

Государственный комитет СССР  
по делам строительства  
(Госстрой СССР)

# Инструкция

СН  
78-79

по устройству,  
эксплуатации  
и перебазированию  
рельсовых путей  
строительных  
башенных кранов



Москва 1980

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ  
СТРОИТЕЛЬСТВА (ГОССТРОЙ СССР)

---

# ИНСТРУКЦИЯ

ПО УСТРОЙСТВУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ  
И ПЕРЕБАЗИРОВАНИЮ  
РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ  
СТРОИТЕЛЬНЫХ  
БАШЕННЫХ КРАНОВ

СН 78-79

*Утверждена  
постановлением Государственного комитета СССР  
по делам строительства от 28 февраля 1979 г. № 17  
и согласована с Госгортехнадзором СССР*



МОСКВА, СТРОИИЗДАТ, 1980

---

Инструкция по устройству, эксплуатации и перебазированию рельсовых путей строительных башенных кранов. СН 78-79/Госстрой СССР. — М.: Стройиздат, 1980 — 80 с.

Инструкция разработана по заданию Отдела механизации строительства Госстроя СССР Центральным научно-исследовательским и проектио-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству Госстроя СССР (ЦНИИОМТП).

В основу настоящей Инструкции положена «Инструкция по устройству, эксплуатации и перебазированию подкрановых путей для строительных башенных кранов» (СН 78-73), использованы результаты научных исследований и проектных разработок ЦНИИОМТП, НИИ оснований и подземных сооружений Госстроя СССР, Всесоюзного научно-исследовательского института железнодорожного транспорта, а также опыт устройства и эксплуатации рельсовых путей башенных кранов в строительных организациях. Промтранснинпроект разработал разделы 1, 3 и прил. 7.

Для инженерно-технических работников строительных и проектных организаций.

Табл. 33, ил. 39.

Редакторы — инженеры Г. А. Котов (Госстрой СССР),

А. В. Бадэр (ЦНИИОМТП Госстроя СССР)

И 30213-421  
047(01)-80 Инструкт.-нормат., I вып. — 22—78. 3204010000

© Стройиздат, 1980

| Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР) | Строительные нормы  | СН 78-79        |
|---|---|-----------------|
|   | Инструкция по устройству, эксплуатации и перебазированию рельсовых путей строительных башенных кранов | Взамен СН 78-73 |

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

**1.1.** Настоящая Инструкция является обязательной при устройстве, эксплуатации и перебазировании рельсовых путей строительных башенных кранов с нагрузкой от колеса на рельс до 28 тс, а также для кранов с нагрузкой от колеса на рельс до 30 тс с восемью ходовыми колесами.

В специфических условиях эксплуатации указанных кранов рельсовые пути должны сооружаться по специальному проекту.

**1.2.** Рельсовые пути для строительных башенных кранов, не указанных в п. 1.1, изготавливаются по указаниям, изложенным в инструкциях по эксплуатации таких кранов.

**1.3.** К специфическим условиям эксплуатации строительных башенных кранов относятся условия, вызываемые необходимостью их работы:

непосредственно на конструкциях строящихся зданий и сооружений;

в местностях с карстовыми явлениями;

на косогорах с поперечным уклоном более 1:10;

на участках перегона кранов от здания к зданию и пересекающихся рельсовых путях;

на криволинейных участках пути;

на путях со снежным основанием и на вечномерзлом грунте в районах холодного климата;

на слабом и переувлажненном основании и заболоченных местах;

на макропористых просадочных грунтах.

|                                      |  |   |
|--------------------------------------|--|---|
| Внесена<br>ЦНИИОМТП<br>Госстроя СССР | Утверждена постановлением<br>Государственного<br>комитета СССР по делам<br>строительства от<br>28 февраля 1979 г. № 17 | Срок введения<br>в действие<br>1 января 1980 г. |
|--------------------------------------|--|---|

Таблица 1

| Тип крана                                     | Нагрузка от колеса на рельс, тс | Число колес, шт. | База тележки, мм | Размер колес А и предельные отклонения, мм (см. рис. 1) | Разность отметок рельсов на допускаемом поперечном уклоне не более, мм |                  | Минимальный радиус криволинейного участка пути, м | Минимальное расстояние Б от высоты пяточной части здания до оси рельса, мм, (см. рис. 1) | Ширина земляного полотна В, мм (см. рис. 1) | Верхнее строение пути на земляном полотне из грунта |                                      |                                       |  |     |
|---|---------------------------------|------------------|------------------|---|--|------------------|---|--|---|---|--------------------------------------|---------------------------------------|--|-----|
|   |                                 |                  |                  |   | при укладке  | при эксплуатации |   |  |   | глинистого, суглинистого, супесчаного               |                                      | песчаного                             |  |     |
|   |                                 |                  |                  |   |  |                  |   |  |   | Тип рельсов   | Расстояние между осями полуушпал, мм | Толщина балласта под полуушпалами, мм | Расход балласта на 12,5-метровое звено, м <sup>3</sup> |     |
| МБТК-80                                       | 12                              | 8                | 650              | 5000±5  | 20   | 50               | 6   | 2000   | 8450  | P38   | 600                                  | 100                                   | 10   | P38 |
| МСТК-90                                       | 13,5                            | 8                | 650              | 5000±5  | 20   | 50               | 6   | 2000   | 8450  | P38   | 550                                  | 100                                   | 10   | P38 |
| КБ-60   | 14                              | 8                | 670              | 4000±4  | 16   | 40               | 6   | 1800   | 7250  | P38   | 500                                  | 100                                   | 10   | P38 |
| МСК-5-20                                      | 16                              | 8                | 570              | 4000±4  | 16   | 40               | 6   | 2300   | 7900  | P43   | 500                                  | 190                                   | 15   | P38 |
| КБк-100.1                                     | 16,5                            | 8                | 670              | 4500±5  | 18   | 45               | 7   | 1950   | 8100  | P43   | 500                                  | 190                                   | 15   | P38 |
| МБСТК-80/100                                  | 16,8                            | 8                | 650              | 5000±5  | 20   | 50               | 6   | 2000   | 8600  | P43   | 500                                  | 200                                   | 16   | P38 |
| КБ-100  | 18,8                            | 8                | 670              | 4500±5  | 18   | 45               | 7   | 1950   | 8150  | P43   | 500                                  | 230                                   | 18   | P38 |
| МСК-8/20(МСК-7,5/20)                          | 19                              | 8                | 570              | 5000±5  | 20   | 50               | 6   | 2300   | 8950  | P43   | 500                                  | 240                                   | 18   | P38 |
| КБ-100.0, решетч., КБ-100 ОС, КБ-100.1 трубч. | 20                              | 8                | 670              | 4500±5  | 18   | 45               | 7   | 1950   | 8250  | P43   | 500                                  | 250                                   | 19   | P43 |
| МСК-3-5-20                                    | 21                              | 4                | —                | 4000±4  | 16   | 40               | 25  | 2000   | 7450  | P43   | 700                                  | 100                                   | 11   | P43 |
| МСК-5-20А                                     | 21                              | 8                | 570              | 4000±4  | 16   | 40               | 7   | 2300   | 8000  | P50   | 500                                  | 250                                   | 20   | P43 |
| КБ-100.0М                                     | 21                              | 8                | 675              | 4500±5  | 18   | 45               | 7   | 1950   | 8200  | P50   | 500                                  | 270                                   | 21   | P43 |
| С 464   | 21,6                            | 8                | 630              | 4000±4  | 16   | 40               | 7   | 2200   | 7900  | P50   | 500                                  | 260                                   | 20   | P43 |
| КБ-100.2                                      | 21,8                            | 8                | 675              | 4500±5  | 18   | 45               | 7   | 1950   | 8200  | P50   | 500                                  | 260                                   | 20   | P43 |
| М3-5-10                                       | 22,8                            | 8                | 1000             | 6000±6  | 24   | 60               | —   | 1300   | 9000  | P43   | 500                                  | 260                                   | 20   | P43 |
| КБ-306 (С-981)                                | 23,9                            | 8                | 670              | 4500±4  | 18   | 45               | 7   | 2050   | 8150  | P65   | 500                                  | 250                                   | 19   | P50 |
| С-981А  | 24                              | 8                | 670              | 4500±4  | 18   | 45               | 8,5   | 2050   | 8250  | P65   | 500                                  | 250                                   | 19   | P50 |
| МСК-10-20 (МСК-7-25)                          | 24                              | 8                | 570              | 6500±7  | 26   | 65               | 8   | 2000   | 10300                                       | P65   | 500                                  | 250                                   | 19   | P50 |
| БКСМ-5-5А                                     | 24,2                            | 8                | 1000             | 4500±5  | 18   | 45               | 12  | 1300   | 7500  | P50   | 500                                  | 260                                   | 20   | P50 |
| БКСМ-7-9                                      | 24,8                            | 8                | 1000             | 6000±6  | 24   | 60               | 25  | 1300   | 9000  | P65   | 500                                  | 240                                   | 18   | P65 |
| МСК-250                                       | 25                              | 8                | 900              | 7500±8  | 30   | 60               | 10  | 1450   | 10600                                       | P65   | 500                                  | 250                                   | 19   | P65 |
| БКСМ-5-9                                      | 25,6                            | 8                | 1000             | 4500±5  | 18   | 45               | 12  | 1300   | 7450  | P65   | 500                                  | 250                                   | 19   | P65 |
| КБ-160.2, КБ-160.4                            | 26                              | 8                | 675              | 6000±6  | 24   | 60               | 7   | 1700   | 9450  | P65   | 500                                  | 300                                   | 23   | P65 |
| КБ-404 (КС-250)                               | 26,2                            | 8                | 675              | 6000±6  | 24   | 60               | 7   | 2000   | 9750  | P65   | 500                                  | 300                                   | 23   | P65 |
| БКСМ-5-10 (Т-223)                             | 27                              | 8                | 1000             | 6000±6  | 24   | 60               | 25  | 1400   | 9150  | P65   | 500                                  | 300                                   | 23   | P65 |
| КБк-160.2                                     | 26,8                            | 8                | 675              | 6000±6  | 24   | 60               | 7   | 1700   | 9450  | P65   | 500                                  | 300                                   | 23   | P65 |
| БКСМ-7-5                                      | 27,6                            | 8                | 1000             | 4500±5  | 18   | 45               | 12  | 1300   | 7550  | P65   | 500                                  | 300                                   | 23   | P65 |
| КБ-405  | 29,15                           | 8                | 675              | 6000±6  | 24   | 60               | 7   | 1700   | 9700  | P65   | 500                                  | 450                                   | 28   | P65 |

Примечания: 1. При песчаном грунте расстояния между осями полуушпал следует принимать 700 мм; толщину балласта под полуушпалами — 100 мм; расход балласта на 12,5-метровое звено — 11 м<sup>3</sup>.

2. В случае применения в качестве балласта щебня и гравия глыбина слоя принимается на 50 мм меньше указанных в табл. 1 величин, но не менее 100 мм. При применении щебня, указанных в табл. 2, толщина балластного слоя принимается по табл. 1.

3. При устройстве подкрановых путей в осенне-весенний период расход балласта может быть увеличен на 20—30%.

4. При установке кранов у зданий с подвалами или другими пустотными сооружениями, если расстояние от указанных сооружений до нижней кромки балластной призмы меньше расстояния *l*, указанного в п. 3.3, необходимо выполнить проверочный расчет на выдавливание стен этих сооружений (расчет производится автором конструкции здания).

5. При отклонении конструктивных параметров пути от приведенных в таблице следует провести проверку напряжений в элементах пути по правилам, изложенным в прил. 7.

6. Пути, изготовленные ранее в соответствии с Инструкцией СН 78-73, могут быть использованы при условии обеспечения безопасной работы кранов в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

**1.4.** При разработке специальных проектов и Указаний, предусмотренных пп. 1.1, 1.2 и 1.3, должны быть учтены требования и рекомендации настоящей Инструкции и изложены дополнительные данные, вытекающие из специфических условий эксплуатации строительных башенных кранов.

**1.5.** Подготовку площадки и устройство рельсовых путей строительных башенных кранов, типы которых не указаны в Инструкции, следует производить применительно к кранам с аналогичной ходовой частью и нагрузкой от колеса на рельс (табл. 1). Основные данные по рельсовым путям строительных башенных кранов на песчаном балласте приведены в табл. 1.

**1.6.** Работы по устройству, эксплуатации и перебазированию рельсовых путей должны производиться с применением соответствующих средств механизации, рекомендуемый перечень которых указан в прил. 1.

**1.7.** Рельсовые пути строительных башенных кранов, отличающиеся по конструкции от указанных в прил. 2 настоящей Инструкции, а также новые конструкции опорных элементов, рельсовых скреплений и элементов путевого оборудования могут быть использованы по согласованию с ЦНИИОМТП Госстроя СССР.

**П р и м е ч а н и е.** Для согласования необходимо представлять следующие материалы:

1. Чертежи и расчет предлагаемой конструкции.
2. Акт испытания.
3. Расчет экономической эффективности по сравнению с конструкцией, приведенной в Инструкции.

## **2. НИЖНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ**

**2.1.** В состав нижнего строения пути входят земляное полотно и водоотвод.

**2.2.** Все земляные работы, связанные с устройством фундаментов зданий и сооружений, а также прокладкой подземных коммуникаций, должны быть закончены к началу сооружения земляного полотна рельсового пути.

**2.3.** Земляное полотно в зоне укладки пути должно быть очищено от отходов строительных материалов, посторонних предметов и растительного слоя почвы, а в зимнее время от снега и льда.

**2.4.** Конструктивные параметры земляного полотна (приближение оси пути к зданию, размеры водоотвода и поперечные уклоны) принимаются в соответствии с нормами, приведенными в табл. 1 и на рис. 1.

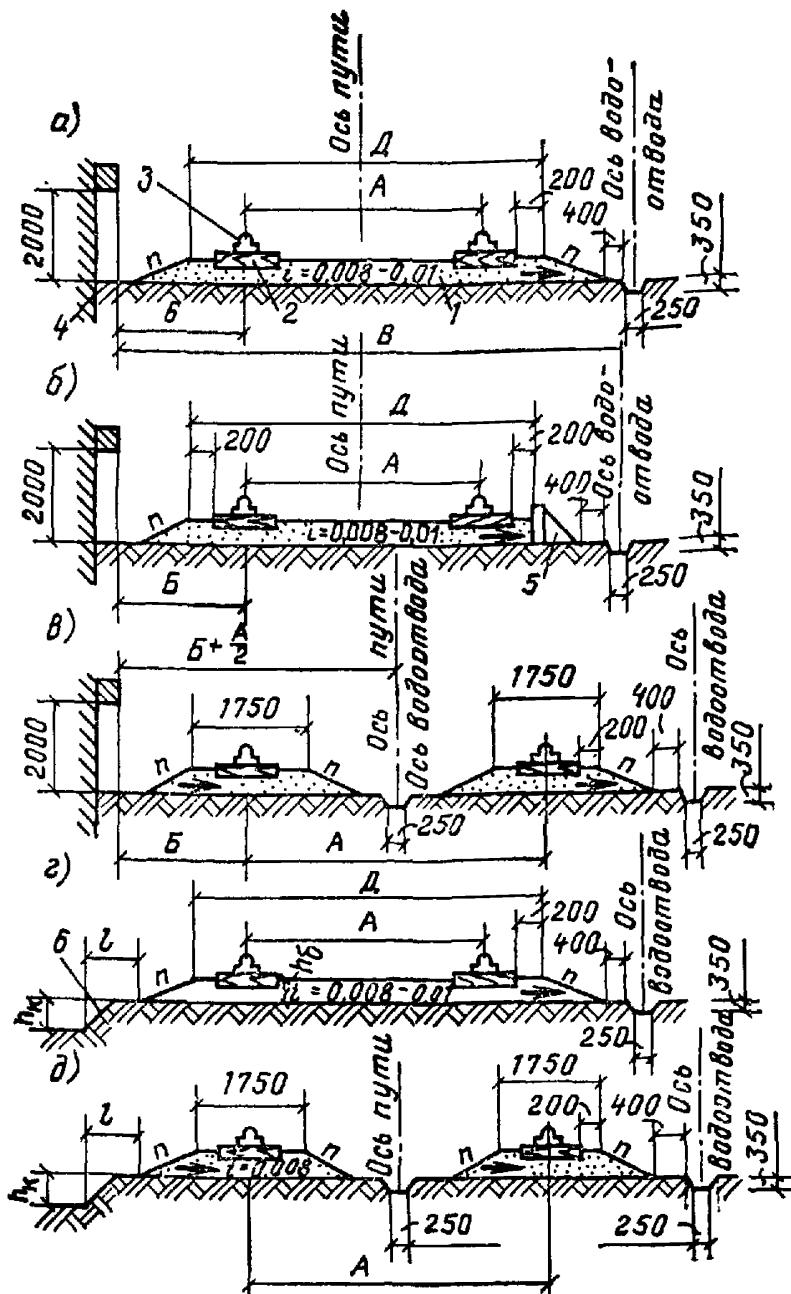


Рис. 1. Поперечный профиль рельсового пути с деревянными полуушпальми

*а* — при колее  $\leq 4000$  мм; *б* — при колес  $\leq 4000$  мм с боковым ограждением балластной призмы; *в* — при колее  $> 4000$  мм; *г* — при колее  $\leq 4000$  мм на пути у откоса котлована; *д* — при колее  $> 4000$  мм на пути у откоса котлована; *А* — размер колеи (табл. 1); *Б* — минимальное расстояние от выступающей части здания или штабелями грузов или другими предметами до оси первого рельса (табл. 1); *В* — ширина земляного полотна (табл. 1); *Д* — ширина призмы поверху (табл. 1); *1* — балластная призма; *2* — полушипала; *3* — рельсы; *4* — стена здания; *5* — ограждение балластной призмы; *6* — откос котлована; *l* — расстояние от основания балластной призмы до края дна котлована; *h<sub>к</sub>* — глубина котлована; *h<sub>б</sub>* — толщина балласта под полушипалами (табл. 1)

**2.5.** Продольный уклон площадки земляного полотна должен быть не более 0,003.

**2.6.** Разрешается в дренирующих и скальных грунтах площадку земляного полотна выполнять горизонтальной.

**2.7.** Поперечный уклон площадки земляного полотна на недренирующих грунтах должен быть 0,008—0,01 и спланирован односкатным в сторону водоотвода, как показано на рис. 1.

**2.8.** Профиль и размеры земляного полотна на криволинейных участках рельсового пути должны соответствовать нормам, установленным для прямолинейных участков пути.

**2.9.** Разрешается земляное полотно рельсового пути устраивать из насыпного грунта, а также часть земляного полотна — из насыпного грунта, а часть — из основного грунта с откосами в месте примыкания насыпного к основному грунту 1:1,5, при этом насыпной грунт должен быть песчаным или однородным с основным грунтом.

**2.10.** При устройстве земляного полотна из насыпного грунта запрещается:

применять грунт с примесью строительного мусора, древесных отходов, гниющих или подверженных набуханию включений, льда, снега и дерна;

применять недренирующий грунт (глину, суглинки), смешанный с дренирующим во избежание появления в теле насыпи водяных мешков;

прикрывать слой высокодренирующего грунта грунтом с меньшей дренирующей способностью;

укладывать мерзлый грунт, а также талый, смешанный с мерзлым;

вести отсыпку земляного полотна во время интенсивного снегопада без принятия мер по защите насыпного грунта от включений снега;

уплотнять грунты поливкой их водой в зимнее время.

**2.11.** Насыпной грунт земляного полотна следует укладывать слоями толщиной 200—300 мм с обязательным послойным уплотнением.

Допускается насыпной песчаный и супесчаный грунты земляного полотна в летнее время уплотнять распыленной струей воды каждого отсыпаемого слоя грунта.

**2.12.** Требуемая плотность (в  $\text{г}/\text{см}^3$ ) земляного полотна должна быть не менее:

для мелких и пылеватых песков, песчаного чернозема — 1,7;

для супесей — 1,66;  
» суглинков — 1,6;  
» глин — 1,5.

Подготовку земляного полотна на грунтах, значение плотности которых после уплотнения меньше указанных величин, следует производить по специальному проекту.

**2.13.** Проверять степень плотности грунта следует любым современным методом не менее чем в одном месте на длине 12,5 м под каждой рельсовой ниткой. При устройстве путей с железобетонными балками степень плотности грунта проверяется под каждой балкой. Результаты проверки необходимо занести в акт сдачи рельсового пути в эксплуатацию по форме согласно прил. 5.

**2.14.** Засыпку и уплотнение траншей, канав и пазух, над которыми должны сооружаться рельсовые пути, следует производить с соблюдением правил и норм, предусмотренных для земляного полотна.

**2.15.** Земляное полотно должно быть ограждено от стока поверхностных и производственных вод канавами.

При возобновлении работ после снегопадов и метелей поверхность устраиваемого земляного полотна должна быть очищена от снега и льда.

**2.16.** Постоянный отвод поверхностных вод от земляного полотна осуществляется с помощью продольных водоотводных канав с уклоном дна 0,002—0,003.

Поперечный профиль водоотводных канав принимается трапециoidalной формы глубиной 0,35 м и шириной по дну 0,25 м, с откосами для песчаных грунтов 1:1,5, а для остальных — 1:1 (см. рис. 1).

В скальных грунтах разрешается устраивать водоотводные канавы треугольной формы глубиной 0,25 м и откосами 1:0,2.

В песчаных грунтах в районах с засушливым климатом водоотвод устраивать необязательно.

**2.17.** При эксплуатации рельсового пути водоотвод необходимо периодически очищать от мусора и посторонних предметов.

### 3. ВЕРХНЕЕ СТРОЕНИЕ ПУТИ

**3.1.** Верхнее строение пути состоит из рельсов, промежуточных и стыковых рельсовых скреплений, тупиковых упоров, выключающих линеек, элементов зазем-

ления, опорных рельсовых элементов и балластной призмы.

3.2. При устройстве рельсового пути у строящегося здания минимальное расстояние  $B$  от выступающей части здания до оси первого рельса (см. рис. 1, *a, б, в*) должно быть не менее размеров, приведенных в табл. 1 с учетом выступающих частей здания и необходимых проходов.

3.3. При устройстве рельсового пути у неукрепленного котлована, траншеи и другой выемки расстояние  $l$  (см. рис. 1, *г, д*) должно соответствовать следующим размерам по горизонтали от края дна котлована до нижнего края балластной призмы:

для песчаных и супесчаных грунтов — не менее 1,5 глубины котлована плюс 400 мм;

для глинистых грунтов — не менее глубины котлована плюс 400 мм.

Эти же требования должны выполняться при расположении указанных выемок с торцов рельсового пути.

3.4. При сооружении верхнего строения рельсовых путей рекомендуется пользоваться сборными инвентарными секциями (см. прил. 2).

3.5. На подготовленную площадку земляного полотна отсыпается балластная призма. В качестве балласта применяется щебень из естественного камня, карьерный или сортированный гравий различных фракций, гранулированный или доменный шлак (табл. 2) и другие материалы.

Размеры балластной призмы и нормы расхода балластных материалов при устройстве одного звена пути с деревянными полуспалами и деревометаллическими секциями назначены с учетом грунтов земляного полотна и приведены в табл. 1.

Откосы боковых сторон  $l$  призмы должны быть 1:1,5. Рекомендуется устраивать раздельные балластные призмы с шириной поверху 1750 мм.

3.6. Балластная призма пути должна отсыпаться с равномерным уплотнением по всей площади. В летнее время укладываемый балласт допускается уплотнять поливкой распыленной струей воды.

Отсыпка балласта на неподготовленную основную площадку земляного полотна, укладка опорных элементов на грунт без балластного слоя не допускается.

