

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ № 2676 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/88
23 019

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1326.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рулона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рулона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щёка	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.п.00.00	Клим	19
пв7.п.00.01	Уголок	19
пв7.п.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кромштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кромштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кромштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кромштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кромштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кромштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формирования ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголосина	30
пв6.04.00.11	Уголосина	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00СБ	Траверса для подъёма рулона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рулона стенки	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рулона ^{2 листа} стенки, 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рулонов	39
пв5к.10.00.05	Прочувина	39

Альбом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов	
	Сборочный чертеж	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	40
	2 листа	
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диаметр	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки	
	двуха. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки двуха. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львизок. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львизок 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания	
	вертикального монтажного стыка	
	Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания	
	вертикального монтажного	
	стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

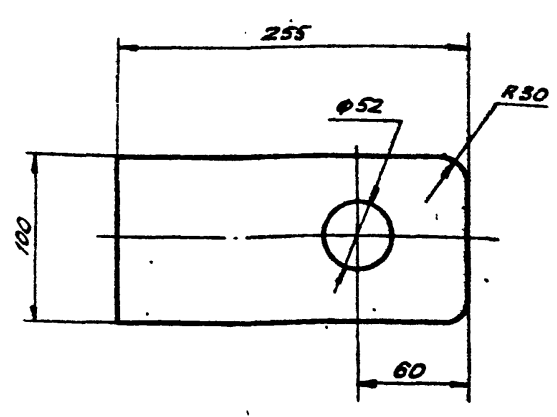
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельки

ТПР 705-5-018-86 Альбом III

№ док. листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		1326.ПЗ.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	1326.ПЗ.00.01	НАКЛАДКА	2	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	6,5 кг
Б4	3	1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4	4	1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4	5	1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4	6	1326.ПЗ.00.06	ТРУБА		
			159x10 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8734-74 L=320	1	11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
	8		Шпалит 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00					
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РЗР	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
ПР	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
ГМ	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
И.К.	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
УТ	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	

1326.ПЗ.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

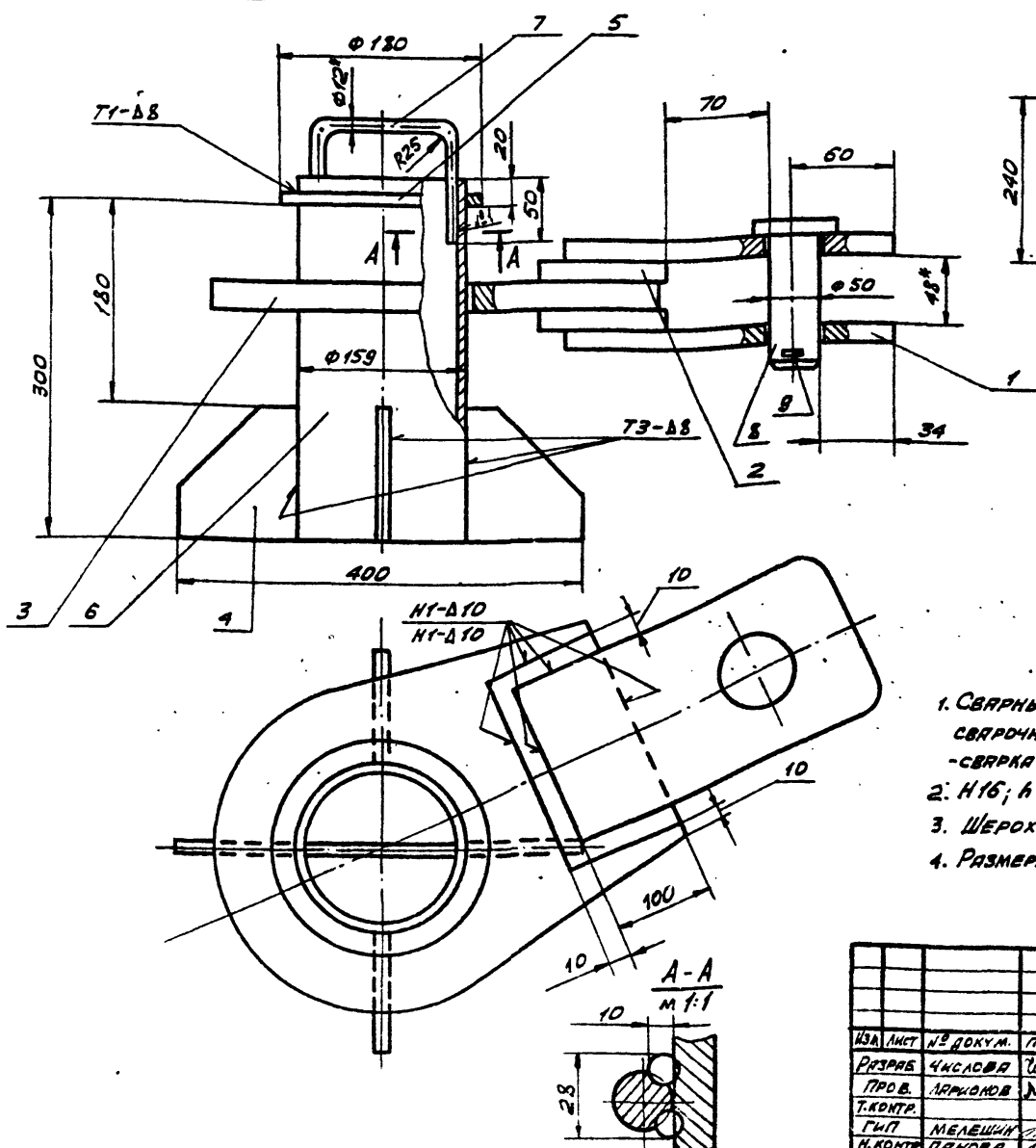
1326.ПЗ.00.01

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РЗР	1	М.И.М.	12.85	1	2,8	1:5
ПР	1	М.И.М.	12.85			
ГМ	1	М.И.М.	12.85			
И.К.	1	М.И.М.	12.85			
УТ	1	М.И.М.	12.85			

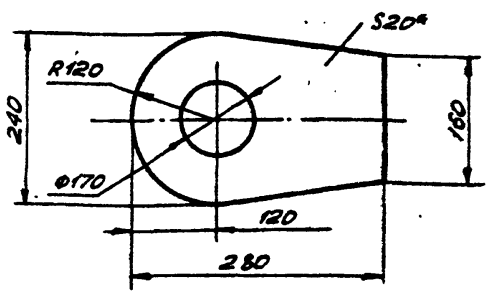
НАКЛАДКА

Б-14 ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

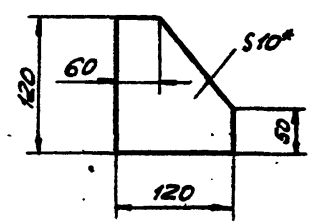
1326.ПЗ.00.00.СБ



Поз. 3
м 1:10



Поз. 4



- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-У.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1326.ПЗ.00.00.СБ

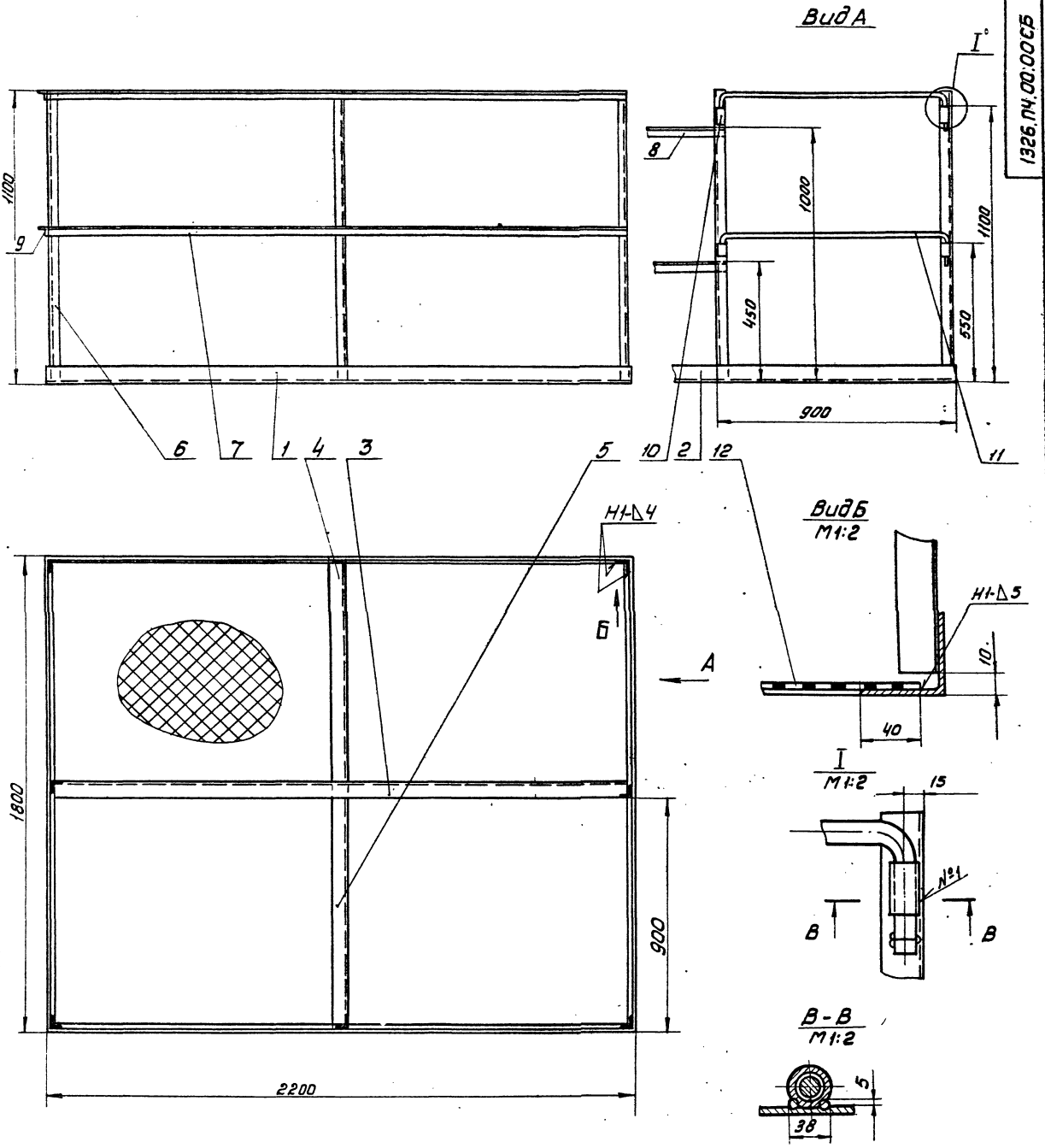
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РЗР	1	М.И.М.	12.85	1	36,7	1:5
ПР	1	М.И.М.	12.85			
ГМ	1	М.И.М.	12.85			
И.К.	1	М.И.М.	12.85			
УТ	1	М.И.М.	12.85			

ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10T

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ТПР 705-5-018 86
 Сильбом III

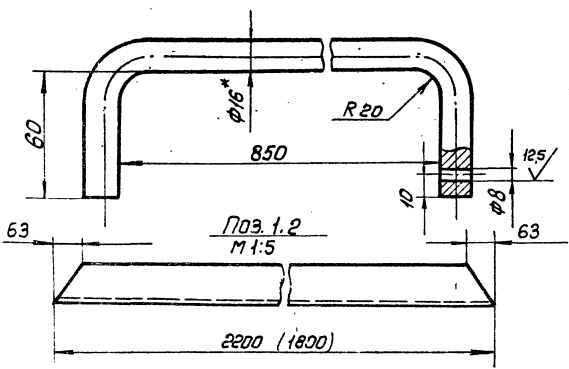


Вид А

Вид Б
 М 1:2

В-В
 М 1:2

Поз. II
 М 1:2



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щоб №1. Сварка ручная электродуговая. Варить по контуру прилегания деталей - Δ5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25.
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

П.45.14.00.14. Уклад. и сбор. Сборка №14.00.00СБ. Вид А, Вид Б, Вид В, Вид Г, Вид Д, Вид Е, Вид Ж, Вид З, Вид И, Вид К, Вид Л, Вид М, Вид Н, Вид О, Вид П, Вид Р, Вид С, Вид Т, Вид У, Вид Ф, Вид Ц, Вид Ч, Вид Ш, Вид Щ, Вид Ъ, Вид Ы, Вид Ь, Вид Э, Вид Ю, Вид Я.

				1326.П4.00.00СБ		Лист	Масса	Удельн
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка на постамент.	187.	1:10	
Введен	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн				
Проф					Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т.контр	Мелешин	12.85				Инженер-технолог		
Н.контр	Панява	12.85				Мастер		
Утв.	Кузнецов	12.85				г. Москва		

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТАН. № 508 ГОСТ 262-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 6631634510018509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
Б4	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
Б4	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
Б4	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
Б4	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 632152410018509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
Б4	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
Б4	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
Б4	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
Б4	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,810015262-75 L=30	4	0,08 кг
Б4	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

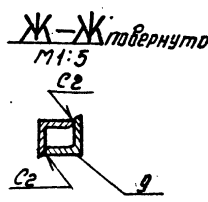
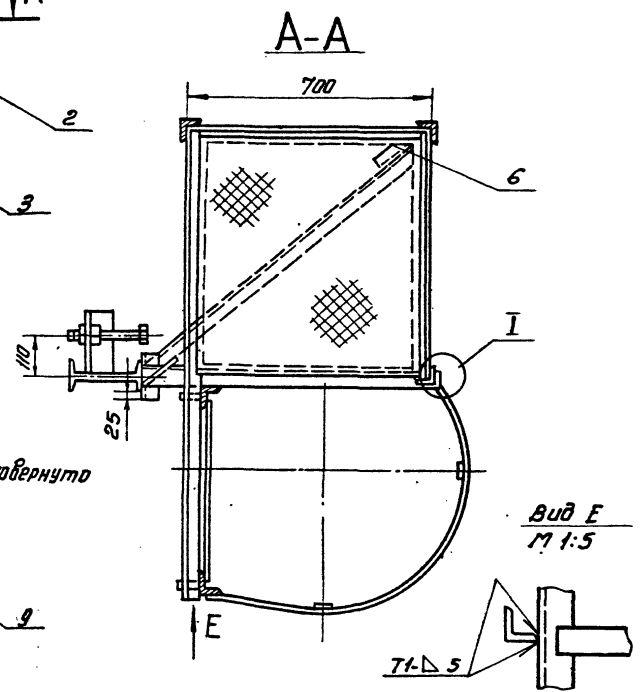
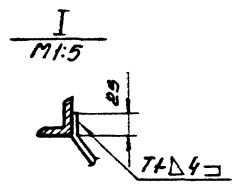
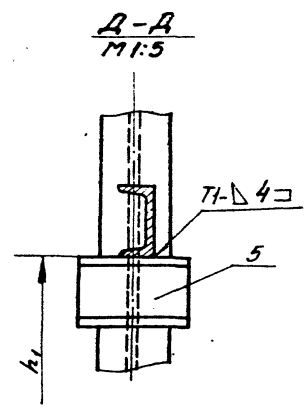
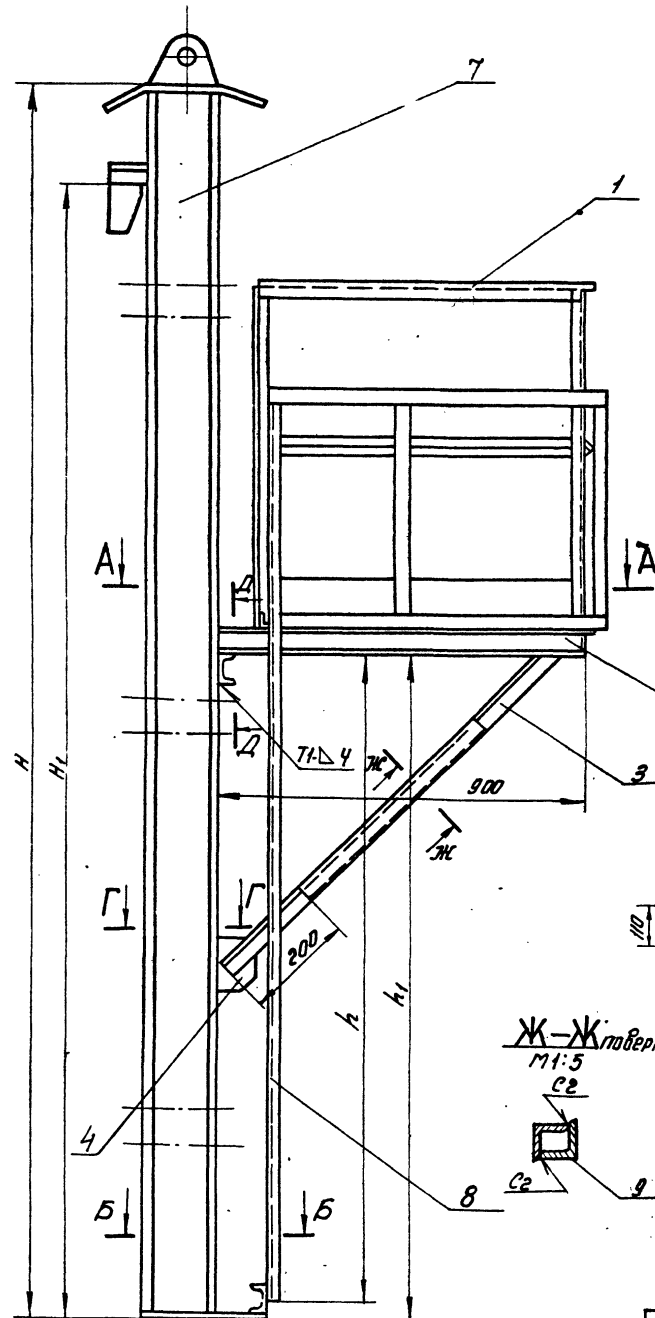
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		1865. 07. 03. 00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1865. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2690-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2 1865. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x510018509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
Б4	3 1865. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
Б4	4 1865. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
1865. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0051
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0052
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0053
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0054
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0055
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1865. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ		
		1865. 07. 03. 00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1 1865. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2 1865. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 6501501510018509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	1,4 кг
Б4	3 1865. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
Б4	4 1865. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
		L=1350	2	1,3 кг
1865. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

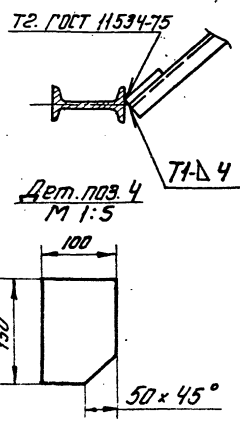
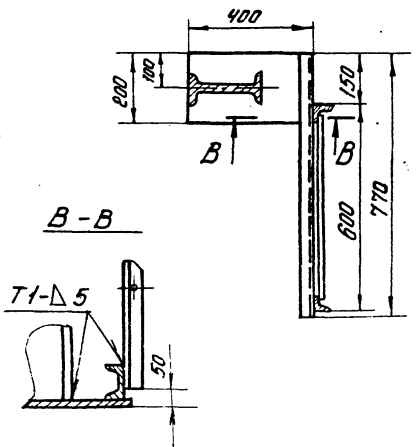
ИЗМ. № 0056
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0057
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0058
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0059
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0060
ПОДП. И. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

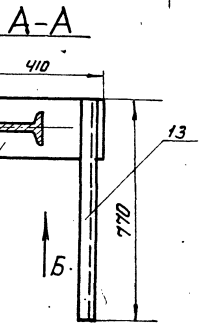
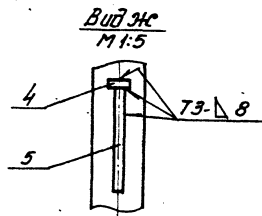
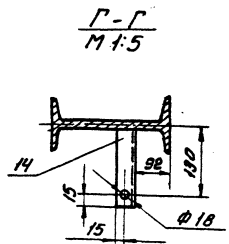
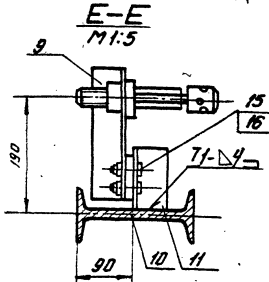
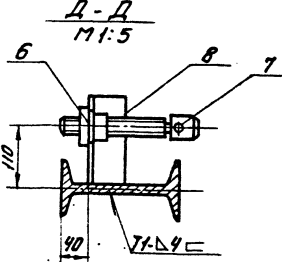
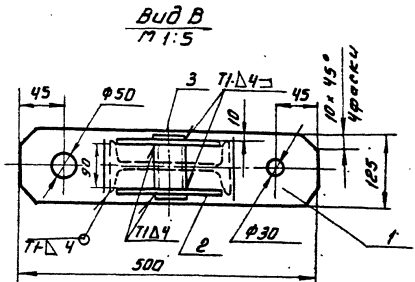
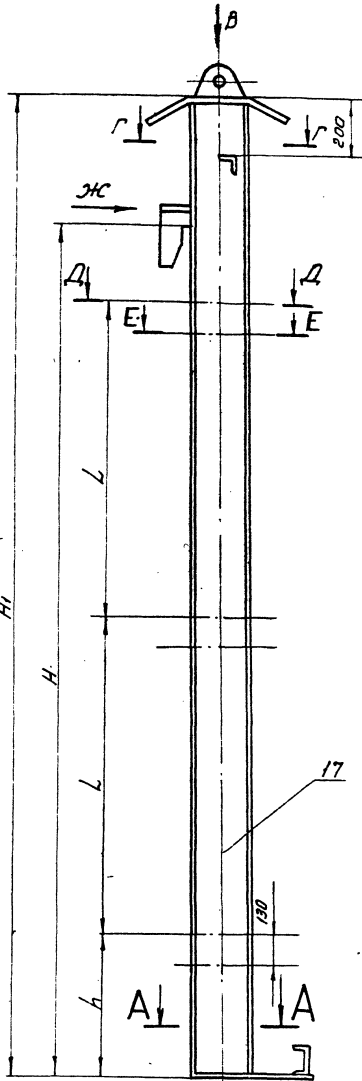
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



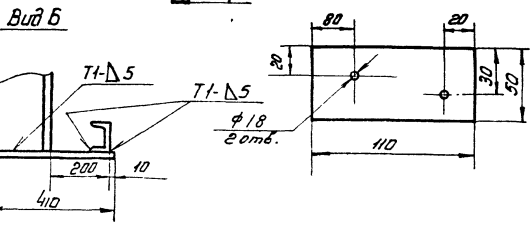
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\sqrt{R_a}$
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ				Лит. Масса	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Дата		
Разраб.	Кудачина	16.85	12.85	См. табл. 1:10	Лит. Листов 1
Проф.	Числова	12.85	12.85		
Исполт.	Мелешич	12.85	12.85	Испроделательский цех	
Исполт.	Талова	12.85	12.85	г. Москва	
Чтв.	Курочкин	12.85	12.85		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III



Дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ²⁹
4. * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ Альбом III

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Всего листов
Балка				Стр.	табл. 1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Исполн.	Мельнич	12.85		Инженер-конструктор		
Провер.	Панова	12.85		2. Москва		
Утв.	Козышев	12.85				

21517-03

Лльбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				ПВ 65.07.02.00	Лист	2

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00	Лист	2

9

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

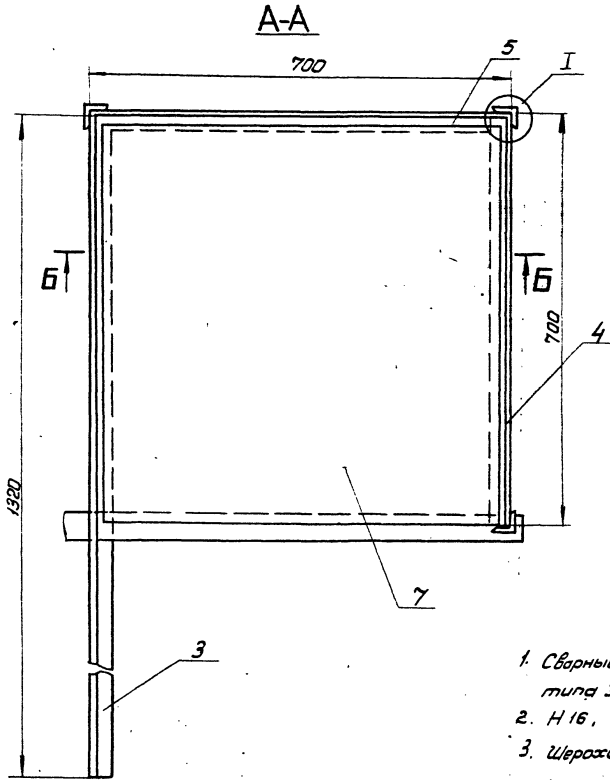
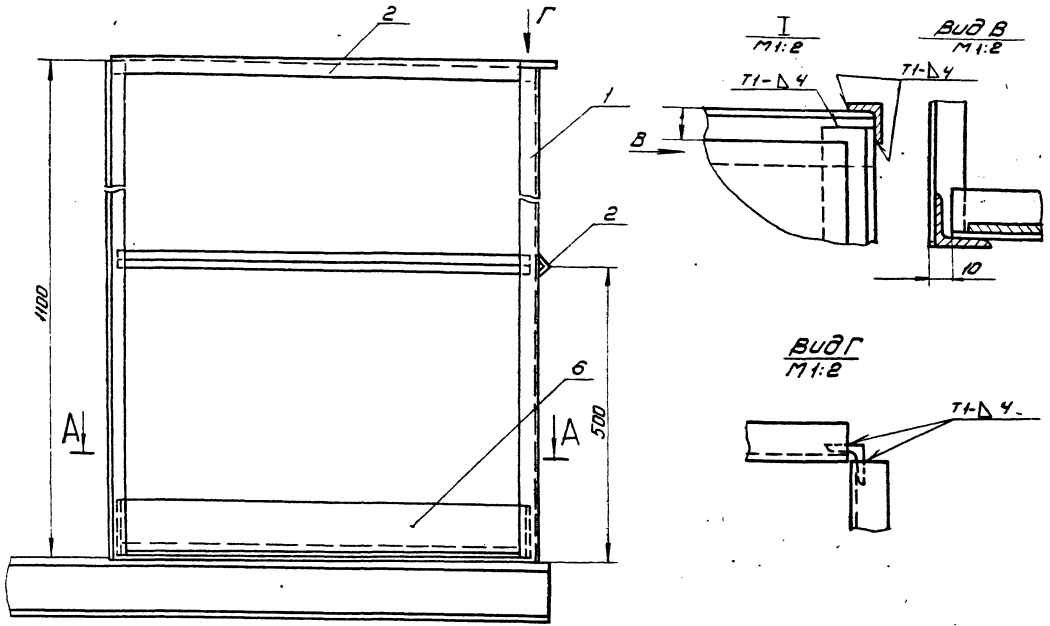
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				57x4 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ПОВНТЕЛО	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНЬЯ	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНКТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
				ПВ 65.07.02.00		
				БАЛКА		
				Лист 1 Лист 2 Лист 3		
				ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. Москва		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

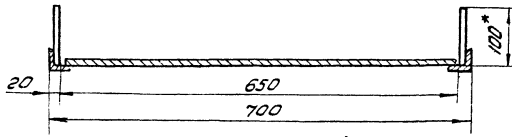
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		
				Лист 1 Лист 2 Лист 3		
				ГИПРОТЕСТТЕХ-МОНТАЖ г. Москва		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Л865.07.01.00СБ



Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± 0,16/2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 Rz
4. *Размеры для справок.

				Л865.07.01.00СБ			
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Площадка		Лист	Всего листов
Разработ.	К.И.Иванов	М.И.Иванов	2.85			И	27.0
Проект.	С.И.Иванов	М.И.Иванов	2.85	Сборочный чертеж		Лист	Листов
Г.И.П.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	2.85			Лист	Листов
И.К.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	2.85			Иркутский институт г. Москва	
Утв.	К.И.Иванов	М.И.Иванов	2.85				

Изд. № 1001. Изд. и дата. Копировать по указанию. Изд. и дата.

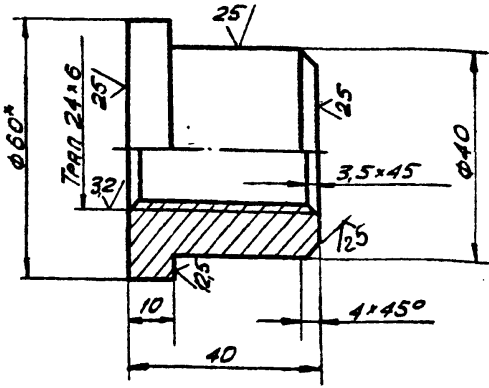
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

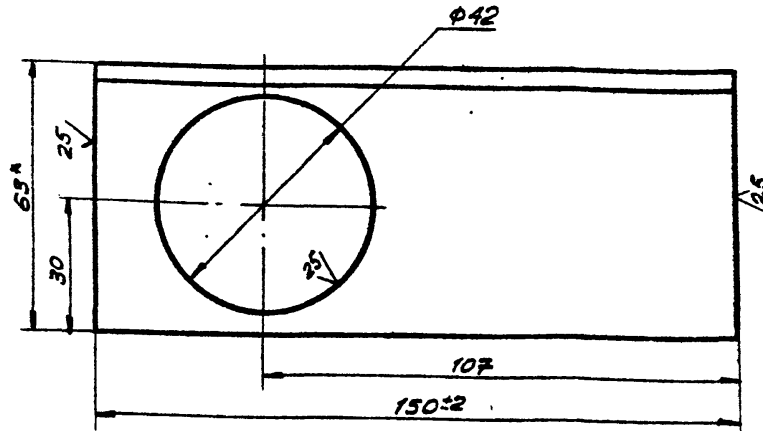
Гайка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

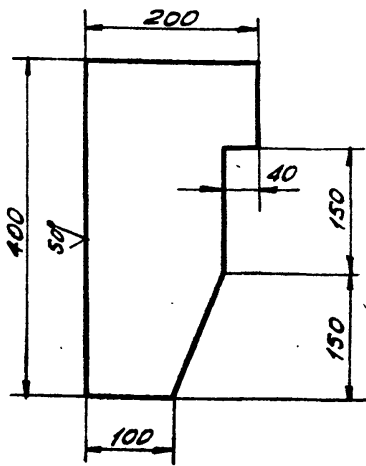
Уголок

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

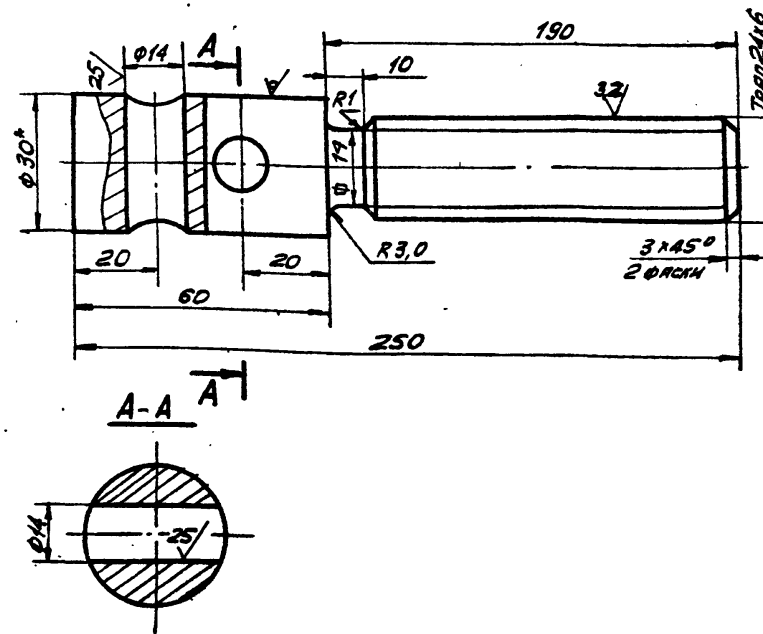
Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-75														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																																			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																					
		АБТЯЖИ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	ОГРАЖДЕНИЕ Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>И</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов	Площадка		И	7	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																										
Площадка		Лист	Листов																																				
Площадка		И	7																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.

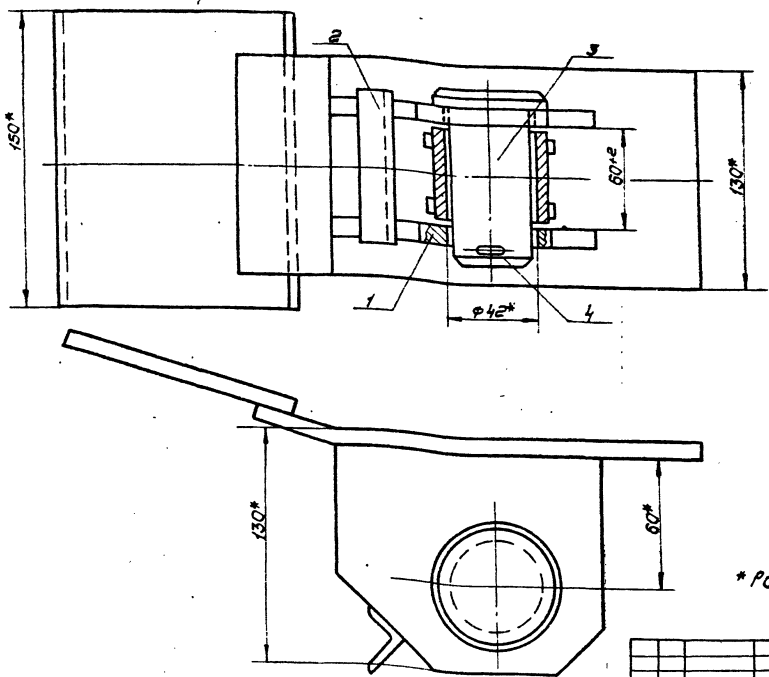
ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

Ухо		Лист	Листов
Ухо		И	12
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Циф. код, дата, вкл. №, дата, вкл. №, дата, вкл. №, дата, вкл. №

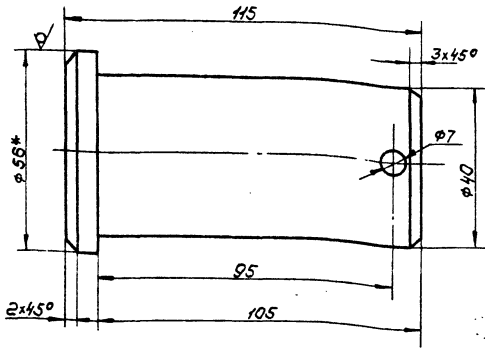


* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				
				Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва		

10.00.00.01.129U

12.85



1. М16, h16, ± 0,16/2.
 2* размер для справок.

Циф. код, дата, вкл. №, дата, вкл. №, дата, вкл. №, дата, вкл. №

ПВЗ1.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг 6-56 ГОСТ 2590-71				Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

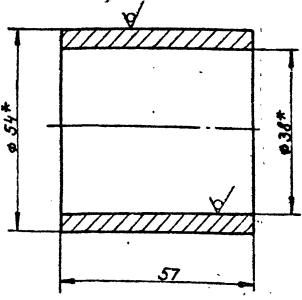
Форм. Зона	Г03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
13		ПВЗ1.02.00.00СБ	Сборочный чертёж			
Сборочные единицы						
14	1	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	1		
14	2	ПВЗ1.02.02.00	Корпус	1		
<u>Детали</u>						
14	3	ПВЗ1.02.08.01	Палец	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Шплицт 6.3x60-002 ГОСТ 397-79		1		
ПВЗ1.02.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И		1
Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 101020101

ПВЗ1.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.01

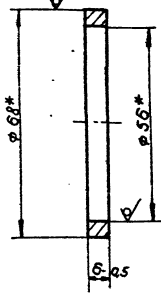
Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Б1х8 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проб.	Ильин			
И. контр.	Мельников		12.85	
Л. контр.	Панова		12.85	
Утв.	Кузнецов		12.85	

ПВЗ1.02.01.02

25/√



* Размеры для справок.

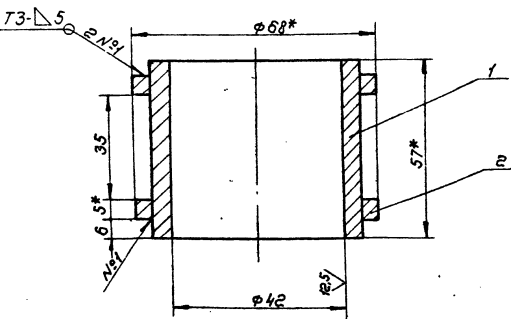
ПВЗ1.02.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Б8х6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проб.	Ильин			
И. контр.	Мельников		12.85	
Л. контр.	Панова		12.85	
Утв.	Кузнецов		12.85	

ПВЗ1.02.01.00С6



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80... Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± 0.1/0.2
- * Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.00С6

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проб.	Ильин			
И. контр.	Мельников		12.85	
Л. контр.	Панова		12.85	
Утв.	Кузнецов		12.85	

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			ПВЗ1.02.01.00С6	Сварочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ПВЗ1.02.01.01	Втулка	1	
И	2		ПВЗ1.02.01.02	Кольцо	2	

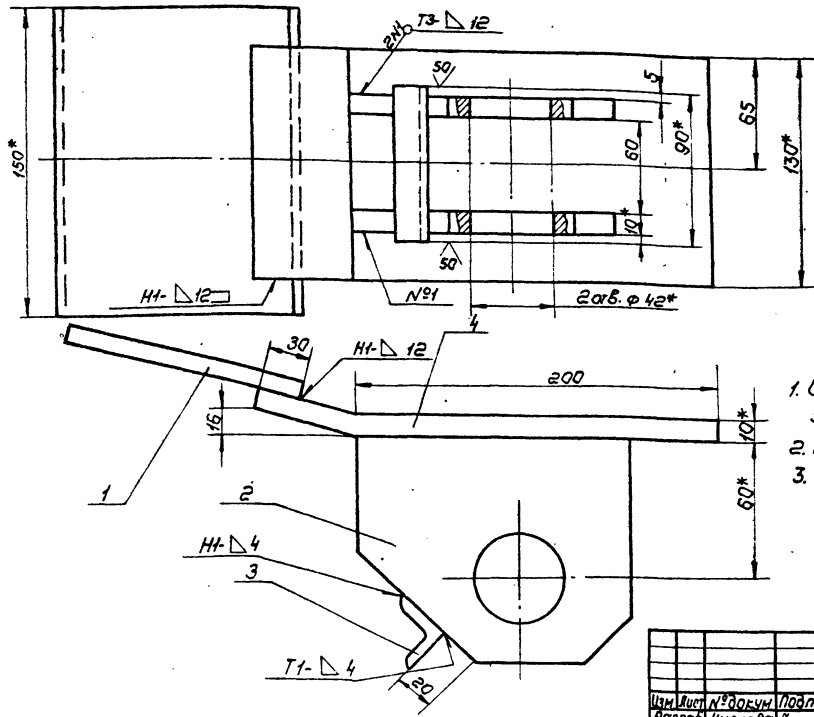
ПВЗ1.02.01.00

Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтеспец-монтаж г. Москва		

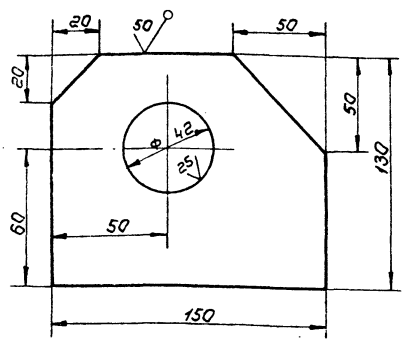
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проб.	Ильин			
И. контр.	Мельников		12.85	
Л. контр.	Панова		12.85	
Утв.	Кузнецов		12.85	

III Альбом III ТИР 705-5-018.86 Шифр № докум. Взам. № Шифр № докум. Подп. и дата.



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. H16, h16, ± 0.16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54-50.

ПВ31.02.00.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Учеловба	Подп.
Провер.	Техн	Дата
Корпус Сборочный чертёж		
Лист	Листов	1 1
ТИР № 705-5-018.86 Шифр № докум. Взам. № Шифр № докум. Подп. и дата.		



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0.16/2.

Шифр № докум. Взам. № Шифр № докум. Подп. и дата.

ПВ31.02.02.02		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	Учеловба	Подп.
Провер.	Техн	Дата
Щека		
Лист	Листов	2.5 1
Полоса 12x150 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 ТИР № 705-5-018.86 Шифр № докум. Взам. № Шифр № докум. Подп. и дата.		

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			ПВ31.02.02.00СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
54	1	ПВ31.02.02.01	Пластина	Пластина Б-10x150 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	3.0кг
4	2	ПВ31.02.02.02	Щека	Щека	2	
54	3	ПВ31.02.02.03	Переключина	Переключина Уголок Б-25x25 ГОСТ 18507-79 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100	1	0.20кг
54	4	ПВ31.02.02.04	Пластина	Пластина Б-10x150 ГОСТ 103-76 Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 270	1	4.20кг
ПВ31.02.02.00						
Изм.	Лист	№ докум.				
Разраб.	Учеловба	Подп.				
Провер.	Техн	Дата				
Корпус						
Лист	Листов	1 1				
ТИР № 705-5-018.86 Шифр № докум. Взам. № Шифр № докум. Подп. и дата.						

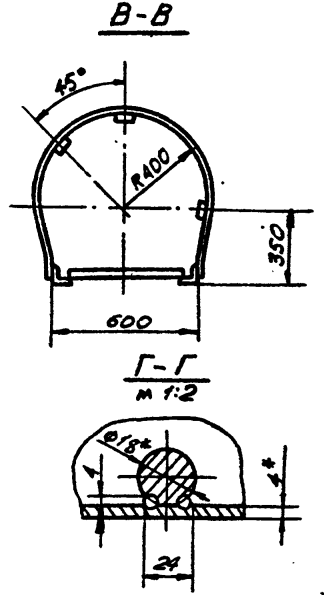
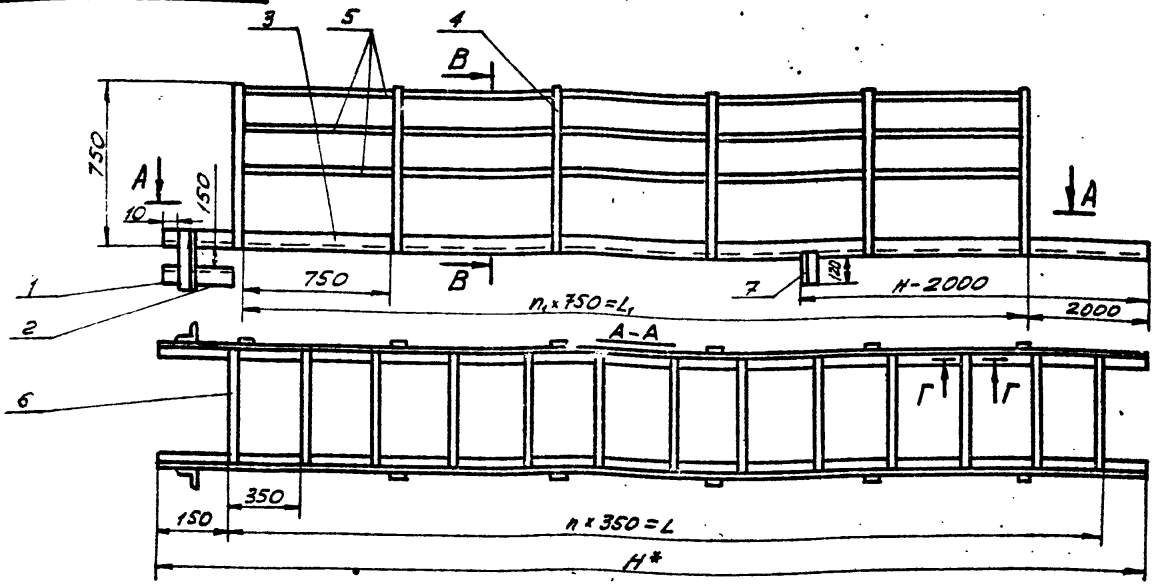
Лист 705-5-018.86

Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.	
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	3	0,9 кг	
				L = 1500			
				L = 580	11	1,1 кг	
				ПВ9.20.00.00-01 см. СБ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 4460	2	18,8 кг	
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 1920	4	1,2 кг	
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 2250	3	1,4 кг	
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 580			
ПВ9.20.00.00						Лист	2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
Б3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	1		ПВ9.20.00.01	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 270	2	0,45 кг	
				УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L = 300	2	0,8 кг	
Б4	7		ПВ9.20.00.07	L = 150	2	0,4 кг	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ9.20.00.00 СМ СБ			
				ДЕТАЛИ			
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 3710	2	11,5 кг	
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79			
				L = 1920	3	12 кг	
ПВ9.20.00.00						Лист	7
ЛЕСТНИЦА						Лист	6
ИЗМ. ЛИСТ						Гипропроект - КОНТАК - г. МОСКВА	

ПВ9.20.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n ₁	МАССА, кг
	L	L ₁	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

1. Незказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, н 16, ± IT16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ9.20.00.00 СБ				Лист	Листов
ЛЕСТНИЦА				И	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов
ИЗМ. ЛИСТ				Гипропроект - КОНТАК - г. МОСКВА	

27577-03

Лист 3
ИПР 705-5-018.66

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	46	1.1 кг
Лист					6
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

18

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-050ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	33	1.1 кг
Лист					5
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	20	1.1 кг
Лист					4
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ9.20.00.00-020ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	1.1 кг
Лист					3
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата					ПВ9.20.00.00

Изм. № докум. Подп. Дата

27317-03

Л. Лыбом III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			П87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		П87.И.00.01	Уголок	2	

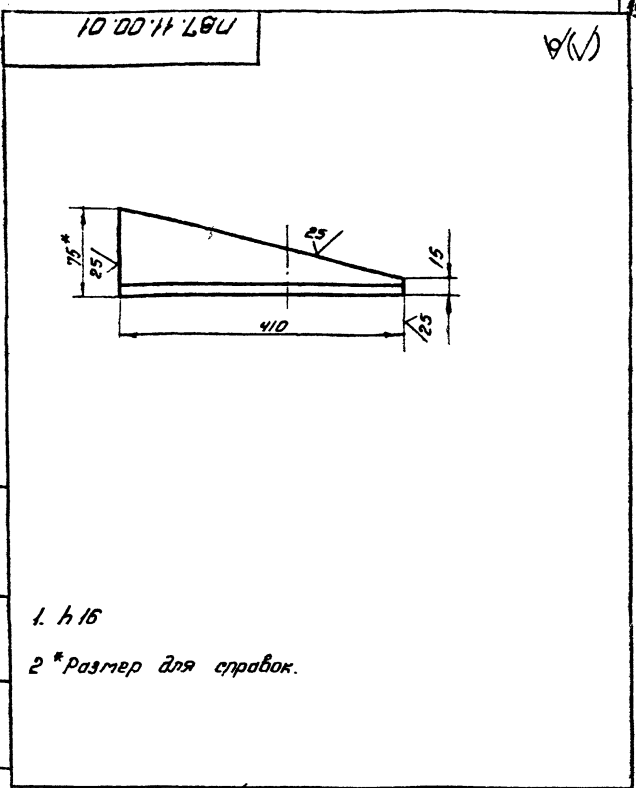
Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

П87.И.00.00

КЛИН

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Испролетреспецштамп
г. Москва



- 1. h 16
- 2 * размер для справок.

