

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

262·12·151

СЕЛЬСКИЙ ДОМ
КУЛЬТУРЫ С ЗАЛОМ
НА 300 МЕСТ

С АДМИНИСТРАТИВНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ

/В КОНСТРУКЦИЯХ ИИ-ОЧ/

АЛЬБОМ IV

14396 - 00

ИЗДАНИЕ 1960

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

262-12-151

СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ С ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

С АДМИНИСТРАТИВНЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
/В КОНСТРУКЦИЯХ ИИ-04/

АЛЬБОМ IV

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0		МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОВЯЗКИ ЧЕРТЕЖИ РАБОТ ИЗДЕВОГО ЦИКЛА
АЛЬБОМ I	/часть 1/ /часть 2/	АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЕ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТАЛЬНЫЕ ВЕТРАЖИ - СТЕКЛЯ КМ
АЛЬБОМ II	/часть 1/ /часть 2/	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, АВТОМАТИЗАЦИЯ САИТЕХУСТРОЙСТВА ПРОТЯЖИВАЮЩАЯ АВТОМАТИКА
АЛЬБОМ III	/часть 1/ /часть 2/	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, УСТРОЙСТВО РАДИО И СВЯЗИ, ИЗОТЕХНОЛОГИЯ ОБОРУДОВАНИЕ КИНОЭКРАНА
АЛЬБОМ IV		МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ
АЛЬБОМ V		ЗАДАНИЕ ЗАВОДАМ ИЗГОТОВИТЕЛЯМ
АЛЬБОМ VI		ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ VII		ЗАКАЗНЫЕ СВЕЦФОВАКАЦИИ
АЛЬБОМ VIII	/часть 1/ /часть 2/	С И Е Т И
АЛЬБОМ IX		ВАРИАНТ ДВОИМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ I ГО ЭТАЖА

РАБОТА
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных
сооружений им. В.С. МЕРЦЕВА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРАХДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 6 ОТ 21.1.1976 г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП зрелищных зданий и спортивных
сооружений им. В.С. МЕРЦЕВА
ПРИКАЗ № 141 ОТ 30/11 - 1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Пояснительная записка. Лист 2,3,4,5	3
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 2,3,4,5	4
287Н	Механическое оборудование сцены.	5
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 6	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость спецификации. Лист 1	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость спецификации. Лист 2,3	6
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость покупных изделий. Лист 1,2	7
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Ведомость покупных изделий. Лист 3	8
287Н.60	ЗАНАВЕС ПОПЛАВНЫЙ	9
50-430.10.001	ДУГАВР	
287Н.00 ИЧ	Механическое оборудование сцены. Монтажный чертеж. Лист 1	10
	Монтажный чертеж. Лист 2	11
	Монтажный чертеж. Лист 3	12
287Н.10	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЕ	13
50-430	ПРОТИВОВЕС Q = 200 кг Лист 1,2	
50-430.10	РАМА	
287Н.10ИЧ	ПОДЪЕМ ДЕКОРАЦИОННЫЕ. Монтажный чертеж. Лист 1	14
	Монтажный чертеж. Лист 2	15
	Монтажный чертеж. Лист 3	16
287Н.10.10	СТАНГА L = 8200	17
287Н.10.10.СБ	СТАНГА L = 8200. Сборочный чертеж	
287Н.10.10.001	ЗАГЛУШКА	
50-430 СБ	ПРОТИВОВЕС Q = 200 кг. Сборочный чертеж	18
50-430.10 СБ	РАМА. Сборочный чертеж	19
287Н.20ИЧ	ПОДЪЕМ СОБИТНЫЕ. Монтажный чертеж. Лист 1	20
	Монтажный чертеж. Лист 2	21
	Монтажный чертеж. Лист 3	22
287Н.20.11	КАРКАС ОЕРИ СОБИТНОЙ. Лист 1,2	23
287Н.20.10СБ	ОЕРИ СОБИТНАЯ. Сборочный чертеж.	24
287Н.20.11СБ	КАРКАС ОЕРИ СОБИТНОЙ. Сборочный чертеж. Лист 1	25
	Сборочный чертеж. Лист 2	26
287Н.20.11.001	ОБВЯСКА	27
287Н.20.11.002	ПОДВЕСКА	
287Н.20.11.004	СКОБА	
287Н.20.12	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ h = 500	28
287Н.20.12 СБ	КОРЗИНА ГИБКОГО КАБЕЛЯ h = 500 Сборочный чертеж.	
287Н.20.10.001	СЕРЬГА	28
287Н.20.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.20.10.003	ХОМУТ	
287Н.20.10.004	ХОМУТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
287Н.20	ПОДЪЕМ СОБИТНЫЕ	29
287Н.20.11.002	ОБВЯСКА	
287Н.20.12.002	СТОЙКА КОРОТКАЯ	
287Н.20.12.003	ОПОРА	30
287Н.30	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ	
287Н.30.10 СБ	ТРУБА. Сборочный чертеж	31
287Н.30.10.001	ЦЕКА	
287Н.30 ИЧ	ЗАНАВЕС АНТРАКТНЫЙ РАЗДВИЖНОЙ. Монтажный чертеж. Лист 1	32
	Монтажный чертеж. Лист 2	
287Н.20.10.006	УПОР	33
287Н.30.10	ТРУБА	
287Н.30.10.002	ЦЕКА	
287Н.40.001	СКОБА	34
287Н.40	ЛИМОВЫЕ ЛЮКИ. Лист 1,2	
287Н.40.10	КЛАПАН С БАЛАНСИРОМ. Лист 1,2	35
287Н.40 ИЧ	ЛИМОВЫЕ ЛЮКИ. Монтажный чертеж. Лист 1	
	Монтажный чертеж. Лист 2	
	Монтажный чертеж. Лист 3	
	Монтажный чертеж. Лист 5	
287Н.40.10 СБ	КЛАПАН С БАЛАНСИРОМ. Сборочный чертеж	40
287Н.40.10.001	ПЛАТКА	41
287Н.40.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.40.11	КАРКАС КЛАПАНА. Лист 1,2	42
287Н.40.11 СБ	КАРКАС КЛАПАНА. Сборочный чертеж. Лист 1	
	Сборочный чертеж. Лист 2	43
287Н.40.10.009	ОСЬ	44
287Н.40.11.001	КОСЫНКА	
287Н.40.11.003	ФАСОНКА	
287Н.40.11.004	КОСЫНКА	
287Н.40.11.002	КОСЫНКА	45
287Н.40.11.005	ПЕРЕКЛАДИНА	
287Н.40.11.006	УШКО	
287Н.40.11.007	БАЛКА	46
287Н.50	НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОГРАЖДЕНИЕ. Лист 1,2,3	
287Н.50.001	КРОНШТЕЙН	47
287Н.50 ИЧ	НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОГРАЖДЕНИЕ. Монтажный чертеж. Лист 1	
	Монтажный чертеж. Лист 2	
	Монтажный чертеж. Лист 3	49
287Н.50.002	ОСНОВАНИЕ ВЕРХНЕЕ	50
287Н.50.003	БРУСОК ВЕРХНИЙ	
50-361	УПОР ОДИНАРНЫЙ. Лист 1,2	51
50-361 СБ	УПОР ОДИНАРНЫЙ. Сборочный чертеж	
287Н.60.ИЧ	ЗАНАВЕС ПОПЛАВНЫЙ. Монтажный чертеж	52
287Н.60.10	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Лист 1,2	53
287Н.60.10СБ	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Сборочный чертеж. Лист 2	
287Н.60.10СБ	ДОРОГА ЗАНАВЕСА ПОПЛАВНОГО. Сборочный чертеж. Лист 1	54
287Н.60.10.001	ПАЛЕЦ	55
287Н.60.10.002	ПАЛЕЦ	
287Н.60.10.003	ВТУЛКА	
287Н.60.10.004	ВТУЛКА	56
287Н.20.10.007	ПРИШИВ	
287Н.20.12.001	СТОЙКА L = 475	
287Н.60.10.005	ВТУЛКА	
287Н.60.10.006	ВТУЛКА	57
287Н.40.002	ПРОФИЛАКТА	
287Н.50.004	ОБРА	57
50-361.001	КРОНШТЕЙН	
50-361.002	БРУСОК	58
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Технические условия. Лист 1	
287Н.19	Механическое оборудование сцены. Пояснительная записка. Лист 1	59

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Маслов* /ПОСТОВИЧ/

Сценическая площадка и её механическое оборудование предназначается для проведения концертов и драматических спектаклей коллективов художественной самодеятельности с соответствующим декоративным и световым оформлением, с учетом требований предъявляемых к технологическому оборудованию сцены по нормам проектирования клубов СНиП-II-Л.16-71

Помимо этого в клубе могут проводиться все виды общественных мероприятий (празднества, конференции, лекции, собрания и т.п.) а также разовые сеансы показа широкоэкранных и обычных кинофильмов.

Основные размеры сценической площадки приняты в соответствии с утвержденным техническим проектом:

- Ширина сцены (в осях) — 12 м
- Глубина сцены (в осях) — 6 м
- Высота сцены (до 2^{ой} рабочей галереи) — 10,5 м
- Высота строительного портала — 5 м
- Ширина игрового портала — 6 м
- Высота игрового портала — 4,5 м

287М.ПЗ.

Изм. №	Дата	Исполн.	Лист
1			5
Механическое оборудование сцены			Лист 5
Пояснительная записка			Лист 5

Сцена оборудована двумя ярусами рабочих галерей (вторая рабочая галерея устанавливается вместо колосникового настила) и штанкетной площадки для установки флагов декорационных и софитных подъемов. По технологическим соображениям и требованиям СНиП по проектированию клубов сцена проектируется с нулевым планом глубиной 1600 мм, первым планом глубиной 2000 мм и вторым планом глубиной 2000 мм. Установленное механическое оборудование приведено в следующей таблице.

287М.ПЗ.

Изм. №	Дата	Исполн.	Лист
1			5
Механическое оборудование сцены			Лист 5

№	Наименование оборудования	№-во	Примечание
0	Занавес антрактный раздвижной	1	Механизм передвижного занавеса МПЗ-1 Раставского кинематического завода
	Подъемы декорационные	2	
	Падуга	1	
1	Софит 1 ^{ой} плана	1	
	Подъемы декорационные	4	
	Падуга	1	
2	Софит 2 ^{ой} плана	1	
	Подъемы декорационные	4	
Вид	Люки дымавые	2	

287М.ПЗ.

Изм. №	Дата	Исполн.	Лист
1			4

В настоящем проекте учтено следующее экономическое соображение: простота конструкции, что позволяет осуществить изготовление и монтаж механического оборудования сцены местными производственными мастерскими.

Конструкция установок: занавеса антрактного раздвижного, подъемов декорационных и софитных, занавеса попланного и флагов дымавых см. соответствующие чертежи.

287М.ПЗ.

Изм. №	Дата	Исполн.	Лист
1			5

8. Смазка

- 8.1. Все резьбовые соединения должны быть собраны на смазке ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75.
- 8.2. Все сопряжения, выполненные по переходным и подвижным посадкам должны смазываться смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-75.
- 8.3. Рабочие поверхности направляющих должны быть покрыты смазкой УС-2(А) ГОСТ 1033-51.

9. Покупные изделия

9.1. Покупные изделия, входящие в изготавливаемое механическое оборудование сцены, должны полностью соответствовать общесоюзным стандартам, техническим условиям или стандартам соответствующих отраслей

287MTY

Лист 6

Копия Минмашин

Формат И

№	Код	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			287 М. М4	Монтажный чертёж		
12			287 М. ВС	Ведомость спецификации		
12			287 М. ВП	Ведомость комплектных изделий		
11			287 М. ПЗ	Пояснительная записка		
11			287 М. ТУ	Технические условия		
				Справочные единицы		
11	1		287 М. 10	Подъёмы декорационные	1	
				ные		
11	2		287 М. 20	Подъёмы сжатые	1	
11	3		287 М. 30	Занавес антрактовый	1	
				раздвижной		
11	4		287 М. 40	Люки дымовые	1	
11	5		287 М. 50	Направляющие и ограждения	1	
11	6		287 М. 60	Занавес попланный	1	

287M

Механическое оборудование сцены

Лист 1 Лист 1 Лист 3

Копировал: Минмашин

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	287 М	Механическое оборудование сцены		1	
3	287 М. 10	Подъёмы декорационные	287 М	1	1
4	287 М. 10. 10	Штанга Е=6200	287 М. 10	12	12
5	50-430	Противовес П=200 кг	287 М. 10	12	12
6	50-430. 10	Рама	50-430	1	12
9	287 М. 20	Подъёмы сжатые	287 М	1	1
10	287 М. 20. 10	Ферма сжатая	287 М. 20	2	2
11	287 М. 20. 11	Корпус фермы сжатой	287 М. 20. 10	1	2
12	287 М. 20. 12	Корзина гибкого кабеля	287 М. 20. 10	1	2
13	287 М. 30	Занавес антрактовый раздвижной	287 М	1	1
14	287 М. 30. 10	Трель	287 М. 30	1	1
19	287 М. 40	Люки дымовые	287 М	1	1
20	287 М. 40. 10	Класс с балансиром	287 М. 40	2	2
21	287 М. 40. 11	Корпус классы	287 М. 40. 10	1	2
27	287 М. 50	Направляющие и ограждения	287 М	1	1

287MBC

Механическое оборудование сцены

Ведомость спецификации

Лист 1 Лист 1 Лист 3

Копировал: Минмашин №395-ПР. 6 Формат И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	кол.	Всего изделий	
1	50-361	Упор одинарный	287М.50	8	8	
2						
3						
4	287М.60	Запасек поплавок	287М.	1	1	
5	287М.60.10	Дорога запасаек поплавного	287М.60	1	1	
6						
7		Нестандартизированное оборудование				
8		общественных зданий				
9		Серия 2.290-3 Вспыск-1				
10	50-44	Подвеска штанги ф60мм с цепью	287М.10	36	36	Альбом VII часть 1
11						
12						
13	50-45	Стяжка	287М.10	36	36	
14			287М.20	12	12	
15					48	
16					2	
17	50-50	Подвеска штанги ф60	287М.60.10	2	2	
18						
19	50-142	Блок 1 ^{го} ручевый ф210мм	287М.10	12	12	
20			287М.20	4	4	
21					16	
22						
23	50-145	Блок 2 ^{го} ручевый ф210мм.	287М.10	12	12	
24			287М.20	4	4	
25					16	
26						
27	50-146	Блок 3 ^{го} ручевый ф210мм.	287М.10	12	12	
28			287М.20	12	12	
29					24	

Изм. лист №	Всего	Подп.	Дата
-------------	-------	-------	------

287МВС

Лист 2

Копирован. Миксильны

Формат 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	кол.	Всего изделий	
1	50-152	Блок 1 ^{го} ручевый угловой ф190мм.	287М.10	12	12	Альбом VII часть 1
2			287М.20	4	4	
3					16	
4						
5	50-154	Блок 5 ^{го} ручевый угловой ф190мм.	287М.10	12	12	
6						
7						
8	50-342	Противавес софитный Q=60кг.	287М.20	2	2	Альбом X часть 1
9						
10						
11	50-135	Блок верхний парный	287М.40	1	1	Альбом IV часть 1
12						
13	50-138	Шарнир поворотного клапана	287М.40.10	2	4	
14	50-305	Блок одинарный дымовых люков	287М.40	9	9	
15						
16						
17	50-360	Лебедка ручная дымовых люков	287М.40	2	2	Альбом II часть 4
18						
19						
20						
21	50-12	Блок тип II	287М.60.10	2	2	Альбом IX часть 1
22	50-51	Блок тип I	287М.60.10	2	2	
23	50-52	Втулка б. сборе	287М.60.10	30	30	
24	50-107	Скоба	287М.60.10	14	14	
25	50-134	Груз натяжной	287М.60.10	2	2	
26						
27						
28						
29						

Изм. лист №	Всего	Подп.	Дата
-------------	-------	-------	------

287МВС

Лист 3

Копирован. Миксильны

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-монт	
	Стандартные изделия							
1	Болт М8х30.36.05	ГОСТ 7798-70			56		56	
2	М10х25.36.05				60		60	
3	М10х40.36.05				10		10	
4	М10х60.36.05				22		22	
5	М12х40.36.05				8		8	
6	М12х50.36.05				4		4	
7	М12х60.36.05				52		52	
8	М16х40.36.05				40		40	
9	М16х110.36.05				4		4	
10	М10х75.36.05				120		120	
11	Гайка М8.4.05	ГОСТ 5915-70			56		56	
12	М10.4.05				201		201	
13	М12.4.05				65		65	
14								
15	М16.4.05				44		44	
16								
17	Шайба 10.36.05	ГОСТ 11371-68			104		104	
18	12.36.05				52		52	
19	16.36.05				24		24	
20	20.36.05				2		2	
21								
22	Шайба 8.65Г.05	ГОСТ 6402-70			56		56	
23								

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	287М.ВЛ. МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ сены вводность покупных изделий	Лист	Листов
Разр.	Владимир	Проб.	Радичев			И	3
И.контр.	Мастовиц	И.тв.	Мастовиц			Итого в документе 3	
						Итого в документе 3	
						Итого в документе 3	

Копировать: Пигарева формат 12

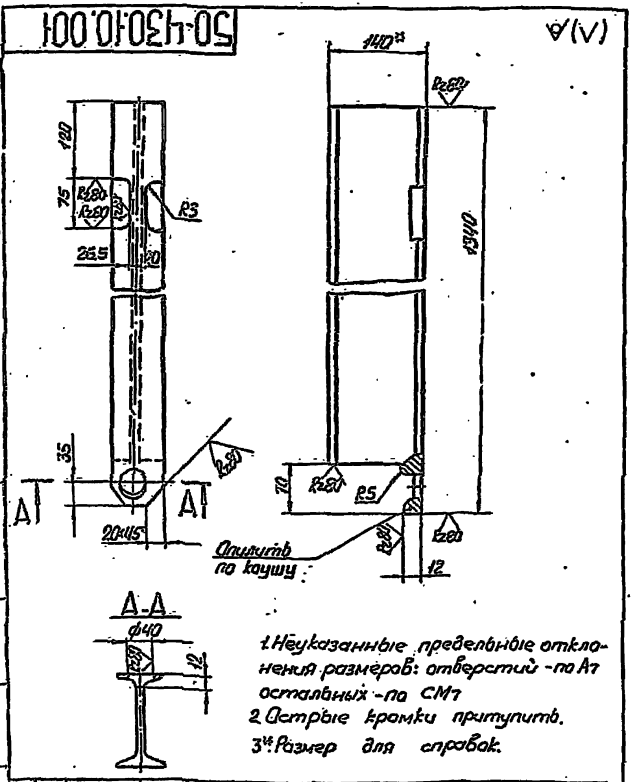
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-монт	
1	Шайба 10.65Г.05	ГОСТ 6402-70			145		145	
2	12.65Г.05				13		13	
3								
4	16.65Г.05				44		44	
5								
6	Шайба 10.36.05	ГОСТ 10906-66			120		120	
7	12.36.05				16		16	
8	16.36.05				40		40	
9								
10	Шпунт 4х25.001	ГОСТ 397-66			24		24	
11	4х32.001				62		62	
12								
13	Гвоздь 2х40	ГОСТ 4028-63			2		2	кг
14	3х70				20		20	кг
15								
16	Кожу 90,4	ГОСТ 9689-72			24		24	
17								
18	Кожу 22	ГОСТ 2224-72			98		98	
19	Цеплятор орсшюбий УТФ-3				12		12	3-4 звена
20	Канат пеньковый белый нормальный ф 12,7	ГОСТ 483-55			40		40	м
21	ф 23,9				360		360	м
22								
23	Канат 2,9-Г-В-Н-180	ГОСТ 3069-66			50		50	м
24								
25	Канат 6,5Г-В-ЛС-Н-160	ГОСТ 3070-74			970		970	м
26								
27	Сталь тонколистовая кровельная 3-0,7	ГОСТ 8075-56			12		12	м²
28								
29	Проболока 0,8	ГОСТ 3232-46			5		5	м

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	287М.ВЛ.	Лист	Листов
И.контр.	Мастовиц	И.тв.	Мастовиц			Итого в документе 2	

Копировать: Пигарева формат 12

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					на установку	в запас	на ремонт	
1	Клей БС	ГОСТ 2550-77			120		120	кг
2								
3								
4	Сетка № 20 МБ	ГОСТ 5336-87			40		40	м ²
5								
6	Сосна	ГОСТ 8485-66			06		06	м ³
7								
8								
9	Плита древесноволокнистая							
10	твердой S=6мм.	ГОСТ 4598-74			10		10	м ²
11	S=12.5мм.				10		10	м ²
12								
13	Картон облицовочный S=6мм.	ГОСТ 2850-58			10		10	м ²
14								
15	Резка на подкладке из черной				140		140	м ²
16	латной ткани МТ-34	Лит. 6401						
17								
18	Драпировка-резка	Лит. 4280Г			150		150	м ²
19								
20	Механизм предохранного замка				1		1	шт
21	МПЗ-4 двойной с пружинными резцами							3-й вариант
22	L=6.25м.							Резервный вариант
23								по проекту
24								
25								
26								
27								
28								
29								

				287М.ВП		Лист 3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

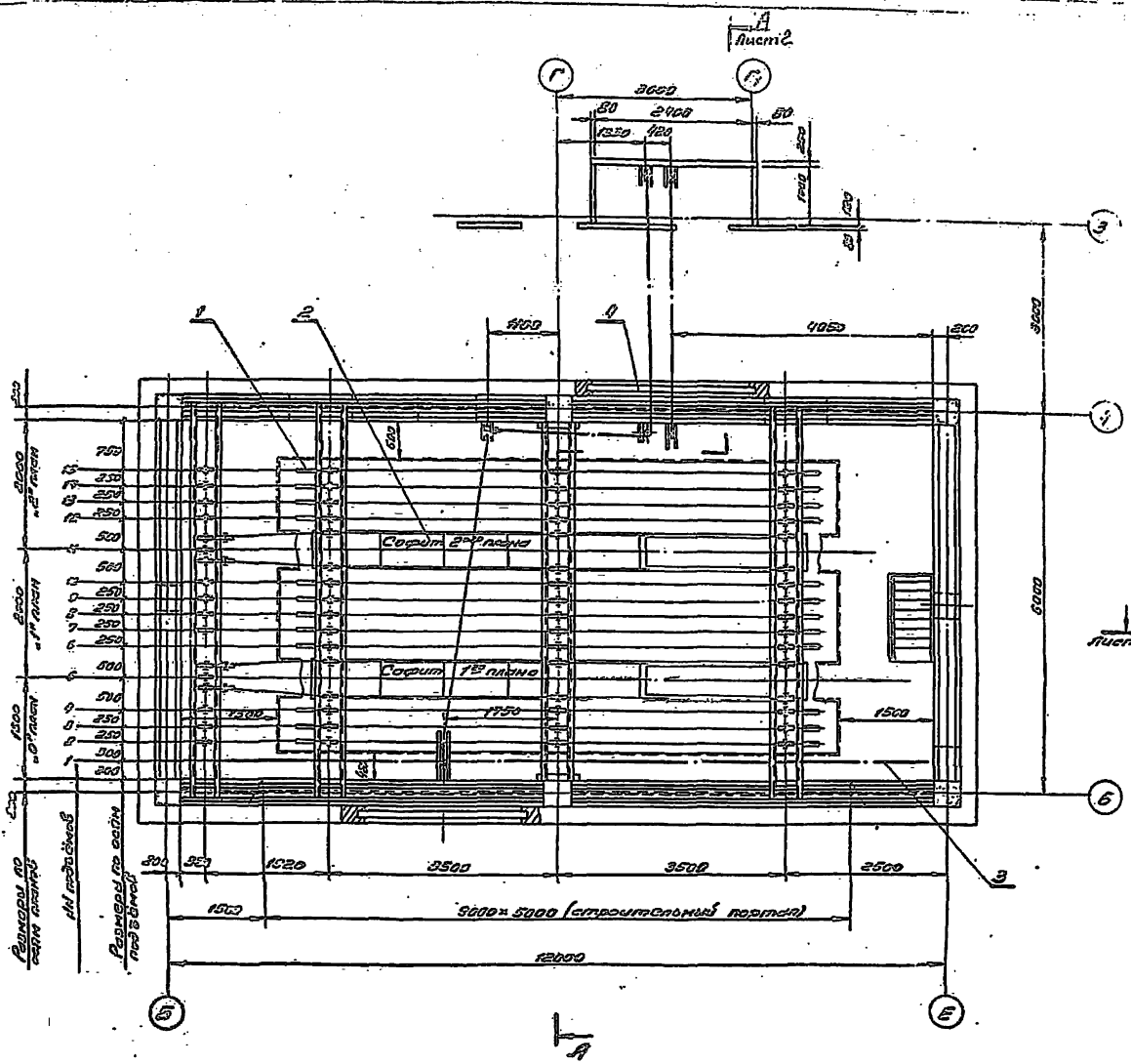


50-430.10.001				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Двуглавр		Масса	18,3	1:5
Двуглавр		Лист	№ документа	Подпись
Двуглавр		ГОСТ 3239-72	ГОСТ 535-58	Лит. № 5

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					287М.60.МЧ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
					1	287М.60.10С6	1	Дорога замбеса
						поплавного		
						<u>Материалы</u>		
					2	Драпировка	150 м ²	75 кг.
						резка АРТМ280Г		

287М60				
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Замбеса		Масса		
поплавный		Лист	№ документа	Подпись

287M.00.14



Назначение подъямов сцены.

N п/п	Наименование подъям	№№ подъямов	НС плана	Кол-во подъямов
1	Аттракционный раздвижной знакбас	1	0°	1
2	Декорационные подъямы	2; 3		2
3	Подука	4	1°	1
4	Соритная форма 1-го плана	5		1
5	Декорационные подъямы	6; 7; 8; 9		4
6	Подука	10	2°	1
7	Соритная форма 2-го плана	11		1
8	Декорационные подъямы	12; 13; 14; 15	0° и 1°	4
9	Полпанный знакбас	Любой подъям 2×3 и 6×9		1
10	Дымовые маски		Экс планы	2

287M.00.14

<p>Международное оборудование сцены Монтажный чертёж</p>	<p>Лист Масса Кол-во № 11 11350 1:50 Лист 1 Листов 3 Информация Ин-т сценических опер № 5</p>
--	---

Копировал: Лизерева 1436-08 10 Формат 22

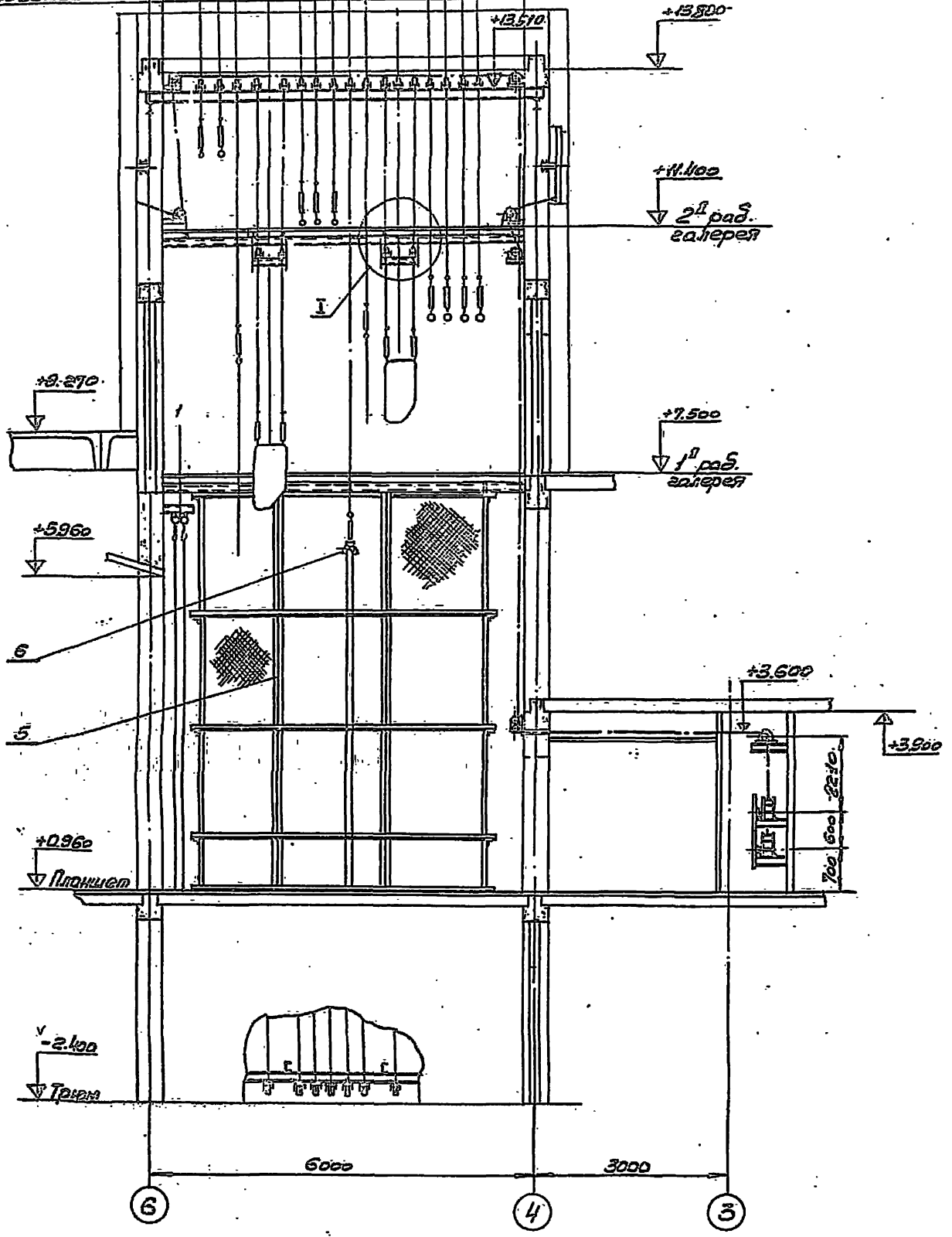
287M.00M4

A-A лист 3

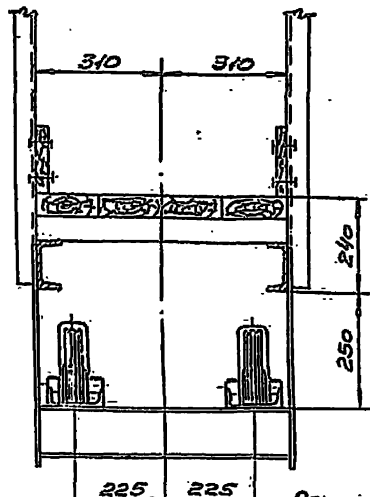
Размеры по всем осям в мм

1600	2000	2000
10" план	1" план	2" план
254	57 88 112 127 141 155	

или подается



I
1:10



Ось переходного мостика

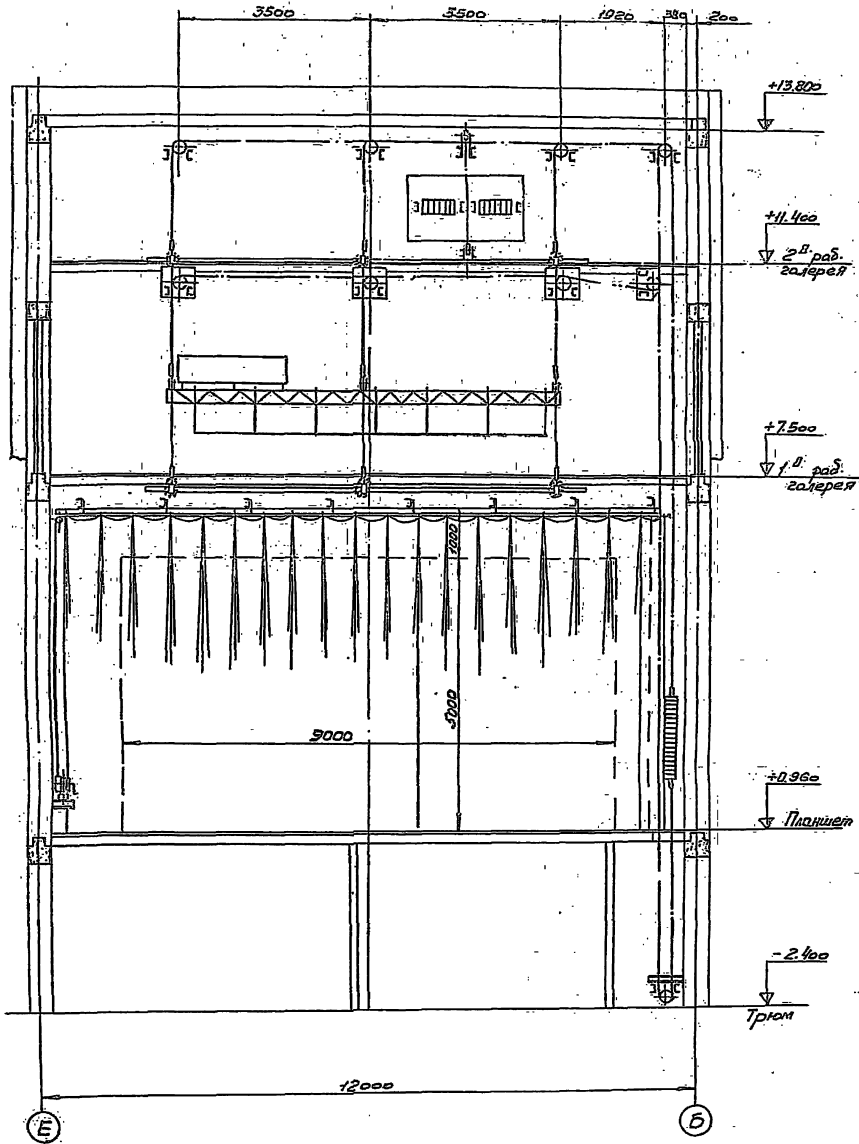
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