3.7. При устройстве путей в ветровых районах 4, 5, 6

Таблица 2

| Наименование балластных материалов | Крупность частиц     | Фракция частиц, мм | Содержание частиц нормального размера, %, не менее по массе | Максимальный размер частиц, мм | Допуски                      |                           |                        | Примечание  |  |
|------------------------------------|----------------------|--------------------|---|--------------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------|---|--|
|                                    |                      |                    |   |                                | Содержание частиц % по массе |                           |                        |   |  |
|                                    |                      |                    |   |                                | менее нормального размера    | более нормального размера | песка                  |   |  |
| Щебень из естественного камня      | Крупный (нормальный) | 25—70              | 90  | 100                            | 5                            | 5                         | —                      | Частиц размером менее 0,15 мм должно быть не более 2%                                   |  |
| Гравий карьерный                   | —                    | 3—60               | 50  | 100                            | 50                           | 5                         | —                      | То же   |  |
| Гравий сортированный               | —                    | 3—40               | 90  | 60                             | 5                            | 5                         | —                      | »   |  |
| Песок                              | Крупный и средний    | 0,5—3              | 50  | —                              | 50                           | 50                        | —                      | Частиц размером менее 0,15 мм должно быть не более 10% по массе, в том числе глины — 3% |  |
| Шлак гранулированный               | —                    | 0,5—3              | 90  | —                              | 10                           | 5                         | —                      | Частиц размером менее 0,15 мм допускается не более 4% по массе                          |  |
| Доменный шлак                      | —                    | 3—60               | 50—80   | 80                             | 30                           | 15                        | Размером до 3 мм 20—50 | То же   |  |

Примечание. Доменные шлаки должны иметь прочность на сжатие не менее 4 кГс/см<sup>2</sup>.

и 7 по ГОСТ 1451—77 боковые стороны балластной призмы из песка и гранулированного шлака должны быть ограждены (см. рис. 1, б) или укреплены невыветривающимся балластным материалом.

3.8. Для рельсовых путей применяются полуушпали 1-го и 2-го сорта по ГОСТ 78—65\* «Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи» (см. рис. 2 и табл. 3).

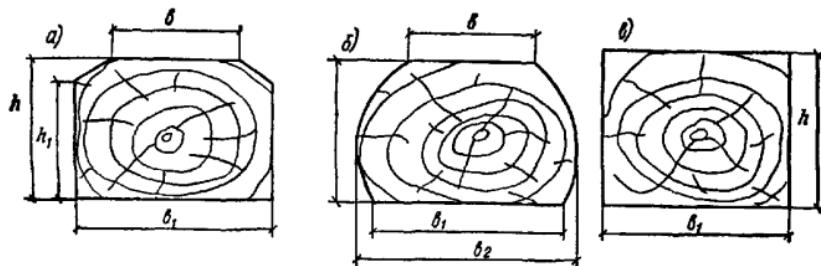


Рис. 2. Поперечные сечения шпал  
а — обрезная тип IA, IIIA; б — необрезная тип IB; IIIB; в — брус

Таблица 3

| Тип           | Ширина поверхности            |                              |                         | Высота $h$ | Высота про-<br>пилленных бо-<br>ковых сторон<br>$h_1$ |
|---------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|------------|---|
|               | ниж-<br>ней<br>части<br>$b_1$ | верх-<br>ней<br>части<br>$b$ | максималь-<br>ная $b_2$ |            |   |
| Обрезные IA   | 250                           | 165                          | —                       | 180        | 150   |
| То же, IIIA   | 230                           | 150                          | —                       | 150        | 105   |
| Необрезные IB | 250                           | 165                          | 280                     | 180        | —   |
| То же, IIIB   | 230                           | 150                          | 250                     | 150        | —   |
| Брус          | 240                           | —                            | —                       | 200        | —   |

3.9. Полушпалы длиной 1375 мм должны изготавливаться из древесины хвойных пород (сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра) с пропиткой их антисептиками. В случае отсутствия древесины хвойных пород разрешается изготовление полуушпала из березы.

3.10. При устройстве рельсовых путей допускается: замена полуушпала деревянными брусьями по ГОСТ 8486—66 «Пиломатериалы хвойных пород»;

применение бревен в качестве полуушпала с отесанными поверхностями шириной, равной ширине полуушпала;

применение полушпал длиной 900 мм при устройстве пути для кранов с нагрузкой от колеса на рельс до 15 тс.

Поперечные размеры полушпал (в мм) приведены в табл. 3.

3.11. При устройстве рельсовых путей не допускается применение полушпал, брусьев и бревен:

из древесины мягких лиственных пород (ольхи, осины, липы и т. п.),

имеющих сучки в местах опирания подкладок;

с гнилостными пятнами размером более 20 мм в местах опирания подкладок и более 60 мм на остальных поверхностях;

со всеми видами внутренней гнили;

с червоточинами глубиной более 50 мм;

с поперечными трещинами длиной по торцу более его половины и продольными трещинами глубиной более 50 мм и длиной более 300 мм.

3.12. При устройстве рельсовых путей применяются новые рельсы (рис. 3) или старогодные рельсы I и II

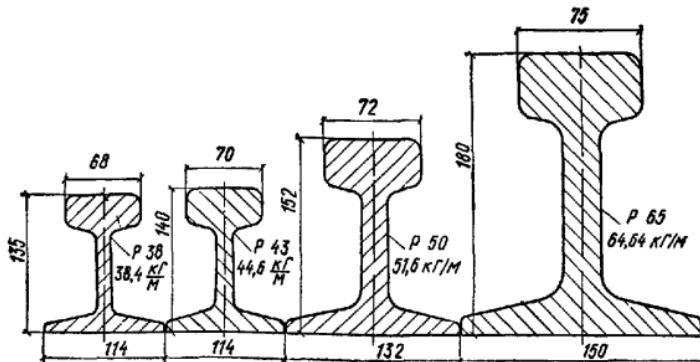


Рис. 3. Профили рельсов

групп, прошедшие проверку и ремонт в рельсосварочных предприятиях Министерства путей сообщения и имеющие сопроводительную документацию о соответствии ТУ 32-ЦП-1-76. (Применение старогодных рельсов при указанных условиях подтверждено Министерством путей сообщения письмом от 15 декабря 1972 г. № П-36031.)

При укладке в рельсовые пути старогодные рельсы I и II группы должны удовлетворять следующим требованиям:

вертикальный износ головки рельса по условиям безопасного прохода колеса крана через рельсовый стык с типовыми железнодорожными накладками не должен превышать 10 мм для Р65; 9 мм для Р50; 8 мм для Р43; 4 мм для Р38;

Примечание Безопасный проход колеса крана через рельсовый стык будет обеспечен, если колесо, имеющее максимально допустимый износ обода катания 10 мм, перекатываясь по рельсам с максимальным допускаемым вертикальным износом головки, не заденет ребордами стыковых накладок и болтов

приведенный износ головки рельса не должен превышать 11 мм для Р65; 9 мм для Р50; 8 мм для Р43 и Р38;

Примечание Приведенный износ головки рельса равен сумме вертикального и половине горизонтального износа. Например, при износе по высоте 6 мм и боковом износе головки рельса 4 мм приведенный износ равен 8 мм

горизонтальный износ боковой грани головки рельса не должен превышать 13 мм для Р65; 11 мм для Р50; 10 мм для Р43 и Р38;

поверхностные повреждения должны быть не более указанных в табл. 4;

Таблица 4

| Наименование (вид) повреждений рельсов  | Величина повреждений мм |                  |
|---|-------------------------|------------------|
|   | при укладке             | при эксплуатации |
| Плавные вмятины и забоины   | 2                       | 4                |
| Плавный местный износ кромки подошвы от костылей                                      | 3                       | 5                |
| Уменьшение толщины подошвы от ржавления   | 2                       | 4                |
| Равномерный наплыв металла на боковой грани головки без признаков трещин и расслоений | 1                       | 2                |

иметь кривизну (стрелу изгиба) в горизонтальной плоскости не более 0,002;

иметь смятие головки и прогнутость концов в сумме не более 2,5 мм, а также седловины за зоной закалки не более 1,5 мм при измерении просвета между рельсом и линейкой длиной 1 м, укладываемой на головку.

3.13. Запрещается укладывать в рельсовые пути рельсы, ранее изъятые из эксплуатации на железнодорожном транспорте по дефектам:

поперечные трещины в головке рельса и изломы из-за внутренних надрывов;

поперечные трещины в головке рельса и изломы из-за недостаточной контактно-усталостной прочности металла;

поперечные трещины в головке рельса и изломы из-за трещин, вызванных проходом колес с ползунами;

поперечные трещины в головке рельса и изломы из-за закалочных трещин в закаленном слое металла;

излом рельса по всему сечению, вызванный проходом колес с ползунами.

**3.14.** Запрещается эксплуатация рельсов со следующими дефектами:

вертикальным и горизонтальным износом головки рельсов, превышающим указанный в п. 3.12 Инструкции;

приведенным износом головки более 15 мм для Р65; 12 мм для Р50 и Р43; 9 мм для Р38;

горизонтальным износом боковой грани головки более 13 мм для Р65; 11 мм для Р50; 10 мм для Р43 и Р38;

трещинами в головке, шейке, подошве, местах перехода шейки в головку или подошву, у болтовых отверстий;

выколом головки или подошвы;

провисшими концами, включая смятие на 5 мм при измерении просвета между рельсом и линейкой длиной 1 м, укладываемой на головку;

при превышении величин повреждений, указанных в табл. 4.

**3.15.** Под рельсы на полуспалы устанавливаются плоские металлические подкладки (рис. 4, 5, табл. 5). Прикрепление рельсов к полуспалам (рис. 6) осуществляется путевыми шурупами по ГОСТ 809—71 с прижи-

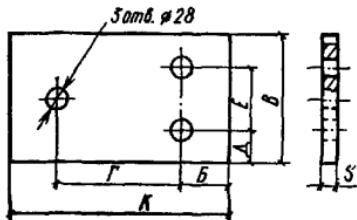


Рис. 4. Подкладка для прикрепления рельса к полуспалам шурупами

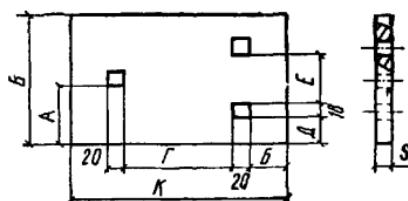


Рис. 5. Подкладка для прикрепления рельса к полуспалам костьлями

мами (рис. 7, 8, табл. 7) или костылями по ГОСТ 5812—75.

Допускается укладывать под рельсы железнодорожные подкладки по ГОСТ 7056—77, ГОСТ 12135—75\* и

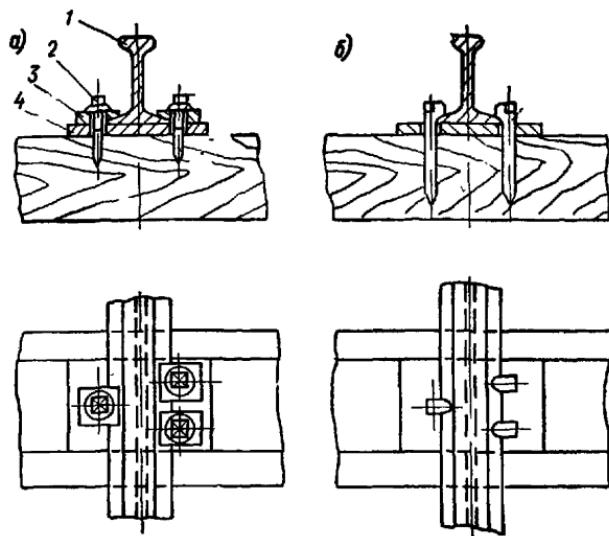


Рис. 6. Прикрепление рельсов к полуушпалам:  
а — шурупами; б — костылями; 1 — рельс; 2 — шуруп путевой; 3 — прижим; 4 — подкладка

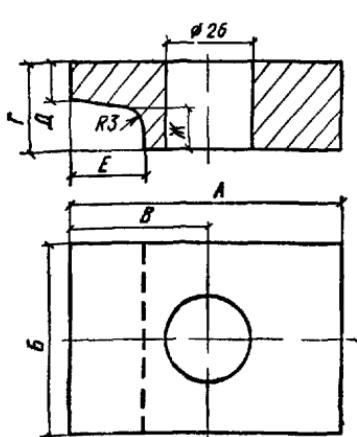


Рис. 7. Прижим для прикрепления рельса к полуушпалам шурупами

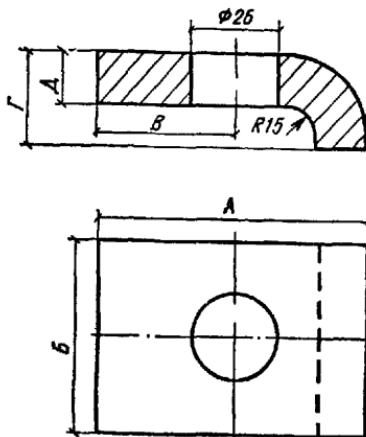


Рис. 8. Прижим облегченный для прикрепления рельса к полуушпалам шурупами

Таблица 5

| Тип рельса | Размеры, мм |     |    |    |            |            |          |          | Масса 1 шт., кг |
|------------|-------------|-----|----|----|------------|------------|----------|----------|-----------------|
|            | B           | K   | S  | A  | B          | G          | D        | E        |                 |
| P38        | 150         | 280 | 14 | 66 | 60<br>63   | 160<br>114 | 35<br>27 | 80<br>60 | 4               |
| P43        | 150         | 300 | 16 | 66 | 70<br>73   | 160<br>114 | 35<br>27 | 80<br>60 | 5,1             |
| P50        | 160         | 300 | 16 | 71 | 62,5<br>64 | 175<br>132 | 40<br>32 | 80<br>60 | 6               |
| P65        | 160         | 380 | 16 | 71 | 95         | 190<br>150 | 40<br>32 | 80<br>60 | 7,6             |

П р и м е ч а н и е Над чертой даны размеры для подкладок, выполненных по рис. 4, под чертой — по рис. 5.

ГОСТ 8194—75\* с уклоном 1:20 при условии его направления внутрь колеи рельсового пути (табл. 6.).

Таблица 6

| Тип рельса | Тип скрепления            | Масса, 1 шт., кг | Размеры, мм |       |         |        | Опорная площадь (без учета отверстий), см <sup>2</sup> |
|------------|---------------------------|------------------|-------------|-------|---------|--------|--|
|            |                           |                  | ширина      | длина | толщина | высота |  |
| P38        | Нераздельное              | 5,25             | 290         | 160   | 15,5    | 9      | 464  |
| P43        | Костыльное                |                  |             |       |         |        |  |
| P43        | Смешанное ко-<br>стыльное | 5,26             | 290         | 160   | 15,5    | 8,5    | 464  |
| P50        | То же                     | 5,8              | 310         | 160   | 15,5    | 9      | 496  |
| P50        | »                         | 6,2              | 310         | 170   | 15,5    | 8,5    | 527  |
| P65        | »                         | 7,66             | 360         | 170   | 16      | 9      | 612  |

П р и м е ч а н и е Высота реборд и толщина подкладок с уклоном дана для внутренней реборды.

3.16. Для рельсовых стыков (рис. 9) применяются: двухголовые рельсовые накладки (рис. 10) для железных дорог широкой колеи по ГОСТ 4133—73, ГОСТ 8193—73 и ГОСТ 19128—73, основные размеры которых указаны в табл. 8;

одновитковые пружинные шайбы для скреплений рельсов железных дорог широкой колеи по ГОСТ 19115—73\*;

путевые стыковые болты по ГОСТ 11530—76; гайки для болтов по ГОСТ 11532—76.

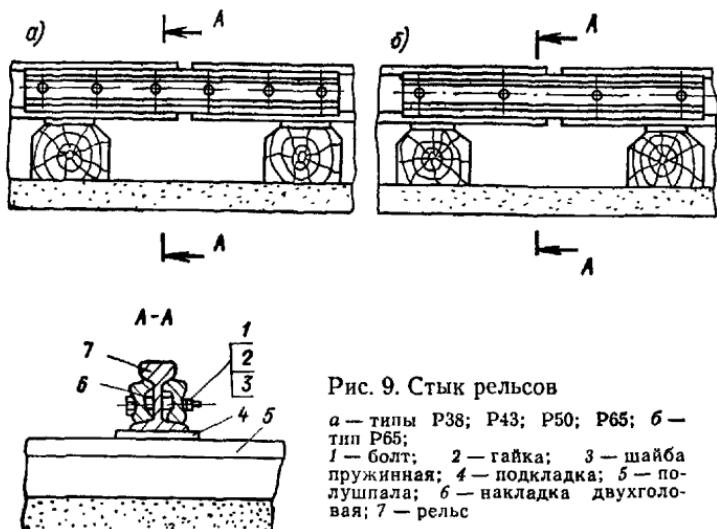


Рис. 9. Стык рельсов

*a* — типы Р38; Р43; Р50; Р65; *б* — тип Р65;  
1 — болт; 2 — гайка; 3 — шайба пружинная; 4 — подкладка; 5 — полушпала; 6 — накладка двухголовая; 7 — рельс

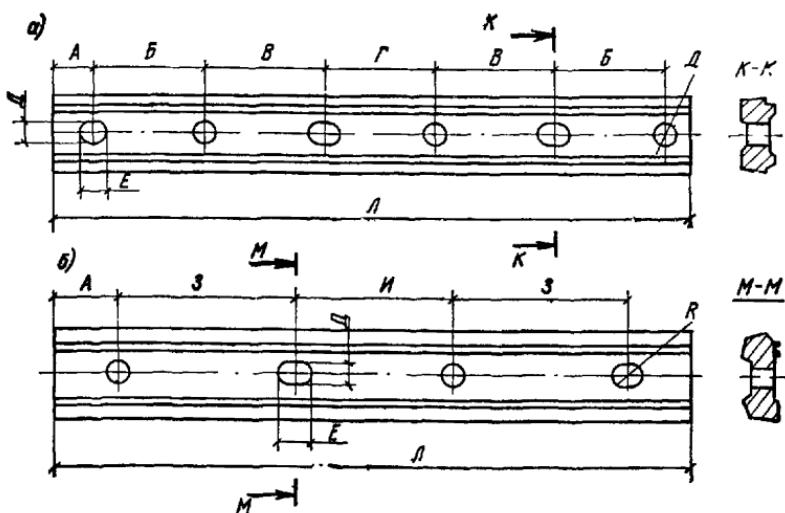


Рис. 10. Накладки рельсовые двухголовые  
*а* — для рельсов Р38; Р43; Р50 и Р65; *б* — для рельсов Р65 (четырехдырная)

**П р и м е ч а н и е.** Допускается применение:  
 рельсовых накладок по ГОСТ 4133—54;  
 одновитковых пружинных шайб по ГОСТ 7529—55 и ГОСТ  
 8196—56;  
 путевых болтов по ГОСТ 7633—55 и ГОСТ 8193—66;  
 гаек для болтов по ГОСТ 11532—65.

Т а б л и ц а 7

Размеры прижимов для прикрепления рельсов к полуушпалам  
 путевыми шурупами

| Тип<br>рельса | Размеры, мм |    |    |    |    |    |    | Масса<br>1 шт., кг |
|---------------|-------------|----|----|----|----|----|----|--------------------|
|               | A           | B  | В  | Г  | Д  | E  | Ж  |                    |
| P38           | 75          | 50 | 35 | 20 | 10 | 12 | 8  | 0,5                |
|               | 70          | —  | 30 | 25 | 12 | —  | —  | 0,3                |
| P43           | 75          | 50 | 35 | 26 | 12 | 15 | 10 | 0,55               |
|               | 70          | —  | 30 | 31 | 14 | —  | —  | 0,4                |
| P50           | 75          | 50 | 35 | 26 | 12 | 15 | 10 | 0,6                |
|               | 70          | —  | 30 | 31 | 14 | —  | —  | 0,4                |
| P65           | 75          | 50 | 35 | 26 | 12 | 15 | 10 | 0,6                |
|               | 70          | —  | 30 | 31 | 14 | —  | —  | 0,4                |

**П р и м е ч а н и е.** Над чертой даны размеры прижимов, выполненных по  
 рис. 7, под чертой — по рис. 8.

Т а б л и ц а 8

| Тип<br>рельса | Размеры, мм |     |     |     |    |    |     |     |     |      | Количество<br>отверстий |              | Масса 1 шт.,<br>кг |
|---------------|-------------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|------|-------------------------|--------------|--------------------|
|               | A           | B   | В   | Г   | Д  | E  | Ж   | З   | И   | Л    | оваль-<br>ное           | круг-<br>лое |                    |
| P38           | 65          | 160 | 110 | 120 | 24 | 32 | 24  | —   | —   | 790  | 3                       | 3            | 16                 |
| P43           | 65          | 160 | 110 | 120 | 24 | 32 | 24  | —   | —   | 790  | 3                       | 3            | 16                 |
| P50           | 50          | 140 | 150 | 140 | 26 | 34 | 26  | —   | —   | 820  | 3                       | 3            | 18,8               |
| P65           | 80          | —   | —   | —   | 39 | 29 | 320 | 200 | 800 | —    | 2                       | 2            | 23,8               |
| P65           | 49          | 130 | 220 | 202 | 30 | 40 | 30  | —   | —   | 1000 | 3                       | 3            | 29,1               |

#### 4. УКЛАДКА РЕЛЬСОВОГО ПУТИ, УСТАНОВКА ТУПИКОВЫХ УПОРОВ И ВЫКЛЮЧАЮЩИХ ЛИНЕЕК

4.1. Перед укладкой в полуушпалах должны свер-  
 литься отверстия диаметром 12 мм на глубину 130 мм  
 для костылей и диаметром 16 мм на глубину 155 мм для

путевых шурупов. Поверхность отверстий необходимо обрабатывать антисептиком.

4.2. Укладка полуушпал должна производиться на подготовленный балластный слой с соблюдением указанных в табл. 1 расстояний между осями полуушпал.

Отклонение расстояний между осями полуушпал не должно превышать плюс 80 мм.

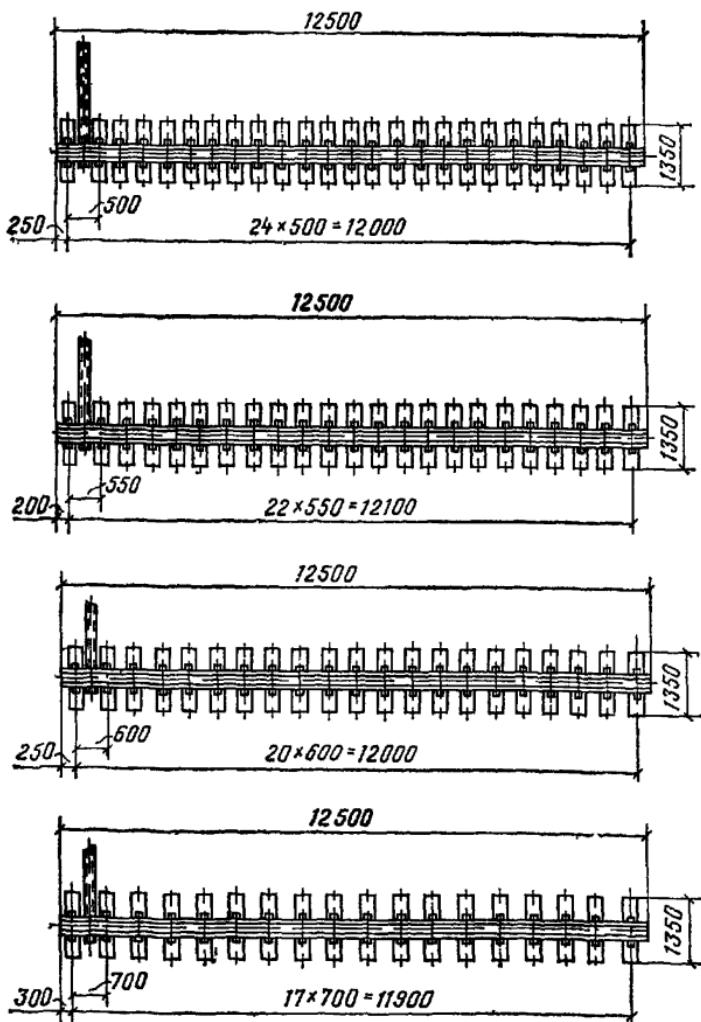


Рис. 11. План рельсового пути с деревянными полуушпалами при количестве их укладки 25, 23, 21 и 18 шт. на 12,5-метровое звено

Полушпалы по отношению к оси рельса располагаются перпендикулярно или по нормали (на кривых).

