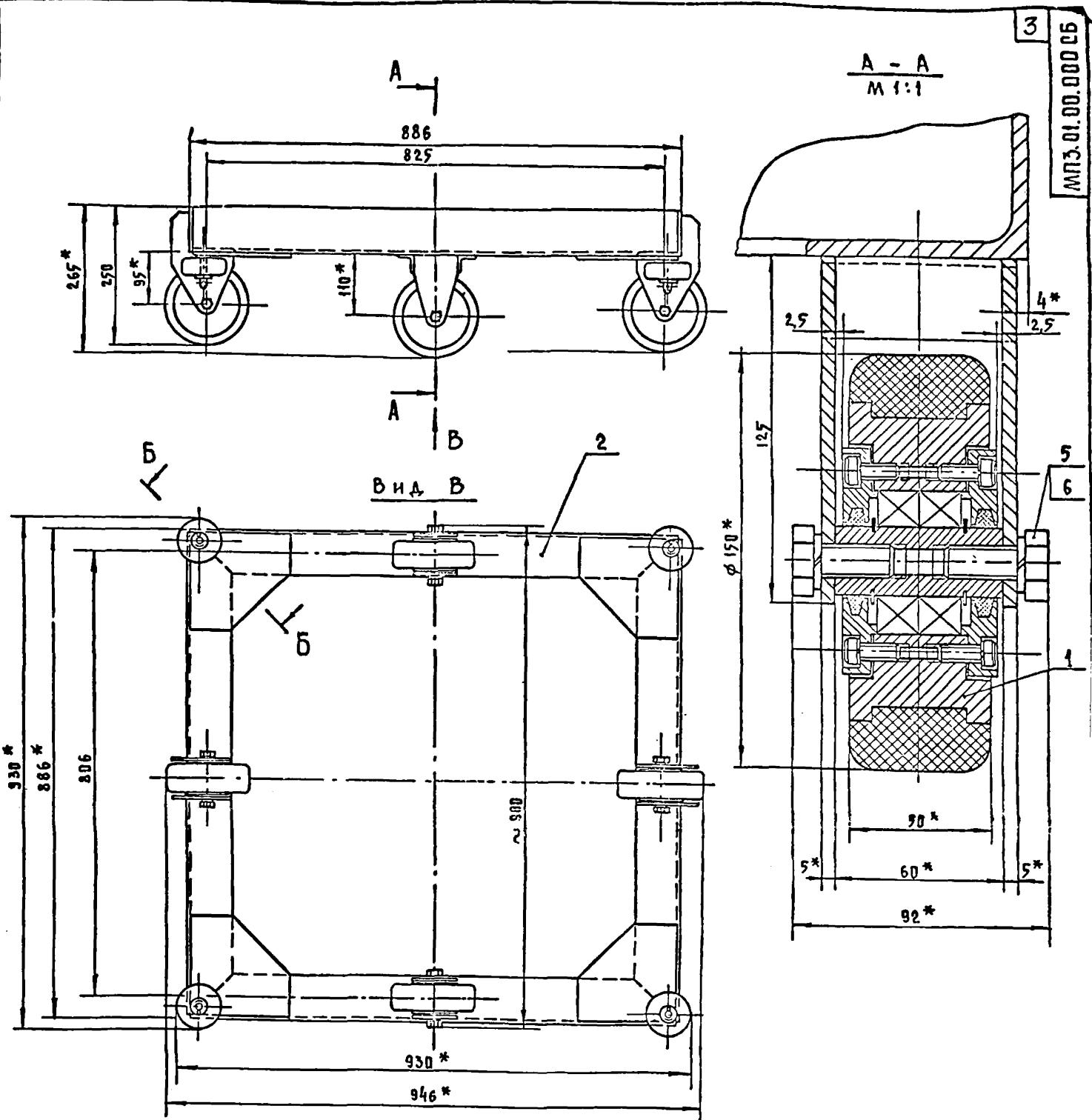
ИЗМ.	Лист №	ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	Пояснительная записка	Лист
					2

КОПИРОВАЛ: Загорбина ФОРМАТ 44

ЧАСТНЫЕ ПРАВОВЫЕ ПРОБЛЕМЫ И ХРАНЕНИЕ.

ИЗДЕЛИЯ ТРАНСПОРТИРУЮТСЯ БЕЗ УПАКОВКИ И РН УСЛОВИЙ СОХРАНЕНИЯ ИЛИ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ХРАНИТЬ ИЗДЕЛИЯ В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ ПОД НАВЕСОМ /ЗАЩИЩАТЬ ОТ ВОЗДЕЙСТВИЯ АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ/.

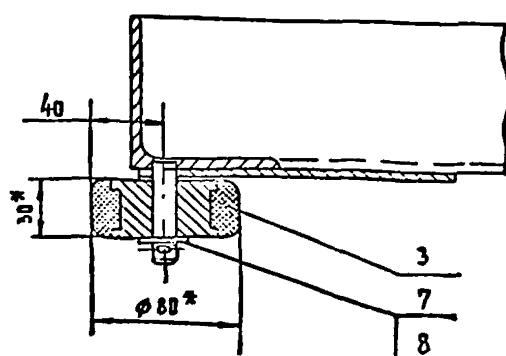
ИИИ МЕНОВА ПОД П.И. АААА ВЗАМ. ИИИ. № ИИИ. № ААА. ПОД. И ААА



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ
КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Б - Б ПОВЁРНУТО
M 1:2



ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ТЕЛЕЖКИ - 500 кг

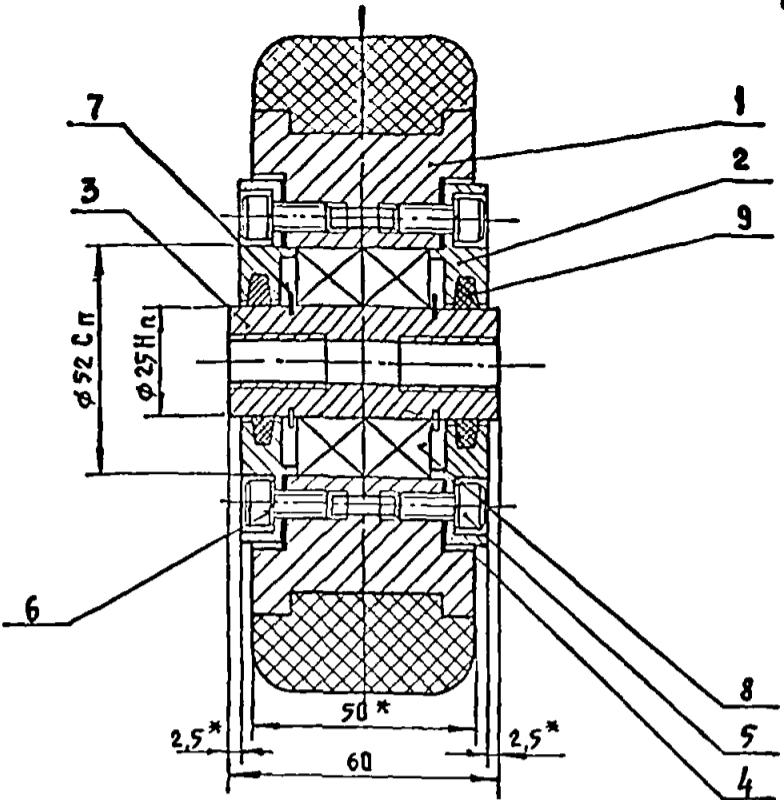
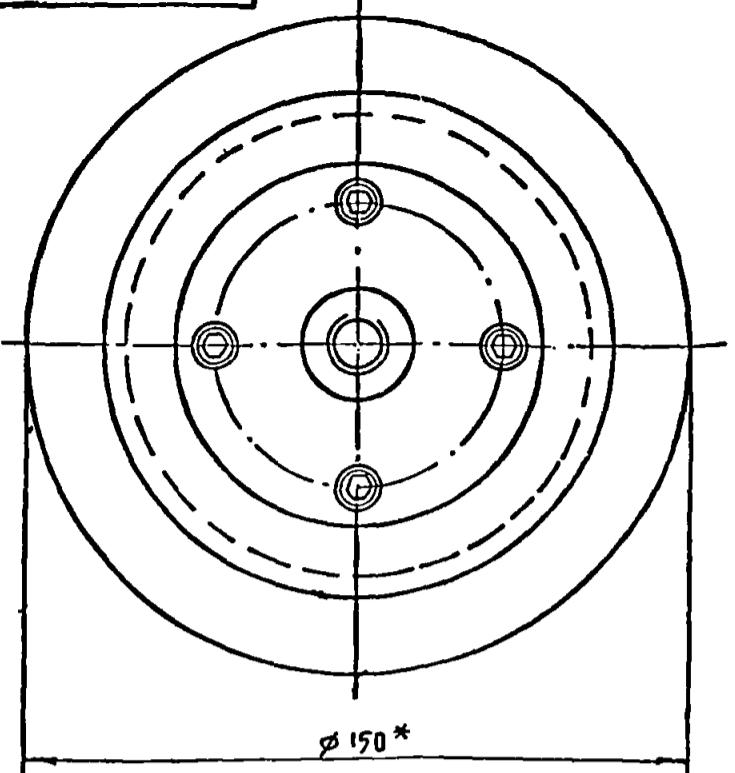
МПЗ.01.00.000.05				МПЗ.01.00.000.06		
ДИСКИ	НЕДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ.	МАССА	ЧИСЛОЛ
ГАЗРАЕ.	ИВАНОВА	12-1				
ПРОД.	МАРЕЕВ	12-1				
ТКОНТР						
РУК.	МАРЕЕВ	12-1				
ИКОНТР						
ЗТВ	МАРЕЕВ	12-1				

ТЕЛЕЖКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист 1 из 1

ШИНИЗП ЖИАНЦА

МП3.01.01.000С6

4



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ
НАБИТЬ СОЛНДОВОМ

МП3.01.01.000 С6

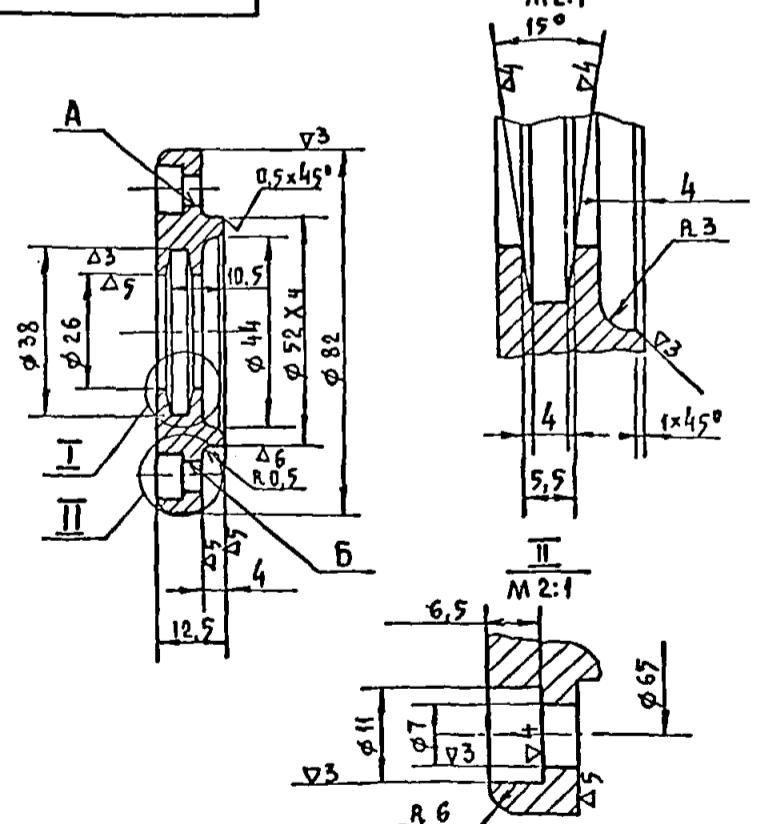
ИЗМ.ЛИСТ	№ДОКУМ.	ПОДЛ.ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЧАСТИ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11			
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11			

КОЛЕСО
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист 1 из 1

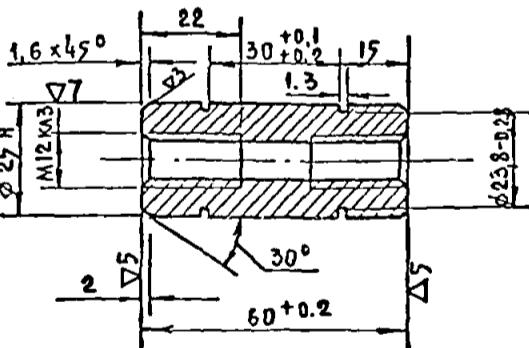
ЦНИИЭП ЖИДА
ФОРМАТ А4

Копировала

МП3.01.01.001



МП3.01.01.002



ДАТАК 10.8.2 СЕРИЯ 83

ИЗМ.ЛИСТ	№ДОКУМ.	ПОДЛ.ДАТА	ЛИТ.	МАССА	ЧАСТИ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11			
Т.КОНТР.					
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11			

КРЫШКА
Ст.3 ГОСТ 380-71
ЦНИИЭП ЖИДА
ФОРМАТ А4

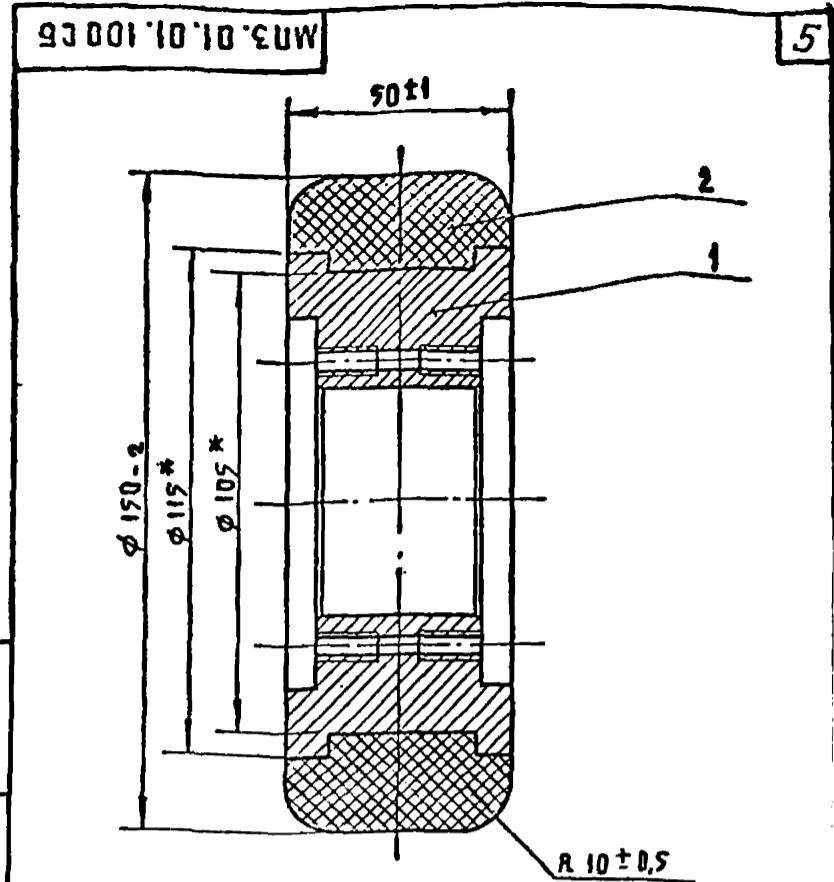
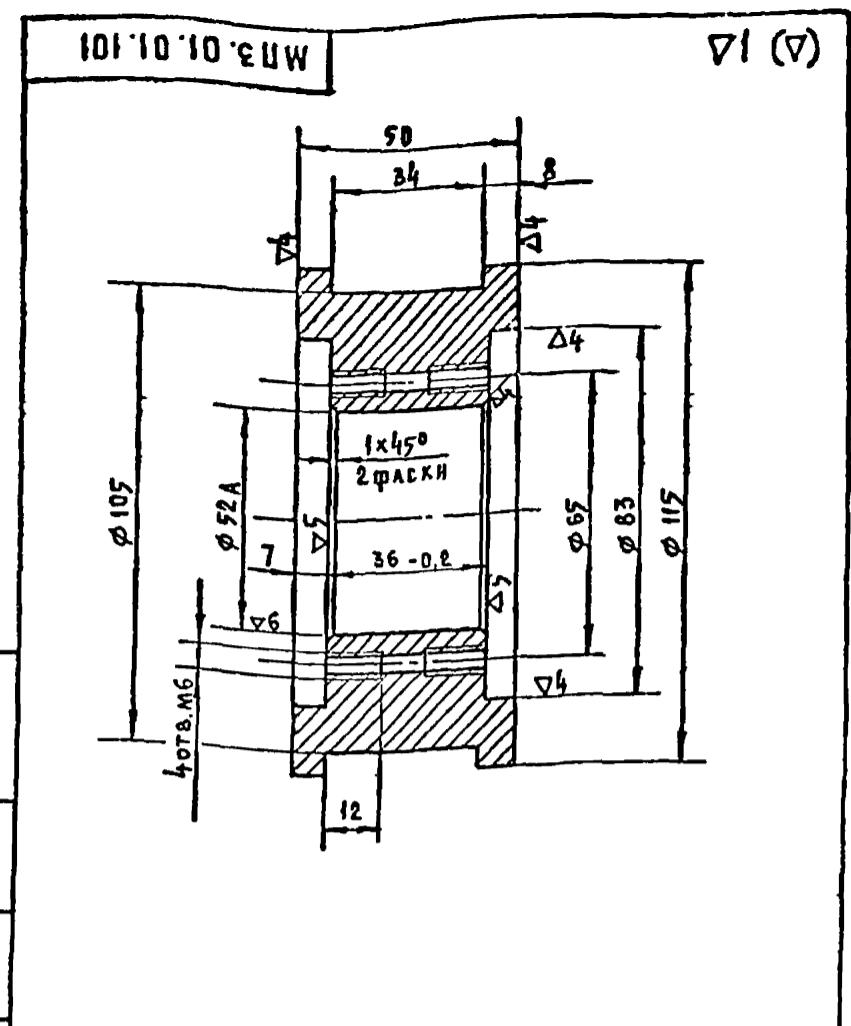
МП3.01.01.002

ИЗМ.ЛИСТ
№ДОКУМ.
ПОДЛ.ДАТА

Ось

ЛИТ.	МАССА	ЧАСТИ
	0.2	1:1

СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-60
ЦНИИЭП ЖИДА
ФОРМАТ А4



ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ВЫРАБОТКА ПОДЛ. И ДАТА

МП3.01.01.101

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	ЧАСТИС
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.					
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

СТУПИЦА

СТАЛЬ ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП ЖИЛНДА

ФОРМАТ II

КОПИРОВАЛ

МП3.01.01.100 СБ

ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ВЫРАБОТКА ПОДЛ. И ДАТА

КОЛЕСО
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

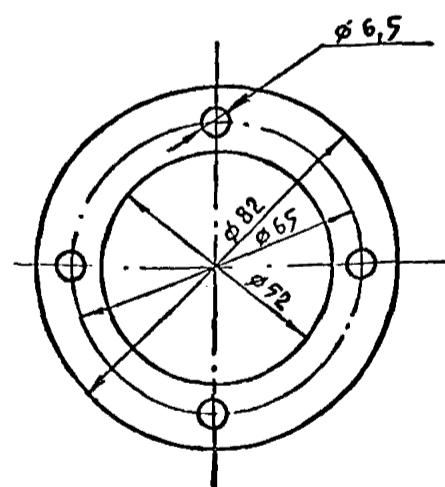
ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	ЧАСТИС
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.					
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

ШИНИЭП ЖИЛНДА

ФОРМАТ II

КОПИРОВАЛ

МП3.01.01.003



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
II			МП3.01.01.100 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
II	1	МП3.01.01.101	СТУПИЦА	1		
II	2	МП3.01.01.102	ШИНА РЕЗИНА ТЕХНИЧЕС- КАЯ ГОСТ 7338-65			
<u>МП3.01.01.100</u>						
ИЗМ.ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ВЫРАБОТКА ПОДЛ. И ДАТА						
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985				
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985				
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985				

МП3.01.01.003

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ.	МАССА	ЧАСТИС
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11.11.1985			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Г.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.1985			
УТВ.	МАРЕЕВ	11.11.1985			

ПРОКЛАДКА

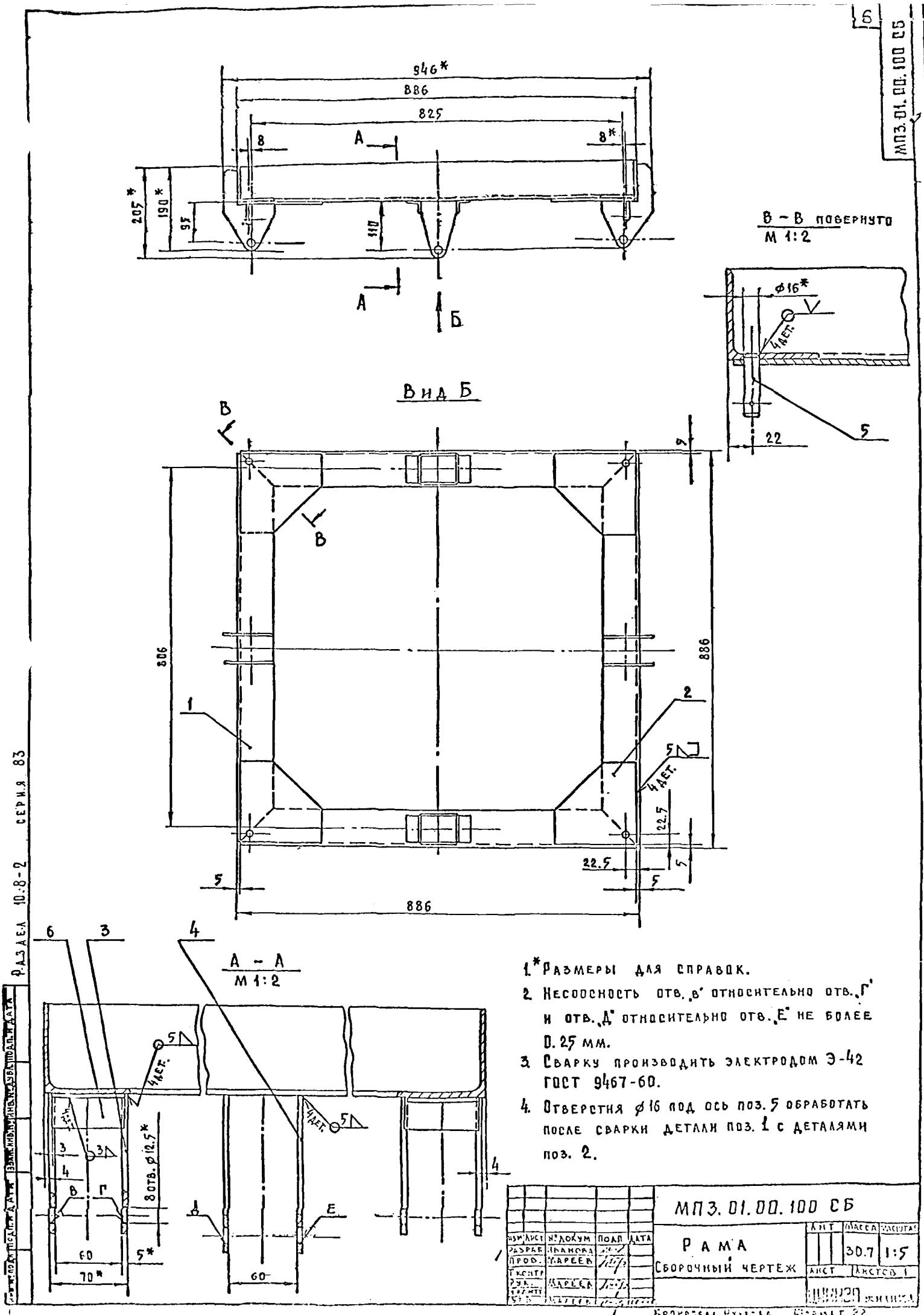
КАРТОН ПРОКЛАДОЧНЫЙ А-1
ГОСТ 9347-60

ЦНИИЭП ЖИЛНДА

ФОРМАТ II

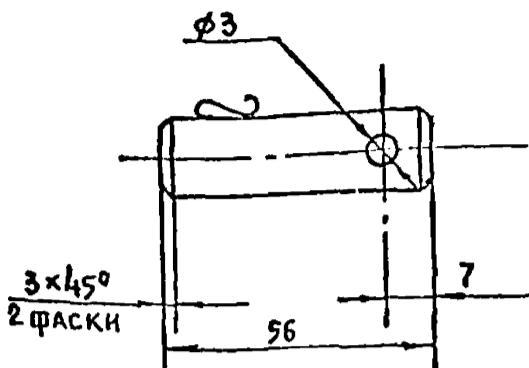
КОПИРОВАЛ

СЕРИЯ 01



МП3.01.00.105

△3(Δ)