287M.00M4

лист 2

287M.000M

Б-Б учт 1



1:1 масштаб

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		50-430.05				Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	50-430.10				Рама	1	
						<u>Детали</u>		
II	2	50-316.001				Ползун	2	серия
II	3	50-316.002				Втулка	8	2.250-3
II	4	50-316.003				Палец	5	выпуск 1
II	5	50-316.004				Толкун	1	сплошной
II	6	50-316.005				Груз большой	11	часть 1
II	7	50-316.006				Груз малый	8	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	8					Болт М10х25.36.05	1	
						ГОСТ 7798-70		
	9					Болт М10х75.36.05	8	
						ГОСТ 7798-70		
	10					Гайка М10.4.05	8	
						ГОСТ 5915-70		
	11					Шайба 10.35.05	8	
						ГОСТ 11371-68		
	12					Шайба пружинн. 10.6505	8	
						ГОСТ 6402-70		

50-430

Противовес
Q = 200 кг

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.
И. контр. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Лит. Лист Листов
И 1 1 2

УТВЕРЖДЕНЫ
И.М. Б. С. ПЕТРОВИЧ
ОТДЕЛ № 5

Копировал: Чиградзе Формат И

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	13					Шайба 10.35.05	8	
						ГОСТ 10906-66		
	14					Колыш 22	1	
						ГОСТ 2224-72		
	15					Колыш Р.04	2	
						ГОСТ 3699-72		
	16					Шпилька 4х32.001	5	
						ГОСТ 397-66		

50-430

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Копировал: Чиградзе Формат И

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		50-430.10СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
12	1	50-430.10.001				Двухствр	1	
II	2	50-316.10.001				Щека	1	
II	3	50-316.10.002				Щека	1	
II	4	50-316.10.004				Плита	1	
57	5	50-316.10.005				Уголок		
						Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-72	5	0,3 кг.
						Ст 3 ГОСТ 525-58		
						Q=8087		

50-430.10

Рама

Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.
И. контр. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Лит. Лист Листов
И 1 1 1

УТВЕРЖДЕНЫ
И.М. Б. С. ПЕТРОВИЧ
ОТДЕЛ № 5

Копировал: Чиградзе Формат И

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		287М.10.14				Монтажный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
II	1	287М.10.10				Штанга Q=8200	12	
II	2	50-44				Подвеска штанги ф 60	36	
II	3	50-45				Спаяние	36	
II	4	50-42				Блок 1 ^{го} ручьевого ф 210	12	серия
II	5	50-445				Блок 2 ^{го} ручьевого ф 210	12	2.250-3
II	6	50-446				Блок 3 ^{го} ручьевого ф 210	12	выпуск 1
II	7	50-152				Блок 1 ^{го} ручьевого		сплошной
						угловой ф 190	12	часть 1
II	8	50-154				Блок 5 ^{го} ручьевого		
						угловой ф 190	12	
II	9	50-430				Противовес Q=200 кг.	12	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	10					Колыш 22 ГОСТ 2224-72	36	
						<u>Материалы</u>		
	11					Канат 63Г-В-1С-Н-160	120	92 кг.
						ГОСТ 3070-79		
	12					Канат пеньковый		
						Бельный нормальный	300	130 кг.
						ф 23,9 ГОСТ 483-55		

287М.10

Подъемы
декорационные

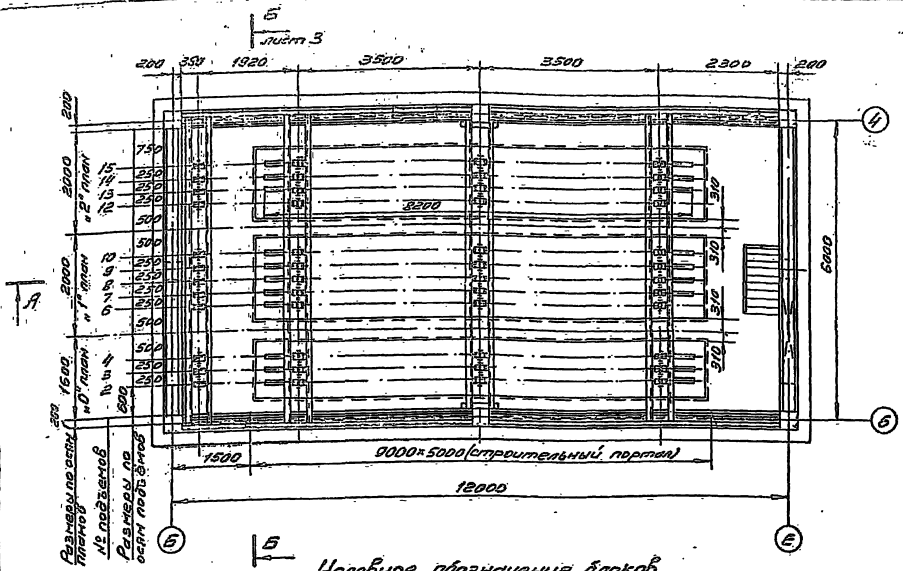
Изм. Лист № док. Подп. Дата
Разраб. Лебедев Р.М.
Проб. Родичев И.Л.
И. контр. Мостовой И.Л.
Умб. Мостовой И.Л.

Лит. Лист Листов
И 1 1 1





УТВЕРЖДЕНЫ
И.М. Б. С. ПЕТРОВИЧ
ОТДЕЛ № 5

Копировал: Чиградзе Формат И

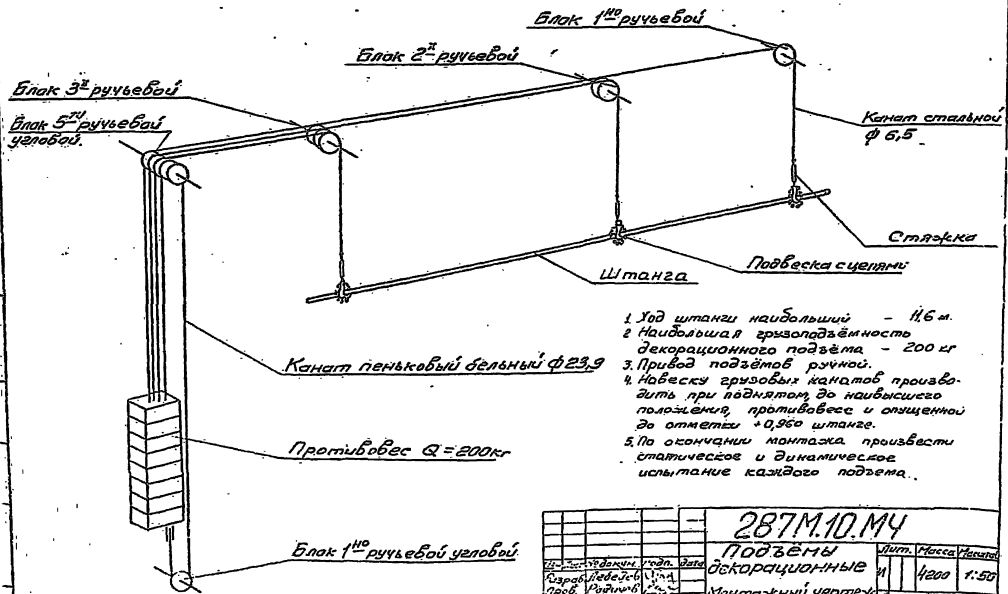
287М.10.М4



Условное обозначение блоков

-  — Блок однорулевой ф 210
-  — Блок двухрулевой ф 210
-  — Блок трехрулевой ф 210
-  — Блок четырёхрулевой ф 210

Кинематическая схема декорационного подъема

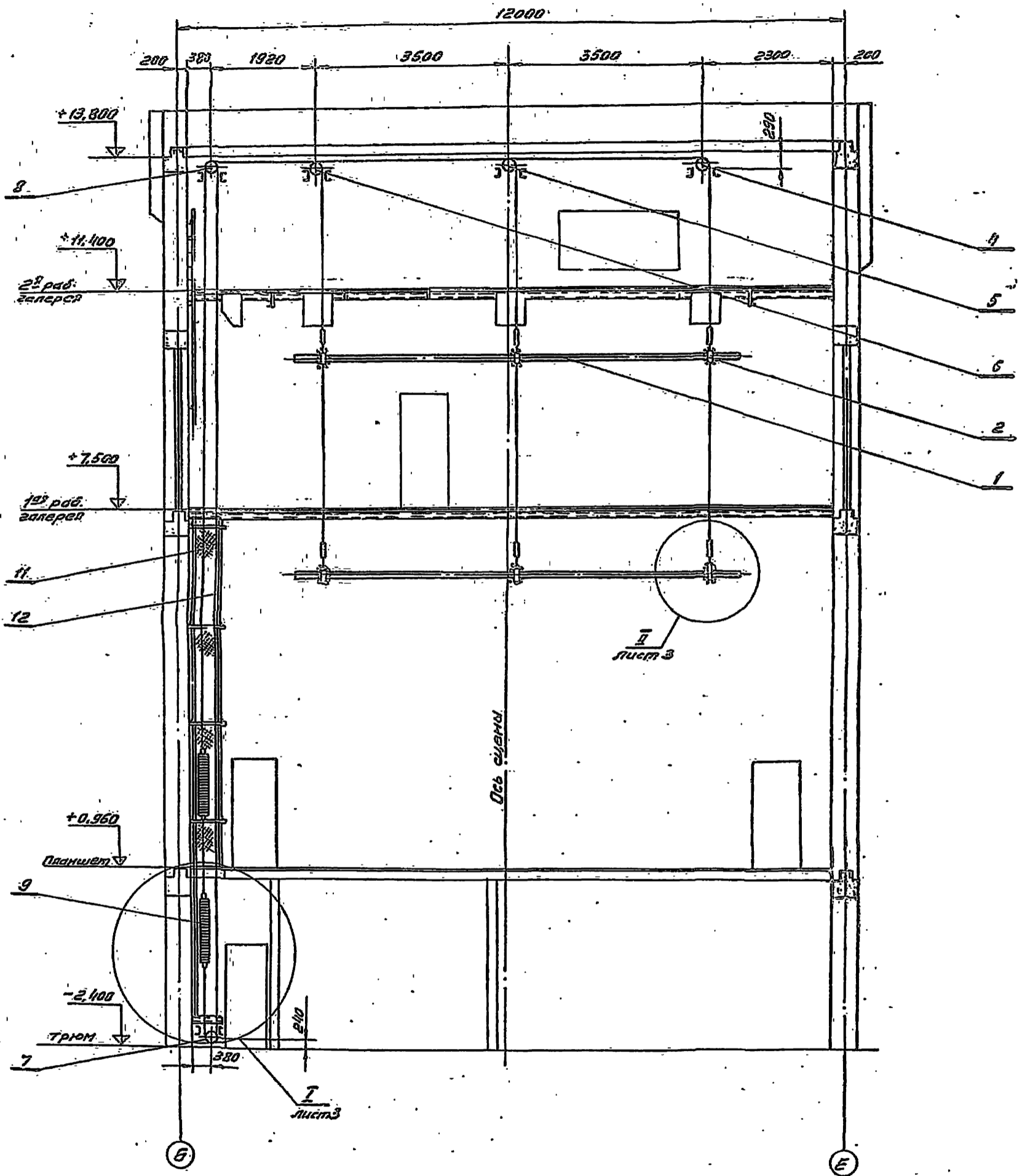


1. Уд штанги наибольший - 116 м.
2. Наибольшая грузоподъемность декорационного подъема - 200 кг.
3. Привод подъема ручной.
4. Набеску грибовых канатов производить при поднятом до наибольшего положении, противобес и опущенной до отметки +0,960 штанге.
5. По окончании монтажа произвести статическое и динамическое испытание каждого подъема.

		287М.10.М4	
		ПОДЪЕМЫ	
		ДЕКОРАЦИОННЫЕ	
		Монтажный чертеж	
Исполн.	Дата	Масштаб	1:50
Разработчик	Лист	Листов	3
Проверенный	Лист	Листов	3
Утвержденный	Лист	Листов	3

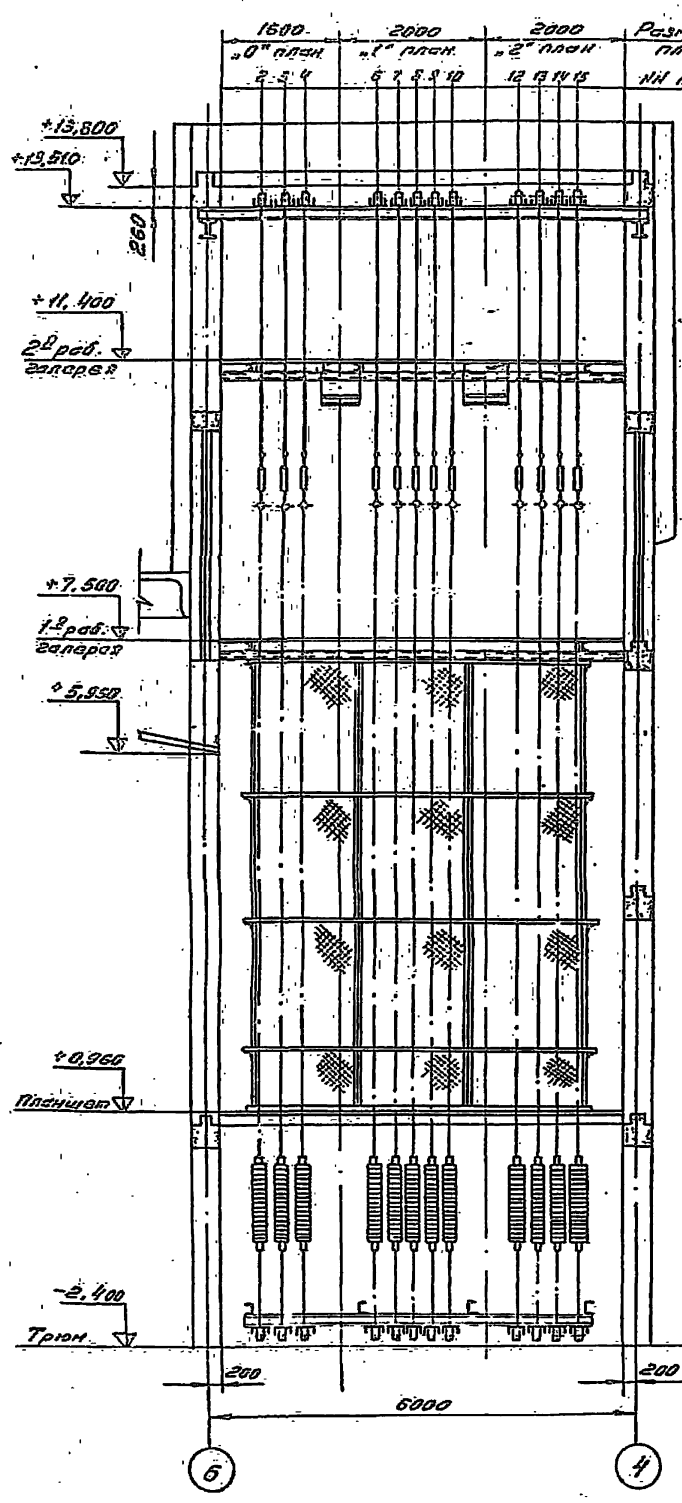
A-A листы

287M.10M4

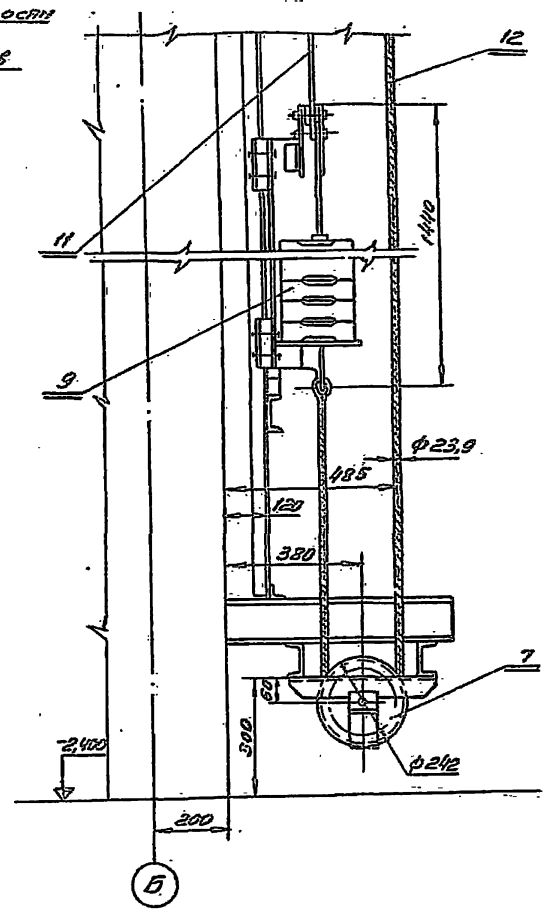


ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА Ч. 1, Л. 14

Б-Б лист 1

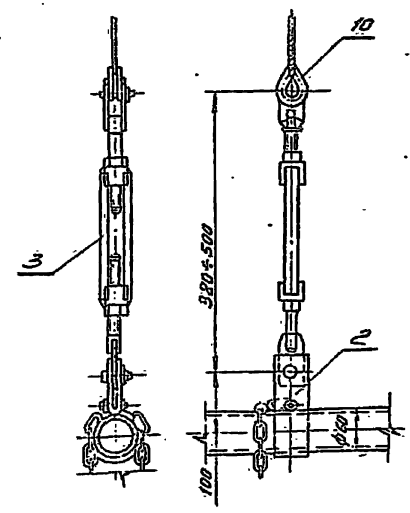


I лист 2
М1:10



287M.10.M4

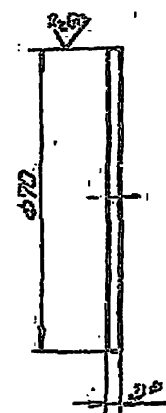
II лист 2
М1:5



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. чание
<u>Документация</u>				
2	287М.10.10СБ	Сборочный чертеж	1	
<u>Детали</u>				
1	287М.10.10.001	Заглушка	2	
2	287М.10.10.002	Труба 50 ГОСТ 3262-62 L=8200 В7	1	10м.

287М.10.10.001

(N)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ.
2. * Размеры для справок.

287М.10.10

Штанга
L=8200

Лист	Листов	Листов
И	1	1

287М.10.10.001

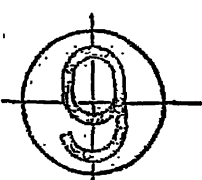
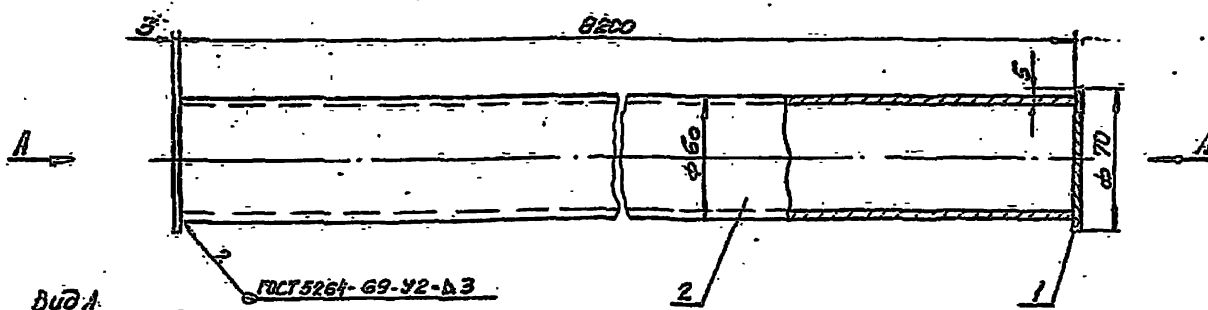
Заглушка

Лист	Листов	Листов
И	1	1

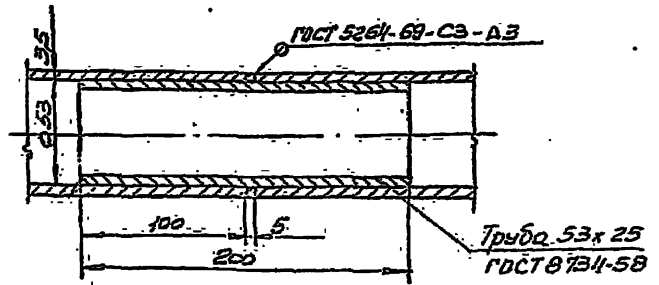
Лист ВЗ ГОСТ 19903-74
3-IV СтЗ ГОСТ 16523-70

Лист	Листов	Листов
И	1	1

287М.10.10СБ



Узел возможного стыка трубы



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ.
2. До приварки заглушек поз. 1 на трубу поз. 2 надеть 3 подвасы черт. 50-44.
3. После приварки заглушек поз. 1 к трубе поз. 2 заглушки окрасить ЭМ.ПФ-19М белой П, после чего на обоих торцах написать ЭМ.ПФ-19М черной П и номер. Номер штанги должен соответствовать номеру декорационного подваса.
4. Данные штанг изготовить 12 шт. Номеравать: 2; 3; 4; 6; 7; 8; 9; 10; 12; 13; 14; 15

287М.10.10СБ

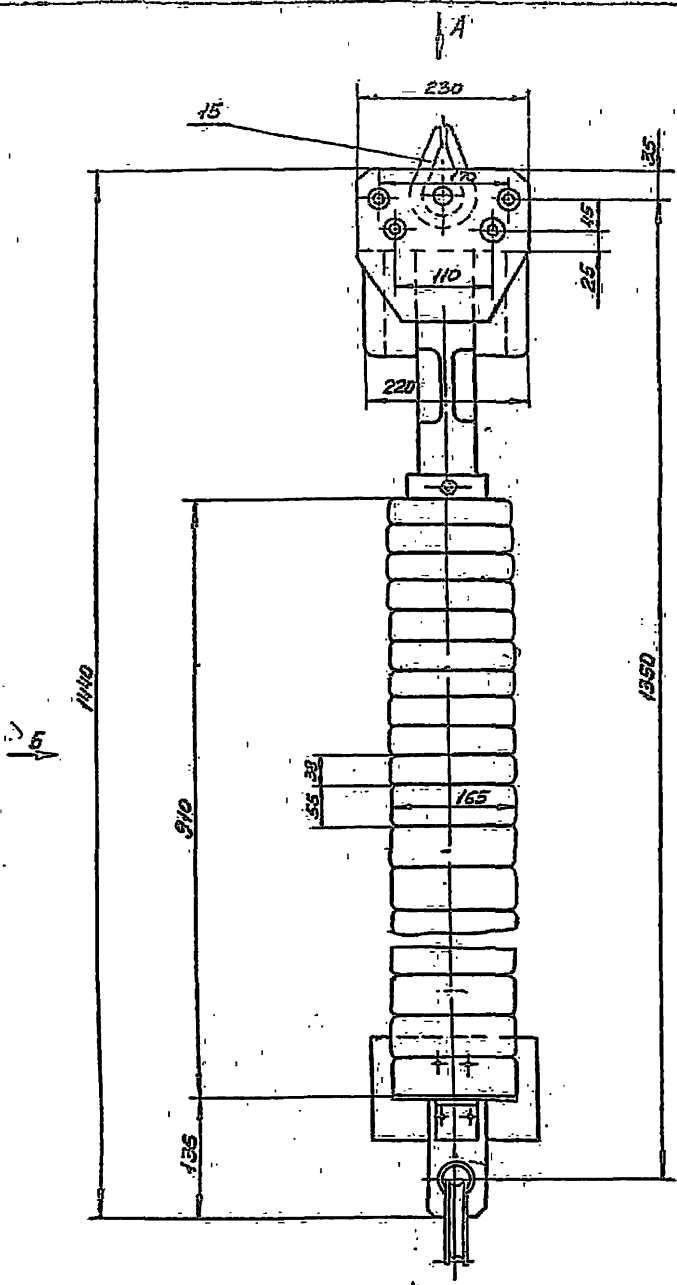
Штанга
L=8200

Сборочный чертеж

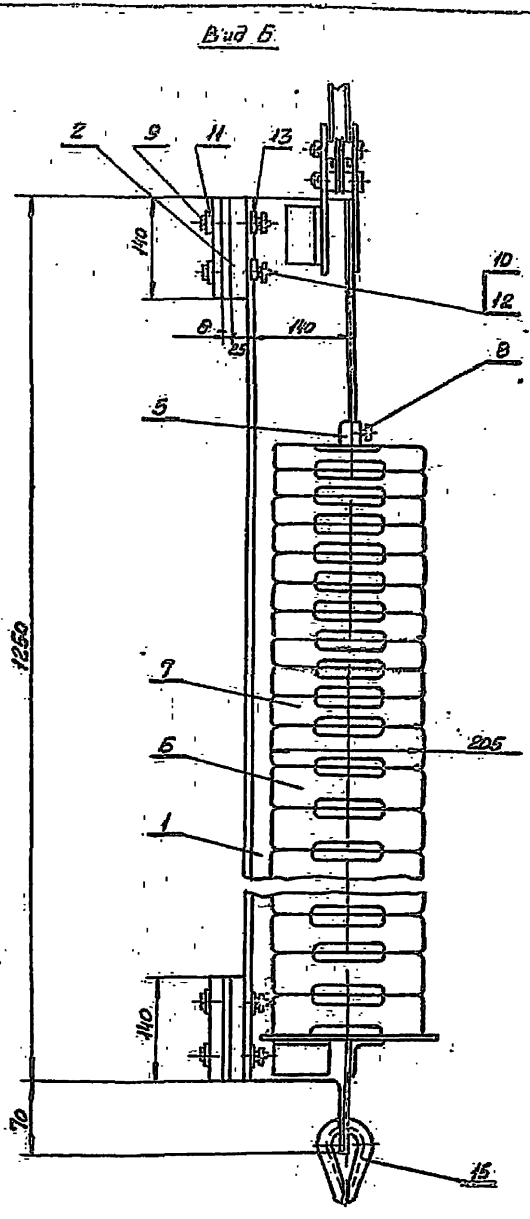
Лист	Листов	Листов
И	1	1

Лист	Листов	Листов
И	1	1

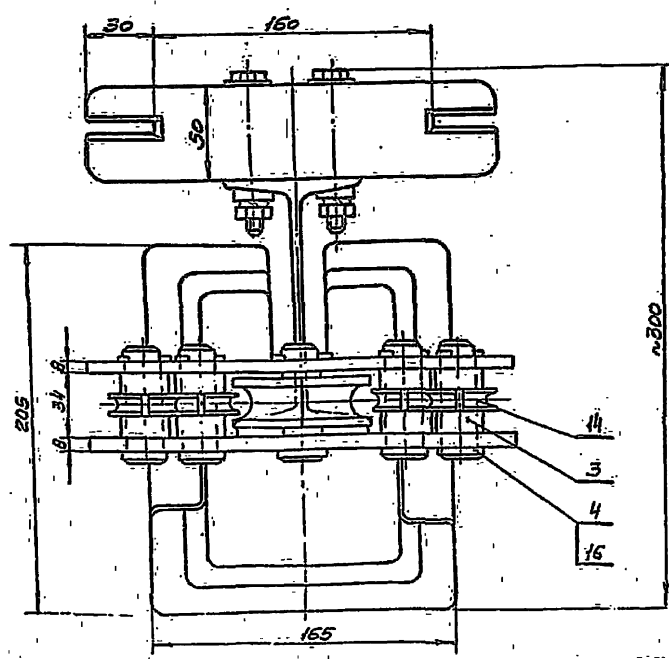
Лист	Листов	Листов
И	1	1



Вид А
М 1:2



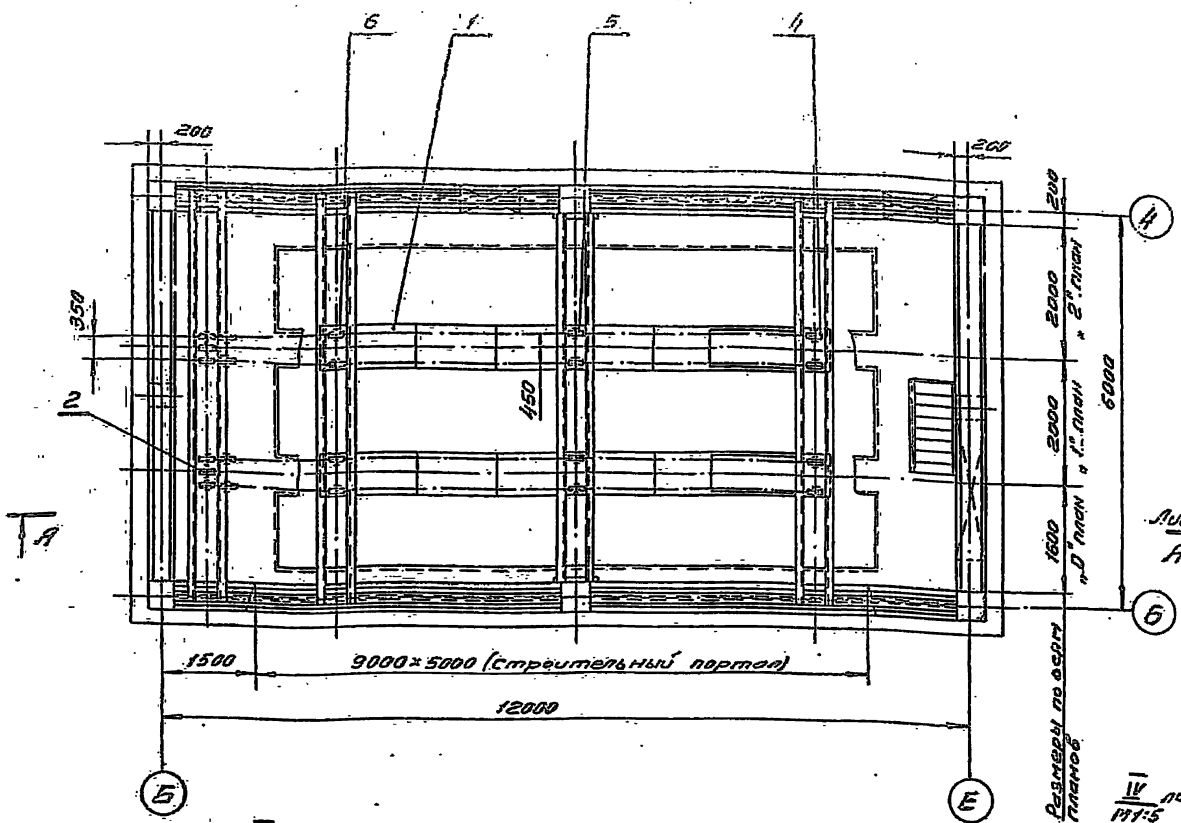
Вид Б



Маркировать "50-430"

				50-430СБ			Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	Кодовый	Пози.	Валь	Противосес $\Omega=200\text{кВ}$			11	2005	1:5
Разреш.	Лавров	С			Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
Проект.	Родичев	1						ИЗДАНИЕ		
Техн. отв.	Родичев	1						И.М. Б.С. Москва		
Исполн.	Костомаров	1						Отдел 425		
Этп.	Костомаров	1						Формат 22		