П87.И.00.01

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		

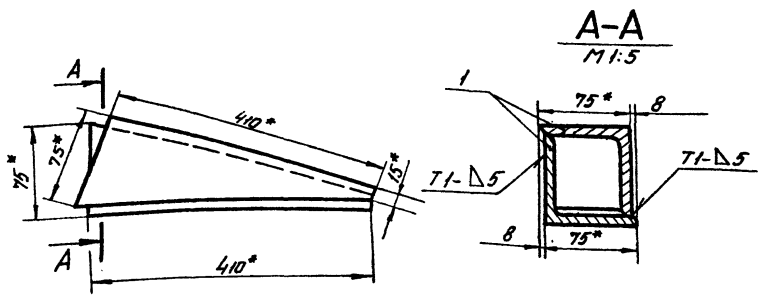
Уголок

Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Листов	Листов
И	3,5	1:5

Испролетреспецштамп
г. Москва

П87.И.00.00.СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
- 3 * Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

П87.И.00.00.СБ

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛИН		
				Сборочный чертеж		

КЛИН

Сборочный чертеж

Лист	Листов	Листов
И	4,0	1:5

Испролетреспецштамп
г. Москва

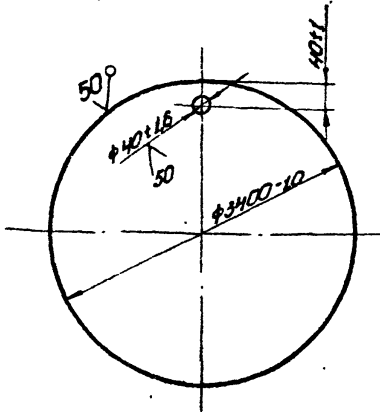
21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

Льбом III

ТПР 705-5-018.86



17812.02.00.00

Поддон

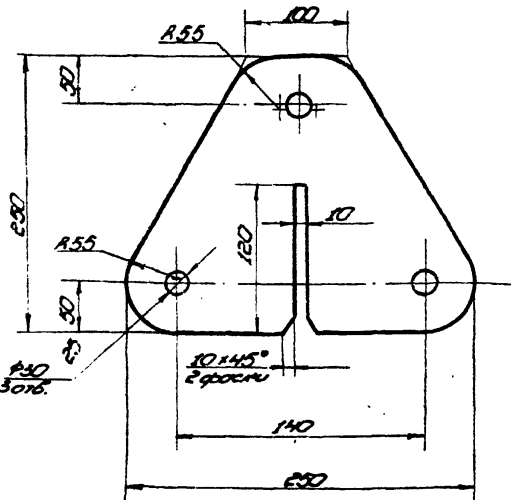
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неучтенные отдельные отклонения размеров: h16, h16, ± 0.16

1781.04.00.01

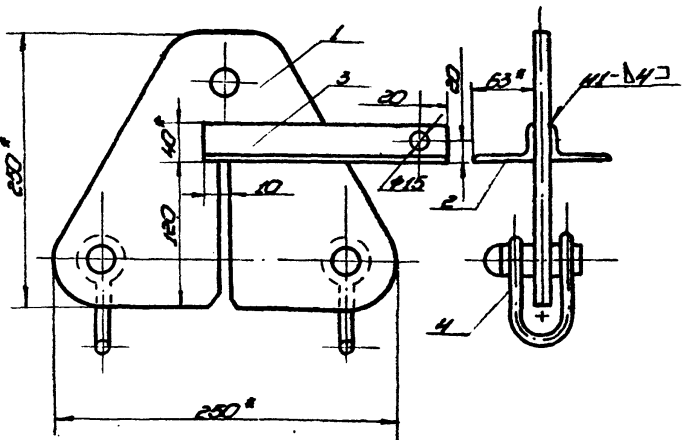
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

Обозначение	Номенклатура	Количество
	Документация	
И4	1781.04.00.05	Сборочный чертеж
	Листы	
И4	1	1781.04.00.01
	Пластина	1
	Отверстия	
	Угловые вставки по ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
И4	2	1781.04.00.02
	L = 50	1
И4	3	1781.04.00.03
	L = 250	1
	Стандартные изделия	
	Шпилька SA-25	
	ГОСТ 2312-79	2
	L = 138	

1781.04.00.00

Горыштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов	1
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

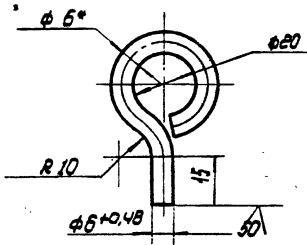
Горьковский

Горьковский

21517-03

10 00 01 218U

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

10 00 01 218U

Сервга

Лист	Масса	Материал
	0,03	1:1
Лист	Листов	1
Илпронтермещлонтмж г. Москва		

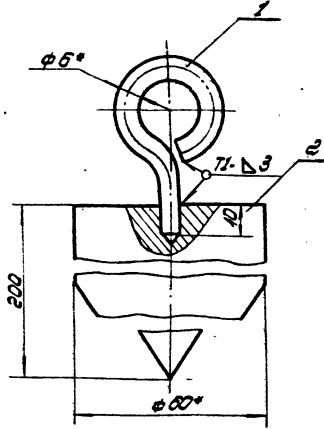
Груз В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист №... (Title, sheet number, scale, and date)

ТНП 705-5-018.80

Альбом III

10 00 00 00 CB



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10 00 00 00 CB

Отвес

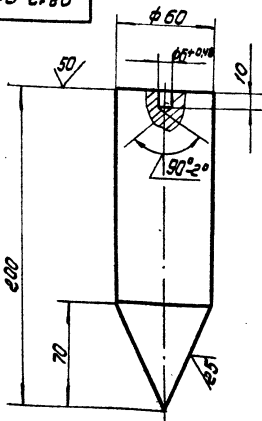
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
	4,0	1:1
Лист	Листов	1
Илпронтермещлонтмж г. Москва		

Лист №... (Title, sheet number, scale, and date)

20 00 01 218U

(V)A



1. Длина заготовки $300 \pm 1,5$ мм.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$

20 00 01 218U

Груз

Лист	Масса	Материал
	3,9	1:2
Лист	Листов	1
Илпронтермещлонтмж г. Москва		

Груз В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист №... (Title, sheet number, scale, and date)

Шрифт	Дата	Год	Обозначение	Наименование	Лист	Примеча-ние
				Документация		
			10 12 01 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
			1 10 12 01 00 01	Сервга	1	
			2 10 12 01 00 02	Груз	1	

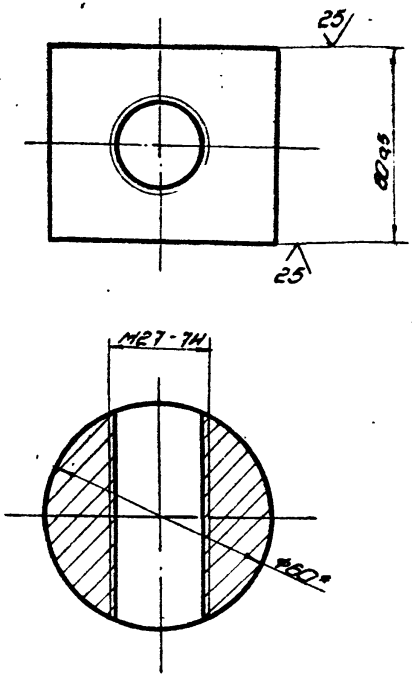
10 00 00 00

Отвес

Лист	Лист	Листов
		1
Илпронтермещлонтмж г. Москва		

Лист №... (Title, sheet number, scale, and date)

174.05.00.03 (V/A)



* Размер для справок

174.05.00.03

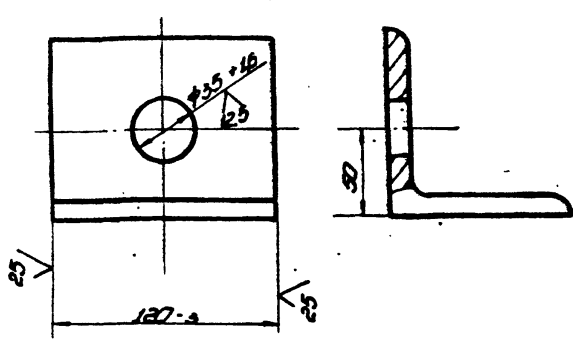
ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.01.01 (V/A)



174.05.01.01

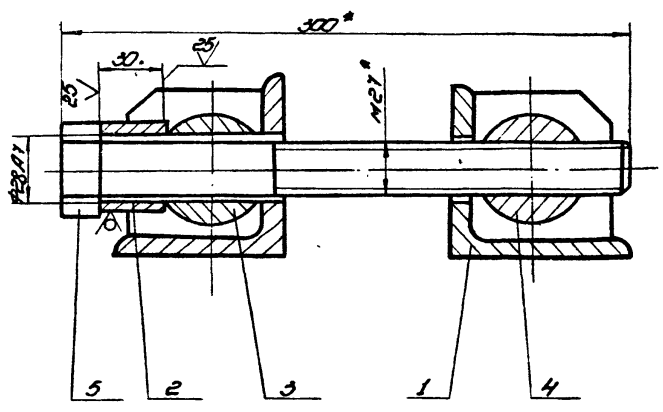
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
125	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 10278-509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.00.00.05 (V/A)



* Размеры для справок

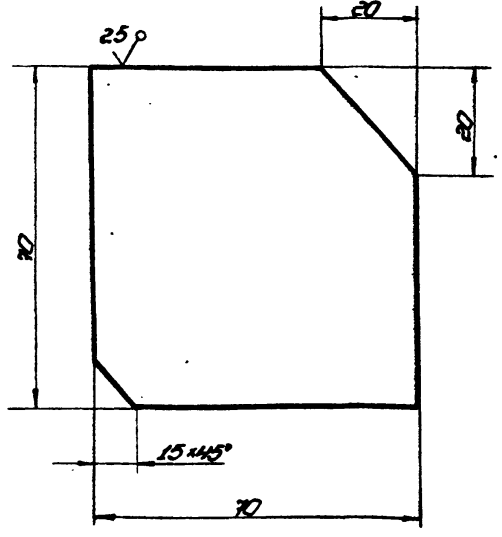
174.05.00.00.05

СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЕ
СЪЕДИНИТЕЛЬ ЧЕЛЮСТЬ

Лист	Масса	Масштаб
76	1:1	

Копировать

174.05.01.02 (V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16 ± 0.16
2

174.05.01.02

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
93	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 18905-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

ТНР 705-5-01886 Янвобом III

Умб. А. Паси. Паси. у адро. Ворм амб. Умб. А. Паси. Паси. у адро.

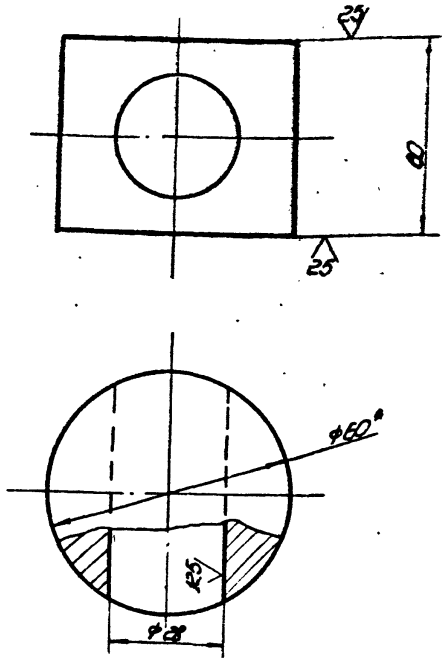
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
И4	1 ПБ4.05.01.01	Резьба	2
И4	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

Кронштейн
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

20 00 50 78 11

(V) 23



1. H16; h16; ± 11/16
2. * Размер для справок.

Умб. А. Паси. Паси. у адро. Ворм амб. Умб. А. Паси. Паси. у адро.

ПБ4.05.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

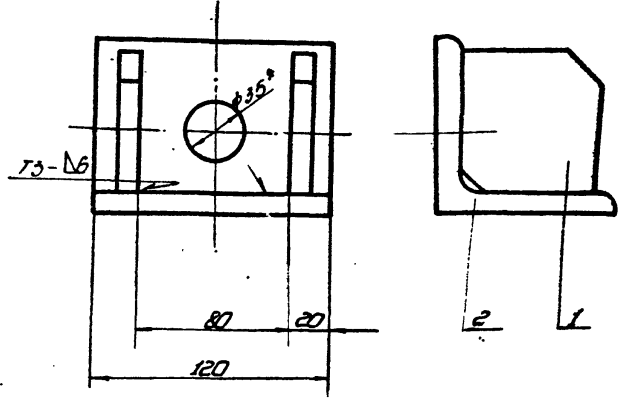
Сухарь
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Сборочное изделие	
И4	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2
		Детали	
И4	2 ПБ4.05.00.01	Втулка 845.1001.2590-71 842.01.3.1001.335-79 L=30	1 0,15 м
И4	3 ПБ4.05.00.02	Сухарь	
И4	4 ПБ4.05.00.03	Гайка	
		Стандартное изделие	
		Болт М21x30x58.025 ГОСТ 7798-70	1

ПБ4.05.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

Стяжное приспособление
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

90 00 20 00 78 11



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. ± 11/16
3. * Размер для справок.

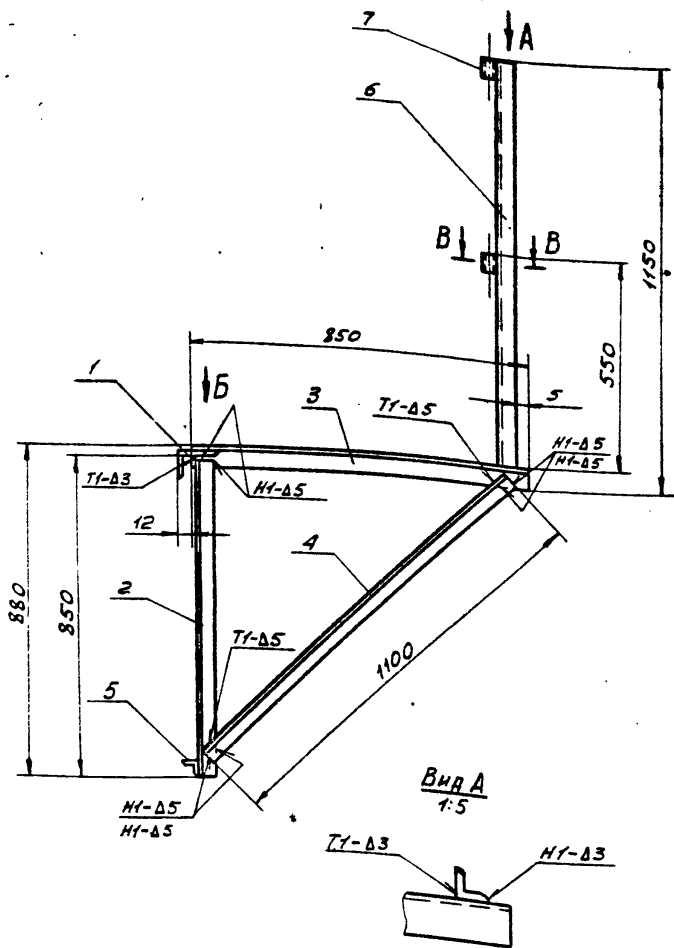
Умб. А. Паси. Паси. у адро. Ворм амб. Умб. А. Паси. Паси. у адро.

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

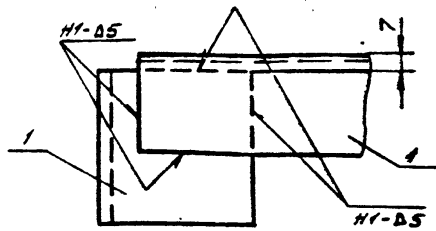
Кронштейн
Сборочный чертёж
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

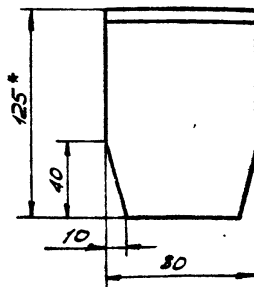
Имя, Фамилия, Подпись, Дата



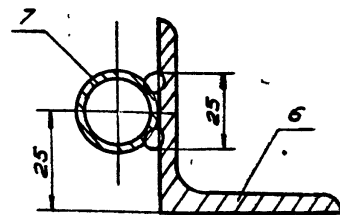
Вид Б
м 1:2



Поз.1
м 1:2



B-B
м 1:1



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПБ 5.64.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАШШ.	МАШШТАБ
РЗРБ	ПРК	1000	12.85		15,2	1:10		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШШШ	12.85					
Т. КОНТР.								
ГИП	МЕЛЕШИН	ШШ	12.85					
И. КОНТР.	ПАНОВА	ШШ	12.85					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШШ	12.85					

КРОНШТЕЙН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

00 00 07 00



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

ПП 7.07.00.00

КАРМАН

14 ГОСТ 8240-72
ШРЕМЕР СТ. 3 ГОСТ 14037-79

ЛИСТ	МАССА	МАШШТАБ
	0,5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

СЕРИЯ	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПБ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПБ 5.64.00.01	КНОПОК УГОЛОК Б-125x80x10 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L=80	1	0,1 кг
B4	2		ПБ 5.64.00.02	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
B4	3		ПБ 5.64.00.03	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
B4	4		ПБ 5.64.00.04	УГОЛОК Б-28x28x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг
B4	5		ПБ 5.64.00.05	УГОЛОК Б-28x28x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	0,1 кг
B4	6		ПБ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79	1	4,2 кг
B4	7		ПБ 5.64.00.07	ТРУБА Труба 20x28 ГОСТ 3262-72 L=50	2	0,07 кг

ПБ 5.64.00.00

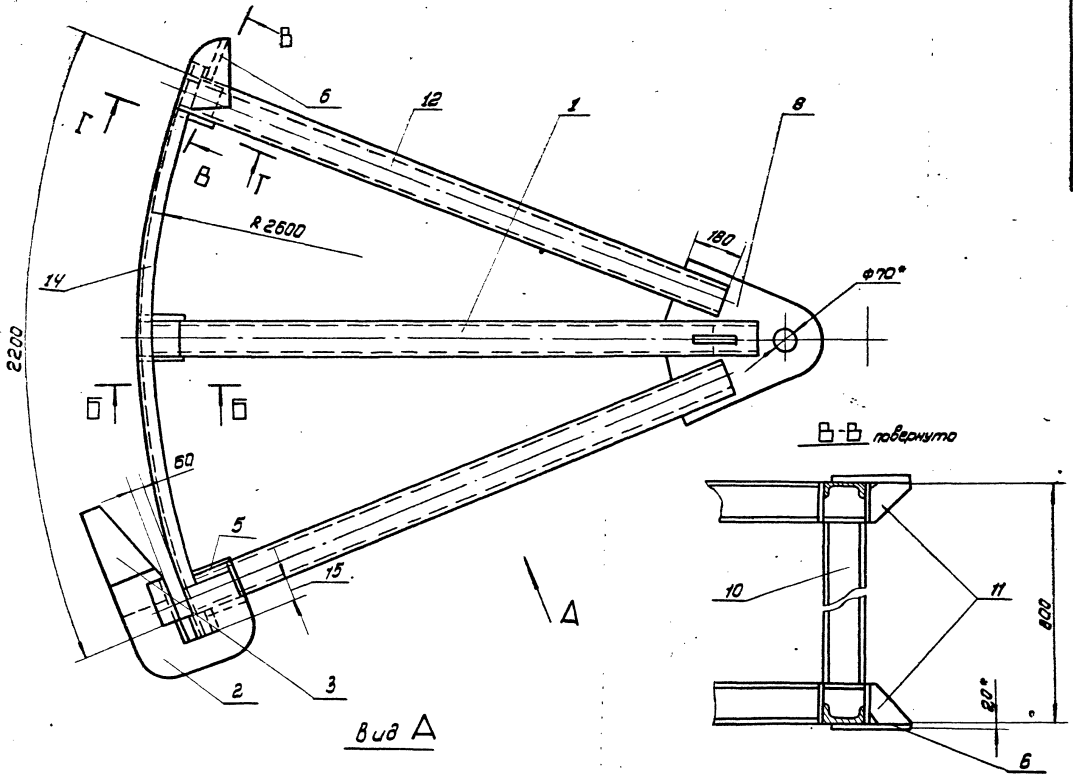
КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

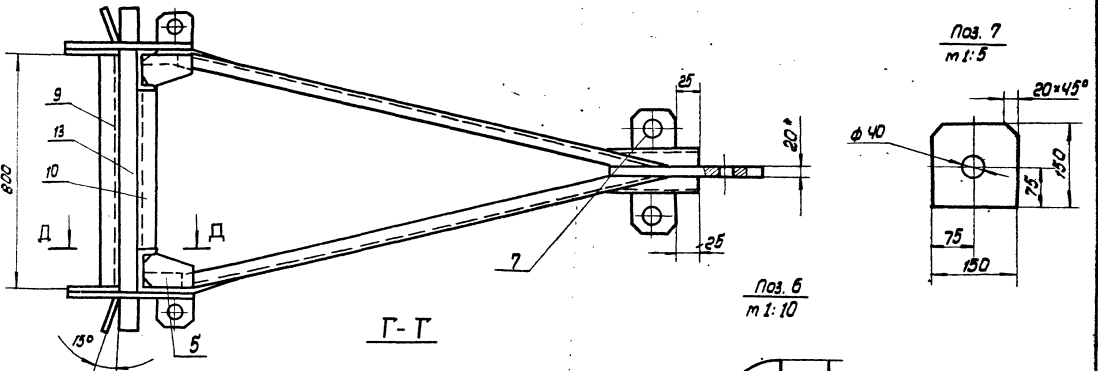
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ТИР 705-5-01886 Дробом III

186.04.00.00 СБ



Вид А

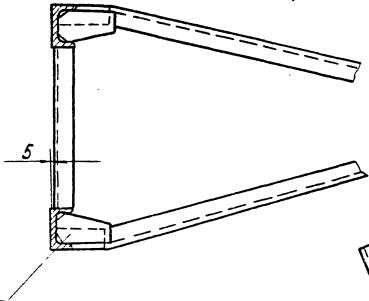
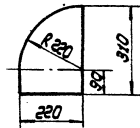
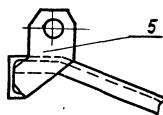


Поз. 7
м 1:5

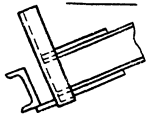
Поз. 6
м 1:10

Г-Г

Б-Б



Д-Д



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, ²⁷¹⁶
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50 ✓
4. * Размеры для справок.