4.3. Металлические стяжки следует прикреплять к рельсам и укладывать не менее 1 шт. на каждое рельсово-вое звено (рис. 11, 12, 13, 14 и 15).

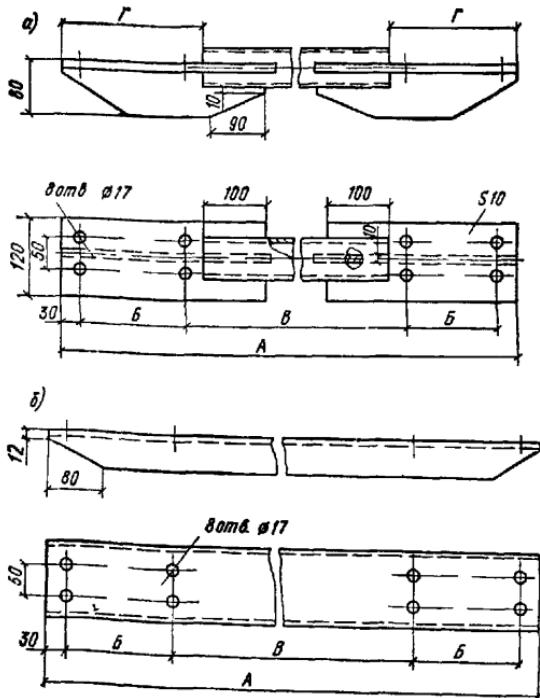


Рис. 12 Стяжки для рельсовых путей с деревянными полушпалами  
а — из трубы, б — из швеллера

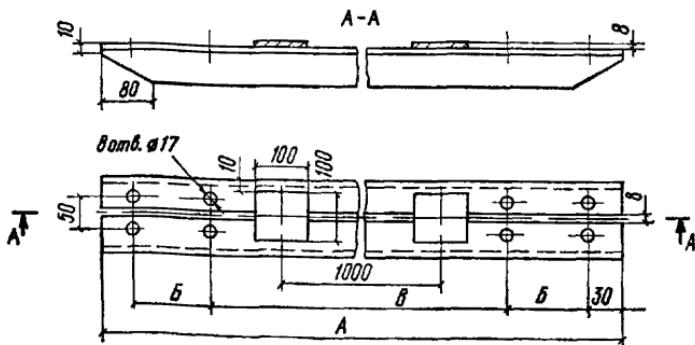


Рис. 13. Стяжка из уголков для рельсовых путей с деревянными полушпалами

Параметры стяжек, прокладок, прижимных планок и спецификация деталей для крепления металлических стяжек к рельсам приведены в табл. 9, 10 и 11.

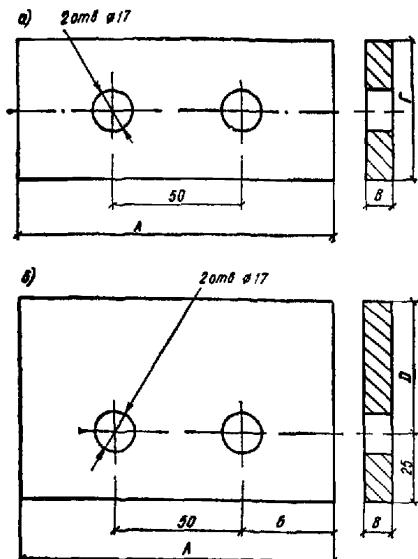


Рис. 14. Детали для прикрепления стяжки к рельсам  
а — прокладка; б — планка прижимная

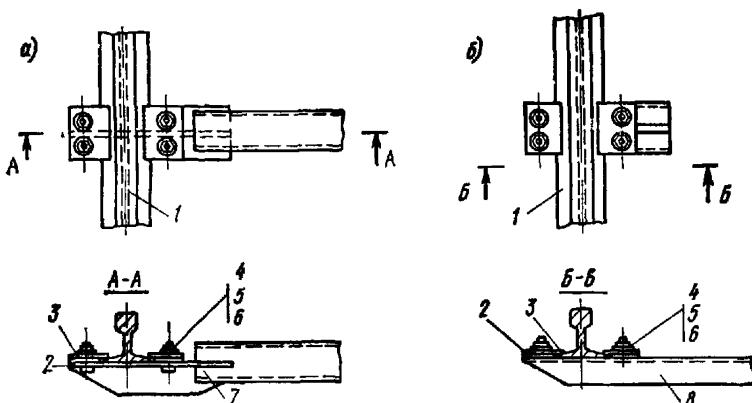


Рис. 15. Прикрепление металлических стяжек к рельсам  
а — крепление стяжки из трубы; б — крепление стяжки из уголков (швеллера); 1 — рельс; 2 — прокладка; 3 — планка прижимная; 4 — болт M16×55; 5 — гайка M16; 6 — шайба пружинная 16; 7 — стяжка из трубы; 8 — стяжка из уголков (швеллера)

4.4. Стыки рельсов располагаются между полуцаплами. При противоугонном устройстве (прил. 6) рекомендуется смещать стык одной рельсовой нити относи-

Таблица 9

| Колея, мм | Условный проход трубы, мм | № профиля |        | Размер стяжек, мм |     |      |   |
|-----------|---------------------------|-----------|--------|-------------------|-----|------|---|
|           |                           | швеллера  | уголка | A                 | B   | C    | Г |
| 4000      | 50                        | 10        | 4      | 4270              |     | 3790 |   |
| 4500      |                           | 10        | 4      | 4770              |     | 4290 |   |
| 5000      |                           | 10        | 4      | 5270              | 210 | 4790 |   |
| 6000      |                           | 10        | 5      | 6270              |     | 5790 |   |
| 6500      |                           | 10        | 5      | 6770              |     | 6290 |   |
| 7500      |                           | 10        | 5      | 7770              |     | 7290 |   |

Таблица 10

| Тип рельса | Размер прокладок, мм |    | Размер планки прижимной, мм |    |
|------------|----------------------|----|-----------------------------|----|
|            | A                    | B  | A                           | B  |
| P38        | 12                   | 43 | 12                          | 68 |
| P43        | 14                   | 43 | 14                          | 68 |
| P50        | 16                   | 34 | 16                          | 60 |
| P65        | 16                   | 25 | 16                          | 50 |

Таблица 11

| Наименование деталей | Номинальный диаметр | ГОСТ    | Марка стали и ГОСТ | Количество, шт. |
|----------------------|---------------------|---------|--------------------|-----------------|
| Прокладка            | —                   | —       | Ст3; 380—71        | 4               |
| Планка прижимная     | —                   | —       | —                  | 4               |
| Болт                 | M16×55              | 7798—70 | 10; 1050—74        | 8               |
| Гайка                | M16                 | 5915—70 | 20; 1050—74        | 8               |
| Шайба                | 16                  | 6402—70 | 65Г; 1050—74       | 8               |

тельно другой на длину стандартной железнодорожной накладки (см. табл. 8) плюс 10 мм.

Междудо рельсами в стыке оставляется зазор, величина которого не должна превышать 12 мм. Стыки должны быть сболочены на полное число болтов. Болты дол-

жны быть смазаны и поставлены в шахматном порядке поочередно гайками внутрь и наружу колеи. Все болтовые соединения рельсового пути должны быть затянуты путевыми шурупно-гаечными ключами.

Взаимное смещение торцов стыкуемых рельсов в плане не должно превышать 2 мм, а по высоте 3 мм.

4.5. Прикрепление рельсов к полуушпалам необходимо производить полным комплектом шурупов или костылей (см. рис. 6).

Для предотвращения преждевременного выхода костылей необходимо забивать их отвесно, не допуская их изгиба. Изогнутые костыли перед забивкой следует выправлять.

Допускается повторная забивка костылей в полуушпалы при укладке в старые отверстия деревянных пробок.

4.6. При устройстве рельсовых путей не допускается: укладывать в путь рельсы разных типов;

крепить рельсы к полуушпалам шурупами без установки прижимов;

забивать шурупы и болты молотками;

стыковать рельсы накладками, установленными с одной стороны;

сверлить отверстия для болтов через накладки;

удлинять ручку ключа для завинчивания болтовых соединений.

4.7. Размер ширины колеи (см. табл. 1) должен проверяться на всем протяжении рельсового пути в средней части и зоне болтового стыка на каждом звене стальной рулеткой с ценой деления 1 мм.

4.8. Прямолинейность рельсового пути проверяется натянутой струной или геодезическим прибором. Допускается отклонение от прямолинейности рельсового пути на длине 10 м: для кранов с жесткими ходовыми рамами — не более 20 мм; для кранов с балансирными ходовыми тележками — не более 25 мм.

4.9. Горизонтальность рельсовых путей на всем протяжении пути необходимо проверять нивелировкой по головке рельса в средней части и зоне болтового стыка на каждом звене.

Допускаемый продольный уклон пути должен быть не более 0,003, а поперечный уклон не более 0,004. Допускаемая разность отметок рельса при поперечном уклоне указана в табл. 1.

**4.10.** По результатам проверки при отклонении размеров колеи, прямолинейности и горизонтальности должна производиться выправка рельсового пути.

Бровки балластной призмы выравниваются параллельно рельсовым нитям при обеспечении одинакового откоса и плеча балластной призмы на всем протяжении пути.

**4.11.** При укладке рельсового пути должно предусматриваться звено, имеющее табличку с надписью «Место стоянки крана», длиной 12,5 м с поперечным и продольным уклоном не более 0,002 для стоянки крана в нерабочее время.

**4.12.** Для облегчения разборки рельсовых путей в зимнее время при укладке рекомендуется применять: изолирующие многослойные прокладки, укладываемые под опорные элементы;

консистентные пластичные смазки марок БАМ-3 ТУ 38-101682-77, солидол синтетический по ГОСТ 4366—76, ГОИ-54п по ГОСТ 3276—74, ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267—74;

кремнийорганическую жидкость ГКЖ-94 по ГОСТ 10834—76 для пропитки деревянных полуушпал.

**4.13.** Изолирующие многослойные прокладки из кусков использованного рубероида, толя, картона или других материалов, пропитанных битумом, машинным отработанным маслом, нигролом или солидолом, укладываются на подготовленный балластный слой, после чего на них укладываются опорные элементы таким образом, чтобы прокладки охватывали нижнюю и частично боковые их поверхности (рис. 16).

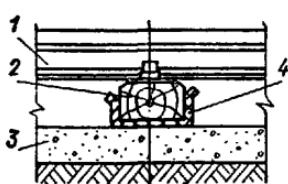


Рис. 16. Укладка изолирующей прокладки для предотвращения примерзания полуушпала к грунту

1 — рельс; 2 — полуушпала деревянная; 3 — балластный слой; 4 — изолирующая прокладка (рубероид, толь, картон и т. п.)

**4.14.** Консистентные смазки должны наноситься на очищенные от грязи нижние и боковые поверхности опорных элементов тонким слоем из расчета 250—350 г/м<sup>2</sup>.

Нанесение смазки на опорные элементы производится непосредственно перед их укладкой на балластный слой. При этом петли в железобетонных балках должны быть срезаны или загнуты.

Допускается нанесение смазки на опорные элементы при отрицательной температуре.

4.15. Для пропитки деревянных полуушпал приготавливается 20%-ный раствор кремнийорганической жидкости в бензине (одна весовая часть ГКЖ-94 на 5 весовых частей бензина).

Раствор необходимо наносить на сухую поверхность полуушпал, очищенную от грязи и пыли, в три слоя. Период между нанесением первого и второго слоя должен быть не менее 30 мин. После нанесения третьего слоя полуушпалы выдерживаются на воздухе не менее 48 ч при температуре не ниже 18° С.

При отрицательной температуре обработка раствором ГКЖ-94 не допускается.

4.16. На рельсовых путях должны быть установлены и закреплены четыре инвентарных тупиковых упора (тупика) на расстоянии не менее 500 мм: от концов рельсов при железобетонных балках или от центра последней, хорошо подбитой, полуушпалах при деревянных полуушпалах или деревометаллических секциях.

Устанавливать тупики необходимо так, чтобы буферная часть крана одновременно касалась амортизаторов обоих тупиковых упоров.

Рекомендуемая конструкция инвентарного тупика и его детали показаны на рис. 17, 18, 19 и 20.

Спецификация деталей на инвентарный тупик приведена в табл. 12.

Допускается применение тупиковых упоров других конструкций, обеспечивающих восприятие удара крана, движущегося с максимальной скоростью и с предельным грузом в крайнем верхнем положении.

Устройство на путях перед тупиком тормозной балластной призмы не допускается.

4.17. Выключающие линейки для концевых выключателей механизма передвижения крана на концах рельсового пути должны устанавливаться таким образом, чтобы отключение двигателя механизма передвижения происходило на расстоянии от буферной части крана до амортизаторов тупиковых упоров не менее полного пути торможения, указанного в паспорте крана.

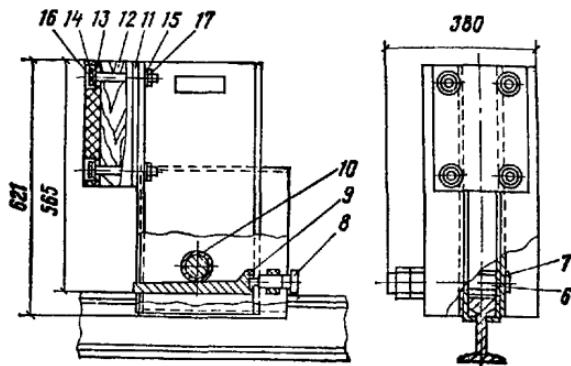


Рис. 17. Тупик инвентарный

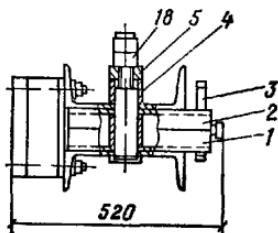
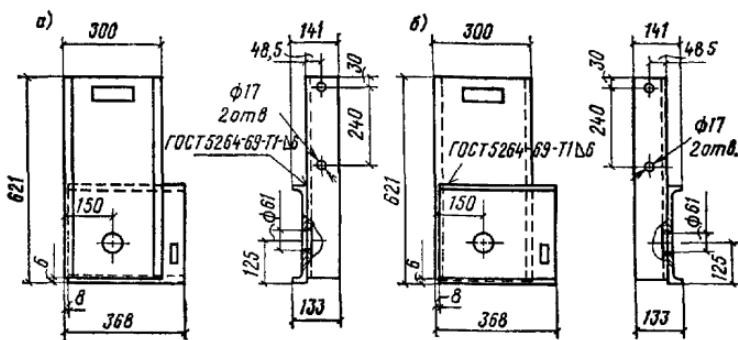


Рис. 18. Захват инвентарного тупика

а — левый; б — правый



Выключающие линейки должны быть изготовлены по чертежам предприятий-изготовителей кранов, указанных в Инструкции по эксплуатации с учетом конструкции выключателей хода крана и надежно крепиться к полуспалам или железобетонной секции инвентарных путей.

В процессе эксплуатации должно производиться периодическое покрытие выключающих линеек в отличительный цвет, хорошо различаемый крановщиком из кабины управления краном.

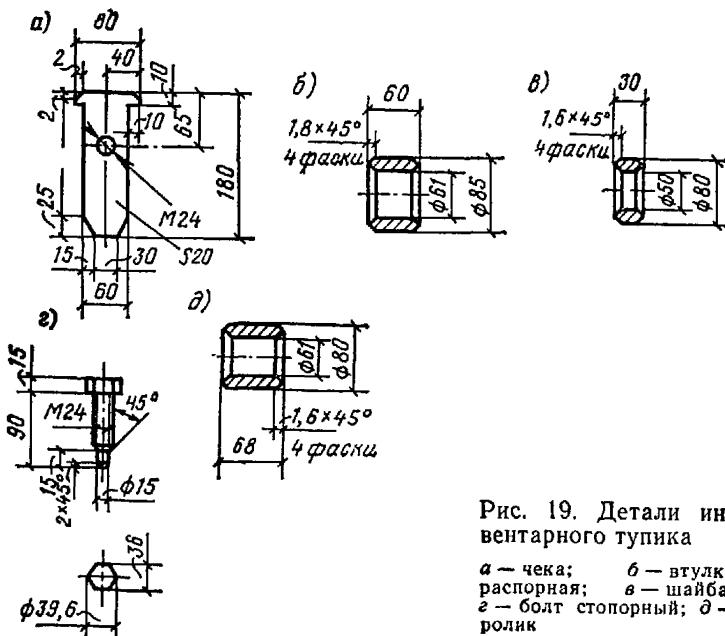


Рис. 19. Детали инвентарного тупика

*a* — чека; *b* — втулка  
распорная; *c* — шайба;  
*g* — болт стопорный; *d* —  
ролик

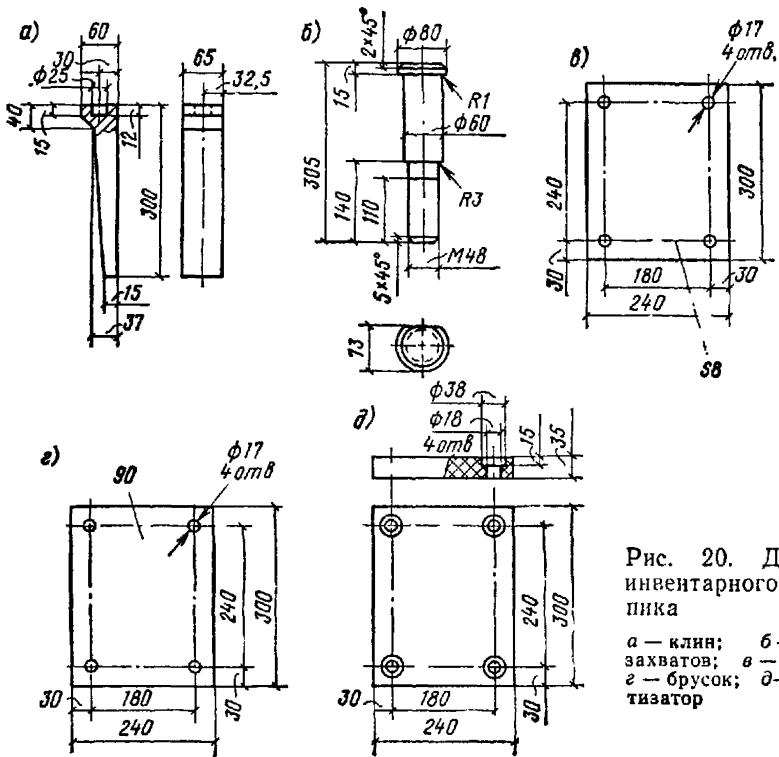


Рис. 20. Детали инвентарного туника

*a* — клин; *b* — болт захватов; *c* — плита; *d* — брусков; *e* — амортизатор

Таблица 12

| Наименование          | Тип, размер, мм | ГОСТ       |  | Количест-во, шт | Масса, кг |       |
|-----------------------|-----------------|------------|--|-----------------|-----------|-------|
|                       |                 | на изделие | на материал                                      |                 | 1 шт      | общая |
| Захват левый          | —               | —          |  | 1               | 33,1      | 33,1  |
| Захват правый         | —               | —          |  | 1               | 33,1      | 33,1  |
| Чека                  | —               | —          |  | 1               | 1,5       | 1,5   |
| Втулка рас-<br>порная | —               | —          |  | 1               | 1         | 1     |
| Шайба                 | —               | —          | Ст 3,<br>380—71*                                 | 1               | 0,7       | 0,7   |
| Болт захва-<br>тов    | —               | —          |  | 1               | 5,5       | 5,5   |
| Ригель                | 10×20×50        | —          |  | 1               | 0,08      | 0,08  |
| Болт стопор-<br>ный   | —               | —          |  | 1               | 0,43      | 0,43  |
| Клин                  | —               | —          |  | 1               | 4,1       | 4,1   |
| Ролик                 | —               | —          |  | 1               | 1,3       | 1,3   |
| Плита                 | —               | —          |  | 1               | 6,2       | 6,2   |
| Бруск                 | —               | —          | Сосна,<br>сорт 2,<br>9463—72*                    | 1               | 3,2       | 3,2   |
| Амортизатор           | —               | —          | Пластина<br>1, лист,<br>ОМБ-М-35-1,7,<br>7338—77 | 1               | 3,3       | 3,3   |
| Болт                  | M16×150 56      | 7798—70*   | Ст 35,<br>1050—74*                               | 4               | 0,27      | 1,08  |
| Шайба                 | 16.01           | 10906—66** | Ст 10,<br>1050—74*                               | 4               | 0,03      | 0,12  |
| Шайба                 | 16.02           | 11371—78   | Ст 10,<br>1050—74*                               | 4               | 0,01      | 0,04  |
| Гайка                 | M16 6           | 5915—70*   | Ст 35,<br>1050—74*                               | 4               | 0,03      | 0,12  |
| Гайка                 | M48 6           | 5915—70*   | Ст 35,<br>1050—74*                               | 2               | 0,96      | 1,92  |
|                       |                 |            | Итого  | —               | —         | 96,79 |

Правильность установки выключающих линеек и работу концевых выключателей необходимо проверять ежесменно в процессе эксплуатации. Длину выключающей линейки следует выбирать в зависимости от пути торможения крана; в тех случаях, когда путь торможения не указан в паспорте крана, длину выключающей линейки рекомендуется принимать 1200 мм.

**4.18.** Во избежание быстрого износа кабеля, питающего электроэнергией башенный кран, рекомендуется вдоль рельсового пути спланировать грунт или установить специальный лоток (рис. 21).

