

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ДОМОВ

СЕРИЯ 1-464А

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ДОМА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ВО II и III СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 3^а-Д

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ МНОГОСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ
(СО СТОЛЯРНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПО ГОСТ'у 11214-65)

7700-23
ЦЕНА 4-41'

Введен в действие приказом
по ЦНИИЭП жилища № 32 от
20 февраля 1968 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТРАН.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	01-03	1-3
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	04-07	4-7
3	ТАБЛИЦА ПРИВЕДЕННЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ R ^{нр}	08	8
4	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1	1	9
5	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1-2	2	10
6	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1-3	3	11
7	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2	4	12
8	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2-2	5	13
9	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2-3	6	14
10	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3	7	15
11	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3-4	8	16
12	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3-5	9	17
13	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС11	10	18
14	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4	11	19
15	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4-2	12	20
16	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5	13	21
17	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5-2	14	22
18	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС6	15	23
19	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС8	16	24
20	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС8-2	17	25
21	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7	18	26
22	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7-2	19	27
23	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС9	20	28
24	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС9-2	21	29
25	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ1	22	30
26	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ6	23	31
27	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2	24	32
28	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-2	25	33
29	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-3	26	34
30	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-6	27	35
31	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ3	28	36
32	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ3-2	29	37

ИЗДАТЕЛЬ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1967

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
1-464А

АЛЬБОМ №
ЧАСТЬ 3^аД

ЛИСТ №
01

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТРАН.
33	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ5	30	38
34	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ5-2	31	39
35	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	32	40
36	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	33	41
37	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	34	42
38	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	35	43
39	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.	36	44
40	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	37	45
41	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	38	46
42	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	39	47
43	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	40	48
44	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	41	49
45	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	42	50
46	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	43	51
47	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	44	52
48	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	45	53
49	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ	46	54
50	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	47	55
51	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	48	56
52	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКН1 И 2ПКН2	49	57
53	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКН1-2, 2ПКН2-2	50	58

7700-23

2

ДАТА ИВВ. № ВЗАМЕН		№№ п/п		НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ		№№ ЛИСТОВ		№№ СТРАНИЦ	
СОГЛАСОВАНО		54	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН1-3, 2ЛКН2-3	51	59	79	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 280 ММ. С КНЦ1 ПО КНЦ-12	76	84
СОГЛАСОВАНО		55	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН3, 2ЛКН7	52	60	80	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	77	85
СОГЛАСОВАНО		56	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН3-4, 2ЛКН3-5	53	61	81	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ С КН-10 ПО КН-17.	78	86
СОГЛАСОВАНО		57	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН4, 2ЛКН5, 2ЛКН5-2	54	62	82	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ. С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25.	79	87
СОГЛАСОВАНО		58	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ4	55	63	83	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ С КН-26 ПО КН-31 И КН-60	80	88
СОГЛАСОВАНО		59	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКН4-2	56	64	84	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 330 ММ. С КНЦ1 ПО КНЦ-12.	81	89
СОГЛАСОВАНО		60	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН6, 2ЛКНЦ2-2	57	65	85	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С СН-1 ПО СН-12, СН-14, СН-56, СН-58	82	90
СОГЛАСОВАНО		61	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН8, 2ЛКН8-2	58	66	86	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СН-15, СН-19, СН-24, С СН-47 ПО СН-55.	83	91
СОГЛАСОВАНО		62	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН9, 2ЛКНЦ5	59	67	87	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С СНЦ-1 ПО СНЦ-15	84	92
СОГЛАСОВАНО		63	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКНЦ1 И 2ЛКНЦ2	60	68	88	АНКЕРЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	85	93
СОГЛАСОВАНО		64	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ2-3	61	69	89	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	86	94
СОГЛАСОВАНО		65	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ3	62	70	90	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. И 300 ММ.	87	95
СОГЛАСОВАНО		66	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	63	71	91	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	88	96
СОГЛАСОВАНО		67	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	64	72	92	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	89	97
СОГЛАСОВАНО		68	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-12 ПО КН-17	65	73	93	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	90	98
СОГЛАСОВАНО		69	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25	66	74	94	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ	91	99
СОГЛАСОВАНО		70	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-26 ПО КН-31 И КН-60.	67	75	95	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ И 280 ММ.	92	100
СОГЛАСОВАНО		71	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-37, КН-38	68	76	96	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ. И 280 ММ.	93	101
СОГЛАСОВАНО		72	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-64, КН-65	69	77				
СОГЛАСОВАНО		73	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-66, КН-67	70	78				
СОГЛАСОВАНО		74	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КНЦ-1 ПО КНЦ-12.	71	79				
СОГЛАСОВАНО		75	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	72	80				
СОГЛАСОВАНО		76	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-12 ПО КН-17.	73	81				
СОГЛАСОВАНО		77	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25.	74	82				
СОГЛАСОВАНО		78	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-26 ПО КН-31 И КН-60	75	83	97	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК И ДЕТАЛЕЙ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ.	94	102

ИЗДЕЛИЯ
1967г заводского изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ
1-464А

АЛЬБОМ №
часть 3^а ЛИСТ №
02

ЦЕНТРИ
 ЖИЛИЩА
 г. МОСКВА

РИ. АКСЕ...
 ГА. НИЖ. АКСЕ...
 РИ. ОТАЕЛА...
 ГА. НИЖ. ОТА...

И. РОЗАНОВ...
 В. КОЧЕШКОВ...
 В. БЛОКЕНТА...
 А. РОЗЕНФЕЛД...
 КИРИЛОВА...

ГЛАВ. ПРОЕ...
 РАССЛ...
 ПРОЕКТИР...
 КОПИРОВ...

СОГЛАСОВАНО
 КИРИЛОВА

СОГЛАСОВАНО
 МИРОУХОВА

СОГЛАСОВАНО
 ДОДОРОВА
 ГА. НИЖ. ДО...

СОГЛАСОВАНО
 АТА ИВЕНТ. №
 ВЗАМЕН

№№ п/п	НА ИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ.	№№ ЛИСТОВ	№№ СТР.
98	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК И ДЕТАЛЕЙ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ	95	103
99	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.	96	104
100	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	97	105
101	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ.	98	106
102	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	99	107
103	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	100	108
104	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	101	109
105	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	102	110
106	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	103	111
107	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	104	112
108	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	105	113
109	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	106	114

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ **СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.** СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3^а ЛИСТ № 03
 7700-23 4

ЦЕНТ ЖИЛИЩНО-строительного завода	И. РОЗАНОВ	ПОС	П. ПАРШИНА	С. СЕРГЕЕВ	Д. АКИМЕНЧЕНКО
	П. ПАРШИНА	Ж. ЗОРИЦКАЯ	Л. ПАРШИНА	С. СЕРГЕЕВ	Д. АКИМЕНЧЕНКО
	С. СЕРГЕЕВ	Ж. ЗОРИЦКАЯ	Л. ПАРШИНА	С. СЕРГЕЕВ	Д. АКИМЕНЧЕНКО
	Ж. ЗОРИЦКАЯ	Л. ПАРШИНА	С. СЕРГЕЕВ	Д. АКИМЕНЧЕНКО	Д. АКИМЕНЧЕНКО

Общая часть.

Настоящие рабочие чертежи наружных стеновых панелей многослойной конструкции разработаны, к действующим типовым проектам крупнопанельных 5^{ти} эт. жилых домов серии 1-464 А для строительства в обычных геологических условиях, с целью применения в них окон и балконных дверей по ГОСТ 11214-65 без изменения существующего оборудования за исключением вкладышей для образования проемов. Однако, в связи с действующими в настоящее время ГОСТом на крупнопанельные жилые дома 11309-65; и ГОСТ 11024-64; и указания по проектированию конструкций крупнопанельных жилых домов СНЗ 1-65, СН и П II-В, 1-62, настоящий альбом предусматривает все требования этих нормативов, в том числе увеличение высоты противодождового барьера с 60 до 80 мм и изменение вертикальной грани наружных панелей, при изменении толщины внутренних панелей с 120 до 140 мм. В связи с изменением габаритов проемов изменяется также армирование панелей. Панели многослойной конструкции разработаны на три толщины 250; 300; 350 мм. соответственно их цокольные - 230; 280 и 330 мм с утеплителями из полужестких минераловатных плит и легко бетонных вкладышей, с двумя видами оконных блоков: со спаренными переплетами и с двойными переплетами.

Панели разработаны для применения в домах строящихся во II и III климатических зонах СССР (см. таблицу «Приведенные сопротивления теплопередаче R₀ наружных стеновых панелей»)

Конструкция панелей.

4

Конструкция панелей состоит из двух железобетонных слоев, соединенных между собой ребрами из легкого бетона толщиной 40 мм

Между слоями укладывается утеплитель. Толщина наружного слоя (включая фактурный слой) принята 50 мм, внутреннего - 80 мм. Оба слоя выполняются из бетона марки „100“. Соединительные ребра - из керамзитобетона плотной структуры марки „75“ с объемным весом до 1200 кг/м³. В панелях толщиной 250 и 300 мм в качестве утеплителя приняты:

1. Полужесткие минераловатные плиты на фенольной связке с объемным весом до 150 кг/м³ ГОСТ 9573-60, или на битумной связке с объемным весом до 150 кг/м³ ГОСТ 9248-59.

2. Легкобетонные вкладыши из ячеистого бетона и с объемным весом до 400 кг/м³ или до 500 кг/м³ по ГОСТ 5742-61. /веса даны в высушенном до постоянного веса состоянии/. В панелях толщиной 350 мм в качестве утеплителя применяются только легкобетонные вкладыши.

В районах с влажным климатом, а также в районах с сухим и нормальным климатом севернее 60° северной широты в панелях предусматривается пароизоляция из одного слоя рубероида, укладываемого между утеплителем и внутренним бетонным слоем панели. В зависимости от технологии изготовления и метода снятия с форм наружных стеновых панелей, расплывочный уклон может быть от 15 до 25 мм. Для толщин 250; 300; 350 мм без изменения армирования панелей.

1967

И з д е л и я.
заводского изготовления

П о я с н и т е л ь н а я

з а п и с к а

С е р и я
1-464 А

А л ь б о м у
Часть 3-А

Л и с т н
04

ФАК. АБС 1	ИРЗОЯНОВ	ИЮНОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ФАК. АБС 2	БЛОЧЕНКО	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	И.В.
ФАК. АБС 3	БЛОЧЕНКО	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	Н
ФАК. АБС 4	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	ВЗАМЕН.
ФАК. АБС 5	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	
ФАК. АБС 6	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	
ФАК. АБС 7	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	
ФАК. АБС 8	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	
ФАК. АБС 9	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	
ФАК. АБС 10	КОЗЛОВ	ПЛАНКОВ	СОГЛАСОВАНО	

МООБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ.

Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Места их и сечения указаны на чертежах.

На заполнение проемов должно быть обращено особое внимание:

- Работа должна выполняться строго по чертежам в соответствии со СН и П Ш-В. 7-62.
- При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность, в том числе:
 1. Офактуренную или окрашенную наружную поверхность.
 2. Поверхность с внутренней стороны подготовленную под окраску или оклейку обоями.
 3. Вмонтированные и остекленные оконные и балконные дверные блоки, которые должны быть окрашены масляной или эмалевой краской за один раз, полностью оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющие прокладки.
 4. Установленные подоконники (при малых выносах) и сливы из оцинкованной стали. При больших выносах и при промышленных полах подоконные доски устанавливаются на строительстве после

укладки полов.

Класс точности изготовления наружных стеновых панелей, принят по СН и П I-A 4-62 и 1-85 1-62 - „10-й“.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть по П I ГОСТ 11309-65.

Допуски на изготовление панелей, их внешний вид должны соответствовать межреспубликанским техническим условиям (МРТУ). „Панели слоистые бетонные и железобетонные для наружных стен крупнопанельных жилых и общественных зданий.“

Приемку панелей, испытание бетона на прочность, хранение панелей и их транспортировку производить в соответствии с указаниями МРТУ.

Маркировка панелей.

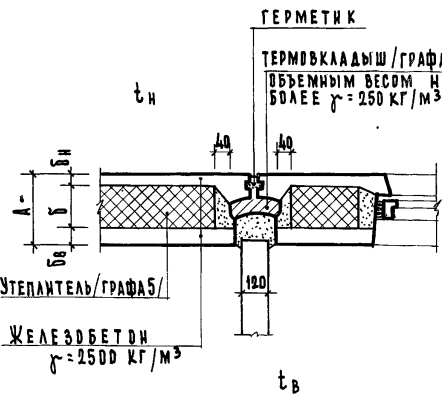
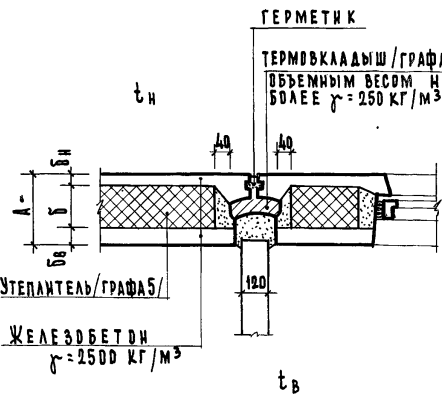
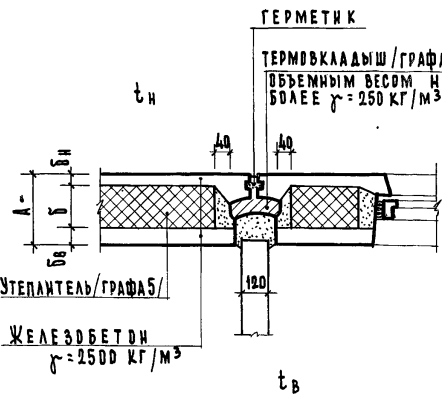
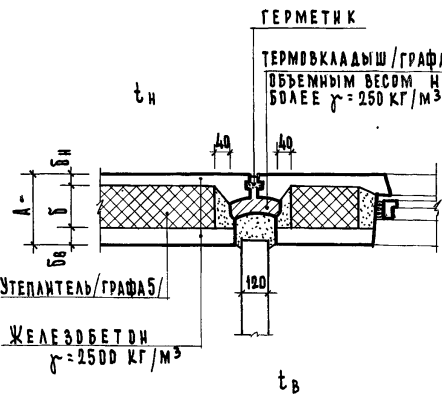
Маркировка принята раздельная сквозная для панелей надземной части и для панелей цокольной части.

В отличие от действующих проектов домов с 14 по 18, к маркам панелей добавлена цифра „2“, что означает „вторая редакция“ например: 2НС1; 2НС2; 2НСЦ2-3 и т.д., что соответствует на монтажных чертежах основного проекта маркам НС1, НС2 и т.д.

ЖИЛНИЩА
ПЕНЦИП

1967	Изделия заводского изготовления	Пояснительная записка.	Серия 1-464А	Альбом V часть 3 ^а -Д	Лист № 07
------	---------------------------------	------------------------	--------------	----------------------------------	-----------

Согласовано И.И.В. Ушкв.А Бзамен	Конструкция панели		М.П.	Эскиз панелей в пределах вертикального стыка	Объемный вес керамзитбетона $\gamma = \text{кг/м}^3$	Толщина панели в мм	Толщина слоев панелей в мм			Толщина теплоизолятора в стыке	Приведенные сопротивления теплопередаче панелей						Допустимые температуры наружного воздуха t_n град			
	1	2					3	4	5		6	7	8	Зона			Зимние			Летние
			Зона			Зона				Зона										
			сух.	норм.	влаж.	сух.				норм.				влаж.	сух.	норм.	влаж.			

Конструкция панели		М.П.	Эскиз панелей в пределах вертикального стыка	Объемный вес керамзитбетона $\gamma = \text{кг/м}^3$	Толщина панели в мм	Толщина слоев панелей в мм			Толщина теплоизолятора в стыке	Приведенные сопротивления теплопередаче панелей						Допустимые температуры наружного воздуха t_n град			
1	2					3	4	5		6	7	8	Зона			Зимние			Летние
		Зона			Зона				Зона										
		сух.	норм.	влаж.	сух.				норм.				влаж.	сух.	норм.	влаж.			
Трехслойная панель с утеплителем из полужестких минераловатных плит ГОСТ 9573-60 $\gamma = 150 \text{ кг/м}^3$ $f_t = 0.06 \text{ ккал/м.ч.град}$	1	1200		1200	250	120	50	80	50	1.42	1.22	1.13	-35**	-32	-28	39	39	39	
	100					50	100	1.24		1.06	0.98	-30**	-25	-22	39	39	39		
	170					50	80	60	1.90	1.63	1.51	-50**	-45**	-40**	39	39	39		
	150					50	100		1.74	1.47	1.37	-45**	-40**	-35**	39	39	39		
Трехслойная панель с утеплителем из полужестких минераловатных плит ГОСТ 9248-59 $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ $f_t = 0.07 \text{ ккал/м.ч.град}$	5	1200		1200	250	120	50	80	50	1.15	1.08	1.0	-29	-26	-23	39	39	39	
	100					50	100	1.0		0.94	0.88	-23	-21	-18	39	39	39		
	170					50	80	60	1.53	1.43	1.33	-40**	-38**	-35**	39	39	39		
	150					50	100		1.39	1.30	1.20	-38**	-35	-30**	39	39	39		
Трехслойная панель с утеплителем из легковесных вкалдышей ГОСТ 5742-64 $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ $f_t = 0.12 \text{ ккал/м.ч.град}$	9	1200		1200	250	120	50	80	50	1.07	1.04	0.97	-26	-23	-20**	39	29	29	
	100					50	100	0.98		0.93	0.89	-22	-20	-18	39	29	29		
	170					50	80	60	1.31	1.24	1.17	-36	-33	-30	39	39	39		
	150					50	100		1.23	1.16	1.10	-32	-28	-25	39	39	39		
	220					50	80	60	1.56	1.47	1.38	-46*	-42	-39	39	39	39		
	200					50	100		1.48	1.39	1.30	-43*	-39	-35	39	39	39		
Трехслойная панель с утеплителем из легковесных вкалдышей ГОСТ 5742-64 $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ $f_t = 0.15 \text{ ккал/м.ч.град}$	15	1200		1200	250	120	50	80	50	1.04	0.95	0.91	-24	-21	-19	29	29	29	
	100					50	100	0.93		0.88	0.84	-20	-18	-16	29	29	29		
	170					50	80	60	1.23	1.15	1.09	-32	-29	-27	39	39	39		
	150					50	100		1.15	1.07	1.02	-29	-26	-23	39	39	39		
	220					50	80	60	1.45	1.35	1.27	-41*	-37*	-34*	39	39	39		
	200					50	100		1.38	1.27	1.20	-39*	-34*	-30	39	39	39		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Приведенные сопротивления теплопередаче наружных стеновых панелей R_{sp} подсчитаны с учетом изменений, внесенных в главу II-а, 7-62 СНиП, в части увеличения коэффициента теплопроводности материалов, подверженных усадочной деформации (f_t, δ); кроме того, для трехслойных панелей предусмотрено увеличение R_{sp} на 10%. Учитывая последнее, зона применения (t_n) трехслойных панелей определялась по формуле $t_n = 18 - 4 R_{sp}$. 2. В графах 9-11 даны приведенные сопротивления теплопередаче R_{sp} учитывающие влияние теплопроводных вкалочений, стыков, обрамлений оконных проемов и контура панелей. 3. Зимние температуры t_n относятся к средней температуре наиболее холодных суток; температуры, отмеченные звездочкой (*) - относятся к средней температуре между наиболее холодными сутками и холодной пятидневкой (по главе II-а, 6-62 СНиП). 4. Зимние температуры t_n , отмеченные двумя звездочками (**), приняты в целях предотвращения замерзания углов зданий - повышеными. 5. Коэффициенты теплопроводности материалов приняты по табл. I СНиП II-а, 7-62. 6. В графе 14-15 указан для нормальной зоны.

И.И.В. ШИЖИ
ПЕШИЦ

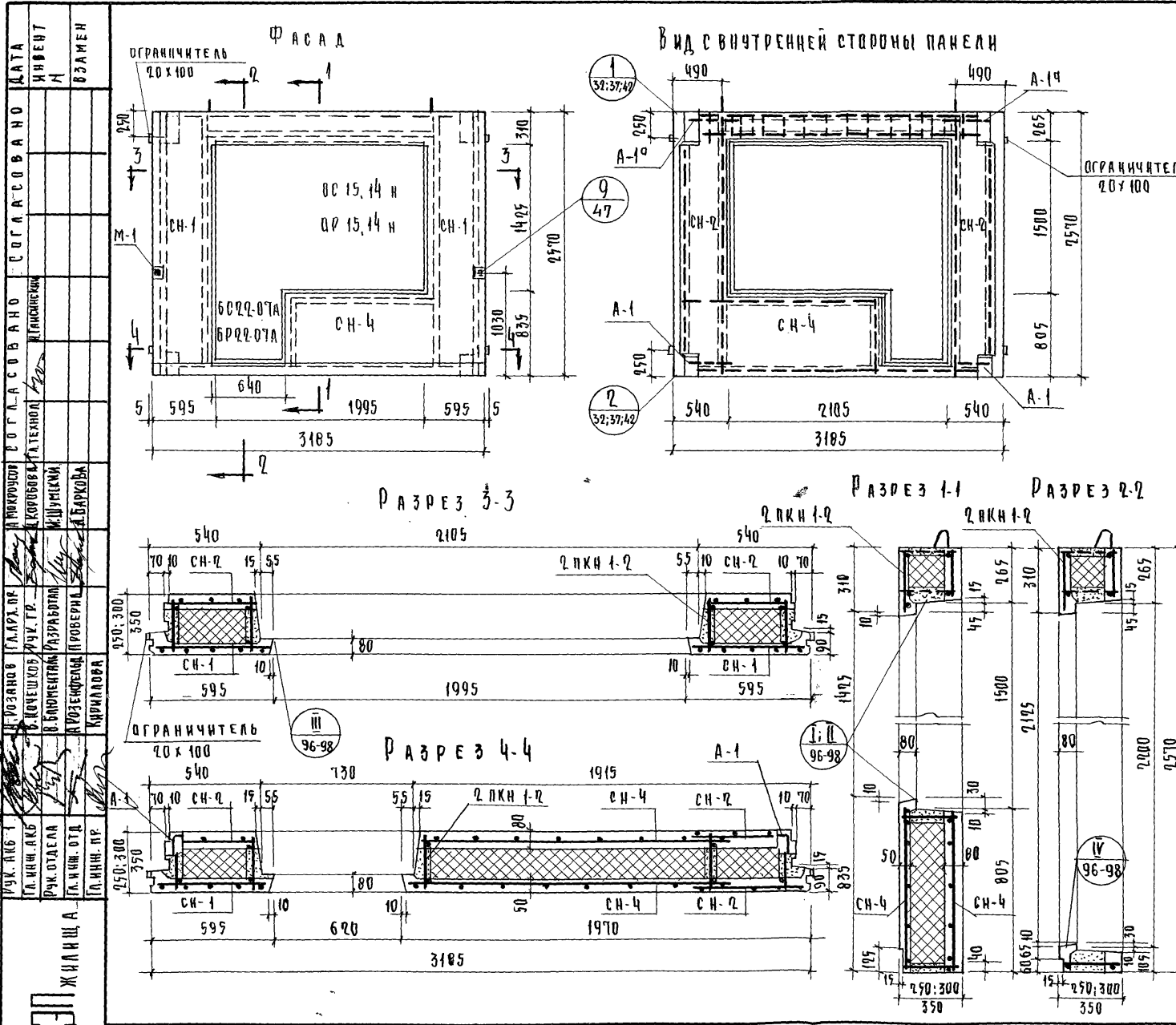
1967

Изделия заводского изготовления

Приведенные сопротивления теплопередаче R_{sp} наружных стеновых панелей многослойной конструкции, применяемых в 5тн и 9тн этажных жилых домах.

Серия 1-464

Альбом а₁ Часть 3-А Лист №9 08



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТ.
250	2 ПКН 1-2	1	18.31	18.31	50
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1a	2	0.92	1.84	"
300	2 ПКН 1-2	1	18.71	18.71	50
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1a	2	0.97	1.94	"
350	2 ПКН 1-2	1	19.07	19.07	50
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1a	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-1	2	1.19	2.38	82
	СН-2	2	0.84	1.68	"
	СН-4	2	0.75	1.50	"
	М-1	2	0.60	1.20	85
250				28.55	
300	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЯ			29.15	
350				29.71	

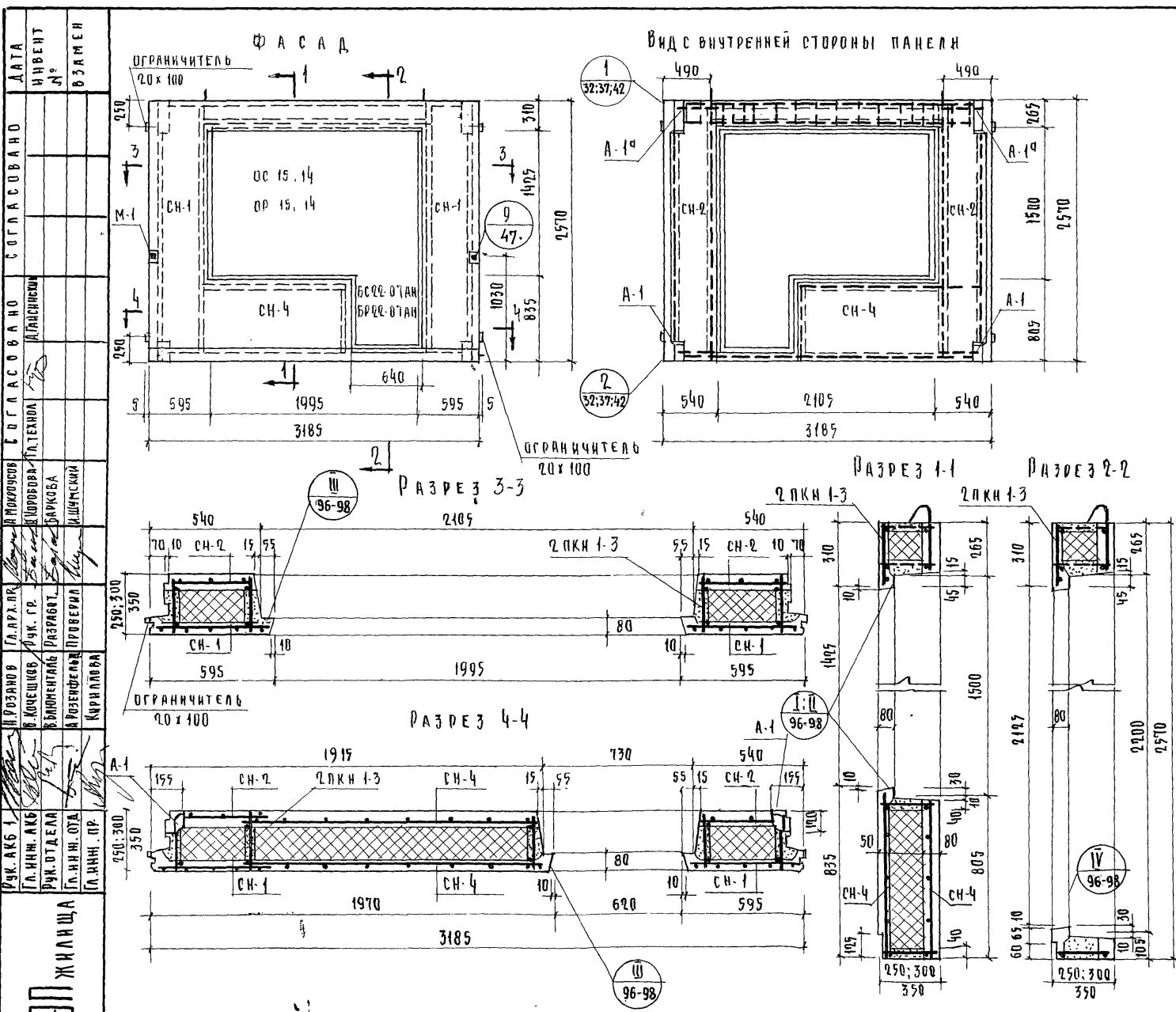
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С А) МИНЕРАЛОВЯТЫМИ ПЛАЗМАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1810	1900	-
Б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1900	2080	2180
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, м^3	0.57	0.57	0.57
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м^3	0.10	0.15	0.19
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, м^3	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТ. ЗАПИСКУ.
- ВЕС ПАНЕЛИ УКАЗАН С ВЕСОМ СТОЯРНЫХ БЛОКОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЯРНЫХ БЛОКОВ СМ. ЛИСТЫ № 99-103
- МАРКИ ОС 15,14 Н + БС 22-07А - СТОЯРНЫЕ БЛОКИ СО СПЛЕННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ
ОР 15,14 Н + БР 22-07А - СТОЯРНЫЕ БЛОКИ С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2 СН 1-2	СЕРИЯ	АЛЬБОМ №	ЛИСТ №
			1-464А	ЧАСТЬ 3 ^а -Д	2

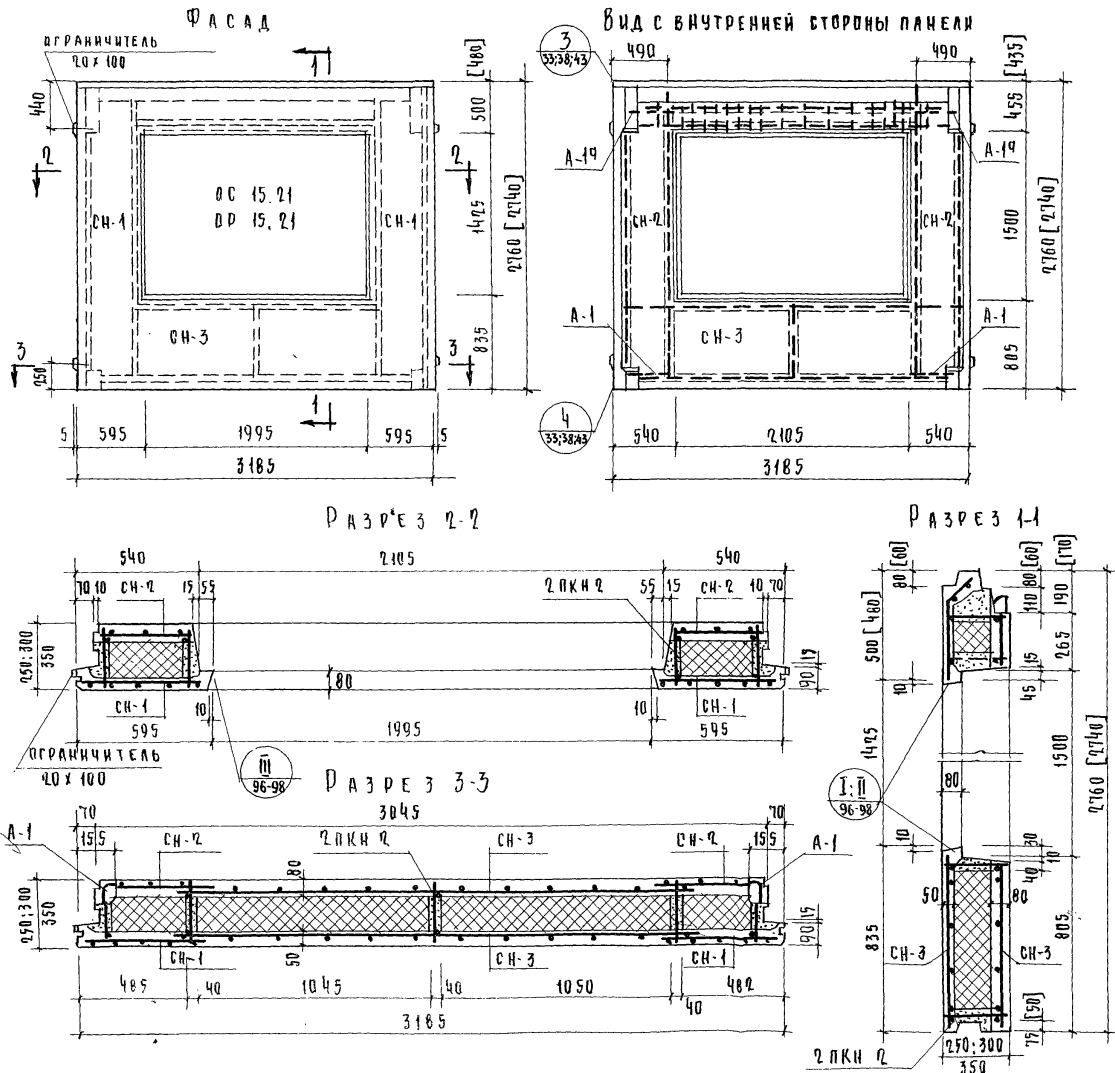


ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛАСТОВ РАБОЧ ЧЕЛТ
250	2 ПКН 1-3	1	18.31	18.31	51
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"
300	2 ПКН 1-3	1	18.71	18.71	51
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	"
350	2 ПКН 1-3	1	19.07	19.07	51
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-1	2	1.19	2.38	82
	СН-2	2	0.84	1.68	"
	СН-4	2	0.75	1.50	"
	М-1	2	0.60	1.20	85
250	Всего на изделие			28.55	
300				29.15	
350				29.71	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ.С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛАТЯМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1810	1900	-
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1900	2080	2180
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³	0.57	0.57	0.57
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	0.10	0.15	0.19
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М ³	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М-200		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М-75		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №2

	1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС 1-3	СЕРИЯ 1-464А	Альбом №	Лист №
					ЧАСТЬ 3 ^а -II	3



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		МН ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТ
250	2ЛКН 2	1	20.94	20.94	49	
	А-1	2	0.82	1.64	85	
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"	
300	2ЛКН 2	1	21.35	21.35	49	
	А-1	2	0.87	1.74	85	
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	"	
350	2ЛКН 2	1	21.73	21.73	49	
	А-1	2	0.92	1.84	85	
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"	
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-1	2	1.19	2.38	82	
	СН-2	2	0.84	1.68	"	
	СН-3	2	1.22	2.44	"	
250	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			30.92		
300				31.53		
350				32.11		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	2 КС 2	
		250	300
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$		2160	2260
6) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$		2260	2280
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³		0.70	0.70
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³		0.15	0.20
ОБЪЕМ ТЕПЛИТЕЛЯ М ³		0.426	0.605
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА		М-200	
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА		М-75	

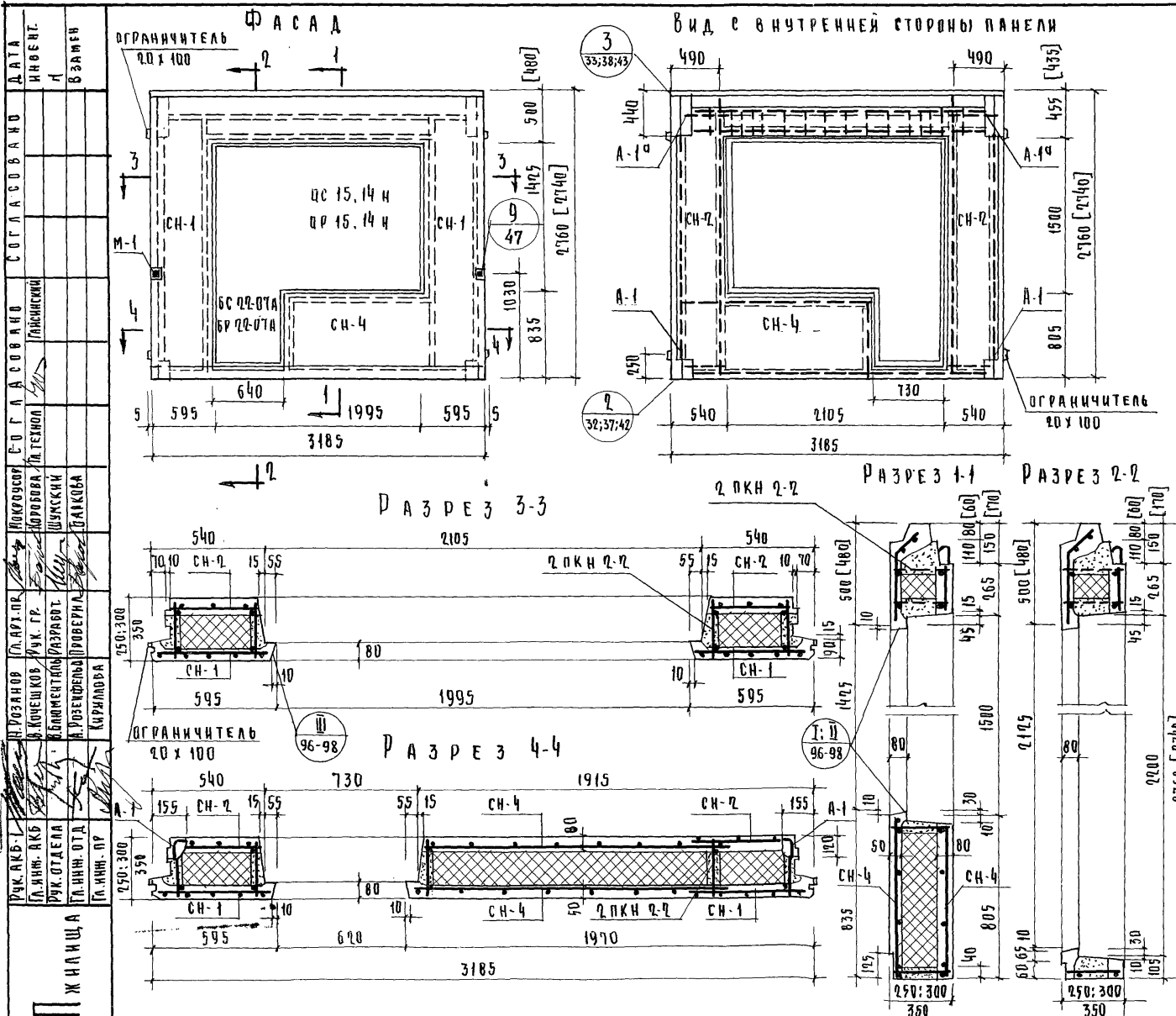
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1

УЧЕТ ЛКН	И. Я. АБРАМОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Л. И. АБРАМОВ	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН
М. И. АБРАМОВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ
И. П. АБРАМОВ	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН	В. И. КОЩЕВ	Л. Г. ПЕРМИН

1967 Изделия заводского изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2 КС 2

СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ №5 ЛИСТ №4



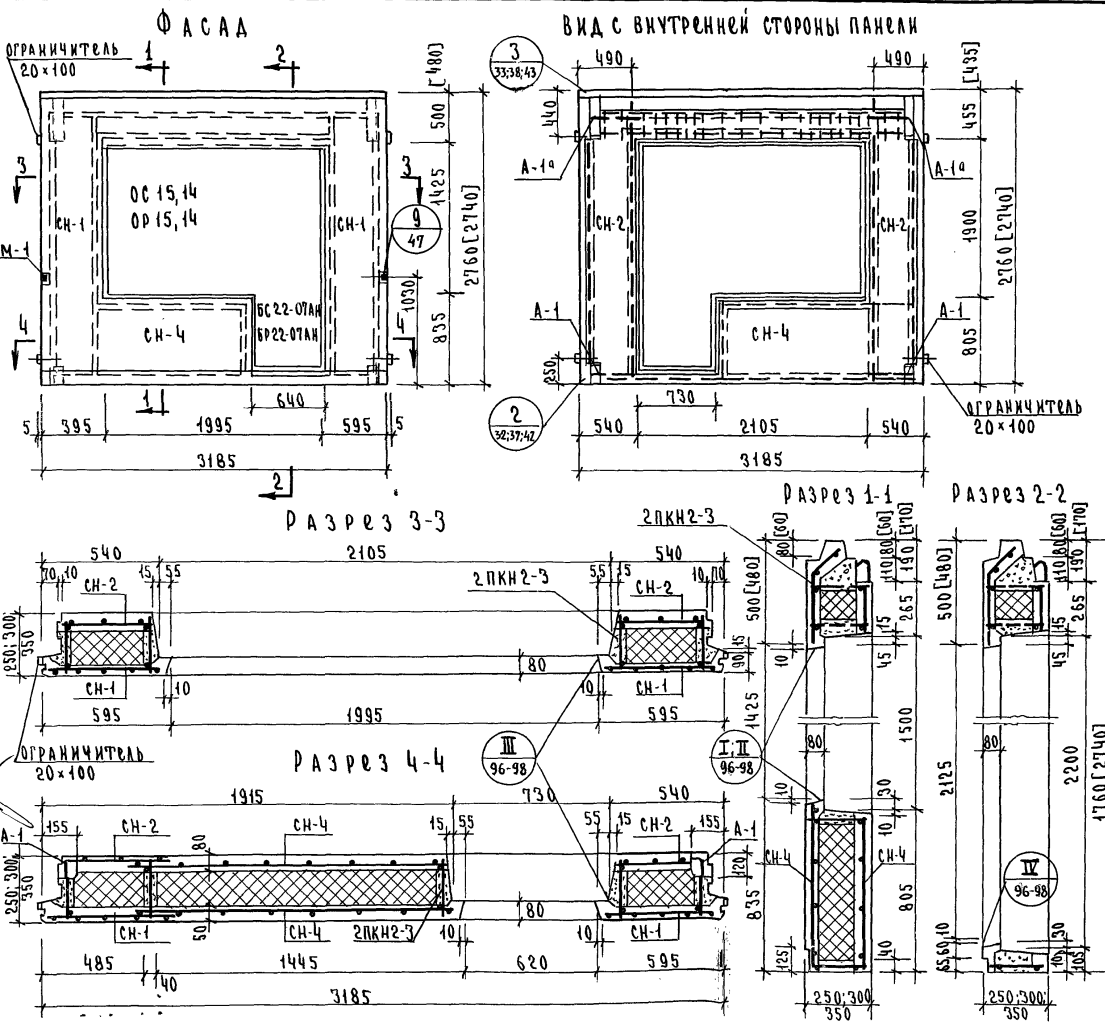
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИИ ВЕС КГ		АН ЛИСТОВ РАБОЧ ЧЕРТ
				ЭЛЕМЕНТА	ВЕС КГ	
250	2ПКН 2-2	1	19.89	19.89	50	
	A-1	2	0.82	1.64	85	
	A-1A	2	0.92	1.84	"	
300	2ПКН 2-2	1	20.29	20.29	50	
	A-1	2	0.87	1.74	85	
	A-1A	2	0.97	1.94	"	
350	2ПКН 2-2	1	20.65	20.65	50	
	A-1	2	0.92	1.84	85	
	A-1A	2	1.02	2.04	"	
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛЕЙ	СН-1	2	1.19	2.38	82	
	СН-2	2	0.84	1.68	"	
	СН-4	2	0.75	1.50	"	
	М-1	2	0.60	1.20	85	
250				30.13		
300				30.73		
350	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			31.29		

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С А) МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1960	2050	-
Б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2050	2230	2330
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА м^3	0.63	0.63	0.63
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА м^3	0.15	0.21	0.25
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ м^3	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №2

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2ЧС 2-2	СЕРИЯ 1-464А	Альбом № 4 часть 3-д	Лист № 5
------	---------------------------------	----------------------------------	--------------	----------------------	----------

ДАТА КОНСТ. ВЗНЕС	СОГЛАСОВАНО: №	ПРОЕКТОР	ПРОЕКЦИОНЩИК	МАШИНИСТ	ПРОЦЕССОР	КОНТРОЛЬЩИК	ОБЪЕКТ	МАСШТАБ	ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элемента кг	Общ. вес, кг		н.н. листов руб. ц.р.т.
				Вес, кг	Ц.р.т.	
250	2ПКН2-3	1	19,89	19,89	51	
	A-1	2	0,82	1,64	85	
	A-1 ^а	2	0,92	1,84	"	
300	2ПКН2-3	1	20,29	20,29	51	
	A-1	2	0,87	1,74	85	
	A-1 ^а	2	0,97	1,94	"	
350	2ПКН2-3	1	20,65	20,65	51	
	A-1	2	0,92	1,84	85	
	A-1 ^а	2	1,02	2,04	"	
на все толщины панели	СН-1	2	119	238	82	
	СН-2	2	0,84	1,68	"	
	СН-3	2	0,75	1,50	"	
	М-1	2	0,60	1,20	85	
250	всего на изделие			30,13		
300				30,73		
350				31,29		

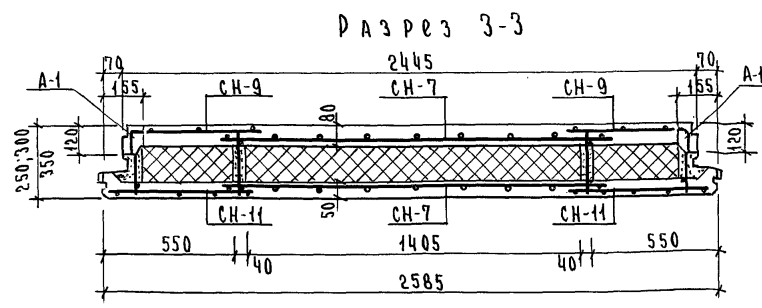
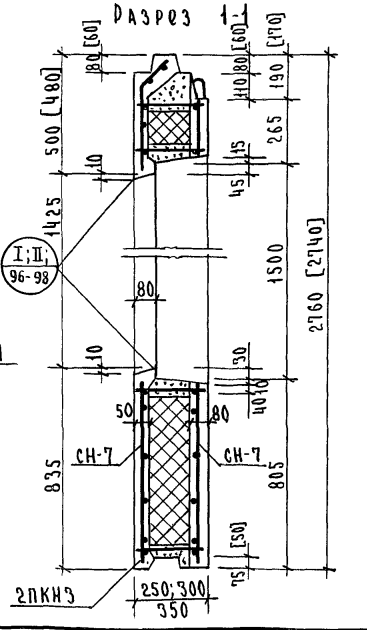
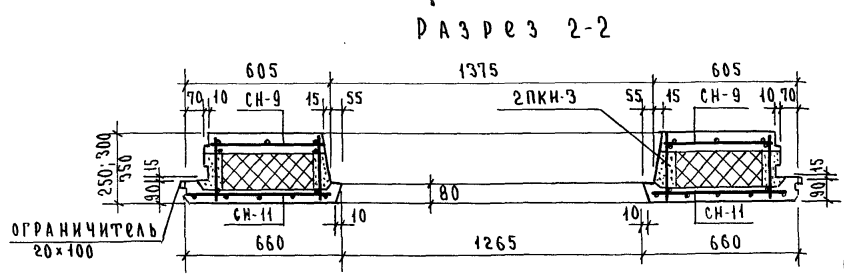
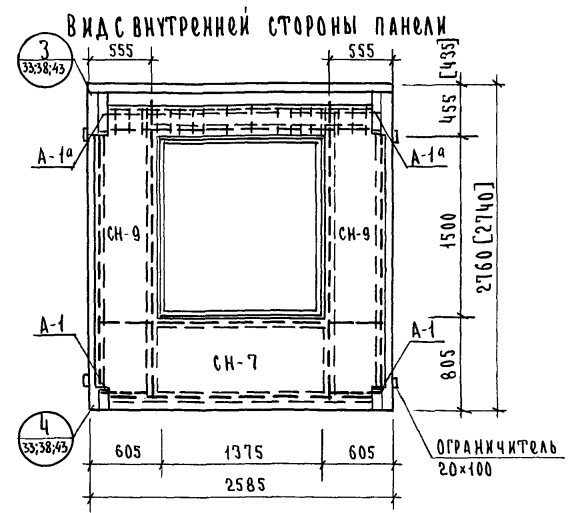
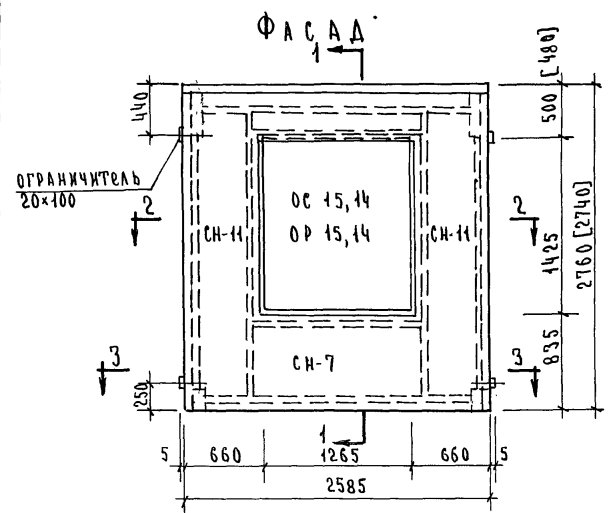
Показатели на изделие

Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кг, с минераловатными пантами $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1960	2050	-
б) легкого бетономными вкладышами $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2050	2230	2330
Объем тяжелого бетона, м ³	0,63	0,63	0,63
Объем легкого бетона, м ³	0,15	0,21	0,25
Объем утеплителя, м ³	0,366	0,519	0,671
Марка тяжелого бетона	"М-200"		
Марка легкого бетона	"М-75"		

Примечания см. лист №2

1967	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2-3	Серия 1-464А	Альбом II часть 3 ^а -Д	Лист № 6
------	------------------------------------	---------------------------------	-----------------	--------------------------------------	-------------

УКОВО-АБС	ПРОЗАНОВ	СА. АРХ. ПР.	И. МОРИЦОВ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
Г. ИЖ. АБС	Б. АЧЕШКОВ	УКОВО-ПР.	И. КОРЮБОВ	КОНСТР. №	ИЖ. СТ. №
УК. СТ. АБС	В. БАЙРАМОВ	РАЗРАБОТ.	И. МУХОМЯРОВ	ВЗНАС	
Г. ИЖ. АБС	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА	И. БАКУВА		
Г. ИЖ. ПР.	И. КИРИЛОВА	КОПИРОВА	В. БОЛШОВА		
ЖИЛИЩНО-ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВО					

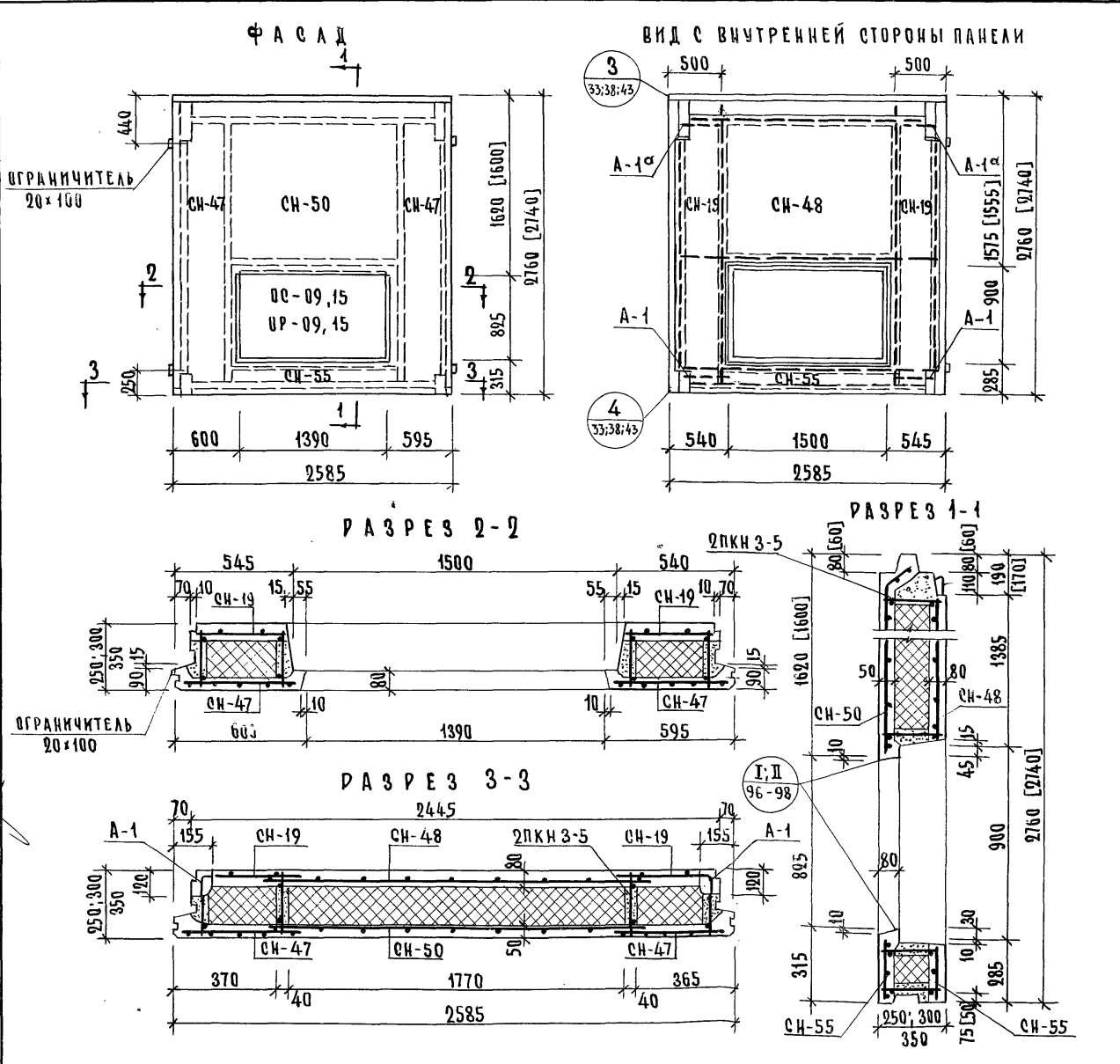


Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элем. кг.	Общий вес, кг	Мм акстов рав. черт.
250	2PKH-3	1	16,44	16,44	52
	A-1	2	0,82	1,64	85
	A-1a	2	0,92	1,84	"
300	2PKH-3	1	16,78	16,78	52
	A-1	2	0,87	1,74	85
	A-1a	2	0,97	1,94	"
350	2PKH-3	1	17,11	17,11	52
	A-1	2	0,92	1,84	85
	A-1a	2	1,02	2,04	"
на все панели	CH-7	2	0,83	1,66	82
	CH-9	2	1,02	2,04	"
	CH-11	2	1,38	2,76	"
250					26,38
300					26,92
350					27,45
Всего на изделие					

Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кгс			
а) минераловатными панелями $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2000	2090	-
б) легкобетонными вкладышами $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2100	2230	2370
Объем тяжелого бетона, м ³	0,63	0,63	0,63
Объем легкого бетона, м ³	0,13	0,17	0,21
Объем утеплителя, м ³	0,39	0,55	0,71
Марка тяжелого бетона "М-200"			
Марка легкого бетона "М-75"			

Примечания: см. лист № 11

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТ	ЛИСТ	1967		
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3-5	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ \dot{y} часть 3-Д



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

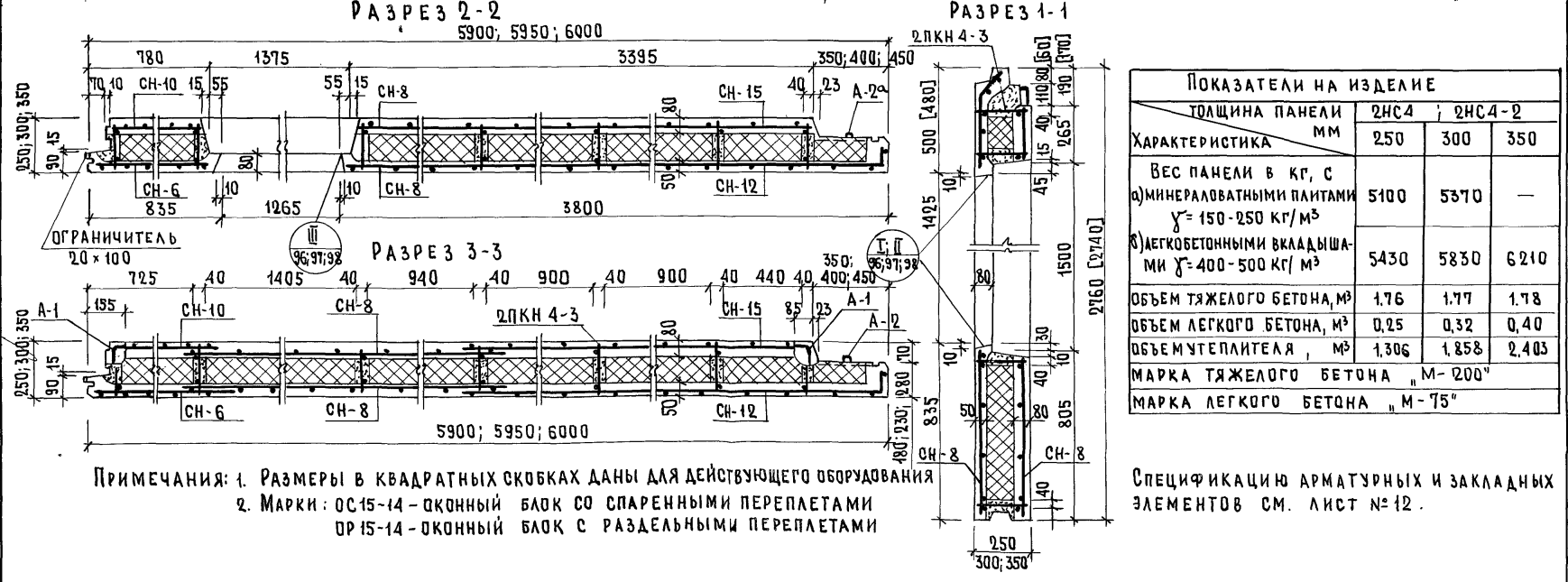
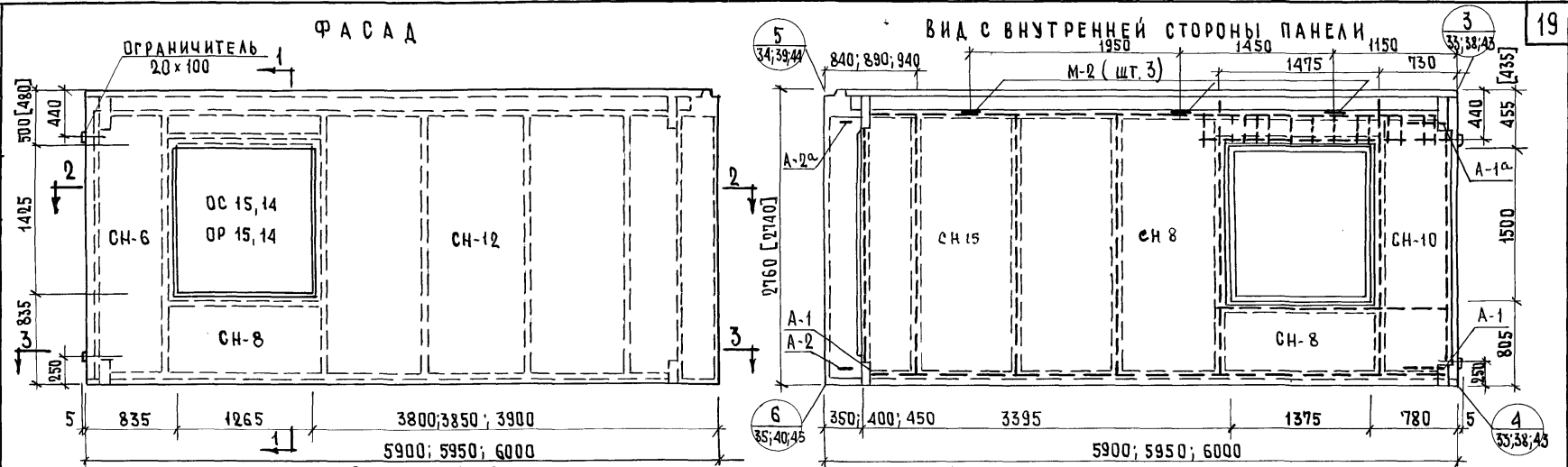
ТРАЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	КН ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ
250	2ПКН 3-5	1	13.62	13.62	53
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"
300	2ПКН 3-5	1	14.02	14.02	53
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	"
350	2ПКН 3-5	1	14.40	14.40	53
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТРАЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-19	2	0.89	1.78	83
	СН-50	1	1.60	1.60	"
	СН-47	2	1.31	2.62	"
	СН-55	2	0.81	1.62	"
	СН-48	1	1.29	1.29	"
250				26.01	
300	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			26.61	
350				27.19	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	2НС3-5		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С α МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2140	2230	-
β ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2260	2400	2560
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, м^3	0.72	0.72	0.72
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, м^3	0.14	0.17	0.21
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, м^3	0.48	0.68	0.88
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М 200 ^а		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М 75 ^а		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 8

ДАТА	СОГЛАСОВАНО	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	УТВЕРЖДЕНО
ИНВ. №	ИЛИСИНКИНА	ГА.ТЕХ.	М.И.КОРОЛОВА	М.С.КОРОЛОВА
ВЗАМЕН			М.ШУМКИН	М.БАРКОВА
			М.ПРОКОПОВ	М.ДЖИРИЛОВА
			М.КОЩЕШКОВ	М.КОЩЕШКОВ
			М.БОЛОНТАИ	М.БОЛОНТАИ
			М.РОЗЕНФЕЛД	М.РОЗЕНФЕЛД
			М.КОЩЕШКОВ	М.КОЩЕШКОВ
			М.КОЩЕШКОВ	М.КОЩЕШКОВ



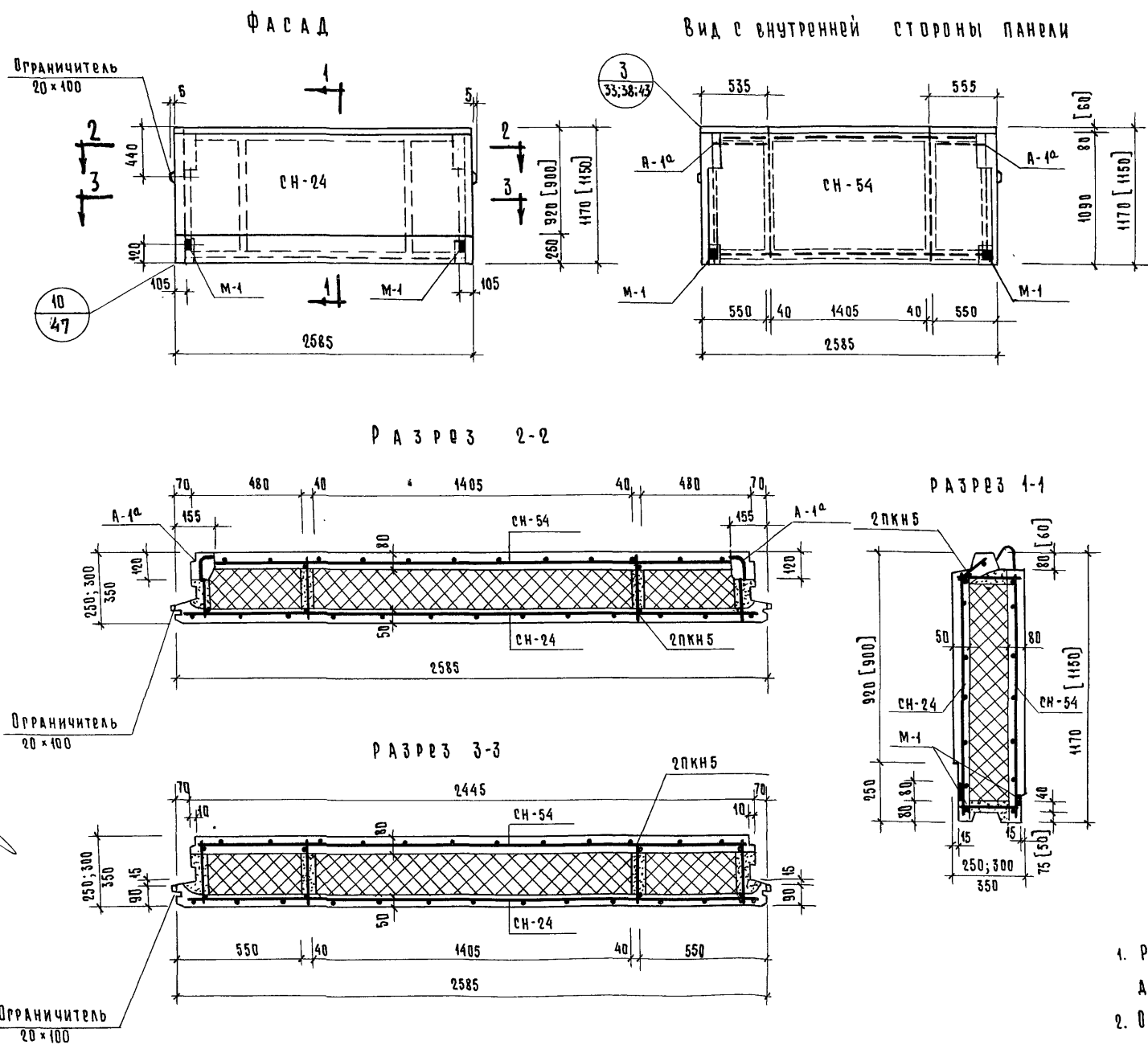
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	2НС4	2НС4-2	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	5100	5370	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	5430	5830	6210
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	1.76	1.77	1.78
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.25	0.32	0.40
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³	1.306	1.858	2.403
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования
 2. Марки: ОС 15-14 - оконный блок со спаренными переплетами
 ОР 15-14 - оконный блок с раздельными переплетами

СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ №12.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^а А	ЛИСТ № 11
------	------------------------------------	-------------------------------	------------------	------------------------------------	--------------

ДАТА	ИНВЕНТ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
И. МОКОШОВ	И. КОРОБОВА	И. ШИШКИН
И. РОЗАНОВ	Г.А. АР. ПР.	С.А. АР. ПР.
В. КОЧЕШКОВ	В. К. ПР.	В. БЛАМЕНТАЛЬ
А. РОЗЕНФЕЛД	А. РОЗЕНФЕЛД	А. РОЗЕНФЕЛД
Л. КИРИЛОВА	Л. КИРИЛОВА	Л. КИРИЛОВА
РУК. АКБ 1	РУК. АКБ 5	РУК. ГРУППЫ
РУК. АКБ 2	РУК. АКБ 3	РУК. АКБ 4
РУК. АКБ 3	РУК. АКБ 4	РУК. АКБ 5



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЗАМЕН. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
250	2ПКН5	1	6.02	6.02	54
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5	1	6.24	6.24	54
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5	1	6.46	6.46	54
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54	1	1.50	1.50	"
	М-1	4	0.60	2.40	85
250				13.61	
300	Всего на изделие			13.93	
350	Всего на изделие			14.25	

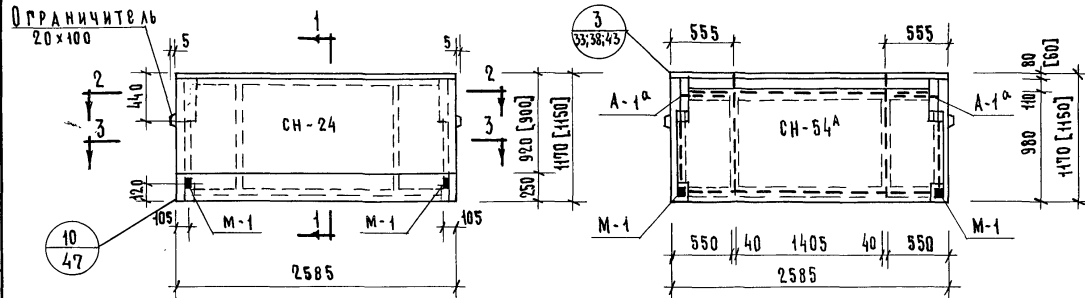
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1070	1120	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1150	1200	1270
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³	0.38	0.38	0.38
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	0.05	0.07	0.08
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М ³	0.26	0.37	0.48
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

- Примечания:
1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 2. Общие указания см. пояснительную записку.

1967	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель 2НС5	серия 1-464 А	альбом № часть 3 ^д	лист № 13
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	-------------------------------	-----------

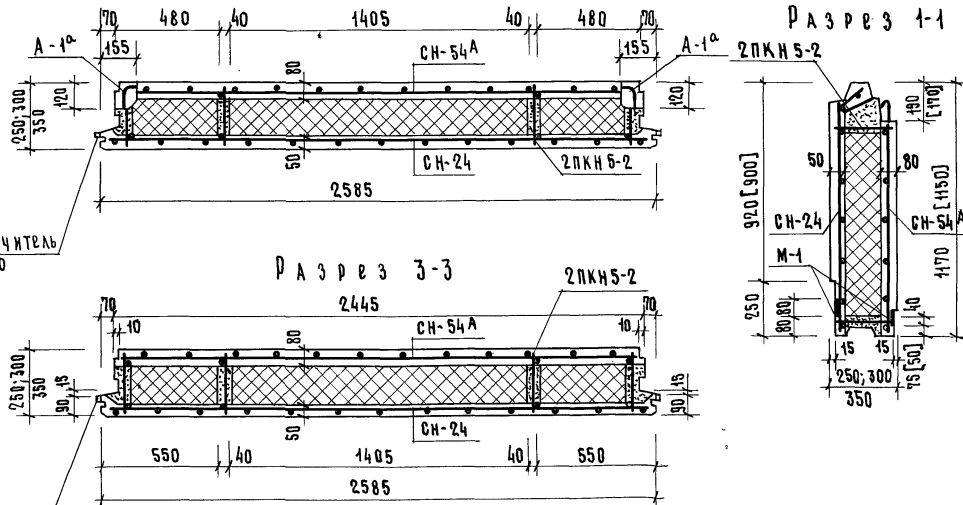
Ф А С А Д

Вид с внутренней стороны панели



Разрез 2-2

Разрез 1-1



Спецификация арматурных и закладных элементов					
Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элементов кг	Общий вес кг	Мн. листов работ. черт.
	A-1 ^a	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5-2	1	6.02	6.02	54
	A-1 ^a	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5-2	1	6.24	6.24	54
	A-1 ^a	2	1.02	2.04	85
на все толщины панели	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54 ^A	1	1.50	1.50	"
250	М-1	4	0.60	2.40	85
250	Всего на изделие			13.43	
300	Всего на изделие			13.71	
350	Всего на изделие			14.03	

Показатели на изделие			
Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кг, с минераловатными пандами δ = 150-250 кг/м ³	4040	4100	—
б) легковесными вкладышами γ = 400-500 кг/м ³	4100	4190	4260
Объем тяжелого бетона м ³	0.36	0.36	0.36
Объем легкого бетона м ³	0.07	0.10	0.11
Объем утеплителя м ³	0.24	0.34	0.45
Марка тяжелого бетона	"М-200"		
Марка легкого бетона	"М-75"		

- Примечания:
1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 2. Общие указания см. пояснительную записку.

ЦИНТИЖИЛАНЩА

1967

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

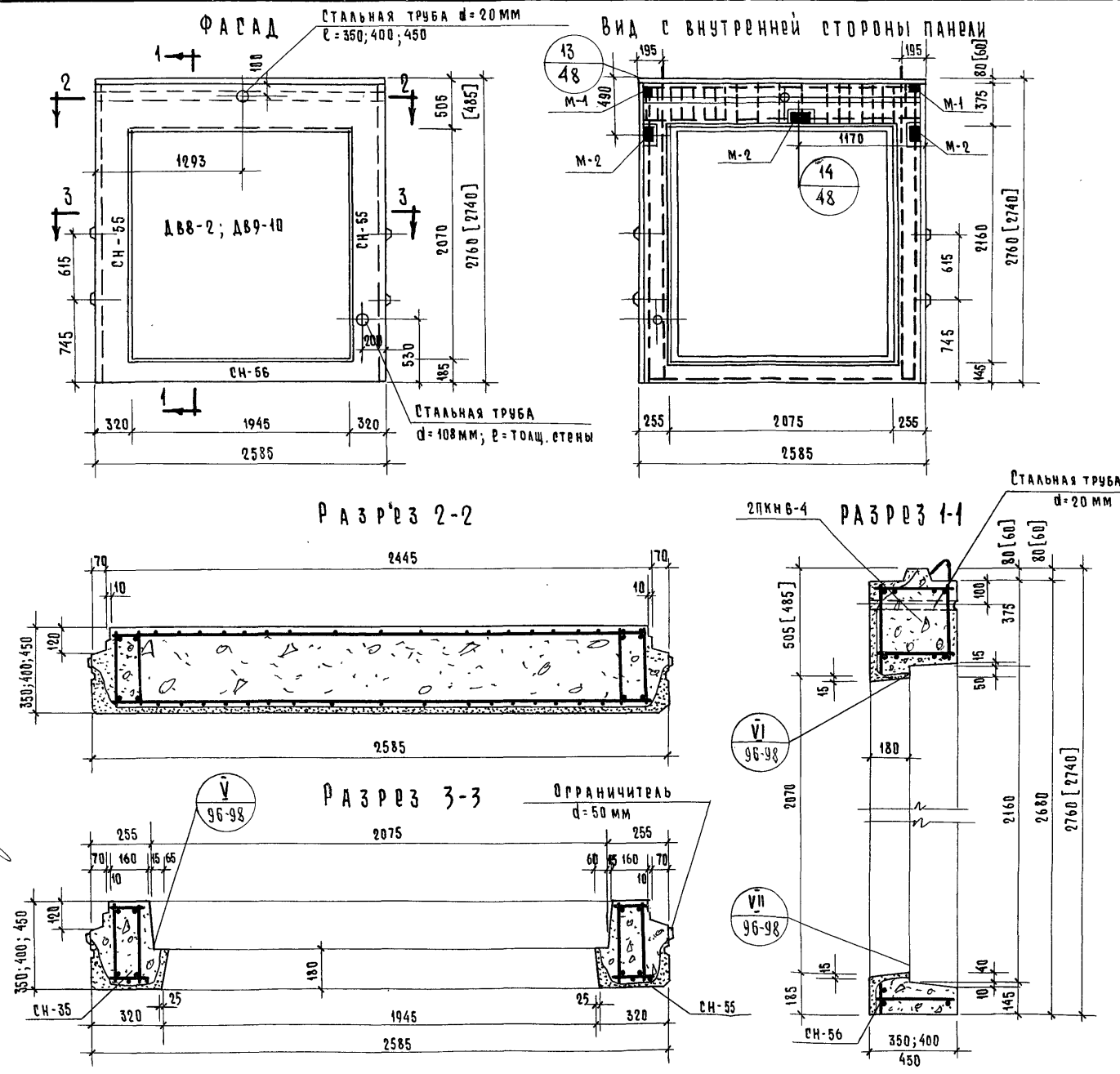
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5-2

СЕРИЯ 1-464А

Альбом № 11

Лист 14

ЖИЛИЩА ПЕНИНЦ г. МОСКВА	Р.К. АИБ1 Г.А. НИЖ. АИБ1 Р.К. ОИДАК1 Г.А. НИЖ. ОИД. Г.А. НИЖ. ПР	Н. РОЗАНОВ В. КОЩЕВ Б. БЕЛОМЕНТАЛЬ В. ВОЗВЕРНОВА Л. КИРИЛЛОВА	П.А. ДУХ. ПР. Р.К. ПР. Б. БЕЛОМЕНТАЛЬ ПРОВЕРКА Л. КИРИЛЛОВА	М. КОРОБОВ И. ШИШКИН К. БАРАКОВА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
							ИНВЕНТ. № ВЕРМЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМ.

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	ОБЩИЙ ВЕС, кг	№ № ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ
350	2ПКНБ	1	35.72	35.72	57
400	2ПКНБ	1	36.52	36.52	"
450	2ПКНБ	1	43.52	43.52	"
НА ВСЕ ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	СН-56	1	0.42	0.42	82
	СН-55	2	0.81	1.62	83
	М-1	2	0.60	1.20	85
	М-2	3	1.07	3.21	"
350	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			42.17	
400	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			42.97	
450	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			49.97	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

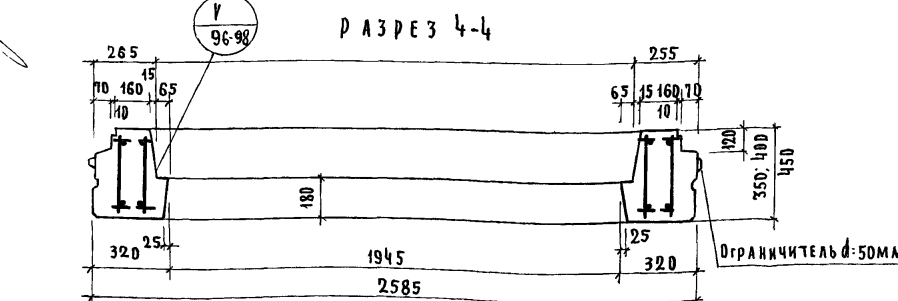
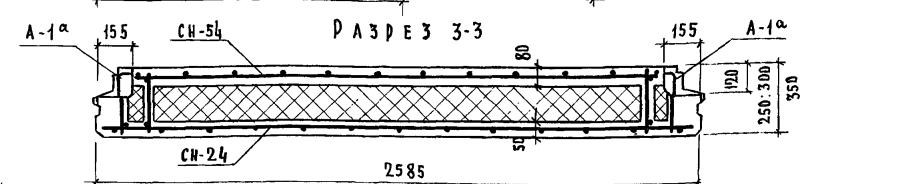
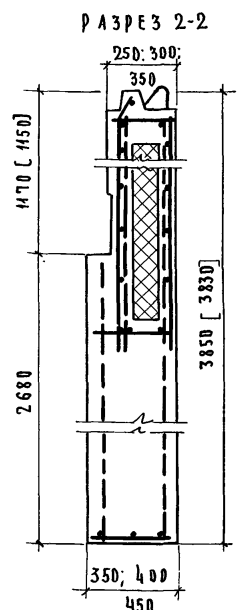
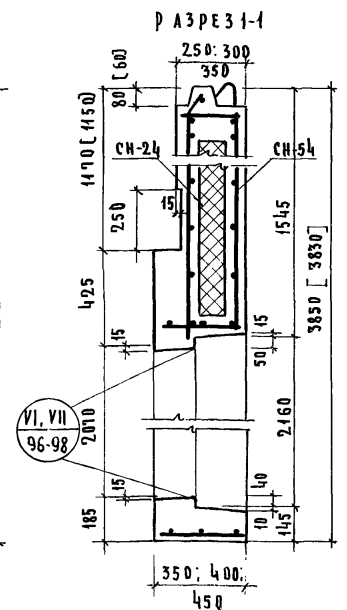
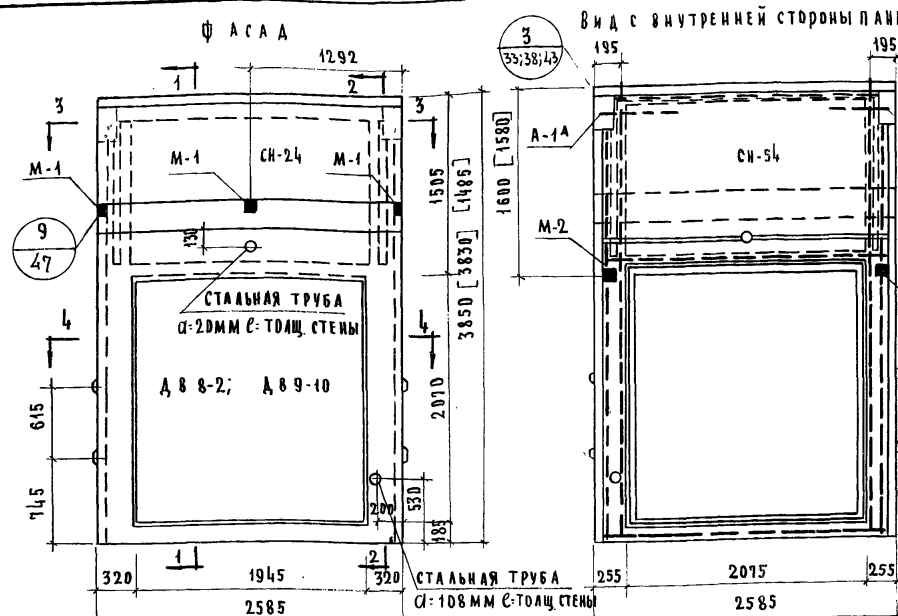
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	350	400	450	—
ВЕС ПАНЕЛИ ПРИ БЕТОНЕ ОБЪЕМНОГО ВЕСА 1400 кг/м^3	мм	1600	1790	1980	—
ОБЪЕМ БЕТОНА м^3		0.80	0.92	1.04	—
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.04	0.04	0.04	—
МАРКА БЕТОНА		"М-100"			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Детали установки дверного блока см. лист № 102, 103
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНСБ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^о -Д	ЛИСТ № 15
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	----------------------------------	-----------

ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
1967								
СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ	СПЕЦИФИКАЦИЯ
24								
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.
СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.	СП. И. В. П.



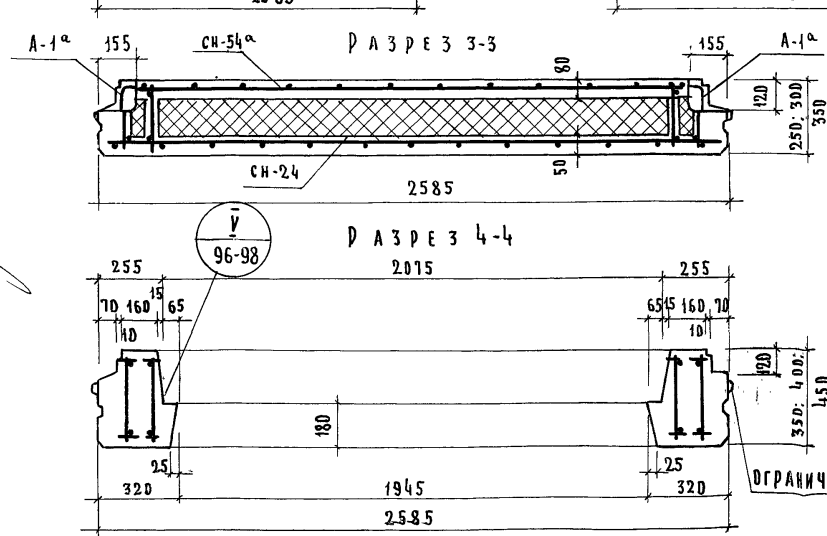
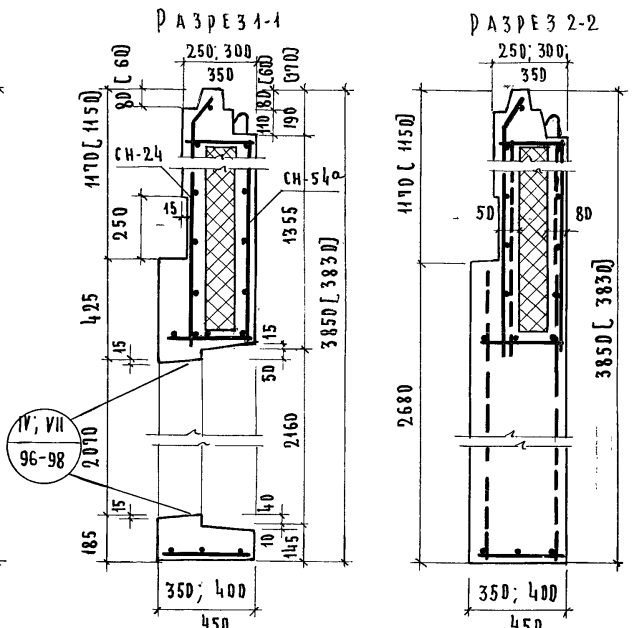
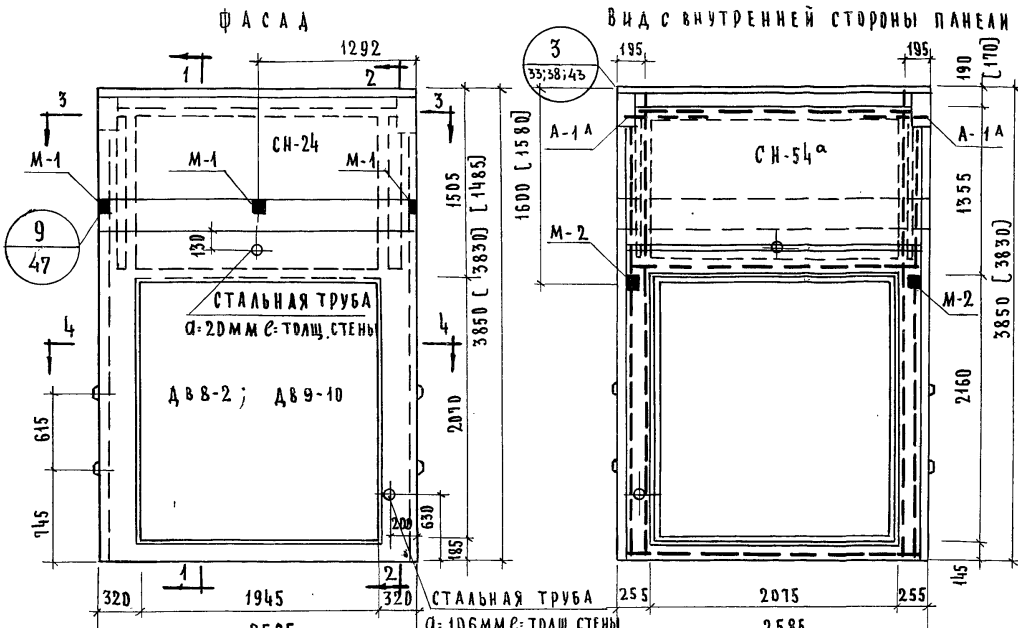
Толщ. панели	Марка эл-тов	Кол. шт.	Вес элемент, кг	Общий вес, кг	Мн. листов, шт.	Общий вес, кг
350	2ПКН8-2	1	33.44	33.44	58	1930.72
	A-1 ^а	2	1.75	3.50	85	298.75
400	2ПКН8	1	34.47	34.47	58	1999.26
	A-1 ^а	2	1.79	3.58	85	298.15
450	2ПКН8	1	34.35	34.35	58	1988.10
	A-1 ^а	2	1.83	3.66	85	299.55
350	Всего на изделие			442.0		
400				45.34		
450				45.30		

ХАРАКТЕРИСТИКА	Толщина панели мм		
	350	400	450
ВЕС ПАНЕЛИ В КГС С УММЕРАЛОВАТЫМИ ПЛАТАМИ d=150-250 кг/м3	3490	3780	4080
ОУСЕТРВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДНЫМИ d=400-500 кг/м3	3520	3900	4230
ОБЪЕМ БЕТОНА м3	1.36	1.465	1.57
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ м3	0.33	0.468	0.608
МАРКА БЕТОНА	М=200		

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ДВЕРНОГО БЛОКА СМ. ЛИСТ №97
 - 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСВ (ВАРИАНТ)	СЕРИЯ 1-464 А	АЛБЮМ V ЛИСТ № часть 3-Д 16
------	------------------------------------	---	------------------	--------------------------------

СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИВ.№	ВЗЯМЕН
А.Микрюков	А.Баркова	И.Шумский
А.Микрюков	А.Баркова	И.Шумский
И.Дроздов	Г.Арт.пр-ца	И.Крилова
В.Кочешков	Рук. группы	В.Благодатный
В.Благодатный	Разработал	А.Дроздова
А.Дроздова	Проверил	И.Крилова
И.Крилова	И.Крилова	И.Крилова
Рук. акб. 1	Г.Арт.пр-ца	И.Крилова
Г.Арт.пр-ца	Рук. группы	В.Благодатный
Г.Арт.пр-ца	Разработал	А.Дроздова
Г.Арт.пр-ца	Проверил	И.Крилова
Г.Арт.пр-ца	И.Крилова	И.Крилова



ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТОВА	КОД	ВЕС ШТ. ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН АНСТОВ РАБ. ЧЕР
350	2 ПКН 8	1	33.17	33.17	58
	А-1 ^а	2	1.75	3.50	85
400	2 ПКН 8	1	34.23	34.23	58
	А-1 ^а	2	1.79	3.58	85
450	2 ПКН 8	4	34.11	34.11	58
	А-1 ^а	2	1.83	3.66	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ	М-1	3	0.60	1.80	85
	М-2	2	1.07	2.14	"
	СН-24	1	1.85	1.85	85
	СН-54 ^а	1	1.50	1.50	"
350					43.96
400					45.10
450					45.06
ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ:					

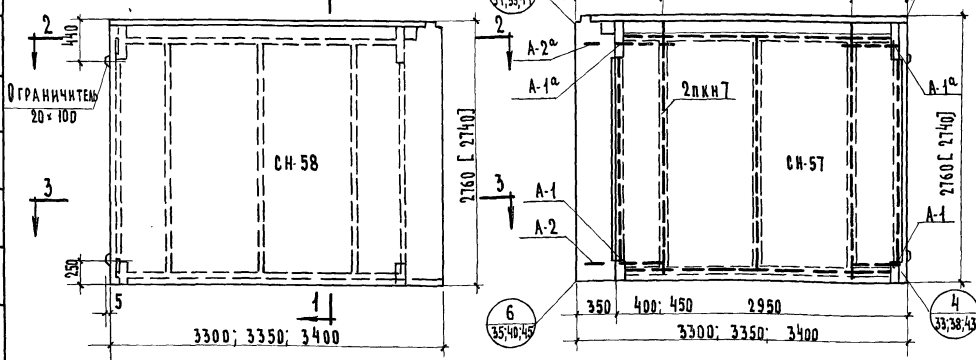
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	350	400	450
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ	340	3100	4000
ρ = 150-250 КГ/М ³			
ρ = 400-500 КГ/М ³	3490	3820	4150
ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	0.33	1.435	1.54
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М ³	0.33	0.468	0.608
МАРКА БЕТОНА	М-200		

- Примечания
1. Детали установки дверного блока см. лист № 97
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
 3. Общие указания см. пояснительную записку.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС82 (ВАРИАНТ)	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3 ^а Д	ЛИСТ 17
------	------------------------------------	--	------------------	----------------------------------	------------

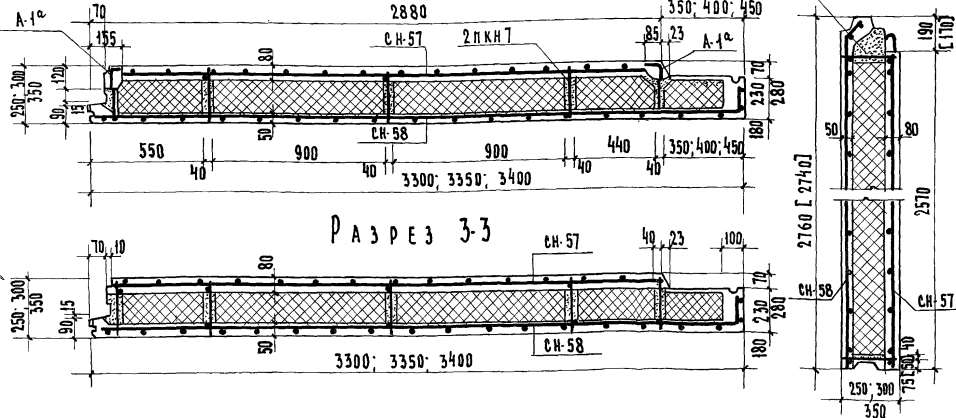
ФАСАД 1

ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 3



РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 4-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖ.
250	2PKH7	1	11.19	11.19	52
	A-1a	2	0.89	1.78	85
	A-1b	2	0.92	1.84	-
	A-2a	1	0.92	0.92	-
	A-2b	1	0.97	0.97	-
300	2PKH7	1	11.61	11.61	52
	A-1a	2	0.87	1.74	85
	A-1b	2	0.97	1.94	-
	A-2a	1	0.92	0.92	-
	A-2b	1	0.97	0.97	-
350	2PKH7	1	11.99	11.99	52
	A-1a	2	0.92	1.84	85
	A-1b	2	1.02	2.04	-
	A-2a	1	0.92	0.92	-
	A-2b	1	0.97	0.97	-
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-57	1	4.08	4.08	82
	СН-58	1	5.05	5.05	-
				25.69	
Всего на изделе				26.31	
				26.89	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ в кг с минераловатными пантами	3100	3250	—
$\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$			
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ с легкобетонными вкладышами	3310	3530	3820
$\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$			
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА м ³	1.09	1.10	1.11
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА м ³	0.14	0.19	0.24
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ м ³	0.85	1.13	1.56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М-200		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М-75		

ПРИМЕЧАНИЕ:
 Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

ИЗДАТЕЛЬСТВО **СТРОИТЕЛИ**

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ И КОНСТРУКТОРОВ **СТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ БЮРО ЦЕНТРАЛЬНОГО АППАРАТА**

ДИРЕКТОР **С.А. КУЗНЕЦОВ**

И.О. ДИРЕКТОРА **В.И. КУЗНЕЦОВ**

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕЙ И КОНСТРУКТОРОВ **СТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ БЮРО ЦЕНТРАЛЬНОГО АППАРАТА**

ДИРЕКТОР **С.А. КУЗНЕЦОВ**

И.О. ДИРЕКТОРА **В.И. КУЗНЕЦОВ**

ДИРЕКТОР **С.А. КУЗНЕЦОВ**

И.О. ДИРЕКТОРА **В.И. КУЗНЕЦОВ**

ДИРЕКТОР **С.А. КУЗНЕЦОВ**

И.О. ДИРЕКТОРА **В.И. КУЗНЕЦОВ**

ДИРЕКТОР **С.А. КУЗНЕЦОВ**

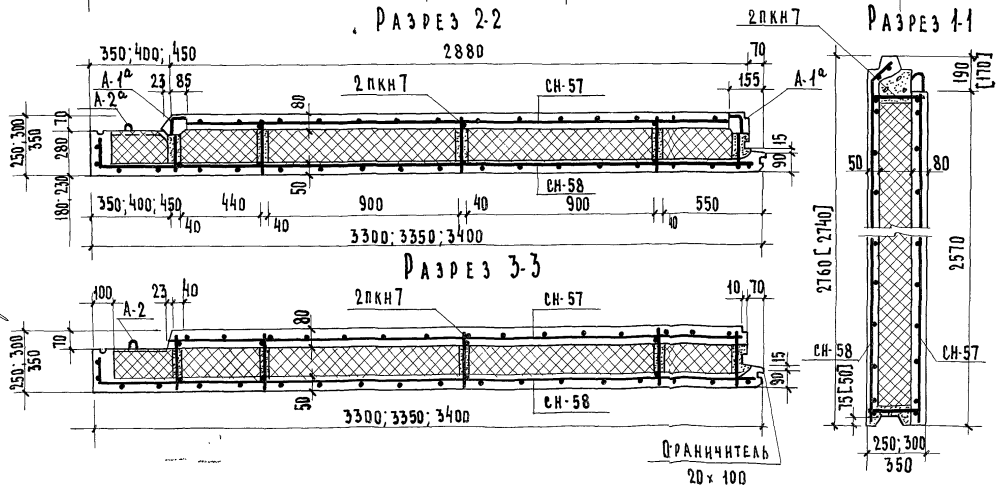
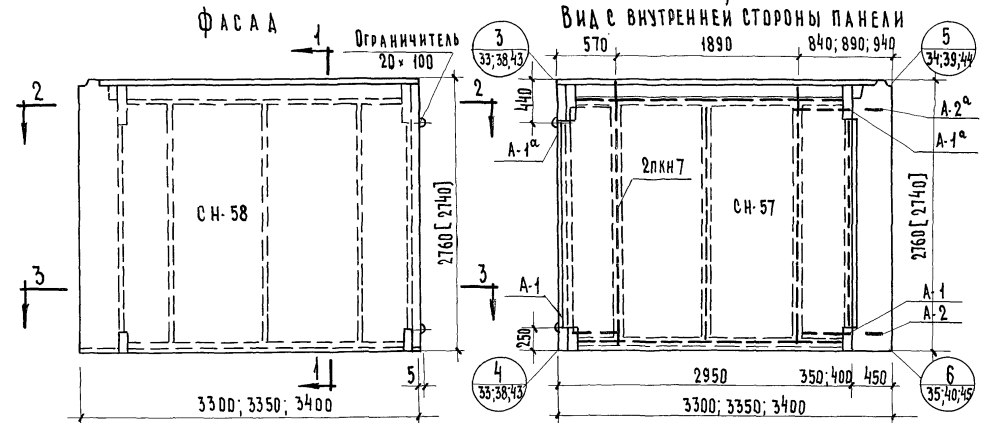
И.О. ДИРЕКТОРА **В.И. КУЗНЕЦОВ**

1967 Изделия
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Наружная стеновая панель 2НС7

Серия 1-464 А
 Альбом № Часть 3-А
 Лист № 18

ДАТА	И.В. №
СОСЛАБОВАНО:	
И.РОЗАНОВ	Г.МАК.ПР.
В.КОТЕШОВ	М.КАК.ПР.
Ю.ПЕТРОВ	М.КОРБОВА
В.ДОЛЖЕНКО	М.ЛЮБИМКИ
В.ВОЛКОВ	М.РАЗРАБ.
В.МЕДИН	М.ПРОВЕР.
М.МОИСЕВИЧ	М.ПРОВЕР.
М.МАРЧЕНКО	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.
М.МАРИЧ	М.ПРОЕК.



27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элемент. кг	Общий вес, кг	МН Лист Рабочих чертежей	
250	2пкн7	1	11.19	11.19	52	
	А-1	2	0.82	1.64	85	
	А-1а	2	0.82	1.64		
	А-2	1	0.82	0.82		
	А-2а	1	0.82	0.82		
300	2пкн7	1	11.67	11.67	52	
	А-1	2	0.87	1.74	85	
	А-1а	2	0.87	1.74		
	А-2	1	0.92	0.92		
	А-2а	1	0.97	0.97		
350	2пкн7	1	11.99	11.99	52	
	А-1	2	0.92	1.84	85	
	А-1а	2	1.02	2.04		
	А-2	1	0.92	0.92		
	А-2а	1	0.97	0.97		
на все толщины панели	СН-57	1	4.08	4.08	82	
	СН-58	1	5.05	5.05	82	
Всего на изделие				25.69		
				26.31		
				26.89		

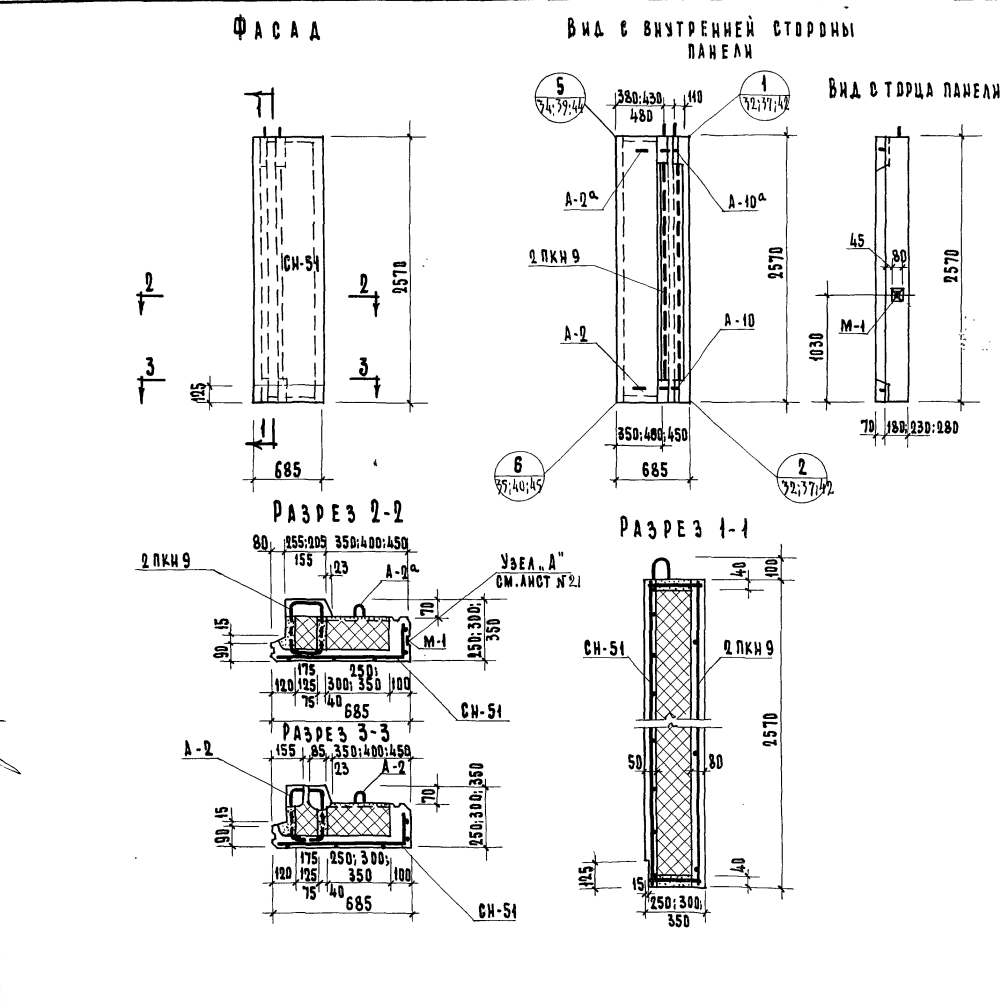
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кг, с минераловатными пантами $\gamma = 150-250$ кг/м ³	3100	3250	—
Объем легкого бетона м ³	0.14	0.19	0.24
Объем легкого бетона м ³	0.85	1.13	1.56
Объем тяжелого бетона, м ³	1.09	1.10	1.11
Объем легкого бетона, м ³	0.14	0.19	0.24
Объем утеплителя м ³	0.85	1.13	1.56
Марка тяжелого бетона	М-200		
Марка легкого бетона	М-75		

ПРИМЕЧАНИЕ:
РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель 2НС7-2	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -А	Лист 19
------	---------------------------------	---------------------------------	---------------	----------------------------------	---------

7700-23 28

ЦЕННИЦА
 1967
 ИЗДЕЛИЯ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗИС 9
 СЕРИЯ
 1-464 А
 АЛЬБОМ V
 ЧАСТЬ 3^а Д
 Лист №
 20
 7700-23 29



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛАМЕТ РАБ. ЧЕРТ.
250	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
300	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
350	2ПКН-9	1	8.46	8.46	59
	А-2	1	0.92	0.92	85
	А-2 ^а	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-51	1	1.31	1.31	83
	М-1	1	0.60	0.60	85
250				12.26	
300	ВСЕГД НА ИЗДЕЛИИ			12.26	
350				12.26	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ				
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПАНТАМИ		480	530	—
Легкобетонными вкладышами		510	570	640
Объем тяжелого бетона, м ³		0.16	0.17	0.18
Объем легкого бетона, м ³		0.04	0.05	0.06
Объем утеплителя, м ³		0.13	0.18	0.23
Марка тяжелого бетона	"М-200"			
Марка легкого бетона	"М-75"			

ОК. АКБ-1	И. РЕЗАНОВ	С. А. АХМЕТОВ	С. А. АХМЕТОВ	С. А. АХМЕТОВ	ДАТА
ОК. АКБ-2	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	Н. В. №
ОК. АКБ-3	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-4	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-5	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-6	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-7	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-8	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-9	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ
ОК. АКБ-10	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ	В. АХМЕТОВ

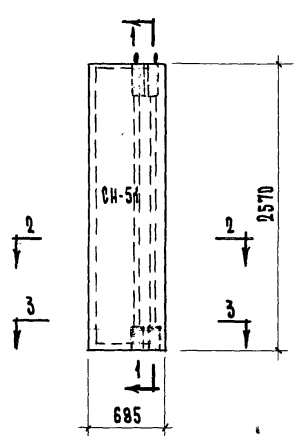
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1967 Изделия заводского изготовления

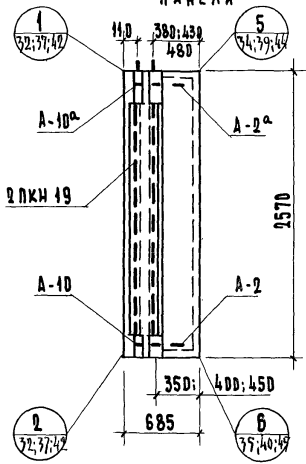
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС9-2

Серия 1-464 А Альбом V Часть 3-А Лист №: 21

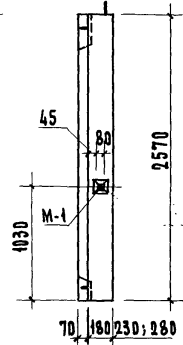
ФАСАД



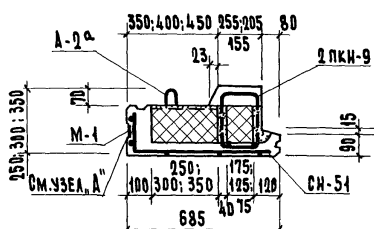
Вид с внутренней стороны панели



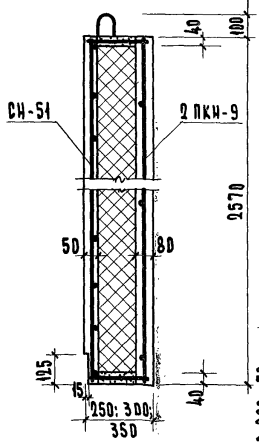
Вид с торца панели



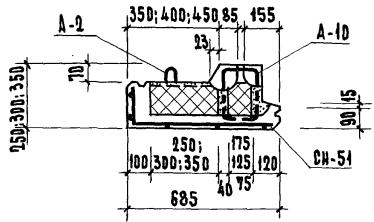
РАЗРЕЗ 2-2



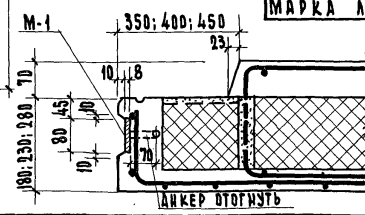
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 3-3



УЗЕЛ "А"

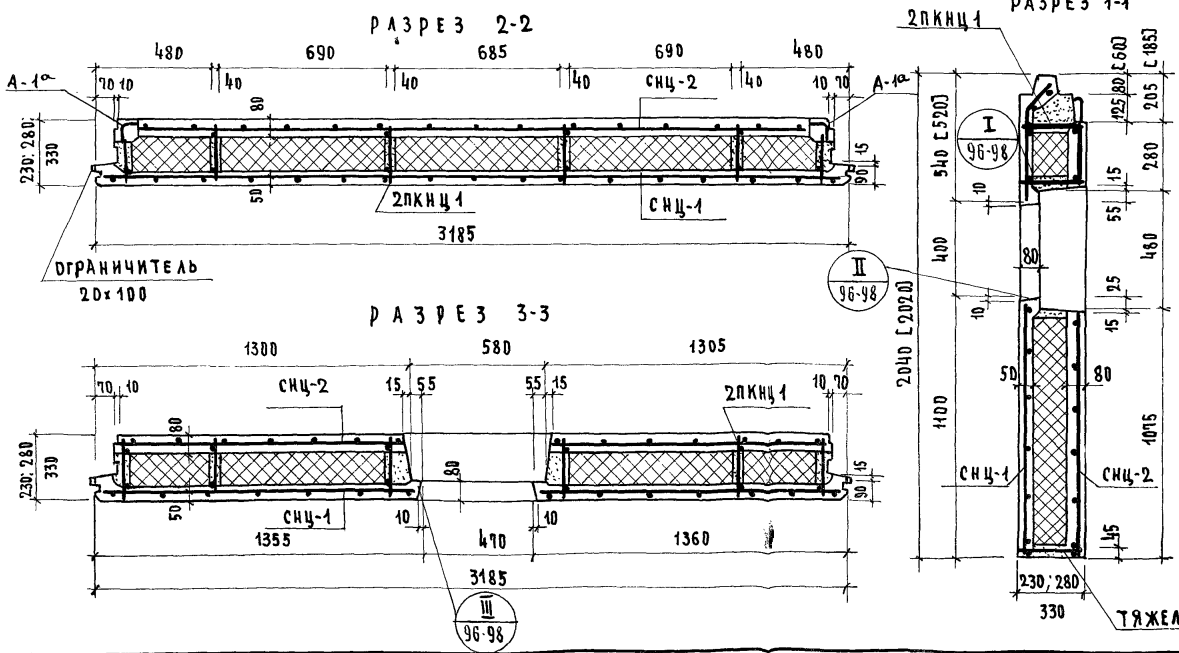
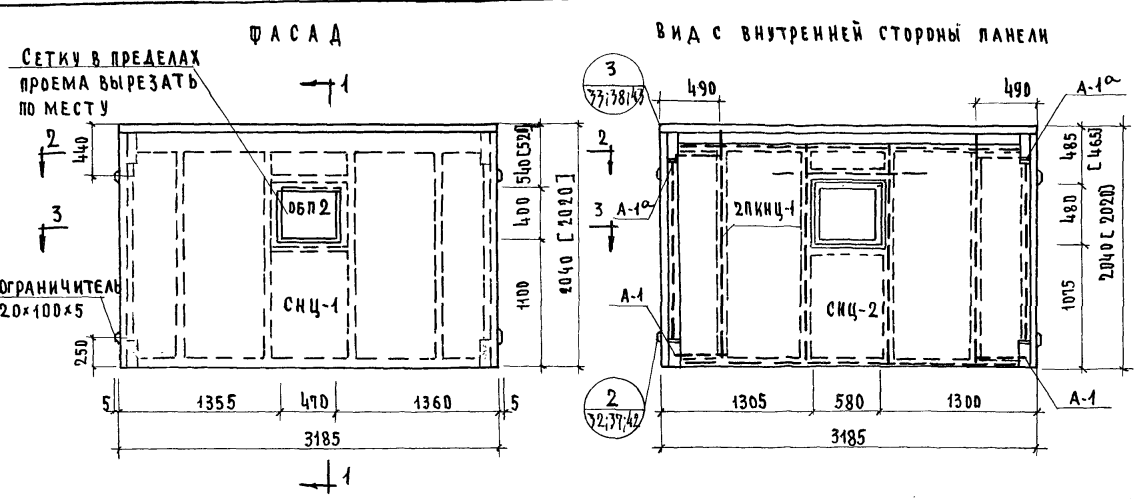


ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕН. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛ ИЛИ РАБ. ЧЕРТ.
250	2 ПКН-9	1	8.46	8.46	99
	A-2	1	0.92	0.92	85
	A-2a	1	0.97	0.97	"
300	2 ПКН-9	1	8.46	8.46	99
	A-2	1	0.92	0.92	85
	A-2a	1	0.97	0.97	"
350	2 ПКН-9	1	8.46	8.46	99
	A-2	1	0.92	0.92	85
	A-2a	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-51	1	1.34	1.34	87
	M-1	1	0.60	0.60	85
250	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ:				12.26
300					12.26
350					12.26

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	250	300	350
ХАРАКТЕРИСТИКА			
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ КГ/М}^3$	480	530	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ КГ/М}^3$	510	570	640
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	0.16	0.17	0.18
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.04	0.05	0.06
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³	0.13	0.16	0.23
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ДАТА ИЗМ.	ВЗЯМЕН
СОГЛАСОВАНО	
СОГЛАСОВАНО	

И. РОЗНА НОВАЯ ДАХ ПР. В КОМПЛЕКТАХ	МОРЯКОВ ПОРКОВА
П.К. АВБ. 1.	П.К. АВБ. 1.
П.К. ДТА.	П.К. ДТА.
П.К. ДТА.	П.К. ДТА.
П.К. ДТА.	П.К. ДТА.
П.К. ДТА.	П.К. ДТА.