Ш. 186.04.00.00 СБ

				186.04.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Н.В.С.	Л.В.	Л.В.	Приспособление для фотосъемки		310.0	1:10	
Проверка	М.В.С.	Л.В.	Л.В.	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
Корректор	Л.В.	Л.В.	Л.В.					
Г.П.	М.В.С.	Л.В.	Л.В.					
Н.К.	Л.В.	Л.В.	Л.В.					
Утв.	Л.В.	Л.В.	Л.В.					

Льбом III
ТГР 705-5-018 ЯВ

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б2	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б2	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для фармообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

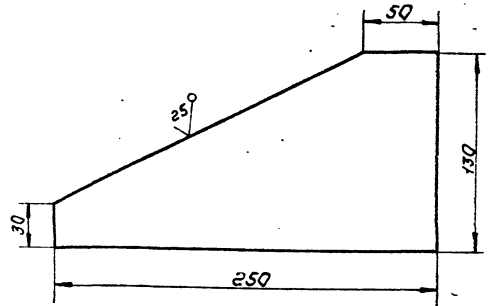
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

2

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

20 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

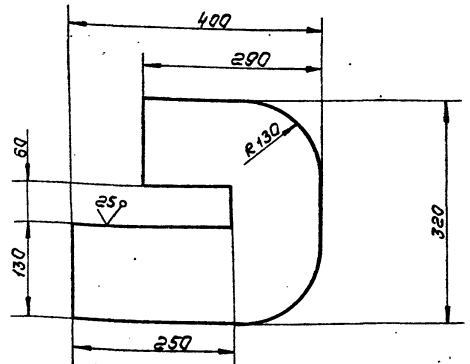
ПВ6.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			1,25	1:2
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецова	Шм	12.85				

Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

ПВ6.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			15,0	1:5
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецова	Шм	12.85				

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

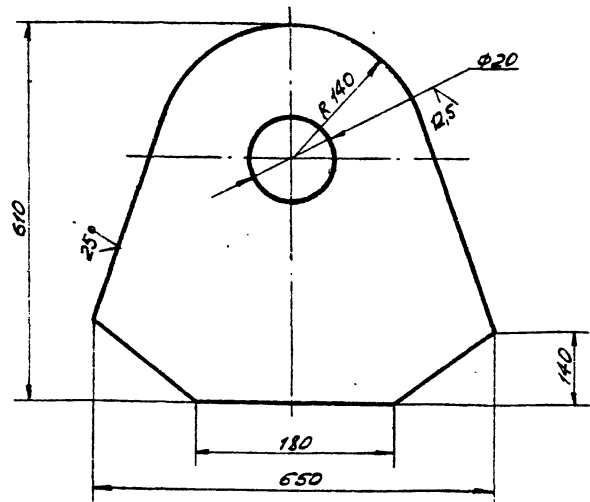
Гипрофармацевт. монтаж
г. Москва

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Подпись, Дата, Подпись, Дата

Л86.04.00.07



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

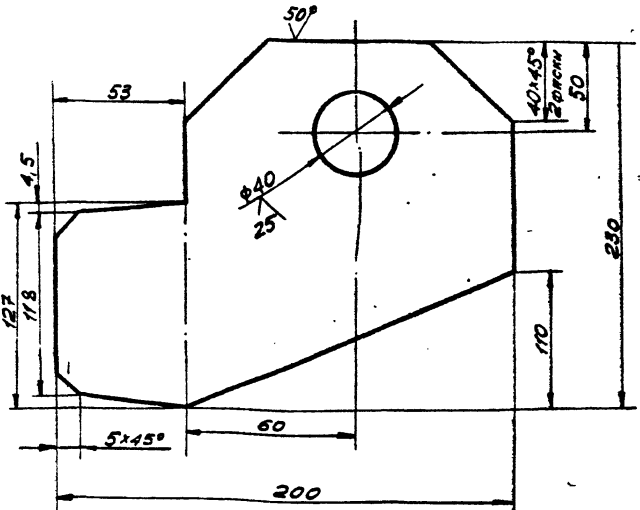
Л86.04.00.07

ПЛАСТИНА

Лист	Масштаб	Масштаб
40,0	1:5	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

ШВЕДЕР 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Л86.04.00.04



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

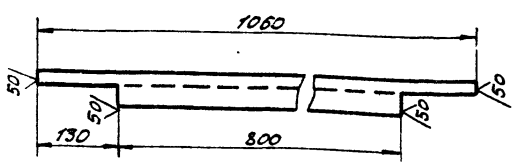
Л86.04.00.04

ПЛАСТИНА

Лист	Масштаб	Масштаб
2,5	1:2	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

ШВЕДЕР 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Л86.04.00.08



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 0,2

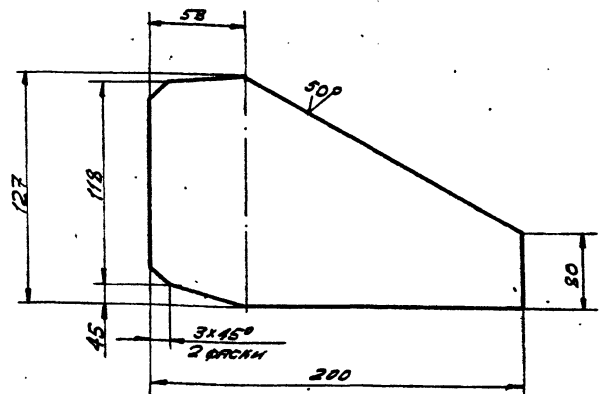
Л86.04.00.08

СТОЙКА

Лист	Масштаб	Масштаб
8,0	1:10	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

ШВЕДЕР 14 ГОСТ 85-0-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Л86.04.00.03



НЕКАЗАНИМЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 0,2

Л86.04.00.03

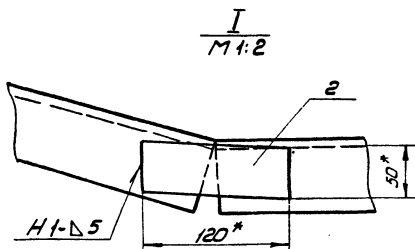
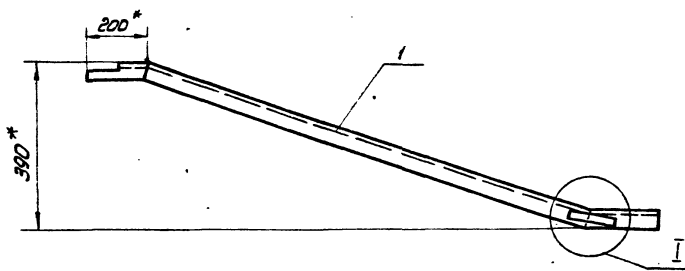
КОСЫНКА

Лист	Масштаб	Масштаб
1,0	1:2	
Лист	Листов	
Лист	Листов	

ШВЕДЕР 6-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

186.04.01.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III

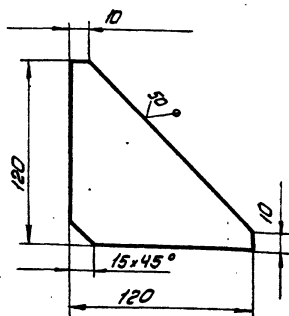


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

				186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	186.04.01.00	205 1:10
Проб.	Число	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Техн. эконт.				Лист Листов 1		
Г.И.П.	Мельшин	12.85	Испровертитель-монтаж			
И.контр.	Панова	12.85	г. Москва			
У.тв.	Киселев	12.85				

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Номер	Листов
Документация							
А3	186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж					
Детали							
Б4	1	186.04.01.01	Укосина				1
Б4	2	186.04.01.02	Пластина				
			Б6 ГОСТ 19903-74				
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79				
			120x50				1 0.3 кг
186.04.01.00							
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	186.04.01.00	07	1:2
Проб.	Число	Шилько	12.85	Раскос			
Техн. эконт.				Испровертитель-монтаж			
Г.И.П.	Мельшин	12.85	г. Москва				
И.контр.	Панова	12.85					
У.тв.	Киселев	12.85					

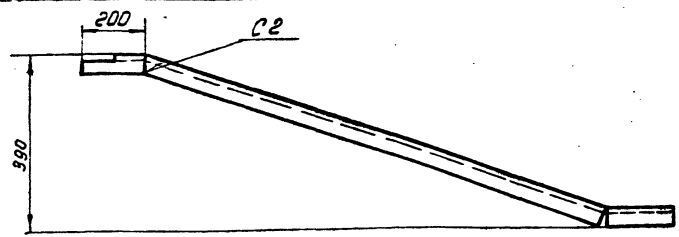
01.00.10.98U



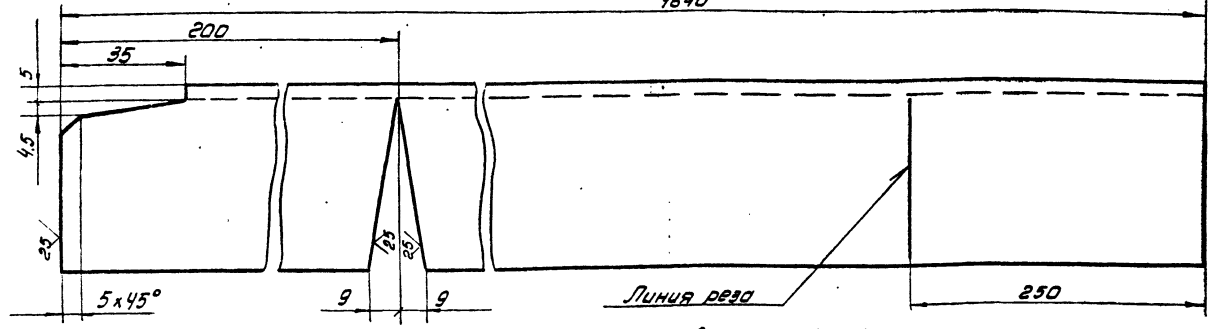
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

				186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	186.04.00.10	07 1:2
Проб.	Число	Шилько	12.85	Косынка		
Техн. эконт.				Лист Листов 1		
Г.И.П.	Мельшин	12.85	Испровертитель-монтаж			
И.контр.	Панова	12.85	г. Москва			
У.тв.	Киселев	12.85				

21517.05
10 10 '98 У



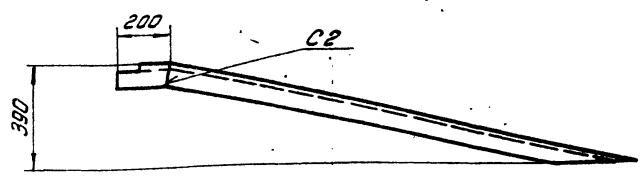
Развертка
М 1:1 1640



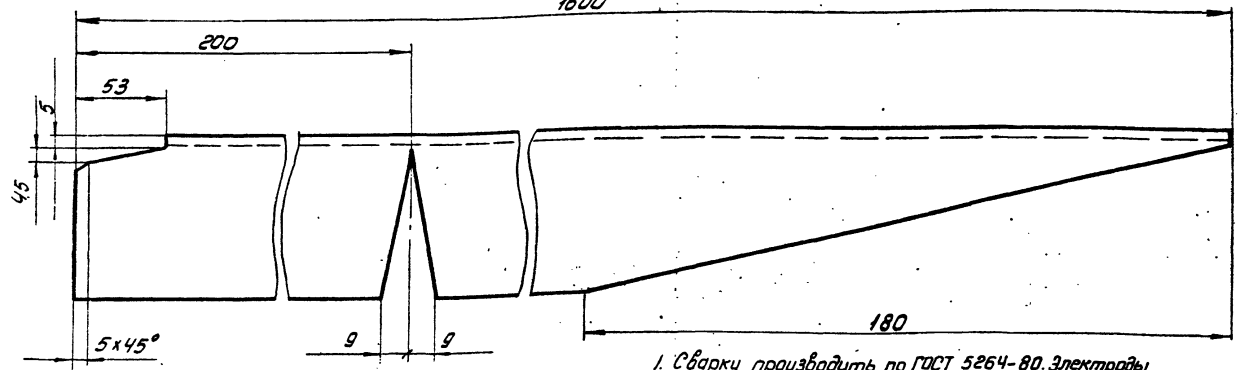
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	200	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И.контр	Мелешин	Чисел	12.85						
И.контр	Панова	Чисел	12.85	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Испроуптеспецмонтаж			
Утв	Кучнев	Чисел	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва			

11 00 '98 У



Развертка
М 1:1 1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $50 \sqrt{}$
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И.контр	Мелешин	Чисел	12.85						
И.контр	Панова	Чисел	12.85	Швеллер	14 ГОСТ 8240-72	Испроуптеспецмонтаж			
Утв	Кучнев	Чисел	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва			

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Корпус	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.01.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ4.03.01.01			Пластина			
					Лист	Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					130 × 260		1	3.8 кг
А4	2	ПВ4.03.01.02			Гайка		1	

ПВ4.03.01.00

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				
Испроjektестспронтж г. Москва				

31

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Корпус	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	ПВ4.03.01.00			Корпус		1	
					<u>Детали</u>			
Б4	2	ПВ4.03.00.01			Ручка			
					Круж	В18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=180		1	0.4 кг
А4	3	ПВ4.03.00.02			Винт		1	

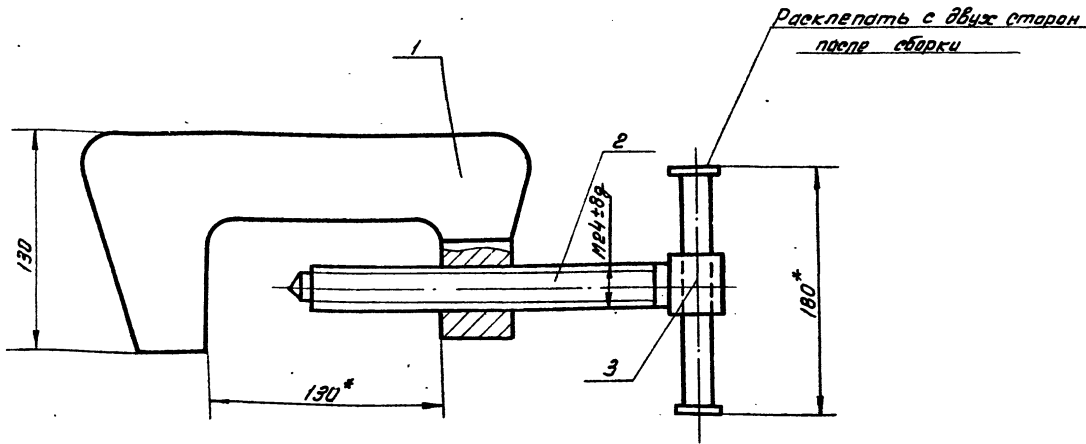
ПВ4.03.00.00

Струбочина для прижима
обязочного угалка.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				
Испроjektестспронтж г. Москва				

ПВ4.03.00.00СБ

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

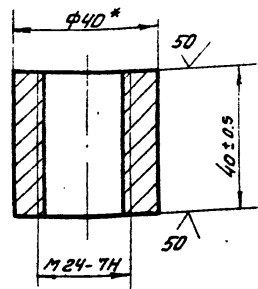
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Струбочина для прижима обязочного угалка Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	Листов
И						И	52	1:2
Испроjektестспронтж г. Москва						Лист Листов 1		

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

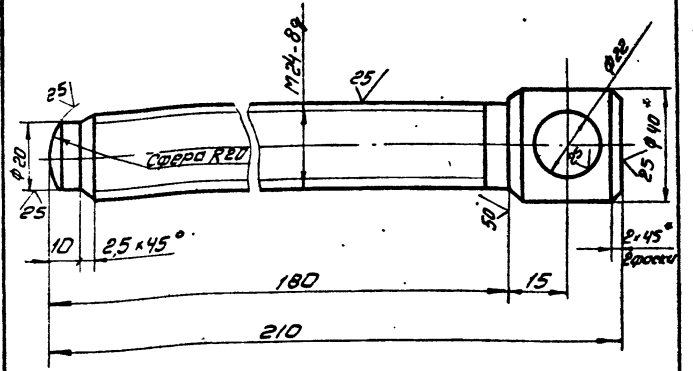
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

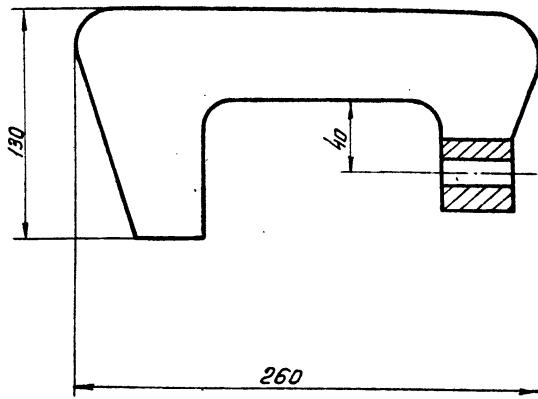
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

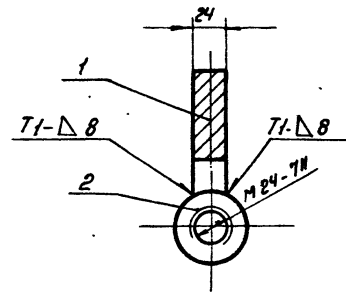
Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

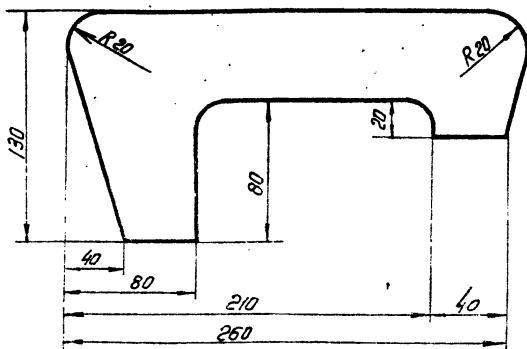
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

Сварочный чертеж

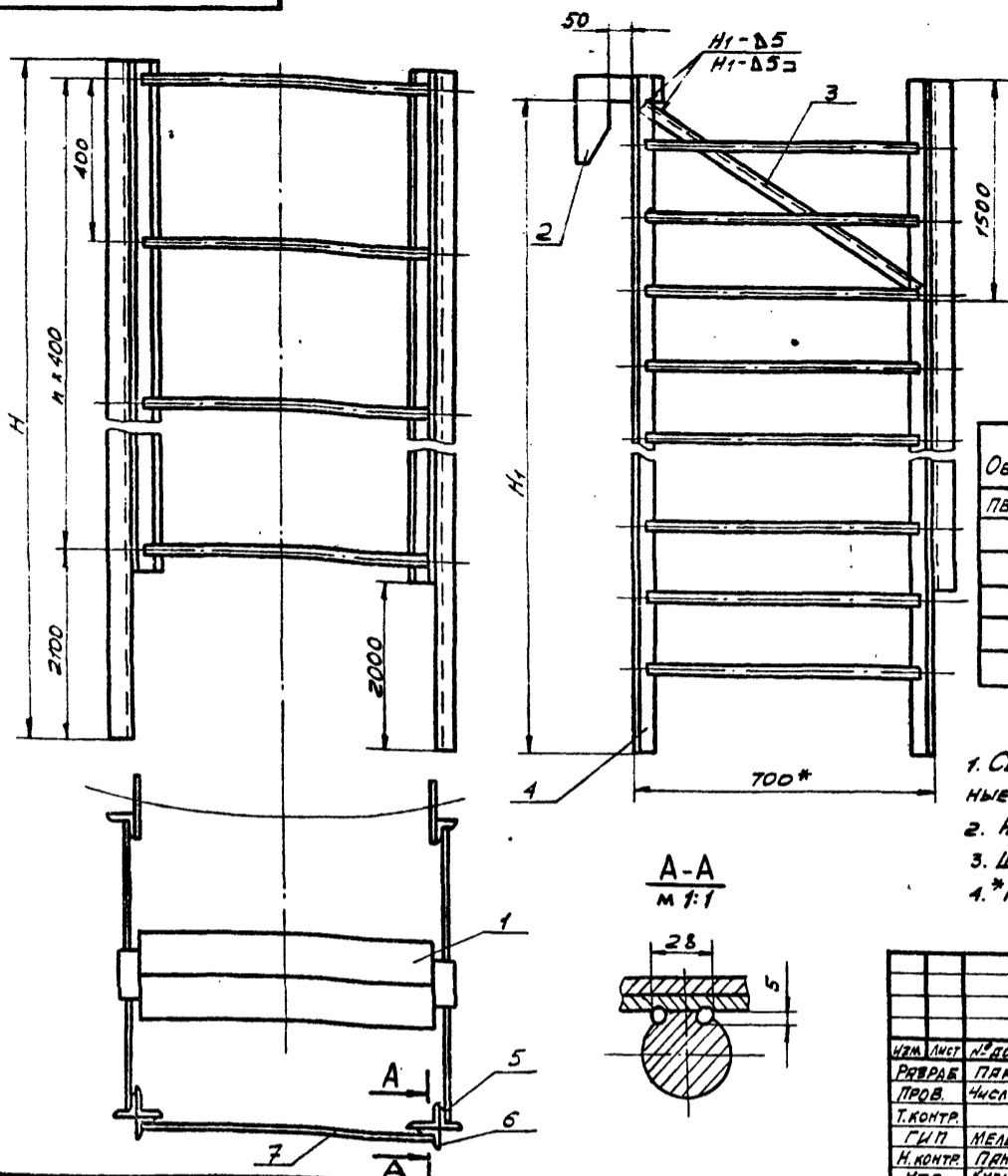
Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. № 1. Вид и форма. Вид и форма. Вид и форма.