287M.20M4



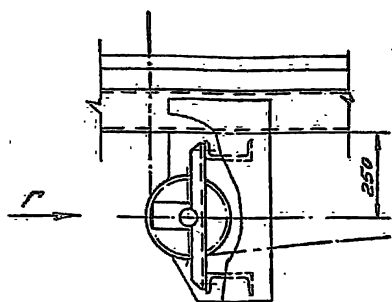
Т А

Лист 2
А

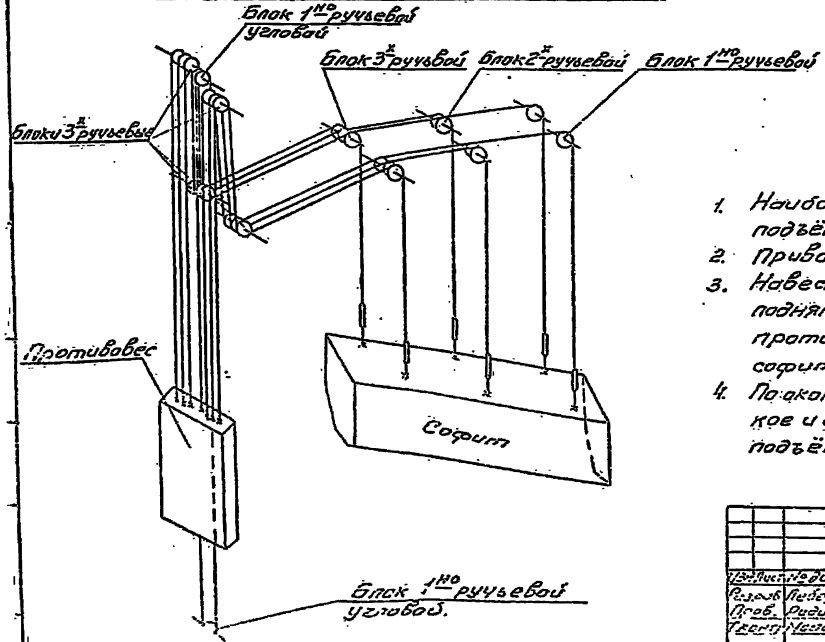
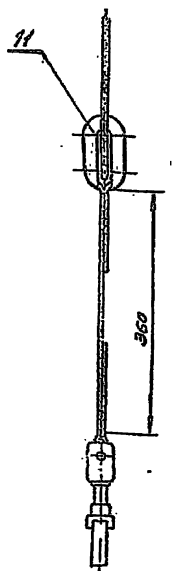
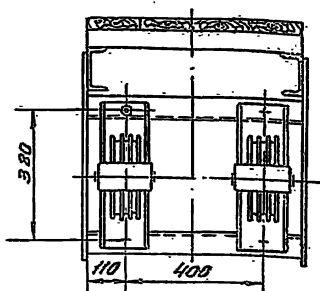
II лист
M1:10

Вид Г
M1:10

IV лист
M1:5



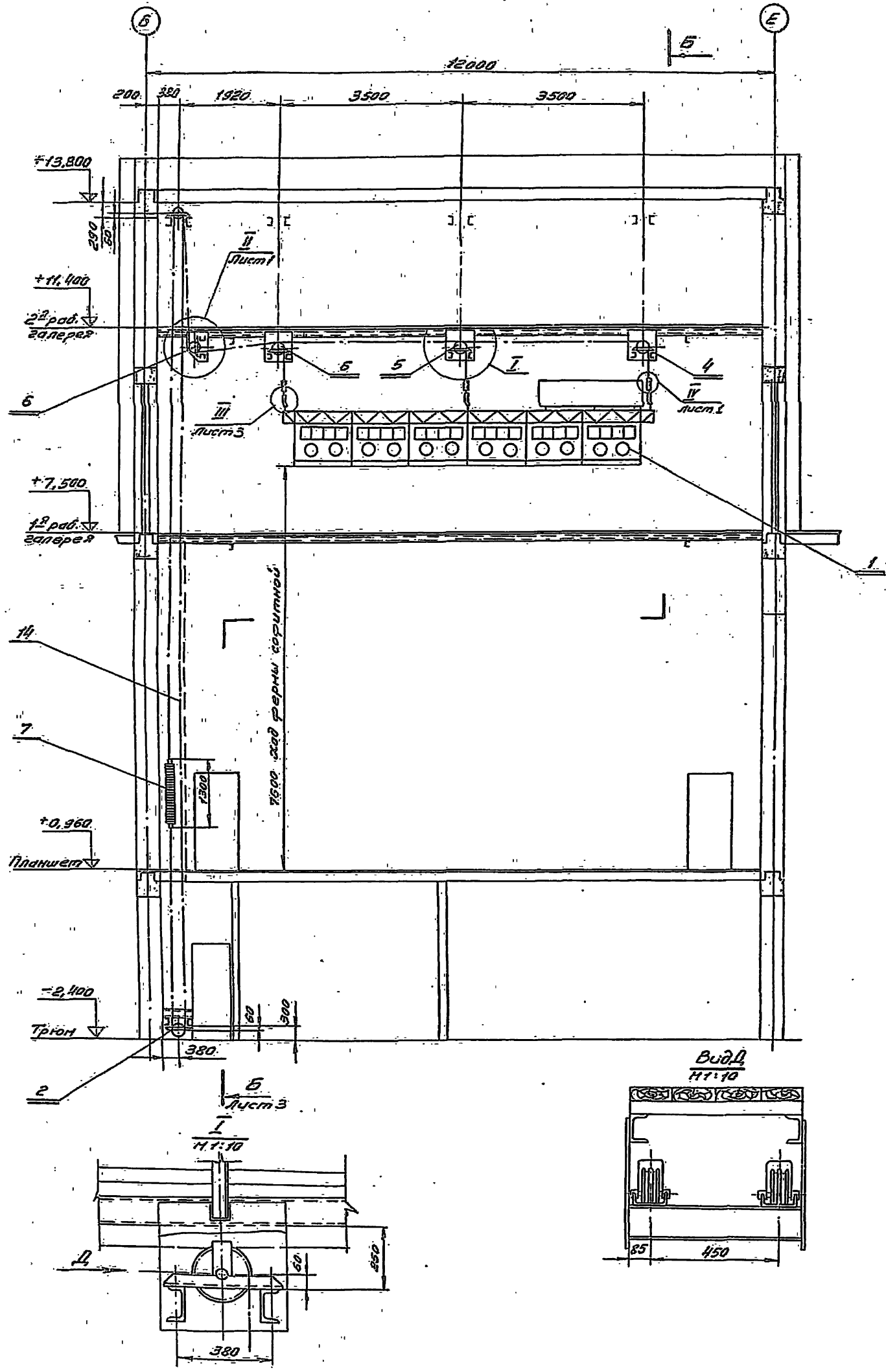
Кинематическая схема сортиного подъема



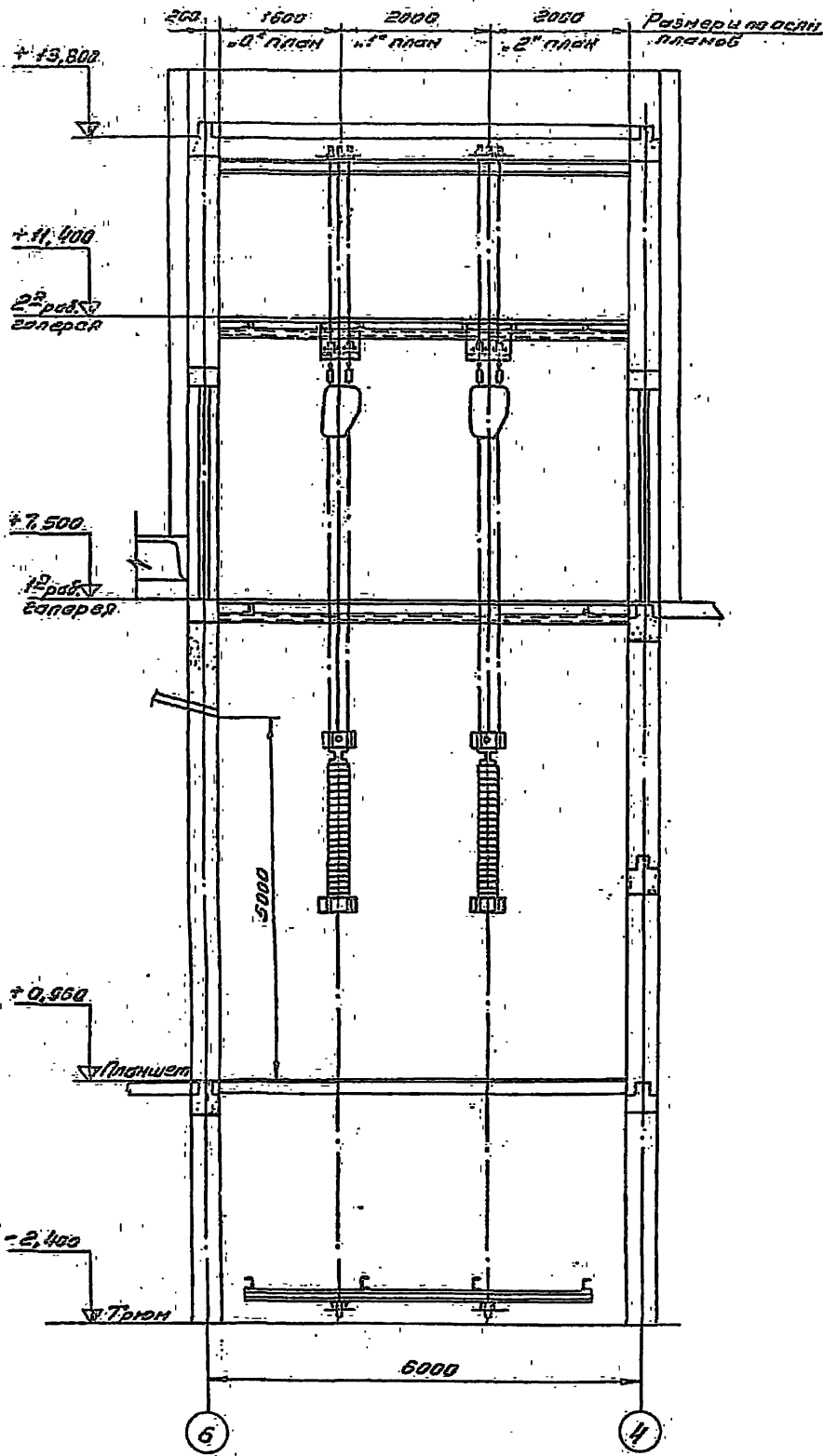
1. Наибольшая грузоподъемность сортиного подъема = 600 кг.
2. Привод подъемов ручной.
3. Навеску арузовых канатов производить при поднятом, до наибольшего положения, противовесе и опущенной на атм. + 0,350 сортиной ферме.
4. По окончании монтажа произвести статическое и динамическое испытание каждого подъема.

		287M.20M4		Лист	Масштаб	Страниц
Величина докум.	подл. докум.	Подъемы сортиные		№	2700	1:50
Видов. Подъемов	Видов. Подъемов			Монтажный чертеж		Листы / Чисел 3
Габарит. Чертеж	Масштаб			Инженер: [Signature]		
Исполн. Чертежа	Исполн. Чертежа			Инженер: [Signature]		
Экз. Чертежа	Экз. Чертежа			Инженер: [Signature]		

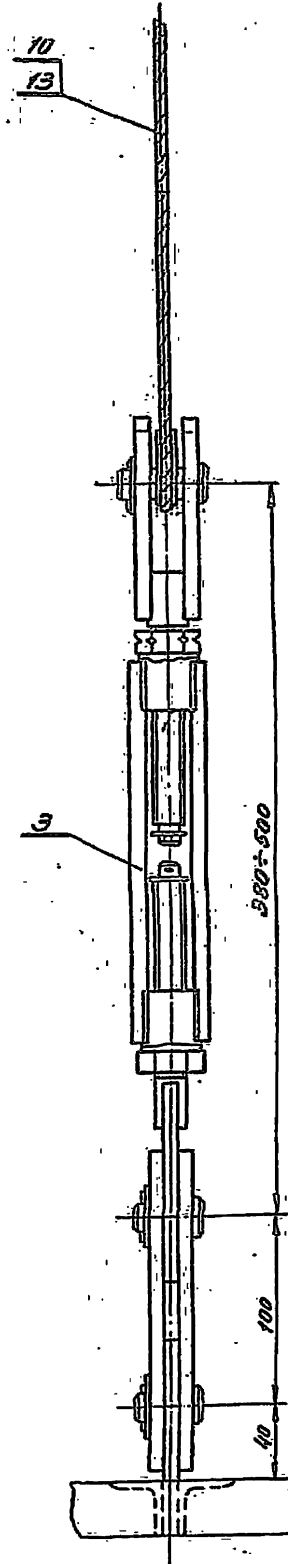
А-А. Лист 1



Б-Б лист 2



III лист 2
III:2



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		287М.20.10СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	287М.20.11	Каркас фермы софитной	1	
И	2	287М.20.12	Корзина губчатого лабета	1	
			Детали		
И	4	287М.20.10.001	Серьга	12	
И	5	287М.20.10.002	Палец	12	
И	6	287М.20.10.003	Хомут	7	
И	7	287М.20.10.004	Хомут	7	
И	8	287М.20.10.005	Опора $\ell=6660$ В7	2	1,7кг
			Труба $30 \times 4-20$ ГОСТ 8734-58		
И	9	287М.20.10.006	Упор	1	
И	10	287М.20.10.007	Прямик	2	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	12		M8 \times 30, 36.05	28	
	13		M16 \times 10, 36.05	2	
	14		Гайка M8, 4.05	28	
			ГОСТ 5915-70		

287М.20.10

Исполн. № докум. Подп. Дата

Разраб. С.И.Сидорова
Проект. Р.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов

Ферма софитная.

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ИЗМЕНЕНИЯ в проекте
Исполн. А.И.Иванов
Отдел № 5
Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		287М.20.11СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	287М.20.11.001	Обвязка	6	
И	2	287М.20.11.002	Обвязка	1	
И	3	287М.20.11.003	Подвеска	3	
И	4	287М.20.11.004	Стега	7	
И	5	287М.20.11.005	Связь беркная	4	7,9кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=7084$ В7		
И	6	287М.20.11.006	Связь нижняя	1	7,45кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=6660$ В7		
И	7	287М.20.11.007	Переключина	27	0,6кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=5348$ В7		
И	8	287М.20.11.008	Стойка	4	0,28кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=250$ В7		

287М.20.11

Исполн. № докум. Подп. Дата

Разраб. С.И.Сидорова
Проект. Р.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов

Каркас фермы софитной.

Лист	Лист	Листов
И	1	2

ИЗМЕНЕНИЯ в проекте
Исполн. А.И.Иванов
Отдел № 5
Формат И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайка M16, 4.05	2	
	15		ГОСТ 5915-70		
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	16		8.65Г.05	28	
	17		16.65Г.05	2	
	18		Шайба 16.36.05	12	
			ГОСТ 11371-63		
	19		Шпилька Чк.25.001	12	
			ГОСТ 397-66		

287М.20.10

Исполн. № докум. Подп. Дата

Разраб. С.И.Сидорова
Проект. Р.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов

Ферма И

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	9	287М.20.11.009	Упор	1	4,1кг
			Крыл В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=6660$ В7		
И	10	287М.20.11.010	Раскос	2	0,95кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=840$ В7		
И	11	287М.20.11.011	Раскос	10	0,81кг
			Уголок $625 \times 25 \times 3$ ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=740$ В7		
И	12	287М.20.11.012	Раскос	48	0,2кг
			Крыл В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=330$ В7		
И	13	287М.20.11.013	Раскос	4	0,19кг
			Крыл В10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=300$ В7		
И	14	287М.20.11.014	Панель	12	0,35кг
			Панель Чк.60 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		
			$\ell=224$ В7		

287М.20.11

Исполн. № докум. Подп. Дата

Разраб. С.И.Сидорова
Проект. Р.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов
Инж. А.И.Иванов

Ферма И

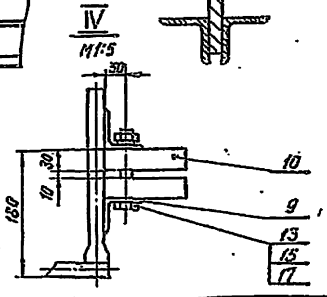
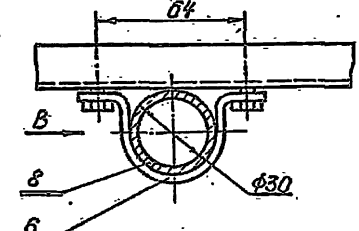
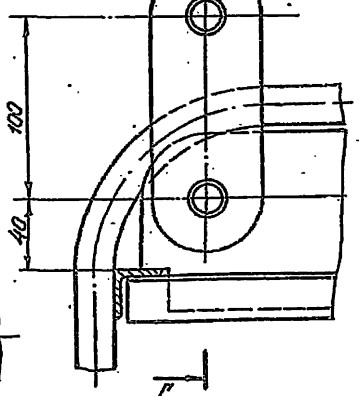
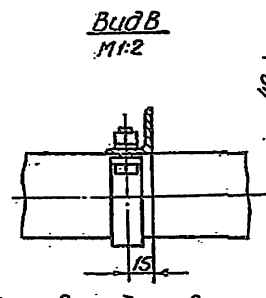
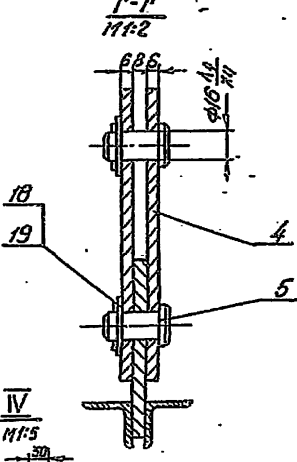
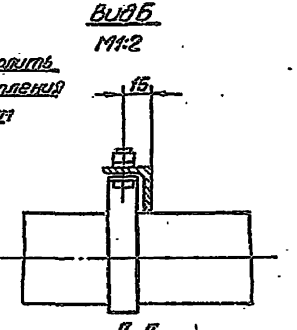
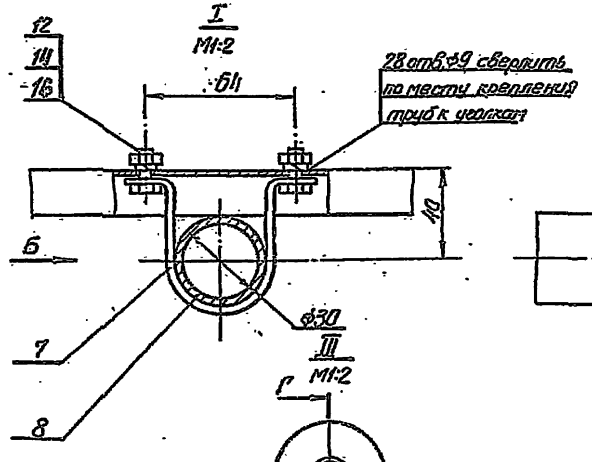
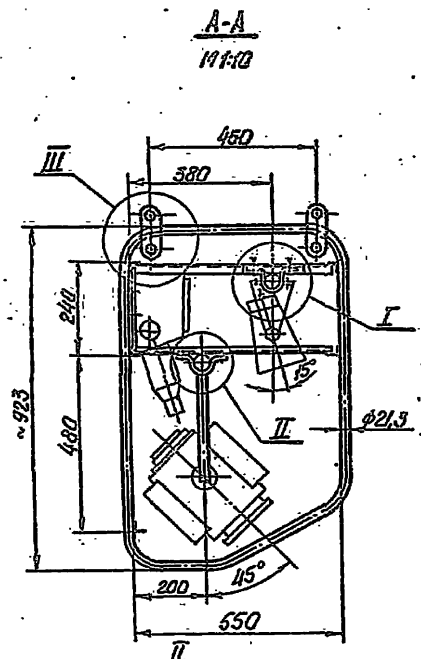
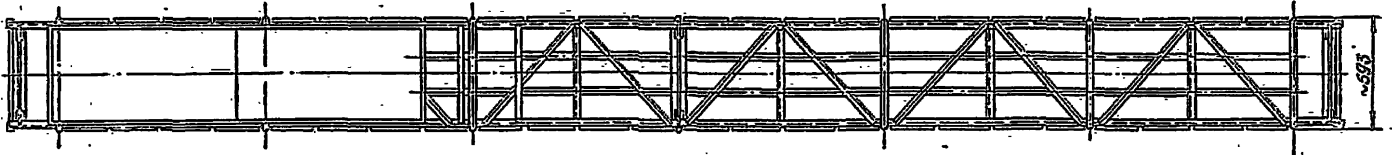
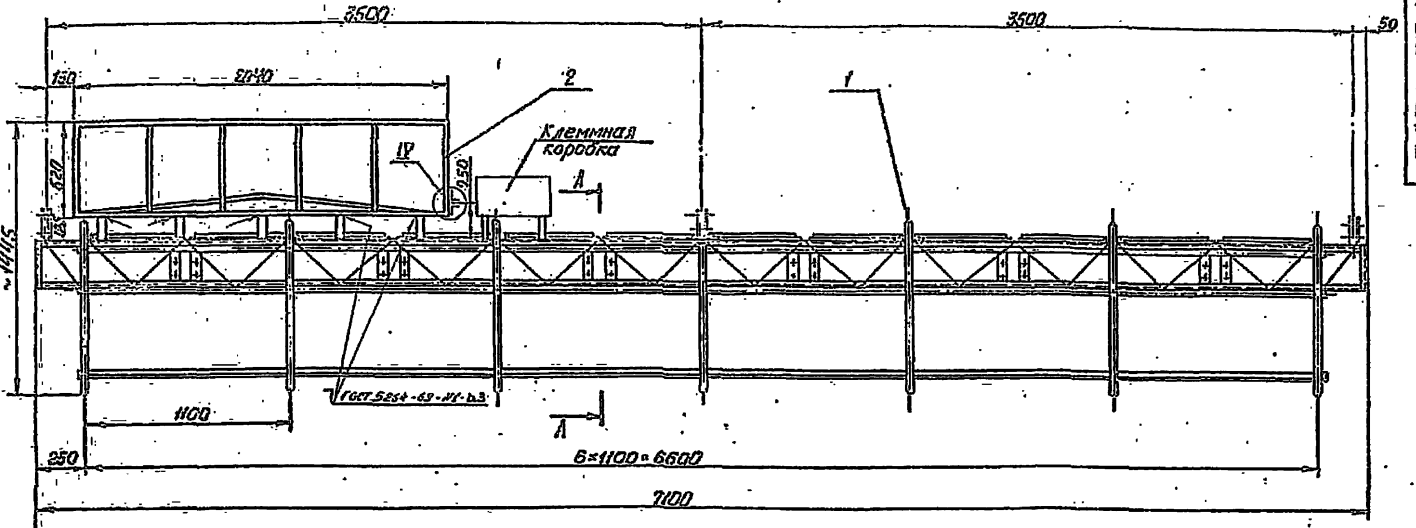
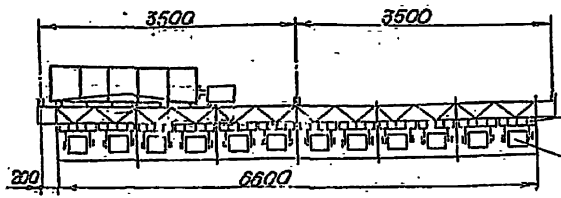


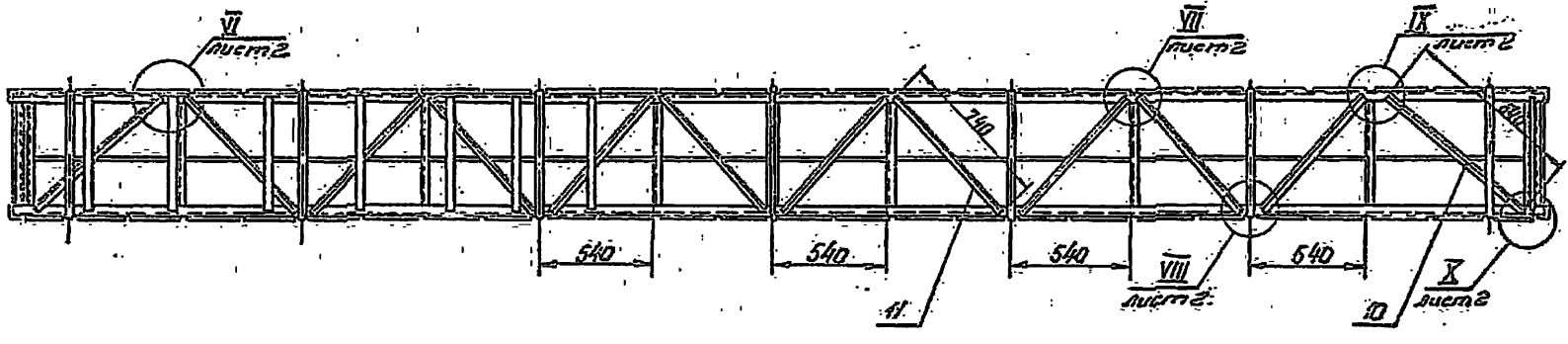
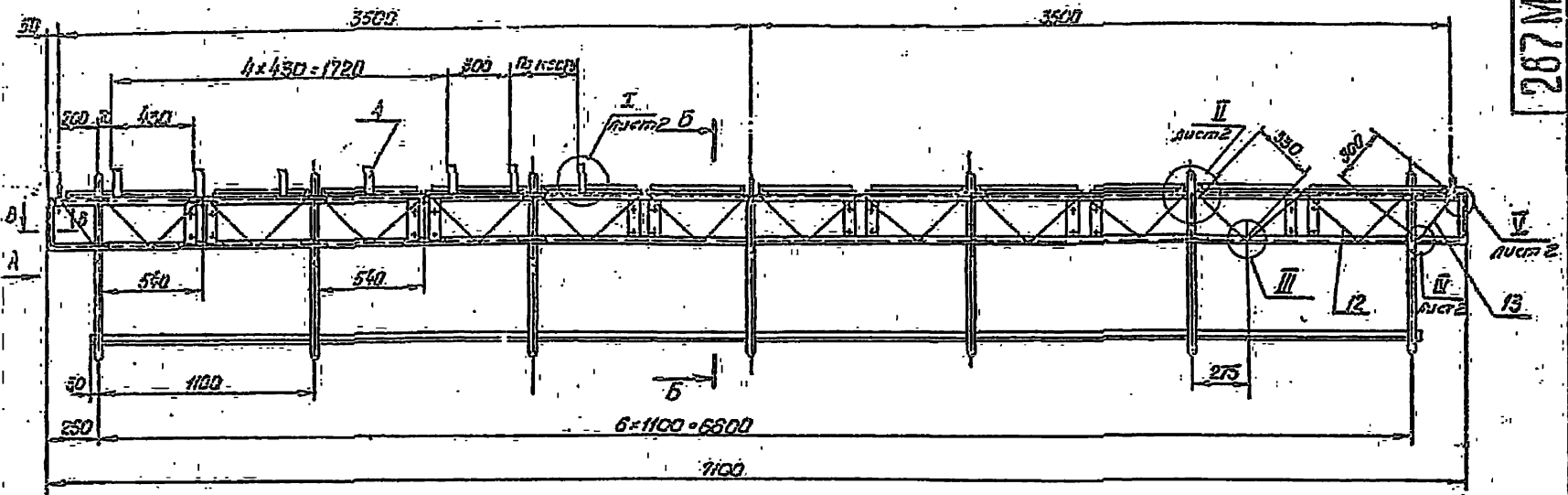
Схема фермы и расстановка светильников

Вес светоаппаратуры — 285 кг
 Вес металлоконструкции — 215 кг



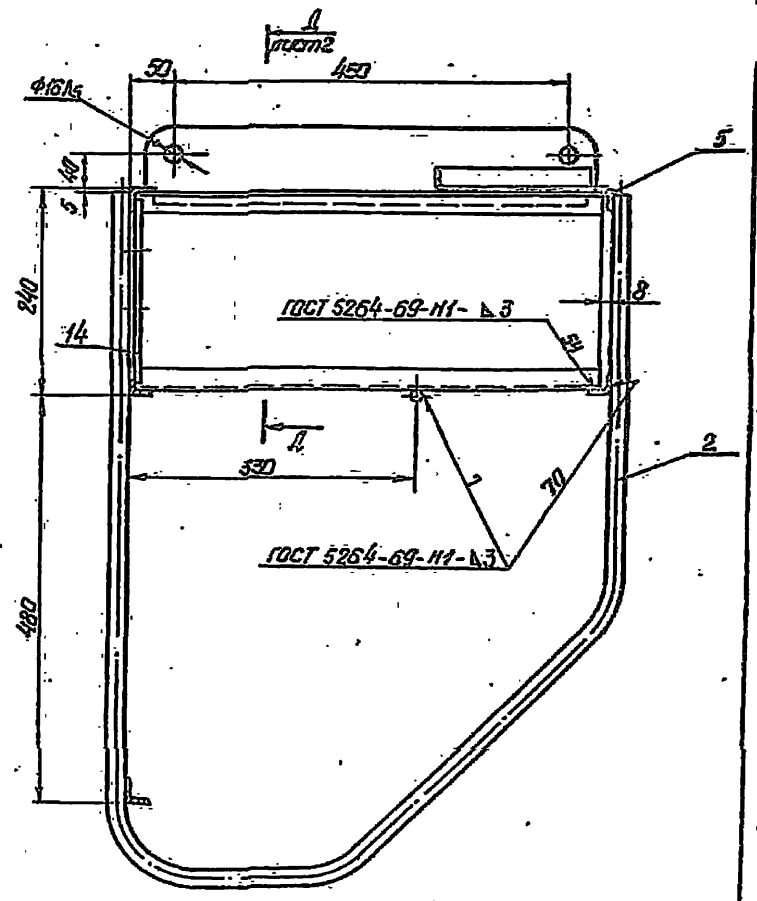
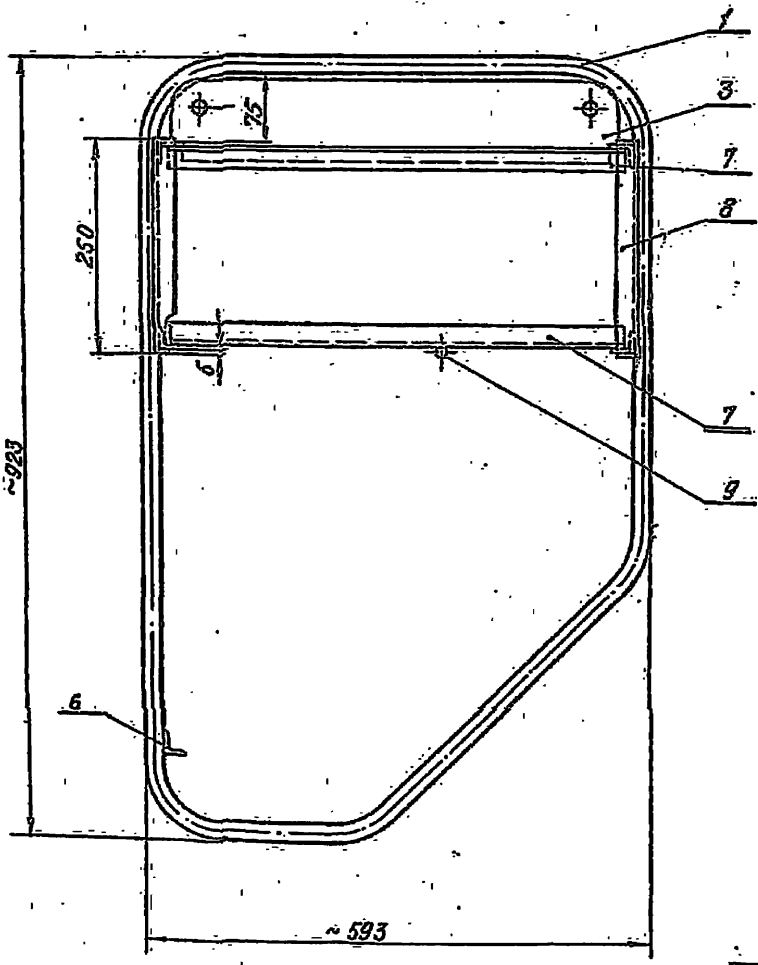
РСН-4к
 12 шт
 пр-05-150
 12 шт.

