
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й
С Т А Н Д А Р Т

ГОСТ
IEC 60811-5-1—
2011

**СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ
ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ СОСТАВОВ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ**

**Температура каплепадения. Масловыделение.
Хрупкость при низкой температуре.
Общее кислотное число.**

**Отсутствие коррозионно-активных компонентов.
Диэлектрическая проницаемость при 23 °C.
Удельное электрическое
сопротивление при 23 °C и 100 °C**

(IEC 60811-5-1:1990, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 ноября 2011 г. № 40)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1447-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60811-5-1—2011 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2013 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60811-5-1:1990 Insulating and sheathing materials of electric and optical cables — Common test methods — Part 5-1: Methods specific to filling compounds — Drop-point — Separation of oil — Lower temperature brittleness — Total acid number — Absence of corrosive components — Permittivity at 23 °C — DC resistivity at 23 °C and 100 °C (Специальные методы испытаний герметизирующих составов электрических кабелей. Температура каплепадения. Масловыделение. Хрупкость при низкой температуре. Общее кислотное число. Отсутствие коррозионно-активных компонентов. Диэлектрическая проницаемость при 23 °C. Удельное электрическое сопротивление при 23 °C и 100 °C).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 811-5-1—95

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а тексты изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Общие положения	1
2 Условия испытаний.	1
3 Область применения.	1
4 Температура каплепадения	1
5 Масловыделение	3
6 Хрупкость при низкой температуре	4
7 Общее кислотное число.	4
8 Отсутствие коррозионно-активных компонентов	5
9 Диэлектрическая проницаемость при 23 °C.	6
10 Удельное электрическое сопротивление при 23 °C и 100 °C	6
Приложение А (обязательное) Технические требования к <i>n</i> -нафтотолбензину	7
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам.	11

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ СОСТАВОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ

Температура каплепадения. Масловыделение. Хрупкость при низкой температуре.

Общее кислотное число. Отсутствие коррозионно-активных компонентов.

Диэлектрическая проницаемость при 23 °C.

Удельное электрическое сопротивление при 23 °C и 100 °C

Test methods specific to filling compounds of electric cables. Drop-point. Separation of oil. Lower temperature brittleness.
Total acid number. Absence of corrosive components. Permittivity at 23 °C. D.c. resistivity at 23 °C and 100 °C

Дата введения — 2013—01—01

1 Общие положения

1.1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает следующие методы испытаний герметизирующих составов электрических кабелей, применяемых в оборудовании связи: методы определения температуры каплепадения, масловыделения, хрупкости при низкой температуре, общего кислотного числа, отсутствия коррозионно-активных компонентов, диэлектрической проницаемости при 23 °C, удельного электрического сопротивления при 23 °C и 100 °C.

1.2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий международный стандарт:

IEC 60247:1978 Measurement of relative permittivity, dielectric dissipation factor and d.c. resistivity of insulating liquids (Измерение относительной проницаемости, коэффициента диэлектрического разложения и сопротивления изолирующей жидкости на постоянном токе)

2 Условия испытаний

Любые требования к испытаниям, установленные настоящим стандартом, могут быть изменены в нормативных документах по стандартизации на конкретные кабельные изделия в зависимости от их особенностей.

3 Область применения

Условия кондиционирования и параметры испытаний установлены для наиболее распространенных видов герметизирующих составов электрических кабелей (далее — герметизирующих составов).

4 Температура каплепадения

П р и м е ч а н и е — Данное испытание применяют только для того, чтобы классифицировать герметизирующий состав.

4.1 Общие положения

Температуру каплепадения измеряют с целью установить максимальную температуру, действие которой не приводит к полному плавлению герметизирующего состава и интенсивному выделению масла.

4.2 Метод А (контрольный метод)

4.2.1 Испытательное оборудование

Хромированная латунная чашка размерами, указанными на рисунке А.1.

Пробирка из термостойкого стекла размерами, указанными на рисунке А.2, с тремя углублениями для удержания чашки.

Термометры со шкалой от минус 5 до плюс 300 °С (глубина погружения 76 мм) с ценой деления 1 °С. Длина шарика термометра должна быть 10—15 мм, диаметр 5—6 мм.

Масляная ванна в виде химического стакана вместимостью 400 см³ с соответствующим маслом; стойка и кольцо для удержания масляной ванны; зажимы для термометров; две пробки, показанные на рисунке А.2; полированный металлический стержень диаметром 1,2—1,6 мм, длиной 150 мм и соответствующие средства для нагревания и перемешивания масла.