ПВ 61.13.00.00 СБ

ТНП 705-5-018.86 Альбом III



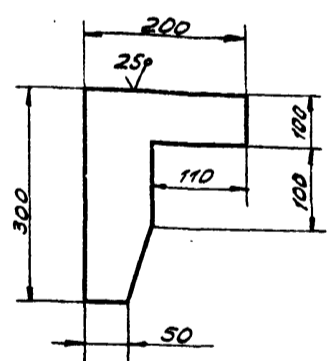
Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примеч.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *Размер для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата. Выпущено в свет. Подп. и дата.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости				И	См. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Г.И.П.	Мелешин	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.85			
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.85			

ПВ 61.13.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

Изм. № подл. Подп. и дата. Выпущено в свет. Подп. и дата.

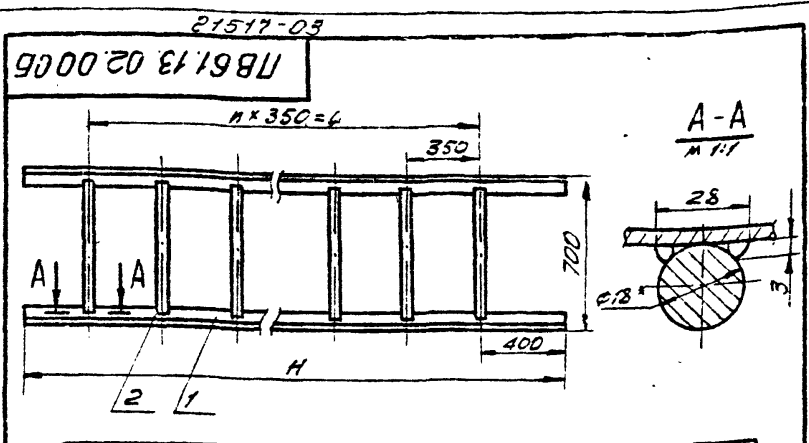
ПВ 61.13.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Скоба				И	0,25	1:5
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85	Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Г.И.П.	Мелешин	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.85			
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.85			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
			ПВ 61.13.00.02	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 61.13.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.03	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
			ПВ 61.13.00.04	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
			ПВ 61.13.00.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм. № подл. Подп. и дата. Выпущено в свет. Подп. и дата.

ПВ 61.13.00.00				Лист	Лист	Листов
Подмости				И	3	4
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Г.И.П.	Мелешин	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.Л.	12.85			
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.85			

ТНР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПБ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- $t_{16}, \pm \frac{t_{16}}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{0.5}$.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПБ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шелл	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шелл	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Шелл	12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Шелл	12.85			

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	24,0 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	13,6 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	17,2 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	19	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	20,8 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	24	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	13,6 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПБ61.13.02.00		
А4			ПБ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПБ61.13.02.00 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	10,2 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	13,6 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	15	1,36 кг
				ПБ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
Б4	1		ПБ61.13.02.01	ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПБ61.13.02.02	КРУГ	2	13,6 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
ПБ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=5420 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
ПВ 61.13.00.00						3

35

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

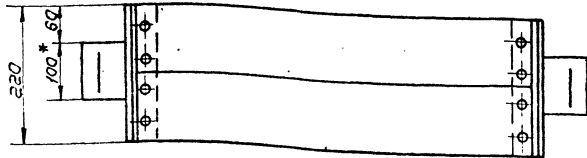
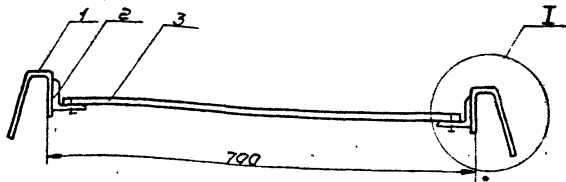
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						2

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

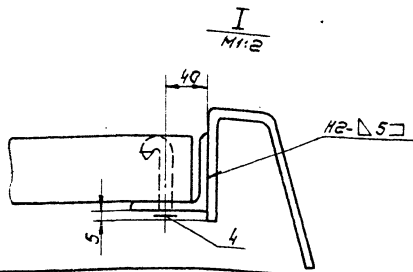
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=8400 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						4

ПВ61.13.01.00СБ

Т ПР 705-5-018.86 Альбом III



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $\delta \pm 0.16$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇
- 4.* Размер для справок.

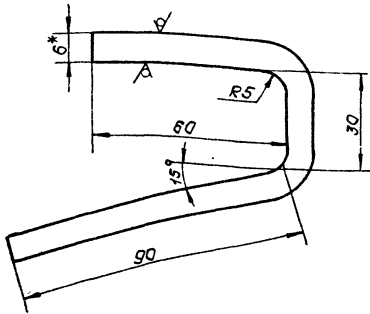


Лист № 10001. Подп. и дата. 18.11.86. № 10001. Подп. и дата.

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

ПВ61.13.01.01

25 ∇ (✓)



1. $\delta \pm 0.16$
- 2.* Размер для справок.

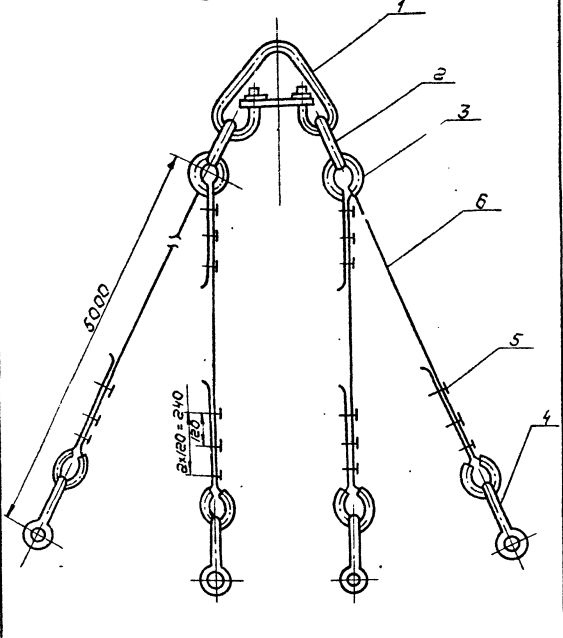
Лист № 10001. Подп. и дата. 18.11.86. № 10001. Подп. и дата.

ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов	
				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85			
Н.КОНТ.	Панова	12.85			
УТВ.	Кузнецов	12.85			

Контр. Знак	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
12		ПВ61.13.01.00СБ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						Детали		
41	1	ПВ61.13.01.01				Крюк	2	
64	2	ПВ61.13.01.02				Полка Угол 6-50x50x3 ГОСТ 8082 Ст.3 ГОСТ 535-79		
64	3	ПВ61.13.01.03				Брус Сосна 40x100 ГОСТ 8486-86 L = 675	2 0,5кг	
						Стандартные изделия		
4	4					Гвозди 6x50 ГОСТ 283-75	10	
ПВ61.13.01.00				Лит. Масса/Насит				
Площадка				И	1			
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва				Лист Листов				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Пак	Пак	12.85					
Проб.	Числова	Числ	12.85					
Л.КОНТ.	Мельнич	12.85						
Н.КОНТ.	Панова	12.85						
УТВ.	Кузнецов	12.85						

21517-03

ПВ10.05.00.00.00.05



ПВ10.05.00.00.00.05

Строп
4х ветвевой Q=5т
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	87.9	-

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Чубова	Маш	12.85
2		Кузнецов	Маш	12.85
3		Кузнецов	Маш	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.05.00.00.00.05	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224кг
		2		Звено РТИ-25 ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
		3		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
		4		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	24	0,32кг
		5		Скоба СЯ-16 ГОСТ 52312-79	4	0,51кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=6000±10мм	4	51кг

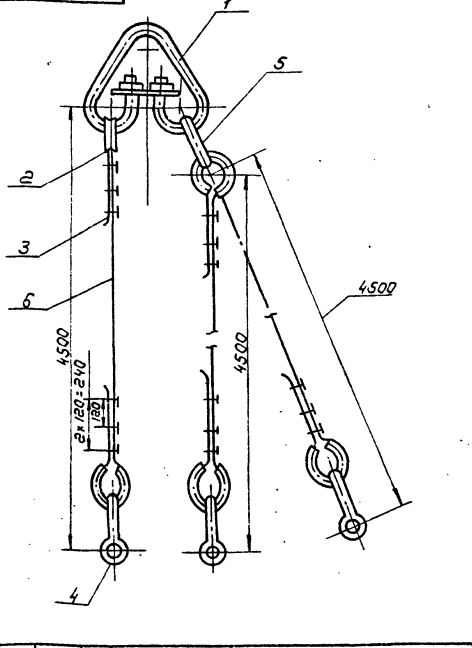
Изм. Лист № Исполн. Проф. Дата

ПВ10.05.00.00
Строп
4х ветвевой Q=5т

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

ПВ10.04.00.00.00.05



ПВ10.04.00.00.00.05

Строп
3х ветвевой Q=3т
Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
И	58.7	-

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Чубова	Маш	12.85
2		Кузнецов	Маш	12.85
3		Кузнецов	Маш	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.04.00.00.00.05	Сборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	2240кг
		2		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		3		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	18	0,32кг
		4		Скоба СЯ 16 ГОСТ 52312-79	3	0,51кг
		5		Звено РТИ-16 ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=5500	3	34кг

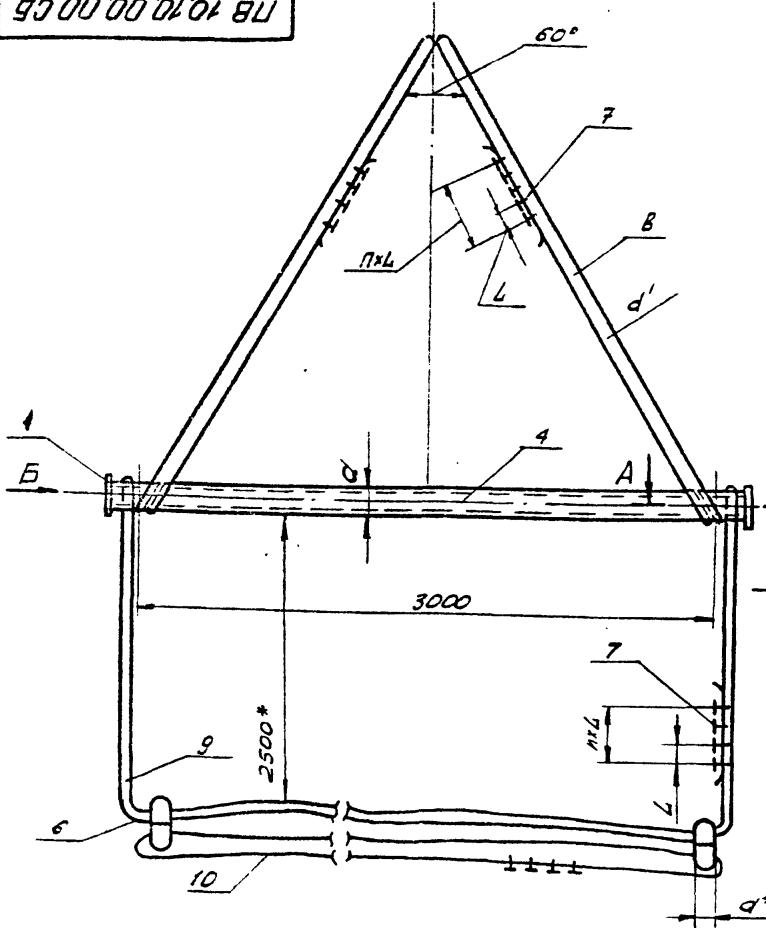
Изм. Лист № Исполн. Проф. Дата

ПВ10.04.00.00
Строп
3х ветвевой Q=3т

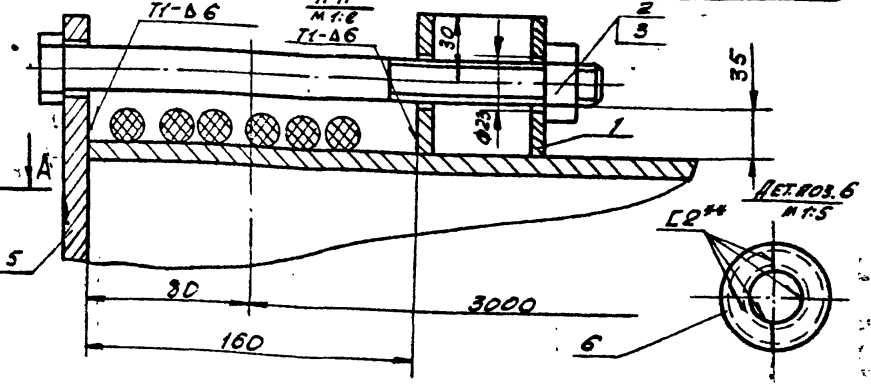
Лист	Листов	Листов
И	1	1

Лист Листов
ГипроМФТспец-МОНТАЖ
г. Москва

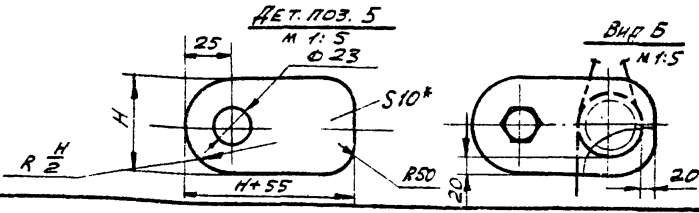
ПВ 10.10.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОНА, т	МАССА, кг	V, м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,3	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± 0,16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тр.	См.
РАЗР.	Числова	Шумил	12.85			1:10
ПРОВ.						
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН		12.85			
Н.КОНТ.	ПАНОВА		12.85			
УТВ.	КЗНЕЦОВ		12.85			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16У36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
ПВ 10.10.00.00			
Лист 2			

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ			
Б4	1	ПВ 10.10.00.01	Втулка
			45x45 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=75
			2 0,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Болт М 20x240, 58 013
			ГОСТ 7798-70
			2
			Гайка М 20, 4 013
			ГОСТ 5915-70
			2
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ
ДЕТАЛИ			
Б4	4	ПВ 10.10.00.02	Труба
			108x6 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=3160 ± 5
			1 46 кг
Б4	5	ПВ 10.10.00.03	Заглушка
			Б-10 ГОСТ 19903-74
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79
			150x205
			2 2,3 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Отвод 90° 3750
			ГОСТ 17375-77
			4 10 кг
ПВ 10.10.00.00			
Лист 4			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Л.п. 705-5-018.86

Л.п. 705-5-018.86

21517-03

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200x255	2	2,7 кг
				Стандартные изделия		
5				Отвод 90° - 2310 - ГОСТ 17375-77	4	18,8 кг
7				Занжим 3К-277У36- 1839-75	16	0,61 кг
				Материалы		
8				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	2	19,6 кг
				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	1	34 кг
9				L=20000	1	56 кг
10						
ПВ10.10.00.00						Лист 4

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота Н, мм	РАЗМЕРЫ					Масса кг
		R	γ	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

Услов. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса см.	Наим.

Проушина

Лист	Листов	Тип	Группа	Гос. зап.
Лист	Листов	Тип	Группа	Гос. зап.

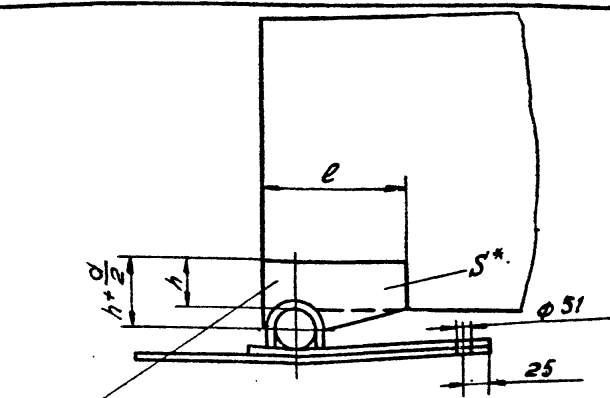
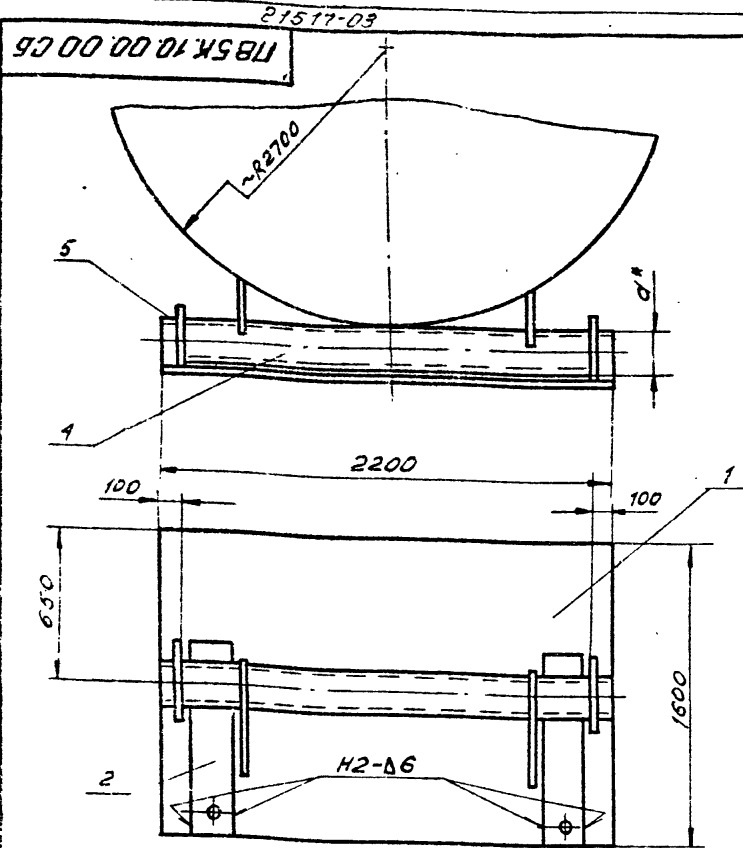
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Тип Гупронетспец.
Нонтам
г. Москва

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	16,7 кг
				ПВ10.10.00.00-02 см. 06		
				Детали		
54		4		Труба Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	80 кг
54		5		Защелка Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 180x235	2	3,3 кг
				Стандартные изделия		
6				Отвод 90° 3000 ГОСТ 17375-77	4	15 кг
7				Занжим 3К-237У36- 1839-75	16	0,32
				Материалы		
8				Канат 22-Г-1-1764- (180) ГОСТ 7668-80 L=6800	2	12,5 кг
				Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800 L=19800	1	22 кг 6 кг
				ПВ10.10.00.00-03 см. 06		
				Детали		
54		4		Труба Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	95 кг
54		5		Защелка		
ПВ10.10.00.00						Лист 3

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ5К.10.00.00-03 см. 06		
				Детали		
54		2		Полоса Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
54		3		Косынка Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75 300x220	2	6,2 кг
54		4		Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
54		5		Проушина Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	
				ПВ5К.10.00.00-04 см. 06		
				Детали		
54		2		Полоса Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1230	2	0,7 кг
54		3		Косынка Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 350x260	2	10 кг
54		4		Труба Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=2000	1	60 кг
ПВ5К.10.00.00						Лист 3

Льбом III
ТТР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУКОЯ, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			И	См. ТАБЛ.	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЮШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА 240x220 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА 240x200 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ 6-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	154 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ПОЛОСА ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
ПБСК.10.00.00						2

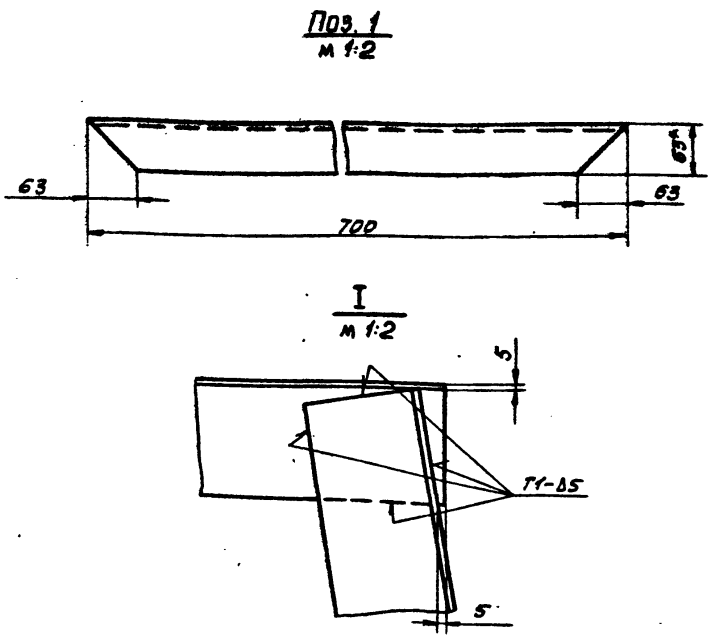
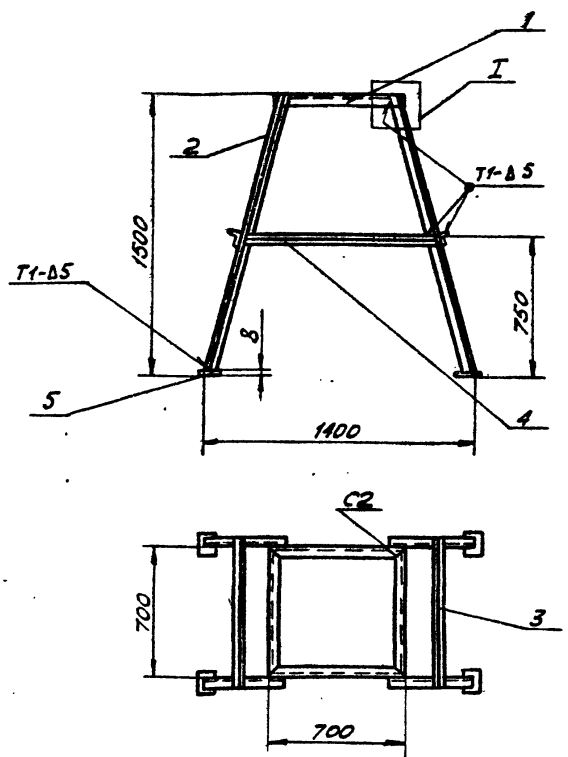
Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ			
ОПОРА		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		65	1:20
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	L=1360	2	0,8 кг
				КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	350x310	2	11,8 кг
				ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	L=2200	1	85 кг
				ПРОУШИННА		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		