287 М. 20. 10. 06				Лист	Масштаб	Издание
Исполн.	Провер.	Подп.	Лит.	11	~500	1:20
Разраб.	Складской	Смет.		Ферма софитная		
Г.лицитр	Родичев	Г.лицитр		Сборочный чертеж		
И.кампир	Мостович	М.к.				
М.г.	Мостович	М.к.				
ИЗДАНИЕ 22						

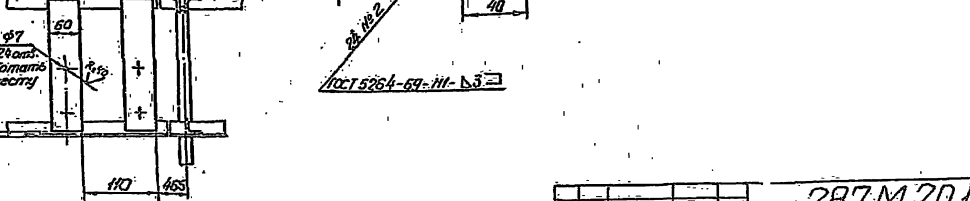
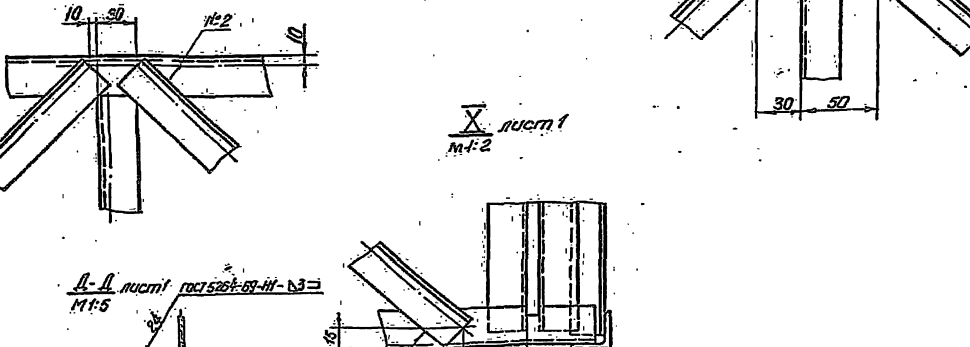
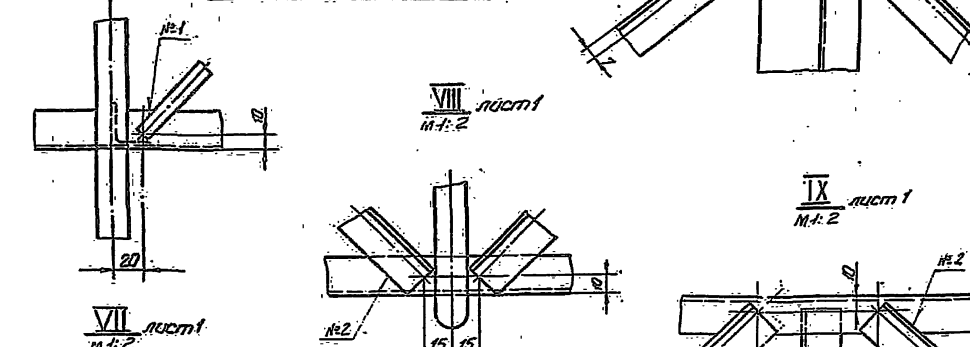
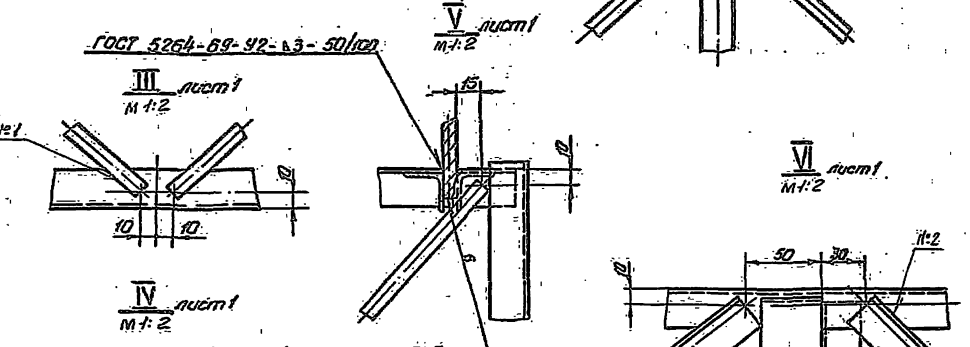
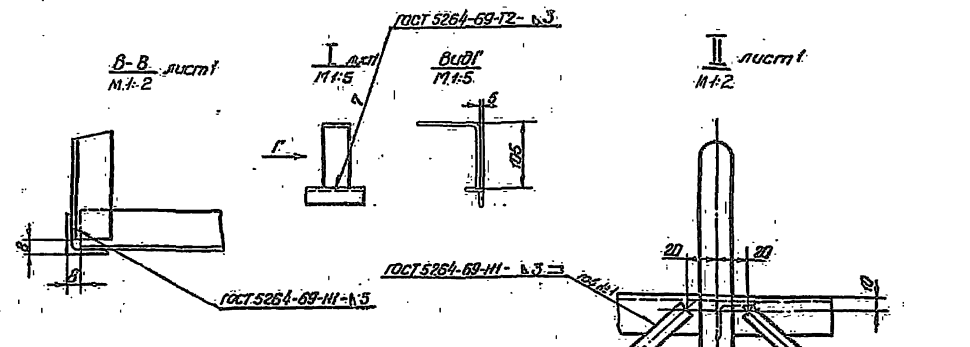


Вид А №5

Б-Б №5

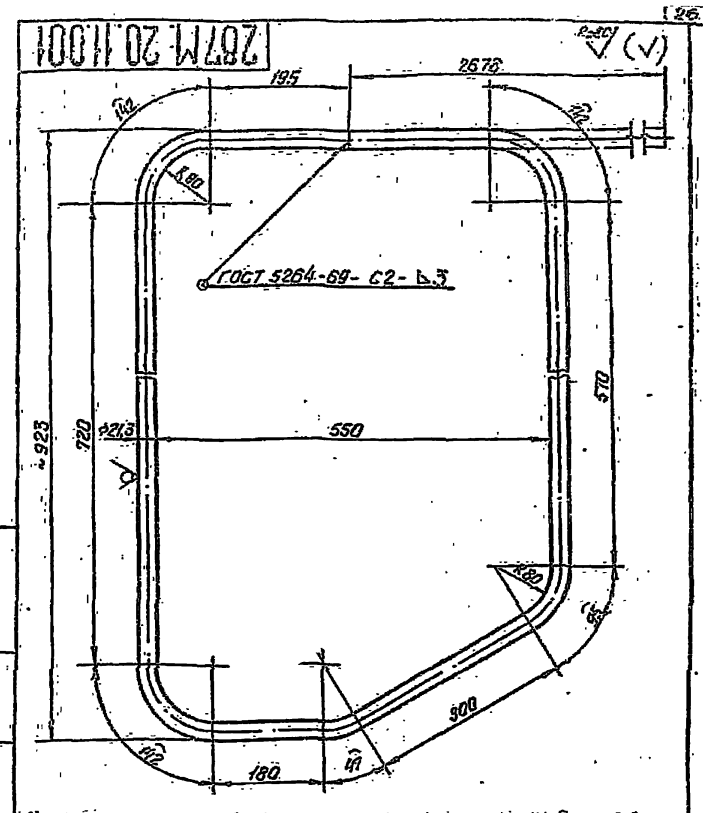


				287 М. 20.11.СБ.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас фермы	Лист	Номер	Масштаб
					сферичной	И	130	1:20
И.контр.	Исполн.	Упр.	Исполн.	Исполн.	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 2	
<p>М. 1396-06 85 Каркасы и фермы</p>								



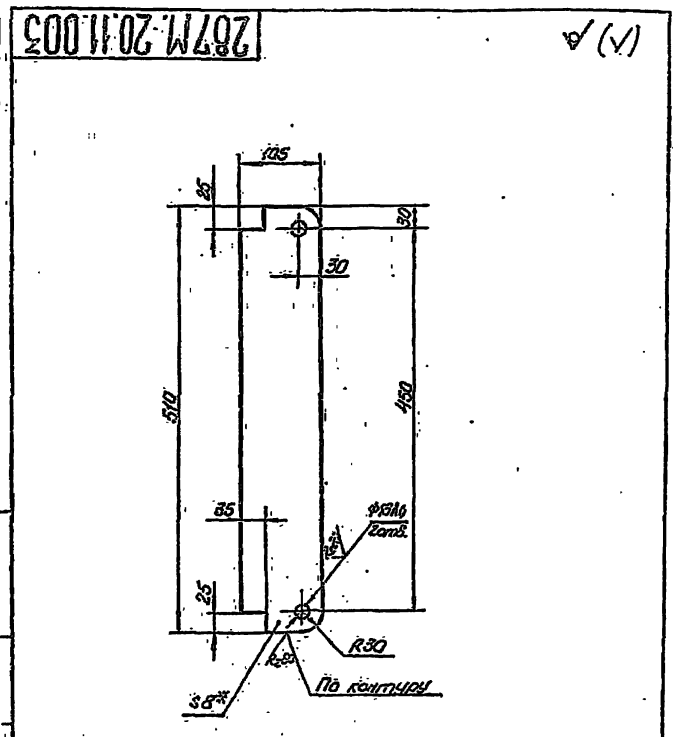
№ п/п	Знач. код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		287M.20.12	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
II	1	287M.20.12.001	Стойка	18	
II	2	287M.20.12.002	Стойка короткая	2	
II	3	287M.20.12.003	Опора	2	
II	4	287M.20.10.006	Упор	1	
III	5	287M.20.12.004	Наступ	1	7,3
			Лист 61 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 (165x2025) В7	1	
III	6	287M.20.12.005	Свявь	4	2,55 кг.
			Труба 15 ГОСТ 3262-62 L=2040 В1		

287M.20.12		Карзина гибкого кабеля Н=500		Лист 1	Листов 1
Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполнительная запись составлена в соответствии с указанными документами и в. С. Газанцева Отдел № 5	
Разработ. Сидоров	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Формат И	
Провер. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Копировал Иттарянская	



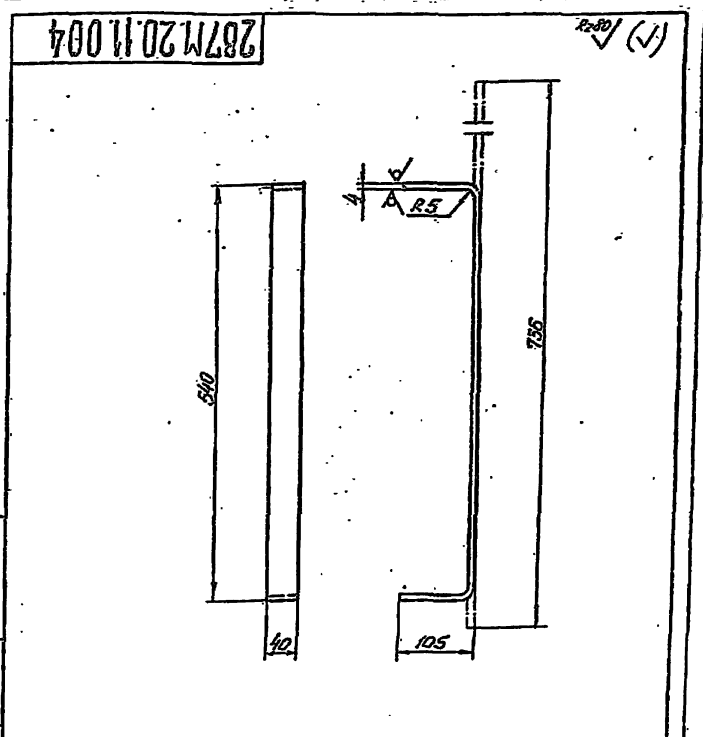
Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

287M.20.11.001		Обвязка		Лист 1	Листов 1
Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполнительная запись составлена в соответствии с указанными документами и в. С. Газанцева Отдел № 5	
Разработ. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Формат И	
Провер. Сидоров	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Копировал Иттарянская	
Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Копировал Иттарянская	



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, вылов - по В7, остальные - по СМТ.
* Размеры для справок.

287M.20.11.003		Подвеска		Лист 1	Листов 1
Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполнительная запись составлена в соответствии с указанными документами и в. С. Газанцева Отдел № 5	
Разработ. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Формат И	
Провер. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Копировал Иттарянская	

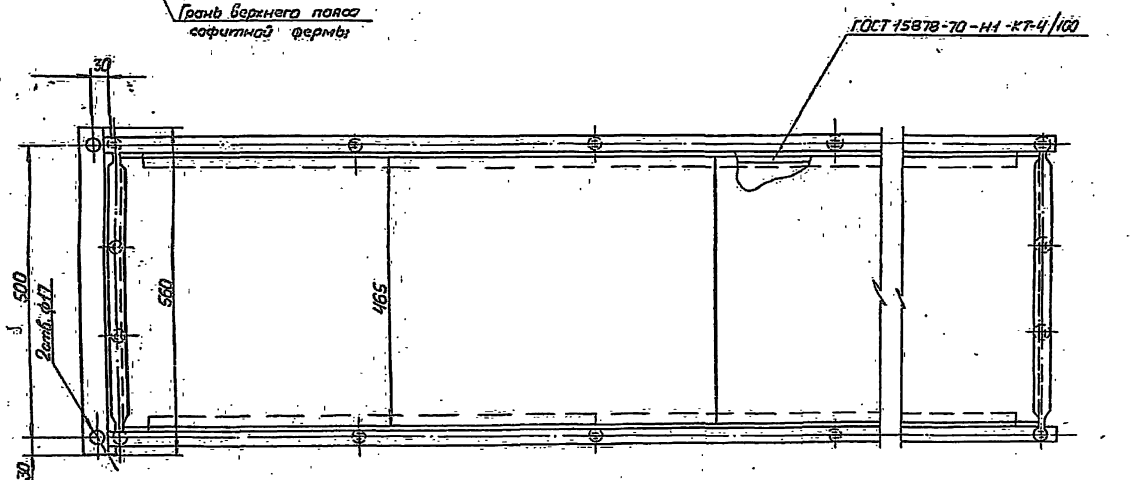
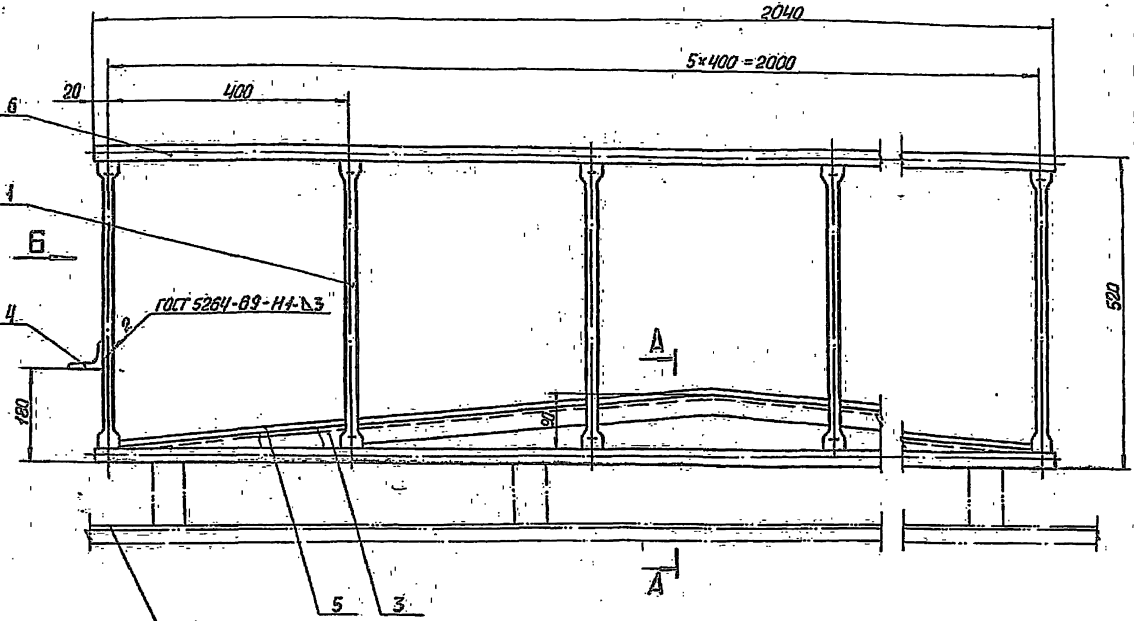


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

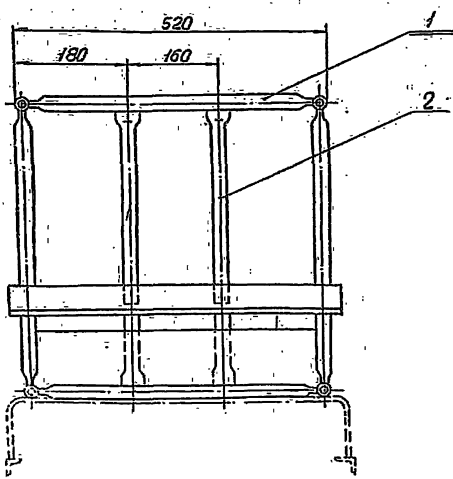
287M.20.11.004		Скоба		Лист 1	Листов 1
Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Исполнительная запись составлена в соответствии с указанными документами и в. С. Газанцева Отдел № 5	
Разработ. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Формат И	
Провер. Местовый	Подп. МЛ	Исполн. Местовый	Подп. МЛ	Копировал Иттарянская	

Испуск проект 006-18-191

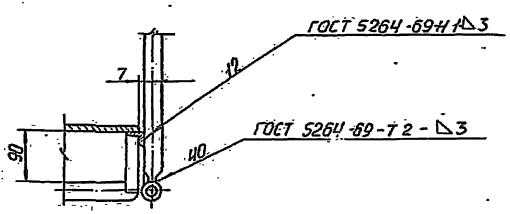
Листов 1/1



Вид Б



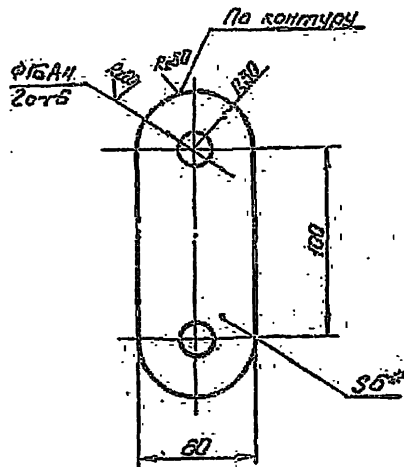
А-А



				287М.20.1205					
				Картина гибкого кабеля.					
				Сборочный чертеж.					
Исполн	№ докум	Год	Дат	И	М	Л	И	М	Л
Возвр	Изм	Год	Дат						
Проб	Соб	Лист	Сум						
Контр	Контр	Лист	Лист						
Н.Колп	Н.Колп	ИЛ	ИЛ						
Змс	Мастер	ИЛ	ИЛ						

287M.20.10.001

(N) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Размеры для справок

287M.20.10.001

Серьга

Лист Масса Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

Лист Видимое

И 0,4 1:2

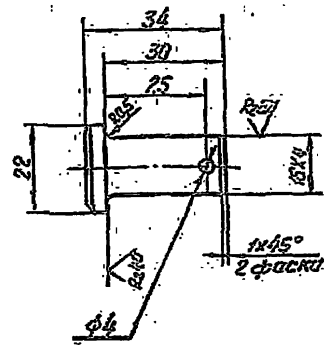
Лист 6 ГОСТ 19902-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Копировал Иттаранская

Формат И

287M.20.10.002

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.002

Палец

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

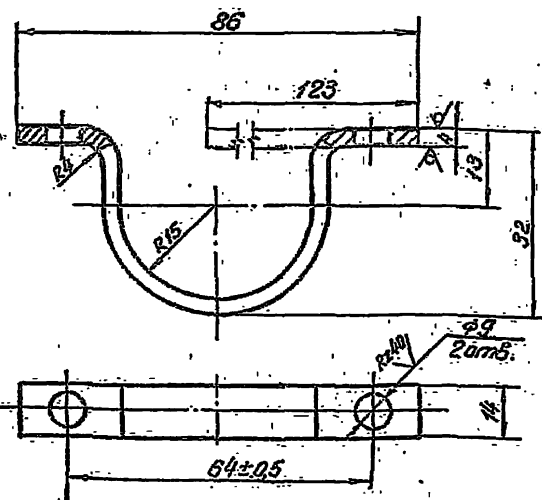
Лист 3 ГОСТ 380-71

Копировал Иттаранская

Формат И

287M.20.10.003

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.003

Хомут

Лист Масса Видимое

И 0,07 1:1

Лист Видимое

И 0,07 1:1

Лист Видимое

И 0,07 1:1

Лист Видимое

И 0,07 1:1

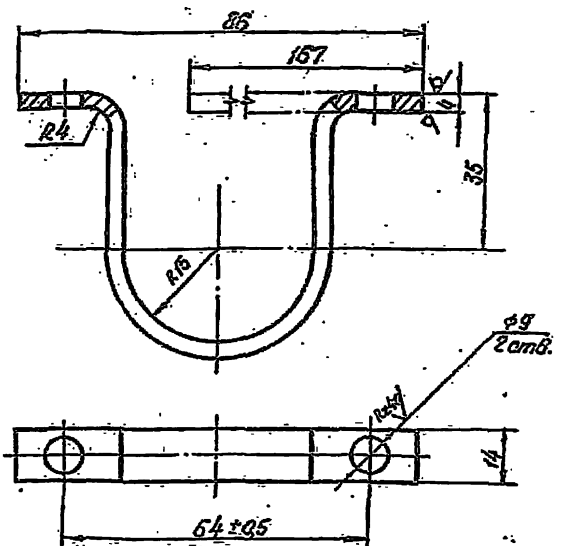
Лист 4 ГОСТ 19902-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

Копировал Иттаранская

Формат И

287M.20.10.004

(N) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.004

Хомут

Лист Масса Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист Видимое

И 0,1 1:1

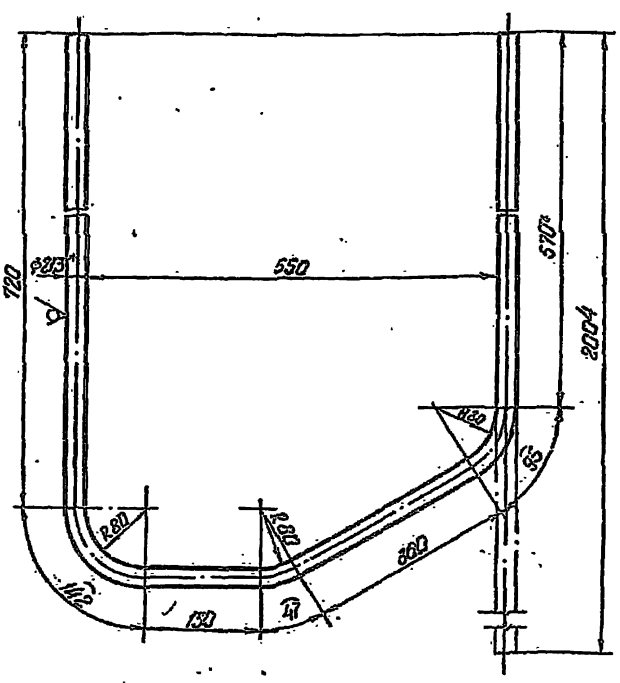
Лист Видимое

И 0,1 1:1

Лист 4 ГОСТ 19902-74
Ст.3 ГОСТ 14637-69

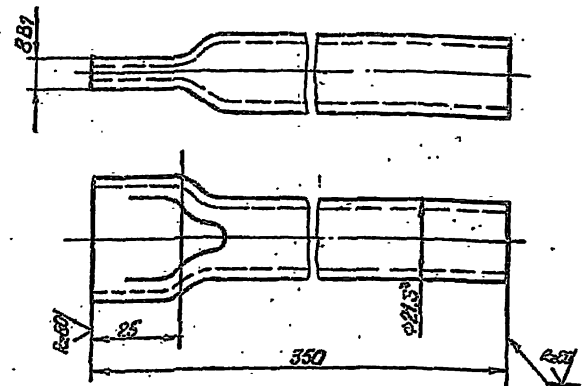
Копировал Иттаранская

Формат И



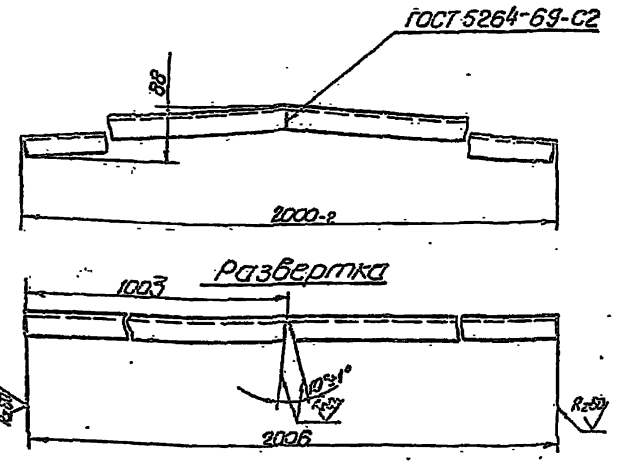
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТХ
2. Размеры для справок

287M.20.11.002		Лист	Масса	Начислено
Обвязка		И	2,7	1,5
Труба 15		Лист		
ГОСТ 3262-62		Листов 1		
Копировал Кутыревская		Отдел №5		
		Формат И		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТХ
2. Размеры от отработ.

287M.20.12.002		Лист	Масса	Начислено
Стойка короткая		И	0,45	1,1
Труба 15 ГОСТ 3262-62		Лист		
Копировал Кутыревская		Листов 1		
		Отдел №5		
		Формат И		

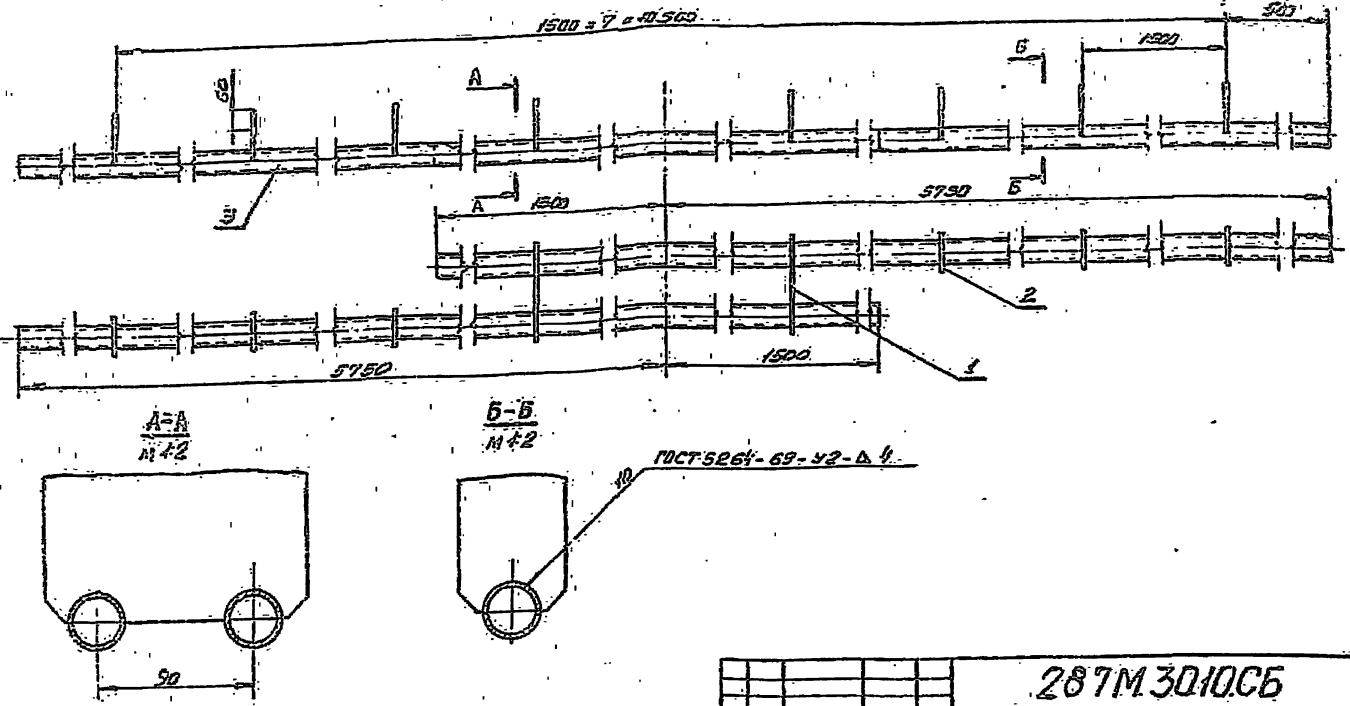


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТХ

287M.20.12.003		Лист	Масса	Начислено
Опора		И	2,25	1,5
Челок 625x25 ГОСТ 535-58		Лист		
Копировал Кутыревская		Листов 1		
		Отдел №5		
		Формат И		

№ п/п	Сорт	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
22			287M.20.11.002	Монтажный чертеж		
Сборочные единицы						
11	1		287M.20.10	Ферма софитная	2	
11	2		50-152	блок 1 ^{го} рядовой целодвижной	4	серия 2-297-3
11	3		50-45	Стяжка	12	в шпунт
11	4		50-142	блок 1 ^{го} рядовой ф 210	4	альбом 2
11	5		50-145	блок 2 ^{го} рядовой ф 210	4	вариант 2
11	6		50-146	блок 3 ^{го} рядовой ф 210	12	
11	7		50-318	Противобес софитный ф 60	2	альбом 3 вариант 2
11	8					
11	9					
Стандартные изделия						
10				Качки 22 ГОСТ 2226-72	12	
11				Узлы для крепежных ИТФ-3	12	альбом 1 вариант 2
12						
Материалы						
13				Канат 65Г-В-АС-Н-160 ГОСТ 3078-74	250 м	35 кг
14				Канат пенькобый белый нормальный ф 239 ГОСТ 483-55	92 м	26 кг
287M.20						
287M.20		Лист	Масса	Начислено		
Подъемы софитные		И	2,25	1,5		
Копировал Кутыревская		Листов 1				
		Отдел №5				
		Формат И				

287M30.10CB



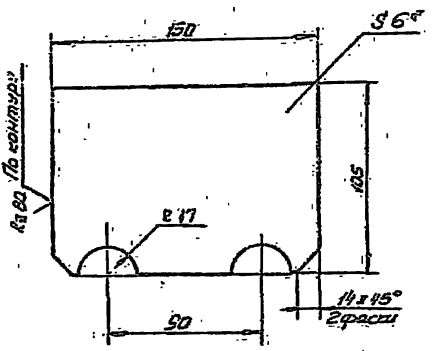
				287M30.10CB		
Изм лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Изд.	Лист	Изм	Масса	Изд.
Разраб	Рядушев	Изд.	Лист	И	37,5	1:5
Проб.	Настович	Изд.	Лист	Лист Листов 1		
Т. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. контр.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		
И. в.	Настович	Изд.	Лист	ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА		

Труба
Сборочный чертёж

Контроль: Тарасова Формат: А2

287M30.10.001

(N/A)



1 Независимые предельные отклонения размеров: отверстий - по ЗТ, остальных - по СМг.
2 Размеры для справок.