4.2.2 Проведение испытания

Пробки размещают на одном из термометров в соответствии с рисунком А.2 и регулируют положение термометра относительно верхней пробки так, чтобы нижняя точка шарика термометра была приблизительно на 3 мм выше дна чашки в уже собранном для испытания устройстве.

Второй термометр подвешивают в масляной ванне так, чтобы его шарик находился приблизительно на том же уровне, что и шарик термометра, находящегося в пробирке.

Чашку наполняют, погружая широкой частью в герметизирующий состав, и держат в нем, пока чашка не наполнится, по возможности избегая растекания герметизирующего состава. Излишки герметизирующего состава удаляют. Удерживают чашку в вертикальном положении так, чтобы металлический стержень располагался против отверстия в дне чашки, легко нажимают на чашку до тех пор, пока стержень не выступит приблизительно на 25 мм над широкой частью чашки. Затем нажимают на стержень в направлении стенки чашки так, чтобы он соприкоснулся как с верхним, так и с нижним краем чашки. Сохраняя этот контакт, врашают чашку вокруг оси стержня и одновременно перемещают ее вниз до тех пор, пока стержень не выйдет из чашки. Спиральное движение чашки приводит в результате адгезии состава к стержню к образованию конической воронки в герметизирующем составе и слоя состава требуемой геометрии на внутренней поверхности чашки.

Чашку и термометр помещают в пробирку, которую подвешивают в масляной ванне с уровнем масла, приблизительно на 6 мм ниже края. Если пробка, удерживающая термометр в пробирке, установлена правильно, 76-миллиметровая отметка на термометре совпадает с нижним краем пробки. Испытательное устройство должно быть погружено в масляную ванну до этой отметки.

Масляную ванну нагревают при постоянном перемешивании масла со скоростью 4—7 °С/мин до температуры, приблизительна на 17 °С ниже предполагаемой температуры каплепадения герметизирующего состава. Затем скорость нагрева снижают таким образом, чтобы температура в пробирке была ниже температуры масляной ванны не более чем на 2 °С, при этом температура масляной ванны может повыситься на 2,5 °С.

После этого нагрев масляной ванны продолжают со скоростью 1,0—1,5 °С/мин, которая позволяет поддерживать разность между температурой в пробирке и в масляной ванне в пределах 1—2 °С. При повышении температуры герметизирующий состав начнет постепенно выступать из отверстия в чашке. Когда упадет первая капля герметизирующего состава, записывают температуру, показанную обоими термометрами.

4.2.3 Результаты испытания

За температуру каплепадения герметизирующего состава принимают среднее арифметическое значение показаний двух термометров.

4.3 Метод Б

4.3.1 Испытательное оборудование

Хромированная латунная чашка размерами, указанными на рисунке А.3. Чашка может быть изготавлена из другого материала, который не взаимодействует с испытуемым герметизирующим составом. Верх чашки и низ ее трубчатой части имеют гладкую поверхность, параллельны друг другу и перпендикулярны к оси чашки. Широкая часть чашки внизу выполнена в виде полусферы, при этом глубина чашки должна быть такой, чтобы верх стального шарика (см. рисунок А.3) диаметром 7,0 мм находился на расстоянии $(12,2 \pm 0,15)$ мм от низа трубчатой части чашки. Нижний край отверстия чашки не должен иметь фаски или закругления.

Цилиндрическая металлическая муфта, в которой крепится термометр, и металлический корпус, привинчиваемый к муфте, размерами, указанными на рисунках А.4 и А.5. Металлическая муфта крепится к термометру (см. рисунок А.4) так, чтобы в собранном с металлическим корпусом виде нижняя точка

шарика термометра была на $(8,0 \pm 0,1)$ мм ниже упора и термометр был соосен с муфтой и корпусом. Термометр крепится к муфте цементом, рассчитанным на соответствующую температуру.

Термометры со шкалой от 20 до 120 °C (глубина погружения 100 мм), с ценой деления 1 °C. Длина шарика термометра должна быть не более 6 мм, диаметр 3,35—3,65 мм.

Пробирка из термостойкого стекла длиной (110 ± 2) мм, внутренним диаметром (25 ± 1) мм.