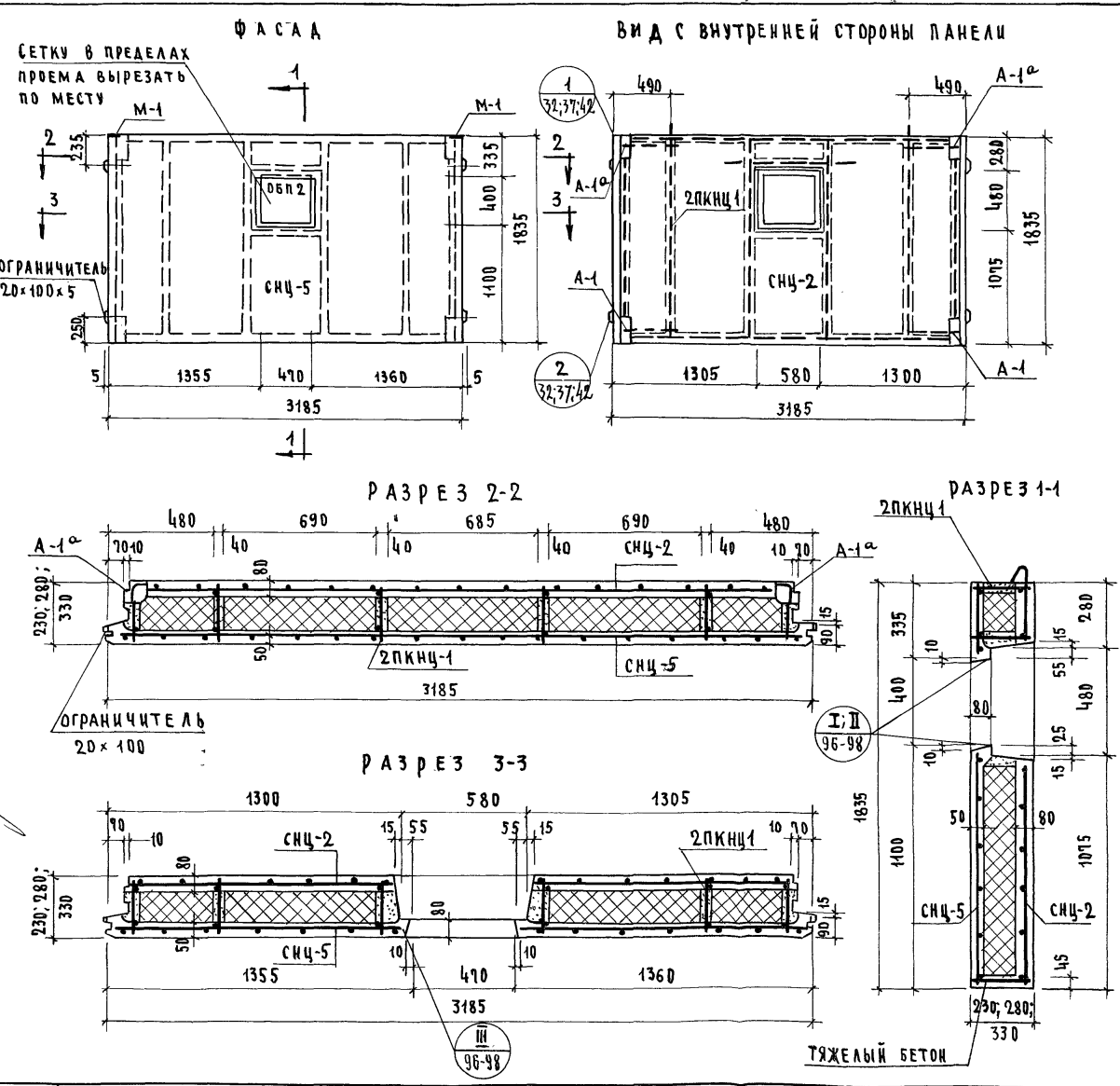
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ РАБ. ЧЕР
230	2ЛКНЦ-1	1	10.88	10.88	60
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"
280	2ЛКНЦ-1	1	11.28	11.28	60
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 ^а	2	0.97	1.94	"
330	2ЛКНЦ-1	1	11.68	11.68	60
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-1	1	3.88	3.88	84
	СНЦ-2	1	3.06	3.06	"
230				21.30	
280				21.90	
330				22.50	
ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ					

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\rho = 150 - 250 \text{ кг/м}^3$	2230	2450	—
ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400 - 500 \text{ кг/м}^3$	2350	2620	2700
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	0.80	0.80	0.80
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.11	0.16	0.21
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³	0.459	0.687	0.917
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ
 2 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2ЛСЦ1	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3 ^а Д	ЛИСТ № 22
------	------------------------------------	--------------------------------	------------------	------------------------------------	--------------

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИВ.№	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО			
И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ПР.	И. МИХРОСОВ	
В. КОЧЕШКОВ	ГР.	В. КОРНЕЕВ	
В. БИЛИНСКИЙ	РАЗРАБ.	В. КОСЫХ	
А. РОЗЕНБЕРГ	ПРОЕКТ	В. БАХУЛОВ	
А. КАРЛОВА	КОПИРОВА		
Р. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			
Г. А. А. А.			



31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	МН. АНСТОВ РАБОЧ. ЧЕЛ.
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ-1	1	11.28	11.28	60
	А-1	2	0.81	1.64	85
	А-1 ^а	2	0.91	1.84	"
330	2ПКНЦ-1	1	11.68	11.68	60
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 ^а	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-2	1	3.06	3.06	84
	СНЦ-5	1	3.32	3.32	"
230	М-1	2	0.60	1.20	85
280	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИИ			21.94	
330				22.54	
				23.14	

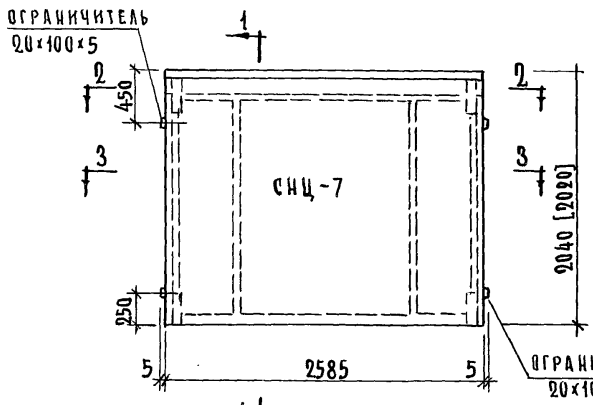
ХАРАКТЕРИСТИКА	ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ		
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ. С Д/МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ	2020	2120	—
Л/ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ	2140	2290	2450
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М ³	0.91	0.91	0.91
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М ³	0.08	0.11	0.15
ОБЪЕМ УТЕЛИТЕЛЯ М ³	0.459	0.689	0.919
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА - М-200			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА - М-75			

ПРИМЕЧАНИЕ:
10 БУШЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ

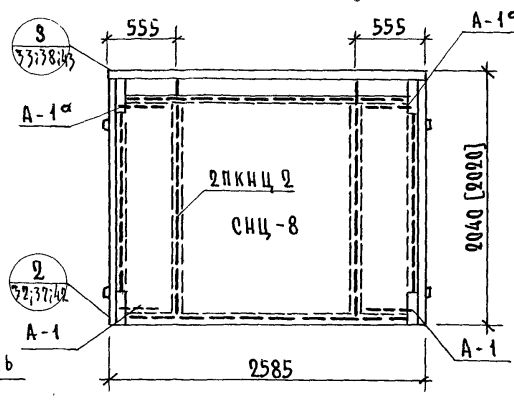
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ6	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-Д	ЛИСТ № 23
------	------------------------------------	--------------------------------	------------------	-----------------------	--------------

ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ
				РОЗАНОВ Г.А. АРХ. ДР.	1967
				КОЧЕШКОВ Р.К. ГР.	
				БЛОДИНОВА И.А. РАБ. ДИЗ.	
				РОЗЕНФЕЛЬД П.В. ПРОВЕР.	
				КИРИЛОВА А.А. ПР.	
				КОРОБОВА И.А. ТЕХН.	
				ШУМИЛОВ А.А. ТЕХН.	
				ЛАСИНСКИЙ	

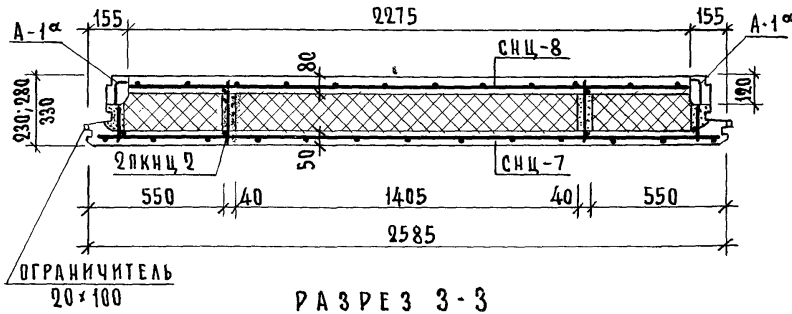
Ф А С А Д



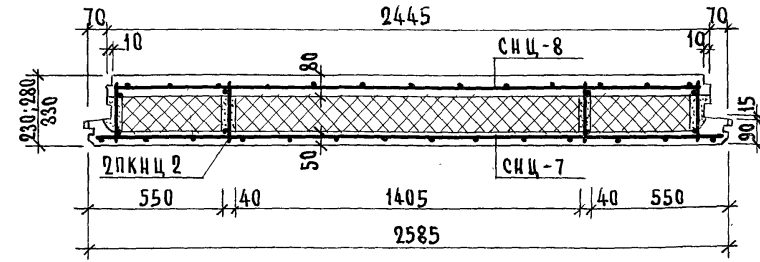
ВИД С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ



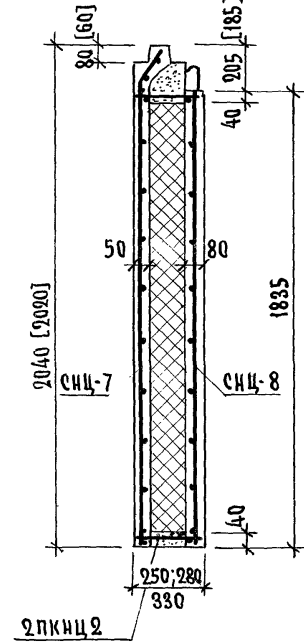
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 2	1	8.00	8.00	60
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 ^α	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ 2	1	8.24	8.24	60
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 ^α	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ 2	1	8.52	8.52	60
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 ^α	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-8	1	2.44	2.44	84
	СНЦ-7	1	3.15	3.15	"
230				17.07	
280	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			17.51	
330				18.00	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ. С МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1950	2040	-
Б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2000	2200	2340
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М ³	0.70	0.70	0.70
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М ³	0.08	0.12	0.15
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М ³	0.40	0.60	0.81
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания см пояснительную записку
- Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 2

СЕРИЯ 1-464 А

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3^а Д

ЛИСТ № 24

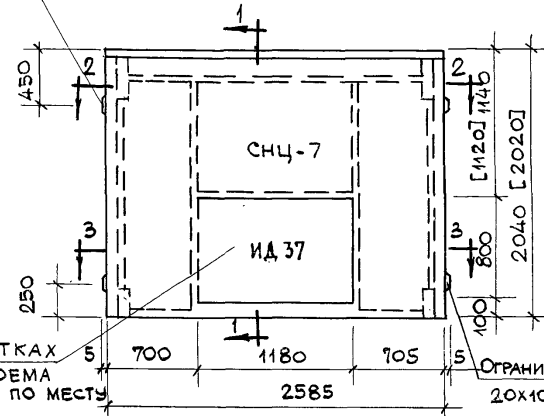
0001

7700-23 33

ФАСАД М 1:40

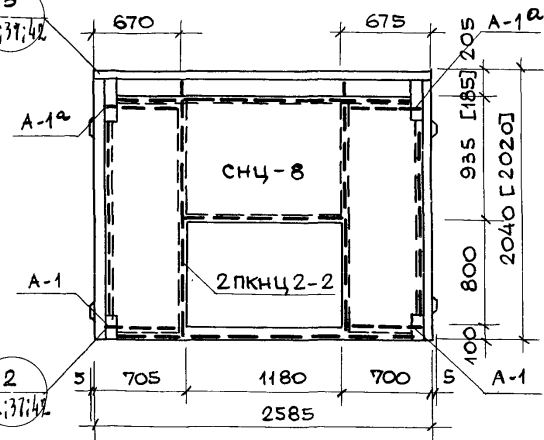
ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА М 1:40

ОГРАНИЧИТЕЛЬ
20x100x5



3
72;77;42

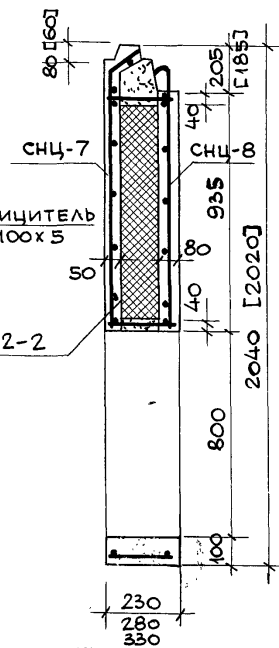
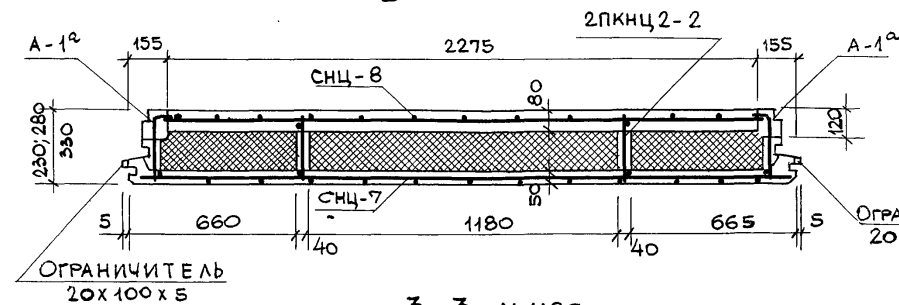
2
72;77;42



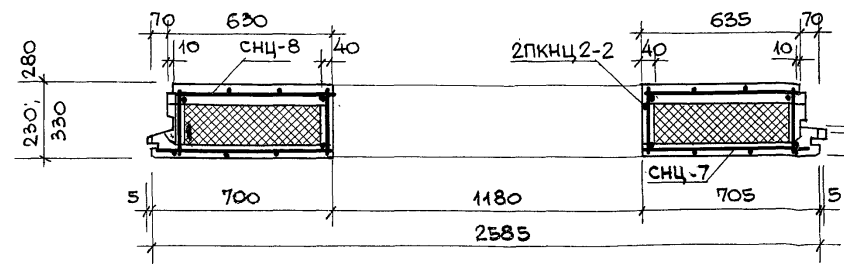
ОТВ. В СЕТКАХ
ДЛЯ ПРОЕМА
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

2-2 М 1:20

1-1 М 1:20



3-3 М 1:20



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТ. РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 2-2	1	8.64	8.64	57
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 ^a	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ 2-2	1	8.90	8.90	57
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 ^a	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ 2-2	1	9.20	9.20	57
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 ^a	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ КОМПОНЕНТЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-8	1	2.44	2.44	84
	СНЦ-7	1	3.45	3.45	"
230	ВСЕГО			17.71	
280	НА ИЗДЕЛИЕ			18.17	
330				18.67	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕР.	НСЦ 2-2			
	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ				
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1500	1600		
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШ. $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1560	1700	1820	
ОБЪЕМ ТЯЖ. БЕТОНА м^3	0.53	0.53	0.53	
ОБЪЕМ ЛЕГ. БЕТОНА м^3	0.07	0.12	0.16	
ОБЪЕМ УТЕПАЙТ м^3	0.30	0.43	0.60	
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"				
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"				

ПРИМЕЧАНИЯ:

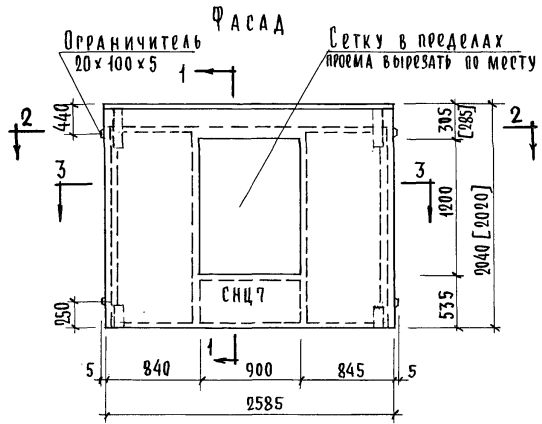
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ДАТА	ИМЬ. И	ВЗЯМЕР
МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ
БАРКОВА	БАРКОВА	БАРКОВА
Л. БУРОВА	Л. БУРОВА	Л. БУРОВА
КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА
Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.
РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
КОШЕВ	КОШЕВ	КОШЕВ
КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА
РУК. АКБ.	РУК. АКБ.	РУК. АКБ.
Л. ИМН. АКБ.	Л. ИМН. АКБ.	Л. ИМН. АКБ.
РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.
Л. ИМН. ОТД.	Л. ИМН. ОТД.	Л. ИМН. ОТД.
Г. ИМН. ПР.	Г. ИМН. ПР.	Г. ИМН. ПР.

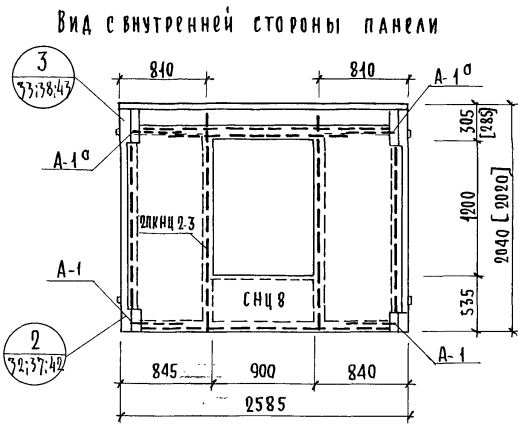
ЖИЛИЩА
СЕРИИ

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 2-2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ Часть 3 ^а -А	ЛИСТ 25
------	------------------------------------	-----------------------------------	-----------------	-----------------------------------	------------

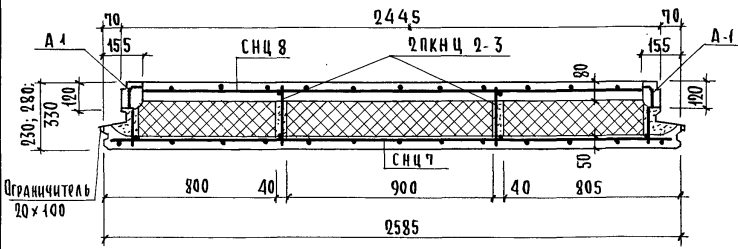
УК. Д.КБ.1	И.О.ЗАНОВ	П.А.С.П.О.В.	И.М.У.С.О.В.	С.О.Р.Г.А.С.О.В.А.Н.О.	С.О.Р.Г.А.С.О.В.А.Н.О.	Д.А.Т.А.
П.И.Н.А.К.Е.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	И.Н.В. №
УК. О.Т.А. №1	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.И.С.Т.У.С.К.И.В.	В.З.А.М.Е.Р.
П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	
ЖИЛИЩА	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	
ЦЕЛИНП	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	П.И.Н.А.К.Е.В.	



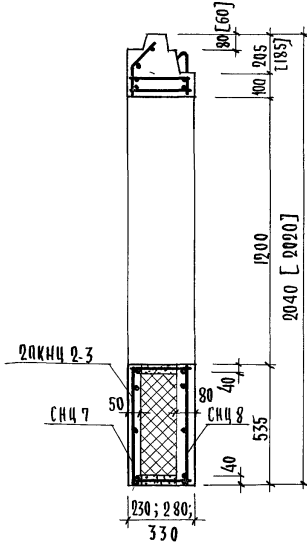
Разрез 2-2



Вид с внутренней стороны панели



Разрез 3-3



Разрез 1-1

Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элемент кг	Общий вес кг	№ листов раб. черт
230	2ПКНЦ 2-3	4	9.55	9.55	61
	A-1 ^а	2	1.65	3.30	85
	A-1	2	1.75	3.50	"
280	2ПКНЦ 2-3	4	9.83	9.83	61
	A-1 ^а	2	1.69	3.38	85
	A-1	2	1.79	3.58	"
330	2ПКНЦ 2-3	4	10.15	10.15	61
	A-1 ^а	2	1.73	3.46	85
	A-1	2	1.83	3.66	"
На все толщины панели	СНЦ-7	1	3.15	3.15	84
	СНЦ-8	1	2.44	2.44	"
230	Всего на изделие			21.94	
280				22.38	
330				22.86	

Характеристика	Толщина панели мм		
	230	280	330
Вес панели в кг. с			
а) минераловатными плитами γ = 150-250 кг/м ³	1590	1700	—
б) легковесными вкладышами γ = 400-500 кг/м ³	1660	1800	1960
Объем тяжелого бетона м ³	0.57	0.58	0.60
Объем легкого бетона м ³	0.08	0.12	0.15
Объем утеплителя м ³	0.28	0.42	0.56
Марка тяжелого бетона	М-200		
Марка легкого бетона	М-75		

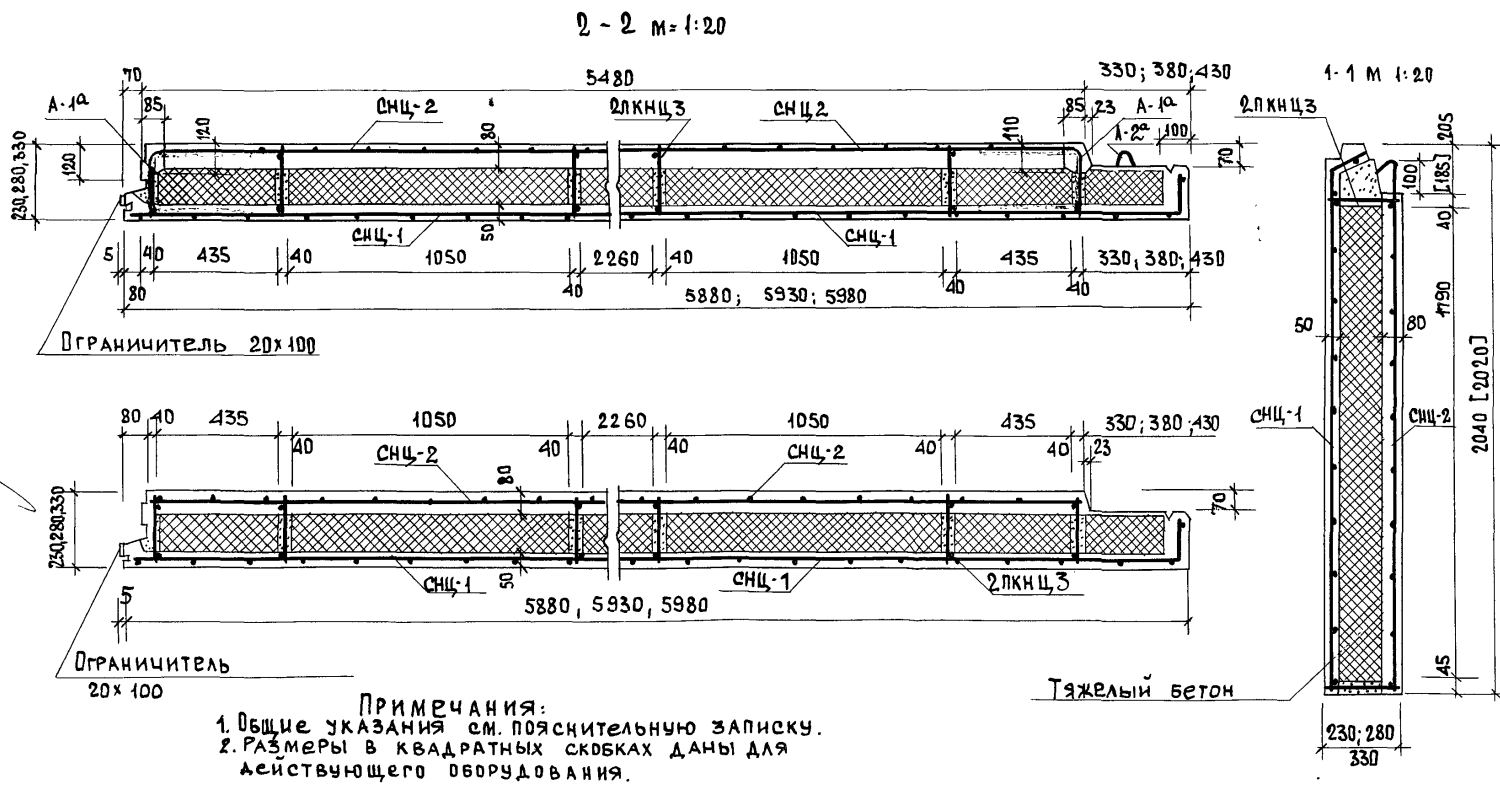
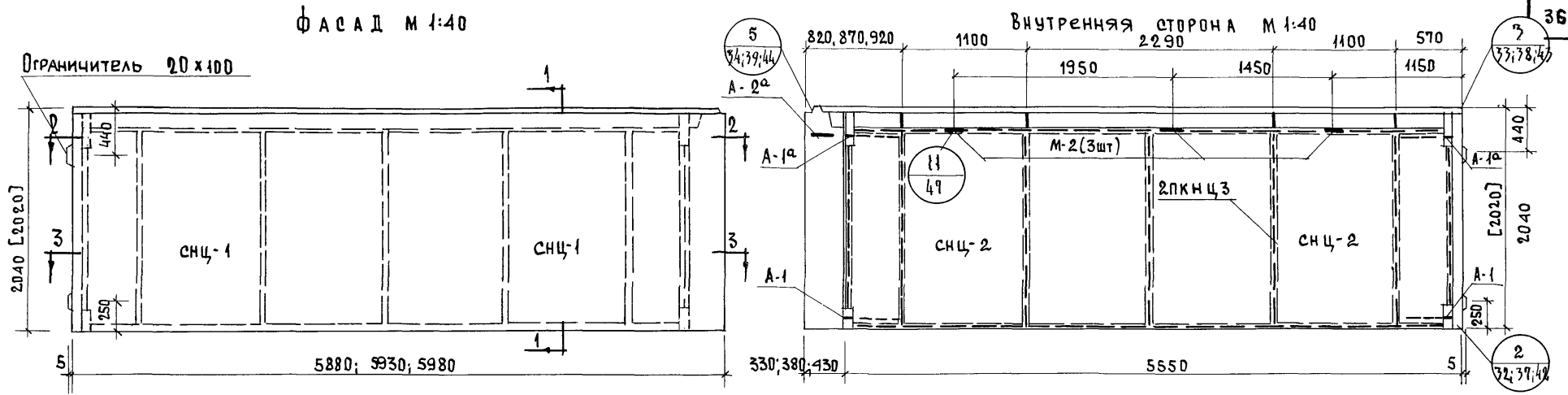
Примечания:
 1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967 Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель 2НСЦ 2-3

Серия 1-464 А Альбом V лист № 26

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.
	И.М.С.	И.М.С.	И.М.С.



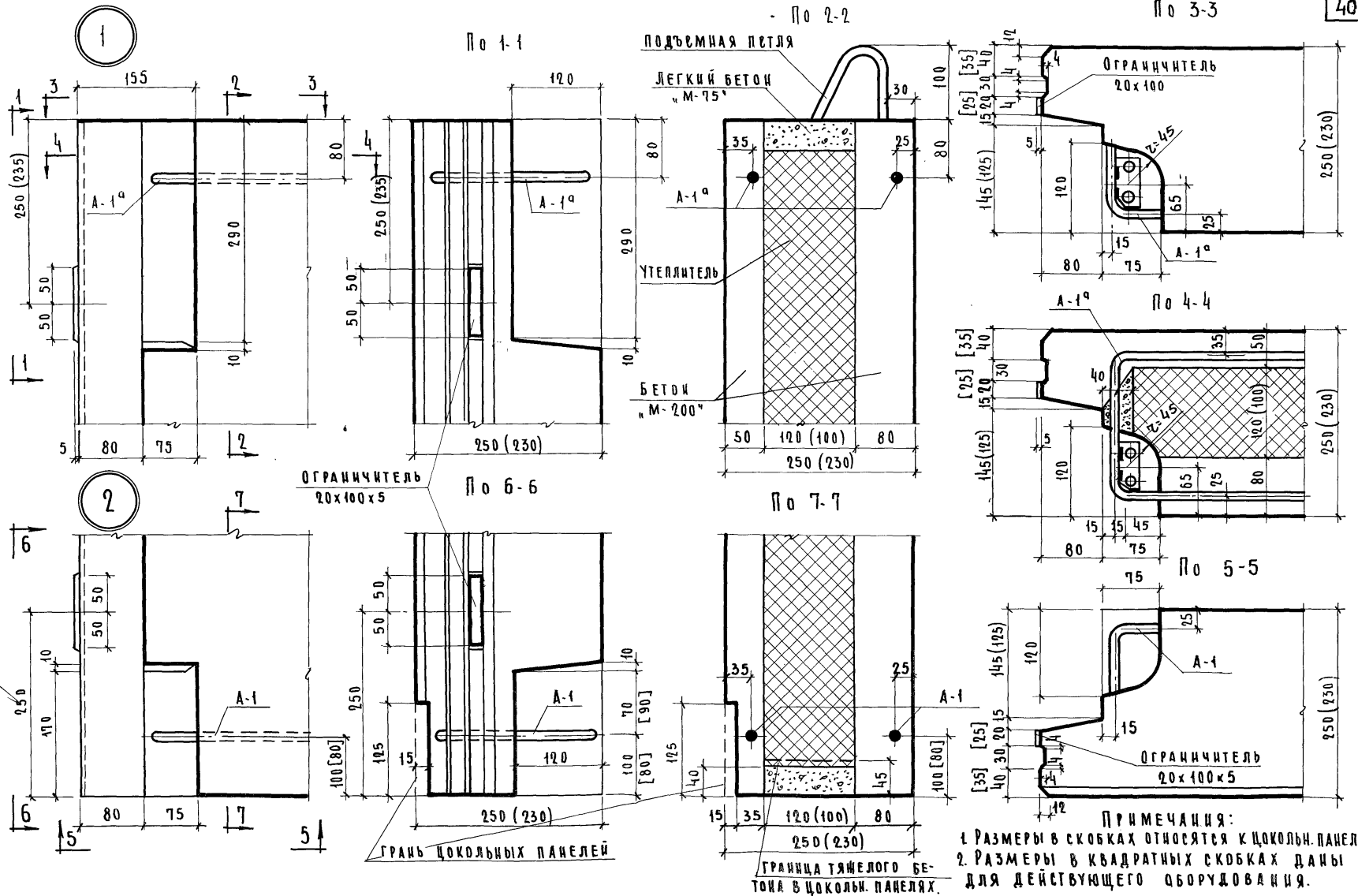
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
Толщ. панели мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	Вес элем. кг	Общий вес кг	И.М.С. РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2 ПКНЦЗ	1	18.59	18.59	62
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1а	2	0.92	1.84	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
280	2 ПКНЦЗ	1	19.17	19.17	62
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1а	2	0.97	1.94	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
330	2 ПКНЦЗ	1	19.73	19.73	62
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1а	2	1.02	2.04	"
	А-2а	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	СНЦ-1	2	3.88	7.76	84
	СНЦ-2	2	3.06	6.12	"
	М-2	3	1.07	3.21	85
	Всего на изделие			40.13	
230				40.91	
280				41.67	
330					

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕР	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ мм	230	280 330
Вес панели в кг с минераловатн. плит кг		4130	4510
Вклад. γ = 400-500 кг/м³		4320	4800 5230
Объем тяж. бетона м³		1.47	1.53 1.57
Объем лег. бетона м³		0.14	0.21 0.28
Объем утеплит. м³		0.95	1.44 1.94
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА		" 200 "	
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА		" 75 "	

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦЗ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^а -А	ЛИСТ 28
------	---------------------------------	--------------------------------	---------------	----------------------------------	---------

РУК. АКБ ГЛАВ. АКБ РУК. ОТД. ГЛАВ. ОТД. ГР. ИНЖ. ПР.	И. РОЗАНОВ (ДИЗАЙН)	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	В. КОЧЕШКОВ (УК. ГР.)	СОГЛАСОВАНО:	ЧРВ. №
	В. БОЛОНТАР (РАЗРАБ. УБОРУЖИВА)	СОГЛАСОВАНО:	ВЗАМЕН
	А. ВОЗНЕМЮД (ПРОЕКЦИОН. РАБОТА)	СОГЛАСОВАНО:	
Г. КОРИТОВА (КОМП. РАБОТА)	СОГЛАСОВАНО:		
Л. ВОЛЫНА (КОМП. РАБОТА)	СОГЛАСОВАНО:		
Ж. ДИЛЮША			



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ЦОКОЛЬН. ПАНЕЛ.
 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ПЕКИНГ

1967 Изделия
 заводского изготовления

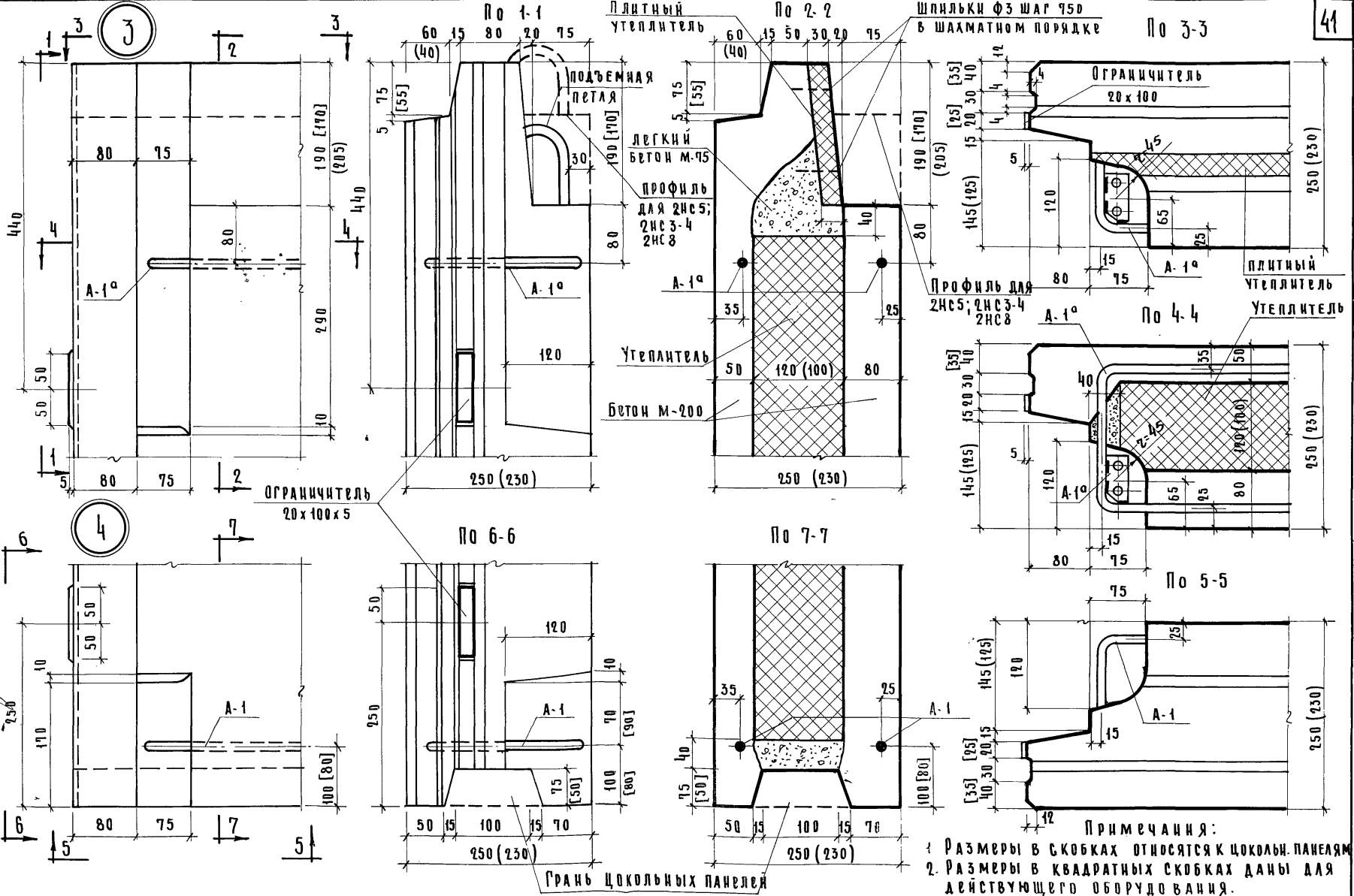
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цок.)

Серия 1-464

Альбом V Лист 32

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ИВ. К			
ВЗАМЕН			
ПРОЕКТОР	ИЗМЕРИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
КОРЮКОВА	КОРЮКОВА	КОРЮКОВА	КОРЮКОВА
ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК
БАКОВА	БАКОВА	БАКОВА	БАКОВА
ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
ШАРИЦЫ	ШАРИЦЫ	ШАРИЦЫ	ШАРИЦЫ
КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ
БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ	БЛЮМЕНТ
РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД
КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА
КОПИЦОВ	КОПИЦОВ	КОПИЦОВ	КОПИЦОВ

41

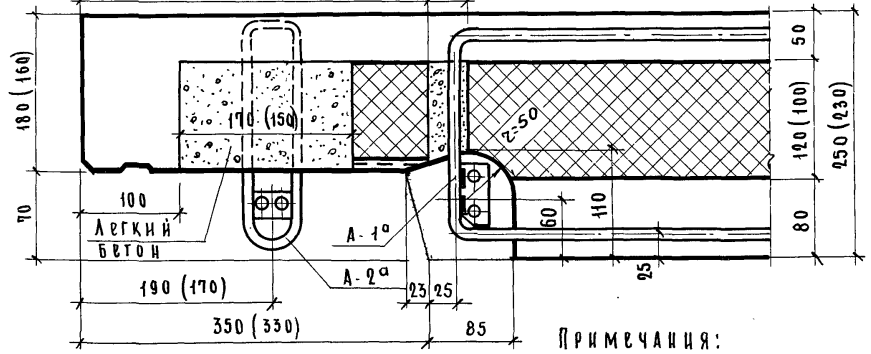
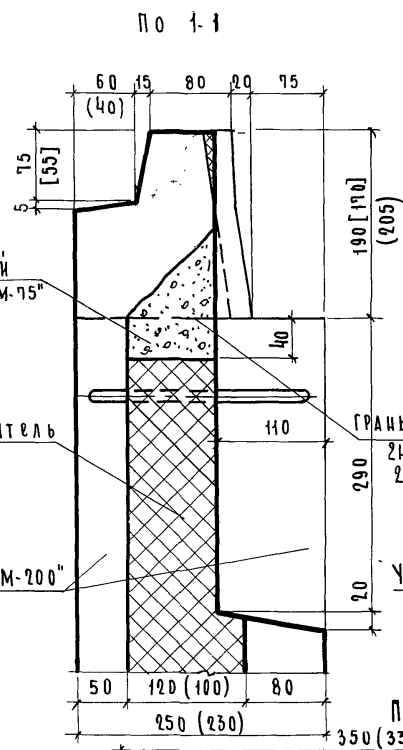
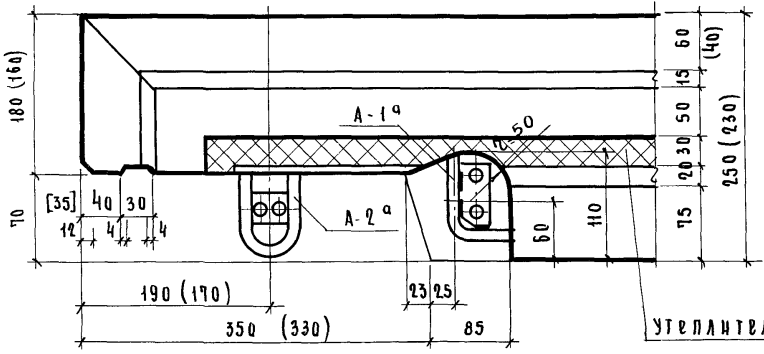
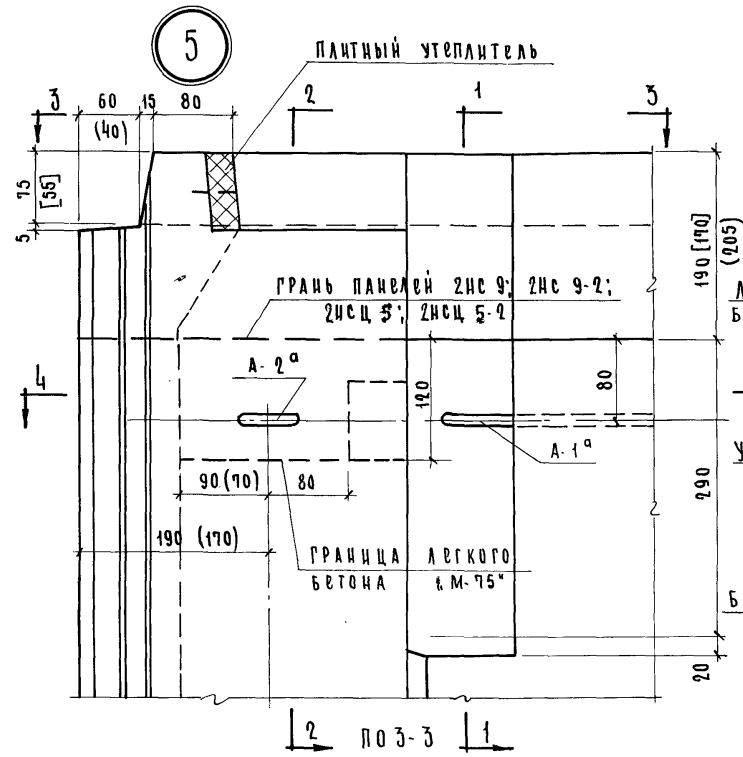


ДЕПИИП

1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цокольных)	Серия 1-464 А	Альбом V	Лист 33
------	---------------------------------	--	---------------	----------	---------

7700-23 42

ДАТА ИНА И ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
И. РОЗАНОВ	И. КОЧУКОВ	И. КОЧУКОВ	И. КОЧУКОВ	
В. КОЧУКОВ	В. КОЧУКОВ	В. КОЧУКОВ	В. КОЧУКОВ	
А. РОЗАНОВА	А. РОЗАНОВА	А. РОЗАНОВА	А. РОЗАНОВА	
А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	
А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	
А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	
А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	А. КОЧУКОВА	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСИТСЯ К ЦОКОЛЬНЫМ ПАНЕЛЯМ
 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ПРИНТ

1967

ИЗДАНИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250мм (и 230мм ЦОКОЛЬ)

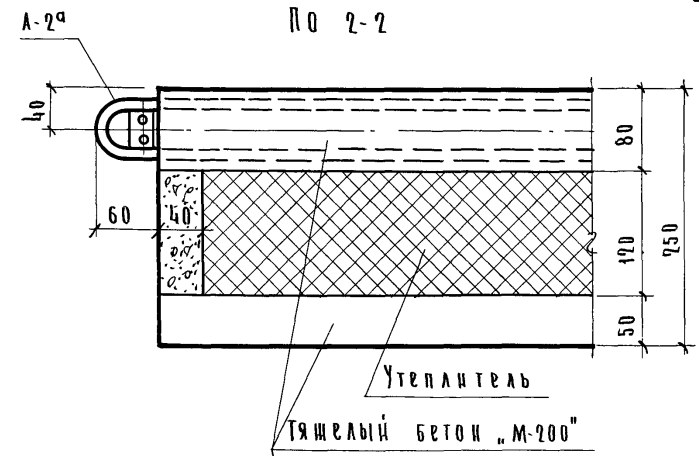
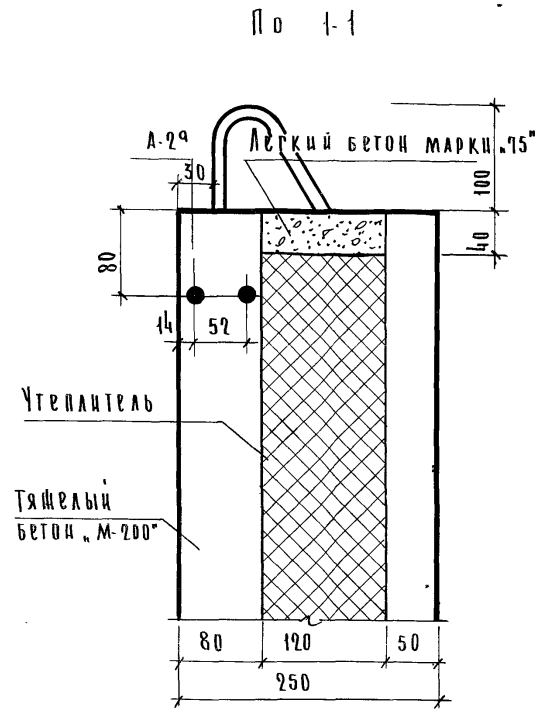
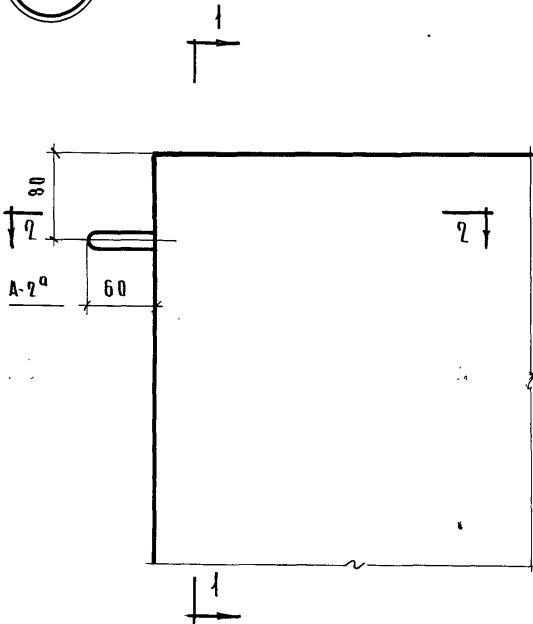
СЕРИЯ
1-464 А