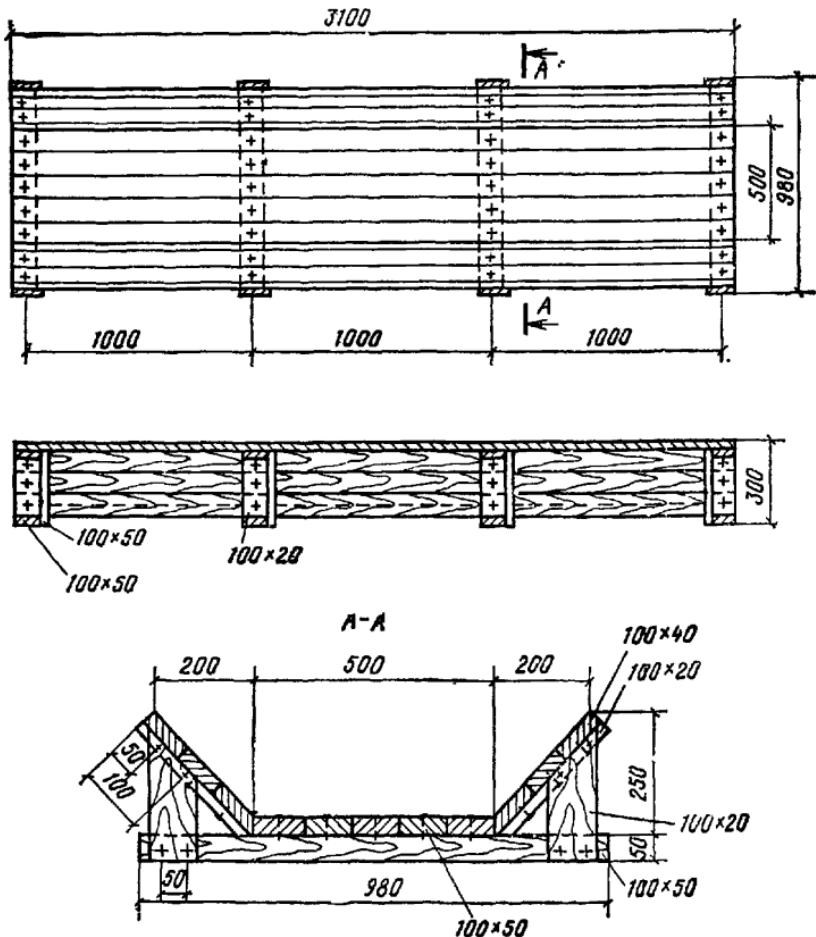


Рис 21. Лоток для предотвращения износа кабеля

**4.19.** В целях недопущения хождения по путям посторонних лиц должны быть выставлены предупредительные надписи: «Входить на рельсовый путь посторонним лицам запрещается».

Необходимость установки ограждений рельсового пути определяется организацией, эксплуатирующей путь, исходя из местных условий производства работ.

Ограждения путей следует выполнять в виде стоек высотой 700—800 мм, установленных на расстоянии 6 м друг от друга и навешенным на них шнуром или проволокой или другим гибким элементом с флагштоками красного цвета. При этом для ограждения путей рекомендуется использовать различные отходы пиломатериалов, арматуры и др.

## 5. ЗАЗЕМЛЕНИЕ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

**5.1.** Рельсовые нити в начале и в конце пути, а также стыки рельсов должны быть соединены между собой перемычками и присоединены к заземлителю (заземлению), образуя непрерывную электрическую цепь.

**5.2.** Заземление необходимо выполнять независимо от существующей системы электроснабжающей сети — глухозаземленной или изолированной нейтралью (трансформатора, генератора).

**5.3.** При глухозаземленной нейтрали заземление осуществляется путем соединения металлоконструкции крана и рельсовых путей с заземленной нейтралью через нулевой провод линии, питающей кран.

Для выполнения заземления необходимо:

проложить соединительный проводник между подключаемым пунктом (распределительным щитом, рубильником и т. п.) и рельсовыми путями, концы проводника присоединить к корпусу подключаемого пункта и рельсу. Корпус подключаемого пункта должен быть присоединен к нулевому проводу питающей линии;

выполнить очаг заземления, замерить его величину и после этого присоединить к рельсам. Величина сопротивления заземления должна быть не более 10 Ом. При сопротивлении заземления более 10 Ом необходимо сделать повторное заземление или увеличить количество заземлителей.

**5.4.** Рельсовые пути не требуют заземления при питании крана посредством четырехжильного кабеля от отдельной передвижной электростанции, находящейся

на расстоянии не более 50 м и имеющей собственное заземляющее устройство.

В этом случае нулевой провод кабеля необходимо присоединить к рельсам.

5.5. Рекомендуемые схемы заземления рельсовых путей приведены на рис. 22.

5.6. Для выполнения заземляющего устройства (очага) в качестве заземлителей в первую очередь должны быть использованы существующие металлические трубопроводы, проложенные в земле, обсадные трубы, ме-

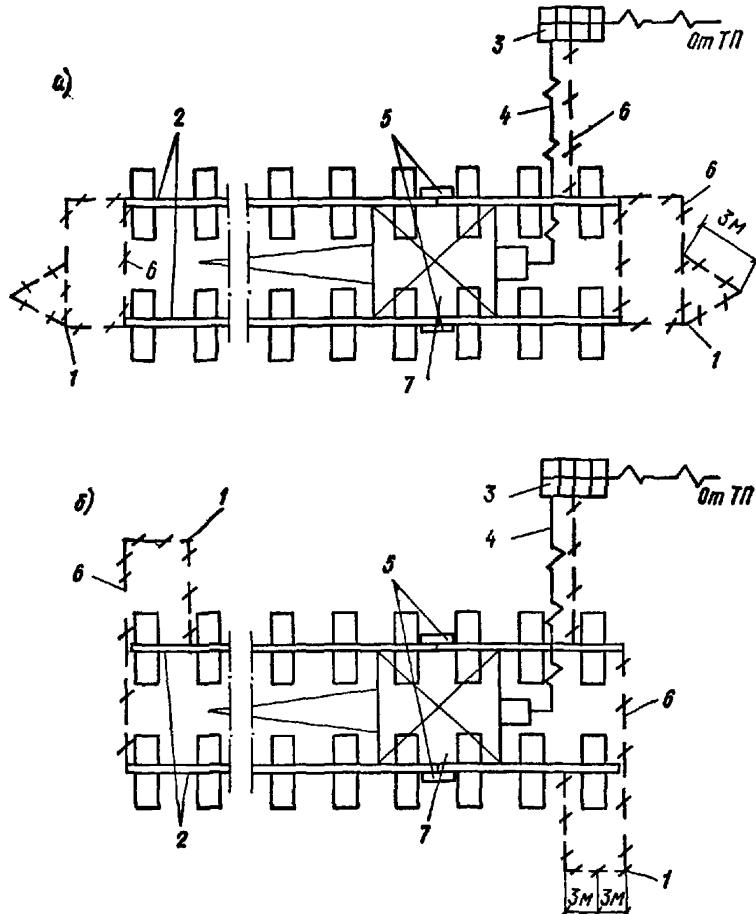


Рис. 22. Схема заземления рельсовых путей

а — расположение очагов заземления у торцов рельсовых путей; б — расположение очагов заземления вдоль рельсовых путей, 1 — очаг заземления; 2 — рельсовый путь; 3 — распределительный пункт; 4 — четырехжильный кабель; 5 — перемычка; 6 — соединительный проводник; 7 — башенный кран

таллические конструкции зданий и сооружений, имеющие соединения с землей.

5.7. Заземляющими проводниками не могут служить чугунные трубопроводы, временные трубопроводы на строительных площадках, трубопроводы с горючими жидкостями или газом.

5.8. При отсутствии естественных заземлителей, перечисленных в п. 5.6, допускается применять переносные (инвентарные) заземлители, ввинчиваемые в землю (например, заземлитель типа ПЭС-15).

5.9. При отсутствии заземлителей, указанных в пп. 5.6 и 5.8, а также в случае, когда их сопротивление окажется больше величины, указанной в п. 5.3, для заземления рельсовых путей применяются искусственные заземлители.

5.10. Перед тем как выполнить заземление, необходимо провести замер удельного сопротивления грунта. Удельное сопротивление грунта при влажности 10—20% приведено в табл. 13.

Таблица 13

| Грунт    | Рекомендуемые значения удельных сопротивлений для предварительных расчетов, Ом | Предел колебаний величины, Ом · см   |
|----------|--|--------------------------------------|
| Песок    | $7 \cdot 10^4$   | $4 \cdot 10^4$ — $10 \cdot 10^4$     |
| Супесок  | $3 \cdot 10^4$   | $1,5 \cdot 10^4$ — $4,0 \cdot 10^4$  |
| Суглинок | $1 \cdot 10^4$   | $0,4 \cdot 10^4$ — $1,5 \cdot 10^4$  |
| Чернозем | $2 \cdot 10^4$   | $0,96 \cdot 10^4$ — $5,8 \cdot 10^4$ |
| Глина    | $0,4 \cdot 10^4$   | $0,08 \cdot 10^4$ — $0,7 \cdot 10^4$ |

5.11. Для уменьшения удельного сопротивления земли выполняется искусственная обработка почвы. Обработка почвы производится поваренной солью путем поочередной укладки слоев соли и земли толщиной 1 см и поливкой каждого слоя водой из расчета 1—1,5 л на 1 кг соли (рис. 23).

5.12. Заземление рекомендуется выполнять в виде очага из трех стержней, расположенных по треугольнику или по прямой линии (см. рис. 22).

5.13. В качестве заземлителей следует применять некондиционные стальные трубы диаметром 50—75 мм, сталь угловую с размерами полок  $50 \times 50$  и  $60 \times 60$  мм или стальные стержни диаметром 10—20 мм и длиной 2—3 м.

5.14. Заземлители рекомендуется забивать или зачинчивать в предварительно вырытую траншею глубиной от 300 до 700 мм таким образом, чтобы оставались концы длиной 100—200 мм, к которым привариваются соединительные проводники (см. рис. 23).

Перед засыпкой траншеи составляется акт освидетельствования скрытых работ.

При незначительном сроке эксплуатации крана на одном объекте допускается забивать заземлители непосредственно в грунт. При этом длина выступающей части заземлителя должна составлять не более 100 мм,

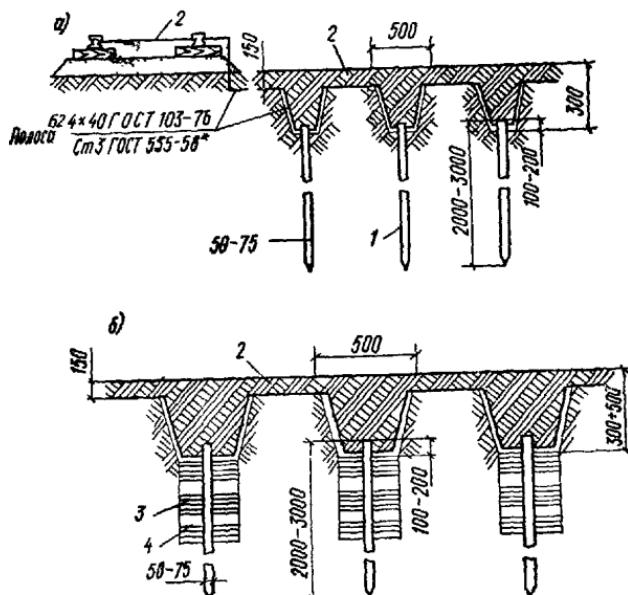


Рис 23 Соединение вертикальных заземлителей между собой и рельсовыми путями

а — в токопроводящем грунте; б — в нетокопроводящем грунте, 1 — заземлитель; 2 — соединительный провод, 3 — слой земли, 4 — слой соли

которая, как и заземляющие проводники, окрашивается в черный цвет.

5.15. Соединение рельса с заземлителем необходимо выполнять двумя проводниками (рис. 24). Все соединения проводников необходимо производить сваркой внахлестку. Качество сварки следует проверять ударами молотка.

5.16. Для заземляющих проводников и перемычек в

стыках рельсов следует применять круглую сталь диаметром 6—9 мм или полосовую сталь толщиной не менее 4 мм с площадью сечения не менее  $48 \text{ мм}^2$ . Приваривание перемычек производится к штифту, установленному на нейтральной оси рельса (см. рис. 24).

5.17. При изолированной нейтрали заземление должно осуществляться путем подсоединения рельсов к заземляющему контуру питающей подстанции либо путем устройства местного очага заземления. Указания по применению естественных и искусственных заземлителей приведены в пп. 5.6, 5.7, 5.8, 5.9 и 5.10.

Проводники должны быть хорошо видимы. Применение изолированных проводов не допускается.

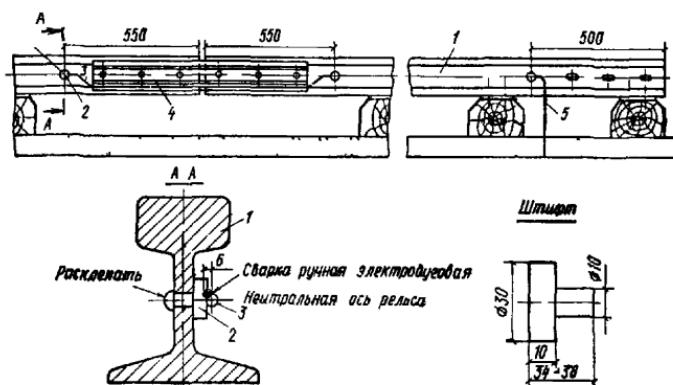


Рис. 24. Прикрепление соединительного проводника и перемычек к рельсам  
 1 — рельс; 2 — штифт; 3 — перемычка; 4 — накладка; 5 — соединительный проводник

5.18. После устройства заземления необходимо проверить сопротивление растеканию тока заземляющей системы. Оно должно быть для крана, питающегося от распределительного устройства с глухозаземленной нейтралью не более 10 Ом и с изолированной нейтралью не более 4 Ом.

При невозможности или нецелесообразности по характеру работ выполнить заземление в соответствии с требованиями настоящей главы взамен его может быть применено защитно-отключающее устройство.

5.19. Измерение сопротивления заземления и удельного сопротивления грунта выполняется любыми совре-

менными приборами (например, измерителем сопротивления заземления М416, см. прил. 4). Результаты проверки заносятся в акт сдачи рельсового пути в эксплуатацию (см. прил. 5).

## 6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

6.1. Рельсовый путь, оборудованный системой заземления, тупиковыми упорами и выключающими линейками, следует 10—15 раз обкатать краном без груза и 5—10 раз с полной нагрузкой, после чего необходимо провести нивелировку и просевшие участки пути выпрямить подбивкой балласта под опорные элементы.

Перед началом эксплуатации башенного крана необходимо составить акт сдачи рельсового пути в эксплуатацию (см. прил. 5), к которому прилагаются документально оформленные результаты нивелировки, а также схема геодезической съемки поперечного и продольного профилей рельсового пути.

6.2. При эксплуатации рельсовых путей необходимо вести постоянное наблюдение за их состоянием и особенно за звеном для стоянки кранов в нерабочее время.

Плановая проверка состояния рельсового пути должна производиться после каждого 20—24 смен работы крана мастером или прорабом, отвечающим за исправное состояние пути, с записью результатов проверки в сменном журнале крана.

При плановой проверке необходимо:

проверить размер ширины колеи, расположение рельсов в вертикальной плоскости, параллельность рельсов в плане, прямолинейность пути, плавность передвижения крана;

проверить горизонтальность рельсового пути нивелировкой не реже одного раза в месяц, в период оттаивания грунта — через каждые 5—10 дней и каждый раз после ливневых дождей.

Перед началом смены машинист крана должен производить осмотр состояния элементов пути — рельсов, промежуточных и стыковых рельсовых скреплений, опорных элементов, балластной призмы, тупиковых упоров, выключающих линеек, заземления и водоотвода.

Кроме периодических осмотров и проверок рельсового пути лицами, ответственными за исправное состояние пути, должны проводиться дополнительные осмотры и проверки в случаях особо неблагоприятных метеороло-

гических условий (ливней, снежных заносов, таяния снега и т. п.) или при наличии неустойчивых участков пути (например, в зонах насыпей в пазухах фундаментов, в местах траншей подземных коммуникаций и т. п.).

При обнаружении неисправностей приступать к работе запрещается до их полного устранения с записью в сменном журнале крана.

6.3. Измерение сопротивления заземления подкранового пути производится в сроки, установленные Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденными Госэнергонадзором 12 апреля 1969 г.

Крепление открытых перемычек на стыках рельсов и между рельсовыми нитями необходимо осматривать ежесменно.

6.4. В зимний период рельсы, промежуточные рельсовые скрепления, выключающие линейки, перемычки заземления и туниковые упоры должны быть очищены от снега.

Во время таяния снега следует тщательно очищать водоотвод.

6.5. При осмотре рельсов крановых путей следует обращать внимание на те места, где чаще появляются трещины: на шейку рельса, особенно на верхнюю ее часть, поверхность головки и концы рельсов. Дефектные рельсы могут быть замечены по следующим признакам: местному уширению головки, темным продольным полосам на поверхности катания, красноте под головкой, тонким продольным или поперечным трещинам на верхней или боковой поверхности головки, ржавым или синим полосам в месте сопряжения шейки с подошвой или на полке подошвы, выщербинам на головке рельса и т. п.

6.6. Во время проведения плановой проверки состояния рельсовых путей при необходимости следует:

восстановить профиль поперечного сечения балластной призмы;

заменить заросший и загрязненный слой балласта на чистый балластный материал;

подштопать просевшие или зависшие опорные элементы;

заменить дефектные рельсы, скрепления и опорные элементы;

заменить поломанные и гнилые полуушпаль;

подтянуть ослабленные шурупы или добить ослабленные кости;

восстановить поврежденные перемычки заземления;  
подтянуть ослабленные болтовые соединения стыков и крепления стяжек;  
отрегулировать зазоры в стыках;  
очистить от грязи рельсы, скрепления и открытые перемычки заземления;  
смести балласт с поверхностей рельсов, подкладок и опорных элементов;  
обеспечить правильность установки и укрепить инвентарные тупики и выключающие линейки;  
смазать болтовые соединения в стыках.

**6.7.** Выправку рельсового пути в местах просадок следует производить плавно с помощью специальных домкратов, грузовая площадка которых устанавливается непосредственно под рельс. Ось домкрата должна быть перпендикулярна основанию рельса. В случае применения нескольких домкратов подъем участка рельса необходимо производить равномерно.

Применение для этой цели кранов не допускается.

**6.8.** Не допускается эксплуатация крана на рельсовом пути:

при поперечном или продольном уклоне более 0,01;  
при дефектах рельсов, указанных в пп. 3.13 и 3.14 при взаимном смещении торцов стыкуемых рельсов в плане более 2 мм, а по высоте более 3 мм;

при отклонении колеи от размера, указанного в табл. 1;

при упругой просадке рельсовых путей под колесами крана более 5 мм; просадка измеряется при подъеме максимального груза на крюке крана и угле поворота стрелы в плане относительно оси пути, равном  $45^{\circ}$  без передвижения крана;

если рельсы не прикреплены к полуушпалам или прикреплены неполным количеством костылей или путевых шурупов;

при поломке полуушпал;

при отсутствии туниковых упоров и выключающих линеек или их установке, не соответствующей пп. 4.16 и 4.17;

при отсутствии или неисправности заземления (порваны перемычки, несоответствие диаметра перемычек и т. п.).

**6.9.** Складирование строительных материалов, размещение временных сооружений и оборудования на рель-

совых путях, проезд автотранспорта и других машин по ним не допускается. При необходимости переезд через путь для автотранспорта может быть устроен только по специальному проекту, обеспечивающему безопасность эксплуатации крана. Проект должен быть согласован с организацией, эксплуатирующей пути.

## 7. РАЗБОРКА И ПЕРЕВОЗКА РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ

7.1. Разборка рельсовых путей должна выполняться в обратной последовательности относительно устройства путей с применением тех же средств механизации.

В случае если кран продолжает эксплуатироваться на одном из участков разбираемого рельсового пути, последним должно разбираться звено, к которому присоединена система заземления.

7.2. Для облегчения разборки рельсовых путей в зимнее время рекомендуется применять:

материалы и средства согласно пп. 4.12, 4.13, 4.14 и 4.15;

водный раствор технической поваренной соли;  
домкраты.

Применение для отрывки примерзших элементов пути башенных кранов не допускается.

7.3. Пролитка балласта водным раствором технической поваренной соли производится по периметру опорных элементов, которые предварительно очищаются от снега и льда.

Примечание. Для посадки растительности на месте, где производилась соляная пропитка, необходимо насыпать растительный слой почвы.

Пропитка балласта соляным раствором производится не менее чем за 10 ч перед началом разборки путей при среднесуточной температуре не ниже  $-20^{\circ}\text{C}$  и минимальной температуре воздуха  $-25^{\circ}\text{C}$ .

При температуре воздуха до  $-20^{\circ}\text{C}$  следует применять 30%-ную концентрацию раствора, при температуре от  $-21^{\circ}$  до  $-25^{\circ}$  соответственно до 31—35%.

Количество соляного раствора, необходимое для пропитки балласта, составляет 2 л на одну полушпалу.

7.4. Транспортные средства, используемые для перевозки конструкций рельсового пути, должны иметь необходимые приспособления, обеспечивающие надежное закрепление конструкций при перевозке.

7.5. Инвентарные секции пути с деревянными полу-

шпалами и деревометаллическими рамами рекомендуется перевозить на автотягаче с одноосным прицепом-роспуском или полуприцепом-платформой.

Инвентарные железобетонные секции пути рекомендуется перевозить на автотягаче с полуприцепом или на автомашинах с длиной кузова не менее 5 м в рабочем положении.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### ПЕРЕЧЕНЬ МАШИН, ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ И ИНСТРУМЕНТА, РЕКОМЕНДУЕМЫХ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ СТРОИТЕЛЬНЫХ БАШЕННЫХ КРАНОВ

Таблица 14

#### Машины и транспортные средства

| Наименование машин  | Наименование выполняемых операций  |
|---|--|
| Экскаваторы с ковшом емкостью 0,15—0,25 м <sup>3</sup>  | Подготовка земляного полотна   |
| Бульдозеры на тракторах класса 1,4—10 т   | То же  |
| Погрузчики одноковшовые на гусеничном или пневматическом ходу мощностью 50—130 л. с.  | Устройство балластной призмы   |
| Самоходные катки статического действия, массой 6—10 т   | Подготовка земляного полотна   |
| Катки вибрационные прицепные массой 3—6 т   | То же  |
| Виброплиты или электрические ручные трамбовки   | Уплотнение балластной призмы   |
| Шпалоподбивочные машины ОШМ-4*  | Подбивка балласта под полу-шпалы   |
| Автомобильные краны грузоподъемностью до 10 т   | Погрузка и разгрузка, укладка конструкций пути   |
| Автосамосвалы грузоподъемностью до 8 т  | Перевозка балласта, шпал и рельсовых скреплений  |
| Специализированный прицеп к тракторам Т-40 или МТЗ-5  | Разборка, перевозка и укладка путей  |
| Автотягач типа ЗИЛ или МАЗ  | Перевозка конструкций пути   |
| Одноосный прицеп-роспуск (лесовоз)  | То же  |
| Полуприцеп-платформа грузоподъемностью 7 т  | »  |
| Автомобиль бортовой типа ГАЗ, ЗИЛ или МАЗ   | Перевозка инструментов, приспособлений, рельсовых скреплений, тупиковых упоров и средств для устройства заземления |
| Установка для выполнения комплекса работ по заземлению индивидуального изготовления по чертежам треста Строймеханизации (Новосибирск) | Устройство заземления  |
| Электросварочный аппарат  | То же  |

\* По чертежам треста Криворожстроймеханизация (г. Кривой Рог, Днепропетровское шоссе, 16).

