

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ**ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ
УСТЬЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ****ОСТ
26-16-1608-79****Типы и основные
параметры****ОКП 36 6000****Вводится впервые****Срок введения установлен****с 01.01.1981г.****в части фланцевых соединений****типа 2 с 01.01.1982г.**

I. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения нефтепромыслового устьевого оборудования.

Стандарт соответствует ОСТ 26-16-1608-79 в части рабочих давлений от 14 МПа /140 кгс/см²/ и более, и в части условных проходов от 50 мм и более.

2. Устанавливается два типа фланцевых соединений.

Тип I - с зазором между торцами фланцев;

Тип 2 - со стыком торцов фланцев.

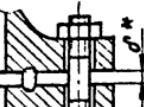
2.1. Для каждого типа фланцевого соединения предусматривается по два варианта соединения: фланец с фланцем и фланец с корпусом /т.е. соединение фланца с фланцем совмещенным с корпусом/.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена****ГР 8165703 от 26.02.80**

3. Основные параметры для различных типов и вариантов фланцевых соединений приведены в таблице.

4. Примеры обозначения фланцевых соединений – по ОСТ26-1610-79

Типы и варианты фланцевых соединений и их основные параметры.

Условный проход D_u , мм	Тип 1			Тип 2		
	фланец-фланец	фланец-корпус	фланец-фланец	фланец-корпус		
						
* размер для справок						
	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)			Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		
	14 (140)	21 (210)	35 (350)	14 (140)	21 (210)	35 (350)
50	x	x	x	5 (12)	-	-
65	x	x	x	5 (12)	-	-
80	x	x	x	5 (12)	-	-
100	x	x	x	5 (12)	-	-
180	x	x	-	5 (12)	-	-
	-	-	x	5 (12)	-	-
230	x	x	-	5 (12)	-	-
	-	-	x	4 (12)	-	-
280	x	x	-	5 (12)	-	-
	-	-	x	4 (12)	-	-
350	x	x	-	5 (12)	-	-
	-	-	x	5 (12)	-	-
425	x	-	-	5 (12)	-	-
	-	x	-	4 (12)	-	-
520	-	x	-	3 (7.5)	-	-
	-	x	-	5 (12)	-	-
540	x	-	-	-	-	-
	-	-	-	x	x	-
680	-	-	-	-	-	-

Почмечания:

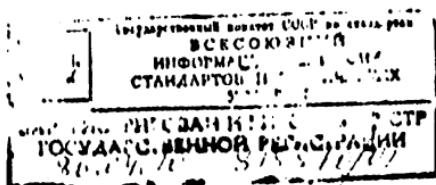
1. Знак „х“ обозначает, что предыдущему данное сочетание параметров.
 2. В скобках, приведен зазор для фланцевых соединений с прогладками ПХ по приложению 1 к ОСТ 26-16-1613-79.
 3. Фланцы - по ОСТ 26-16-1610-79; проглажи - по ОСТ 26-16-1611-79; шайбы - по ОСТ 26-16-К12-79; гайки - по ОСТ 26-16-1613-79.

СОГЛАСОВАНО
Миннефтепром
Начальник Технического
управления

Р.Н.Байдиков
1986г

УТВЕРДЛЕНО
Министром
Заместитель Министра

А.Ревинченко
"19" Февраль 1986г



ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Со сроком введения
"01" IV 1986г

Группа Г43

ОСТ26-16-1609-79 "ФЛАНЦЫ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ УСТЬЕВОГО ОБОРУ-
ДОВАНИЯ. Типы и основные
параметры".

Пункт 3. Таблица. Графа "Условный проход D_y , мм". Заменить
значение: 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский
и проектно-конструкторский институт неф-
тяного машиностроения (АзНИИМаш)

Зам.директора института
по научной работе

Н.Г.Курбанов

12.12.87г

Зав.отделом стандартизации

А.Г.Доворцов

Зав.отделом № I

Т.К.Велиев

Зав.отделом № 8

Б.О.Френкова

Зав.сектором ИСИ

Г.М.Мошина

С.и.с. сектора ИСИ

Д.А.Тер-Микоян

СОГЛАСОВАЮ

Зам. начальника
ВЦО "Союзнефтемаш"

С.Я.Кулиев

Начальник Технического
управления

А.М.Васильев

Отпечатано в АШИНАЦ
Заказ 3425 Тирэл