Химический стакан, позволяющий вертикально погрузить пробирку на две трети ее длины в жидкую нагретую среду, при этом расстояние от дна пробирки до дна химического стакана должно быть около 25 мм.

Мешалка для поддержания одинаковой температуры жидкой среды в ванне.

Штатив для крепления пробирки и термометра в ванне, а также химического стакана, устанавливаемого над источником тепла.

Газовая горелка для нагревания ванны с заданной скоростью.

П р и м е ч а н и е — Для герметизирующих составов с температурой каплепадения до 80 °C в качестве передающей тепло среды рекомендуется вода, при более высокой температуре каплепадения — глицерин или светлое масло.

4.3.2 Проведение испытания

С помощью шпателя наполняют чашку герметизирующим составом, излишки которого счищают. Удаляют пузырьки воздуха, при этом герметизирующий состав не следует доводить до плавления.

Не наклоняя чашку, вставляют ее до упора в металлический корпус; лишний герметизирующий состав, выступающий из отверстия трубчатой части, срезают. Следят, чтобы отверстия в стенке металлического корпуса оставались свободными. Термометр, контактирующий с чашкой, устанавливают в центре пробирки через отверстие в пробке, имеющей боковую прорезь, таким образом, чтобы низ трубчатой части чашки находился на $(25 \pm 1,0)$ мм выше дна пробирки. Затем закрепляют пробирку в вертикальном положении в химическом стакане, содержащем подогреваемую жидкую среду. При этом две трети пробирки должно быть погружено, а дно ее должно быть приблизительно на 25 мм выше дна химического стакана, как показано на рисунке А.6.

Жидкую среду в ванне при постоянном перемешивании нагревают со скоростью 1 °C/мин, регистрируемой термометром, установленным в пробирке, начиная с температуры на 20 °C ниже температуры каплепадения образца герметизирующего состава. Температуру, при которой из чашки упадет первая капля любой формы или при которой непрерывная струя герметизирующего состава достигнет дна пробирки, фиксируют.

4.3.3 Результаты испытания

За температуру каплепадения герметизирующего состава при нимают температуру, показанную термометром, установленным в пробирке. Отсчет температуры проводят с погрешностью не более 1,0 °C.

5 Масловыделение

5.1 Общие положения

Данное испытание применяют для определения количества масла, выделяемого из герметизирующего состава при температуре 50 °C.

5.2 Испытательное устройство

Бокс с двумя прямоугольными ящиками, размеры которых указаны на рисунке А.7, с поверхностью, не препятствующей растеканию выделяемого масла.

5.3 Проведение испытания

Герметизирующий состав нагревают до температуры его плавления и тщательно перемешивают. Один прямоугольный ящик бокса заполняют расплавленным герметизирующим составом, бокс помещают в термостат, предварительно нагретый до температуры около 100 °C. Затем термостат с открытой дверцей охлаждают до комнатной температуры. После охлаждения в течение не менее 24 ч бокс поворачивают на 90° и термостат вновь нагревают до (50 ± 2) °C. Через 24 ч бокс вынимают из термостата и осматривают.

5.4 Оценка результатов

Масло не должно распространяться более чем на 5 мм по незаполненной центральной части бокса (просачивание масла вдоль ребер бокса не учитывают).

6 Хрупкость при низкой температуре

6.1 Общие положения

Данное испытание применяют для проверки адгезии герметизирующего состава к элементам конструкции кабеля.

П р и м е ч а н и е — Метод испытания не распространяется на составы с температурой каплепадения выше 80 °С.

6.2 Испытательное устройство

Полоски из свинцового сплава размерами 170 × 14 × 0,9 мм.

Шаблон из латуни размерами 160 × 160 × 1 мм, имеющий прямоугольное отверстие размерами 100 × 10 мм, и ребро, препятствующее его смещению по полоскам.

6.3 Проведение испытания

Полоски из свинцового сплава очищают проволочной щеткой и размещают на ровной поверхности. Шаблон накладывают на полоску так, чтобы края полоски располагались симметрично относительно отверстия.

Шпателем при температуре окружающей среды заполняют отверстие шаблона испытуемым герметизирующим составом, излишки которого снимают нагретым шпателем или другим инструментом. После этого шаблон с полосками снимают.

Указанным способом подготавливают 10 образцов в виде полосок с герметизирующим составом.

Образцы кондиционируют в течение не менее 16 ч при комнатной температуре, а затем охлаждают в течение не менее 1 ч до температуры минус (10 ± 1) °С.