МП3.01.00.105

Ось

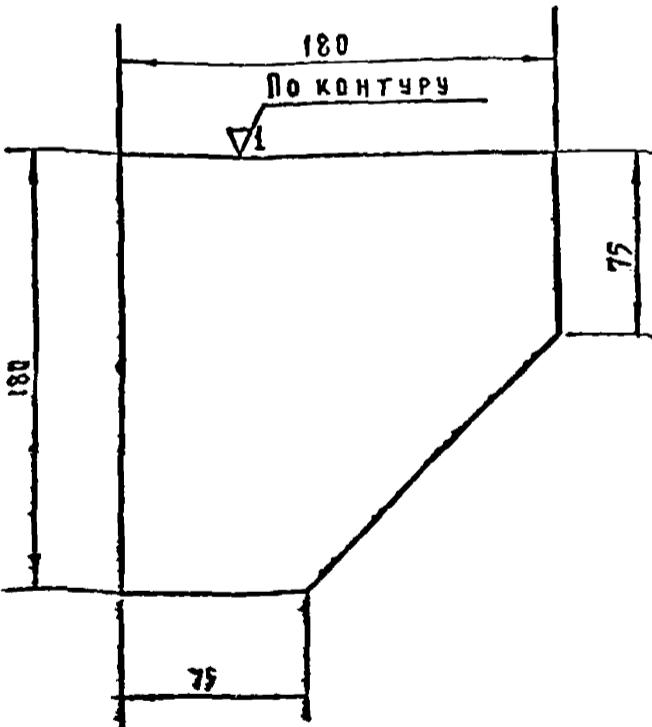
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1
ЛНСТ	Листов 1	

ИЗМ.ЛНСТ	№ДОКУМ.	ПОД.Л.ДАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	11.11.71
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.71
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.71
УТВ	МАРЕЕВ	11.11.71

Круг 16 ГОСТ 2590-57
Круг 3 ГОСТ 939-58
Формат II
ЦНИИЭП ЖИЛНДА
Копировано

МП3.01.00.102

2(Δ)



МП3.01.00.102

ПАНТА

ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.065	1:2
ЛНСТ	Листов 1	

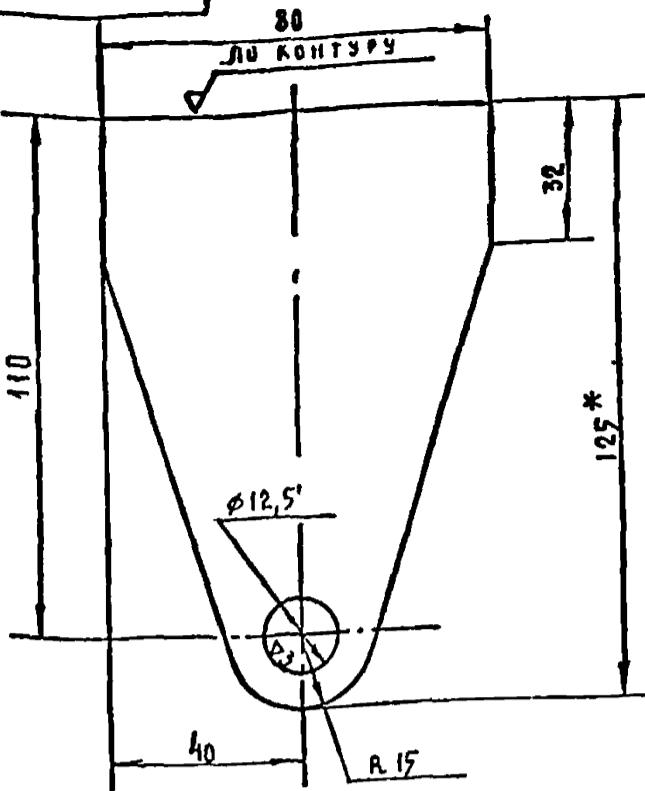
ИЗМ.ЛНСТ	№ДОКУМ.	ПОД.Л.ДАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	11.11.71
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.71
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.71
УТВ	МАРЕЕВ	11.11.71

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП ЖИЛНДА
Копировано

МП3.01.00.103

2(Δ)

7



МП3.01.00.103

ПРОУШНИНА

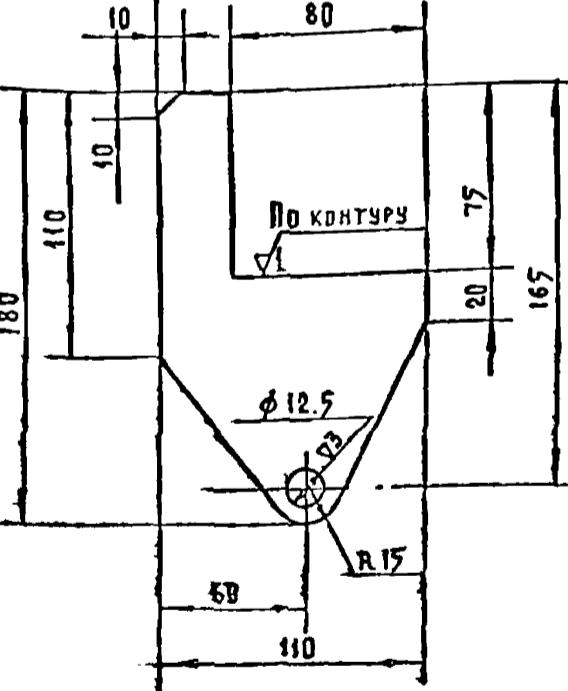
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1
ЛНСТ	Листов 1	

ИЗМ.ЛНСТ	№ДОКУМ.	ПОД.Л.ДАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	11.11.71
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.71
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.71
УТВ	МАРЕЕВ	11.11.71

Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП ЖИЛНДА
Формат II
Копировано

МП3.01.00.104

2(Δ)



МП3.01.00.104

ПРОУШНИНА

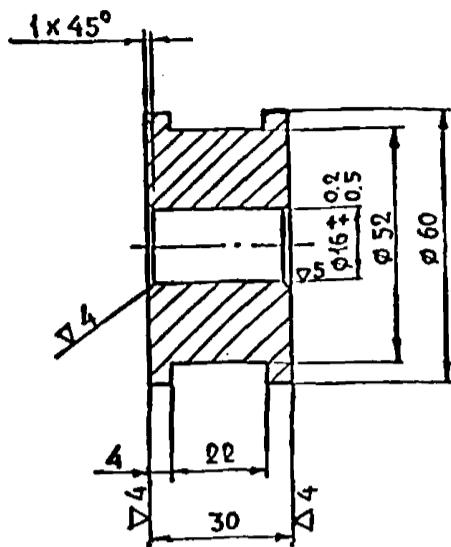
ЛНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:2
ЛНСТ	Листов 1	

ИЗМ.ЛНСТ	№ДОКУМ.	ПОД.Л.ДАТА
РАЗРД.	ИВАНОВА	11.11.71
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11.11.71
Т.КОНТР.		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	11.11.71
УТВ	МАРЕЕВ	11.11.71

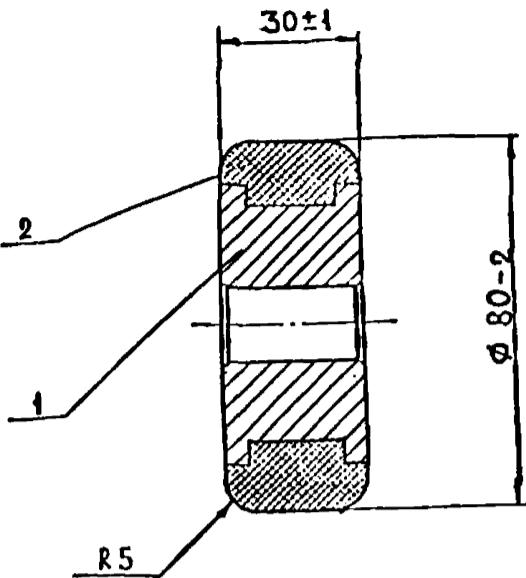
Лист 5 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 14637-69
ЦНИИЭП ЖИЛНДА
Копировано

МП3.01.00.201

(Δ)



МП3.01.00.200 СБ



ШИНА ВУЛКАНИЗИРУЕТСЯ К СТУПИЦЕ
СОГЛАСНО УКАЗАННЫМ РАЗМЕРАМ

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.201

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРДБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.			
ЧКОНТР.			
ЧЛКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Ступица

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	0.5	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

СТ 3 ГОСТ 380-71

ЦНИИЭП Ижлища

Копировала

ФОРМАТ II

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.200 СБ

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРДБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.			
ЧКОНТР.			
ЧЛКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Колесо

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	Листов 1	

Сборочный чертеж

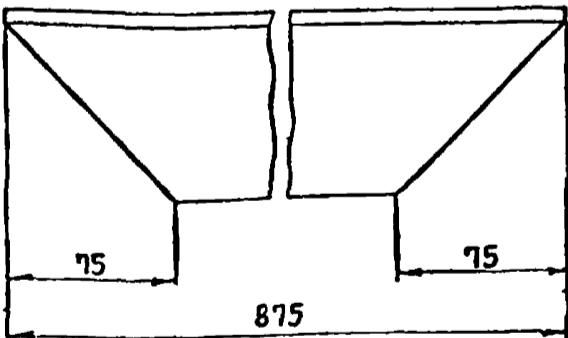
ЦНИИЭП Ижлища

Копировала

ФОРМАТ II

МП3.01.00.101

(Δ)



ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.200

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРДБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.	МАРЕЕВ	И.И.	
ЧКОНТР.			
ЧЛКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Колесо

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ЦНИИЭП Ижлища

ФОРМАТ II

ИМ. Н.И. БОДАКОВА ДАТА 15.01.2011

МП3.01.00.401

ИЗМ. АЛСТ	Н° ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРДБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
ГРУПП.	МАРЕЕВ	И.И.	
ЧКОНТР.			
ЧЛКОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	

Уголок

ЛИТ	МАССА	МАССАТАБ
	5.75	1:2
ЛИСТ	Листов 1	

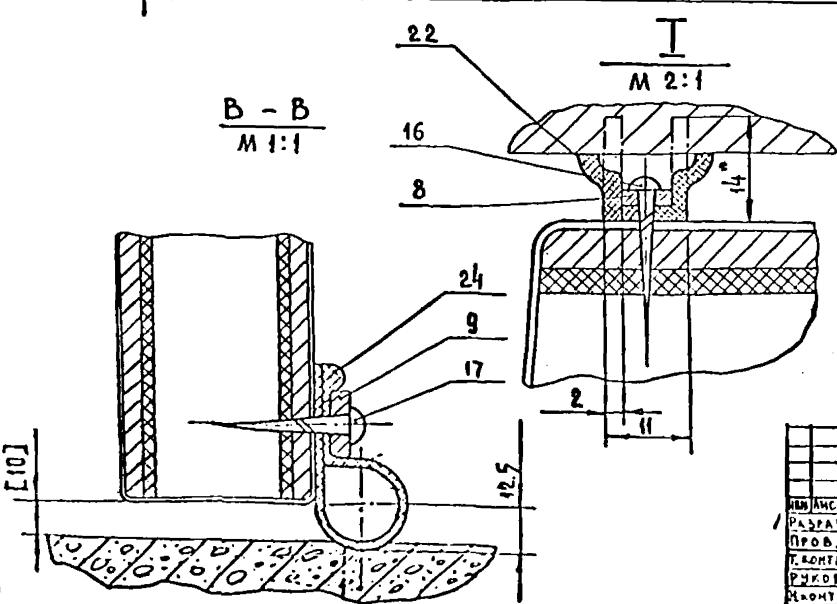
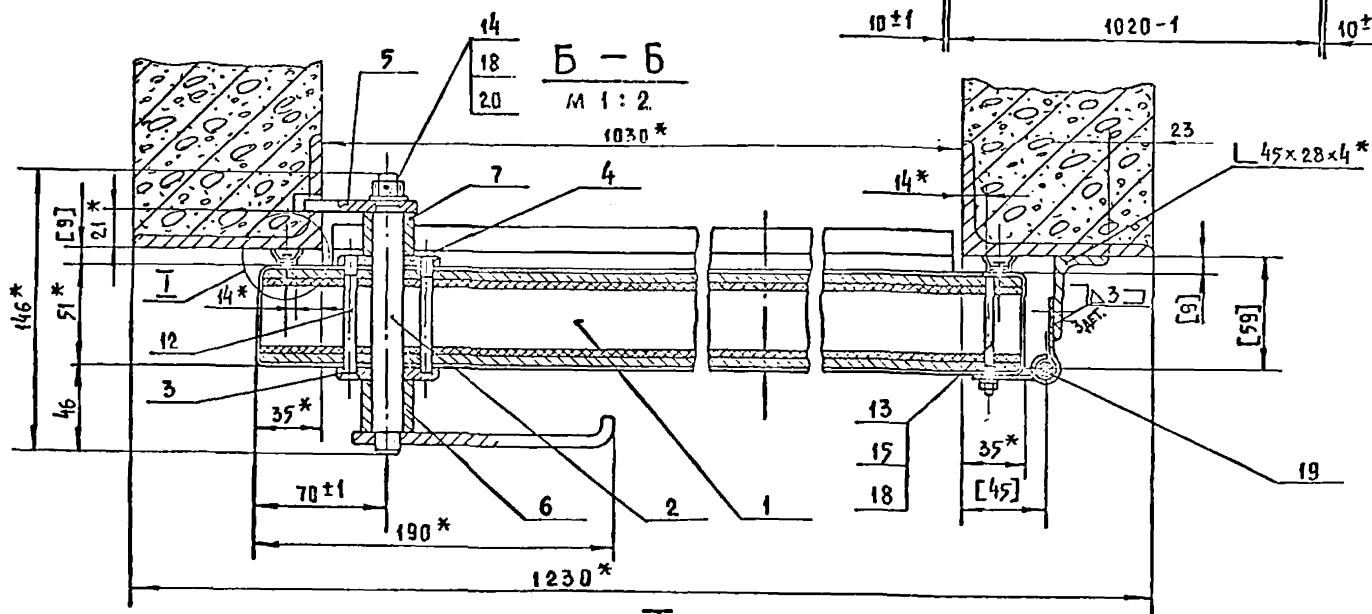
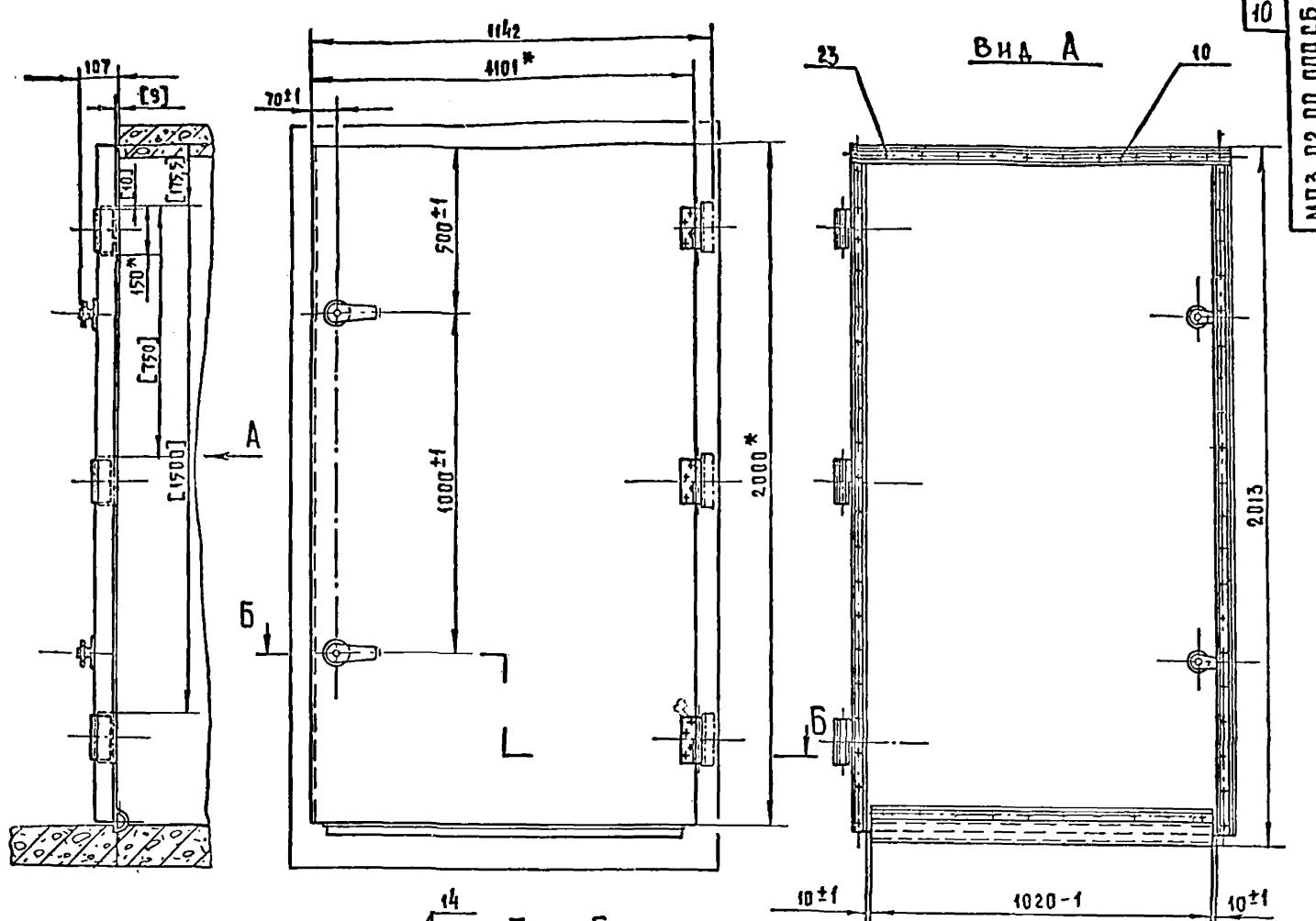
ЦНИИЭП Ижлища

Копировала Барыкова

ФОРМАТ II

КОДЫ ЗОНА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<u>Документация</u>			
29	МП3.01.00.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТСЙ	
<u>ДЕТАЛИ</u>			
11 1	МП3.01.00.101	УГОЛОК	4
11 2	МП3.01.00.102	ПЛИТА	4
11 3	МП3.01.00.103	ПРОУШИНА	4
11 4	МП3.01.00.104	ПРОУШИНА	4
11 5	МП3.01.00.105	ОСЬ	4
11 6	УГОЛОК		
	УГОЛОК 32x32x4 ГОСТ 8509-57		
	РАВНОБОК СТ.3 ГОСТ 535-58		
	$\ell = 64$		4 0,093 КГ.
МП3.01.00.100			
ИЗМ. ЛИСТ	Н-ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
ДАРДРАВ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	И.И.	
РУК.	МАРЕЕВ	И.И.	
Н.КОНКР.			
УТВ.	МАРЕЕВ	И.И.	10.12.1974
РАМА		ЛИТ. ЛИСТ	ЛИСТОВ
			1
		ЦНИИЭП	И.ИЛИЩА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
12			МП3.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1		МП3.01.01.100	Колесо	1	
<u>Детали</u>						
И	2		МП3.01.01.001	Крышка	2	
И	3		МП3.01.01.002	Ось	1	
И	4		МП3.01.01.003	Прокладка	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
5				Болт ГОСТ 5993-58		
				М 6x15-36	8	
6				Шайба пружинная		
				ГОСТ 6402-70		
7				БЛ 65г	8	
				Кольцо запорное		
				25 мм 470-61		
8				ГОСТ 9389-60	2	
				Подшипник Н 205		
				ГОСТ 8338-57	2	
<u>МП3.01.01.000</u>						
ИМЯ И ФИО	Х.ДОКУМ	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.			1	2
ПОДР.	МАРЕЕВ	И.И.				
РУКОВ.	МАРЕЕВ	И.И.				
ИКОНТР						
УЧЕВ	МАРЕЕВ	И.И.	Х.Х.			
Колесо				ЦНИИЭП	НИИЦА	



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. ОБРАБОТКУ ОТВ. ПОД ШУРУПЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 8; 9; 10.

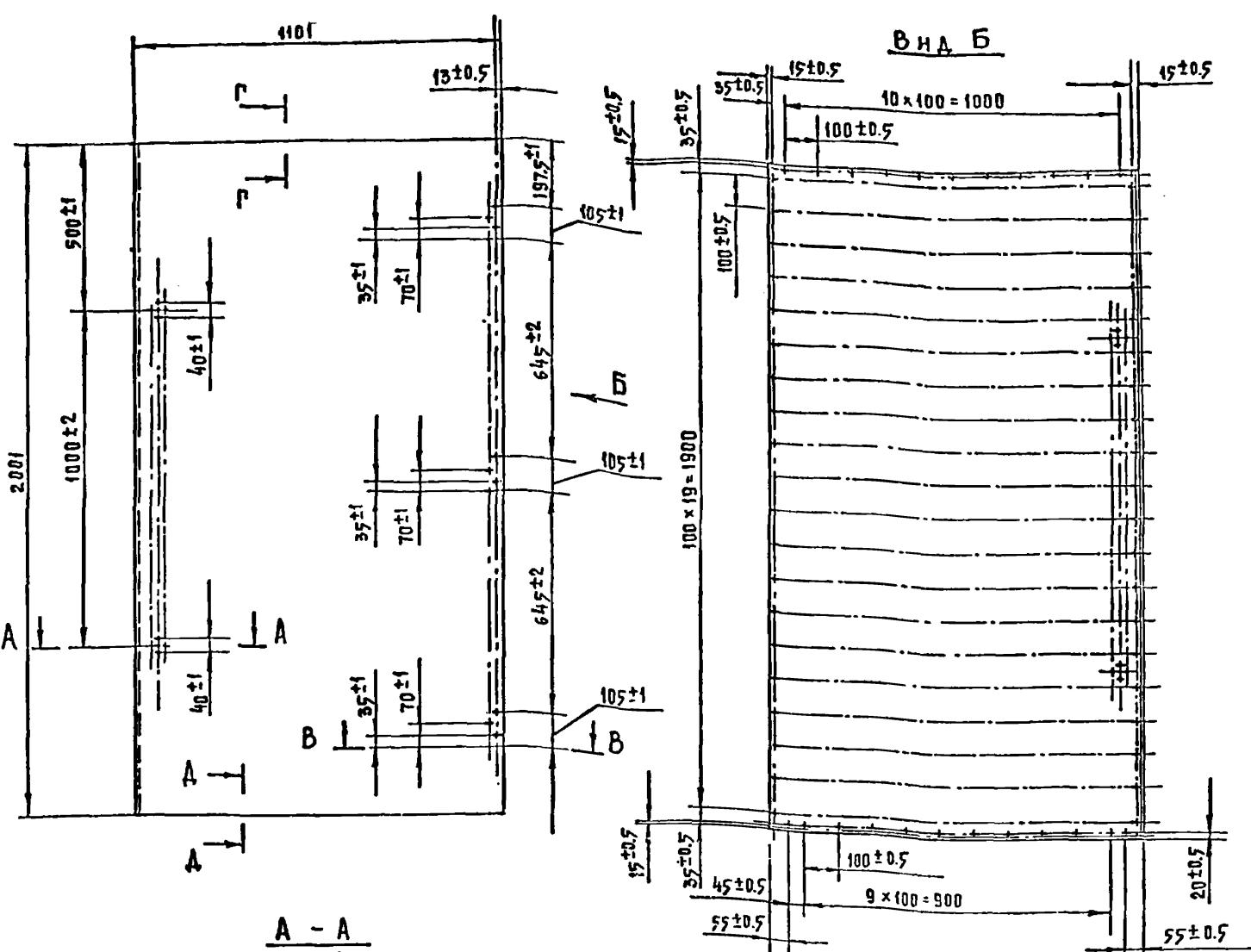
3. ПЕТАН ПОЗ. 20 ПРИВАРиваются к несущему уголку мусорокамеры по месту, с выдержкой указанных в [] скобках размеров.

ИМЯ ИМЯ	Н.Д. АКОМ	ПОДР.	АТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1-1	
ПРОВ.	МАРКЕВ	1-1-2	
КОНТР.		1	
РУКОВ.	МАРКЕВ	1-1-2	
КОНТР.	МАРКЕВ	1-1-2	
УЧТВ.	МАРКЕВ	1-1-2	ЦАМ

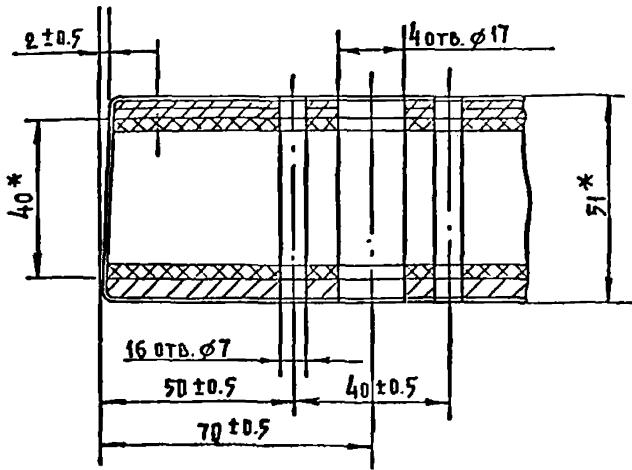
МПЗ. 02.00.000 СБ

Д В Е Р Ъ
в с б о р е
р о ч н ы й ч е р т е ж

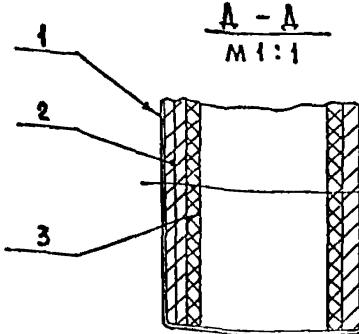
АНТ.	МАССА	ВРЕМЯ
56	1:10	
АНСТ	АНСТОВ	С
ЦНИИЭП	ЖИАНДА	



A - A
M 1:1

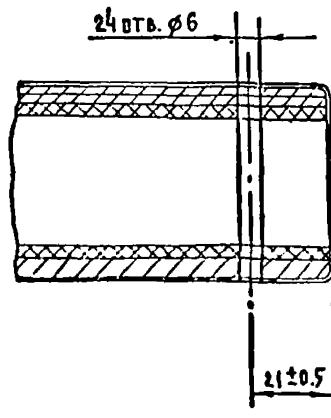


A - A
M 1:1

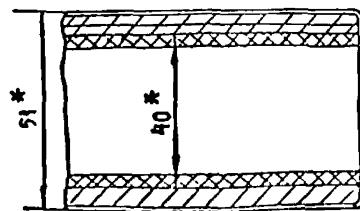


СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 ММ ГОСТ 8075-56.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
ПОЛОТНО ДВЕРНОЕ
ГОСТ 6629-64.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
ГОСТ 2850-58.
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5 ММ ГОСТ 8075-56

B - B
M 1:1



Г - Г ПОВЕРНУТО
M 1:1



1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 ПОЛОТНО ДВЕРНОЕ ОБШИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С
ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГОРЯЕМАЯ) -
ПО ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ: «ДВЕРЬ ДЕРЕВЯННЫЕ
ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.»