Таблица 15

## Инструмент и приспособления

| Наименование и характеристика                      | Количество на звено рабочих-путейцев из 4—5 чел. | Наименование и характеристика                   | Количество на звено рабочих-путейцев из 4—5 чел. |
|--|--|---|--|
| Лопата штыковая                                    | 2  | Электрогайковерт                                | 2  |
| Лопата совковая                                    | 2  | Электрошпалоподбойка                            | 5  |
| Кувалда (5 кг)                                     | 2  | Подштопка деревянная                            | 5  |
| Лом  | 2  | Захват клашевой для установки рельсов           | 5  |
| Ключ 32×36   | 3  | Ударник удлиненный                              | 1  |
| Ключ гаечный со сменными головками ГОСТ 3329—75    | 2  | Рулетка стальная (10 и 20 м)                    | 1  |
| Домкрат винтовой ручной (5 тс)                     | 2  | Метр стальной                                   | 1  |
| Домкрат гидравлический (20 тс)                     | 2  | Уровень   | 1  |
| Электропневматический молоток для забивки костылей | 2  | Нивелир с треногой                              | 1  |
| Молоток костыльный                                 | 2  | Трещотка для сверления рельсов со сверлом 22 мм | 1  |
| Лапа костыльная                                    | 2  | Электродрель                                    | 1  |
| Шуруповерт (ШВ-1)                                  | 2  | Электрорельсорезка                              | 1  |
|  |  | Строп четырехветвевой                           | 1  |
|  |  | Строп двухветвевой                              | 1  |
|  |  | Чалка   | 2  |

П р и м е ч а н и е . Для звена из 3 человек по устройству заземления необходимы:

штыковая лопата . . . . .  
прибор для измерения сопротивления заземления (измеритель заземления М416) с зондом (заземлителем) . . . . .  
клещи для удержания заземлителей при забивке . . . . . 1

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИИ УКЛАДКИ  
ИНВЕНТАРНЫХ РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ С ДЕРЕВЯННЫМИ  
ПОЛУШПАЛАМИ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ БАЛКАМИ  
И ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ СЕКЦИЯМИ  
И ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЮ**

1. Протяженность нижнего строения рельсового пути принимается из условия обслуживания башенным краном наиболее удаленных торцовых секций возводимого здания.

Расположение рельсового пути должно обеспечивать возможность свободного размещения монтируемых частей крана

2. Площадка земляного полотна планируется так, чтобы попечерный уклон на недренирующих грунтах в сторону водоотвода (от строящегося здания) был в пределах от 0,008 до 0,01, а продольный уклон — не более 0,003.

Для этого в пределах, намеченных размером рельсового пути, производят нивелировку местности

Площадку пути разбивают на ряд квадратных участков со стороны, равной ширине земляного полотна. По углам намеченных участков до уровня поверхности вбивают деревянные колышки или металлические стержни. С помощью нивелира, закрепленного на одной из стоянок, и двусторонней рейки в условной системе высот отмечают точки на колышках (стержнях). За исходную принимается высота точки, отмеченная на колышке, расположеннем в стороне от рельсового пути, вне зоны вероятной деформации грунта. Положение начальной точки (репера) должно сохраняться неизменным на период устройства рельсового пути. Отметку этой точки принимают равной произвольному округленному числу, например 10 м. Отметки остальных точек вычисляют через горизонт нивелира. По нанесенным отметкам проверяют естественные продольный и поперечный уклоны площадки. При несовпадении уклонов поверхности с требуемыми осуществляют планировку земляного полотна в соответствии с проектом, составленным по данным нивелировки.

Планировка поверхности земляного полотна производится бульдозером по кольцевой или челночной схеме его движения. Тип бульдозера принимают в зависимости от вида грунта. Мерзлые грунты до разработки их бульдозером необходимо разрыхлить.

Кольцевую схему работы бульдозеров целесообразно применять, когда размеры площадки и участки за торцами пути позволяют осуществлять поворот бульдозера по замкнутой траектории.

Челночная схема применяется при работе бульдозеров в стесненных условиях (при наличии бровки котлована, стен зданий и других сооружений, препятствующих повороту машины по круговой траектории). По этой схеме бульдозер срезает грунт, двигаясь вперед, а при движении назад разглаживает срезанную поверхность грунта, в исходном месте он переходит на параллельную траекторию.

Разработку грунта начинают с проходов, прилегающих к зданию или к бровке котлована. Между смежными проходами необходимо оставлять разделительную стенку шириной до 0,5 м, которая препятствует потере грунта при его перемещении вдоль земляного полотна. После завершения основных проходов разделительные стенки срезают.

Земляную площадку, длина которой превышает 50 м, разбивают на две захватки, планируемые последовательно.

На спланированном земляном полотне производится повторное нивелирование с целью проверки полученных уклонов.

Задание 3. Устройство водоотводных канав производится параллельно с работами по планировке земляного полотна.

В условиях повышенной влагонасыщенности грунта сечение водоотвода по сравнению с требованиями п. 2.16 может быть увеличено.

Водоотвод рельсового пути должен быть включен в общий водоотвод строительной площадки. На ряде объектов поверхность земляного полотна рельсового пути может оказаться ниже уровня дна водостока строительной площадки. В этом случае устраивают водосборник, из которого откачивают накапливающуюся воду в ближайшие канализационные или водосточные колодцы.

Для предупреждения засорения водоотвода строительным мусором разрешается засыпка его дренирующим материалом (щебнем, гравием, крупным песком и т. п.).

4. Несущая способность земляного полотна, его прочность и устойчивость характеризуются показателем плотности грунта, т. е. объемной массой твердых частиц, содержащихся в грунте, которая выражается в т/м<sup>3</sup>.

Грунтовые массивы в естественном залегании под влиянием длительного воздействия гравитационных сил и погодно-климатических факторов слагаются в устойчивые структуры, плотность и влажность которых, как правило, позволяют устройство земляного полотна без специального уплотнения. Поэтому при устройстве земляного полотна необходимо принимать меры по сохранению естественной структуры грунта: снятие почвенного слоя следует производить непосредственно перед началом работ, тщательно выполнять водоотвод и не допускать заезда транспорта на земляное полотно. В осенний и весенний периоды верхний переувлажненный слой грунта должен быть удален.

Если плотность грунта в естественном состоянии меньше указанных в п. 2.12 величин, земляное полотно необходимо доуплотнить.

5. Выбор того или иного способа уплотнения и соответствующих средств механизации зависит от вида грунта и его естественной плотности (табл. 16).

Число проходов (ударов) по каждому следу должно быть одинаковым. Повторное уплотнение полос производится только после того, как вся ширина земляного полотна охвачена следами предыдущего уплотнения.

Таблица 16

Рекомендуемые способы уплотнения грунтов и применяемые грунтоуплотняющие машины

| Вид грунта   | Способ уплотнения | Тип грунтоуплотняющей машины   | Ориентировочное число проходов | Толщина уплотняемого слоя, мм |
|--|-------------------|--|--------------------------------|-------------------------------|
| Легкий и тяжелый суглинок, супесь, другие связные грунты   | Укатка            | Самоходные катки статического действия массой 6—10т                        | 6—10                           | 150—300                       |
| Песок с примесью щебня, гравия, несвязные и мало связные грунты с содержанием глинистых фракций до 60% | Вибрация          | Прицелные вибрационные катки массой 3—6 т и другие виброуплотняющие машины | 3—4                            | до 150                        |
| Все виды связных грунтов в местах примыкания земляного полотна к бровке котлована                      | Трамбование       | Электротрамбовки или навесные ударные трамбовки                            | —                              | 100—200                       |
| Все виды грунтов на любых площадках в зимнее время   |                   |  |                                |                               |

щих проходов. Предыдущий след должен быть перекрыт последующим на 100—150 мм. При уплотнении грунта катками необходимо соблюдать режим их движения: по первым и последним следам каток должен проходить на малых скоростях, а по промежуточным — на больших.

Уплотнение грунта считается законченным, если обеспечена плотность в соответствии с нормами п. 2.12.

6. Устройство земляного полотна из насыпного грунта производится в соответствии с п. 2.11.

По такой же технологии следует выполнять засыпку и уплотнение траншей и пазух, над которыми сооружаются рельсовые пути.

7. Балластная призма отсыпается на подготовленную площадку земляного полотна. Предварительно на площадке земляного полога на с помощью нивелира или другого геодезического инструмента намечают центральную ось рельсового пути и оси рельсовых ниток. При этом необходимо дополнительно проверить, обеспечивает ли принятное расположение оси пути необходимый зазор между крановыми конструкциями и выступающими частями здания (см. табл. 1).

Материал для балластных призм доставляется на земляное полотно автосамосвалами и разгружается двумя полосами. Распределение балластного материала и профилирование балластных призм производится с помощью бульдозера или фронтального погрузчика.

Балластные призмы должны укладываться с равномерным уплотнением по всей площади. Уплотнение балласта производится с помощью виброплит или электротрамбовок.

В зимнее время работы по устройству песчаных балластных призм должны быть организованы таким образом, чтобы балласт был доставлен, уложен и уплотнен раньше, чем произойдет его смерзание. Время до начала смерзания песка зависит от температуры наружного воздуха:

| температура наружного воздуха, °С | время до начала смерзания, мин: |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| минус 5                           | 90—100                          |
| » 10                              | 60—80                           |
| » 20                              | 40—50                           |
| » 30                              | 30—40                           |

При перевозке, разгрузке и распределении балластного материала необходимо исключить возможность его загрязнения и засорения.

8. Опорные элементы с прикрепленными к ним с помощью рельсовых скреплений рельсами составляют инвентарные звенья, которые укладываются на балластный слой истыкаются между собой.

9. Конструкция инвентарного звена с деревянными полуушпальами, а также рекомендуемых подкладок и скреплений рельсов с полуушпальами показана на рис. 4, 5, 6 и 11.

Секции рекомендуется изготавливать с применением кондукторов для раскладки полуушпал и передвигающихся по рельсу приспособлений со сверлилкой и шуруповертом.

Для предохранения шурупов от самовывинчивания в отверстия полуушпал перед закручиванием шурупов рекомендуется заливать расплавленный тугоплавкий битум.

Изготовленные секции перед отправкой на объект комплектуются стыковыми накладками, стяжками и деталями для их скрепления.

При укладке этих секций может применяться шпалоподбивочная машина ОШМ-4.

10. Инвентарные секции с железобетонными балками (рис. 25 и 26) предназначены для эксплуатации башенных кранов с нагрузкой от колеса на рельс до 30 тс с восемью ходовыми колесами.

Армирование железобетонных балок (рис. 27) следует производить сварными каркасами К-1 и К-2, собранными в пространственный каркас с помощью соединительных стержней.

Спецификация арматуры (см. рис. 27) и закладных деталей (рис. 28), необходимых для изготовления одной железобетонной балки, приведена в табл. 17 и 18.

Таблица 17

Спецификация арматуры, необходимой для изготовления одной железобетонной балки

| Марка и наимено-вание изделия | Позиция | Диаметр, класс | Длина, мм | Коли-чество, шт. | Общая длина, м | Выборка        |          |           |
|-------------------------------|---------|----------------|-----------|------------------|----------------|----------------|----------|-----------|
|                               |         |                |           |                  |                | диаметр, класс | общая, м | масса, кг |
| К-1 (ШТ-1)                    | 1       | 25А-II         | 6190      | 8                | 49,5           | 25А-II         | 49,5     | 190,5     |
|                               | 2       | 12А-II         | 760       | 42               | 31,9           | 12А-II         | 101,8    | 81,4      |
| К-2 (ШТ-1)                    | 3       | 12А-II         | 6190      | 6                | 37,2           | 12А-I          | 5,8      | 4,6       |
|                               | 4       | 12А-II         | 760       | 42               | 32,7           | 8А-I           | 11,1     | 4,3       |
|                               |         |                |           |                  |                | Итого          | —        | 280,8     |
| Соедини-тельные стержни       | 5       | 8А-I           | 180       | 62               | 11,1           |                |          |           |
|                               | 6       | 12А-I          | 5800      | 1                | 5,8            |                |          |           |

Таблица 18

Спецификация закладных деталей, необходимых для изготовления одной железобетонной балки

| Марка детали | Позиция | Количество позиций на закладную деталь, шт. | Количество позиций на одну балку, шт. | Масса, кг |
|--------------|---------|---|---------------------------------------|-----------|
| М-1 (ШТ-9)   | 1       | 1   | 9                                     | 17,5      |
|              | 2       | 4   | 36                                    | 22,1      |
| М-2 (ШТ-4)   | 2       | 3   | 12                                    | 7,4       |
|              | 3       | 1   | 4                                     | 2,1       |
| М-3 (ШТ-4)   | 5       | 1   | 4                                     | 9         |
| М-4 (ШТ-2)   | 4       | 1   | 2                                     | 3,2       |

Спецификация деталей на изготовление одной инвентарной железобетонной секции (длиной 6250 мм) приведена в табл. 19.

11. Инвентарные приспособления для прикрепления рельсов к железобетонным балкам (см. рис. 26) приведены на рис. 29.

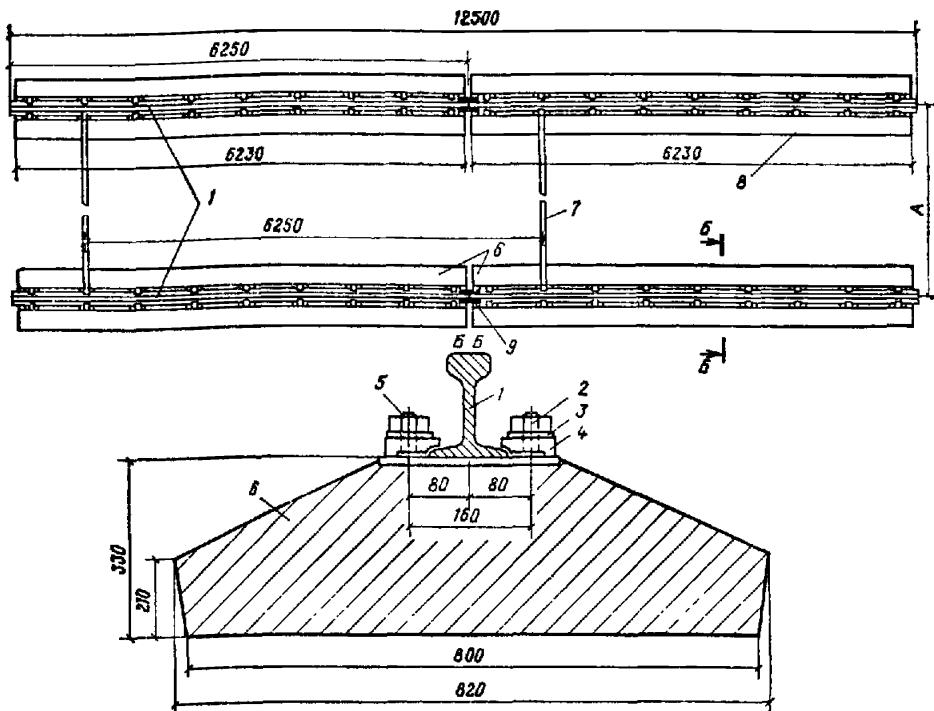


Рис 25 Звено рельсовых путей с железобетонными балками  
 1 — рельс Р43 или Р50, 2 — гайка, 3 — шайба пружинная, 4 — прижим, 5 — шпилька, 6 — железобетонная балка, 7 — стяжка, 8 — петля стропов, 9 — железнодорожная накладка, А — размер колен

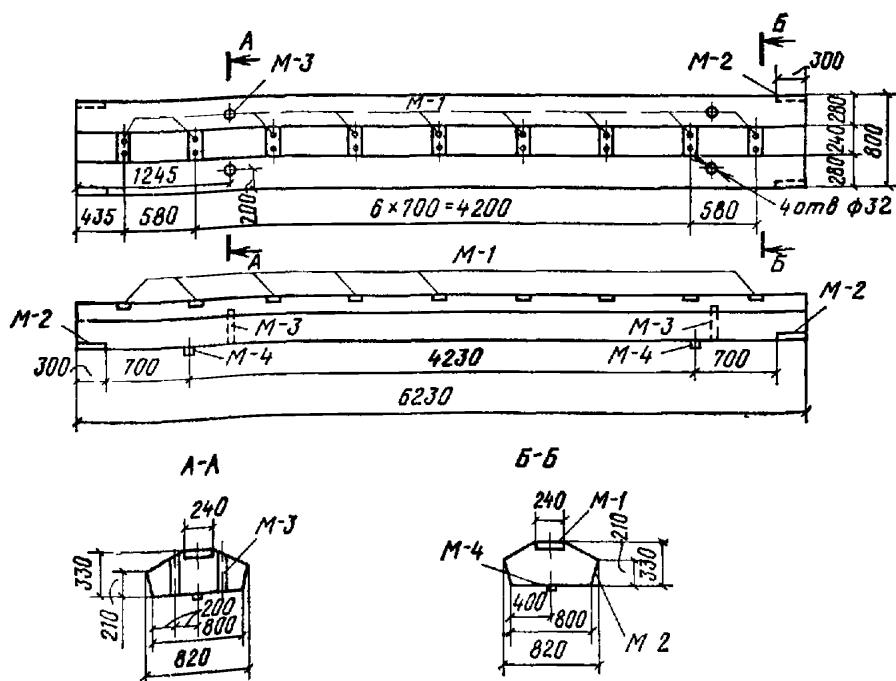


Рис 26 Железобетонная балка

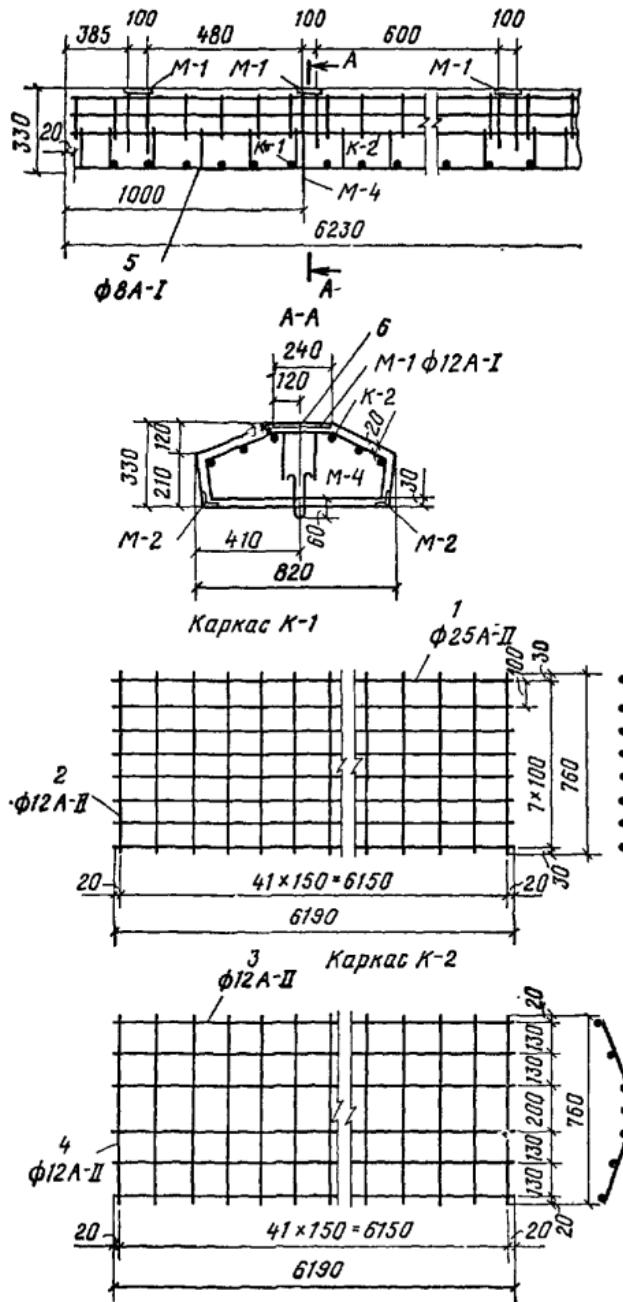


Рис. 27. Армирование железобетонной балки

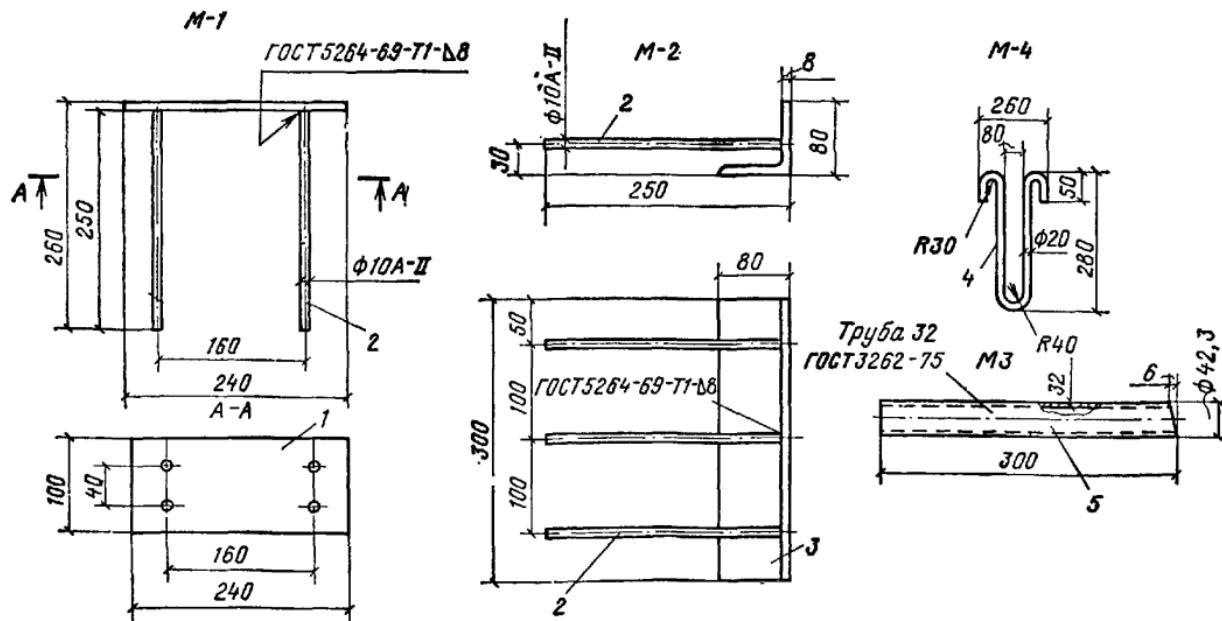


Рис. 28. Закладные детали M-1; M-2; M-3; M-4.

Спецификация деталей на изготовление одной инвентарной  
железобетонной секции рельсового пути (длиной 6250 мм)

| Наименование                  | Размер,<br>мм | ГОСТ       |                 | Количество,<br>шт. | Масса, кг |       |
|-------------------------------|---------------|------------|-----------------|--------------------|-----------|-------|
|                               |               | на изделие | на материал     |                    | 1 шт.     | общая |
| Рельс Р50                     | —             | 7174—75    | —               | 1                  | 323       | 323   |
| Железобетонная балка          | —             | —          | —               | 1                  | 3100      | 3100  |
| Прижим                        | —             | —          | Ст 3; 380—71*   | 18                 | 0,68      | 12,24 |
| Шайба пружинная               | 24            | 6402—70*   | 65Г; 1050—74*   | 18                 | 0,068     | 1,22  |
| Гайка                         | M 24          | 11532—76   | —               | 18                 | 0,155     | 2,79  |
| Накладка двухголовая          | —             | 19128—73   | —               | 2                  | 18,77     | 37,54 |
| Болт                          | —             | 11530—76   | —               | 6                  | 0,585     | 3,51  |
| Гайка                         | M 24          | 11532—76   | —               | 6                  | 0,155     | 0,93  |
| Шайба пружинная пул-<br>тевая | 24            | 19115—73*  | —               | 6                  | 0,068     | 0,41  |
| Петля строповочная            | —             | —          | Ст 20; 1050—74* | 4                  | 2,84      | 11,36 |
|                               |               | Всего      |                 | —                  | —         | 3493  |

12. Длястыковки секций рельсового пути (рис. 30) должны применяться соединительные детали в соответствии с п. 3.16. При сдвиге стыка относительно стыкового зазора между балками допускается применение других стыковых накладок по согласованию с ЦНИИОМТП.