				287M30.10.001		
Изд.	Лист	Масса	Изд.	И	07	1:2
Изд.	Лист	Масса	Изд.	Лист	Листов 1	
Изд.	Лист	Масса	Изд.	Лист	Листов 1	
Изд.	Лист	Масса	Изд.	Лист	Листов 1	

Цанга

Лист 6.0001.0903-77
Ст 3 ГОСТ № 637-69

Контроль: Тарасова Формат: А2

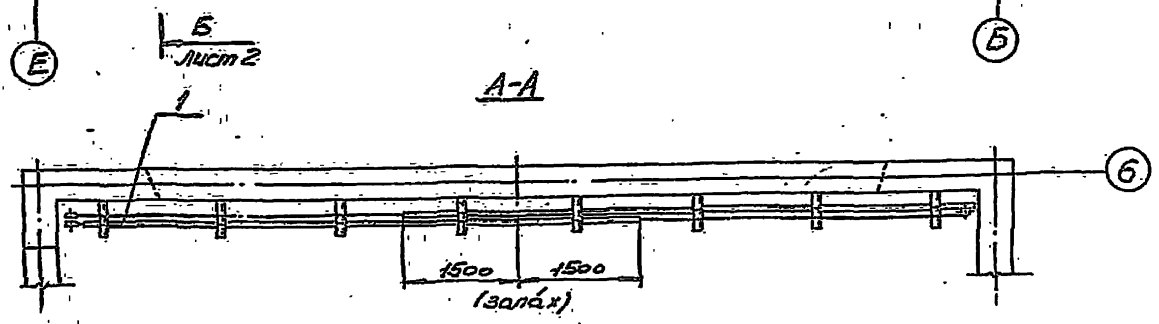
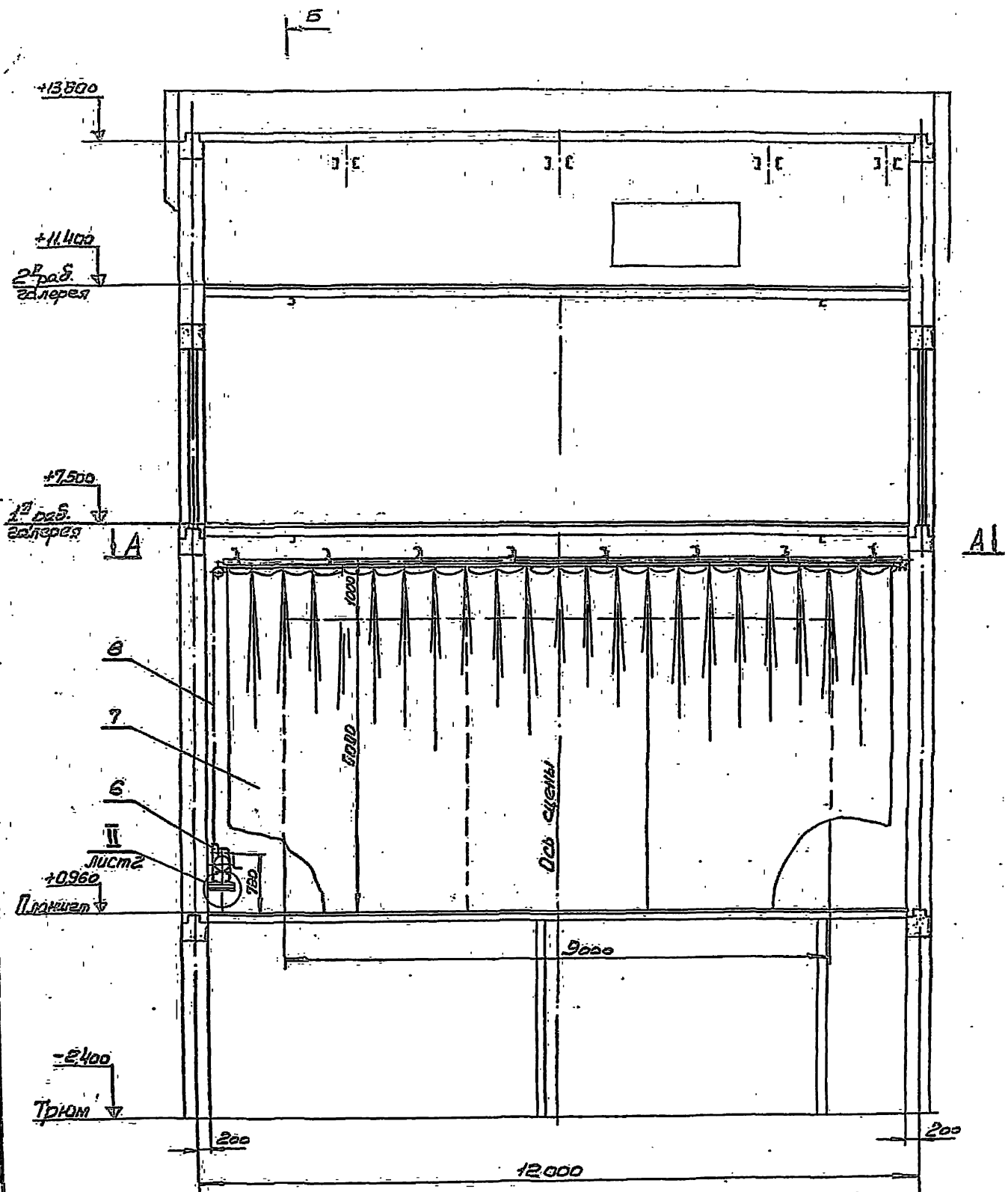
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
22	287M30.10	Монтажный чертёж	
		Сборочные единицы	
11	1	287M30.10	Труба 1
		Стандартные изделия	
2		Болт М 12-50 35 05	4
3		ГОСТ 7798-70	4
4		Гайка М 12 4 35	4
5		ГОСТ 5315-70	4
		Шайба пружинная 63705	4
		ГОСТ 6402-70	4
		Шайба 12.36.05	8
		ГОСТ 10906-66	
		Прочие изделия	
6		Металлический графитовый вкладыш МПЗ-1 для шайбы с прорезью для шайбы	~ 120 шт
		L: 6,25м	
		Материалы	
7		Резина на подкладке из черной плотной резины МТ-34 арт. 6701	100м
8		Канат 29-Г-В-Н-180	3м
		ГОСТ 3069-66	

				287M.30		
Изм лист	ИЗМЕНЕНИЯ	Изд.	Лист	Изм	Масса	Изд.
Разраб	Рядушев	Изд.	Лист	И		
Проб.	Настович	Изд.	Лист	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Настович	Изд.	Лист	Лист	Листов 1	
И. контр.	Настович	Изд.	Лист	Лист	Листов 1	
И. в.	Настович	Изд.	Лист	Лист	Листов 1	

Занавес антрацитовый

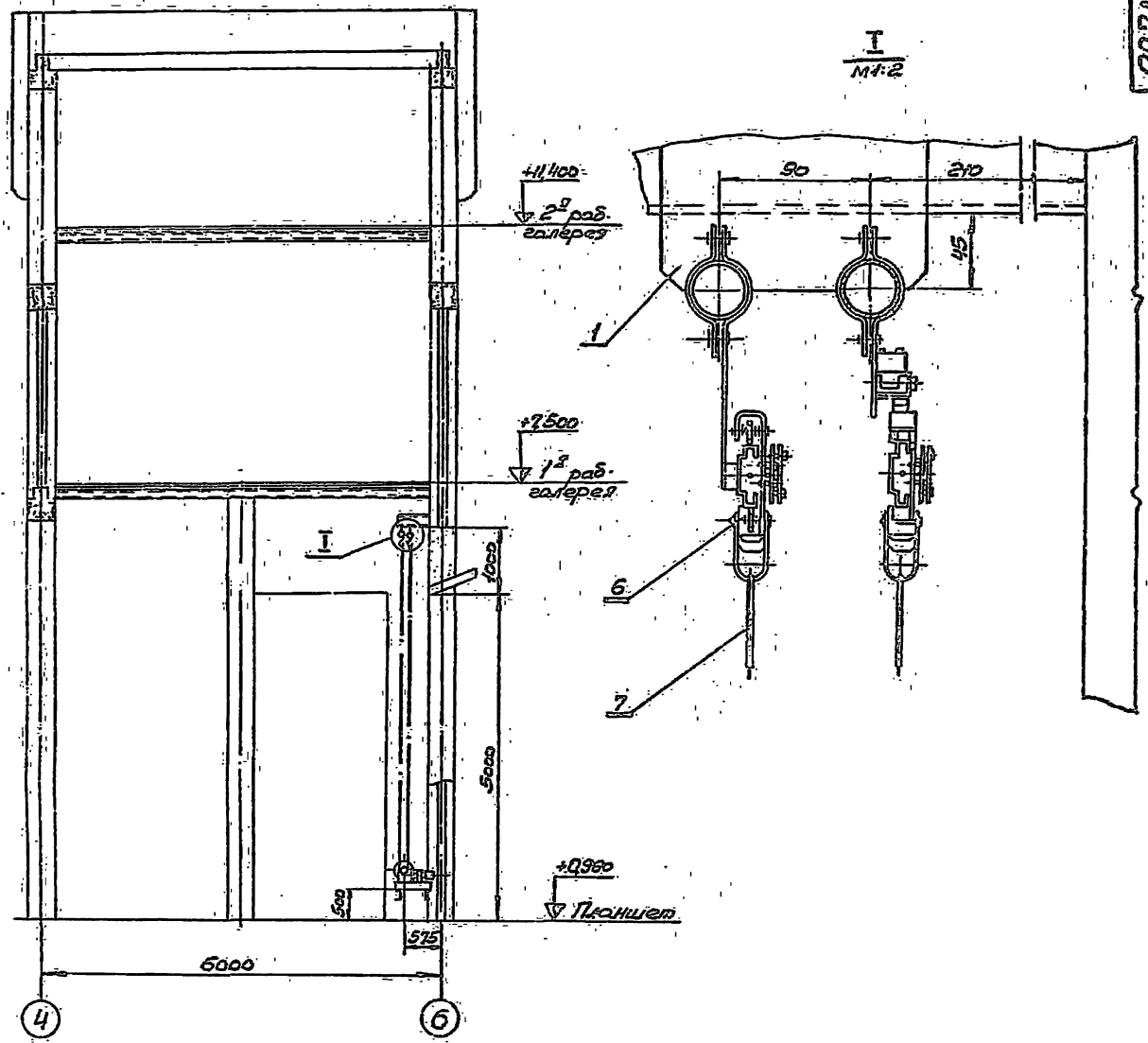
Контроль: Тарасова Формат: А2

287M.30M4

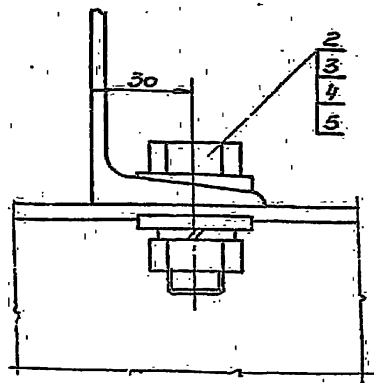


				287M.30M4		
Исполн.	Провер.	Утвер.	Дата	Занавес антрацитовый раздвижной	Лист	Вместо
Мастеров	Мастеров	Мастеров		Монтажный чертеж	И	230 1:50
Мастеров	Мастеров	Мастеров			Лист 1	Листов 2
Мастеров	Мастеров	Мастеров			И. Б. С. ЧЕЗНАКОВ	
Мастеров	Мастеров	Мастеров			Формат А2	

Б-Б лист 1



II лист 1

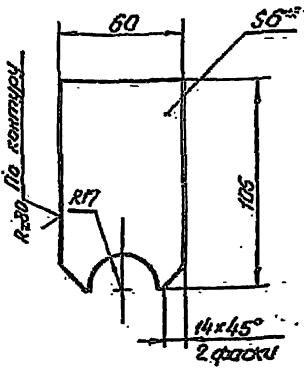


Техническая характеристика

- 1. Наибольший ход полотнищ занавеса - 6,2 м.
- 2. Скорость перемещения полотнищ занавеса - 0,15 м/сек.
- 3. Время полного раскрытия занавеса - ~ 11 сек.
- 4. Тяговое усилие лебедки - 70 кг.
- 5. Привод от электродвигателя АД12-11-4
 мощность - 0,6 кВт.
 число оборотов - 1350 об/мин.

287M.30.10.002

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.
2.* Размеры для справок.

287M.30.10.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонов	МММ		
Проб.	Родичев	В.В.		
И.контр.	Мастовый	И.С.		
Исполн.	Мастовый	И.С.		
Упр.	Мастовый	И.С.		

Щека

Лист	Масса	Масштаб
И	0,25	1:2
Лист	Листов	1
6 ГОСТ 9903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Капитал Хиторянская Формат И		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		287M.30.10.005				Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1	287M.30.10.001				Щека	2	
11	2	287M.30.10.002				Щека	6	
11	3	287M.30.10.003				Труба	2	113 кг
						Труба 25 ГОСТ 3262-62		
						г. 7250В7		

287M.30.10

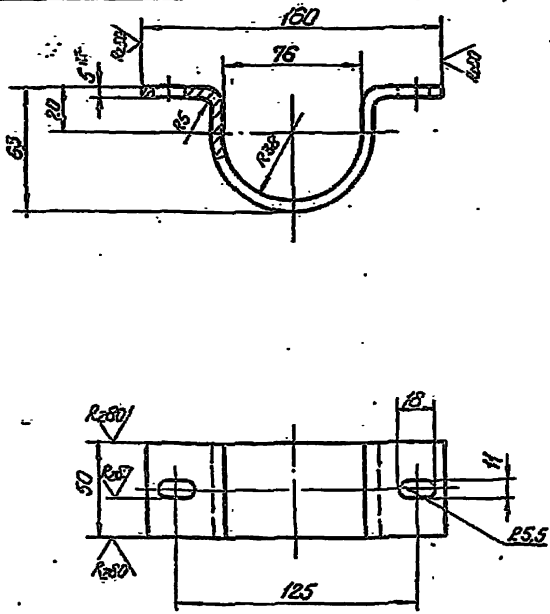
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонов	МММ		
Проб.	Родичев	В.В.		
И.контр.	Мастовый	И.С.		
Упр.	Мастовый	И.С.		

Труба

Лист	Листов	1
6 ГОСТ 9903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Капитал Хиторянская Формат И		

287M.40.001

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В, остальных - по СМ7.
2.* Размер для справок.

287M.40.001

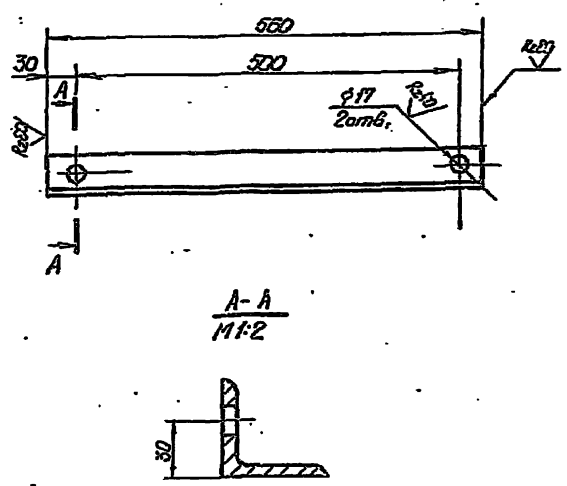
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонов	МММ		
Проб.	Родичев	В.В.		
И.контр.	Мастовый	И.С.		
Исполн.	Мастовый	И.С.		
Упр.	Мастовый	И.С.		

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:2
Лист	Листов	1
5 ГОСТ 9903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Капитал Хиторянская Формат И		

287M.20.10.006

(N/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

287M.20.10.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Леонов	МММ		
Проб.	Родичев	В.В.		
И.контр.	Мастовый	И.С.		
Исполн.	Мастовый	И.С.		
Упр.	Мастовый	И.С.		

Упор

Лист	Масса	Масштаб
И	2,1	1:5
Лист	Листов	1
5 ГОСТ 9903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Капитал Хиторянская Формат И		

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	287М.40.01	Монтажные чертежи		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 287М.40.10	Клапан с балансиром	2	2.290-3
11	2 50-135	Блок верхний парный	1	булукт
11	3 50-305	Блок обидарный	9	сильфон
11	4 50-360	Дымовых локоб Лебедка ручная Дымовых локоб	9 штук 4 2	штук 9 штук 4
		<u>Металлы</u>		
11	7 287М.40.001	Скоба	16	
11	8 287М.40.002	Подкладка	35	
11	9 287М.40.003	Ограждение С-3200В7	2	22,6кг
		Труба 70 ГОСТ 3262-62		
11	10 287М.40.004	Ограждение С-3800В7	1	26,8кг
		Труба 70 ГОСТ 3262-62		
11	11 287М.40.005	Ограждение С-2000В7	1	14,1кг
		Труба 70 ГОСТ 3262-62		
11	12 287М.40.006	Ограждение С-2600В7	1	19,35кг
		Труба 70 ГОСТ 3262-62		
11	13 287М.40.007	Ограждение	1	
		С-3600В7 + С-100В7		175кг
		Лист 82 ГОСТ 19904-74		
		3 II Ст 3 ГОСТ 16523-70		

287М.40

Люки дымовые

Копировал: Чухрадзе Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
14	287М.40.008	Стеклоздание 2-200В, 3-300В, 4-400В Лист 12 ГОСТ 23017-70 3 II Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	21кг
15	287М.40.009	Поперечина С-2900В7 Узелок С-3000В7 С-3100В7 С-3200В7	1	11кг
16	287М.40.010	Стойка С-2000В7 Узелок С-2000В7 С-2100В7 С-2200В7	5	0,75кг
17	287М.40.011	Пластина С-1000В7 + С-1000В7 Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	16	10кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
		М 10x10.36.05	22	
		М 10x60.36.05	10	
		М 16x10.36.05	36	
		Гайки ГОСТ 5915-70		
		М 10.4.05	32	
		М 16.4.05	36	
		Шайба 16.65Г.05	36	
		ГОСТ 6402-70		
		Шайба 16.36.05	36	
		ГОСТ 10906-66		
		<u>Материалы</u>		
		Канат 65Г-В-16-К-160	50 м	7кг
		ГОСТ 3070-74		

287М.40

Копировал: Чухрадзе Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	287М.40.10С5	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 287М.40.11	Каркас клапана	1	
11	2 50-135	Шарнир поворотного клапана	2	
		<u>Металлы</u>		
11	3 287М.40.10.001	Планка	2	
11	4 287М.40.10.002	Палец	1	
11	5 287М.40.10.003	Ось	2	
12	6 50-316.005	Труба большой	20	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Болты ГОСТ 7798-70		
		М 12x40.36.05	4	
		М 12x60.36.05	26	
		Гайка М 12.4.05	30	
		ГОСТ 5915-70		
		Гвозди ГОСТ 4028-63		
		2x40	1кг	
		3x70	1кг	
		Копы 22 ГОСТ 2224-72	1	

287М.40.10

Клапан с балансиром

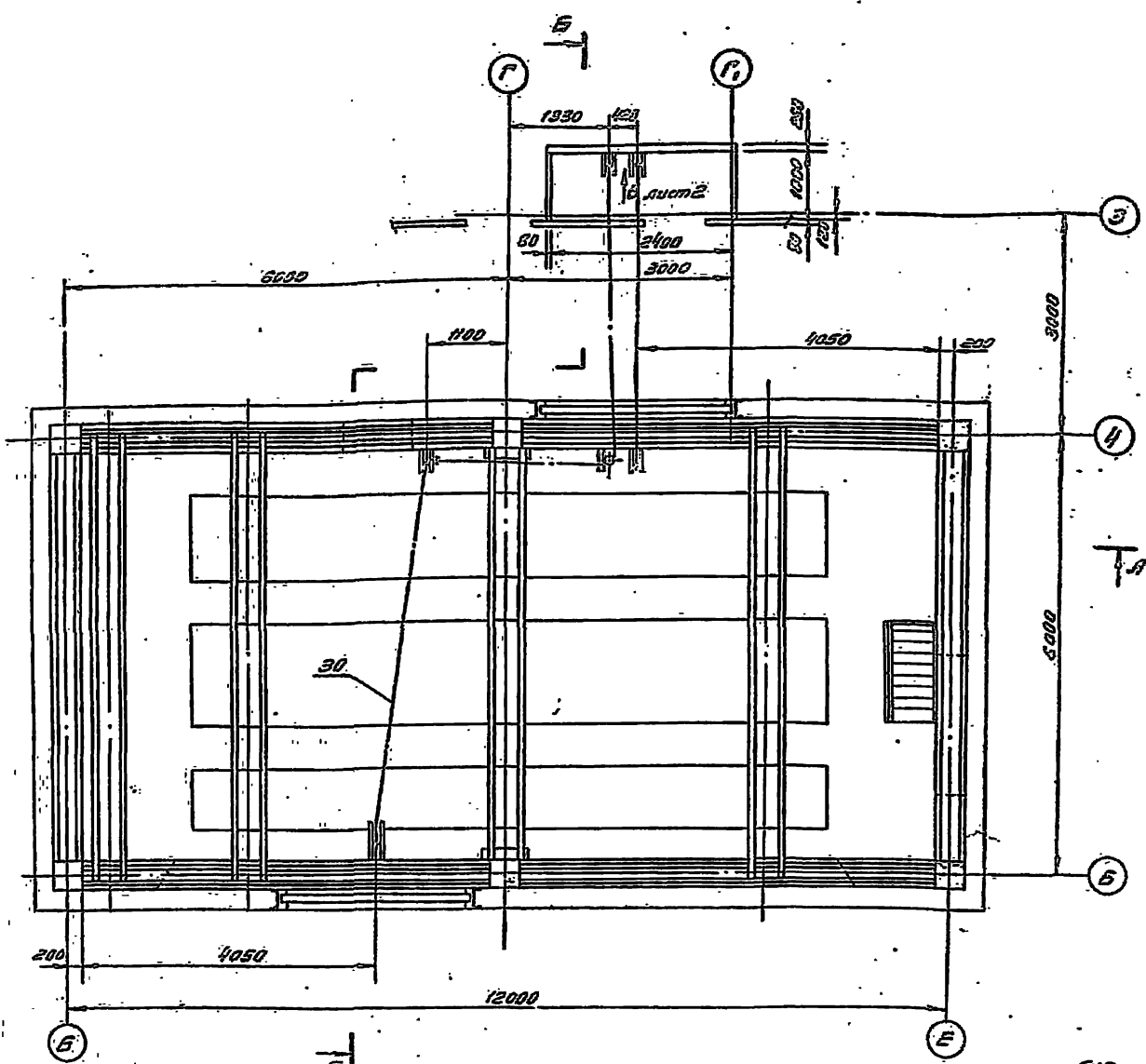
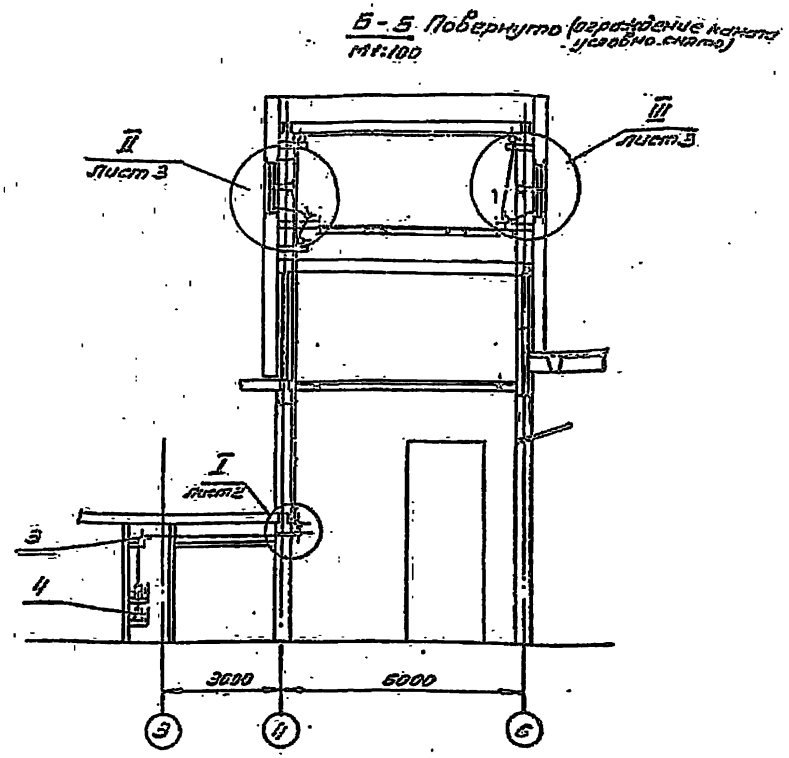
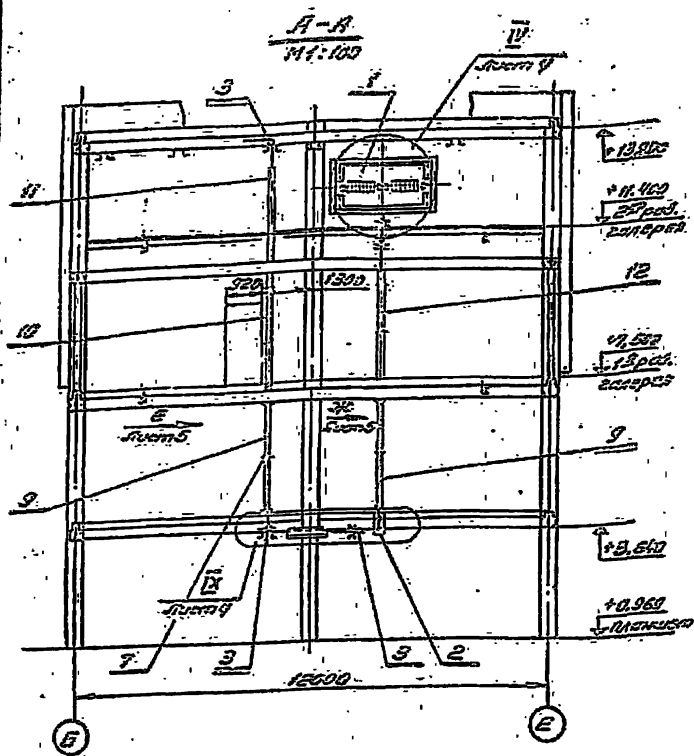
Копировал: Чухрадзе Формат 11

Код	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
13		Шайба 12.36.05	4	
		ГОСТ 10906-66		
14		Шайба 12.65Г.05	4	
		ГОСТ 6402-70		
		Шайбы ГОСТ 14371-69		
		12.36.05	26	
		20.36.05	1	
17		Шплинт 4x32.001	1	
		ГОСТ 397-66		
		<u>Материалы</u>		
19		Сталь тапконстобая кровельная S=0,7	6 м ²	40кг
		ГОСТ 8075-56		
		<u>Полуматериалы</u>		
20		Сосна ГОСТ 8418-66	43 м ³	165кг
21		Картон асбест. S=6мм	3 м ²	36кг
		Льдест ГОСТ 2850-58		
		Плита древесно-волокнистая твердая		
		ГОСТ 4598-74		
		S=6 мм.	5 м ²	15кг
		S=12,5 мм.	5 м ²	30кг

287М.40.10

Копировал: Чухрадзе Формат 11

287M.40.M4



Технические требования:

1. Обрезку щек блоков и сверление дополнительных отверстий в блоках (поз.3) произвести по месту.
2. Блок верхний парный (поз.2) переинструировать согласно чертежу (см. лист 4)
3. Установку и фиксацию ограждений (поз.9-12) произвести при трассировке канатов.
4. По окончании монтажа произвести испытание каждого клипана.
5. Размеры для справок.

Техническая характеристика лебедки:

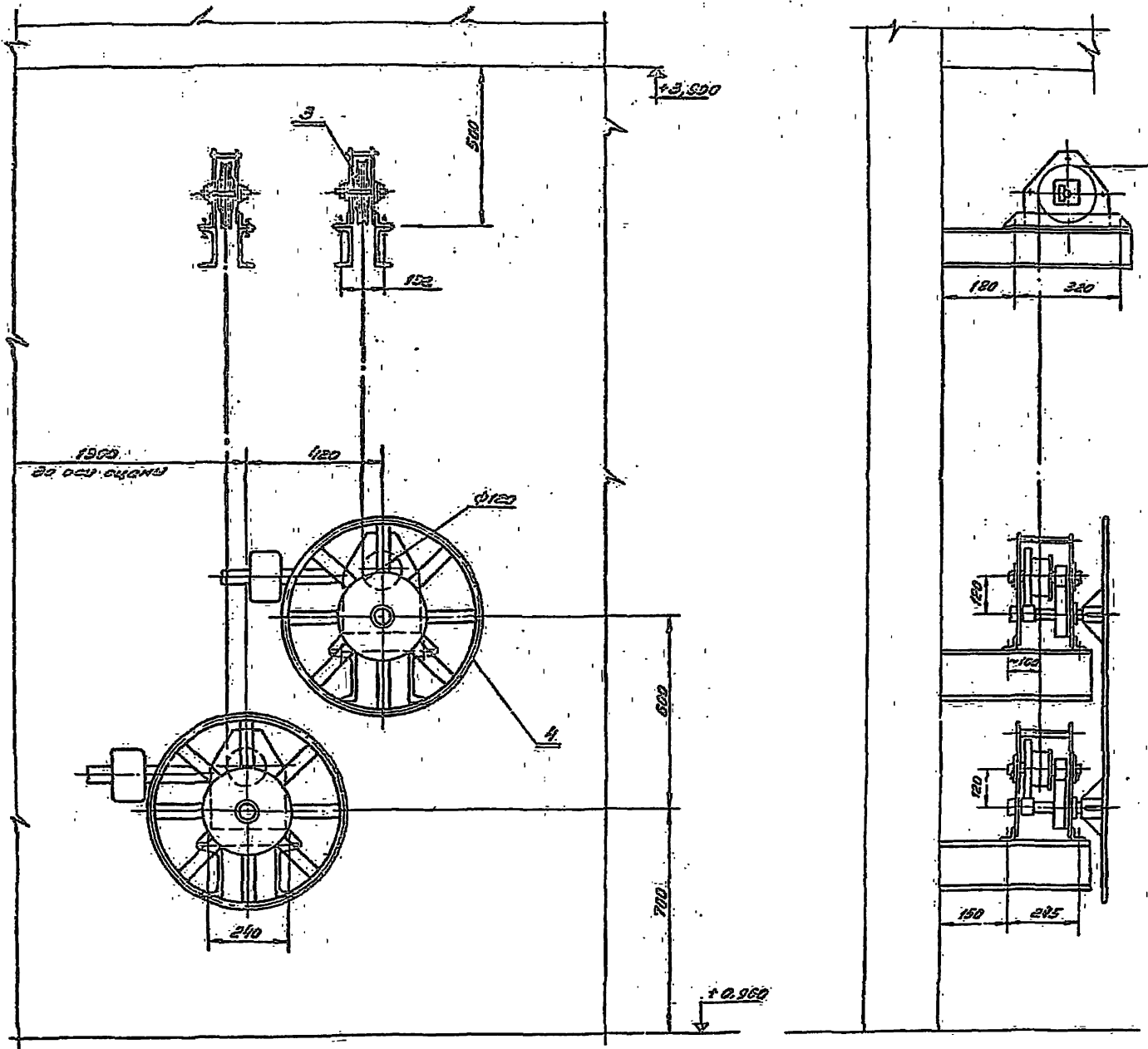
1. Наибольшее тяговое усилие - 220 кг.
2. Наибольшее усилие на рукоятке - 15 кг.