МПЗ. 02. 01. 000 СБ

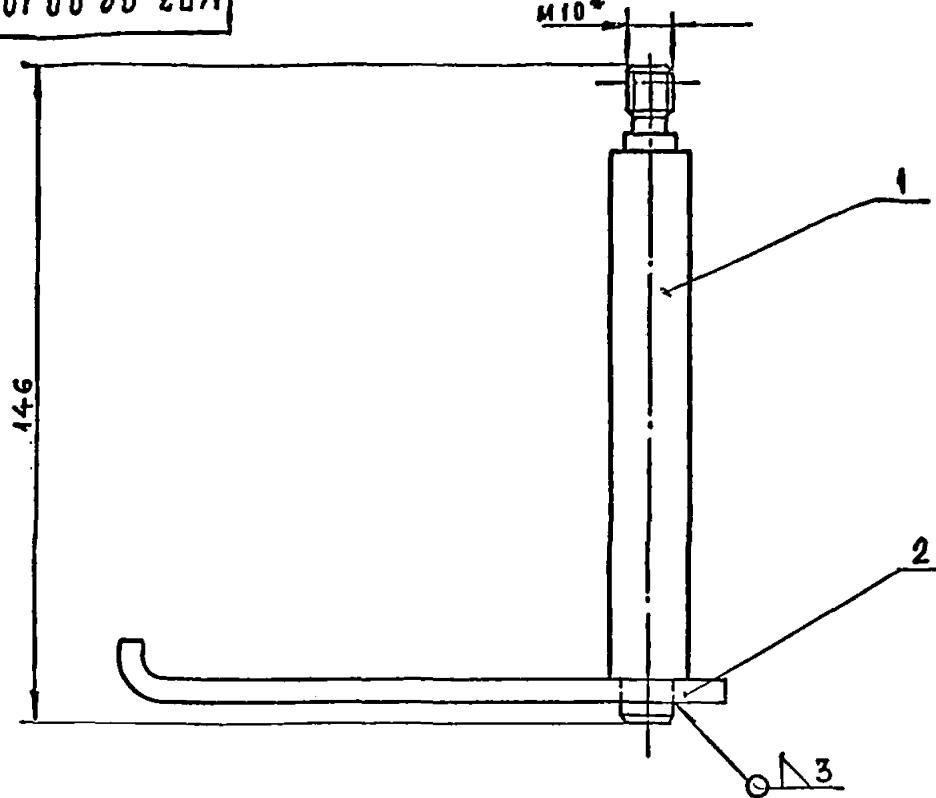
ИЗМ. НОМЕР	ДОКУМЕНТ	ПОДП. АДА	АНТ. МАССА	ЧИСЛО
РАЗДР. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 2850-58	Мареев	52	1:10
ПРОБ. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 6629-64	Мареев		
Т.КОНКР. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 8075-56	Мареев		
ДРУГ. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 2850-58	Мареев		
И.КОНТР. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 2850-58	Мареев		
ЧУВ. И.И. МАРЕЕВ	ГОСТ 2850-58	Мареев		

ДВЕРЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Лист 1 из 1

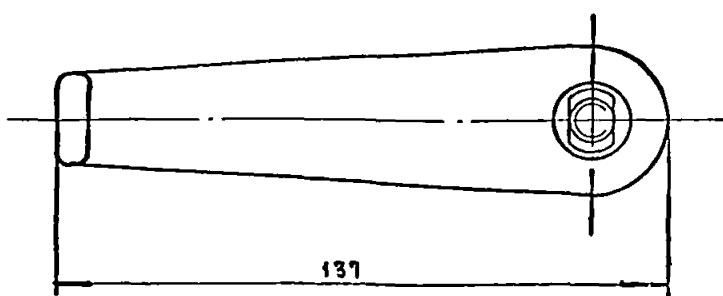
ЧИНИЭЛ ЖИАНЦА

МП3.02.00.100С6

12



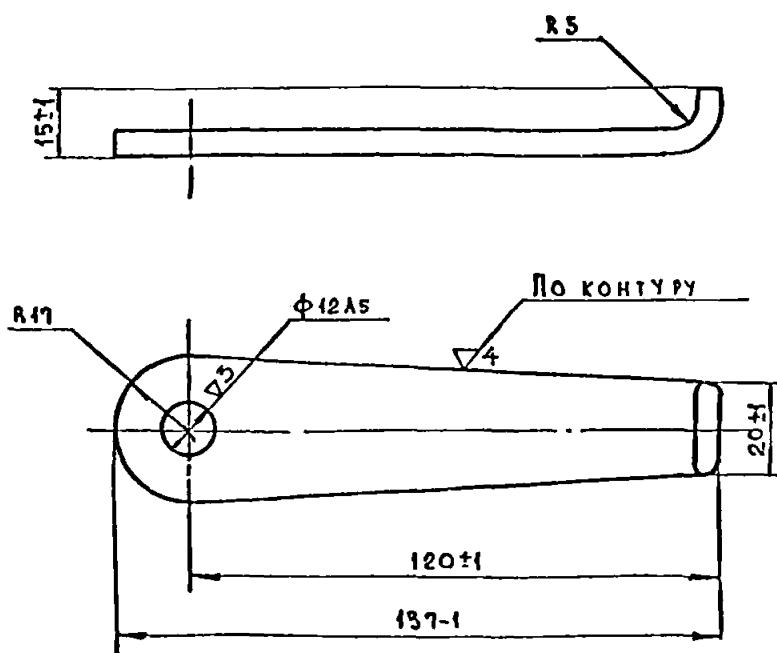
1^к РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42, ГОСТ 9467-60



МП3.02.00.100С6			
ЗАМОК			
Лист	Масса	Масшт.	
	0.45	1:1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Лист	Листов 1		
			ЧИИИЭП Ижлища
			ФОРМАТ 12.

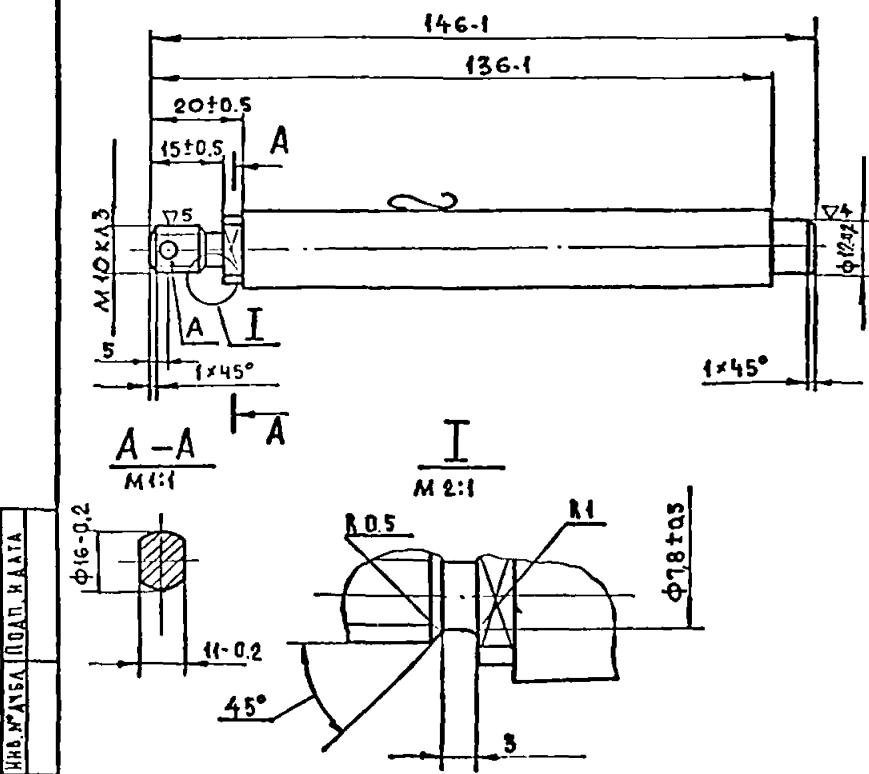
МП3.02.00.102

2 (▽)



МП3.03.00.101

▽3 (▽)



ОТВЕРСТИЕ А^к (φ2.5мм) ПОД.
ШПИНН СВЕРЛЕНЬ ПРИ СБОРКЕ

МП3.02.00.102

РУЧКА

Лист

Листов 1

0.23

1:1

Лист

Листов 1

ГОСТ 5981-57

СТЗ ГОСТ 14637-69

ЧИИИЭП Ижлища

ФОРМАТ II

МП3.02.00.101

ОСЬ

Лист

0.22

1:1

Лист

Листов 4

КРП 816 ГОСТ 2590-71

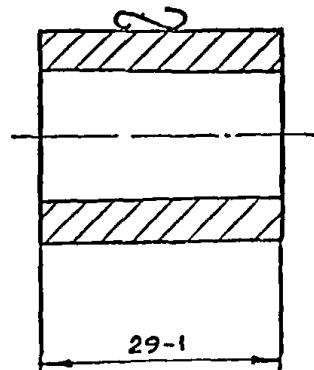
СТЗ ГОСТ 535-58

ЧИИИЭП Ижлища

ФОРМАТ II

МП3.02.00.004

△3(△)



МП3.02.00.004			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

В ТУЛКА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

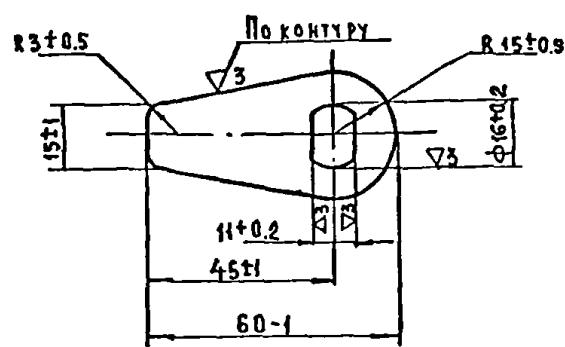
Лист 1 Листов 1

25x4 ГОСТ 8734-58 ТРУБА A20 ГОСТ 8733-66 ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.003

△3(△) 13



ИЗДАНИЕ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

СЕКТОР

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,05	1:1

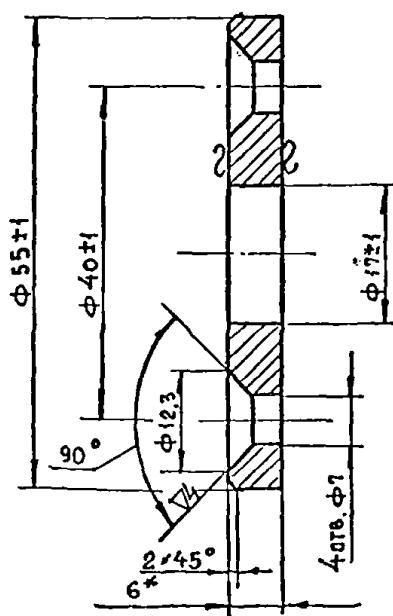
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57 С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.001

△3(△)



РАЗРАБ 10.8-2 СЕРНЯ 83

МП3.02.00.001			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

ШАЙБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

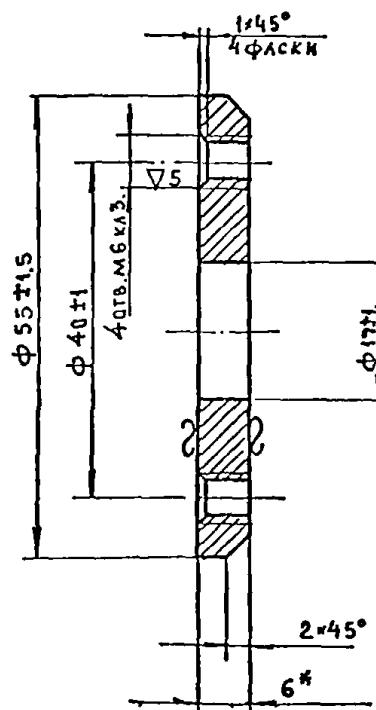
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57 С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.002

△3(△)



ИЗДАНИЕ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТАЦИИ			
ИЗДАНИЕ	Н/ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	ИВАНОВА	11-1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-1	
Г.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-1	
УТВ	МАРЕЕВ	11-1	

ШАЙБА

ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,1	2:1

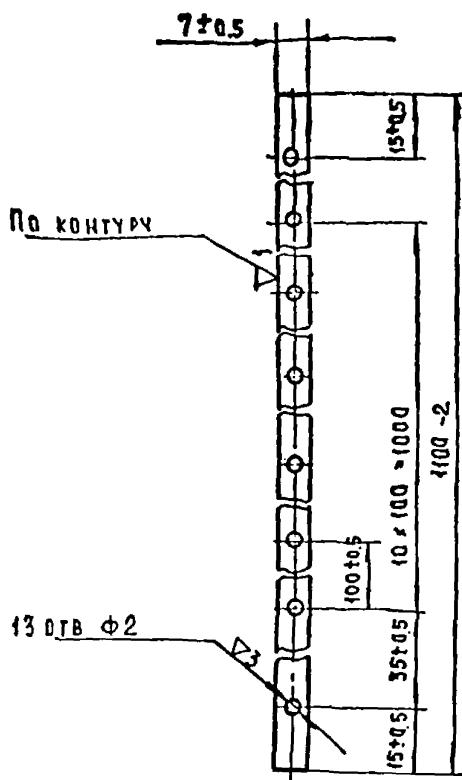
Лист 1 Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57 С13 ГОСТ 14637-69 ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II.

МП3.02.00.008

2 (Δ)



МНОГОДОБЫЧНАЯ ПЛАСТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА

МП3.02.00.008

ПЛАНКА

Лист 0.12 1:1

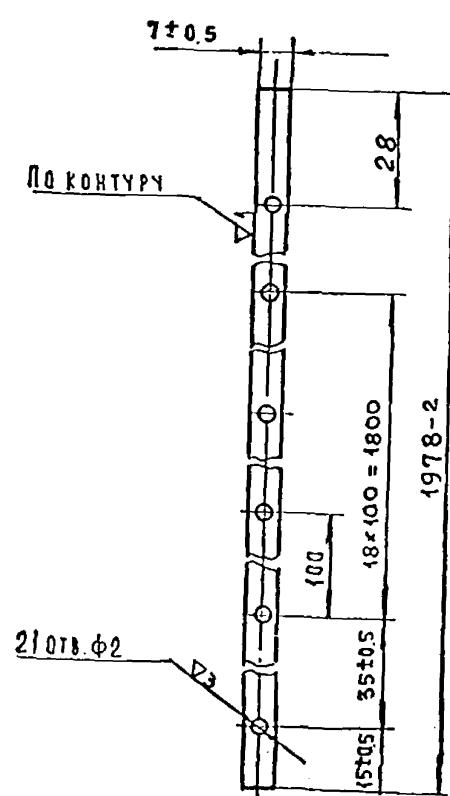
Лист 1 листов 1

Лист 82 ГОСТ 3680-57
Лист 3 ГОСТ 16523-70
Формат II

ЦИНКЕЛ НИКЛІЧА

МП3.02.00.006

2 (Δ)



РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

МП3.02.00.006

ПЛАНКА

Лист 0.21 1:1

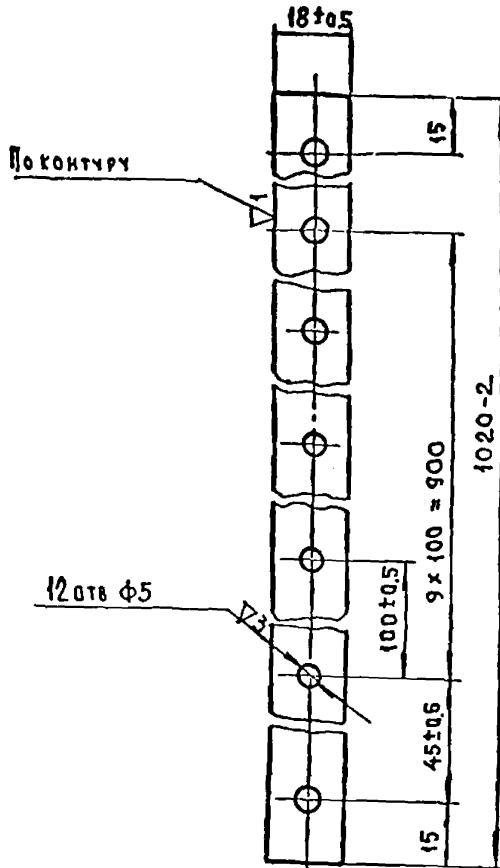
Лист 1 листов 1

Лист 82 ГОСТ 3680-57
Лист 3 ГОСТ 16523-70
Формат II

ЦИНКЕЛ НИКЛІЧА

МП3.02.00.009

2 (Δ) 1/4



МНОГОДОБЫЧНАЯ ПЛАСТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА

МП3.02.00.007

ПЛАНКА

Лист 0.43 1:1

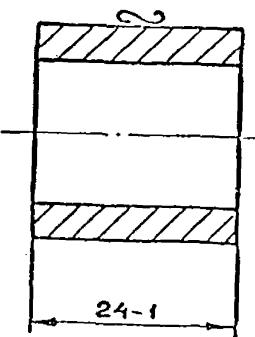
Лист 1 листов 1

Лист 82 ГОСТ 3680-57
Лист 3 ГОСТ 16523-70
Формат II

ЦИНКЕЛ НИКЛІЧА

МП3.03.00.005

2 (Δ)



МНОГОДОБЫЧНАЯ ПЛАСТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА

МП3.03.00.005

ВТУЛКА

Лист 0.08 2:1

Лист 1 листов 1

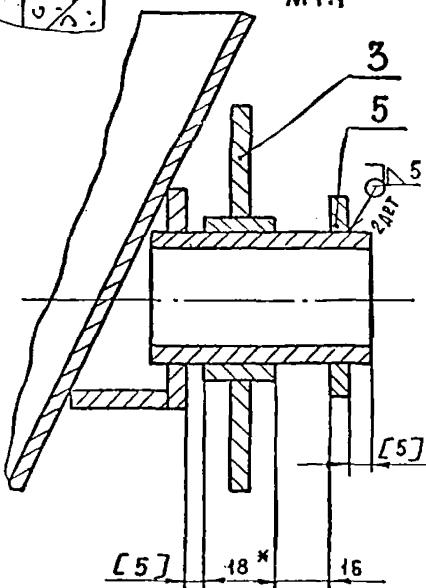
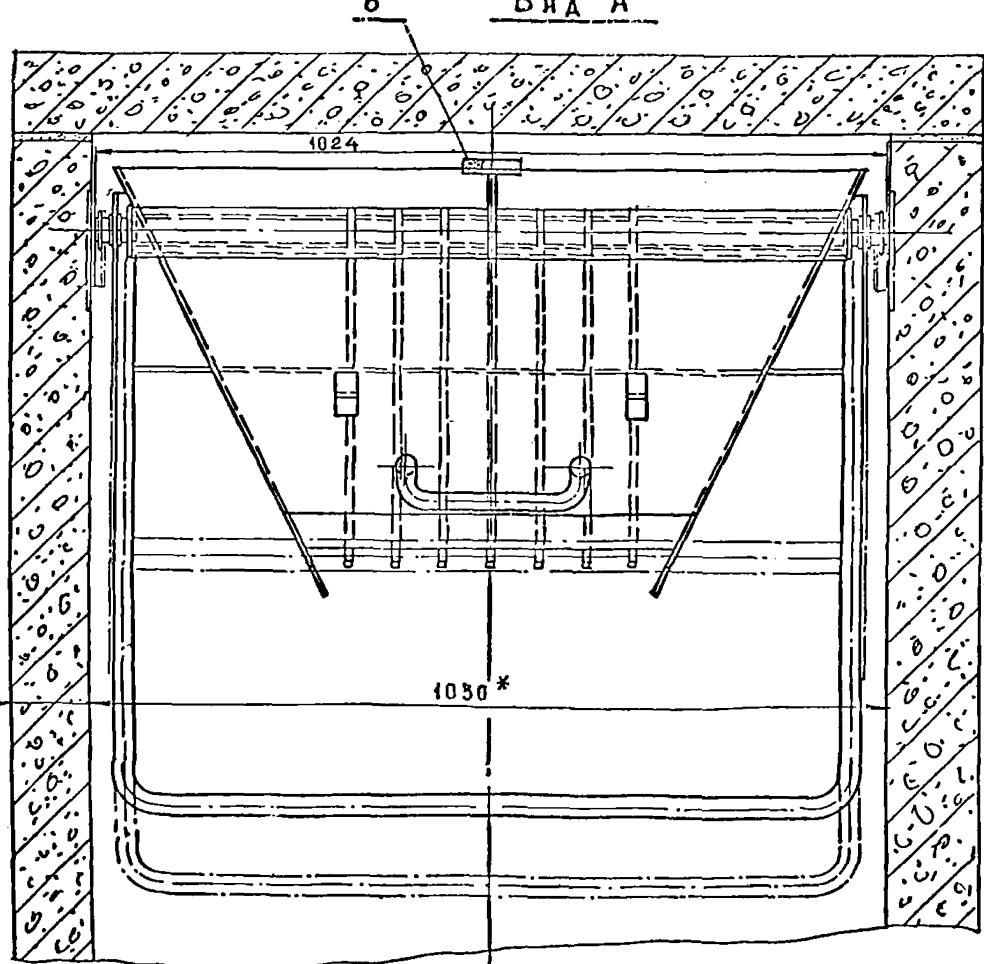
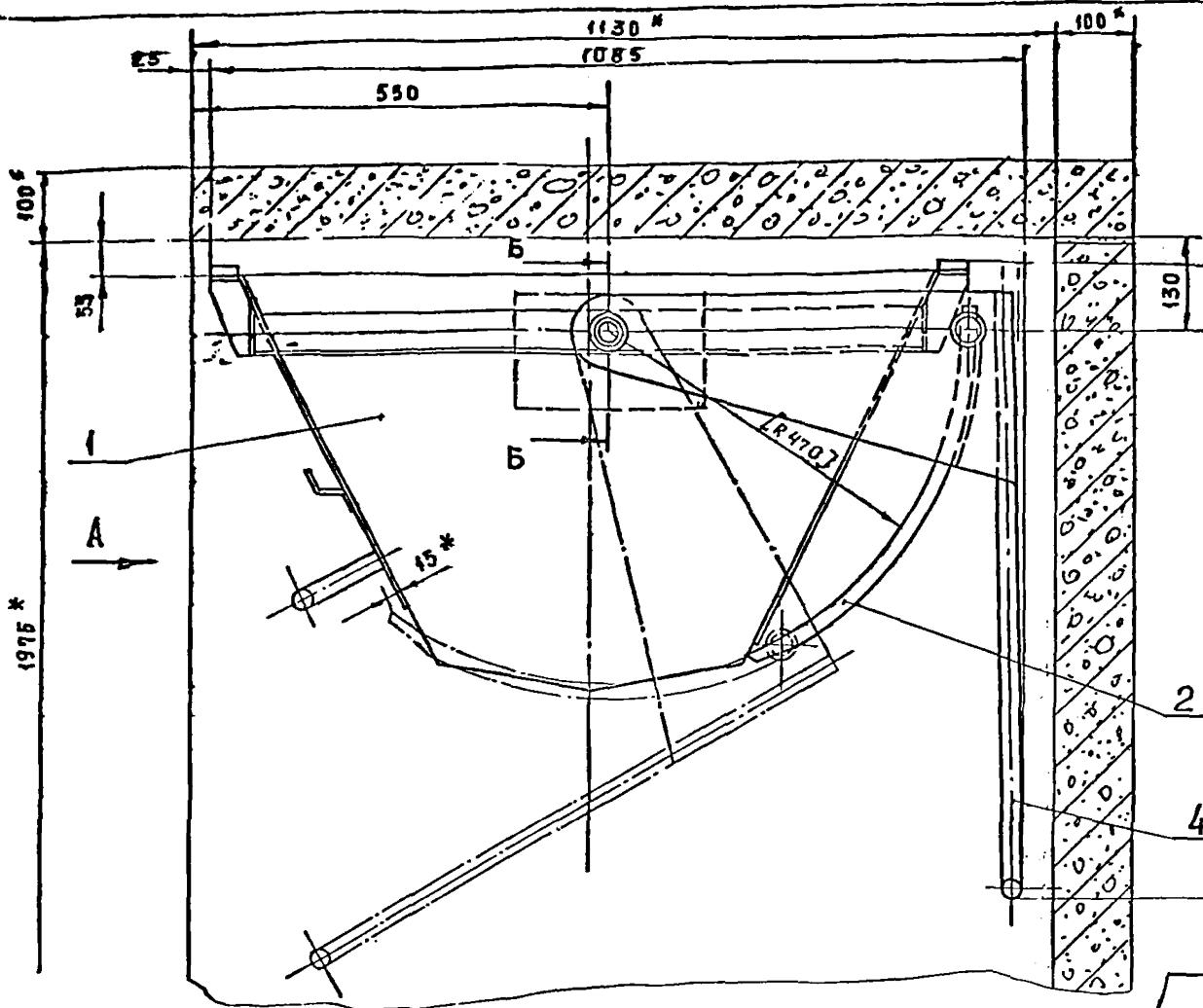
ТРУБА 89-4 ГОСТ 8754-58
А20 ГОСТ 8733-66
Формат II