Альбом V Лист
часть 3-а Д 34

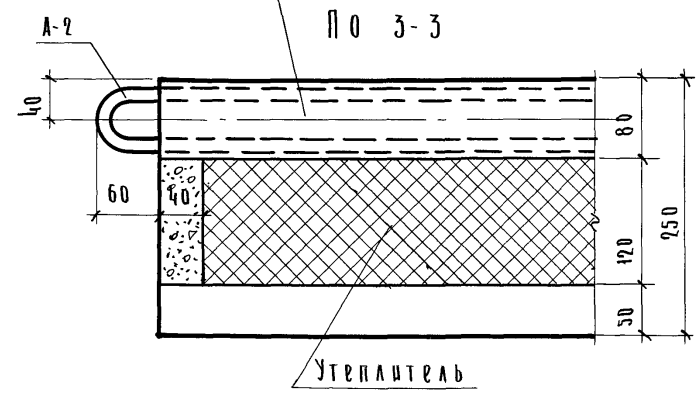
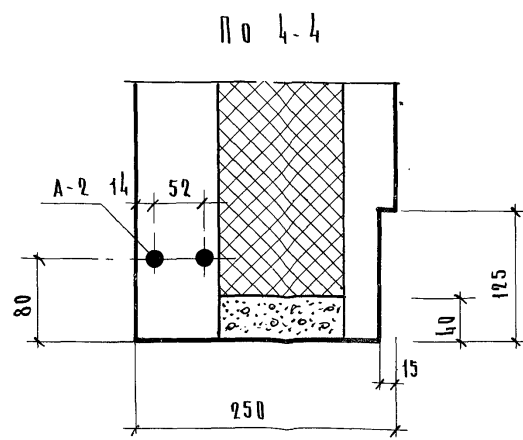
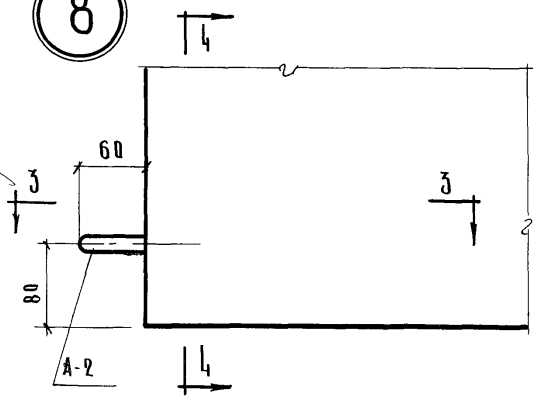
7700-23 43

РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	ТА. АРХ. ПРО	МОКРУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ТА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	ТА. АРХ. ПРО	КОРЮШОВА	ТА. АРХ. ПРО	ТА. АРХ. ПРО	ИВ. И. И
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕННИКОВ	ТА. АРХ. ПРО	ВАСИЛЮК	ТА. АРХ. ПРО	ТА. АРХ. ПРО	ВЗАНЕС
ТА. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ТА. АРХ. ПРО	БАРКОВА	ТА. АРХ. ПРО	ТА. АРХ. ПРО	
ТА. ИНЖ. ДР.	КРИЛОВА	ТА. АРХ. ПРО	КОПРОВА	ТА. АРХ. ПРО	ТА. АРХ. ПРО	

7



8



1967

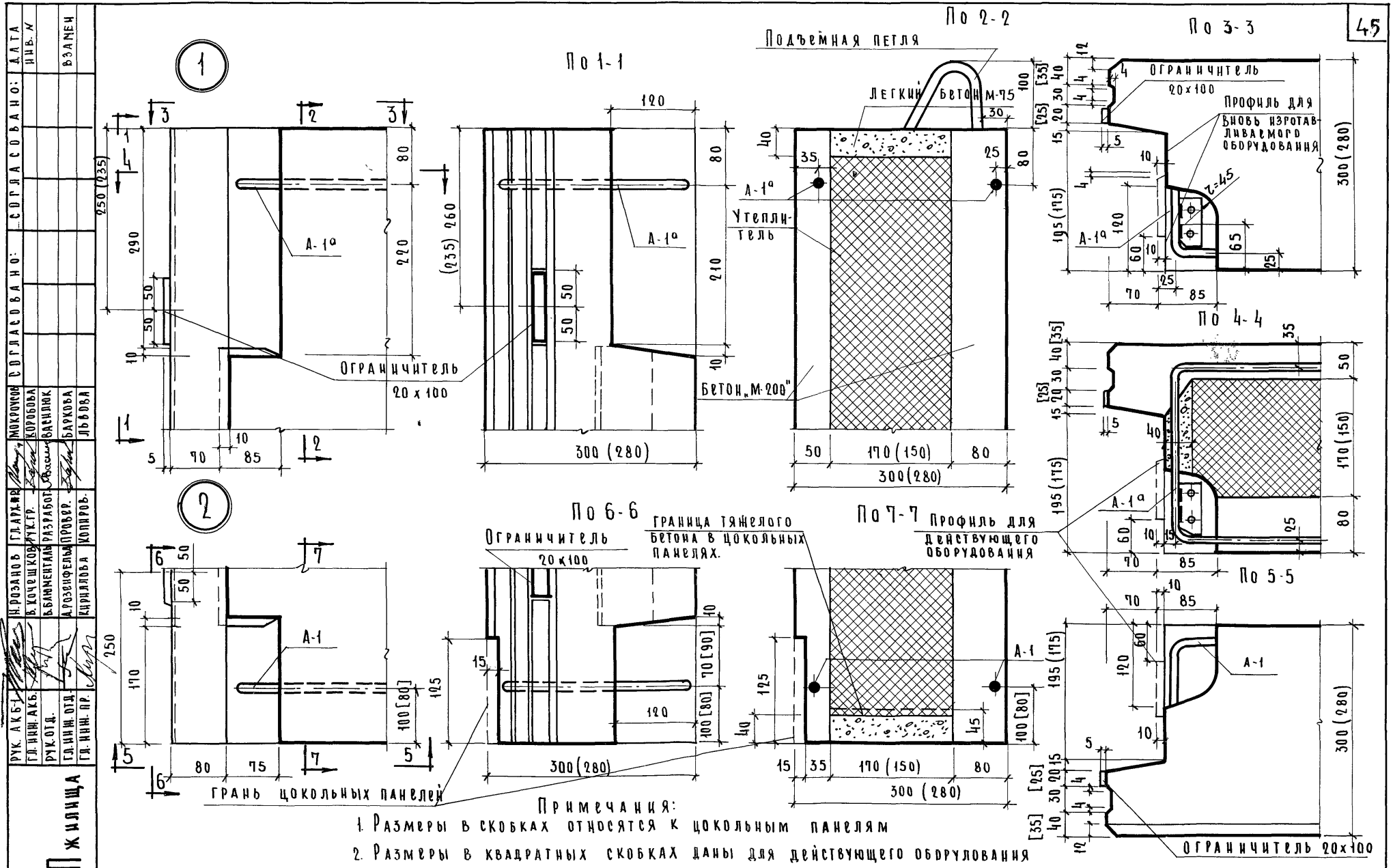
ИЗДАНИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250мм

Серия
1-464А

Альбом V
часть 3-Д

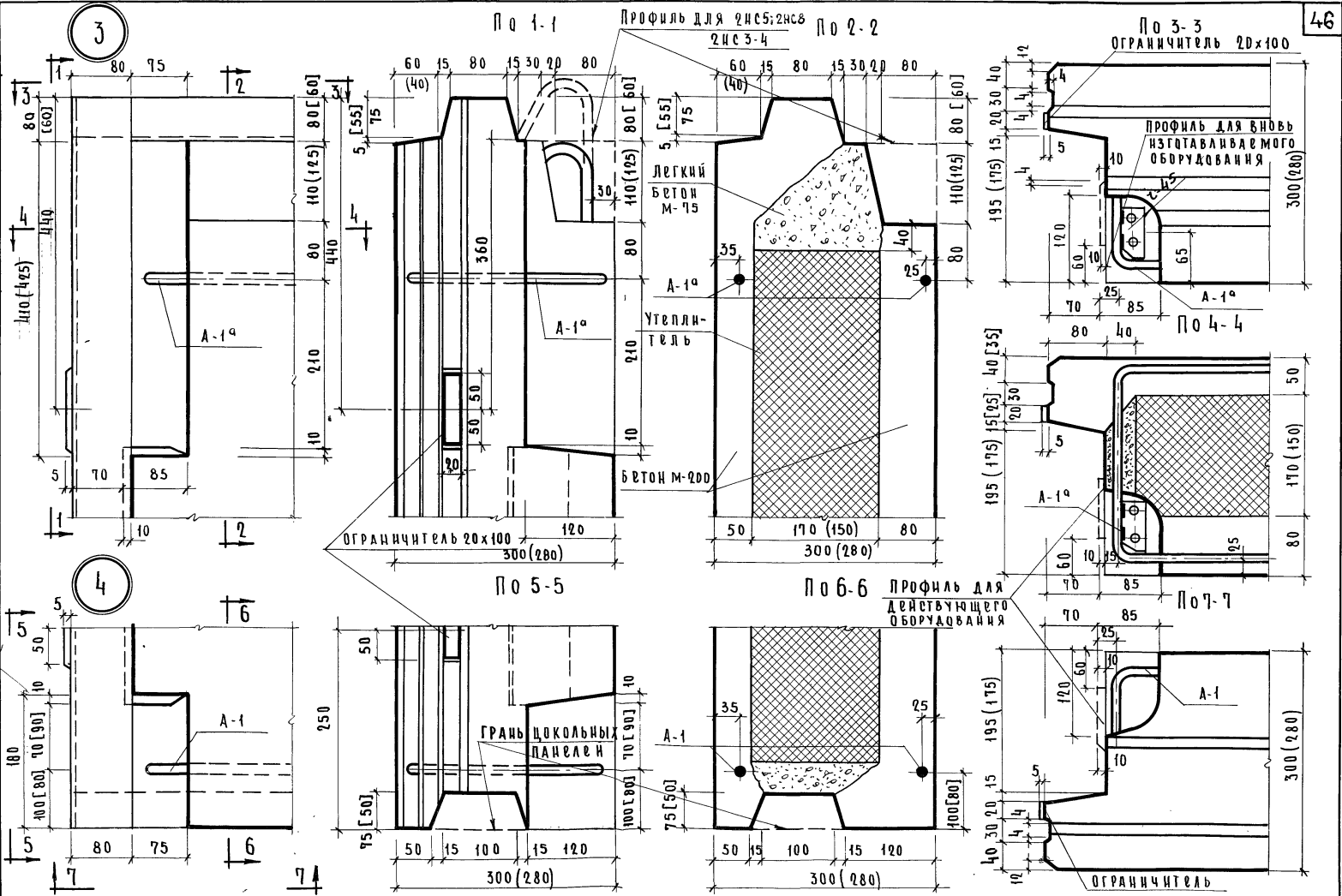
Лист №
36



ДАТА ИИВ.М	СДГЛАСОВАНО:	СДГЛАСОВАНО:
ВЗАНЕЧ		
	МОКРОШОВ	КОРОБОВА
	БАЛДИК	БАЛДИК
	БАРКОВА	БАРКОВА
	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА
ИРОЗАНОВ	СТАХИВ	СЕРГЕЕВ
ГЛАВ. АКБ	В. КОЧУШКОВ	В. КОЧУШКОВ
РУК. ОТД.	В. БАЛДИК	В. БАЛДИК
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	А. РОЗЕНФЕЛД
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	К. КУПЦОВ	К. КУПЦОВ

ЖИЛИЩНО-ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВО	ИЗДЕЛИЯ	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 300 мм (и 280 мм цоколя)	Серия	Альбом V	Лист №
	1967		1-464 А		37

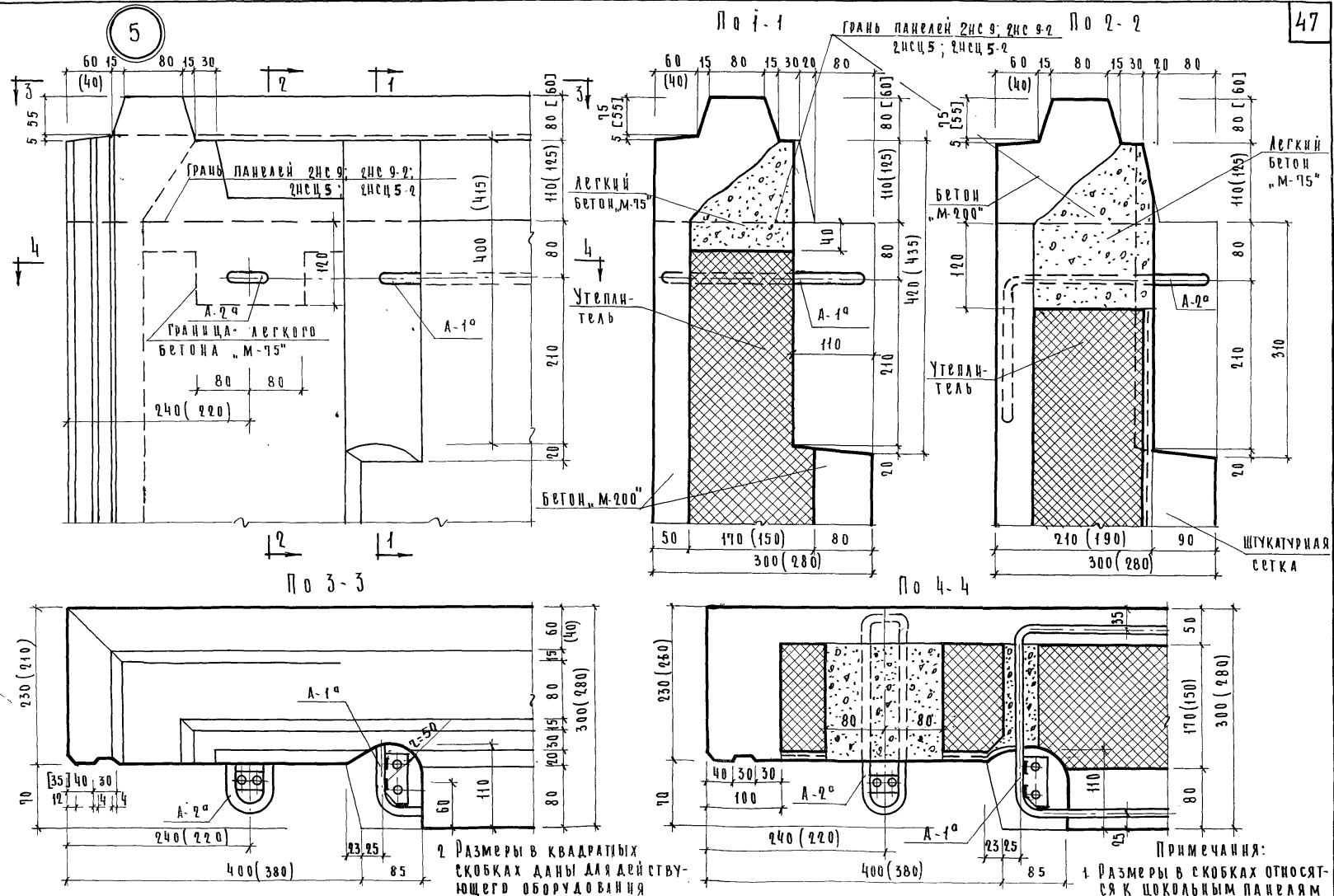
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ УПРАВЛЕНИЕ	УК. АКБ-1	ЦУЗАНОВ Г.А.Р.С.М.	ПОДПИСЬ СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	Г.И.Н.А.К.В.	В.К.Ш.К.В.С.В.	КОРОБОВ	И.Н.В.
	УК. О.А.И.	В.И.Н.И.Т.А.Р.А.З.В.О.В.	В.А.С.И.Л.Е.В.И.К.	№
	Г.А.И.И.О.А.	А.Р.И.Ф.О.Д.Ы.П.Р.О.В.	В.А.Р.К.О.В.А.	В.З.А.М.Е.Н.
Г.А.И.И.П.	К.И.М.А.К.О.В.А.	Л.Ю.В.О.В.А.		



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 300 мм (и 280 цоколей)	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3 ^а А	Лист № 38
------	------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	--------------

7700-23 4/7

ЦИЛИНДР ШИЛЩА	РУК. АКБ. 1	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ДИЗ.	И. РОЗАНОВ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	ОТВ. ИНЖ. А. Б.	В. КОЧЕНКО	УСТ. ГР.	С. КОРОВА	ИЗВ.	
	РУК. ОТД.	В. БОЛЖЕНТИН	РАЗРАБ. ОБЪЕКТОВ	В. ВАЛЕНКО	№	
	СВ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРИЛ	В. БАКОВА	ВЗНЕСЕН	
	СВ. ИНЖ. ОР.	С. КОРИЯКОВА				



2 Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

Примечания:
1 Размеры в скобках относятся к цокольным панелям

1967

Изделия
заводского изготовления

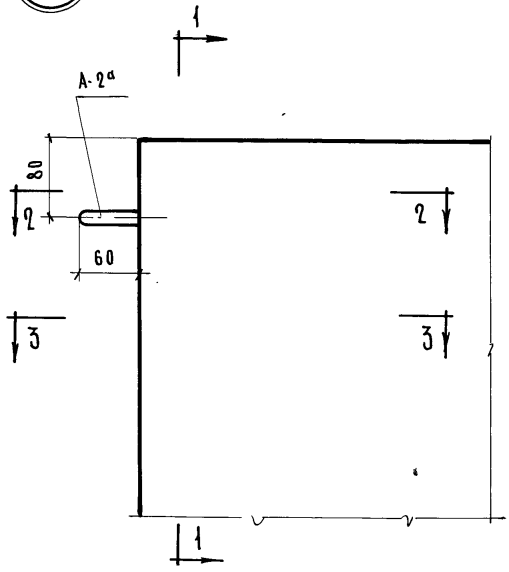
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм (и 280 мм цоколя)

Серия
1-464 А

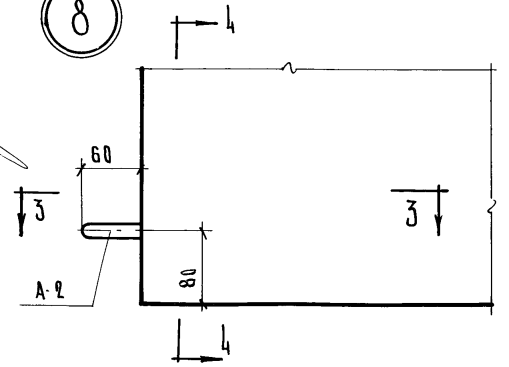
Альбом V Лист №
часть 3^а-Д 39

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
№	ИВ	ИВ	№
ВЗАМЕН			
МОДЕЛЬ	КОРЬОВА	КОРЬОВА	
В. КОШКОВ	В. КОШКОВ	В. КОШКОВ	
В. БЛОМЕНТАЛЬ	В. БЛОМЕНТАЛЬ	В. БЛОМЕНТАЛЬ	
А. РОЗНОВ	А. РОЗНОВ	А. РОЗНОВ	
К. ИРИЛОВА	К. ИРИЛОВА	К. ИРИЛОВА	
И. П. РОЗАНОВ	И. П. РОЗАНОВ	И. П. РОЗАНОВ	
В. К. КОШКОВ	В. К. КОШКОВ	В. К. КОШКОВ	
В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	
А. Р. РОЗНОВ	А. Р. РОЗНОВ	А. Р. РОЗНОВ	
К. И. ИРИЛОВА	К. И. ИРИЛОВА	К. И. ИРИЛОВА	
И. П. РОЗАНОВ	И. П. РОЗАНОВ	И. П. РОЗАНОВ	
В. К. КОШКОВ	В. К. КОШКОВ	В. К. КОШКОВ	
В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	В. Б. БЛОМЕНТАЛЬ	
А. Р. РОЗНОВ	А. Р. РОЗНОВ	А. Р. РОЗНОВ	
К. И. ИРИЛОВА	К. И. ИРИЛОВА	К. И. ИРИЛОВА	

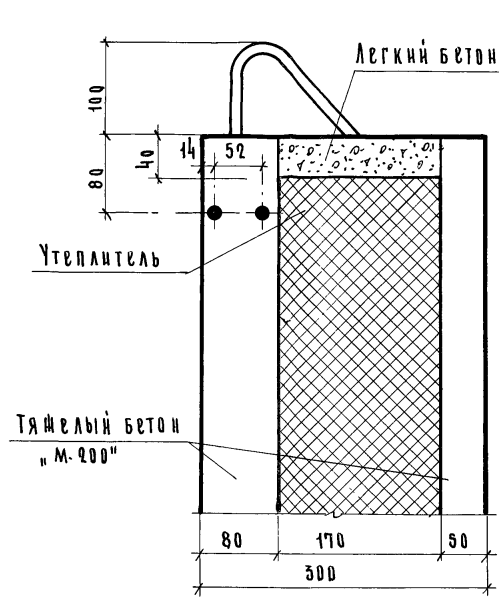
7



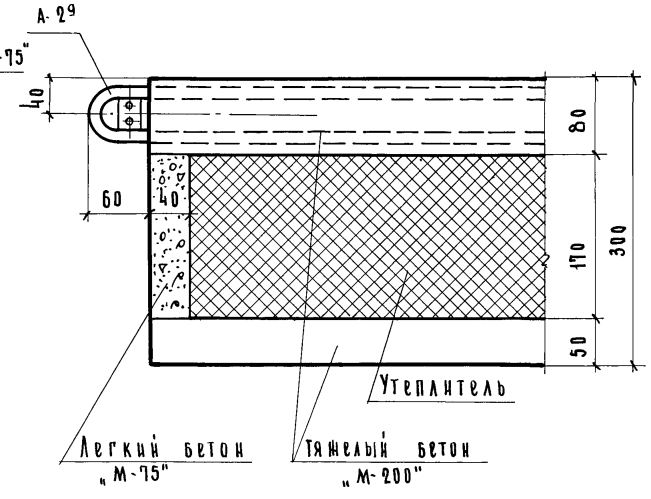
8



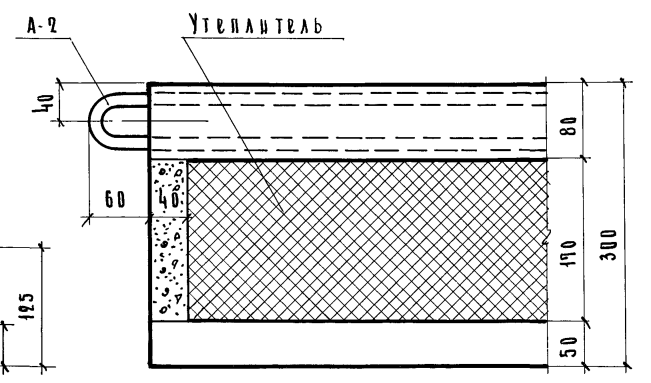
По 1-1



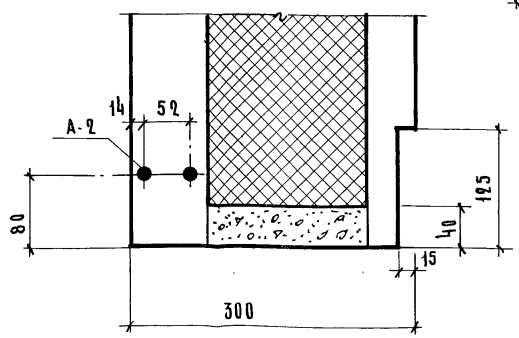
По 2-2



По 3-3



По 4-4



ЖИЛНИЦА

1967 Изделия
заводского изготовления

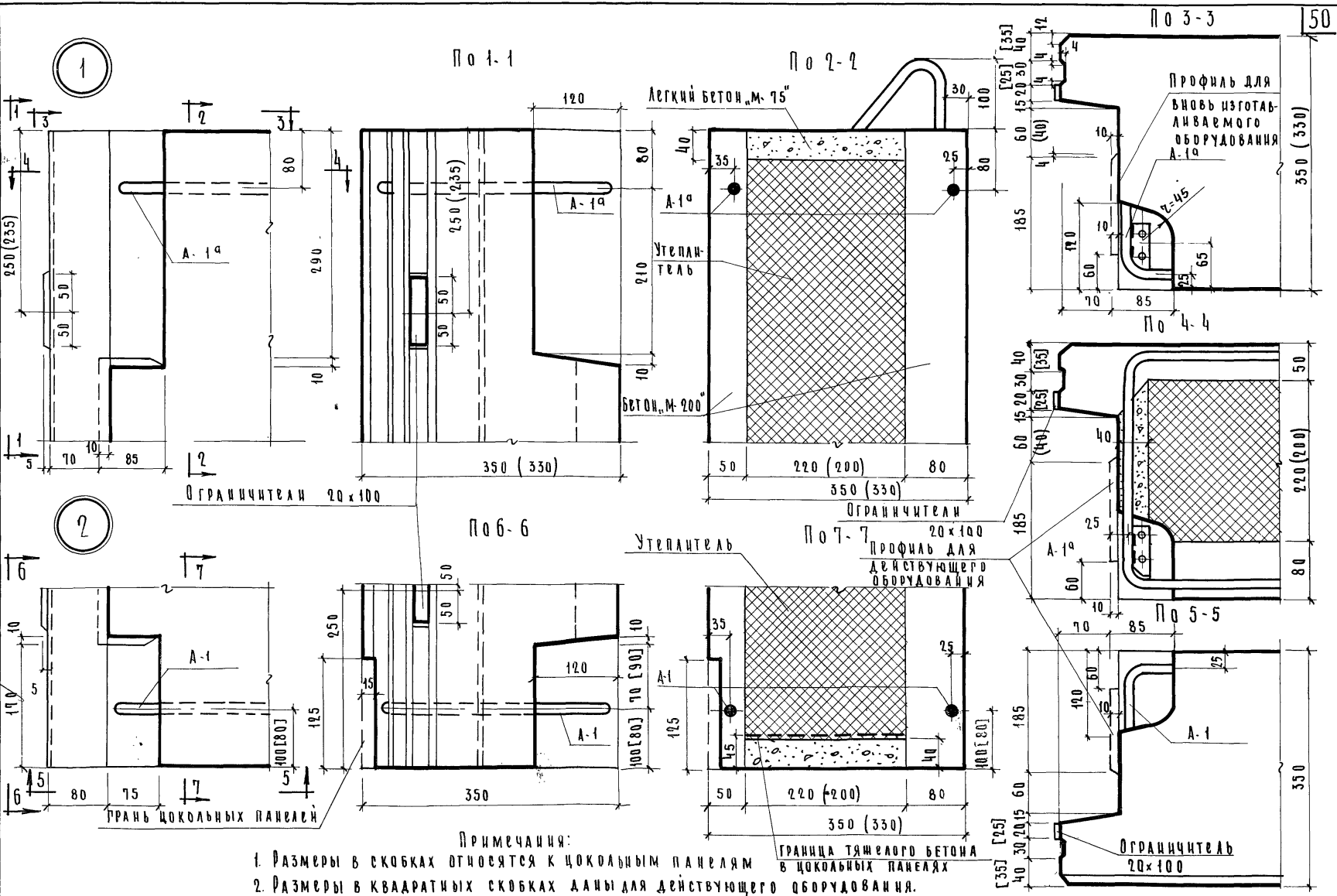
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм.

Серия
1-464 А

Альбом V
часть 3^а Д

Лист №
41

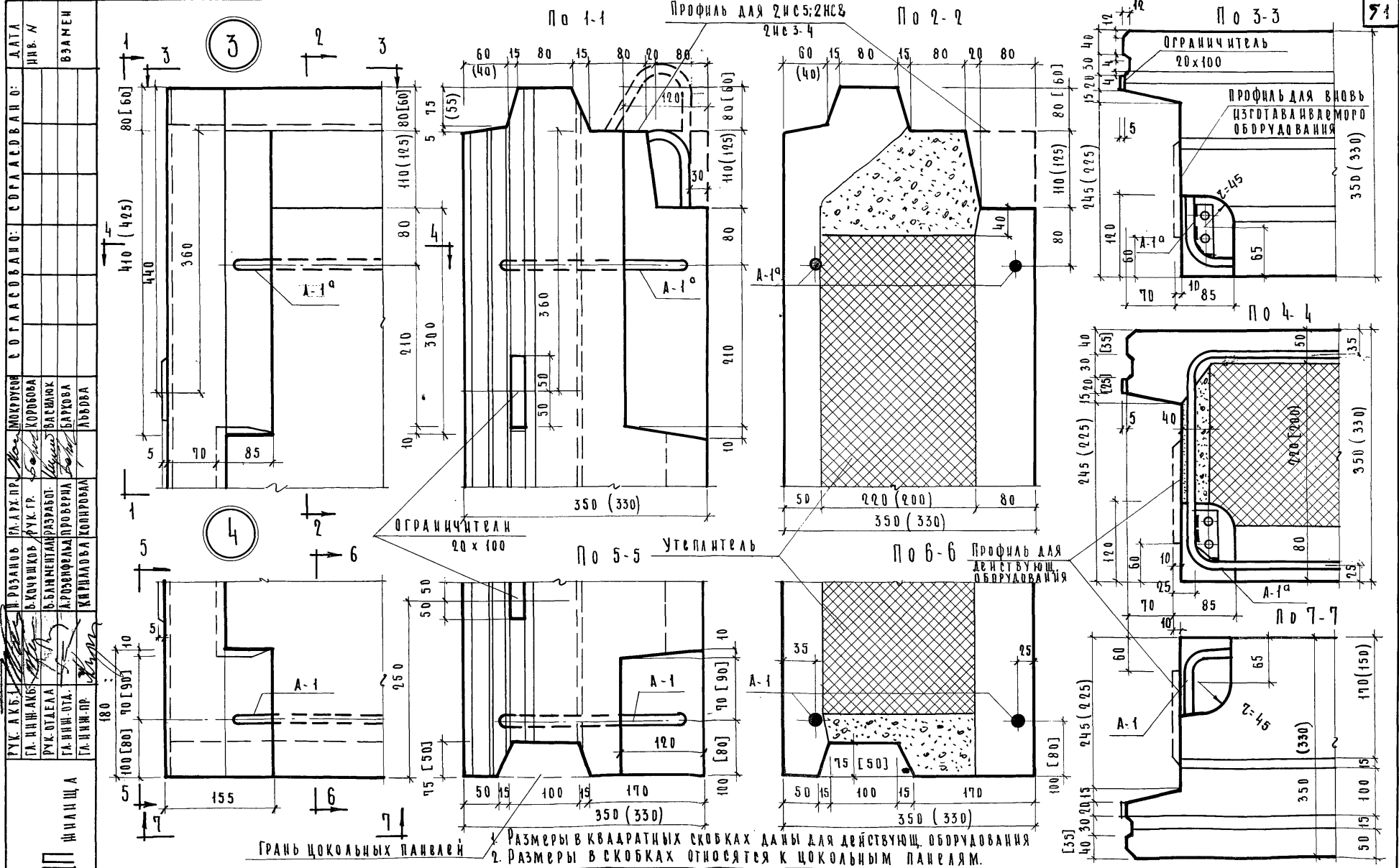
ЦИПЦ	ЖИЛЦА	РУК. АКБ. 1	ПРОЗАНОВ	ДАРЕД.	МОКРУШОВ	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
		ДА. ИИ. АКБ.	В. КОЧУШКОВ	РУК. ГР.	Б. КОРОБОВА			ИИВ.
		РУК. ОТД.	В. БАРНОУЛА	РАЗРАБОТ.	С. БАШКОК			М
		С. ИИ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРИЛ	С. БАХУБА			ВЗАМЕН
		С. ИИ. ПР.	К. ИИ. КОЛИБОВ					



Примечания:

1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350 мм (и 330 мм цокольных)	серия 1-464А	Альбом V часть 3 ^а -Д	лист № 42
------	------------------------------------	--	-----------------	-------------------------------------	--------------



ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СООБЩАЮЩИЙ:
ИВ. М		
ВЗАМЕН		
РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	МА.ХУ.ПР.
СА.И.И.АКБ	Б.ЖУЧКОВ	МА.ХУ.ПР.
РУК.ОТДЕЛА	Б.БЛАЖЕНКО	МА.ХУ.ПР.
СА.И.И.ОТД.	А.РОЗЕНФЕЛД	МА.ХУ.ПР.
СА.И.И.ПР.	М.КАШИНА	МА.ХУ.ПР.
	И.МОКРУШИН	МА.ХУ.ПР.
	В.КОРЬОВА	МА.ХУ.ПР.
	В.ВАСИЛЮК	МА.ХУ.ПР.
	В.БАРОВА	МА.ХУ.ПР.
	А.ЛЮБОВА	МА.ХУ.ПР.

ЦЕННИК
 ИЛИЩА

1967 ИЗДЕЛИЯ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

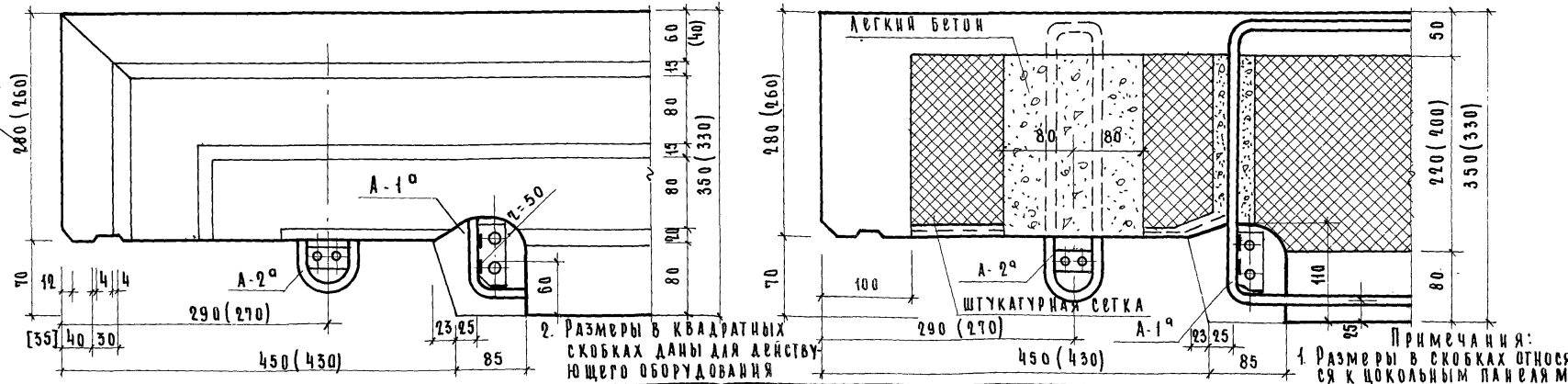
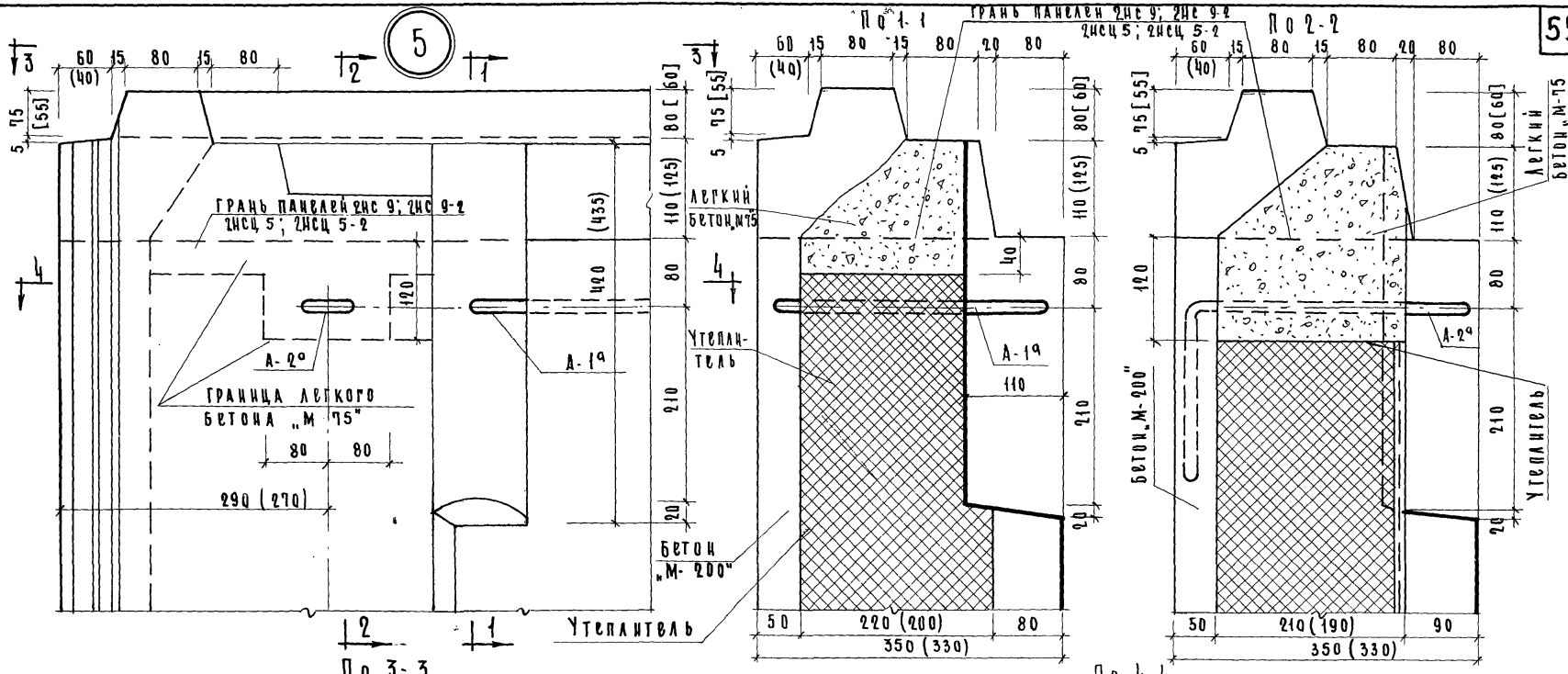
УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм (и 330 мм цокольных)

СЕРИЯ
 1-464А

АЛЬБОМ V
 ЧАСТЬ 3-Д

ЛИСТ №
 43.

ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЗОРОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	В. КОЧЕРЖИНСКИЙ	ИЖОРОВ	ИВ
ДИРЕКТОР	В. БАЙМЕНЯК	В. БАЙМЕНЯК	М
РУК. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	В. БАЙМЕНЯК	ВЗАМЕН
САМ. РАБОТА	К. ИРИНОВА	А. БАЙМЕНЯК	
ГА. ИЖ. ПР.	К. ИРИНОВА	А. БАЙМЕНЯК	
И. И. Ш. А.			



2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям.

ЛИНИИ

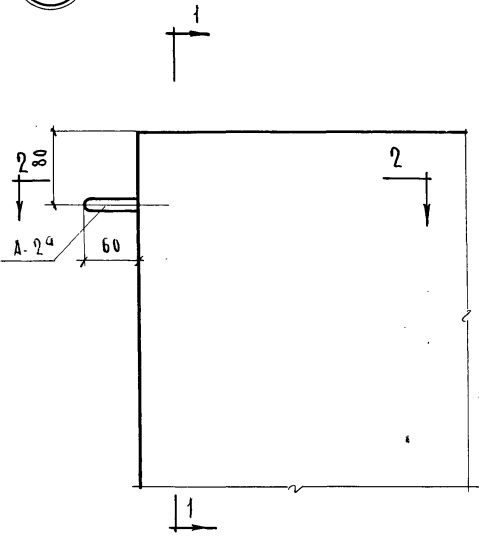
1967 ИЗДАНИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350мм (и 330мм цокольных)

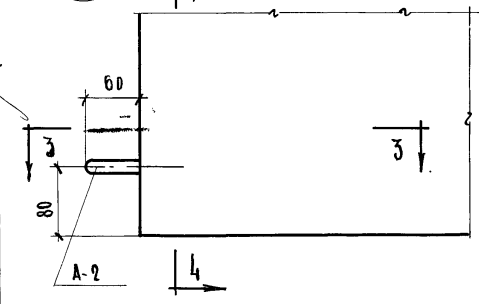
СЕРИЯ 1-464 А
Альбом V Лист N 44

ОСНОВНЫЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ: ДИРЕКЦИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	ДИРЕКТОР	ИВ. №
	ДИРЕКТОР	ВЗЯТО
	ДИРЕКТОР	
ДИРЕКТОР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	
ДИРЕКТОР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	
	ДИРЕКТОР	

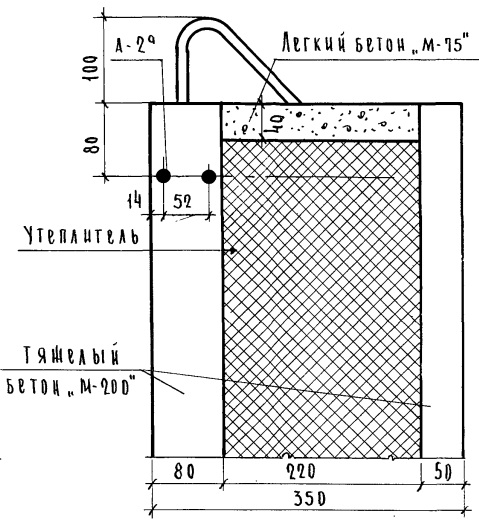
7



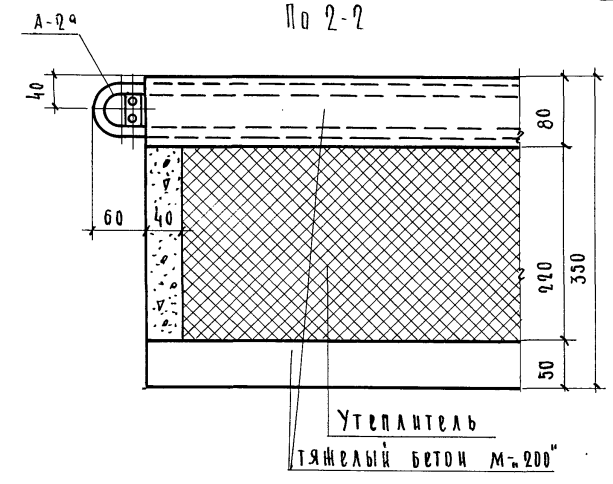
8



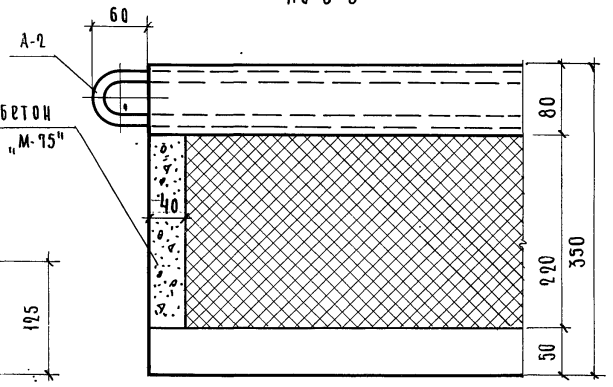
По 1-1



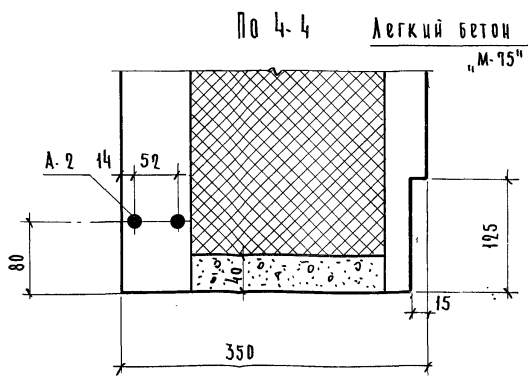
По 2-2



По 3-3



По 4-4



1967

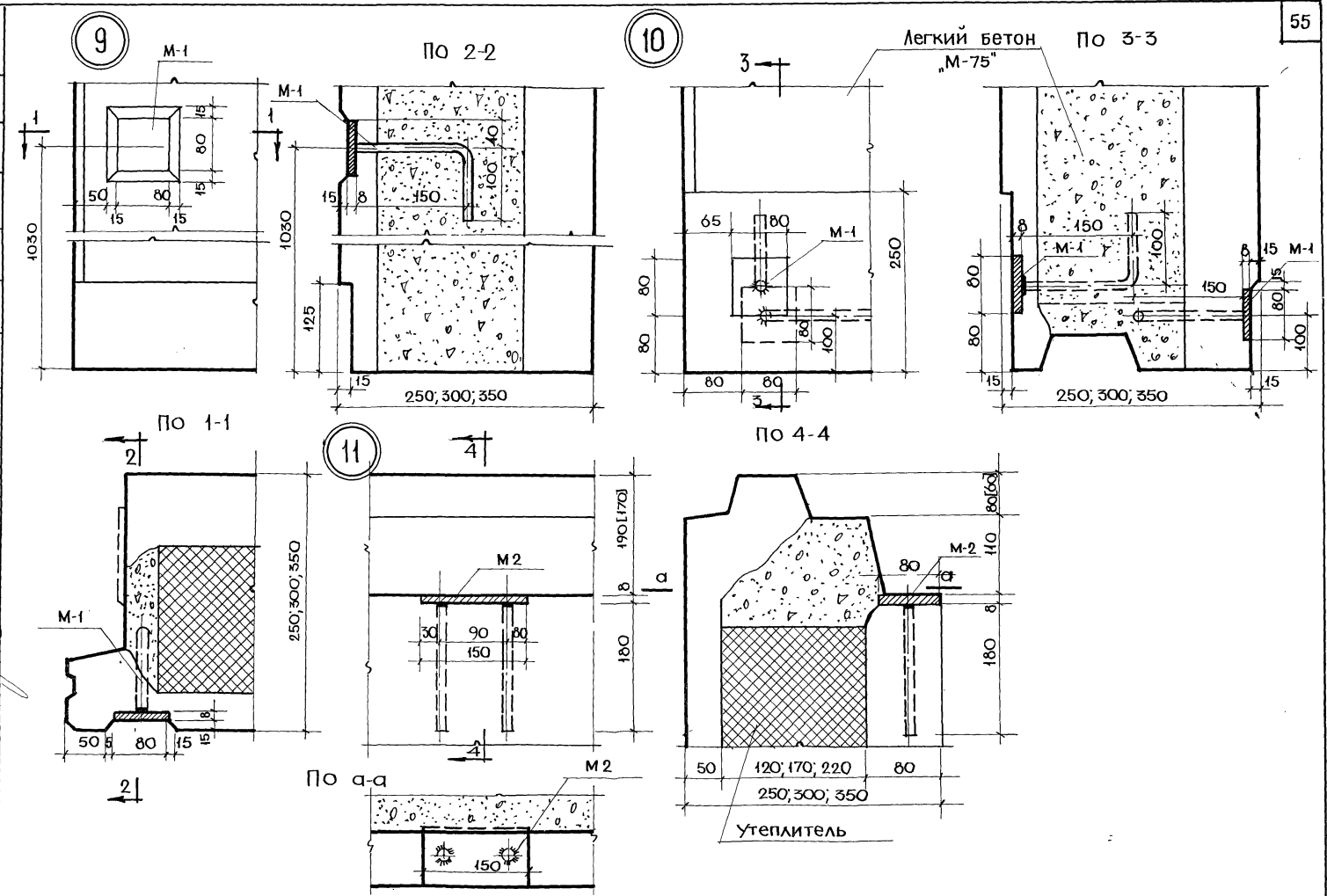
Изделия
заводского изготовления

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм

Серия
1-464А

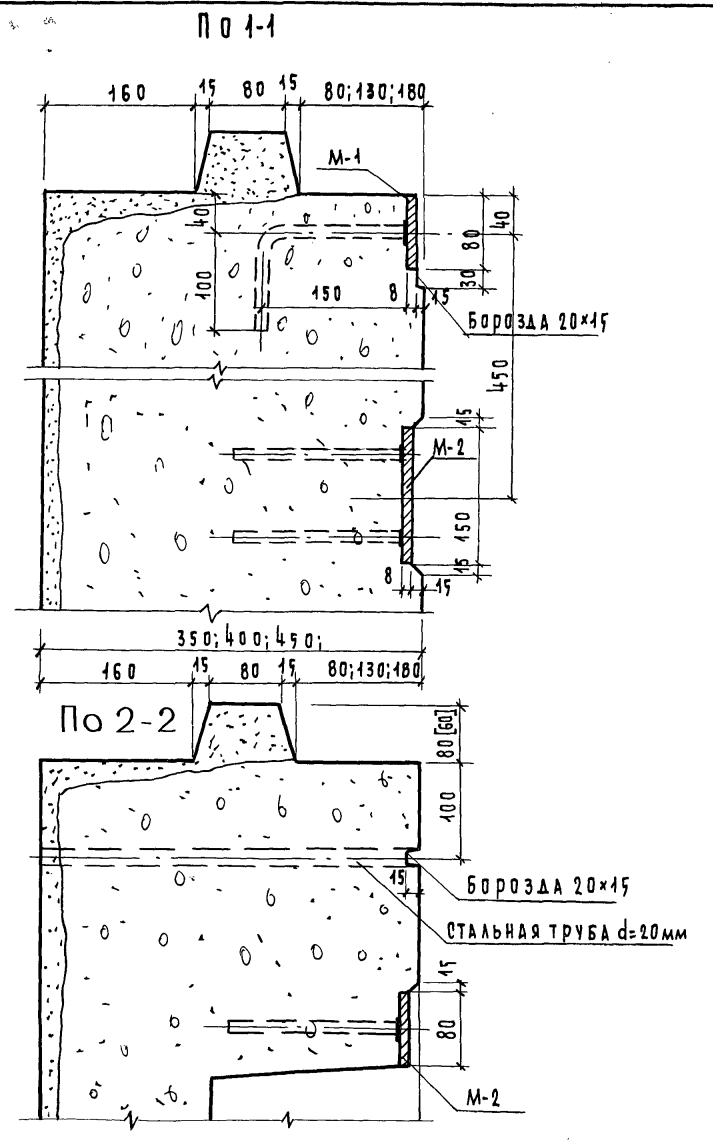
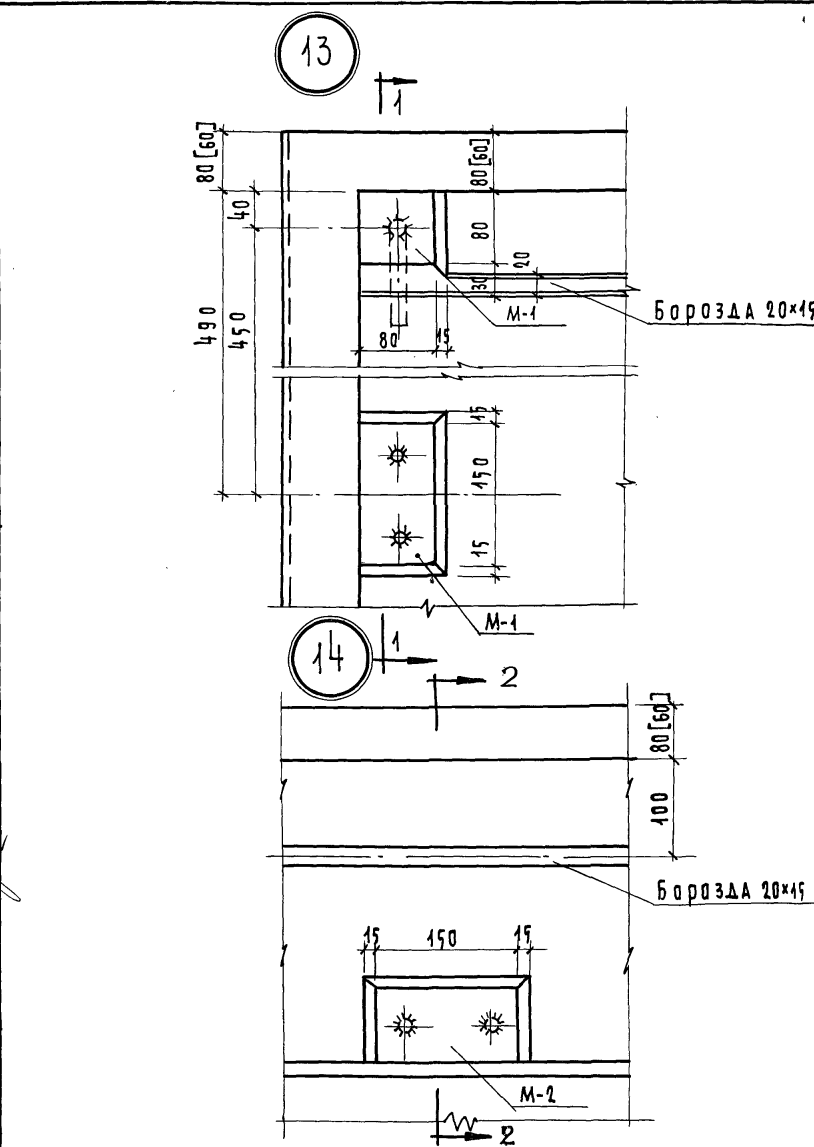
Альбом V
Часть 3-Д
Лист №
46