287M.40.M4			
Изм. лист	М.В.В.К.У.С.	подп. дата	Линки дачные
Разреш. Педердз	Л.В.С.		И 2100 1:50
Проб. Гостовой	Л.В.С.		Монтажный чертеж
Г.Комп. Частобир	Л.В.С.		Лист 1 Листов 5

Буд В черт 1

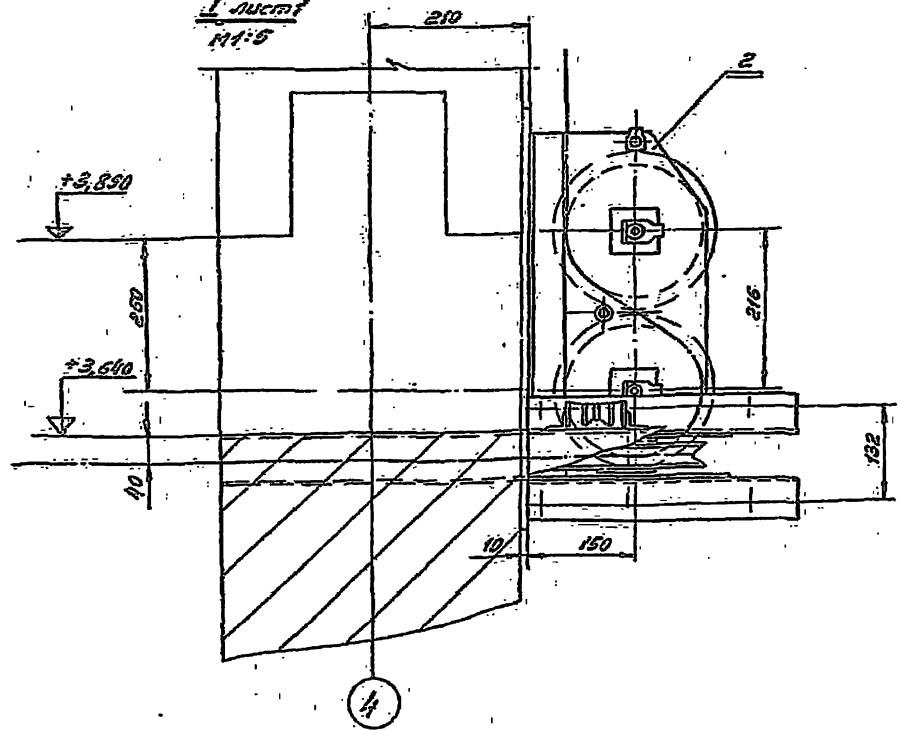
Г-Г

287M.40M4

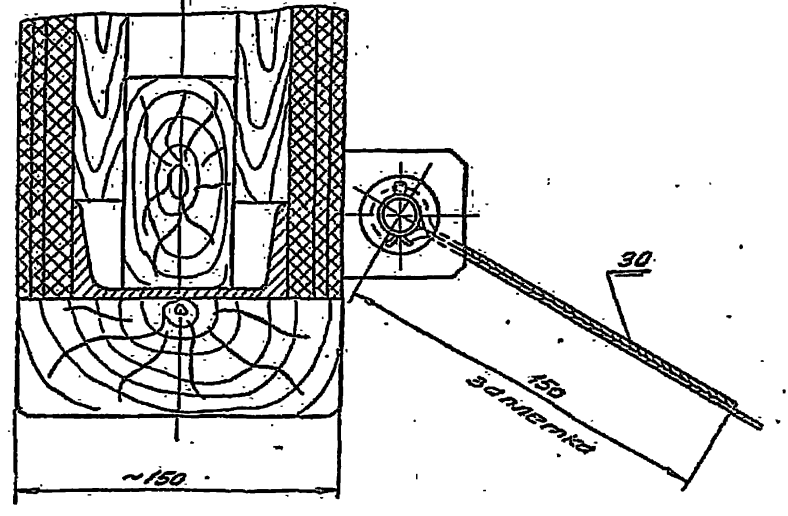
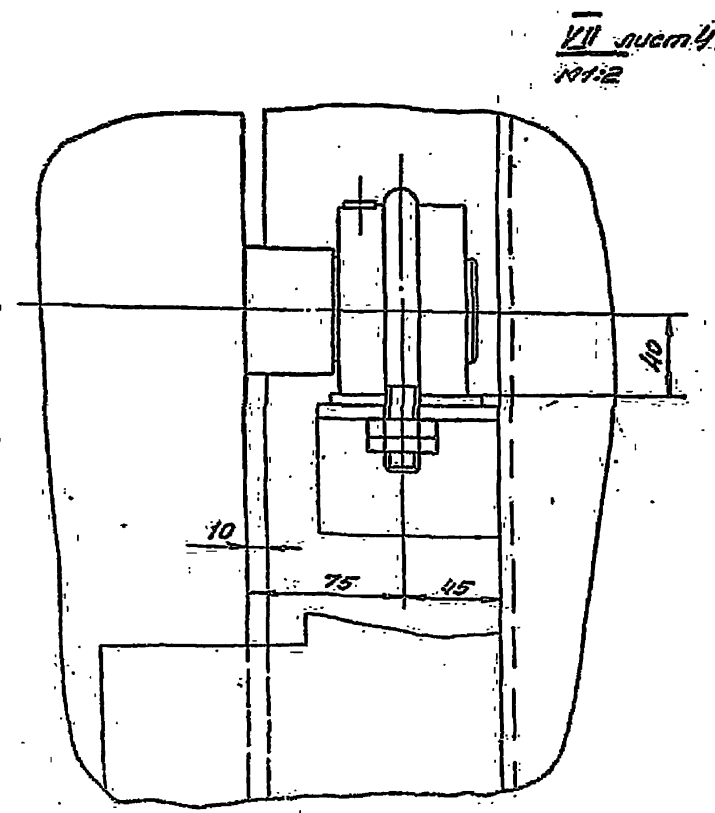
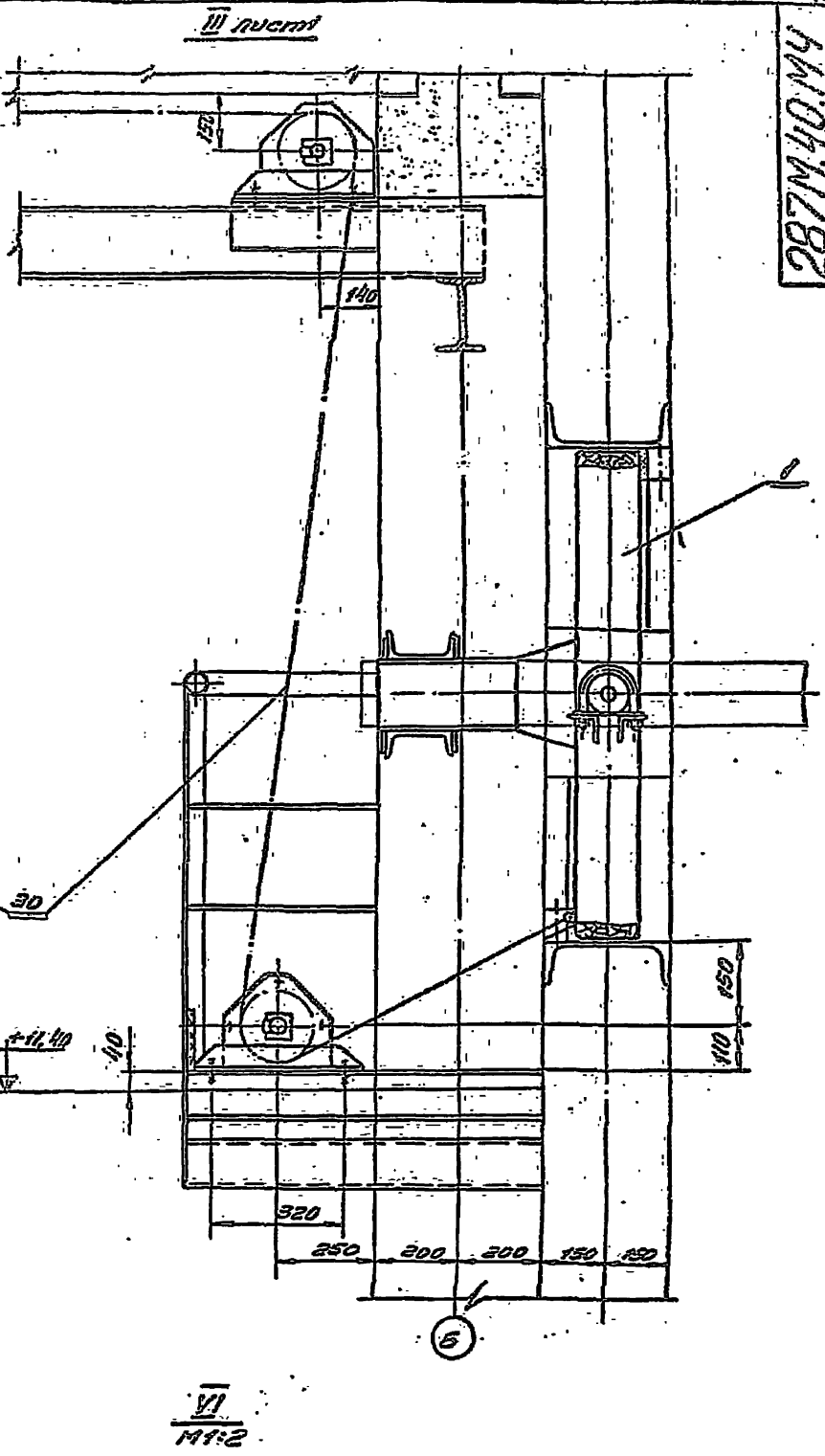
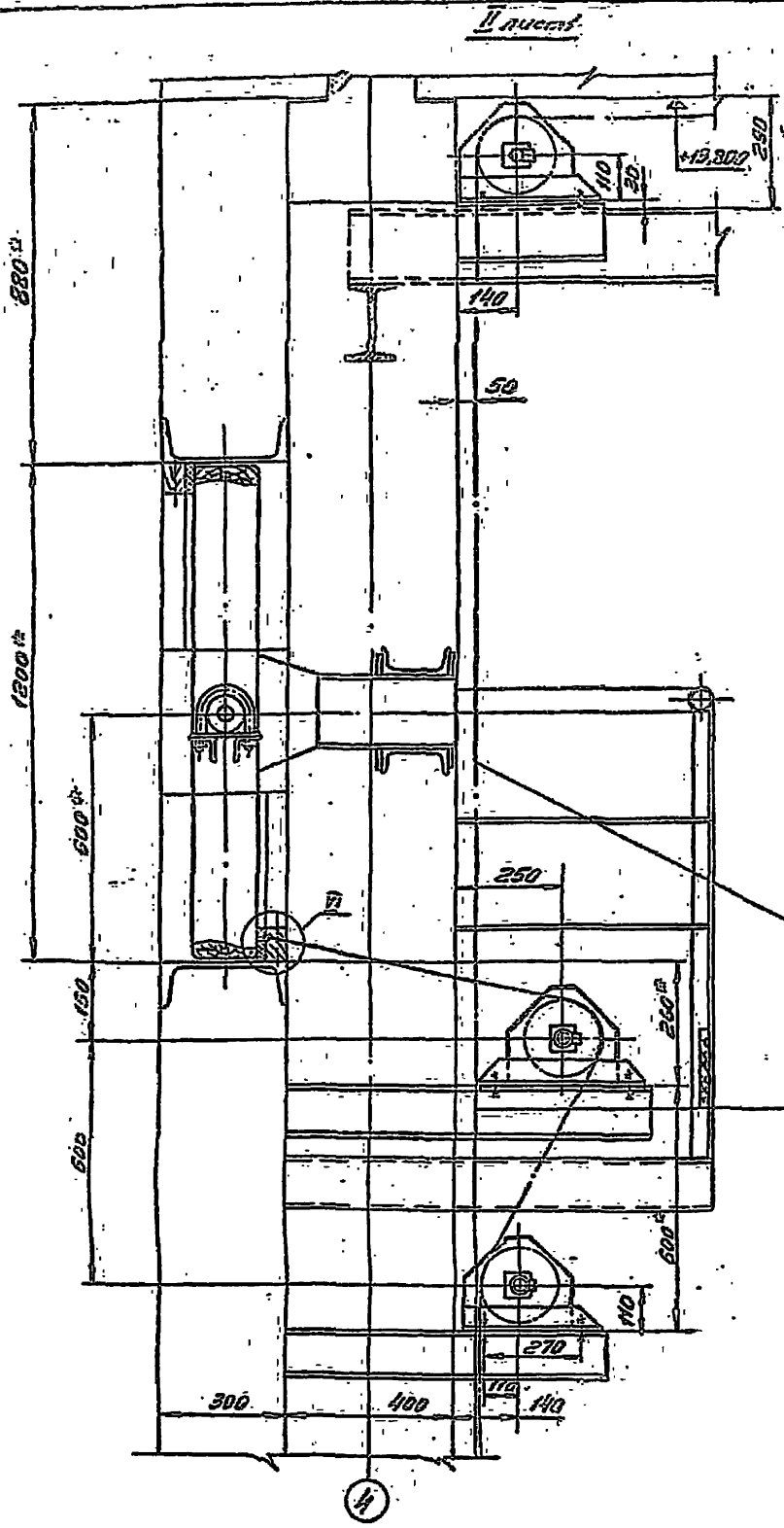


Г

Г черт 1
1:5

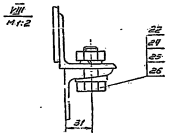
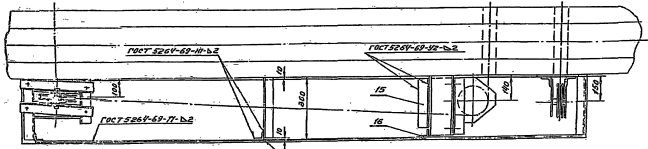
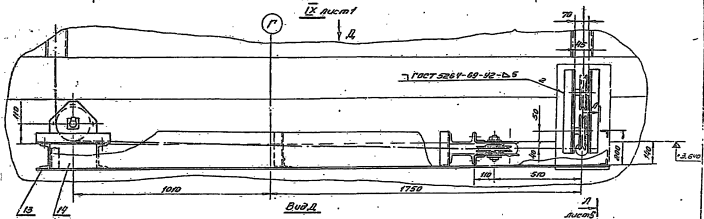
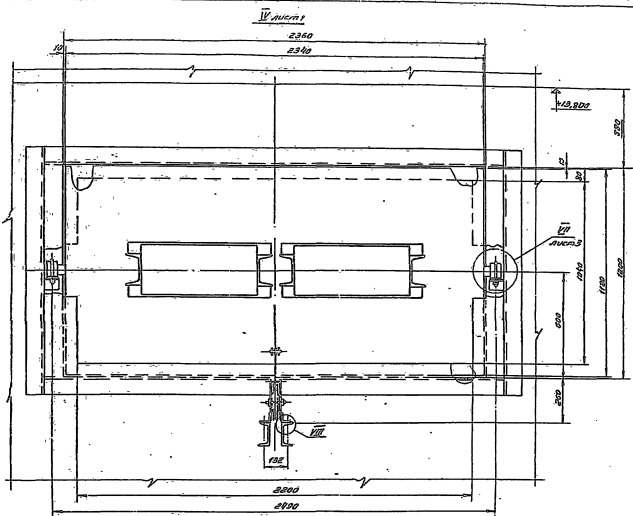


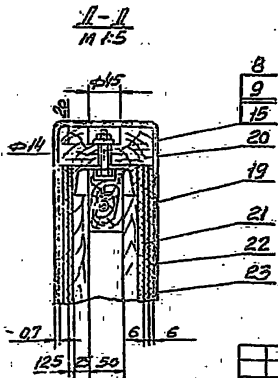
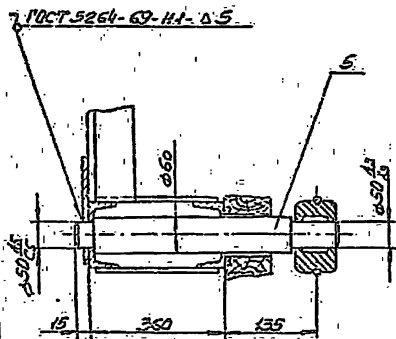
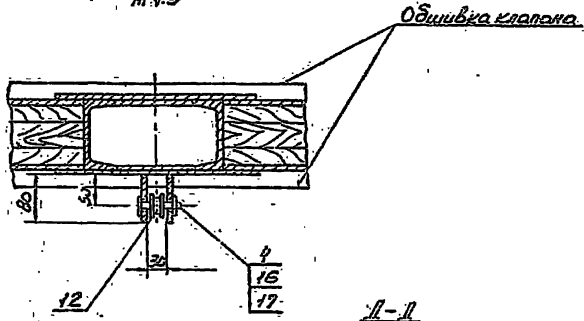
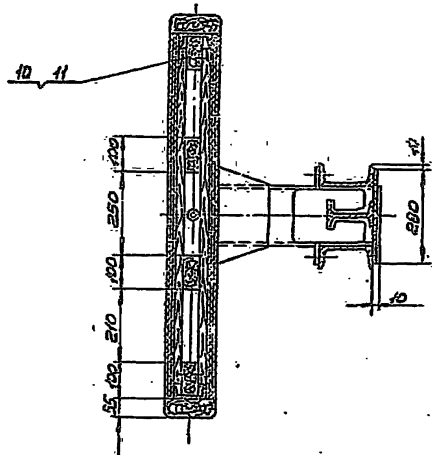
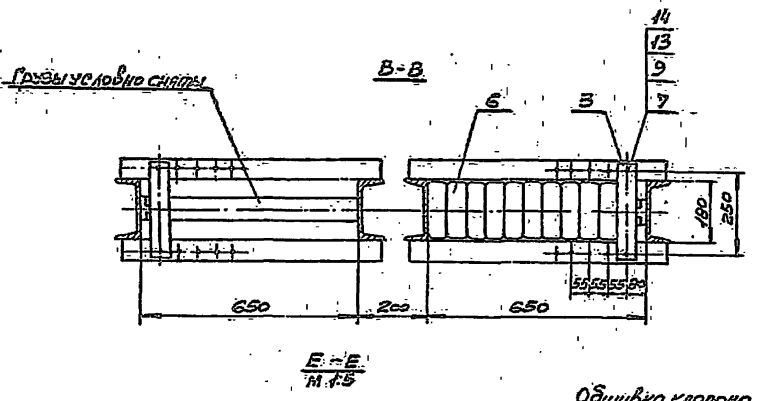
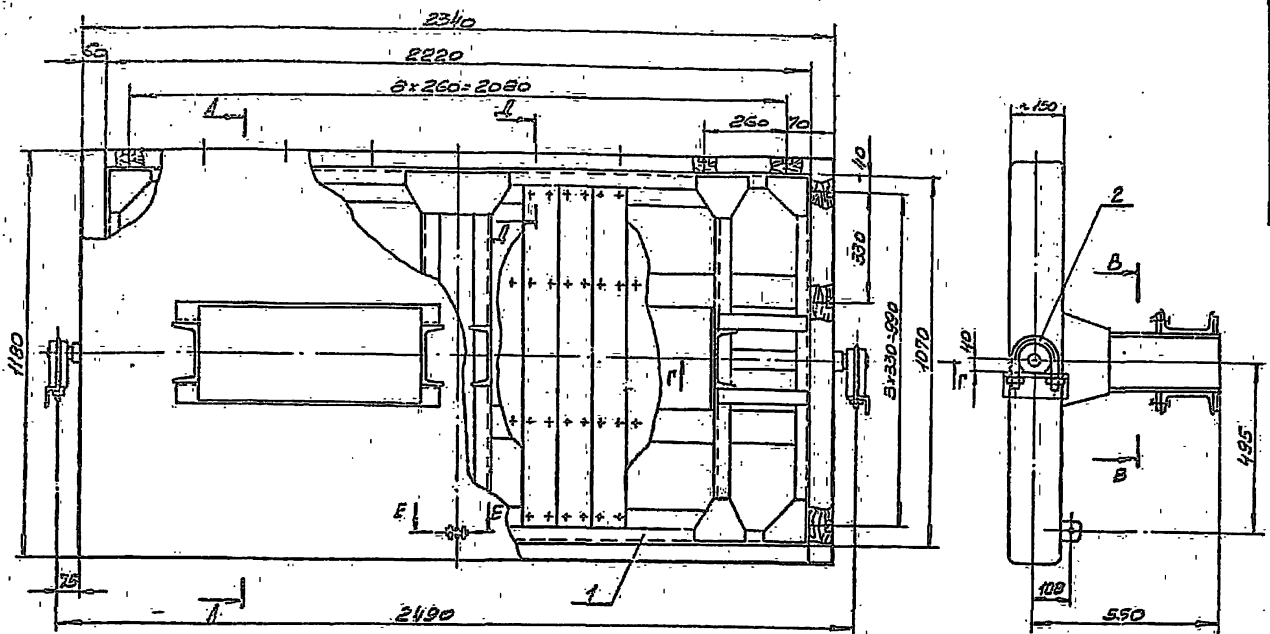
287M.40.M4



Удобрения фосфорные 20:16:101 Москва, У.С.

287М.40М4





- 1 Шарнир поворотного клапана поз. 2 установить до обшивки клапана
- 2 Пилломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Картон асбестовый поз. 21 можно заменить войлоком, пропитанным в глиняном растворе.
- 4 В сборке № 50-138 (поз. 2) дет. № 50-138-001 заменить на дет. № 287M.40.10.003

				287M.40.10СБ		
Вид	№ докум	Позн.	Изм.	Изм.	Масса	Масштаб
Черт.				И	820	1:10
Проект						
Проект						
Т.с.м.в.						
Клпан с балансиром				Лист 1 из 1		
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1		
И.с.м.в. Проект				Черт. 22		
Умб. Проект						

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
2				287M.40.HCБ	Сварочный чертеж Детали		
1				287M.40.H.001	Косынка	8	
2				287M.40.H.002	Косынка	4	
3				287M.40.H.003	Фасонка	8	
4				287M.40.H.004	Косынка	4	
5				287M.40.H.005	Переключатель	6	
6				287M.40.H.006	Ушко	2	
7				287M.40.H.007	Балка	2	
8				287M.40.H.008	Балка	2	190мм.
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 2220 B ₇		
9				287M.40.H.009	Ограждение	4	105мм.
					Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 740 B ₇		
10				287M.40.H.010	Столба	4	8,15мм.
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 500 B ₇		
11				287M.40.H.011	Накладка	2	0,5мм.
					Лист 8 ГОСТ 9903-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69 80B ₇ x 100B ₇		

287M.40.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Лист 2
Разр.	Составит.	Сдел.	Провер.	Дата		

Каркас
Клапан

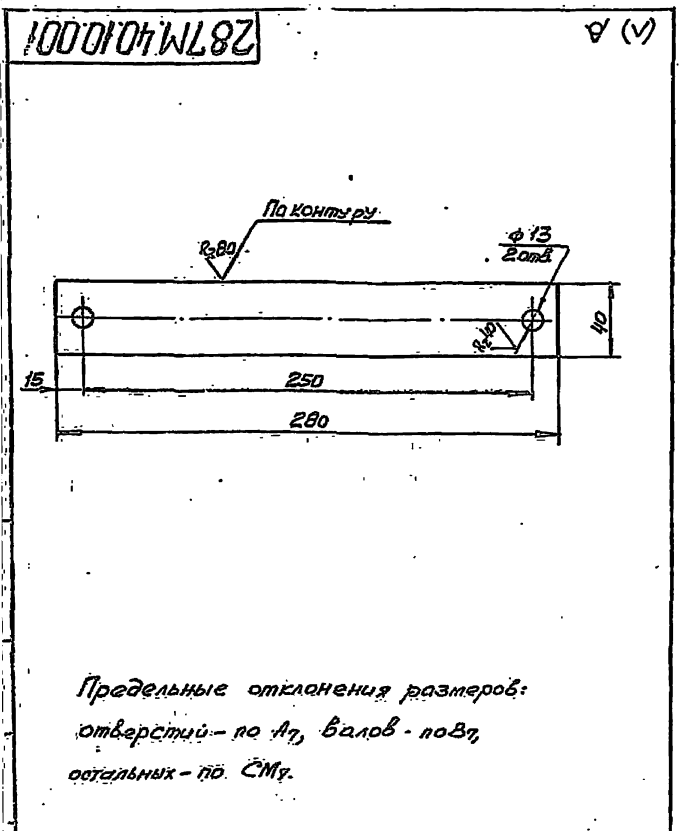
Копирова: Чуградзе Формат А

№ п/п	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12				287M.40.H.012	Ограждение	2	80мм.
					Лист 6 ГОСТ 9903-71 Ст 3 ГОСТ 14637-69 260B ₇ x 650B ₇		
13				287M.40.H.013	Нок лодка	8	0,95мм.
					Лист 6 ГОСТ 1023-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 340 B ₇		

287M.40.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Лист 2
Разр.	Составит.	Сдел.	Провер.	Дата		

Копирова: Чуградзе Формат А

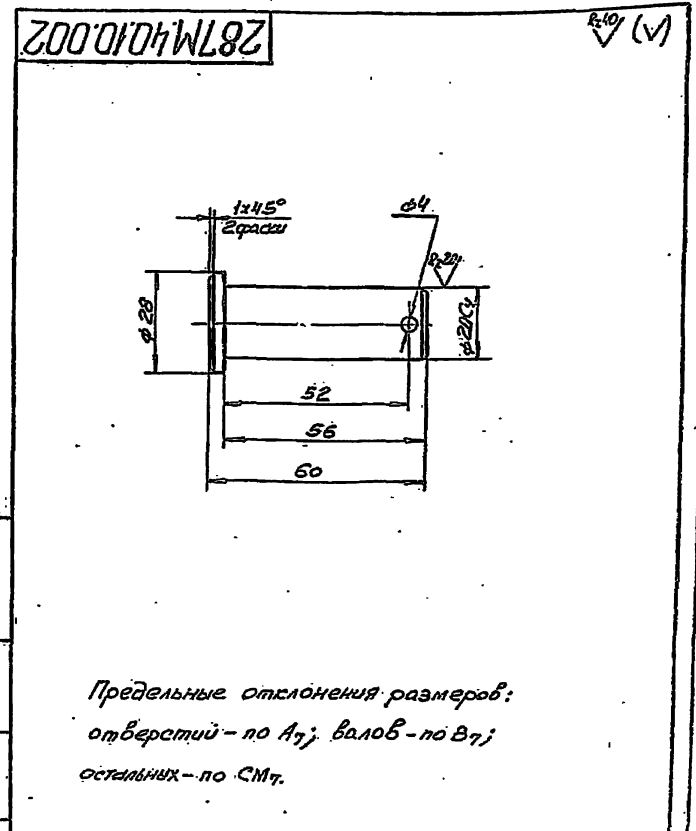


287M.40.10.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Лист 2
Разр.	Составит.	Сдел.	Провер.	Дата		

Планка

Лист 6 ГОСТ 9903-71
Ст 3 ГОСТ 14637-69



287M.40.10.002

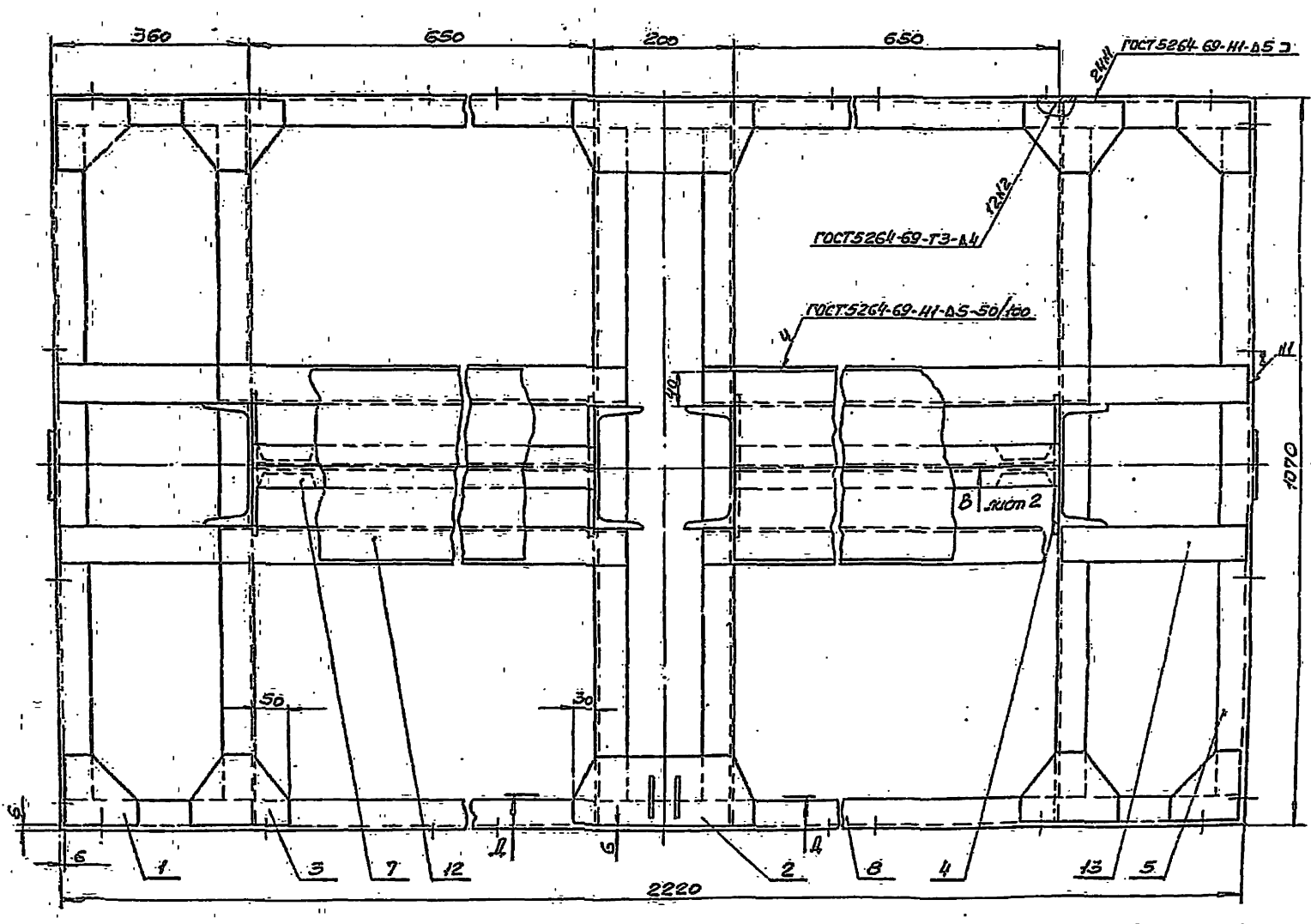
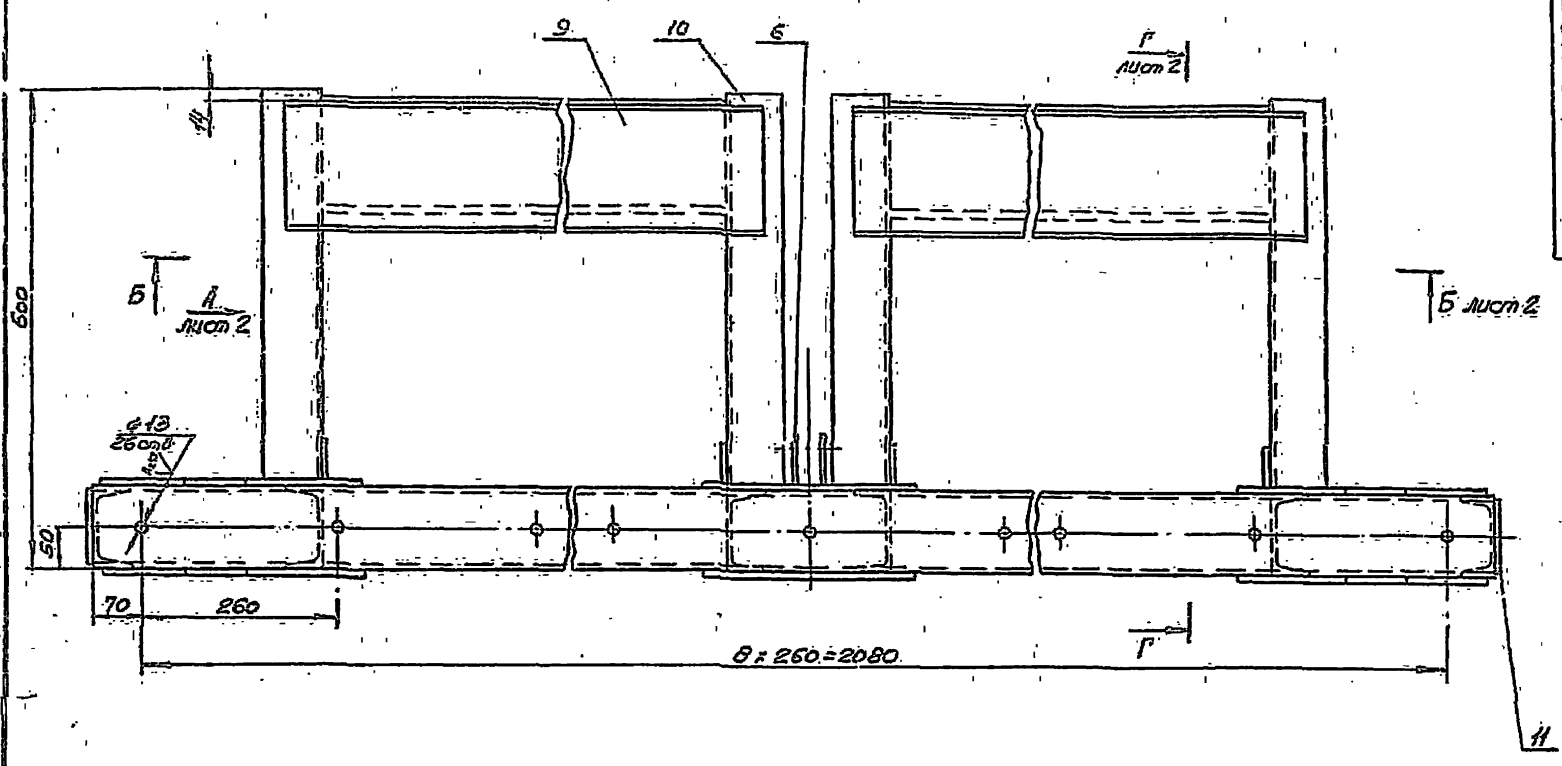
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Лист 2
Разр.	Составит.	Сдел.	Провер.	Дата		

Палец

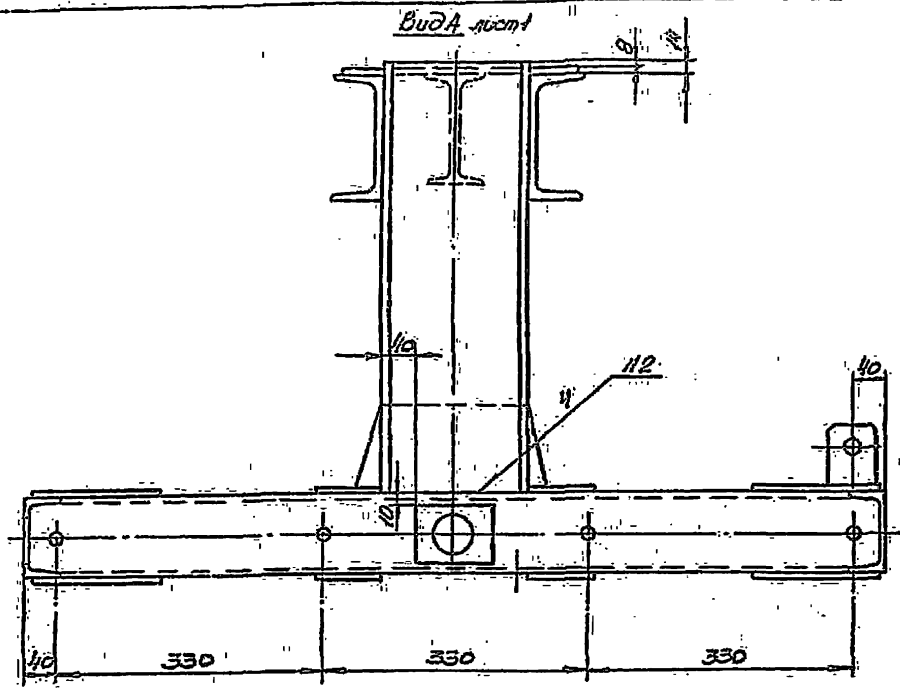
Лист 6 ГОСТ 1050-60

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

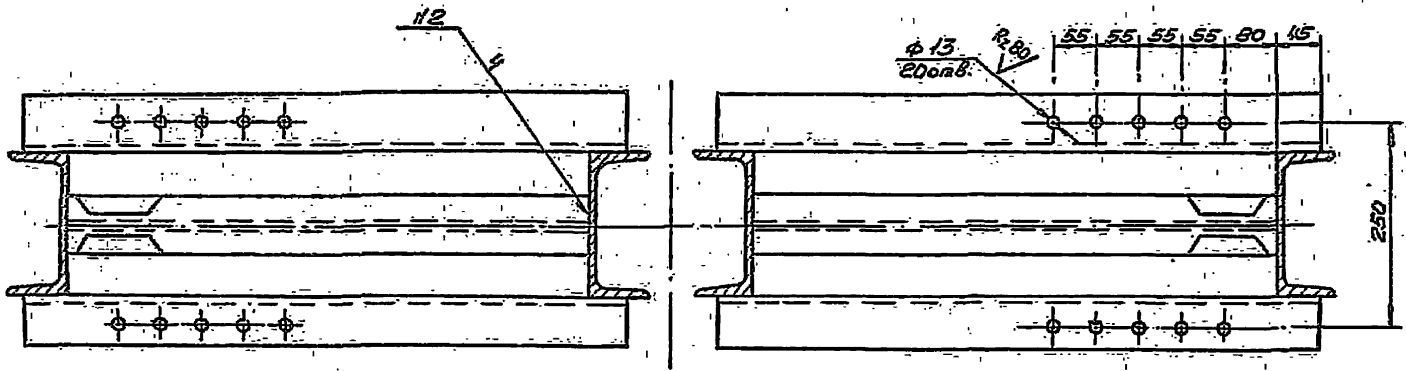
Изм. Лист № докум. Подп. Дата



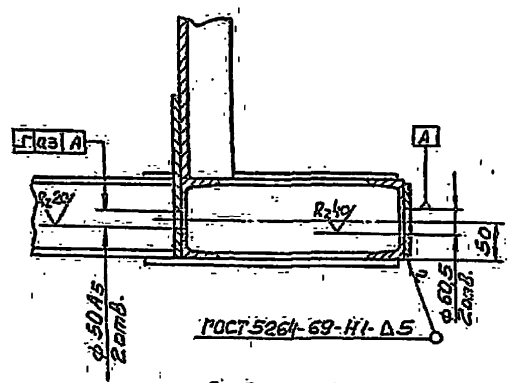
				287M.40.HCB			
Исполн	Исполн	Провер	Дата	Каркас клапана		Лист 1 из 2	
Разраб	Свердлов	С.С.				И	260
Пров	Родинов	В.В.		Сборочный чертёж		Лист 1 из 2	
Т. контр	Местову	В.В.				С.И. № 223	
Исполн	Местову	В.В.					
Умб.	Местову	В.В.					