ЦИНКЕЛ НИКЛІЧА

Формат	Здрав	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1		
42	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2		
				ДЕТАЛИ			
II	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2		
II	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2		
II	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2		
II	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2		
II	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2		
II	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2		
II	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1		
II	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
12				ВИХТ 2 ГОСТ 17415-72			
				М6x65-36	8		
				МПЗ.02.00.000			
ИМЛ	Ч.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА				
1/РАЗРВ	ИВАНОВА	1-5					
ПРОВ	МАРСЕВ	10-5					
ИКОНТР	МАРСЕВ	11-5					
УТВ	МАРСЕВ	12-5	19-5				
				ДВЕРЬ В СБОРЕ			
					ДИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1	2	
					ЦНИИЭП	ИМПАЧА	

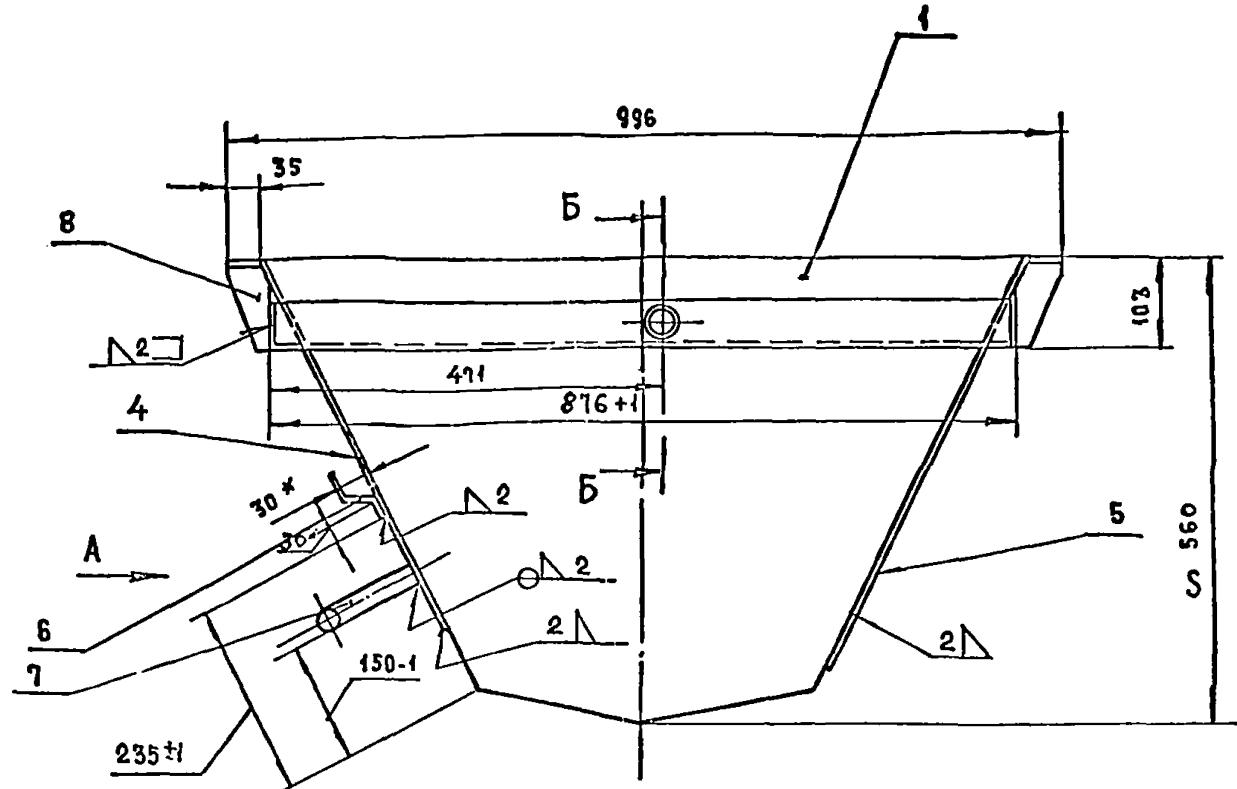
Формат	Зона	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
22			МПЗ.02.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Аетали</u>						
Б4	4	МПЗ.02.01.001	Обшивка			
			Лист 80,5 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			Цинкое- ванный
			2100 x 1200		2	10 кг
Б4	2	МПЗ.02.01.002	Плиты			
			Картон АС Бестовой 3 ГОСТ 2850-58			
			2000 x 1100		3	6 кг
Б4	3	МПЗ.02.01.003	Аверь			
			Полотно №6			
			ГОСТ 6629-64		1	14 кг
МПЗ.02.01.000						
Лист	№ докум	ПСД	ААТА			
Разраб	Иванова	/	/			
Провер	Марков	/	/			
Исполн	Марков	/	/			
Утв	Марков	/	/			
Аверь				Лист лист листов		
ЦНИИЭП				Инициалы		

ПОРТАЛ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
12		МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
II	1	МПЗ.02.00.101	Ось	1	
II	2	МПЗ.02.00.102	РУЧКА	1	
<u>МПЗ.02.00.100</u>					
ИМЯ И ФИО	№ ДОКУМ	ПОДП	Лист	Листов	
РАЗРАБ НЕЛЮДА					
ПРОВ МАРЕЕВ					
РУК МАРЕЕВ					
ЛЮДИНА МАРЕЕВ					
УТР МАРЕЕВ					
<u>ЗАМОК</u>				1	4
<u>ЦНИИЭП</u>				ИМЯ И ФИО	
ФОРМАТ А4					



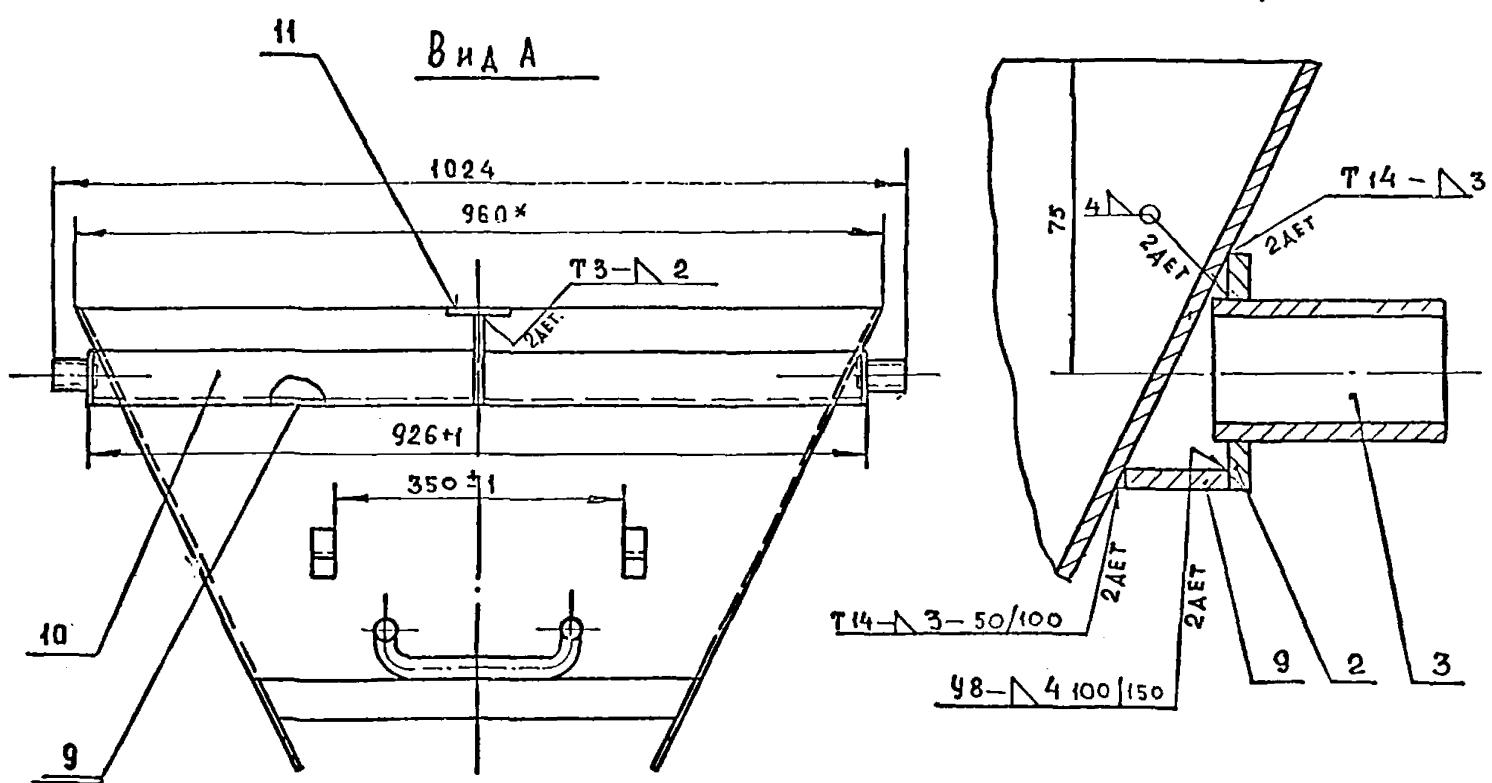
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ поз.5 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВЕРКИ ЩЁК поз.3 К СКОБЕ поз.4 И ГРЕБЁНКИ поз.2, с ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
4. ДЕТАЛИ поз.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКУ поз.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ6-07-6022-64.

МП3.03.00.000 СБ			
Номер	Номер документа	Полное наименование	Лист
1	ИВАНОВА И.И.	1	72,5 1:5
2	МАРСЕВ С.С.	2	Лист 1 листов 1
3	МАРСЕВ С.С.	3	ЦНИИЭП МИЛЯН
4	МАРСЕВ С.С.	4	
5	МАРСЕВ С.С.	5	



17
МПЗ.03.01.000.СБ

Б-Б
М4:1



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42 А ГОСТ 9467-60.

МПЗ.03.01.000.СБ				ЛКТ	МАССА	ЧАСТЬ
ИЧИКИЕТ	И.ХОЛУГИН	ПОДП	ЛЛКТ			
РАЗРАБ	ЧУДАНОВА					
ПРОВЕР	МАРЕЕВ					
СБСКТР.	МАРЕЕВ					
РУК.	МАРЕЕВ					
ИСПОЛН	МАРЕЕВ					
ЧТЗ	МАРЕЕВ					
БУНКЕР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				50	1:5	
				Лист	1	ЧИСЛОВ 1
						ЦНИИЭП Инженер

МП3.03.01.001

2 (▽)

7-443

2 (▽)

200±0.5

R 60

100-1

348.5

МП3.03.04.007

РУЧКА

ЛИТ 0.45 1:2

Лист листов 1

ТРУБА 15 ГОСТ 3262-62

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.01.006

СКОБА

ЛИТ 0.06 1:1

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

СТ3 ГОСТ 14537-69

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

МП3.03.00.101

ЩЕКА

ЛИТ 23 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

ЗБ СТ3 ГОСТ 16523-70

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.01.002

2 (▽)

55-1

466

866-2

По контуру

По контуру

ФОРМАТ 11

МП3.03.01.002

ПОЛОСА

ЛИТ 1.9 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

СТ3 ГОСТ 14537-69

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

МП3.03.00.101

ЩЕКА

ЛИТ 23 1:2

Лист листов 1

3 ГОСТ 5681-57

ЗБ СТ3 ГОСТ 16523-70

ЦИНКЭП ЖИЛИЩА

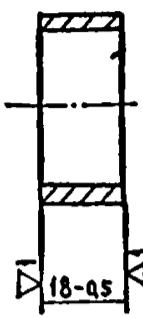
ФОРМАТ 11

ФОРМАТ 11

ИЗМ.АЧСТ	Н.ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	11-12	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	11-12	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	11-12	
УТВ.	МАРЕЕВ	11-12	11-12

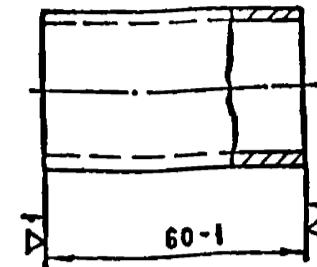
МП3.03.00.102

2(Δ)



МП3.03.01.003

2(Δ) 6



ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ В.А. ПОДАЛ И ДАТА

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ В.А. ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.00.102

ТРУБА

ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.05 1:1
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ТРУБА 32
ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

МП3.03.01.003

МП3.03.01.003

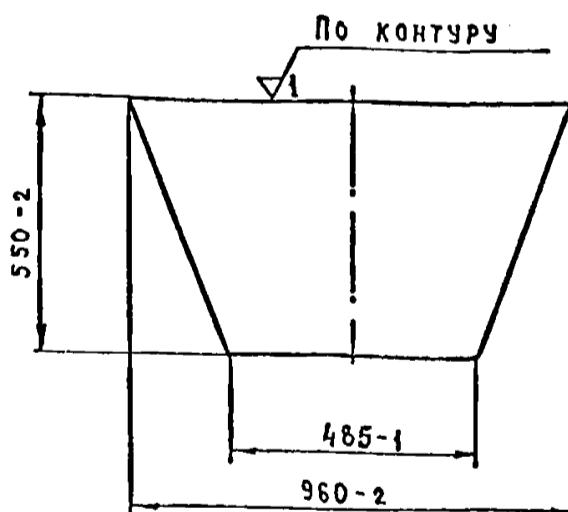
ВТУЛКА

ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 1.8 1:1
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ТРУБА 37-3 ГОСТ 8134-58
А20 ГОСТ 8733-66

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

РАЗДЕЛ ЧО-8-2 СЕРИЯ 83



МП3.03.01.005

ЛИСТ

ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.65 1:10
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1Лист 3 ГОСТ 5681-57
3-ЧСТ.3 ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ II

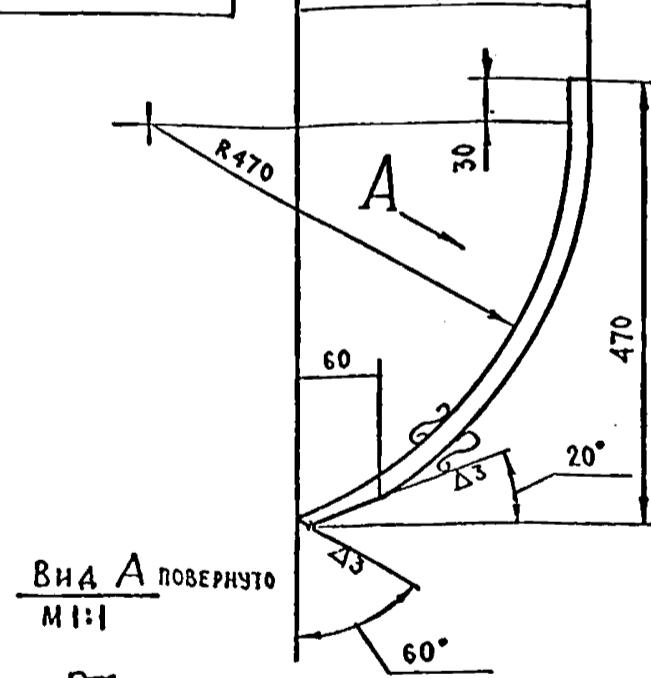
ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ В.А. ПОДАЛ И ДАТА

ИЗД № ПОДАЛ И ДАТА ВЗАИМНОСТЬ ИМЯ В.А. ПОДАЛ И ДАТА

МП3.03.02.001

310

2(Δ)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

МП3.03.02.001

ВИЛА

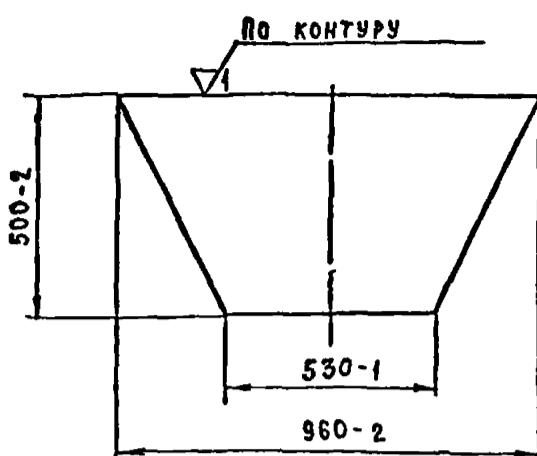
ИМ. МАССА МАСШТАБ
РАЗРАБ. ИВАНОВА 0.9 1:5
ПРОВЕРКА МАРЕЕВ
Т.КОНТР. *Мареев*
Лист 1 листов 1ПОЛОСА 10*20 ГОСТ 103-57
СТ.3 ГОСТ 535-58

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.004

2 (Δ)



ИМЯ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПОДПИСЬ ДАТА

ИЗМ/ИНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР/АБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	М.И.	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	М.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	М.И.	Утв. 17.11.73

МП3.03.01.004

Лист

ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	7,8	1:10

Лист 1 из 1 листов

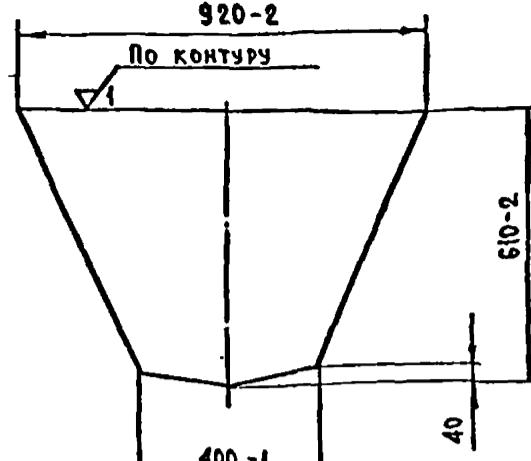
Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.001

2 (Δ) 20



ИМЯ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПОДПИСЬ ДАТА

ИЗМ/ИНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР/АБ	ИВАНОВА	И.И.	
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	М.И.	
Т.КОНТР			
И.КОНТР	МАРЕЕВ	М.И.	
УТВ.	МАРЕЕВ	М.И.	Утв. 17.11.73

МП3.03.01.001

Лист

ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	9,5	1:10

Лист 1 из 1 листов

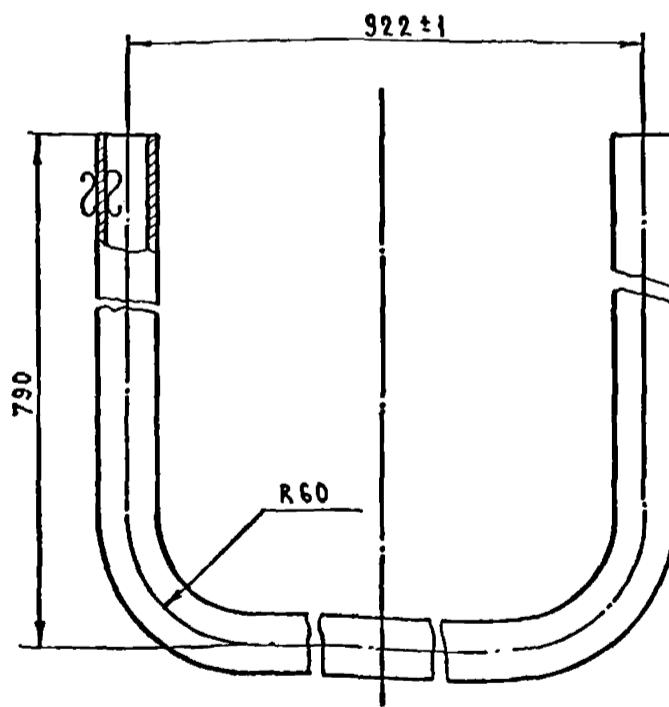
Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.00.001

Δ1 (Δ)

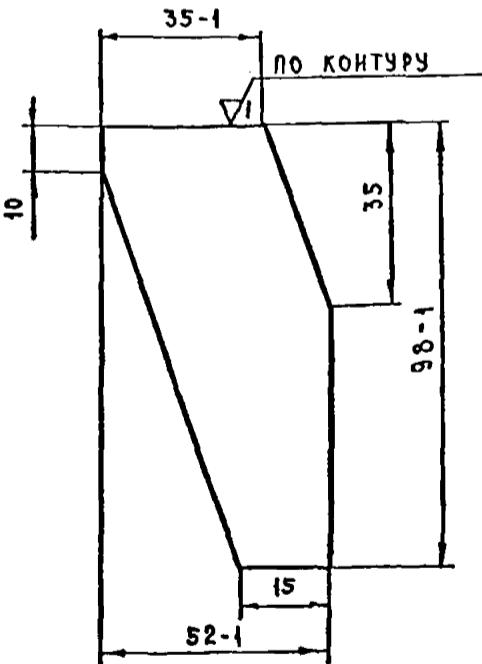


ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 ММ

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

800 10 03.00.001

2 (Δ)



МП3.03.00.001

СКОБА

ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	4,07	1:2

Лист 1 из 1 листов

ТРУБА 20 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.01.008

РЕБРО

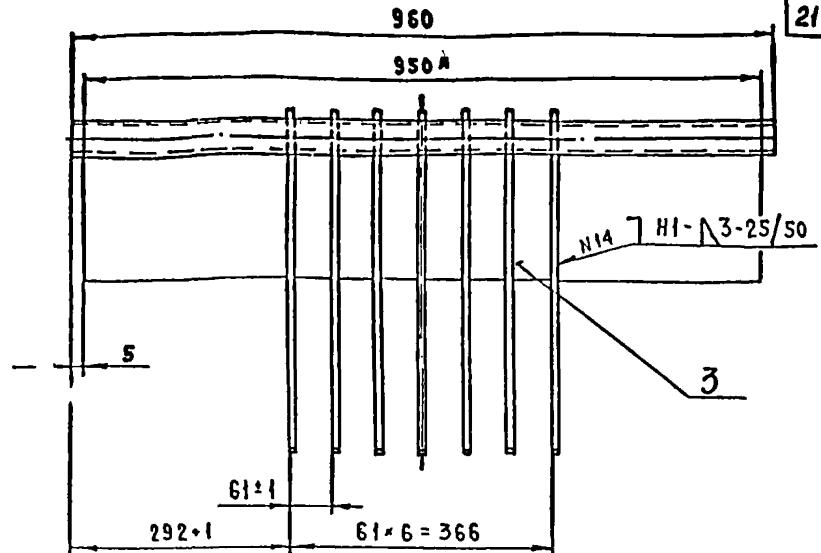
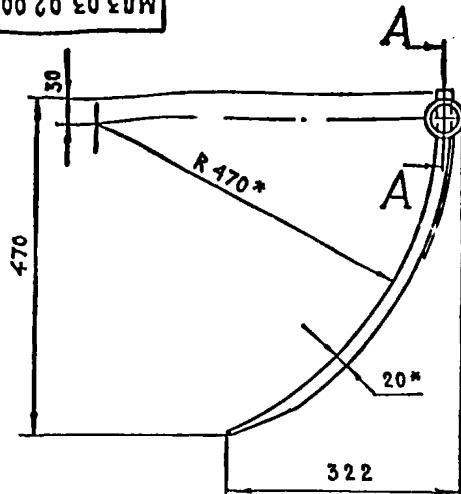
ЛИТ.	МАССА	НАСШТАБ
Лист	0,08	1:1

Лист 1 из 1 листов

Лист 830 ГОСТ 3680-57
3-й СТЗ ГОСТ 16523-70

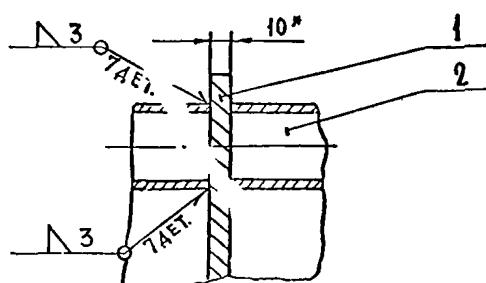
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II



A-A

M1:2



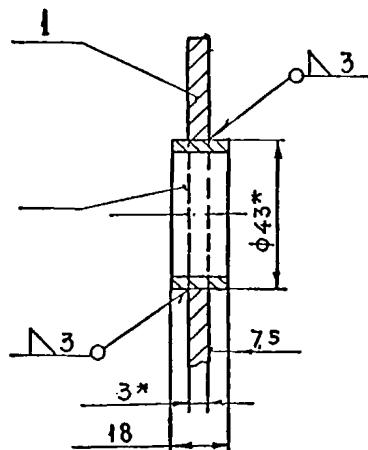
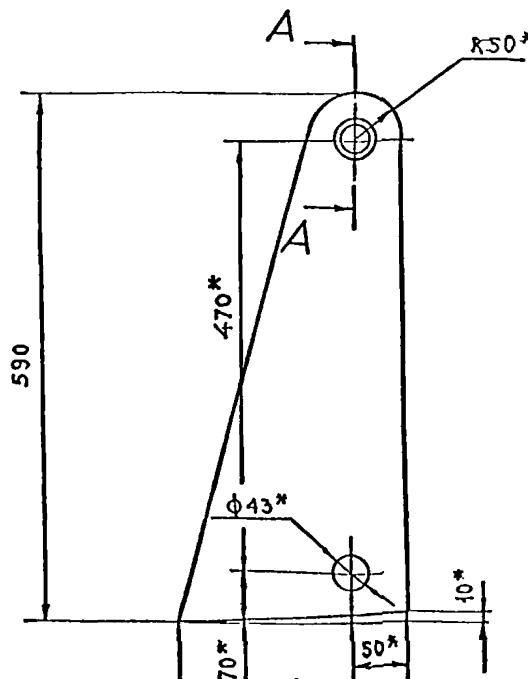
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
 Э-42А ГОСТ 9467-60

