

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Фланцевые соединения
устьевого оборудования

ОСТ

26-16-1610-79

ФЛАНЦЫ

Параметры и размеры

ОКП 36 6000

Взамен: ОСТ 26-02-764-73

Срок изведения установлен

с 01.01.1981 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы корпусных деталей на рабочее давление $P_{раб}$ / от 14 до 140 МПа / от 140 до 1400 кгс/см² /.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС4098-73 в части размеров проходных фланцев на Рраб от 14 до 105 МПа /140 до 1050 кгс/см² / с условными проходами от 50 до 350мм.

2. Стандартом предусматривается два исполнения фланцев:

Исполнение 1 - /черт. 1/ для фланцевых соединений с зазором между торцами /тип 1 по ОСТ 26-16-1609-79/;

Исполнение 2 - /черт. 2/ для фланцевых соединений со стыком торцов фланцев /тип 2 по ОСТ 26-16-1609-79/.

3. Параметры и размеры фланцев должны соответствовать:

- для фланцев исполнения 1 - черт. 1 и табл. 1;
- для фланцев исполнения 2 - черт. 2 и табл. 2.

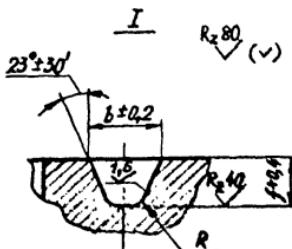
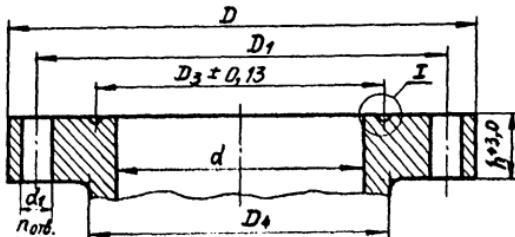
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

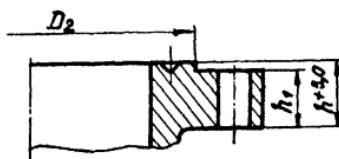
ГР 8165719

от 20.02.80

Исполнение 1



Вариант исполнения торца



Черт. 1

Таблица 1

| Числовый приход | Диаметр промежуточного сечения, не более | Радиальный диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под шипульки | Диаметр промежуточного сечения на промежуточном торце, не менее | Делительный диаметр колец под прокатку | Большой диаметр шейки | Диаметр отверстий под шипульки | Количества отверстий под шипульки | Полная высота торцевки | Основная высота торцевки | Ширина канавки | Глубина канавки | Радиус скругления канавки | Исполнительный диаметр подшипника | ОСТ 26-16-1612-79 | Желаемый размер прокатки |
|-----------------|--|--------------------|---|---|--|-----------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------------------|--------------------------|----------------|-----------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------|--------------------------|
| D _y | d | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | d ₁ | n | h | h ₁ | b | t | R | | | |
| 50 | 52 | 165 | 127,0 | 108 | 82,5 | 84 | 18 | 8 | 34 | 26 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 16 | П25 | |
| 65 | 65 | 190 | 149,0 | 127 | 101,6 | 100 | 22 | 8 | 37 | 29 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П26 | |
| 80 | 80 | 210 | 168,0 | 145 | 123,8 | 118 | 22 | 8 | 40 | 32 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П31 | |
| 100 | 103 | 275 | 216,0 | 175 | 149,2 | 153 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П32 | |
| 180 | 180 | 355 | 292,0 | 241 | 211,1 | 223 | 30 | 12 | 56 | 48 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П45 | |
| 230 | 230 | 420 | 349,0 | 302 | 269,9 | 273 | 33 | 12 | 64 | 56 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П49 | |
| 280 | 280 | 510 | 432,0 | 355 | 323,8 | 343 | 36 | 16 | 72 | 64 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П53 | |
| 350 | 346 | 560 | 489,0 | 413 | 381,0 | 400 | 36 | 20 | 75 | 67 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П57 | |