Сразу после этого каждый образец наматывают по спирали вокруг горизонтально расположенного металлического стержня диаметром 10 мм, предварительно охлажденного до температуры минус 10 °С. Скорость намотки должна быть около одного оборота в секунду.

Образцы осматривают на наличие трещин без использования увеличительных приборов.

6.4 Оценка результатов

Допускаются трещины не более чем на двух образцах из 10. Если более двух образцов имеют трещины, испытание может быть повторено.

П р и м е ч а н и е — Допускается незначительное отслоение в углах слоя герметизирующего состава.

7 Общее кислотное число

7.1 Общие положения

Данное испытание применяют для проверки герметизирующего состава на наличие коррозионно-активных компонентов.

Общее кислотное число определяется количеством основания, выраженным в миллиграмммах гидрооксида калия (КОН), которое требуется для титрования всех кислотных составляющих, присутствующих в 1 г образца герметизирующего состава.

7.2 Испытательное оборудование

Бюretка вместимостью 50 см³ с ценой деления 0,1 см³ или бюretка вместимостью 10 см³ с ценой деления 0,05 см³.

7.3 Реактивы

Качество реактивов должно удовлетворять требованиям аналитических работ.

Для испытания используют только дистиллированную воду.

7.3.1 Спиртовой (0,1 н.) раствор гидрооксида калия

В колбу Эрленмейера вместимостью 2 дм³ с приблизительно 1 дм³ безводного изопропилового спирта (содержание воды — менее 0,9 %) добавляют 6 г гидрооксида калия. Смесь кипятят в течение 10—15 мин при постоянном перемешивании, чтобы предотвратить образование твердого осадка на дне колбы. Затем добавляют не менее 2 г гидрооксида бария [Ba(OH)₂] и снова кипятят 5—10 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры и выдерживают несколько часов, затем фильтруют через стеклянную или фарфоровую фильтрующую воронку. При фильтровании следует принять меры против вредного воздействия диоксида углерода (CO₂). Раствор хранят в химически стойкой аптечной бутыли, недопуская контакта с пробкой, резиновой прокладкой или смазкой крана бюretки; бутыль должна иметь предохранительную трубку, содержащую соду, известье или натриевый асбест. Для определения изме-

нений нормальности раствора в пределах 0,0005 н. периодически проводят его титрование предпочтительно по отношению к чистому фталату калия в приблизительно 100 см³ воды, не содержащей CO₂. Для определения конца титрования используют индикатор фенолфталеин.

П р и м е ч а н и я

- 1 Для упрощения расчетов используют стандартный раствор KOH, 1 см³ которого эквивалентен 5 мг KOH.
- 2 Вместо KOH можно применять гидрооксид натрия (NaOH).

7.3.2 *п-нафтобензениновый индикаторный раствор*

10 г *п-нафтобензена* растворяют в 1 дм³ раствора для титрования, указанного в 7.3.3. *п-нафтобензен* должен соответствовать требованиям приложения А.

7.3.3 *Раствор для титрования*

Раствор для титрования готовят, добавляя 500 см³ толуола и 5 см³ воды к 495 см³ безводного изопропилового спирта.

7.4 Проведение испытания

В колбу Эрленмейера вместимостью 250 см³ помещают около 25 г герметизирующего состава, взвешенного с погрешностью не более 0,1 г. Добавляют 100 см³ раствора для титрования и 0,5 см³ индикаторного раствора, встряхивают до полного растворения герметизирующего состава. Сразу проводят титрование при температуре не выше 30 °C.Добавляют небольшими порциями 0,1 н. раствор гидрооксида калия и встряхивают до получения требуемой дисперсии гидрооксида калия. В конце титрования колбу сильно встряхивают, но не допускают при этом растворения диоксида углерода (CO₂) в растворе.

Титрование считают законченным, если окраска раствора изменится за 15 с или если она вновь станет прежней при добавлении двух капель 0,1 н. соляной кислоты.

П р и м е ч а н и е — При испытании кислых герметизирующих составов в конце титрования оранжевая окраска раствора переходит в зеленую или буро-зеленую.

Проводят контрольное титрование 100 см³ раствора для титрования и 0,5 см³ индикаторного раствора, используя их небольшими дозами по 0,05 или 0,1 см³. Фиксируют количество 0,1 н. раствора KOH, необходимое для завершения титрования (переход окраски от оранжевой к зеленой).