МП3.03.02.000.СБ			
ГРЕБЕНКА		ИНТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ИЗЛ/Лист	н/документ	подп. дата	
РАЗРД	ИВАНОВА	11.11.11	
ПРОФЕССИЯ	МАРЕЕВ	02.02.11	
У.КОНТР			
ИЗЛ/Лист	МАРЕЕВ	11.11.11	
ЧТВ.	МАРЕЕВ	11.11.11	

ФОРМАТ 12

A-A

M1:1



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
 Э-42А ГОСТ 9467-60

МП3.03.00.100 СБ			
КРОНШТЕЙН		ИНТ.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ИЗЛ/Лист	н/документ	подп. дата	
РАЗРД	ИВАНОВА	11.11.11	
ПРОФЕССИЯ	МАРЕЕВ	02.02.11	
У.КОНТР			
ИЗЛ/Лист	МАРЕЕВ	11.11.11	
ЧТВ.	МАРЕЕВ	11.11.11	

ФОРМАТ 12

ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12	МП3.03.02 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
11 1	МП3.03.02 001	ВИЛА	7	
12 2	МП3.03.02 002	ТРУБА	1	
11 3	МП3.03.02 003	Лист	1	

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

ИЗМ.ЛИСТ ПОДЛ.Н.ДАТА ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА

МП3.03.02.000

ГРЕБЕНКА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

2 (Δ) 22

МП3.03.00.002

ШАЙБА

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	0.025	1:1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	Лист 5 ГОСТ 5681-57	
								Ст.3 ГОСТ 14637-69	

ФОРМАТ II

МП3.03.02.003

▽ 3(Δ)

ВИД А

950

МП3.03.02.003

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	Лист	3.6	1:4
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	Лист	Листов	
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	Лист	Б30 ГОСТ 3680-57	
УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	Лист	3-11 ГОСТ 16923-70	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II

МП3.03.02.002

▽ 3(Δ)

А

61-1

292-1

61 x 6 = 366

960-2

А

21 ± 0.5

МП3.03.02.002

ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	ИЗМ.ЛИСТ	ПОДЛ.Н.ДАТА	ВЗАИМОДЛЯ ИНВ.№ ДАТА ПОДЛ.Н.ДАТА	ЛИСТ.	МАССА	ЧАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	И.И.	ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	3.6	1:4
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	УЧ.В.	МАРЕЕВ	И.И.	И.И.	Лист	Листов

ТРУБА УЗ2 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

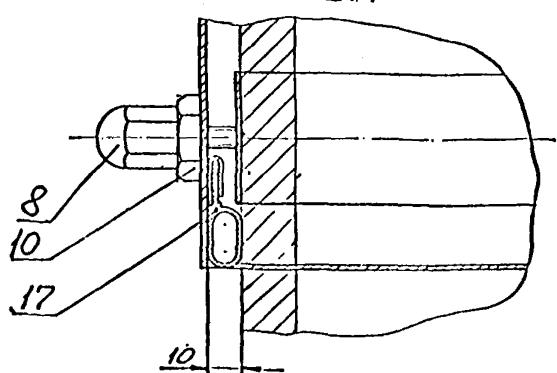
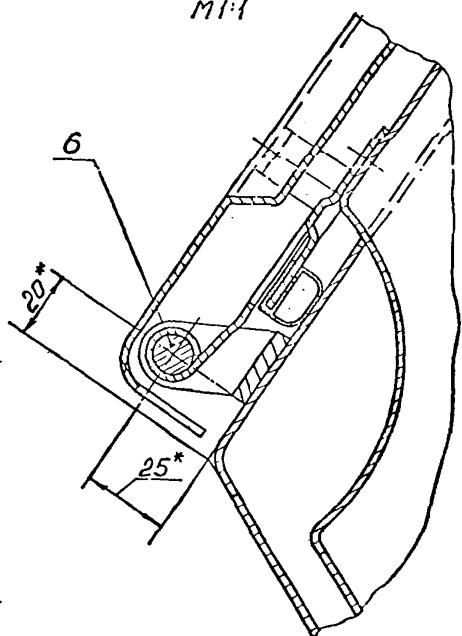
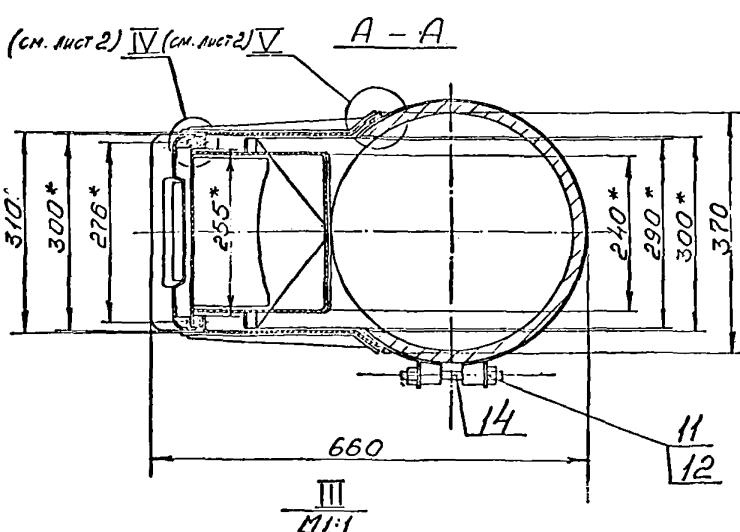
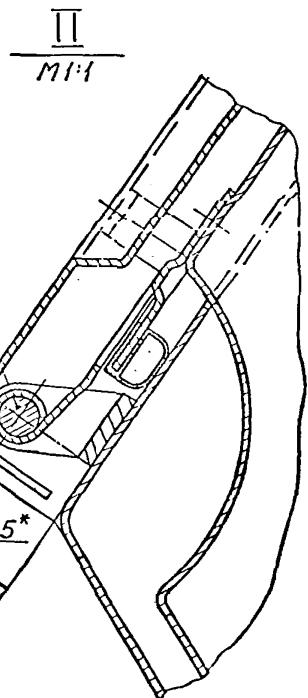
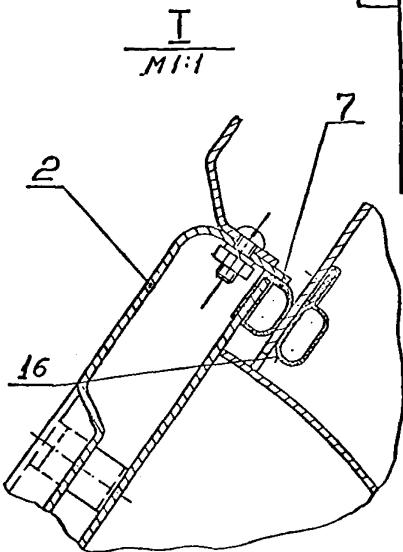
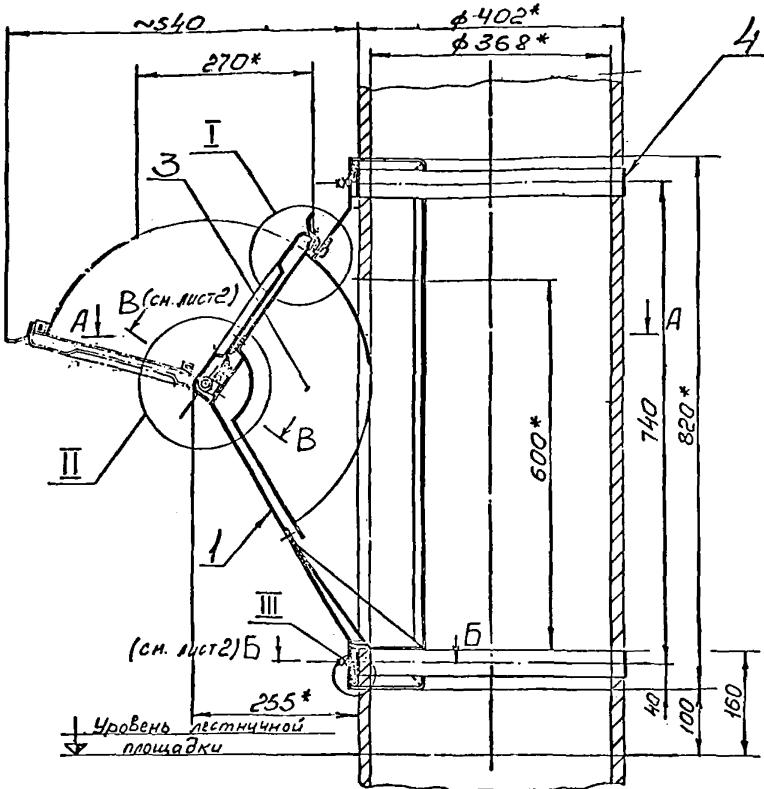
ФОРМАТ II

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
22	МПЗ 03.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	1 МПЗ 03.01.001	ЛИСТ	2	
11	2 МПЗ 03.01.002	ПОЛОСА	2	
11	3 МПЗ 03.01.003	ВТУЛКА	2	
11	4 МПЗ 03.01.004	ЛИСТ	1	
11	5 МПЗ 03.01.005	ЛИСТ	1	
11	6 МПЗ 03.01.006	СКОБА	2	
11	7 МПЗ 03.01.007	РУЧКА	1	
11	8 МПЗ 03.01.008	РЕБРО	2	
04	9 МПЗ 03.01.009	ПОЛОСА		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
		866x25	4	0,85 кг
04	10 МПЗ 03.01.011	ПОЛОСА		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
		916x55	2	1,95 кг
04	11 МПЗ 03.01.012	ПЛАТИК		
		Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
		75x35	2	0,1 кг
<u>МПЗ.03.01.000</u>				
ИЗМ.ЛИСТ	Н/ДОКУМ	ПОДП.ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
РУКОВ	МАРЕЕВ			
ИСПОЛ	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

БУНКЕР
ФОРМАТ II
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
22	МПЗ 03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
22	1 МПЗ 03.01.000	БУНКЕР	1	
12	2 МПЗ 03.02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3 МПЗ 03.00.100	КРОНШТЕЙН	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	4 МПЗ 03.00.001	СКОБА	1	
11	5 МПЗ 03.00.002	ШАЙБА	2	
04	6 МПЗ 03.00.003	НАКЛАДКА		
		РЕЗИНА-ПЛАСТИНА		
		5МБ-А-М		
		ГОСТ 7338-65		
		75x35	2	0,02 кг
<u>МПЗ.03.00.000</u>				
ИЗМ.ЛИСТ	Н/ДОКУМ	ПОДП.ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА	РП/1		
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	12.01.00		
РУКОВ	МАРЕЕВ	12.01.00		
ИСПОЛ	МАРЕЕВ	12.01.00		
УТВ.	МАРЕЕВ	12.01.00		
ЛИСТ.ЛИСТ.ЛИСТОВ			4	
НАСАДОК				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
<u>ФОРМАТ II</u>				

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
12	МПЗ 03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	1 МПЗ 03.00.101	ЩЕКА	1	
11	2 МПЗ 03.00.102	ТРУБА	1	
<u>МПЗ.03.00.100</u>				
ИЗМ.ЛИСТ	Н/ДОКУМ	ПОДП.ДАТА		
РАЗРАБ	ИВАНОВА	12.01.00		
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ	12.01.00		
РУКОВ	МАРЕЕВ	12.01.00		
ИСПОЛ	МАРЕЕВ	12.01.00		
УТВ.	МАРЕЕВ	12.01.00		
ЛИСТ.ЛИСТ.ЛИСТОВ			1	
КРОНШТЕЙН				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
<u>ФОРМАТ II</u>				



1* Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом введения в действие с 1 янв. 1973 г. нового ГОСТа 1839-72 (асбестоцементные трубы. беззапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана МОЗ-02, разработанных Карагачевским магазодом.

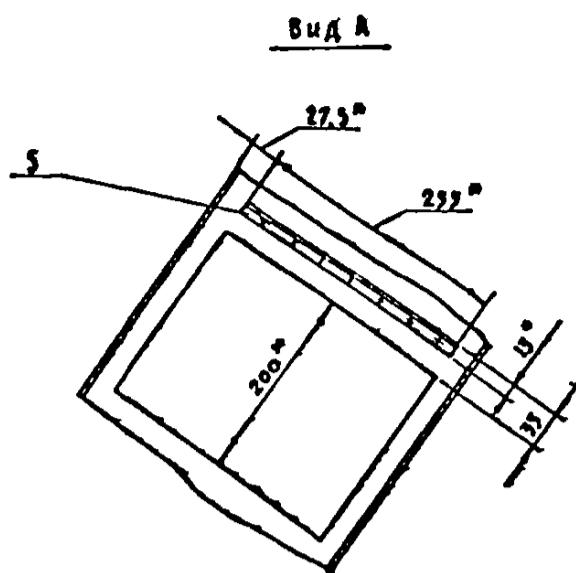
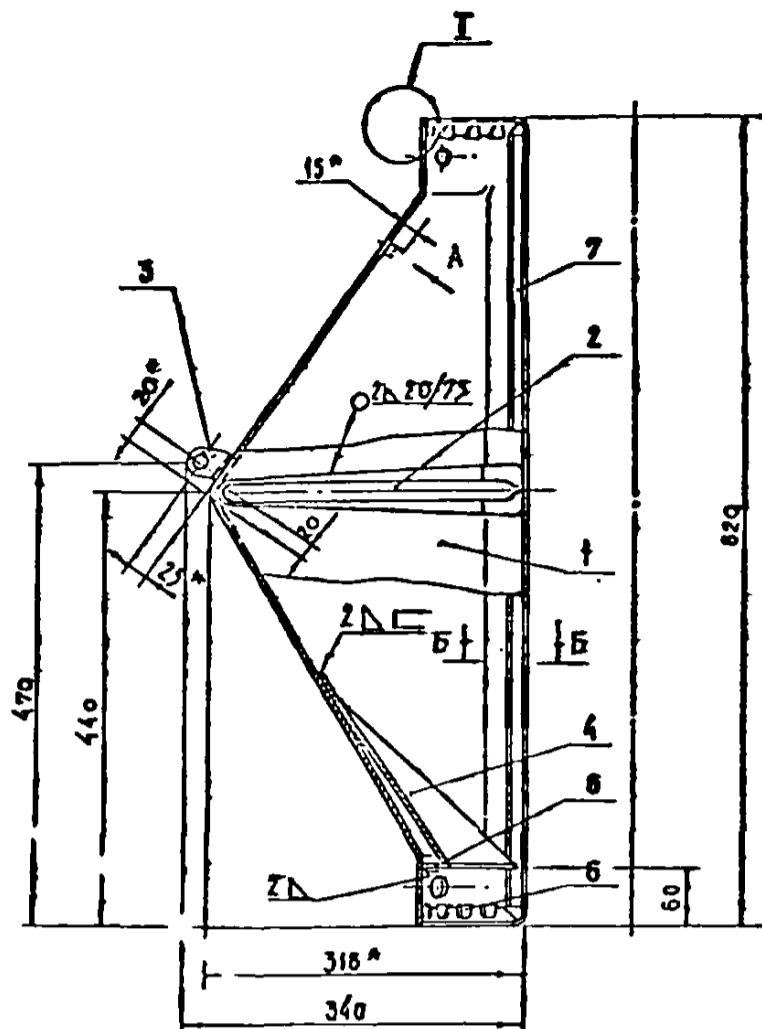
ПОДЧАСТЬ	Н. ПОДЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
РАЗМЕР	УВЧИЛОВО	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
ПРИМ	МОССЕС	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
ТАКТИР	ПОДЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
РУССО	ПОДЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
ИЗОМЕТ	ПОДЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ	ПАРА
УЧН	ПОДЧАСТЬ	ПОДЧАСТЬ	ПАРА

МПЗ.04.00.000.СБ

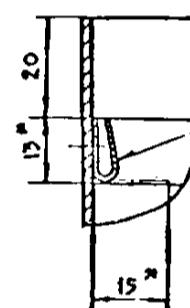
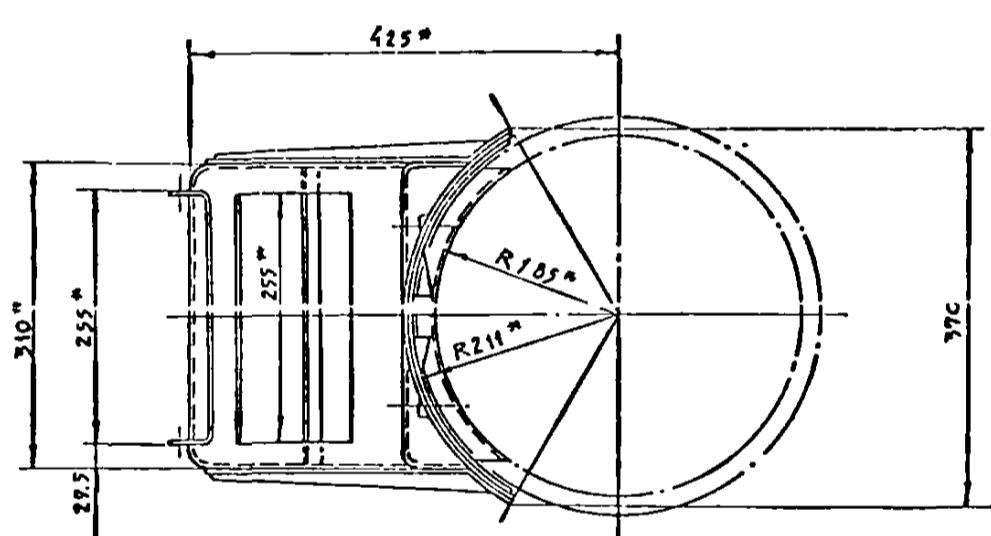
Клапан приемный
Сборочный чертеж лист 1 листов 2

ПЛТ МАССА ЧАСТИЧА
20,0 1:5

ФИЛИЗП жилица

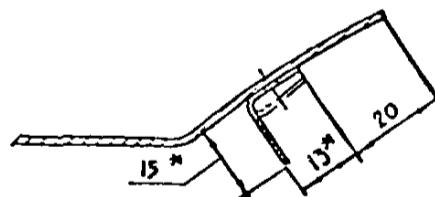


I

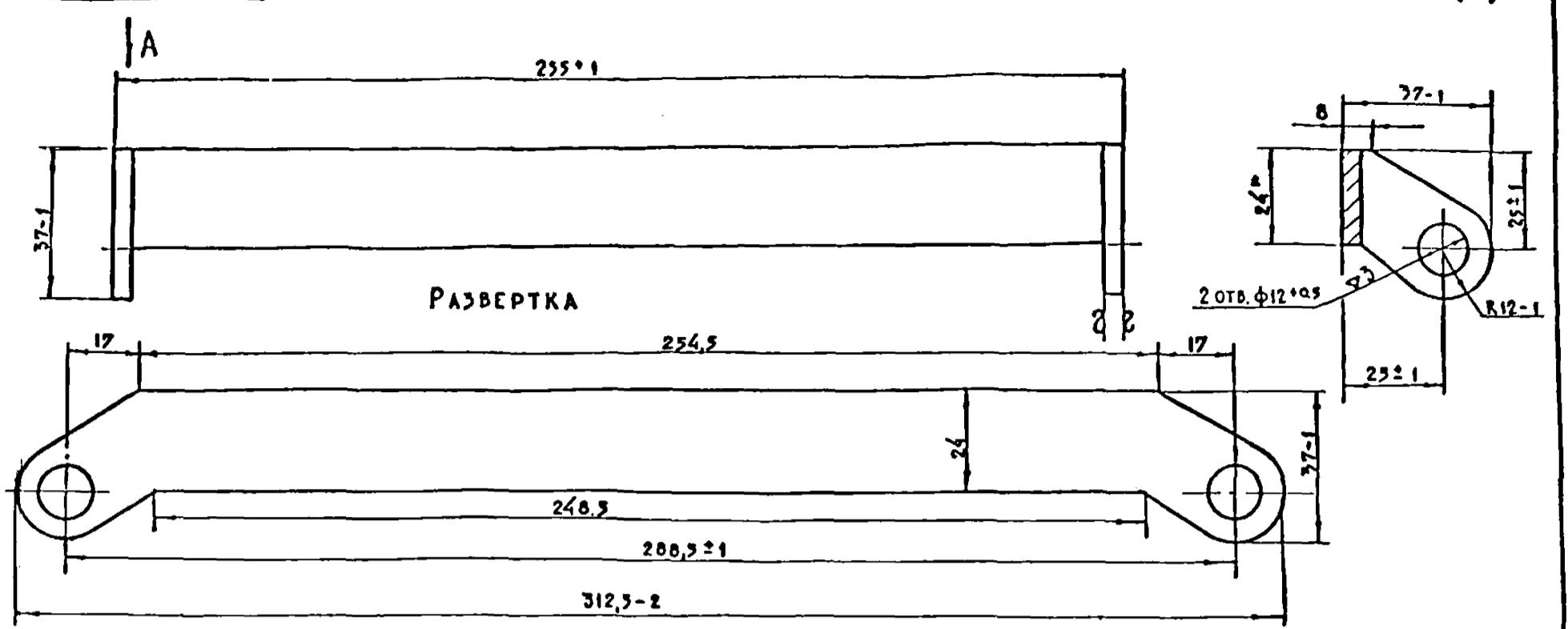


ЗАГНУТЬ ПРИ МОНТАЖЕ
РЕЗИНОВОГО ПРОФИЛЯ
ДР-14 СК-914

Б - Б
М 1:1

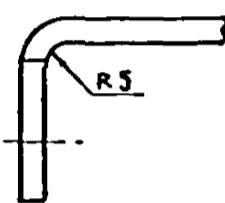


1. "РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А
ГОСТ 9467-60, КРОМЕ ОСОБО УКАЗАННЫХ МЕСТ.
 3. ДЕТАЛИ ПОЗ. НН 5,6,7 СВАРИТЬ С КОРПУСОМ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ШАГОМ 35 ... 45 ММ

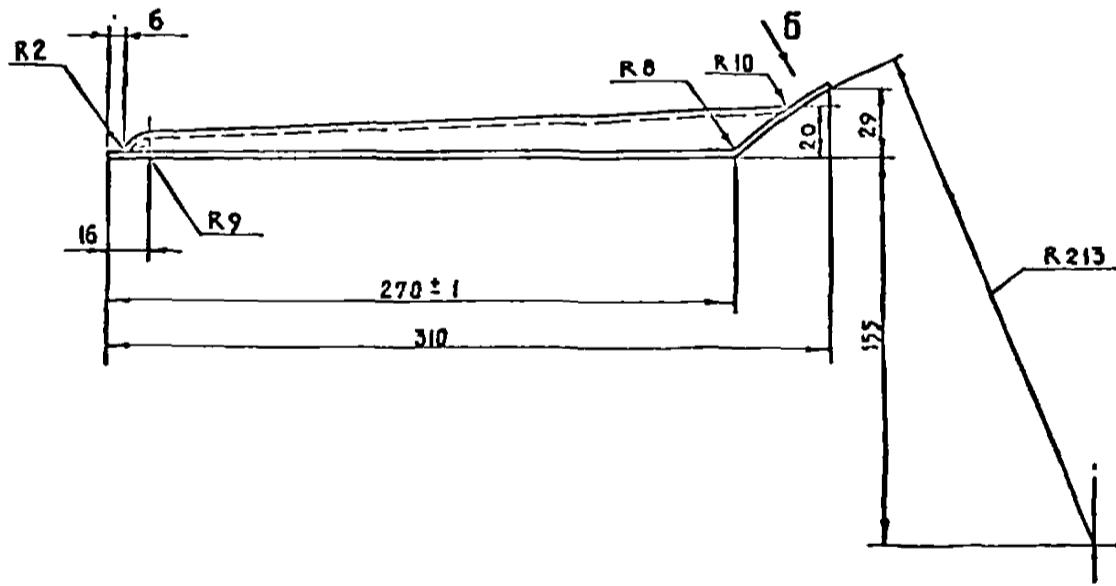


Вид А

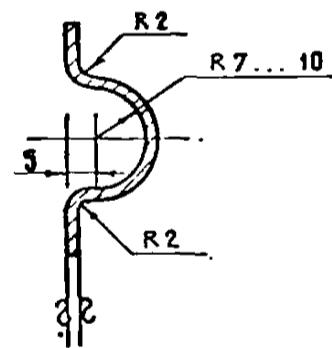
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