Рраб 14 (140) МПа (кгс/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|----|----|----|----|------|-----|-----|----|-----|
| 50 | 52 | 165 | 127,0 | 108 | 82,5 | 84 | 18 | 8 | 34 | 26 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 16 | П25 |
| 65 | 65 | 190 | 149,0 | 127 | 101,6 | 100 | 22 | 8 | 37 | 29 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П26 |
| 80 | 80 | 210 | 168,0 | 145 | 123,8 | 118 | 22 | 8 | 40 | 32 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 20 | П31 |
| 100 | 103 | 275 | 216,0 | 175 | 149,2 | 153 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П32 |
| 180 | 180 | 355 | 292,0 | 241 | 211,1 | 223 | 30 | 12 | 56 | 48 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П45 |
| 230 | 230 | 420 | 349,0 | 302 | 269,9 | 273 | 33 | 12 | 64 | 56 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П49 |
| 280 | 280 | 510 | 432,0 | 355 | 323,8 | 343 | 36 | 16 | 72 | 64 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П53 |
| 350 | 346 | 560 | 489,0 | 413 | 381,0 | 400 | 36 | 20 | 75 | 67 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П57 |

Продолжение табл. 1

мм

| Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | | Числовой профиль | |
|------------------|--|------------------|--|------------------|-----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Наружний диаметр | Диаметр делительной окружности центров отверстий под штильки | Наружный диаметр | Диаметр пропорции на привалочном торце, не менее | Наружный диаметр | Диаметр под пропорции | Наружный диаметр под штильки |
| D _y | d | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | d ₁ | n | h | h ₁ | b | f | R | Номинальный диаметр | Разводы | Числовой профиль | Числовой профиль |
| 425 | 425 | 685 | 603,0 | 508 | 469,9 | 496 | 42 | 20 | 85 | 76 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 39 | П65 | | |
| 540 | 540 | 812 | 724,0 | 635 | 584,2 | 610 | 45 | 24 | 99 | 89 | 13,5 | 9,5 | 1,6 | 42 | П73 | | |

Раб 14 (140) МПа (кес/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|----|----|----|----|------|-----|-----|----|-----|--|--|
| 425 | 425 | 685 | 603,0 | 508 | 469,9 | 496 | 42 | 20 | 85 | 76 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 39 | П65 | | |
| 540 | 540 | 812 | 724,0 | 635 | 584,2 | 610 | 45 | 24 | 99 | 89 | 13,5 | 9,5 | 1,6 | 42 | П73 | | |

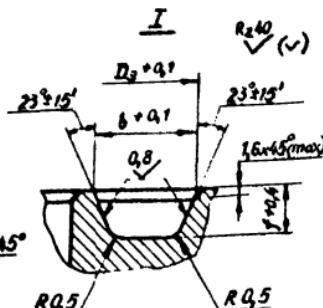
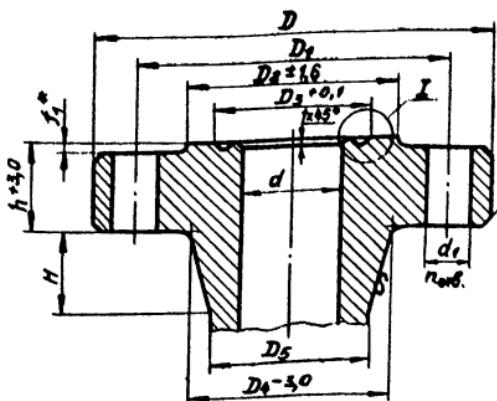
Раб 21 (210) МПа (кес/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|----|----|-----|-----|------|------|-----|----|-----|--|--|
| 50 | 52 | 215 | 165,0 | 125 | 95,2 | 105 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П24 | | |
| 65 | 65 | 245 | 190,5 | 135 | 107,9 | 124 | 30 | 8 | 50 | 42 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П27 | | |
| 80 | 80 | 242 | 190,5 | 155 | 123,8 | 127 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П31 | | |
| 100 | 103 | 292 | 235,0 | 180 | 149,2 | 159 | 33 | 8 | 53 | 45 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П37 | | |
| 180 | 180 | 380 | 317,5 | 240 | 211,1 | 235 | 33 | 12 | 64 | 56 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П45 | | |
| 230 | 230 | 470 | 394,0 | 310 | 269,9 | 299 | 39 | 12 | 72 | 64 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П48 | | |
| 280 | 280 | 545 | 470,0 | 365 | 323,8 | 369 | 39 | 16 | 78 | 70 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П53 | | |
| 350 | 346 | 610 | 533,5 | 420 | 381,0 | 419 | 39 | 20 | 88 | 80 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 36 | П57 | | |
| 425 | 425 | 705 | 616,0 | 525 | 469,9 | 508 | 45 | 20 | 100 | 89 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 42 | П66 | | |
| 520 | 527 | 858 | 749,5 | 648 | 584,2 | 623 | 56 | 20 | 121 | 108 | 20,0 | 13,0 | 1,6 | 52 | П74 | | |