7.5 Обработка результатов

Общее кислотное число, мг KOH/g, рассчитывают по формуле

$$\text{Общее кислотное число} = \frac{(A-B)N \cdot 56,1}{W},$$

где A — количество раствора KOH, требуемое для титрования образца, см³;

B — количество раствора KOH, требуемое для контрольного образца, см³;

N — нормальность раствора KOH;

W — масса образца герметизирующего состава, г

8 Отсутствие коррозионно-активных компонентов

8.1 Общие положения

Данное испытание проводят с целью определить воздействие герметизирующего состава на контактирующие с ним металлические элементы конструкции кабеля.

8.2 Испытательное устройство

Полоса из алюминия чистотой не менее 99,5 %, толщиной не менее 0,5 мм. Полосу разрезают на части длиной 50 мм и шириной 20 мм. Полоса из листовой меди холодной прокатки толщиной не менее 0,5 мм. Полосу разрезают на части длиной 50 мм и шириной 20 мм.

П р и м е ч а н и е — Три сорта меди общего применения: технически чистая медь высокой удельной проводимости, фосфористая восстановленная медь и бескислородная медь с высокой удельной проводимостью — дают сравнимые результаты.

8.3 Проведение испытания

Для получения поверхности однородного качества и без дефектов каждую полосу полируют с двух сторон, промывают диэтиловым спиртом и просушивают. При всех дальнейших операциях с полосами используют чистый пинцет.

Около 120 г герметизирующего состава нагревают в высоком стеклянном химическом стакане вместимостью не менее 200 см³ до температуры (80 ± 2) °C. Подготовленные металлические поло-

сы — одну из алюминия, другую из меди — полностью погружают в герметизирующий состав без соприкасания их друг с другом и со стенками химического стакана. Затем химический стакан выдерживают в течение 14 сут в термостате при температуре $(80 \pm 2)^\circ\text{C}$.

После выдержки в течение указанного времени химический стакан извлекают из термостата и охлаждают до комнатной температуры. Из стакана извлекают металлические полосы, удаляют с них остатки герметизирующего состава и промывают сначала бензином, затем диэтиловым спиртом.

Проводят визуальный осмотр состояния поверхности полос (без использования увеличительных приборов) с целью выявить точечные повреждения и изменения цвета в результате коррозии.

8.4 Оценка результатов

На металлических полосах не должно быть следов коррозии.

9 Диэлектрическая проницаемость при 23°C

9.1 Общие положения

9.1.1 Данное испытание применяют для определения относительной диэлектрической проницаемости герметизирующего состава.

9.1.2 Испытание проводят в соответствии с методом, изложенным в IEC 60247 для измерительной ячейки трехзажимного типа, со следующим дополнением.

Герметизирующий состав нагревают до прозрачного состояния и сливают в ячейку, предварительно нагретую до той же температуры. При этом не допускают попадания в ячейку воздуха.

Температура испытания должна быть $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$.

10 Удельное электрическое сопротивление при 23°C и 100°C

10.1 Общие положения

Данное испытание применяют для определения электрического сопротивления постоянному току герметизирующего состава при изменении температуры.

Испытание проводят в соответствии с методом, изложенным в IEC 60247 для измерительной ячейки трехзажимного типа, со следующими дополнениями.

Измерительную ячейку заполняют герметизирующим составом в соответствии с 9.1.2 настоящего стандарта.

Испытание проводят при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и $(100 \pm 3)^\circ\text{C}$. Испытательное напряжение постоянного тока должно быть 100 В.

Приложение А
(обязательное)

Технические требования к *n*-нафтолбензину

A.1 Внешний вид

n-нафтолбензин должен представлять собой аморфный порошок красного цвета.

A.2 Содержание хлоридов

n-нафтолбензин должен содержать менее 0,5 % хлоридов.

A.3 Растворимость

10 г *n*-нафтолбензина должны полностью растворяться в 1 дм³ раствора для титрования, указанного в 7.3.3.