РУК. АКБ. 1	ИР. СОЗАНОВ	АРХ. ПР.	МОНТРОУБ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛА ИНЖ. АИИ	В. КОШЕШОВ	РУК. ГРУП.	КОРОБОВ	СОГЛАСОВАНО	ИНИЗ №
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛОМЕНТАЛ	РАЗРАБ.	ВАСИЛЮК		ВЗАИМЕН
ГЛА ИНЖ. ОТД.	А. ПРОХОРОВ	ПРОВЕР.	БАРКОВА		
ГЛА ИНЖ. ПР.	А. КОЛЫСОВ	КОПИРОВА	ОЛОВА		

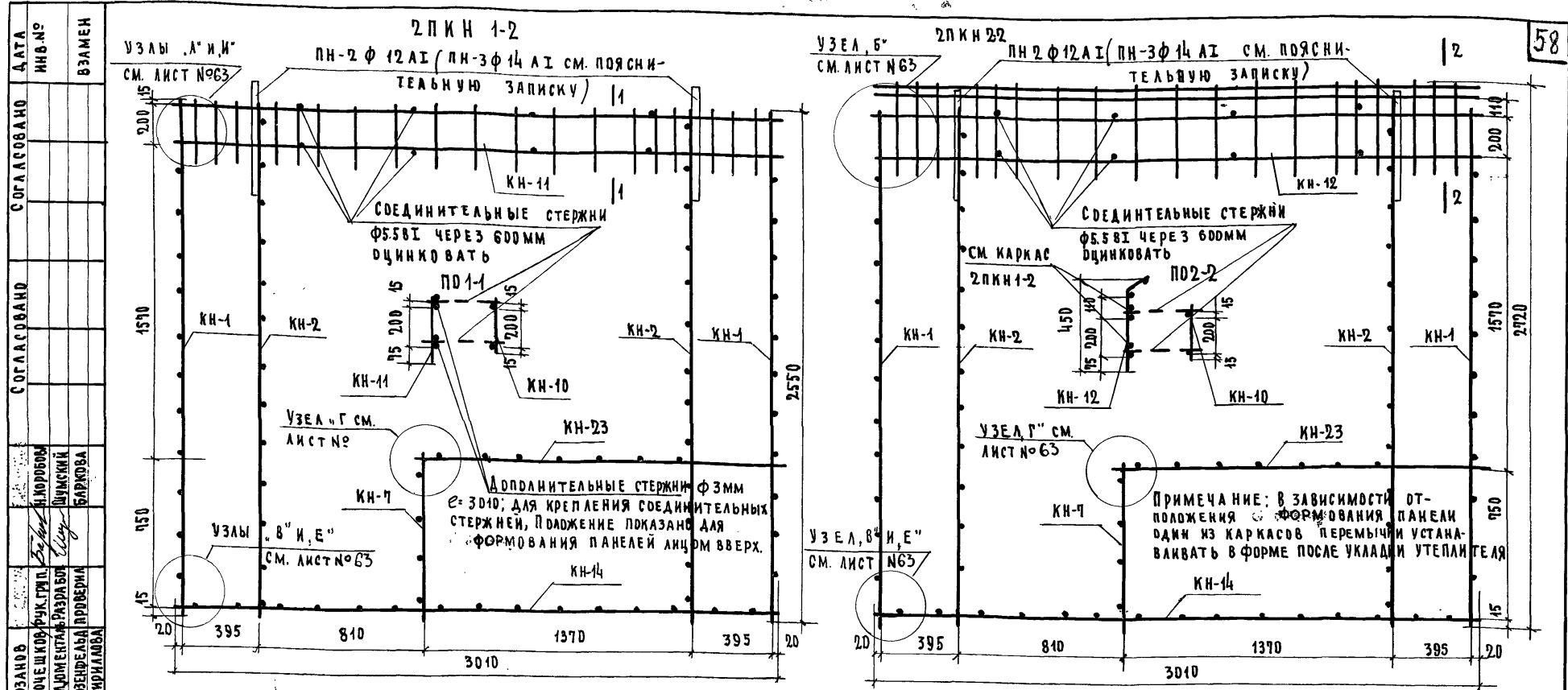


ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	1967	Изделия	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	Серия	Альбом V	Лист N°
	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ			1-464А	часть 3-д	47

ИЗДАНИЕ	Д.К. А.К.Б.	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ПР.	Микрофон	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Г.А.И.И.А.К.Б.	В. КОЧУКОВ	РУК. ГР.	КОРОВА		ИВ. Н
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЛОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБ.	МУЖСКИЙ		ВЗАМЕН
	Г.А.И.И.И.О.А.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕР.	БАКОВА		
И.И.И.И.И.И.	Г.А.И.И.И.И.П.	А. КИРИЛОВА				



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей с установкой закладных деталей	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а Д	Лист 48
------	------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	------------



58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА	МАРКА	ИИ КАРК.	КОЛ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ			
				ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	
ИЗДЕЛ.	ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛЫ И ПОЗИЦ.	ШТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	
2 ПКН 1-2	2 ПКН 1-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77	
		КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77	
		КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77	
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78	
		КН-11	1	3.01	3.01	65	3.01	3.01	73	3.01	3.01	78	
		КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78	
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79	
		УДА. СТЕР.	8	0.022	0.18		0.027	0.22		0.032	0.26		
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
						Итого: 16.34			Итого: 18.74			Итого: 19.07	

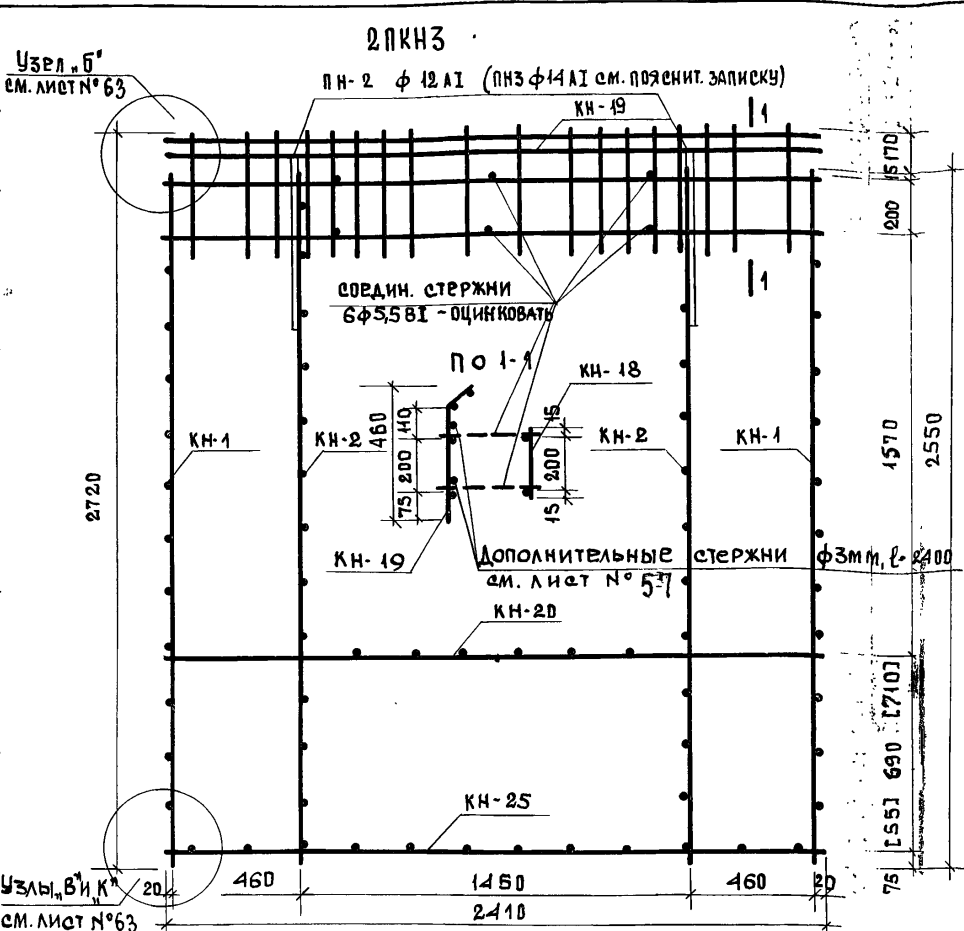
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА	МАРКА	ИИ КАРК.	КОЛ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ			
				ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	ВЕС ЭЛЕМ.	ОБЩИЙ	ИИ ЛИСТ	
ИЗДЕЛ.	ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛЫ И ПОЗИЦ.	ШТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	КГ	ВЕС КГ	РАБ. ЧЕРТ.	
2 ПКН 2-2	2 ПКН 2-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77	
		КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77	
		КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77	
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78	
		КН-12	1	4.59	4.59	65	4.59	4.59	73	4.59	4.59	78	
		КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78	
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79	
		УДА. СТЕР.	8	0.022	0.18		0.027	0.22		0.032	0.26		
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
						Итого: 19.89			Итого: 20.29			Итого: 20.65	

РУК. АКБ. 1
 ГА. ИИЖ. АКБ. 1
 РУК. ОТД.
 ИИЛИЩА
 ЦЕМЕНТ

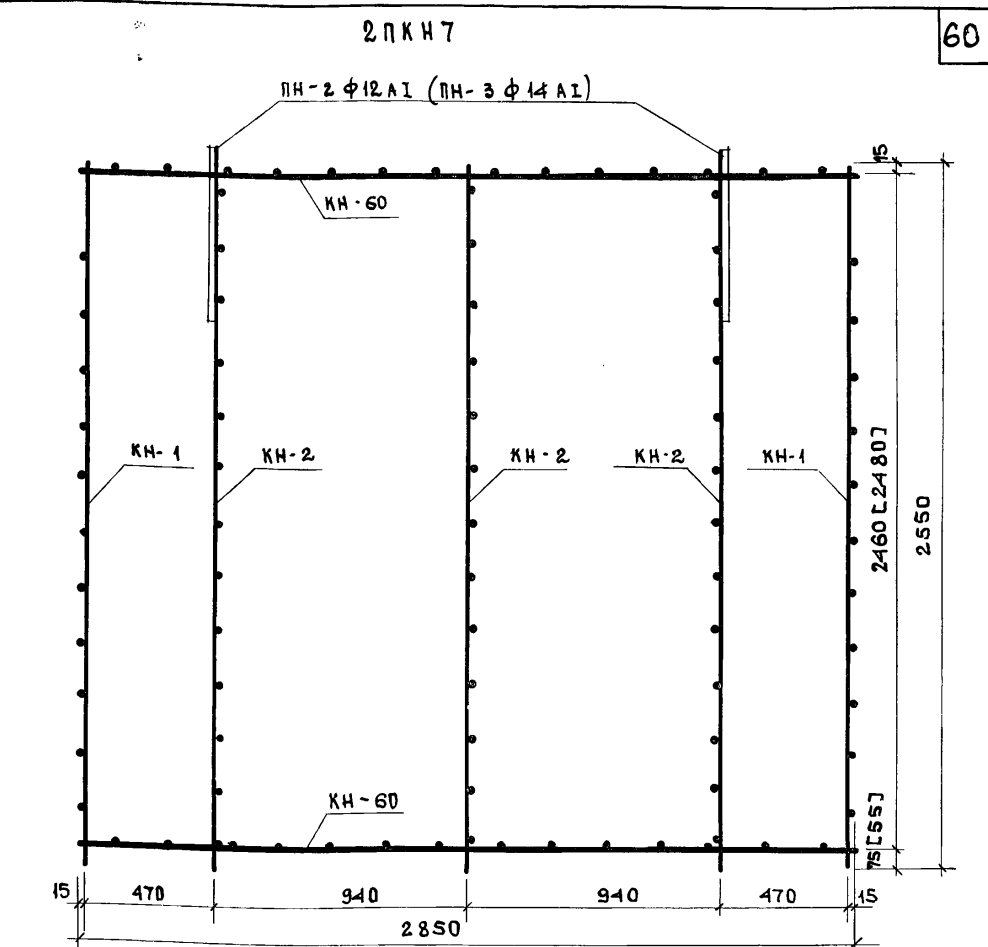
1967 ИЗДЕЛИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИЯ АЛЬБОМ ЛИСТ
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ 2 ПКН 1-2 И 2 ПКН 2-2 1-464А ЧАСТЬ 3А 50

ДАТА	ИНВ.	№	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО
И. РОЗАНОВ	В. КОШКОВ	Р. К. ГР.	И. БАРОВА
ГЛАВ. АКБ	БЮРОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТ	ОБСЛУЖ
РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРИЛ	БАРКОВА	КИРИЛОВА
ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

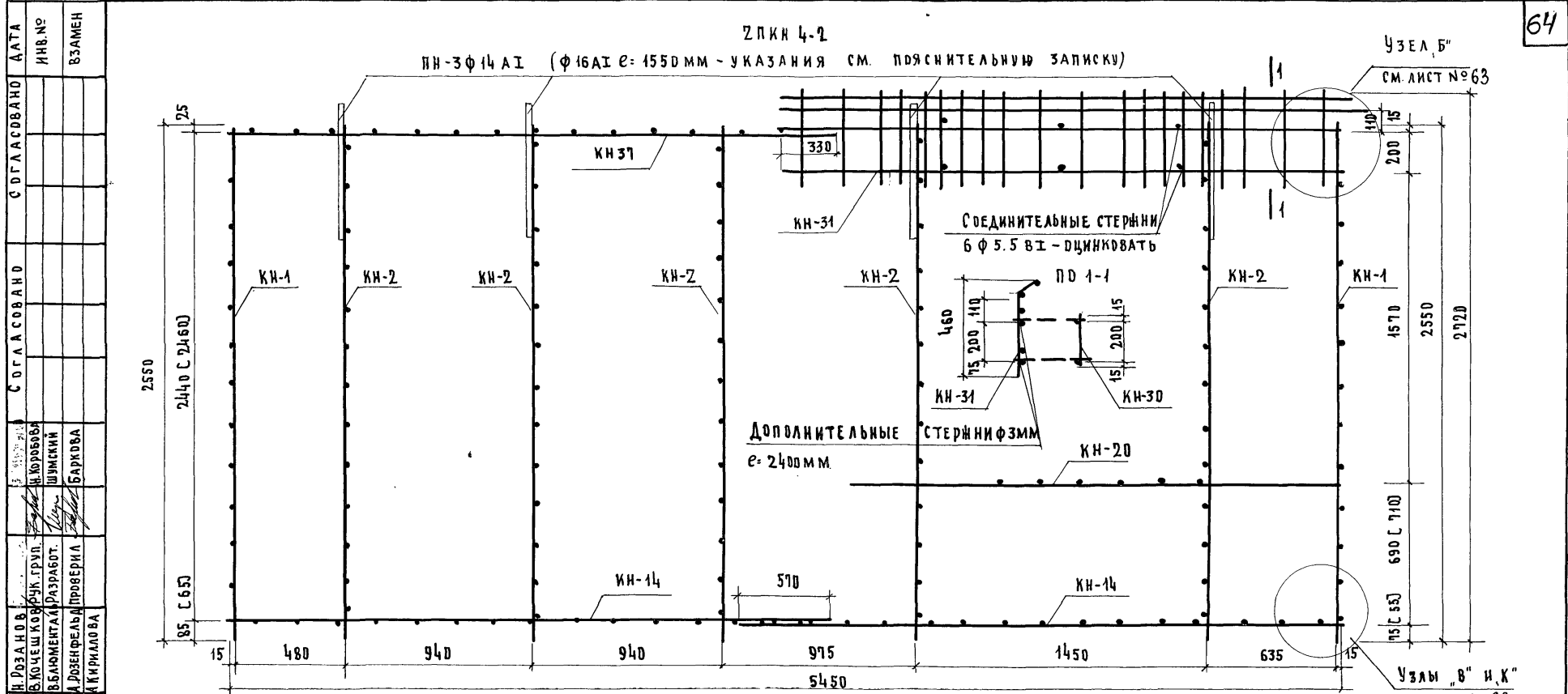
МАРКА ЖЕЛ. ВЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.
2PKH3	2PKH3	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-18	1	2.20	2.20	66	2.20	2.20	74	2.20	2.20	79
		КН-19	1	3.68	3.68	"	3.68	3.68	"	3.68	3.68	"
		КН-20	1	2.03	2.03	"	2.06	2.06	"	2.09	2.09	"
		КН-25	1	1.16	1.16	"	1.22	1.22	"	1.28	1.28	"
		ОТД. СТЕРЖ.	6	0.022	0.13	"	0.027	0.16	"	0.032	0.20	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				16.44			16.78			17.11		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. ВЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ПАНЕЛИ РАБ. ЧЕРТ.
НОТ. НОТ-2	2PKH7	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	3	1.23	3.69	"	1.29	3.87	"	1.33	3.99	"
		КН-60	2	1.36	2.72	67	1.43	2.86	75	1.50	3.00	80
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				11.19			11.61			11.99		

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2PKH3 ; 2PKH7 СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3^а-А ЛИСТ № 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС

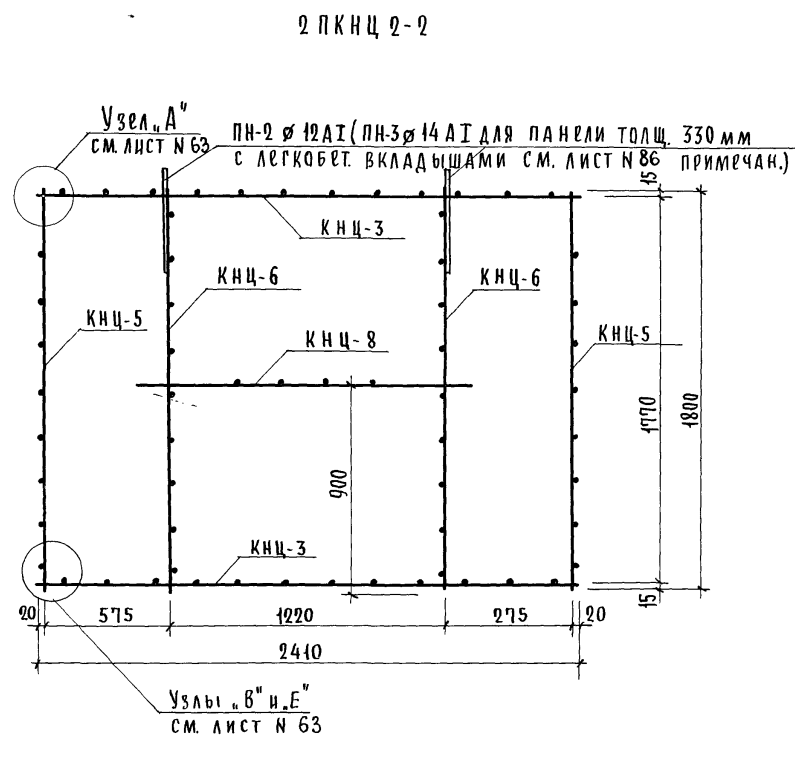
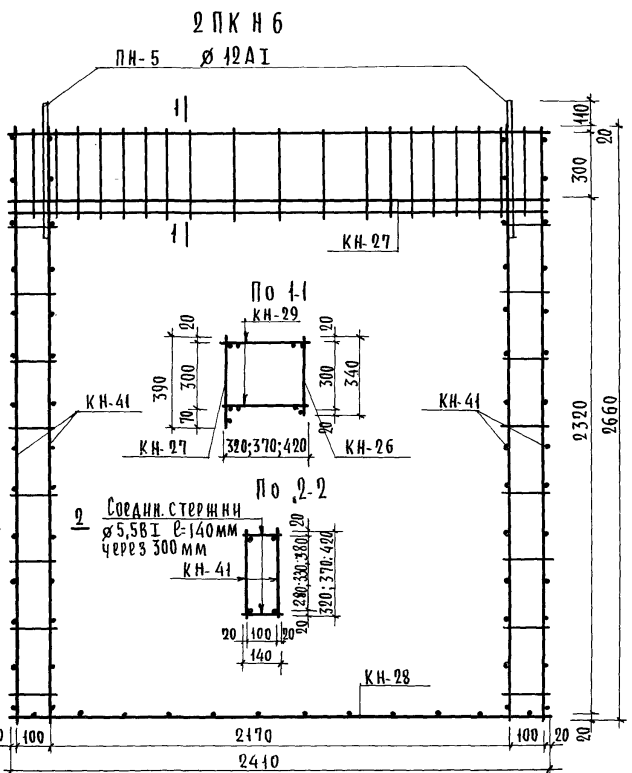
Марка ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	Марка простран. каркаса	№ и код позиции	Кол. шт.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
ПКН 4-2	ПКН 4-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	5	1.23	6.15	"	1.29	6.45	"	1.33	6.66	"
		КН-14	2	1.45	2.90	65	1.53	3.06	73	1.60	3.20	78
		КН-20	1	2.03	2.03	66	2.06	2.06	74	2.09	2.09	79
		КН-30	1	2.93	2.93	67	2.93	2.93	75	2.93	2.93	80
		КН-31	1	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"
		КН-37	1	1.48	1.48	68	1.55	1.55	68	1.62	1.62	68
		ОТ. СТЕРН	6	0.022	0.13	—	0.027	0.16	—	0.032	0.19	—
		ПН-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		Итого:				30.00			30.69			31.28

- Примечания:**
1. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.
 2. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ ФОРМОВАНИЯ ПАНЕЛИ, ОДИН ИЗ КАРКАСОВ ПЕРЕМОЧКИ УСТАНАВЛИВАТЬ В ФОРМЕ ПОСЛЕ УКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПКН 4-2	СЕРИЯ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
			1-464А	Часть 3-А	56

ДАТА ИЗМЕН	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ПРОДАН	ИСП.	КОНТ.	ОТК.	ОПР.	ПР.К.	ПР.О.	ПР.П.	ВАРОВА	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
											ИЗДАНИЕ		

ЖИЛНИЦА ПЕНСЬ	1957	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.	Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2 ПКН6 и 2 ПКНЦ 2-2	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а Д	Лист N 57



Спецификация арматурных элементов на 1 пространство каркаса

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	ИМ. КАРКАС И ОТДЕЛ. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 400 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 450 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
2НС6	2ПКН6	КН-26	1	4,20	4,20	67	4,20	4,20	75	4,20	4,20	80
		КН-27	1	4,82	4,82	"	4,82	4,82	"	4,82	4,82	"
		КН-28	1	3,70	3,70	"	3,82	3,82	"	3,36	3,36	"
		КН-29	2	1,29	2,58	"	1,35	2,70	"	1,40	2,80	"
		КН-41	4	4,12	16,48	64	4,24	16,96	72	6,06	24,24	77
		ОТД. СТЕР.	32	0,03	1,00		0,03	1,00		0,03	1,00	
		ПН-5	2	1,47	2,94	86	1,51	3,02	86	1,55	3,10	86
	Итого:			35,72		Итого:	36,52		Итого:	43,52		

Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас

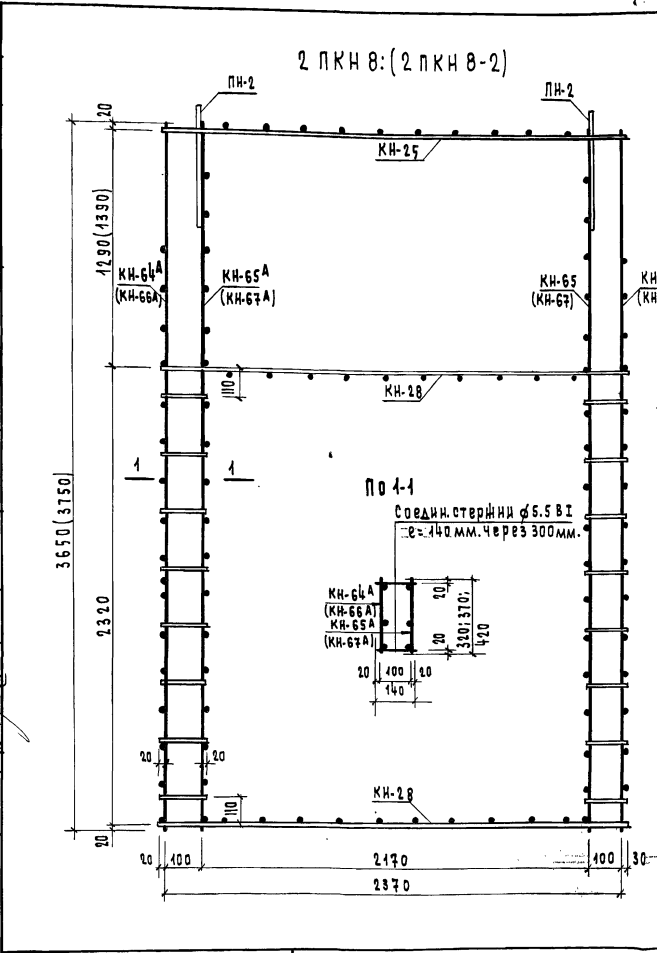
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА	ИМ. КАРКАС И ОТДЕЛ. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 мм			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. ВЕС КС.	ОБЩИЙ ВЕС КС.	ИМ. ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
НСЦ 2	2ПКНЦ 2-2	КНЦ-3	2	1,14	2,28	71	1,19	2,38	76	1,25	2,50	81
		КНЦ-5	2	0,81	1,62	"	0,84	1,68	"	0,88	1,76	"
		КНЦ-6	2	0,85	1,70	"	0,89	1,78	"	0,93	1,86	"
		КНЦ-8	1	0,64	0,64	"	0,66	0,66	"	0,68	0,68	"
		ПН-2	2	1,20	2,40	86	1,20	2,40	86	1,20	2,40	86
		Итого:			8,64		Итого:	8,90		Итого:	9,20	

1957 Изделия заводского изготовления. Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2 ПКН6 и 2 ПКНЦ 2-2 Серия 1-464 А Альбом V Часть 3^а Д Лист N 57

ДАТА ИВВ. №	СОГЛАСОВАНО
ВЗНМА	

И. РОЗАНОВ И. КОЖЕВНИКОВ В. БИЛИМАН И. РОЗЕНФЕЛД И. КУРЯКОВА	И. СЕРКОВА И. ШИМСКАЯ А. БАКОВА Т. БАКОВА Ю. С	И. РОЗАНОВ И. КОЖЕВНИКОВ В. БИЛИМАН И. РОЗЕНФЕЛД И. КУРЯКОВА
--	--	--

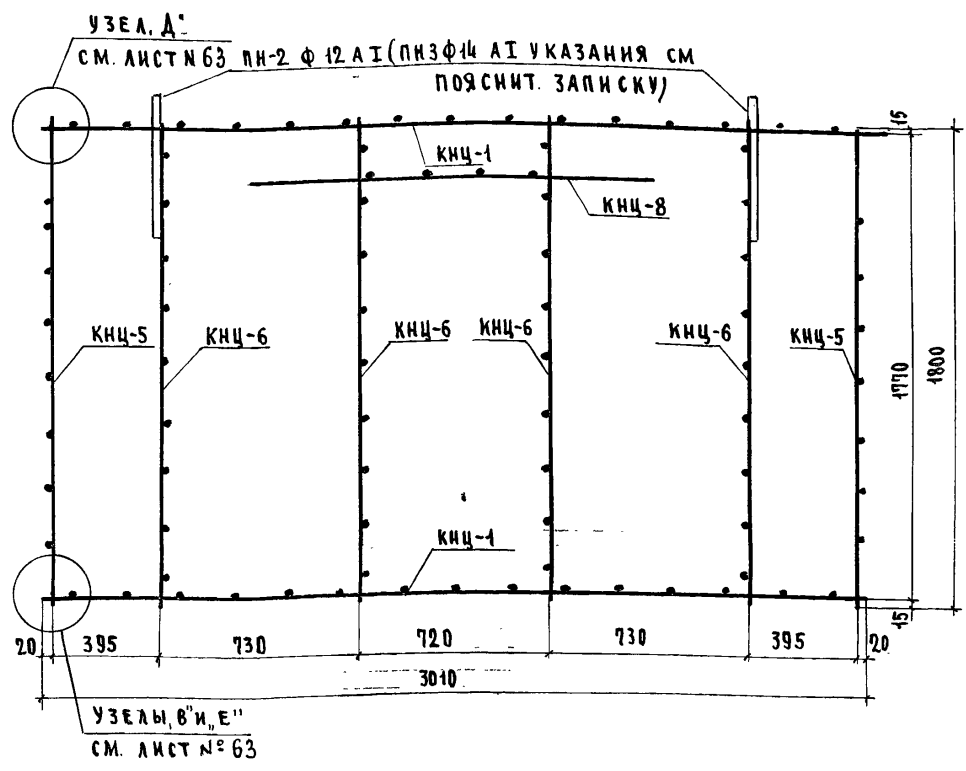
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ



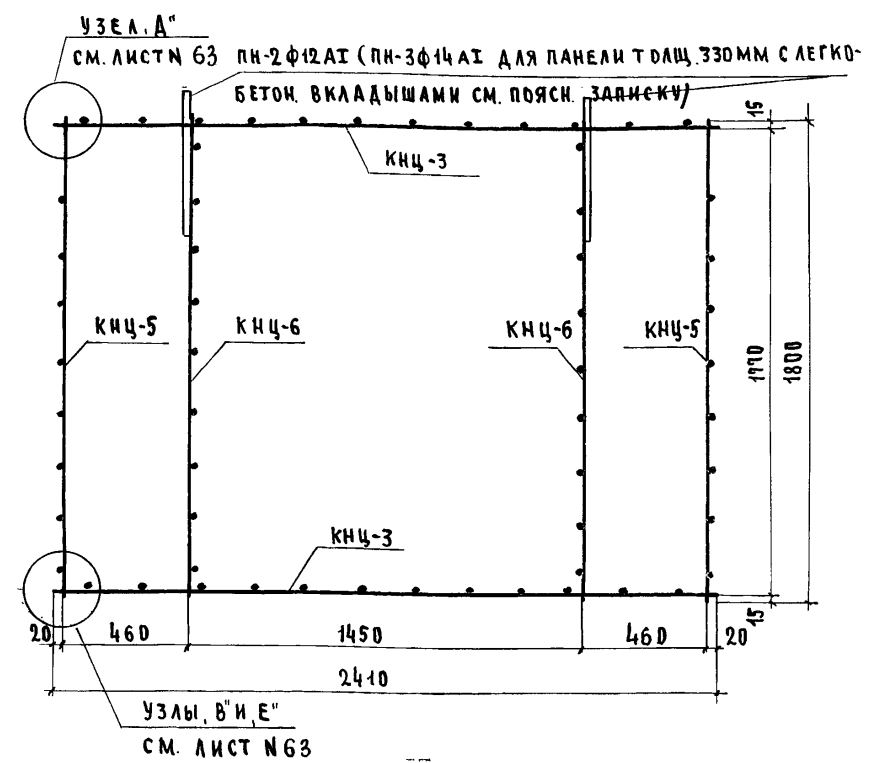
СПЕЦИФИКАЦИЯ		АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС										
МАРКА	МАРКА И КОД	И ПОДЭЛ. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм. ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩ. КГ.	ПАНЕТ. ВЕС, КГ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 400 мм. ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩ. КГ.	ПАНЕТ. ВЕС, КГ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 450 мм. ВЕС ЭЛЕМ. ОБЩ. КГ.	ПАНЕТ. ВЕС, КГ.			
2 НС В	2 ПКН В-2	KN-64	2	5.24	10.42	69	5.37	10.74	69	5.53	11.06	69
		KN-65А	2	5.30	10.60	69	5.48	10.96	69	5.65	11.30	69
		KN-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79
		KN-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80
		ОТДСТЕР	32	0.026	0.83		0.026	0.83		0.026	0.83	
		ПН-2	2	4.38	2.76	86	4.42	2.84	86	4.46	2.92	86
Итого:				33.44		Итого:	34.23		Итого:	34.41		
2 НС В	2 ПКН В-2	KN-66А	2	5.27	10.54	70	5.43	10.86	70	5.59	11.18	70
		KN-67А	2	5.36	10.72	70	5.54	11.08	70	5.71	11.42	70
		KN-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79
		KN-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80
		ОТДСТЕР	2	0.026	0.83		0.026	0.83		0.026	0.83	
		ПН-2	2	4.38	2.76	86	4.42	2.84	86	4.46	2.92	86
Итого:				33.41		Итого:	34.47		Итого:	34.35		

Примечание.
4. Марки каркасов и размеры показанные в скобках относятся к 2ПКН В-2.

2 ПКНЦ 1



2 ПКНЦ 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 6	2 ПКНЦ 1	КНЦ-1	2	1.41	2.82	71	1.49	2.98	76	1.56	3.12	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	4	0.85	3.40	"	0.89	3.56	"	0.93	3.72	"
		КНЦ-8	1	0.64	0.64	"	0.66	0.66	"	0.68	0.68	"
		ПН 2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
Итого:				10.88			11.28			11.68		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 2	2 ПКНЦ 2	КНЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	76	1.25	2.50	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
Итого:				8.00			8.24			8.52		

ДАТА ИМВ. № ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО
СОГЛАСОВАНО
И. РОЗЯНОВ
В. КОМЕШКОВ
БЛОКМЕНТАЛ РАБОТ
ПРОЕКЦИОНАЛЬНЫЕ РАБОТЫ
А. КИРИЛЛОВ
КОПИРОВ.

РУК. АКБ. 1
СЛ. КИЖ. АКБ
РУК. ОТА
СЛ. КИЖ. ОТА
СЛ. КИЖ. ПР.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛИЦА

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКНЦ 1 И 2 ПКНЦ 2

СЕРИЯ 1-464А

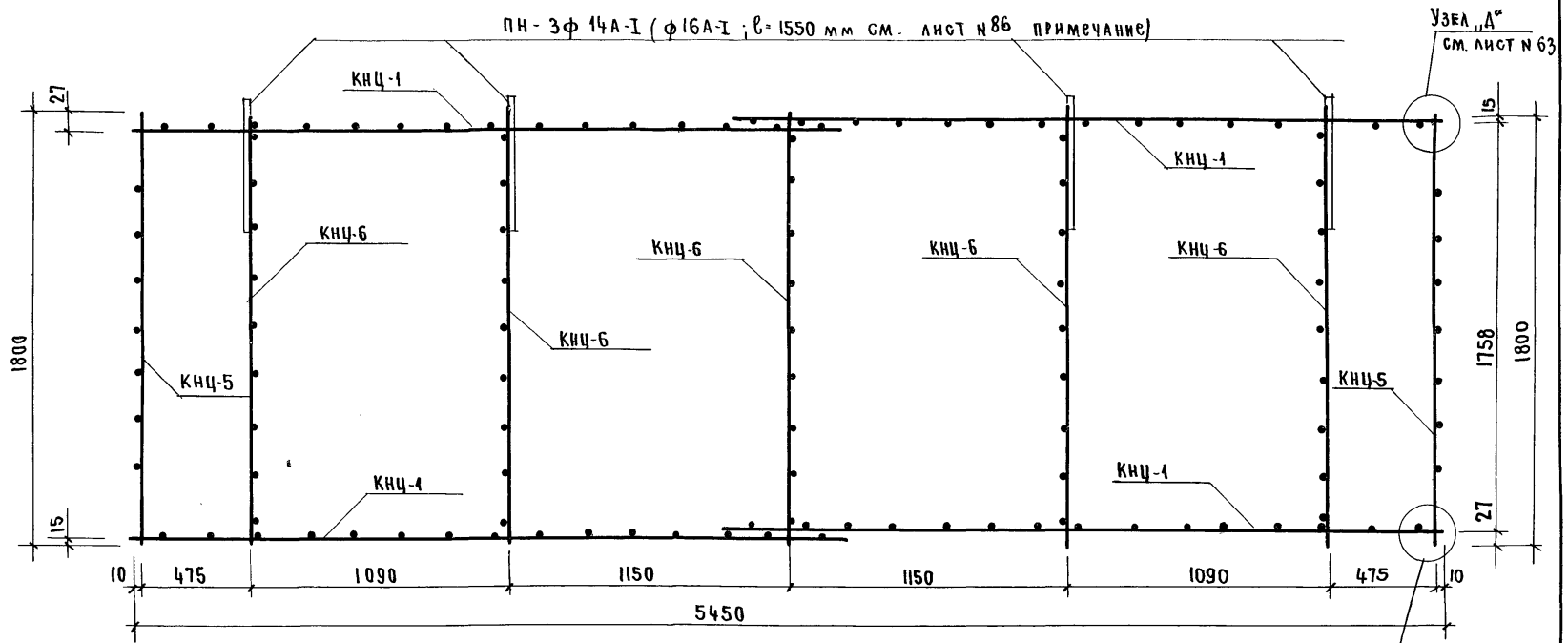
АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3-А

ЛИСТ 60

2ПКЦЗ

70

ПН-3Ф 14А-1 (φ 16А-1; ρ=1550 мм см. лист №86 ПРИМЕЧАНИЕ)



Узлы „Б“ и „Е“
см. лист № 63

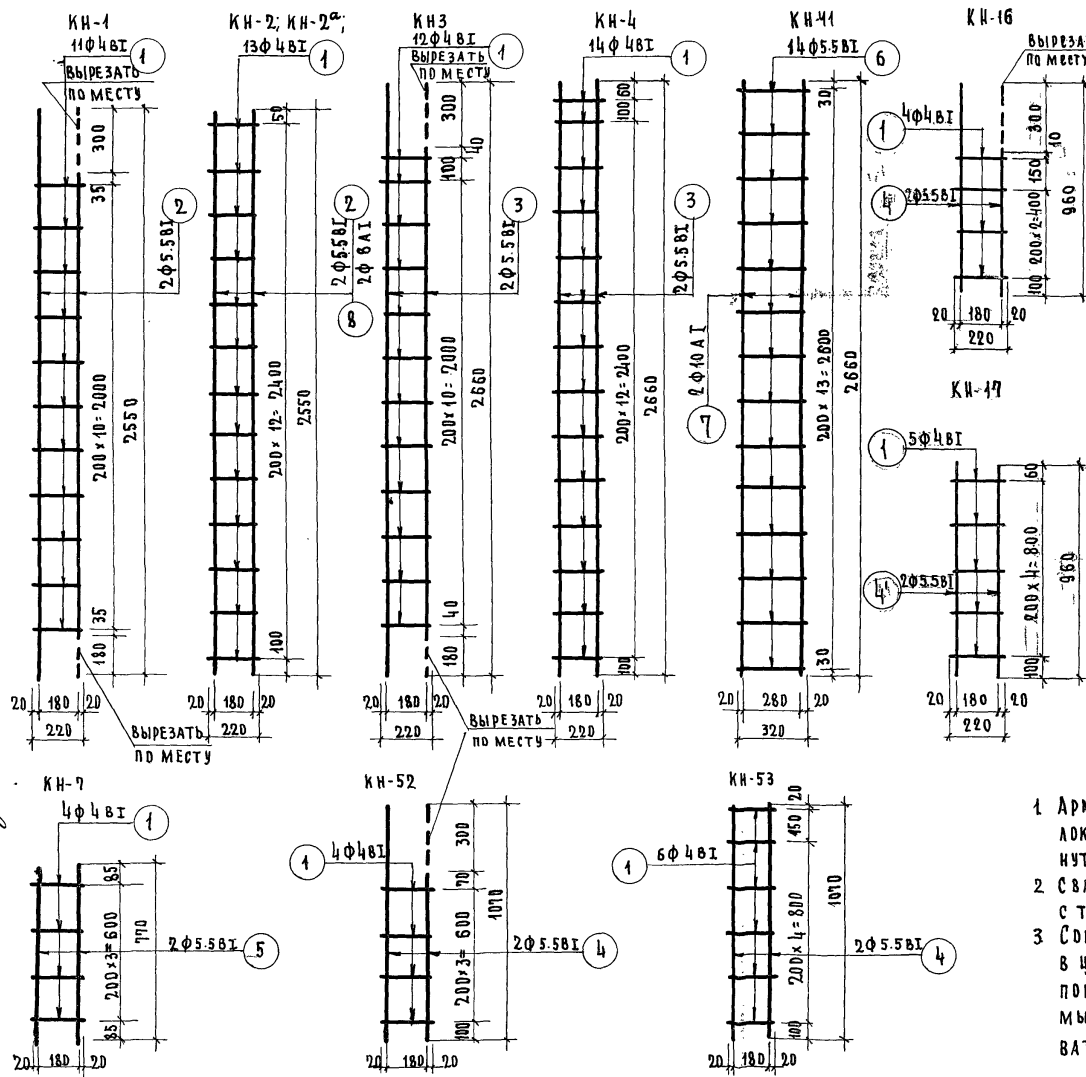
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 230 мм		ИД. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 280 мм		ИД. ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 330 мм		ИД. РАБОЧ. ЧЕРТ.
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	
НСЦЗ-2	2ПКЦЗ	КНЦ-1	4	1.41	5.64	71	1.49	5.96	76	1.56	6.24	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	5	0.85	4.25	"	0.89	4.45	"	0.93	4.65	"
		П-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		ИТОГО:		13.59			19.17			19.73		

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	
	ИМЯ	
	ВЗЯМКА	
	ПОДПИСЬ	
И. РОЗАНОВ	И. БАРКОВА	
	В. КОЧУКОВ	
	В. БЛОМЕНТИН	
	А. РОЗЕНФЕЛД	
ЖИЛИЩА	П. НИЖ. ПУТЯ	
	П. НИЖ. ОУД.	
	П. Ж. ОТДЕЛ.	
	П. КОЧУКОВ	

1967	Изделия заводского изготовления	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКЦЗ	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 3 ^а -А	Лист № 62
------	---------------------------------	--	--------------	----------------------------------	-----------

СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО ДАТА
 ИНВ. №
 ВЗАМЕН
 Д. РОЗАНОВ
 В. КОЧЕШКОВ
 С. БЛАМЕНКО
 А. ПРОВЕРЯЮЩИЙ
 И. АНДРИЯШОВА
 Р. А. АНДРИЯШОВА
 Д. И. КОЧЕШКОВ
 В. А. БЛАМЕНКО
 А. П. ПРОВЕРЯЮЩИЙ
 И. А. АНДРИЯШОВА
 ЦЕМЕНТ
 НИЛИША

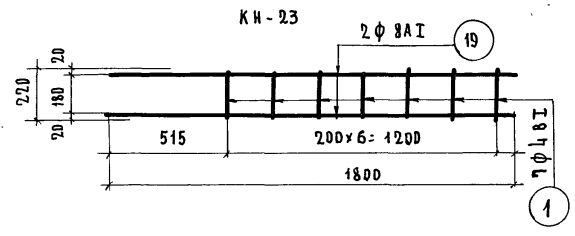
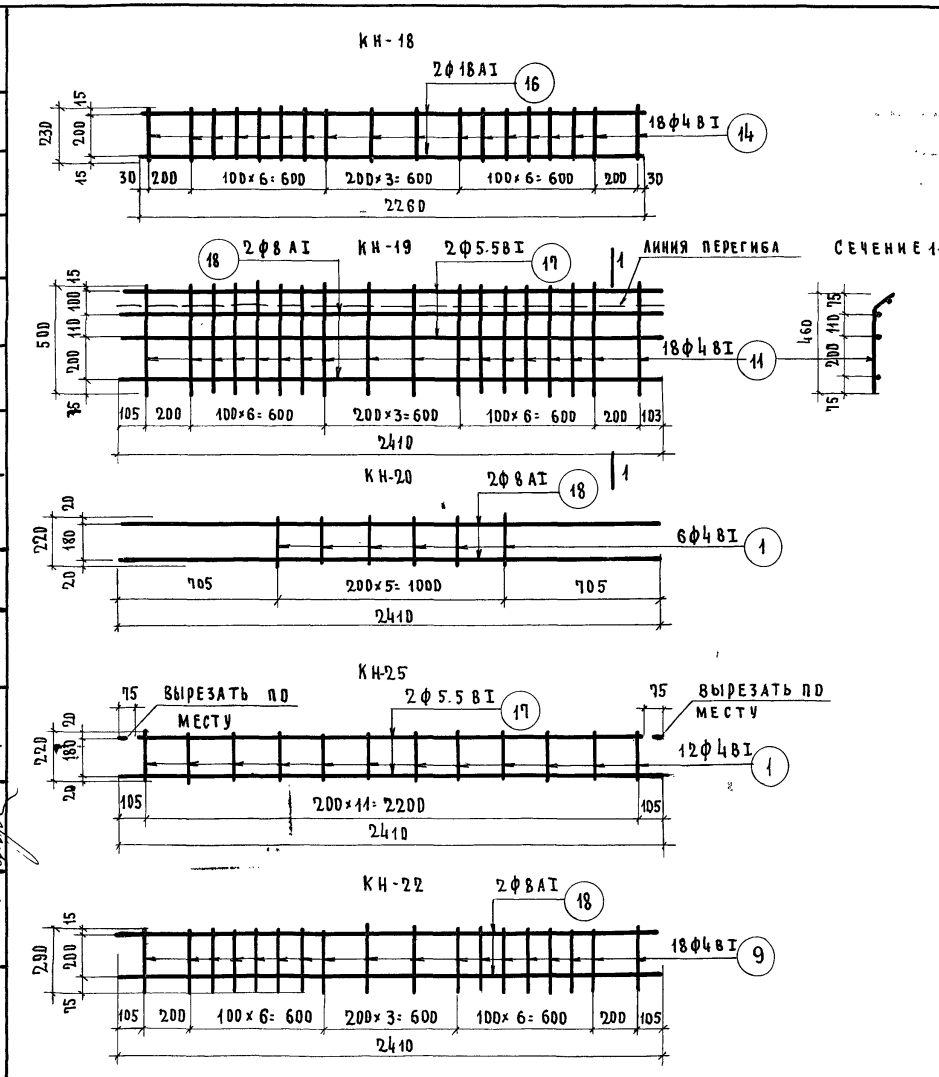


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОЗ	ДИАМ	КЛАСС	ДЛИНА	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	Ra КГ/СМ²	ДИАМ И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ КГ	ВЕС МАРКИ ВЕС КГ
KH-1	1	φ48I	220	41	2.42	3150	φ48I	2.42	0.24	1.19	
	2	φ5.58I	2550	2	5.10	3150	φ5.58I	5.10	0.95		
KH-2	1	φ48I	220	43	2.86	3150	φ48I	2.86	0.28	1.23	
	2	φ5.58I	2550	2	5.10	3150	φ5.58I	5.10	0.95		
KH-3	1	φ48I	220	42	2.64	3150	φ48I	2.64	0.26	1.25	
	3	φ5.58I	2660	2	5.32	3150	φ5.58I	5.32	0.99		
KH-4	1	φ48I	220	44	3.08	3150	φ48I	3.08	0.30	1.29	
	3	φ5.58I	2660	2	5.32	3150	φ5.58I	5.32	0.99		
KH-52	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.09	0.49	
	4	φ5.58I	1070	2	2.14	3150	φ5.58I	2.14	0.40		
KH-53	1	φ48I	220	6	1.32	3150	φ48I	1.32	0.13	0.53	
	4	φ5.58I	1070	2	2.14	3150	φ5.58I	2.14	0.40		
KH-7	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.09	0.38	
	5	φ5.58I	970	2	1.54	3150	φ5.58I	1.54	0.29		
KH-4	6	φ5.58I	320	44	4.48	3150	φ5.58I	4.48	0.84	4.12	
	7	φ10AI	2660	2	5.32	2100	φ10AI	5.32	3.28		
KH-2	1	φ48I	220	43	2.86	3150	φ48I	2.86	0.28	2.29	
	8	φ8AI	2550	2	5.10	2100	φ8AI	5.10	2.01		
KH-16	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.10	0.46	
	4	φ5.58I	960	2	1.92	3150	φ5.58I	1.92	0.36		
KH-17	1	φ48I	220	5	1.10	3150	φ48I	1.10	0.11	0.47	
	4	φ5.58I	960	2	1.92	3150	φ5.58I	1.92	0.36		

- П Р И М Е Ч А Н И Я:
- 1 Арматура принята; φ4 мм, и 5.5 мм - проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная (ГОСТ 6227-53).
 - 2 Сварные каркасы изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
 - 3 Согласно требований ГОСТ 11309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемые в соединительных ребрах панелей - оцинковать.