Раб 35 (350) МПа (кес/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|----|----|-----|-----|------|------|-----|----|-----|--|--|
| 50 | 52 | 215 | 165,0 | 125 | 95,2 | 105 | 26 | 8 | 46 | 38 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 24 | П24 | | |
| 65 | 65 | 245 | 190,5 | 135 | 107,9 | 124 | 30 | 8 | 50 | 42 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 27 | П27 | | |
| 80 | 80 | 265 | 203,0 | 170 | 136,5 | 134 | 33 | 8 | 56 | 48 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 30 | П35 | | |
| 100 | 103 | 310 | 241,0 | 195 | 161,9 | 162 | 36 | 8 | 62 | 54 | 12,0 | 8,0 | 0,8 | 33 | П39 | | |
| 180 | 180 | 395 | 317,5 | 250 | 211,1 | 229 | 39 | 12 | 92 | 83 | 13,5 | 9,5 | 1,6 | 36 | П48 | | |
| 230 | 230 | 482 | 394,0 | 320 | 269,9 | 292 | 45 | 12 | 103 | 92 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 42 | П50 | | |
| 280 | 280 | 585 | 483,0 | 375 | 323,8 | 369 | 52 | 12 | 119 | 108 | 16,7 | 11,0 | 1,6 | 48 | П54 | | |

Исполнение 2



* $f_{\max} = f$ $f_{\min} = 3 \text{ мм}$. Допускается для фланцев, симметричных с корпусом. $f_1 = f_2$.

Черн, 2

Таблица 2

Продолжение табл. 2

| Условный проход | | | | | | | | | | ММ | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------|---|---|--|--|
| D_y | d | D | D_1 | D_2 | D_3 | D_4 | D_5 | Малый диаметр шайек, не менее | d_1 | n | h | h | b | f | Глубина канавки | Номинальный диаметр разреза 26-16- шайб | Условный размер проходов бх по ОСТ 26-16-76-79 | | |

Раб 70 (700) МПа (кгс/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|------|--------|-----|-------|-----|-----|----|----|-----|-----|------|------|----|-------|
| 80 | 78 | 270 | 216,0 | 155 | 119,0 | 142 | 110 | 28 | 8 | 64 | 58 | 15,4 | 7,5 | 24 | БХ154 |
| 100 | 103 | 315 | 258,5 | 185 | 150,6 | 183 | 146 | 32 | 8 | 73 | 70 | 17,7 | 8,3 | 27 | БХ155 |
| 180 | 180 | 480 | 403,0 | 300 | 241,8 | 302 | 254 | 42 | 12 | 95 | 103 | 23,4 | 11,1 | 39 | БХ156 |
| 230 | 230 | 550 | 476,0 | 360 | 299,1 | 375 | 327 | 42 | 16 | 94 | 124 | 26,4 | 12,7 | 39 | БХ157 |
| 280 | 280 | 655 | 565,0 | 430 | 357,2 | 450 | 400 | 48 | 16 | 103 | 141 | 29,2 | 14,3 | 45 | БХ158 |
| 350 | 346 | 768 | 673,0 | 520 | 432,6 | 553 | 495 | 52 | 20 | 114 | 168 | 32,5 | 15,9 | 48 | БХ159 |
| 425 | 425 | 872 | 776,3 | 576 | 478,3 | 656 | 602 | 52 | 24 | 76 | 168 | 17,9 | 8,3 | 48 | БХ162 |
| 540 | 540 | 1145 | 1022,4 | 781 | 647,9 | 848 | 762 | 67 | 24 | 165 | 241 | 34,9 | 19,2 | 64 | БХ166 |

Раб 105 (1050) МПа (кгс/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|----|----|-----|-----|------|------|----|-------|
| 50 | 52 | 222 | 174,5 | 115 | 86,2 | 111 | 83 | 25 | 8 | 55 | 51 | 12,6 | 6,0 | 22 | БХ152 |
| 65 | 65 | 255 | 200,0 | 135 | 102,8 | 129 | 100 | 28 | 8 | 60 | 57 | 14,1 | 6,7 | 24 | БХ153 |
| 80 | 78 | 288 | 230,0 | 155 | 119,0 | 154 | 123 | 32 | 8 | 65 | 65 | 15,4 | 7,5 | 27 | БХ154 |
| 100 | 103 | 360 | 290,5 | 195 | 150,6 | 195 | 159 | 39 | 8 | 75 | 80 | 17,7 | 8,3 | 36 | БХ155 |
| 180 | 180 | 505 | 428,5 | 305 | 241,8 | 325 | 275 | 42 | 16 | 90 | 120 | 23,4 | 11,1 | 39 | БХ156 |
| 230 | 230 | 648 | 552,5 | 380 | 299,1 | 432 | 349 | 52 | 16 | 125 | 146 | 26,4 | 12,7 | 48 | БХ157 |
| 280 | 280 | 813 | 711,0 | 455 | 357,2 | 584 | 427 | 56 | 20 | 240 | 183 | 29,2 | 14,3 | 52 | БХ158 |

