





Серия 1.994-18 Выпуск 1

Наименование	Стр.
Короб. К7. Спецификация.	27
Короб. К8. Спецификация.	27
Короб. К9. Спецификация.	28
Короб. К10. Спецификация.	28
Короб. К11. Спецификация.	28
Короб. К12. Спецификация.	28
Короб. К13. Спецификация.	28
Короб. К14. Спецификация.	29
Короб. К15. Спецификация.	29
Короб. К16. Спецификация.	29
Короб. К17. Спецификация.	30
Короб. К18. Спецификация.	30
Короб. К19. Спецификация.	30
Короб. К20. Спецификация.	30
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	31
Короб. ВЛЭП11-01СБ. Сборочный чертеж.	31
Корыто. ВЛЭП11-0101. Деталь.	32
Дно. ВЛЭП11-0102. Деталь.	32
Корыто. ВЛЭП11-0104. Деталь.	32
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП11СБ. Сборочный чертеж.	33
Секция П-ВЛЭП11-01. Деталь.	33
Закрываватель. П-ВЛЭП11-02. Деталь.	34

ВЛЭП Д1

Лист 5

Копировал: В.М.М.

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Контрфланец. КФ2СБ. Сборочный чертеж.	35
Связь. КФ3-01. Деталь.	35
Дно. ВЛЭП12-0102. Деталь.	35
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	36
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	36
Дно. ВЛЭП14-0101. Деталь.	37
Корыто. ВЛЭП14-0101. Деталь.	37
Корыто. ВЛЭП14-0104. Деталь.	37
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	38
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	38
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП12СБ. Сборочный чертеж.	39
Короб. ВЛЭП12-01СБ. Сборочный чертеж.	39
Фланец. ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	40
Связь. ВЛЭП12-0201. Деталь.	40
Связь. ВЛЭП12-0202. Деталь.	40
Стенка. ВЛЭП12-0101. Деталь.	41
Вставка. ВЛЭП12-0101. Деталь.	41
Фланец. ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	41
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП12СБ. Сборочный чертеж.	42
Панель. П-ВЛЭП12-01СБ. Сборочный чертеж.	42
Секция. П-ВЛЭП12-0101. Деталь.	43

ВЛЭП Д1

Лист 6

Копировал: В.М.М.

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Связь. П-ВЛЭП12-0102. Деталь.	43
Связь. П-ВЛЭП12-0103. Деталь.	43
Упор. П-ВЛЭП12-0104. Деталь.	43
Зажат. П-ВЛЭП12-02СБ. Сборочный чертеж.	44
Скоба. П-ВЛЭП12-0201. Деталь.	44
Болт. П-ВЛЭП12-0001. Деталь.	44
Связь. П-ВЛЭП13-0101. Деталь.	44
Контрфланец. КФ2СБ. Сборочный чертеж.	45
Связь. КФ2-01. Деталь.	45
Связь. КФ3-01. Деталь.	45
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП15СБ. Сборочный чертеж.	46
Короб. ВЛЭП13-01СБ. Сборочный чертеж.	46
Дно. ВЛЭП13-0102. Деталь.	47
Секция. П-ВЛЭП13-0102. Деталь.	47
Связь. П-ВЛЭП14-0101. Деталь.	47
Узс. ВЛЭП14ГБ-0101. Деталь.	47
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП13СБ. Сборочный чертеж.	48
Панель. П-ВЛЭП13-01СБ. Сборочный чертеж.	48
Контрфланец. КФ3СБ. Сборочный чертеж.	49
Контрфланец. КФ4СБ. Сборочный чертеж.	49
Связь. ВЛЭП13-0201. Деталь.	50
Связь. КФ4-01. Деталь.	50

ВЛЭП Д1

Лист 7

Копировал: В.М.М.

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Наименование

Стр.

Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	50
Короб. ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	51
Фланец. ВЛЭП14-02СБ. Сборочный чертеж.	52
Связь. ВЛЭП14-0201. Деталь.	52
Связь. КФ5-01. Деталь.	52
Панель воздухоразделяющая. П-ВЛЭП14СБ. Сборочный чертеж.	53
Панель. П-ВЛЭП14-01СБ. Сборочный чертеж.	53
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП15СБ. Сборочный чертеж.	54
Короб. ВЛЭП21-01СБ. Сборочный чертеж.	55
Корыто. ВЛЭП21-0101. Деталь.	55
Стенка. ВЛЭП22-0101. Деталь.	56
Вставка. ВЛЭП23-0101. Деталь.	56
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП22СБ. Сборочный чертеж.	57
Короб. ВЛЭП22-01СБ. Сборочный чертеж.	58
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП23СБ. Сборочный чертеж.	59
Короб. ВЛЭП23-01СБ. Сборочный чертеж.	59
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП24СБ. Сборочный чертеж.	61
Короб. ВЛЭП24-01СБ. Сборочный чертеж.	62
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП-ДСБ. Сборочный чертеж.	63
Короб. ВЛЭП-Д-01СБ. Сборочный чертеж.	63
Воздухораспределитель ВЛЭП. ВЛЭП-ТСБ. Сборочный чертеж.	64
Короб. ВЛЭП-Т-01СБ. Сборочный чертеж.	65

ВЛЭП Д1

Лист 8

Копировал: В.М.М.

Формат: А4

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Ш.№, № листа, № докум., Подп., Дата

Серия 1.494.18. Выход 4.1

Наименование	Стр.
Связь. ВПЭП-Т-0101. Деталь	67
Стенка. ВПЭП-Т-0102. Деталь	68
Контрфланец. КВ-СБ. Сборочный чертеж	68
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП11ГБ-СБ. Сборочный чертеж	67
Короб. ВПЭП11ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	67
Прижим. ВПЭП11ГБ-02СБ. Сборочный чертеж	68
Планка. ВПЭП11ГБ-0101. Деталь	68
Связь. ВПЭП11ГБ-0202. Деталь	68
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП11ГБ-СБ. Сборочный чертеж	69
Панель. П-ВПЭП11ГБ-01. Деталь	69
Крышечка. ВПЭП11ГБ-0004. Деталь	70
Прижим. ВПЭП11ГБ-0002. Деталь	70
Фланец. ВПЭП11ГБ-0101. Деталь	70
Фланец. ВПЭП12ГБ-0101. Деталь	70
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП12ГБ-СБ. Сборочный чертеж	71
Короб. ВПЭП12ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	71
Ребро. ВПЭП12ГБ-0102. Деталь	72
Ребро. П-ВПЭП12ГБ-0101. Деталь	72
Планка. ВПЭП12ГБ-0004. Деталь	72
Связь. ВПЭП12ГБ-0002. Деталь	72
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП12ГБ-СБ. Сборочный чертеж	73
Панель. П-ВПЭП12ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	73

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Изм. № \_\_\_\_\_, лист № \_\_\_\_\_, в \_\_\_\_\_, Подп. \_\_\_\_\_, Дата \_\_\_\_\_  
 Копировал: Б.М.К. Формат: А4

Коробочный тип

Наименование	Стр.
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП21ГБ-СБ. Сборочный чертеж	74
Короб. ВПЭП21ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	74
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП21ГБ-СБ. Сборочный чертеж	75
Панель. П-ВПЭП21ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	75
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	76
Короб. ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	76
Панель. Воздухоразделяющая. П-ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	77
Панель. П-ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	77
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП23ГБ-СБ. Сборочный чертеж	78
Короб. ВПЭП23ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	78
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	79
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	80
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	80
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	81
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	82
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	82
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП25ГБ-СБ. Сборочный чертеж	83
Короб. ВПЭП25ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	83
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП25ГБ-СБ. Сборочный чертеж	84
Короб. ВПЭП25ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	84
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП26ГБ-СБ. Сборочный чертеж	85

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Изм. № \_\_\_\_\_, лист № \_\_\_\_\_, в \_\_\_\_\_, Подп. \_\_\_\_\_, Дата \_\_\_\_\_  
 Копировал: Б.М.К. Формат: А4

Наименование

Наименование	Стр.
Короб. ВПЭП14ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	85
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП22ГБ-СБ. Сборочный чертеж	86
Короб. ВПЭП22ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	86
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП23ГБ-СБ. Сборочный чертеж	87
Короб. ВПЭП23ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	88
Воздухораспределитель. ВПЭП. ВПЭП24ГБ-СБ. Сборочный чертеж	89
Короб. ВПЭП24ГБ-01СБ. Сборочный чертеж	90
Фланец. ВПЭП23ГБ-0101. Деталь	91
Фланец. ВПЭП23ГБ-0101. Деталь	91
Фланец. ВПЭП23ГБ-0101. Деталь	91
Связь. К1-01. Деталь	91
Короб. К1СБ. Сборочный чертеж	92
Стенка. К1-01. Деталь	93
Связь. К1-02. Деталь	93
Стенка. К1-03. Деталь	93
Стенка. К1-04. Деталь	93
Короб. К2СБ. Сборочный чертеж	94
Короб. К3СБ. Сборочный чертеж	95
Короб. К4СБ. Сборочный чертеж	96
Короб. К5СБ. Сборочный чертеж	97
Короб. К6СБ. Сборочный чертеж	98
Короб. К7СБ. Сборочный чертеж	99

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Изм. № \_\_\_\_\_, лист № \_\_\_\_\_, в \_\_\_\_\_, Подп. \_\_\_\_\_, Дата \_\_\_\_\_  
 Копировал: Б.М.К. Формат: А4

Наименование

Наименование	Стр.
Короб. К8СБ. Сборочный чертеж	100
Короб. К9СБ. Сборочный чертеж	101
Короб. К10СБ. Сборочный чертеж	102
Короб. К11СБ. Сборочный чертеж	103
Короб. К12СБ. Сборочный чертеж	104
Короб. К13СБ. Сборочный чертеж	105
Короб. К14СБ. Сборочный чертеж	106
Короб. К15СБ. Сборочный чертеж	107
Короб. К16СБ. Сборочный чертеж	108, 109
Короб. К17СБ. Сборочный чертеж	109, 110
Короб. К18СБ. Сборочный чертеж	111, 112
Короб. К19СБ. Сборочный чертеж	112, 113
Короб. К20СБ. Сборочный чертеж	114, 115

Перечень примененных стандартов

ГОСТ 397-56	ГОСТ 6075-56
ГОСТ 555-58	ГОСТ 5276-53
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 5440-50
ГОСТ 2685-54	ГОСТ 10621-53
ГОСТ 3242-53	ГОСТ 10625-53
ГОСТ 3680-57	ГОСТ 11371-53
ГОСТ 3681-70	ГОСТ 14771-53
ГОСТ 3682-53	ГОСТ 16318-70
ГОСТ 3845-70	ГОСТ 16522-70
ГОСТ 7752-70	

ГОСТ 1010

ВПЭП Д1

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Изм. № \_\_\_\_\_, лист № \_\_\_\_\_, в \_\_\_\_\_, Подп. \_\_\_\_\_, Дата \_\_\_\_\_  
 Копировал: Б.М.К. Формат: А4



Серия Вентиляторы ВД-11

ВЫПУСК 0 - Издание по выбору и проекту;

ВЫПУСК 1 - рабочие чертежи.

Различают следующие исполнения - для воздухоораспределителей и воздухоподогревателей:

- по расположению - пристенные и потолочные;

- по материалу - из черной и оцинкованной стали.

Исполнение коробов различается по материалу из черной и оцинкованной стали.

Обозначения воздухоораспределителей, панелей воздухоораспределителей и коробов в зависимости от исполнения приведены в табл. 1 и 2.

Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата

Изм./лист № докум.	Подл.	Дата	ВНЭП. Д2		
Разраб.	Э.С.Р.К.		Технические требования		
Проб.	Л.М.С.С.		Лит.	Лист	Листов
И.контр.	Л.М.С.С.		А	1	5
Умб.	Б.С.Л.К.М.		ММСС СССР Главпроектвентиляция ПИПРОЕКТПРОВЕНТИЛЯЦИЯ		

Копировала: В.М.К. Формат: А1

Вентиляторы ВД-11  
Панели воздухоораспределителей

ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ	ПОТОЛОЧНЫЕ		ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ		
	пристенные	потолочные	пристенные	потолочные	потолочные
ВНЭП 11	ВНЭП 11Г	ВНЭП 11ГЦ	ВНЭП 11Ц	ВНЭП 11ГЦ	ВНЭП 11ГЦЦ
ВНЭП 11П	—	—	ВНЭП 11ПЦ	—	—
ВНЭП 11А	—	—	ВНЭП 11АЦ	—	—
ВНЭП 12	ВНЭП 12Г	ВНЭП 12ГЦ	ВНЭП 12Ц	ВНЭП 12ГЦ	ВНЭП 12ГЦЦ
ВНЭП 13	ВНЭП 13Г	ВНЭП 13ГЦ	ВНЭП 13Ц	ВНЭП 13ГЦ	ВНЭП 13ГЦЦ
ВНЭП 14	ВНЭП 14Г	ВНЭП 14ГЦ	ВНЭП 14Ц	ВНЭП 14ГЦ	ВНЭП 14ГЦЦ
ВНЭП 21	—	—	ВНЭП 21Ц	—	—
ВНЭП 22	ВНЭП 22Г	ВНЭП 22ГЦ	ВНЭП 22Ц	ВНЭП 22ГЦ	ВНЭП 22ГЦЦ
ВНЭП 23	ВНЭП 23Г	ВНЭП 23ГЦ	ВНЭП 23Ц	ВНЭП 23ГЦ	ВНЭП 23ГЦЦ
ВНЭП 24	ВНЭП 24Г	ВНЭП 24ГЦ	ВНЭП 24Ц	ВНЭП 24ГЦ	ВНЭП 24ГЦЦ
ВНЭП-Д	—	—	ВНЭП-ДЦ	—	—
ВНЭП-Т	—	—	ВНЭП-ТЦ	—	—
п-ВНЭП 11	п-ВНЭП 11Г	п-ВНЭП 11ГЦ	п-ВНЭП 11Ц	п-ВНЭП 11ГЦ	п-ВНЭП 11ГЦЦ
п-ВНЭП 12	п-ВНЭП 12Г	п-ВНЭП 12ГЦ	п-ВНЭП 12Ц	п-ВНЭП 12ГЦ	п-ВНЭП 12ГЦЦ
п-ВНЭП 13	п-ВНЭП 13Г	п-ВНЭП 13ГЦ	п-ВНЭП 13Ц	п-ВНЭП 13ГЦ	п-ВНЭП 13ГЦЦ
п-ВНЭП 14	п-ВНЭП 14Г	п-ВНЭП 14ГЦ	п-ВНЭП 14Ц	п-ВНЭП 14ГЦ	п-ВНЭП 14ГЦЦ

Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата

Изм./лист № докум.	Подл.	Дата	ВНЭП. Д2		
			Лит.	Лист	Листов
					2

Копировала: В.М.К. Формат: А1

Короба Таблица 2

ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ	ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ
К1	К1Ц
К2	К2Ц
К3	К3Ц
К4	К4Ц
К5	К5Ц
К6	К6Ц
К7	К7Ц
К8	К8Ц
К9	К9Ц
К10	К10Ц
К11	К11Ц
К12	К12Ц
К13	К13Ц
К14	К14Ц
К15	К15Ц
К16	К16Ц
К17	К17Ц
К18	К18Ц
К19	К19Ц
К20	К20Ц

Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата

Изм./лист № докум.	Подл.	Дата	ВНЭП. Д2		
			Лит.	Лист	Листов
					3

Копировала: В.М.К. Формат: А1

Примеры заказа в проектной документации воздухоораспределителей, панелей воздухоораспределителей и коробов.

- Пример 1. Воздухоораспределитель пристенный ВНЭП 14, из черной стали, с закручивателями из полистирола салатового цвета.  
Воздухоораспределитель ВНЭП 14, закручиватель - полистирол полубелый.
- Пример 2. Воздухоораспределитель пристенный ВНЭП 14, из оцинкованной стали с закручивателями из алюминия салатового цвета.  
Воздухоораспределитель ВНЭП 14Ц, закручиватель - алюминий салатовый.
- Пример 3. Воздухоораспределитель потолочный ВНЭП 14, из черной стали, с боковым подводом воздуха, с закручивателем из пенопласта белого цвета.  
Воздухоораспределитель ВНЭП 14Г, закручиватель - пенопласт белый.
- Пример 4. Воздухоораспределитель потолочный ВНЭП 14, из оцинкованной стали, с боковым подводом воздуха с закручивателями из полистирола белого цвета.  
Воздухоораспределитель ВНЭП 14ГЦ, закручиватель - полистирол белый.

Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата  
Удоб. № подл. Подл. и дата

Изм./лист № докум.	Подл.	Дата	ВНЭП. Д2		
			Лит.	Лист	Листов
					4

Копировала: В.М.К. Формат: А1



Серия 1494-18 Вильск

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				ВЛЭП И СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
11	1			ВЛЭП И-01	Сборочные единицы		
11	2			П-ВЛЭП И	Короб	1	
11	3			КФ1	Панель вентиляционная	1	
					Контрфланец	1	
4					Стандартные изделия		
					Винт 5x10-051		
					ГОСТ 10681-63	14	00018кв

**ВЛЭП И**

Воздухораспределитель ВЛЭП

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ИКС ССР  
Гл.вентилирщик  
П.И. Проектпроектир.

Копировал: В-  
Формат: И

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				ВЛЭП И-01 СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
12	1			ВЛЭП И-0101	детали	1	
11	2			ВЛЭП И-0102	Короб	1	
					КФ	1	
54	3			ВЛЭП И-0103	Планки		
					Уголок 40x40x25-Ст3		
					ГОСТ 8276-53		
					E=510	1	074кв

**ВЛЭП И-01**

Короб

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ИКС ССР  
Гл.вентилирщик  
П.И. Проектпроектир.

Копировал: В-  
Формат: И

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				П-ВЛЭП И СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
12	1			П-ВЛЭП И-01	детали	1	
12	2			П-ВЛЭП И-02	Секция	1	
					Закручиватель	50	

**П-ВЛЭП И**

Панель  
Воздухораспределитель

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ИКС ССР  
Гл.вентилирщик  
П.И. Проектпроектир.

Копировал: В-  
Формат: И

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	примечание
12				КФ1 СБ	Документация		
					Сборочный чертеж		
11	1			КФ1-01	детали	2	
					Короб		
54	2			КФ1-02	СЕТЬ		
					Уголок 40x40x25-Ст3		
					ГОСТ 8276-53		
					E=498	2	074кв

**КФ1**

Контрфланец

Лист Лист Листов  
1 1 1  
ИКС ССР  
Гл.вентилирщик  
П.И. Проектпроектир.

Копировал: В-  
Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-01	Сборочные единицы		
II 2	П-ВЛЭП И	Короб	1	
II 3	КФ1	Панель предохранителей Контр. флажки	1	
4		Стандартные изделия Вунт 5х10-051 ГОСТ 10621-53	14	000:382

Серия 1494-13 Лист 1

Удм. инст. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Власова И.А.  
Проф. Денисова З.С.

И.Контр. Денисова З.С.  
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ  
Борьбузарспредделитель  
ВЛЭП  
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-0101	Детали		
II 2	ВЛЭП ИЛ-0102	Корыто Фно	1 2	

Удм. инст. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Власова И.А.  
Проф. Денисова З.С.

И.Контр. Денисова З.С.  
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ-01  
Короб  
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-01	Сборочные единицы		
II 2	П-ВЛЭП И	Короб	1	
II 3	КФ1	Панель предохранителей Контр. флажки	1	
4		Стандартные изделия Вунт 5х10-051 ГОСТ 10621-53	14	000:382

Удм. инст. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Власова И.А.  
Проф. Денисова З.С.

И.Контр. Денисова З.С.  
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ  
Борьбузарспредделитель  
ВЛЭП  
Копировать в — Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
12	ВЛЭП ИЛ-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
II 1	ВЛЭП ИЛ-0101	Детали		
II 2	ВЛЭП ИЛ-0102	Корыто Фно	1 2	

Удм. инст. № докум. Подп. Дата  
Разраб. Власова И.А.  
Проф. Денисова З.С.

И.Контр. Денисова З.С.  
Удм. Зейлиман И.А.

ВЛЭП ИЛ-01  
Короб  
Копировать в — Формат: И

Серия 1994-13 Выходок 1

Формы Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП 12-01	Короб	1	
11	2 П- ВЛЭП 12	Панель	1	
11	3 КФЭ	Контрольные	1	

**ВЛЭП 12**

Воздухооросредительная  
ВЛЭП

Копирован: 2 -      Формат: 11

Формы Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12-01 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП 12-02	Панель	2	
		Детали		
11	2 ВЛЭП 12-0101	Стенка	2	
11	3 ВЛЭП 12-0102	Дно		
		555x1155	1	7722

**ВЛЭП 12-01**

Короб

Копирован: 4 -      Формат: 11

Формы Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	ВЛЭП 12-02 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ВЛЭП 12-0201	Связь	2	
11	2 ВЛЭП 12-0202	Связь	2	

**ВЛЭП 12-02**

Панель

Копирован: 6 -      Формат: 11

Формы Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	П- ВЛЭП 12 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П- ВЛЭП 12-01	Панель	1	
11	2 П- ВЛЭП 12-02	Бокс Бат	2	
		Детали		
11	3 П- ВЛЭП 12-0001	Болт	2	
12	4 П- ВЛЭП 11-02	Защелка Бателъ	100	
		Стандартные изделия		
		Шпунт 2x18 ГОСТ 237-65	2	100025шт

**П- ВЛЭП 12**

Панель

Воздухооросредительная

Копирован: 6 -      Формат: 11



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			П-ВНЭП 12-01 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	П-ВНЭП 12-0101	Секция	2	
		2	П-ВНЭП 12-0102	СБЯЗБ	2	
		3	П-ВНЭП 12-0103	СБЯЗБ	2	
		4	П-ВНЭП 12-0104	Закр	3	

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Горбунова Л.И.  
 Пров. Демисова В.Г.  
 Н. контр. Демисова В.Г.  
 Утв. Сеидумов И.И.

Лист Лист Листов  
 1 1 1  
 2 2 2  
 3 2 2  
 4 3 3

П-ВНЭП 12-01  
 Панель  
 МНСС СССР  
 Главпроектбентипроц  
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			П-ВНЭП 12-02 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	П-ВНЭП 12-0201	Секция	1	
		2		Стандартные изделия		
				Гайка М104 ГОСТ 5915	1	Сборка

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Горбунова Л.И.  
 Пров. Демисова В.Г.  
 Н. контр. Демисова В.Г.  
 Утв. Сеидумов И.И.

Лист Лист Листов  
 1 1 1  
 2 1 1

П-ВНЭП 12-02  
 Закр  
 МНСС СССР  
 Главпроектбентипроц  
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			КФЭ СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ЗЕТС Д-1		
		1	КФЭ-01	СБЯЗБ	2	
		2	КФЭ-02	СБЯЗБ		
				Узелок 40x40x25-Л.3		
				ГОСТ 6276-65		
				z=488	2	07к2

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Демисова В.Г.  
 Пров. Демисова В.Г.  
 Н. контр. Демисова В.Г.  
 Утв. Сеидумов И.И.

Лист Лист Листов  
 1 1 1  
 2 2 2

КФЭ  
 Контрфланец  
 МНСС СССР  
 Главпроектбентипроц  
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Обозначение	Наименование		
			ВНЭП 13 СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1	ВНЭП 13-01	Короб	1	
		2	П-ВНЭП 13	Панель	1	
		3	КФЭ	Контрфланец	1	

Итого: 1 494-18 Единицы

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Демисова В.Г.  
 Пров. Демисова В.Г.  
 Н. контр. Демисова В.Г.  
 Утв. Сеидумов И.И.

Лист Лист Листов  
 1 1 1  
 2 1 1  
 3 1 1

ВНЭП 13  
 Воздухопроводпредвзлупа  
 ВНЭП  
 МНСС СССР  
 Главпроектбентипроц  
 П.И. Проектпроектирование

Копировать в - Формат: 1/1



Серия 1, 401-18 выпуск 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ВЛЭП 13-01-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	II	1	ВЛЭП 13-02	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
	II	2	ВЛЭП 13-0101	Вставка	1	
	II	3	ВЛЭП 13-0102	Дно	2	
				<u>Стенка</u>		
	II	4	ВЛЭП 12-0101	Стенка	2	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ВЛЭП 13-01

Короб

Лит. Лист Листов

И.И. МКС СССР

Глобпроектинженерия

П.И. Проектирование

Копирован: В-      Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ВЛЭП 13-02-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	II	1	ВЛЭП 13-0201	СБ ЯСБ	2	
	II	2	ВЛЭП 12-0202	СБ ЯСБ	2	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ВЛЭП 13-02

Фланец

Лит. Лист Листов

И.И. МКС СССР

Глобпроектинженерия

П.И. Проектирование

Копирован: В-      Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	П- ВЛЭП 13-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	II	1	П- ВЛЭП 13-01	Панель	1	
	II	2	П- ВЛЭП 12-02	Захват	8	
				<u>Детали</u>		
	II	3	П- ВЛЭП 12-0001	Болт	6	
	12	4	П- ВЛЭП 11-02	Закрывается	150	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Шпунт 2x18		
				ГОСТ 397-65	8	0,00035кз

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П- ВЛЭП 13

Панель базового назначения

Лит. Лист Листов

И.И. МКС СССР

Глобпроектинженерия

П.И. Проектирование

Копирован: В-      Формат: II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	П- ВЛЭП 13-01	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	II	1	П- ВЛЭП 13-0101	СБ ЯСБ	2	
	II	2	П- ВЛЭП 13-0102	Секция	1	
	II	3	П- ВЛЭП 12-0101	Секция	2	
	II	4	П- ВЛЭП 12-0103	СБ ЯСБ	2	
	II	5	П- ВЛЭП 12-0104	Упор	3	

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

П- ВЛЭП 13-01

Панель

Лит. Лист Листов

И.И. МКС СССР

Глобпроектинженерия

П.И. Проектирование

Копирован: В-      Формат: II

Серия 1404-18 Финиш 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			КФ3 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		КФ3-01	Детали СБСББ	2	
11	2		КФ3-02	СБСББ Узел 40x40x25-С.Б. ГОСТ 8275-55 С=488	2	0752

КФ3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Бласова В.С.  
Проб. Денисово В.С.  
И.Контр. Денисово В.С.  
Итб. Зейлиман М.И.

Контрфланец

Изм. Лист Листов  
1/1 1

ММСС СССР  
Глобпротектир  
П.Ц. Проектпротектир

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-01	Сборочные единицы Короб	1	
11	2		ВЛЭП 14-02	Детали Контрфланец	1	

ВЛЭП 14

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Бласова В.С.  
Проб. Денисово В.С.  
И.Контр. Денисово В.С.  
Итб. Зейлиман М.И.

Базовый распределитель

Изм. Лист Листов  
1/1 1

ММСС СССР  
Глобпротектир  
П.Ц. Проектпротектир

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14-01 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-02	Сборочные единицы Фланец	2	
11	2		ВЛЭП 14-0101	Детали ДНО	2	
11	3		ВЛЭП 14-0101	Стенка	2	
11	4		ВЛЭП 14-0101	Вставка	2	

ВЛЭП 14-01

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Бласова В.С.  
Проб. Денисово В.С.  
И.Контр. Денисово В.С.  
Итб. Зейлиман М.И.

Короб

Изм. Лист Листов  
1/1 1

ММСС СССР  
Глобпротектир  
П.Ц. Проектпротектир

Копировать: В - Формат: И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			ВЛЭП 14-02 СБ	Документация Сборочный чертеж		
11	1		ВЛЭП 14-0201	Детали СБСББ	2	
11	2		ВЛЭП 14-0202	СБСББ	2	

ВЛЭП 14-02

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разраб. Бласова В.С.  
Проб. Денисово В.С.  
И.Контр. Денисово В.С.  
Итб. Зейлиман М.И.

Фланец

Изм. Лист Листов  
1/1 1

ММСС СССР  
Глобпротектир  
П.Ц. Проектпротектир

Копировать: В - Формат: И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					П-ВЛЭП 14 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	П-ВЛЭП 14-01			Панель		1	
11	2	П-ВЛЭП 12-02			Бокс Бат		12	
					<u>Запчасти</u>			
11	3	П-ВЛЭП 1Е-0001			Болт		12	
12	4	П-ВЛЭП 11-02			Закручиватель		200	
					<u>Стандартные изделия</u>			
	5				Шпилька 2x18 ГОСТ 897-66		12	000035
					<b>П-ВЛЭП 14</b>			
					<b>Панель Воздухораспределитель</b>			
					Копировал: 87-      Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					П-ВЛЭП 14-01	Оборочный чертеж		
					<u>Запчасти</u>			
11	1	П-ВЛЭП 14-0101			СВЯЗЬ		2	
11	2	П-ВЛЭП 12-0101			Секция		2	
11	3	П-ВЛЭП 12-0103			СВЯЗЬ		2	
11	4	П-ВЛЭП 12-0104			Упор		2	
11	5	П-ВЛЭП 13-0102			Секция		2	
					<b>П-ВЛЭП 14-01</b>			
					<b>Панель</b>			
					Копировал: 87-      Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					КФ4 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Запчасти</u>			
11	1	КФ4-01			СВЯЗЬ		2	
12	2	КФ4-02			СВЯЗЬ Уголок 40x40x25-Ст3 ГОСТ 8276-63 E=488		2	07кг
					<b>КФ4</b>			
					<b>Контрфланец</b>			
					Копировал: 87-      Формат: 11			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12					ВЛЭП 21 СБ	Оборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	ВЛЭП 21-01			Короб		1	
11	2	П-ВЛЭП 11			Панель воздухораспределитель		2	
11	3	КФ1			Контрфланец		1	
					<u>Стандартные изделия</u>			
	4				Винт 5x10-051 ГОСТ 10621-63		14	000182г
					<b>ВЛЭП 21</b>			
					<b>Воздухораспределитель</b>			
					Копировал: 87-      Формат: 11			

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		ВЛЭП 21 - 01 СБ		Сборочный чертеж
21	1	ВЛЭП 21 - 01 01	1	Заголовок
				Короб
11	2	ВЛЭП 21 - 01 02	1	ЭМО
64	3	ВЛЭП 21 - 01 02		Плоскость
				Узелок 40x40x25-013
				ГОСТ 2276-63
				ε = 510
64	4	ВЛЭП 21 - 01 03	1	074 кг
				Плоскость
				Узелок 40x40x25-013
				ГОСТ 2276-63
				ε = 570
			2	083 кг

ВЛЭП 21 - 01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Денисова			
Н.контр.	Денисова			
Утв.	Зейлиман			

Короб

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНСС СССР  
Госпроектная организация  
П.Ц. Проектная организация

Копировать: 6 - Формат: 11

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		ВЛЭП 22 СБ		Сборочный чертеж
				Сборочные единицы
11	1	ВЛЭП 22 - 01	1	Короб
11	2	П- ВЛЭП 12	2	Планель распределителя
11	3	КФЗ	1	Компфланец

ВЛЭП 22				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Денисова			
Н.контр.	Денисова			
Утв.	Зейлиман			

Воздухораспределитель  
ВЛЭП

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНСС СССР  
Госпроектная организация  
П.Ц. Проектная организация

Копировать: 6 - Формат: 11

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		ВЛЭП 22 - 01 СБ		Сборочный чертеж
				Сборочные единицы
11	1	ВЛЭП 12 - 02	2	Фланец
				Заголовок
11	2	ВЛЭП 22 - 01 01	2	Станка
64	3	ВЛЭП 22 - 01 02		Образ
				Узелок 40x40x25-013
				ГОСТ 2276-63
				ε = 1150
64	4	ВЛЭП 22 - 01 03	2	17 кг
				ЭМО
				31.3 ГОСТ 2680-57
				Лист 3-11-013 ГОСТ 16527
				565 x 1155
			1	77 кг

ВЛЭП 22 - 01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Денисова			
Н.контр.	Денисова			
Утв.	Зейлиман			

Короб

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНСС СССР  
Госпроектная организация  
П.Ц. Проектная организация

Копировать: 6 - Формат: 11

Лист	№ докум.	Наименование	Кол.	Примечание
22		Документация		
		ВЛЭП 23 СБ		Сборочный чертеж
				Сборочные единицы
11	1	ВЛЭП 23 - 01	1	Короб
11	2	П- ВЛЭП 13	2	Планель распределителя
11	3	КФЗ	1	Компфланец

ВЛЭП 23				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Денисова			
Н.контр.	Денисова			
Утв.	Зейлиман			

Воздухораспределитель  
ВЛЭП

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНСС СССР  
Госпроектная организация  
П.Ц. Проектная организация

Копировать: 6 - Формат: 11

Серия 1 454-18 Выпуск 1

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВЛЭП 23-01 СБ	Документация Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 13-02	Фланец	2	
				Детали		
11	2		ВЛЭП 23-0101	Вставка	1	
11	3		ВЛЭП 13-0102	Шко	2	
11	4		ВЛЭП 22-0101	Стенка	2	
25	5		ВЛЭП 23-0102	Объём Узелок 40x40x25-Ст.3 ГОСТ 8275-53 P=1690	2	2,5 кг

ВЛЭП 23-01

Короб

Копировать в - Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	Лист		
Проб	Денисова	Лист		
Контр.	Денисова	Лист		
Утв.	Вейлиман	Лист		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВЛЭП 24 СБ	Документация Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 24-01	Короб	1	
11	2		П- ВЛЭП 14	Панель воздухоораспределителя	2	
11	3		КФ4	Контрфланец	1	

ВЛЭП 24

Воздухораспределитель ВЛЭП

Копировать в - Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	Лист		
Проб	Денисова	Лист		
Контр.	Денисова	Лист		
Утв.	Вейлиман	Лист		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВЛЭП 24-01 СБ	Документация Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП 14-02	Фланец	2	
				Детали		
11	2		ВЛЭП 22-0101	Стенка	2	
11	3		ВЛЭП 23-0101	Вставка	2	
11	4		ВЛЭП 14-0101	Шко	2	
25	5		ВЛЭП 24-0101	Объём Узелок 40x40x25-Ст.3 ГОСТ 8275-53 P=2220	2	3,5 кг

ВЛЭП 24-01

Короб

Копировать в - Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	Лист		
Проб	Денисова	Лист		
Контр.	Денисова	Лист		
Утв.	Вейлиман	Лист		

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ВЛЭП-Д СБ	Документация Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		ВЛЭП-Д-01	Короб	1	
11	2		П- ВЛЭП 11	Панель воздухоораспределителя	2	
11	3		КФ1	Контрфланец	1	
				Стандартные изделия		
				Витм 5x10-051	28	0,0018 кг
				ГОСТ 10621-53		

ВЛЭП-Д

Воздухораспределитель ВЛЭП

Копировать в - Формат: 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Короб	Власова	Лист		
Проб	Денисова	Лист		
Контр.	Денисова	Лист		
Утв.	Вейлиман	Лист		







Серия 1 494-В Бомук 1

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ВЛЭП 11ГБ СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
		1	ВЛЭП 11ГБ-01	Короб	1	
		2	ВЛЭП 11ГБ-02	Прижим	5	
		3	7-ВЛЭП 11Г	Панель воздухоподготовки	1	
		4	ХФ 1	Контрольные	1	
				Детали		
		5	ВЛЭП 11ГБ-0001	Крышечка	2	
		6	ВЛЭП 11ГБ-0002	Прижим	5	
				Стандартные изделия		
		7		Шайба 6	5	0,0005 кг
				ГОСТ 11371-68		
		8		Шпилька 16x10	5	0,0001 кг
				ГОСТ 397-66		

**ВЛЭП 11ГБ**

Воздухораспределитель

**ВЛЭП**

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроектирование

ПИПроектпроектирование

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ВЛЭП 11ГБ-01СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные ведомости		
		11	ВЛЭП 11ГБ-01	Короб	1	
				Детали		
		11	ВЛЭП 11ГБ-0101	Ухо	4	

**ВЛЭП 11ГБ-01**

Короб

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроектирование

ПИПроектпроектирование

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	ВЛЭП 11ГБ-02 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	ВЛЭП 11ГБ-0201	Панель	1	
		11	ВЛЭП 11ГБ-0202	Ось	1	
				Штырь		
		64	ВЛЭП 11ГБ-0203	Крышечка	1	0,0002 кг
				ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				В=17		

**ВЛЭП 11ГБ-02**

ПРИЖИМ

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроектирование

ПИПроектпроектирование

Копировал: Власова

Формат: 11

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	П-ВЛЭП 11ГБ СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		12	П-ВЛЭП 11ГБ-01	Секция	1	
		12	П-ВЛЭП 11ГБ-02	Закручиватель	50	

**П-ВЛЭП 11Г**

Панель

Воздухоподготавливающая

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Власова

Проб. Денисова

Н. контр. Денисова

Утв. Зейликман

Лит. Лист Листов

41 1 1

ММСС СССР

Главпроектирование

ПИПроектпроектирование

Копировал: Власова

Формат: 11

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	ВЛЭП12Г-03	Батарея	3	
4	ВЛЭП12Г-04	Резерв	4	
5	ВЛЭП12Г-05	Узел	4	
6	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 1471-68
7	Шпилька 8	ГОСТ 297-65	8	ГОСТ 297-65

ВЛЭП12Г

Разработчик: Денисов В.И.  
 Проверил: Денисов В.И.  
 Конструктор: Денисов В.И.  
 Удобр. Зейлиман В.И.

Материал: сталь  
 Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	П-ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	П-ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	П-ВЛЭП12Г-03	Батарея	3	
4	П-ВЛЭП12Г-04	Резерв	4	
5	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 297-66

П-ВЛЭП12Г

Разработчик: Денисов В.И.  
 Проверил: Денисов В.И.  
 Конструктор: Денисов В.И.  
 Удобр. Зейлиман В.И.

Материал: сталь  
 Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	ВЛЭП12Г-03	Батарея	3	
4	ВЛЭП12Г-04	Резерв	4	
5	ВЛЭП12Г-05	Узел	4	
6	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 1471-68
7	Шпилька 8	ГОСТ 297-65	8	ГОСТ 297-65

ВЛЭП12Г-01

Разработчик: Денисов В.И.  
 Проверил: Денисов В.И.  
 Конструктор: Денисов В.И.  
 Удобр. Зейлиман В.И.

Материал: сталь  
 Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1	П-ВЛЭП12Г-01	Панель	1	
2	П-ВЛЭП12Г-02	Завод	8	
3	П-ВЛЭП12Г-03	Батарея	3	
4	П-ВЛЭП12Г-04	Резерв	4	
5	Стандарт-из. и детали	Шпилька 8	8	ГОСТ 297-66

П-ВЛЭП12Г-01

Разработчик: Денисов В.И.  
 Проверил: Денисов В.И.  
 Конструктор: Денисов В.И.  
 Удобр. Зейлиман В.И.

Материал: сталь  
 Формат: И

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	ВЛЭП13Г5СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП13Г5-01	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП13Г	Панель воздухо-раздаточная	1	
11	3 КФБ	Контрфорс	1	
		Детали		
11	4 ВЛЭП13Г5-0001	Болт	3	
11	5 ВЛЭП13Г5-0002	Шпилька	4	
		Стандартные изделия		
6		Шпилька		
		ГОСТ 1471-68	3	0,0004кг
7		Шпилька 2*18		
		ГОСТ 397-66	3	0,00035кг

Срок 1.484-18 выпуск 1

Упр. лист № докум. Подп. Дата		ВЛЭП13Г5		Лист 1 из 1	
Разраб.	Власова В.И.	Воздухопроводитель	Лист	1	Листов
Проф.	Денисова Д.С.		ММСС СССР		
И.контр.	Денисова Д.С.	ВЛЭП	Госпромвентиляция Ц.Проектромвентиляция		
Упр.	Заблунтова М.И.		Копирован: В.И.	Формат: А1	

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	ВЛЭП13Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭП13-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭП13Г5-0101	Уго	4	
11	3 ВЛЭП13Г5-0101	Ребра	4	

Упр. лист № докум. Подп. Дата		ВЛЭП13Г5-01		Лист 1 из 1	
Разраб.	Власова В.И.	Короб	Лист	1	Листов
Проф.	Денисова Д.С.		ММСС СССР		
И.контр.	Денисова Д.С.	ВЛЭП	Госпромвентиляция Ц.Проектромвентиляция		
Упр.	Заблунтова М.И.		Копирован: В.И.	Формат: А1	

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	П-ВЛЭП13Г5Б	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П-ВЛЭП13Г5-01	Панель воздухо-раздаточная	1	
11	2 П-ВЛЭП13Г5-02	Защелка	3	
		Детали		
11	3 П-ВЛЭП13Г5-0001	Болт	3	
11	4 П-ВЛЭП13Г5-0002	Шпилька 2*18	4	
		Стандартные изделия		
5		Шпилька 2*18		
		ГОСТ 397-66	3	0,00035кг

Срок 1.484-18 выпуск 1

Упр. лист № докум. Подп. Дата		П-ВЛЭП13Г		Лист 1 из 1	
Разраб.	Власова В.И.	Панель	Лист	1	Листов
Проф.	Денисова Д.С.		ММСС СССР		
И.контр.	Денисова Д.С.	Воздухопроводитель	Госпромвентиляция Ц.Проектромвентиляция		
Упр.	Заблунтова М.И.		Копирован: В.И.	Формат: А1	

№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
12	П-ВЛЭП13Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 П-ВЛЭП13-01	Панель	1	
		Детали		
11	2 П-ВЛЭП13Г5-0101	Ребра	4	

Упр. лист № докум. Подп. Дата		П-ВЛЭП13Г5-01		Лист 1 из 1	
Разраб.	Власова В.И.	Панель	Лист	1	Листов
Проф.	Денисова Д.С.		ММСС СССР		
И.контр.	Денисова Д.С.	Воздухопроводитель	Госпромвентиляция Ц.Проектромвентиляция		
Упр.	Заблунтова М.И.		Копирован: В.И.	Формат: А1	







Серия 1 491-18 Рязань 1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 24 ГВ СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 24 ГВ-01	Короб	1	
11	2		П-ВНЭН 14 Г	Панель	2	
11	3		КФ4	Комплектация	1	
			Детали			
11	4		ВНЭН 12 ГВ-0001	Планка	4	
11	5		ВНЭН 12 ГВ-0002	Ось	8	
			Стандартные изделия			
	6		Шайба 8			
	7		ГОСТ 11371-68 Шпилька 2x18 ГОСТ 357-68			

Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны

ВНЭН 24 ГВ

Воздухораспределитель  
ВНЭН

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Жарко  
Проб. Демисова

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНС СССР  
Госпроектинститут  
Г.И. Проектирование

Копировать: Вешинкер  
Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 24 ГВ-01 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 24-01	Короб	1	
			Детали			
11	2		ВНЭН 11 ГВ-0101	Ухо	4	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-0102	Ребра	8	

Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны

ВНЭН 24 ГВ-01

Короб

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Жарко  
Проб. Демисова

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНС СССР  
Госпроектинститут  
Г.И. Проектирование

Копировать: Вешинкер  
Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 11 ГВ СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 11 ГВ-01	Короб	1	
11	2		П-ВНЭН 11 Г	Панель	1	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-02	Прижим	5	
			Детали			
11	4		ВНЭН 11 ГВ-0001	Крышечка	2	
11	5		ВНЭН 11 ГВ-0002	Прокладка	5	
			Стандартные изделия			
	6		Шайба 8			
	7		ГОСТ 11371-68 Шпилька 1,6x10 ГОСТ 357-68			

Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны

ВНЭН 11 ГВ

Воздухораспределитель  
ВНЭН

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Жарко  
Проб. Демисова

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНС СССР  
Госпроектинститут  
Г.И. Проектирование

Копировать: Вешинкер  
Формат: А1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
12			ВНЭН 11 ГВ-01 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
11	1		ВНЭН 11-01	Короб	1	
			Детали			
11	2		ВНЭН 11 ГВ-0101	Планка	1	
11	3		ВНЭН 11 ГВ-0101	Ухо	4	
11	4		ВНЭН 11-0102	Ухо	1	

Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны  
Листы и зоны

ВНЭН 11 ГВ-01

Воздухораспределитель  
ВНЭН

Изм. Лист № докум. Дата  
Разраб. Жарко  
Проб. Демисова

Лит. Лист Листов  
1 1 1

МНС СССР  
Госпроектинститут  
Г.И. Проектирование

Копировать: Вешинкер  
Формат: А1



Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 12 ГВ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 12 ГВ-01
11	2	Панель воздушоразделяющая	П-ВЛЭП 12 Г
		Детали	
11	3	Плитка	ВЛЭП 12 ГВ-0001
11	4	Ось	ВЛЭП 12 ГВ-0002
		Стандартные изделия	
5		Шпилька	ГОСТ 11771-68 3 00004кз
6		Шпилька 2x18	ГОСТ 397-68 3 000035кз

**ВЛЭП 12 ГВ**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Зенцова И.А.  
 Проек. Зенцова И.А.  
 Н. контр. Зенцова И.А.  
 Утв. Зенцова И.А.

**Воздухораспределитель ВЛЭП**

ИМСС СССР  
 Главпроектирование  
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 12 ГВ-01 СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 2-01
		Детали	
11	2	Фланец	ВЛЭП 12 ГВ-0101
11	3	Уго	ВЛЭП 11 ГВ-0101
11	4	Ребро	ВЛЭП 12 ГВ-0101
		Стенка	
54	5	Стенка	ВЛЭП 12 ГВ-0102
		ГОСТ 3670-57	
		Лист 3/11-12321/02/1522-76	
		570x150	1 78кз

**ВЛЭП 12 ГВ-01**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Зенцова И.А.  
 Проек. Зенцова И.А.  
 Н. контр. Зенцова И.А.  
 Утв. Зенцова И.А.

**Короб**

ИМСС СССР  
 Главпроектирование  
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 13 ГВ СБ
		Сборочные единицы	
11	1	Короб	ВЛЭП 13 ГВ-01
11	2	Панель воздушоразделяющая	П-ВЛЭП 13 Г
		Детали	
11	3	Плитка	ВЛЭП 12 ГВ-0001
11	4	Ось	ВЛЭП 12 ГВ-0002
		Стандартные изделия	
5		Шпилька	ГОСТ 11771-68 3 00004кз
6		Шпилька 2x18	ГОСТ 397-68 3 000035кз

**ВЛЭП 13 ГВ**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Зенцова И.А.  
 Проек. Зенцова И.А.  
 Н. контр. Зенцова И.А.  
 Утв. Зенцова И.А.

**Воздухораспределитель ВЛЭП**

ИМСС СССР  
 Главпроектирование  
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Документация	
12		Сборочный чертеж	ВЛЭП 13 ГВ-01 СБ
		Сборочные единицы	
11		Короб	ВЛЭП 13-01
		Детали	
11	2	Фланец	ВЛЭП 13 ГВ-0101
11	3	Уго	ВЛЭП 11 ГВ-0101
11	4	Ребро	ВЛЭП 12 ГВ-0101
11	5	Уго	ВЛЭП 13-0102

**ВЛЭП 13 ГВ-01**

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Зенцова И.А.  
 Проек. Зенцова И.А.  
 Н. контр. Зенцова И.А.  
 Утв. Зенцова И.А.

**Короб**

ИМСС СССР  
 Главпроектирование  
 П.И. Проектное бюро

Копировал: Зенцова И.А. Формат: А1

№ п/п	№ докум.	Наименование	Лист	Листов
1	3737 14 ГС СБ	Оборудование		
2	3737 14 ГС-01	Короб	1	
3	П-3737 14 Г	Генералъ воздухо-раздатчикъ		
4	3737 12 ГС-0001	Затворы		
5	3737 12 ГС-0002	Планка	2	
6		Ссы	4	
<b>Стандартные изделия:</b>				
5		Шайба 3		
6		ГОСТ 11371-58	3	00004кг
		Шпунт 2x13		
		ГОСТ 357-55	8	000035кг

**3737 14 ГС**

Воздухораспределитель  
**3737**

И.С.С.С.Р.  
Гос.проектная организация  
П.У. Проектно-конструкторская

Копировать: Вешинская      Формат: 11

№ п/п	№ докум.	Наименование	Лист	Листов
1	3737 14 ГС-01	Оборудование		
2	3737 14-0	Короб	1	
3		Затворы		
4	3737 12 ГС-0101	Планка	1	
5	3737 12 ГС-0101	Ссы	4	
6	3737 12 ГС-0101	Ссы	4	
7	3737 14-0101	Ссы	2	

**3737 14 ГС-01**

Короб

И.С.С.С.Р.  
Гос.проектная организация  
П.У. Проектно-конструкторская

Копировать: Вешинская      Формат: 11

№ п/п	№ докум.	Наименование	Лист	Листов
12	3737 22 ГС СБ	Оборудование		
13	3737 22 ГС-01 СБ	Короб	1	
14	П-3737 12 Г	Генералъ воздухо-раздатчикъ	2	
15	3737 12 ГС-0001	Затворы		
16	3737 12 ГС-0002	Планка	2	
17		Ссы	3	
<b>Стандартные изделия:</b>				
3		Шайба 3		
6		ГОСТ 11371-58	16	00004кг
		Шпунт 2x13		
		ГОСТ 357-55	15	000035кг

**3737 22 ГС**

Воздухораспределитель  
**3737**

И.С.С.С.Р.  
Гос.проектная организация  
П.У. Проектно-конструкторская

Копировать: Вешинская      Формат: 11

№ п/п	№ докум.	Наименование	Лист	Листов
12	3737 22 ГС-01 СБ	Оборудование		
13	3737 22-01	Короб	1	
14	3737 12 ГС-0101	Затворы		
15	3737 12 ГС-0101	Планка	1	
16	3737 12 ГС-0101	Ссы	4	
17	3737 12 ГС-0101	Ссы	2	
18	3737 22 ГС-0101	Станка		
		ГОСТ 1630-57		
		ГОСТ 3-11-Станок ДТТ 8323-79		
		585 x 1155	1	77кг

**3737 22 ГС-01**

Короб

И.С.С.С.Р.  
Гос.проектная организация  
П.У. Проектно-конструкторская

Копировать: Вешинская      Формат: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ Г5 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ Г5-01СБ	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП 14Г	Панель воздухо-разделяющая	2	
		Детали		
11	3 ВЛЭП 12 Г5-0001	Панель	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0002	Ось	8	
		Стандартные изделия		
5		Шайба 8		
		ГОСТ 11371-68	16	00004кг
6		Шайба 8х18		
		ГОСТ 937-65	16	000035кг

Серия 1404-16 Выпуск 1

Имя, лит. № докум. Подп. Дата  
 Разраб. МЕНВЕБС  
 Проект. Демисова  
 Н.П.О. Демисова  
 Утв. Зейликман

ВЛЭПЗ Г5  
 Воздухо-разделитель ВЛЭП  
 МНСС СССР  
 Главпробенциция  
 П.У. Проектпробенциция

Копирован: Беллицер Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭПЗ Г5-0101	Панель	1	
11	3 ВЛЭП 11 Г5-0101	Ось	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0101	Резьба	8	
11	5 ВЛЭП 13-0102	Ось	2	

Имя, лит. № докум. Подп. Дата  
 Разраб. МЕНВЕБС  
 Проект. Демисова  
 Н.П.О. Демисова  
 Утв. Зейликман

ВЛЭПЗ Г5-01  
 Короб  
 МНСС СССР  
 Главпробенциция  
 П.У. Проектпробенциция

Копирован: Беллицер Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ4 Г5 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ4 Г5-01СБ	Короб	1	
11	2 П-ВЛЭП 14Г	Панель воздухо-разделяющая	2	
		Детали		
11	3 ВЛЭП 12 Г5-0001	Панель	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0002	Ось	8	
		Стандартные изделия		
5		Шайба 8		
		ГОСТ 11371-68	16	00004кг
6		Шайба 8х18		
		ГОСТ 937-65	16	000035кг

Имя, лит. № докум. Подп. Дата  
 Разраб. МЕНВЕБС  
 Проект. Демисова  
 Н.П.О. Демисова  
 Утв. Зейликман

ВЛЭПЗ4 Г5  
 Воздухо-разделитель ВЛЭП  
 МНСС СССР  
 Главпробенциция  
 П.У. Проектпробенциция

Копирован: Беллицер Форма: 11

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ВЛЭПЗ4 Г5-01СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 ВЛЭПЗ4-01	Короб	1	
		Детали		
11	2 ВЛЭПЗ4 Г5-0101	Панель	1	
11	3 ВЛЭП 11 Г5-0101	Ось	4	
11	4 ВЛЭП 12 Г5-0101	Резьба	8	
11	5 ВЛЭП 13-0101	Ось	2	

Имя, лит. № докум. Подп. Дата  
 Разраб. МЕНВЕБС  
 Проект. Демисова  
 Н.П.О. Демисова  
 Утв. Зейликман

ВЛЭПЗ4 Г5-01  
 Короб  
 МНСС СССР  
 Главпробенциция  
 П.У. Проектпробенциция

Копирован: Беллицер Форма: 11



№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К1-00	Документация	
И	1	К1-01	Лемма
И	2	К1-02	Стенка
И	3	К1-03	Сереб
И	4	К1-04	Стенка
БВ	5	К1-05	Сереб
БВ	6	К1-06	Стенка
БВ	7	К1-07	Обшивка
<p>Итого: 14 листов</p> <p>К1</p> <p>Короб</p>			

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К2-00	Документация	
И	1	К2-01	Стенка
И	2	К2-02	Сереб
И	3	К2-03	Стенка
И	4	К2-04	Стенка
БВ	5	К2-05	Сереб
БВ	6	К2-06	Стенка
БВ	7	К2-07	Обшивка
<p>Итого: 14 листов</p> <p>К2</p> <p>Короб</p>			

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К3-00	Документация	
И	1	К3-01	Лемма
И	2	К3-02	Стенка
И	3	К3-03	Сереб
И	4	К3-04	Стенка
БВ	5	К3-05	Сереб
БВ	6	К3-06	Стенка
БВ	7	К3-07	Обшивка
<p>Итого: 14 листов</p> <p>К3</p> <p>Короб</p>			

№	Обозначение	Наименование	Примечание
ББ	К4-00	Документация	
И	1	К4-01	Лемма
И	2	К4-02	Стенка
И	3	К4-03	Сереб
И	4	К4-04	Стенка
БВ	5	К4-05	Сереб
БВ	6	К4-06	Стенка
БВ	7	К4-07	Обшивка
<p>Итого: 14 листов</p> <p>К4</p> <p>Короб</p>			









Серия 1. 904-15. Выход 1

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К)	К17 СБ	Сборочный чертеж	22,12	
		<u>Детали</u>		
И	1	К1-01	4	Лист
И	2	К1-03	4	Лист
И	3	К11-01	3	Связь
Б4	4	К17-01	3	Связь Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=510
Б4	5	К17-02	4	Стойка Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=2300
Б4	6	К17-03	2	Обшивки Лист 31 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1070x570
<b>К17</b>				
Изм/Лист № докум. Подп. Дата		<b>Короб</b>		
Разраб. Э.Сарко				
Проб. Денисова				
И. контр. Денисова				
Ч.З. Величкин		Лит. Лист Листов ИМСС СССР Главпроектпроектирования ПИПроектпроектирования		

Копировал: В.Лизь Формат: 11

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К)	К18 СБ	Сборочный чертеж	22,12	
		<u>Детали</u>		
И	1	К1-01	4	Связь
И	2	К1-03	4	Связь
И	3	К11-01	3	Связь
Б4	4	К18-01	9	Связь Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=510
Б4	5	К18-02	4	Стойка Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=2300
Б4	6	К18-03	2	Обшивки Лист 31,5 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1120x570
Б4	7	К18-04	2	Обшивки Лист 31,5 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1070x570
<b>К18</b>				
Изм/Лист № докум. Подп. Дата		<b>Короб</b>		
Разраб. Э.Сарко				
Проб. Денисова				
И. контр. Денисова				
Ч.З. Величкин		Лит. Лист Листов ИМСС СССР Главпроектпроектирования ПИПроектпроектирования		

Копировал: В.Лизь Формат: 11

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К)	К19 СБ	Сборочный чертеж	22,12	
		<u>Детали</u>		
И	1	К1-01	4	Связь
И	2	К1-03	4	Связь
И	3	К11-01	3	Связь
Б4	4	К19-01	10	Связь Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=510
Б4	5	К19-02	4	Стойка Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=2300
Б4	6	К19-03	4	Обшивки Лист 31,5 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1070x570
<b>К19</b>				
Изм/Лист № докум. Подп. Дата		<b>Короб</b>		
Разраб. Э.Сарко				
Проб. Денисова				
И. контр. Денисова				
Ч.З. Величкин		Лит. Лист Листов ИМСС СССР Главпроектпроектирования ПИПроектпроектирования		

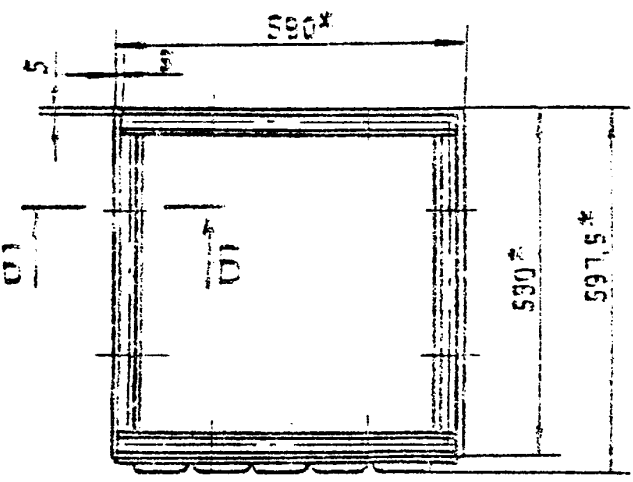
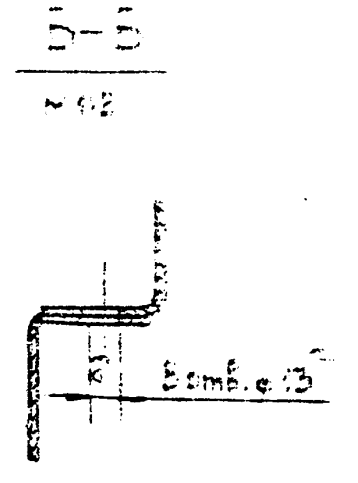
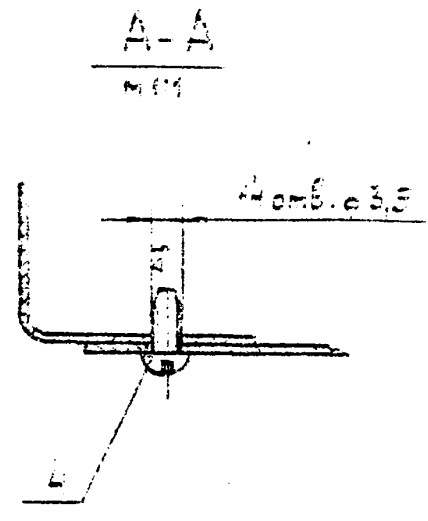
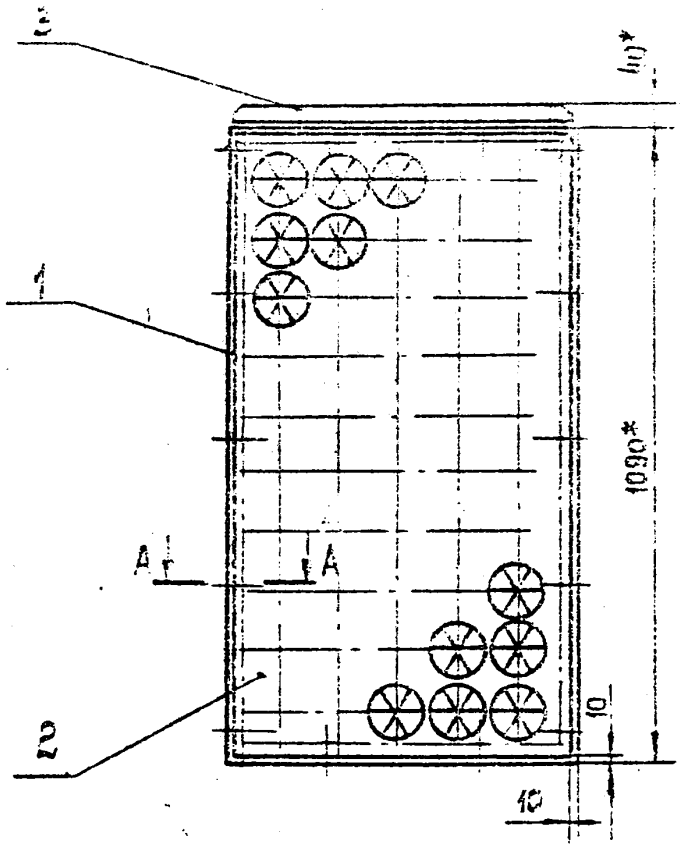
Копировал: В.Лизь Формат: 11

Формат Лист №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
К)	К20 СБ	Сборочный чертеж	22,12	
		<u>Детали</u>		
И	1	К1-01	4	Связь
И	2	К1-03	4	Связь
И	3	К11-01	3	Связь
Б4	4	К20-01	11	Связь Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=510
Б4	5	К20-02	4	Стойка Узелок 40x40x2,5-С.З ГОСТ 8276-63 2=2300
Б4	6	К20-03	2	Обшивки Лист 31 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1120x570
Б4	7	К20-04	4	Обшивки Лист 31 ГОСТ 3680-57 3-й-С.З.кп ГОСТ 16523-70 1070x570
<b>К20</b>				
Изм/Лист № докум. Подп. Дата		<b>Короб</b>		
Разраб. Э.Сарко				
Проб. Денисова				
И. контр. Денисова				
Ч.З. Величкин		Лит. Лист Листов ИМСС СССР Главпроектпроектирования ПИПроектпроектирования		

Копировал: В.Лизь Формат: 11

ЭДНУВУБ

Серия 1.494-18 Битуск-1

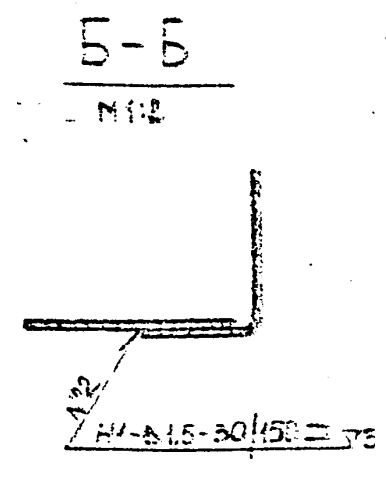
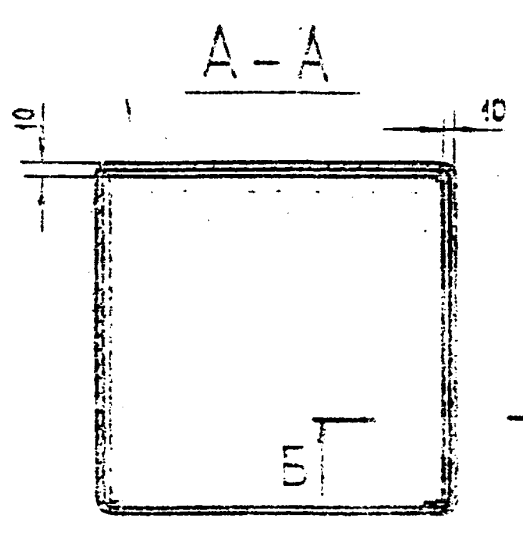
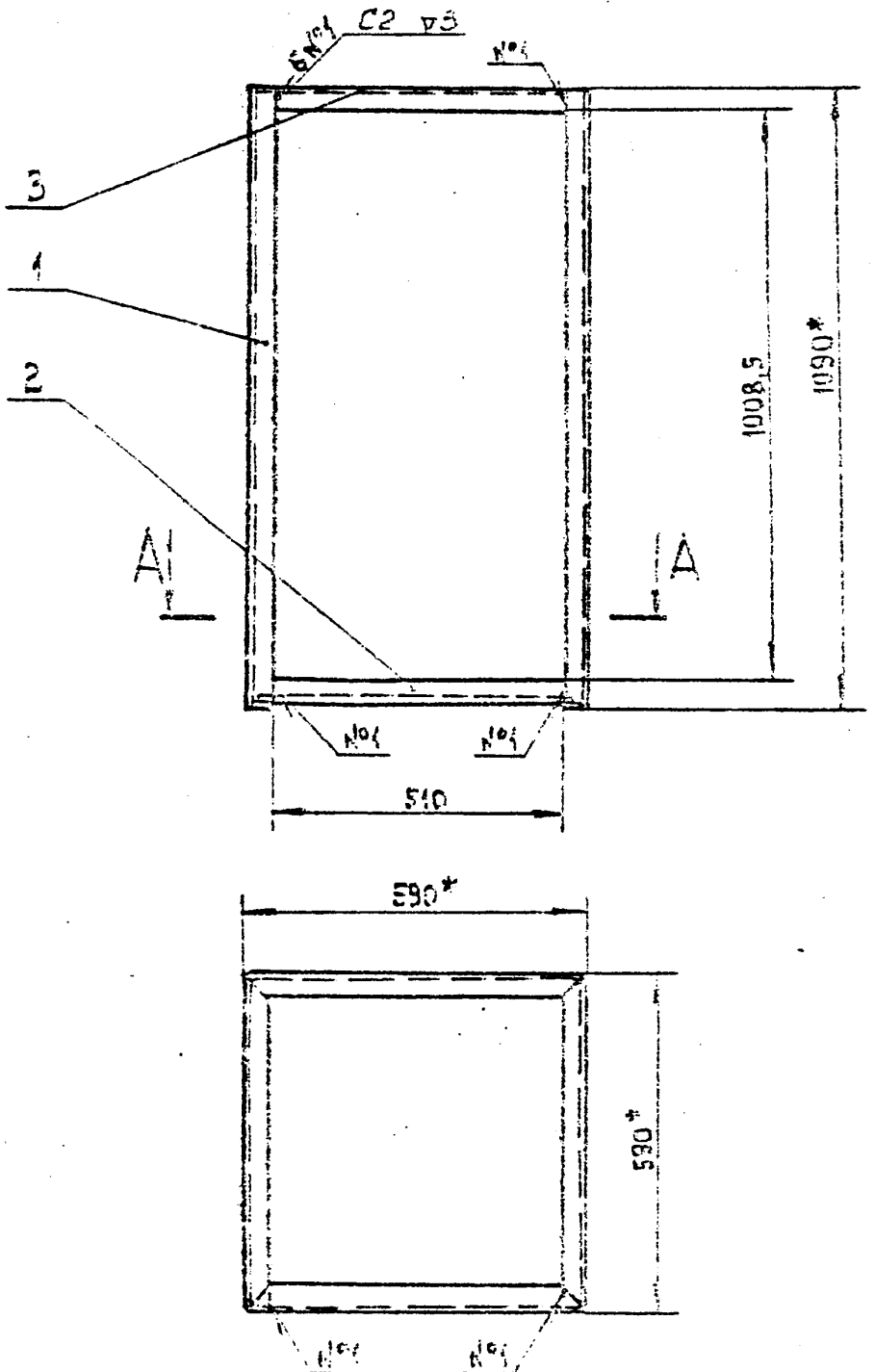


1. Отверстия в 13 в сборке, по 1 сверлить по сборке, по 3
2. Отверстия под винты, по 4, 6 сборке, по 1, сверлить по сборке, по 2
3. Размеры для справок.

		ВНЕП-13		
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.
		Всесоюзное распределительное предприятие ВПЭП	И	35
		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
		Уч. № 18032	МПС СССР	Специализированный институт проектирования

Уч. № 18032, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № 18032, Подп. и дата

ЭДНУВУБ

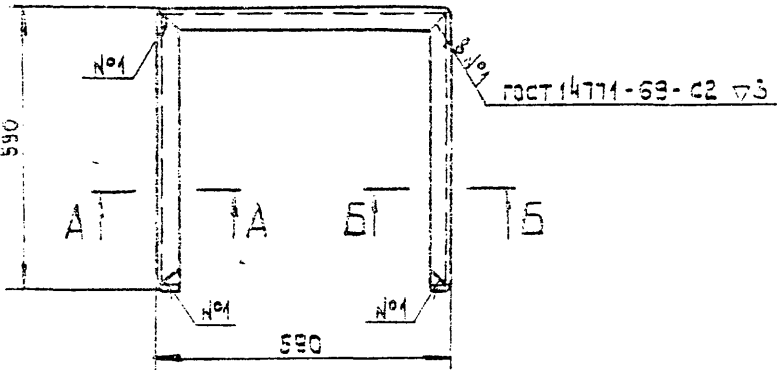
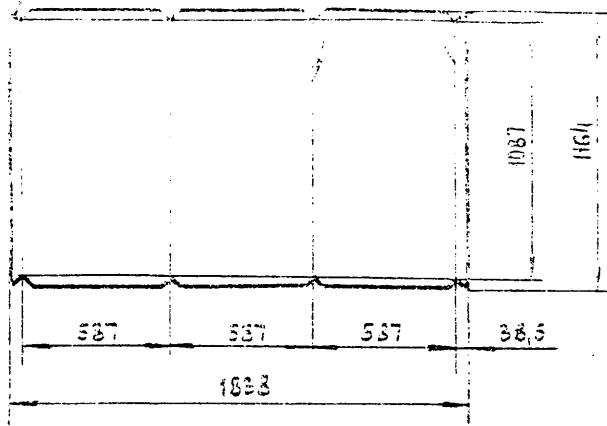
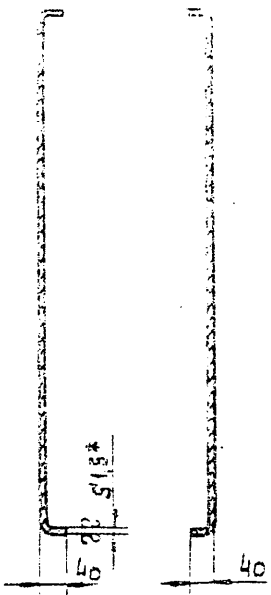
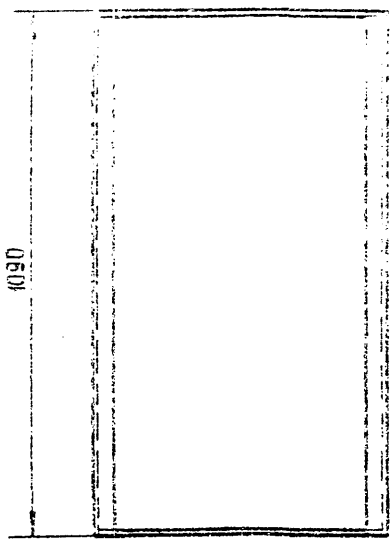


1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Способ сборки по ведомости технологий.
3. Размеры для справок.

		ВНЕП-010С		
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Провер.
		Корпус	И	30
		Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
		Уч. № 18032	МПС СССР	Специализированный институт проектирования

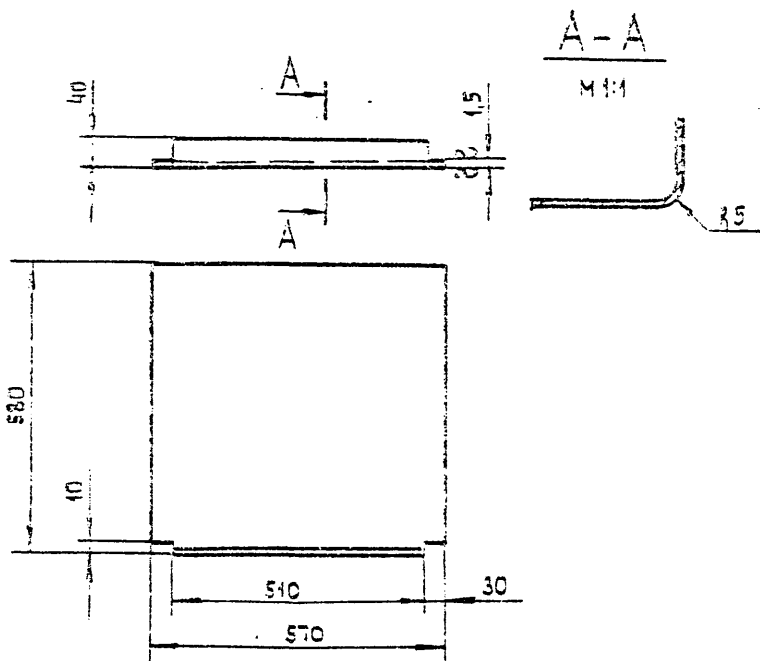
Уч. № 18032, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № 18032, Подп. и дата

Серия 1494-из Вольск 1

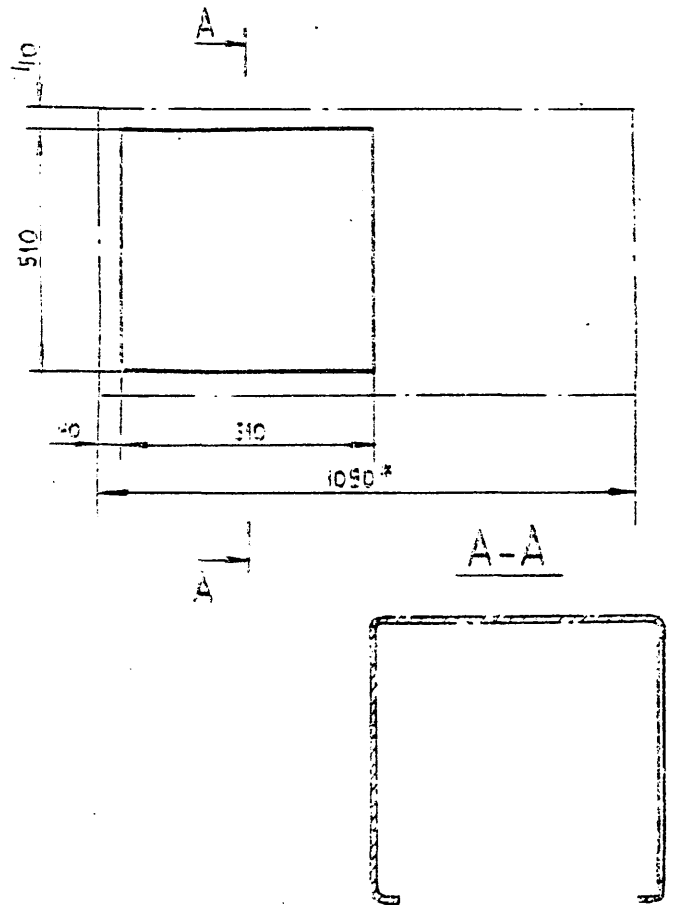


- 1. Наружные радиусы зуба 5мм.
- 2.\* Размер для справок.

ВЛЭП 11-0101		Лист	Масса	Масштаб
Корыто		И	25,1	1:10
Изм. лист №	Дата	Лист 1 из 1		
Разраб. Венцова	Прош. Венцова	ММСС СССР		
Т. констр. Колкоца	И. констр. Венцова	Лист 31,5 ГОСТ 3680-57		
Умб. Звоникман	Умб. Звоникман	3-й - С. 3 кп ГОСТ 16523-70		
Копировал: З.М.Ж		Формат: 12		



- 1. Длина развернутой сетки 617 мм.
- 2.\* Размер для справок.



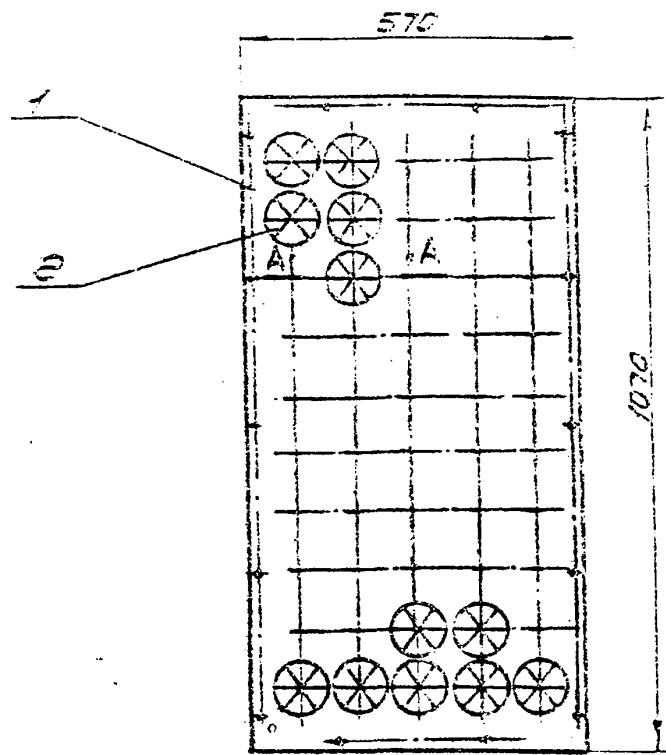
- \* Размер для справок

ВЛЭП 11-0101		Лист	Масса	Масштаб
Корыто		И	22	1:10
Изм. лист №	Дата	Лист 1 из 1		
Разраб. Венцова	Прош. Венцова	ММСС СССР		
Т. констр. Колкоца	И. констр. Венцова	Лист ВЛЭП 11-0101		
Умб. Звоникман	Умб. Звоникман	3-й - С. 3 кп ГОСТ 16523-70		
Копировал: З.М.Ж		Формат: 11		

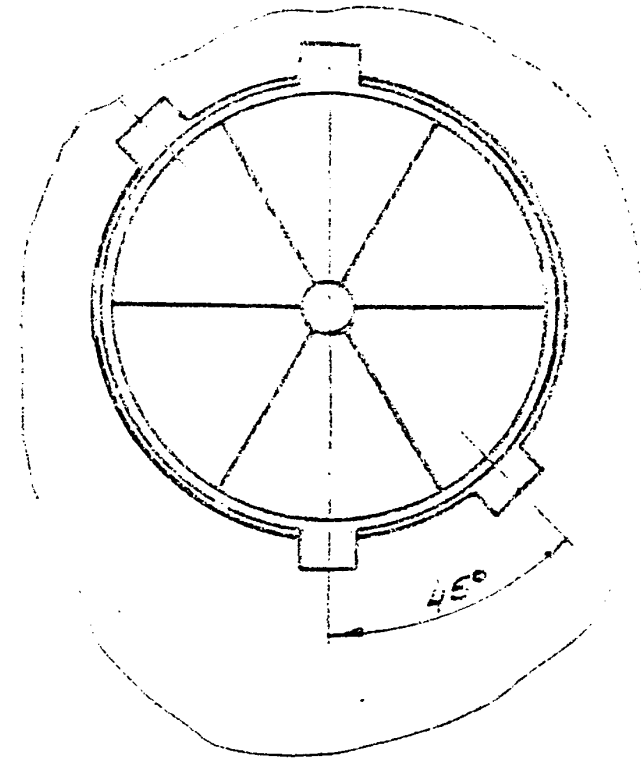
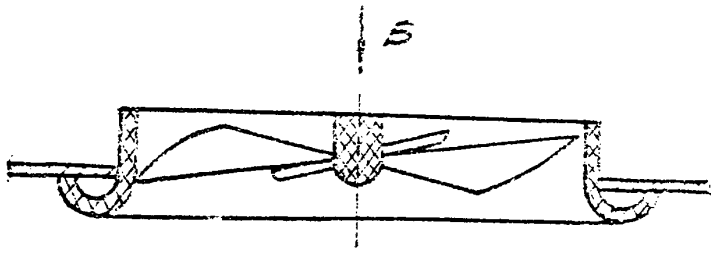
Умб. Звоникман, Прош. Венцова, Т. констр. Колкоца, И. констр. Венцова, Умб. Звоникман

Умб. Звоникман, Прош. Венцова, Т. констр. Колкоца, И. констр. Венцова, Умб. Звоникман

Серия 1-491-18 выпуск 1



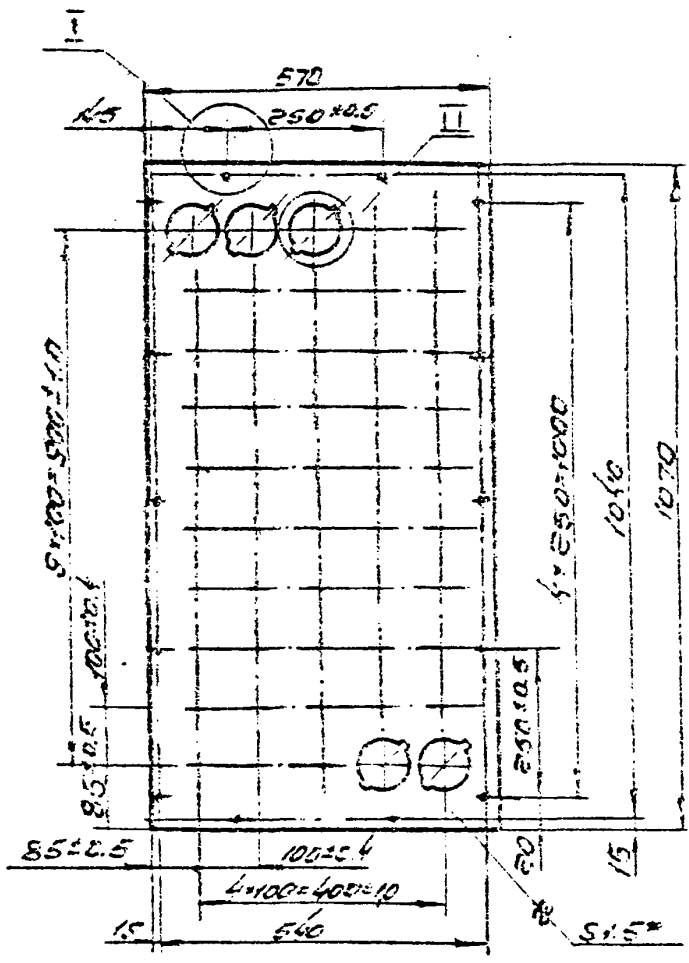
А-А  
М.М.



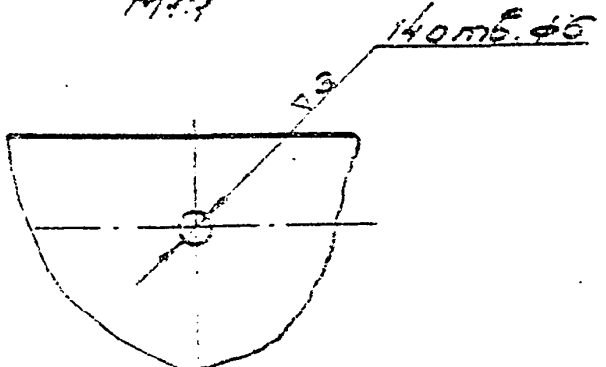
1 Закрепление закручивателя в отверстии панели производить его поворотом на 45°  
2 Размеры для справок

П-ВЛЗП И СБ			
Исполн.	М.Б.С.	П.С.С.	М.М.
Провер.	С.С.С.	С.С.С.	М.М.
Т.К.М.	М.С.С.	М.С.С.	М.М.
М.М.С.	С.С.С.	С.С.С.	М.М.
С.С.С.	М.С.С.	М.С.С.	М.М.

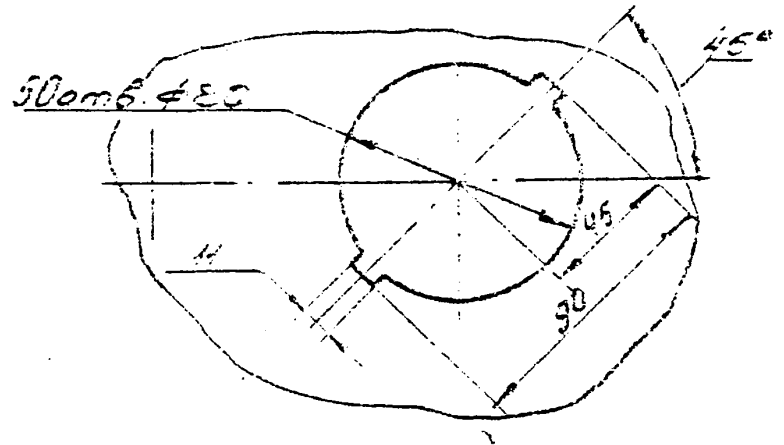
Мониторинг: С.С.С. М.М.



I-I  
М.М.



II-II  
М.М.



\* Размеры для справок

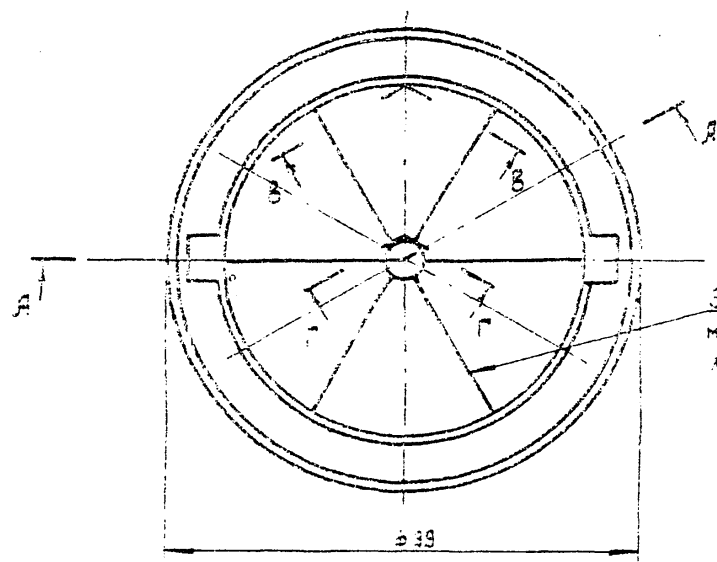
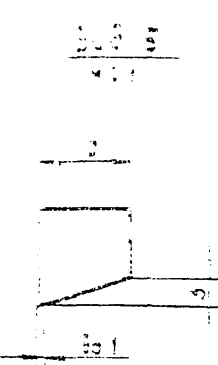
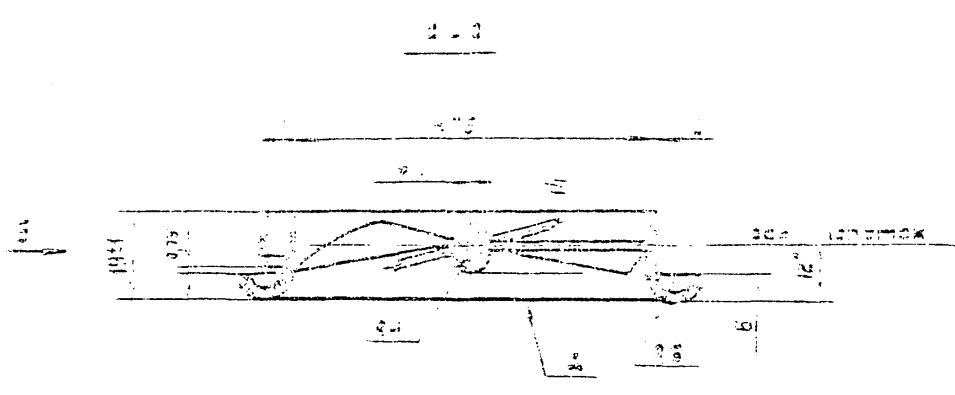
П-ВЛЗП И-ОИ			
Исполн.	М.Б.С.	П.С.С.	М.М.
Провер.	С.С.С.	С.С.С.	М.М.
Т.К.М.	М.С.С.	М.С.С.	М.М.
М.М.С.	С.С.С.	С.С.С.	М.М.
С.С.С.	М.С.С.	М.С.С.	М.М.

Мониторинг: С.С.С. М.М.

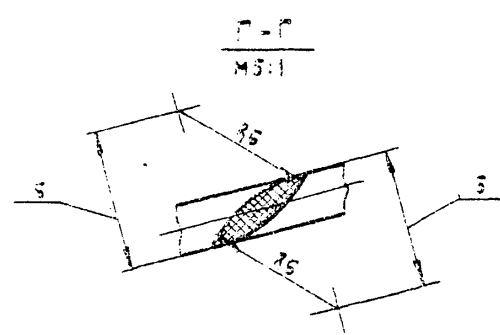
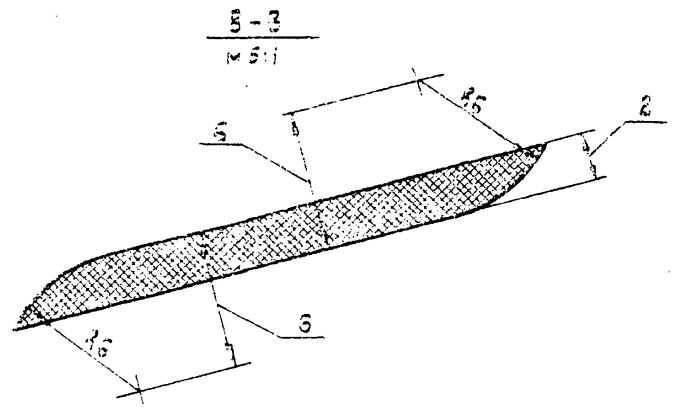
Серия 1-491-18 выпуск 1



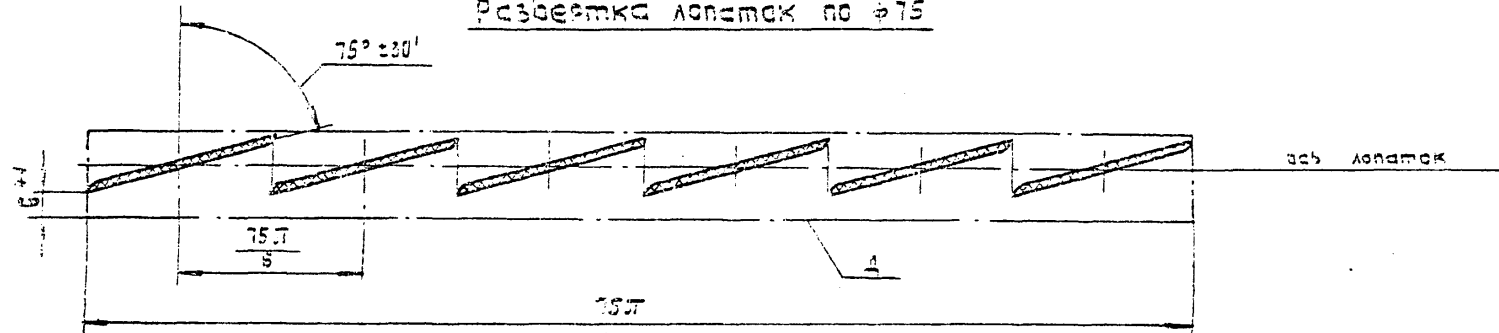
Серия 1494. А 50-0001



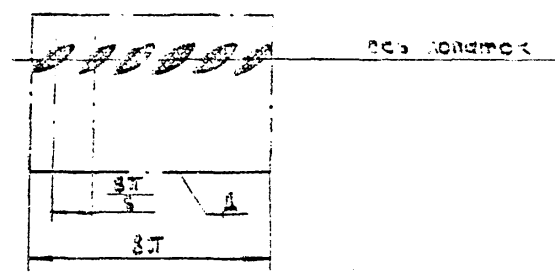
Зазор не более 0,2  
между лопастями  
лопасток



Развертка лопаток по  $\phi 75$



Развертка лопаток по  $\phi 75$   
к 2:

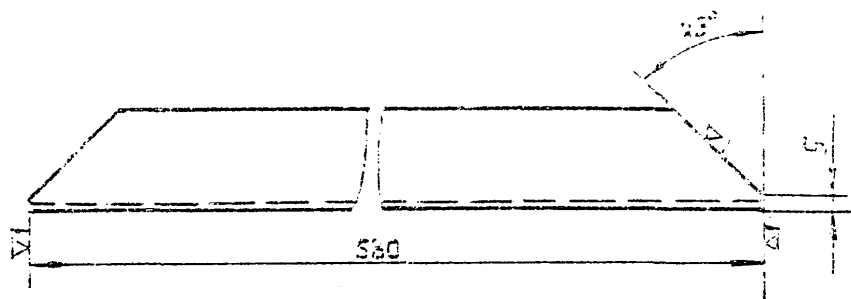


1. Размеры по Тка. точности 0071010 кроме указанных особо.
2. Неуказанные линейные размеры 0,3мм.
3. Допускается изготовление закручивателей из следующих материалов:
  - полистирол 223-08 сорт 1 ГОСТ 16333-70;
  - полистирол марки Я или Т ГОСТ 3440-60;
  - карболит ТУ МСР 63-63;
  - карболит вторичный ТУ 35 КР. 332-61;
  - фенопласт 03/К-18-2 ГОСТ 5689-63;
  - фенопласт 33/К-24-22 ГОСТ 5689-63;
4. В полистироле должен быть введен акрилатик АСТУ-05-1627-73.
5. Цвет закручивателя устанавливается заказчиком.
6. Белый лососе стальной зачистить.
7. Масса изделия для закручивателя из полистирола.
8. \* Размер для справок.

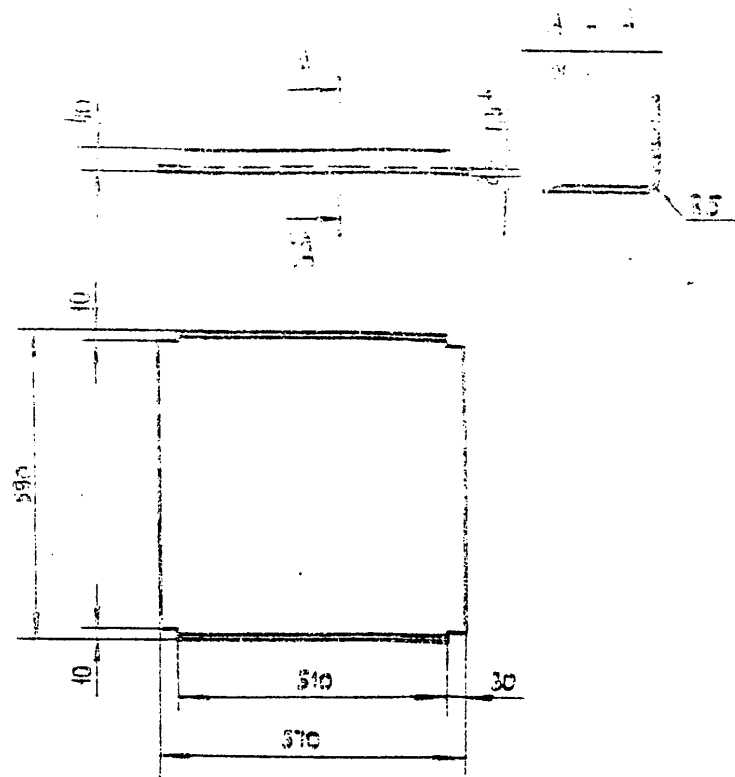
Изобретатель: П.В.В. Власов  
 Автор: П.В.В. Власов  
 Подпись: П.В.В. Власов

п-ВНЭП14-02		Лист	Масса	Исходы
Закручиватель		4	0,025	14
Материал	Полистирол 223-08	Лист	Листов	1
Сорт	Сорт 1	Лист		
ГОСТ	ГОСТ 16333-70	Лист		

Серия 1496-18. Формат 1

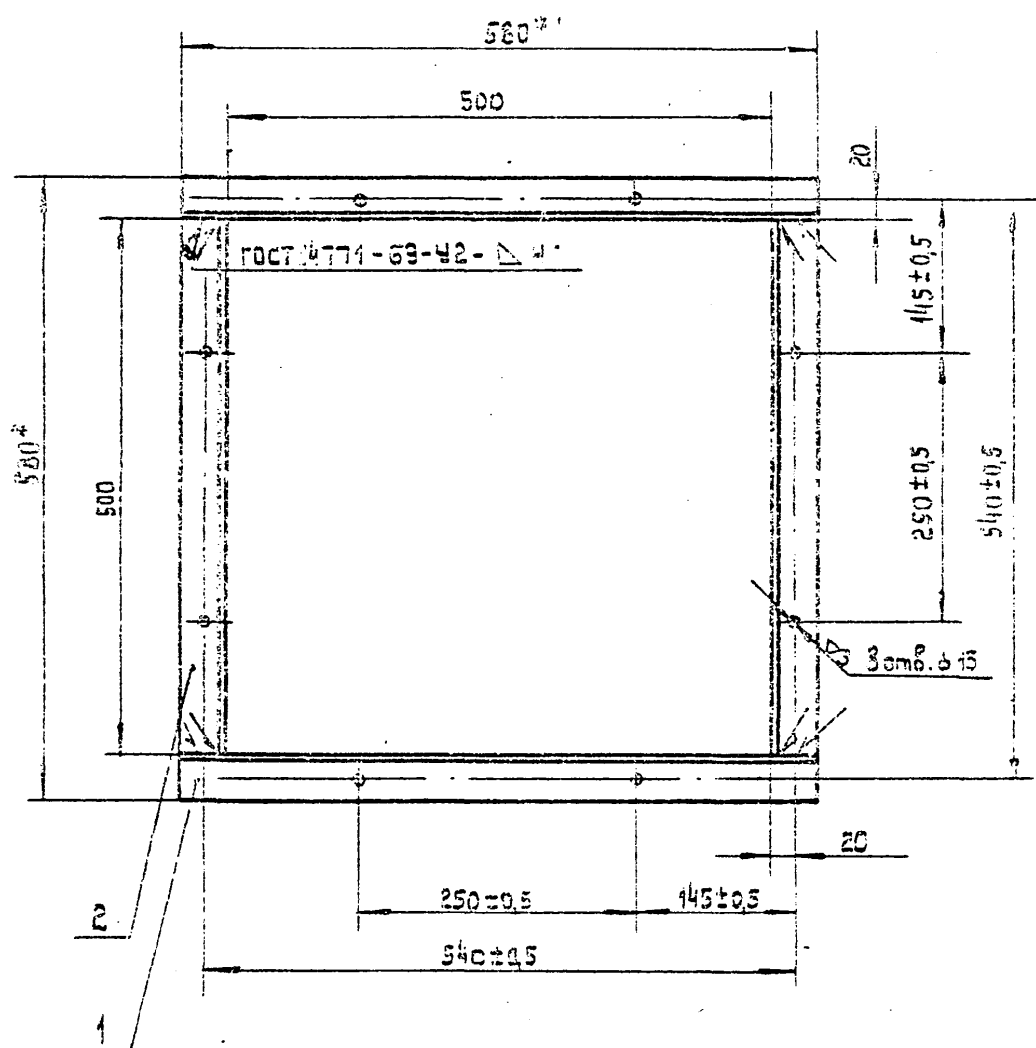


Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	0,32	1:2
Назначение: <b>Сварка</b> Разраб. [подпись] Проверка [подпись] Т. контрол. [подпись] И. контр. [подпись] Числ. [подпись]			
Контр. [подпись]		Лист 1 из листов 1 Числ. 0000 Газопромвентилиция ПИПроектПромвентилиция	
Копировал: ВЛЖ		Формат: А1	



1. Длина развертки металла 563 мм.
2. \*Размер для слэбов.

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	4,4	1:10
Назначение: <b>Сварка</b> Разраб. [подпись] Проверка [подпись] Т. контрол. [подпись] И. контр. [подпись] Числ. [подпись]			
Контр. [подпись]		Лист 1 из листов 1 Числ. 0000 Газопромвентилиция ПИПроектПромвентилиция	
Копировал: ВЛЖ		Формат: А1	



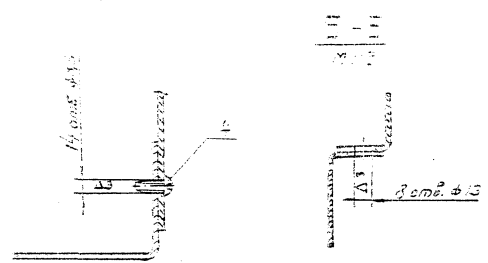
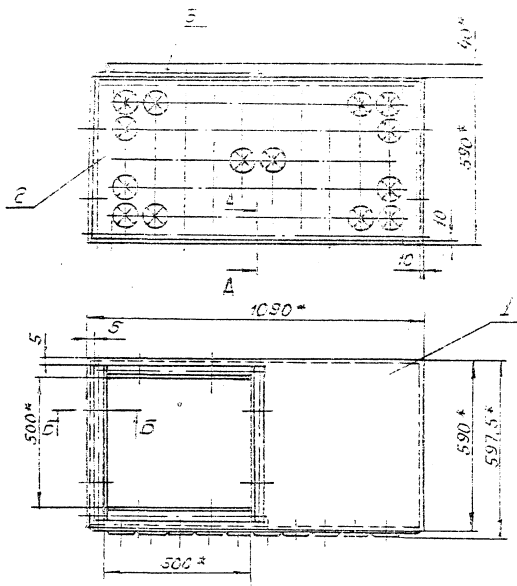
1. Способ сборки по внешнему виду.
2. \*Размеры для слэбов.

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	1	3,2	1:5
Назначение: <b>Контр. сварочный чертеж</b> Разраб. [подпись] Проверка [подпись] Т. контрол. [подпись] И. контр. [подпись] Числ. [подпись]			
Контр. [подпись]		Лист 1 из листов 1 Числ. 0000 Газопромвентилиция ПИПроектПромвентилиция	
Копировал: ВЛЖ		Формат: А2	





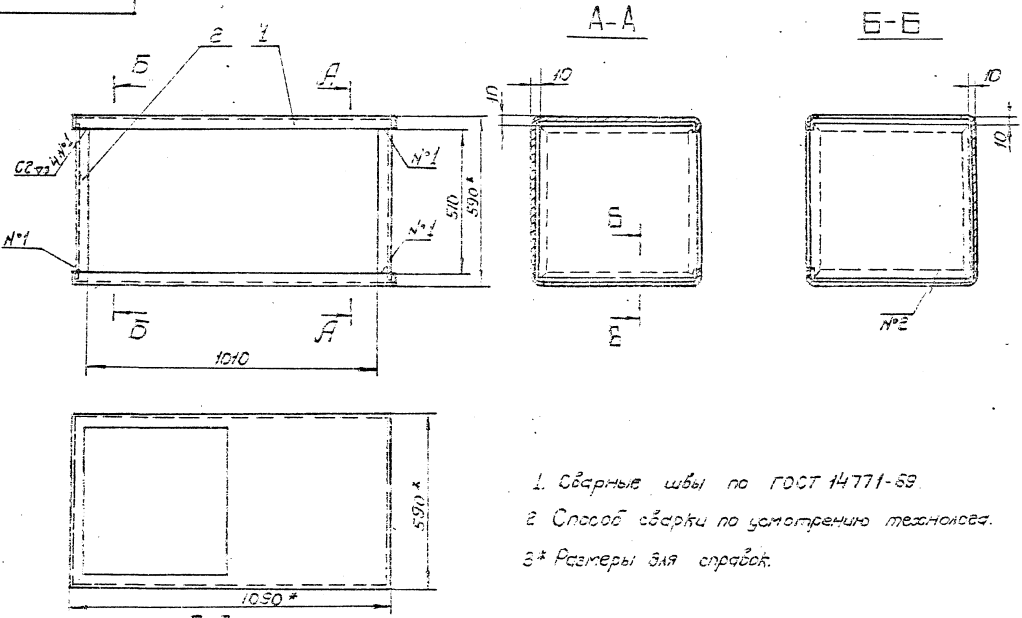
Спецификация



1. Отверстия  $\phi 13$  в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
2. Отверстия под винты, поз. 4, в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 2.
- 3\* Размеры для справок.

ВЭП 11 Л СБ		Лист	Масса	Уменьшен
Воздухоуловитель ВЭП		И	392	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Изготовлен в ММСС СССР	
		Удобрительная и профилактическая обработка		
Копирован: ГИИ		Формат: А2		

Цифры в кружках обозначают номера позиций в спецификации



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 3\* Размеры для справок.

ВЭП 11 Л СБ		Лист	Масса	Уменьшен
Короб		И	30,7	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Изготовлен в ММСС СССР	
		Удобрительная и профилактическая обработка		
Копирован: ГИИ		Формат: А2		

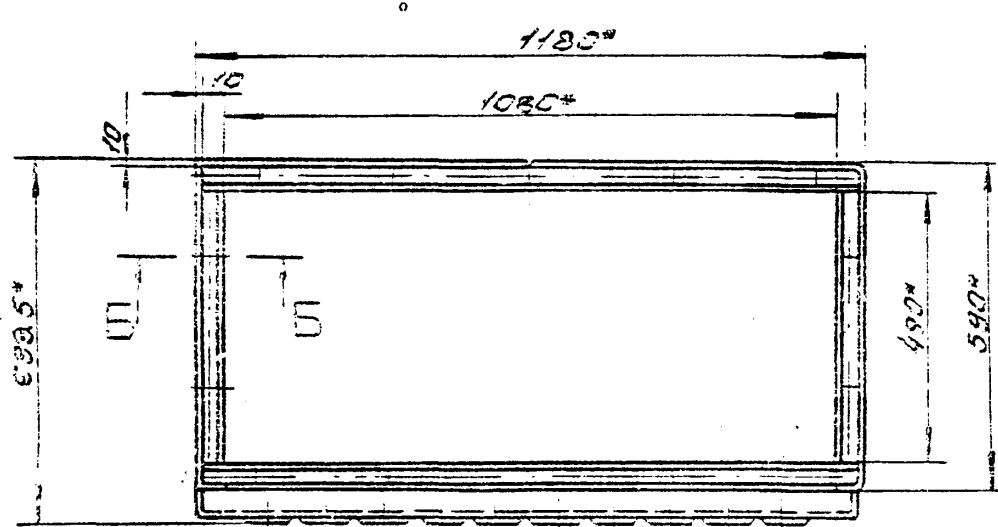
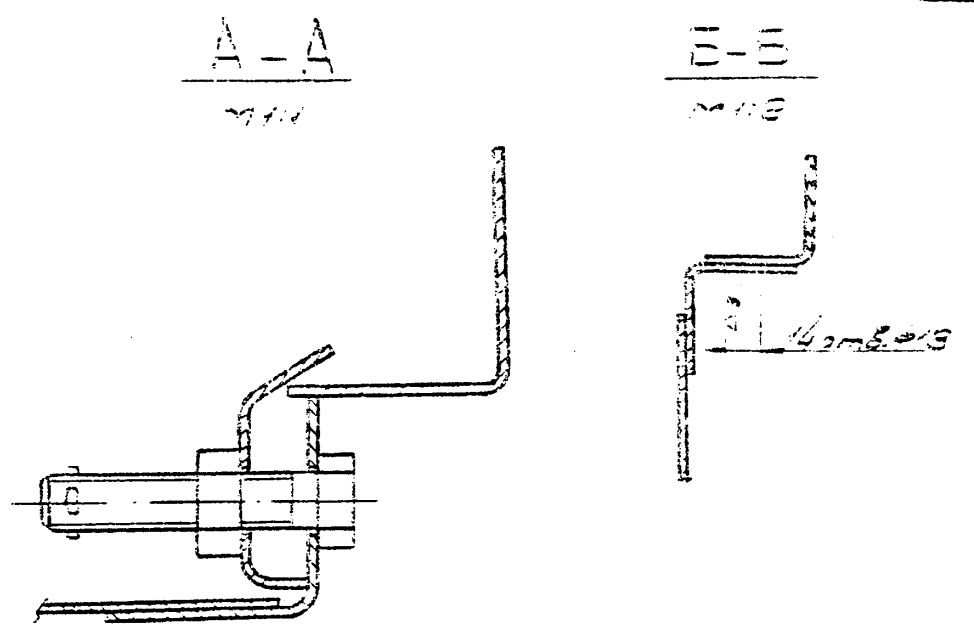
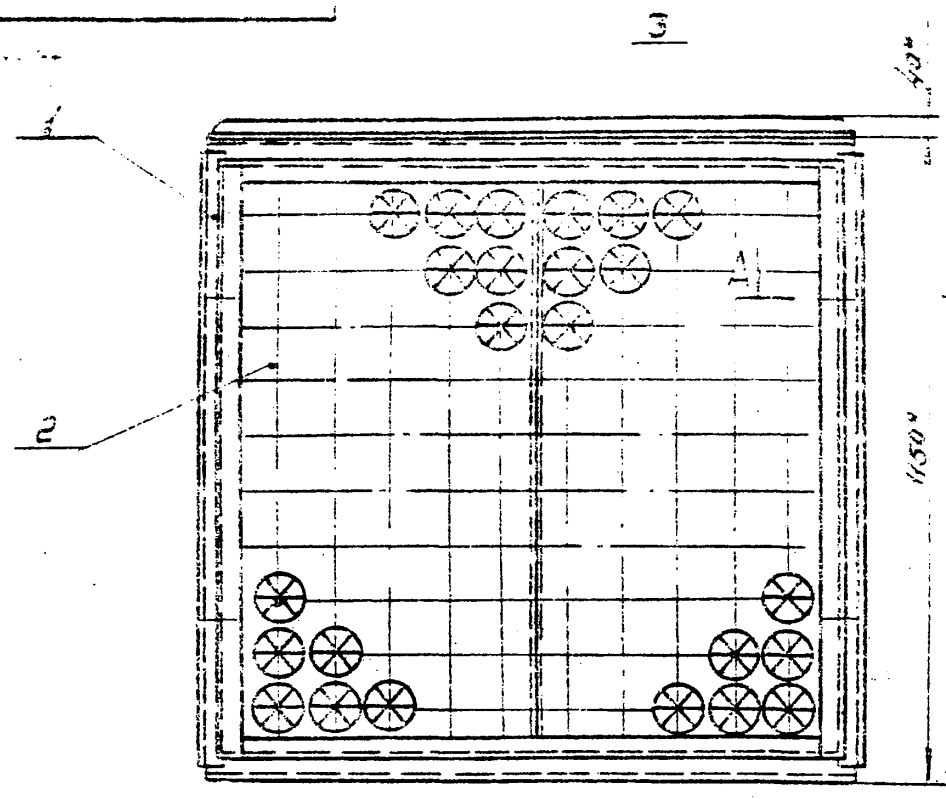
Цифры в кружках обозначают номера позиций в спецификации



ЭПЭП12-01СБ

99

Серия 1.494-18 БСНУС 1



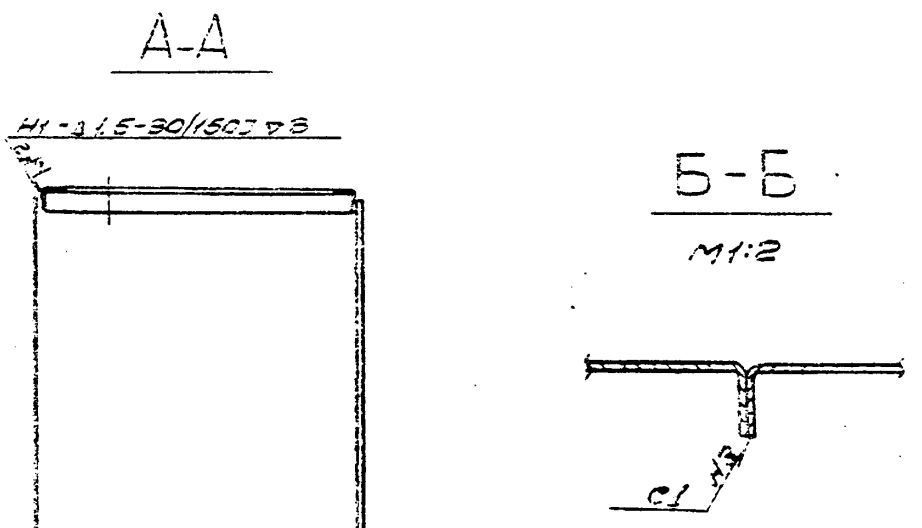
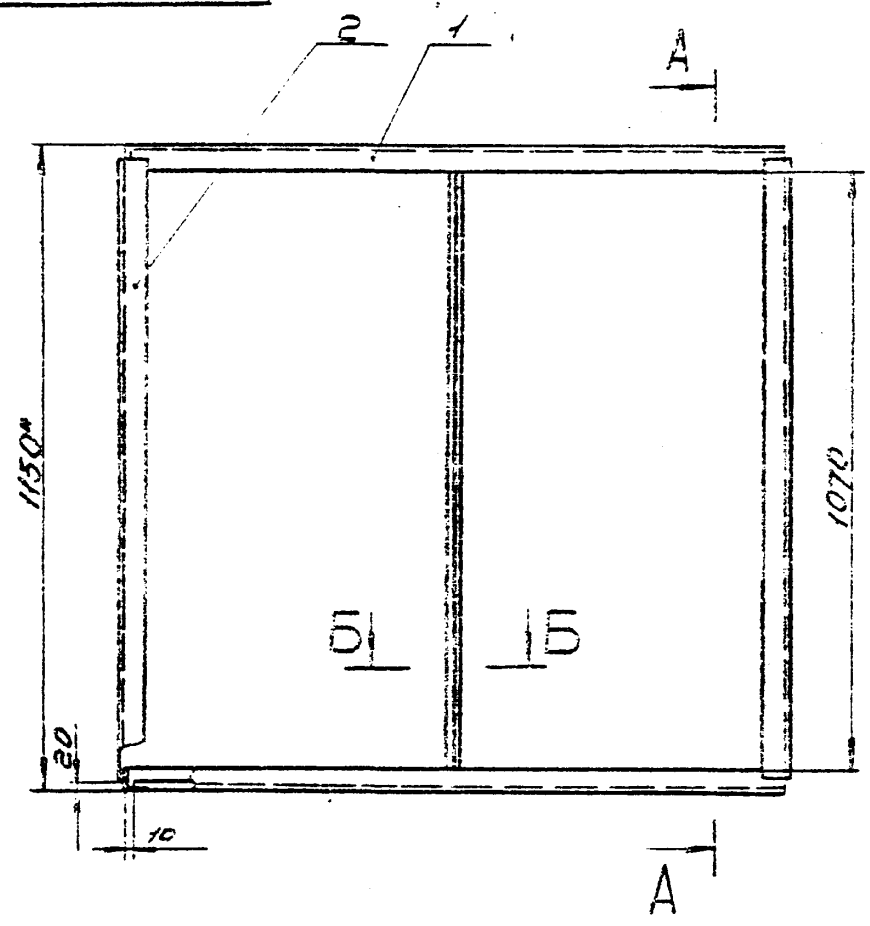
1. Створки #13 в сборе, поз.1, сверлить по сборке, поз.3
- 2\* Размеры для справок.

ЭПЭП12СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	Подп.	Дата	У	71,5	1:10
Разраб.	Э.Павлова	Л.П.		Лист	Листов	
Проб.	Янисова	Л.П.		ММСС	СССР	
Уч. инж.	Корган	Л.П.		Госпроектинститут		
Инж. отв.	Безуглова	Л.П.		Проектно-исполнит.		
Н.Контроль	Янисова	Л.П.				
Уч. инж.	Корган	Л.П.				

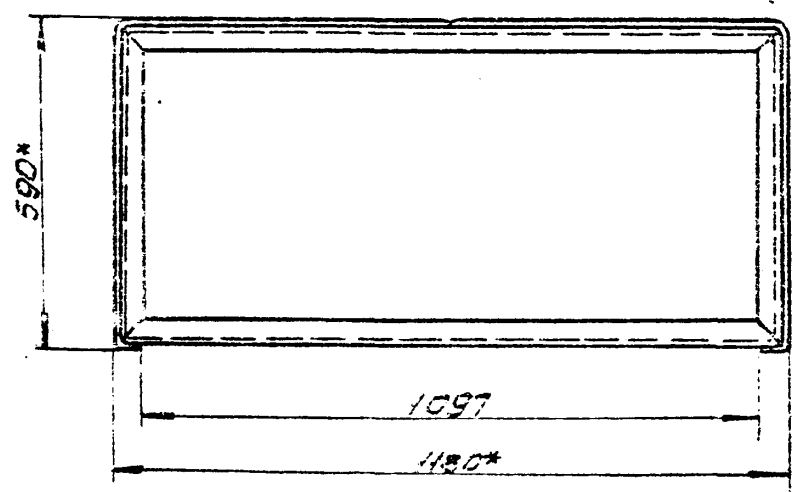
Наименование: ЭПЭП12СБ  
9000ммх1180

ЭПЭП12-01СБ

ЭПЭП12-01СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-89
2. Способ сборки по усмотрению технолога
- 3\* Размеры для справок.



ЭПЭП12-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Испол.	Подп.	Дата	У	43	1:10
Разраб.	Э.Павлова	Л.П.		Лист	Листов	
Проб.	Янисова	Л.П.		ММСС	СССР	
Уч. инж.	Корган	Л.П.		Госпроектинститут		
Инж. отв.	Безуглова	Л.П.		Проектно-исполнит.		
Н.Контроль	Янисова	Л.П.				
Уч. инж.	Корган	Л.П.				

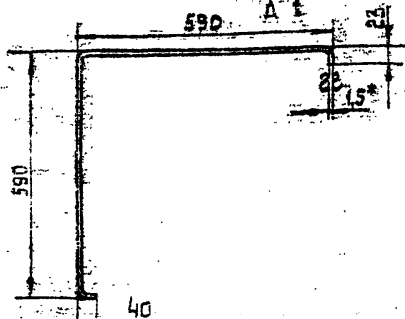
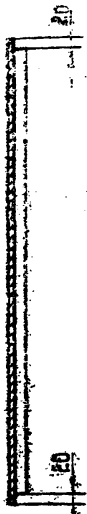
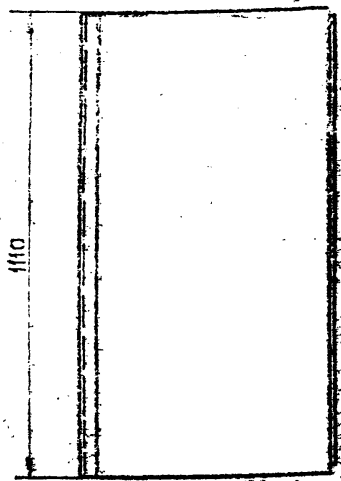
Наименование: Короб  
9000ммх1180



Серия 1604-18 Вентиля

ВЛЭП 12-0101

А-А 71(7)



1. Наружные радиусы  $R=5$  мм.
2. Длина развернутой детали 1234 мм.
3. \*Размер для справок.

ВЛЭП 12-0101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Стенка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	15,9		1110

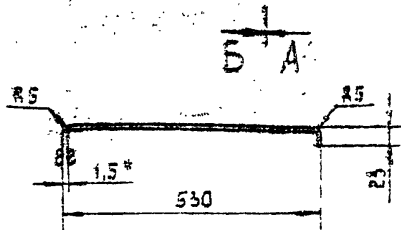
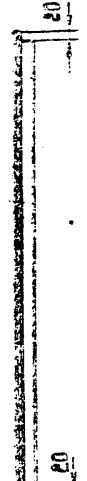
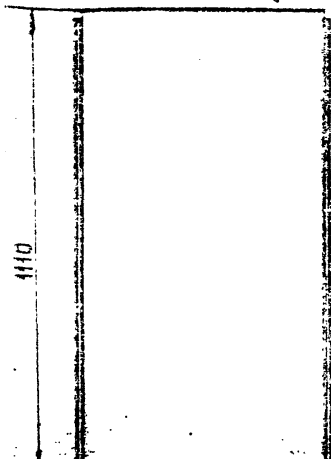
Лист 81,5 ГОСТ 3680-57  
3-III - Ст.Экп ГОСТ 16523-70

Копировал: ВЛЭП

Формат: И

ВЛЭП 13-0101

Б-Б 71(7) 41



1. Длина развернутой детали 570 мм.
2. \*Размер для справок.

ВЛЭП 13-0101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заварова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Вставка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	7,6		1110

Лист 81,5 ГОСТ 3680-57  
3-III - Ст.Экп ГОСТ 16523-70

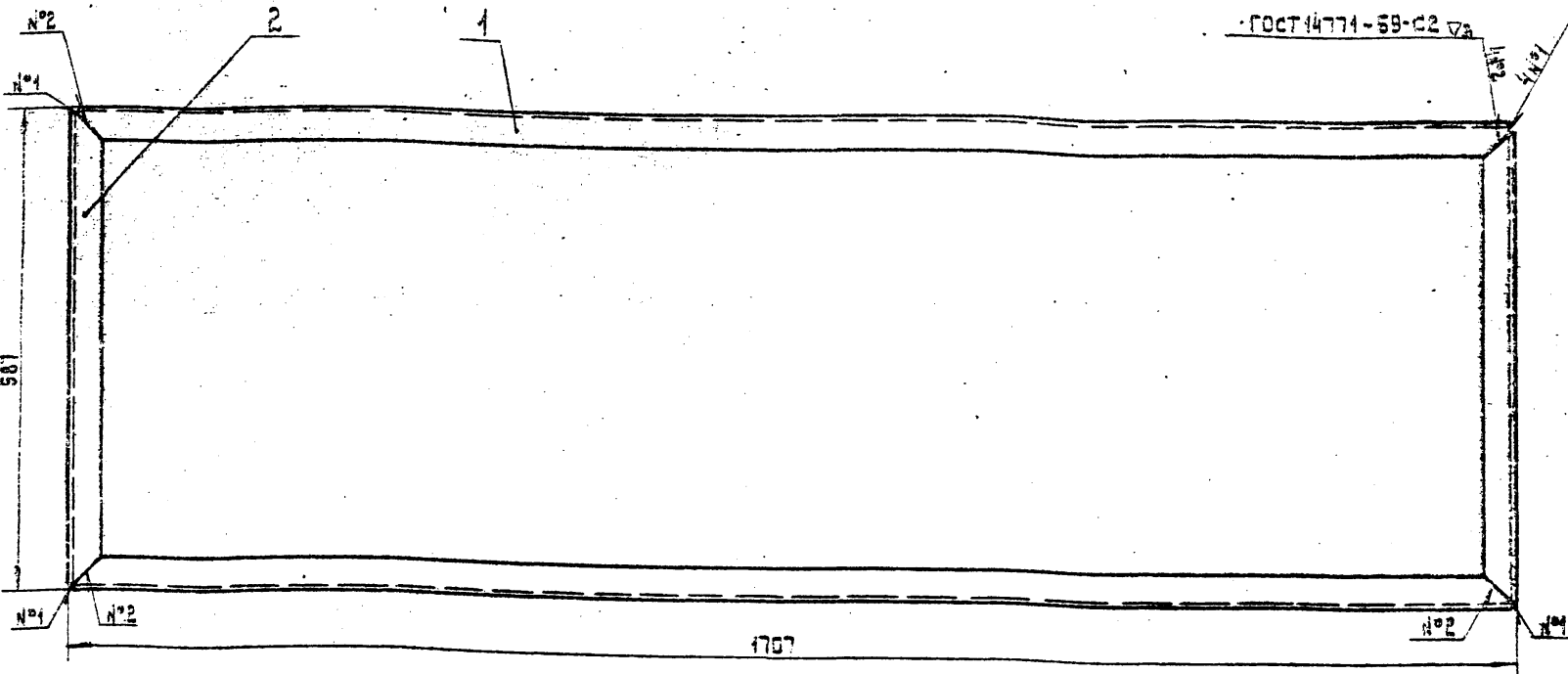
Копировал: ВЛЭП

Формат: И

ВЛЭП 13-02 СБ

ГОСТ 14771-59-92-13-3

ГОСТ 14771-59-02-7A



Способ сборки по усмотрению технолога

ВЛЭП 13-02 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заварова			
Проб.	Ленисова			
Т. контр.	Молочка			
И. контр.	Ленисова			
Утв.	Зейлиман			

Фланец  
Сборочный чертеж

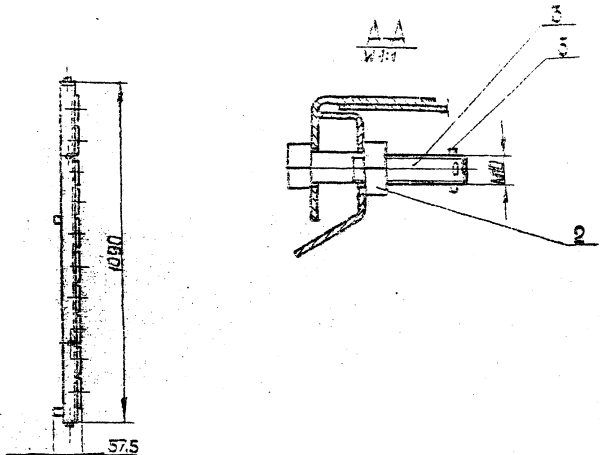
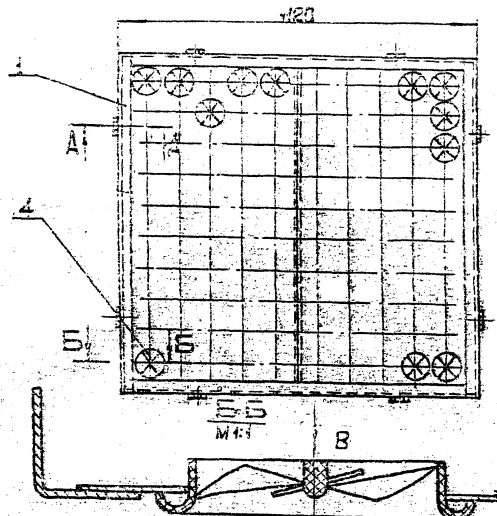
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	6,4		1:5

Копировал: ВЛЭП

Формат: И

Сервис 1.90/18 Колхозник

Лист 1 из 1  
Подпись: [Blank]  
Имя: [Blank]  
Дата: [Blank]

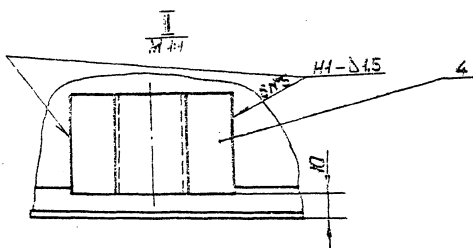
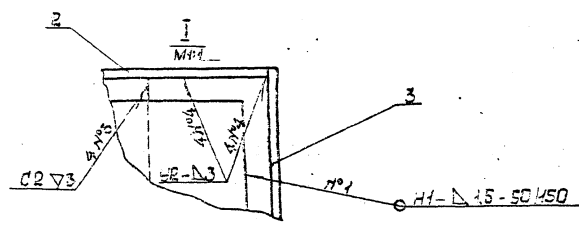
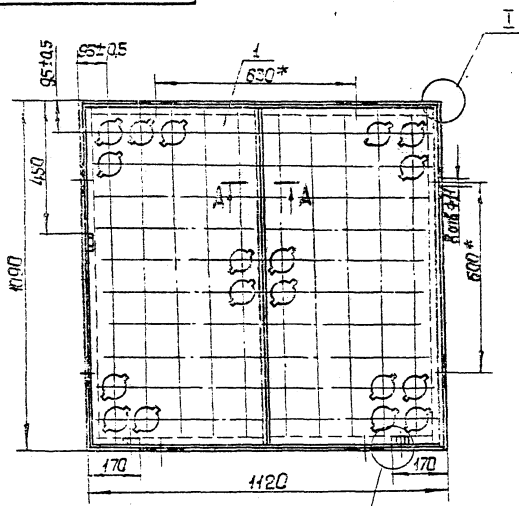


1. Закрепление закручивателя в отверстиях панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

П-ВЛЭП-12 СБ		Лист	Масштаб	Чисел
Панель		И	1:2.5	4:10
Воздухоразделитель		Лист	1	1
Сборочный чертеж		Масштаб	1:2.5	1:10
Утв. [Blank]		Проектировщик	[Blank]	[Blank]

Копирован: [Blank] Формат: 12

Лист 1 из 1  
Подпись: [Blank]  
Имя: [Blank]  
Дата: [Blank]



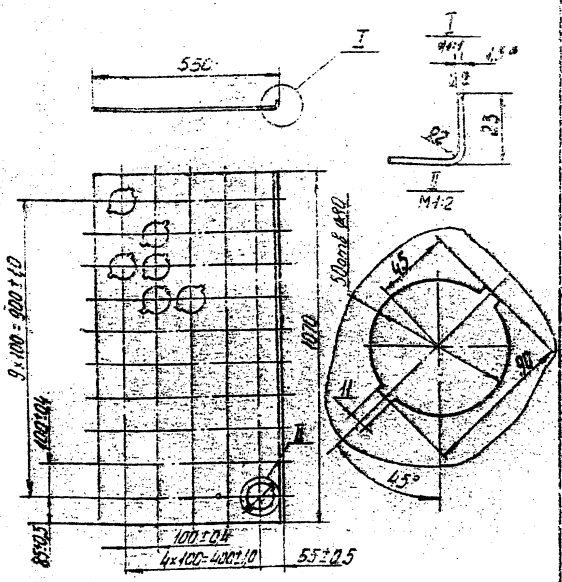
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-59
2. Количество мест сварки указано на всей сборке.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок

П-ВЛЭП-12-01 СБ		Лист	Масштаб	Чисел
Панель		И	1:5.1	1:10
Сборочный чертеж		Лист	1	1
Утв. [Blank]		Проектировщик	[Blank]	[Blank]

Копирован: [Blank] Формат: 12

П-ВЛЭП12-0101

(Δ) 1/1



1. Длина развернутой детали 555мм  
2. Размер для справок

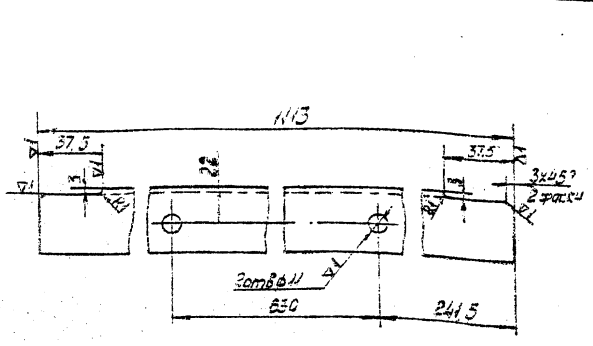
П-ВЛЭП12-0101

СЕКЦИЯ

Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Горбунова	43	1.10
Проектант	Ленисова	Лист	Листов
Контр. Калкина		1	1
И.контр. Ленисова	Угелок 40x40x2,5 - Ст3	Лист	Листов
И.контр. Зейлиман	ГОСТ 8276-83	3-И-Ст3	3-И-Ст3
	ГОСТ 16523-01	ИИ	ИИ
	Копировал в-		Формат А4

П-ВЛЭП12-0102

(Δ) 1/3



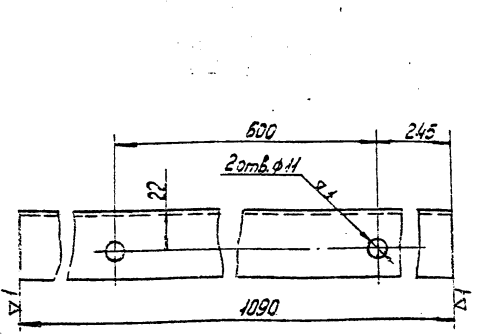
П-ВЛЭП12-0102

СВЯЗЬ

Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Горбунова	157	1.2
Проектант	Ленисова	Лист	Листов
Контр. Калкина		1	1
И.контр. Ленисова	Угелок 40x40x2,5 - Ст3	Лист	Листов
И.контр. Зейлиман	ГОСТ 8276-83	3-И-Ст3	3-И-Ст3
	ГОСТ 16523-01	ИИ	ИИ
	Копировал в-		Формат А4

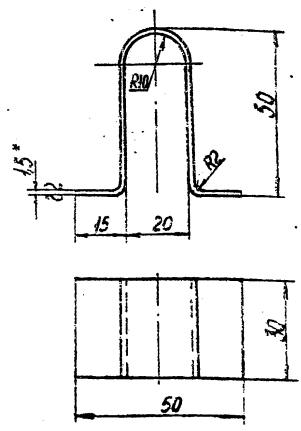
П-ВЛЭП12-0103

(Δ) 1/1



П-ВЛЭП12-0104

(Δ) 1/1



1. Длина развернутой детали 136мм  
2. Размер для справок

П-ВЛЭП12-0104

УГОР

Исполнитель	№ докум.	Лист	Дата
Разработчик	Горбунова	162	1.1
Проектант	Ленисова	Лист	Листов
Контр. Калкина		1	1
И.контр. Ленисова	Угелок 40x40x2,5 - Ст3	Лист	Листов
И.контр. Зейлиман	ГОСТ 8276-83	3-И-Ст3	3-И-Ст3
	ГОСТ 16523-01	ИИ	ИИ
	Копировал в-		Формат А4







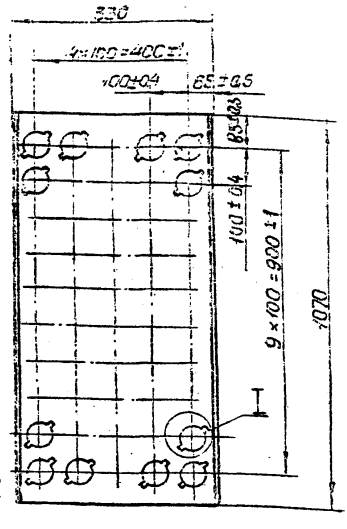
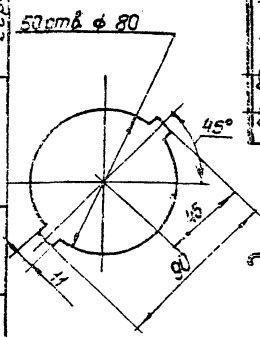


ВНЭП-13-0102

1:1

Серия 1404-18 Выпуск 1

I  
M 1:2



1 Длина развернутой детали 541мм.  
2\* Размер для справок.

ВНЭП 13-0102

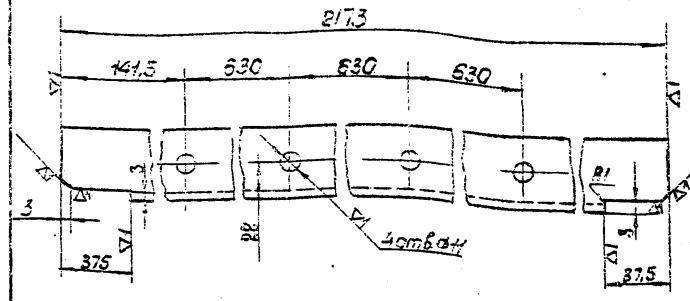
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Денисова	В.С.	12.12.70
Проб. Денисова	В.С.	12.12.70
Т.контр. Колота	В.С.	12.12.70
И.контр. Денисова	В.С.	12.12.70
Чтв. Великий	В.С.	12.12.70

Секция	И	4.1	1:10
Мат. 815 ГОСТ 3680-57	Лист	3-й	Ст 3 кп ГОСТ 16523-70
ММСС СССР Поблизментация Директрментация			

ВНЭП-14-0101

1:1

Серия 1404-18 Выпуск 1

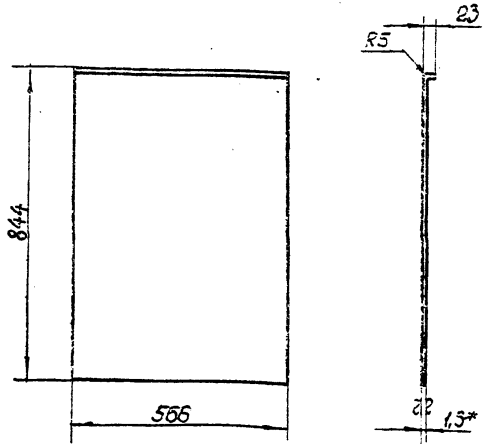


Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Горюнова	В.С.	12.12.70
Проб. Денисова	В.С.	12.12.70
Т.контр. Колота	В.С.	12.12.70
И.контр. Денисова	В.С.	12.12.70
Чтв. Великий	В.С.	12.12.70

Сб936	И	5.2	1:2
Мат. УГОЛОК 40x40x2.5-Ст.3	Лист	3-й	Ст 3 кп ГОСТ 16523-70
ММСС СССР Поблизментация Директрментация			

ВНЭП 13-0102

1:1



1. Длина развернутой детали 864мм  
2\* Размер для справок

ВНЭП 13-0102

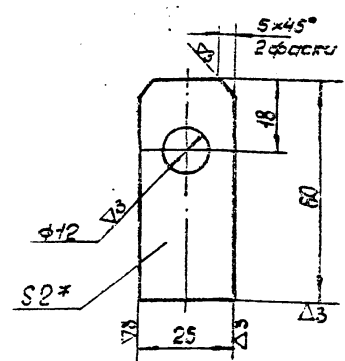
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Денисова	В.С.	12.12.70
Проб. Денисова	В.С.	12.12.70
Т.контр. Колота	В.С.	12.12.70
И.контр. Денисова	В.С.	12.12.70
Чтв. Великий	В.С.	12.12.70

ДНО	И	5.3	1:10
Мат. 815 ГОСТ 3680-57	Лист	3-й	Ст 3 кп ГОСТ 16523-70
ММСС СССР Поблизментация Директрментация			

ВНЭП 14-0101

1:1

Серия 1404-18 Выпуск 1



Изм. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Денисова	В.С.	12.12.70
Проб. Денисова	В.С.	12.12.70
Т.контр. Колота	В.С.	12.12.70
И.контр. Денисова	В.С.	12.12.70
Чтв. Великий	В.С.	12.12.70

У20	И	2.02	1:1
Мат. 82 ГОСТ 3680-57	Лист	3-й	Ст 3 кп ГОСТ 16523-70
ММСС СССР Поблизментация Директрментация			

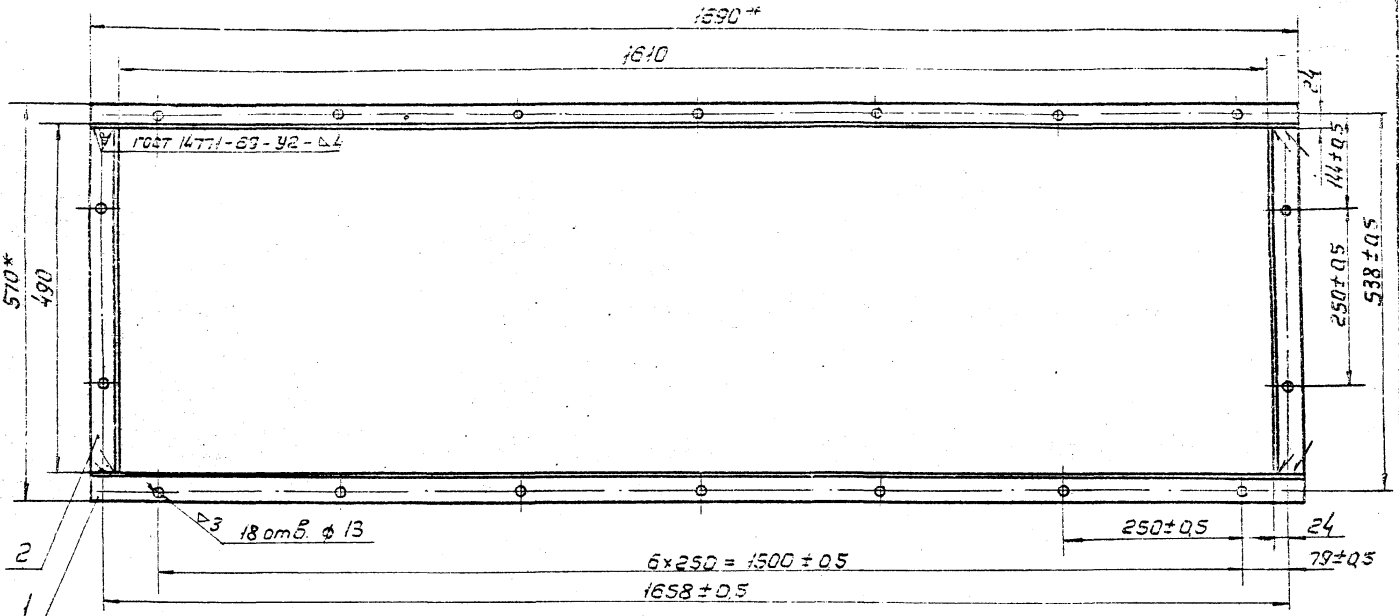




КФ3 СБ

49

Серия 1494-18 Выпуск 1



- 1. Способ сварки по усмотрению технолога
- 2.\* Размеры для справок

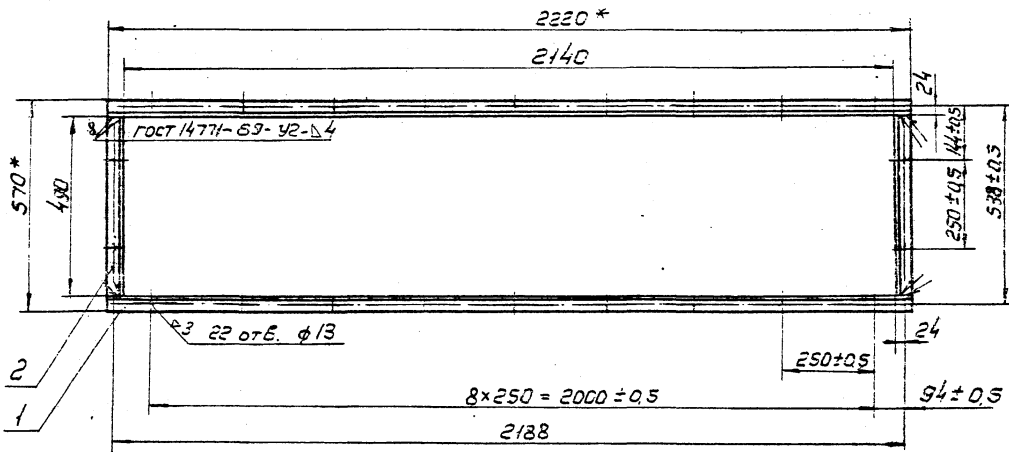
КФ3 СБ				Лист	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1:5
Разраб.	Власова	В.И.			
Проб.	Денисова	В.С.			
Т. контр.	Колкот	В.С.			
Контр. Денисова В.С.				Лист	Листов
Итб. Зейликина В.И.				МНСС	СССР
				Главпромвентиляция	
				ЛИ Проектпроектирования	

Копировал: [signature]

Формат: 12

Итб. № подл. Подп. и дата Выпущено Итб. № подл. Подп. и дата

КФ4 СБ



- 1. Способ сварки по усмотрению технолога
- 2.\* Размеры для справок

КФ4 СБ				Лист	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Власова	В.И.			
Проб.	Денисова	В.С.			
Т. контр.	Колкот	В.С.			
Контр. Денисова В.С.				Лист	Листов
Итб. Зейликина В.И.				МНСС	СССР
				Главпромвентиляция	
				ЛИ Проектпроектирования	

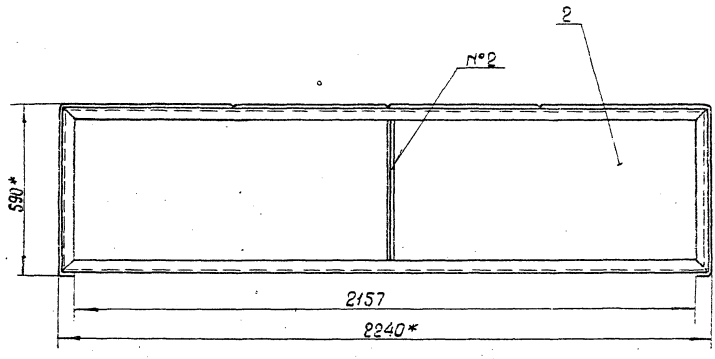
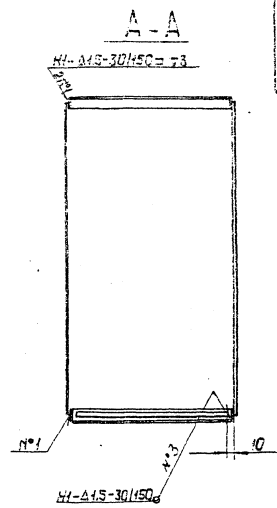
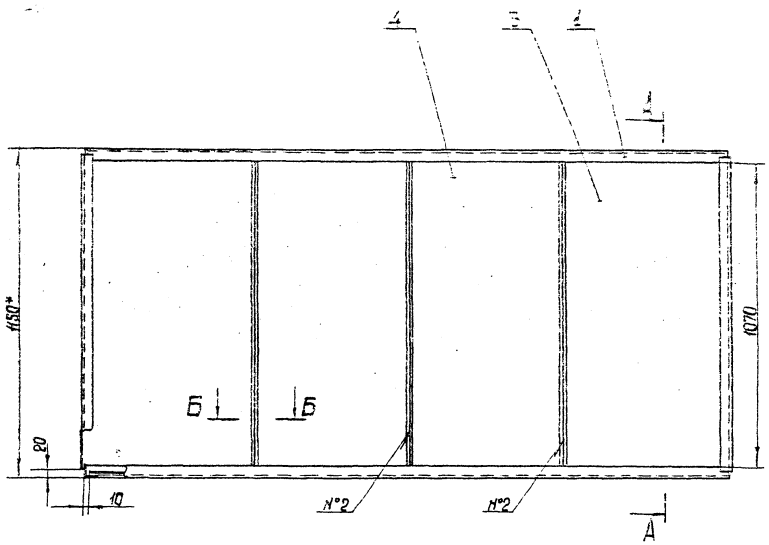
Копировал: [signature]

Формат: 12

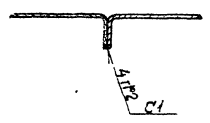
Итб. № подл. Подп. и дата Выпущено Итб. № подл. Подп. и дата



Серия 1694-18 бытучек



Б-Б  
М 1:2



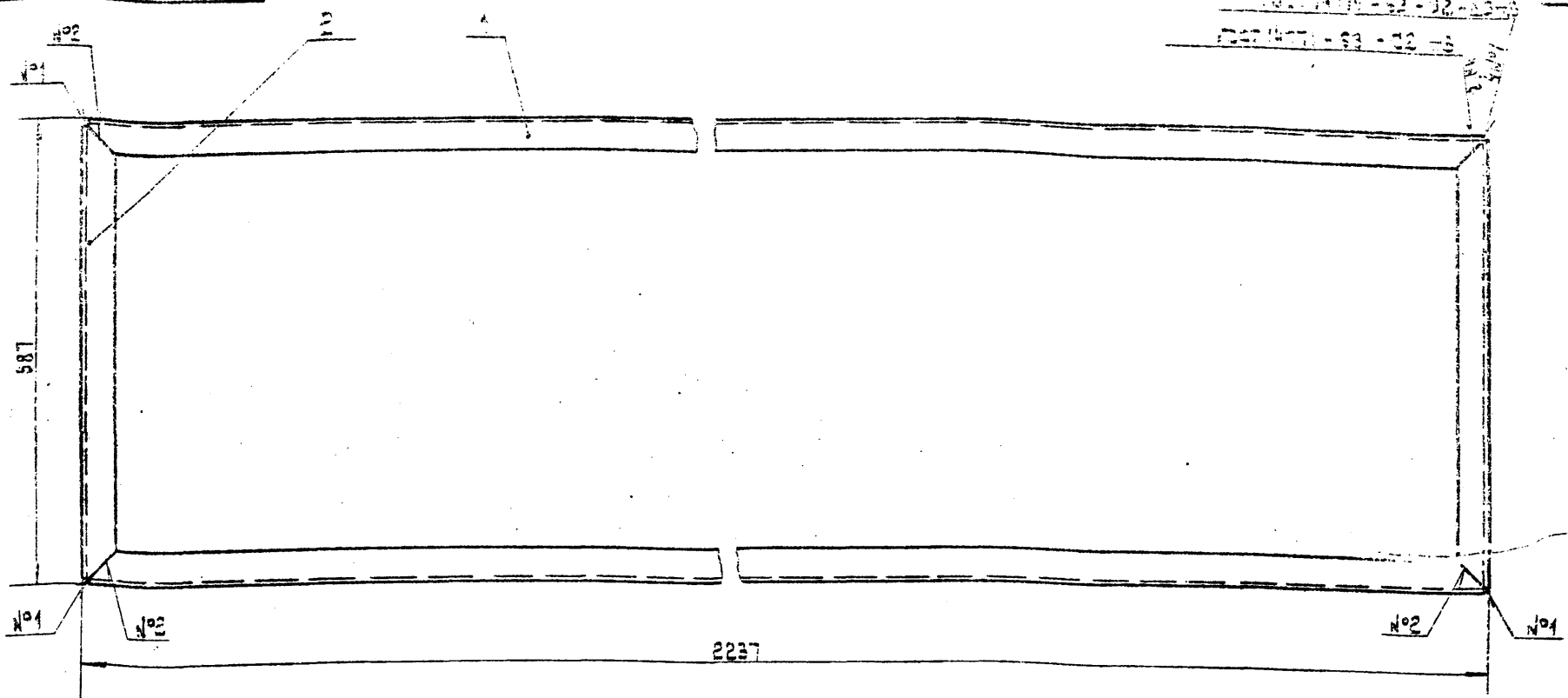
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 3.\* Размеры для справок.

Шкала: 1:1  
Лист: 1  
Итого листов: 1

В7ЭП14-01СБ		Лист	Из всего	Итого листов
Короб		11	77,5	1:40
Сборочный чертеж		Лист	Листов	7
		МСС	СДР	
		Лаб	Инженер	
		Проект	Инженер	
		Ум	СЗС	

ВЛЭП 14-02СБ  
ГСТ 8275-63

Серия 1494-18 Выпуск 1

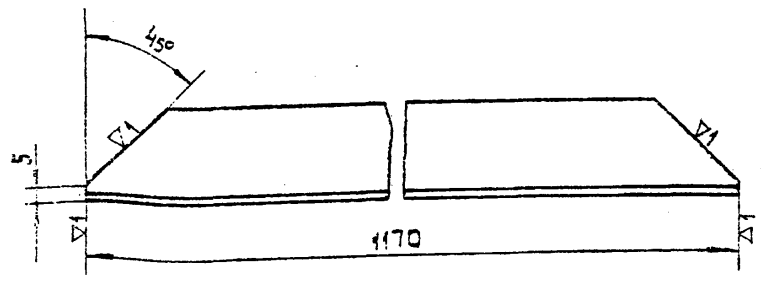


Способ сварки по усмотрению технолога

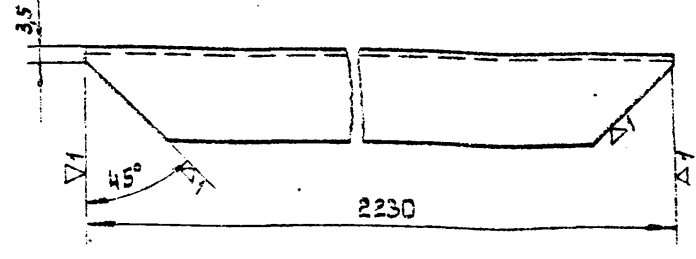
ВЛЭП 14-02СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова	Власова	
Проб.	Власова	Власова	
Т. контр.	Колкова	Колкова	
Н. контр.	Власова	Власова	
Утв.	Землякман	Землякман	
Фланец Сборочный чертеж			Лист: 1 Масса (Масштаб): 7,3 1:10
			Листов: 1
			ММСС СССР Главпроектинженерия ПИПроектинженерия
Копировал: ЗЛМХ			Формат: 12

Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата

КФ5-01



ВЛЭП 14-0201



Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата

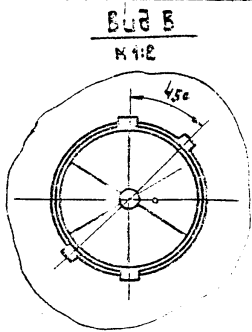
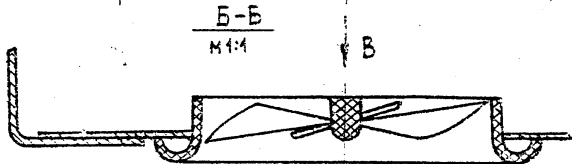
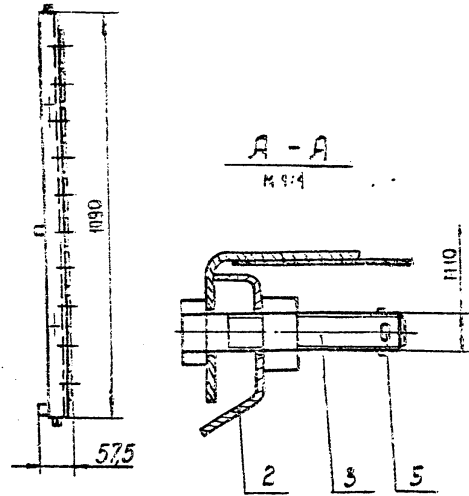
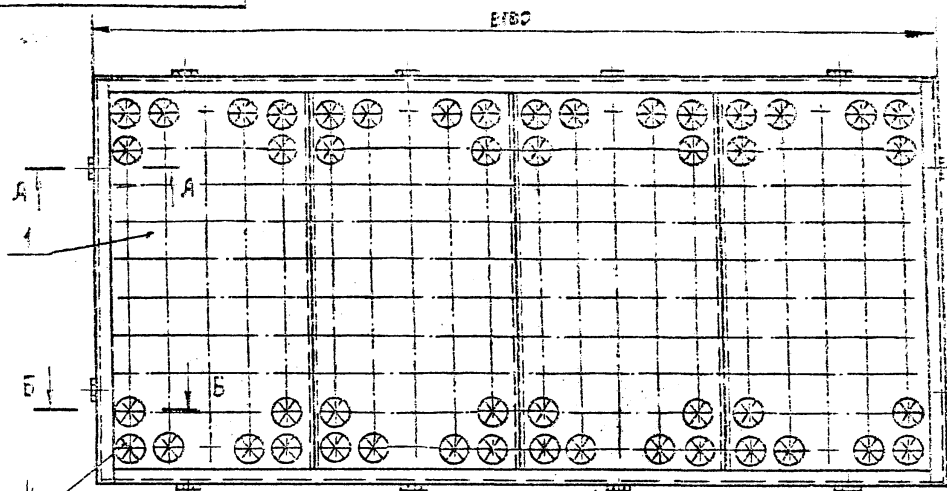
Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата  
 Учб. № подл. Подп. и дата

КФ5-01			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова	Власова	
Проб.	Власова	Власова	
Т. контр.	Колкова	Колкова	
Н. контр.	Власова	Власова	
Утв.	Землякман	Землякман	
Связь			Лист: 1 Масса (Масштаб): 1,7 1:2
			Листов: 1
			ММСС СССР Главпроектинженерия ПИПроектинженерия
Копировал: ЗЛМХ			Формат: 11

ВЛЭП 14-0201			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Власова	Власова	
Проб.	Власова	Власова	
Т. контр.	Колкова	Колкова	
Н. контр.	Власова	Власова	
Утв.	Землякман	Землякман	
Связь			Лист: 1 Масса (Масштаб): 3,1 1:2
			Листов: 1
			ММСС СССР Главпроектинженерия ПИПроектинженерия
Копировал: ЗЛМХ			Формат: 11



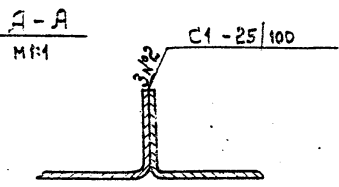
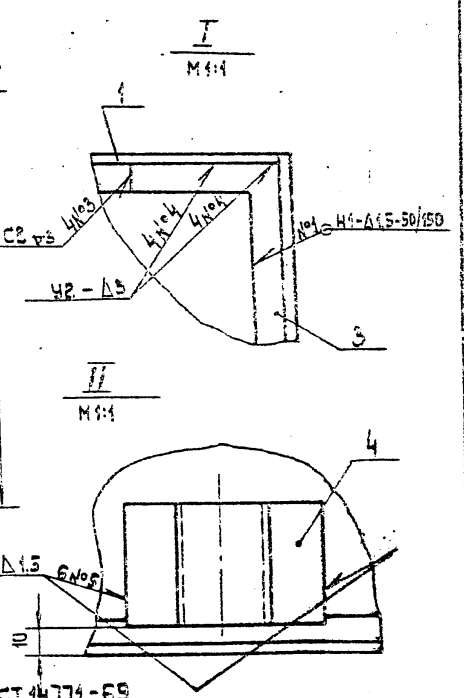
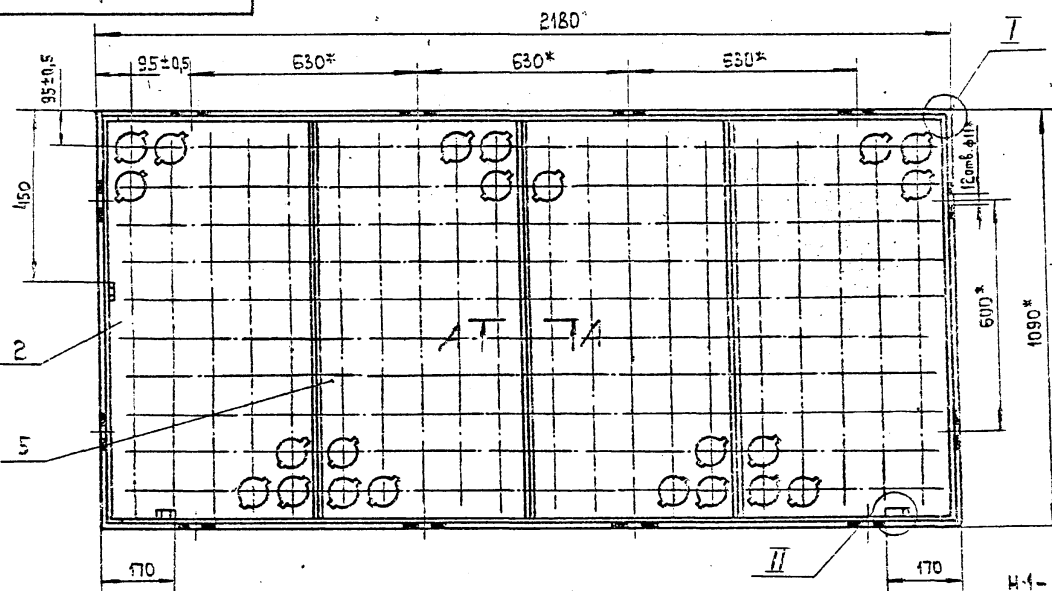
Серия 1.01-18 Выпуск 1



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

Шифр докум. Подл. и дата Вып. и дата Шифр докум. Подл. и дата

Изм.		Лист		№ докум.		Испол.		Дата		<b>П-ВЛЭП 14 СБ</b>		
<b>Панель</b>										Лист	Масса	Масштаб
<b>Воздухозадающая</b>										И	52,0	1:10
<b>Сборочный чертёж</b>										Лист	Листов	4
Разраб. Воробьева										ММСС СССР Главпроектирование ПИПроектпроектирование		
Проб. Пенисова												
Т. контр. Косен												
Нач. отд. Бейлиман												
И. контр. Бейлиман										Копировал: ВЛЭП		
Шифр докум.										Формат: А2		



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \*Размер: для справок...

Шифр докум. Подл. и дата Вып. и дата Шифр докум. Подл. и дата

Изм.		Лист		№ докум.		Испол.		Дата		<b>П-ВЛЭП 14-01 СБ</b>		
<b>Панель</b>										Лист	Масса	Масштаб
<b>Сборочный чертёж</b>										И	27	1:10
Разраб. Воробьева										ММСС СССР Главпроектирование ПИПроектпроектирование		
Проб. Пенисова												
Т. контр. Косен												
И. контр. Бейлиман												
Шифр докум.										Копировал: ВЛЭП		
Шифр докум.										Формат: А2		



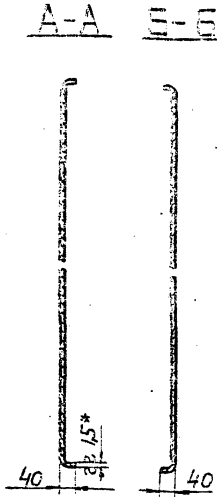
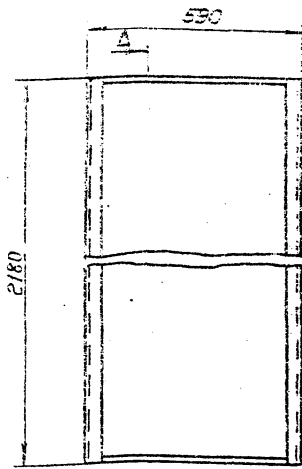


1010-121909

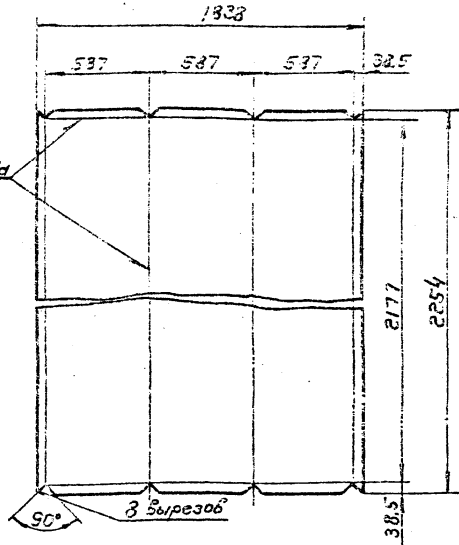
Развертка  
1:1

Лист 7/38

Серия 1.494-18. Выпуск 1

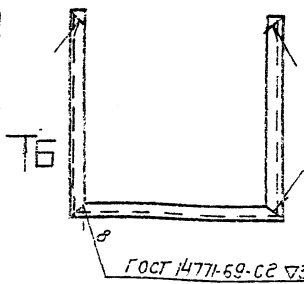
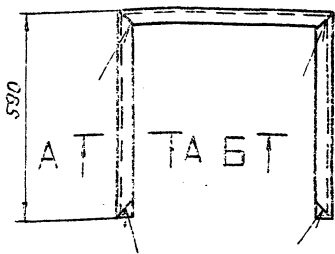


Линия сгиба



A | B

Вид В

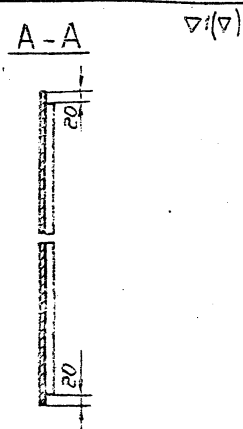
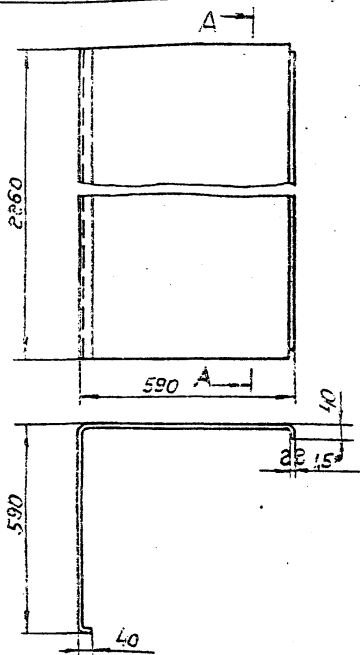


ГОСТ 4771-69-С2 В2

1. Наружные радиусы сгиба 5 мм.
2. Острые кромки притупить.
3. \* Размер для справок.

ВЛЭП21-0101		Лит.	Масса	Масштаб
Корыто		И	48,7	1:10
И.контр. Демисова	Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов 1	ММСС СССР
Утв. Зейлиман	3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70	Лист		Листов 1
Копировать:		Формат: А2		

ВЛЭП22-0101



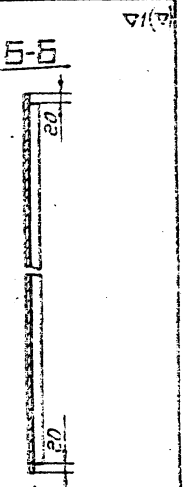
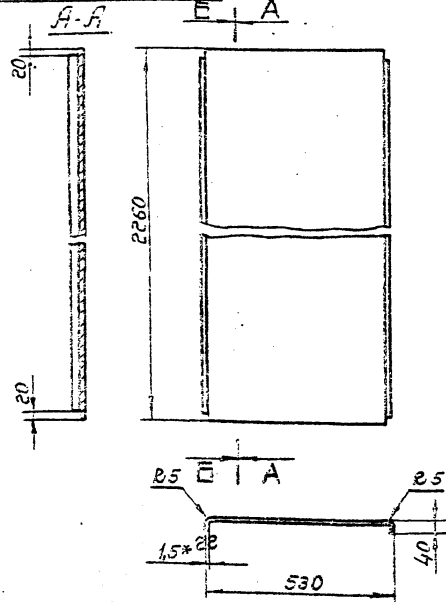
1. Наружные радиусы сгиба 5 мм.
2. Длина развернутой детали 1250 мм.
3. \* Размер для справок.

ВЛЭП22-0101

Стенка

Лит.	Масса	Масштаб
И	33,25	1:10
Лист		Листов 1
Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57		ММСС СССР
3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70		Лист
Копировать:		Формат: А1

ВЛЭП23-0101



1. Длина развернутой детали 603 мм.
2. \* Размер для справок.

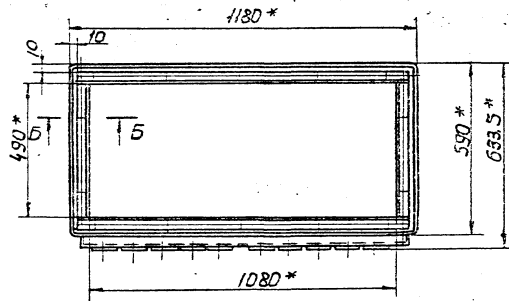
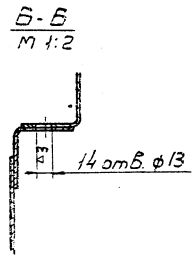
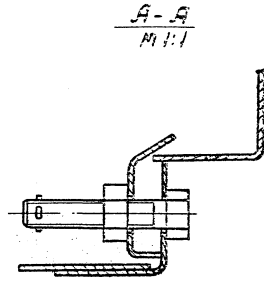
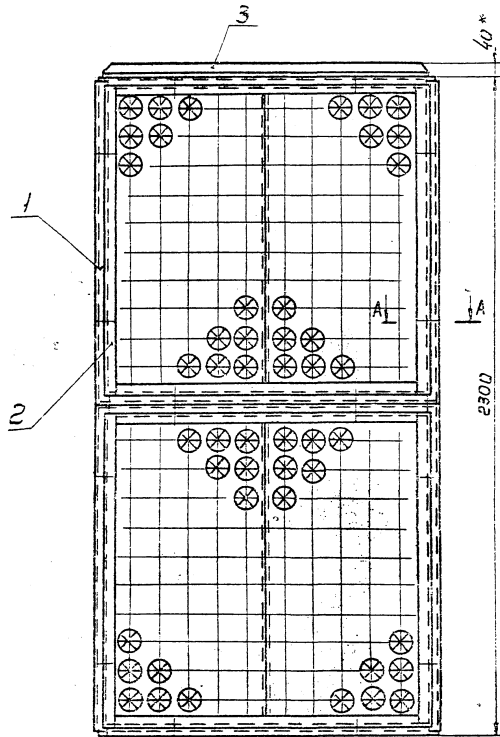
ВЛЭП23-0101

Вставка

ВЛЭП23-0101		Лит.	Масса	Масштаб
Вставка		И	16,4	1:10
И.контр. Демисова	Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57	Лист	Листов 1	ММСС СССР
Утв. Зейлиман	3-й. Ст. 3. кп ГОСТ 16523-70	Лист		Листов 1
Копировать:		Формат: А1		

Чертеж 1.494-18. Внутр.

57  
ВНЭП 22 СБ



1. Дверстия  $\phi 13$  в сборке поз. 1 сверлить по сборке поз. 3
- 2\* Размеры для справок.

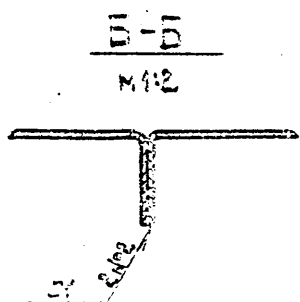
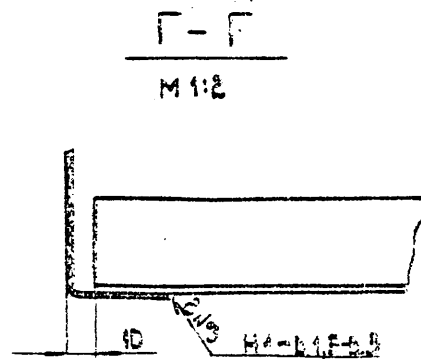
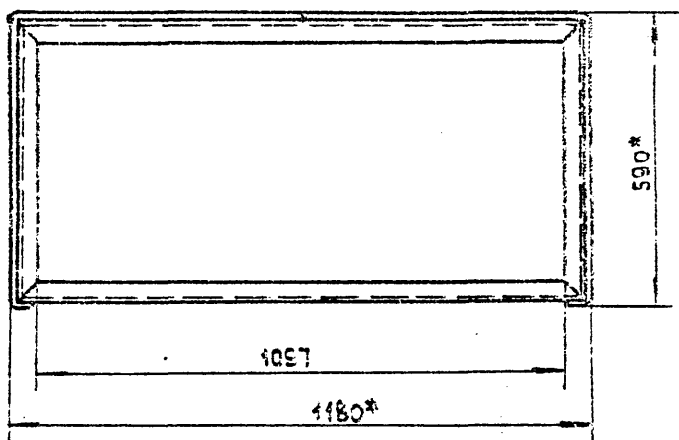
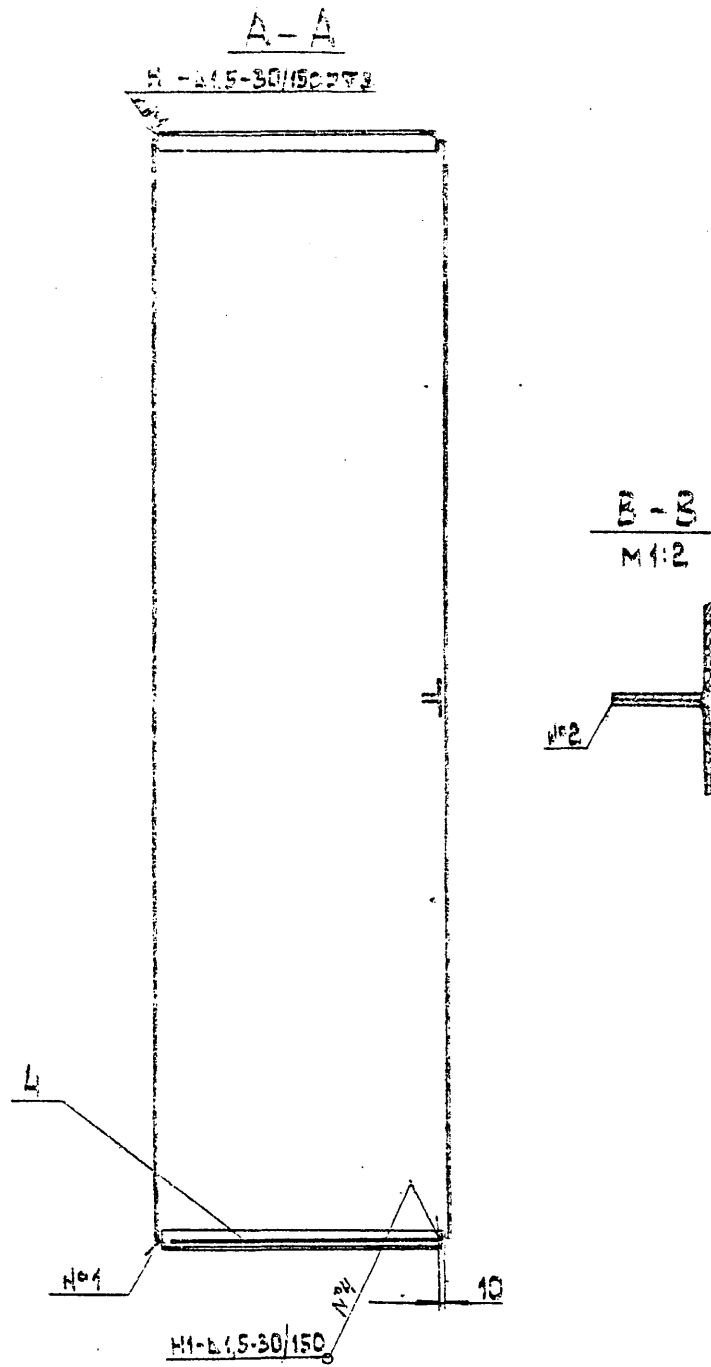
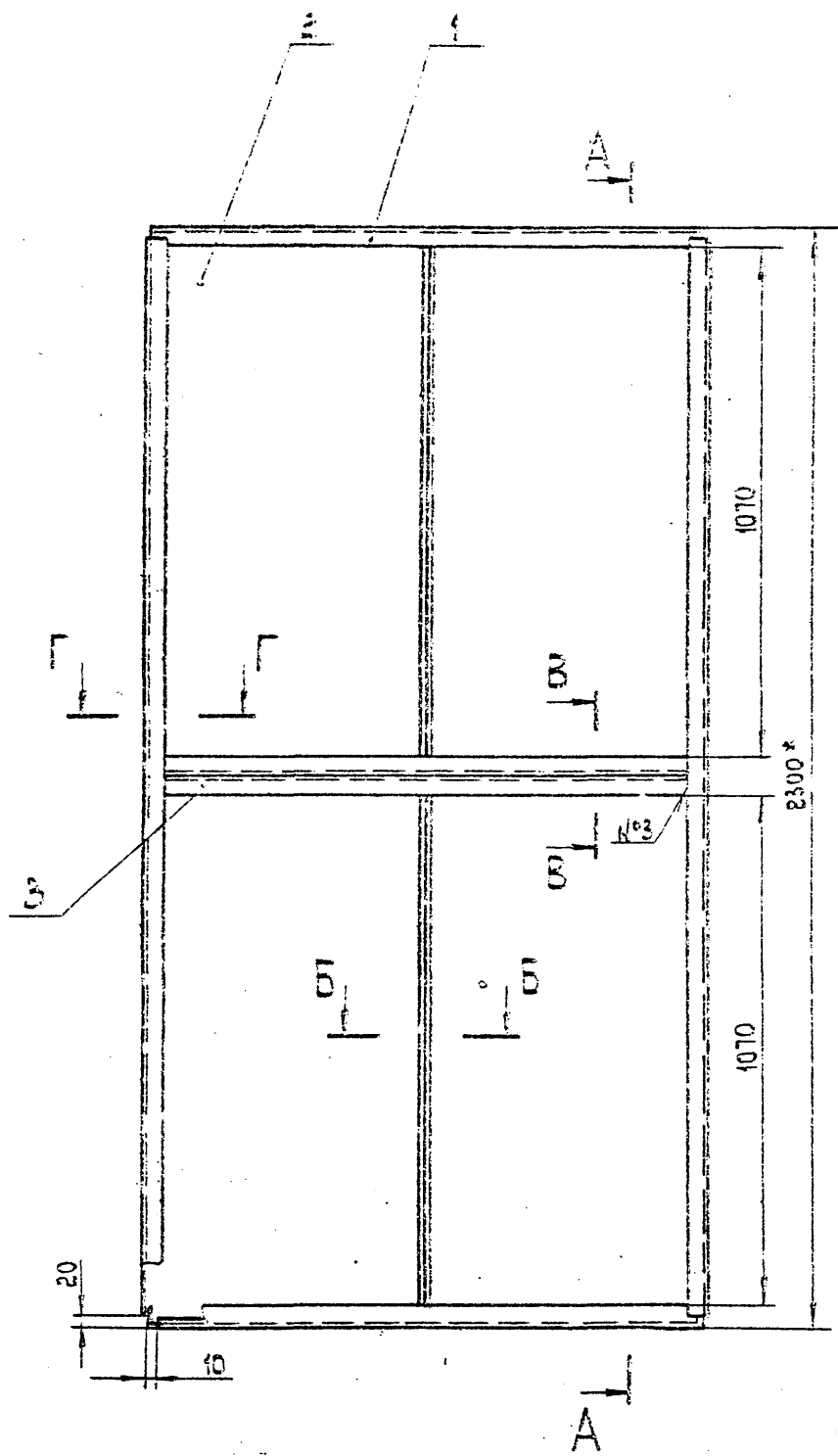
Шифр чертежа / Шифр документа / Шифр проекта / Шифр детали / Шифр изделия / Шифр сборки / Шифр изделия / Шифр детали / Шифр детали

		<b>ВНЭП 22 СБ</b>	
Исполнитель	Воздухо-распределитель	Лист	Масштаб
Автор	ВНЭП	11	1:10
Проверенный	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Рисовал		МСС	СССР
Начальник бюро		Госпроектинститут	
Инженер		И.И. Прохорова	
МТВ 10539		Болунов В.В. / Селищев	



Чертеж 1-194-18-18

57022-0105



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-85.
2. Способ сварки по усмотрению технолога.
3. Размеры для справок.

Исполн. Подп. у. зам. Нач. упр. №1 Инж. И. В. В. Подп. у. зам. Нач. упр. №1

57022-0105		Лист	№	Итого
КОРОС		1/1	01	010
СБОРОЧНИК ЧЕРТЕЖ		Лист	№	Итого
		01	01	010
		МНСС ГЛАЗПРОМБЕЛТАЖСЦ		
		ДИПРОЕКТИКОМБЕНТАЖСЦ		

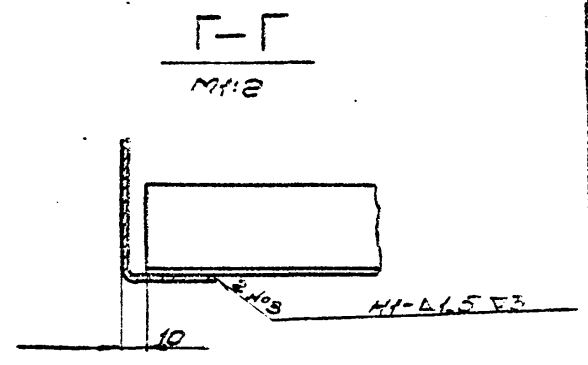
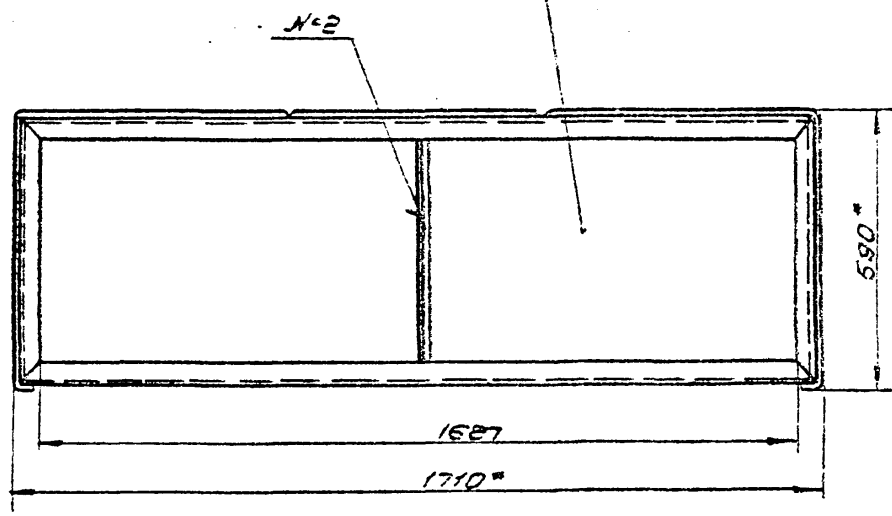
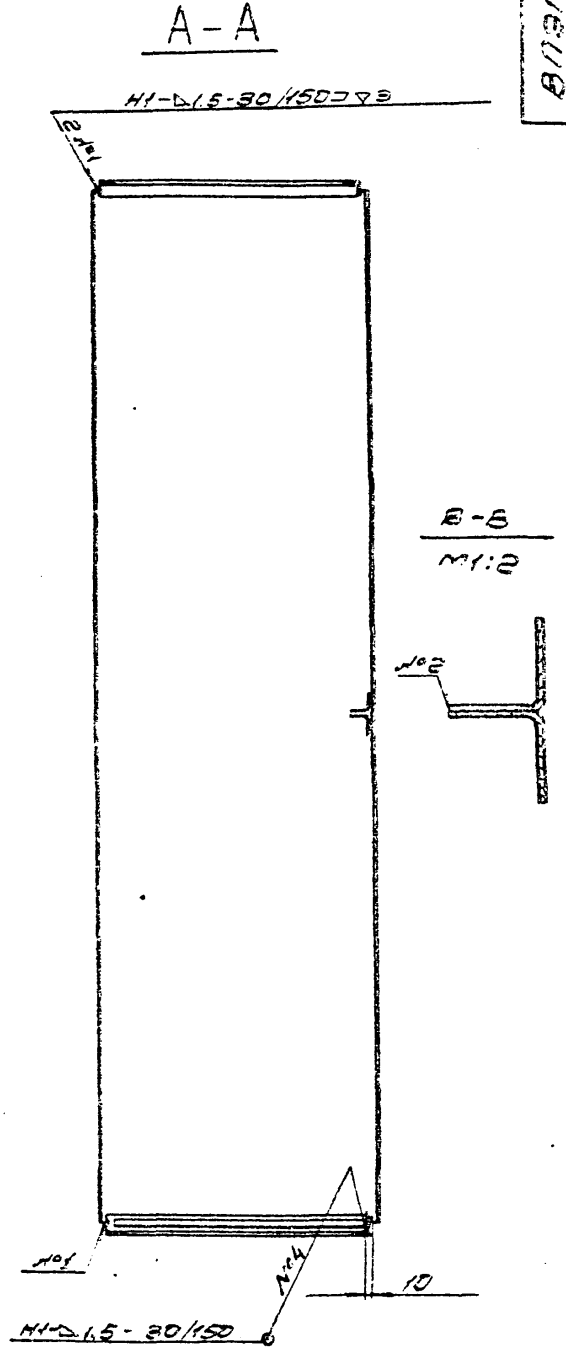
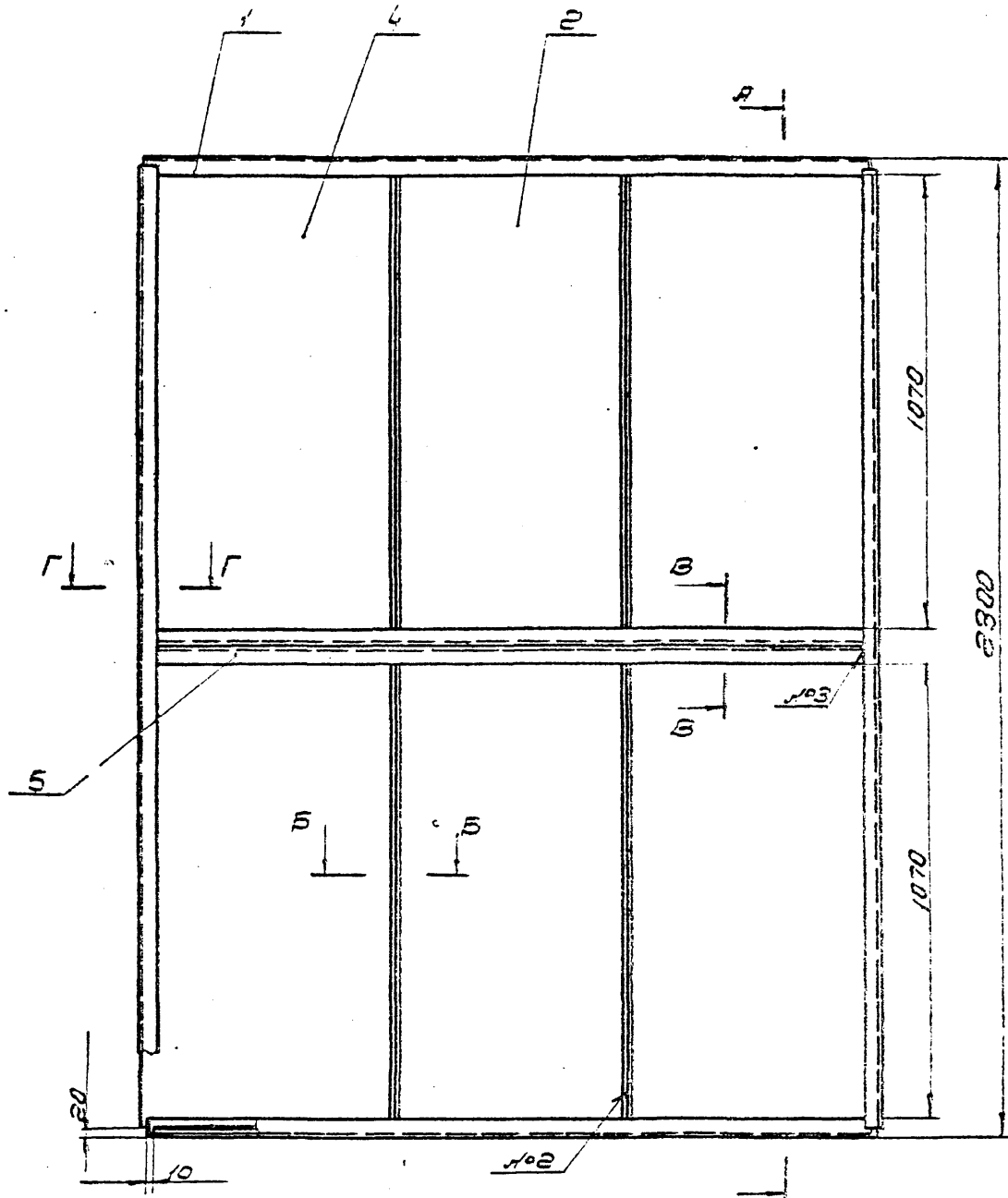
Корпус для БМХ

Формат: А2



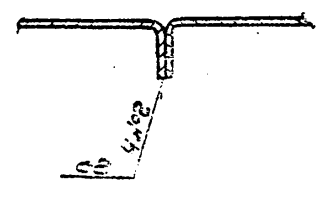
Чертеж 1.94-18 Чертеж 1

ВЛЭП 23-01СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Способ сварки по усмотрению технолога
3. Размеры для справок.

Б-Б  
М 1:2



Изготовитель: ООО "ВЭЛЭП" г. Москва  
 Адрес: ул. Мухоморова, д. 10  
 Контакт: (495) 123-4567

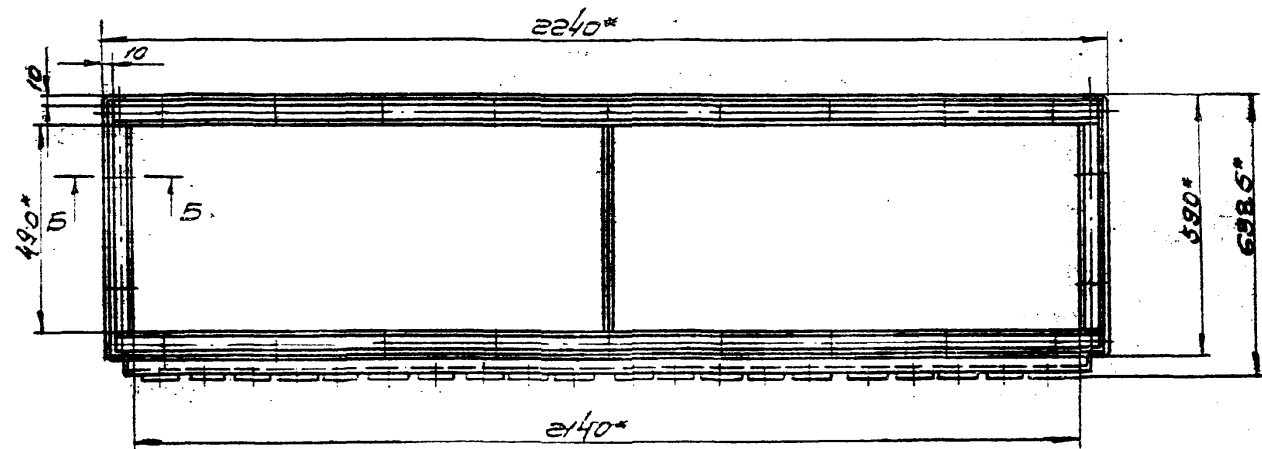
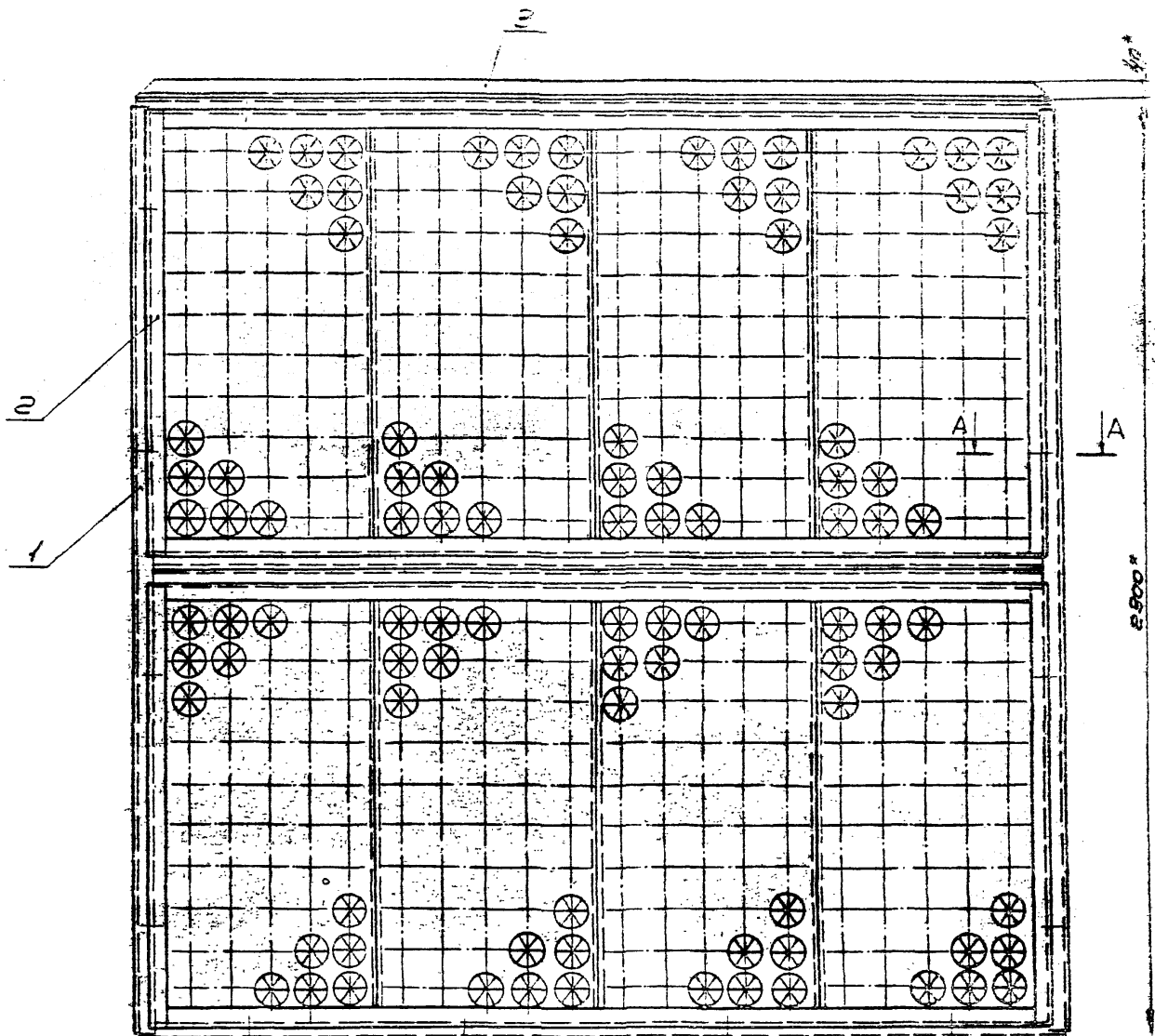
ВЛЭП 23-01СБ			
№	Имя	Подпись	Дата
1	Короб		
2	Сборочный чертеж		
3	Лист	112	1:10
4	МСС	ССС	
5	Главноинженер		
6	Инженер		
7	Чертежник		

Монтажные работы

СЭО-1000-02

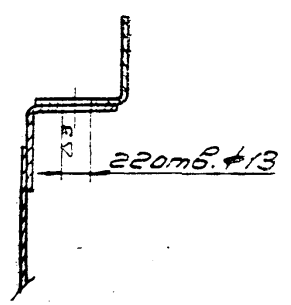
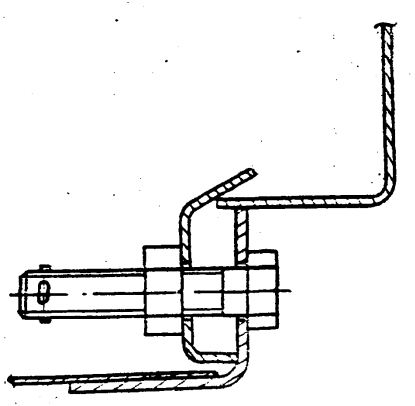
Серия 1/94-18 Ебрыск-1

ВНЭН 24СБ



A-A  
M1:1

B-B  
M1:2



1. Отверстия  $\phi 13$  в сборке, по з. 1,  
сверлятся по сборке, по з. 8  
2. Размеры для сборки

				ВНЭН 24СБ		Лист 2 из 2	
Исполн.	Провер.	Подп.	Дата	Воздухоподразделитель		М	210 410
Резцов	Власов	(И.И.)		ВНЭН		Лист	Листов
Л.Роб.	Климов	(И.И.)		Сборочный чертеж		ММСС СССР	
И.Конт.	Ковал	(И.И.)				Генеральный директор	
И.И.О.Д.	Белозер	(И.И.)				или заместитель	
И.Конт.	Зеленко	(И.И.)				Инженер	
И.И.О.	Горб	(И.И.)				Инженер	

Лист 2 из 2. Поел. и дана в сборке. Указаны размеры. Поел. и дана в сборке.

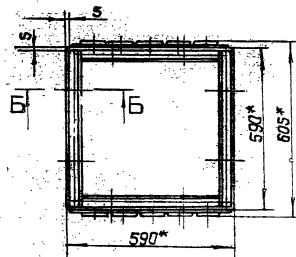
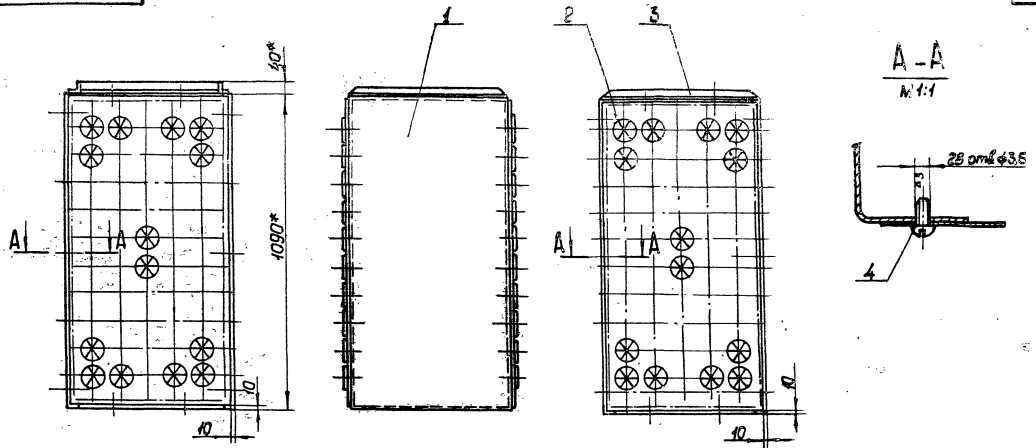
Конструктор

Формат: А2





Серия 1494-В. Выпуск 1



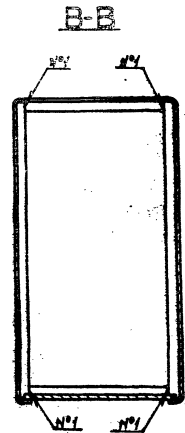
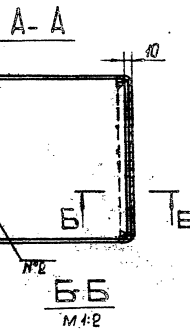
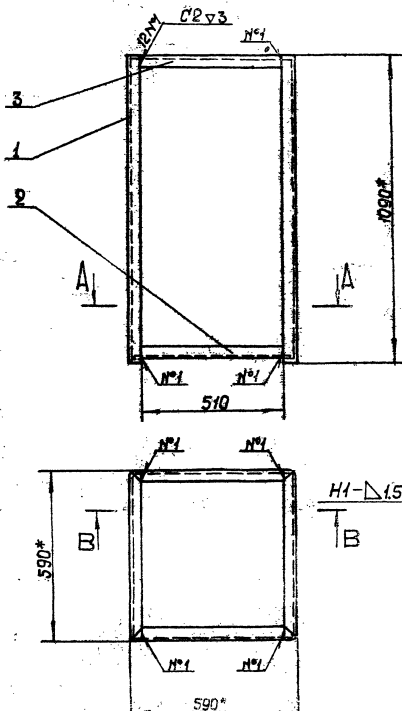
Б-Б  
М 1:2

1. Отверстия  $\phi 13$  в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
2. Отверстия под винты, поз. 4. в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 2.
- 3\* Размеры для справок.

				ВЭП-Д СБ		Лист	Масса изделия
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Воздухоохр. пределитель	ВЭП	И	33
Разработ.	Власов	Вил		Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Проект.	Ремисов	Вил				Масса	СССР
Инженер	Кован	Вил				Габариты	мм
Инженер	Безруков	Вил				Проектант	В.И.Ильин
Инженер	Безруков	Вил				Формат	А2
Умб.	Табач	Вил					

Копирован: *Бер*

Формат: А2



1. Сварные швы по ГОСТ 4477-68
2. Способ сборки по усмотрению технолога
- 3\* Размеры для справок

				ВЭП-Д-01 СБ		Лист	Масса изделия
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	короб	Сборочный чертеж	И	24,0
Разработ.	Власов	Вил				Лист	Листов 1
Проект.	Ремисов	Вил				Масса	СССР
Инженер	Кован	Вил				Габариты	мм
Инженер	Безруков	Вил				Проектант	В.И.Ильин
Умб.	Безруков	Вил				Формат	А2

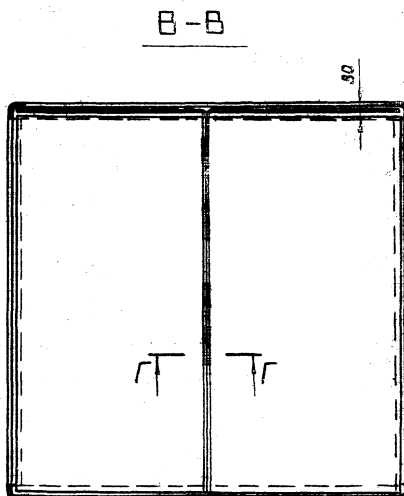
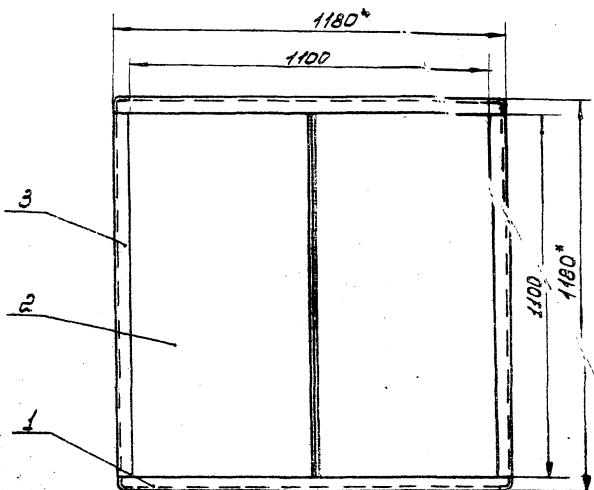
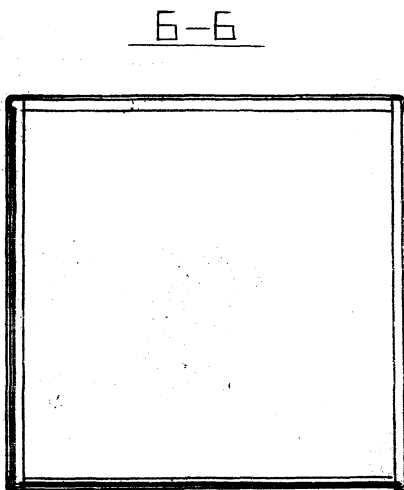
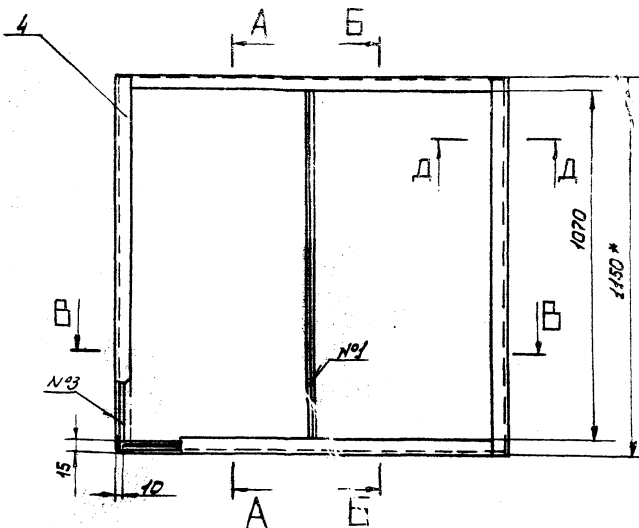
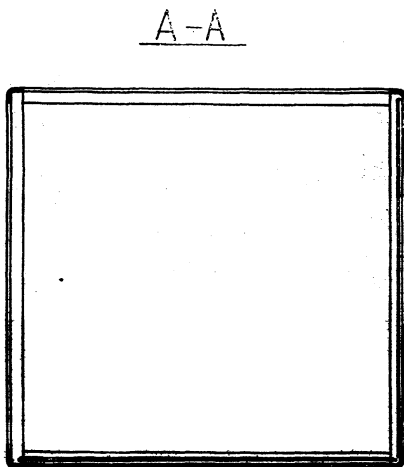
Копирован: *Бер*

Формат: А2

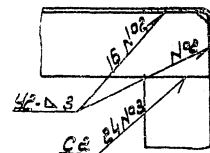


Серия 1.494-18 Вольск 1

ВНЭП-Т-01СБ



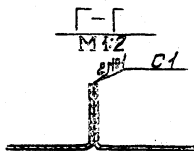
Д-Д  
М12



21x30 Н1-Д 1.5-30/150

1. Сварные швы по гост 14174-68
2. Сварку уголков кароба между собой производить швами №2 и №3, количество мест сварки указано на всю сварку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога
4. \* Размеры для справок.

Материал, вид и группа  
Сварочный материал  
Метод и марка



ВНЭП-Т-01СБ			
Изм	Испол	№ докум	Дата
Разработ	Вольск	М12	
Проект	Вольск	С1	
Инженер	Колосов		
Н.Е.О.И.Р.	Вольск	С1	
Исполн	Вольск	С1	

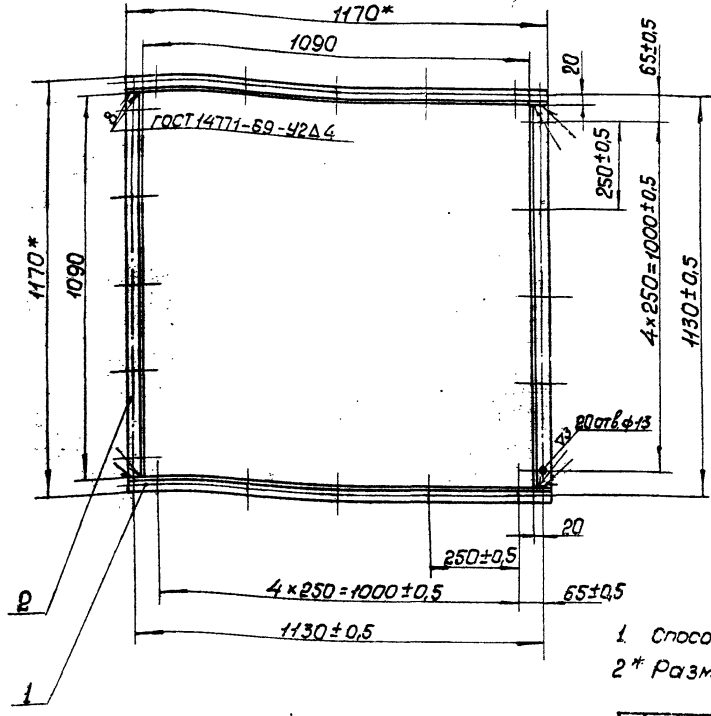
  

Короб	Лист	Масштаб	Дата
Сварочный чертеж	52	1:20	
	Лист	Листов	
	ММСС	СССР	
Полное наименование предприятия			
Сварочный чертеж			

Копировать: 2д.

кф5 СБ

Сервис 1494-18 Барыск-1



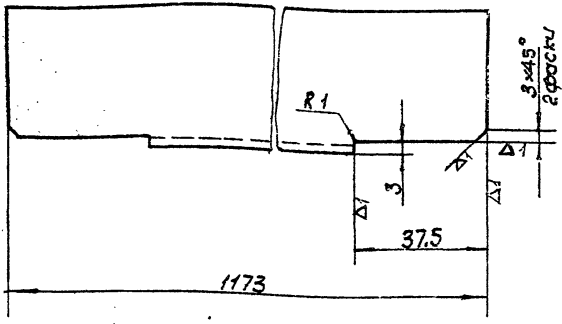
1 Способ сварки по усмотрению технолога  
2\* Размеры для справок

ИЗМ. ЛИСТ				кф5 СБ			Лист	Масса	Масштаб
№	Дата	Подп.	Исполн.	Контрфланец			И	6,6	1:10
Разработчик: Власова				Сборочный чертеж			Листов 1		
Проектировщик: Денисова							ММСС СССР		
Технолог: Колкотова							ИПР: Проектранбентильмаш		
Н.контр. Денисова									
Утв. Вейликман									

Изм. №, подп., Дата, Исполн. №, дата, Подп. и дата

ВНЭП-Т-0101

1/2



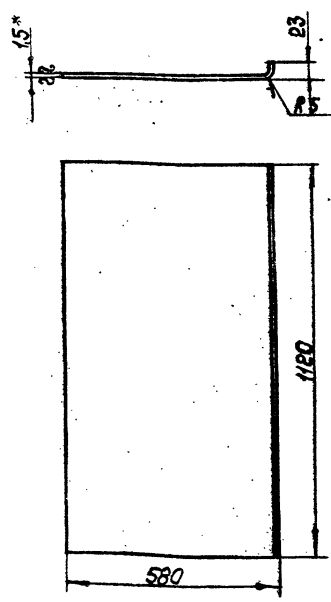
Изм. №, подп., Дата, Исполн. №, дата, Подп. и дата

ИЗМ. ЛИСТ				ВНЭП-Т-0101			Лист	Масса	Масштаб
№	Дата	Подп.	Исполн.	Связь			И	1,6	1:1
Разработчик: Власова							Листов 1		
Проектировщик: Денисова							ММСС СССР		
Технолог: Колкотова							ИПР: Проектранбентильмаш		
Н.контр. Денисова									
Утв. Вейликман									

Угелок 40x40x2,5-Ст3  
ГОСТ В275-63

ВНЭП-Т-0102

1/2



Изм. №, подп., Дата, Исполн. №, дата, Подп. и дата

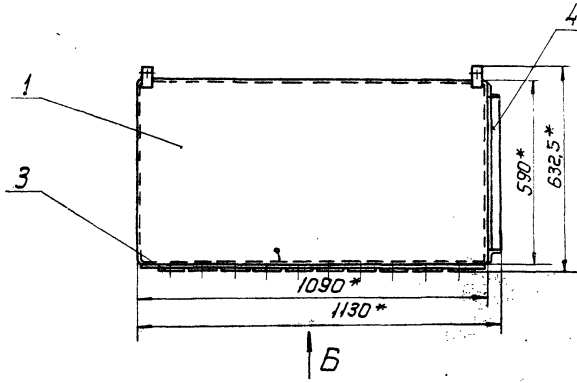
ИЗМ. ЛИСТ				ВНЭП-Т-0102			Лист	Масса	Масштаб
№	Дата	Подп.	Исполн.	Стенка			И	8	1:10
Разработчик: Власова							Листов 1		
Проектировщик: Денисова							ММСС СССР		
Технолог: Колкотова							ИПР: Проектранбентильмаш		
Н.контр. Денисова									
Утв. Вейликман									

Лист В.45 ГОСТ 9680-57  
3-И-Ст.3 ГОСТ 16523-70

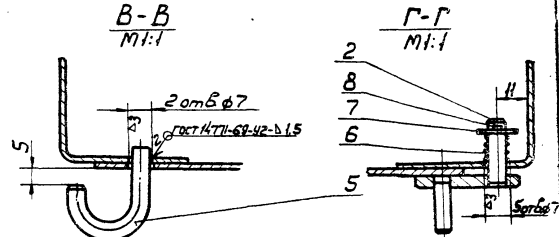
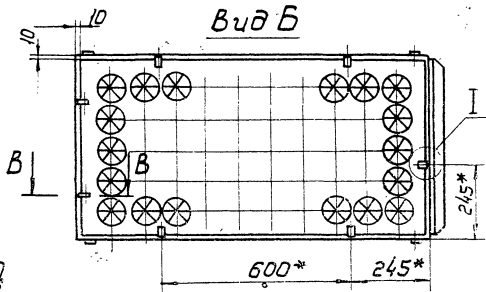
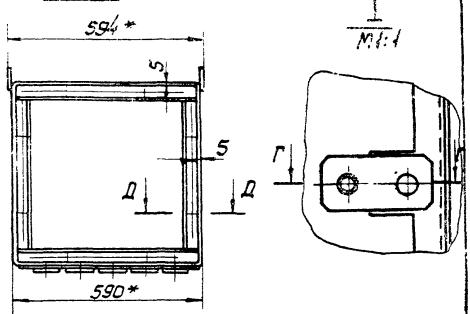
ВЗН П Г Б С Б

17

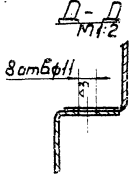
Серия 1.494-18 Выпуск 1



ВЗН П Г Б С Б



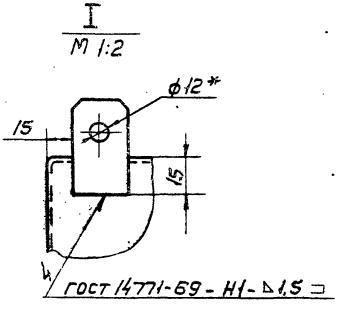
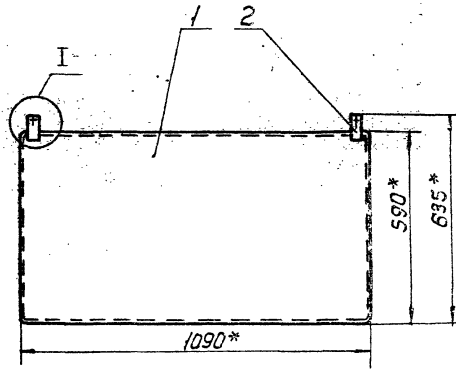
1. Отверстия  $\phi 11$  в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.4
2. Отверстия под дет. поз.5, в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.3
3. \* Размеры для справок.



ВЗН П Г Б С Б				Лист	Масса	Кол-во шт.		
Изм.	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Воздухораспределитель ВЗН П Г Б С Б	И	39,2	1:10
Разр.	Власов	Влас			Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проб.	Фелисобо	Фел				ИМСС	СССР	
Т.контр.	Коган	Ког				Лабпробентилляжир	Л.И.Пробентилляжир	
Исполн.	Фелисобо	Фел						
Исполн.	Фелисобо	Фел						
Утв.	Коган	Ког						

Копировал: В- Формат: 12

ВЗН П Г Б С Б



1. Количество мест сварки указано на всю сборку.
2. Способ сварки по усмотрению технолога
3. \* Размеры для справок.

ВЗН П Г Б С Б				Лист	Масса	Кол-во шт.		
Изм.	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Короб	И	30,1	1:10
Разр.	Власов	Влас			Сборочный чертёж	Лист	Листов	
Проб.	Фелисобо	Фел				ИМСС	СССР	
Т.контр.	Коган	Ког				Лабпробентилляжир	Л.И.Пробентилляжир	
Исполн.	Фелисобо	Фел						
Исполн.	Фелисобо	Фел						
Утв.	Коган	Ког						

Копировал: В- Формат: 12

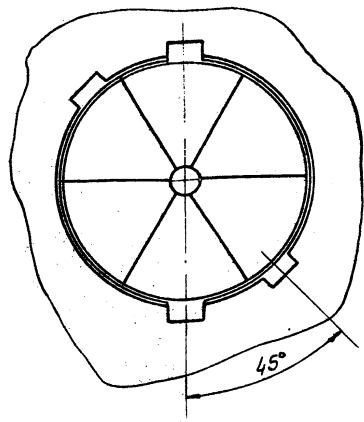
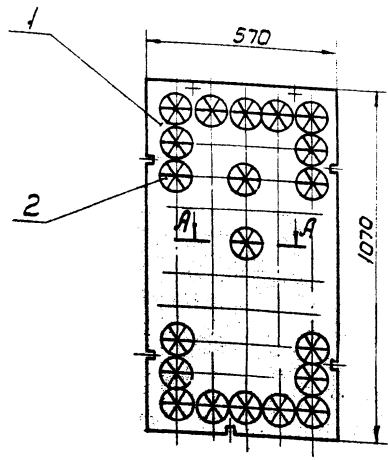
Изм. № док-та, Лист и дата, Власов Влас, Фелисобо Фел, Коган Ког, Фелисобо Фел, Фелисобо Фел, Коган Ког

Изм. № док-та, Лист и дата, Власов Влас, Фелисобо Фел, Коган Ког, Фелисобо Фел, Фелисобо Фел, Коган Ког

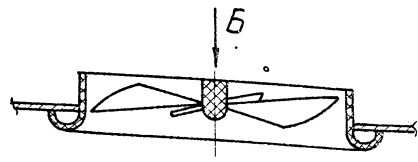




**Виб Б**  
М 1:1



**А-А**  
М 1:1



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производить его поворотом на 45°
2. Размеры для справок.

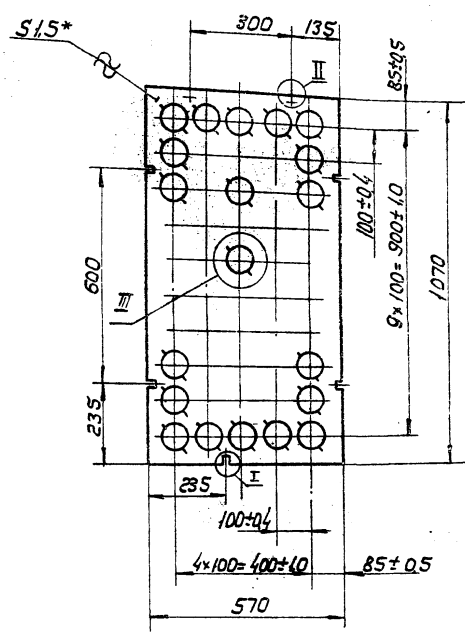
П-ВЛЭП ИГ СБ				Лист	Масса	Исчисл
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	
Разраб	Власова	ВЛ	ВЛ		5,5	1:10
Проб	Женцова	ЖЗ	ЖЗ			
Т.контр	Колган	КЛ	КЛ			
И.контр	Бейликин	ББ	ББ			
Утв.	Зейликин	ЗЗ	ЗЗ			
Утв.	Гобза	ГЗ	ГЗ			

Панель  
воздухораздающая  
Сборочный чертеж

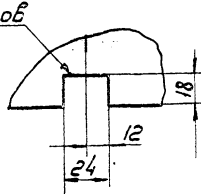
Лист Листов 1  
ММСС СССР  
Глав.проектант  
П.И. Проектировщик

Копировал: Велицкая  
Формат: 12

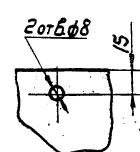
Серия 1.494-18 выпуск 1  
Изм. № лист Лист в докум. Дата вкл. в докум. Дата выд. докум.



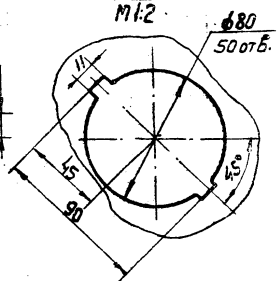
**I**  
М 1:2



**II**  
М 1:2



**III**  
М 1:2



\* Размер для справок

П-ВЛЭП ИГ-01				Лист	Масса	Исчисл
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	И	
Разраб	Власова	ВЛ	ВЛ		42	1:10
Проб	Женцова	ЖЗ	ЖЗ			
Т.контр	Колган	КЛ	КЛ			
И.контр	Женцова	ЖЗ	ЖЗ			
Утв.	Зейликин	ЗЗ	ЗЗ			

Секция

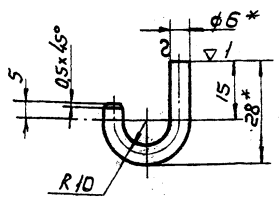
Лист ВЛ5 ГОСТ 3680-57  
3-И-Ст.3 кн ГОСТ 16523-70  
Копировал: Велицкая  
Формат: 12

Изм. № лист Лист в докум. Дата вкл. в докум. Дата выд. докум.

ВНЭП 11 ГВ-0001

23 (2)

Серия 1491-18 Выпуск 1



1. Длина развернутой детали 51 мм
2. \* Размеры для справок

ВНЭП 11 ГВ-0001

Крючок

Лист	Масса	Кол-во
1	0,01	1:1

Листов 1

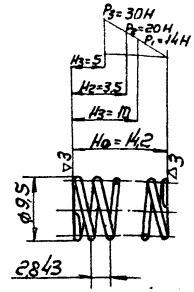
ММСС СССР  
Гос.Бюро.Инвентур.Центр  
Л.И.Проектран.Белитмаш

Копировал: Вещицкая Формат: 11

Вариант	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Проб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Контр.	Колесова	В.В.	14.7
И.контр.	Вещицкая	В.В.	14.7
Утв.	Вещицкая	В.В.	14.7

ВНЭП 11 ГВ-0002

76



1. Длина развернутой пружины  $L = 190$  мм
2. Число рабочих витков  $n = 5$
3. Число рабочих витков полное  $n_1 = 7$
4. Направление навивки - безразлично
5. Диаметр контрольного стержня  $D_c = 7,5$  мм

ВНЭП 11 ГВ-0002

Пружина

Лист	Масса	Кол-во
1	0,001	2:1

Листов 1

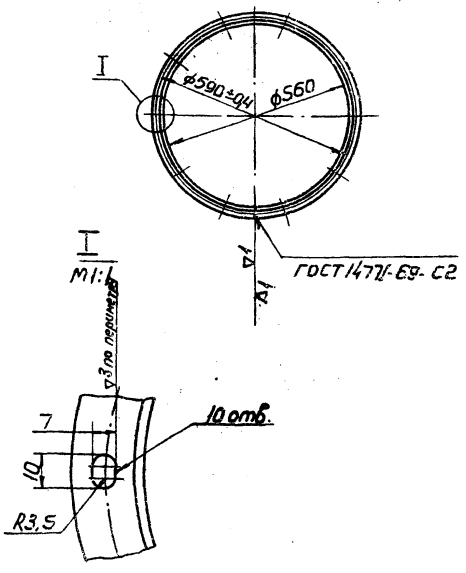
ММСС СССР  
Гос.Бюро.Инвентур.Центр  
Л.И.Проектран.Белитмаш

Копировал: Вещицкая Формат: 11

Вариант	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Проб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Контр.	Колесова	В.В.	14.7
И.контр.	Вещицкая	В.В.	14.7
Утв.	Вещицкая	В.В.	14.7

ВНЭП 11 ГВ-0101

2 (2)



Длина развернутой детали 1205 мм

ВНЭП 11 ГВ-0101

Фланец

Лист	Масса	Кол-во
1	2,01	1:10

Листов 1

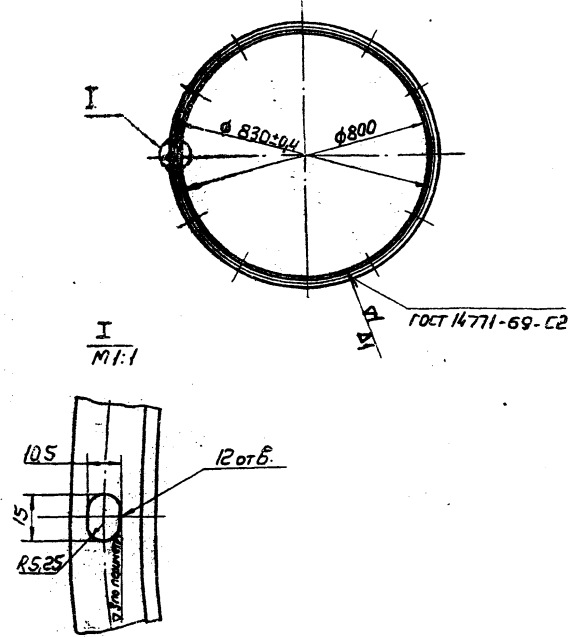
ММСС СССР  
Гос.Бюро.Инвентур.Центр  
Л.И.Проектран.Белитмаш

Копировал: Вещицкая Формат: 11

Вариант	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Проб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Контр.	Колесова	В.В.	14.7
И.контр.	Вещицкая	В.В.	14.7
Утв.	Вещицкая	В.В.	14.7

ВНЭП 12 ГВ-0101

2 (2)



Длина развернутой детали 2560 мм

ВНЭП 12 ГВ-0101

Фланец

Лист	Масса	Кол-во
1	3,74	1:10

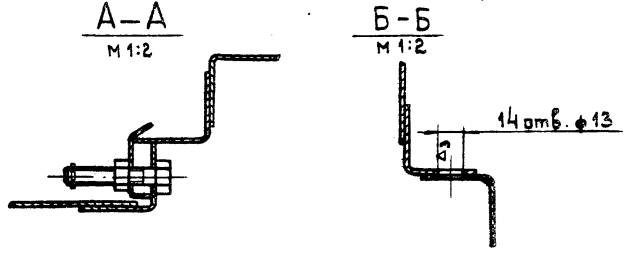
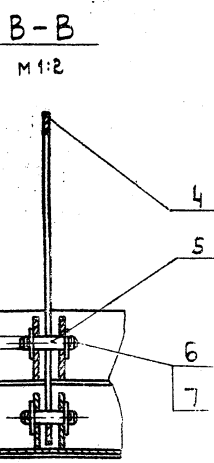
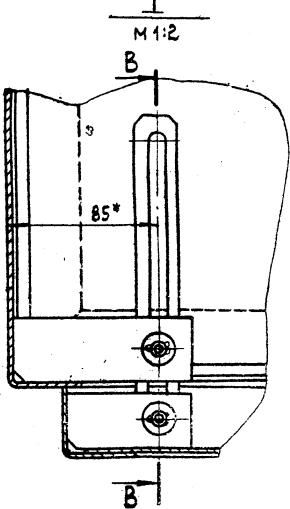
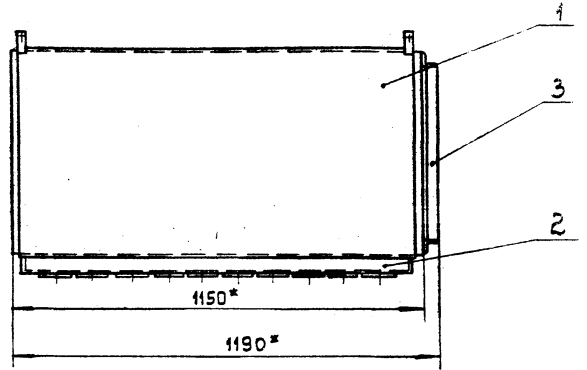
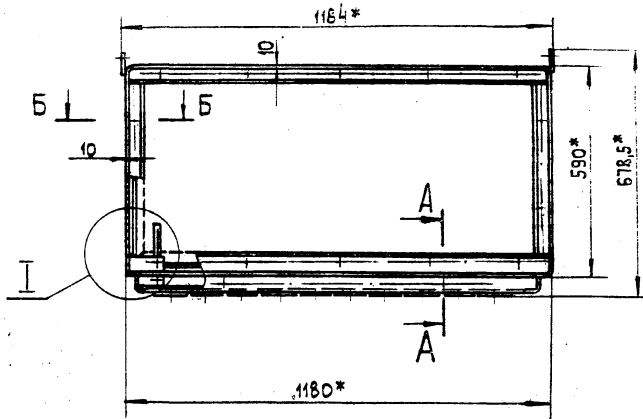
Листов 1

ММСС СССР  
Гос.Бюро.Инвентур.Центр  
Л.И.Проектран.Белитмаш

Копировал: Вещицкая Формат: 11

Вариант	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Проб.	Вещицкая	В.В.	14.7
Контр.	Колесова	В.В.	14.7
И.контр.	Вещицкая	В.В.	14.7
Утв.	Вещицкая	В.В.	14.7

Серия 1494-18 Венту-1

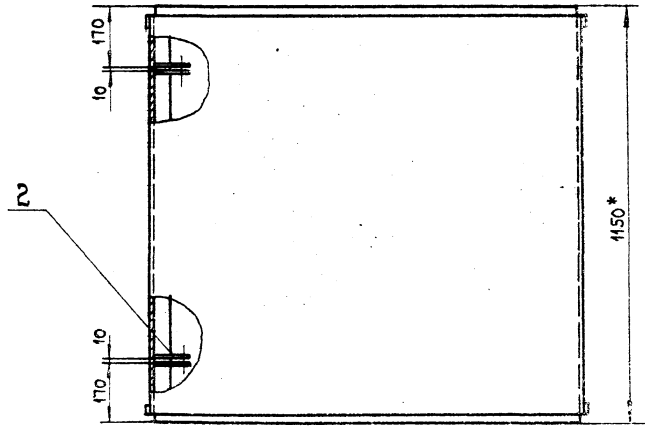
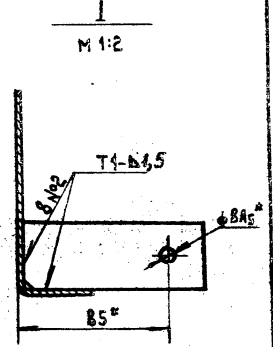
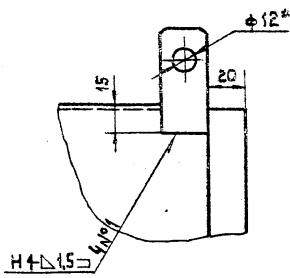
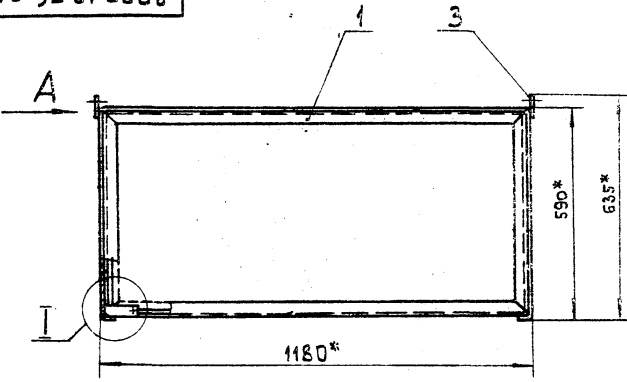


1. Отверстия  $\phi 13$  в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3.
- 2.\* Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель	725	1:10
Разраб.	Власова				ВНЭП		
Проб.	Земцова				Сборочный чертеж		
Т. контр.	Казан						
Нач. отд.	Вейсман						
Н. контр.	Вейсман						
Утв.	Годба						
					МССС СССР		
					Главпромвентмашин		
					ПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

Копировал: В. Липк.      Формат: 12

Вид А



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.\* Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ-01СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	485	1:10
Разраб.	Власова				Сборочный чертеж		
Проб.	Земцова						
Т. контр.	Колкети						
Эл. ст.	Вейсман						
Н. контр.	Земцова						
Утв.	Казан						
					МССС СССР		
					Главпромвентмашин		
					ПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		

Копировал: В. Липк.      Формат: 12

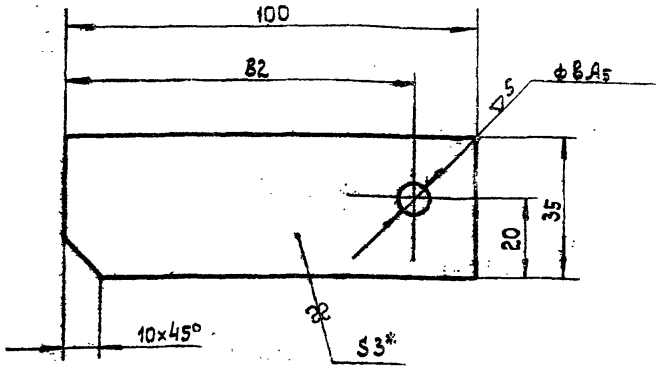
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № изд. Подп. и дата

Серия 1494-В Бырыск I

ВЭП 12Г8-0101

73 (▽)



\* Размер для справок.

ВЭП 12Г8-0101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1

Лист	Листов
1	1

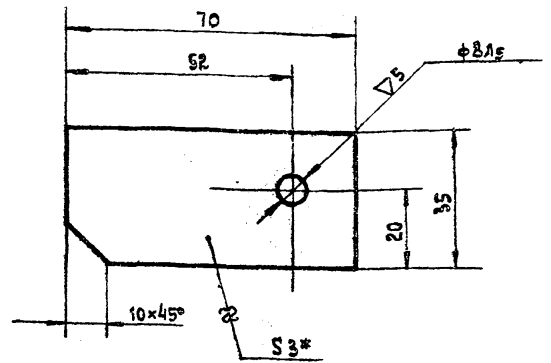
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57  
3-III-СтЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР  
Главпроектпроектирования  
ПИПроектпроектирования

Копировал: ВЛМЗ Формат: 11

П-ВЭП 12Г-0101

72 (▽)



\* Размер для справок.

П-ВЭП 12Г-0101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,06	1:1

Лист	Листов
1	1

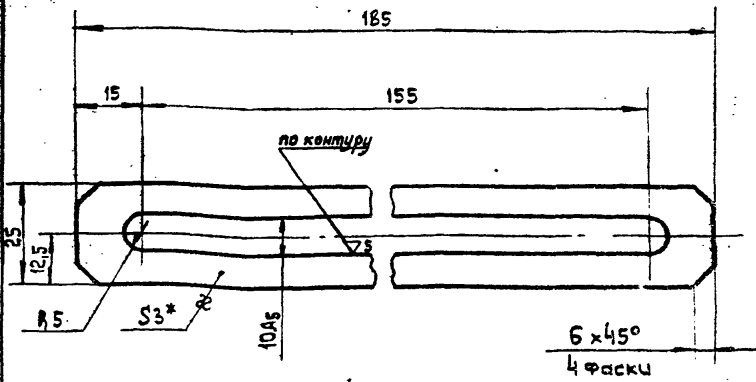
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57  
3-III-СтЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР  
Главпроектпроектирования  
ПИПроектпроектирования

Копировал: ВЛМЗ Формат: 11

ВЭП 12Г6-0001

73 (▽)



\* Размер для справок.

ВЭП 12Г6-0001

Планка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1

Лист	Листов
1	1

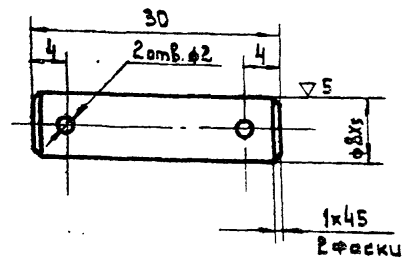
Лист ВЗ ГОСТ 3680-57  
3-III-СтЗ кп. ГОСТ 16523-70

ММСС СССР  
Главпроектпроектирования  
ПИПроектпроектирования

Копировал: ВЛМЗ Формат: 11

ВЭП 12Г6-0002

73 (▽)



ВЭП 12Г6-0002

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,01	2:1

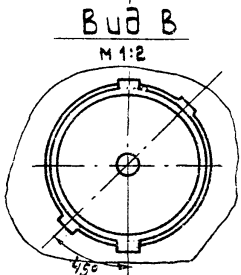
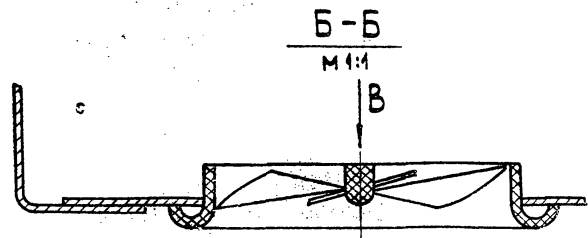
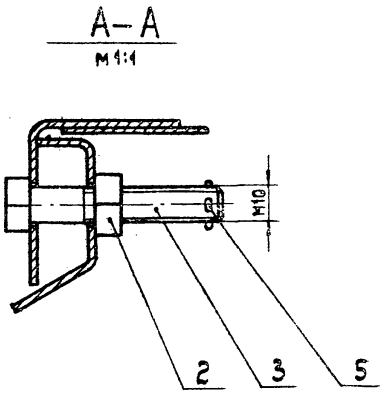
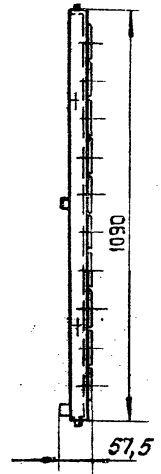
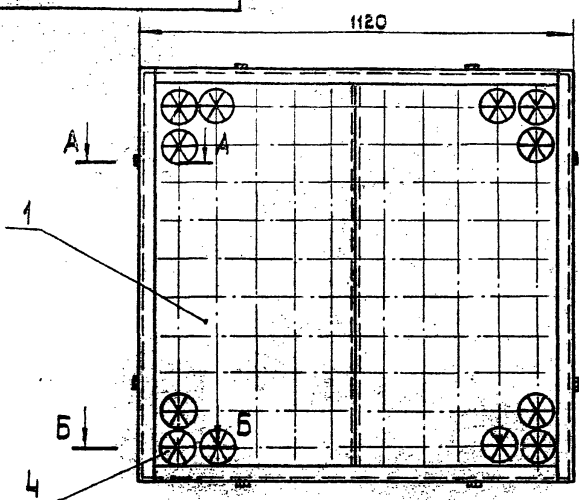
Лист	Листов
1	1

Лист В10 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-58

ММСС СССР  
Главпроектпроектирования  
ПИПроектпроектирования

Копировал: ВЛМЗ Формат: 11

Серия 1494-18 Выпуск 1



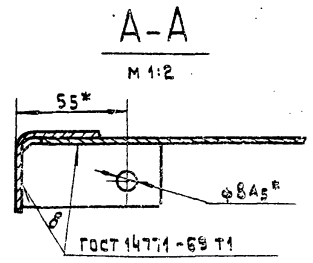
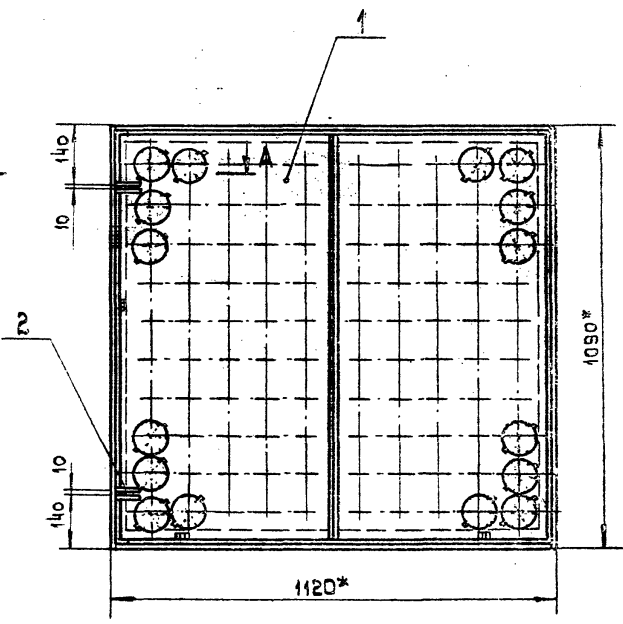
1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°
2. Размеры для справок.

Цикл. № подл. Подп. и дата  
 Цикл. № подл. Подп. и дата  
 Цикл. № подл. Подп. и дата

П-ВНЭП12ГСБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	18,8 1:10
Разраб.	Власова					
Проб.	Денисова					
Т.контр.	Колкото					
В.спец.от.	Зелюкман					
Н.контр.	Денисова					
Этб.	Казан					

Панель  
воздухопроводящая  
Сборочный чертеж

Лист Листов 1  
МСС СССР  
Главпроектирование  
ПИПроектпроектирование  
Копировал: ВЛМ  
Формат: 12



1. Способ сварки по усмотрению технолога.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
- 3.\* Размеры для справок.

Цикл. № подл. Подп. и дата  
 Цикл. № подл. Подп. и дата  
 Цикл. № подл. Подп. и дата

П-ВНЭП12Г-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	16,4 1:10
Разраб.	Власова					
Проб.	Денисова					
Т.контр.	Колкото					
В.спец.от.	Зелюкман					
Н.контр.	Денисова					
Этб.	Казан					

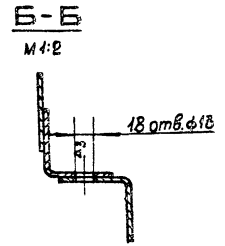
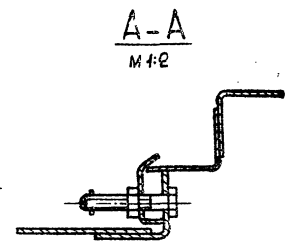
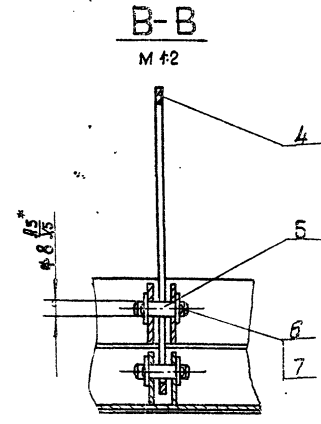
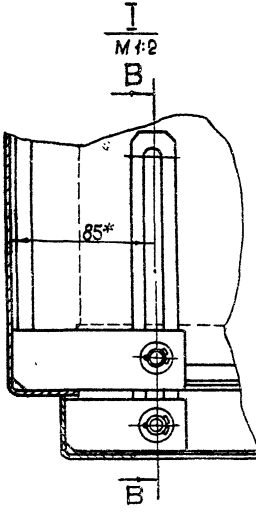
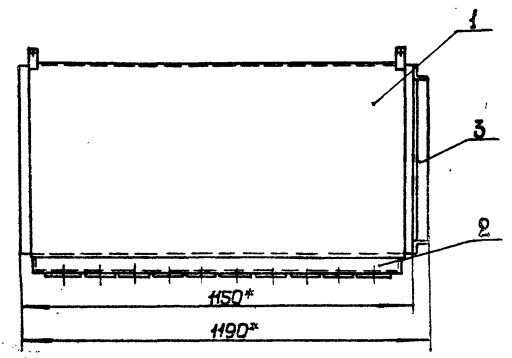
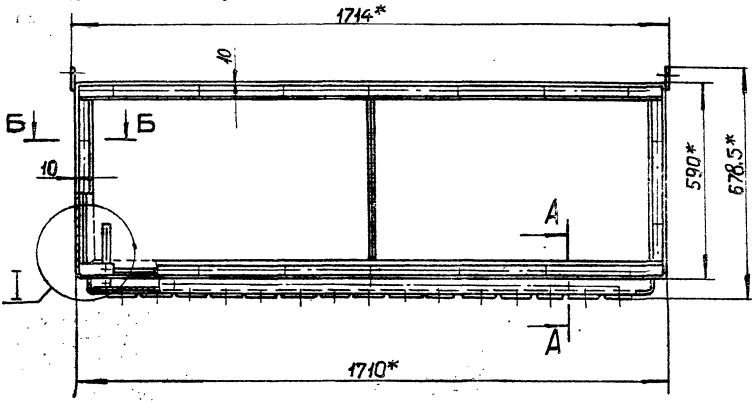
Панель  
Сборочный чертеж

Лист Листов 1  
МСС СССР  
Главпроектирование  
ПИПроектпроектирование  
Копировал: ВЛМ  
Формат: 12



ВНЭП 13 ГД СБ

Чертеж 1.494-18 Выпуск 1



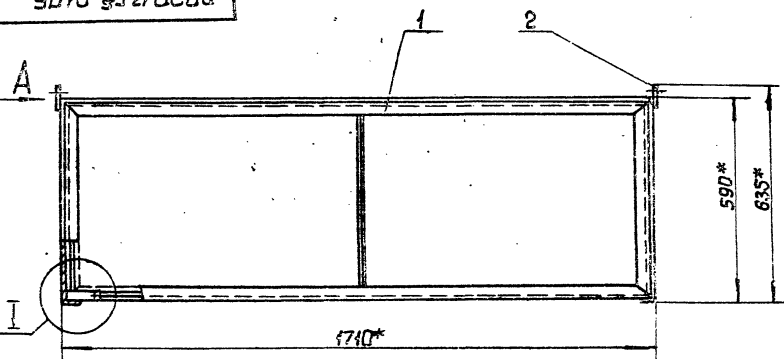
1. Отверстия ф13 в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.3.
- 2.\* Размеры для справок.

ВНЭП 13 ГД СБ				Лист	Масса	Масштаб
Воздухораспределитель				И	97	1:10
Сборочный чертеж.						
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Власова	ВЛ				
Проб.	Денисова	Д				
Т.контр.	Каван	К				
Н.контр.	Резишвили	Р				
Утв.	Годза	Г				

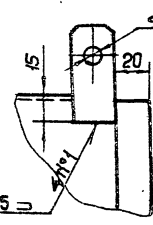
Подп. и дата  
Исполн. Утв. и дата  
Листов 1

копировал: [подпись] формат: 12

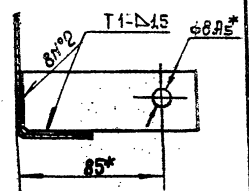
ВНЭП 13 ГД-01 СБ



Вид А  
M 1:2



I-I  
M 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-68.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.\* Размеры для справок.

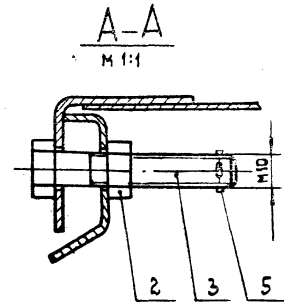
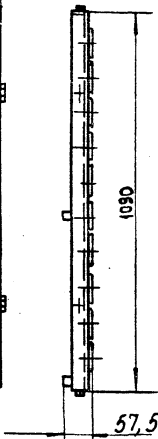
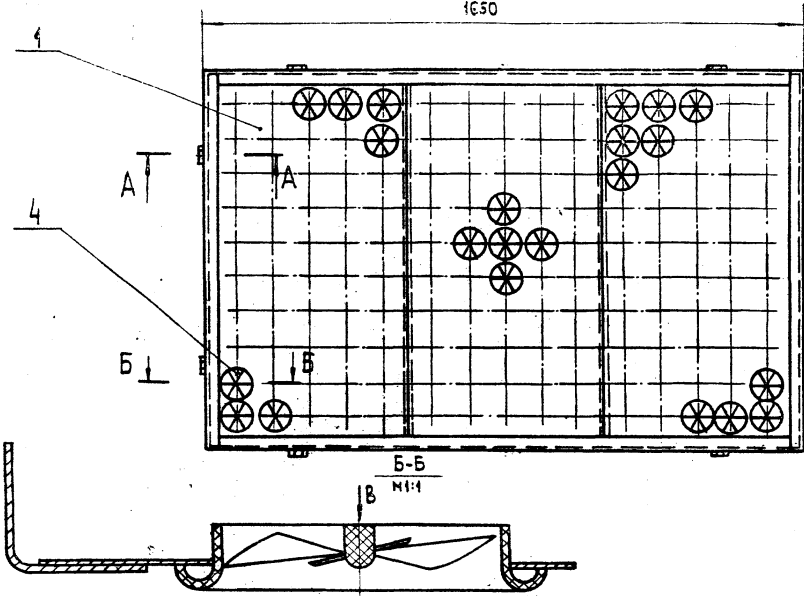
ВНЭП 13 ГД-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
короб				И	64.5	1:10
Сборочный чертеж						
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разработ.	Власова	ВЛ				
Проб.	Денисова	Д				
Т.контр.	Каван	К				
Н.контр.	Резишвили	Р				
Утв.	Каван	К				

Подп. и дата  
Исполн. Утв. и дата  
Листов 1

копировал: [подпись] формат: 12

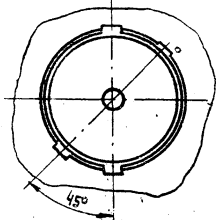
П-ВЭП13Г-1

Серия 1494-18 Выпуск 1



1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°
2. Размеры для справок

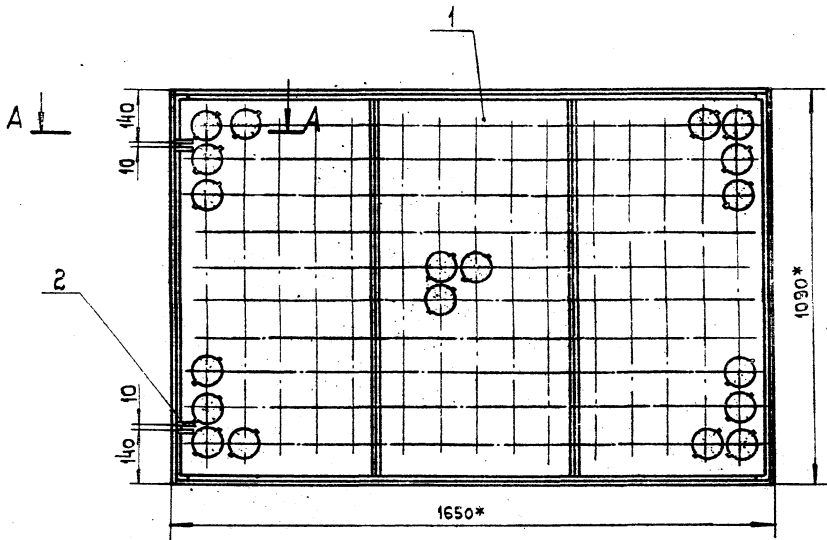
Вид В  
М 1:2



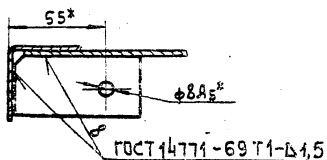
П-ВЭП13ГСБ				Лист	Масса	Насчитан
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	25,8	1:10
Разраб.	Бласова	В.И.		Лист		Листов 1
Проб.	Денисова	В.		МНСС СССР		
Т.контр.	Колкова	В.		Главпроектвентиляция		
И.контр.	Денисова	В.		ПИПроектпроектвентиляция		
Утв.	Зейлиман	В.		Копировал: В.И.К.		
				Формат: 12		

Ш.№, № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

П-ВЭП13Г-01СБ



А-А  
М 1:2

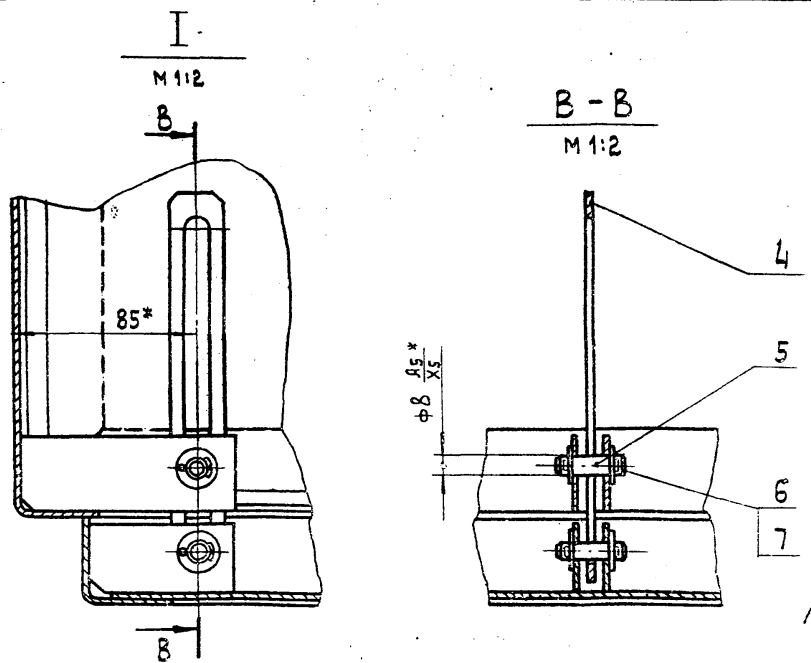
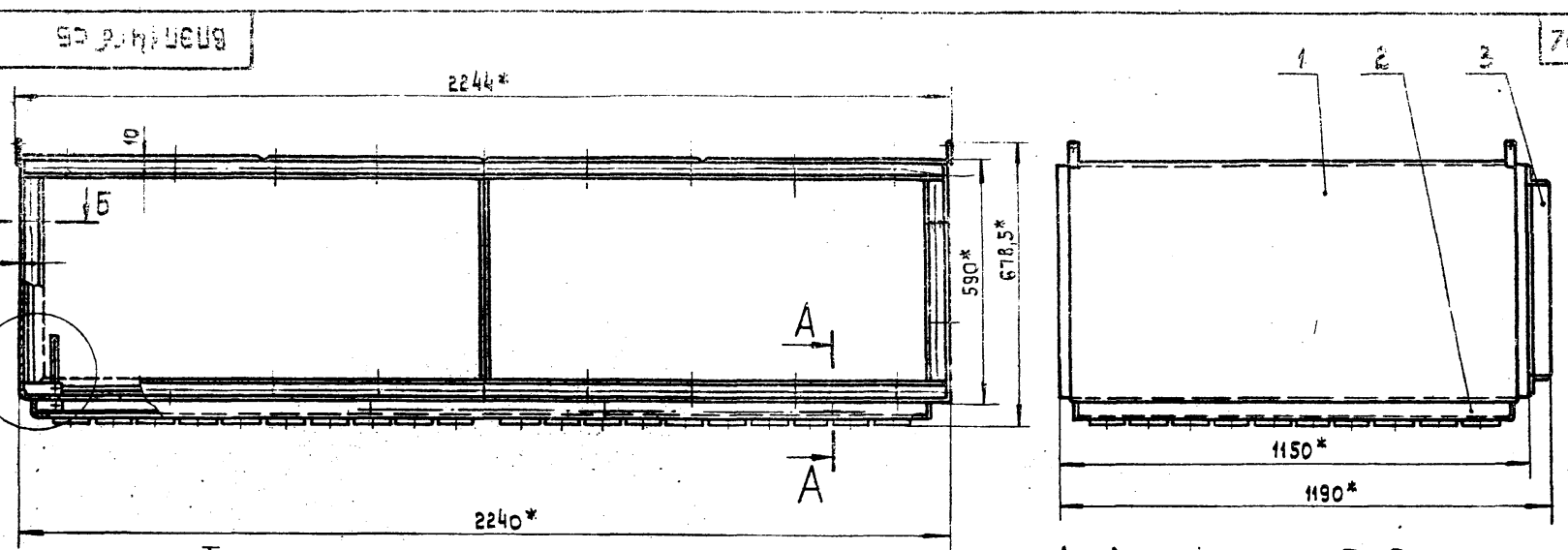


1. Способ сварки по усмотрению технолога
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
- 3.\* Размеры для справок.

П-ВЭП13Г-01СБ				Лист	Масса	Насчитан
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	21,3	1:10
Разраб.	Бласова	В.И.		Лист		Листов 1
Проб.	Денисова	В.		МНСС СССР		
Т.контр.	Колкова	В.		Главпроектвентиляция		
И.контр.	Денисова	В.		ПИПроектпроектвентиляция		
Утв.	Казан	В.		Копировал: В.И.К.		
				Формат: 12		

Ш.№, № подл. Подп. и дата Вып. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

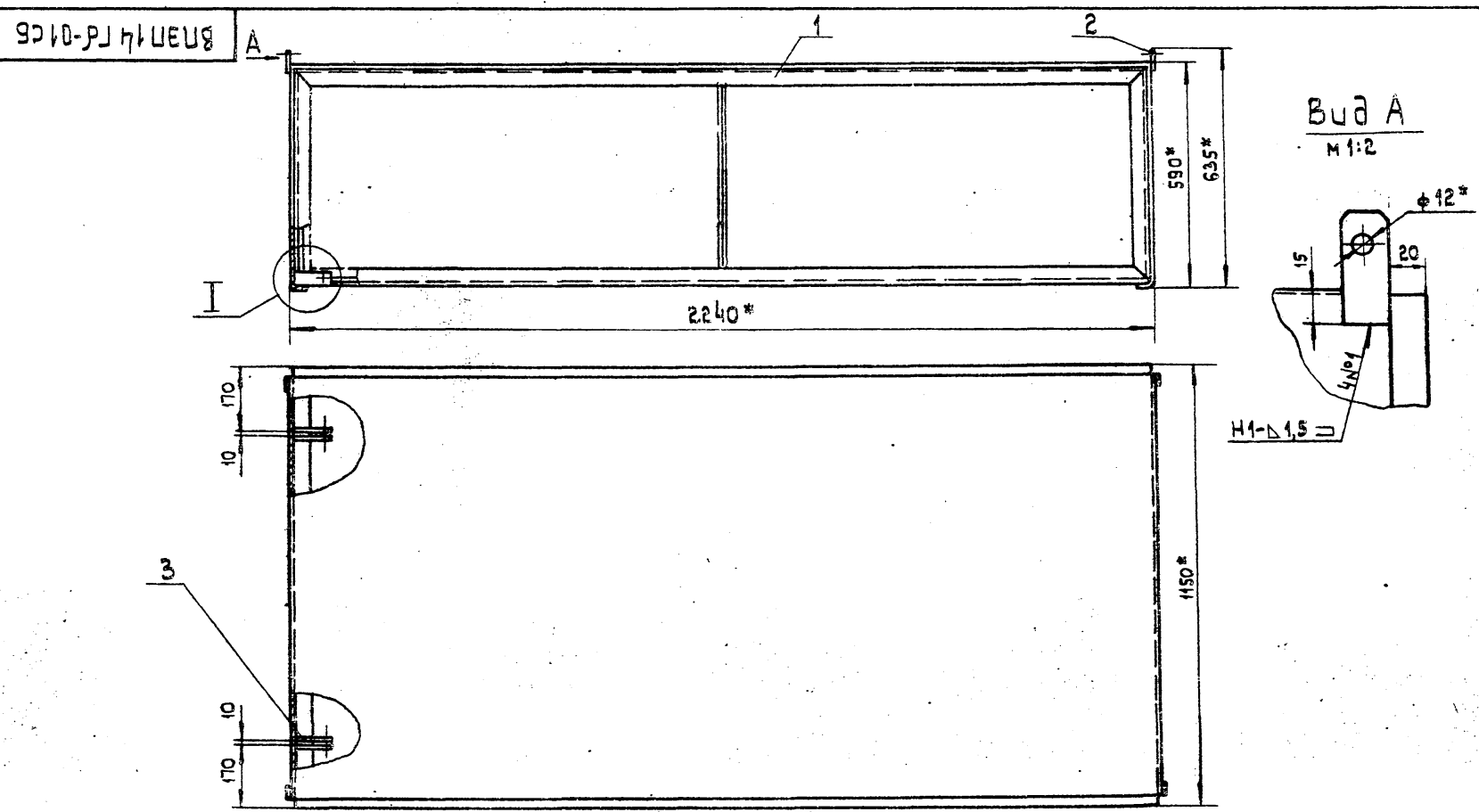
Серия 1494-18 Вентиля



1. Отверстия  $\phi 13$ , в сборке, поз. 1, сверлить по сборке, поз. 3
2. \* Размеры для справок.

ВНЭП 14ГБ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	119	1:10
Разраб.	Власова	Власова		Лист	Листов	
Проб.	Денисова	Денисова		ММСС СССР		
Т. контр.	Казан	Казан		Главпроектвентиляция		
Нач. отд.	Безыерман	Безыерман		ПИ Проектпроектирование		
Н. контр.	Землякман	Землякман		Формат: 12		
Умб.	Годза	Годза		Копировал: ВЛМ		

Умб. № подл. Подп. и дата Изм. лист. Подп. и дата



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок.

ВНЭП 14ГБ-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	78	1:10
Разраб.	Власова	Власова		Лист	Листов	
Проб.	Денисова	Денисова		ММСС СССР		
Т. контр.	Колкомя	Колкомя		Главпроектвентиляция		
В. спец.	Землякман	Землякман		ПИ Проектпроектирование		
Н. контр.	Денисова	Денисова		Формат: 12		
Умб.	Казан	Казан		Копировал: ВЛМ		

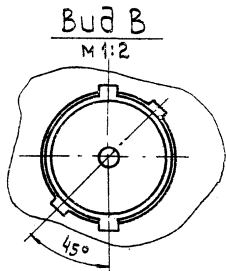
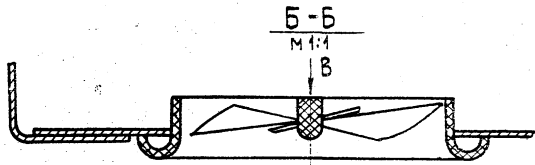
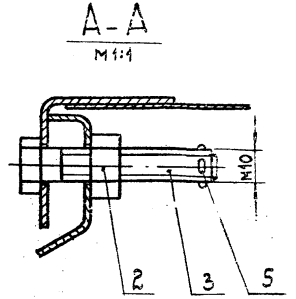
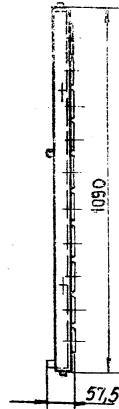
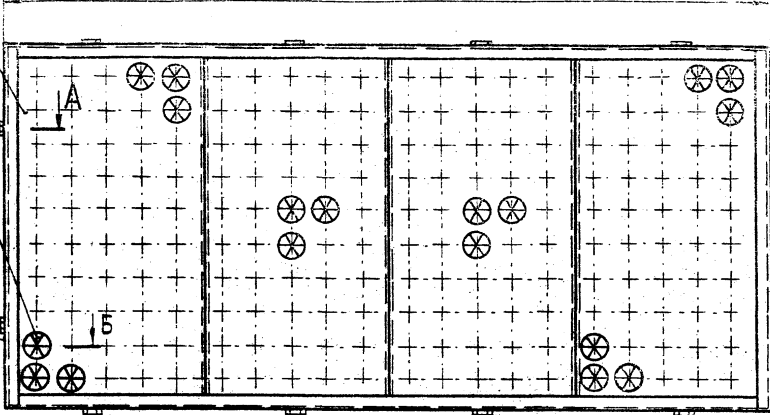
Умб. № подл. Подп. и дата Изм. лист. Подп. и дата

9210-14Г-01СБ

2180

Серия 1.194-18 Выпуск 1

Цикл № 1004 Подп. и дата Взам.инв.№ ЦД.С.Р. № 1004 Подп. и дата

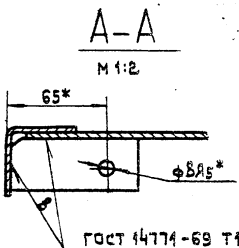
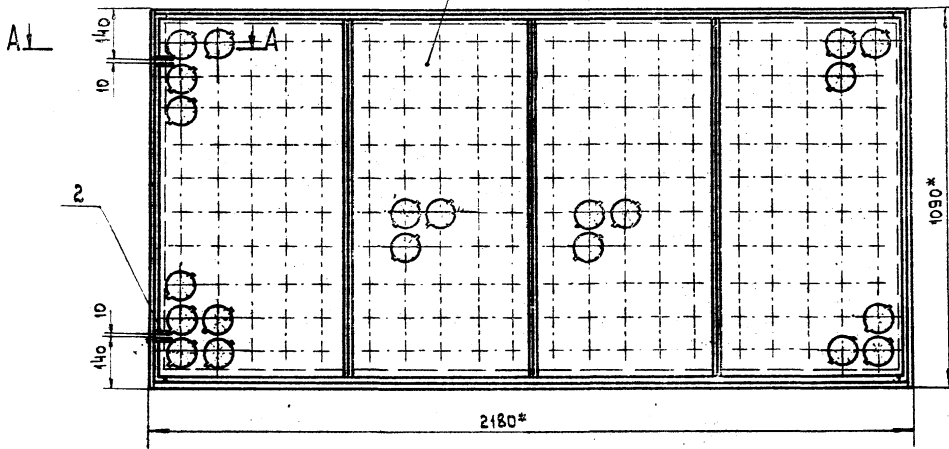


1. Закрепление закручивателя в отверстие панели производится его поворотом на 45°.
2. Размеры для справок.

				П-ВЭП14Г СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Власова				И	33,3
Проб.	Денисова					1:10
Т.контр.	Колкотие				Лист	Листов 1
В.спец.т.	Беликман				МСС ССР	
И.контр.	Денисова				Главпроектирование	
Умб.	Казан				ПИПроектпроектирование	
Копировал: ВЛМ						Формат: 12

9210-14Г-01СБ

1



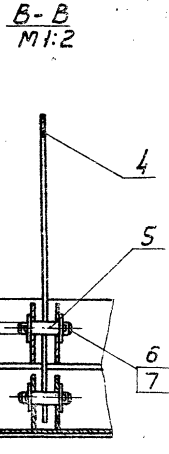
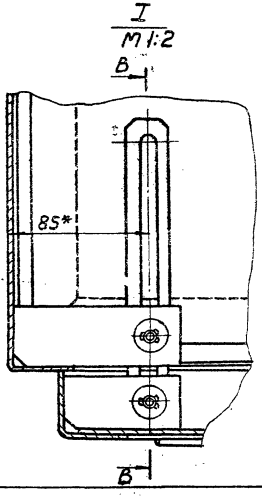
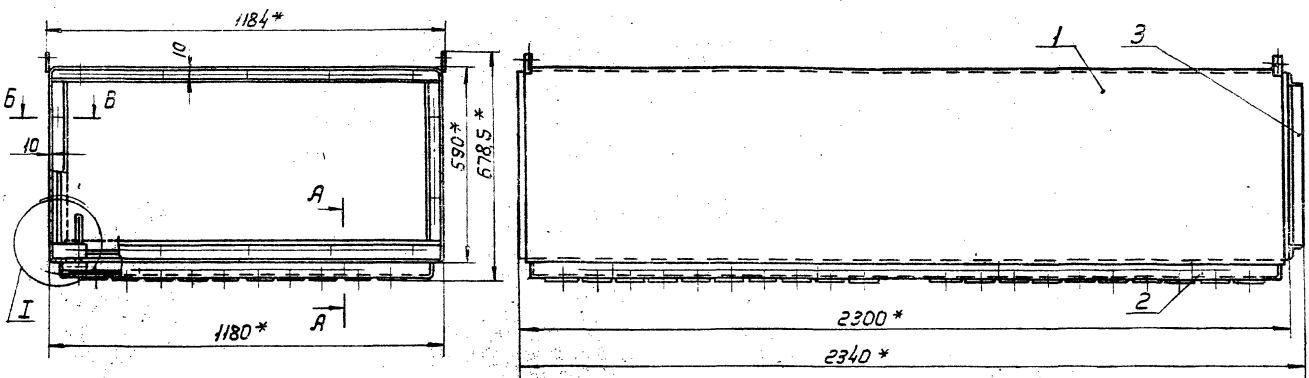
1. Способ сборки по усмотрению технолога.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
- 3.\* Размеры для справок.

				П-ВЭП14Г-01 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Власова				И	27,3
Проб.	Денисова					1:10
Т.контр.	Колкотие				Лист	Листов 1
В.спец.т.	Беликман				МСС ССР	
И.контр.	Денисова				Главпроектирование	
Умб.	Казан				ПИПроектпроектирование	
Копировал: ВЛМ						Формат: 12

Цикл № 1004 Подп. и дата Взам.инв.№ ЦД.С.Р. № 1004 Подп. и дата

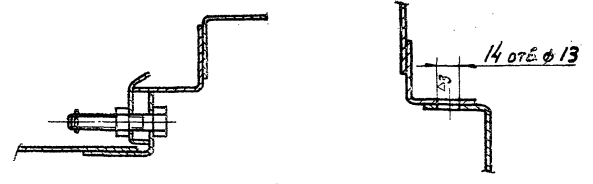
ВНЭП 22 ГБ СБ

Серия 1494-18 Вальцовый



A-A  
M 1:2

B-B  
M 1:2



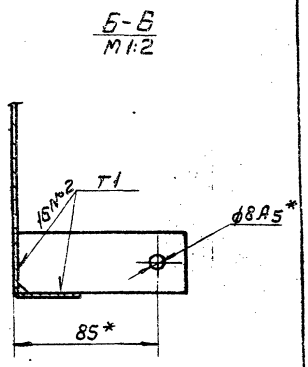
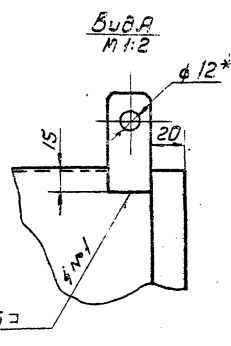
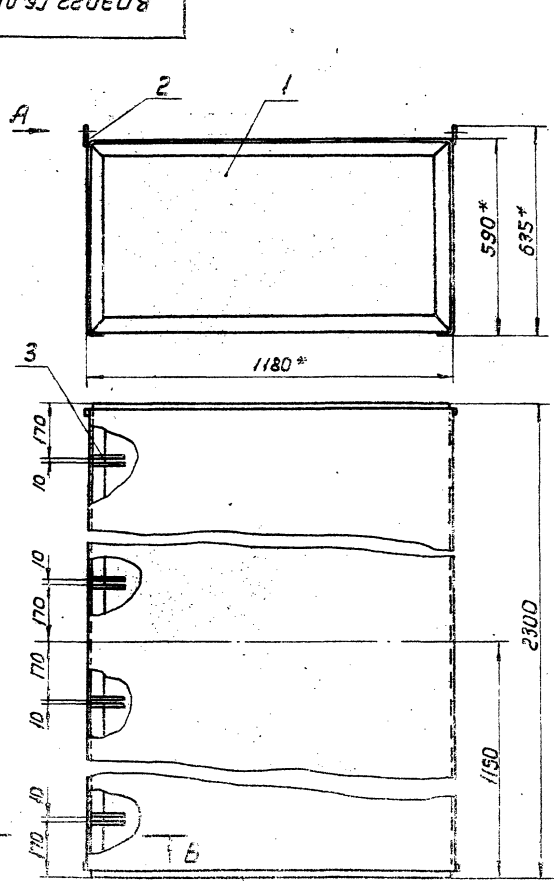
1. Отверстия  $\phi 13$  в сварке, поз.1, сверлить по сборке, поз.3  
2. \* Размеры для справок.

ВНЭП 22 ГБ СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Прош.	Дата	И	131	1:10
Воздухораспределитель						
ВНЭП						
Сборочный чертеж						
Разраб.	Уткава	Шарко		Лист	Листов	
Проб.	Филиппов	Вас		МСС ССР		
Т. контр.	Коган	В		Глобпроектирование		
Нач. отд.	Бейзерман	М		ПИ Проектирование		
Н. контр.	Зеленый	В				
Утв.	Коган	В		Формат: 12		

Копирова Л. Вальцовый

ВНЭП 22 ГБ-01 СБ

Серия 1494-18 Вальцовый



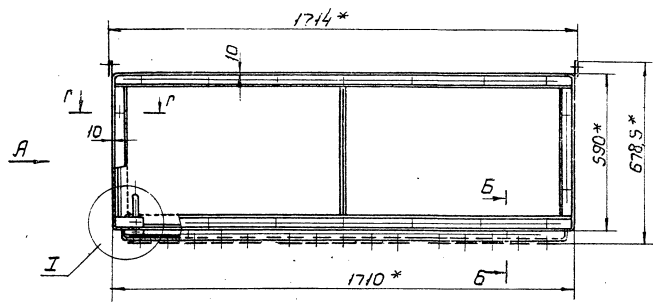
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.  
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.  
3. Способ сварки по усмотрению технолога.  
4. \* Размеры для справок.

ВНЭП 22 ГБ-01 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Прош.	Дата	И	87,8	1:10
Короб						
Сборочный чертеж						
Разраб.	Уткава	Шарко		Лист	Листов	
Проб.	Филиппов	Вас		МСС ССР		
Т. контр.	Коган	В		Глобпроектирование		
Нач. отд.	Бейзерман	М		ПИ Проектирование		
Н. контр.	Зеленый	В				
Утв.	Коган	В		Формат: 12		

Копирова Л. Вальцовый

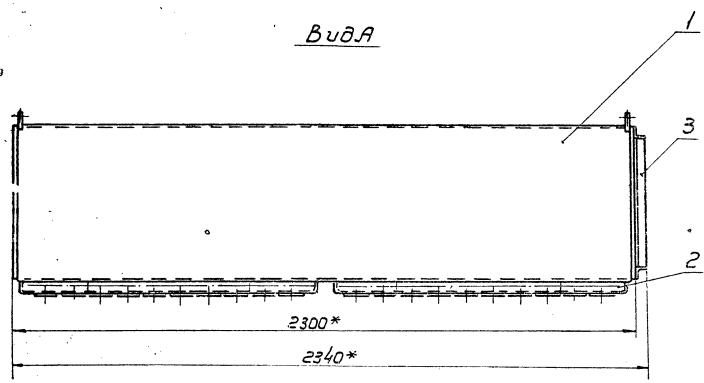
Серия 149-18 Выпуск 1

79  
ВЛЭПЭЗГБ СБ

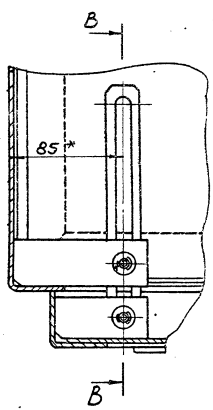


Б-Б  
1:2

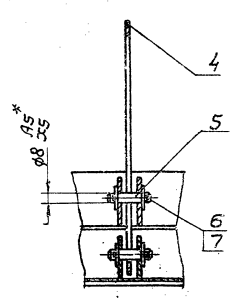
Вид А



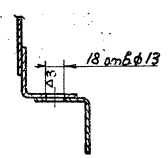
I  
1:1



Б-Б  
1:2



Г-Г  
1:2



1. Отверстия  $\phi 13$  в сборке поз.1, обернуть по сборке поз.3.
- 2\* Размеры для справок

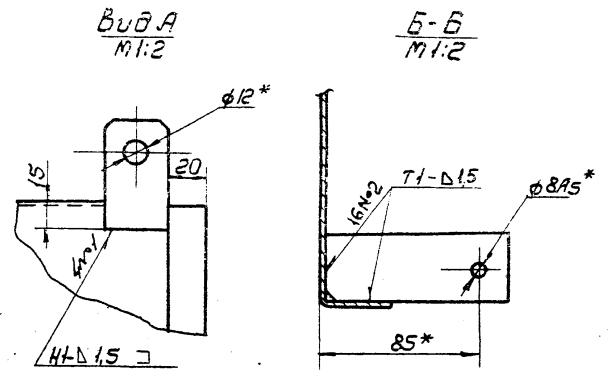
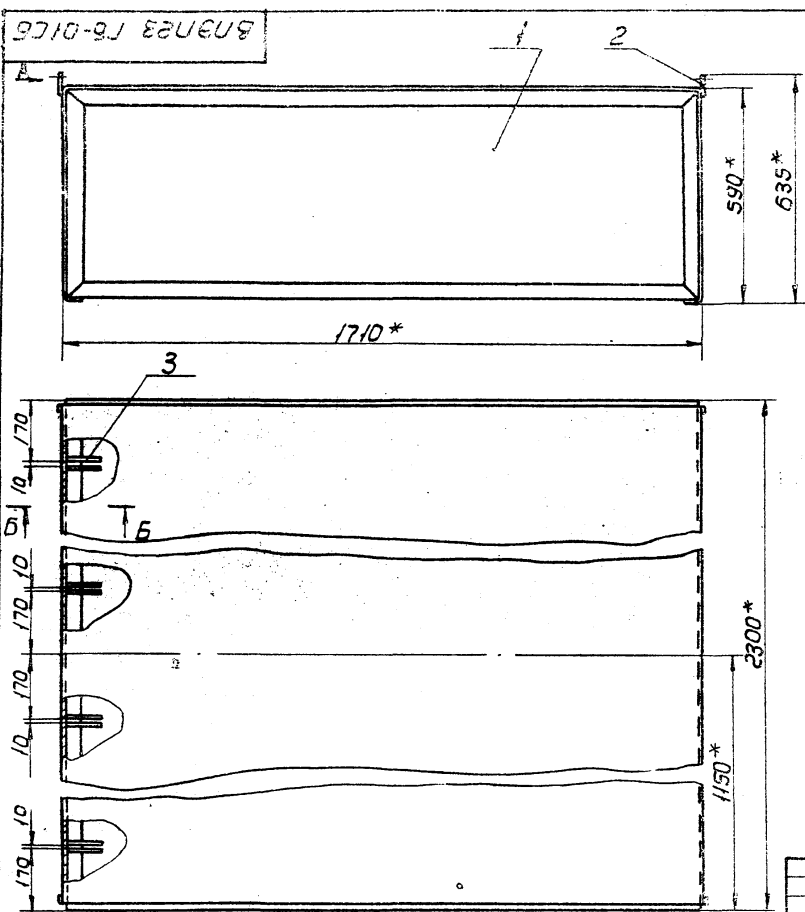
ВЛЭПЭЗГБ СБ  
Лист 1 из 1  
Всего листов 1

				ВЛЭПЭЗГБ СБ		
Исполн.	№ докум.	Лист	Зем.	Воздухораспределитель	Лист	Масса
Авторы	Жуков	11	1972	ВЛЭП	172	1:10
Проект	Филиппов	2		Сборочный чертеж		
Т.контр.	Коган	1/2			Лист	Листов
Исполн.	Безруков	1/2			МПС	СССР
Исполн.	Величкин	1/2			Инженер-технолог	
Исполн.	Гордза	1/2			Инженер-технолог	

Копирова, Величкая  
Формат: Б



Серия 1494-18 Выпуск 1



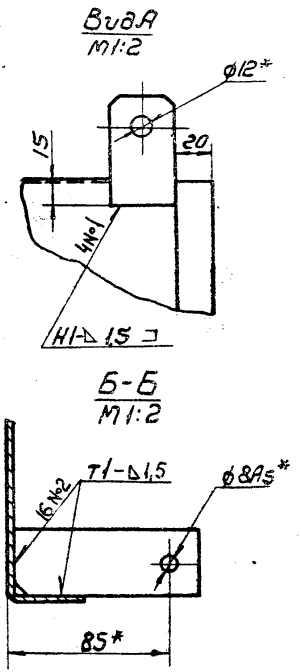
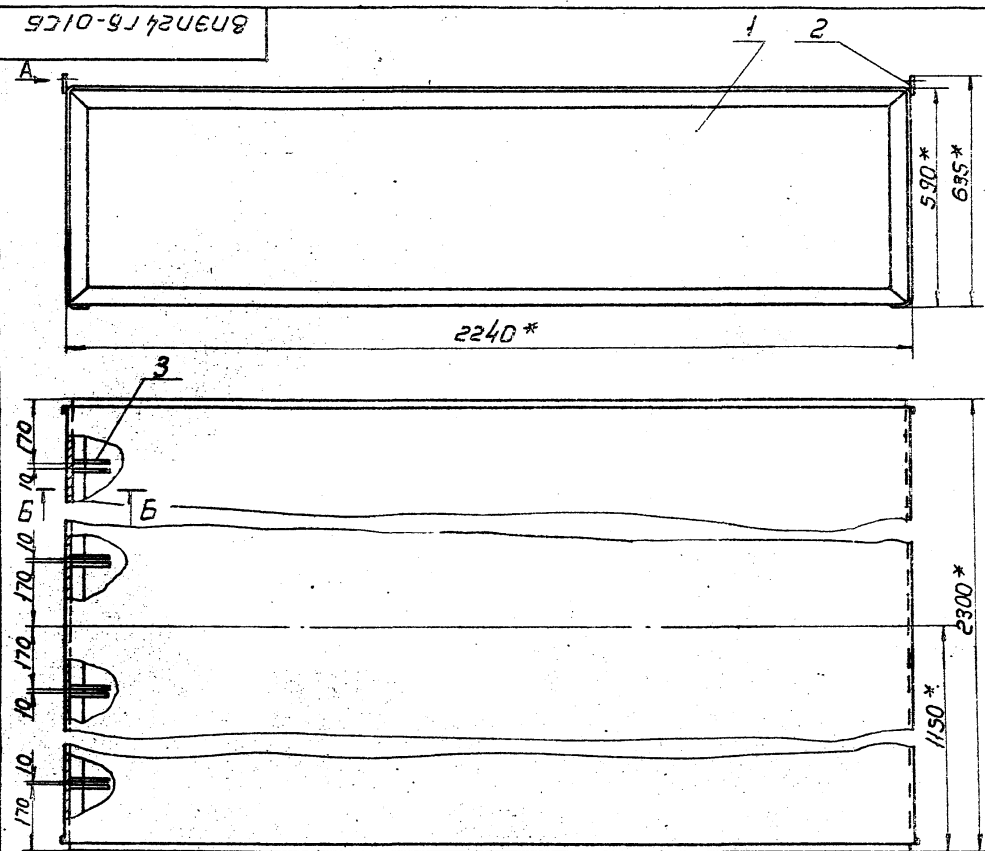
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога
4. \* Размеры для справок.

Шаб. № 0001 Подп. и дата: Шаб. № 0002 Подп. и дата: Шаб. № 0003 Подп. и дата: Шаб. № 0004 Подп. и дата: Шаб. № 0005 Подп. и дата: Шаб. № 0006 Подп. и дата: Шаб. № 0007 Подп. и дата: Шаб. № 0008 Подп. и дата: Шаб. № 0009 Подп. и дата: Шаб. № 0010 Подп. и дата:

ВЛЭП23ГБ-01 СБ			Лист	Масса	Начисл.
Короб			У	113	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			ММСС СССР		
			Главпроект вентиляция		
			ИИ.Проект вентиляция		
			Формат: А2		

Копировал: Вещицкая

ВЛЭП24ГБ-01 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок.

Шаб. № 0001 Подп. и дата: Шаб. № 0002 Подп. и дата: Шаб. № 0003 Подп. и дата: Шаб. № 0004 Подп. и дата: Шаб. № 0005 Подп. и дата: Шаб. № 0006 Подп. и дата: Шаб. № 0007 Подп. и дата: Шаб. № 0008 Подп. и дата: Шаб. № 0009 Подп. и дата: Шаб. № 0010 Подп. и дата:

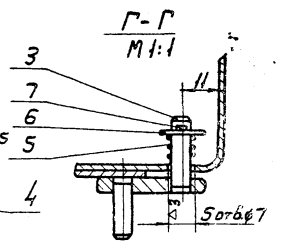
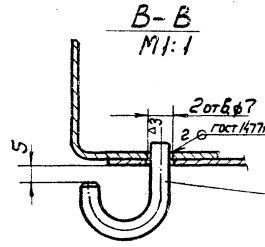
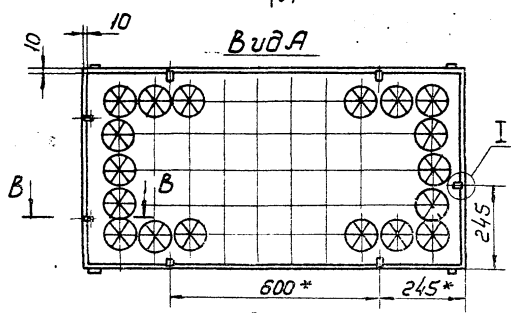
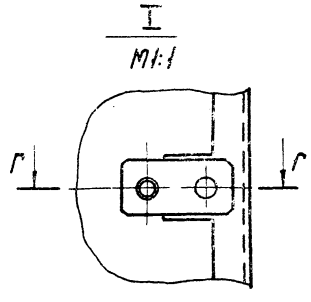
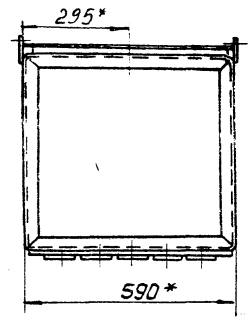
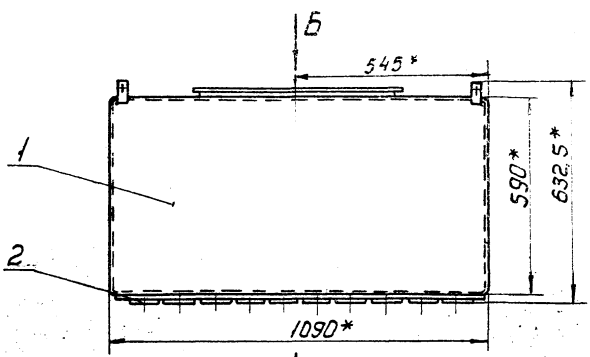
ВЛЭП24ГБ-01 СБ			Лист	Масса	Начисл.
Короб			У	136,8	1:10
Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
			ММСС СССР		
			Главпроект вентиляция		
			ИИ.Проект вентиляция		
			Формат: А2		

Копировал: Вещицкая



ВЛЭП ИГВ СБ

Серия 1 694-18 Выпуск 1



Вид Б  
M1:20



1. Отб. под вет. поз.4, в сборке, поз.1, сверлить по сборке, поз.2
- 2\* Размеры для справок

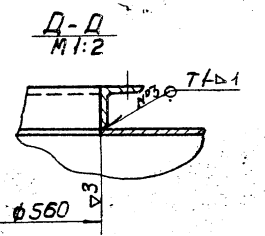
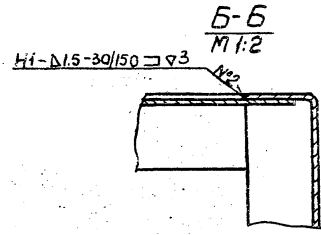
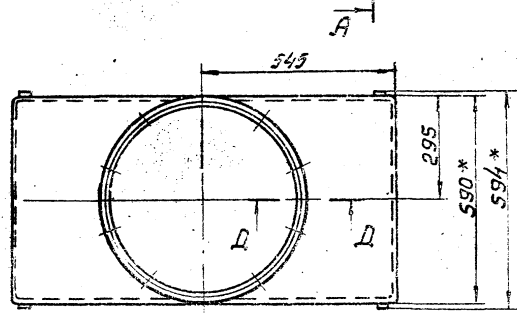
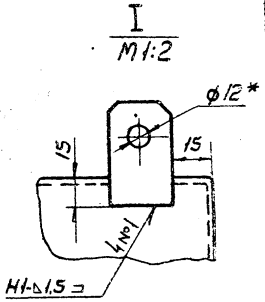
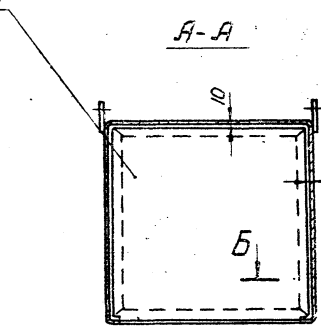
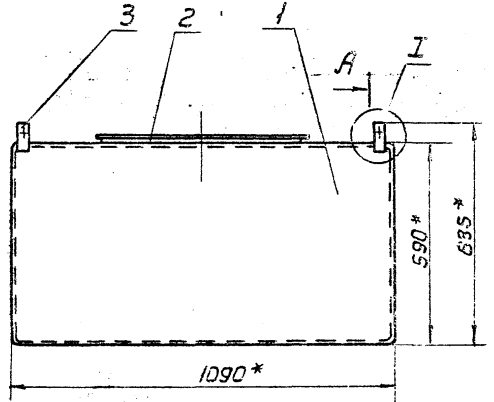
ВЛЭП ИГВ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	37	1:10
Разработ.	Власов	В.М.				
Проб.	Венисова	В.С.				
Т.контр.	Коган	Л.С.				
Нач. отд.	Вейзерман	М.В.				
Инж.контр.	Вейзерман	М.В.				
Умб.	Гобза	Л.С.				

Воздухораспределитель ВЛЭП  
Сборочный чертеж

Лист Листов 1  
МНСС СССР  
Гос.Пром.Вентилляция  
Л.И.Проект.Пром.Вентилляция

Копировал: В. — Формат: 12

ВЛЭП ИГВ-01 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4\* Размеры для справок

ВЛЭП ИГВ-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	312	1:10
Разработ.	Власов	В.М.				
Проб.	Венисова	В.С.				
Т.контр.	Коган	Л.С.				
Нач. отд.	Вейзерман	М.В.				
Инж.контр.	Вейзерман	М.В.				
Умб.	Коган	Л.С.				

Короб  
Сборочный чертеж

Лист Листов 1  
МНСС СССР  
Гос.Пром.Вентилляция  
Л.И.Проект.Пром.Вентилляция

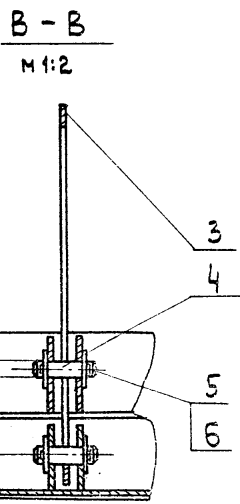
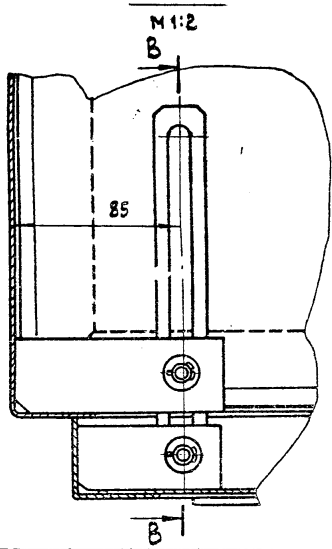
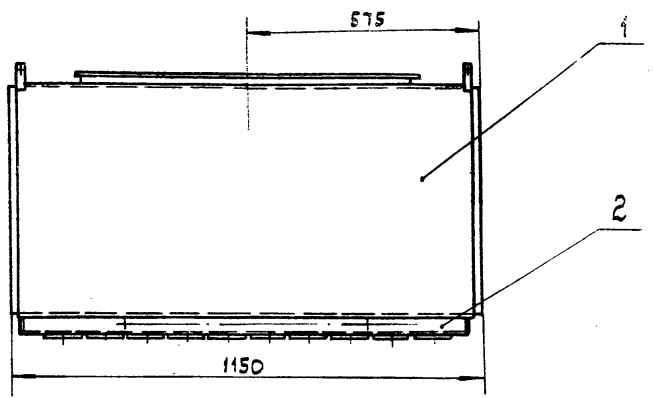
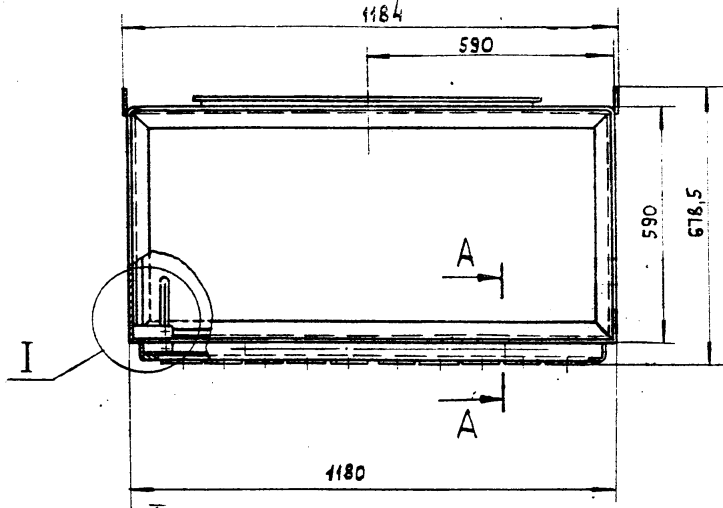
Копировал: Вейзерман Формат: 12

Изм. в деталях Листы и детали

Изм. в деталях Листы и детали

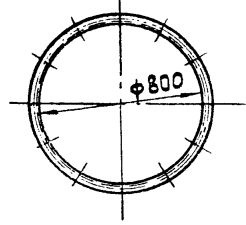
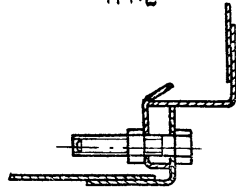
ВНЭП12ГБ СБ

Серия 1-494-18 Выпуск 1



A-A  
M 1:2

Вид Б  
M 1:20



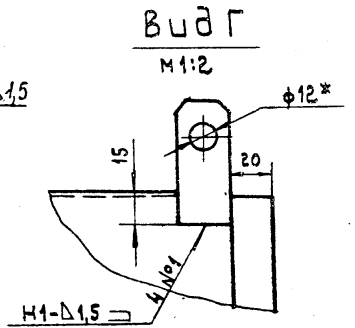
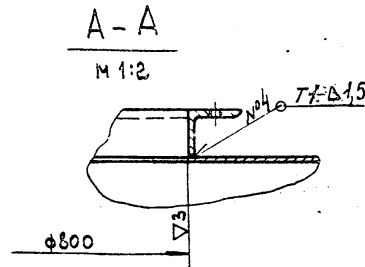
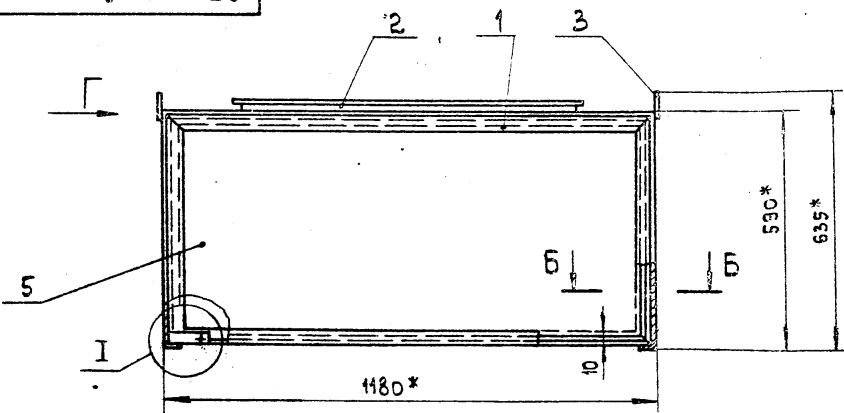
Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ СБ				Лист	Масса	Масштаб
Воздухораспределитель ВНЭП Сборочный чертеж				И	71,5	1:10
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
		Разраб. Власова	Власов			
		Проб. Демисова	Демисов			
		Т. контр. Каган	Каган			
		Нач. отд. Вейсман	Вейсман			
		Н. контр. Зейликман	Зейликман			
		Умб. Гобза	Гобза			

Копировал: Власов

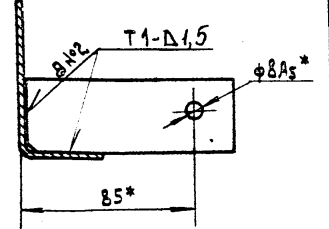
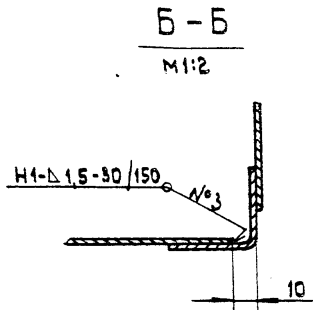
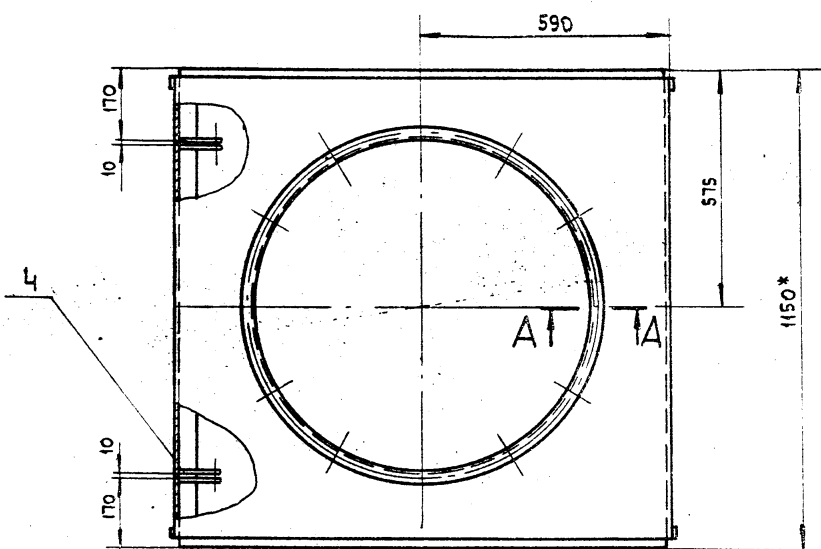
Формат: 12

ВНЭП12ГБ-01СБ



B-B  
M 1:2

И  
M 1:2



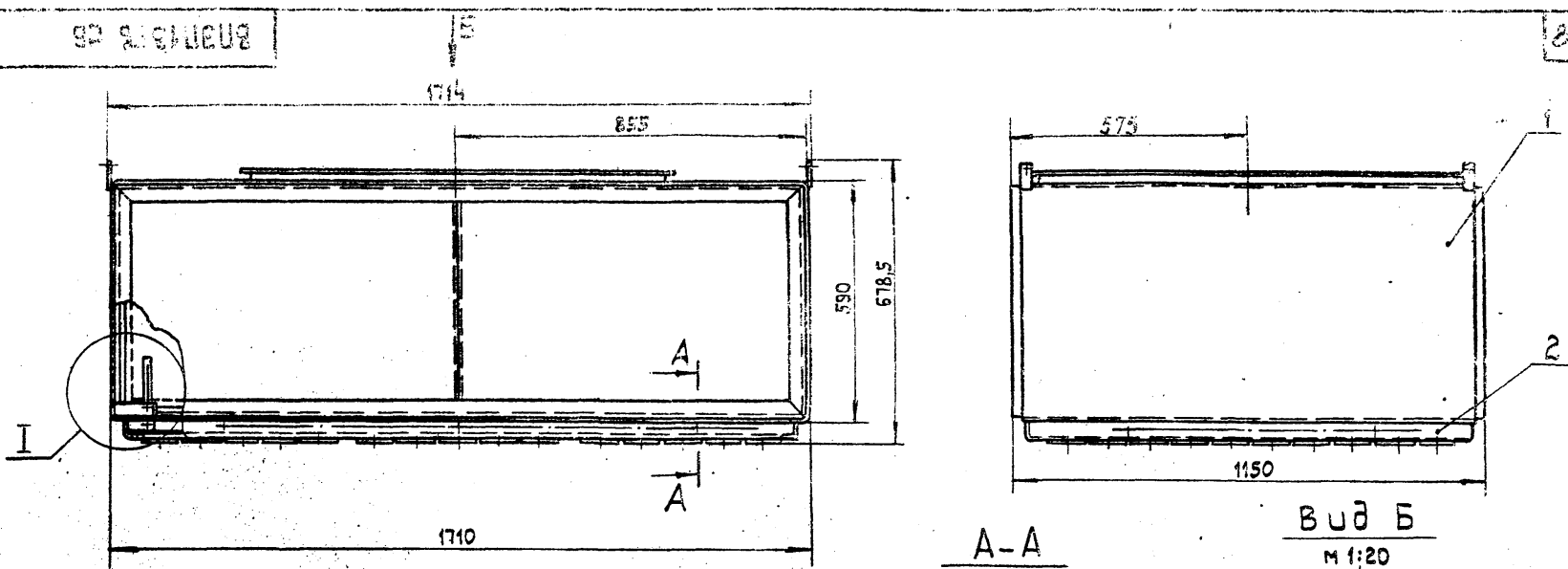
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.\* Размеры для справок.

ВНЭП12ГБ-01СБ				Лист	Масса	Масштаб
Короб Сборочный чертеж				И	49	1:10
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
		Разраб. Власова	Власов			
		Проб. Демисова	Демисов			
		Т. контр. Молотов	Молотов			
		Б. спец. Зейликман	Зейликман			
		Н. контр. Демисова	Демисов			
		Умб. Каган	Каган			

Копировал: Власов

Формат: 12

Сер. 1-494-18 выданы



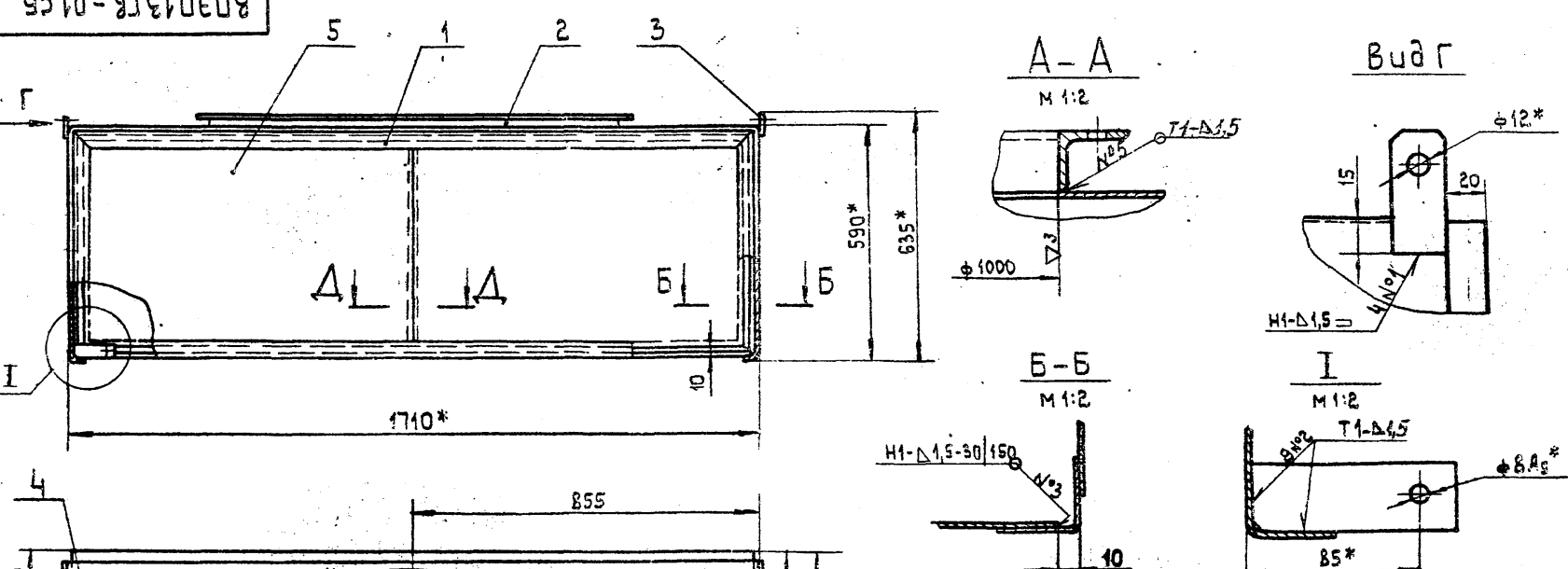
Размеры для справок.

ВНЭП13ГВ СБ				Лист	Масштаб	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель ВНЭП	И	99	1:10
Разраб.	Власова				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Проб.	Денисова					ММСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Т.контр.	Казан					Формат: 12		
Нач. отд.	Бейзерман							
Н.контр.	Зейликин							
Утв.	Годза							

Копировал: ВМЗ

Формат: 12

ВНЭП13ГВ-01 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 4.\* Размеры для справок.

ВНЭП13ГВ-01 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб	И	73	1:10
Разраб.	Власова				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Проб.	Денисова					ММСС СССР Главпроектирование ПИПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ		
Т.контр.	Колкото					Формат: 12		
Н.контр.	Зейликин							
Утв.	Казан							

Копировал: ВМЗ

Формат: 12

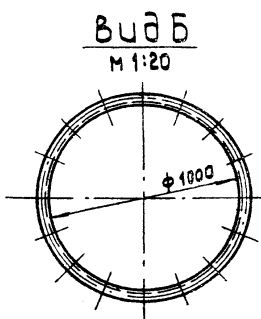
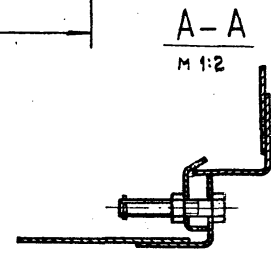
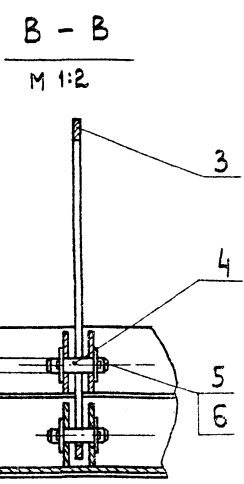
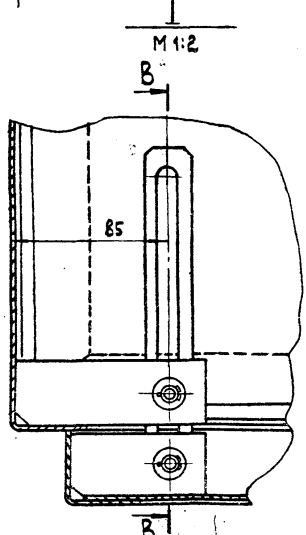
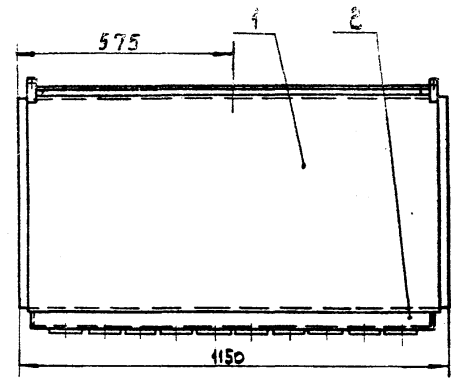
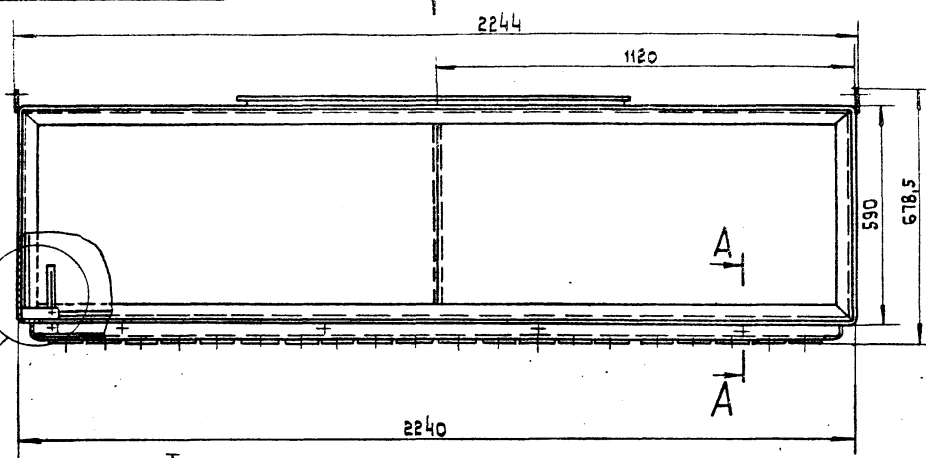
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

ВНЭП14ГБ СБ

85

Серия 1-494-18 Вильнюс 1



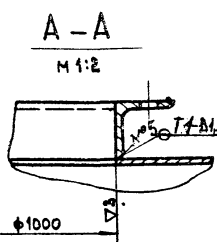
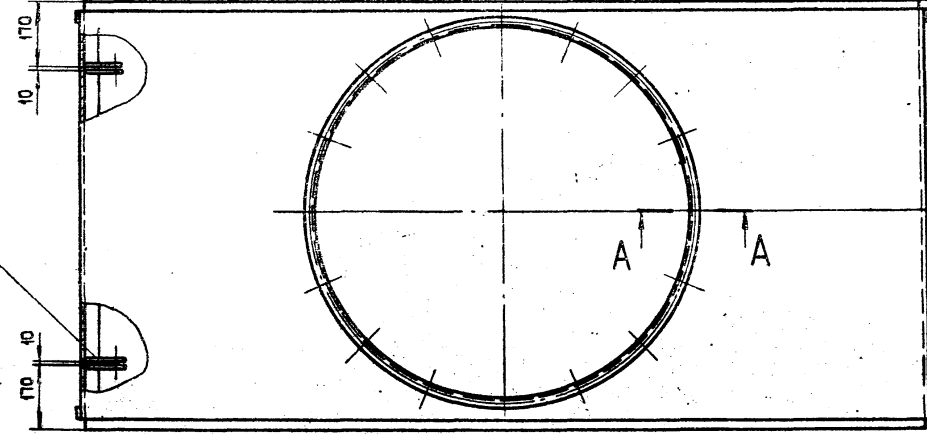
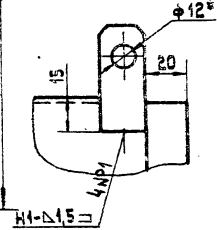
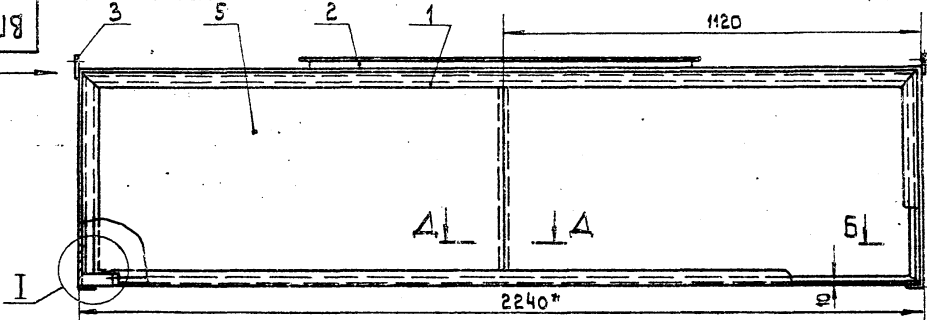
Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ док. к м.	Подп.	Дата

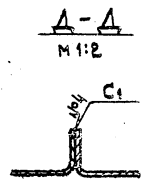
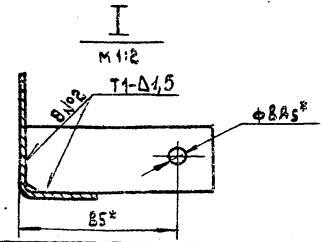
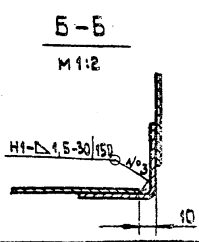
ВНЭП14ГБ СБ					Лист	Масса	Масштаб
Воздухораспределитель					И	1185	1:10
ВНЭП							
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					МНСС	СССР	
					Главпроектвентиляция		
					ПИ Проектпроектирования		
Копировал: ВЛМ					Формат: 12		

ВНЭП14ГБ-01 СБ

Вид Г



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \*Размеры для справок.



Изм.	Лист	№ док. к м.	Подп.	Дата

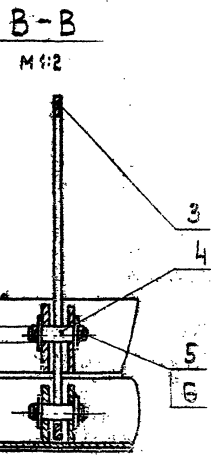
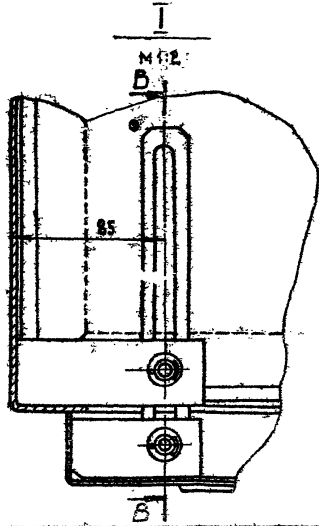
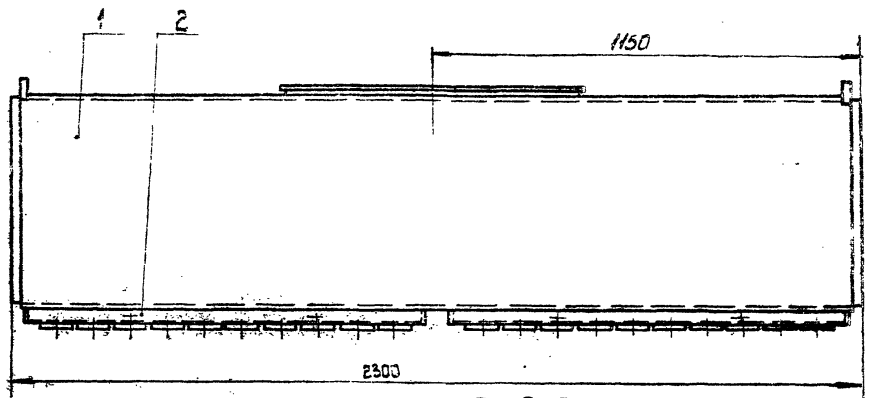
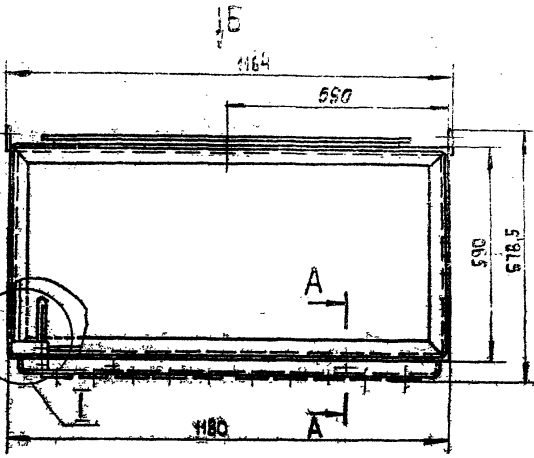
ВНЭП14ГБ-01 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Короб					И	85	1:10
Сборочный чертеж					Лист	Листов 1	
					МНСС	СССР	
					Главпроектвентиляция		
					ПИ Проектпроектирования		
Копировал: ВЛМ					Формат: 12		

Изм. № подл. Подп. и дата

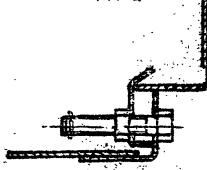
Изм. № подл. Подп. и дата



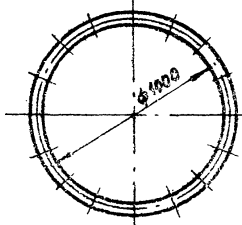
Сечение 1-1 и 18



A-A  
M 1:2



Вид Б  
M 1:20



Размеры для справок

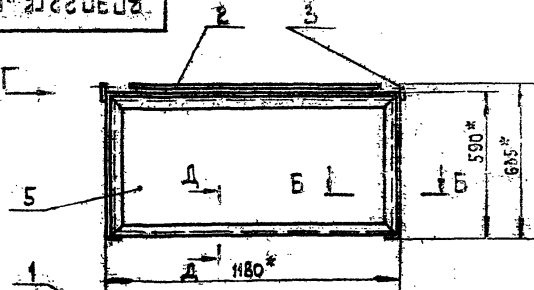
ВНЭП 22ГБ СБ				Лист	Масштаб	Исполнитель
Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата	4	1:10	
Разраб.	Меняев					
Проб.	Денисов					
Т. контр.	Колесов					
Н. контр.	Великий					
Утв.	Годва					

Воздухораспределитель  
ВНЭП  
Сборочный чертеж

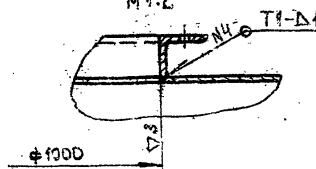
Лист 1 из 2  
МСС ССР  
Главпроектинженер  
Л.П. Проектинженер

Копировал: В.М.М.

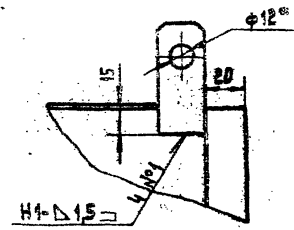
Формат: А2



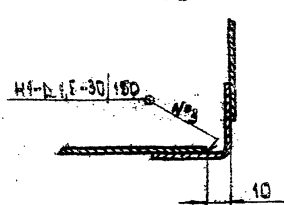
A-A  
M 1:2



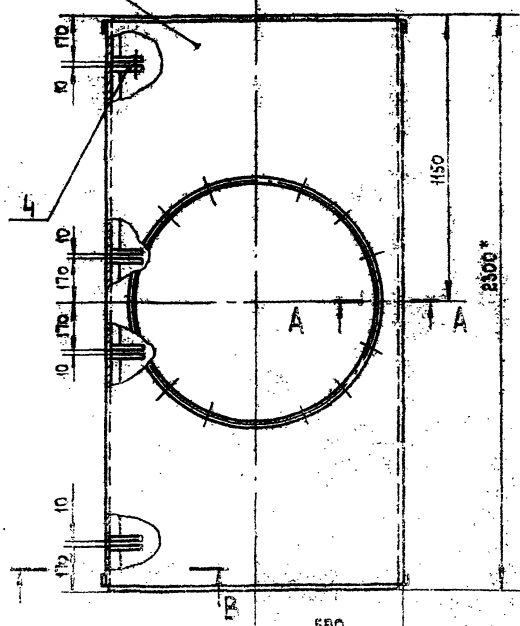
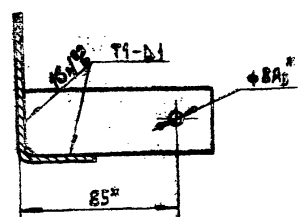
Вид Г  
M 1:2



Б-Б  
M 1:2



В-В  
M 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-68.
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок.

A-A  
M 1:2

ВНЭП 22ГБ - 01СБ				Лист	Масштаб	Исполнитель
Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата	4	1:10	
Разраб.	Меняев					
Проб.	Денисов					
Т. контр.	Колесов					
Н. контр.	Великий					
Утв.	Колесов					

Короб  
Сборочный чертеж

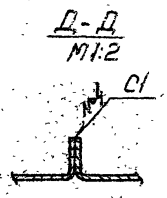
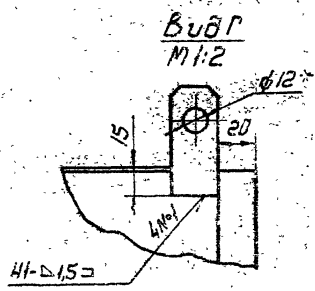
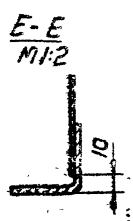
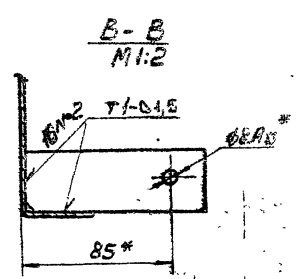
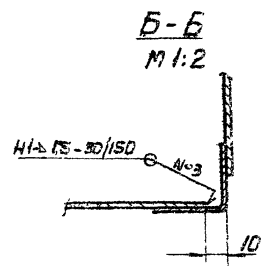
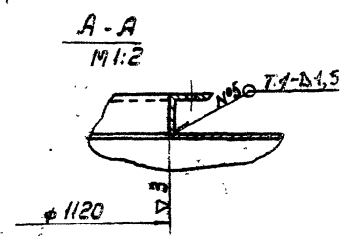
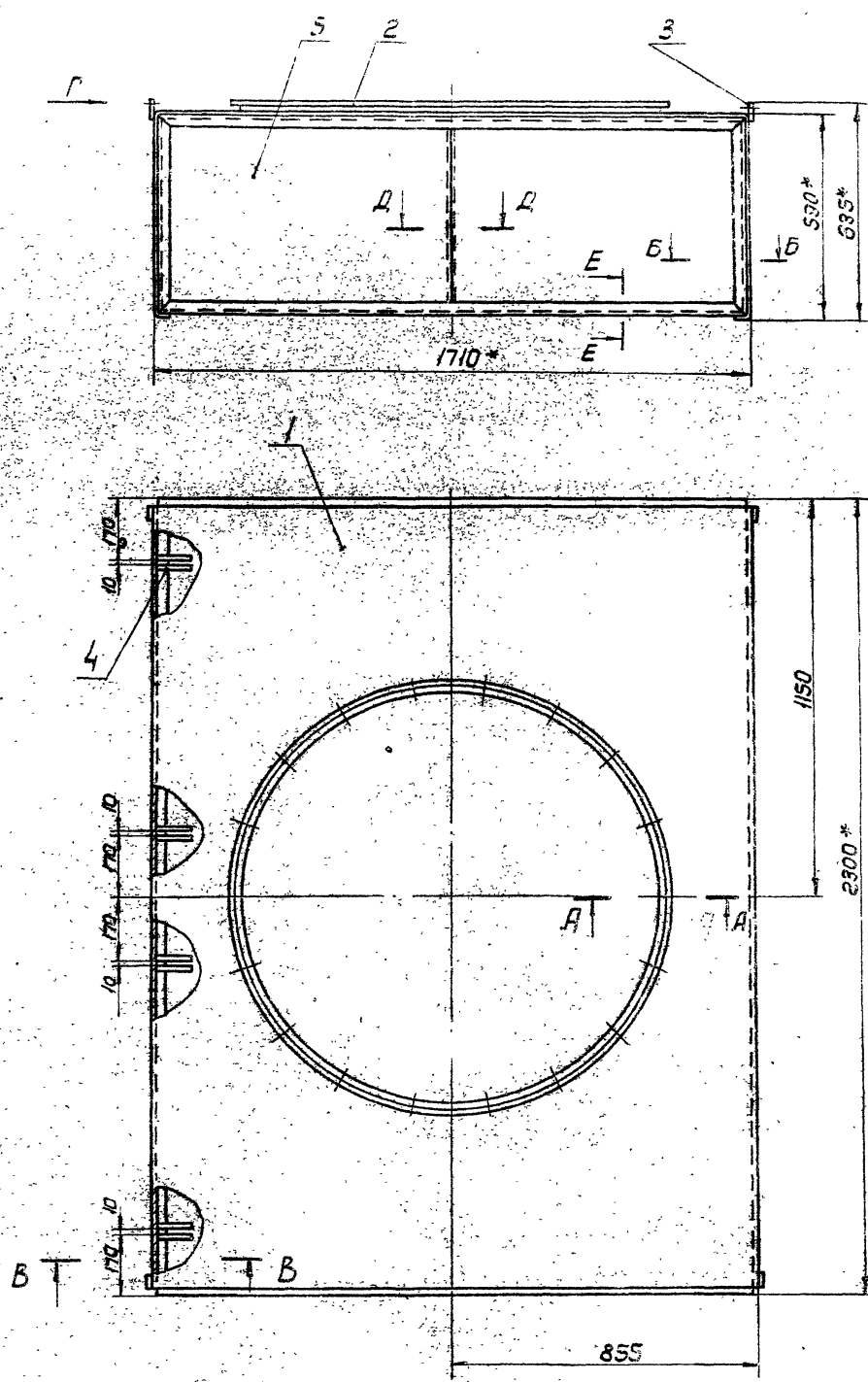
Лист 1 из 1  
МСС ССР  
Главпроектинженер  
Л.П. Проектинженер

Копировал: В.М.М.

Формат: А2



Серия 1.494-А Вольск!



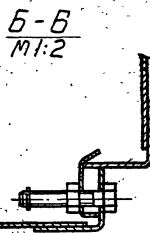
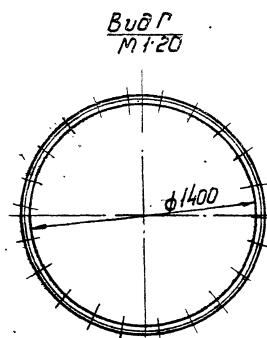
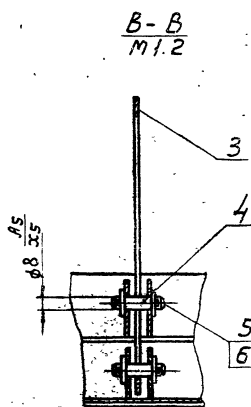
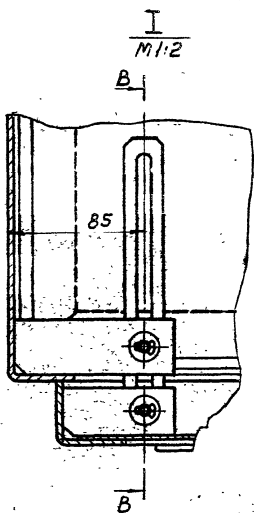
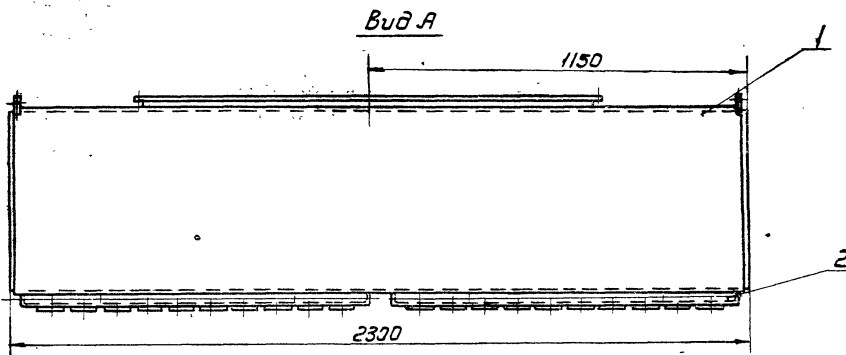
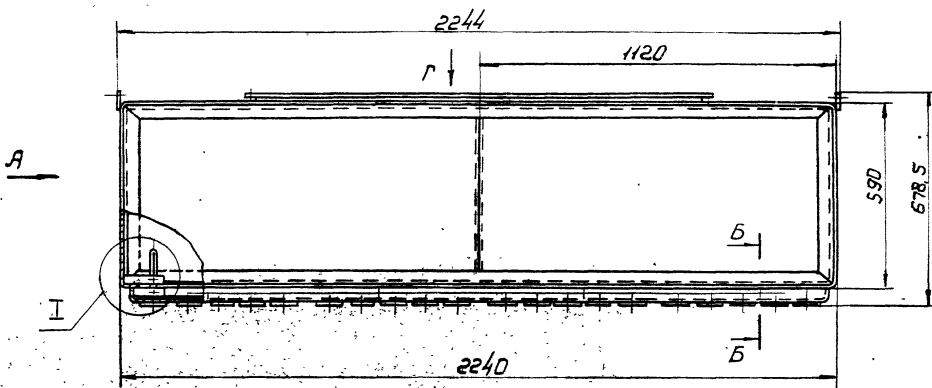
1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
2. Количество мест сварки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 1  
Листов в сборке  
Листы в сборке

ВЛЭЭЭЗГВ-01СБ				Короб.		Вит.	Масса (кг)
ИЗМ	Изм	№ документа	Подп.	Дата	VI		1158 1.10
Рисов	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Лист	Лист	
Проф.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Лист	Лист	
Мастер	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Лист	Лист	
Умб	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова	Лист	Лист	

Копировать в Вольск! Формат: А2

Серия 1.494.18 Выпуск 1



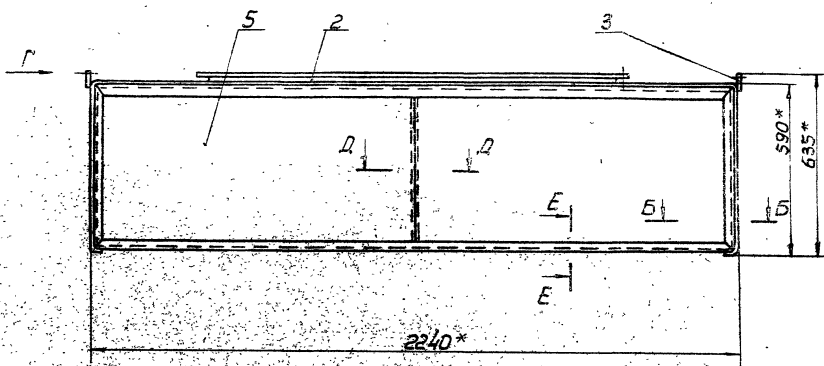
Размеры для справок

Уд. № инв. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Подп. и дата / Подп. и дата

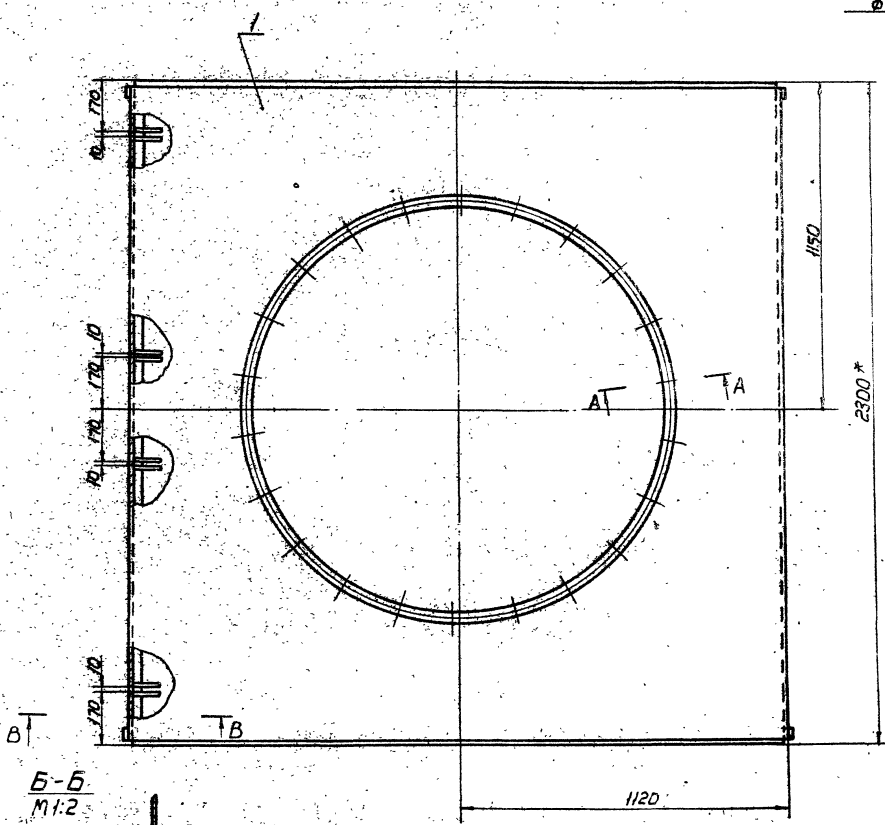
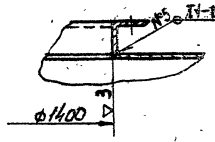
				<b>ВЛЭП24ГВ СБ</b>		
Изм.	Взнос	№ докум.	Подп.	Дата	Воздухораспределитель ВЛЭП	Лист
1	0	1	Иванов	10.10	Сборочный чертеж	207
2	0	2	Петров	11.10		1:10
3	0	3	Сидоров	12.10		
4	0	4	Кузнецов	01.11		
5	0	5	Лебедев	02.11		
6	0	6	Зайцев	03.11		
7	0	7	Иванов	04.11		
8	0	8	Петров	05.11		
9	0	9	Сидоров	06.11		
10	0	10	Кузнецов	07.11		
11	0	11	Лебедев	08.11		
12	0	12	Зайцев	09.11		
13	0	13	Иванов	10.11		
14	0	14	Петров	11.11		
15	0	15	Сидоров	12.11		
16	0	16	Кузнецов	01.12		
17	0	17	Лебедев	02.12		
18	0	18	Зайцев	03.12		
19	0	19	Иванов	04.12		
20	0	20	Петров	05.12		
21	0	21	Сидоров	06.12		
22	0	22	Кузнецов	07.12		
23	0	23	Лебедев	08.12		
24	0	24	Зайцев	09.12		
25	0	25	Иванов	10.12		
26	0	26	Петров	11.12		
27	0	27	Сидоров	12.12		
28	0	28	Кузнецов	01.01		
29	0	29	Лебедев	02.01		
30	0	30	Зайцев	03.01		
31	0	31	Иванов	04.01		
32	0	32	Петров	05.01		
33	0	33	Сидоров	06.01		
34	0	34	Кузнецов	07.01		
35	0	35	Лебедев	08.01		
36	0	36	Зайцев	09.01		
37	0	37	Иванов	10.01		
38	0	38	Петров	11.01		
39	0	39	Сидоров	12.01		
40	0	40	Кузнецов	01.02		
41	0	41	Лебедев	02.02		
42	0	42	Зайцев	03.02		
43	0	43	Иванов	04.02		
44	0	44	Петров	05.02		
45	0	45	Сидоров	06.02		
46	0	46	Кузнецов	07.02		
47	0	47	Лебедев	08.02		
48	0	48	Зайцев	09.02		
49	0	49	Иванов	10.02		
50	0	50	Петров	11.02		
51	0	51	Сидоров	12.02		
52	0	52	Кузнецов	01.03		
53	0	53	Лебедев	02.03		
54	0	54	Зайцев	03.03		
55	0	55	Иванов	04.03		
56	0	56	Петров	05.03		
57	0	57	Сидоров	06.03		
58	0	58	Кузнецов	07.03		
59	0	59	Лебедев	08.03		
60	0	60	Зайцев	09.03		
61	0	61	Иванов	10.03		
62	0	62	Петров	11.03		
63	0	63	Сидоров	12.03		
64	0	64	Кузнецов	01.04		
65	0	65	Лебедев	02.04		
66	0	66	Зайцев	03.04		
67	0	67	Иванов	04.04		
68	0	68	Петров	05.04		
69	0	69	Сидоров	06.04		
70	0	70	Кузнецов	07.04		
71	0	71	Лебедев	08.04		
72	0	72	Зайцев	09.04		
73	0	73	Иванов	10.04		
74	0	74	Петров	11.04		
75	0	75	Сидоров	12.04		
76	0	76	Кузнецов	01.05		
77	0	77	Лебедев	02.05		
78	0	78	Зайцев	03.05		
79	0	79	Иванов	04.05		
80	0	80	Петров	05.05		
81	0	81	Сидоров	06.05		
82	0	82	Кузнецов	07.05		
83	0	83	Лебедев	08.05		
84	0	84	Зайцев	09.05		
85	0	85	Иванов	10.05		
86	0	86	Петров	11.05		
87	0	87	Сидоров	12.05		
88	0	88	Кузнецов	01.06		
89	0	89	Лебедев	02.06		
90	0	90	Зайцев	03.06		
91	0	91	Иванов	04.06		
92	0	92	Петров	05.06		
93	0	93	Сидоров	06.06		
94	0	94	Кузнецов	07.06		
95	0	95	Лебедев	08.06		
96	0	96	Зайцев	09.06		
97	0	97	Иванов	10.06		
98	0	98	Петров	11.06		
99	0	99	Сидоров	12.06		
100	0	100	Кузнецов	01.07		

50  
ВЛЭП24ГВ-01С6

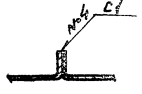
Чертеж 1494-18 Выходы



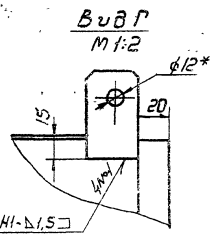
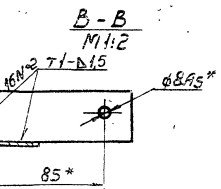
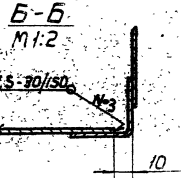
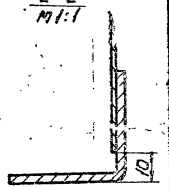
А-А поверху  
М 1:2



А-А  
М 1:2



Е-Е  
М 1:1



1. Сварные швы, по ГОСТ 14771-69.
2. Количество мест сборки указано на всю сборку.
3. Способ сварки по усмотрению технолога.
4. \* Размеры для справок.

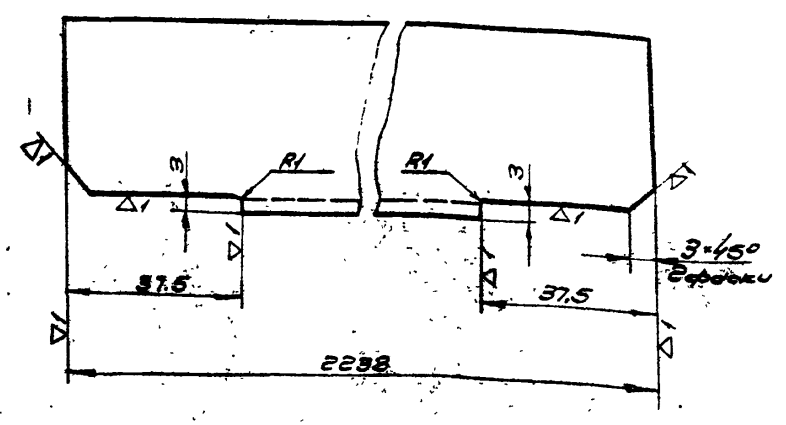
ВЛЭП24ГВ-01С6				Лист	Листов	Исполн
Короб				21	143	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	7
				ММСС	СССР	
				Гос.проектно-конструкторский институт		
				П.И. Проектирование		
				Фирма: СС		

Собрано, проверено, введено в эксплуатацию

Серия 1.494-18 выпуск 1

10-11-01

2 (A)

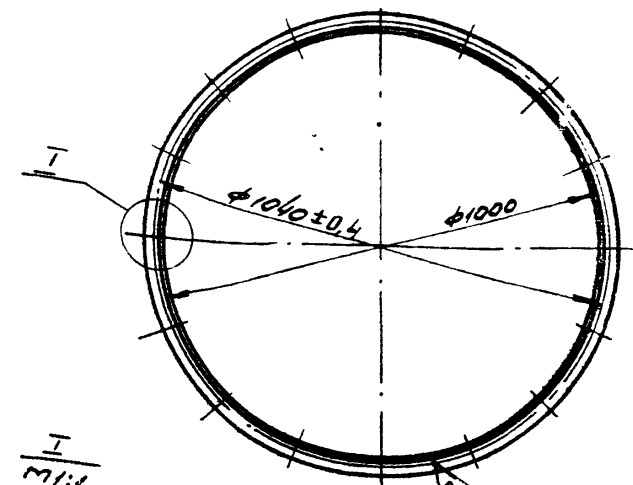


Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

10-11-01				Лист		Масса		Масштаб	
связь				И	3,25	1:1			
Узелок 40x40x2,5 ст.3				Лист		Листов			
ГОСТ 8276-63				ММСС СССР		Глоб.пром.вентильный		И.И.Проект.инженер	
Копирован: В				Формат: А1					

ВЛЭП13Г6-0101

2 (A) 94



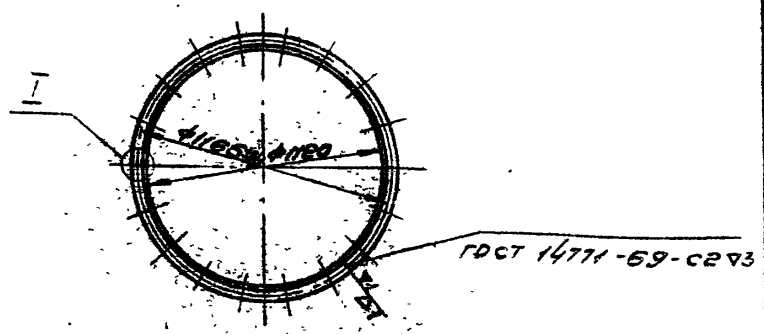
Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

ВЛЭП13Г6-0101				Лист		Масса		Масштаб	
фланец				И	6,1	1:10			
Узелок 532x32x4 ГОСТ 8509-72				Лист		Листов			
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		Глоб.пром.вентильный		И.И.Проект.инженер	
Копирован: В				Формат: А1					

Длина развернутой детали 3200мм

ВЛЭП13Г6-0101

2 (A)



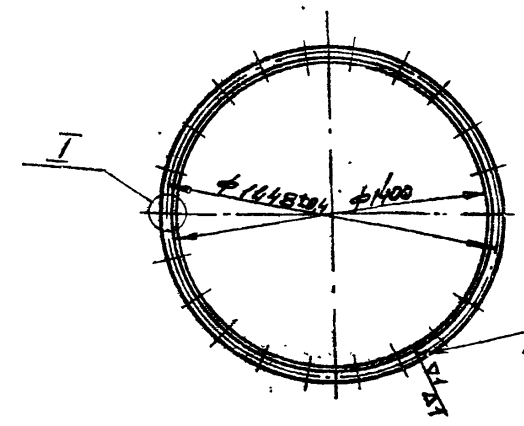
Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

ВЛЭП13Г6-0101				Лист		Масса		Масштаб	
фланец				И	7,7	1:20			
Узелок 555x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист		Листов			
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		Глоб.пром.вентильный		И.И.Проект.инженер	
Копирован: В				Формат: А1					

Длина развернутой детали 3583мм

ВЛЭП14Г6-0101

2 (A)



Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

ВЛЭП14Г6-0101				Лист		Масса		Масштаб	
фланец				И	9,6	1:20			
Узелок 535x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист		Листов			
Ст.3 ГОСТ 555-58				ММСС СССР		Глоб.пром.вентильный		И.И.Проект.инженер	
Копирован: В				Формат: А1					

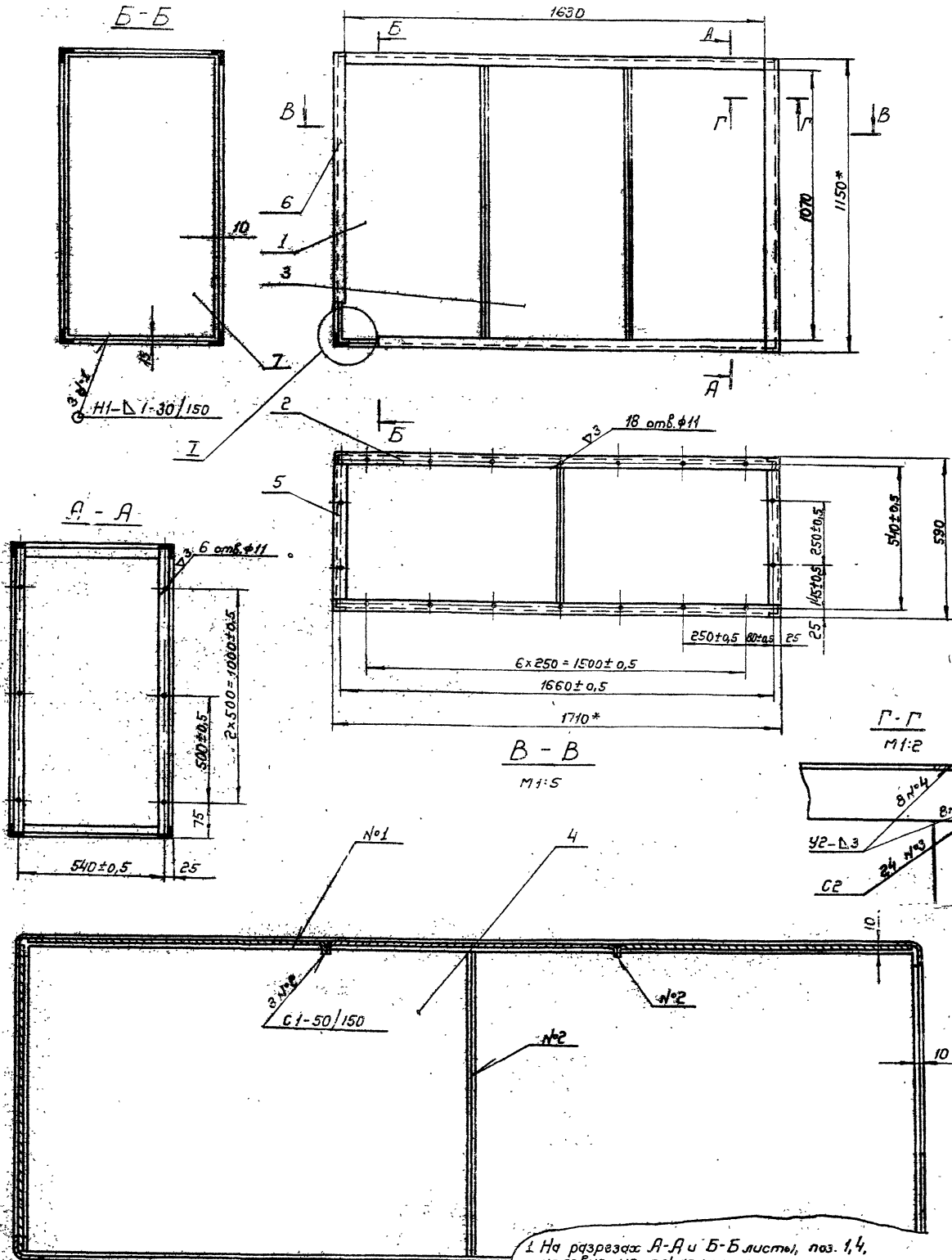
Длина развернутой детали 4462мм



Серия 1.194-18. Выпуск 1.

92

К1СБ



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1, 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку углов коробки между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на сборку.
4. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 5\* Размеры для справок.

К1СБ		Лит.	Масса	Масштаб
Короб		И	48	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
ММСС СССР		Генеральный директор		
Инженер		Инженер		

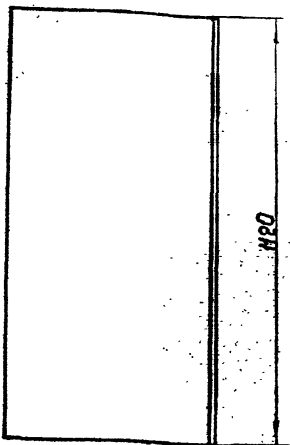
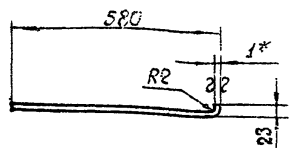
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
 Разраб. Азарко  
 Пров. Денисова  
 Т. Кондр. Костен.  
 Инж. Вал. Белзерник  
 П. Кондр. Демидовичи  
 Чл. в. Г. Тарва

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Взам. Инж. [Signature] Инж. [Signature]

Копирован: СБХ. Формат: А2

10-01

71 (2)



\* Размер для справок

К1-01°

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:10

Лист В1 ГОСТ 3680-57  
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

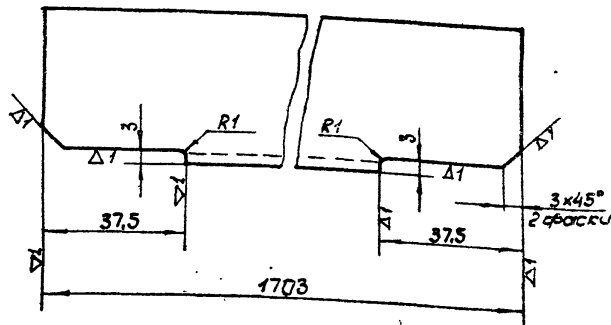
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Игорь	
Проб.	Денисова	Вера	
Т.контр.	Колкот	Александр	
И.контр.	Денисова	Вера	
Чтв.	Великийман	Игорь	

20-01

93 (2)



К1-02

СВ936

Лист	Масса	Масштаб
И	2,47	1:1

УГОЛОК 40x40x2,5-Ст3  
ГОСТ 8276-53

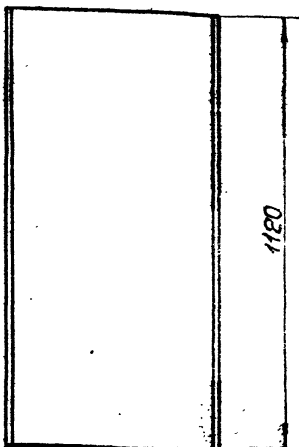
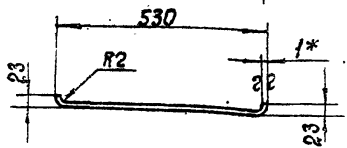
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Игорь	
Проб.	Денисова	Вера	
Т.контр.	Колкот	Александр	
И.контр.	Денисова	Вера	
Чтв.	Великийман	Игорь	

03-01

71 (2)



\* Размер для справок

К1-03

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,1	1:10

Лист В1 ГОСТ 3680-57  
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

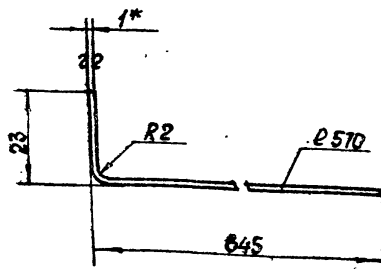
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Игорь	
Проб.	Денисова	Вера	
Т.контр.	Колкот	Александр	
И.контр.	Денисова	Вера	
Чтв.	Великийман	Игорь	

04-01

71 (2)



\* Размер для справок

К1-04

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	3,88	1:1

Лист В1 ГОСТ 3680-57  
3-й-СтЗ кн ГОСТ 15523-70

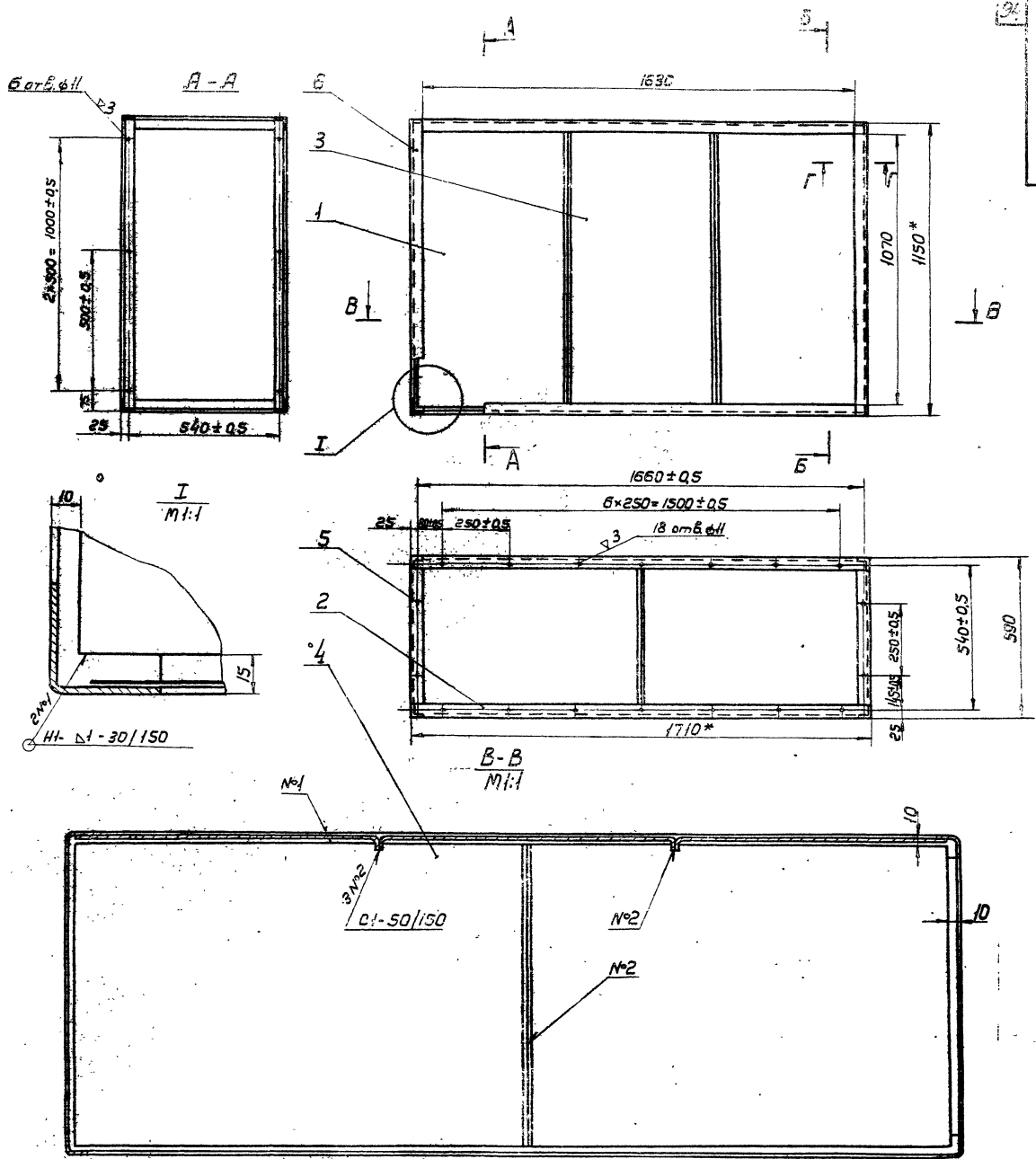
Копировал: *[Signature]*

Формат: А1

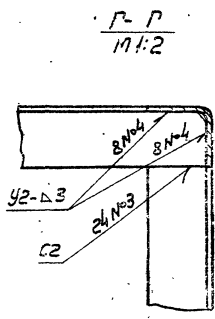
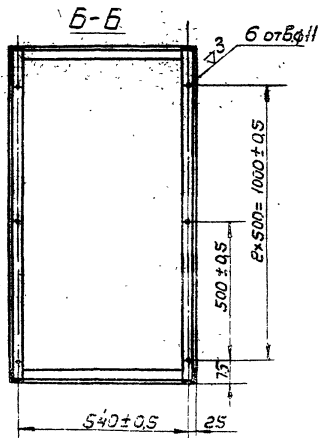
Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Жарко	Игорь	
Проб.	Денисова	Вера	
Т.контр.	Колкот	Александр	
И.контр.	Денисова	Вера	
Чтв.	Великийман	Игорь	

Чертеж 1-494-18 Вольмет

К2 СБ



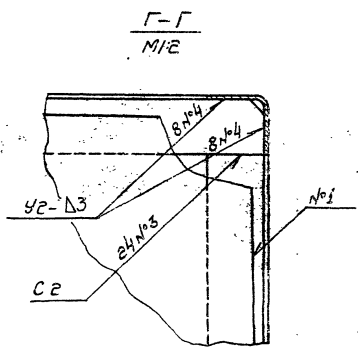
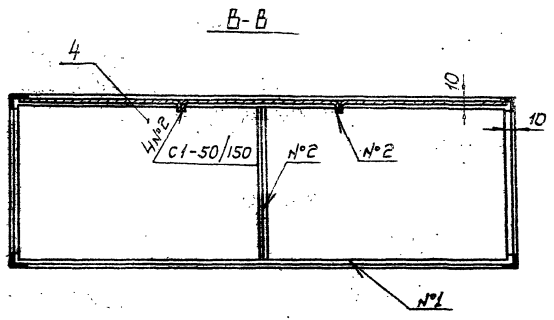
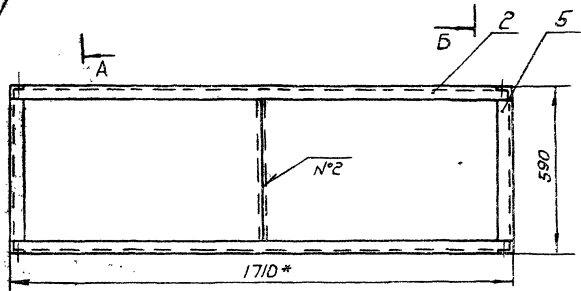
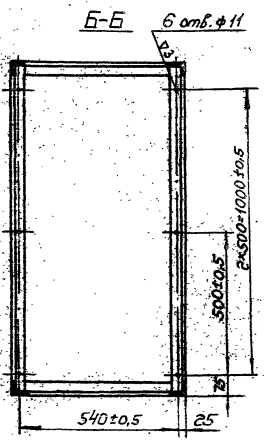
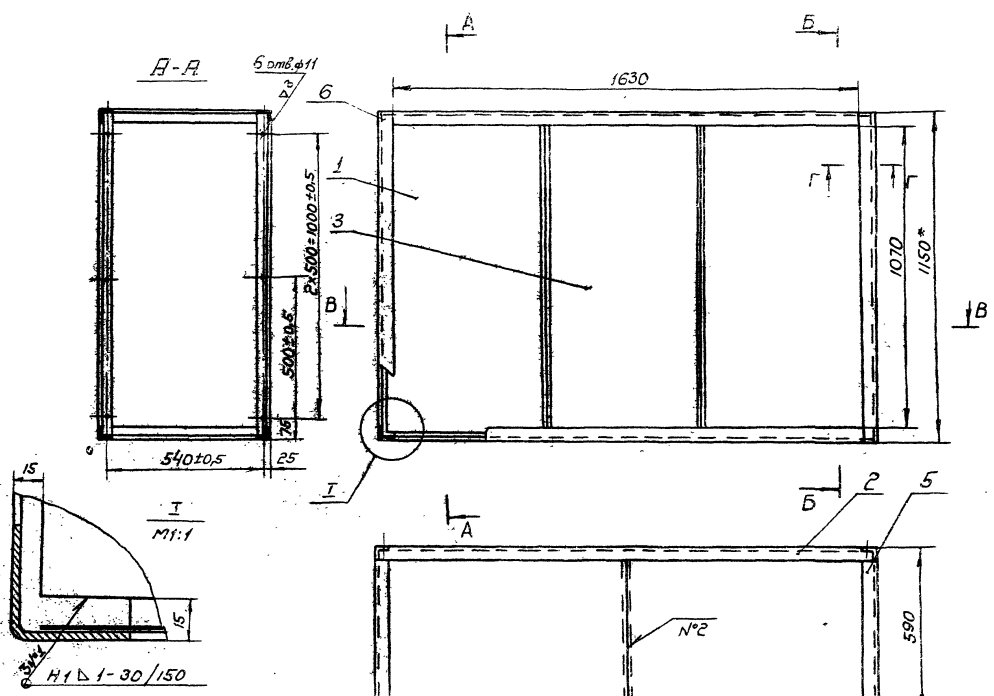
1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз.1 и 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69
3. Сварку узлов кароба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку
4. Способ сварки по усмотрению технолога
5. \* Размеры для справок



				К2 СБ		
Короб				Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж				И	43	1:10
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	
Рисов.	Журав	Иванов	1975	МСС	СССР	
Проф.	Денисов	Иванов		Инженер-проектировщик		
Инж.	Косин	Иванов		или Проектпроектировщик		
Инж. по	Беломон	Иванов				
Инж. по	Беломон	Иванов				
Инж.	Гобза	Иванов				



Сборка 1.454-В Бамуек-1



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз.1,4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всей сборке.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
- 5.\* Размеры для справок.

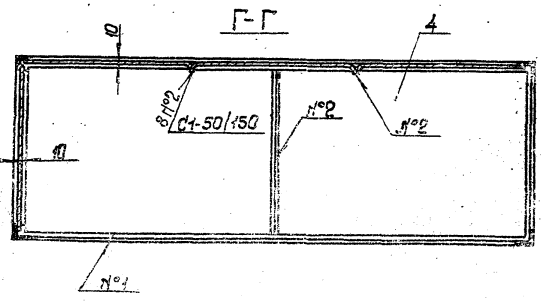
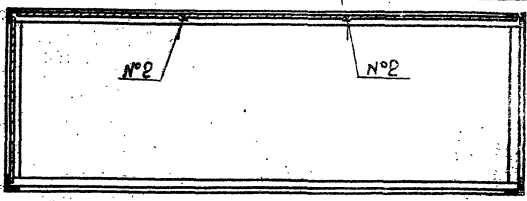
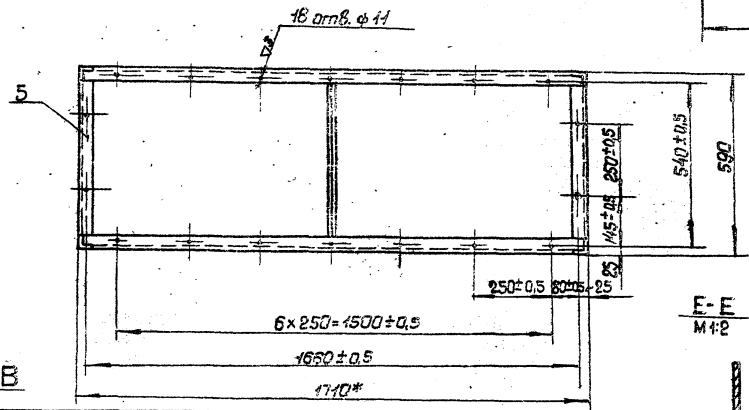
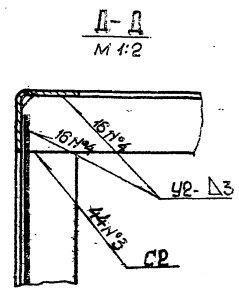
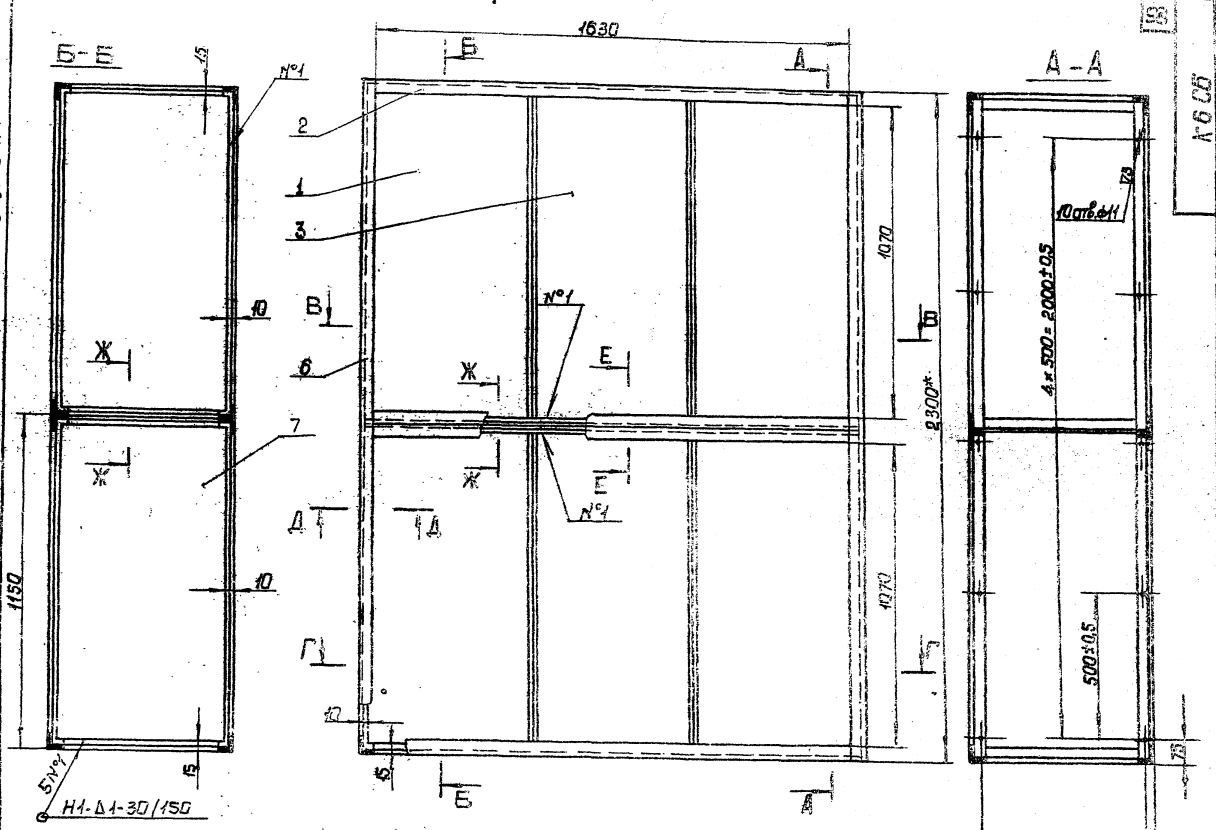
Шкала: 1:10. Материал: сталь. Цвет: серый. Поверхность: оцинкованная. Толщина: 1.5 мм.

				К4СБ		
Короб				Лист	Масштаб	Число
Исполнитель	№ проекта	Дата		4	5:1	1:10
Разработчик	Исполнитель	Проверенный		Сборочный чертеж		
Т.Контр.	Котлов			Лист	Короб	
Нач. отд.	Великий			ММСС СССР		
Н.Контр.	Великий			Министерство		
Умб.	Горька			Проектно-технологический		

Копировать: 2. Формат: А2



Серия 1.494-18 - Выпуск 1



1. На разрезах А-А и Б-Б листы, поз. 1, 4, условно не показаны
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сборки по усмотрению технолога.
- 5\* Размеры для справок.

К6 СБ		Лист	Масса	Изменения
Короб		№	88	1:10
Оборочный чертеж		Лист	Листов	СЭС
		ММСС	СЭС	СЭС
		Полноточный лист	Полноточный лист	Полноточный лист
		Электронный лист	Электронный лист	Электронный лист

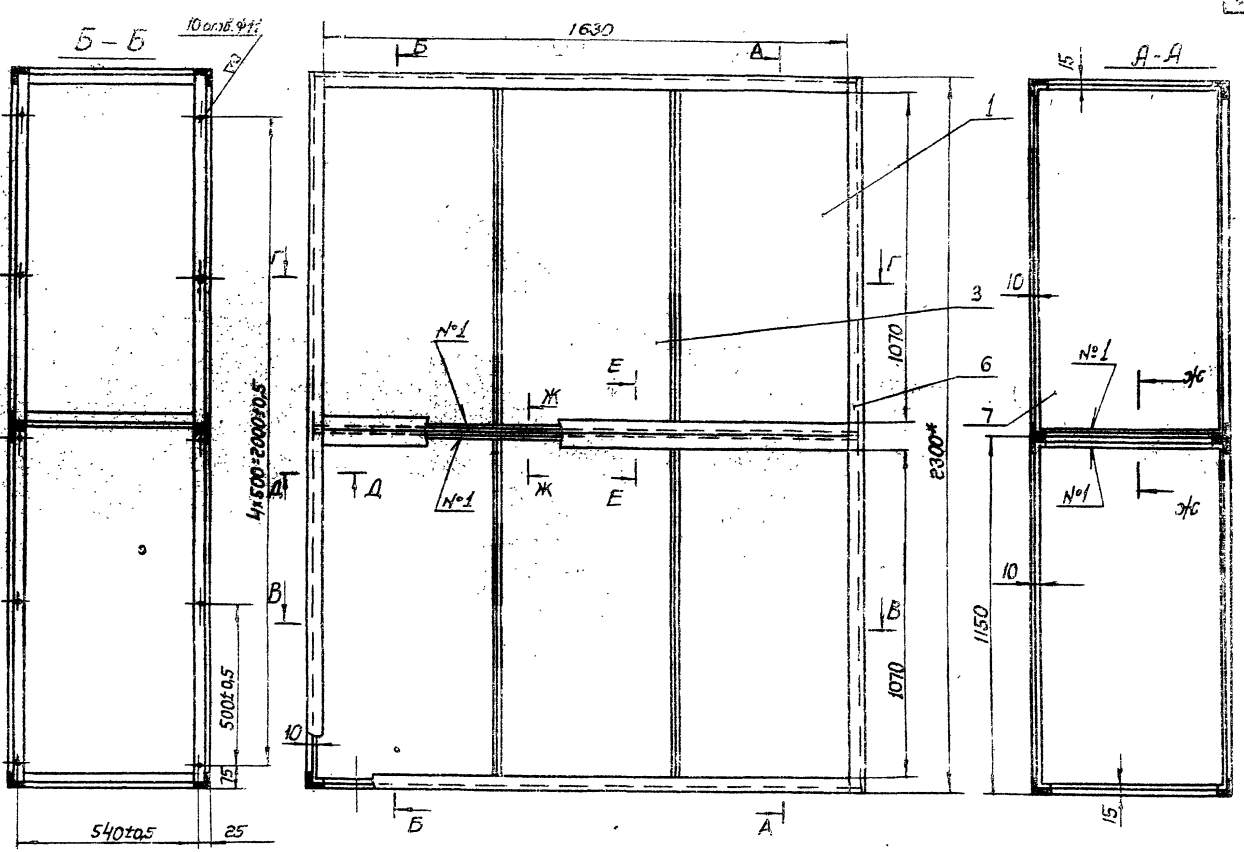
Лист 1 из 2. Лист 1 из 2. Лист 1 из 2. Лист 1 из 2. Лист 1 из 2.

Копирование... 20

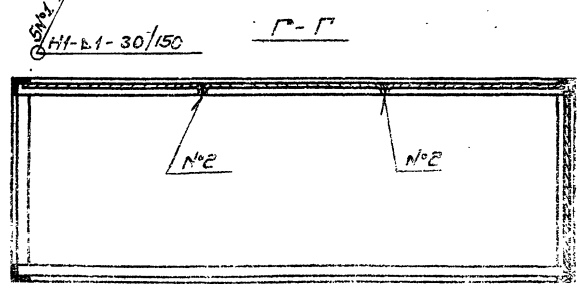
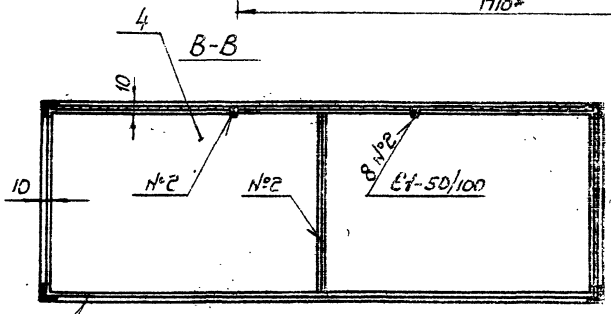
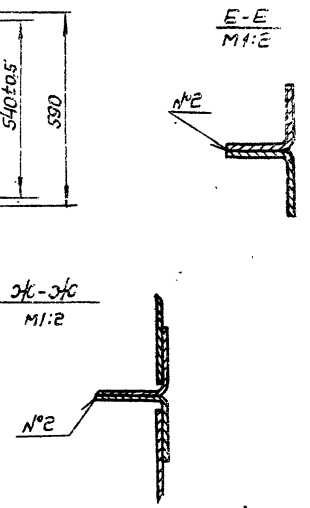
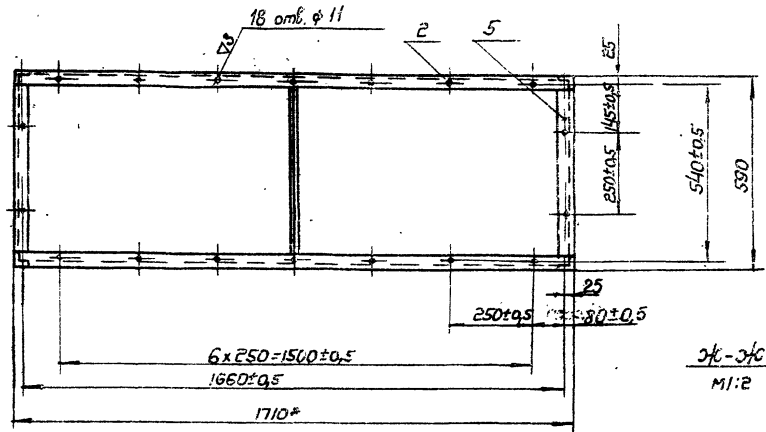
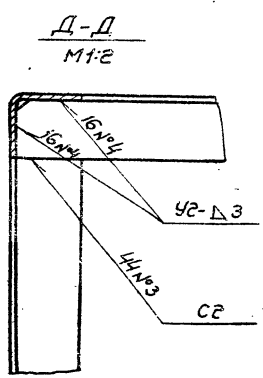




Сварочный завод "Свар" г. Ленинград



К8СБ



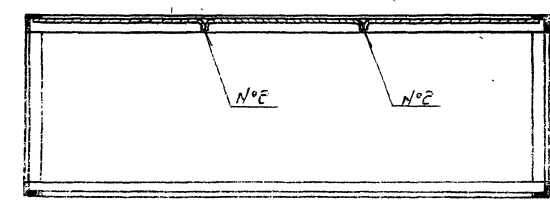
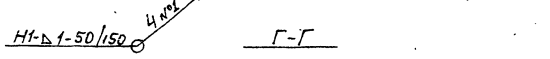
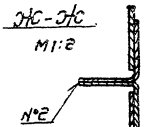
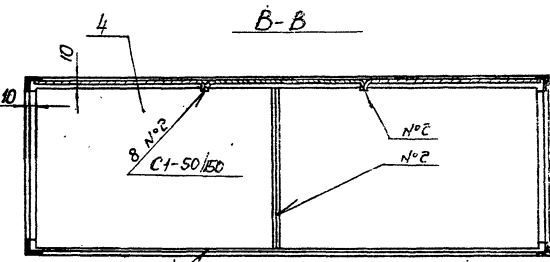
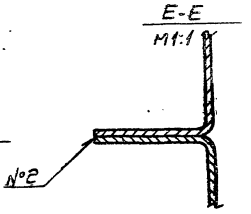
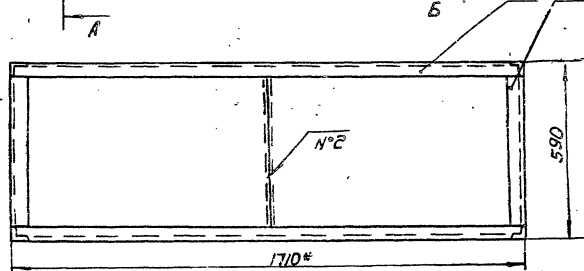
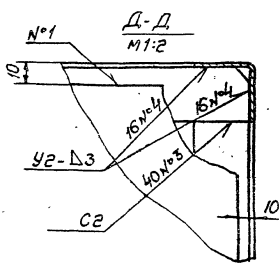
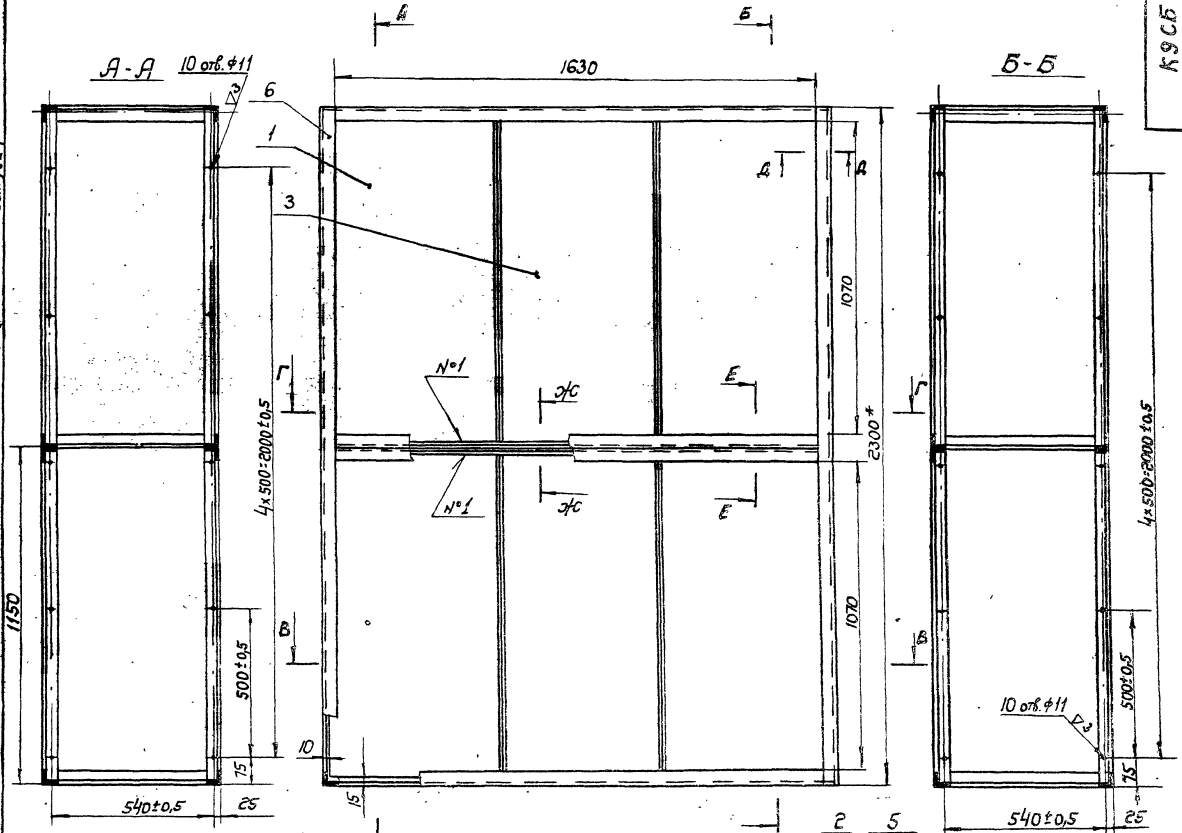
1. На разрезах А-А и В-В листы, поз. 1 и 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 4771-69.
3. Сварку углов короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. Размеры для справок.

К8СБ				Лист	Масса	Изготовитель
Короб				88	1:10	МНПО СССР г. Ленинград
Сборочный чертеж						
Исполн.	Провер.	Деталь	Дата			
Проект	Изменения	Сварочный	Сварочный			
Технолог	Контроль	Сварочный	Сварочный			
Исполн.	Провер.	Деталь	Дата			
Проект	Изменения	Сварочный	Сварочный			
Технолог	Контроль	Сварочный	Сварочный			
Исполн.	Провер.	Деталь	Дата			
Проект	Изменения	Сварочный	Сварочный			
Технолог	Контроль	Сварочный	Сварочный			

Серия 1-494-18-61мкст1

104

К9СБ



1. На разрезах АА и Б-Б листы, поз 1, 4, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку углов короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на бою сборки.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. \* Размеры для справок.

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank] Дата: [blank]

			К9СБ		
			Короб		
			Сборочный чертеж		
Исполнитель	Проверил	Утвердил	Лист	Масштаб	Дата
			85	1:1	
			МПС СССР		
			Ленинградский институт		
			Проектно-конструкторский		
			Институт		
			Формат: А2		

Копирован: [blank]











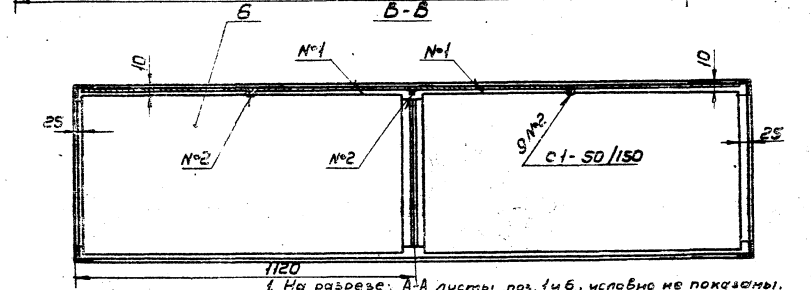
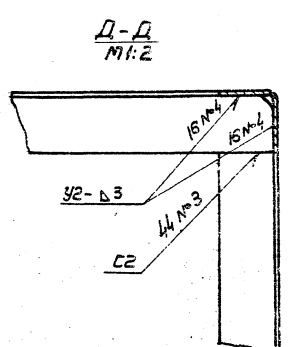
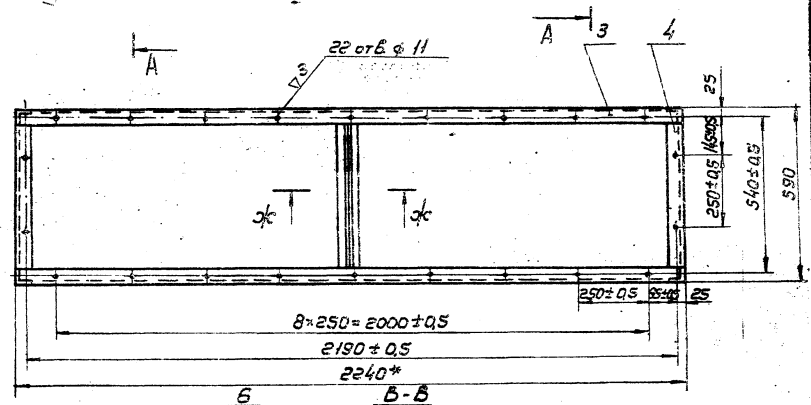
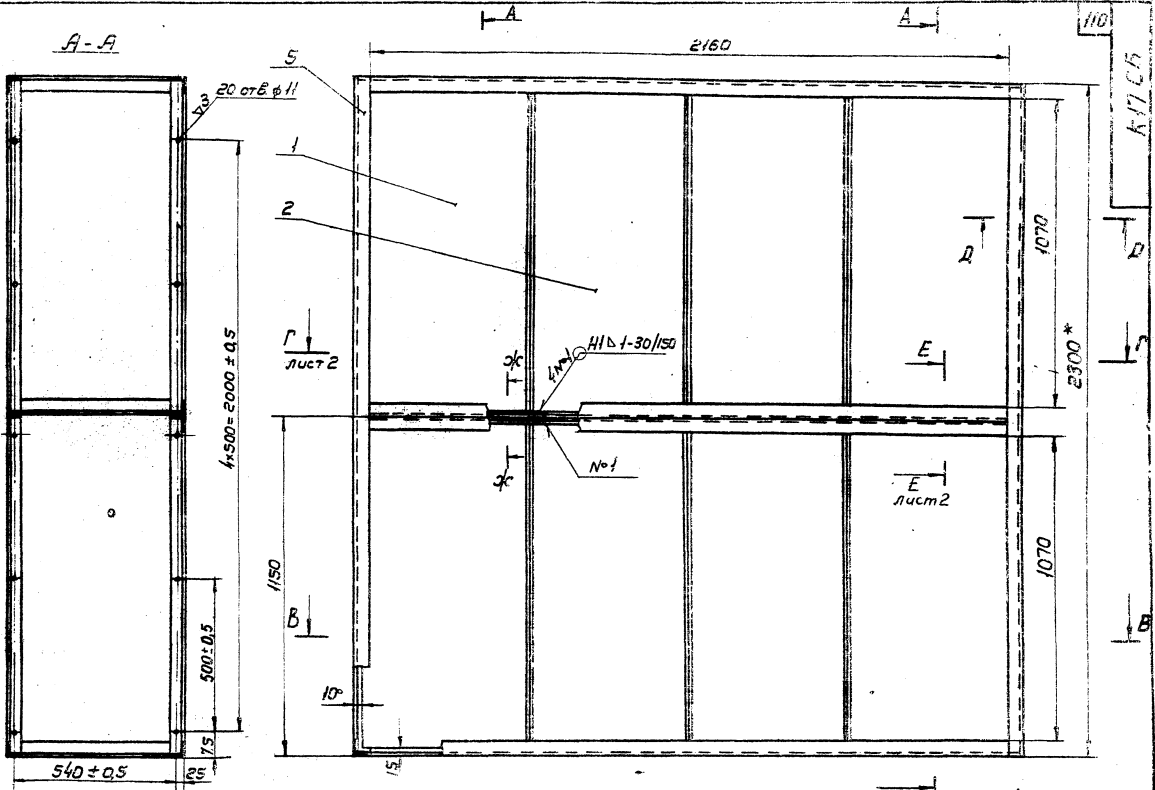








Сборка 1-1994-18 Вспомогат.



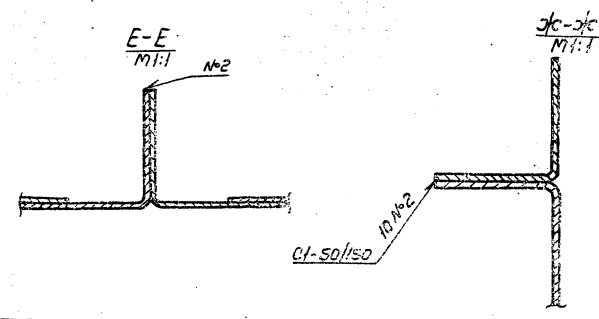
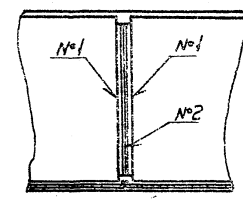
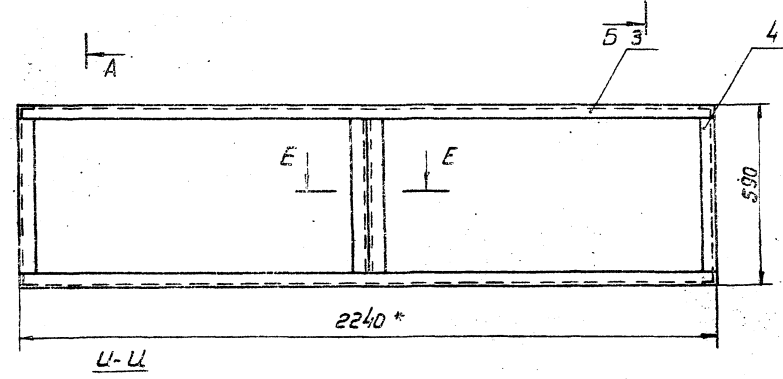
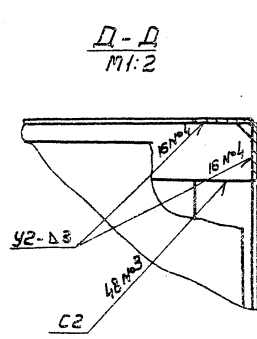
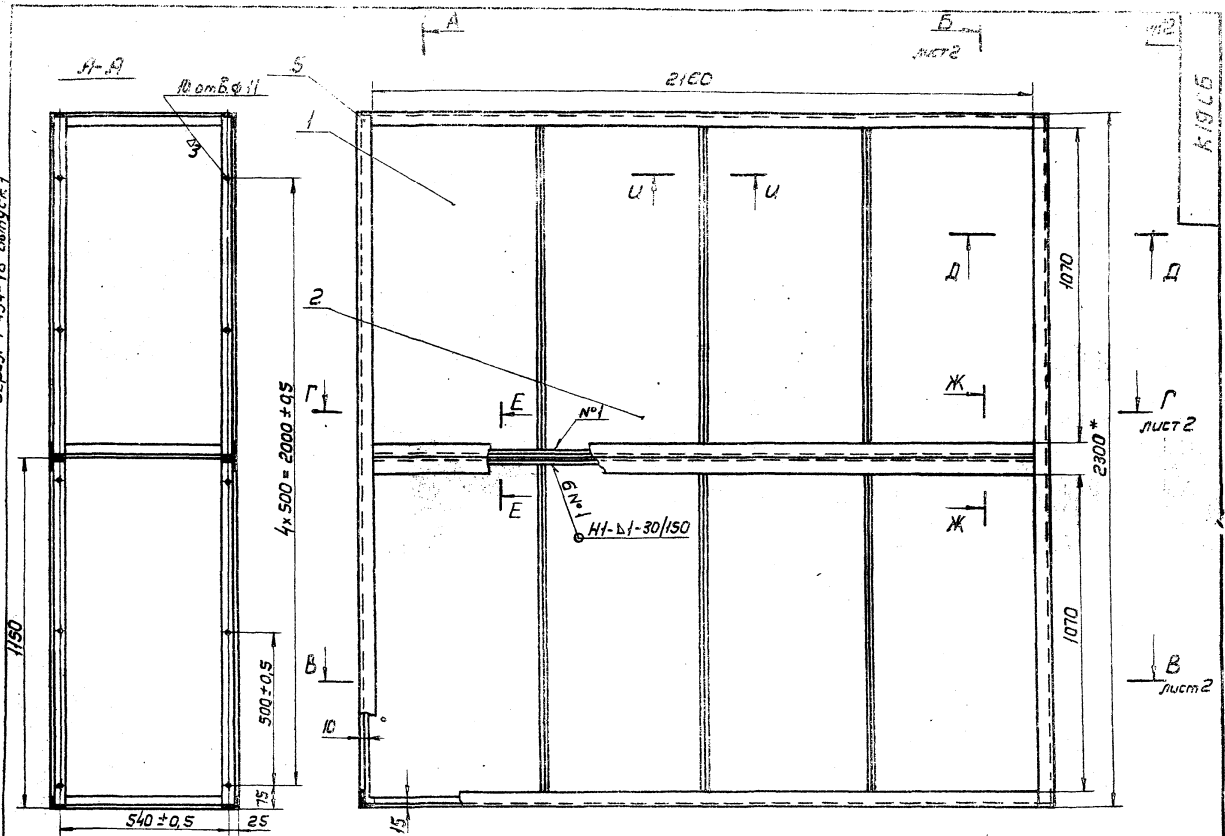
1. На разрезе: А-А листы, поз. 1 и 6, условно не показаны.  
 2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.  
 3. Сварки углов коробки между собой производить швами № 3 и № 4, количество мест сварки указано на всю сборку.  
 4. Способ сварки по усмотрению технолога.  
 5. \* Размеры для справок.

Лист		Масса		Итого	
№	Итого	г	кг	№	Итого
1	97			1	112
Короб					
Сборочный чертеж					
ИМСС СССР Госпром. Вспомогат. Черт. ИИ Проектно-тех. бюро					

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]



Чертеж 1-194-18 Выхуцк-1



1. На разрезах А-А и В-В листы, поз. 1 и 6, условно не показаны.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
3. Сварку уголков короба между собой производить швами №3 и №4. Количество мест сварки указано на всю сборку.
4. Способ сварки по усмотрению технолога.
5. \* Размеры для справок.

				К 19 СБ		
				Короб		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
	108					
Разработчик: Жарко				Лит. 108 1:10		
Проб. Демисова				Листов 2		
Утвердил: Калан				ИМСС СССР		
Инж. Фельдман				Лит. Проектр. Выхуцк		
Контроль: Мачан				Лит. Проектр. Выхуцк		
Итого: 10/339				Формат: А2		

Контроль: В.



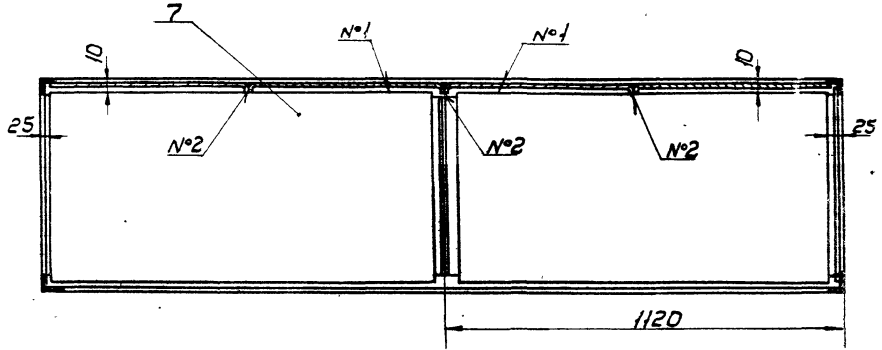
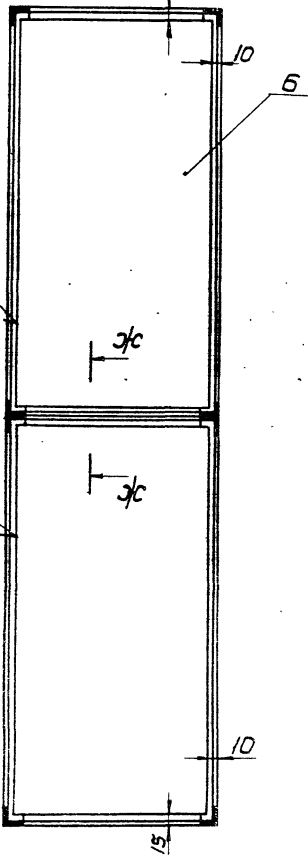
К 18 СБ

1/3

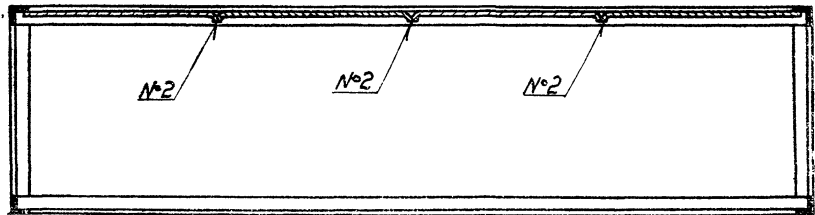
Б-Б лист 1

В-В лист 1

Серия 1-494-18 Выпуск 1



Г-Г лист 1



К 18 СБ				Лист	Масштаб	Короб
Короб				1/1	—	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				ММСС	СССР	
				Гос. проект. ин-т		
				НИИ Проект. ин-т		

Копировал: В5-

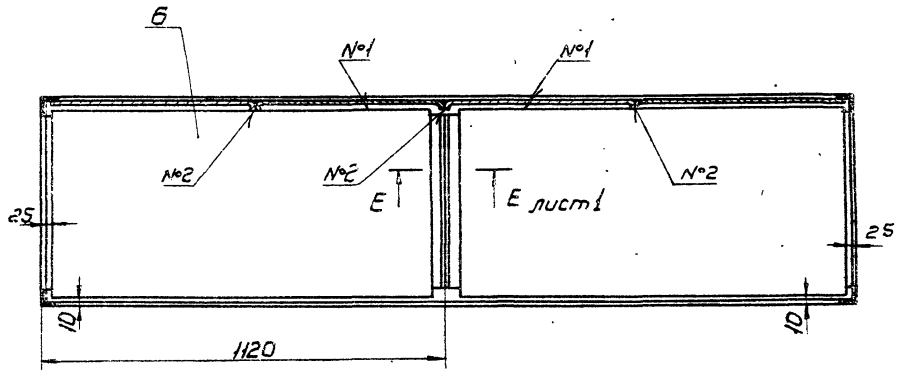
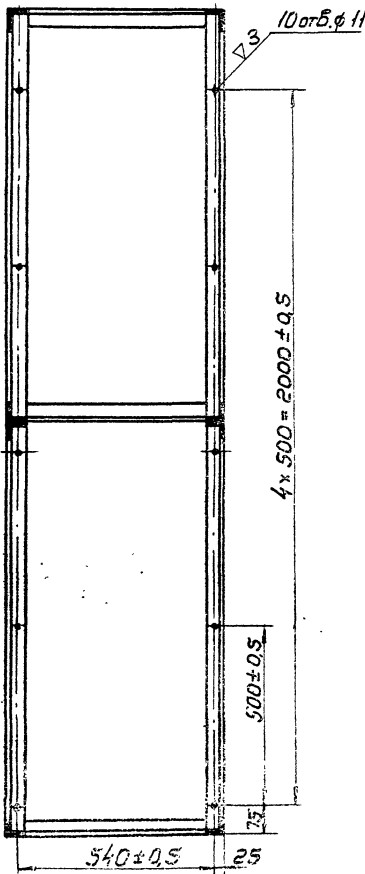
Формат: 12

К 19 СБ

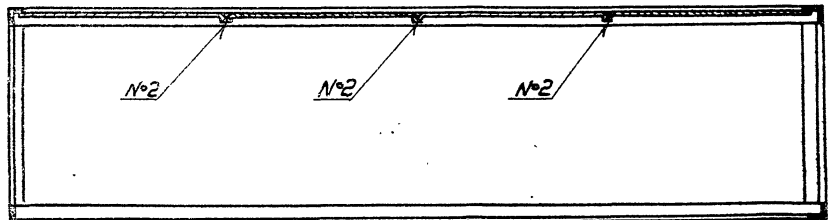
Б-Б лист 1

В-В лист 1

Серия 1-494-18 Выпуск 1



Г-Г лист 1



К 19 СБ				Лист	Масштаб	Короб
Короб				1/1	—	1:10
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 2	
				ММСС	СССР	
				Гос. проект. ин-т		
				НИИ Проект. ин-т		

Копировал: В5-

Формат: 12