1326. П14.00.00

ОПОРА

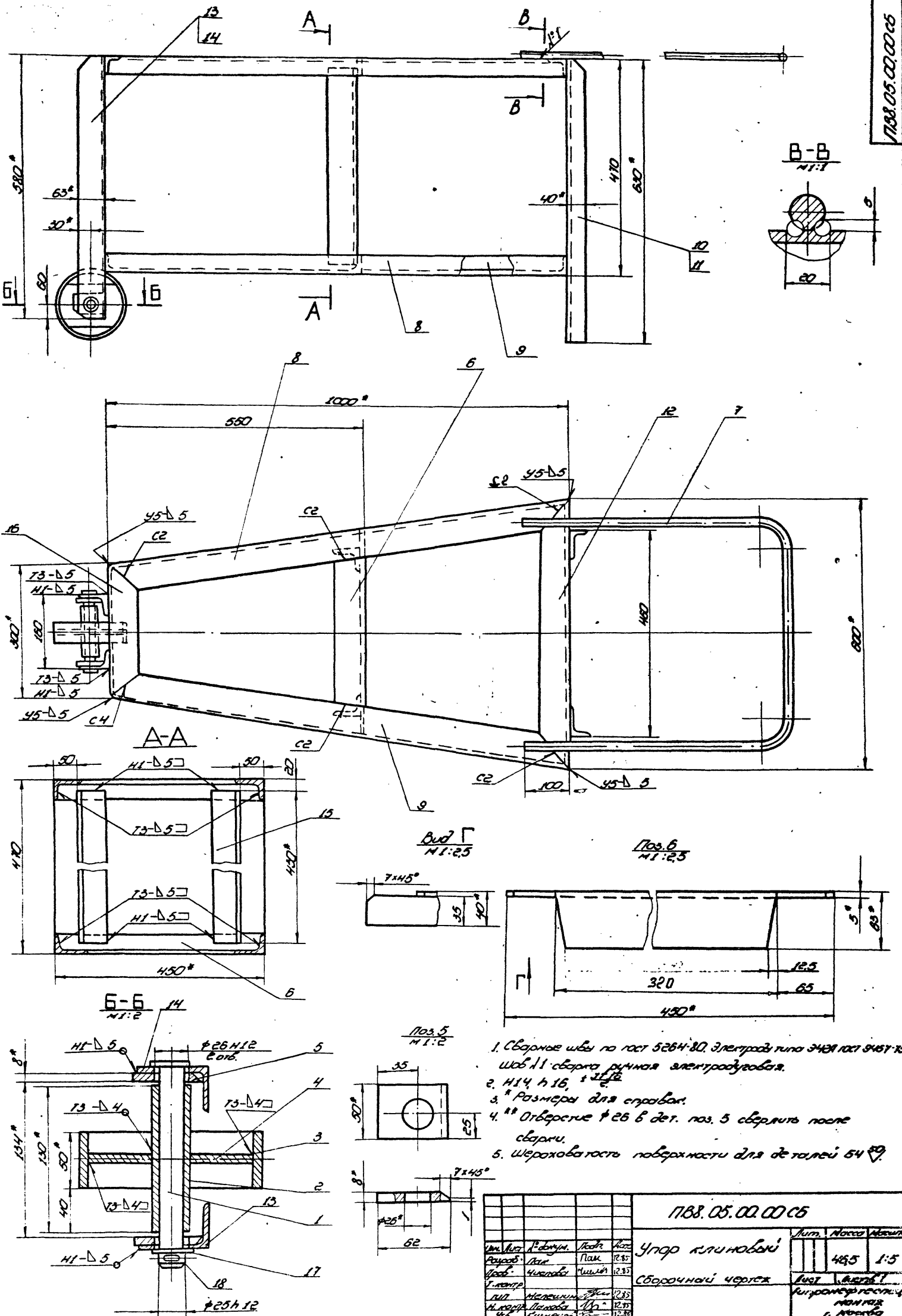
Лист Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ПВ5К.10.00.00

Лист Лист Листов
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



Вид Г
Н1:2.5

Пос. 6
Н1:2.5

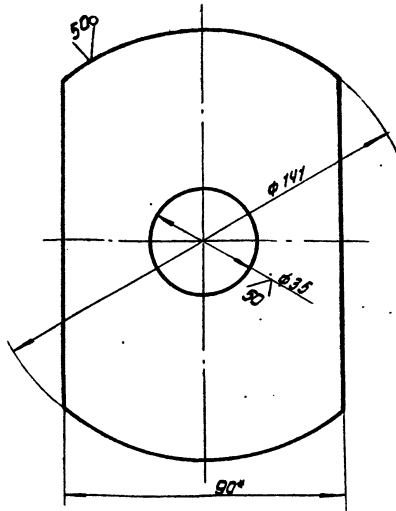
Пос. 5
Н1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Шов 11 сварка ручная электродуговой.
2. Н14 и 16, ± 0.15
3. * Размеры для справок.
4. * Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 R_a

1788.05.00.00.05			
Углеродистый			
Сборочный чертеж			
Лист	№	Кол-во	Масштаб
1	465	1	1:5
Изготовлено в ООО "Спецтех"			

Всё, что не указано в чертеже, должно быть выполнено в соответствии с требованиями стандартов.

215 17-03



- 1. H 16, h 16, ± 2/16
- 2. * Размер для справок.

188.05.00.04

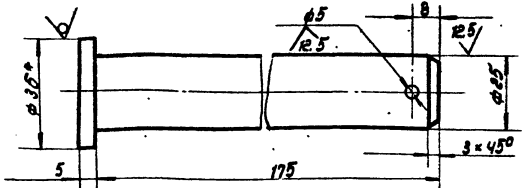
Диакорректа

Лист	Масса	Всего листов
0,65	1:1	

Лист Листов 1
Исполнитель: П. М. Б...
г. Москва

Шиф. чертежа. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиф. изделия. Подп. и дата.

25 17-03



- 1. H 16, h 16, ± 2/16
- 2. * Размер для справок

188.05.00.01

Ось

Лист	Масса	Всего листов
0,70	1:1	

Лист Листов 1
Исполнитель: П. М. Б...
г. Москва

Шиф. чертежа. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиф. изделия. Подп. и дата.

Формат	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
54	15	188.05.00.12	Уголок	Уголок Б-8×90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	
54	15	188.05.00.13	Уголок	Уголок L = 490	2 1,68 кг
	17		Стандартные изделия	Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0,02 кг
	18			Шпилька 5×50.002 ГОСТ 397-79	1 0,01 кг

188.05.00.00

Лист 2

Шиф. чертежа. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиф. изделия. Подп. и дата.

Формат	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
54		188.05.00.00 СБ		Сборочный чертеж	
				Детали	
54	1	188.05.00.01		Ось	1
54	2	188.05.00.02		Ступица Труба 25×3,2 ГОСТ 882-75 L = 130	1 0,38 кг
54	3	188.05.00.03		Одоб Труба 159×8 ГОСТ 882-75 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1 1,30 кг
54	4	188.05.00.04		Диакорректа	1
54	5	188.05.00.05		Накладка Полоса Б-8×90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0,15 кг
54	6	188.05.00.06		Переключник	2
54	7	188.05.00.07		Ручка	1
54	8	188.05.00.08		Уголок	2
54	9	188.05.00.08.01		Уголок	2
54	10	188.05.00.09		Уголок	2
54	11	188.05.00.09.01		Уголок	2
54	12	188.05.00.10		Уголок	2
54	13	188.05.00.11		Уголок	2
54	14	188.05.00.11-01		Уголок	2

188.05.00.00

Упор клиновидный

Лист	Лист	Листов
2	2	2

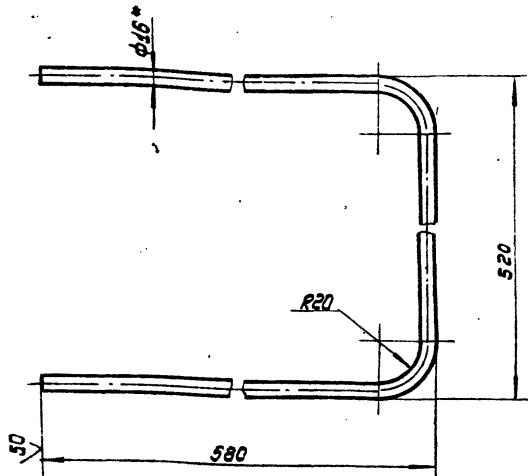
Исполнитель: П. М. Б...
г. Москва

Шиф. чертежа. Подп. и дата. Взам. инв. №. Шиф. изделия. Подп. и дата.

ТНР 705-5-018.86 Яльбом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

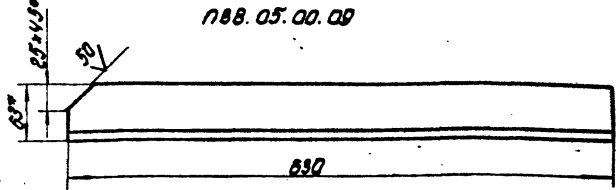
188.05.00.07 21517-03



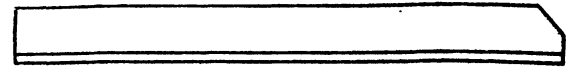
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата			
Разработ.	Яшина	Шинин	12.85	Ручка		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	2,5	1:4	
Т. контрол.	Мелешин	Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Н. контрол.	Панова	Шинин	12.85	Литронесталецинитмаж		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	г. Москва		
Угол 5-16 ГОСТ 2590-71				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

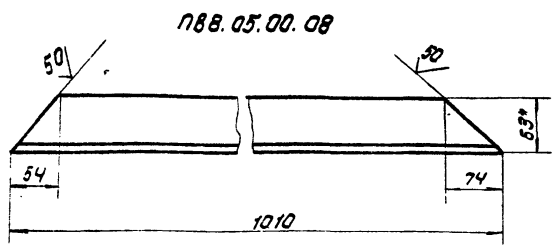


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок

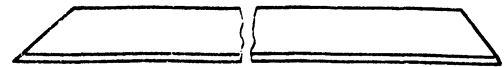
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата			
Разработ.	Яшина	Шинин	12.85	Уголок		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	2,48	1:4	
Т. контрол.	Мелешин	Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Н. контрол.	Панова	Шинин	12.85	Литронесталецинитмаж		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	г. Москва		
Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

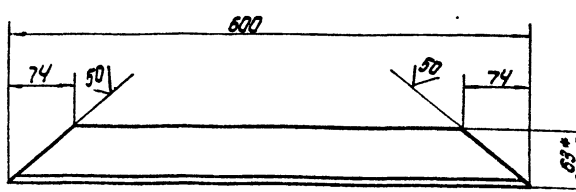


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата			
Разработ.	Яшина	Шинин	12.85	Уголок		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	3,95	1:4	
Т. контрол.	Мелешин	Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Н. контрол.	Панова	Шинин	12.85	Литронесталецинитмаж		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	г. Москва		
Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

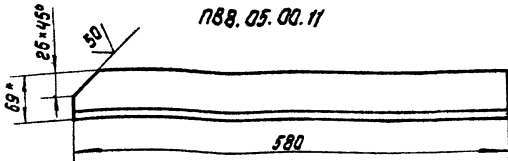
188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	Подп.	Дата			
Разработ.	Яшина	Шинин	12.85	Уголок		
Проб.	Числова	Шинин	12.85	2,35	1:4	
Т. контрол.	Мелешин	Шинин	12.85	Лист	Листов 1	
Н. контрол.	Панова	Шинин	12.85	Литронесталецинитмаж		
Умб.	Кузнецов	Шинин	12.85	г. Москва		
Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Ст. 3 ГОСТ 535-79		

11.00.50.88U

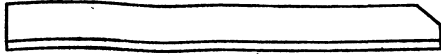
21517-03

(V) A

188.05.00.11



188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

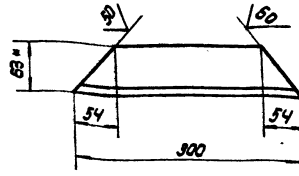
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бочком по ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

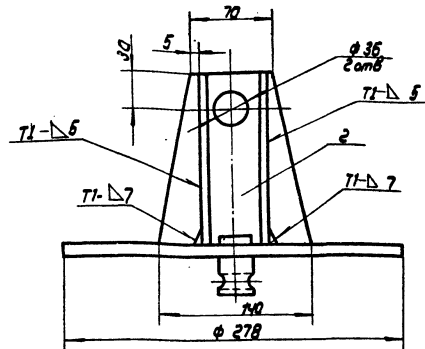
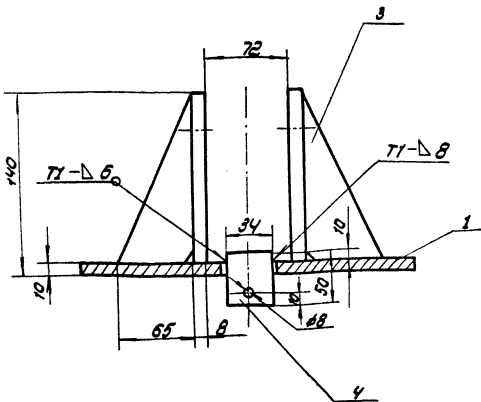
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бочком по ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж
г. Москва

187.84.03.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± $\frac{3T16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ $\frac{25}{\sqrt{}}$

187.84.03.00.СБ

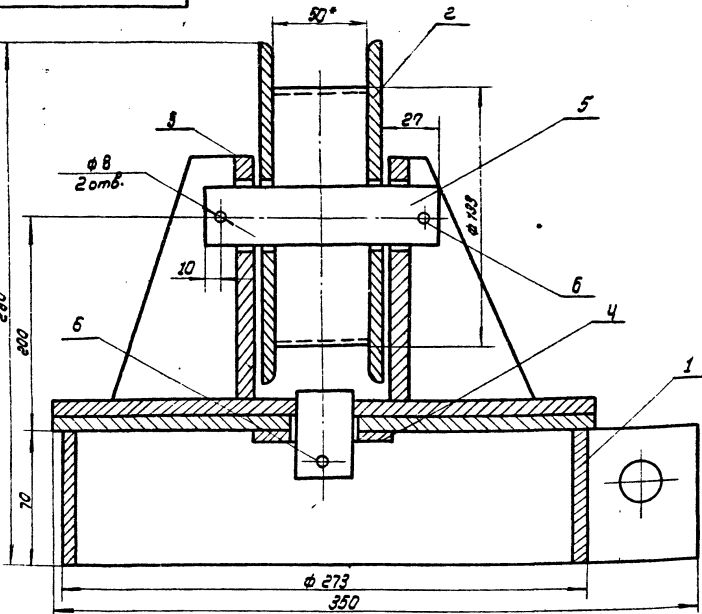
Опора ролика
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Испролетметалломонтаж
г. Москва

9500 00 10 4 В 28U

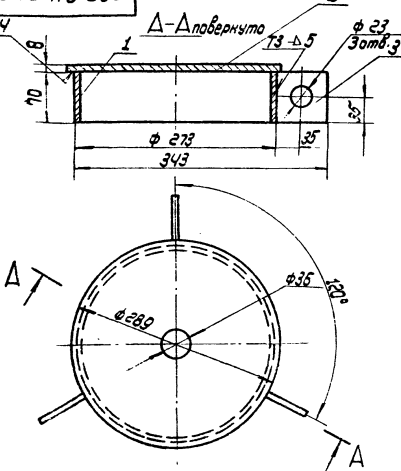


- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16, h 16, ± 0.16
- 3. * Размеры для справок

Лист		№ докум.		Подп.	Итого	Обозначение			Лист	Масса	Измеряет
И		И				Аппарат роликовый			И	34.3	1:2
Лист		Листов				Сборочный чертёж			Лист	Листов	И
И		И							Ил.проектно-технологич. г. Москва		

Ил.проектно-технологич. г. Москва

9500 10 10 4 В 28U



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16, h 16, ± 0.16
- 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ-25

187.84.01.00 СБ

Лист		№ докум.		Подп.	Итого	Обозначение			Лист	Масса	Измеряет
И		И				Основание ролика			И	5.8	1:40
Лист		Листов				Сборочный чертёж			Лист	Листов	И
И		И							Ил.проектно-технологич. г. Москва		

Ил.проектно-технологич. г. Москва

Штук	Дюже	№шт.	Обозначение	Наименование	Штук	Примечание
				Документация		
83			187.84.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
84	1		187.84.01.00	Основание ролика	1	
84	2		187.84.02.00	Ролик	1	
84	3		187.84.03.00	Опора ролика	1	
				Детали		
84	4		187.84.00.01	Фланец		
				Лист 6-8 ГОСТ 19803-74 Ст 3 ГОСТ 14837-79		
84	5		187.84.00.02	Ось	1	0.11 кг
				Д = 65 ± 1; α = 35 ± 1; 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 835-79		
				L = 120 ± 2;	1	29.6 кг
				Стандартные изделия		
84	6			Шпindel 7х50.002.1001381-79	3	

187.84.00.00

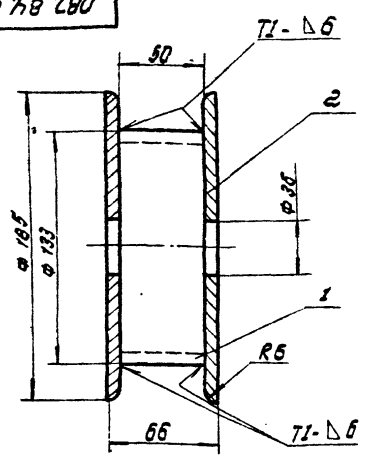
Лист		№ докум.		Подп.	Итого	Обозначение			Лист	Масса	Измеряет
И		И				Опора роликовая			И		1:2
Лист		Листов				побортная			Лист	Листов	И
И		И							Ил.проектно-технологич. г. Москва		

Ил.проектно-технологич. г. Москва

ЛПР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25

187.84.02.00.00

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата
1	1	Мельнич	Кузнецов	12.85
2	2	Мельнич	Кузнецов	12.85
3	3	Мельнич	Кузнецов	12.85

Ролик
Сборочный чертёж

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И.Ф.О. Мельнич
И.Ф.О. Кузнецов
г. Москва

499

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					187.84.01.00.00	Сборочный чертёж		
						Детали		
БЧ	1	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.01.01	Труба		
						Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71		
						L=70	1	3,2 кг
БЧ	2	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.01.02	Диск		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D=295 d=35	1	4,9 кг
БЧ	3	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.01.03	Пластина		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						70*70	3	0,23 кг

187.84.01.00

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата
1	1	Мельнич	Кузнецов	12.85
2	2	Мельнич	Кузнецов	12.85
3	3	Мельнич	Кузнецов	12.85

Основа ролика

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И.Ф.О. Мельнич
И.Ф.О. Кузнецов
г. Москва

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					187.84.02.00.00	Сборочный чертёж		
						Детали		
БЧ	1	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.02.01	Труба		
						Труба 183*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
						L=50±1	1	1,1 кг
БЧ	2	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.02.02	Диск		
						Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D=185 d=35	2	1,6 кг

187.84.02.00

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата
1	1	Мельнич	Кузнецов	12.85
2	2	Мельнич	Кузнецов	12.85
3	3	Мельнич	Кузнецов	12.85

Ролик

Лист	Листов	Итого
1	1	1

И.Ф.О. Мельнич
И.Ф.О. Кузнецов
г. Москва

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					187.84.03.00.00	Сборочный чертёж		
						Детали		
БЧ	1	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.03.01	Диск		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						D=278; d=35	1	4,7 кг
БЧ	2	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.03.02	Пластина		
						Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						140 x 140	2	0,92 кг
БЧ	3	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.03.03	Ребра		
						Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
						140 x 65	4	0,5 кг
БЧ	4	Мельнич	Кузнецов	12.85	187.84.03.04	Цапфа		
						Труба 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L=50	1	12,3 кг

187.84.03.00

Изм.	Лист	И.Ф.О.	Подп.	Дата
1	1	Мельнич	Кузнецов	12.85
2	2	Мельнич	Кузнецов	12.85
3	3	Мельнич	Кузнецов	12.85

Опора ролика

Лист	Листов	Итого
1	1	1

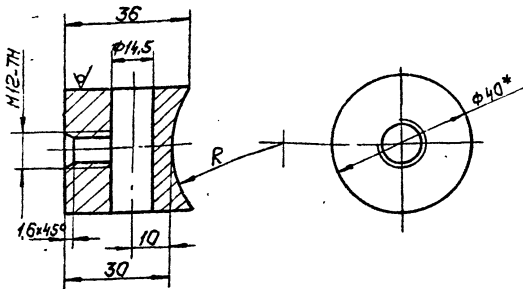
И.Ф.О. Мельнич
И.Ф.О. Кузнецов
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Яльдом П.

Шифр проекта, Подп. и дата, ВЗ. шифр, № шифра, Шифр-код, Подп. и дата

ПВ2.04.04.03

12.5 (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ2.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Н16, h16, ± 3/16.
2.*Размер для справок.

ПВ2.04.04.03

Бабышка

Лист	Масса	Масшт
И	0,25	1:1

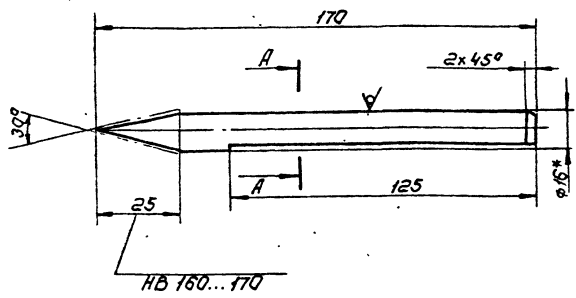
Лист Листов 1
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.04.03	Яльдом П.	12.85

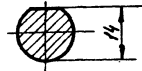
Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.00.01

12.5 (✓)



A-A повернута



1. 3/16
2.*Размеры для справок.

ПВ2.04.00.01

Чертилка

Лист	Масса	Масшт
И	0,2	1:1

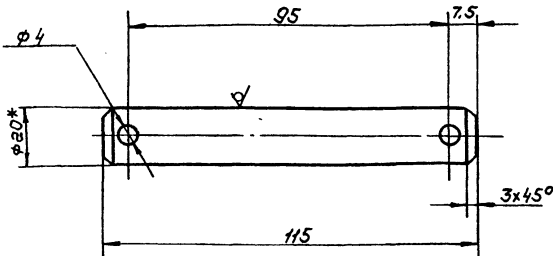
Лист Листов 1
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.01	Яльдом П.	12.85

Круг В16 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

ПВ2.04.00.02

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 3/16.