Раб 140 (1400) МПа (кгс/см²)

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|----|----|----|-----|------|------|----|-------|
| 50 | 52 | 287 | 230,2 | 130 | 86,2 | 154 | 127 | 32 | 8 | 52 | 72 | 12,6 | 6,0 | 27 | БХ152 |
| 65 | 65 | 325 | 261,9 | 150 | 102,8 | 173 | 145 | 36 | 8 | 60 | 80 | 14,1 | 6,8 | 33 | БХ153 |
| 80 | 78 | 357 | 287,3 | 170 | 119,0 | 192 | 160 | 39 | 8 | 64 | 86 | 15,4 | 7,5 | 36 | БХ154 |
| 100 | 103 | 446 | 357,2 | 220 | 150,6 | 243 | 207 | 48 | 8 | 73 | 107 | 17,7 | 8,3 | 45 | БХ155 |
| 180 | 180 | 656 | 554,0 | 350 | 241,8 | 386 | 338 | 56 | 16 | 97 | 165 | 23,4 | 11,1 | 52 | БХ156 |

4. В технической документации на устьевое оборудование, кроме чертежей деталей, при необходимости простановки присоединительных размеров фланцев, следует приводить их условное обозначение.

Пример условного обозначения фланца с D_y 50 мм на Рраб 70 МПа /700 кгс/см²:

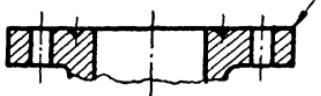
Флан. 50x70 ОСТ 26-16-1610-79

4.1. Примеры обозначения фланцев /фланцевых соединений/ в конструкторской документации приведены в обязательном приложении I.

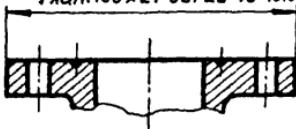
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
обязательное

Примеры обозначения фланцев (и фланцевых соединений) в конструкторской документации

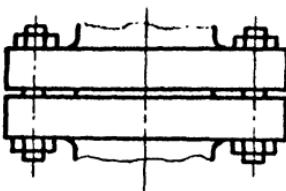
Флан. 180 x 21 ОСТ 26-16-1610-79



Флан. 180 x 21 ОСТ 26-16-1610-79



Флан. 180 x 35 ОСТ 26-16-1610-79



СОГЛАСОВАНО

Киннефтепром
Начальник Технического
управления

И.Н. Байдиков

1986г

1986г

УТВЕРЖДНО

Киннефтепром
Заместитель Министра

В.А. Резниченко

1986г

Государственный комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ О СТАНДАРТАХ
СТАНДАРТОВ И ТЕХ. РЕГУЛЯРИЗАЦИИ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ
СЕРИЯ 815574/21

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Со сроком введения

" 01 " IV 1986г

Группа Г43

ОСТ26-16-1610-79 "Фланцовые соединения устьевого оборудования. ФЛАНЦЫ. Параметры и размеры."

Пункт 1. Исключить второй абзац.

Пункт 3. Таблица I. Графа "Условный проход". Заменить значение : 520 на 540.

Азербайджанский научно-исследовательский
и проектно-конструкторский институт неф-
тяного машиностроения

Зам.директора института
по научной работе



Н.Г. Курбанов

ГР

от

Зав.отделом стандартизации

А.Г.Дозорцев

Зав.отделом № 1

Т.К.Велиев

Зав.отделом № 8

Б.О.Френкель

Зав.сектором I2CI

Г.М.Нишна

С.н.с. сектора I2CI

Д.А.Тер-Ионесян

СОГЛАСОВАНО

Зам.начальника
ВЛО "Союзнефтема".Начальник Технического
управления Шинхисцита

С.Я.Кулиев

А.М.Васильев

| |
|-----------------------|
| Отпечатано в АЗИИМАШЕ |
| заказ 3055 тираж |