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм с КН по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-10; КН-17. СЕРИЯ 1-464 А АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3^д ЛИСТ № 64

ДАТА ИМВ.№
СЗAMEH
СОГЛАСОВАНО
СООБЩАЮЩИЙ
ИЗДАЮЩИЙ
ПР. АКБ. / ГЛ. ИНЖ. АКБ. / ПР. АКБ. ОТ. / ГЛ. ИНЖ. ПР. / ИЛИЩА
ПРОЕКТИСТ
1967

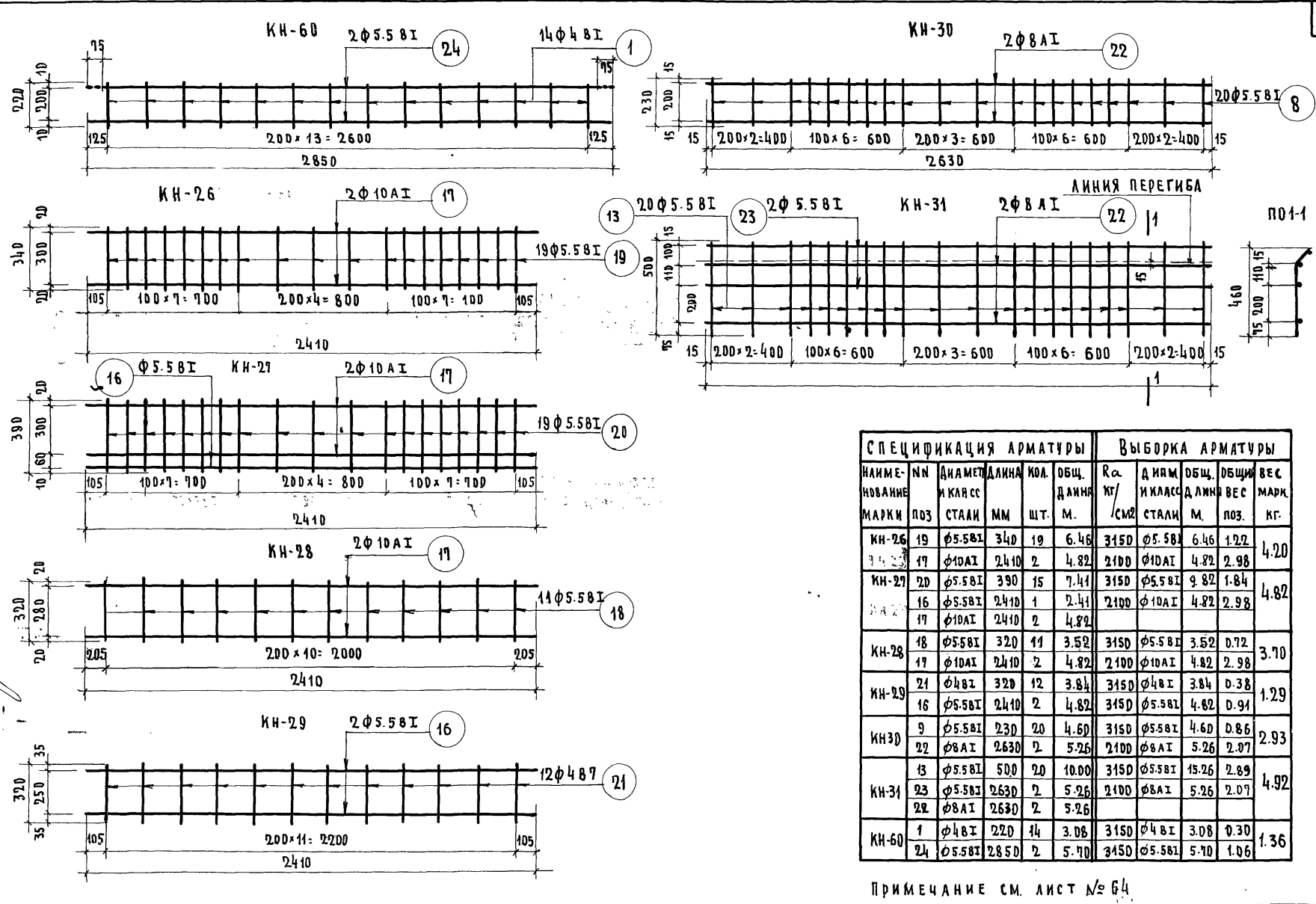


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕН. МАРКИ	КН ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _{ср} КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ПОЗ. МАРКИ КГ.	
КН-18	14	ϕ 4 В I	230	18	4.14	3150	ϕ 4 В I	4.14	0.41	2.20	
	16	ϕ 8 А I	2260	2	4.52	2100	ϕ 8 А I	4.52	1.79		
КН-19	17	ϕ 5.5 В I	2410	2	4.82	3150	ϕ 5.5 В I	4.82	0.90	3.68	
	18	ϕ 8 А I	2410	2	4.82	2100	ϕ 8 А I	4.82	1.90		
КН-20	1	ϕ 4 В I	220	6	1.32	3150	ϕ 4 В I	1.32	0.13	2.03	
	18	ϕ 8 А I	2410	2	4.82	2100	ϕ 8 А I	4.82	1.90		
КН-23	1	ϕ 4 В I	220	7	1.54	3150	ϕ 4 В I	1.54	0.45	1.57	
	19	ϕ 8 А I	1800	2	3.60	2100	ϕ 8 А I	3.60	1.42		
КН-25	1	ϕ 4 В I	220	12	2.64	3150	ϕ 4 В I	2.64	0.26	1.16	
	17	ϕ 5.5 В I	2410	2	4.82	3150	ϕ 5.5 В I	4.82	0.90		
КН-22	9	ϕ 4 В I	290	18	5.22	3150	ϕ 4 В I	5.22	0.51	2.44	
	18	ϕ 8 А I	2410	2	4.82	2100	ϕ 8 А I	4.82	1.90		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 64

1967 ИЗДЕЛИЯ Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ. 250мм СЕРИЯ АЛЬБОМ \bar{V} ЛИСТ №
Заводского изготовления с КН-18 по КН-20; с КН-22 по КН-25 1-464А ЧАСТЬ 3^е Д 66

СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ИНВ. №	
83А МЕН	
СОГЛАСОВАНО	
И. ДОЗАНОВ	
В. КОЧЕШКОВ	
В. КОРОБОВА	
Г. ИЖ. ДИВ. 1	
Г. ИЖ. ДИВ. 2	
Г. ИЖ. ДИВ. 3	
Г. ИЖ. ДИВ. 4	
Г. ИЖ. ДИВ. 5	
Г. ИЖ. ДИВ. 6	
Г. ИЖ. ДИВ. 7	
Г. ИЖ. ДИВ. 8	
Г. ИЖ. ДИВ. 9	
Г. ИЖ. ДИВ. 10	
Г. ИЖ. ДИВ. 11	
Г. ИЖ. ДИВ. 12	
Г. ИЖ. ДИВ. 13	
Г. ИЖ. ДИВ. 14	
Г. ИЖ. ДИВ. 15	
Г. ИЖ. ДИВ. 16	
Г. ИЖ. ДИВ. 17	
Г. ИЖ. ДИВ. 18	
Г. ИЖ. ДИВ. 19	
Г. ИЖ. ДИВ. 20	
Г. ИЖ. ДИВ. 21	
Г. ИЖ. ДИВ. 22	
Г. ИЖ. ДИВ. 23	
Г. ИЖ. ДИВ. 24	
Г. ИЖ. ДИВ. 25	
Г. ИЖ. ДИВ. 26	
Г. ИЖ. ДИВ. 27	
Г. ИЖ. ДИВ. 28	
Г. ИЖ. ДИВ. 29	
Г. ИЖ. ДИВ. 30	
Г. ИЖ. ДИВ. 31	
Г. ИЖ. ДИВ. 32	
Г. ИЖ. ДИВ. 33	
Г. ИЖ. ДИВ. 34	
Г. ИЖ. ДИВ. 35	
Г. ИЖ. ДИВ. 36	
Г. ИЖ. ДИВ. 37	
Г. ИЖ. ДИВ. 38	
Г. ИЖ. ДИВ. 39	
Г. ИЖ. ДИВ. 40	
Г. ИЖ. ДИВ. 41	
Г. ИЖ. ДИВ. 42	
Г. ИЖ. ДИВ. 43	
Г. ИЖ. ДИВ. 44	
Г. ИЖ. ДИВ. 45	
Г. ИЖ. ДИВ. 46	
Г. ИЖ. ДИВ. 47	
Г. ИЖ. ДИВ. 48	
Г. ИЖ. ДИВ. 49	
Г. ИЖ. ДИВ. 50	
Г. ИЖ. ДИВ. 51	
Г. ИЖ. ДИВ. 52	
Г. ИЖ. ДИВ. 53	
Г. ИЖ. ДИВ. 54	
Г. ИЖ. ДИВ. 55	
Г. ИЖ. ДИВ. 56	
Г. ИЖ. ДИВ. 57	
Г. ИЖ. ДИВ. 58	
Г. ИЖ. ДИВ. 59	
Г. ИЖ. ДИВ. 60	
Г. ИЖ. ДИВ. 61	
Г. ИЖ. ДИВ. 62	
Г. ИЖ. ДИВ. 63	
Г. ИЖ. ДИВ. 64	
Г. ИЖ. ДИВ. 65	
Г. ИЖ. ДИВ. 66	
Г. ИЖ. ДИВ. 67	
Г. ИЖ. ДИВ. 68	
Г. ИЖ. ДИВ. 69	
Г. ИЖ. ДИВ. 70	
Г. ИЖ. ДИВ. 71	
Г. ИЖ. ДИВ. 72	
Г. ИЖ. ДИВ. 73	
Г. ИЖ. ДИВ. 74	
Г. ИЖ. ДИВ. 75	
Г. ИЖ. ДИВ. 76	
Г. ИЖ. ДИВ. 77	
Г. ИЖ. ДИВ. 78	
Г. ИЖ. ДИВ. 79	
Г. ИЖ. ДИВ. 80	
Г. ИЖ. ДИВ. 81	
Г. ИЖ. ДИВ. 82	
Г. ИЖ. ДИВ. 83	
Г. ИЖ. ДИВ. 84	
Г. ИЖ. ДИВ. 85	
Г. ИЖ. ДИВ. 86	
Г. ИЖ. ДИВ. 87	
Г. ИЖ. ДИВ. 88	
Г. ИЖ. ДИВ. 89	
Г. ИЖ. ДИВ. 90	
Г. ИЖ. ДИВ. 91	
Г. ИЖ. ДИВ. 92	
Г. ИЖ. ДИВ. 93	
Г. ИЖ. ДИВ. 94	
Г. ИЖ. ДИВ. 95	
Г. ИЖ. ДИВ. 96	
Г. ИЖ. ДИВ. 97	
Г. ИЖ. ДИВ. 98	
Г. ИЖ. ДИВ. 99	
Г. ИЖ. ДИВ. 100	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ	ИНН	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ. ОБЩ.	Ра	ДИАМЕТР	ОБЩ.	ОБЩИЙ ВЕС
СТАЛИ	ПОЗ	КЛАСС	ММ	М.	ШТ.	КГ/СМ2	СТАЛИ	М.	МАРК
КН-26	19	Ф5.58I	340	19	6.46	3150	Ф5.58I	6.46	1.22
	17	Ф10AI	2410	2	4.82	2100	Ф10AI	4.82	2.98
КН-27	20	Ф5.58I	390	15	7.41	3150	Ф5.58I	9.82	1.84
	16	Ф5.58I	2410	1	2.41	2100	Ф10AI	4.82	2.98
	17	Ф10AI	2410	2	4.82				
КН-28	18	Ф5.58I	320	11	3.52	3150	Ф5.58I	3.52	0.72
	17	Ф10AI	2410	2	4.82	2100	Ф10AI	4.82	2.98
КН-29	21	Ф48I	320	12	3.84	3150	Ф48I	3.84	0.38
	16	Ф5.58I	2410	2	4.82	3150	Ф5.58I	4.62	0.91
КН30	9	Ф5.58I	230	20	4.60	3150	Ф5.58I	4.60	0.86
	22	Ф8AI	2630	2	5.26	2100	Ф8AI	5.26	2.07
КН-31	13	Ф5.58I	500	20	10.00	3150	Ф5.58I	15.26	2.89
	23	Ф5.58I	2630	2	5.26	2100	Ф8AI	5.26	2.07
	22	Ф8AI	2630	2	5.26				
КН-60	1	Ф48I	220	14	3.08	3150	Ф48I	3.08	0.30
	24	Ф5.58I	2850	2	5.70	3150	Ф5.58I	5.70	1.06

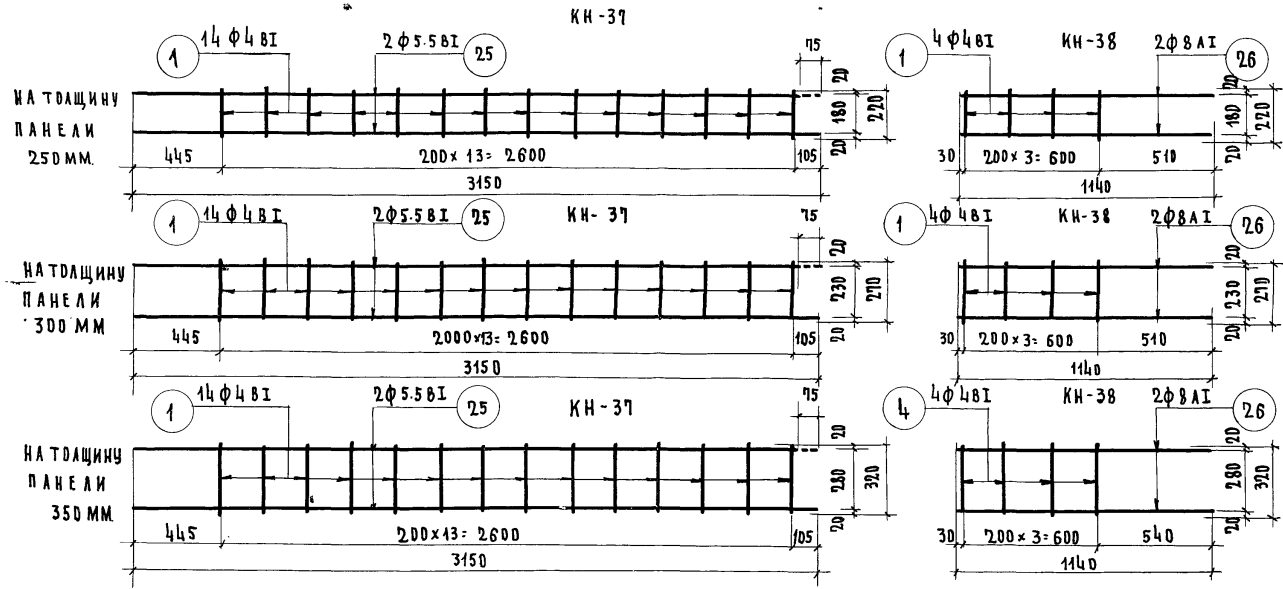
ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщиной 250 мм. с КН-26 по КН-31 и КН-60	Серия 1-464 А	Альбом № 4	Лист № 67
------	---------------------------------	--	---------------	------------	-----------

СОГЛАСОВАНО

РУК. АКБ. 1. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. АНБ. *[Signature]*
 РУК. ОТД. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. ОТД. *[Signature]*
 ГА. ИНЖ. ПОД. *[Signature]*
 И. РОЗАНОВ
 В. КОЧЕШКО
 В. КОЧЕШКО
 А. РОЗЕНФЕЛЬД
 А. КИРИЛОВА

НИИЛША
 ЦЕНТРАЛЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ										СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ													
Толщ. панели мм	Наим. марки	№ поз.	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р _к кг/см²	Диам. и класс стали мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	Вес марки кг	Толщ. панели мм	Наим. марки	№ поз.	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р _к кг/см²	Диам. и класс стали мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	Вес марки кг
250	KN-37	1	φ4B1	220	14	3.08	3150	φ4B1	3.08	0.30	1.48	250	KN-38	1	φ4B1	220	4	0.88	3150	φ4B1	0.88	0.09	0.99
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						
300	KN-37	1	φ4B1	270	14	3.78	3150	φ4B1	3.78	0.37	1.55	300	KN-38	1	φ4B1	270	4	1.08	3150	φ4B1	1.08	0.10	1.00
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						
350	KN-37	1	φ4B1	320	14	4.48	3150	φ4B1	4.48	0.44	1.62	350	KN-38	1	φ4B1	320	4	1.28	3150	φ4B1	1.28	0.13	1.03
		25	φ5.5B1	3150	2	6.30	3150	φ5.5B1	6.30	1.18				2100	φ8A1	2.28	0.90						

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ №64

1967

ИЗДЕЛИЕ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-37; КН-38

СЕРИЯ
1-464 А

АЛЬБОМ V
ЧАСТЬ 3-А

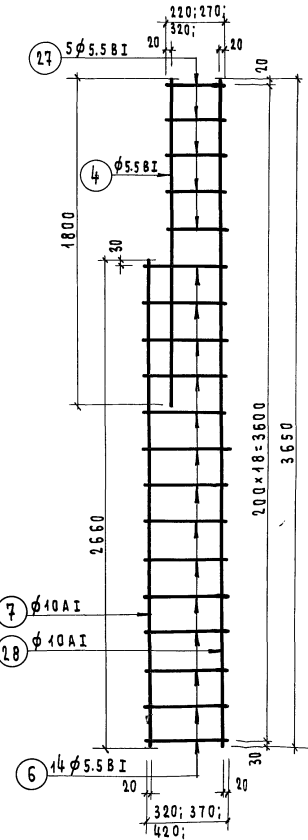
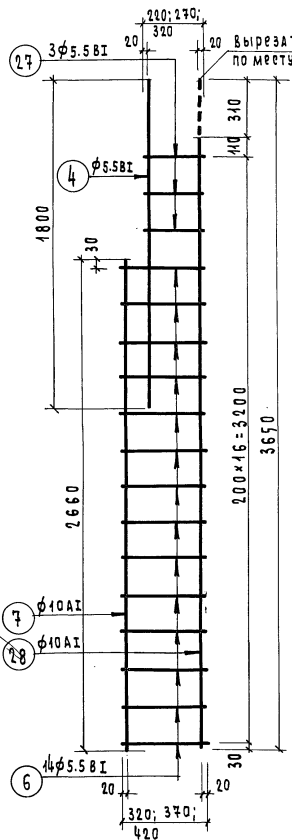
ЛИСТ №
68

ИРИИША СЕНТИП	РУК. АРБ. У.	И. РОЗАНОВ	РУК. ГРУП.	И. РОЗАНОВ	И. БАРКОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛАВ. АРХИТ.	В. КОЧЕШКОВ	РАЗРАБОТ.	И. ШУМАКИН	И. ШУМАКИН	ДТВ.	
	РУК. ОТДЕЛА	В. КОЧЕШКОВ	ВЫПОЛНИТЕЛЬ	И. БАРКОВА	И. БАРКОВА	И	
	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	И. РОЗАНОВ	А. РАЗВЕРЖАКОВ	И. БАРКОВА	И. БАРКОВА	ВЗЛОЖИЛ	
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	И. КИРИЛОВА					

КН-64; КН-64^А (зеркально)

КН-65; КН-65^А (зеркально)

77



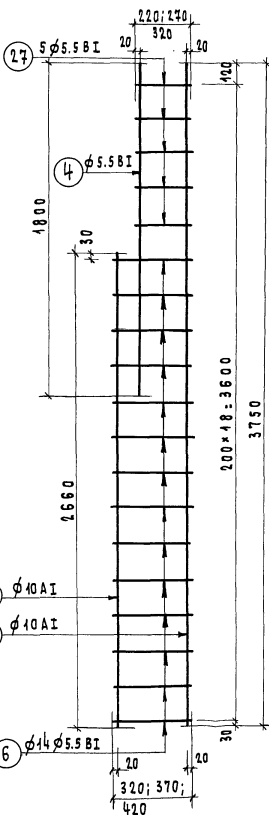
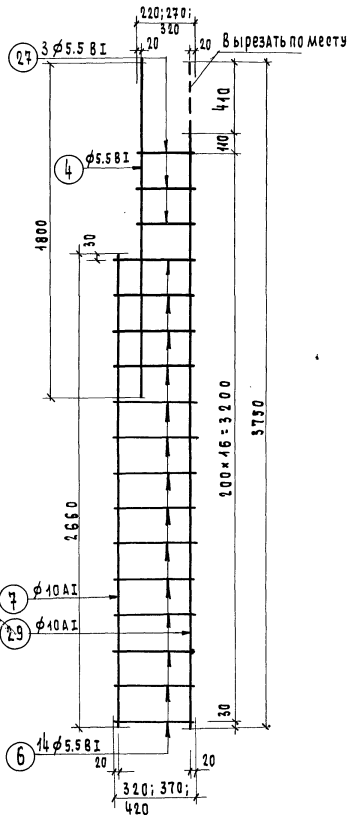
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ТОИЩ. ПАНЕЛИ	НАИМ. ПАНЕЛИ	ПОЗ. ММ.	Н. ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	КЛАСС	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. КГ/М ³	Р.о. КЛ/М ³	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС КГ.	ВЕС МАРК.
350	КН-64	27	6	φ5.5B1	320	3	0.66	3450	φ5.5B1	6.94	4.30	5.21
		4	6	φ5.5B1	320	14	4.48	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					
	КН-65	27	6	φ5.5B1	220	5	1.10	3450	φ5.5B1	7.30	4.39	
		4	6	φ5.5B1	320	14	4.48	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					
400	КН-64	27	6	φ5.5B1	270	3	0.84	3450	φ5.5B1	7.79	4.46	5.37
		4	6	φ5.5B1	370	14	5.18	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					
	КН-65	27	6	φ5.5B1	3650	1	3.65	3450	φ5.5B1	8.33	4.57	
		4	6	φ5.5B1	270	5	1.35	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					
450	КН-64	27	6	φ5.5B1	320	3	0.96	3450	φ5.5B1	3.64	1.62	5.53
		4	6	φ5.5B1	420	14	5.88	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					
	КН-65	27	6	φ5.5B1	3650	1	3.65	3450	φ5.5B1	9.20	4.74	
		4	6	φ5.5B1	420	14	5.88	2400	φ10A1	6.34	3.94	
		7	4	φ5.5B1	1800	4	1.80					
		28	7	φ10A1	2660	1	2.66					

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ № 64

1967	Изд еля заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей КН-64; КН-65	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -А	Лист N 69
------	------------------------------------	---	------------------	-------------------------------------	--------------

КН-66; КН-66^А (зеркально)

КН-67; КН-67^А (зеркально)



ЦИКЛ	ИЛИША	РОКАСЕТ	ИРЗАНОВ	РУК.ГР.И	САГЛАВОВАНО	ДАТА
		ГЛАВ.АКБ	Б.КВ.ШКО	Б.КВ.ШКО	И.Ш.М.С.И	И.В.
		РАК.О.ТА	Б.КОМ.И.Т.О.В.Е.Р.	Б.КОМ.И.Т.О.В.Е.Р.	Б.КОМ.И.Т.О.В.Е.Р.	Б.КОМ.И.Т.О.В.Е.Р.
		ГЛАВ.И.О.П.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.
		ГЛАВ.И.Н.П.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.	И.С.А.В.А.К.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ПОШ. ПАНЕЛИ	НАИМ. АРМ. КИ	Н. ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	Вс. класс. К/см ³	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. М.	ОБЩ. ВЕС КГ	ВЕС АРМ. КИ КГ	
350	КН-66	27	φ5.5ВІ	220	3	0.66						
		6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	1400	φ10АІ	6.44	3.97		
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80					5.27	
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	400	КН-67	27	φ5.5ВІ	220	5	1.10	3450	φ5.5ВІ	7.38	4.39	
			6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	1400	φ10АІ	6.44	3.97	5.36
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
450	КН-66	27	φ5.5ВІ	270	3	0.81	3450	φ5.5ВІ	7.79	4.46		
		6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	1400	φ10АІ	6.44	3.97	5.43	
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	574	КН-67	27	φ5.5ВІ	270	5	1.35	3150	φ5.5ВІ	8.33	4.57	
			6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.54
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
599	КН-66	27	φ5.5ВІ	320	3	0.96	3450	φ5.5ВІ	8.64	4.62		
		6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.59	
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	599	КН-67	27	φ5.5ВІ	320	5	1.60	3150	φ5.5ВІ	9.28	4.74	
			6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.74
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ N=64

1967

Изделия
заводского изготовления

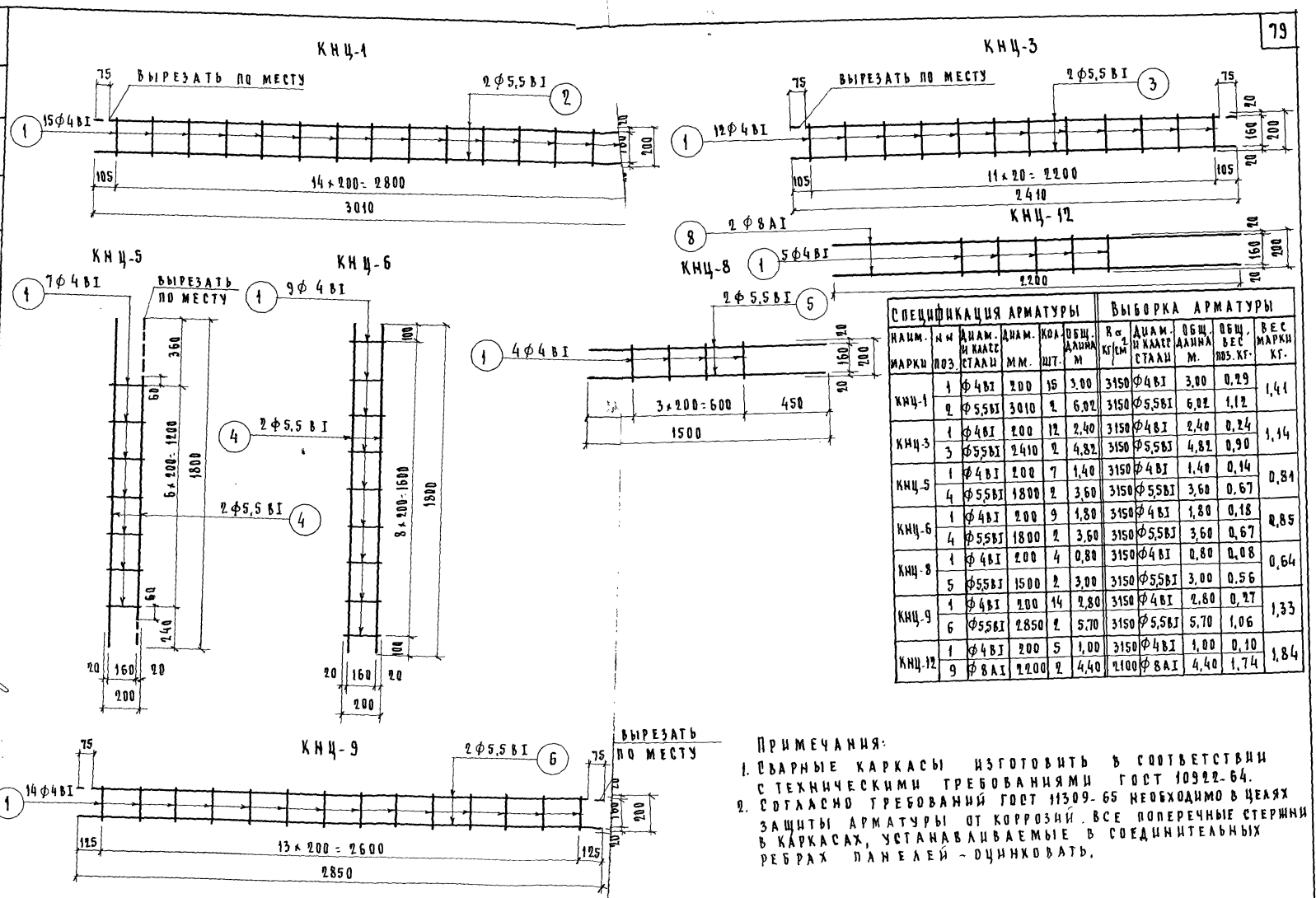
Арматурные каркасы наружных стеновых
панелей КН-66; КН-67

серия
1-464 А.

Альбом 5^а
часть 3^а А.

Лист N
70.

ЮРИДИЧЕСКАЯ ФИРМА ПЕМИП	И. РОЗАНОВ Д. КОЧЕШКОВ С. БАМУЕНТАЛЬ А. РОЗЕНБЕЛД А. ШИРИКОВА	Д. ИОРОВИЧ И. ШИНСКИИ И. БАКРОВА Я. МОХ Р. ПАНЬКО	И. ПОЗАНОВ С. КОЧЕШКОВ С. БАМУЕНТАЛЬ А. РОЗЕНБЕЛД А. ШИРИКОВА	В. КОЧЕШКОВ С. БАМУЕНТАЛЬ А. РОЗЕНБЕЛД А. ШИРИКОВА	И. ШИНСКИИ И. БАКРОВА Я. МОХ Р. ПАНЬКО	МАТА ИДЕНТИФ. №	ВЗАМЕН
-----------------------------------	---	---	---	---	---	-----------------------	--------

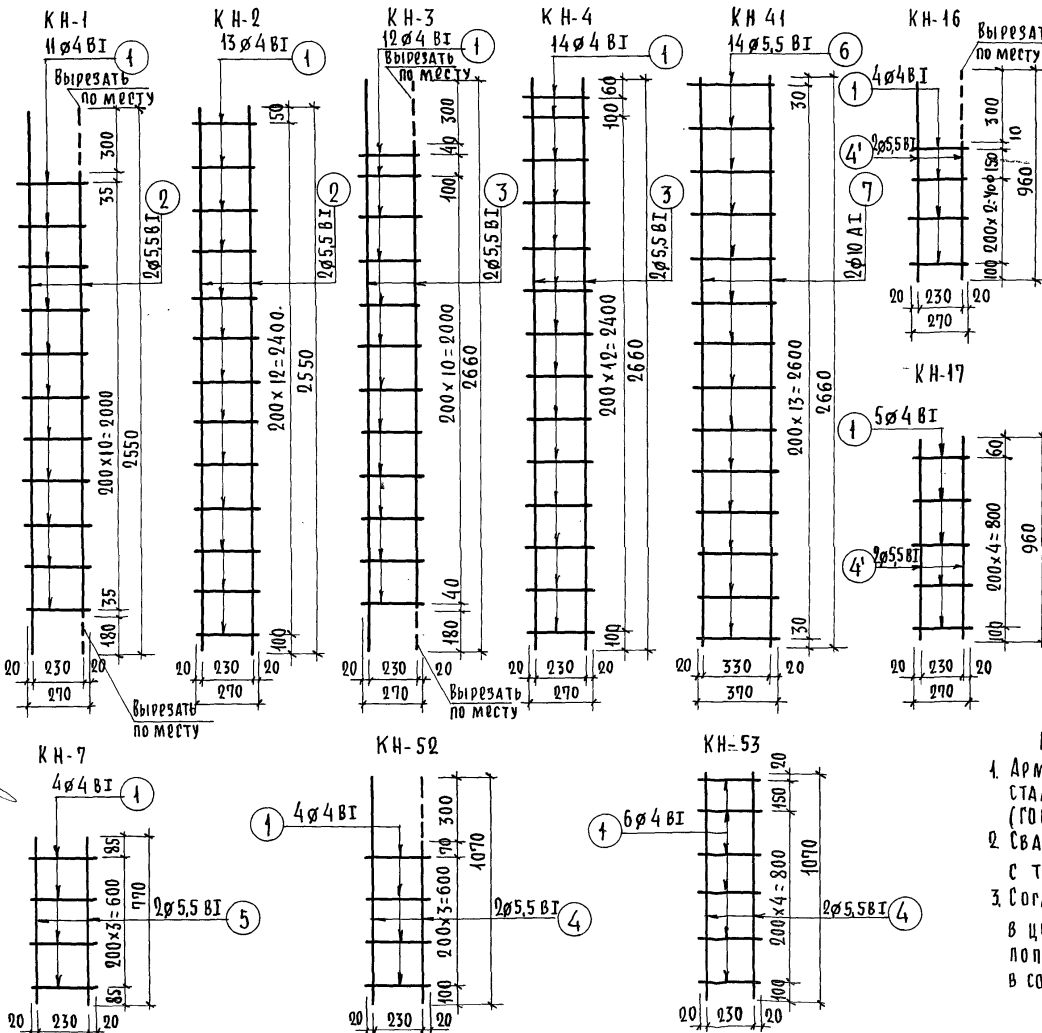


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	№ ПАЗ.	ДИАМ. И КАТЕГ. СТАЛИ	ДИАМ. ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R _с кг/см ²	ДИАМ. И КАТЕГ. СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС. ПОС. КТ.	ВЕС МАРКИ КГ.
КИЦ-1	1	4В1	200	15	3,00	3150	4В1	3,00	0,29	1,41
	2	5,5В1	3010	2	6,02	3150	5,5В1	6,02	1,12	
КИЦ-3	1	4В1	200	12	2,40	3150	4В1	2,40	0,24	1,14
	3	5,5В1	2410	2	4,82	3150	5,5В1	4,82	0,90	
КИЦ-5	1	4В1	200	7	1,40	3150	4В1	1,40	0,14	0,81
	4	5,5В1	1800	2	3,60	3150	5,5В1	3,60	0,67	
КИЦ-6	1	4В1	200	9	1,80	3150	4В1	1,80	0,18	0,85
	4	5,5В1	1800	2	3,60	3150	5,5В1	3,60	0,67	
КИЦ-8	1	4В1	200	4	0,80	3150	4В1	0,80	0,08	0,64
	5	5,5В1	1500	2	3,00	3150	5,5В1	3,00	0,56	
КИЦ-9	1	4В1	200	14	2,80	3150	4В1	2,80	0,27	1,33
	6	5,5В1	2850	2	5,70	3150	5,5В1	5,70	1,06	
КИЦ-12	1	4В1	200	5	1,00	3150	4В1	1,00	0,10	1,84
	9	8А1	2200	2	4,40	2100	8А1	4,40	1,74	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10322-64.
 2. СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 11309-65 НЕОБХОДИМО В ЦЕЛЯХ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ, ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ В КАРКАСАХ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РЕБРАХ ПАНЕЛЕЙ - ЦИНКОВАТЬ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщиной 230 мм. с КИЦ-1 по КИЦ-12.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V Часть 3 ^а -Д	Лист № 71
------	------------------------------------	---	-----------------	-------------------------------------	--------------

ДАТА ИН.В.Н.	СОГЛАСОВАНО			
КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА
КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА
КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА	КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА КОРОБОВА

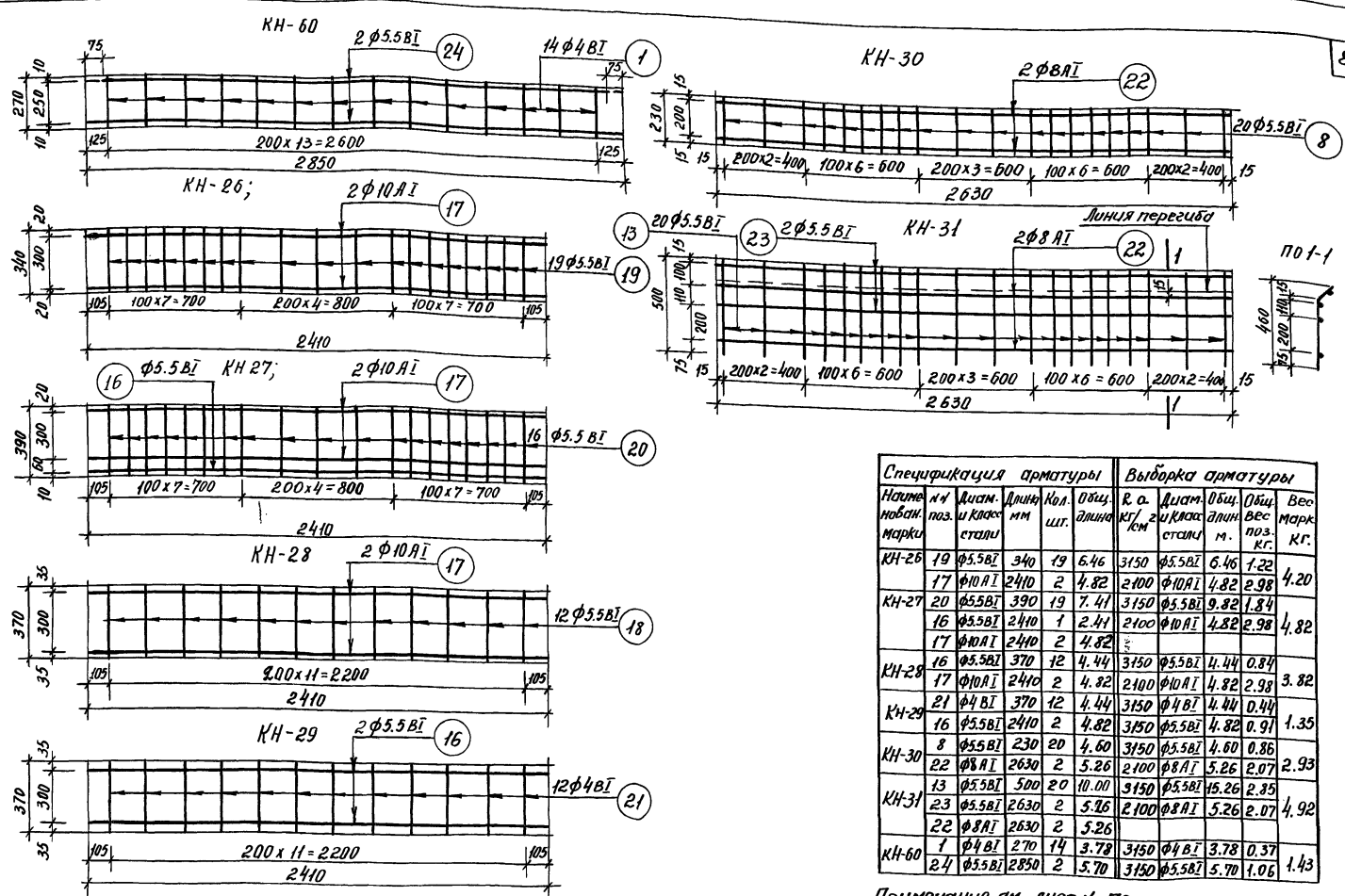


Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Наименование марки	№ по	Диаметр стали	Длина м	Кол-во шт.	Общая длина м	Класс	Диаметр стали	Общая длина м	Общий вес по кат.	Вес марки к.г.
КН-1	1	4B1	270	14	2,97	3150	4B1	0,97	0,29	1,24
	2	5.5B1	2550	2	5,10	3150	5.5B1	5,10	0,95	
КН-2	1	4B1	270	13	3,54	3450	4B1	3,54	0,34	1,29
	2	5.5B1	2550	2	5,10	3150	5.5B1	5,10	0,95	
КН-3	1	4B1	270	12	3,24	3450	4B1	3,24	0,32	1,34
	3	5.5B1	2660	2	5,32	3150	5.5B1	5,32	0,99	
КН-4	1	4B1	270	14	3,78	3450	4B1	3,78	0,37	1,36
	3	5.5B1	2660	2	5,32	3150	5.5B1	5,32	0,99	
КН-52	3	4B1	270	4	1,08	3150	4B1	1,08	0,11	0,51
	4	5.5B1	1070	2	2,14	3150	5.5B1	2,14	0,40	
КН-53	1	4B1	270	6	1,62	3450	4B1	1,62	0,16	0,56
	4	5.5B1	1070	2	2,14	3150	5.5B1	2,14	0,40	
КН-7	1	4B1	270	4	1,08	3150	4B1	1,08	0,11	0,40
	5	5.5B1	270	2	1,54	3150	5.5B1	1,54	0,29	
КН-41	6	5.5B1	370	14	5,18	3150	5.5B1	5,18	0,96	4,24
	7	10A1	2660	2	5,32	2100	10A1	5,32	3,28	
КН-16	1	4B1	270	4	1,08	3450	4B1	1,28	0,11	0,47
	4	5.5B1	960	2	1,92	3150	5.5B1	1,92	0,36	
КН-17	1	4B1	270	5	1,35	3450	4B1	1,35	0,13	0,49
	4	5.5B1	960	2	1,92	3150	5.5B1	1,92	0,36	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Арматура принята: ϕ 4мм, и ϕ 5,5мм- проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая (ГОСТ 6727-53).
2. Сварные каркасы изготовлять в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
3. Согласно требований ГОСТ 4309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемые в соединительных ребрах панелей-оцинковать.

1967	И з д а е л и я заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ.300 мм с КН-1 по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-16; КН-17	С е р и я 1-464 А	Альбом V Часть 3^д	Лист N 72
------	--	---	----------------------	-----------------------	--------------

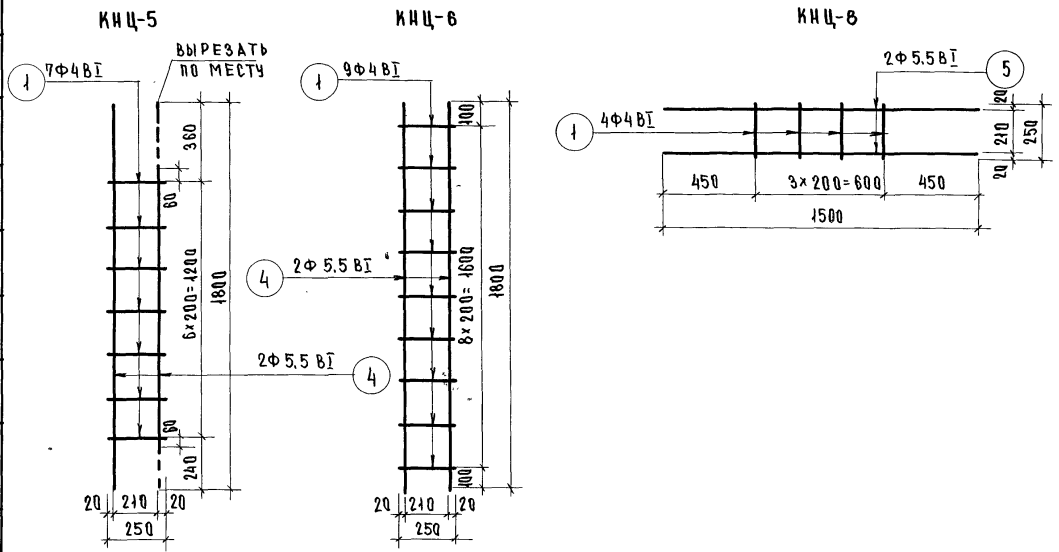
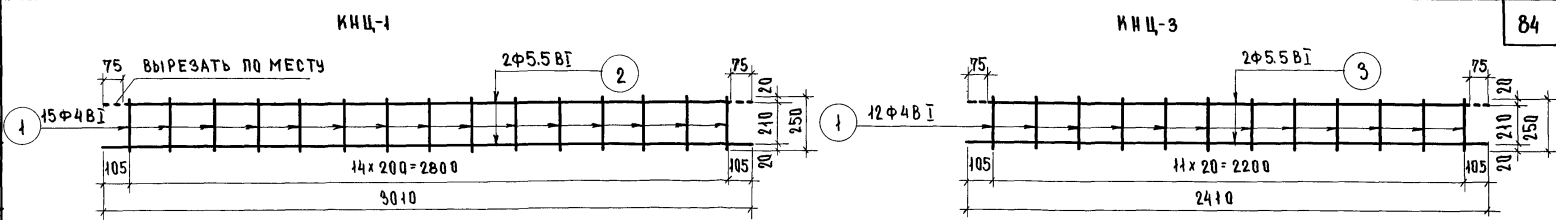


Спецификация арматуры				Выборка арматуры						
Исходная марка	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Объём куб. м	Р. а. кг/м	Диам. и класс стали	Объём м.	Объём вес. кг.	Вес марк. кг.
KH-26	19	φ5.5B1	340	19	6.46	3150	φ5.5B1	6.46	1.22	4.20
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-27	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	9.82	1.84	4.82
	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98	
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-28	16	φ5.5B1	370	12	4.44	3150	φ5.5B1	4.44	0.84	3.82
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-29	21	φ4B1	370	12	4.44	3150	φ4B1	4.44	0.44	1.35
	16	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.91	
KH-30	8	φ5.5B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86	2.93
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-31	13	φ5.5B1	500	20	10.00	3150	φ5.5B1	15.26	2.85	4.92
	23	φ5.5B1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-60	1	φ4B1	270	14	3.78	3150	φ4B1	3.78	0.37	1.43
	24	φ5.5B1	2850	2	5.70	3150	φ5.5B1	5.70	1.06	

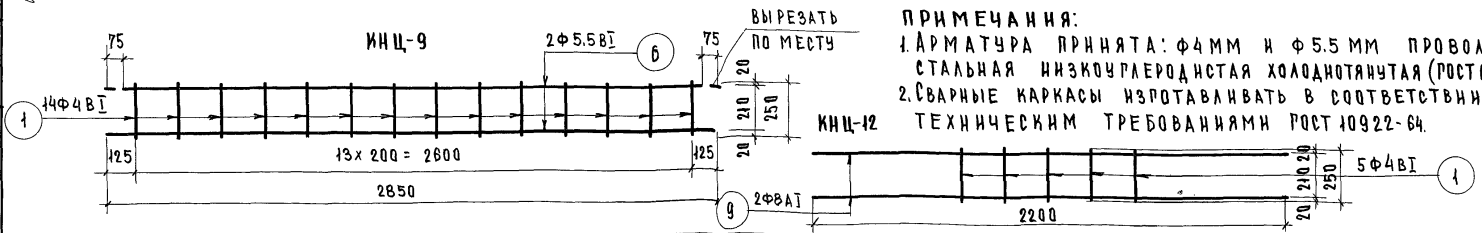
Примечания см. лист № 72

1967г.	Изделия заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщины 300 мм с KH-26 по KH-31 и KH-60.	Серия 1-464 А	Альбом № 3-Д	Листы 75
--------	---------------------------------	---	---------------	--------------	----------

ДАТА И В. №	СОГЛАСОВАНО	КОРОВА	И. РОЗАНОВ	С. АНЖАКОВ	Р. СТАЕЛА	П. НИЖИСТА	П. НИЖ. ПР.	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	1967



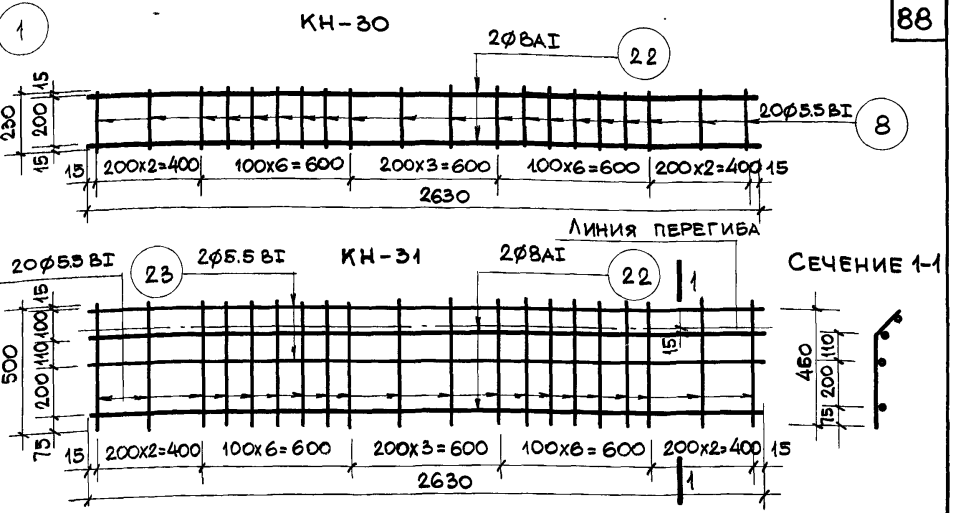
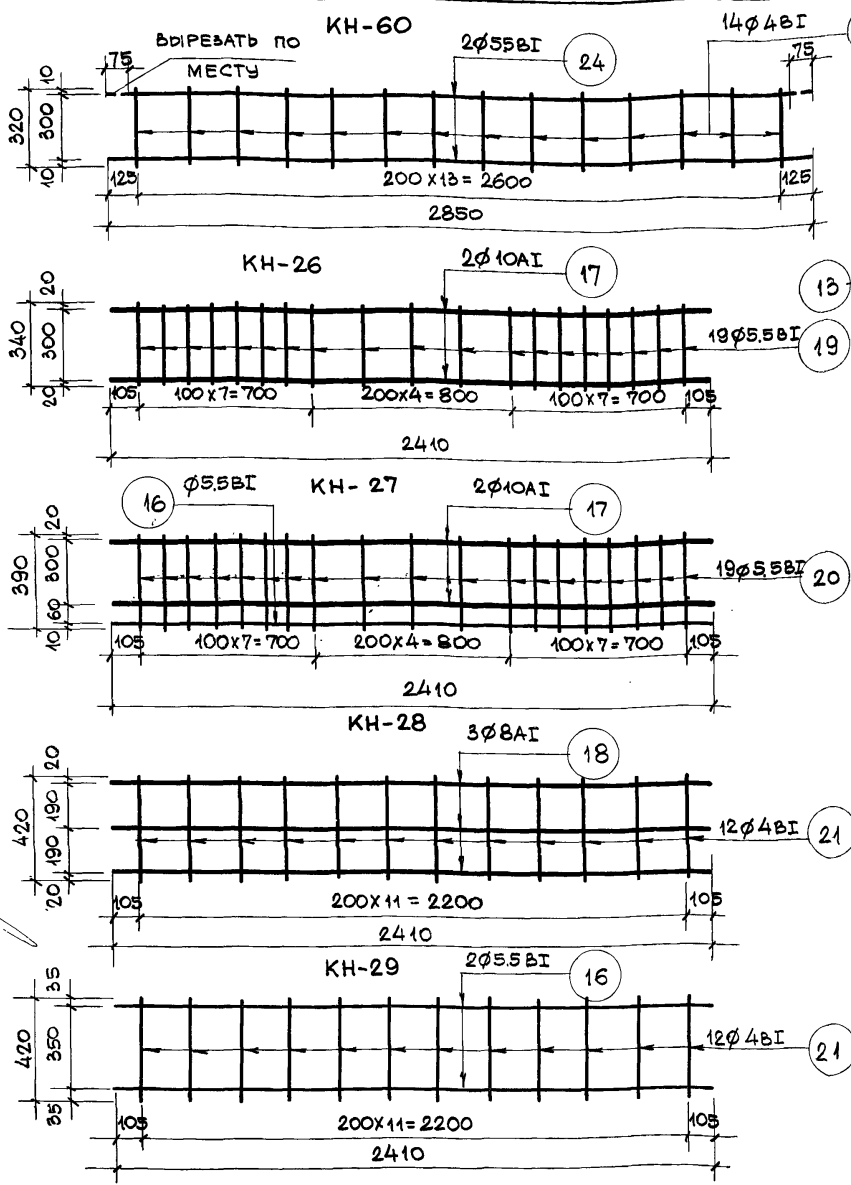
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	ИИ ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R _к КГ/СМ ²	ДИАМ. КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
КИЦ-1	1	Ф4ВІ	15	3.75	3150	Ф4ВІ	3.75	0.37	1.49
	2	Ф5.5ВІ	2	6.02	3150	Ф5.5ВІ	5.02	1.42	
КИЦ-3	1	Ф4ВІ	12	3.00	3150	Ф4ВІ	3.00	0.29	1.19
	3	Ф5.5ВІ	2	4.82	3150	Ф5.5ВІ	4.82	0.90	
КИЦ-5	1	Ф4ВІ	7	1.75	3150	Ф4ВІ	1.75	0.17	0.84
	4	Ф5.5ВІ	2	3.60	3150	Ф5.5ВІ	3.60	0.67	
КИЦ-6	1	Ф4ВІ	9	2.25	3150	Ф4ВІ	2.25	0.22	0.89
	4	Ф5.5ВІ	2	3.60	3150	Ф5.5ВІ	3.60	0.67	
КИЦ-8	1	Ф4ВІ	4	1.00	3150	Ф4ВІ	1.00	0.10	0.66
	5	Ф5.5ВІ	2	3.00	3150	Ф5.5ВІ	3.00	0.58	
КИЦ-9	1	Ф4ВІ	14	3.50	3150	Ф4ВІ	3.50	0.34	1.40
	6	Ф5.5ВІ	2	5.70	3150	Ф5.5ВІ	5.70	1.06	
КИЦ-12	1	Ф4ВІ	5	1.25	3150	Ф4ВІ	1.25	0.12	1.66
	9	Ф8АІ	2	4.40	2400	Ф8АІ	4.40	1.74	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМАТУРА ПРИНЯТА: Ф4ММ И Ф5.5ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53)
 2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИИМИ ГОСТ 10922-64.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 280 ММ С КИЦ-1 ПО КИЦ-12	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3 ^ч А	ЛИСТ № 76
------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	--------------

ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
П.К. АКБ.1	П.К. АКБ.2	П.К. АКБ.3
П.К. АКБ.4	П.К. АКБ.5	П.К. АКБ.6
П.К. АКБ.7	П.К. АКБ.8	П.К. АКБ.9
П.К. АКБ.10	П.К. АКБ.11	П.К. АКБ.12
П.К. АКБ.13	П.К. АКБ.14	П.К. АКБ.15
П.К. АКБ.16	П.К. АКБ.17	П.К. АКБ.18
П.К. АКБ.19	П.К. АКБ.20	П.К. АКБ.21
П.К. АКБ.22	П.К. АКБ.23	П.К. АКБ.24
П.К. АКБ.25	П.К. АКБ.26	П.К. АКБ.27
П.К. АКБ.28	П.К. АКБ.29	П.К. АКБ.30
П.К. АКБ.31	П.К. АКБ.32	П.К. АКБ.33
П.К. АКБ.34	П.К. АКБ.35	П.К. АКБ.36
П.К. АКБ.37	П.К. АКБ.38	П.К. АКБ.39
П.К. АКБ.40	П.К. АКБ.41	П.К. АКБ.42
П.К. АКБ.43	П.К. АКБ.44	П.К. АКБ.45
П.К. АКБ.46	П.К. АКБ.47	П.К. АКБ.48
П.К. АКБ.49	П.К. АКБ.50	П.К. АКБ.51
П.К. АКБ.52	П.К. АКБ.53	П.К. АКБ.54
П.К. АКБ.55	П.К. АКБ.56	П.К. АКБ.57
П.К. АКБ.58	П.К. АКБ.59	П.К. АКБ.60
П.К. АКБ.61	П.К. АКБ.62	П.К. АКБ.63
П.К. АКБ.64	П.К. АКБ.65	П.К. АКБ.66
П.К. АКБ.67	П.К. АКБ.68	П.К. АКБ.69
П.К. АКБ.70	П.К. АКБ.71	П.К. АКБ.72
П.К. АКБ.73	П.К. АКБ.74	П.К. АКБ.75
П.К. АКБ.76	П.К. АКБ.77	П.К. АКБ.78
П.К. АКБ.79	П.К. АКБ.80	П.К. АКБ.81
П.К. АКБ.82	П.К. АКБ.83	П.К. АКБ.84
П.К. АКБ.85	П.К. АКБ.86	П.К. АКБ.87
П.К. АКБ.88	П.К. АКБ.89	П.К. АКБ.90
П.К. АКБ.91	П.К. АКБ.92	П.К. АКБ.93
П.К. АКБ.94	П.К. АКБ.95	П.К. АКБ.96
П.К. АКБ.97	П.К. АКБ.98	П.К. АКБ.99
П.К. АКБ.100	П.К. АКБ.101	П.К. АКБ.102

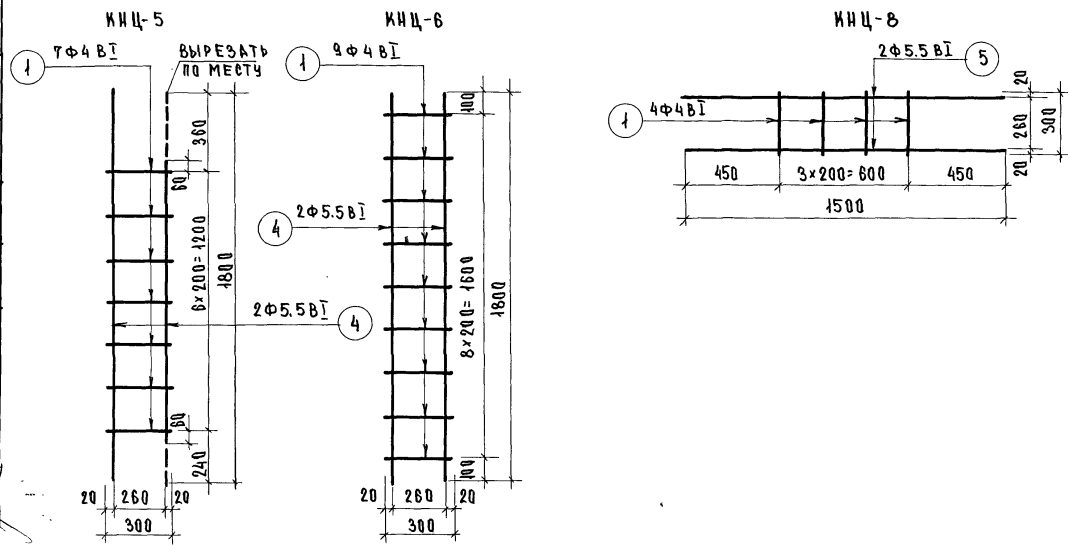
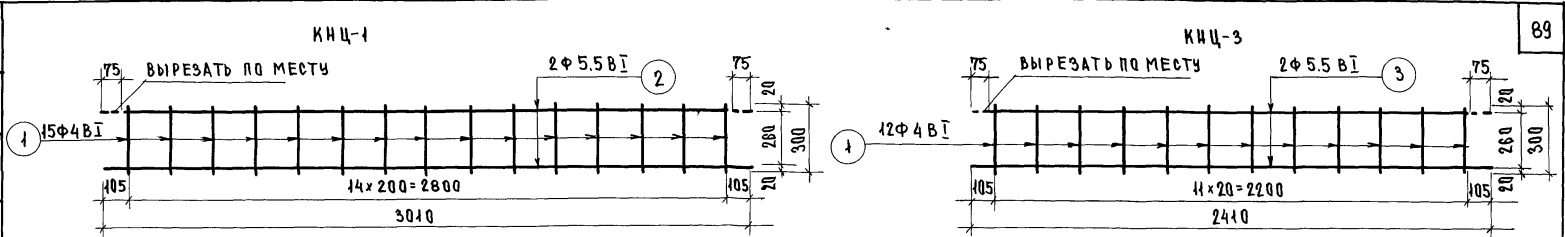


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	R _a / КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩИЙ ВЕС	ВЕС МАРКИ
МАРКИ	СТАЛИ	ММ	ШТ.	М	М		СТАЛИ	М	ПОВТ	КГ
KH-60	1	φ4B1	320	14	4.48	3150	φ4B1	4.48	0.44	1.50
	24	φ5.5B1	2850	2	5.70	3150	φ5.5B1	5.70	1.06	
KH-26	19	φ5.5B1	340	19	6.46	3150	φ5.5B1	6.46	1.22	4.20
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	7.41	1.84	
KH-27	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98	4.82
	17	φ10A1	2410	2	4.82					
KH-28	18	φ8A1	2410	3	7.23	2100	φ8A1	7.23	2.86	3.36
	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50	
	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50	
KH-29	16	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.90	1.40
	8	φ5.5B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86	
KH-30	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	2.93
	8	φ5.5B1	500	20	10.00	3150	φ5.5B1	10.00	1.87	
KH-31	23	φ5.5B1	2630	2	5.26	3150	φ5.5B1	5.26	0.98	4.92
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №

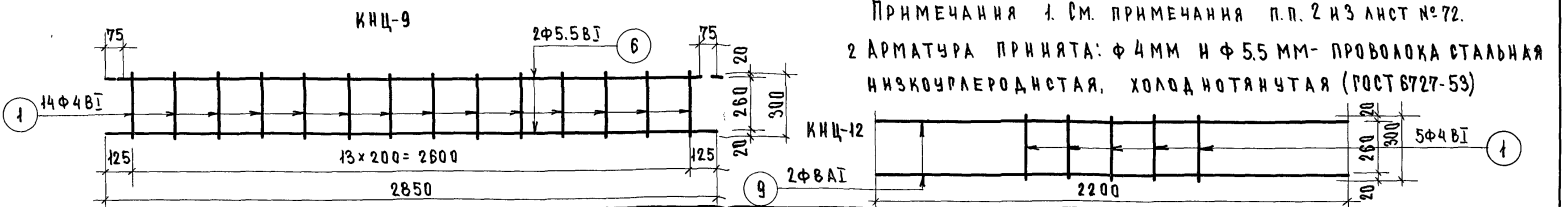
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ С КН-26 ПО КН-31 И КН-60.	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^А	Лист № 80
------	------------------------------------	--	-----------------	----------------------------------	--------------

ДАТА ИЗВ. №	СОГЛАСОВАНО	И. ДОЗАНОВ	И. ПИРОГОВА	И. КОЧЕШКОВ	И. ШИШКОВ	И. БЛАГОМЕНТОВ	И. ПИРОГОВ	И. АНДРИАНОВА	И. ДИМИТРИЙ	И. ПИЛИП	1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 330 ММ С КИЦ-1 ПО КИЦ-11	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-А	ЛИСТ № 81



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	ПОЗ.	НАИМ. КЛАСС СТАЛИ	ДИАМ. ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	Р _к /СМ	НАИМ. КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
КИЦ-1	1	Ф4В1	900	15	4,50	3150	Ф4В1	1,50	0,44	1,56
	2	Ф5,5В1	3000	2	6,02	3150	Ф5,5В1	6,02	1,12	
КИЦ-3	1	Ф4В1	300	12	3,60	3150	Ф4В1	3,80	0,95	1,25
	3	Ф5,5В1	2410	2	4,82	3150	Ф5,5В1	4,82	0,90	
КИЦ-5	1	Ф4В1	300	4	2,40	3150	Ф4В1	2,10	0,21	0,88
	4	Ф5,5В1	1800	2	3,60	3150	Ф5,5В1	3,80	0,87	
КИЦ-6	1	Ф4В1	300	9	2,70	3150	Ф4В1	2,70	0,26	0,93
	4	Ф5,5В1	1800	2	3,60	3150	Ф5,5В1	3,80	0,87	
КИЦ-8	1	Ф4В1	300	4	1,20	3150	Ф4В1	1,20	0,12	0,68
	5	Ф5,5В1	1500	2	3,60	3150	Ф5,5В1	3,00	0,56	
КИЦ-9	1	Ф4В1	300	14	4,20	3150	Ф4В1	4,20	0,41	1,47
	6	Ф5,5В1	2850	2	5,70	3150	Ф5,5В1	5,70	1,06	
КИЦ-12	1	Ф4В1	300	5	1,50	3150	Ф4В1	1,50	0,15	1,69
	9	Ф8А1	2200	2	4,40	2100	Ф8А1	4,40	1,74	

ПРИМЕЧАНИЯ 1. СМ. ПРИМЕЧАНИЯ П.П. 2 ИЗ ЛИСТ №72.
2. АРМАТУРА ПРИНЯТА: Ф 4 ММ И Ф 5,5 ММ - ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ, ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53)



1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 330 ММ С КИЦ-1 ПО КИЦ-11	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-А	ЛИСТ № 81
------	------------------------------------	---	------------------	-----------------------	--------------

ДАТА
И№. №

БОГДАНОВА Н.О.