ПВ2.04.00.02

Ось

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

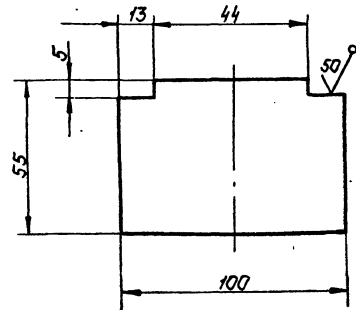
Лист Листов 1
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.02	Яльдом П.	12.85

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.03.01

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16: ± 3/16.

ПВ2.04.03.01

Пластина

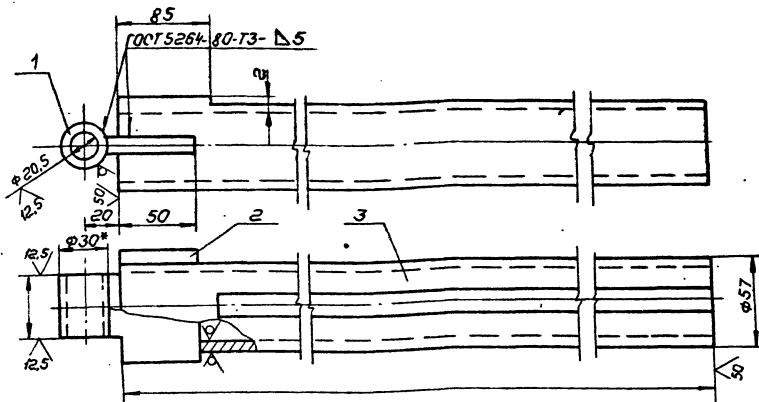
Лист	Масса	Масшт
И	0,3	1:2

Лист Листов 1
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.03.01	Яльдом П.	12.85

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 11537-79

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18,6
-01	2955	23,3
-02	3355	25,7
-03	3755	28,8
-04	4955	32,5
-05	5255	40,1
-06	6120	54,0
-07	6605	58,2
-08	7545	66,5
-09	9445	98,3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, н16, ± 2116
- 3* Размер для справок.

Лист		№ докум.		Подл. дата		Масса		Масштаб	
И	И	И	И	И	И	И	И	И	И
ПВ2.04.03.00СБ						Штанга			
Сборочный чертёж						Лист 1			
						Листов 1			
						Типоразмер печатной монтажной доски			
						г. Москва			

№ докум.	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
ИЗ			ПВ2.04.03.00СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
И4	1		ПВ2.04.03.01	Пластина		
И4	2		ПВ2.04.03.02	Втулка		
				Крыш. В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=44	1	0,1кг
Переменные данные для исполнений						
ПВ2.04.03.00См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=2355	1	18,2кг
ПВ2.04.03.00-01См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03-01	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=2955	1	22,9кг
ПВ2.04.03.00						
				Штанга		
				Лист 1		
				Лист 3		
				Типоразмер печатной монтажной доски		
				г. Москва		

№ докум.	№ листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПВ2.04.03.00См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03-02	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=3355	1	25,3кг
ПВ2.04.03.00-03См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03-03	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=3755	1	28,4кг
ПВ2.04.03.00-04См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03-04	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=4255	1	32,1кг
ПВ2.04.03.00-05См.СБ						
Детали						
И4	3		ПВ2.04.03.03-05	Труба		
				Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
				ℓ=5255	1	39,7кг
ПВ2.04.03.00						
				Штанга		
				Лист 1		
				Лист 2		

ТПР 705-5-ПВ.86

Лист № 0001 Подл. и дата Взам. № Лист № 0001 Подл. и дата

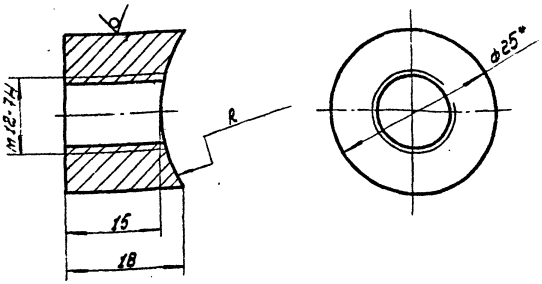
Лист № 0001 Подл. и дата Взам. № Лист № 0001 Подл. и дата

Лист № 0001 Подл. и дата Взам. № Лист № 0001 Подл. и дата

УП 04 04 01 70

21517-03

125 (V)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	56	0,4

- h 16, ± 1/2
- * Размер для справок.

П82.04.04.01

Бобышка

№ уч

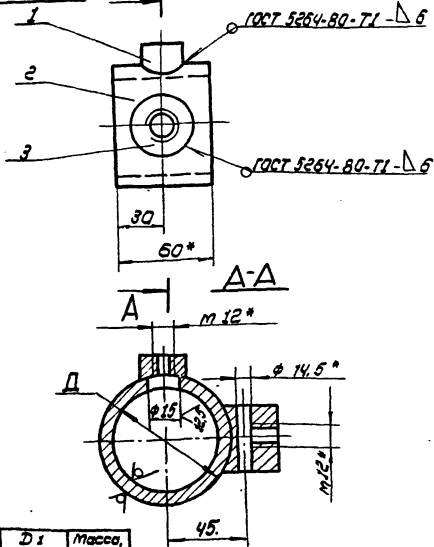
В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса
И табл. 2:1
Лист Листов 1
Илпрондетелецмонтаж
г. Москва

Время заче т	поз	Обозначение	Наименование	кол-во	Приме- чание
			П82.04.04.00.02 ст.сб		
			Детали		
ВУ	1	П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
ВУ	2	П82.04.04.02-02	Труба		
			Труба 102,5 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
ВУ	3	П82.04.04.03-02	Бобышка	1	0,85 кг
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00 ст.сб		
			Детали		
ВУ	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
ВУ	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 102,5 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,5 кг
ВУ	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00-01 ст.сб		
			Детали		
ВУ	1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
ВУ	2	П82.04.04.02-01	Труба		
			Труба 89,5 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
ВУ	3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00		
			Двужок		

УП 04 04 01 70

50 (V)



Обозначение	Диаметр, мм	Масса, кг
П82.04.04.00	Труба 74	0,9
-01	89,5	1,1
-02	102,5	1,2

- Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ

Двужок
сварочный чертеж

№ уч

В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса
И табл. —
Лист Листов 1
Илпрондетелецмонтаж
г. Москва

Время заче т	поз	Обозначение	Наименование	кол-во	Приме- чание
			Документация		
ВУ		П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00 ст.сб		
			Детали		
ВУ	1	П82.04.04.01	Бобышка	1	
ВУ	2	П82.04.04.02	Труба		
			Труба 102,5 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,5 кг
ВУ	3	П82.04.04.03	Бобышка	1	
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00-01 ст.сб		
			Детали		
ВУ	1	П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
ВУ	2	П82.04.04.02-01	Труба		
			Труба 89,5 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
			L = 60	1	0,75 кг
ВУ	3	П82.04.04.03-01	Бобышка	1	
Переменные данные для исполнения					
			П82.04.04.00		
			Двужок		

ТПР 705-5-018.86 Ллодом III

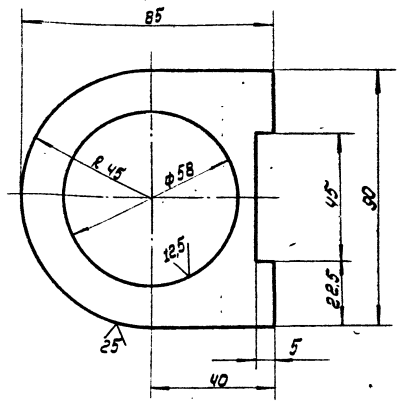
21577-03

Кол-во штук	№	Обозначение	Наименование	Мат. наим.	Примеч. числ
			Пл. 04.03.00.05 см.сб		
			Детали		
54	3	Пл. 04.03.03-06	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6120	1	53,6 кг
			Пл. 04.03.00.07 см.сб		
			Детали		
54	3	Пл. 04.03.03-07	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 6605	1	57,8 кг
			Пл. 04.03.00.08 см.сб		
			Детали		
54	3	Пл. 04.03.03-08	Труда		
			Труда 70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 7545	1	65,1 кг
			Пл. 04.03.00.09 см.сб		
			Детали		
54	3	Пл. 04.03.03-09	Труда		
			Труда 80-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 9445	1	97,9 кг
					Лист 3
Пл. 04.03.00					

Указ. на табл. Предельные отклонения размеров, см. табл. 1

10 28 10 28 U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$

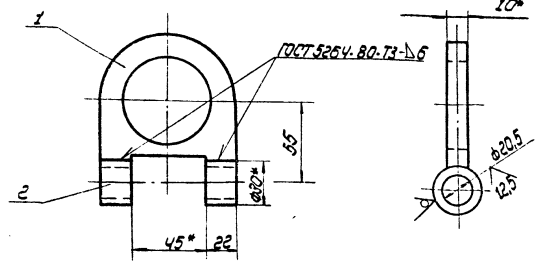
Указ. на табл. Предельные отклонения размеров, см. табл. 1

Пл. 04.02.01

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.	К.С.С.	12.85	1	1:1
Пластина				И	0,3
5-10 ГОСТ 19903-74				Лист	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				г. Москва	

10 28 10 28 U

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
3. * Размер для справок.

Пл. 04.02.00 см.сб

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.	К.С.С.	12.85	1	1:2
Хромированный				И	0,35
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1
				г. Москва	

Указ. на табл. Предельные отклонения размеров, см. табл. 1

Кол-во штук	№	Обозначение	Наименование	Мат. наим.	Примеч. числ
			Документация		
84		Пл. 04.02.00 см.сб	Сварочный чертеж		
			Детали		
84	1	Пл. 04.02.01	Пластина		1
54	2	Пл. 04.02.02	Втулка		2 0,25 кг
			80 ГОСТ 2590-71 Лист 3 ГОСТ 335-78		
			L = 22		
					Лист 1
Пл. 04.02.00					

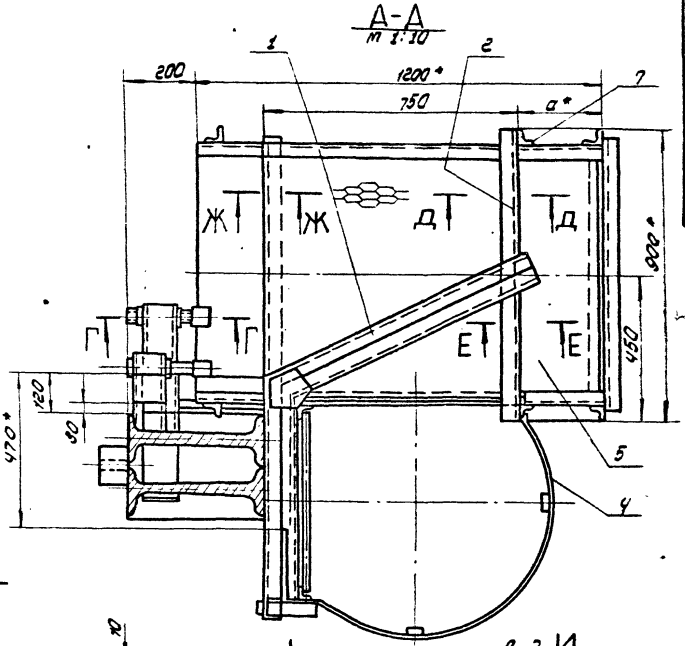
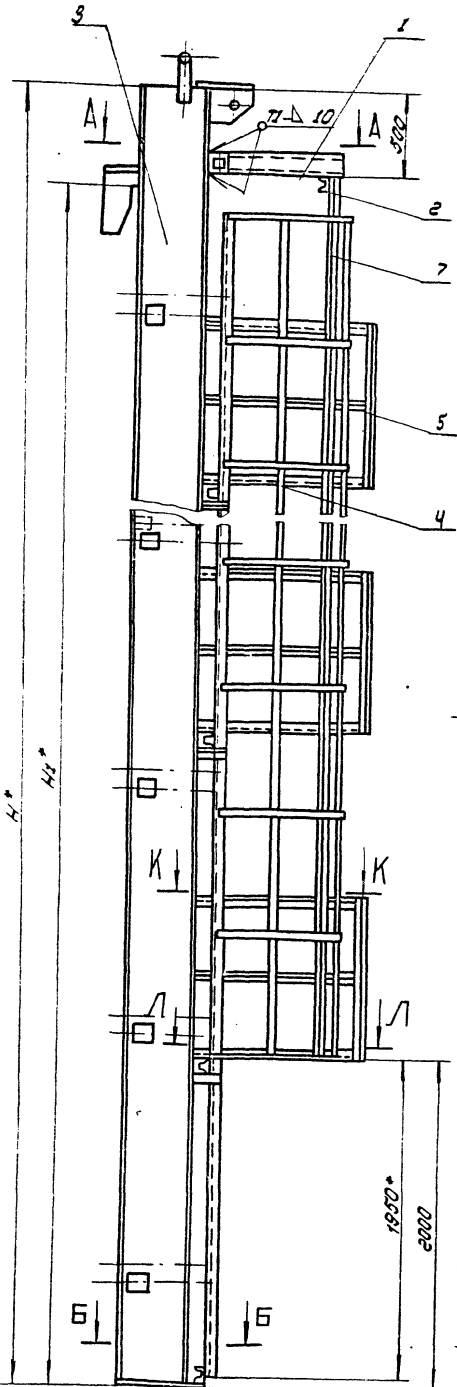
Указ. на табл. Предельные отклонения размеров, см. табл. 1

Пл. 04.02.00

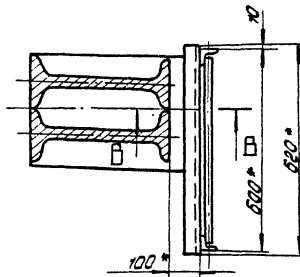
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.	К.С.С.	12.85	1	1:2
Хромированный				И	0,35
Сварочный чертеж				Лист	Листов 1
				г. Москва	

ТПР 1115-5-04886 Альбом III

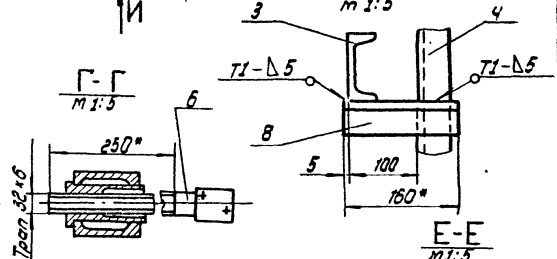
Л86.07.00.00 С6



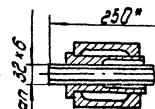
Б-Б
м 1:10



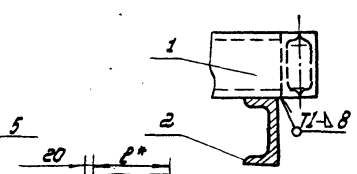
Вид VI
м 1:5



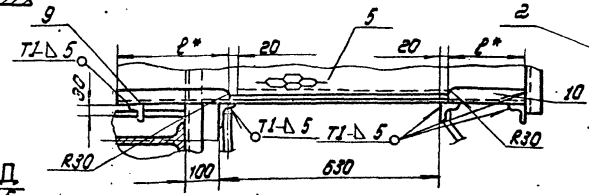
Г-Г
м 1:5



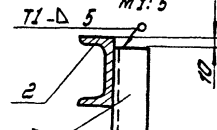
Е-Е
м 1:5



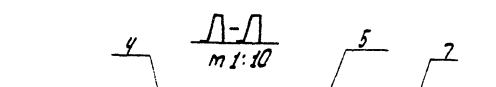
К-К
м 1:10



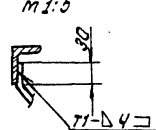
Д-Д
м 1:5



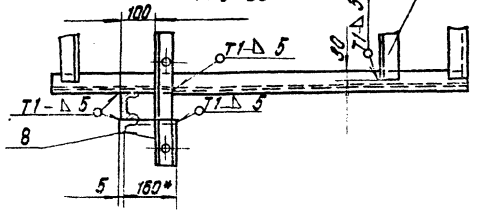
Л-Л
м 1:10



И-И
м 1:5



М-М
м 1:10



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	α	β	β1		
Л86.07.00.00	18520	11820	150	430	130	4587,0	для РВС с высотой стенок 18м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	• 12м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530,0	• 9м
- 03	8520	7430	410	170	390	1100,0	• 7,5м
- 04	5520	5960	410	170	390	830,0	• 5м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; валов - $\pm 0,15$; остальных $\pm 0,2$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 \sqrt{Rz} .
4. * Размеры для справок.

Л86.07.00.00 С6							
Изм.	Исполн.	Провер.	Лист	Листов	Применение для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	Лист	Масса
1	В.И. Савицкий	Л.И. Кошкин	1	1		И	кг
2	М.С. Савицкий	Л.И. Кошкин	2	2		II	кг
3	В.И. Савицкий	Л.И. Кошкин	3	3		III	кг

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

27517-03

ТПР 705-5-018.86. Яблоком III
 Услов. Назнач. Предв. и детали. Услов. Назнач. Предв. и детали.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		186.07.00.00-04 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-04	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	4	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
		186.07.00.00		4

154

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		12
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 800	2	30,2 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	8	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
		186.07.00.00-03 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-03	банки	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	3	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 5000	2	22,6 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	6	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
		186.07.00.00		3

Услов. Назнач. Предв. и детали. Услов. Назнач. Предв. и детали.

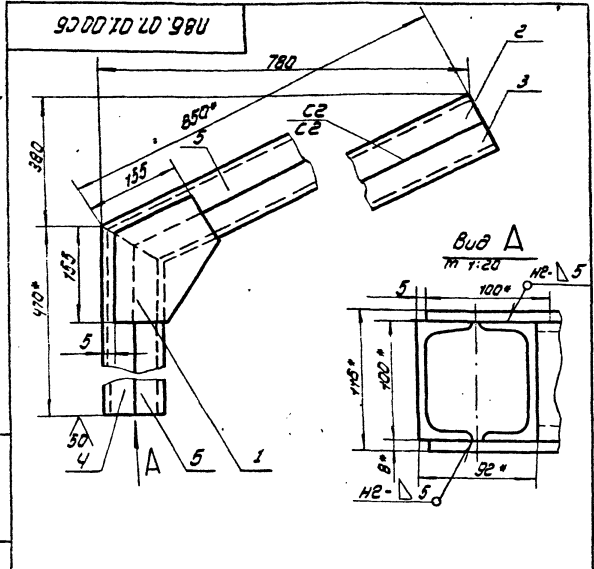
Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Уголок		
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	15	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10 186.07.00.06	L = 150	8	0,5 кг
		186.07.00.00-01 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-01	банки	1	
84	4 186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт Уголок		16
		Б.50х50х5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
84	7 186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	10	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
		186.07.00.00-02 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-02	банки	1	
84	4 186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	4	
		186.07.00.00		2

Услов. Назнач. Предв. и детали. Услов. Назнач. Предв. и детали.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
		Документация		
84	186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
84	1 186.07.01.00	Кронштейн		
		Детали		
84	2 186.07.00.01	Швеллер		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 900		
		Переменные данные для исполнения		
		186.07.00.00 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00	банки	1	
84	4 186.07.03.00	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	8	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт		24
		186.07.00.00		
		Услов. Назнач. Предв. и детали. Услов. Назнач. Предв. и детали.		
		186.07.00.00		4

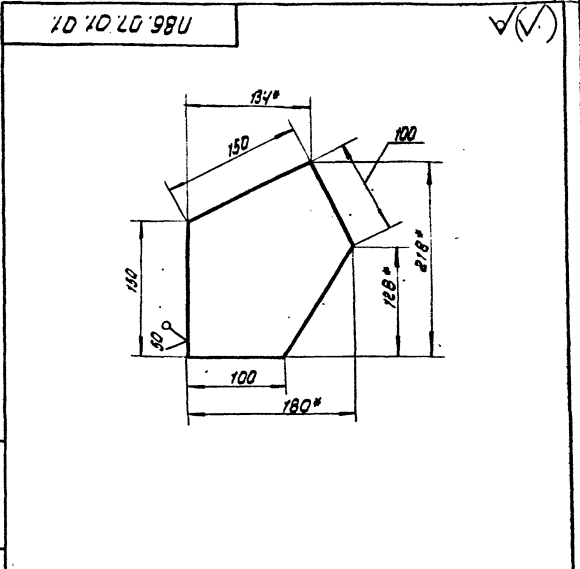
Услов. Назнач. Предв. и детали. Услов. Назнач. Предв. и детали.

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



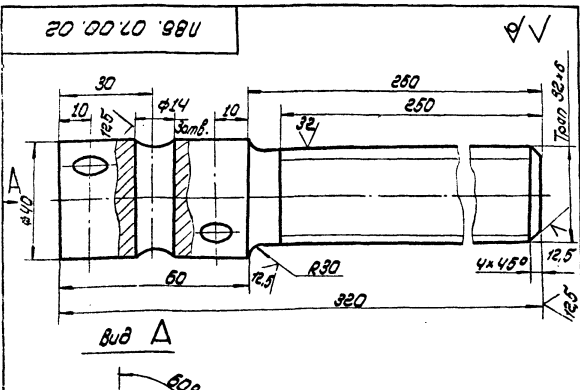
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
2. Н16, h 16, ± 2/16
- 3.* Размеры для справок.

№ 86.07.01.00 СБ					
Имя	Лист	И. Вокчим	Лист	Дата	Лист
И. Вокчим	Числа	12.85	Масса	25.50	1:5
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Масштаб	1:5	
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Лист	Листов	1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Ил.проект.институт г. Москва		



1. h 16, ± 2/16
- 2.* Размеры для справок.