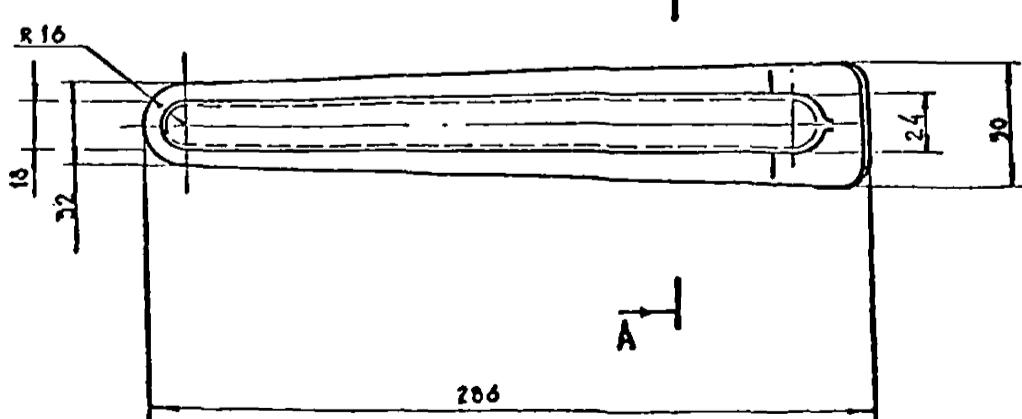
				МПЗ. 04. 01. 003				
ИЗМЛСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА		ЛИТ.	МАССА	МАССА ЛИСТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.Ч.						
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.		Лист		Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.				5 ГОСТ 5681-57	СТ.3 ГОСТ 14637-69	ЦНИИЗП жилища
Ч.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.		Копировано		ФОРМАТ 12		
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.Г.Р.	10.12.85					



$$\frac{A - A}{M : 1}$$



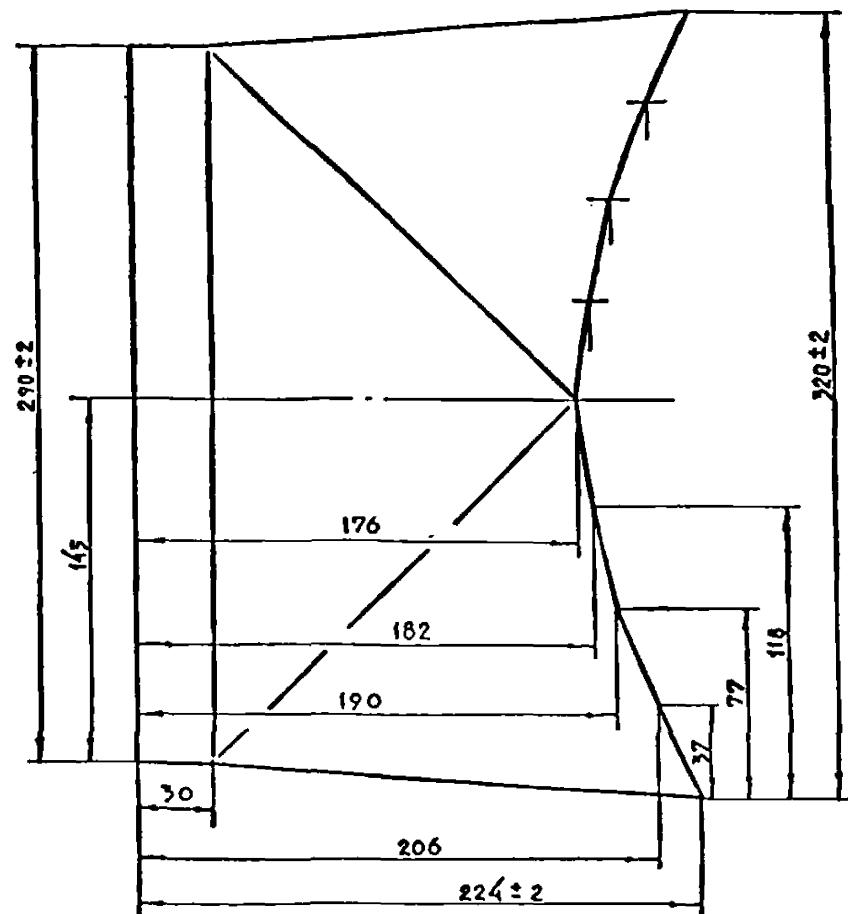
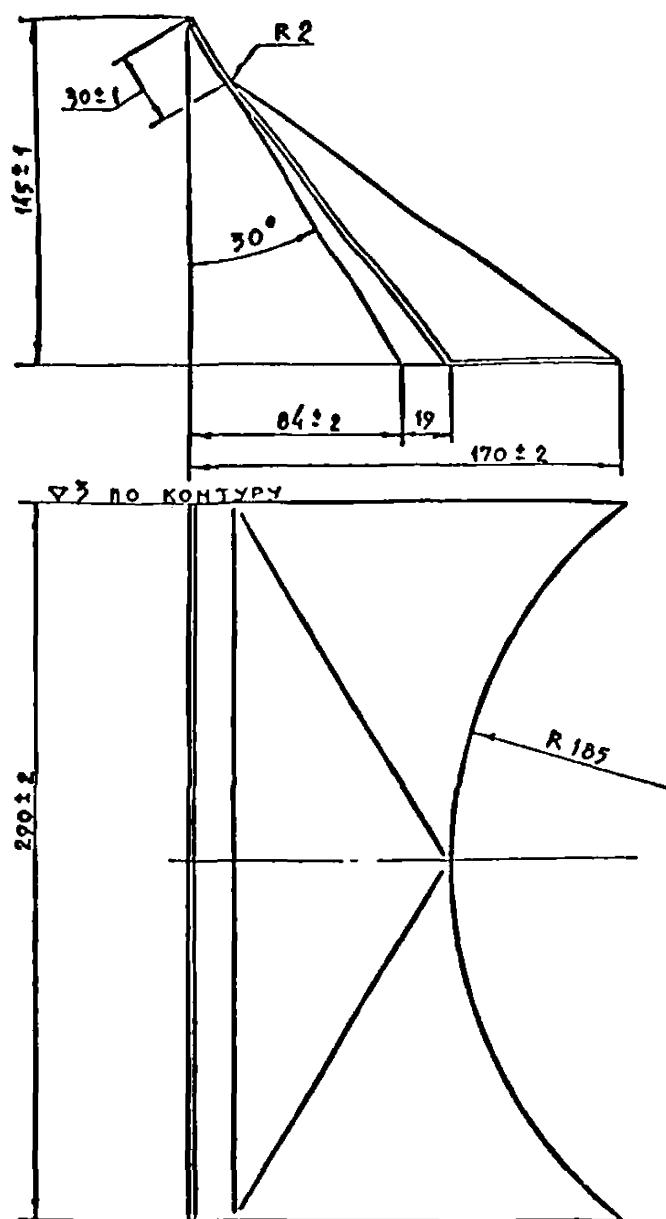
Вид Б



				МПЗ.04.01.002			
ХДМ	ЛКСТ	Н°ЛОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛКТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ИВАНОВА	И.И.			0,25	1:2
ПРОВ.		МАРЕЕВ	И.И.				
ТКОНТР.		МАРЕЕВ	И.И.				
ЛКОНТР		МАРЕЕВ	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УТВ.		МАРЕЕВ	И.И.		ЛИСТ В 2 ГОСТ 3000-57	ЦНИИКЗП	жилища
				ЗНЧ СТ.3 ГОСТ 15323-70			
				КОПИРОВАЛ	СОРМАТ 12		

~ (Δ) 28

РАЗВЕРТКА



МПЗ. 04. 01. 004

ИЗМ.ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1.04.92	
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1.04.92	
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	1.04.92	
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	1.04.92	
УТВ.	МАРЕЕВ	1.04.92	хт.р.

Козырёк

ЛИТ.	МАССА	МЕСТАБ
	0,95	1:2

В2 ГОСТ 3680-57
Лист 3 из 3 ГОСТ 16523-70

Копировала

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ А2

1:2

Лист 1 из 1

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

1:2

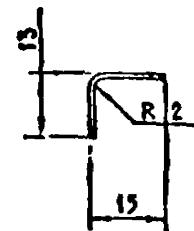
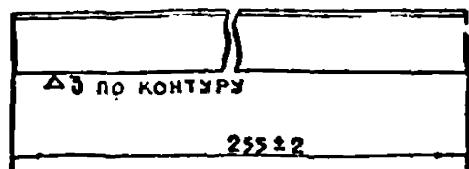
1:2

1:2

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

МПЗ. 04. 01. 005

2(Δ)



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 30 ММ

МПЗ. 04. 01. 005

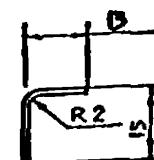
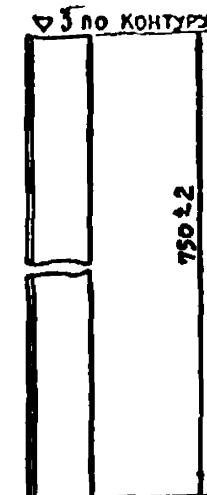
ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	Г.И.				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				

Лист В 05 ГОСТ 3080-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70 ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

МПЗ. 04. 01. 007

2(Δ) 29



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 30 ММ

МПЗ. 04. 01. 007

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	Г.И.				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				

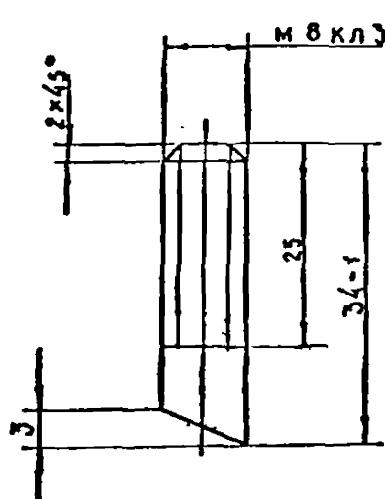
Лист В 05 ГОСТ 3080-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70 ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

МПЗ. 04. 00. 303

2(Δ)



МПЗ. 04. 00. 303

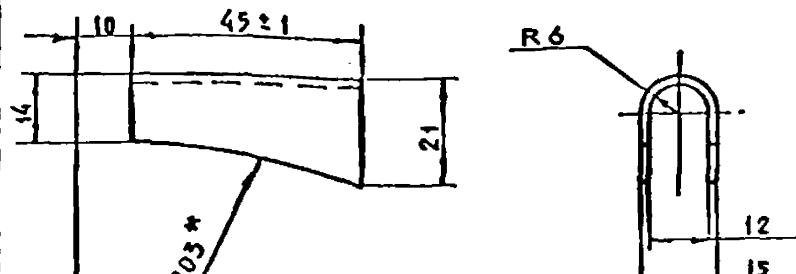
ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	Г.И.				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				

КРУГ В 0 ГОСТ 2590-71
ЭНСТ З ГОСТ 555-50 ЦНИИЭП жилища

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

МПЗ. 04. 00. 302

2(Δ)



РАЗВЁРТКА

ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИМЯ ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА

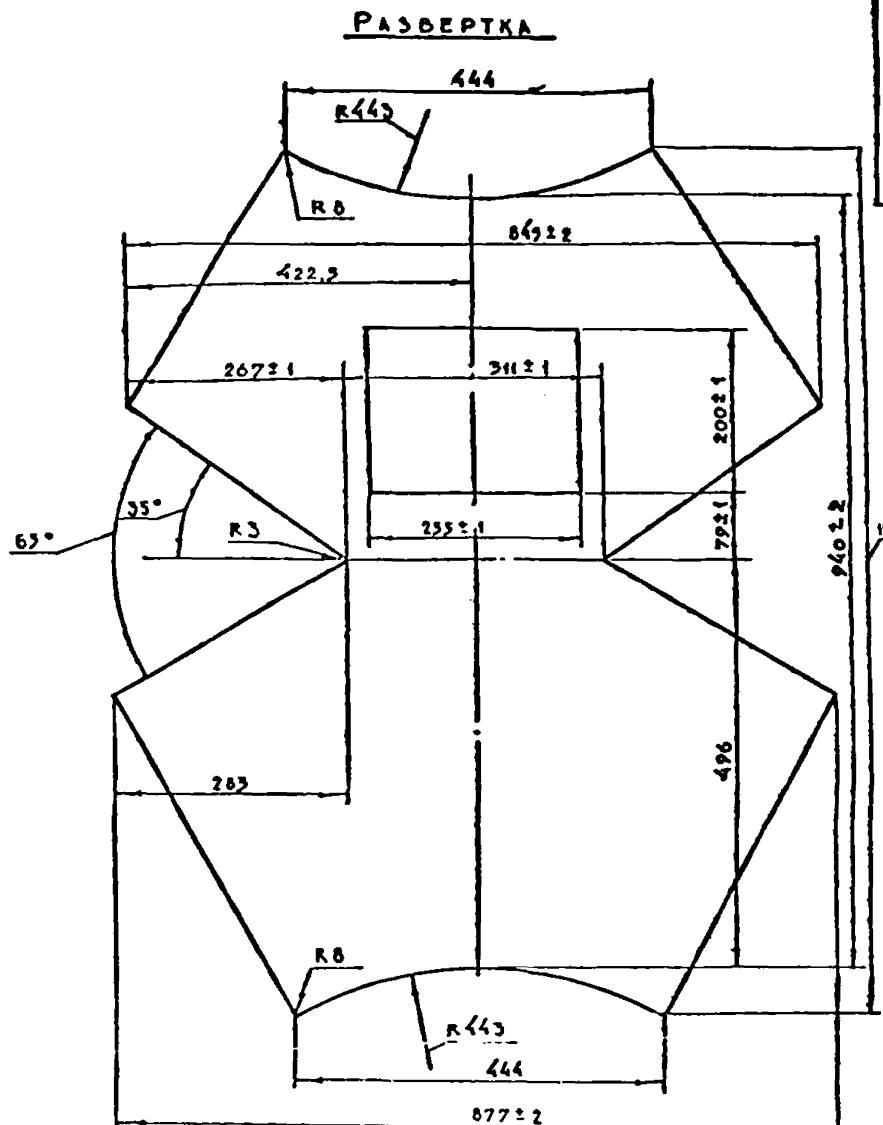
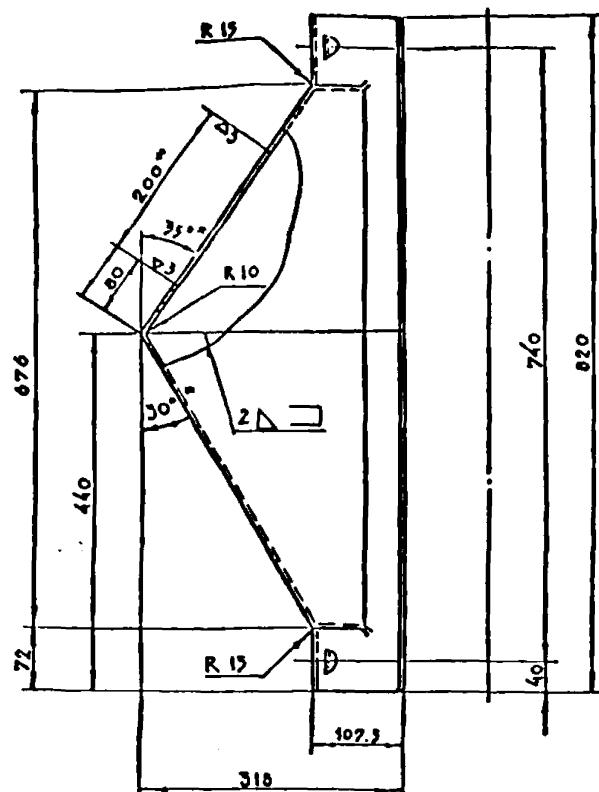
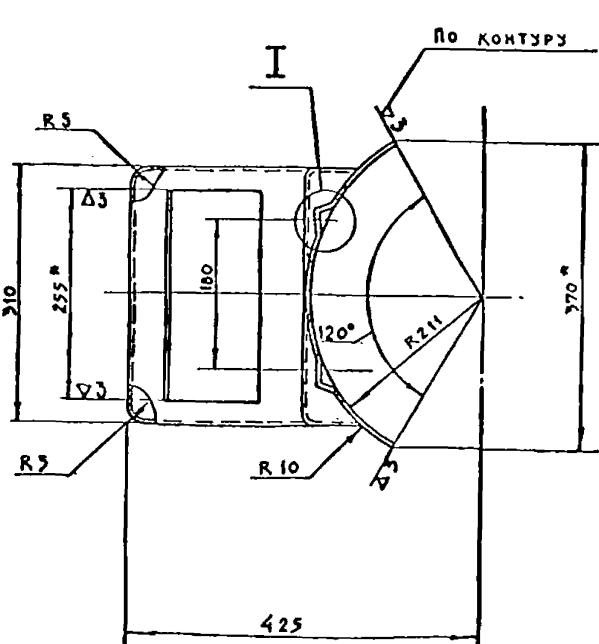
МПЗ. 04. 00. 302

ИЗМ. ЛИСТ	Н° ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРД.	ИВАНОВА	Г.И.				
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
Н.КОНТР.	МАРЕЕВ	Г.И.				
УТВ.	МАРЕЕВ	Г.И.				

Лист В 15 ГОСТ 3680-57
ЭНСТ З ГОСТ 16523-70 ЦНИИЭП жилища

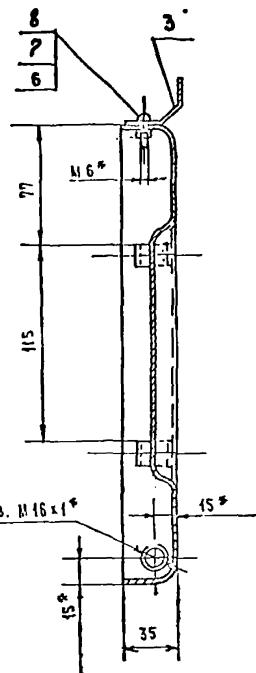
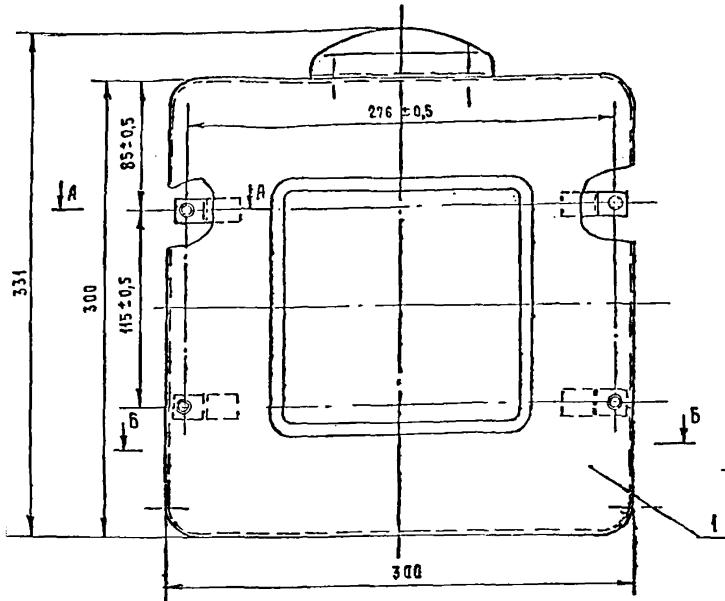
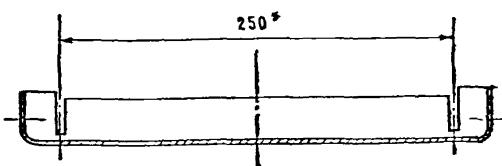
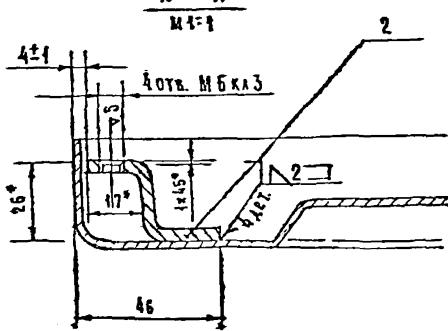
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

РАЗДЕЛ 19.8-2 СЕРНЯ 83



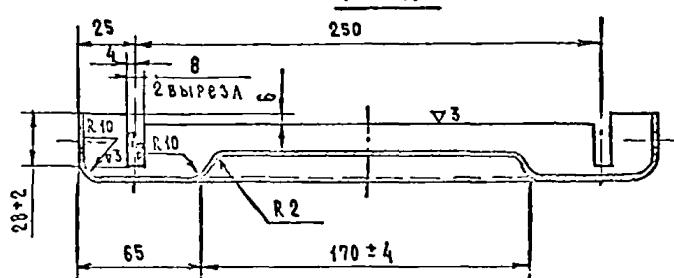
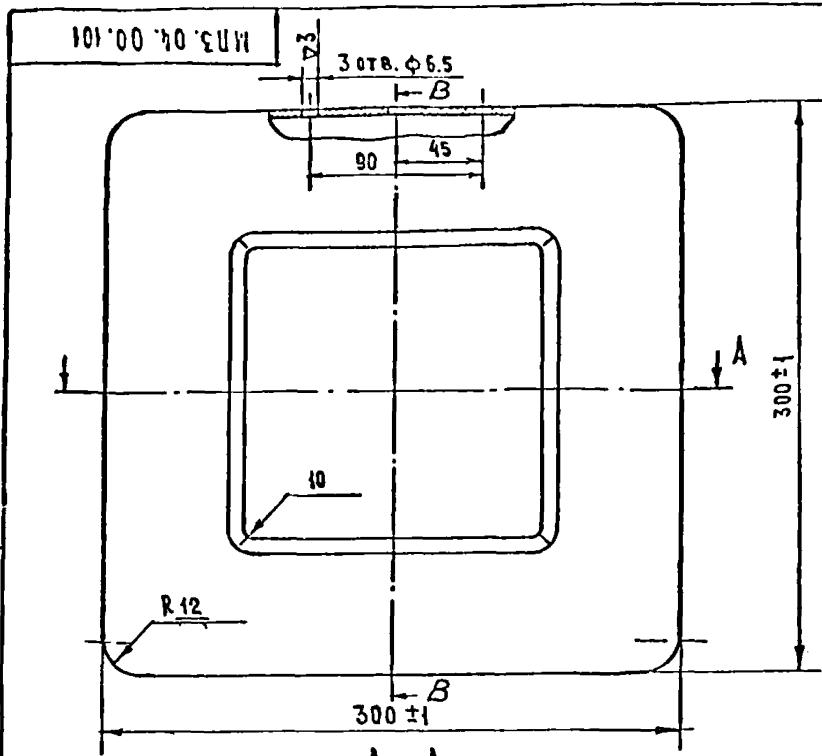
1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42 ГОСТ 9467-60.

				МЛЗ.04.01.001				
ИЗЛЯСТ	Н/ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Корпус		ЛНТ	МАССА	ЛАСТАИ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА						8,0	1:3
ПРОВ.	ЧАРСЕВ					ЛНСТ	ЛНСТОВ	
ЕКОНОМ	ЧАРСЕВ							
ИКОНТР	ЧАРСЕВ							
УТВ.	ЧАРСЕВ							
				ЛНСТ	В 2 ГОСТ 3680-57			
				СТЭГОСТ 16523-70				
						ЦНКИЭП	жилища	

Б - БА - А

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СОРАВОК.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЗАСТРОДОМ
 342 ГОСТ 9467-60.
 СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.