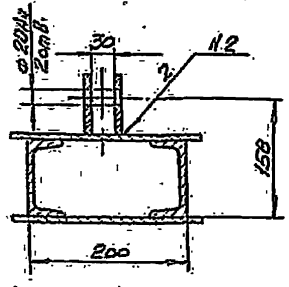
Б-Б. узел



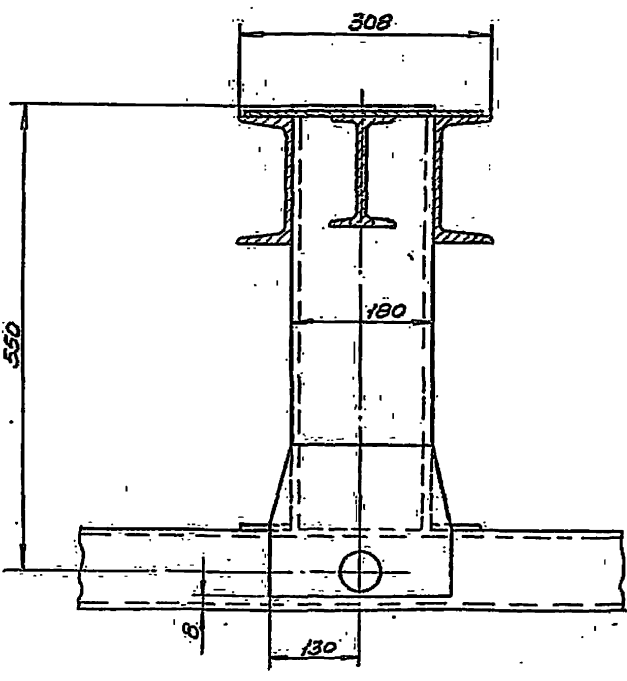
В-В. узел



Г-Г. узел

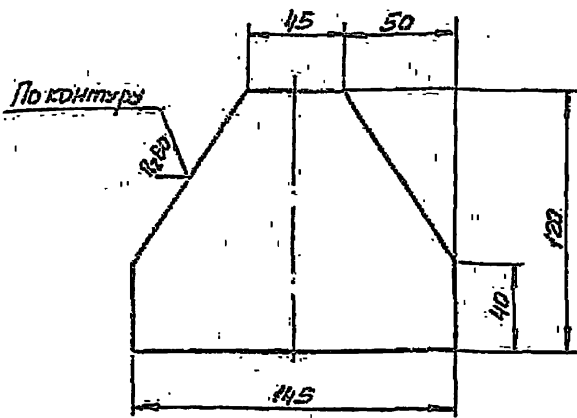


Г-Г. узел



287M.40.11.003

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Вала - по В7; остальных - по СМ7

287M.40.11.003

Фасонка

Лист Масса Масштаб

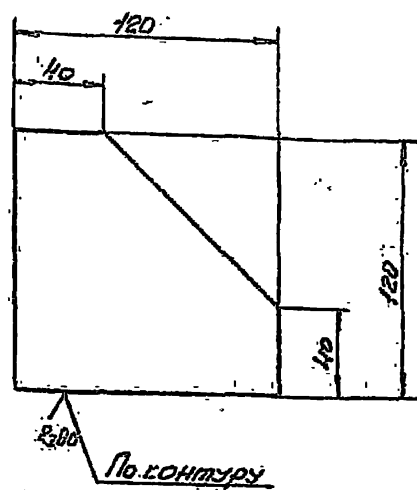
И 0,8 1:2

Лист Листов 1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова Формат А1

287M.40.11.001

(V) A



Неуказанные предельные отклонения
 размеров: вала - по В7, остальных - по СМ7

287M.40.11.001

Косынка

Лист Масса Масштаб

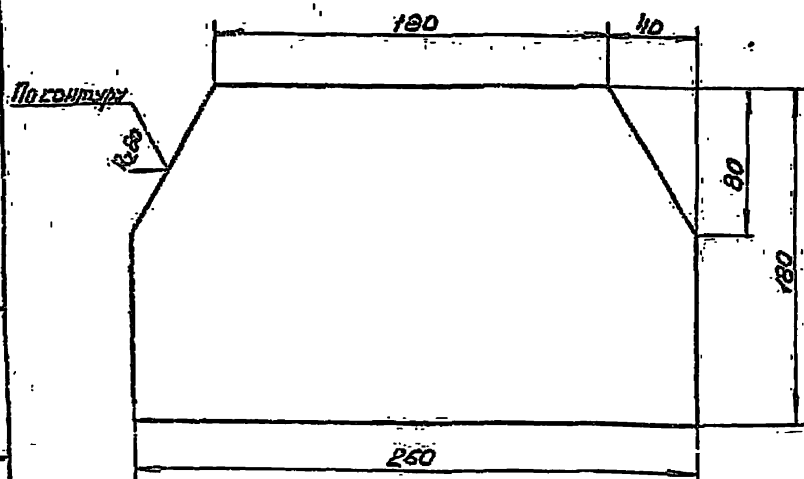
И 0,6 1:2

Лист Листов 1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова Формат А1

287M.40.11.004

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Вала - по В7; остальных - по СМ7

287M.40.11.004

Косынка

Лист Масса Масштаб

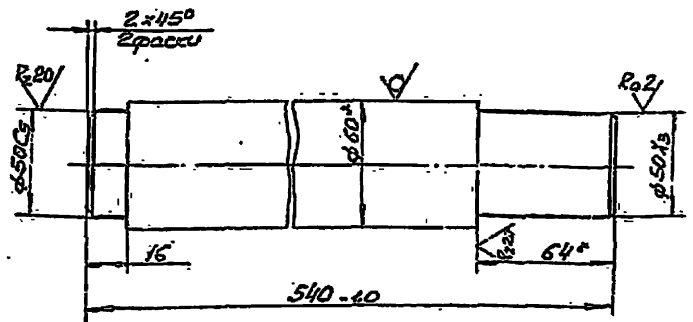
И 2,7 1:2

Лист Листов 1

Лист В ГОСТ 19903-74
 Ст 3 ГОСТ 14637-69
 Копировал: Тарасова Формат А1

287M.40.10.003

(V) B90



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
2. Заготовка - дет. № 50-138-001.
3. * Размеры для справок.

287M.40.10.003

Ось

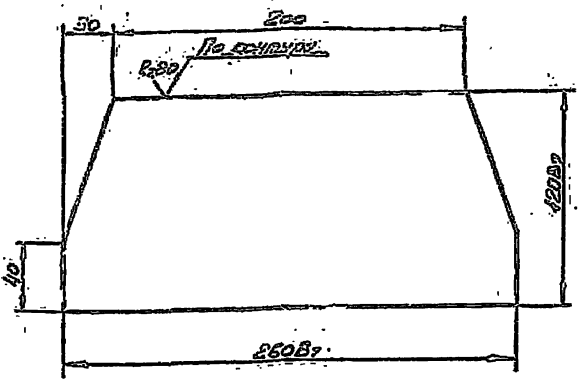
Лист Масса Масштаб

И 11,4 1:2

Лист Листов 1

Лист В ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-59
 Копировал: Тарасова Формат А1

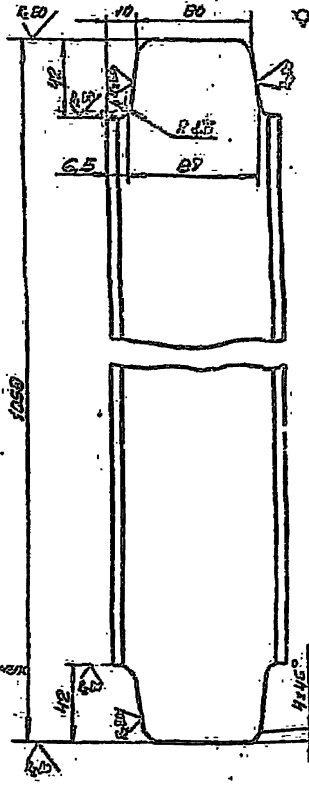
287M.40.H.002 (N) A



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ.

				287M.40.H.002			Лит. Масса Масштаб			
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Косынка			И	18	1:2	
Разработ.	Исполн.	Лист	Листов	Лист 1			Листов 1			
Провер.	Провер.	Лист ВЛСТ19903-74			И.С. Мезенцев			Ин. С. Мезенцев		
Исполн.	Исполн.	Лист СпЗ ГОСТ 1437-59			Отдел 145			Формат И		
Дата	Дата	Копирован: Тарасова			Формат И					

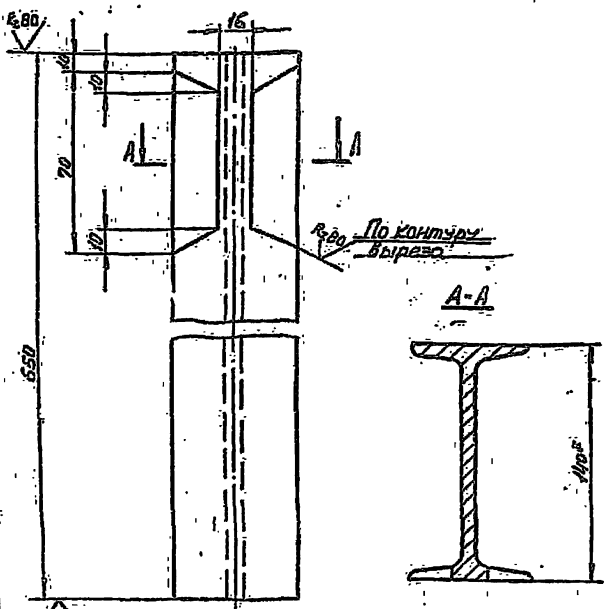
287M.40.H.005 (N) A



Неуказанные предельные отклонения размеров: Валя - п. В7, остальное - по СМ.

				287M.40.H.005			Лит. Масса Масштаб			
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Переключник			И	8,9	1:2	
Разработ.	Исполн.	Лист	Листов	Лист 1			Листов 1			
Провер.	Провер.	Лист ВЛСТ19903-74			И.С. Мезенцев			Ин. С. Мезенцев		
Исполн.	Исполн.	Лист СпЗ ГОСТ 535-59			Отдел 145			Формат И		
Дата	Дата	Копирован: Тарасова			Формат И					

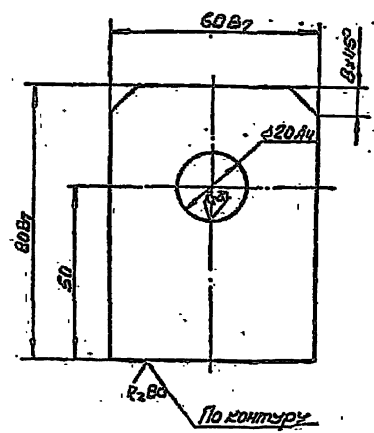
287M.40.H.007 (N) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валя - по В7, остальное - по СМ.
2. *Размер для справки.

				287M.40.H.007			Лит. Масса Масштаб			
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Балка			И	8,8	1:2	
Разработ.	Исполн.	Лист	Листов	Лист 1			Листов 1			
Провер.	Провер.	Лист ВЛСТ19903-74			И.С. Мезенцев			Ин. С. Мезенцев		
Исполн.	Исполн.	Лист СпЗ ГОСТ 535-59			Отдел 145			Формат И		
Дата	Дата	Копирован: Тарасова			Формат И					

287M.40.H.006 (N) A



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ.

				287M.40.H.006			Лит. Масса Масштаб			
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Ушко			И	9,3	1:1	
Разработ.	Исполн.	Лист	Листов	Лист 1			Листов 1			
Провер.	Провер.	Лист ВЛСТ19903-74			И.С. Мезенцев			Ин. С. Мезенцев		
Исполн.	Исполн.	Лист СпЗ ГОСТ 1437-59			Отдел 145			Формат И		
Дата	Дата	Копирован: Тарасова			Формат И					

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
	287M.50.001	Монтажные чертежи		
		<u>Сборочные единицы</u>		
11	1. 50-361	Упор одинарный	8	
		<u>Детали</u>		
11	2. 287M.50.001	Кронштейн	6	
12	3. 287M.50.002	Основание верхнее	1	
	4. 287M.50.002-01	Основание нижнее	1	
12	5. 287M.50.003	Брусек верхний	1	
	6. 287M.50.003-01	Брусек нижний	1	
12	7. 287M.50.004	Опора	1	
11	8. 287M.50.005	Направляющая	4	49,5кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
		L = 13190 B7		
11	9. 287M.50.006	Направляющая	24	45,6кг.
		Узелок 650x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
		L = 14790 B7		

287M.50

Исполн. Иванов	Подп. Дятл	Лист	Листов
Разработ. Шапкин		11	13
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Направляющие и ограждения

ИМ. Б. С. МЕДИЦИНА Отдел № 5

Копировал: Чухрадье Формат 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	10. 287M.50.007	Опора L=4680 B7	1	178кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	11. 287M.50.008	Стойка L=6340 B7	6	240кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	12. 287M.50.009	Переключатель L=4680 B7	4	178кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	13. 287M.50.010	Кронштейн L=255 B7	22	0,96кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	14. 287M.50.011	Опора L=85 B7	4	0,32кг.
		Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	15. 287M.50.012	Накладка L=70 B7	170	0,51кг.
		Узелок 650x65x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	16. 287M.50.013	Планка L=6340 B7	2	12,4кг.
		Панель 5x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
11	17. 287M.50.014	Планка L=600 B7	4	4,2кг.
		Панель 5x50 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		

287M.50

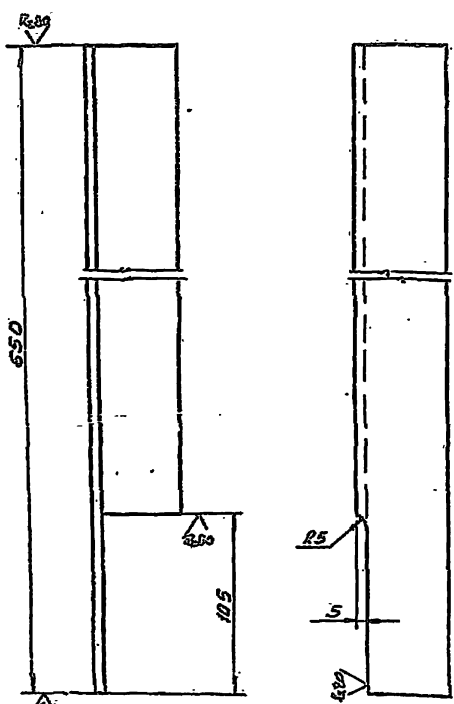
Исполн. Иванов	Подп. Дятл	Лист	Листов
Разработ. Шапкин		11	13
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Направляющие и ограждения

ИМ. Б. С. МЕДИЦИНА Отдел № 5

Копировал: Чухрадье Формат 4

100.05 W182



Неизменяемые предельные отклонения размеров по СТ.

287M.50.001

Исполн. Иванов	Подп. Дятл	Лист	Листов
Разработ. Шапкин		11	12
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Кронштейн

Узелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-58

ИМ. Б. С. МЕДИЦИНА Отдел № 5

Копировал: Чухрадье Формат 4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	18. 287M.50.015	Амортизатор	2	90кг
		Резина 30x46x1500 ГОСТ 1338-65		
		<u>Стандартные изделия</u>		
11	19	Болт М 10x25.36.05	32	ГОСТ 7798-70
11	20	Болт М 10x75.36.05	16	ГОСТ 7801-62
11	21	Гайка М 10.4.05	48	ГОСТ 5915-70
11	22	Шайба 10.65Г.05	32	ГОСТ 6402-70
11	23	Шайба 10.36.05	16	ГОСТ 10906-66
11	24	Винт 6x15.36.05	16	ГОСТ 11473-65
		<u>Материалы</u>		
11	25	Гвоздь 3x70	-	2кг.
		ГОСТ 4028-63		
11	27	Сетка № 20x16	120	80кг.
		ГОСТ 5336-67		
11	28	Круг В5 ГОСТ 2590-71	120	30кг.
		Ст 3 ГОСТ 535-58		

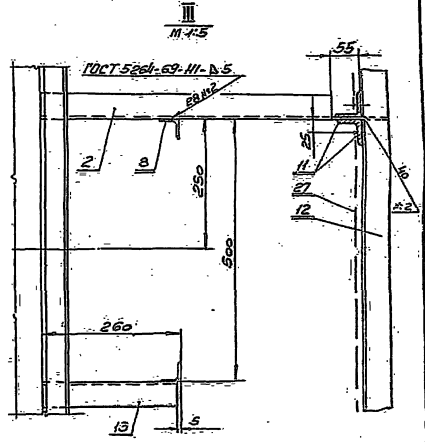
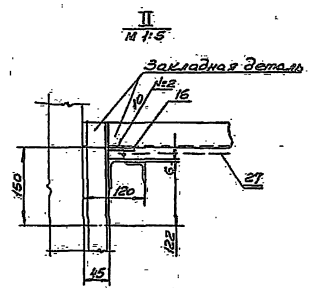
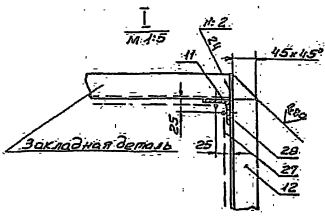
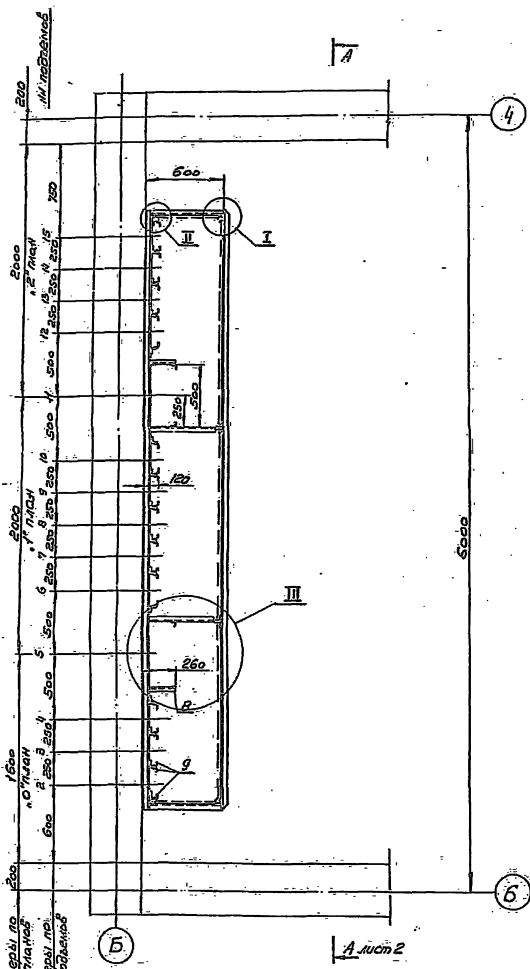
287M.50

Исполн. Иванов	Подп. Дятл	Лист	Листов
Разработ. Шапкин		11	12
Проб. Родионов			
Н. контр. Мостович			
Этб. Мостович			

Направляющие и ограждения

ИМ. Б. С. МЕДИЦИНА Отдел № 5

Копировал: Чухрадье Формат 4

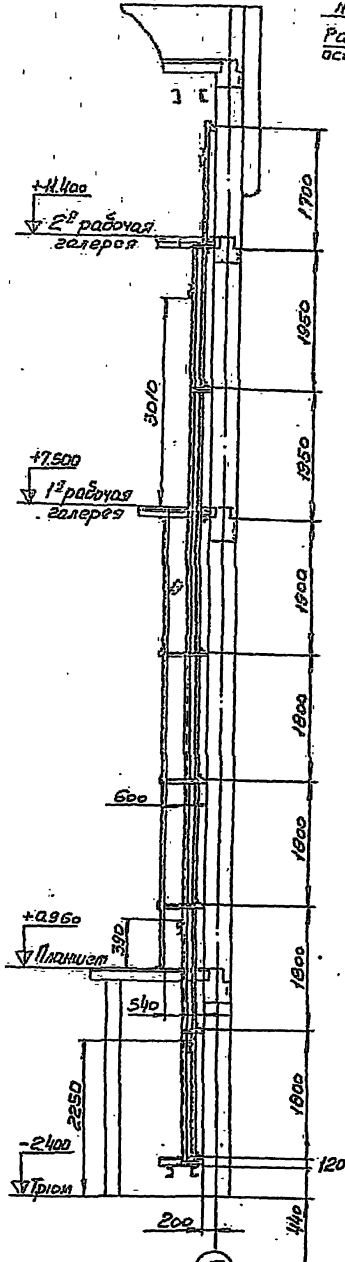


1. Направляющие (поз. 8, 9) установить строго по отвесу.
2. Стыковки направляющих производить только на накладках (поз. 15) и кронштейнах (поз. 2, 13). Швы тщательно зачистить.
3. Отверстия в направляющих для установки упоров сверлить при монтаже.
4. Амортизаторы (поз. 18) прибить гвоздями (поз. 25).
5. Круг (поз. 20) нарезать по месту и приварить, перелетая ячейки сетки (поз. 27).

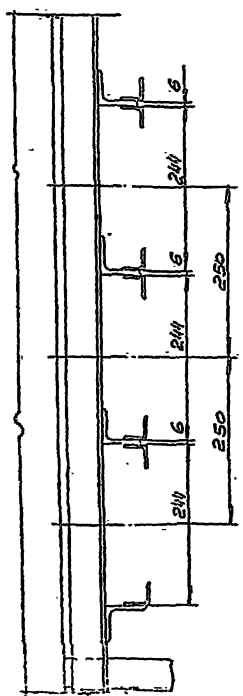
				287M.5DMY			
№	Исполнитель	Подпись	Дата	Направляющие и разделение монтажный чертеж	Длина	Высота	Масса
1	Рудков	Шанин	10.11.68		11	1880	1.20
2	Рудков	Шанин					
3	Рудков	Шанин					

287M.50M4

Б-Б

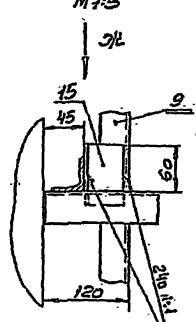


Вид Ж
М 1:5



Б

Ж-Ж
М 1:5



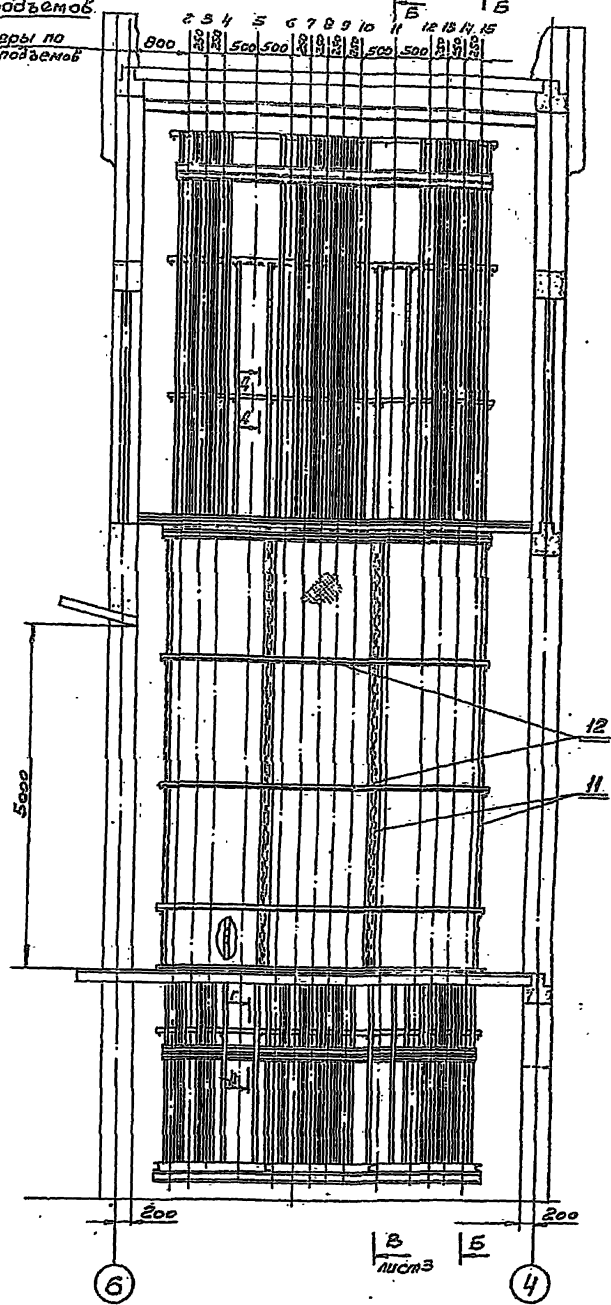
ГОСТ 5204-69. ИИ-Д4

А-А

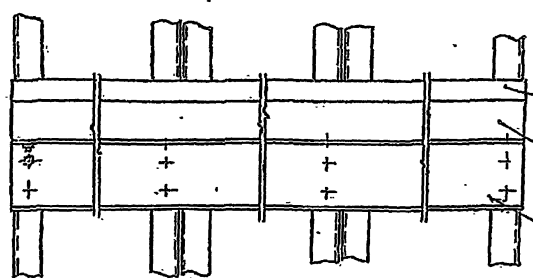
лист 1

лиш подъемов
размеры по
оси подъемов

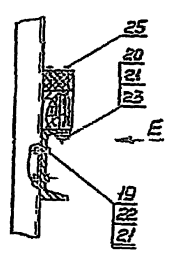
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
800	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500



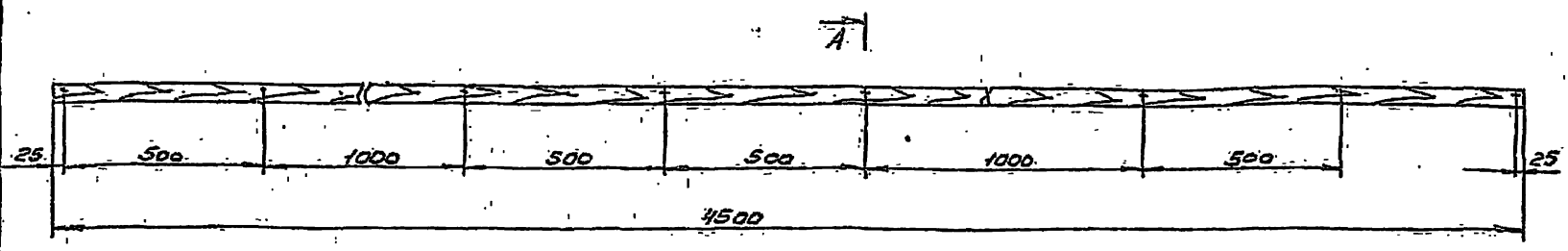
Вид Е
М 1:5



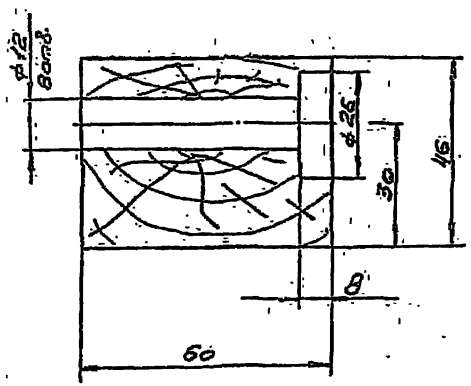
Г-Г
М 1:5



287M.50.003



A-A
M:1

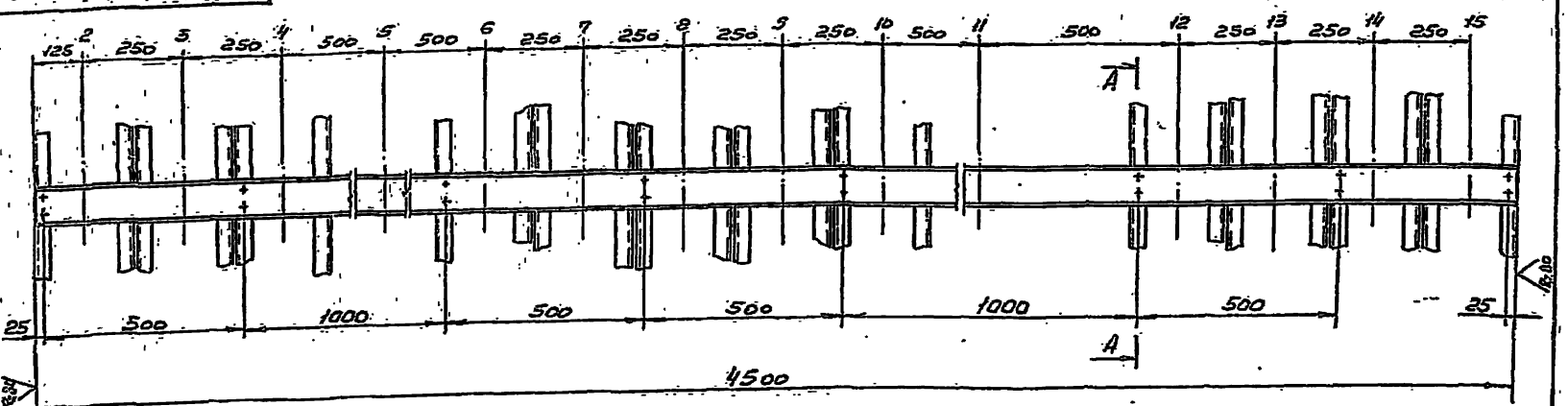


287M.50.003 - изображено
287M.50.003-01 - изображение зеркальное

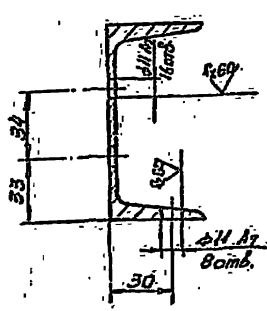
Неуказанные предельные отклонения
размеров по СМг.