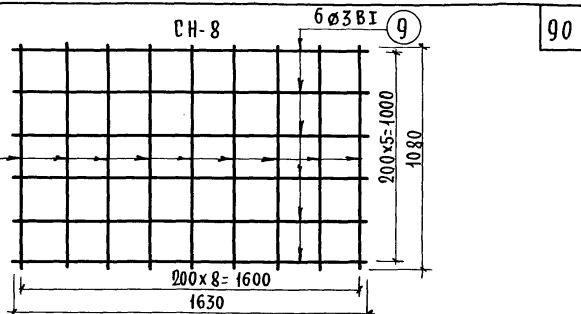
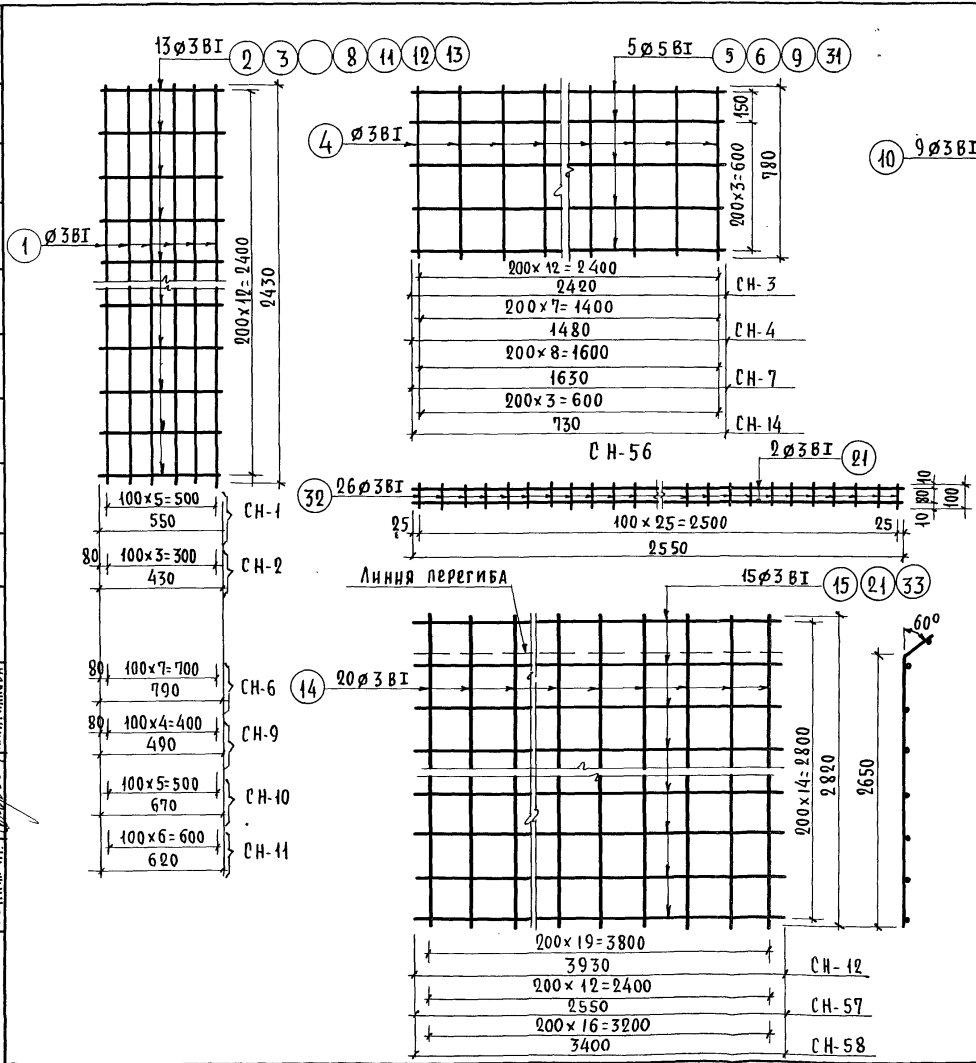
КОРОВА
ШИМСКИЙ
БАРКОВА

ПРОХАНОВ
БЕКАШКОВ
БЛАГОМЫСЛЕНЦЕВ
АРОСЕНОВА
АКРИМОВА

РУК. АКЦИ
ГЛАВ. АКЦИ
РУК. ОТД
ГЛАВ. ОТД
ГЛАВ. ПР.

ЖИЛИЩА
СЕРИИ

1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НАИМЕНОВАНИЕ МАРКИ	МН ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	Общ. ДЛИНА М	R _с КГ/СМ ²	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	Общая Длина М	Общ. Вес поз. КГ	Вес издел. КГ
СН-1	1	ø3ВТ	2430	6	14,58	3150	ø3ВТ	21,73	1,19	1,19
	2	ø3ВТ	550	13	7,15					
СН-2	1	ø3ВТ	2430	4	9,72	3150	ø3ВТ	15,31	0,84	0,84
	3	ø3ВТ	430	13	5,59					
СН-3	4	ø3ВТ	780	13	10,14	3150	ø3ВТ	22,24	1,22	1,22
	5	ø3ВТ	2420	5	12,10					
СН-4	4	ø3ВТ	780	8	6,24	3150	ø3ВТ	43,64	0,75	0,75
	6	ø3ВТ	1480	5	7,40					
СН-6	1	ø3ВТ	2430	8	19,44	3150	ø3ВТ	29,71	1,63	1,63
	8	ø3ВТ	790	13	10,27					
СН-7	4	ø3ВТ	780	9	7,02	3150	ø3ВТ	15,17	0,83	0,83
	9	ø3ВТ	1630	5	8,15					
СН-8	9	ø3ВТ	1630	6	9,78	3150	ø3ВТ	49,50	1,07	1,07
	10	ø3ВТ	1080	9	9,72					
СН-9	1	ø3ВТ	2430	5	12,15	3150	ø3ВТ	18,52	1,02	1,02
	11	ø3ВТ	490	13	6,37					
СН-10	1	ø3ВТ	2430	6	14,58	3150	ø3ВТ	23,29	1,28	1,28
	12	ø3ВТ	670	13	8,71					
СН-11	1	ø3ВТ	2430	7	17,01	3150	ø3ВТ	25,07	1,38	1,38
	13	ø3ВТ	620	13	8,06					
СН-12	14	ø3ВТ	2820	20	56,40	3150	ø3ВТ	115,35	6,34	6,34
	15	ø3ВТ	3930	15	58,95					
СН-14	4	ø3ВТ	780	4	3,12	3150	ø3ВТ	6,77	0,37	0,37
	31	ø3ВТ	730	5	3,65					
СН-56	32	ø3ВТ	100	26	2,60	3150	ø3ВТ	7,70	0,42	0,42
	21	ø3ВТ	2550	2	5,10					
СН-57	21	ø3ВТ	2550	15	38,25	3150	ø3ВТ	74,81	4,08	4,08
	14	ø3ВТ	2820	13	36,66					
СН-58	33	ø3ВТ	3400	15	41,00	3150	ø3ВТ	91,76	5,05	5,05
	14	ø3ВТ	2820	18	50,76					

Изделия
заводского изготовления

Арматурные сетки наружных стеновых панелей
с СН-1 по СН-12; СН-14; СН-56 по СН-58

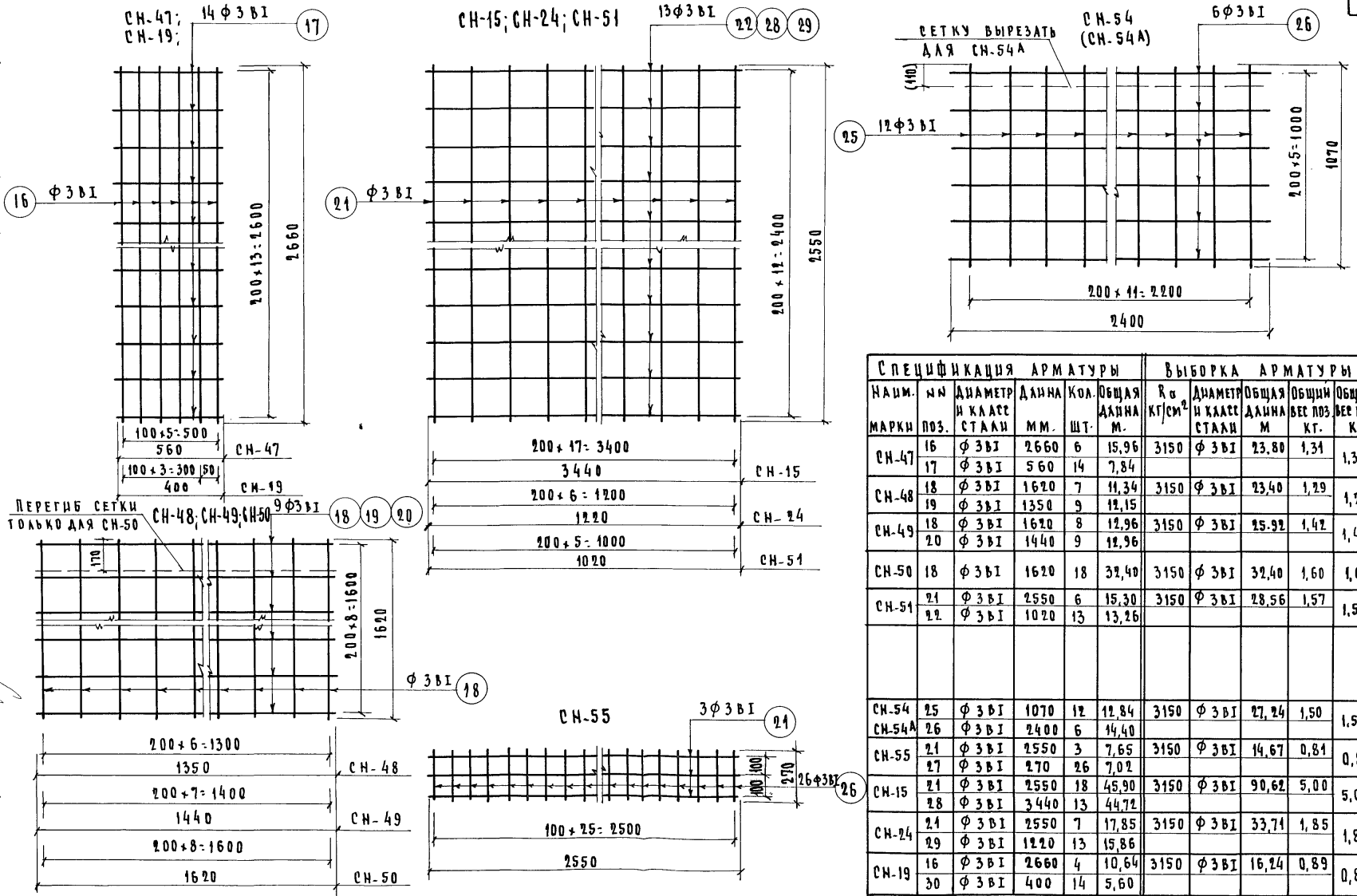
Серия
1-464 А.

Альбом V
Часть 3^а-Д

Лист
82

ДИРЕКТОР	И. РОЗАНОВ	МАК. ГР.	М. КОРОТКО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
М. П. РОЗАНОВ	В. КОЧЕРЖОВ	РАЗРАБ.	И. ШУШУКОВ	СОГЛАСОВАНО	ИВЕНТ. №
М. П. ШУШУКОВ	А. БОКОНЕНТИН	ПРОВЕР.	А. БАРАБА	СОГЛАСОВАНО	ВЗАМЕН
М. П. БАРАБА	А. РОЗЕНЦЕВ				
М. П. РОЗЕНЦЕВ	А. КУРИЛОВА				
М. П. КУРИЛОВА					
М. П. ШИЛОВА					
М. П. ШИЛОВА					

94



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	R ₀ КГ/СМ ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС ИЗД. КГ.
СН-47	16	φ3B1	2660	6	15,96	3150	φ3B1	23,80	1,31	1,31
	17	φ3B1	560	14	7,84					
СН-48	18	φ3B1	1620	7	11,34	3150	φ3B1	23,40	1,29	1,29
	19	φ3B1	1350	9	12,15					
СН-49	18	φ3B1	1620	8	12,96	3150	φ3B1	25,92	1,42	1,42
	20	φ3B1	1440	9	12,96					
СН-50	18	φ3B1	1620	18	32,40	3150	φ3B1	32,40	1,60	1,60
	21	φ3B1	2550	6	15,30					
СН-51	21	φ3B1	2550	6	15,30	3150	φ3B1	28,56	1,57	1,57
	22	φ3B1	1020	13	13,26					
СН-54	25	φ3B1	1070	12	12,84	3150	φ3B1	27,24	1,50	1,50
СН-54А	26	φ3B1	2400	6	14,40					
СН-55	21	φ3B1	2550	3	7,65	3150	φ3B1	14,67	0,81	0,81
	27	φ3B1	270	26	7,02					
СН-15	21	φ3B1	2550	18	45,90	3150	φ3B1	90,62	5,00	5,00
	28	φ3B1	3440	13	44,72					
СН-24	21	φ3B1	2550	7	17,85	3150	φ3B1	33,71	1,85	1,85
	29	φ3B1	1220	13	15,86					
СН-19	16	φ3B1	2660	4	10,64	3150	φ3B1	16,24	0,89	0,89
	30	φ3B1	400	14	5,60					

ДЕМИП

1967

Изделия
заводского изготовления

Арматурные сетки наружных стеновых панелей СН-19; СН-24; с СН-47 по СН-55

Серия
1-464А

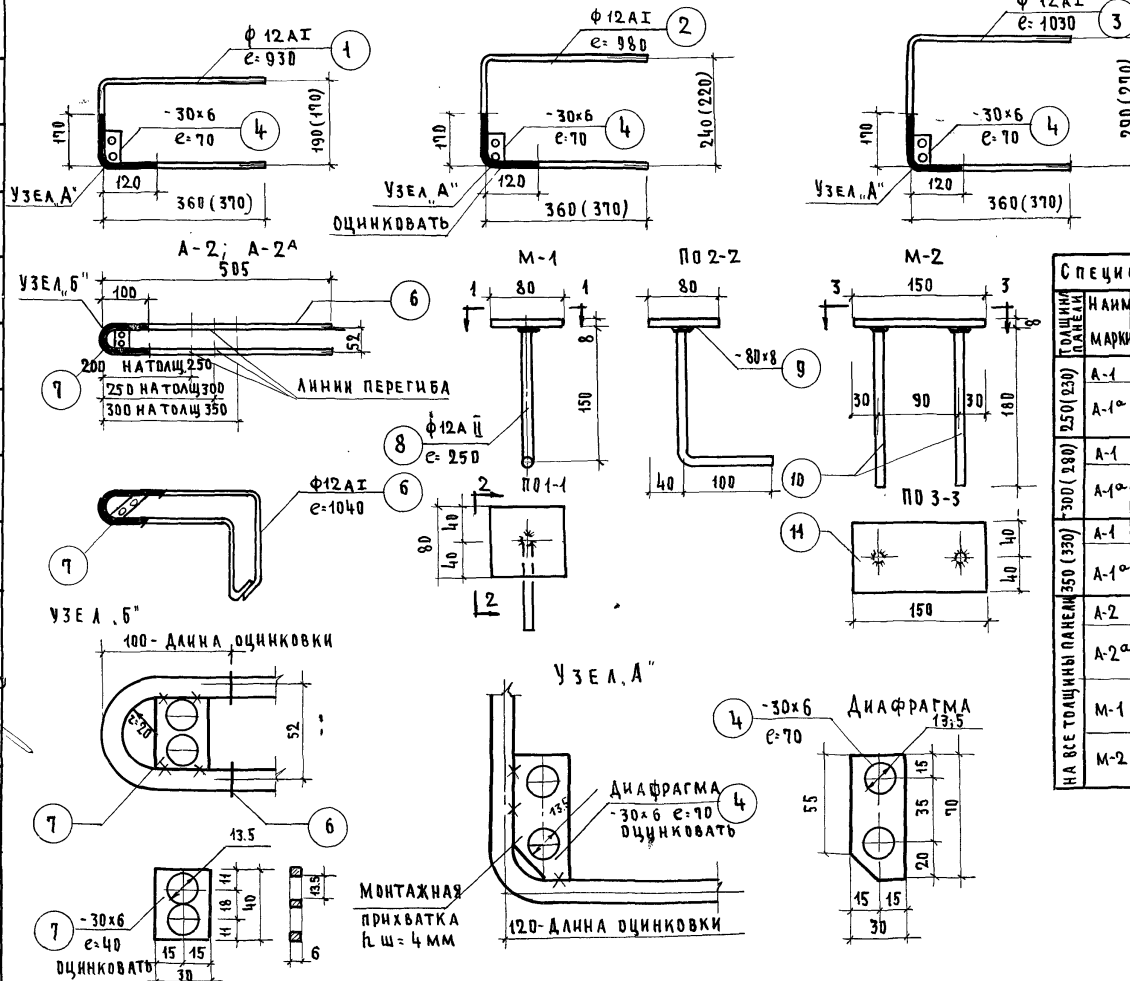
Альбом V
часть 3^а Д

Лист
83

НА ТОЛЩИНУ ПАНЕЛЕЙ 250ММ
А-1; А-1^а (230ММ)

НА ТОЛЩИНУ ПАНЕЛЕЙ 300ММ
А-1; А-1^а (280ММ)

НА ТОЛЩИНУ ПАНЕЛЕЙ 350ММ
А-1; А-1^а (330ММ)



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
ПОС.	МАРКА	МН	ДИАМ. КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R _a КГ/СМ ²	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС МАРКИ КГ
250 (230)	А-1	1	Φ12 А I	930	1	0.93	2100	Φ12 А I	0.93	0.82	0.82
	А-1 ^а	1	Φ12 А I	930	1	0.93	2100	Φ12 А I	0.93	0.82	0.92
300 (280)	А-1	2	Φ12 А I	980	1	0.98	2100	Φ12 А I	0.98	0.87	
	А-1 ^а	2	Φ12 А I	980	1	0.98	2100	Φ12 А I	0.98	0.87	0.91
350 (330)	А-1	3	Φ12 А I	1030	1	1.03	2100	Φ12 А I	1.03	0.92	0.92
	А-1 ^а	3	Φ12 А I	1030	1	1.03	2100	Φ12 А I	1.03	0.92	1.02
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛЕЙ	А-2	6	Φ12 А I	1040	1	1.04	2100	Φ12 А I	1.04	0.92	0.92
	А-2 ^а	6	Φ12 А I	1040	1	1.04	2100	Φ12 А I	1.04	0.92	0.97
М-1	8	Φ12 А II	250	1	0.25	2100	Φ12 А II	0.25	0.20	0.60	
М-2	9	Φ12 А II	80	1	0.08	2100	Φ12 А II	0.08	0.40	1.07	
М-2	10	Φ12 А II	180	2	0.36	2100	Φ12 А II	0.36	0.32		
М-2	11	Φ12 А II	80	1	0.15	2100	Φ12 А II	0.15	0.75		

ЦИЛИЩА
 1967
 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 АНКЕРЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
 СЕРИЯ 1-464 А
 АЛЬБОМ 5-А
 ЛИСТ 85
 7700-23
 94

1967

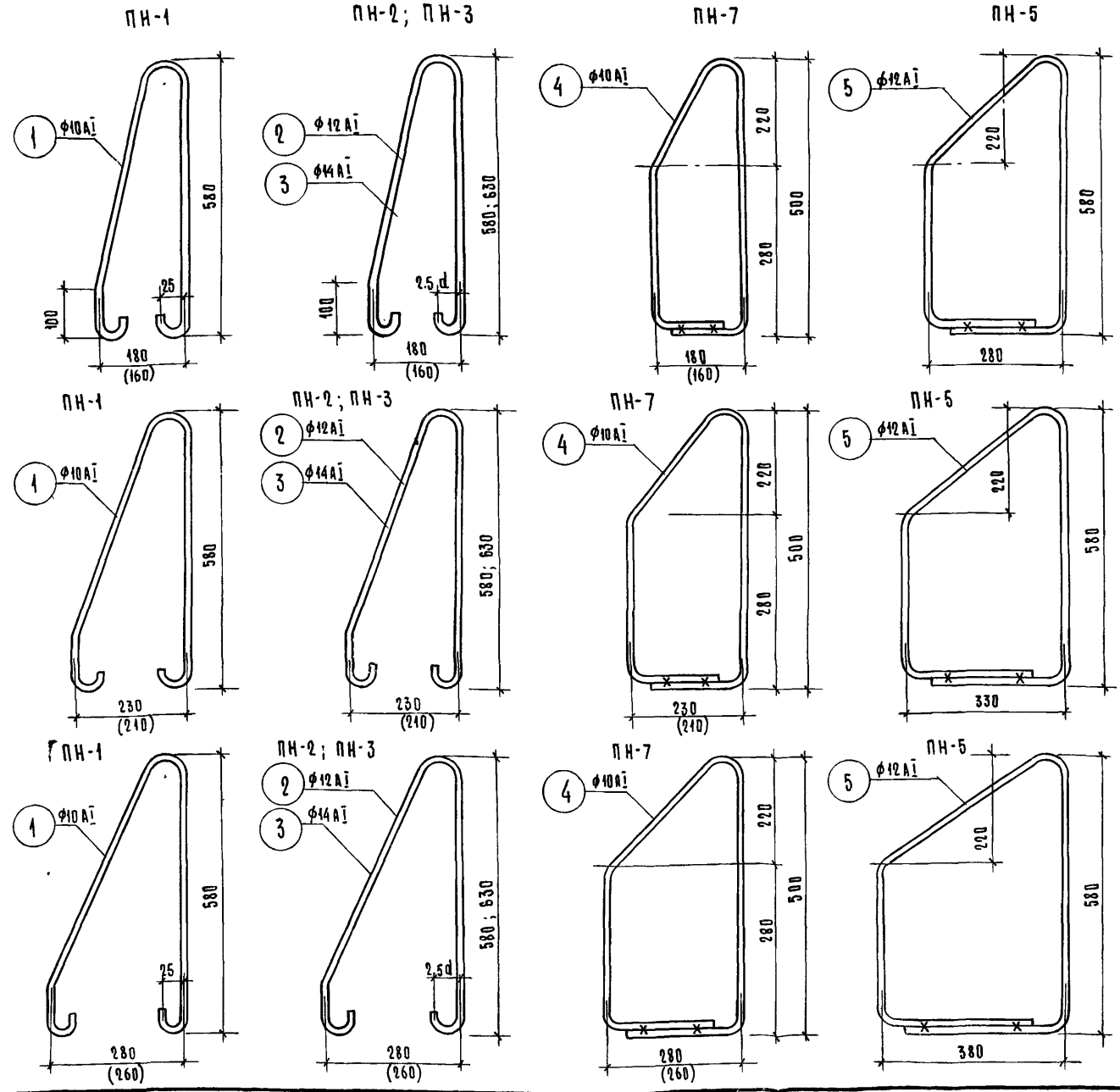
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АНКЕРЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ 1-464 А

АЛЬБОМ 5-А
ЛИСТ 85

Подъемные петли
 Применять только при наличии траверс, обеспечивающих вертикальное положение подъемных строп (см. примечание и пояснительную записку).



Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Толщина панели	Наименование марки	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина м	кол. шт.	Общая длина м	Ra кр/см ²	Диам. и класс стали	Общ. длина м	Общ. вес кр	Вес марки кр
250 (230)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ14A1	1450	1	1.45	2100	φ14A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-4	4	φ10A1	1400	1	1.40	2100	φ10A1	1.40	0.86	0.86
	ПН-5	5	φ12A1	1650	1	1.65	2100	φ12A1	1.65	1.47	1.47
300 (280)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ14A1	1450	1	1.45	2100	φ14A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1450	1	1.45	2100	φ10A1	1.45	0.90	0.90
	ПН-5	5	φ12A1	1700	1	1.70	2100	φ12A1	1.70	1.51	1.51
350 (330)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ14A1	1450	1	1.45	2100	φ14A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1500	1	1.50	2100	φ10A1	1.50	0.93	0.93
	ПН-5	5	φ12A1	1750	1	1.75	2100	φ12A1	1.75	1.55	1.55

Примечания:
 1. При отсутствии указанных траверс, заготовки подъемных петель производить из стержней — диаметры и длины которых указаны на чертежах пространственных каркасов к панелям.
 2. Размеры в скобках даны для цокольных панелей.

ЦЕНТР ЖИЛИЩА
 г. Москва

1967

ИЗДЕЛИЯ
 заводского изготовления

Подъемные петли для наружных стеновых панелей

серия 1-464 А

Альбом № часть 3^а Д

лист № 86

7700-23 95

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	Подъемные петли для наружных стеновых панелей	серия 1-464 А	Альбом № часть 3 ^а Д	лист № 86
------	------------------------------------	---	------------------	------------------------------------	--------------

РАСС. 1-1
 РАСС. 1-2
 РАСС. 1-3
 РАСС. 1-4
 РАСС. 1-5
 РАСС. 1-6
 РАСС. 1-7
 РАСС. 1-8
 РАСС. 1-9
 РАСС. 1-10
 РАСС. 1-11
 РАСС. 1-12
 РАСС. 1-13
 РАСС. 1-14
 РАСС. 1-15
 РАСС. 1-16
 РАСС. 1-17
 РАСС. 1-18
 РАСС. 1-19
 РАСС. 1-20

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

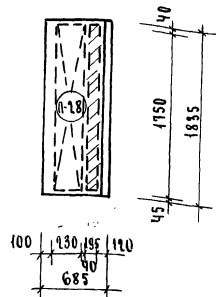
ДАТА

ИИВНТ

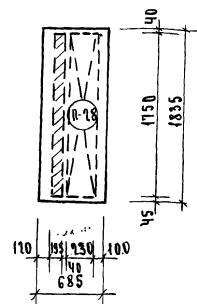
№

ВЗЛЕПН

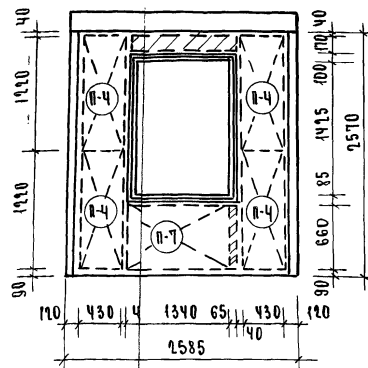
2НЦ5



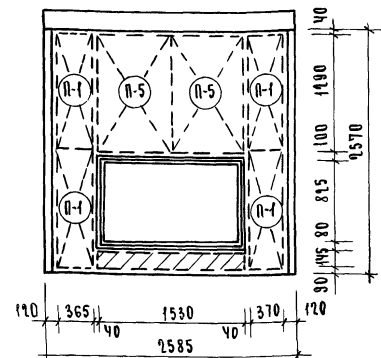
2НЦ 5-2



2НЦ3



2НЦ3-4; 2НЦ3-5



Спецификация полужестких минераловатных плит на панели 2НЦ5; 2НЦ5-2									
МАРКА	КОЛ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕПЛАТ. ТОЛЩ. ПАНЕЛИ			
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230	280			
П-18	1	175	73	18	10	15	0.04	0.07	
ЗАДЕЛКА	1	175	19,5	10	15	0.03	0.04		
Итого м ³						0.07	0.11		

Спецификация полужестких минераловатных плит на панель 2НЦ3;							
МАРКА	КОЛ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕПЛАТ. ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250	300	
П-7	1	134	66	12	17	0.106	0.150
П-4	4	122	44	12	17	0.252	0.356
ЗАДЕЛКА	1	134	7	12	17	0.018	0.039
	1	66	7	12	17	0.008	0.008
Итого м ³						0.392	0.553

Спецификация полужестких минераловатных плит на панель 2НЦ3-4; 2НЦ3-5							
МАРКА	КОЛ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕПЛАТ. ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250	300	
П-1	4	122	37	12	17	0.216	0.307
П-5	2	129	77	12	17	0.238	0.338
ЗАДЕЛКА	1	153	15	12	17	0.018	0.039
Итого м ³						0.472	0.684

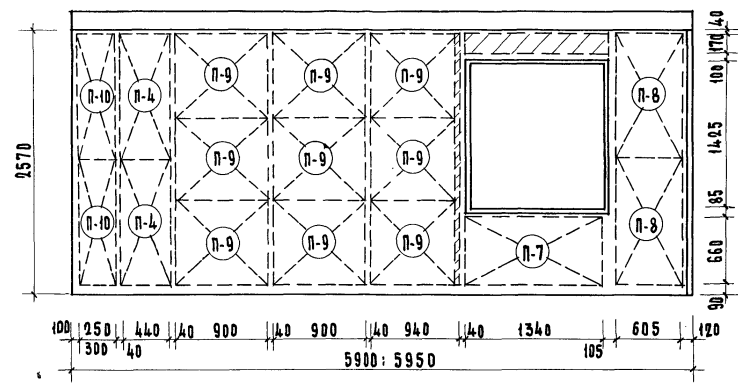
- Примечания: 1. Общие указания см. пояснительную записку
 2. Минераловатные плиты приняты: полужесткие на фенольной связке ГОСТ 9573-60² или полужесткие на битумной связке ГОСТ 9148-59
 3. Общая толщина плит утеплителя набрана из плит по ГОСТ 4 и указана с учетом уплотнения.
 4. Заштрихованные участки - местная заделка.

1967
 Изделия
 заводского изготовления

Раскладка утеплителя в наружных стеновых
 панелях толщиной 230; 250 мм и 300 мм

Серия
 1-464 А
 Альбому
 Часть 3^а-Д
 Лист
 88

2НС4 ; 2НС4 -2



**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПАНТ НА ПАНЕЛЬ 2НС4 ; 2НС4 -2**

МАРКА ПАНТ	РАЗМЕРЫ ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
	ДЛИНА	ШИР.	Толщина утеплителя	шт.	Толщ. панели 250	300
П-7	134	66	12	17	1	0.106 0.150
П-8	122	64	12	17	2	0.178 0.252
П-9	90	82	12	17	9	0.797 1.129
П-4	122	44	12	17	2	0.123 0.182
П-10	122	25	12	17	2	0.073 0.104
ЗАДЕЛКА	141	17	12	17	1	0.029 0.041
Итого: М³						1.306 1.858

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. Минераловатные панты приняты: полужесткие на фенольной связке ГОСТ 9573-60* или полужесткие на битумной связке ГОСТ 9248-59.
 3. Общая толщина пант утеплителя набрана из пант по ГОСТу и указана с учетом уплотнения.
 4. Заштрихованные участки - местная заделка.

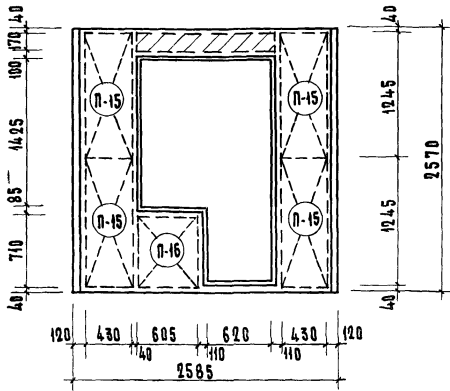
УК. ДУБЛ.	И. РИЗАНОВ	УК. ГР.	КОРОБОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
П. ИЖ. АСБ	К. КОЧЕНКОВ	РАЗРАБОТ.	П. ШИШКОВ	СОГЛАСОВАНО	ИЖ. А
УК. ОТА	В. БЮДЕНТАЛ	ПРОВЕРКА	А. БАРКОВА		ВЗАМЕН
С. ИЖ. ОТА	А. РОМЕНЕВА		Г. СУДЬКО		
П. ИЖ. ПР.	А. УХРАЛОВА	ИСП. ПР.			

ЦЕНТРАЛЬНАЯ
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ
УПРАВЛЕНИЕ

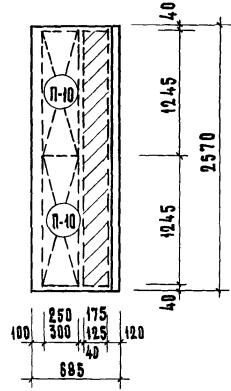
1967	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250мм; 300мм	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом \sqrt{V} Часть 3 ^о - П	Лист № 89
------	------------------------------------	--	------------------	---	--------------

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО ЦЕНТРА	РУК. ЦЕНТРА	М. А. СЕДИХ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В. В. АСТАХОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		№ В. №
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		В. В. №
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		
	САМ. РАБОТА	В. П. БИЧУК	ПРОЕКТ	В. П. БИЧУК		

2 НС 11



2НС9; 2НС9-2



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПЛИТ НА ПАНЕЛЬ 2НС11

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА		250	300
ПЛИТ	ШТУК			УТЕПАНТЕЛЯ			
П-15	4	125	43	12	17	0.26	0.37
П-16	1	71	61	12	17	0.05	0.07
ЗАДЕЛКА	1	141	17	12	17	0.03	0.04
Итого М ³						0.34	0.48

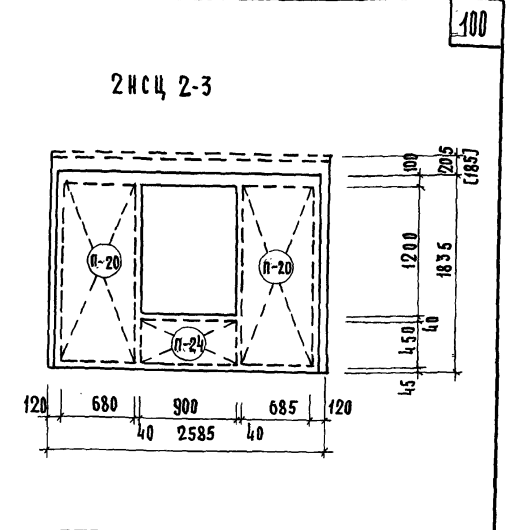
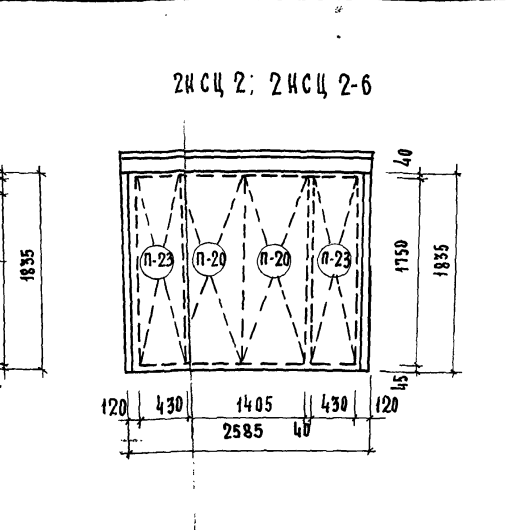
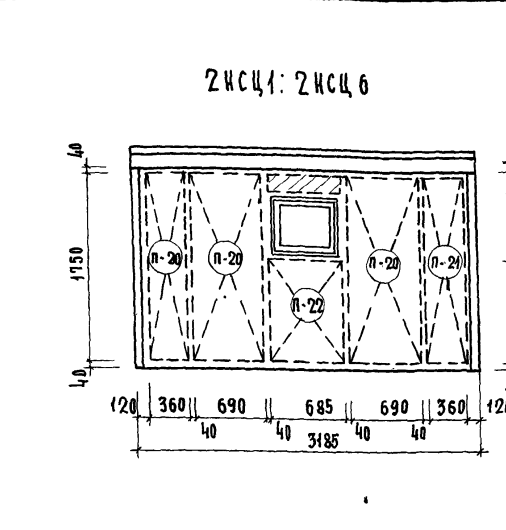
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ
ПЛИТ НА ПАНЕЛЬ 2НС9; 2НС9-2

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА		250	300
ПЛИТ	ШТУК			УТЕПАНТЕЛЯ			
П-10	2	125	30	12	17	0.07	0.10
ЗАДЕЛКА	1	149	17.5	12	17	0.06	0.08
Итого М ³						0.13	0.18

- ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Общие указания см. пояснительную записку.
 2. МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПРИНЯТЫ: ПОЛУЖЕСТКИЕ НА ФЕНОЛЬНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9573-60*, или ПОЛУЖЕСТКИЕ НА БИТУМНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9248-59.
 3. ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПЛИТ УТЕПАНТЕЛЯ НАБРАНА ИЗ ПЛИТ ПО ГОСТУ И УКАЗАНА С УЧЕТОМ УПАКОВКИ.
 4. ЗАШТРИХОВАННЫЕ УЧАСТКИ - МЕСТНАЯ ЗАДЕЛКА.

1967	Изделия заводского изготовления	Раскладка утеплителя в наружных стеновых панелях толщиной 250 мм и 300 мм	Серия 1-464А	Альбом № Часть 3-Д	Лист 91
------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	------------

СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО
 ДАТА ИВ. № ВЗАМЕН
 ПРОДАН
 Д.А. ИЖ. АНБ.
 Д.А. ИЖ. ОТА.
 Д.А. ИЖ. ПР.



Спецификация
 полу жестких минераловатных плит
 на панелях 2НСЦ 1; 2НСЦ 6

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП. ПАНЕЛЕЙ	230	280
П-20	2	115	69	10	15	0.248	0.372
П-21	2	115	36	10	15	0.150	0.194
П-22	1	98	69	10	15	0.068	0.104
ЗАДЕЛКА	1	69	19	10	15	0.013	0.020
Итого М ³						0.459	0.687

Спецификация
 полу жестких минераловатных плит
 на панелях 2НСЦ 2; 2НСЦ 2-6;

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП. ПАНЕЛЕЙ	230	280
П-20	2	175	68	10	15	0.248	0.372
П-23	2	175	45	10	15	0.155	0.232
Итого М ³						0.403	0.604

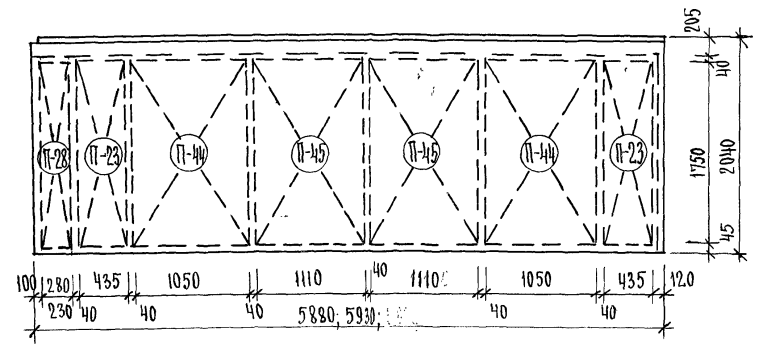
Спецификация
 полу жестких минераловатных плит
 на панелях 2НСЦ 2-3

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.				ОБЪЕМ УТЕП. М ³	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП. ПАНЕЛЕЙ	230	280
П-20	2	175	68	10	15	0.248	0.372
П-24	1	90	45	10	15	0.042	0.06
Итого М ³						0.236	0.54

Примечания: 1. Иные указания см. пояснительную записку.
 2. Минераловатные плиты приняты; полу жесткие на фенольной связке ГОСТ 9575-60*, или полу жесткие на битумной связке ГОСТ 9248-59.
 3. Для толщины плит утеплителя набрана из плит по госту и указана с учетом уплотнения.
 4. Штрихованные участки - местная заделка.

1957	Изделия заводского изготовления	раскладка утеплителя наружных стеновых панелей толщиной 230 мм и 280 мм	серия 1-464 А	альбом V часть 3 ^д	лист № 92
------	------------------------------------	--	------------------	----------------------------------	--------------

2НСЦ3 ; 2НСЦ3-2



С п е ц и ф и к а ц и я
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ
НА ПАНЕЛИ НСЦ3; НСЦ3-2

МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.			КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ УТЕПА М ³	
	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
П-23	175	43	10	15	2	0.08 0.113
П-28	175	43	10	15	1	0.049 0.074
П-44	175	105	10	15	2	0.184 0.276
П-45	175	111	10	15	2	0.194 0.291
Итого М ³						0.507 0.754

УЧОБ. АКБ	ПРОЗАНОВ	РУК. ПР.	СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. АКБ	ВКОШЕНКОВ	РАЗРАБОТ	ДАТА
РУК. ОТДЕЛА	БЕКОМЕНТРАВ	ПРОВЕРКА	ИВР. И
ГЛАВ. ОТД.	АРАЗЕНКОВ		ВЗЯТИЕ
ГЛАВ. ПР.	АКАРИАЛОВА		

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ОТДЕЛ

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ	ПЛИТЕЛЯ ПАНЕЛЯХ	В ТОЛЩ 230мм и 280мм	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом V Часть 3 ^а -А	Лист N 93
------	------------------------------------	--------------------------------------	--------------------	-------------------------	------------------	-------------------------------------	--------------

СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
		№№
		И
		ВЗНЕСЕД
РУК. А. С. Д.	И. РОЗАНОВ	
Г.А. ИИИ. АКС.	В. КОРОБОВА	
РУК. СТАВРА	В. БЛОМЧИН	
Г.А. ИИИ. ОТА	А. ГОЛОФЕИД	
Г.А. ИИИ. ПР.	А. КИРИЛОВА	
И. И. И. И. И.		
И. И. И. И.		

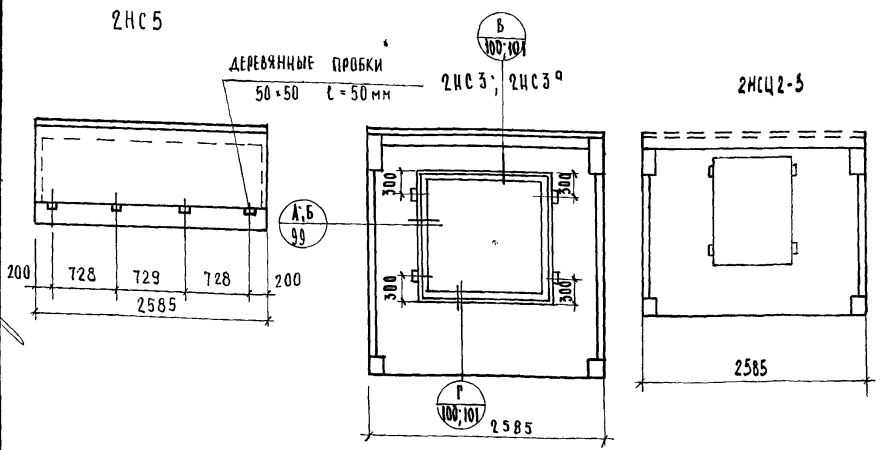
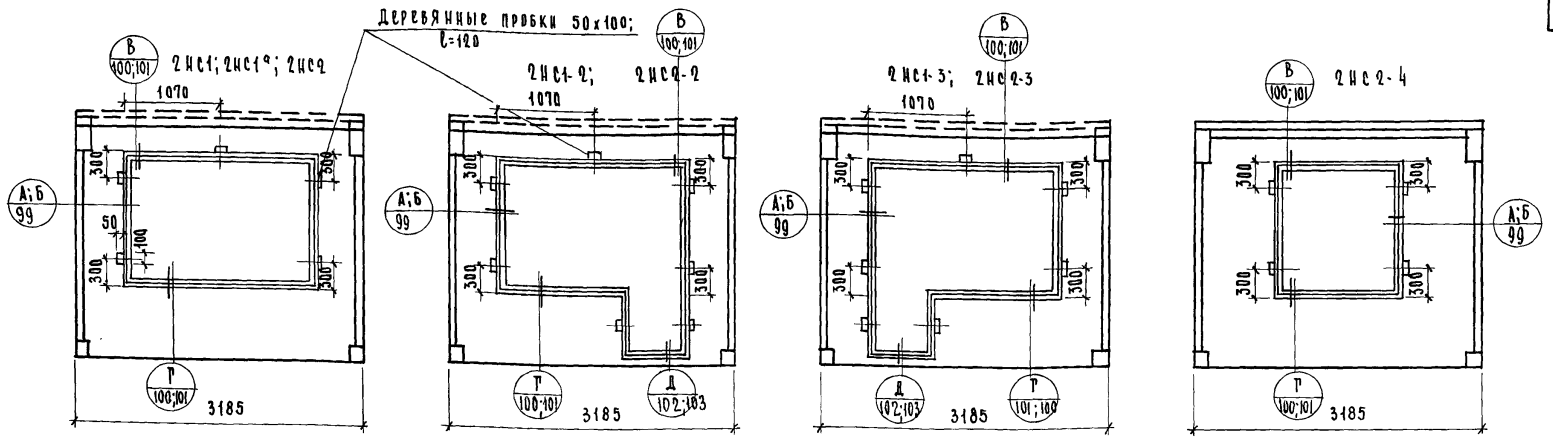
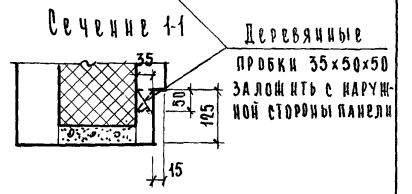
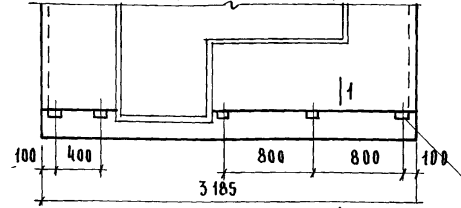


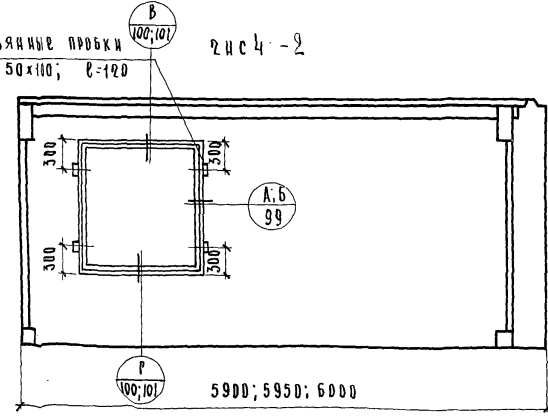
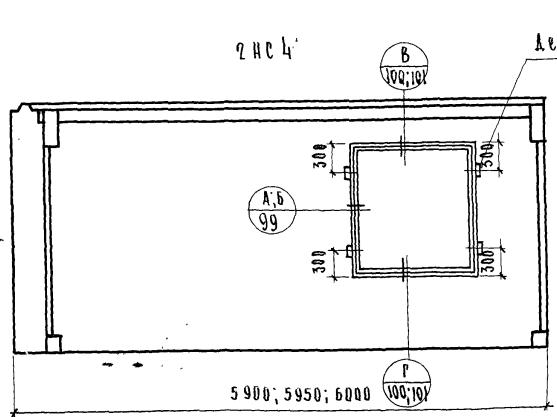
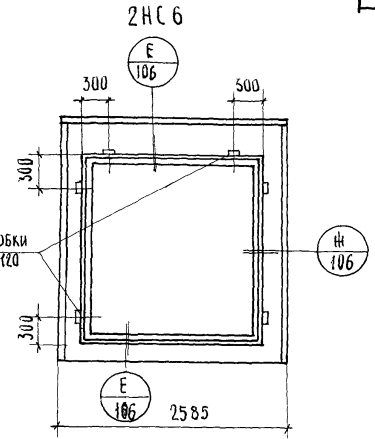
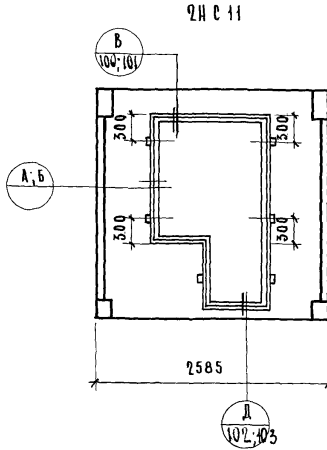
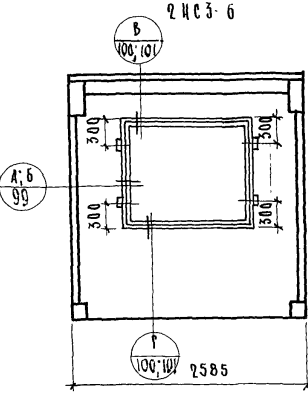
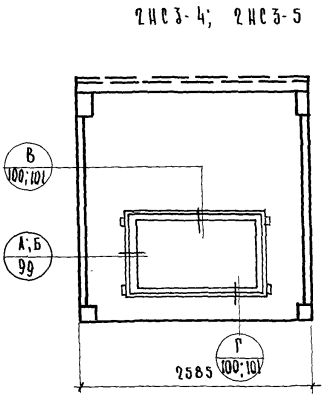
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОбКИ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ 2HC1-3; 2HC2-3; (2HC1-2; 2HC2-2; ПО АНАЛОГИИ)



Примечание:
Деревянные бруски-пробки для крепления столярных блоков и гидроизоляционного ковра балконов должны быть антисептированы.