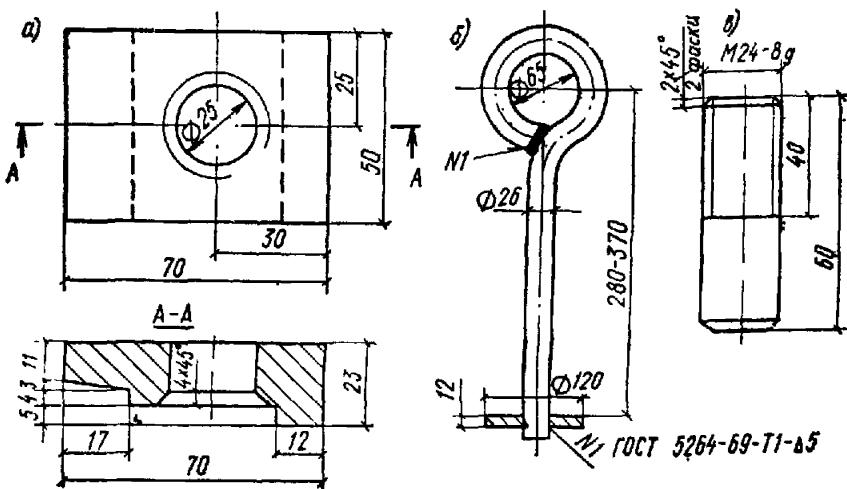


Рис. 29. Инвентарные приспособления  
а — прижим; б — петля с шайбой; в — шпилька

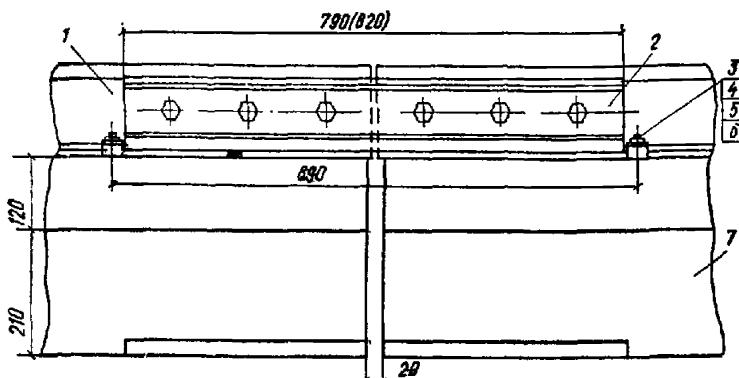


Рис. 30. Стык рельсов Р43 (Р50) на железобетонных балках с применением двухголовых накладок

1 — рельс; 2 — двухголовая накладка; 3 — шпилька; 4 — гайка; 5 — шайба пружинная; 6 — прижим; 7 — железобетонная балка

13. Железобетонные балки (см. рис. 26) следует изготавливать в формах в перевернутом положении.

Проектное положение закладных деталей и арматуры необходимо обеспечивать специальными фиксаторами, укрепленными на формах, а уплотнение бетонной смеси производить вибраторами или установкой фермы на виброплощадку.

Железобетонные балки (см. рис. 26) следует изготавливать из бетона марки не ниже М 300 с использованием песка по ГОСТ 8736—67, щебня по ГОСТ 8267—75 и портландцемента.

Применение глиноземистого цемента, а также смешивание цемента разных марок не допускается.

Подбор рабочего состава бетона необходимо производить на основе проверки по результатам испытаний образцов, изготовленных из пробных замесов для принятой на каждом предприятии технологии изготовления изделий.

Качество сварных каркасов (см. рис. 27) должно соответствовать требованиям технических условий на сварную арматуру для железобетонных конструкций.

Арматура каркасов должна иметь защитный слой не менее 20 мм. Закладные детали (см. рис. 28) и металлические крепления (см. рис. 29) следует защищать антакоррозионным покрытием.

Железобетонные балки при изготовлении должны удовлетворять следующим требованиям в отношении отклонения размеров:

по длине балки  $\pm 5$  мм;

по ширине »  $\pm 2$  мм;

по расположению закладных деталей от +4 до -3 мм.

Допускаются:

искривление граней в горизонтальной плоскости не более 2 мм на 1 м, а на всю длину не более 8 мм;

отклонение от перпендикуляра вертикальных граней не более 2 мм на всю высоту торца, углы торцов балки должны быть прямыми;

наличие на 1 м не более двух раковин диаметром до 10 мм и глубиной до 6 мм, которые подлежат обязательной затирке цементным раствором

Обнажение арматуры не допускается.

Качество, количество и проектное расположение арматуры в балках должно быть подтверждено актом на скрытые работы, где указываются классы и диаметры арматуры, результаты механических испытаний стали и толщина защитного слоя.

Изготовленная железобетонная балка должна быть промаркирована несмываемой краской на верхней и боковой поверхностях ее торца. Маркировка содержит: марку балки, номер паспорта, дату изготовления и порядковый номер балки.

Каждый комплект рельсового пути должен иметь паспорт, в котором указывается:

номер паспорта и дата его выдачи;

номер комплекта и дата его изготовления;

адрес предприятия-изготовителя;

количество, номер и марка балок;

марка бетона.

К паспорту следует прикладывать акт на скрытые работы.

14. Рельсовые звенья с железобетонными балками укладываются на балластный слой толщиной согласно табл. 20.

#### Характеристика балластного слоя

#### Таблица 20

| Нагрузка от колеса на рельс, тс | Толщина балластного слоя, мм | Расход балласта на 12,5-метровое звено, м <sup>3</sup> |
|---------------------------------|------------------------------|--|
| До 15                           | 100                          | 3,6  |
| » 20                            | 150                          | 5,6  |
| » 30                            | 200                          | 8  |

Примечания: 1. Ширина раздельных призм принимается 1200 мм.  
2. Расход балласта приведен с учетом частичной планировки основания.

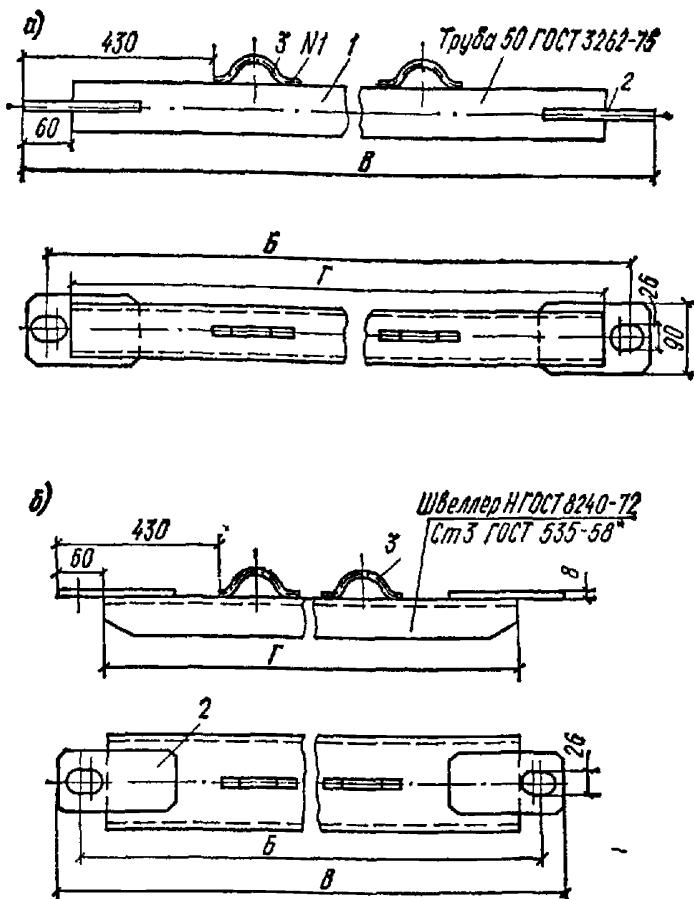


Рис. 31. Стяжки для рельсовых путей с железобетонными балками

а — стяжка из трубы; б — стяжка из швеллера; 1 — каркас стяжки; 2 — планка; 3 — петля монтажная

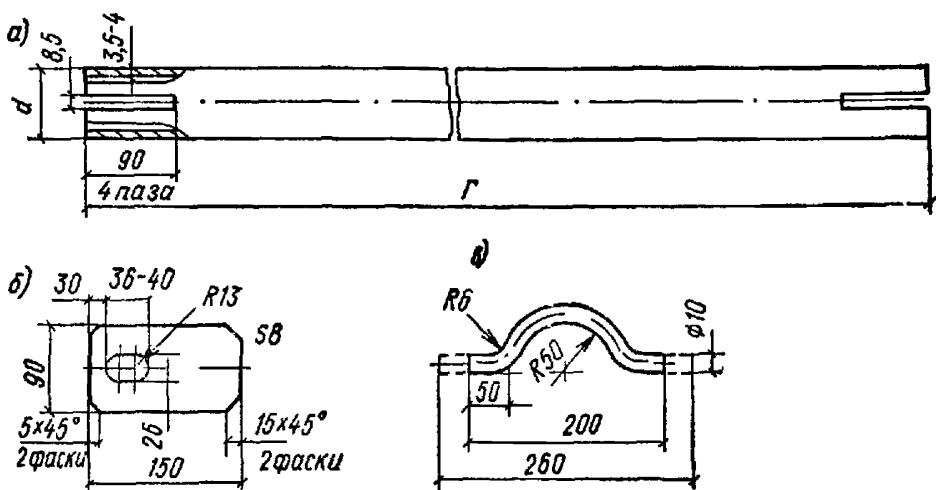


Рис. 32. Детали стяжек для рельсовых путей на железобетонных балках

а — каркас стяжки; б — планка; в — петля монтажная

15 Установка металлических стяжек производится в соответствии с рис. 31, 32, 33 и табл. 21.

Рис. 33 Прикрепление металлических стяжек к рельсам на железобетонных балках

1 — стяжка, 2 — шпилька М 24, 3 — гайка М 24, 4 — шайба пружинная М 24, 5 — рельс, 6 — жесткая балка

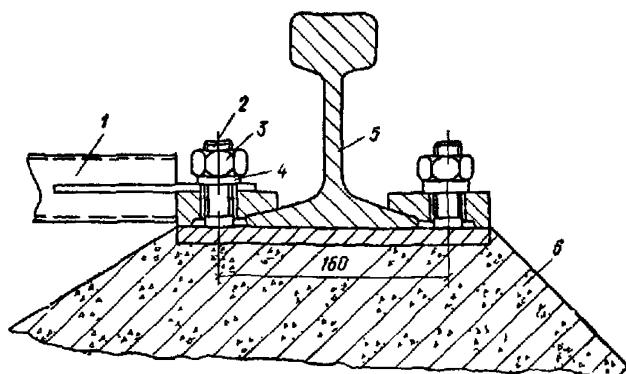


Таблица 21

Размеры стяжек для рельсовых путей с железобетонными балками, мм

| Тип рельса | А (ширина колеи) | Б    | В    | Г    | № профиля швеллера |
|------------|------------------|------|------|------|--------------------|
| Р38        | 4000             | 3840 | 3900 | 3780 | 8                  |
|            | 4500             | 4340 | 4400 | 4280 | 8                  |
|            | 5000             | 4840 | 4900 | 4780 | 8                  |
| Р43        | 4000             | 3840 | 3900 | 3780 | 8                  |
|            | 4500             | 4340 | 4400 | 4280 | 8                  |
|            | 5000             | 4840 | 4900 | 4780 | 8                  |
| Р50        | 6000             | 5840 | 5900 | 5780 | 10                 |
|            | 4000             | 3820 | 3880 | 3760 | 8                  |
|            | 4500             | 4320 | 4380 | 4260 | 8                  |
|            | 5000             | 4820 | 4880 | 4760 | 8                  |
|            | 6000             | 5820 | 5880 | 5760 | 10                 |
|            | 6500             | 6320 | 6380 | 6260 | 10                 |
|            | 7500             | 7820 | 7880 | 7760 | 10                 |

Приложение. Для всех типов рельсов размер условного прохода трубы равен 50 мм.

16 При изготовлении инвентарных деревометаллических секций (рис. 34 и табл. 22) в качестве связывающих полуушпала элементов рекомендуется применять некондиционные или бывшие в употреблении стальные полосы, уголки или швеллеры, сваренные из отдельных кусков

В местах контакта полуушпала с внутренней частью швеллера приваривают ограничительные планки

После сверления отверстий в полуушпалах диаметром 18 мм поверхность отверстий обрабатывается антисептиком. Приваренные к нижним подкладкам шпильки (см. рис. 34) впрессовываются в отверстия полуушпала под усилием 50 кгс для удержания их от выпадения.

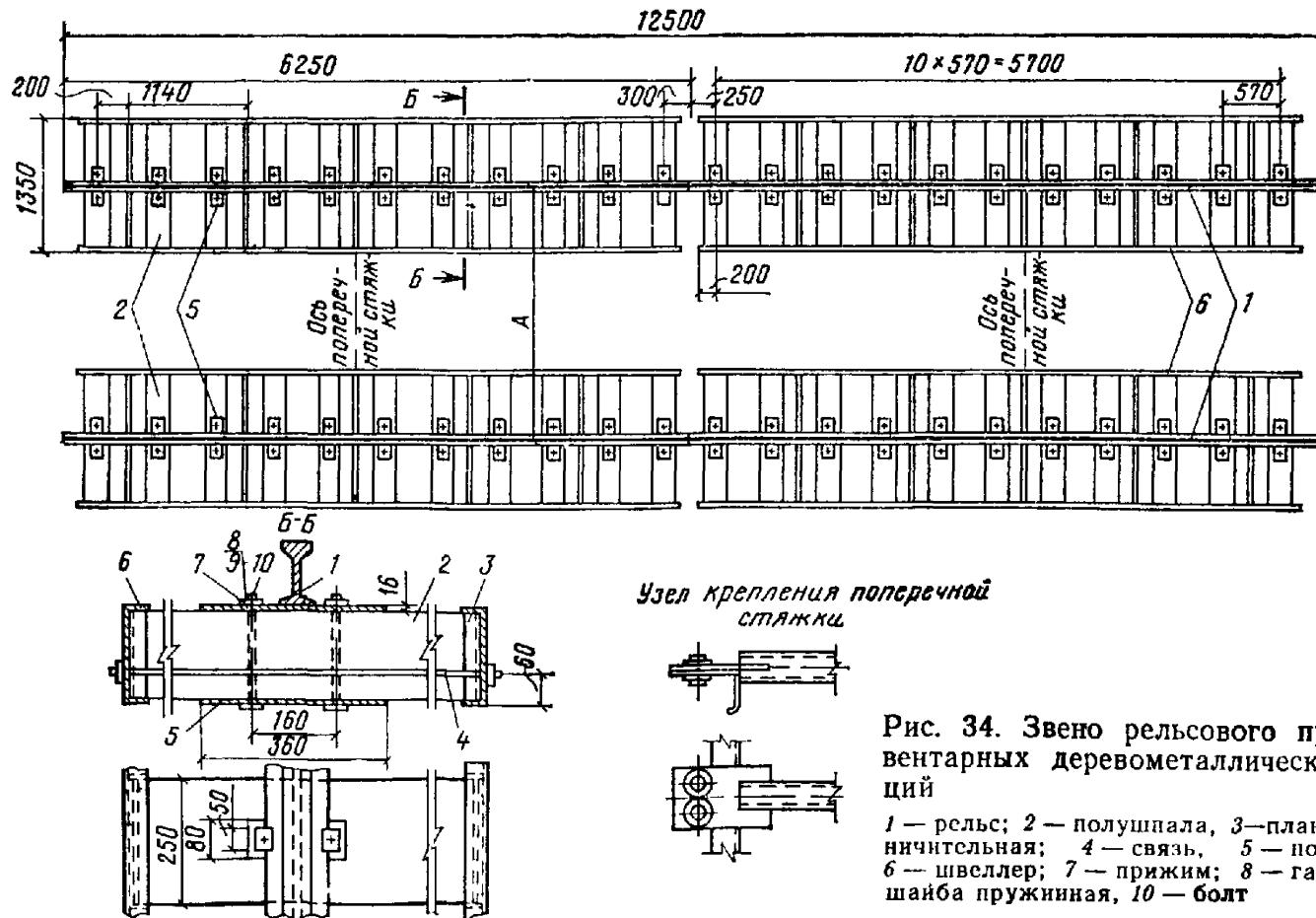


Рис. 34. Звено рельсового пути инвентарных деревометаллических секций

1 — рельс; 2 — полушпала, 3 — планка ограничительная; 4 — связь, 5 — подкладка; 6 — швеллер; 7 — прижим; 8 — гайка; 9 — шайба пружинная, 10 — болт

Таблица 22

## Спецификация деталей на изготовление одной инвентарной деревометаллической секции рельсового пути (длиной 6250 мм)

| Наименование                      | Раз-<br>мер,<br>мм | ГОСТ       |                        | Кол-во,<br>штук | Масса, кг |       |
|-----------------------------------|--------------------|------------|------------------------|-----------------|-----------|-------|
|                                   |                    | на изделие | на материал            |                 | 1 шт.     | общая |
| Рельс Р43                         | —                  | 7173—54*   | —                      | 1               | 279       | 279   |
| Полушпала                         | 1A                 | 78—65*     | Сосна, сорт 2; 8486—66 | 11              | 34        | 374   |
| Швейлер                           | № 18               | 8240—72    | —                      | 2               | 97,8      | 195,6 |
| Прижим                            | —                  | —          | Ст 3.; 380—71*         | 22              | 0,72      | 14,4  |
| Шпилька                           | M22×<br>×240       | —          | Ст 3;<br>380—71*       | 22              | 0,55      | 12,1  |
| Гайка                             | M22                | 11532—76   | —                      | 22              | 0,07      | 1,54  |
| Шайба пру-<br>жинная              | 22                 | 6402—70*   | 65Г;<br>1050—74*       | 22              | 0,02      | 0,44  |
| Подкладка                         | —                  | —          | —                      | 22              | 2,2       | 48,4  |
| Ограничитель-<br>ная планка       | —                  | —          | Ст 3;<br>380—71*       | 44              | 0,1       | 4,4   |
| Связь                             | —                  | —          | Ст 3;<br>380—71*       | 6               | 1,69      | 10,14 |
| Накладка<br>двухголовая           | —                  | 19127—73   | —                      | 2               | 16,01     | 32,02 |
| Болт                              | —                  | 11530—76   | —                      | 6               | 0,448     | 2,67  |
| Гайка                             | M22                | 11532—76   | 20;<br>1050—74*        | 6               | 0,154     | 0,93  |
| Шайба пру-<br>жинная путе-<br>вая | 22                 | 19115—73*  | —                      | 6               | 0,049     | 0,3   |

Рельс укладывается на верхние подкладки, установленные на шпильках каждой полушпалы, и крепится к полушпалам прижимами с обеих сторон. Под гайки шпилек подкладываются пружинные шайбы, а концы шпилек должны быть выше полностью затянутой гайки не более 5 мм.

Зазоры между верхними подкладками и подошвой рельса допускать не следует.

Не допускается применение секций с деформированными элементами, связывающими полушпалы (искривление более 20 мм на 1000 мм длины).

### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПЛОТНОСТИ ГРУНТОВ МЕТОДОМ ЗОНДИРОВАНИЯ С ПОМОЩЬЮ УДЛИНЕННОГО УДАРНИКА

1. Метод зондирования может применяться при определении плотности песчаного, супесчаного и суглинистых грунтов в полевых условиях.

2. Метод основан на сопротивлении грунта погружению в него стандартного штампа круглого сечения диаметром 160 мм. Штамп задавливают с помощью ударов гири с высоты 300 мм.

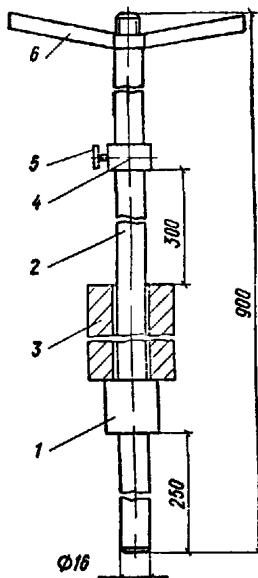


Рис. 35. Ударник удлиненный для определения плотности грунта методом зондирования

1 — стержень с концевым штырем; 2 — стержень направляющий; 3 — гири; 4 — кольцо ограничительное; 5 — винт; 6 — рукоять

3 Степень плотности грунта определяется в интервале оптимальной влажности или близкой к ней

4. Ударник состоит из стержня с концевым штырем (штампом) длиной 250 мм, направляющего стержня длиной 900 мм, гири массой 2,5 кг, ограничительного кольца, винта и рукояти (рис. 35 и 36).

5. Испытание грунта производится следующим образом. На выровненную поверхность грунта вертикально устанавливают ударник. Затем поднимают гирю до ограничительного кольца и свободно ее сбрасывают. Так повторяют столько ударов, сколько потребуется для погружения ударника на глубину 250 мм. При этом подсчитывают общее число ударов.

По тарировочному графику (рис. 37) для данного вида грунта находят точку, соответствующую полученному числу ударов при полном заглублении концевого штыря удлиненного ударника.

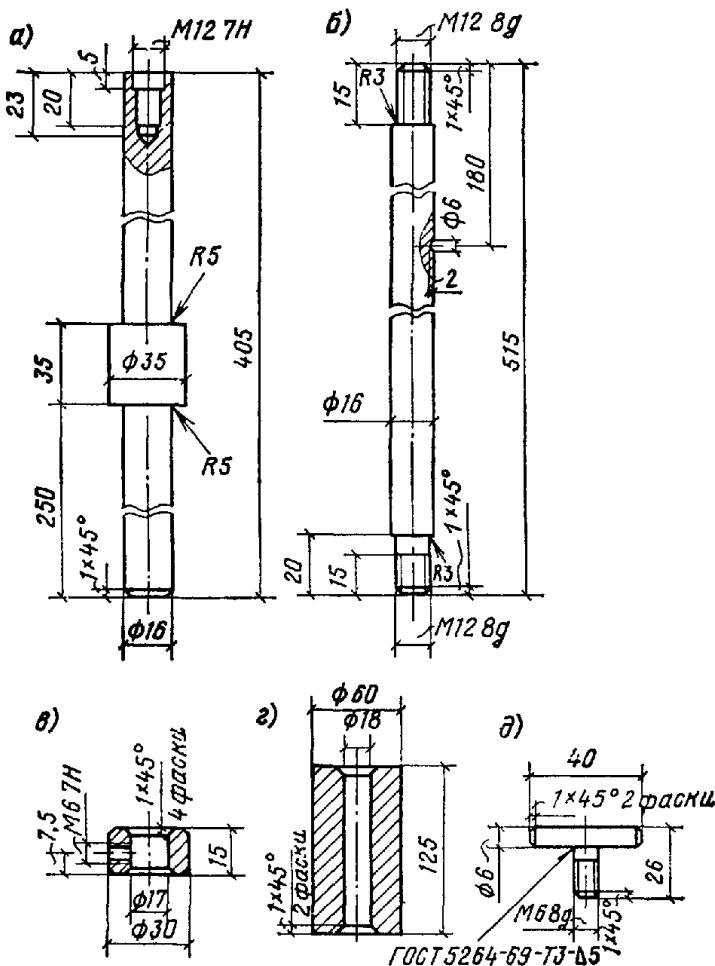


Рис. 36. Детали удлиненного ударника

а — стержень с концевым штырем; б — стержень направляющий; в — кольцо ограничительное; г — гиря; д — винт

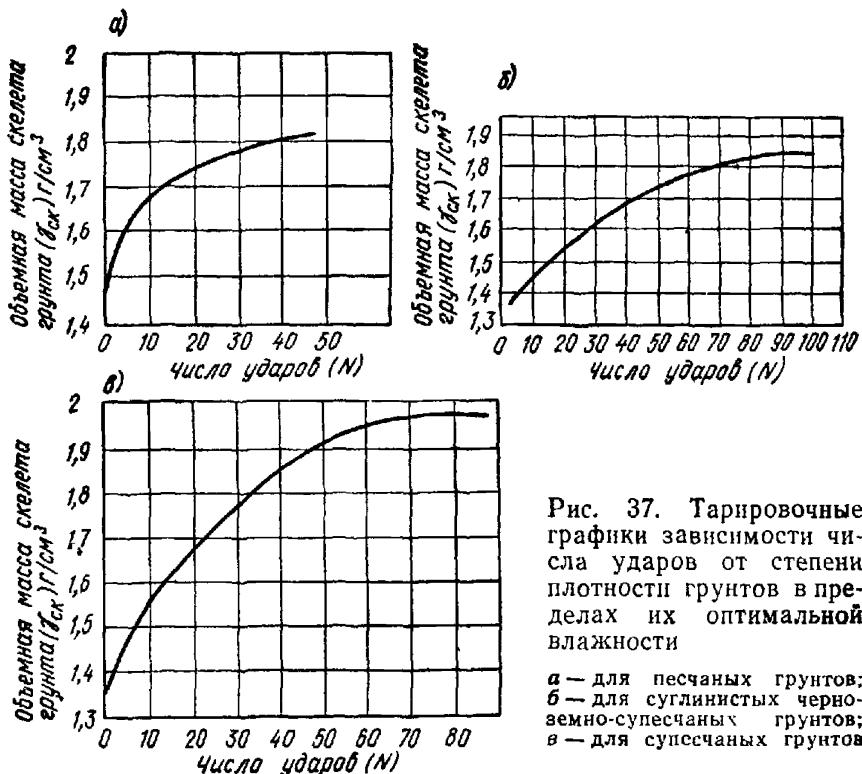


Рис. 37. Тарировочные графики зависимости числа ударов от степени плотности грунтов в пределах их оптимальной влажности

а — для песчаных грунтов;  
б — для суглинистых черно-земно-супесчаных грунтов;  
в — для супесчаных грунтов

Из этой точки проводят вертикальную линию до пересечения с кривой, после чего на вертикальной оси находят объемную массу скелета грунта (плотность грунта).