A.4 Минимальная поглощающая способность

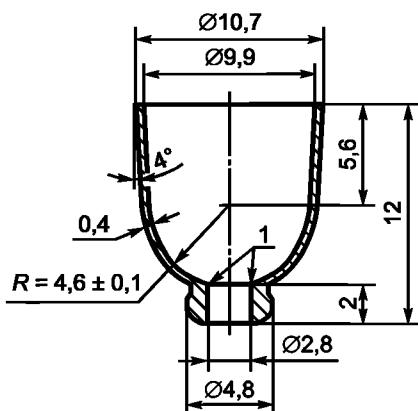
Если 0,1000 г *n*-нафтолбензина растворить в 250 см³ метанола и 5 см³ этого раствора довести метанолом до 100 см³ при pH 11,2, то полученный раствор должен иметь минимальную поглощающую способность 1,20. При измерении поглощающей способности применяют спектрофотометр Бекмана или другой аналогичного типа при пиковом значении длины волны 6,50 мкм; элементы спектрофотометра — длиной по 1 см. В качестве контрольного раствора используют дистиллированную воду.

A.5 Шкала pH

n-нафтолбензиновый индикаторный раствор по 7.3.2 должен иметь светло-зеленую окраску при значении pH ($11 \pm 0,5$).

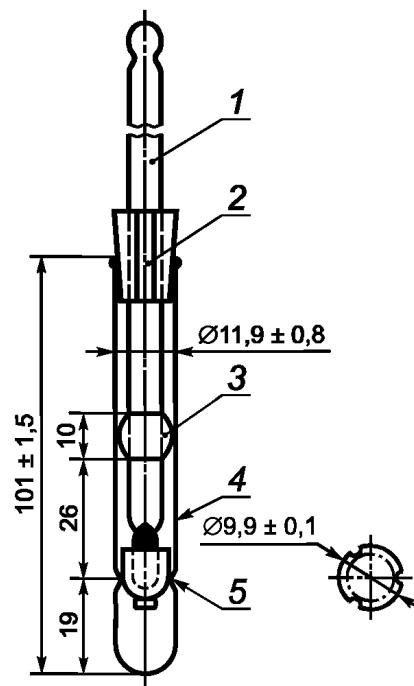
При добавлении не более 0,5 см³ 0,01 н. раствора KOH сверх количества, необходимого для контрольной пробы, индикаторный раствор окрашивается сначала в светло-зеленый цвет. При добавлении не более 1,0 см³ 0,01 н. раствора KOH сверх количества, необходимого для контрольной пробы, индикаторный раствор окрашивается в голубой цвет.

Первоначальное значение pH индикаторного раствора должно быть не менее значения pH контрольной пробы.



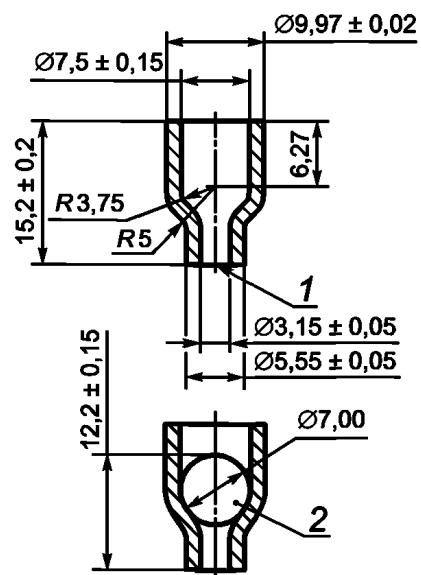
1 — острый край (удалены только заусенцы)

Рисунок А.1 — Чашка



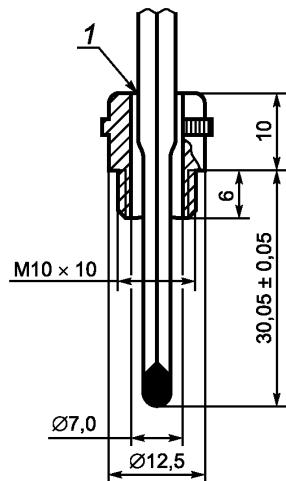
1 — термометр; 2 — прорезь в пробке для вентиляции; 3 — направляющая пробка для обеспечения необходимого зазора между термометром и пробиркой; 4 — пробирка из боросиликатного стекла; 5 — три равномерно расположенных углубления для удержания чашки