№ 86.07.01.01					
Имя	Лист	И. Вокчим	Лист	Дата	Лист
И. Вокчим	Числа	12.85	Масса	1.30	1:2.5
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Масштаб	1:2.5	
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Лист	Листов	1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Ил.проект.институт г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h 16, ± 2/16

№ 86.07.00.02					
Имя	Лист	И. Вокчим	Лист	Дата	Лист
И. Вокчим	Числа	12.85	Масса	22	1:1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Масштаб	1:1	
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Лист	Листов	1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Ил.проект.институт г. Москва		

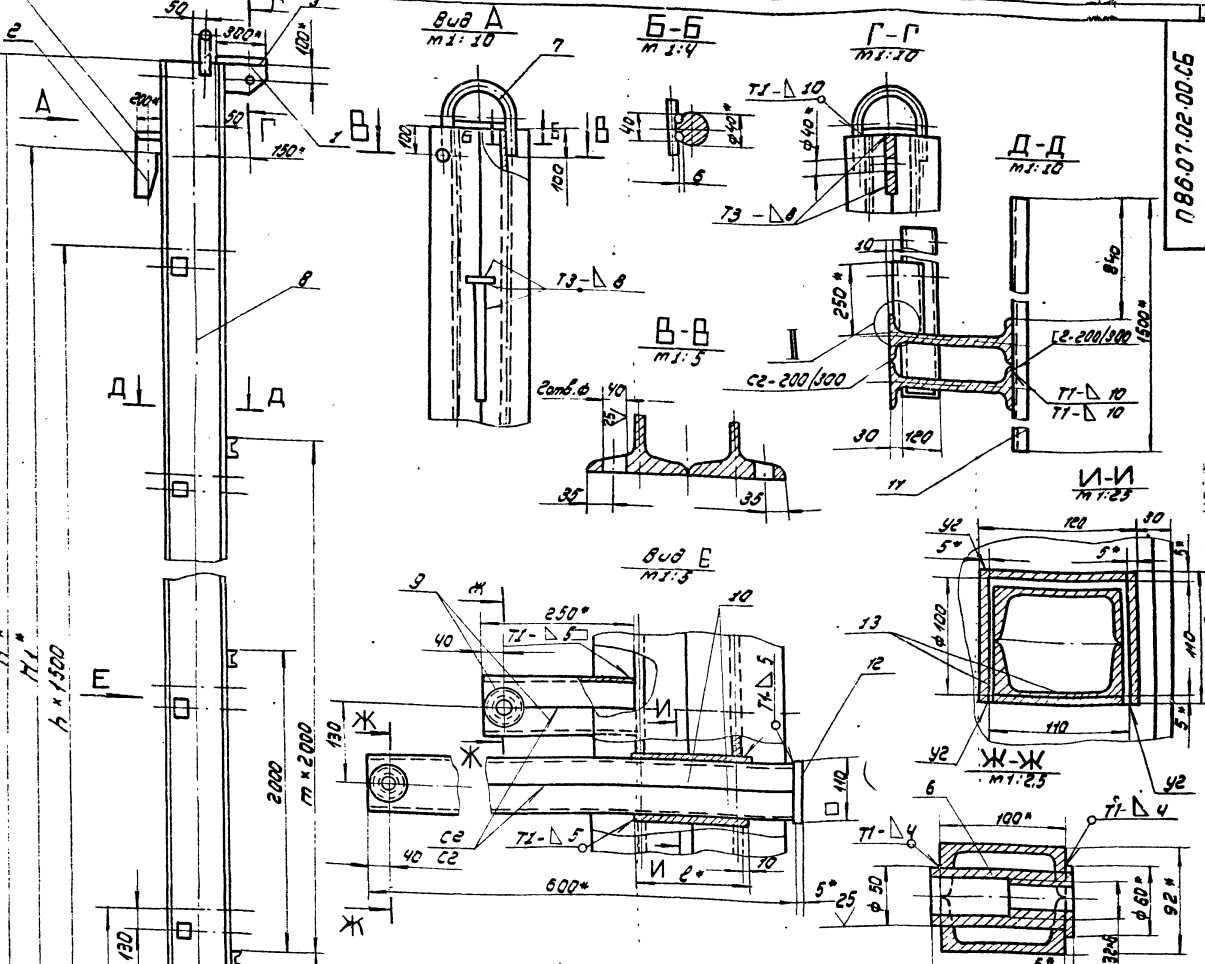
№	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
		Документация		
01	№ 86.07.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
01	1	№ 86.07.01.01	2	Лосинка
02	2	№ 86.07.01.02	1	Швеллер
03	3	№ 86.07.01.03	1	Швеллер
04	4	№ 86.07.01.04	1	Швеллер
05	5	№ 86.07.01.05	1	Швеллер

№ 86.07.01.00					
Имя	Лист	И. Вокчим	Лист	Дата	Лист
И. Вокчим	Числа	12.85	Масса	22	1:1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Масштаб	1:1	
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Лист	Листов	1
И. Вокчим	И. Вокчим	12.85	Ил.проект.институт г. Москва		

ТНР 705-5-01886 Альбом И

21517-03

186.07.02.00.05

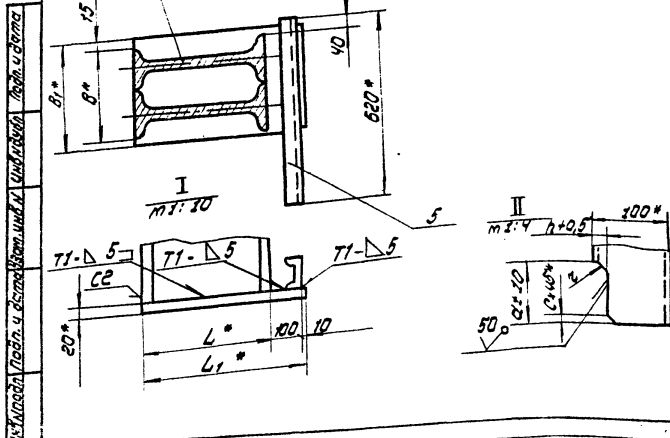


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание		
	Н	Н1	В	В1	Л	Л1	С	с	Л	Л1	С	z	Л			л	
186.07.02.00	19320	17880	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	ДЛЯ НЖ с высотой стенок 18м	
-01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1426,0		12м
-02	10320	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,6	5	3	987,0		9м
-03	8920	7480	250	280	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	4	2	845,0		7,5м
-04	6520	5980	250	260	240	360	140	55	7,5	12,5	6	2	3	1	505,0		6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Н16; П16; З11.
- Сварку банки выполнять в следующей очередности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - беззаполненным элементе прорезать окна (см. И-И);
 - дет. поз. 13 сварить в кародку (см. У-У);
 - кародку установить в подготовленные окна и приварить (см. вид Е);
 - сварить между собой панель детали поз. 9, 10 (см. вид Е);
 - вырезать отверстие $\phi 30$, установить и приварить грибок дет. поз. 5 (И-И);
 - забелить готовые элементы (поз. 6) в кародку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой панель детали поз. 9 (см. вид Е), вырезать отв. $\phi 30$, установить и приварить грибок дет. поз. 5 (см. Ж-Ж);
 - забелить элемент по контуру сопряженной детали (см. И); установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей банки.
- Шляпчатость поверхностей реза для деталей Б4.
- Размеры для справок.

Примечания.

- При сборке одеслать торы, исключившие сварочным деформационным изломом детали.
- После окончания сборки тнущейся поверхности узлов слезать солидолом.



186.07.02.00 05

банка

Сборочный чертеж

И	М	М	М
И	И	И	И

Лит. Масса Масса
см. табл. 1:20
Лист Листов 1

Испроделтесполнител
Г. Москва

ТНР 705-5-018

Лист № 4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
		П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	10	
Б4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 8500	2	232,0 кг
		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	10	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
		Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14 П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
П86.07.02.00				Лист 4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
		П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	12	
Б4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 10500	2	383,0 кг
		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	12	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 155	24	0,7 кг
П86.07.02.00				Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	5 П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	12 П86.07.02.10	L = 600	24	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
		П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	16	
Б4	7 П86.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 12500	2	608,0 кг
		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 600	16	5,2 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
П86.07.02.00				Лист 2

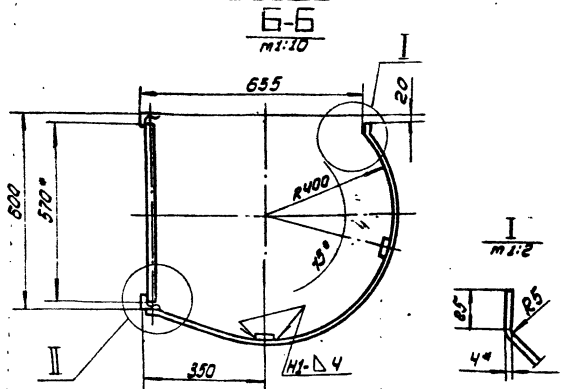
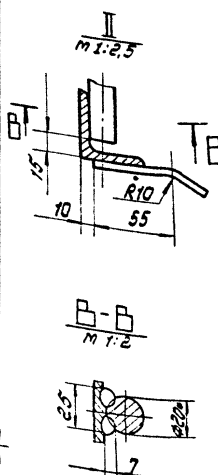
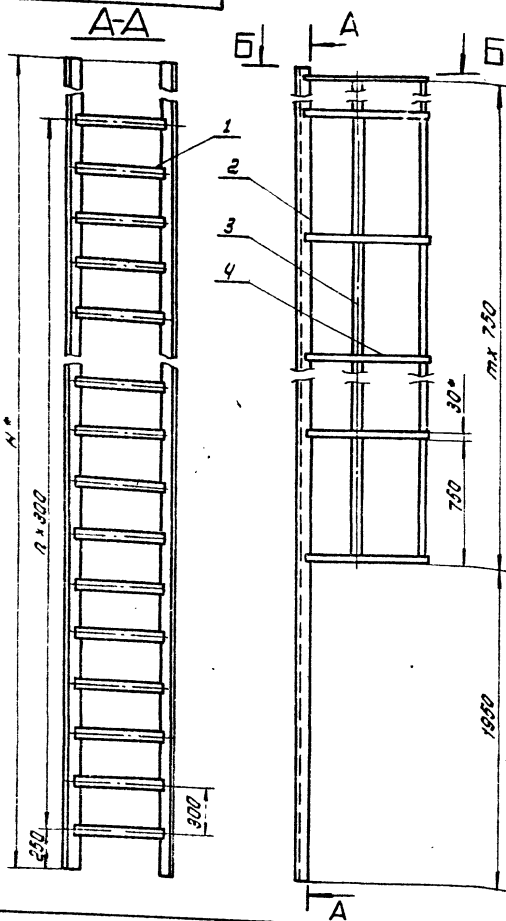
Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		Документация		
Б4	П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
Б4	1 П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Б4	2 П86.07.02.02	Поворот	1	
Б4	3 П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4 П86.07.02.04	Редуктор Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5 П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620	1	5,35 кг
		Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	24	
Б4	7 П86.07.02.07	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 18500	2	1421,0 кг
П86.07.02.00				Лист 1
Балка				Лист 1

Лист № 4

Лист № 1

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

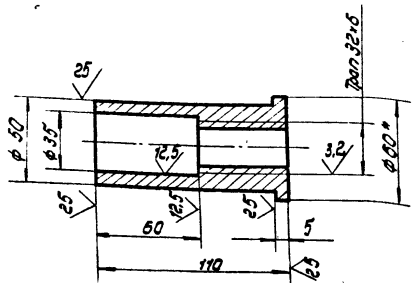


Обозначение	Н, мм	п	т	масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	длина ступени 18 м
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 5457-75. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\frac{80}{\sqrt{}}$.
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Лестница				И	см.	1:20
Сварочный чертеж				Лист	Листов	1
Исполнитель: [Имя]				Исполнитель: [Имя]		
Проверил: [Имя]				Проверил: [Имя]		
Утвердил: [Имя]				Утвердил: [Имя]		
г. Москва				г. Москва		

(V)A



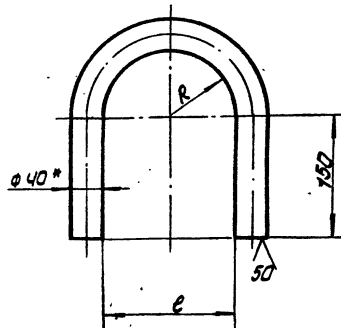
1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Гайка

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

(V)A



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	А	С		
186.07.02.07	92 + 3.5	184 + 4.6	5.8	длина заготовки L = 655 ± 2.5 мм
-01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	— L = 570 ± 2.2 мм
-02	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	— L = 530 ± 2.2 мм
-03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— L = 550 ± 2.2 мм
-04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— L = 550 ± 2.2 мм

1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Скоба

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

Исполнитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Утвердил: [Имя]

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

21517-03

Кол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	28	1,95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	27,3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 5270	2	5,0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1,3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	17	1,95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	22,0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 3770	2	3,5 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	8	1,3 кг
		186.07.03.00	3	

Указанная в табл. и в деталях информация должна быть введена в листы и в детали

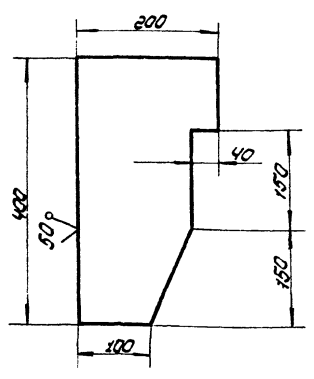
59

Кол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1,95 кг
		Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	44,3 кг
54	3 186.07.03.03	L = 9770	2	9,2 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	14	1,3 кг
		186.07.03.00.02 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	30	1,95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	36,0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 7520	2	7,0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	11	1,3 кг
		186.07.03.00	2	

Указанная в табл. и в деталях информация должна быть введена в листы и в детали

20.20.10.094

(✓)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16, остальных ± 0,16

Указанная в табл. и в деталях информация должна быть введена в листы и в детали

186.07.02.02	Лист	Масштаб	Дата
Лабитель	И	8:0	1:5
Лист 5-14 ГОСТ 10203-74 Ст.3 ГОСТ 14557-79	Листов 1	Листов 1	г. Москва

Кол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
54	186.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж Переменные данные для изменений 186.07.03.00 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1,95 кг
54	2 186.07.03.02	Уголок Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 17750 Ограждение Полоса 4*30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	2	67,0 кг
54	3 186.07.03.03	L = 15770	2	15,0 кг
54	4 186.07.03.04	L = 1350	22	1,3 кг
		186.07.03.00.04 Ст. СБ		
		Детали		
54	1 186.07.03.01	Круг		
		186.07.03.00		
		Лестница		

Указанная в табл. и в деталях информация должна быть введена в листы и в детали

Лист 5-14 ГОСТ 10203-74 Ст.3 ГОСТ 14557-79	Листов 1	Листов 1	г. Москва
---	----------	----------	-----------

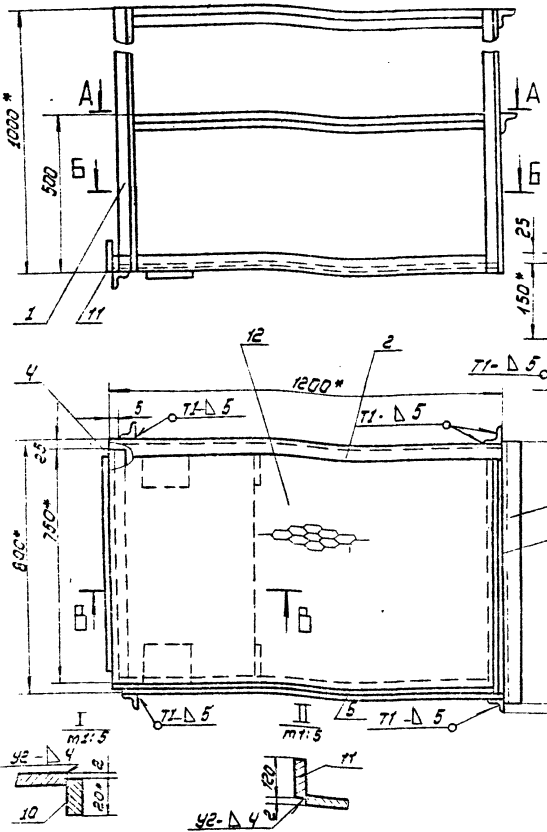
186.07.04.00 С6

21577-03

60

ТТР 705-5-018.86 Альбом III

Склад металла, листы и детали



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. И 16, 7 16, 2 16
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 $\sqrt{}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 С6			
Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

Площадка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Высота
И 1	70.0	1:10
Листов 1		
Илангнетспецмонтаж		
г. Москва		

Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

Обозначение	Наименование	Знач.	Примечание
	<u>186.07.02.00-04 С6</u>		
<u>Детали</u>			
АЧ	6 185.07.02.06	Гайка	
АЧ	7 185.07.02.07-02	Шайба	
БЧ	8 185.07.02.08	Стойка	
		Швеллер 24 ГОСТ 8253-72	
		Ст.3 ГОСТ 535-79	
		L = 6500	2 178 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72	
		Ст.3 ГОСТ 535-79	
БЧ	9 185.07.02.09	L = 250	3 2.15 кг
БЧ	10 185.07.02.10	L = 600	8 3.2 кг
БЧ	11 185.07.02.11	L = 1500	2 12.85 кг
		Полоса 5x10 ГОСТ 102-75	
		Ст.3 ГОСТ 535-79	
БЧ	12 185.07.02.12	L = 110	4 0.5 кг
БЧ	13 185.07.02.13	L = 140	16 6.5 кг
БЧ	14 185.07.02.14	Лосынка 6-20 ГОСТ 19903-74	
		Ст.3 ГОСТ 14637-79	
		250 x 320	1 14.3 кг

Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

Обозначение	Наименование	Знач.	Примечание
	<u>186.07.04.00 С6</u>		
<u>Документация</u>			
А2		Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
<u>Каток</u>			
		Б-50x50x5 ГОСТ 8083-74	
		Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	
БЧ	1 186.07.04.01	L = 1000	4 3.77 кг
БЧ	2 186.07.04.02	L = 1200	2 4.5 кг
БЧ	3 186.07.04.03	L = 850	2 3.2 кг
БЧ	4 186.07.04.04	L = 750	1 2.8 кг
АЧ	5 186.07.04.05	Основание	1
АЧ	6 186.07.04.05-01	Основание	1
АЧ	7 186.07.04.06	Основание боковой	1
		Лосынка 6-4 ГОСТ 19903-74	
		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	
БЧ	8 186.07.04.07	150 x 150	2 0.7 кг
БЧ	9 186.07.04.08	694 x 450	1 1.0 кг
БЧ	10 186.07.04.09	100 x 20	2 0.5 кг
БЧ	11 186.07.04.10	120 x 100	1 2.6 кг
БЧ	12 186.07.04.11	Настил	
		Лист 18606	
		ГОСТ 8706-79	
		150 x 1125	1 13.8 кг
БЧ	13 186.07.04.12	Ограждение	
		Лист 6-2 ГОСТ 19903-74	
		Ст.3 ГОСТ 15523-78	
		100 x 3200	1 5.0 кг

Изд. Лист	№ докум.	Подп. Черт.	Лист
Разраб.	Кузьмина	Кузьмина	188
Проф.	Чиркова	Вильямс	185
Т. черт.	Г.И.П.	Мелешин	1285
И. черт.	Павлова	Чирова	1283
Утв.	Кузьмина	Чирова	183

186.07.04.00

Площадка

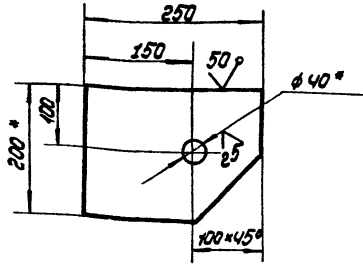
Лист	Лист	Листов
И 1	70.0	1:10
Листов 1		
Илангнетспецмонтаж		
г. Москва		

Т. ПР 705-5-018.86 Альбом III

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хромиштейн

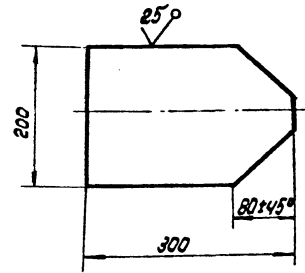
Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист Листов 1		

Углубление 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

Углубление	Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5	
Лист Листов 1			

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

186.07.02.03

Пластина

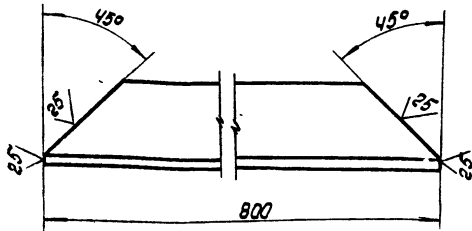
Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист Листов 1		

Углубление	Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5	
Лист Листов 1			

Углубление 6-14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14537-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.06

**Основание
баковое**

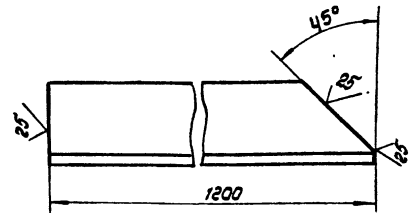
Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист Листов 1		

Углубление 6-80x50x5 ГОСТ 9909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

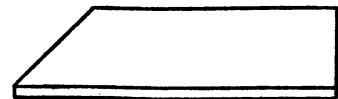
Углубление	Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2	
Лист Листов 1			

10 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.05

Основание

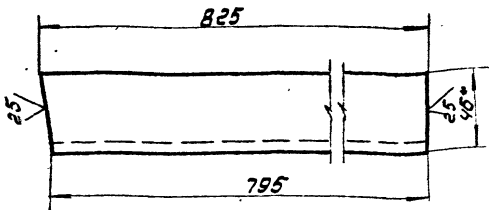
Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист Листов 1		

Углубление	Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2	
Лист Листов 1			

Углубление 6-50x30x5 ГОСТ 9909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.инст.монтаж г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Мельбом III

86.07.01.03



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

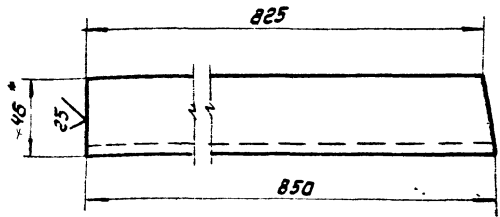
86.07.01.03

Швеллер

Лит.	Масса	Прочность
И	7.1	1:2
Лист		Листов 1
Типрангостелитинтат		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

86.07.01.02



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

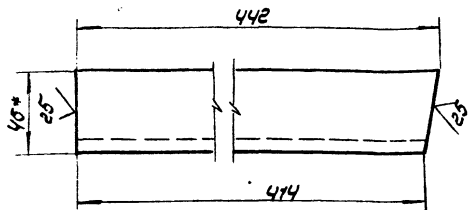
86.07.01.02

Швеллер

Лит.	Масса	Прочность
И	7.3	1:2
Лист		Листов 1
Типрангостелитинтат		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

86.07.01.05



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{3716}{2}$
2. * Размеры для справок.

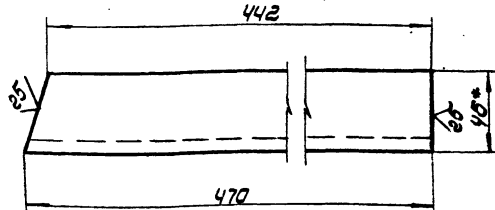
86.07.01.05

Швеллер

Лит.	Масса	Прочность
И	3.8	1:2
Лист		Листов 1
Типрангостелитинтат		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

86.07.01.04



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

86.07.01.04

Швеллер

Лит.	Масса	Прочность
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Типрангостелитинтат		
г. Москва		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79