**Пример.** Число ударов при испытании песчаного грунта методом зондирования составило  $n=13$ . По тарировочному графику (см. рис. 37, а) находят плотность грунта  $\gamma=1,7$  кг/см<sup>3</sup>.

Нормы плотности грунта и количество измерений указаны в пп. 2.12 и 2.13.

При невозможности определения плотности грунта методом зондирования рекомендуется применять метод по ГОСТ 12374—77.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

### МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЙ СИСТЕМЫ

Указанный метод применяется для проведения контрольных измерений сопротивления заземлителей растеканию тока с помощью измерительного прибора типа М416.

Прибор М416 предназначен для измерения сопротивления заземляющих устройств, активных сопротивлений, а также может быть использован для определения удельного сопротивления грунта.

При выполнении измерений (рис. 38) необходимо:

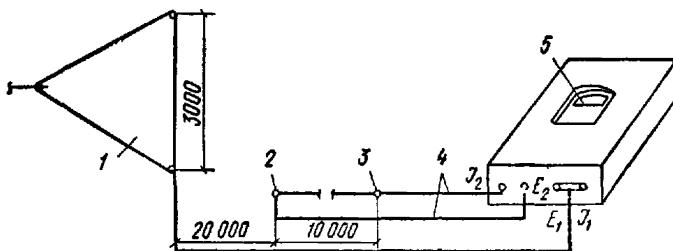


Рис. 38. Схема измерения сопротивления заземления растеканию тока

1 — испытуемый очаг заземления; 2 — зонд; 3 — вспомогательный заземлитель; 4 — соединительные провода; 5 — измеритель заземления

забить зонд на расстоянии 20 м от испытуемого заземлителя; забить вспомогательный заземлитель на расстоянии 30 м от испытуемого заземлителя и не менее 10 м от зонда;

включить измеритель по схеме, приведенной на рис. 41, или по одной из схем, указанной в паспорте на прибор.

Все соединения схемы должны быть выполнены гибким проводом с непрерывной изоляцией сечением 1,5—2,5 мм<sup>2</sup>.

Прибор имеет четыре диапазона измерения. Сопротивление вспомогательного заземления и зонда не должно превышать 500 Ом для первого диапазона измерения (от 0,1 до 10 Ом); 1000 Ом для второго (от 0,5 до 50 Ом); 2500 Ом для третьего (от 2 до 200 Ом) и для четвертого диапазона измерения 5000 Ом (от 10 до 1000 Ом).

Источником питания служат сухие элементы напряжением 4,5 В, предназначенные для питания преобразователя (генератора) и усилителя измерительного устройства.

В зависимости от величины измеряемых сопротивлений и требуемой точности измерений выбирается схема подключения указанного прибора. Схемы указаны в паспорте на прибор.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

(министерство, ведомство)

(трест)

(управление, участок)

АКТ СДАЧИ РЕЛЬСОВОГО ПУТИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

« \_\_\_\_ » 19 \_\_\_\_ г.

Адрес объекта \_\_\_\_\_

Тип и № башенного крана \_\_\_\_\_

Длина рельсового пути \_\_\_\_\_

Земляное полотно

Вид основного грунта

Вид насыпного грунта \_\_\_\_\_

Плотность земляного полотна:

под наружной рельсовой ниткой \_\_\_\_\_

под внутренней рельсовой ниткой \_\_\_\_\_

Балластная призма

Вид балласта \_\_\_\_\_

Гранулометрический состав \_\_\_\_\_

Толщина слоя под опорными элементами \_\_\_\_\_

Расход балласта на весь путь \_\_\_\_\_

Рельсы, скрепления, опорные элементы и путевое оборудование

Тип, длина и количество рельсов в пути \_\_\_\_\_

Тип скреплений \_\_\_\_\_

Тип и количество стяжек \_\_\_\_\_

Тип и количество стыковых накладок \_\_\_\_\_

Тип и количество опорных элементов \_\_\_\_\_

Расстояние между опорными элементами \_\_\_\_\_

Тип тупиковых упоров, ограничительных устройств и результаты проверки их работы \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Мероприятия по предотвращению примерзания опорных элементов**

\_\_\_\_\_

**Отклонения в размерах колеи**

По ширине \_\_\_\_\_

В прямолинейности рельсовых нитей \_\_\_\_\_

Разность отметок рельсов \_\_\_\_\_

**Заземление пути**

Конструкция заземления \_\_\_\_\_

Место расположения и длина заземления \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Наименование, тип и номер прибора для измерения сопротивления \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Данные измерений**

Место измерения \_\_\_\_\_ Сопротивление растеканию, Ом \_\_\_\_\_

Вывод заземление рельсового пути удовлетворяет не удовлетворяет нормам

Заземление рельсовых путей выполнил \_\_\_\_\_  
(должность, фамилия)

Измерение сопротивления растеканию тока выполнил \_\_\_\_\_  
(должность,  
\_\_\_\_\_ фамилия)

При сдаче рельсового пути в эксплуатацию произведена его обкатка

проходами крана

Работы по устройству рельсового пути выполнил \_\_\_\_\_  
(должность  
\_\_\_\_\_  
(фамилия)

Рельсовый путь принял в эксплуатацию \_\_\_\_\_  
(должность,  
\_\_\_\_\_ фамилия)

#### Подписи ответственных лиц

П р и м е ч а н и е Если устройство верхнего и нижнего строения рельсового пути выполняется различными организациями, должен составляться дополнительный акт сдачи нижнего строения пути по прилагаемой ниже форме

## АКТ СДАЧИ ПЛОЩАДКИ ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА ПОД УСТРОЙСТВО РЕЛЬСОВОГО ПУТИ

»                    »                    19            г.

Вид основного грунта \_\_\_\_\_

Вид насыпного грунта \_\_\_\_\_

Плотность земляного полотна:

под наружной рельсовой ниткой

под внутренней рельсовой ниткой

Работы по устройству нижнего строения выполнил \_\_\_\_\_  
(организация, фамилия, имя, отчество)

должность, фамилия, подпись)

Нижнее строение рельсового пути принял (лицо, ответственное за техническое состояние рельсового пути) \_\_\_\_\_

(должность,

фамилия, подпись)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 6

### ПРОТИВОУГОННОЕ УСТРОЙСТВО

#### Назначение

Противоугонное устройство, состоящее из рельсового захвата и клинового упора, предназначено для удержания башенного крана от перемещения под действием ветра в нерабочем состоянии, предотвращения схода с рельсов ходовых тележек при случайной просадке рельсового пути и предотвращения опрокидывания крана при действии случайных внезапно приложенных и ударных динамических нагрузок, являющихся аварийными.

Работоспособность противоугонного устройства обеспечена при температуре воздуха до минус 60° С. Рельсовый захват обеспечивает возможность работы крана на рельсовых путях, где рельсы соединены стандартными двухголовыми стыковыми накладками.

#### Техническая характеристика

##### Тип крана

— башенный с унифицированными двухколесными ходовыми тележками по ГОСТ 14643—69, воспринимающими вертикальную нагрузку до 60 тс

##### Типы рельсов кранового пути Вертикальное воспринимаемое усилие, кгс

— Р43, Р50, Р65  
— 2500

##### Горизонтальное воспринимаемое усилие, кгс

— 3000

##### Габаритные размеры, мм захват рельсовый:

длина — 160  
ширина — 118  
высота — 110

##### Клиновой упор:

длина — 330  
ширина — 80  
высота — 140

##### Количество противоугонных устройств на одном кране, шт.

— 4

##### Масса противоугонного устройства, кг

— 6,2

## Устройство и принцип работы

Противоугонное устройство (рис. 39 и табл. 23) представляет собой клиновой упор 1 и рельсовый захват 2, которые монтируются на ходовой тележке крана.

Захват состоит из двух шарнирно-сочлененных при помощи оси 4 щек 3. Захват устанавливается в гнезде рамы ходовой тележки без ее переделки.

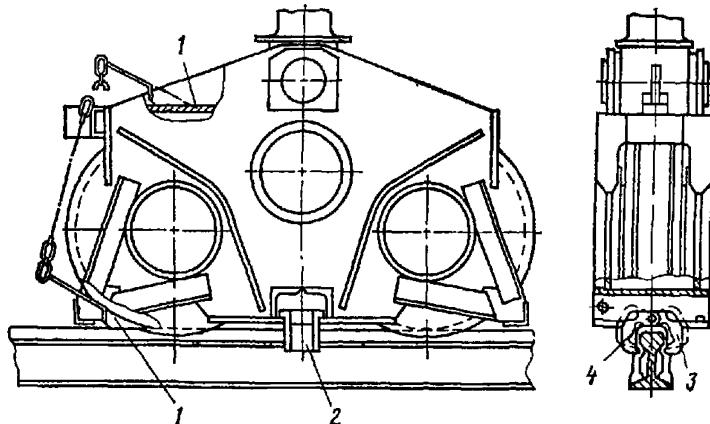


Рис. 39. Противоугонное устройство  
1 — упор клиновой; 2 — захват рельсовый; 3 — щека; 4 — ось

При движении крана щеки рельсового захвата, наезжают на рельсовые накладки в месте стыка, свободно раскрываются и не препятствуют движению; после прохождения накладки щеки снова смыкаются.

При попытке отрыва ходовой тележки от рельса рельсовый захват автоматически зажимает головку рельса за счет специальной геометрии щек и удерживает кран от опрокидывания, а ходовые тележки от разворота.

Клиновые упоры позволяют закрепить кран от угона ветром в нерабочем состоянии в любом месте рельсового пути. Закрепление производится установкой упоров под ходовые колеса тележек крана (по 2 упора с каждой стороны).

При действии на кран ветровой нагрузки ходовые колеса тележек наезжают на клиновые упоры и движение крана прекращается, при этом клиновые упоры работают совместно с рельсовыми захватами.

В рабочем состоянии крана клиновые упоры укладываются на верхних площадках рам ходовых тележек (упоры соединены цепочками с рамой ходовой тележки).

## Порядок работы

Обслуживание противоугонных устройств производит машинист башенного крана.

При уходе с крана машинист должен установить клиновые упоры под ходовые колеса крана.

Перед началом работы машинист должен убрать клиновые упоры из-под ходовых колес крана и уложить их на верхних площадках рам ходовых тележек.

По окончании работы кран должен быть установлен таким образом, чтобы рельсовые захваты не находились над стыками рельсов кранового пути.

Таблица 23

**Спецификация деталей на противоугонное устройство (см. рис. 39)**

| Позиция | Наименование     | Количество, шт. |
|---------|------------------|-----------------|
| 1       | Упор клиновой    | 1               |
| 2       | Захват рельсовый | 1               |
| 3       | Щека             | 2               |
| 4       | Ось              | 1               |

Конструкция полуавтоматического рельсового захвата разработана ЦНИИОМТП (Москва, Дмитровское шоссе, 9).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 7**

**ПРАВИЛА РАСЧЕТА  
РЕЛЬСОВЫХ ПУТЕЙ НА ПРОЧНОСТЬ**

**Общие положения**

1. Настоящие «Правила расчета рельсовых путей на прочность», разработанные Промтранснiproектом при участии ЦНИИОМТП, предназначены для определения наименьшей мощности верхнего строения пути, при которой обеспечивается безопасность движения в работы башенных кранов.

2. Данные Правила применимы для расчета на прочность рельсовых путей с полуушпальми или деревометаллическими секциями, уложенными на песчаный или щебеночный балласт.

3. Основной целью расчетов элементов рельсового пути строительных башенных кранов на прочность является:

определение напряжений в элементах пути и выбор соответствующей конструкции верхнего строения при эксплуатации башенных кранов;

определение допустимых нагрузок от колеса на рельс при определенной, заранее заданной конструкции верхнего строения пути;

определение минимально необходимой мощности верхнего строения пути по условиям прочности;

решение задач, связанных с расчетом необходимой мощности отдельных элементов пути при прочих известных параметрах его конструкции (например, определение эпюры укладки полуушпала, толщины балластной призмы и др.).

## Принятые обозначения, вспомогательные формулы и расчетные параметры

- $X$**  — расстояние от точки приложения соответствующей колесной нагрузки до расчетного сечения (для кранов с двухосной ходовой тележкой  $X$  — расстояние между осями колес крана) (см. табл. 1);  
 **$b$**  — ширина нижней поверхности полуушпала, (см. табл. 3);  
 **$a$**  — длина полуушпала, см;  
 **$l$**  — расстояние между осями полуушпала (см. табл. 1);  
 **$h$**  — толщина балластного слоя под полуушпала см;  
 **$\omega$**  — площадь подкладки промежуточных рельсовых скреплений для деревянных полуушпала, см<sup>2</sup> (см. табл. 5 и 6);  
 **$W$**  — момент сопротивления рельса относительно его подошвы с учетом износа головки, см<sup>3</sup> (табл. 24);  
 **$J$**  — момент инерции рельса относительно горизонтальной оси, см<sup>4</sup> (см. табл. 24);

Таблица 24

### Моменты инерции и сопротивления рельсов

| Тип рельсов | Приведенный износ головки рельсов, мм |                       |                       |                       |                       |                       |                       |                       |
|-------------|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|             | 0                                     |                       | 3                     |                       | 6                     |                       | 9                     |                       |
|             | $J$ , см <sup>4</sup>                 | $W$ , см <sup>3</sup> | $J$ , см <sup>4</sup> | $W$ , см <sup>3</sup> | $J$ , см <sup>4</sup> | $W$ , см <sup>3</sup> | $J$ , см <sup>4</sup> | $W$ , см <sup>3</sup> |
| P65         | 3548                                  | 436                   | 3405                  | 429                   | 3208                  | 417                   | 2998                  | 404                   |
| P50         | 2018                                  | 286                   | 1933                  | 281                   | 1813                  | 273                   | 1685                  | 264                   |
| P43         | 1489                                  | 217                   | 1403                  | 210                   | 1313                  | 204                   | 1217                  | 197                   |
| P38         | 1223                                  | 180                   | 1156                  | 176                   | 1075                  | 171                   | 988                   | 164                   |

- $P$**  — нагрузка от колеса на рельс, кГс (см. табл. 1);  
 **$P_p$**  — расчетная вертикальная нагрузка от колеса на рельс, кГс;  
 **$\Sigma P_p \mu_i$**  — эквивалентная нагрузка, кГс, учитывающая влияние вертикальной нагрузки от соседних колес крана на осевые напряжения в подошве рельса, от ее изгиба в расчетном сечении;  
 **$\mu_i$**  — ордината линии влияния эпюры изгибающего момента в рельсе от соответствующей колесной нагрузки. Величина берется в расчетном сечении по табл. 25 в зависимости от величины  $KX$  и вводится в расчет с соответствующим знаком;  
 **$P_{\text{ш}}$**  — вертикальная сила давления рельса на полуушпала, кГс;  
 **$\Sigma P_p \eta_i$**  — эквивалентная нагрузка, кГс, учитывающая влияние вертикальной нагрузки от соседних колес крана на силы давления рельса на полуушпала и полуушпала на балласт в расчетном сечении;  
 **$\eta_i$**  — ордината линии влияния эпюры прогибов рельса от соответствующей колесной нагрузки. Величина  $\eta_i$  берется в расчетном сечении по табл. 25 в зависимости от величины  $KX$  и вводится в расчет с соответствующими знаками;

Таблица 25

## Значения коэффициентов

| <i>KX</i> | $\mu$  | $\eta$ | <i>KX</i> | $\mu$   | $\eta$ |
|-----------|--------|--------|-----------|---------|--------|
| 1         | 2      | 3      | 1         | 2       | 3      |
| 0         | 1      | 1      | 0,52      | 0,2205  | 0,8113 |
| 0,01      | 0,9801 | 0,9999 | 0,53      | 0,2103  | 0,8054 |
| 0,02      | 0,9604 | 0,9996 | 0,54      | 0,2002  | 0,7994 |
| 0,03      | 0,9409 | 0,9991 | 0,55      | 0,1903  | 0,7934 |
| 0,04      | 0,9216 | 0,9984 | 0,56      | 0,1805  | 0,7874 |
| 0,05      | 0,9025 | 0,9976 | 0,57      | 0,1709  | 0,7813 |
| 0,06      | 0,8836 | 0,9966 | 0,58      | 0,1615  | 0,7752 |
| 0,07      | 0,8649 | 0,9954 | 0,59      | 0,1522  | 0,769  |
| 0,08      | 0,8464 | 0,9940 | 0,6       | 0,1431  | 0,7628 |
| 0,09      | 0,8281 | 0,9924 | 0,61      | 0,1341  | 0,7566 |
| 0,1       | 0,81   | 0,9906 | 0,62      | 0,1253  | 0,7504 |
| 0,12      | 0,7744 | 0,9867 | 0,63      | 0,1166  | 0,7441 |
| 0,14      | 0,7395 | 0,9821 | 0,64      | 0,108   | 0,7378 |
| 0,16      | 0,7055 | 0,9770 | 0,65      | 0,0997  | 0,7315 |
| 0,18      | 0,6722 | 0,9713 | 0,66      | 0,0914  | 0,7252 |
| 0,2       | 0,6393 | 0,9651 | 0,67      | 0,0833  | 0,7189 |
| 0,22      | 0,6080 | 0,9583 | 0,68      | 0,0754  | 0,7125 |
| 0,24      | 0,5771 | 0,9511 | 0,69      | 0,0676  | 0,7061 |
| 0,26      | 0,5469 | 0,9433 | 0,7       | 0,0599  | 0,6997 |
| 0,28      | 0,5175 | 0,9353 | 0,71      | 0,0524  | 0,6933 |
| 0,3       | 0,4888 | 0,9267 | 0,72      | 0,0450  | 0,6869 |
| 0,31      | 0,4747 | 0,9222 | 0,73      | 0,0377  | 0,6805 |
| 0,32      | 0,4609 | 0,9177 | 0,74      | 0,0306  | 0,6740 |
| 0,33      | 0,4472 | 0,9131 | 0,75      | 0,0236  | 0,6676 |
| 0,34      | 0,4336 | 0,9084 | 0,76      | 0,0168  | 0,6612 |
| 0,35      | 0,4203 | 0,9036 | 0,77      | 0,0101  | 0,6547 |
| 0,36      | 0,4072 | 0,8987 | 0,78      | 0,0035  | 0,6483 |
| 0,37      | 0,3942 | 0,8938 | 0,79      | -0,0029 | 0,6418 |
| 0,38      | 0,3814 | 0,8887 | 0,8       | -0,0093 | 0,6354 |
| 0,39      | 0,3688 | 0,8836 | 0,81      | -0,0155 | 0,6289 |
| 0,40      | 0,3564 | 0,8784 | 0,82      | -0,0216 | 0,6225 |
| 0,41      | 0,3441 | 0,8732 | 0,83      | -0,0275 | 0,6161 |
| 0,42      | 0,3320 | 0,8679 | 0,84      | -0,333  | 0,6096 |
| 0,43      | 0,3201 | 0,8625 | 0,85      | -0,039  | 0,6032 |
| 0,44      | 0,3084 | 0,8570 | 0,86      | -0,0446 | 0,5968 |
| 0,45      | 0,2968 | 0,8515 | 0,87      | -0,0501 | 0,5904 |
| 0,46      | 0,2854 | 0,8459 | 0,88      | -0,0554 | 0,5840 |
| 0,47      | 0,2742 | 0,8403 | 0,89      | -0,0606 | 0,5776 |
| 0,48      | 0,2631 | 0,8346 | 0,9       | -0,0657 | 0,5712 |
| 0,49      | 0,2522 | 0,8289 | 0,91      | -0,0708 | 0,5648 |
| 0,5       | 0,2415 | 0,8231 | 0,92      | -0,0757 | 0,5584 |
| 0,51      | 0,2309 | 0,8172 | 0,93      | -0,0805 | 0,5521 |

Продолжение табл. 25

| <i>КХ</i> | $\mu$   | $\eta$ | <i>КХ</i> | $\mu$   | $\eta$ |
|-----------|---------|--------|-----------|---------|--------|
| 1         | 2       | 3      | 1         | 2       | 3      |
| 0,94      | -0,0851 | 0,5459 | 1,22      | -0,1758 | 0,3786 |
| 0,95      | -0,0896 | 0,5396 | 1,23      | -0,1778 | 0,3731 |
| 0,96      | -0,0941 | 0,5333 | 1,24      | -0,1797 | 0,3677 |
| 0,97      | -0,0984 | 0,5270 | 1,25      | -0,1815 | 0,3623 |
| 0,98      | -0,1027 | 0,5207 | 1,26      | -0,1833 | 0,3569 |
| 0,99      | -0,1069 | 0,5145 | 1,27      | -0,1849 | 0,3515 |
| 1         | -0,1108 | 0,5083 | 1,28      | -0,1865 | 0,3462 |
| 1,01      | -0,1147 | 0,5021 | 1,29      | -0,1881 | 0,3408 |
| 1,02      | -0,1185 | 0,4960 | 1,30      | -0,1897 | 0,3355 |
| 1,03      | -0,1223 | 0,4899 | 1,31      | -0,1911 | 0,3303 |
| 1,04      | -0,1259 | 0,4839 | 1,32      | -0,1925 | 0,3251 |
| 1,05      | -0,1294 | 0,4778 | 1,33      | -0,1938 | 0,3199 |
| 1,06      | -0,1328 | 0,4716 | 1,34      | -0,1950 | 0,3148 |
| 1,07      | -0,1362 | 0,4656 | 1,35      | -0,1962 | 0,3098 |
| 1,08      | -0,1394 | 0,4596 | 1,36      | -0,1973 | 0,3047 |
| 1,09      | -0,1426 | 0,4536 | 1,37      | -0,1983 | 0,2997 |
| 1,1       | -0,1457 | 0,4476 | 1,38      | -0,1993 | 0,2948 |
| 1,11      | -0,1488 | 0,4416 | 1,39      | -0,2003 | 0,2898 |
| 1,12      | -0,1516 | 0,4356 | 1,40      | -0,2011 | 0,2849 |
| 1,13      | -0,1543 | 0,4298 | 1,41      | -0,2019 | 0,2801 |
| 1,14      | -0,1570 | 0,4240 | 1,42      | -0,2027 | 0,2753 |
| 1,15      | -0,1597 | 0,4183 | 1,43      | -0,2033 | 0,2705 |
| 1,16      | -0,1622 | 0,4126 | 1,44      | -0,2039 | 0,2658 |
| 1,17      | -0,1647 | 0,4069 | 1,45      | -0,2045 | 0,2611 |
| 1,18      | -0,1671 | 0,4012 | 1,46      | -0,2051 | 0,2565 |
| 1,19      | -0,1694 | 0,3955 | 1,47      | -0,2056 | 0,2519 |
| 1,2       | -0,1716 | 0,3899 | 1,48      | -0,2060 | 0,2474 |
| 1,21      | -0,1737 | 0,3842 |           |         |        |

$\sigma_{h,0}$  — осевые и кромочные напряжения в подошве рельса при его изгибе под действием вертикальных сил, кГс/см<sup>2</sup>;

$\sigma_{cm}$  — напряжения на смятие поверхности деревянной полушпалы под подкладкой, кГс/см<sup>2</sup>;

$\sigma_b$  — напряжения в балластном слое непосредственно под полушпалой, кГс/см<sup>2</sup>;

$\sigma_o$  — напряжения на основной площадке земляного полотна, кГс/см<sup>2</sup>;

$\sigma_h$  — напряжения в балласте на глубине  $h$  от нижней поверхности полушпалы, кГс/см<sup>2</sup> (при расчете  $\sigma_b$  — это напряжение на основную площадку земляного полотна от давления на балласт расчетной полушпалы, кГс/см<sup>2</sup>);

$\sigma_{h,1,2}$  — напряжения в балласте под расчетной полушпалой, обусловленные давлением на балласт смежных с расчетной полушпал, на глубине  $h$  от ее нижней поверхности, кГс/см<sup>2</sup> (при расчете  $\sigma_o$  — это напряжение на основную площадку

земляного полотна под расчетной полуушпалой от давления на балласт смежных с расчетной полуушпалой, кГс/см<sup>2</sup>);

$[\sigma_{\text{в.0}}]$  — допускаемые осевые и кромочные напряжения в подошве рельсов от их изгиба под действием вертикальных сил, кгс/см<sup>2</sup>;

$[\sigma_{\text{см}}]$  — допускаемые напряжения в полуушпале на смятие древесины под подкладками, кГс/см<sup>2</sup>;

$[\sigma_b]$  — допускаемые напряжения на сжатие балласта непосредственно под полуушпалой, кГс/см<sup>2</sup>;

$[\sigma_0]$  — допускаемые напряжения на грунты основной площадки земляного полотна, кГс/см<sup>2</sup>;

$U$  — модуль упругости рельсового основания, кгс/см<sup>2</sup>, характеризующий величину погонной нагрузки, которая при приложении к единице длины рельса обеспечивает его просадку, равную 1 см (табл. 26).

Таблица 26

Характеристика упругости рельсового основания

| Конструкция пути           | Расстояние между осями полуушпал, см | $C$ , кГс/см <sup>3</sup> | $U$ , кГс/см <sup>2</sup> | $\alpha$ |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------|----------|
| Деревянные полуушпалы      |                                      |                           |                           |          |
| песчаный балласт           | 70                                   | 1,5                       | 60                        | 0,83     |
| то же                      | 60                                   | 1,5                       | 70                        | 0,83     |
| »                          | 55                                   | 1,5                       | 80                        | 0,83     |
| »                          | 50                                   | 1,5                       | 85                        | 0,83     |
| щебеночный балласт         | 70                                   | 2,5                       | 105                       | 0,84     |
| то же                      | 60                                   | 2,5                       | 120                       | 0,84     |
| »                          | 55                                   | 2,5                       | 130                       | 0,84     |
| »                          | 50                                   | 2,5                       | 145                       | 0,84     |
| Деревометаллические секции |                                      |                           |                           |          |
| песчаный балласт           | 70                                   | 2,0                       | 80                        | 0,84     |
| то же                      | 60                                   | 2,0                       | 95                        | 0,84     |
| »                          | 55                                   | 2,0                       | 105                       | 0,84     |
| »                          | 50                                   | 2,0                       | 115                       | 0,84     |
| щебеночный балласт         | 70                                   | 3,0                       | 125                       | 0,86     |
| то же                      | 60                                   | 3,0                       | 150                       | 0,86     |
| »                          | 55                                   | 3,0                       | 160                       | 0,86     |
| »                          | 50                                   | 3,0                       | 175                       | 0,86     |
| Железобетонные полуушпалы  | —                                    | —                         | 120                       | 0,90     |

$$\text{При этом } U = C \frac{ab}{l} \alpha,$$

где  $C$  — коэффициент постели полуушпал, кГс/см<sup>3</sup>, характеризующий величину вертикальной силы давления на балласт, которая при приложении к абсолютно жесткому штампу площадью 1 см<sup>2</sup> обеспечивает его просадку, равную 1 см (см. табл. 26);

$\alpha$  — коэффициент изгиба полуушпал, учитывающий неравномерность опирания полуушпалы на балласт и равный отноше-

нию средней просадки полуушпала к максимальной в подрельсовом сечении (см. табл. 26);  
***K*** — коэффициент относительной жесткости рельсового основания и рельса в  $\text{см}^{-1}$ , который равен:

$$K = \sqrt[4]{\frac{U}{4EJ}},$$

где ***E*** — модуль упругости рельсовой стали, в расчетах принимаемый равным  $2,1 \cdot 10^6 \text{ кГс/см}^2$ ;

***f*** — коэффициент перехода от напряжений в кромках подошвы рельса к напряжениям по его оси, учитывающий действие горизонтальных поперечных сил и эксцентриситет приложения вертикальной нагрузки. Для подкрановых рельсовых путей  $f=1$ ;

***m*** — коэффициент, характеризующий неравномерность распределения напряжений на балласт по ширине нижней поверхности полуушпала и равный:

$$m = \frac{8,9}{\sigma_b + 4,35}.$$

Если коэффициент ***m*** окажется меньше единицы, то он принимается равным единице;

***y*** — упругий прогиб рельса под действием вертикальных сил, см.

#### Основные теоретические положения расчета

1. В основу расчета элементов рельсового пути строительных башенных кранов на прочность положена гипотеза о линейной зависимости между давлением на единицу площади основания полуушпала и величиной его упругой просадки, т. е.

$$P = Cy.$$

При этом рельс рассматривается как балка бесконечной длины, лежащая на сплошном упругом основании.

2. В расчетах рельсового пути строительных башенных кранов на прочность принято, что рельсовое основание и рельсы работают в зоне упругих деформаций. Это допущение позволяет при расчете действия на путь системы грузов принять закон о независимости действия сил, т. е. напряжения и деформации в каком-либо сечении от каждой из действующих сил складываются с учетом их величины и знака.

3. В основу расчета сил положен расчетно-экспериментальный метод, предполагающий, что расчет напряженного состояния элементов пути строительных башенных кранов на прочность производится при воздействии максимальных вероятных нагрузок.

#### Расчетные формулы

Расчет элементов верхнего строения рельсовых путей строительных башенных кранов на прочность производится по следующим формулам:

1. Расчетная вертикальная сила давления колеса на рельс

$$P_p = 0,75P.$$

2. Осевые и кромочные напряжения в рельсах при изгибе под действием вертикальных сил

$$\sigma_{k,o} = \frac{f \sum P_p \mu_i}{4Kw} \ll [\sigma_{k,o}].$$

П р и м е ч а н и е. Осевые и кромочные напряжения в подошве рельсов определяются при наиболее неблагоприятном загружении расчетного сечения, когда ходовое колесо располагается непосредственно над расчетным сечением рельса.

3. Вертикальная сила давления рельса на полуушпаль

$$P_w = \frac{Kl}{2} \sum P_p \eta_i.$$

4. Напряжения на смятие поверхности деревянной полуушпаль под подкладкой

$$\sigma_{cm} = \frac{P_w}{\omega} \ll [\sigma_{cm}].$$

5. Напряжения в балластном слое непосредственно под полуушпаль

$$\sigma_b = \frac{P_w}{\alpha ab} \ll [\sigma_b].$$

6. Напряжения на основной площадке земляного полотна

$$\sigma_0 = \sigma_h + \Sigma \sigma_{h_{1,2}} \ll [\sigma_0].$$

Напряжения на основную площадку земляного полотна от давления на балласт расчетной полуушпаль

$$\sigma_h = \sigma_b \left[ 0,319m \left( \frac{b}{h} - \frac{b^3}{12h^3} \right) + 1,274 \frac{(2-m)bh}{4h^2 + b^2} \right].$$

Напряжения на основную площадку земляного полотна от давления на балласт смежных с расчетной полуушпаль

$$\Sigma \sigma_{h_{1,2}} = 0,1\sigma_h.$$

Таким образом,

$$\sigma_0 = 1,1\sigma_h.$$

#### Допускаемые напряжения

1. Допускаемые кромочные и осевые напряжения в подошве железнодорожных рельсов, эксплуатирующихся на путях строительных башенных кранов, для типов Р43, Р50 и Р65 равны 3000 кгс/см<sup>2</sup>.

Допускаемые напряжения для рельсов типа Р38 равны 2100 кГс/см<sup>2</sup>. При этом они одинаковые для новых и старогодных, не имеющих дефектов рельсов.

2. Допускаемые напряжения в полуушпалах на смятие древесины поперек волокон под подкладками принимаются равными 30 кГс/см<sup>2</sup>.

3. Допускаемые напряжения на сжатие балласта непосредственно под полуушпаль равны:

для щебня из естественного камня — 7 кгс/см<sup>2</sup>;

- для сортированного и карьерного гравия и шлаков (табл. 2) — 6 кГс/см<sup>2</sup>;  
 для крупно- и среднезернистого песка — 5 кГс/см<sup>2</sup>.  
 4. Допускаемые напряжения на основную площадку земляного полотна равны:  
 для крупно- и среднезернистого песка — 3,5 кГс/см<sup>2</sup>;  
 для мелкозернистого песка — 3 кГс/см<sup>2</sup>;  
 для супеси, суглинка и глины — 1,3 кГс/см<sup>2</sup>.

### Примеры расчета верхнего строения рельсового пути на прочность

При назначении расчетных параметров и производства расчета рельсового пути на прочность рекомендуется следующая примерная методическая последовательность:

1. Формируется конкретная задача расчета.
2. Назначается характеристика верхнего строения рассчитываемого участка пути.
3. Назначаются основные расчетные характеристики строительного башенного крана и на расчетной схеме выбирается расчетное колесо. При этом за расчетное принимается то колесо крана, под которым осевые напряжения в подошве рельсов могут быть максимальными (наихудший вариант).
4. Определяются основные характеристики пути.
5. Определяется расчетная вертикальная сила давления колеса крана на рельс.
6. Определяются напряжения в элементах рельсового пути под воздействием расчетных вертикальных сил.
7. Анализируются напряжения в элементах пути с позиции их соответствия допускаемым напряжениям.
8. Производится заключение по поставленной цели расчета.

#### Пример I

1. Задача расчета. Определить напряжения, возникающие в элементах верхнего строения пути при воздействии на него крана КБ-306.

2. Исходные данные:

а) характеристика пути приводится в табл. 27.

Таблица 27

| Рельсы |                       | Ширина и длина подкладок, см | Полушпалы |          | Балласт         |                                     | Вид грунта основной площадки |
|--------|-----------------------|------------------------------|-----------|----------|-----------------|-------------------------------------|------------------------------|
| тип    | приведенный износ, мм |                              | тип       | материал | вид             | толщина слоя под полушпалой (h), см |                              |
| P65    | 9                     | 16×38                        | IA        | Сосна    | Среднезернистый | 25                                  | Песок мелкозернистый         |

б) основные расчетные характеристики крана КБ-306 принимаются по данным табл. 1 и приводятся в табл. 28;

Таблица 28

| Расстояние между осями колес<br>крана в тележке (Х), см |       |    |    |       |     |        |     | Расчетные параметры |       |    |      |
|---|-------|----|----|-------|-----|--------|-----|---------------------|-------|----|------|
| 1   | 2     | 3  | 4  | 5     | 6   | 7      | 8   | 9                   | 10    | 11 | 12   |
| 67  | 23900 | 70 | 60 | 0,007 | 404 | 0,0884 | 608 | 0,245               | 137,5 | 25 | 2853 |

П р и м е ч а н и я: 1. Данные граф 1 и 2 приняты по табл. 1.  
2. Данные графы 4 приняты по табл. 26.

3. Данные графы 5 получены по формуле  $K = \sqrt{\frac{U}{4EJ}}$

4. Данные графы 6 приняты по табл. 24.

5. Данные графы 8 приняты по табл. 5.

6. Данные граф 11 и 12 приняты по табл. 3 и 26.

в) основные расчетные характеристики элементов верхнего строения пути даны в табл. 28.

3. Порядок расчета. В соответствии с принятой методической последовательностью расчета рельсового пути на прочность определяются вертикальные силы давления колеса на рельс, рельса на попушпалы и напряжения в отдельных элементах пути в последовательности, указанной в табл. 29.

Таблица 29

| $P_{kX}$ ,<br>кГс | $KX$ | $\mu$  | $\eta$ | $\sigma_{k\sigma}$ ,<br>кГс/см <sup>2</sup> | $P_{\text{ш}}$ ,<br>кГс | $\sigma_{\text{см}}$ ,<br>кГс/см <sup>2</sup> | $\sigma_{\text{б}}$ ,<br>кГс/см <sup>2</sup> | $m$  | $\sigma_o$ ,<br>кГс/см <sup>2</sup> |
|-------------------|------|--------|--------|---|-------------------------|---|--|------|-------------------------------------|
| 17900             | 0,47 | 0,2742 | 0,8403 | 2020  | 8070                    | 13,3  | 2,83   | 1,23 | 1,73                                |

4. Анализ напряжений в элементах пути. Сопоставляя полученные расчетные значения напряжений в подошве рельсов с допускаемыми, получаем, что условие прочности рельсов соблюдено. То же самое имеет место и в отношении остальных элементов пути.

5. Заключение. Рассмотренная конструкция верхнего строения при исправном состоянии и нормальном текущем содержании его элементов обеспечивает безопасность эксплуатации башенного крана марки КБ-306 в части, зависящей от прочности рельсового пути.

## Пример II

1. Задача расчета. Определить минимальную допустимую толщину балластного слоя под полуушпалой при эксплуатации крана КБ-306, исходя из непревышения допускаемых напряжений на основную площадку земляного полотна.

2. Исходные данные. Характеристика верхнего строения пути, основные расчетные характеристики башенного крана КБ-306 и основные расчетные характеристики элементов верхнего строения пути указаны в табл. 27 и 28 в примере расчета I. Земляное полотно сложено из суглинистых грунтов.

3. Порядок расчета. В соответствии с принятой методической последовательностью расчета пути определяются характеристики и параметры, указанные в табл. 29 в примере расчета I графах 1, 2, 3, 5, 7 и 9.

Затем при известных значениях  $\sigma_b$  и  $t$  определяются напряжения в грунтах подшпального основания на различной глубине от нижней поверхности полуушпал (табл. 30).

Таблица 30

| $\sigma_b$ , кГс/см <sup>2</sup> | $h_1$ , см | $t$  | $\sigma_0$ , кГс/см <sup>2</sup> | $[\sigma_0]$ , кГс/см <sup>2</sup> |
|----------------------------------|------------|------|----------------------------------|------------------------------------|
| 2,83                             | 25         | 1,23 | 1,73                             | 1,3                                |
|                                  | 30         |      | 1,5                              |                                    |
|                                  | 35         |      | 1,3                              |                                    |

## 4 Анализ напряженного состояния подшпального основания.

Из полученных результатов расчетов видно, что с увеличением глубины заложения основной площадки земляного полотна напряжения на нее под расчетной полуушпалой уменьшаются.

При рассмотренной конструкции верхнего строения пути и марки эксплуатируемого башенного крана допускаемые напряжения на основную площадку земляного полотна, сложенного из суглинистых грунтов, при балласте из среднезернистого песка превышаются при толщине последнего под полуушпалой примерно 35 см.

5. Заключение. Минимальная толщина балласта под полуушпалой, при которой выполняется условие прочности по напряженному состоянию основной площадки земляного полотна, составляет при указанной конструкции верхнего строения рельсового пути и марке эксплуатируемого крана 35 см.

## Пример III

1. Задача расчета. Требуется определить возможность применения некоторых типов рельсов, не соответствующих установленным нормативам СН 78-79, на путях, где эксплуатируются башенные краны марок КБ-306 и МСК-5-20А.

2. Исходные данные:

а) основные расчетные характеристики кранов и рельсового пути приводятся в табл. 31;

Таблица 31

| Марка крана | Расстояние между осями колес крана в тележке, см | Нагрузка от колеса на рельс, кгс | Рельсы |                       | Ширина и длина подкладки, см | Полушпалы |           | Балласт                |                                  |
|-------------|--|----------------------------------|--------|-----------------------|------------------------------|-----------|-----------|------------------------|----------------------------------|
|             |  |                                  | типа   | приведенный износ, км |                              | типа      | материала | вид                    | толщина слоя под полушпалами, см |
| КБ-306      | 67   | 23900                            | P43    | 9                     | 15×30                        | IA, IB    | ель       | Крупно-зернистый песок | 25                               |
| МСК-5-20А   | 57   | 21000                            | P38    | 6                     | 15×28                        |           |           | Мелкозернистый песок   | 25                               |

б) основные расчетные характеристики элементов верхнего строения путей даны в табл. 32.

Таблица 32

| Марка крана | Расстояние между осями полушпал, см | Модуль упругости рельсово-го основания ( $U$ ), кгс/см <sup>2</sup> | Коэффициент ( $K$ ), см <sup>-1</sup> | Момент сопротивления рельса, см <sup>3</sup> | $\frac{1}{4KW}$ , см <sup>2</sup> | Площадь опирания рельса на полушпалу ( $w$ ), см <sup>2</sup> | $\frac{KI}{2}$ | Расчетные параметры полушпал |            |   |
|-------------|-------------------------------------|---|---------------------------------------|--|-----------------------------------|---|----------------|------------------------------|------------|---|
|             |                                     |   |                                       |  |                                   |   |                | длина, см                    | ширина, см | опорная площадка с поправкой на изгиб, см |
| КБ-306      | 55                                  | 80  | 0,0094                                | 197  | 0,156                             | 450   | 0,258          | 137,5                        | 25         | 2853                                      |
| МСК-5-20А   |                                     |   | 0,0100                                | 171  | 0,123                             | 420   | 0,275          |                              |            |   |

3. Порядок расчета. В соответствии с принятой методической последовательностью решения поставленной задачи определяются вертикальные силы давления колеса на рельс и напряженное состояние исследуемого и других элементов пути (табл. 33).

4. Анализ напряженного состояния рельсов и других элементов пути. Анализируя данные табл. 33 видно, что напряжения, возникающие в подошве рельсов типов Р43 и Р38 при эксплуатации по ним башенных кранов соответственно марок КБ-306 и МСК-5-20А, превышают величины допускаемых напряжений, которые равны 3000 и 2100 кгс/см<sup>2</sup>. Напряжения в остальных элементах не превы-

шают допускаемых в них величин при указанных конструкциях верхнего строения пути.

Таблица 33

| Марка крана | $P_p$ , кГс | $KX$ | $\mu$  | $\eta$ | $\tau_{k,0}$ , кГс/см <sup>2</sup> | $P_w$ , кГс | $\sigma_{cm}$ , кГс/см <sup>2</sup> | $\sigma_b$ , кГс/см <sup>2</sup> | $m$  | $\sigma_{ce}$ , кГс/см <sup>2</sup> |
|-------------|-------------|------|--------|--------|------------------------------------|-------------|-------------------------------------|----------------------------------|------|-------------------------------------|
| КБ-306      | 17 900      | 0,63 | 0,1166 | 0,7441 | 3135                               | 8100        | 18,0                                | 2,84                             | 1,24 | 1,74                                |
| МСК-5-20А   | 15 750      | 0,57 | 0,1709 | 0,7813 | 2342                               | 7715        | 18,4                                | 2,70                             | 1,26 | 1,65                                |

5. Заключение. Несмотря на соответствие конструкций рельсово-го основания установленным нормативам, при указанных типах рельсов недопустима эксплуатация рельсовых путей. В таких случаях необходимо произвести повторный аналогичный расчет элементов верхнего строения пути на прочность, чтобы определить требуемые при эксплуатации башенных кранов КБ-306 и МСК-5-20А типы рельсов при сохранении рассмотренных в данном примере элементах подрельсового основания.

Аналогичным образом рассчитываются и другие конструкции верхнего строения подкрановых путей на прочность, включающие щебеночный и гравийный балласт, железобетонные полушины и деревометаллические секции.

## СОДЕРЖАНИЕ

|  | Стр. |
|--|------|
| 1. Общие указания . . . . .  | 3    |
| 2. Нижнее строение пути . . . . .  | 6    |
| 3. Верхнее строение пути . . . . .   | 9    |
| 4. Укладка рельсового пути, установка тупиковых упоров и выключающих линеек . . . . .  | 19   |
| 5. Заземление рельсовых путей . . . . .  | 31   |
| 6. Эксплуатация и ремонт рельсовых путей . . . . .   | 36   |
| 7. Разборка и перевозка рельсовых путей . . . . .  | 39   |
| <i>Приложение 1.</i> Перечень машин, транспортных средств, приспособлений и инструмента, рекомендуемых для выполнения работ по устройству рельсовых путей строительных башенных кранов . . . . .   | 41   |
| <i>Приложение 2.</i> Рекомендации по технологии укладки инвентарных рельсовых путей с деревянными полушпалами, железобетонными балками и деревометаллическими секциями и их изготовлению . . . . . | 42   |
| <i>Приложение 3.</i> Определение плотности грунтов методом зондирования с помощью удлиненного ударника   | 57   |
| <i>Приложение 4.</i> Метод измерения сопротивления заземляющей системы . . . . .   | 60   |
| <i>Приложение 5.</i> Акт сдачи рельсового пути в эксплуатацию  | 61   |
| <i>Приложение 6.</i> Противоугонное устройство . . . . .   | 64   |
| <i>Приложение 7.</i> Правила расчета рельсовых путей на прочность . . . . .  | 66   |

**Госстрой СССР**

**Инструкция по устройству, эксплуатации  
и перебазированию рельсовых путей строительных башенных кранов  
СН 78-79**

**Редакция инструктивно-нормативной литературы**

**Зав. редакцией Г. А. Жигачева**

**Редактор Е. А. Волкова**

**Мл. редактор М. Г. Авешникова**

**Технические редакторы Н. Г. Бочкова, Т. В. Кузнецова**

**Корректоры Г. А. Кравченко, Н. О. Родионова**

---

Сдано в набор 8.08.79. Подписано в печать 5.11.79. Формат 84×108<sup>1/32</sup>. Бумага типографская № 2. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. Усл. печ. л. 4,2. Уч.-изд. л. 4,37. Тираж 66 000 экз. Заказ № 112. Цена 20 к.

---

**Стройиздат  
101442, Москва, Каллеевская, 23а**

**Владимирская типография «Союзполиграфпрома» при Государственном  
комитете СССР по делам издательства, полиграфии и книжной торговли  
600000, г. Владимир, Октябрьский проспект, д. 7**