				287M.50.003-			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Брусок Верхний	Лит. Масса	И	1:10
Разраб.	Шамин	Шамин					
Проб.	Родичев	Рылт					
И. контр.	Мостович	Иль		Лист Листов 1			
И. контр.	Мостович	Иль		Дуб ГОСТ 2695-71			
Утв.	Мостович	Иль		Копирова: 1/1/2012		Формат А2	

287M.50.002



A-A
M:2



287M.50.002 - изображено
287M.50.002-01 - изображение зеркальное

Неуказанные предельные отклонения
размеров по СМг.

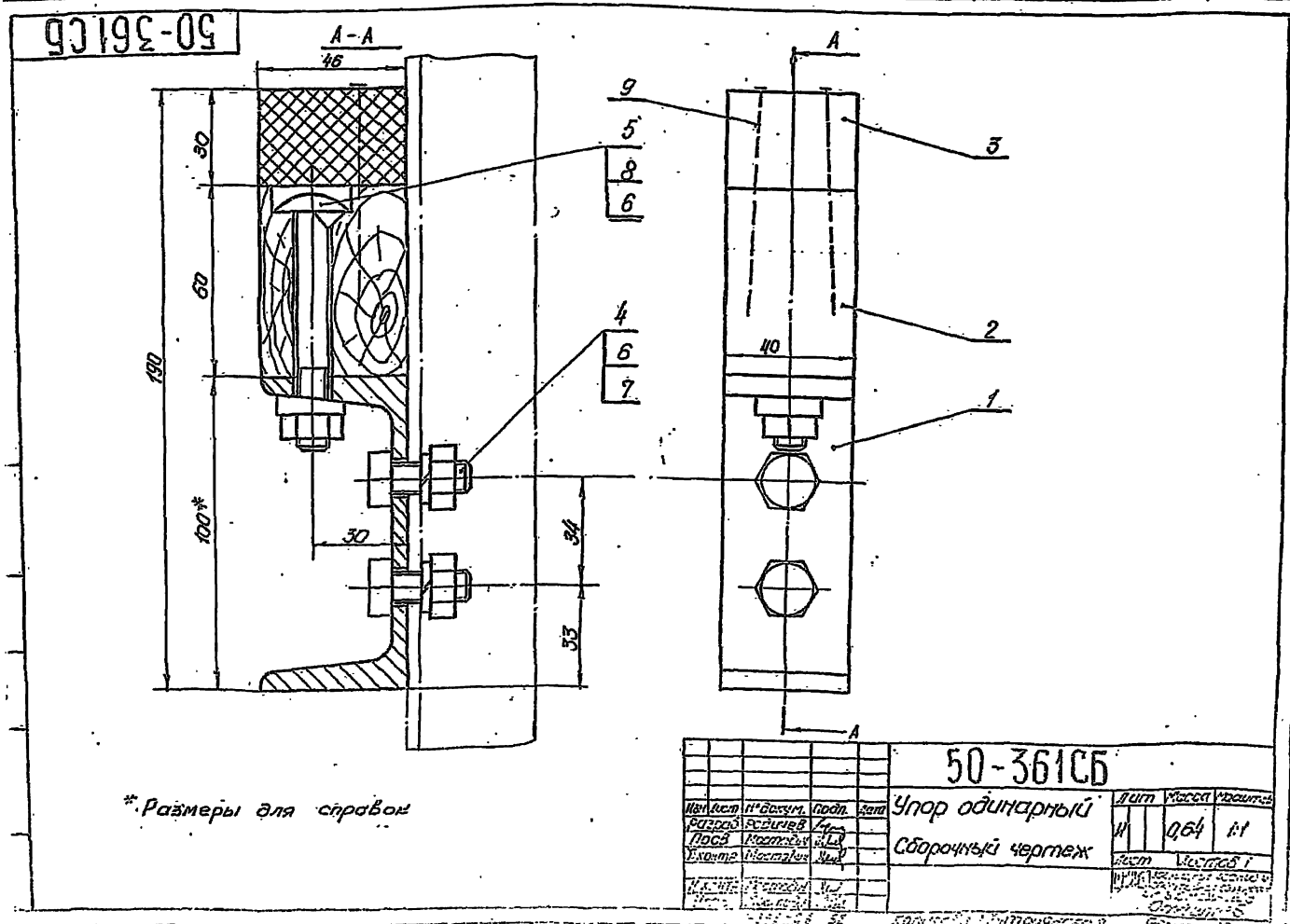
				287M.50.002			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание Верхнее	Лит. Масса	И	1:10
Разраб.	Шамин	Шамин					
Проб.	Родичев	Рылт					
И. контр.	Мостович	Иль		Лист Листов 1			
И. контр.	Мостович	Иль		Швемер 10 ГОСТ 8240-70			
Утв.	Мостович	Иль		Ст. ГОСТ 555-58		Формат А2	

Рисунки Элементы Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	50-361СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	50-361-001	Кронштейн	1
11	2	50-361-002	Брусак	1
11	3	50-361-003	Амортизатор 46x40x30	
		Резина ГОСТ 7338-65	1	0,23 кг
		Стандартные изделия		
3	4	Болт М10x25. 36.05 ГОСТ 7798-70	2	
	5	Болт М10x15. 36.05 ГОСТ 7801-72	1	
	6	Гайка М10. 4.05 ГОСТ-5915-70	3	
	7	Шайба 10. 65Г.05 ГОСТ 6402-70	2	

50-361			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Ред. изм.	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	1 2
Исполн.	Исполн.	Утвержден в отделе №5	
Исполн.	Исполн.	Исполн. №5	
Упор одинарный			
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			

Рисунки Элементы Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	8	Шайба 10. 36.05 ГОСТ 11371-68	1	
	9	Гвоздь 3x70 ГОСТ 4028-63	2	

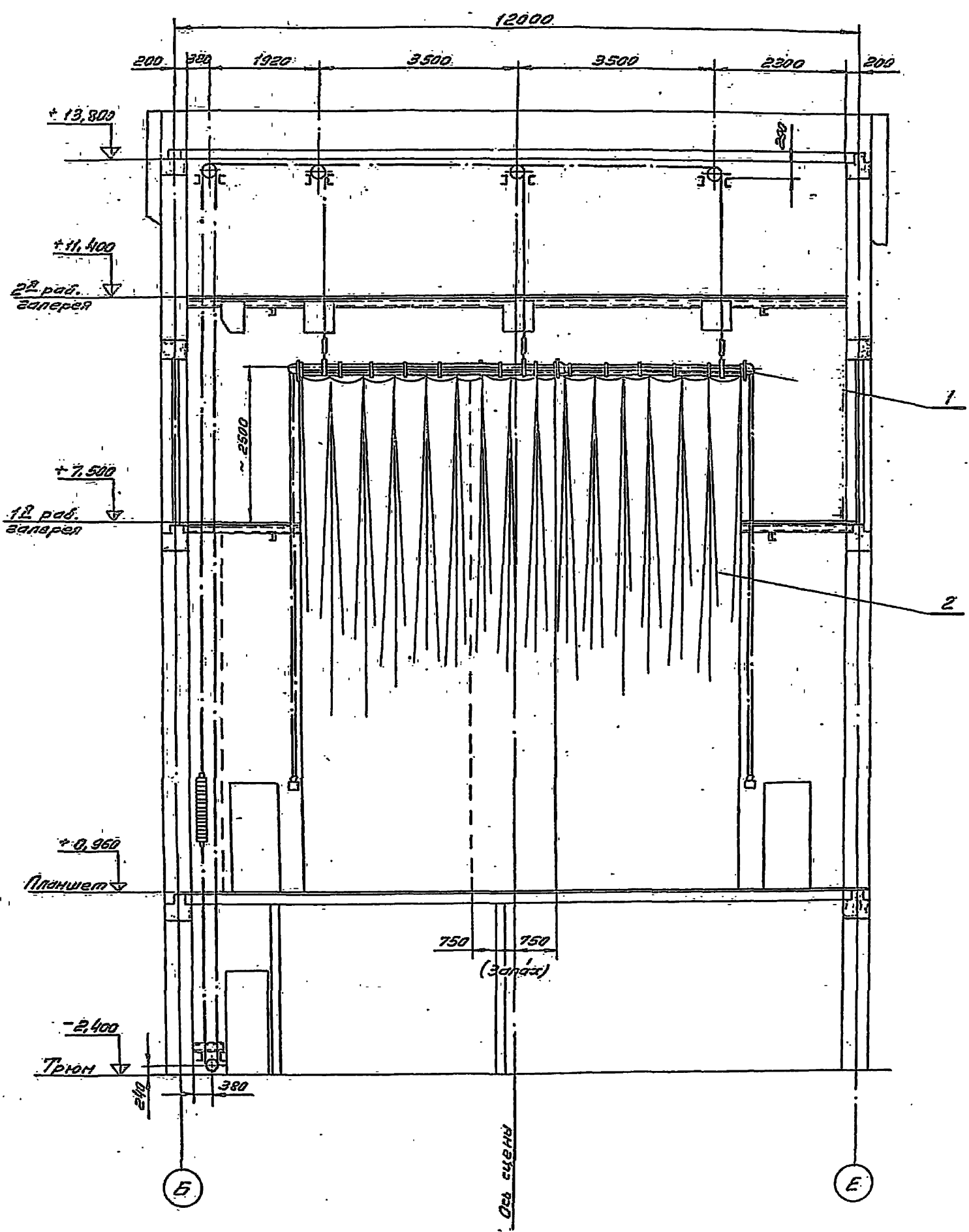
50-361			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Ред. изм.	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	2
Исполн.	Исполн.	Утвержден в отделе №5	
Исполн.	Исполн.	Исполн. №5	
Упор одинарный			
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			



* Размеры для справок

50-361СБ			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Ред. изм.	Лист	Листов
Проект.	Исполн.	11	064 11
Исполн.	Исполн.	Утвержден в отделе №5	
Исполн.	Исполн.	Исполн. №5	
Упор одинарный Сборочный чертеж			
Капирава Л.И. Удмуртская Формат А1			

287М.60МЧ



			287М.60МЧ		
			Занавес		
			поплавный		
			Монтажный чертёж		
Исполн	№ докум	подп.	Дата	Лист	Листов
Зав.пр.	Ледяев	И.И.		11	210
Проб.	Мастову	И.И.			1:50
Контр.	Мастову	И.И.			
Уч.пр.	Мастову	И.И.			
И.И.	Мастову	И.И.			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	287М. 60.10СБ	Оборочный чертеж	22.12	
		Сборочные единицы		
II	1	Блок тип II	2	Сварив
II	2	Подвеска штанги Ø60	2	2.290-3
II	3	Блок тип I	2	Выпуск I
II	4	Втулка в сборе	30	сварив
II	5	Скоба	14	Часть 2
II	6	Гвоздь натяжной	2	
		Детали		
II	7	287М.60.10.001	1	
II	8	287М.60.10.002	1	
II	9	287М.60.10.003	2	
II	10	287М.60.10.004	1	
II	11	287М.60.10.005	2	
II	12	287М.60.10.006	2	
II	13	287М.60.10.007	2	22,4кг
		Труба 50 ГОСТ 3282-62		
		L = 460087		
II	14	287М.60.10.008	4	2,9 кг
		Опора		
		Ø по ГОСТ 2590-71		
		Ст. 3 ГОСТ 535-58		
		L = 460087		
II	15	50.001	2	
		Распорка тип I		

287М.60.10

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2	
Провер. []	Лист			
Исполн. []	Лист			
Утв. []	Лист			

Дорога
заповедника колчанного

Копировал Хиторянская Формат II

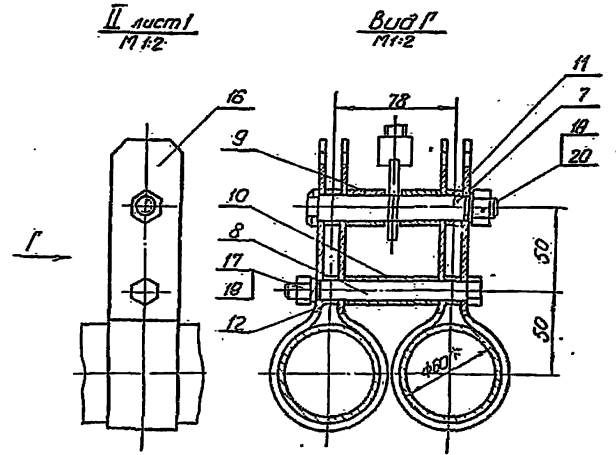
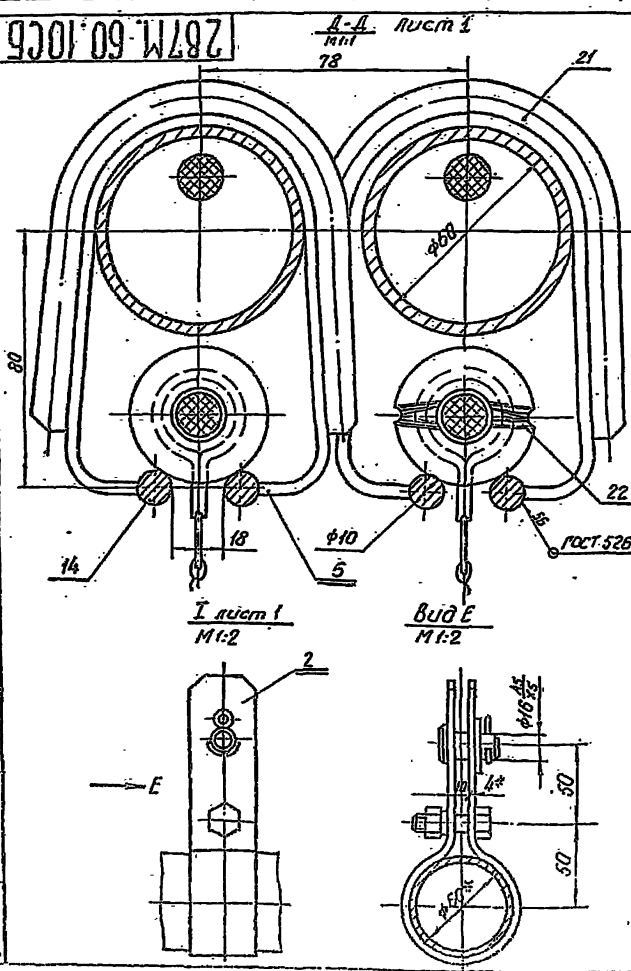
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II	15	50-44.001	2	
		Стандартные изделия		
		Гайки ГОСТ 5815-70		
II	17	M10. 4.05	1	
II	18	M12. 4.05	1	
		Шайбы ГОСТ 6402-70		
II	19	10.65Г.05	1	
II	20	12.65Г.05	1	
		Материалы		
II	21	Катан пенный Ø121 ГОСТ 483-55	40м	17кг
II	22	Проволока Ø8 ГОСТ 3282-62	5м	0,15кг

Изм. № докум. Подп. [] Лист 1 Листов 2

287М.60.10

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2
Провер. []	Лист		
Исполн. []	Лист		
Утв. []	Лист		

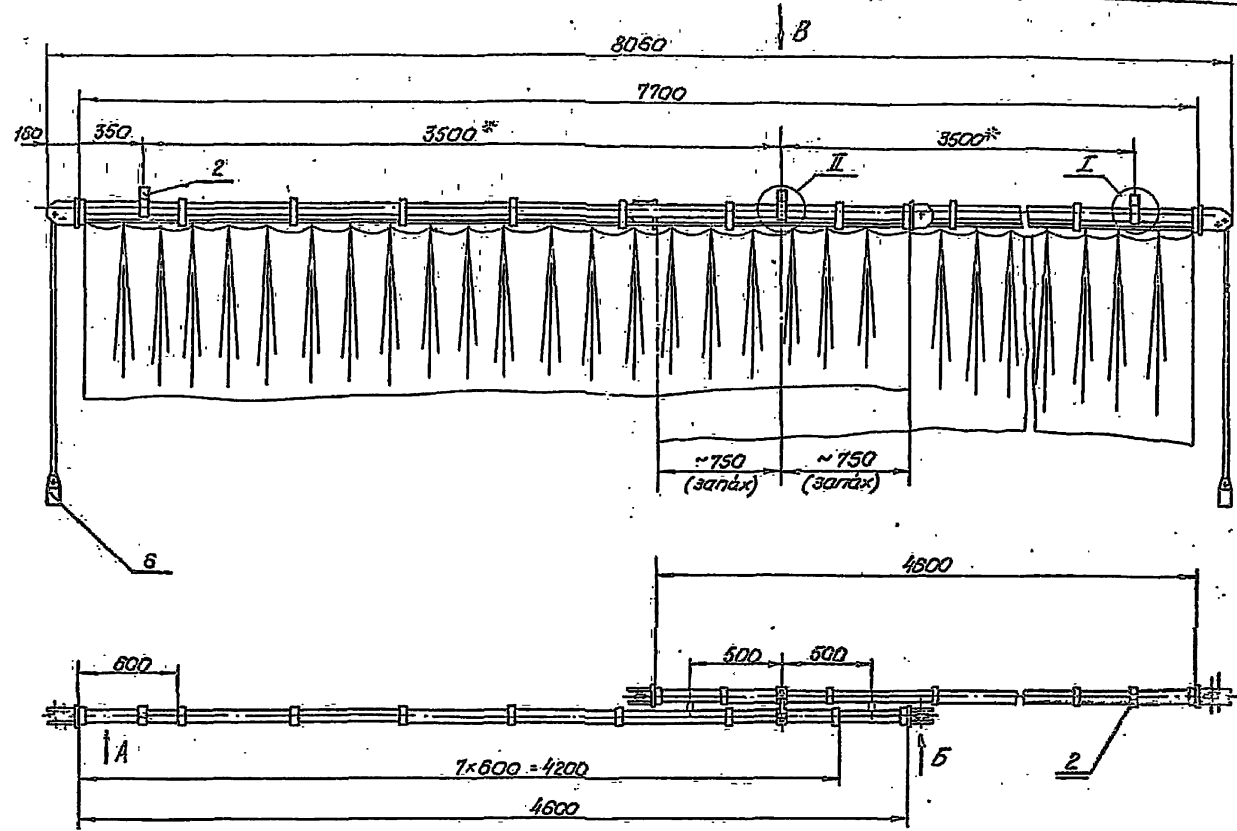
Копировал Хиторянская Формат II



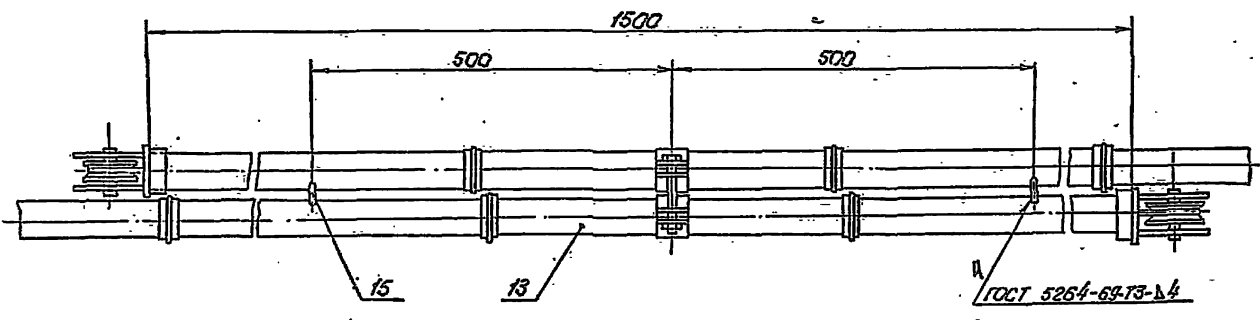
1. Приварку скоб поз.5 производить после установки подвесок поз.6.
2. Допустимая непараллельность опор поз.14 не более ±1 по всей длине опор.
3. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

287М.60.10СБ

Изм. № докум.	Подп. []	Лист	Листов
Разраб. []	Лист	1	2
Провер. []	Лист		
Исполн. []	Лист		
Утв. []	Лист		

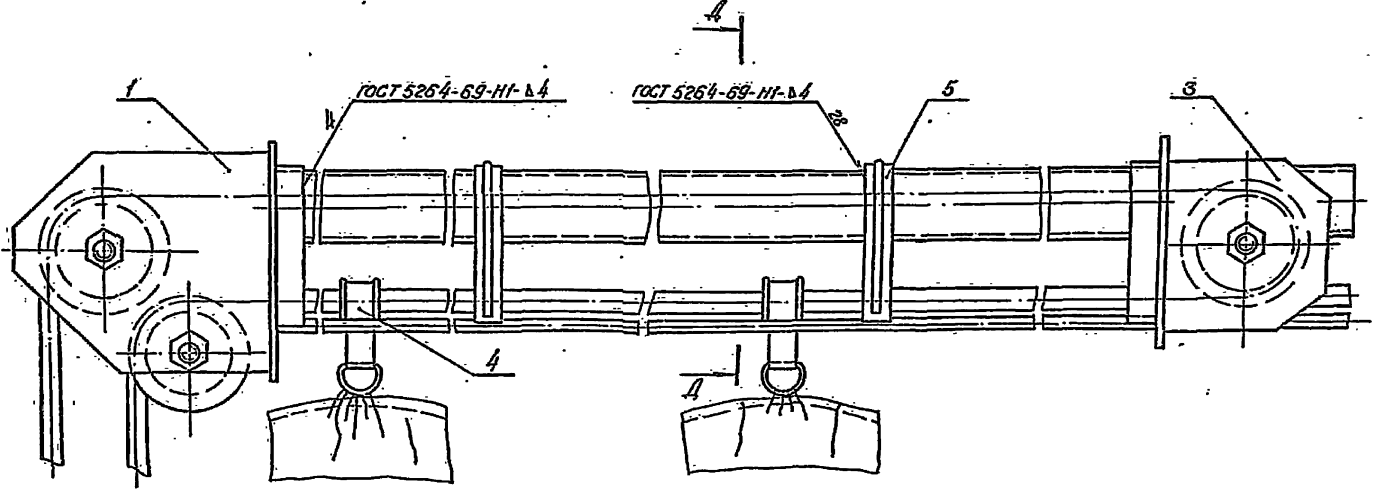


Вид В
М 1:5



Вид А
М 1:2,5

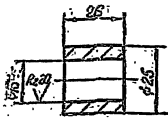
Вид Б
М 1:2,5



287M.60.10СБ			
Дорога занебеса попланного обдочнык чертек			
Лист	Кол-во	Масштаб	135 1:2
Лист 1	Листов 2	ГОСТ 10181-78	
Директор ИЭС			

287M.60.10.003

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7; остальных - по СМх

287M.60.10.003

Втулка

Мат. Масса Высота

Ил. Q05 И1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Искл. Усилия 7

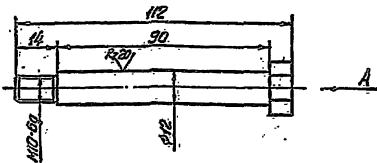
Искл. Усилия 5

Котировка: Истринская

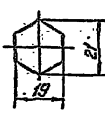
Формат И

287M.60.10.002

Rz80 (✓)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7; остальных - по СМх

287M.60.10.002

Палец

Мат. Масса Высота

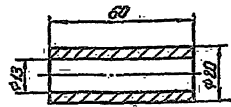
Ил. Q17 И1

Котировка: Истринская

Формат И

287M.60.10.004

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7; остальных - по СМх

287M.60.10.004

Втулка

Мат. Масса Высота

Ил. Q1 И1

Ст 3 ГОСТ 380-71

Искл. Усилия 7

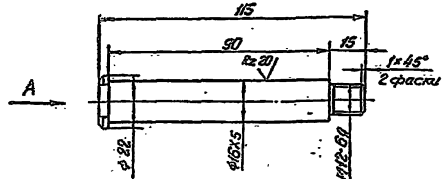
Искл. Усилия 5

Котировка: Истринская

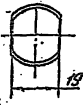
Формат И

287M.60.10.001

Rz80 (✓)



Вид А



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по в7; остальных - по СМх

287M.60.10.001

Палец

Мат. Масса Высота

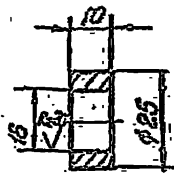
Ил. Q2 И1

Искл. Усилия 7
Искл. Усилия 5
Искл. Усилия 7
Искл. Усилия 5

Искл. Усилия 7
Искл. Усилия 5
Искл. Усилия 7
Искл. Усилия 5

287M.60.10.005

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

287M.60.10.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левбедев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
Утв.	Настояев	Л.И.		

Втулка

Лист 1

Касса 002

Колонтб. 1

Стр.3 ГОСТ 380-71

Лист 1

Касса 002

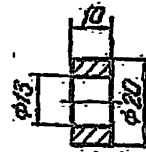
Колонтб. 1

Копировал Курдюнская

Формат И

287M.60.10.005

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

287M.60.10.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левбедев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
Утв.	Настояев	Л.И.		

Втулка

Лист 1

Касса 002

Колонтб. 1

Стр.3 ГОСТ 380-71

Лист 1

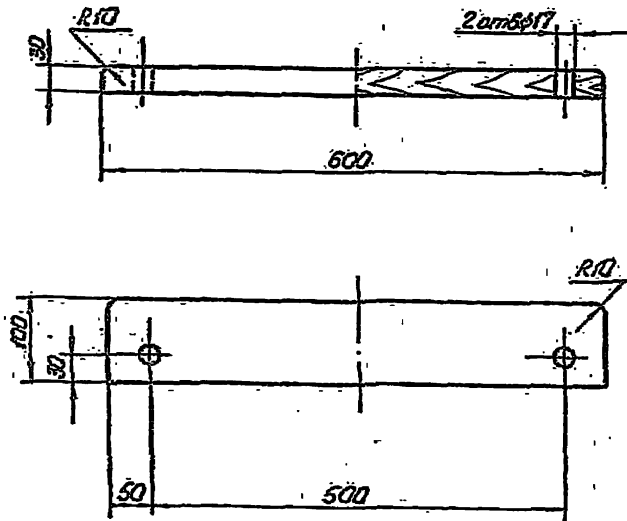
Касса 002

Колонтб. 1

Копировал Курдюнская

Формат И

287M.20.10.007



287M.20.10.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левбедев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
Утв.	Настояев	Л.И.		

Прижим

Лист 1

Касса 13

Колонтб. 1

Сосна ГОСТ 8480-80

Лист 1

Касса 13

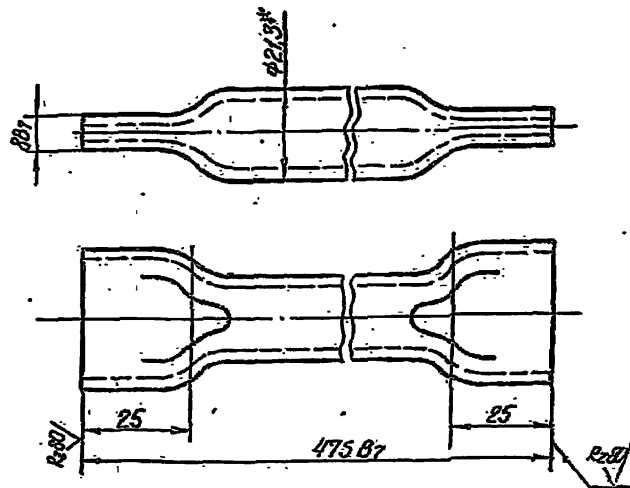
Колонтб. 1

Копировал Курдюнская

Формат И

287M.20.12.001

Rz80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
2. * Размер для справок.

287M.20.12.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Левбедев	Л.И.		
Проб.	Родичев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
И.Коллеж.	Настояев	Л.И.		
Утв.	Настояев	Л.И.		

Стойка L=475

Лист 1

Касса 001

Колонтб. 1

Труба 15 ГОСТ 3262-62

Лист 1

Касса 001

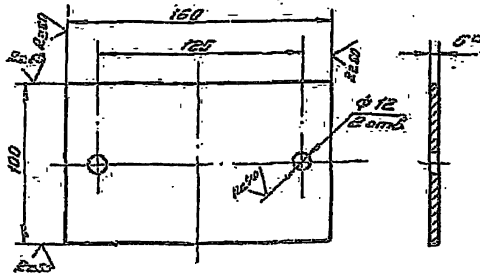
Колонтб. 1

Копировал Курдюнская

Формат И

287M.40.002

(N) A



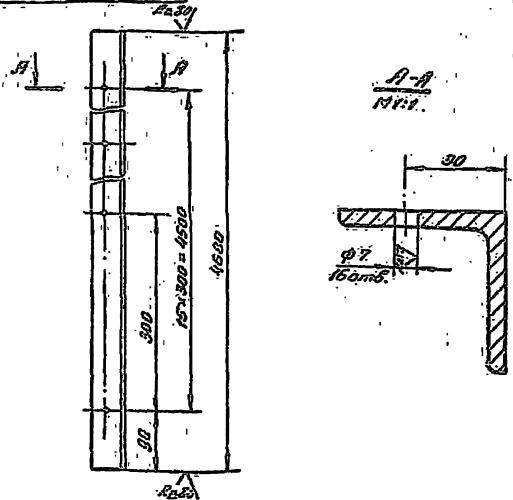
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по С17.
2. *Размер для справок.

287M.40.002

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Удельный вес
				1	0,3	1,2
Подкладка				Листов: 1		
Стандарт: ГОСТ 19903-74				Исполнитель: 50		
Стр. 3 ГОСТ 14637-69				Отдел № 5		
Копирован: Газарба				Формат И		

287M.50.004

(N) A



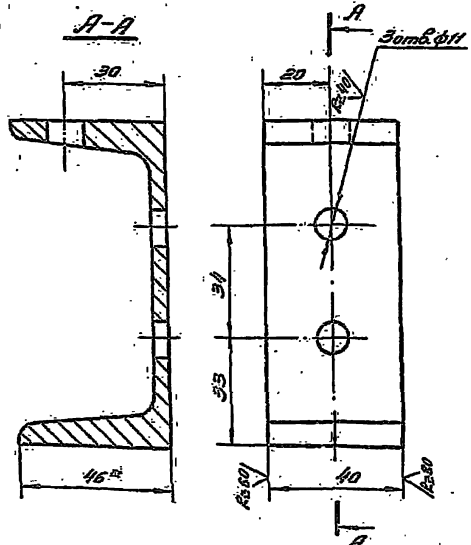
Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7; отверстий - по А7; остальных - по С17.

287M.50.004

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Удельный вес
				1	17,7	6,5
Опора				Листов: 1		
Стандарт: ГОСТ 5509-72				Исполнитель: 50		
Стр. 3 ГОСТ 535-58				Отдел № 5		
Копирован: Газарба				Формат И		

50-361.001

(N) A



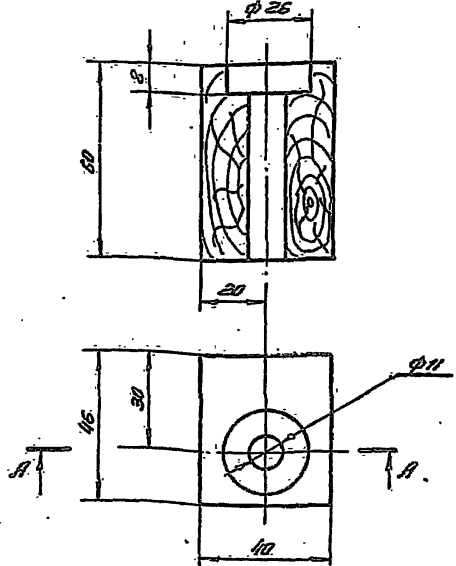
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; остальных - по С17.
2. *Размеры для справок.

50-361.001

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Удельный вес
				1	0,34	1,1
Кронштейн				Листов: 1		
Стандарт: ГОСТ 2240-72				Исполнитель: 50		
Стр. 3 ГОСТ 535-58				Отдел № 5		
Копирован: Газарба				Формат И		

50-361.002

A-A



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; остальных - по С17.

50-361.002

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Удельный вес
				1	0,07	1,1
Брусек				Листов: 1		
Стандарт: ГОСТ 2595-71				Исполнитель: 50		
Стр. 3 ГОСТ 535-58				Отдел № 5		
Копирован: Газарба				Формат И		