Рисунок А.2 — Испытательное устройство



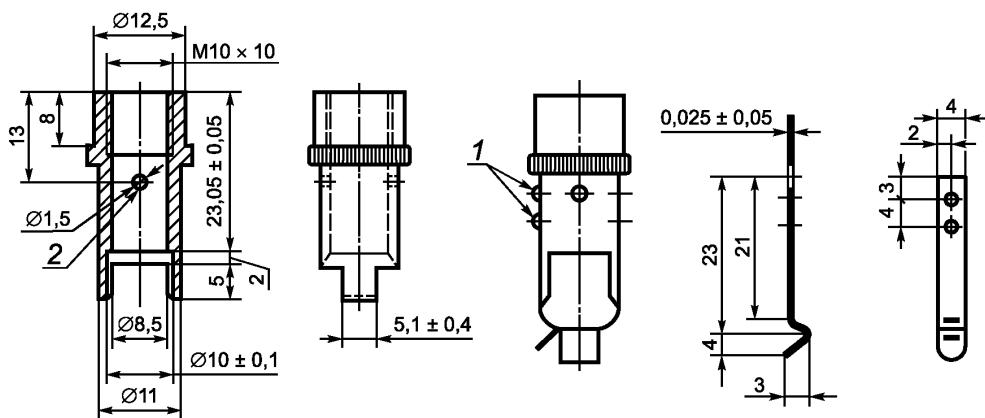
1 — острый край (удалены только заусенцы); 2 — стальной шарик

Рисунок А.3 — Чашка



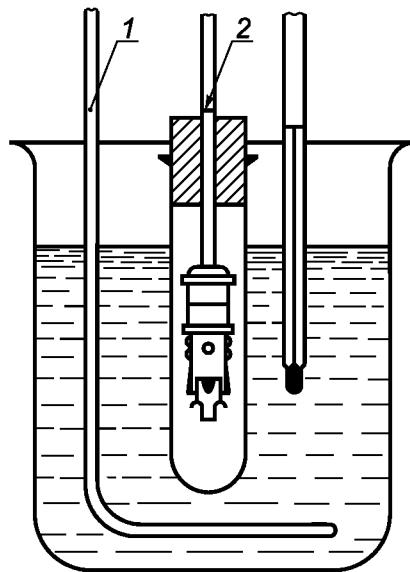
1 — цемент

Рисунок А.4 — Термометр и муфта



1 — заклепки или винты; 2 — отверстие

Рисунок А.5 — Корпус



1 — мешалка; 2 — линия погружения

Рисунок А.6 — Испытательное устройство

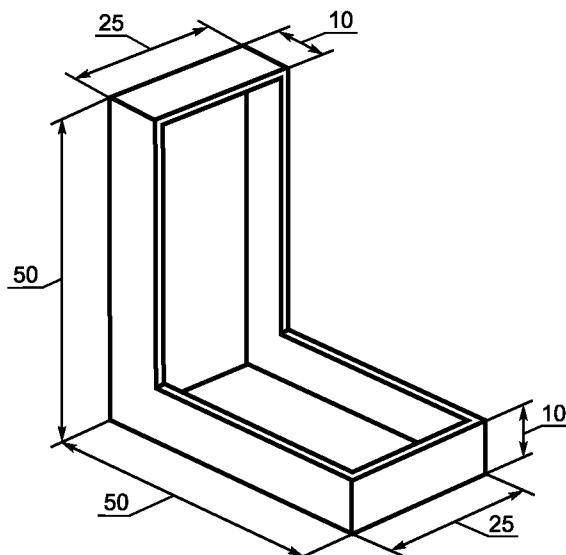


Рисунок А.7 — Бокс с двумя прямоугольными ящиками

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии межгосударственных стандартов
ссылочным международным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60247—78 Измерение относительной проницаемости, коэффициента диэлектрического разложения и сопротивления изолирующей жидкости на постоянном токе	MOD	ГОСТ 6581—75 Материалы электроизоляционные жидкие. Методы электрических испытаний
<p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MOD — модифицированный стандарт. 		

ГОСТ IEC 60811-5-1—2011

УДК 621.3.616.9.001.4:006.354

МКС 29.060.20

E49

IDT

Ключевые слова: испытание, метод, кабели, каплепадение, герметизирующий состав, масловыделение, кислотное число, коррозионно-активные компоненты, диэлектрическая проницаемость, электрическое сопротивление, изоляция, оболочка

Редактор *П.М. Смирнов*

Технический редактор *Е.В. Беспрозванная*

Корректор *В.Е. Нестерова*

Компьютерная верстка *А.Н. Золотарёвой*

Сдано в набор 23.06.2014. Подписано в печать 02.07.2014. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 71 экз. Зак. 2483.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru