

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ
(ФГУП ВНИИМС)
ГОССТАНДАРТА РОССИИ

Зам. директора ФГУП ВНИИМС
В.Н. Яншин
« 2 » 10 2003 г.



РЕКОМЕНДАЦИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений
МИКРОМАНОМЕТРЫ ЖИДКОСТНЫЕ С КОНЦЕВЫМИ МЕРАМИ
ДЛИНЫ ТИПА ПМКМ И МКМ

Методика поверки

МИ 2826 - 2003

Москва

2003

РАЗРАБОТАНА: ФГУП ВНИИМС

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Хаваева Валентина Алексеевна

УТВЕРЖДЕНА ФГУП ВНИИМС

2 октября 2003г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ФГУП ВНИИМС

6 октября 2003г.

ВВЕДЕНА ВПЕРВЫЕ

Государственная система обеспечения единства измерений Микроманометры жидкостные с концевыми мерами длины типов ПМКМ и МКМ	МИ 2826 - 2003
--	----------------

Настоящая рекомендация распространяется на микроманометры жидкостные с концевыми мерами длины типов ПМКМ № 8, № 46 (изготовитель Донецкий опытный завод «Эталон») и МКМ-4 № 90 (изготовитель ВНИИМ им. Д.И. Менделеева) (далее – микроманометр) с пределами измерений 100...4000 Па класса точности 0,01 по ГОСТ 11161 и устанавливает методику их периодической поверки.

1. Операции поверки

1.1. При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр (п.4.1);
- опробование (п.4.2);
- проверку вертикальности направляющих стоек и горизонтальности базовой площадки для концевых мер длины (п.5.3.1);
- проверку постоянства «нуля» микроманометра (п.5.3.2);
- сличение с однотипным контрольным микроманометром (п.5.3.3).

2. Средства поверки

2.1. При проведении поверки применяют следующие средства поверки:

- два термометра с ценой деления 0,1 °С для измерений температуры в диапазоне 10...30 °С;
- квадрант оптический типа КО-10;
- психрометр аспирационный или гигрометр с верхним пределом измерений относительной влажности 100%;
- микроманометр жидкостной с концевыми мерами длины типа МКМ или ПМКМ с пределами измерений 100...4000 Па класса точности 0,01.

2.2. Средства измерений, применяемые при поверке, должны быть поверены в органах Государственной метрологической службы или аккредитованных метрологических службах юридических лиц.

2.3. Допускается применение других средств поверки, не уступающих по метрологическим характеристикам средствам поверки, указанным в п.2.1.

3. Требования к квалификации поверителей

К проведению поверки допускают лиц не моложе 18 лет, аттестованных в качестве поверителя, изучивших эксплуатационную документацию на микроманометр и средства поверки и настоящую рекомендацию и прошедших инструктаж по технике безопасности.

4. Условия поверки и подготовка к ней.

4.1. При проведении поверки соблюдают следующие условия:

- а) температура воздуха в помещении при поверке микроманометра: 20 ± 5 °С при скорости ее изменения не более 0,3 °С/ч (измерения температуры проводят на расстоянии не более 0,5 м от поверхности стола, на котором установлен микроманометр);
- б) относительная влажность окружающего воздуха: $65 \pm 15\%$;
- в) тряска, вибрация и удары отсутствуют;
- г) концевые меры длины не ниже класса точности 3,0, индикатор и термометр, входящие

в комплект микроанометра, поверены и имеют действующие свидетельства о поверке.

4.2. Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

а) поверяемый микроанометр устанавливают на столе;

б) со штуцеров и базовой площадки снимают предохранительные колпачки; при наличии на вертикальной трубке неподвижного сосуда второго штуцера его закрывают заглушкой;

в) базовую площадку, стойки и концевые меры очищают от консервирующей смазки бескислотным бензином по ГОСТ 1012;

г) сосуды и соединяющую их резиновую трубку промывают дистиллированной водой по ГОСТ 6709 в следующем порядке:

кран сливного штуцера неподвижного сосуда закрывают;

в подвижный сосуд наливают дистиллированную воду;

подвижный сосуд устанавливают в крайнее верхнее положение и через кран сливного штуцера неподвижного сосуда сливают воду.

Промывку проводят не менее двух раз;

д) через штуцер сливного крана неподвижного сосуда заливают в микроанометр 300-500 мл дистиллированной воды по ГОСТ 6709;

е) до начала поверки заполненные дистиллированной водой поверяемый и контрольный микроанометры выдерживают на рабочем столе не менее суток при температуре окружающего воздуха, указанной в п.4.1.

5. Проведение поверки и обработка результатов измерений

5.1. Внешний осмотр

5.1.1. При проведении внешнего осмотра устанавливают соответствие поверяемого микроанометра следующим требованиям:

- корпус микроанометра и литые детали, защищенные лакокрасочными покрытиями, не имеют дефектов, ухудшающих внешний вид микроанометра и препятствующих их применению в эксплуатации;

- направляющие вертикальные стойки и рабочая поверхность площадки не имеют повреждений и следов коррозии;

- уровни исправны и запломбированы;

- на металлическую табличку, прикрепленную к корпусу микроанометра, нанесены надписи:

товарный знак завода-изготовителя.

наименование и тип прибора.

пределы измерений разности давлений,

класс точности,

заводской номер,

год выпуска.

5.2. Опробование

5.2.1. При проведении опробования устанавливают соответствие микроанометра следующим требованиям:

- установочные винты легко вращаются и обеспечивают установку микроанометра по уровням;

- механизм регулировки положения неподвижного сосуда перемещается плавно и без заеданий;

- подвижный сосуд перемещается по направляющим стойкам плавно, без заеданий и рывков;

- при подъеме и опускании подвижного сосуда резиновая трубка не зацепляется за детали микроанометра и не перегибается;

- изображение теневого подвижного индекса в поле зрения микроскопа отчетливое и располагается параллельно линиям биссектора;
- микроманометр герметичен.

5.2.2. Проверку герметичности микроманометра проводят при избыточном давлении 4000 Па в указанной ниже последовательности:

- с помощью резиновой трубки соединяют сильфонный пресс со штуцером вертикальной трубки неподвижного сосуда;
- устанавливают подвижный сосуд в крайнее верхнее положение;
- сильфонным прессом повышают давление в неподвижном сосуде до момента появления теневого подвижного индекса в середине биссектора микроскопа;
- выдерживают микроманометр под созданным давлением в течение 3 мин. Если за это время положение подвижного индекса не изменится, то микроманометр следует считать герметичным.

5.3. Определение метрологических параметров

5.3.1. Проверку вертикальности направляющих стоек и горизонтальности базовой площадки для концевых мер осуществляют следующим образом:

- микроманометр устанавливают по уровням в рабочее положение;
- с помощью оптического квадранта измеряют углы отклонений от вертикали каждой направляющей стойки в двух вертикальных плоскостях: в плоскости, проходящей через оси стоек, и перпендикулярной к ней плоскости. Каждый из измеренных углов: не более 1';
- оптический квадрант устанавливают на базовую площадку в двух взаимно перпендикулярных направлениях и измеряют углы ее наклона. Каждый из измеренных углов: не более 30".

5.3.2. Проверку постоянства «нуля» микроманометра проводят в последовательности, приведенной ниже.

5.3.2.1. До проверки постоянства «нуля» микроманометра 3-4 раза поднимают и опускают подвижный сосуд микроманометра для выравнивания температуры воды в подвижном и неподвижном сосудах и для смачивания стенок сосудов.

5.3.2.2. Подвижный сосуд микроманометра устанавливают в нижнее положение, при котором измерительный наконечник индикатора опирается на базовую площадку и показания индикатора составляют 0,4 мм.

5.3.2.3. Проверяют положение подвижного индекса в биссекторе микроскопа. Индекс находится в середине биссектора. В случае, когда подвижный индекс не находится в середине биссектора или находится вне его, регулируют положение неподвижного сосуда по высоте до установки индекса в середине биссектора.

5.3.2.4. Затем два раза поднимают и опускают подвижный сосуд микроманометра.

5.3.2.5. Устанавливают подвижный сосуд микроманометра по п. 5.3.2.2 и проверяют положение теневого подвижного индекса в биссекторе микроскопа по п. 5.3.2.3. Если смещение индекса не превышает 5мкм (1/4 деления биссектора микроскопа), то постоянство «нуля» считают удовлетворительным. Постоянство «нуля» проверяют три раза.

5.3.3. Сличение с однотипным контрольным микроманометром проводят для вторичного контроля вертикальности направляющих и горизонтальности базовой площадки для концевых мер.

Если контрольный микроанометр не поверен, для него предварительно выполняют операции по п.п. 5.2, 5.3.1, и 5.3.2 при условии выполнения п.4.1.г).

5.3.3.1. Проводят две серии измерений в точках 100; 1000; 3000; 4000 Па или близких к ним.

Температуру воды в подвижных сосудах микроанометров и окружающего воздуха измеряют термометром с ценой деления 0,1°C.

5.3.3.2. Измеренное значение разности давлений Δp в Па для каждого микроанометра, приведенное к температуре 20 °С, рассчитывают по формуле

$$\Delta p = Hg(\rho_d - \rho_a)[1 + \alpha(t_a - 20^\circ)],$$

где H - высота водяного столба, измеренная концевыми мерами и индикатором, м;

g - местное ускорение свободного падения, м/с²;

ρ_d и ρ_a - плотность дистиллированной воды и окружающего воздуха при температуре измерений t_d и t_a , соответственно, кг/м³;

t_d - температура дистиллированной воды в подвижном сосуде, °С

t_a - температура окружающего воздуха, °С;

$$\rho_a = 1,2094 \times \frac{p_6}{760} \times \frac{293}{273 + t_a}, \text{ кг/м}^3;$$

1,2094 - плотность воздуха при $p_6 = 760$ мм рт.ст. и $t_6 = 20$ °С;

$\alpha = 1,15 \times 10^{-5}$ - коэффициент линейного расширения концевых мер.1/°С;

p_6 - барометрическое давления в момент измерений, мм рт.ст.

Определяют разность показаний микроанометров:

$$\Delta = \Delta p_1 - \Delta p_2.$$

5.3.3.3. Значения Δ не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Δp , Па	Δ , Па
100	0,2
1000	0,2
2000	0,3
3000	0,4
4000	0,4

В случае, когда результаты одной из серий измерений не удовлетворяют требованиям этого пункта, проводят третью, контрольную серию измерений после дополнительной проверки "нуля" микроанометров.

Результаты контрольной серии должны удовлетворять требованиям настоящего пункта. Повторение контрольной серии не допускается.

6. Оформление результатов поверки

6.1. Результаты измерений и расчетов заносят в протокол, форма которого приведена в приложении А.

6.2. При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке в соответствии с ПР 50.2.006 и допускают микроанометр к эксплуатации.

6.3. При отрицательных результатах поверки микроанометр к эксплуатации не допускают, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с ПР 50.2.006.

Приложение А
Форма протокола поверки
Протокол №

поверки микроманометра типа ПМКМ (МКМ) №
принадлежащего _____
наименование организации

1. Изготовитель _____
Год изготовления _____.

2. Температура окружающего воздуха при поверке _____.

3. Относительная влажность _____.

4. Результаты проверки вертикальности направляющих стоек в двух взаимно перпендикулярных плоскостях: _____
_____.

5. Результаты проверки горизонтальности базовой площадки в двух взаимно перпендикулярных плоскостях _____
_____.

6. Результаты сличения с контрольным микроманометром типа ПМКМ (МКМ) №...

ПМКМ (МКМ) №			ПМКМ (МКМ) №			$\Delta = (\Delta p_1 - \Delta p_2)$
H_1	t_a	Δp_1	H_2	t_a	Δp_2	
Серия 1						
Серия 2						
Контрольная серия						

Результаты поверки: микроманометр (признан, не признан) поверенным
Поверитель _____

подпись

И. О. Фамилия

Дата поверки: _____ 200 г.

Приложение Б

Библиография

ГОСТ 1012-72 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 11161-84 Микроманометры жидкостные. Типы и основные параметры

ПР 50.2.006-94 ГСИ. Порядок проведения поверки средств измерений