МЛЗ.04.00.100 С6					
Крышка декоративная Сборочный чертеж					
Лист	Документ	Начало	Лист	Лист	Масса
1	Иванов	1	2	3	1:2
2	Мороз	1			
3	Иванов	1			
4	Мороз	1			
5	Иванов	1			
6	Мороз	1			
7	Иванов	1			
8	Мороз	1			



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

MN3.04.00.104

Мп3.04.00.104

ΛΧΤ	MACCA	MACBETH
	4.95	4:2

АНСТ АНСТОВ 1

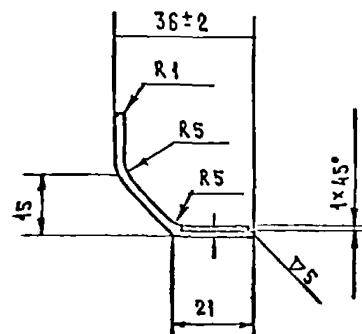
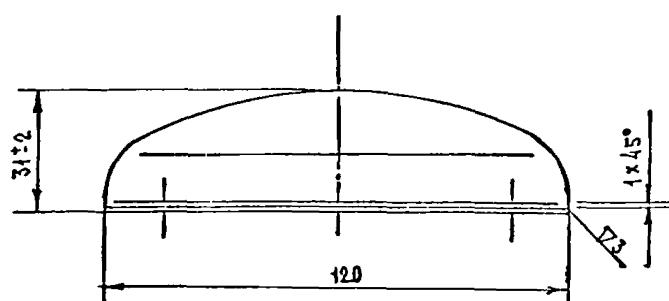
КОПИРУВАЛ *Черн* ФОРМАТ 32

FORMAT 12

FORMAT 12

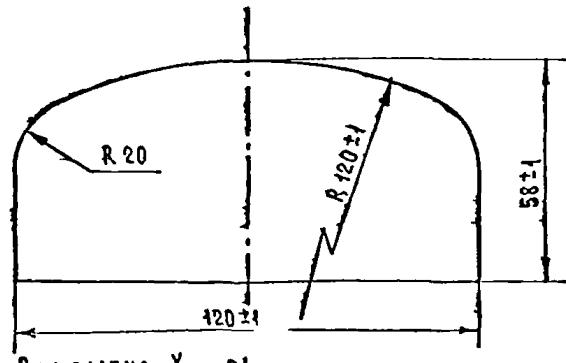
▽1(▽)

મુદ્રણ દિન: ૦૧. ૦૧. ૧૦૩

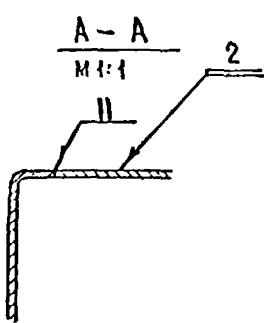
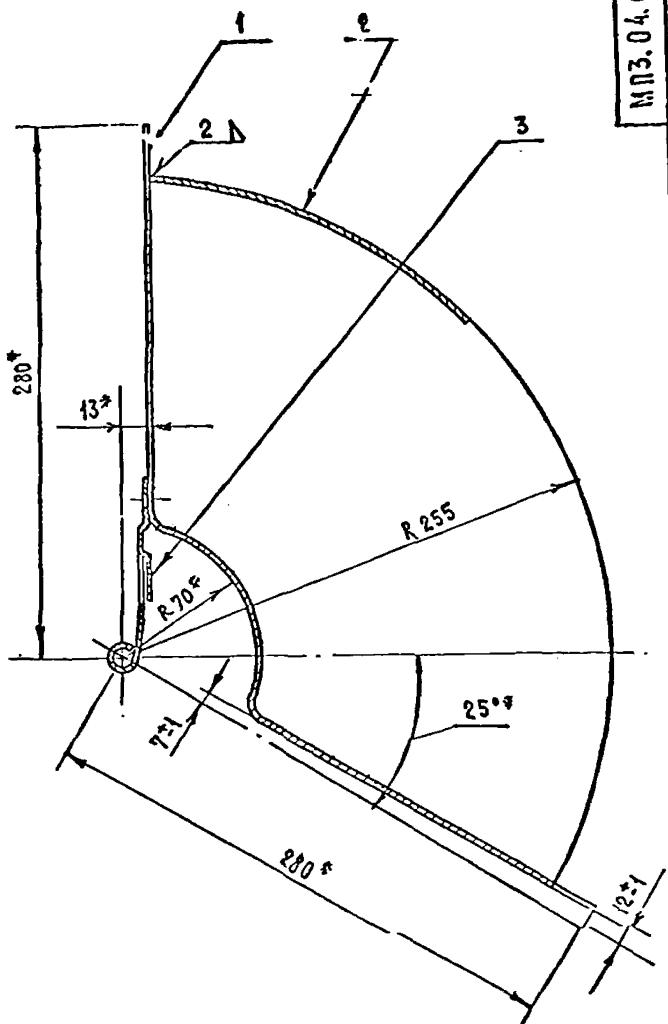
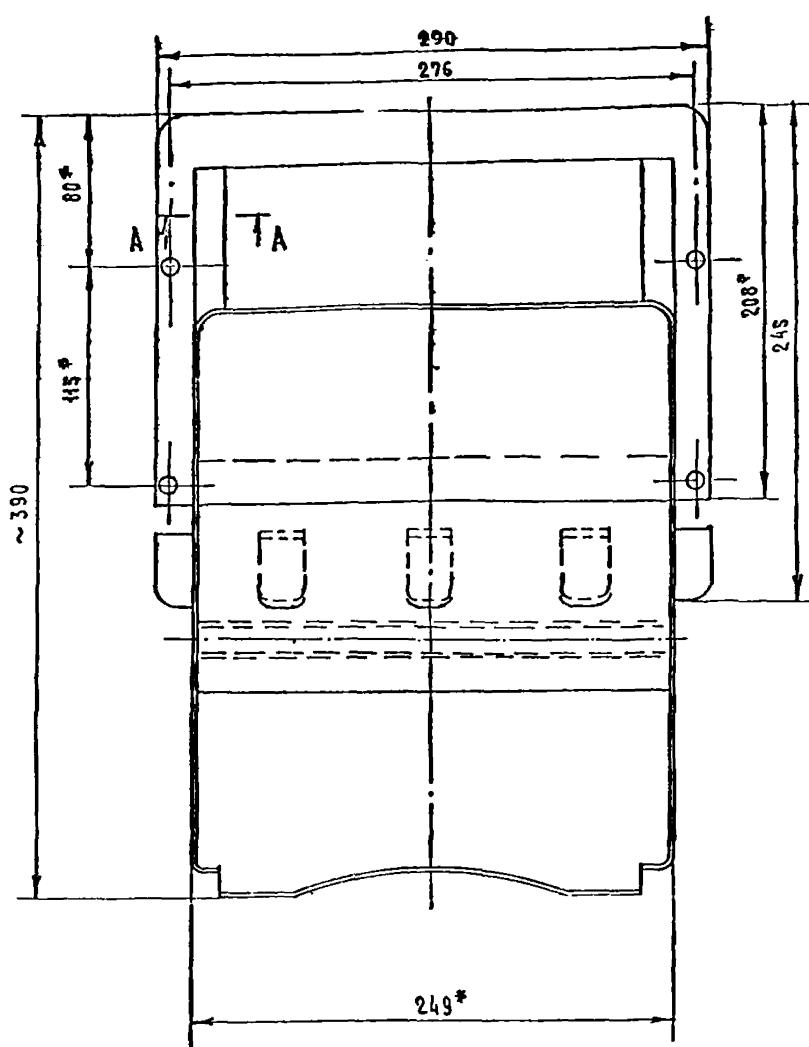


РАЗВЕРТКА

Technical drawing of a rectangular component with three circular holes. The top hole is labeled **30TB, Ø 65**. The distance between the center of the top hole and the center of the middle hole is **45**. The distance between the center of the middle hole and the center of the bottom hole is **90**. The total width of the component is **90**. The distance from the left edge to the center of the top hole is **25**. The distance from the left edge to the center of the middle hole is **3**. The distance from the left edge to the center of the bottom hole is **25**.



ПОКРЫТИЕ ХТВ 24



1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
3-42 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

МП3.04.00.200 СБ									
ИЗДАНИЕ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАДА	АКТ	МАССА	МАССА				
РАЗРД.	РЯНОВА								
ПРОВ.	МАРЕС								
УКСИР.	МАРЕС								
УУК.	МАРЕС								
И.КОНТР.	МАРЕС								
УД.	МАРЕС								

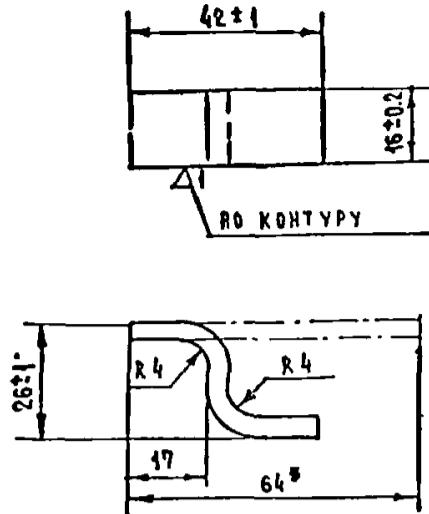
Ковш
Сборочный чертеж

ФИЛИП ЖАКАРД

ФОРМАТ 22

МП3.04.00.102

(Δ) 2



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

МП3.04.00.102		
ИЗМ.АКТ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1/1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1
Т.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
И.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1

СКОБА

Лист 4 ГОСТ 5681-57

СТЗ ГОСТ 14637-69

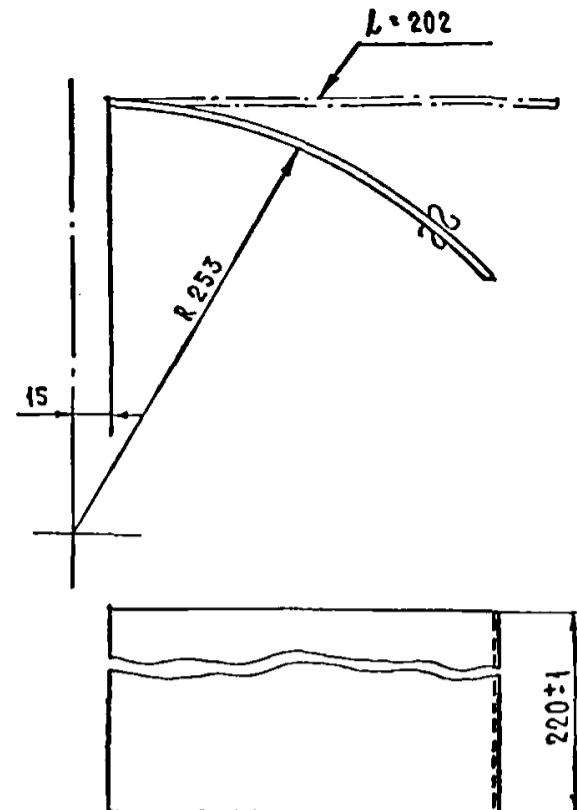
ФОРМАТ

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0.04	1:1

МП3.04.00.202

(Δ) 1Δ

35



МП3.04.00.202

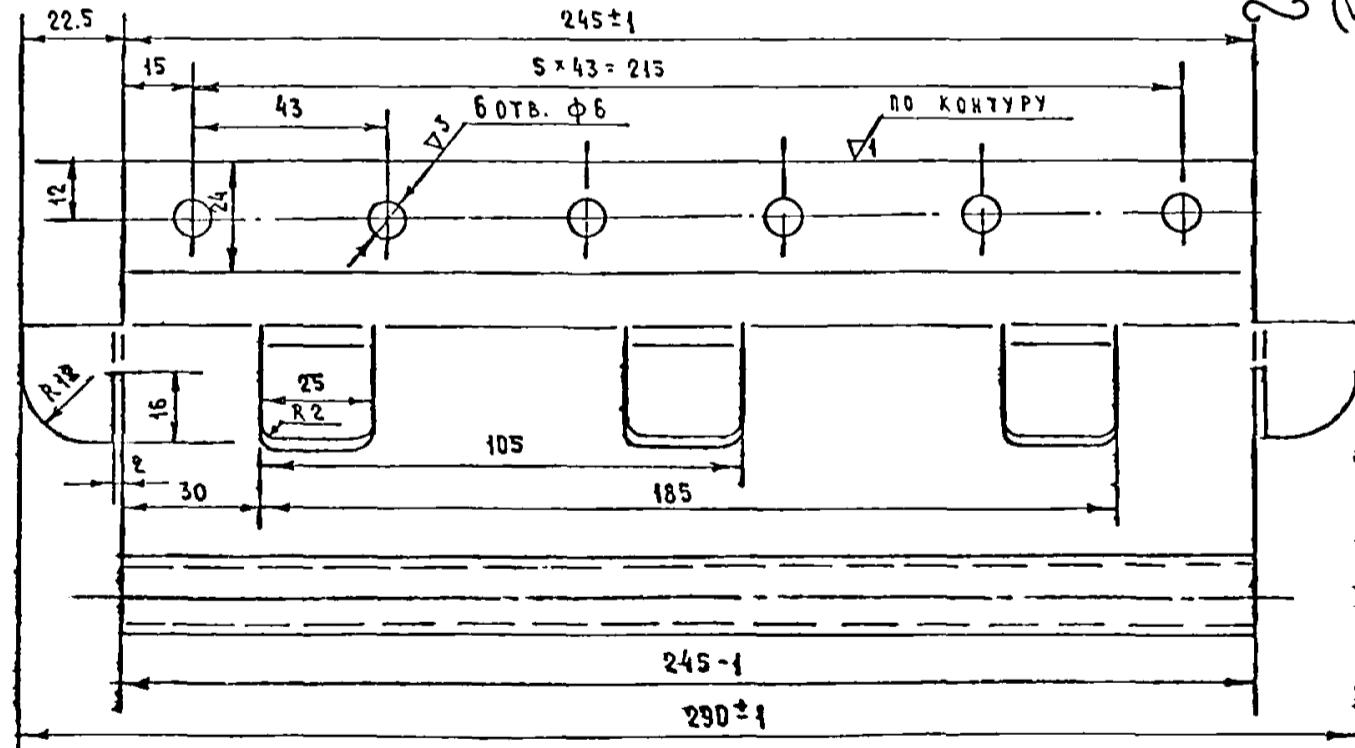
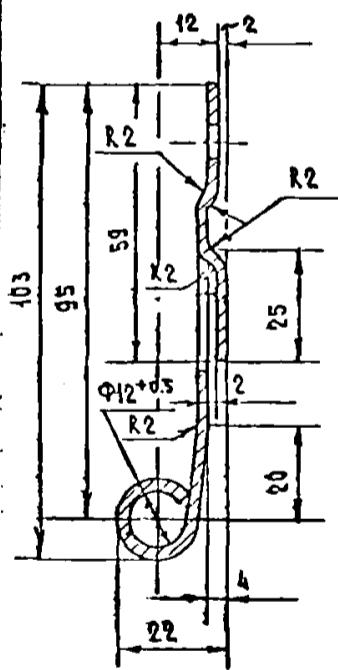
Лист
ВЕРХНИЙЛист 1
В2 ГОСТ 3680-57
ЗИСТЗ ГОСТ 16523-70

МП3.04.00.202		
ИЗМ.АКТ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1/1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1
Т.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
И.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	0.6	1:2

МП3.04.00.203

(Δ) 2



МП3.04.00.203

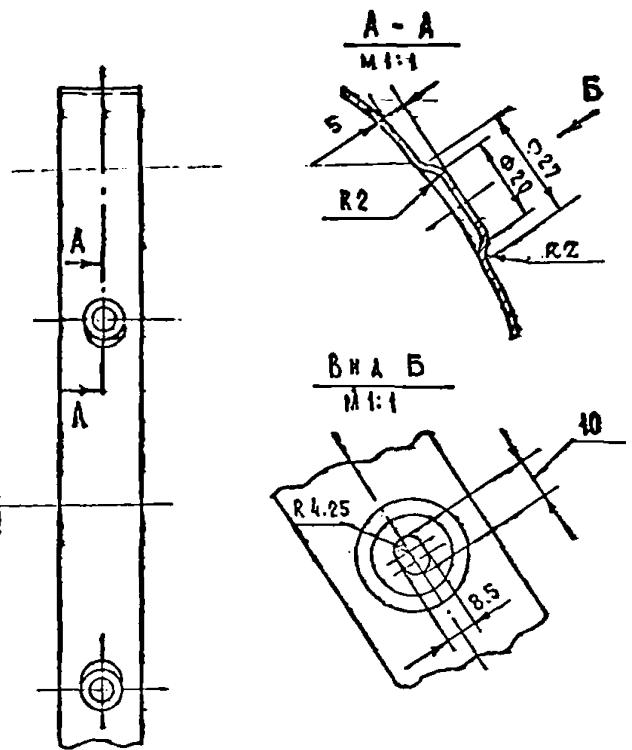
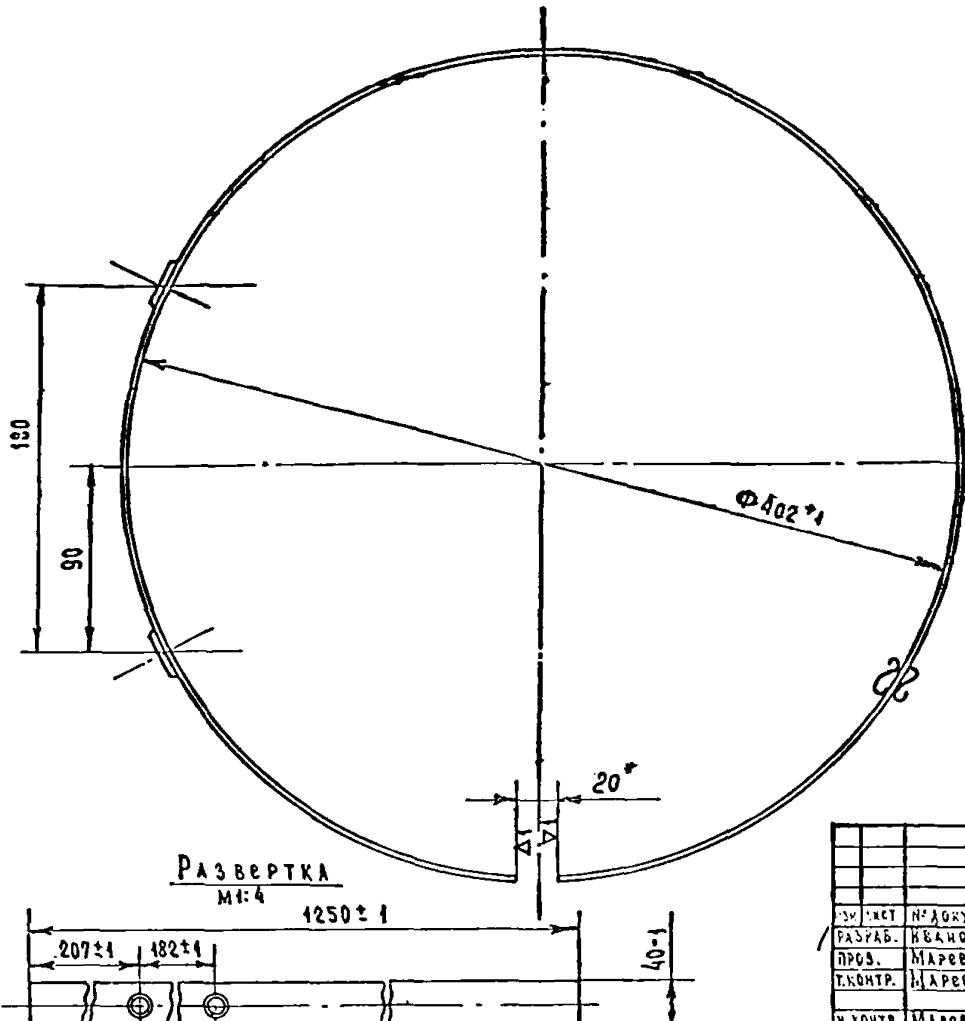
Петля

Лист 62 ГОСТ 3680-57
ЗИСТЗ ГОСТ 16523-70

МП3.04.00.203		
ИЗМ.АКТ	Н.ДОКУМ.	ПОДП. ЗАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	1/1
ПРОВ.	МАРЕЕВ	1/1
Т.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
И.КОНТР	МАРЕЕВ	1/1
УТВ.	МАРЕЕВ	1/1

МП3.04.00.301

△1 (△) 36



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФИО	ДОКУМ.	ПОД. Д.	АТД.
РАЗРД. ИВАНОВА	И.И.		
ПРОВ. МАРЕЕВ	М.М.		
УКОНТР. МАРЕЕВ	М.М.		
И.ХОНТР. МАРЕЕВ	М.М.		
УТВ. МАРЕЕВ	М.М.		

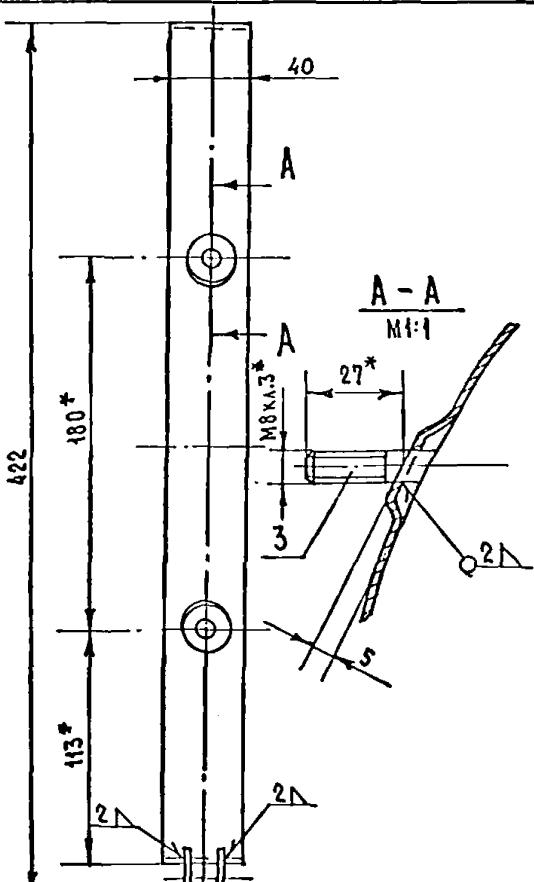
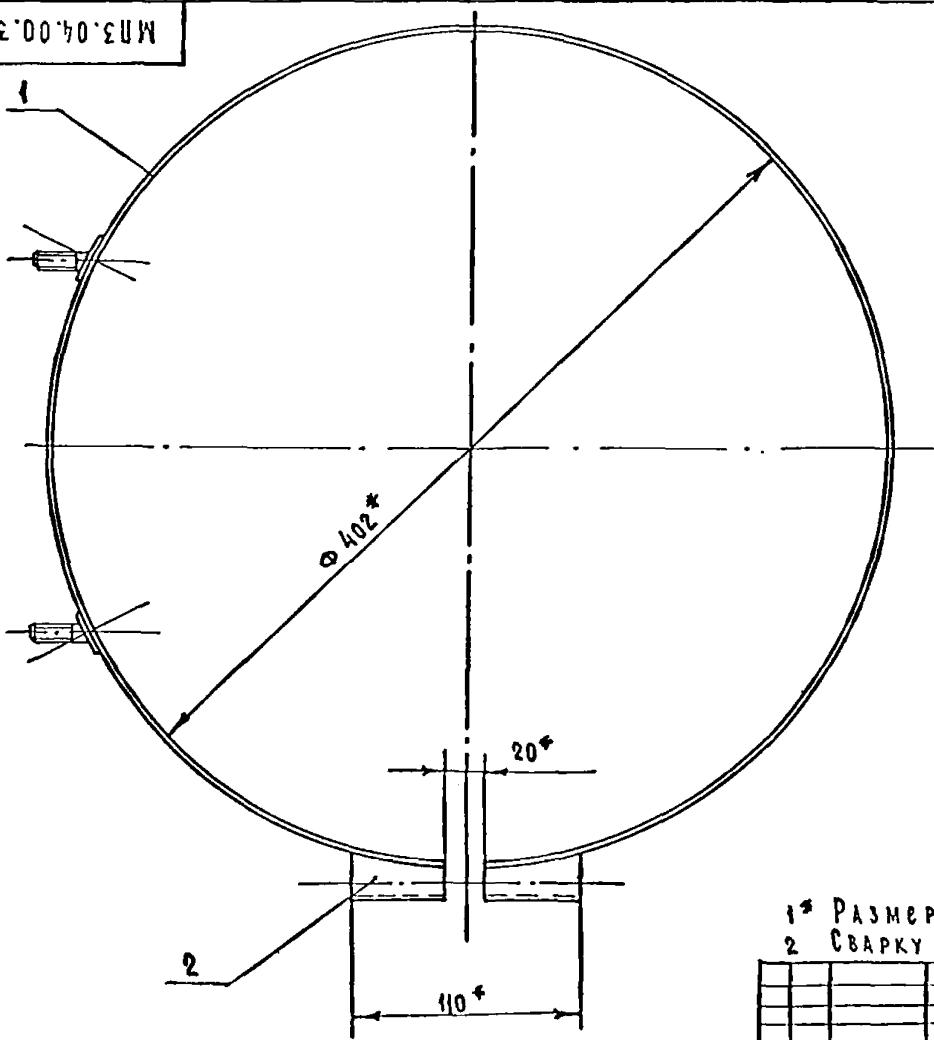
МП3.04.00.301

Л.Н.Т	МАССА	ЧАСТЬ
Л.Н.СТ	0.78	1:2

ОБОД
Л.Н.СТ В2 ГОСТ 3680-57
Л.Н.СТ З ГОСТ 18523-70
КОПИРОВАЛ СЧ
ФОРМАТ 12

МП3.04.00.300 СБ

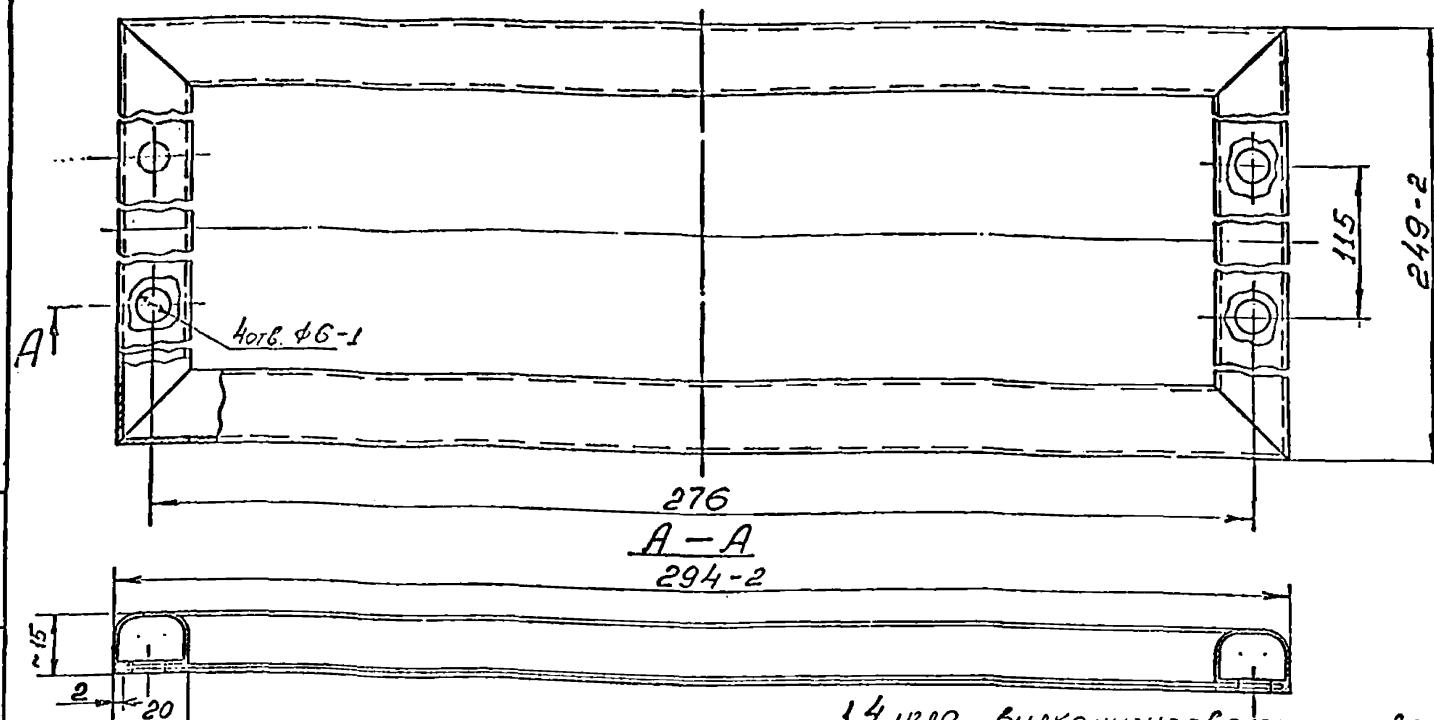
РАЗМЕР 108-2 СЕЧКА 83



ФИО	ДОКУМ.	ПОД. Д.	АТД.
РАЗРД. ИВАНОВА	И.И.		
ПРОВ. МАРЕЕВ	М.М.		
УКОНТР. МАРЕЕВ	М.М.		
И.ХОНТР. МАРЕЕВ	М.М.		
УТВ. МАРЕЕВ	М.М.		

МП3.04.00.300 СБ
ХОМУТ
Сборочный чертеж
Л.Н.СТ А.ИСТОВ 1
КОПИРОВАЛ СЧ
ФОРМАТ 12
ЦНИИЭП ЖКИИЦА

МП3.04.00.002



- 1.4 Углы вулканизироваться по всему профилю резиной. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
 2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

МП3.04.00.002

№	Лист	№ докум	ПОЛП	ЛАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Шибинов	С.1	Ч-2				
ПРОВ.	Чоресб	Ч-2					
Т.КОНТР.	Карев	Ч-2					
Н.КОНТР.	Мордюк	Ч-2					
УТВ	Мордюк	Ч-2					

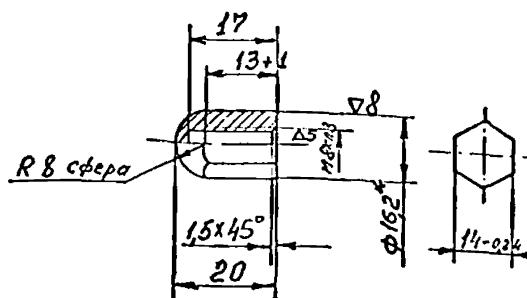
Уплотнение
Гироочко резиновое
(от ходзильнико "ЭИЛ")
ЦИИИЭП жилища

Копировал

ФОРМАТ

МП3.04.00.003

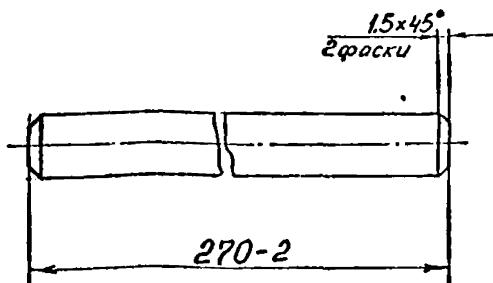
△4*(△)



Покрытие поверхности АХ.
 * Размеры для справок.

100.00.00

△3.(△)



МП3.04.00.003

Гойка
декоративная

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист	0,025	1:1

Оп3 ГОСТ 380-71

Копировка

Фото

МП3.04.00.001

Ось

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Лист	0,2	2:1

Круг 12 ГОСТ 2590-71

Оп3 ГОСТ 380-71

Копировка

Фото

Разрез II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.00.000 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1			
2	МПЗ.04.00.100	Крышка декоратив- ной	1			
3	МПЗ.04.00.200	Ковш	1			
4	МПЗ.04.00.300	Хомут	2			
<u>Детали</u>						
6	МПЗ.04.00.001	Ось	1			
7	МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1			
8	МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4			
9	МПЗ.04.00.004	Винт	2			
<u>Стандартные изделия</u>						
10		Гайка М8				
		ГОСТ 5916-70				
11		Гайка М10.4				
		ГОСТ 5915-62				
12		Шайба 10				
		ГОСТ 10906-64				
13		Винт М6x20				
		ГОСТ 1490-72				
МПЗ.04.00.000						
Изм. лист	н.документ	Пол. лист	Год. и дата			
РАЗРАБ.	ЦИОНОВО	11.11.11-11				
ПРОВ.	Мореев	11.11.11				
РУК.	Мореев	11.11.11				
ИКОНТР	Мореев	11.11.11				
УТВ.	Мореев	11.11.11				
Клопан приёмный						
ЧИНИЭП ЖИЛИЩ						
Копировано						
Формат 11						

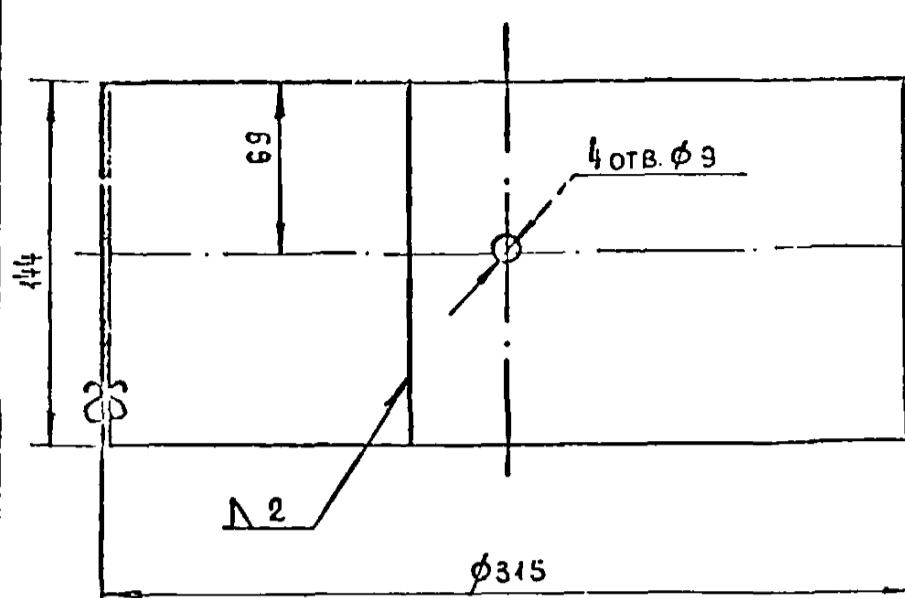
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Покупные</u>						
ШПИЛЬКА М10Х140(30)						
ГОСТ 11769-66						
2						
<u>Покупные</u>						
Профиль ПР-14 СК						
914-3Н.Л						
L = 255мм						
1						
Профиль ПР-11 СК						
914-3Н.Л						
L = 2250мм						
1						
МПЗ.04.00.000						
Изм. лист	н.документ	Пол. лист	Год. и дата			
РАЗРАБ.	ЦИОНОВО	11.11.11-11				
ПРОВ.	Мореев	11.11.11				
РУК.	Мореев	11.11.11				
ИКОНТР	Мореев	11.11.11				
УТВ.	Мореев	11.11.11				
Корпус в сборе						
ЧИНИЭП ЖИЛИЩ						
Формат 11						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.00.100 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.001	Крышка	1			
2	МПЗ.04.01.002	Скоба	4			
3	МПЗ.04.01.003	Ручка	1			
<u>Стандартные изделия</u>						
6		Шайба пружинная				
		6Н65Г				
		ГОСТ 6402-70				
7		Гайка М6				
		ГОСТ 5915-70				
8		Винт М6x12				
		ГОСТ 17473-78				
МПЗ.04.00.100						
Изм. лист	н.документ	Пол. лист	Год. и дата			
РАЗРАБ.	ЦИОНОВО	11.11.11-11				
ПРОВ.	Мореев	11.11.11				
РУК.	Мореев	11.11.11				
ИКОНТР	Мореев	11.11.11				
УТВ.	Мореев	11.11.11				
Крышка декоративная						
ЧИНИЭП ЖИЛИЩ						
Формат 11						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
МПЗ.04.01.000 СБ						
<u>Сборочные единицы</u>						
1	МПЗ.04.01.001	Корпус	1			
2	МПЗ.04.01.002	Нокладка	2			
3	МПЗ.04.01.003	Скоба	1			
4	МПЗ.04.01.004	Козырёк	1			
5	МПЗ.04.01.005	Челюст	1			
6	МПЗ.04.01.006	Захват робический	2			
7	МПЗ.04.01.007	Челюст	2			
8	МПЗ.04.01.008	Планка				
МПЗ.04.01.000						
Изм. лист	н.документ	Пол. лист	Год. и дата			
РАЗРАБ.	ЦИОНОВО	11.11.11-11				
ПРОВ.	Мореев	11.11.11				
РУК.	Мореев	11.11.11				
ИКОНТР	Мореев	11.11.11				
УТВ.	Мореев	11.11.11				
Корпус в сборе						
ЧИНИЭП ЖИЛИЩ						
Формат 11						

МП3.00.00.204

△1(△)



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

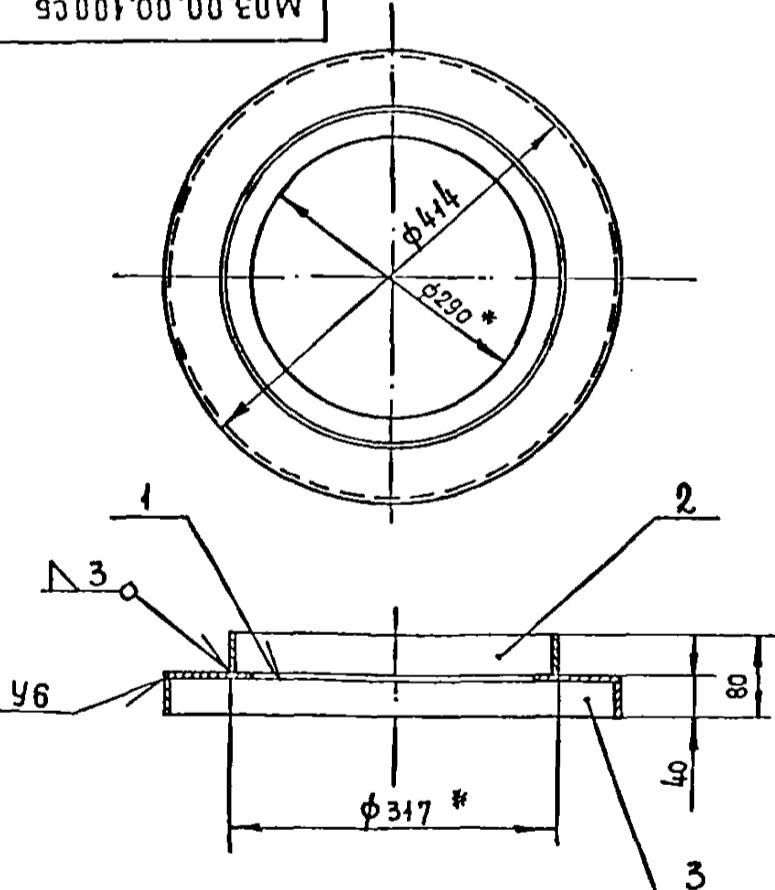
МП3.00.00.204

Обечайка

Лит.	Масса	Масштаб
2.2	1:2	

Лист 82 Гост 3680-57
Лист 3 Гост 16523-70
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.400С5



1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МП3.00.00.100 СБ

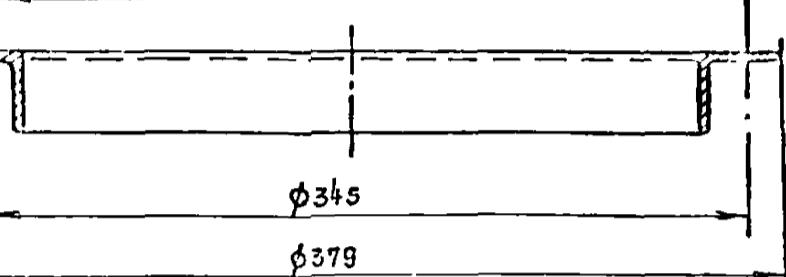
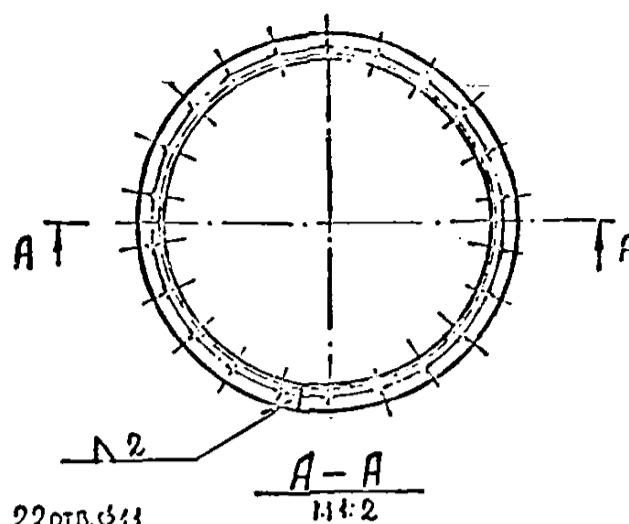
Фланец
переходный.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
5.0	1:5	

Формат //

~(△) 39

МП3.00.00.203



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

МП3.00.00.203

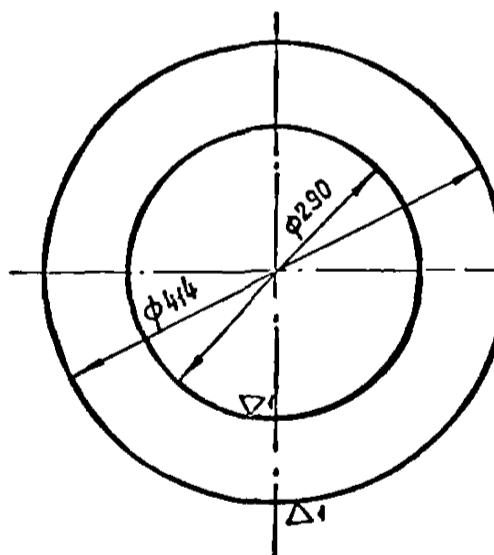
Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
1.5	1:5	

Уголок 32x32x3 Гост 8509-57
размером С1.3 Гост 535-58
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.101

~(△)



ИЗЛ.ПОДЛ.ИДАТА 03.07.1987 ГАЗ.Н.Г.РУБАКИНОВА

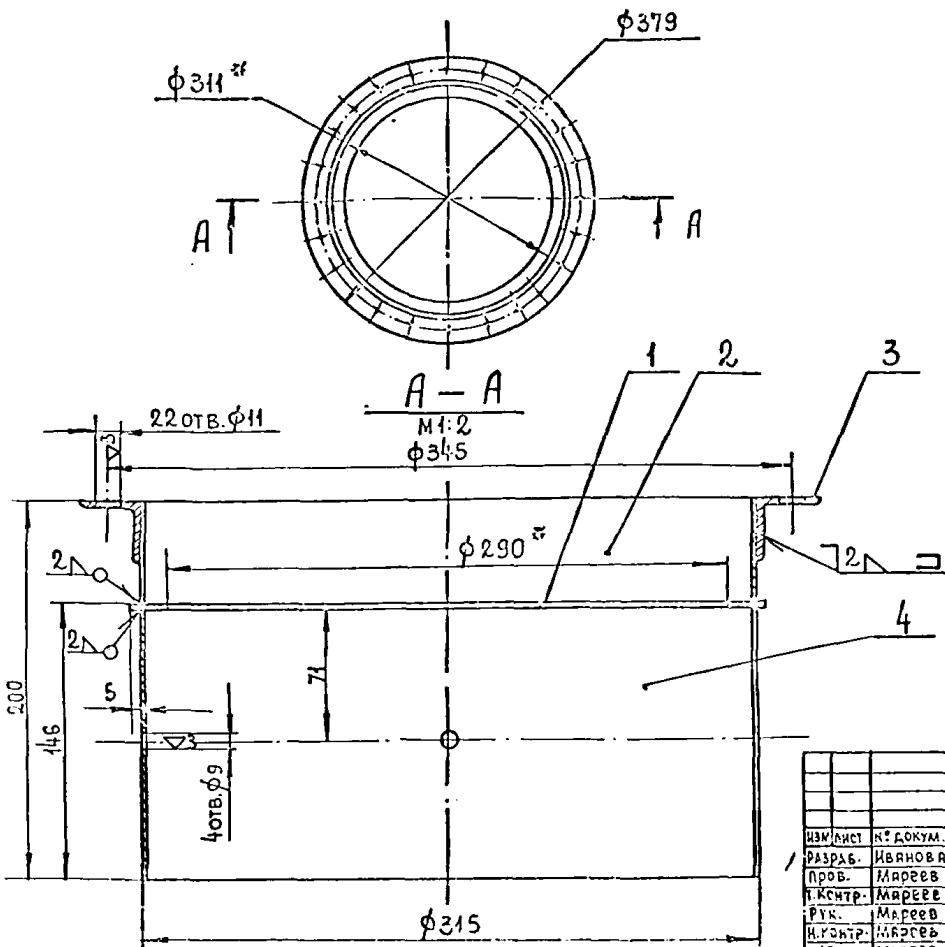
МП3.00.00.101

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
3.0	1:5	

Лист 6 Гост 5681-57
Лист СТЗ Гост 14637-69
Копировала: Банкова
Формат //

МП3.00.00.200сб



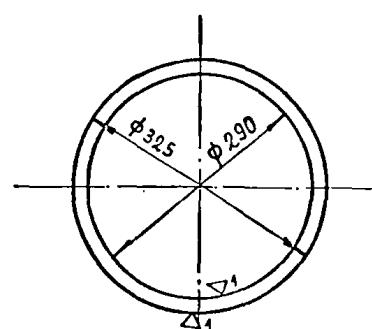
1. Размеры для справок.
2. Сварку произвести электродом Э-42 Гост 9467-60.

МП3.00.00.200сб

Фланец дефлектора.				Лист	Масса листа
Сборочный чертеж.				5,1	4:5
				Лист	листов 1
					ШИНИЗЛ МИНИЩА
					КОМПАКТ ВИПУСКА
					ФОРМАТ 10

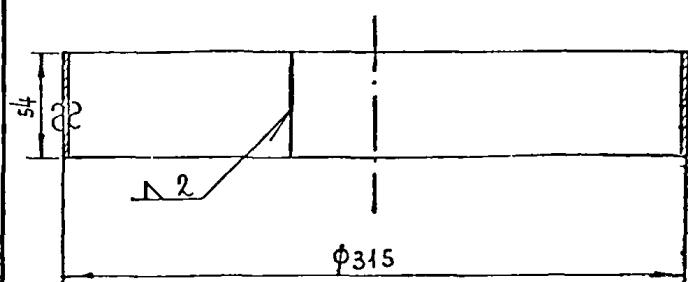
МП3.00.00.201

2(Δ)



МП3.00.00.202

2(Δ)



МП3.00.00.201

Лист

Лист	Лист	Лист	Лист
0.56	4:5		

Лист В2 Гост 3880-57
ЗОСТ Гост 40-77

Листовка жилица

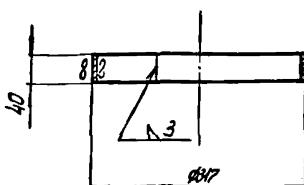
МП3.00.00.202

Обечайка

Лист	Лист	Лист
0.05	4:2	

Лист В2 Гост 3880-57
ЗОСТ Гост 40-77

Листовка жилица



МПЗ. 00. 00. 102			
Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист
Разраб.	Иванова	19.02	0.94
Пров.	Мареев	19.02	1:5
Т. контр.	Мареев	19.02	Листов 1
И. контр.	Мареев	19.02	Лист 3 ГОСТ 5681-57
Утв.	Мареев	19.02	Ст. 3 ГОСТ 14637-89
			ЦНИИЭП Жилища
Копировано		Формат 11	

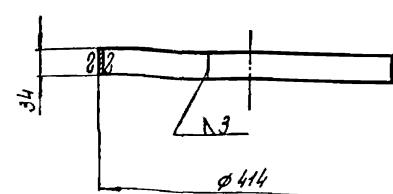
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
II	II	II	МПЗ. 00. 00. 200 СБ	Сборочный чертеж		

детали

II	1	МПЗ. 00. 00. 201	Лист	1
II	2	МПЗ. 00. 00. 202	Обечайка	1
II	3	МПЗ. 00. 00. 203	Уголок	1
II	4	МПЗ. 00. 00. 204	Обечайка	1

Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист	Масса листов
Разраб.	Иванова	19.02		
Пров.	Часов	19.02		
Рж.	Мареев	19.02		
И. контр.	Мареев	19.02		
Утв.	Мареев	19.02		
			Фланец	ЦНИИЭП Жилища
			диффузора	
				Формат 11

Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист	Масса листов
Разраб.	Иванова	19.02		
Пров.	Мареев	19.02		
И. контр.	Мареев	19.02		
Утв.	Мареев	19.02		
			Фланец	ЦНИИЭП Жилища
			переходной	
				Формат 11



МПЗ. 00. 00. 103			
Изм. и докл. №	документ	подл. дата	Лист
Разраб.	Иванова	19.02	1.04
Пров.	Мареев	19.02	1:5
Т. контр.	Мареев	19.02	Листов 1
И. контр.	Мареев	19.02	Лист 3 ГОСТ 5681-57
Утв.	Мареев	19.02	Ст. 3 ГОСТ 14637-89
			ЦНИИЭП Жилища
Копировано		Формат 11	

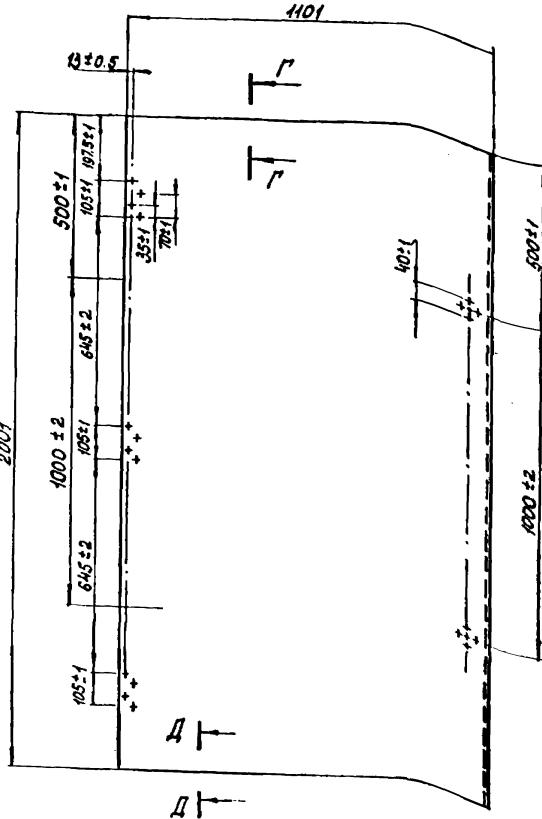
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
II	II	II	МПЗ. 00. 00. 100 СБ	Сборочный чертеж		

детали

II	1	МПЗ. 00. 00. 101	Лист	1
II	2	МПЗ. 00. 00. 102	Обечайка	1
II	3	МПЗ. 00. 00. 103	Обечайка	1

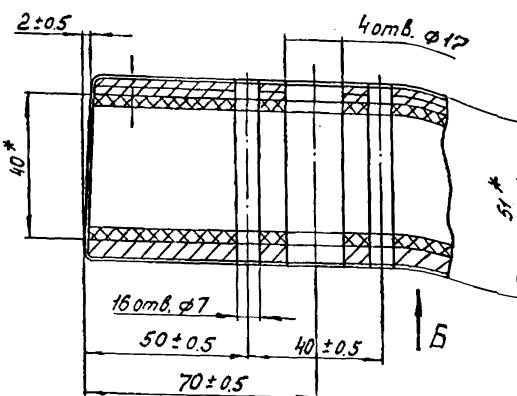
Вид Б повернуто

2001



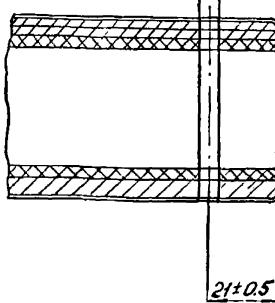
$$\frac{A - A}{M + f}$$

2±0.5



B-B
M 1:1

24 am 8. φ6



$\frac{\Gamma - \Gamma_0}{M_{\text{eff}}}$ повернута

- 1.* Размеры для справок.
2. Полотна двери обшивается по аналогии с дверью типа ДТ (дверь трудногораемая) — по отраслевому стандарту: «Двери деревянные входные наружные, тамбурные и служебные для жилых и общественных зданий.»

МПЗ. 05. 01. 000 СБ

Ном. позиц.	Ном. позиц.	Наименование	Код.
		<u>Документация</u>	
22		МПЗ. 05. 00. 000 С5	Сборочный чертеж
		<u>Сборочные единицы</u>	
22	1	МПЗ. 05. 01. 000	Дверь левая
12	2	МПЗ. 02. 00. 100	замок
		<u>Детали</u>	
11	3	МПЗ. 02. 00. 001	шайба
11	4	МПЗ. 02. 00. 002	шайба
11	5	МПЗ. 02. 00. 003	Сектор
11	6	МПЗ. 02. 00. 004	Втулка
11	7	МПЗ. 02. 00. 005	Втулка
11	8	МПЗ. 02. 00. 006	планка
11	9	МПЗ. 02. 00. 007	планка
11	10	МПЗ. 02. 00. 008	планка
		<u>Стандартные изделия</u>	
12		Винт 2 ГОСТ 12475-72 М6 × 65.36	8
		<u>МПЗ. 05. 00. 000</u>	
Изм.пост.	Ном.докум.	Повл. един.	
Разраб.	Мореев	Марк	
Провер.	Мореев	Марк	
Исполн.	Марк	Марк	
Чтв.в.	Мореев	Марк	
		<u>Дверь левая</u>	
		в сб.0.02	
		<u>ЦИНКЕНЧИЦЫ</u>	