1967	Изделия заводского изготовления	Схемы расположения деревянных пробок и деталей установки столярных изделий в наружных стеновых панелях	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3-Д	Лист № 97
------	---------------------------------	--	---------------	--------------------	-----------

ДРУЖАКОВ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ	ВЗЛОМЧИ СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ
ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ



Примечание:
 1. Деревянные бруски-пробки для крепления столярных блоков и гидроизоляционного ковра балконов должны быть антисептированы.

ПРИНЦИП

1967

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

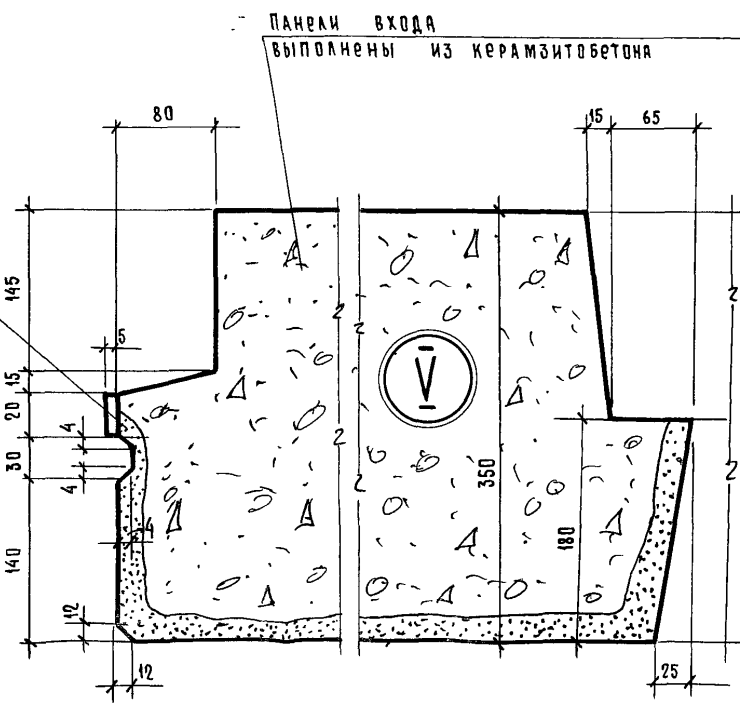
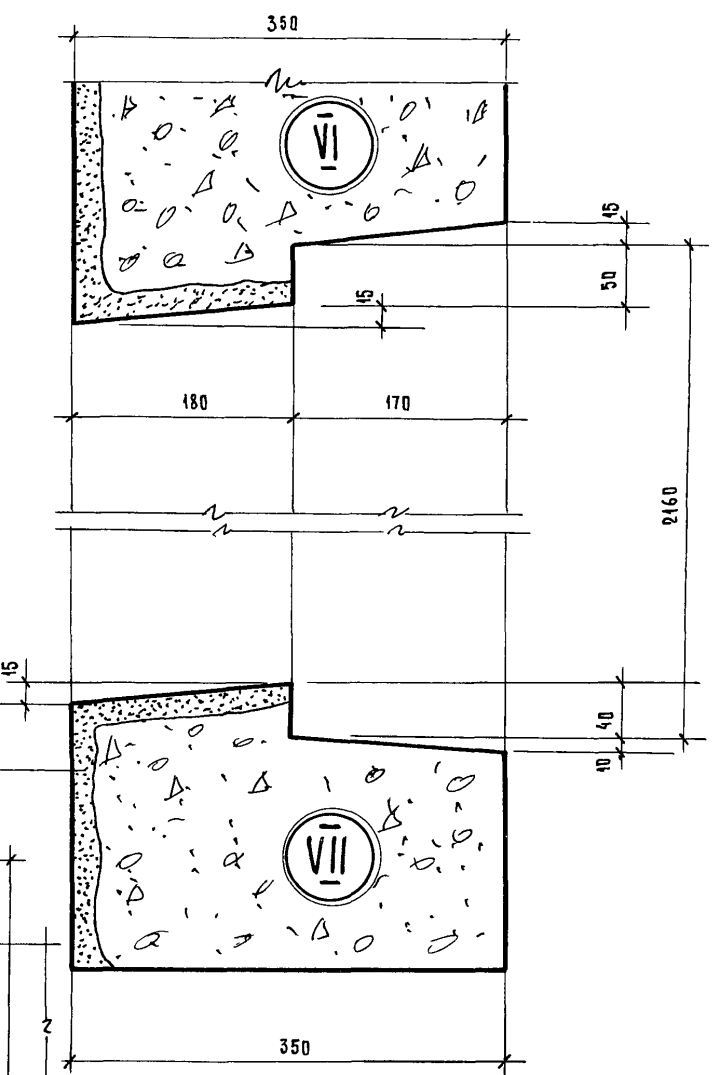
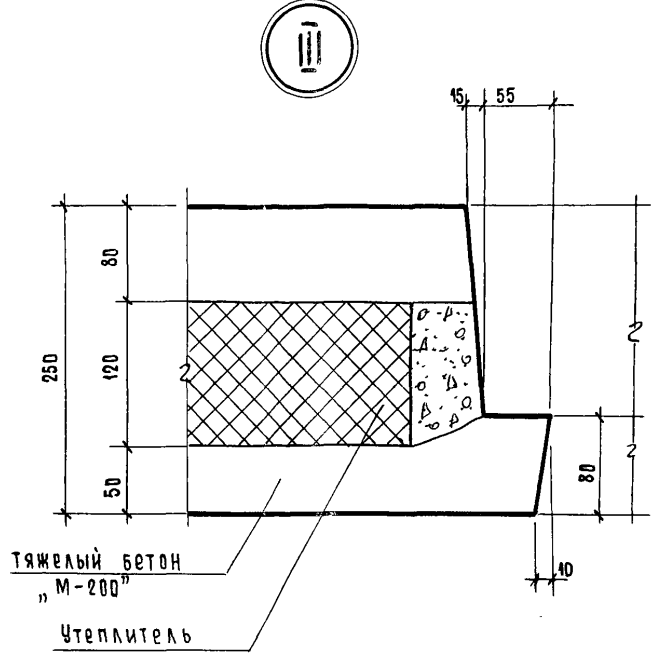
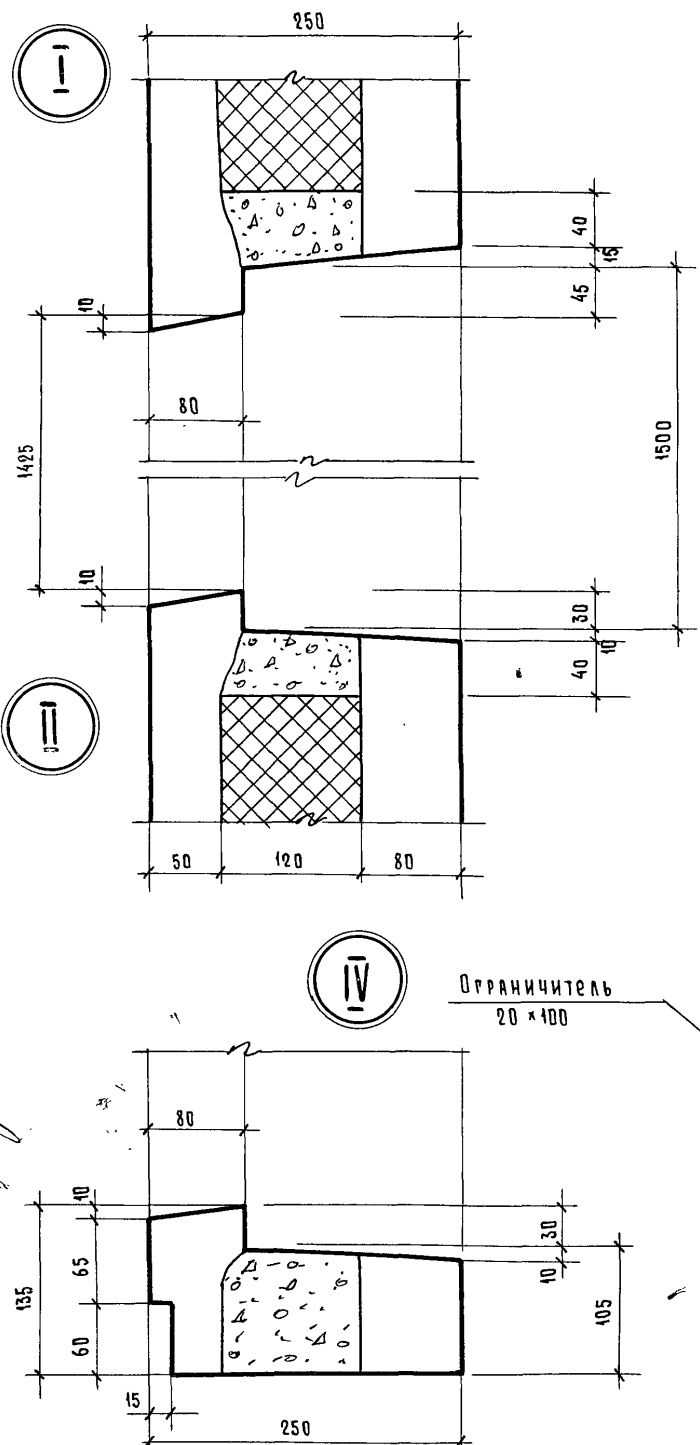
Схемы расположения деревянных пробок и деталей установки столярных изделий в наружных стеновых панелях.

Серия 1-464А

Альбом V часть 3-Д Лист N 95

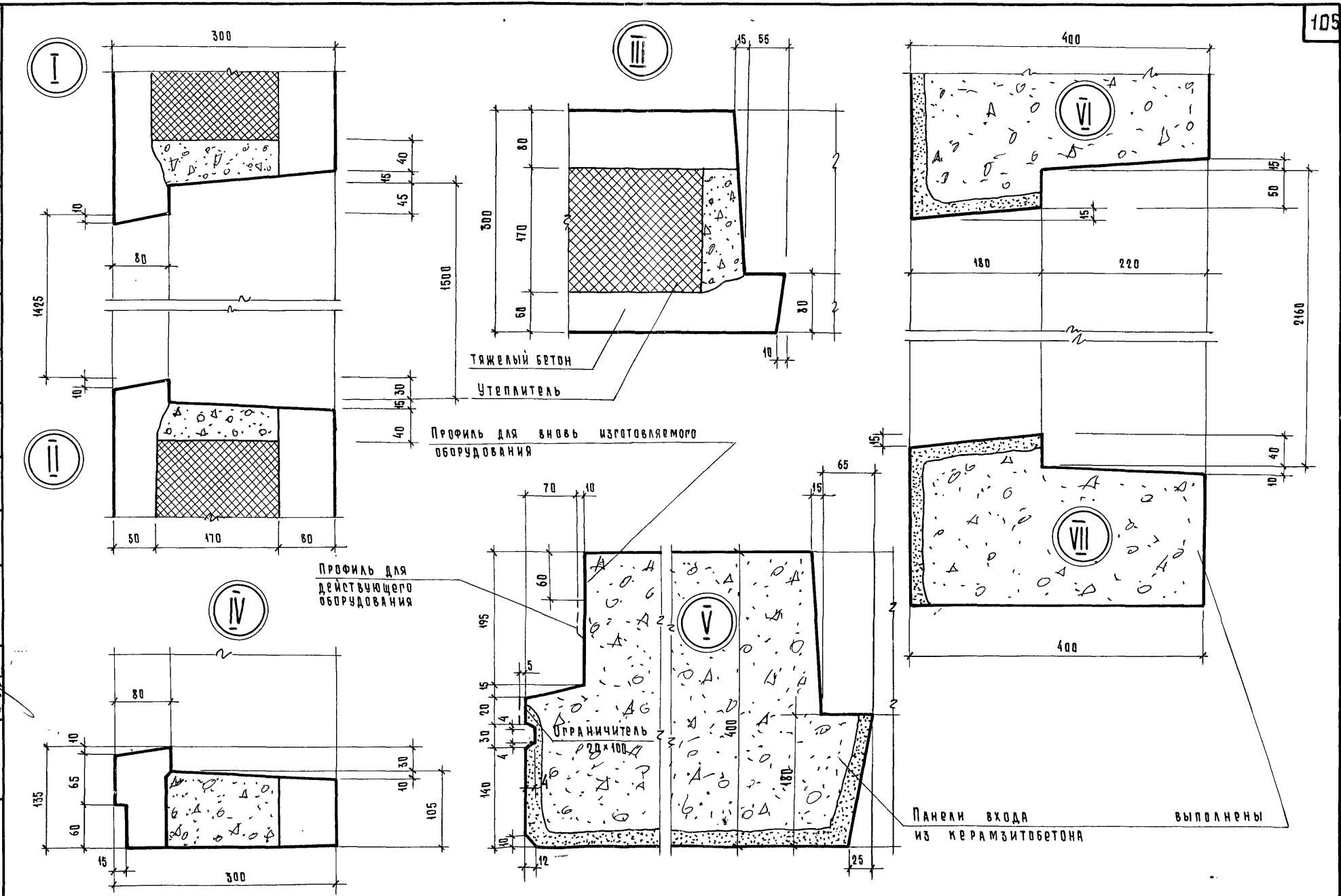
7700-23 104

ЖИЛИЩА ПЕНИНЦ	РУК. АКБ	П. А. Х. П. Р.	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	П. А. И. Н. Я. К. Б.	РУК. ГРУП.	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА	РАЗРАБОТ.		ВЗАИМН
	П. А. И. Н. Я. К. Б.	ПРОВЕРКА		
	П. А. И. Н. Я. К. Б.	КОПИРОВ.		
	И. РОЗЯНОВ	КОПИРОВ.		
	В. КОЧЕРЖОВ	КОПИРОВ.		
	В. БЛАЖЕНТАНОВ	КОПИРОВ.		
	А. РОЗЕНФЕЛД	КОПИРОВ.		
	А. КИРИЛЛОВА	КОПИРОВ.		



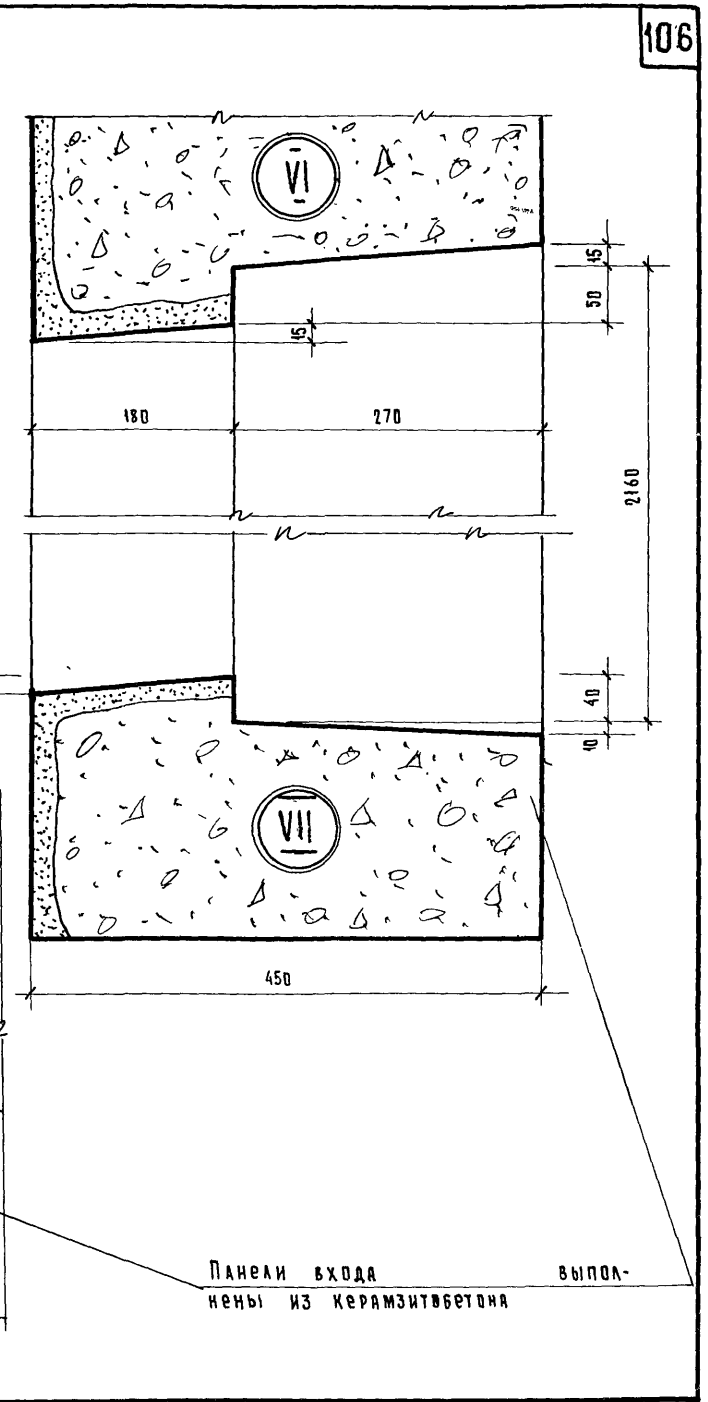
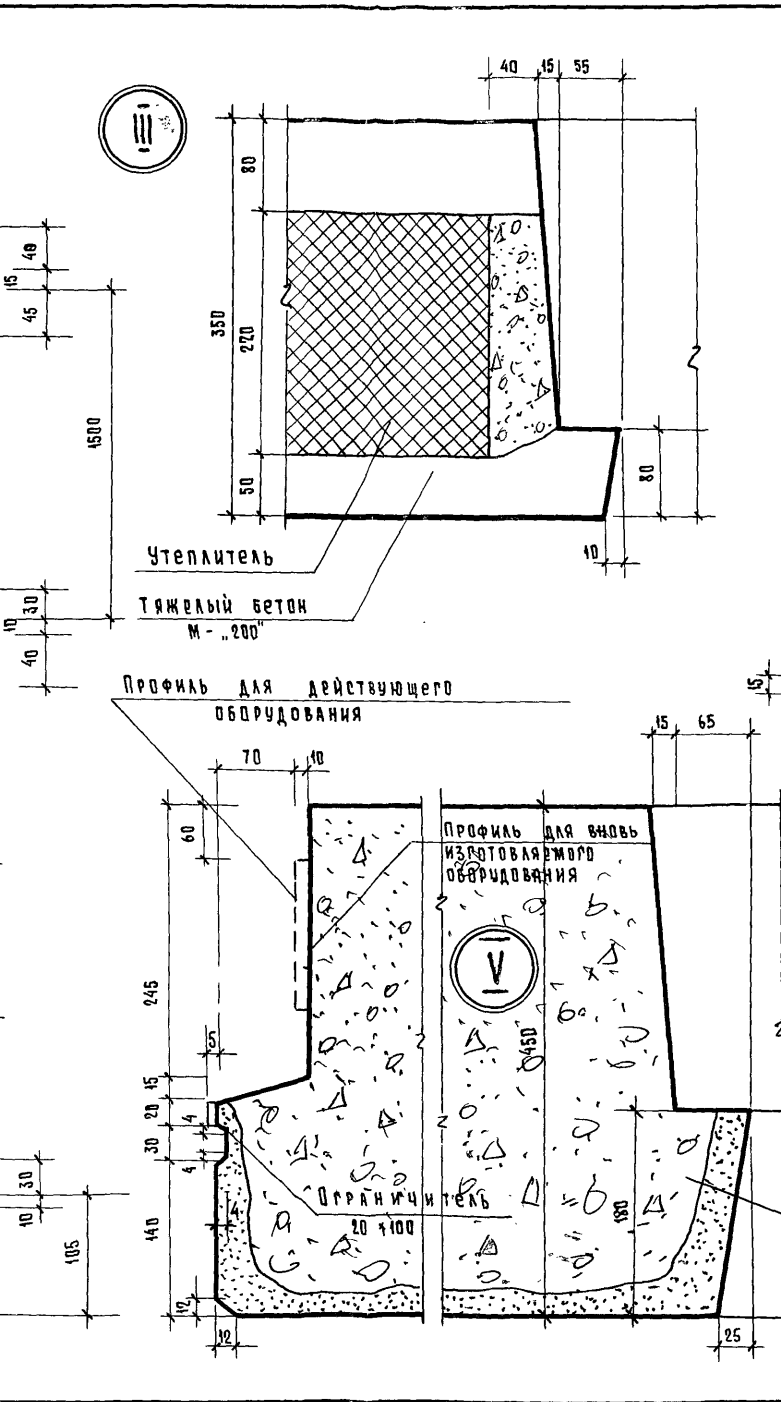
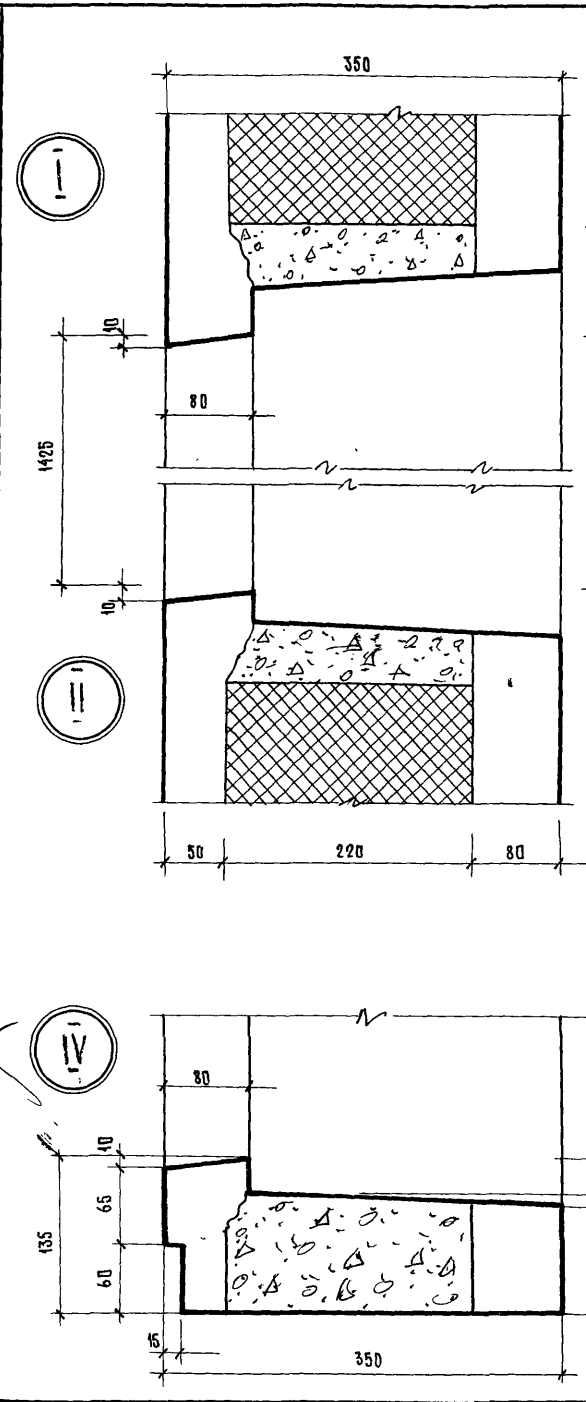
1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм	Серия 1-464А	Альбом V Часть 3-Д	Лист № 96
------	------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------

ЩИТ ЖИЛИЩ	Р.К. АКБ 1	И. РОЗАНОВ	П.А. ДЯЧЕНКО	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	ДАТА ИВЕНТ. №
	Р.И.Н. АКБ	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	С.А. КОСОВ	
	Р.К. ОТДЕЛА	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	С.А. КОСОВ	
	Р.И.Н. ОТД.	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	С.А. КОСОВ	
	Р.И.Н. ОТД.	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	В. КОРЕШКОВ	С.А. КОСОВ	



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ 300 мм	серия 1-464 А	альбом V часть 3-д	лист № 97
------	------------------------------------	--	------------------	-----------------------	--------------

ЦЕНТРОПЛИЩА	РУК. РАБ. №1	И. РОЗАНОВ	СА. РАУ. ПР. 1	И. КОРОТКОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	СА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	И. КОРОТКОВ	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТКА	И. ШИШКОВ		ВЗАМЕН
	СА. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА	А. БАКОВ		
	СА. ИНЖ. ПР-ТА	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВА			



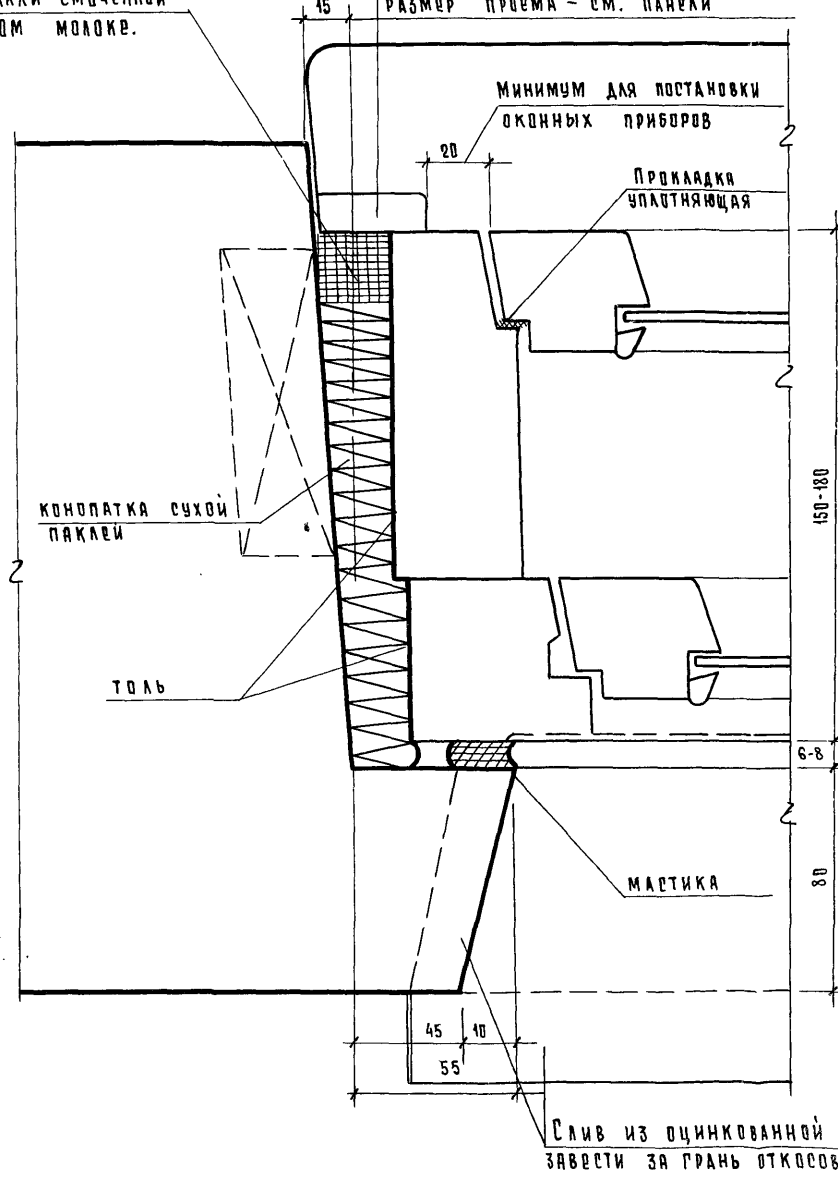
1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ 350	серия 1-464 А	альбом V часть 3-Д	лист № 98
------	---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------

ДАТА	ИНВЕНТ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
МОДЕРНИЗОВ	М. КОРОВОЯ	
	И. ШИЖЕВЫЙ	
	А. БАРКОВА	
	И. ШИЖЕВЫЙ	
М. АРХ. ПР.		
	Ж. ЧИЖЕВЫЙ	
	РАЗРАБОТ.	
	ПРОВЕРКА	
	СВЕРКА	
И. РОЗАНОВ		
В. КОЧЕШКОВ		
В. БАВЖЕНТАЛЬ		
А. РАЗИЕНКО		
М. КИРИЛЛОВА		
М. АРХ. ПР.		
М. АРХ. ПР.		
М. АРХ. ПР.		
М. АРХ. ПР.		
М. АРХ. ПР.		

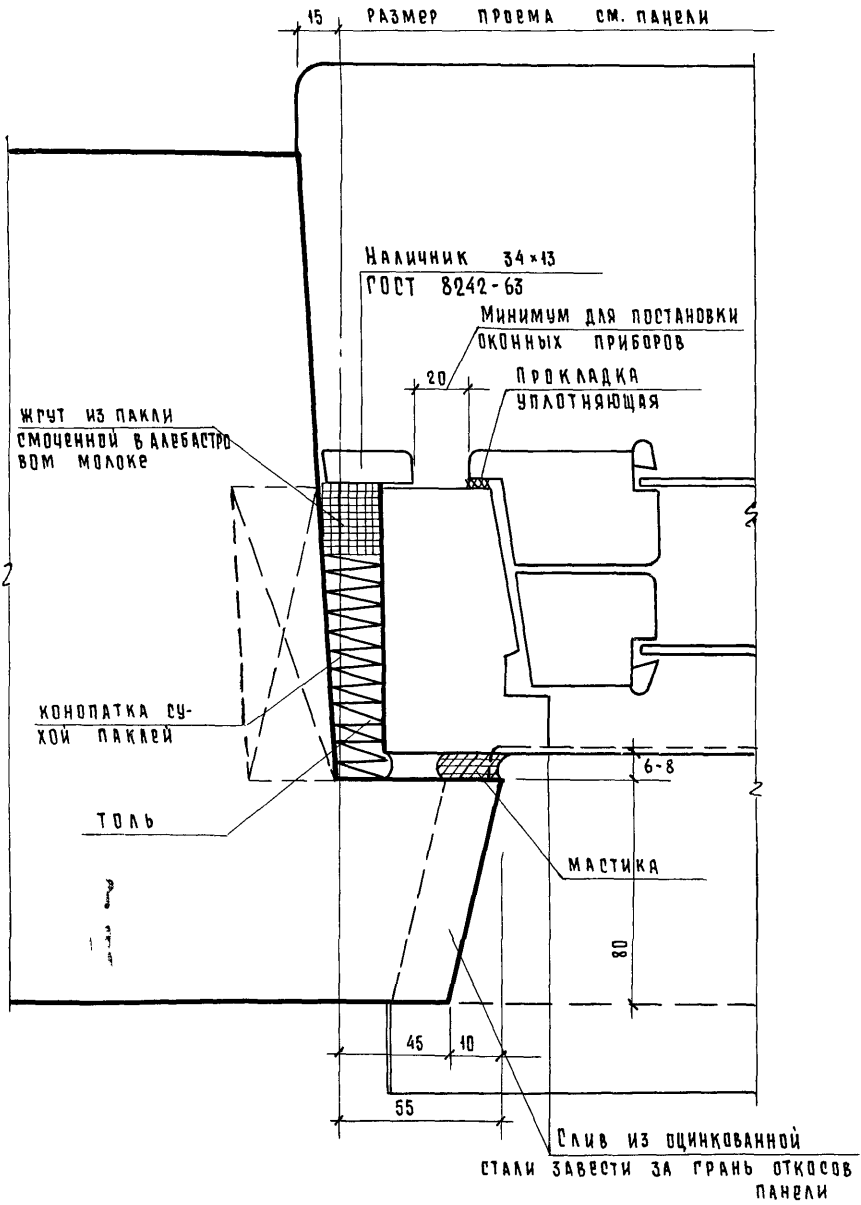
А

ЖРЧТ ИЗ ПАКЛИ СМОЧЕННОЙ
В АЛБЕСТРОВОМ МОЛОКЕ.

Наличник 34×13
ГОСТ 8242-63
РАЗМЕР ПРОВОДА - СМ. ПАНЕЛИ



Б



Центр
ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО

1967

Изделия
заводского изготовления

Детали установки
стеклянных изделий
в проемах стеновых панелей.

Серия
1-464 А

Альбом
часть 3^д

Лист №
199

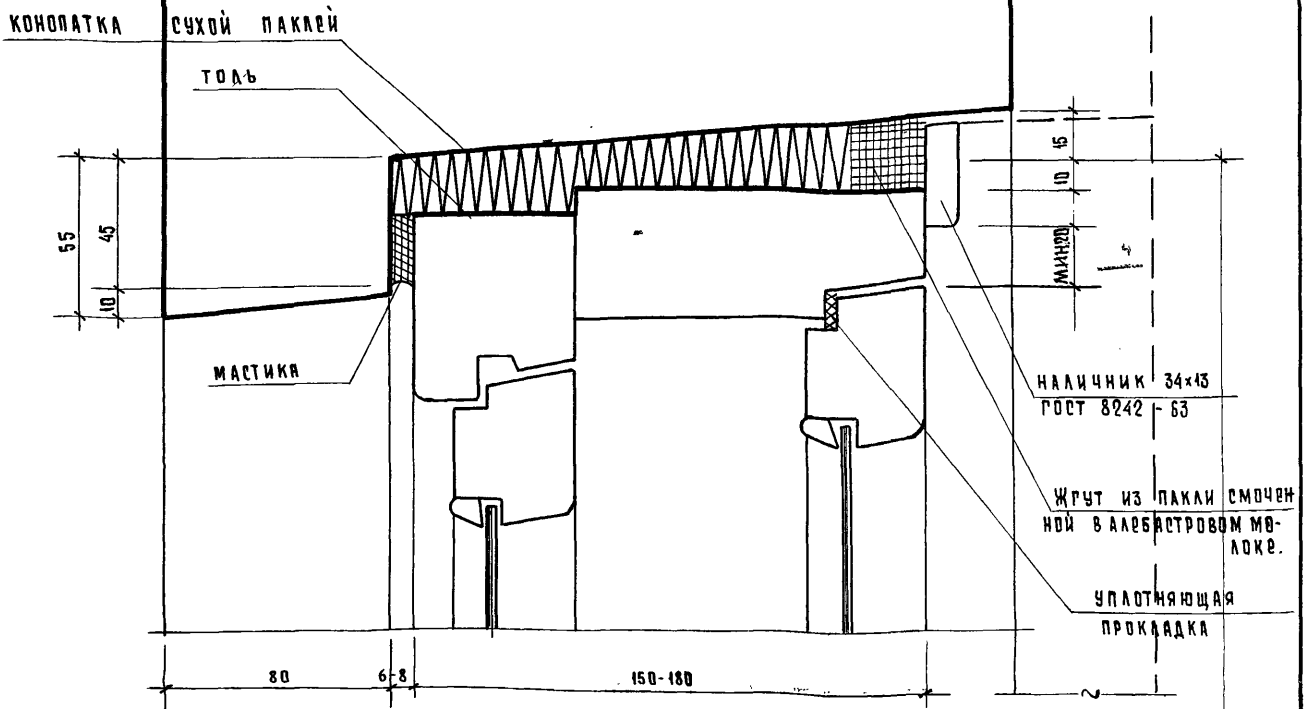
7700-23 108

Рук. АКБ 1	И. Розанов	Гл. арх. пр.	Мокроусов	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Гл. инж. АКБ	В. Кочешков	Рук. групп.	И. Кротова			инвент. №
Рук. отдела	В. Блаumentаль	РАЗРАБОТ.	И. Щумский			ВЗАМЕН.
Гл. инж. отд.	А. Розенфельд	ПРОВЕРКА	В. Баркова			
Гл. инж. пр-та	А. Кириллова	КОПИРОВАЛ				

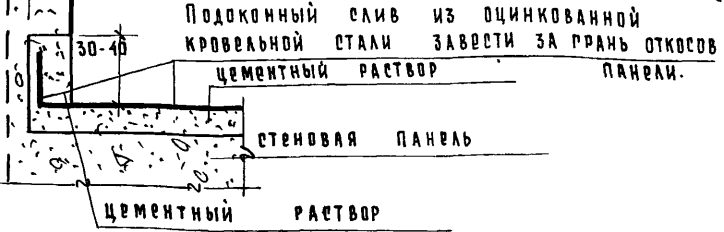
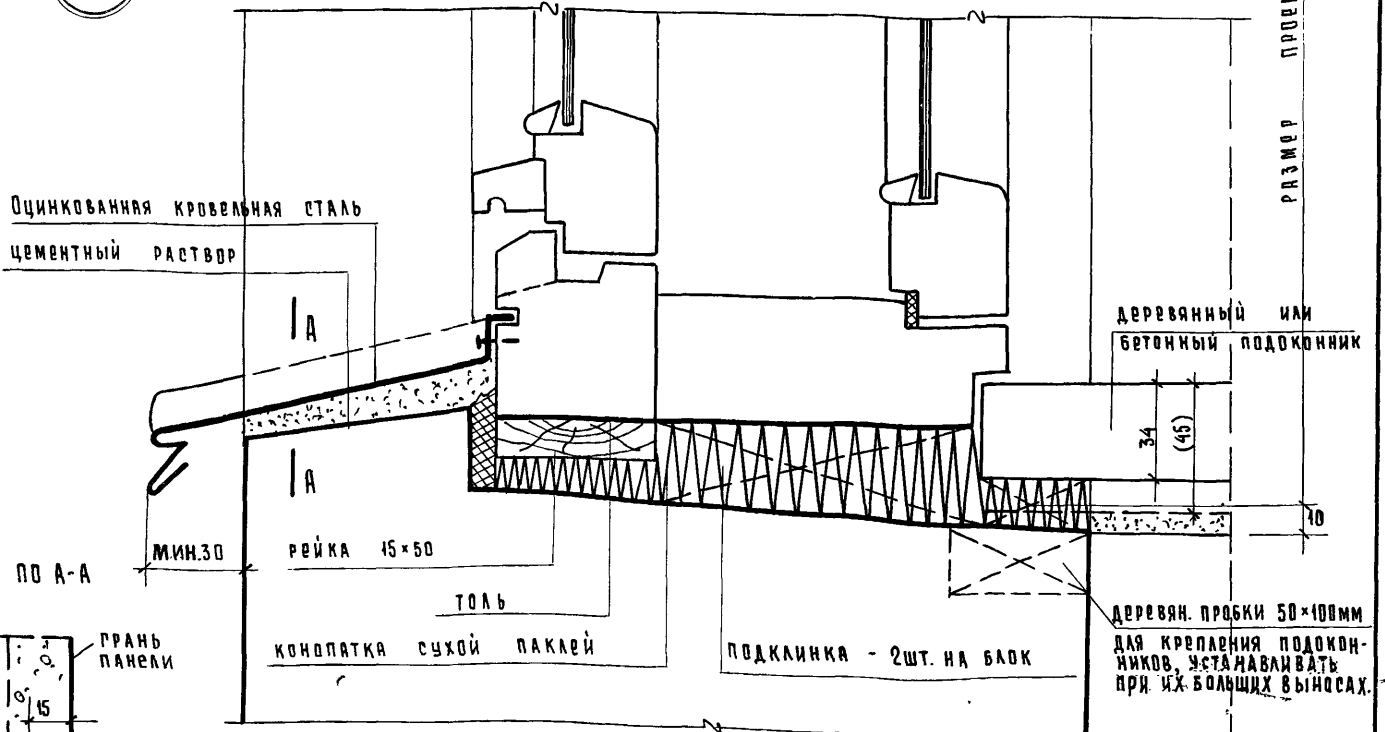
1967

Установка оконного блока

В



Г



- Примечания:
1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
 2. Подоконные сливы изготавливать по шаблону установки в проемы.

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Детали установки старинных изданий с двойными переплетами в проемах стеновых панелей.

Серия 1-464А

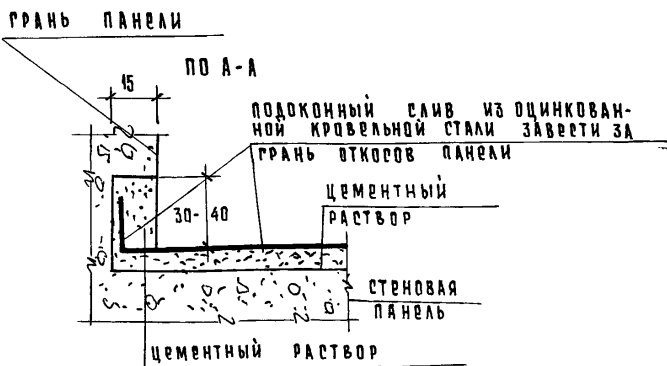
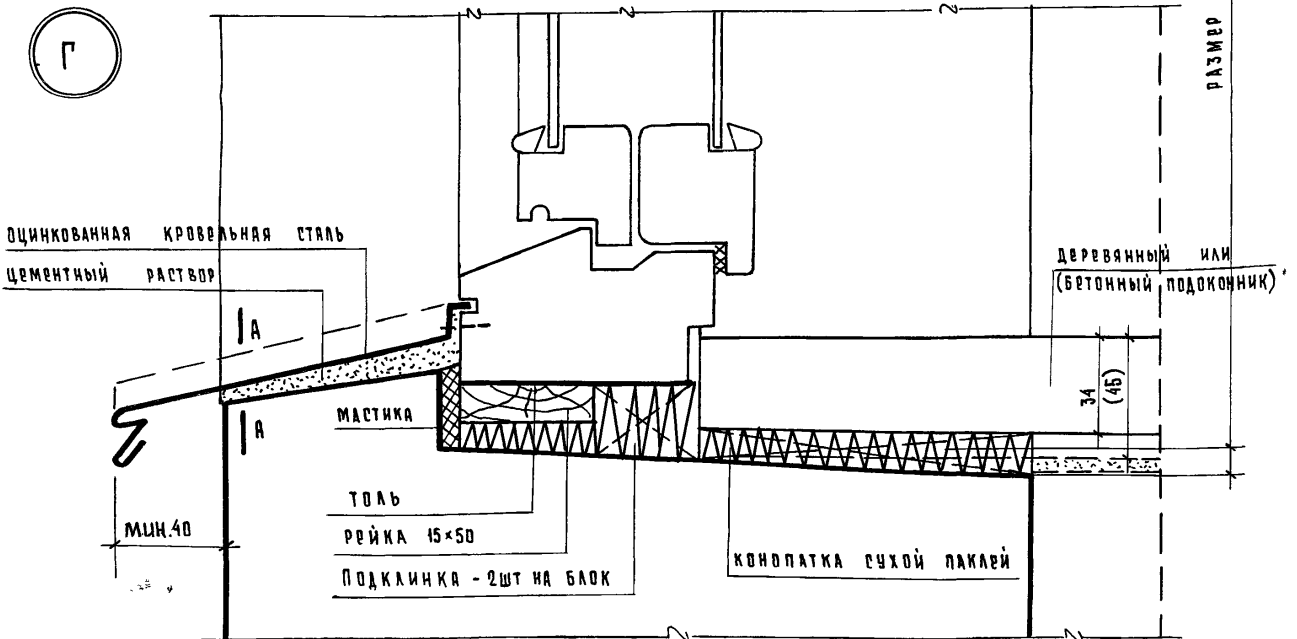
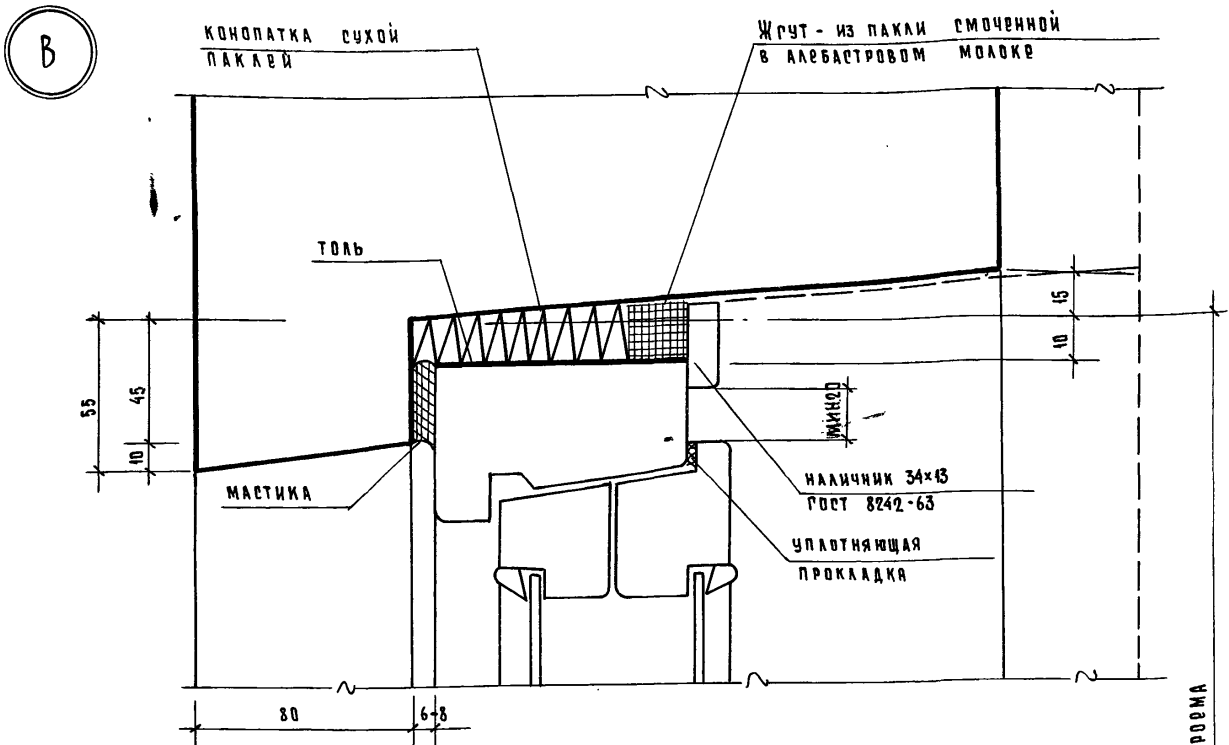
Листом 100

Часть 3-я

7700-23 109

РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР.	М. КОРОВЦОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	В. КОРОВОВА			ИНВЕНТ.
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТ.	И. ШИМСКИЙ			№
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРИЛ	А. БАРКОВА			ВЗЯМЕН.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛЛОВА	КОПИРОВАЛ				

Установка оконного блока



Примечания:

1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
2. Подоконные сливы заготавливать по шаблону до установки в проемы.

1967
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ИЗДАНИЯ
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ
ПЕРЕПАСТАМИ В ПРОЕМАХ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ
1-464 А

АВТОМ. ЧАСТЬ 3-А

Лист № 104

7700-23 110

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР.	М. КОРОТКОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР.	И. КОРОТКОВ			И.И.В. №
	РУК. ОТД.	В. БАЮМЕНТАН	РАЗРАБОТ.	И. КУЗЬМИН			
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА	Л. БАРКОВА			ВЗАМЕН
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. ХИРШАЛДВА	КОПИРОВ.	Т. БУАЛЬКО			

1967

ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛБНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕКЛАДАМИ В ПРЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ
1-464 А

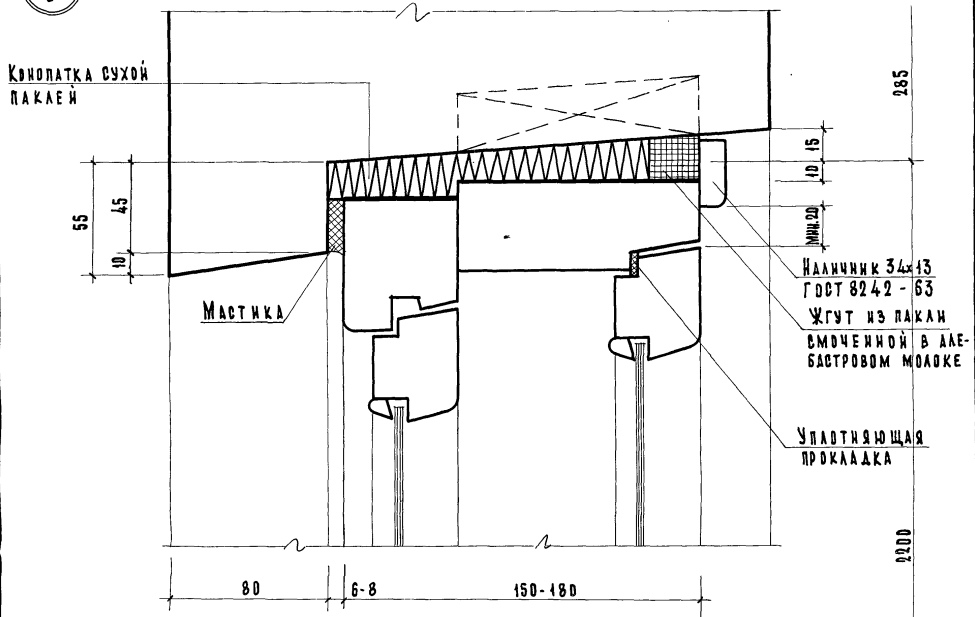
ДВУМЪ
ЧАСТЬ 5^А А

ЛИСТ
102

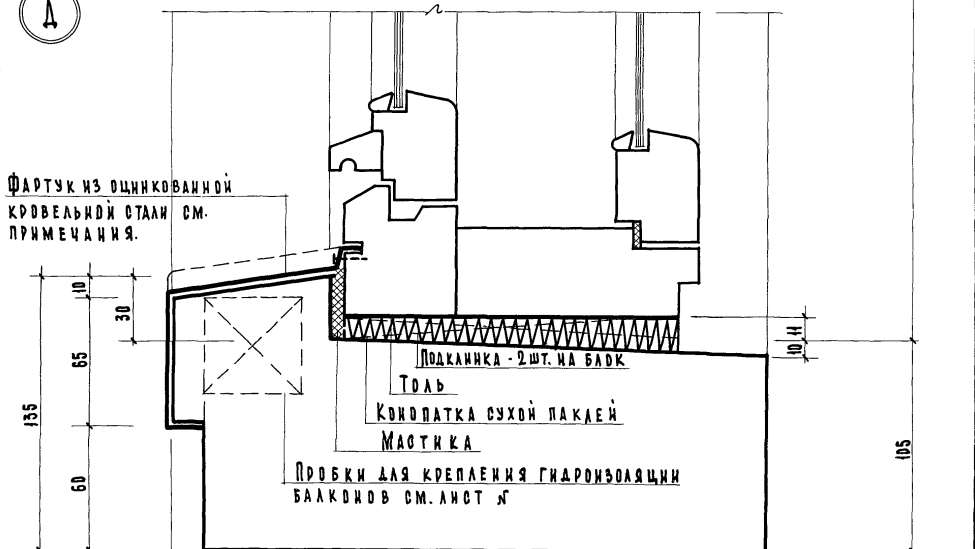
7700-23
111

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БАДКА

В



А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Фартук-слив заготавливать по шаблону до установки в проемы.
2. Фартук завести за грани откосов панелей и гнезда заделать цементным раствором.

ЖИЛИЩА ПЕНИН

Рук. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ДИР. ПР.	М. МИХРОСОВА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР.	КОРБОВА			ИВ. П
РУК. ОТД.	В. БЛОМЕНТАН	РАЗРАБОТ.	И. ЧУМОВИЧ			
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	А. РИЗЕНДЕБА	ПРОВЕРКА	А. БАКОВА			ВЗАМЕН
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВ.	Т. БУДЬКО			

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БЛОКА

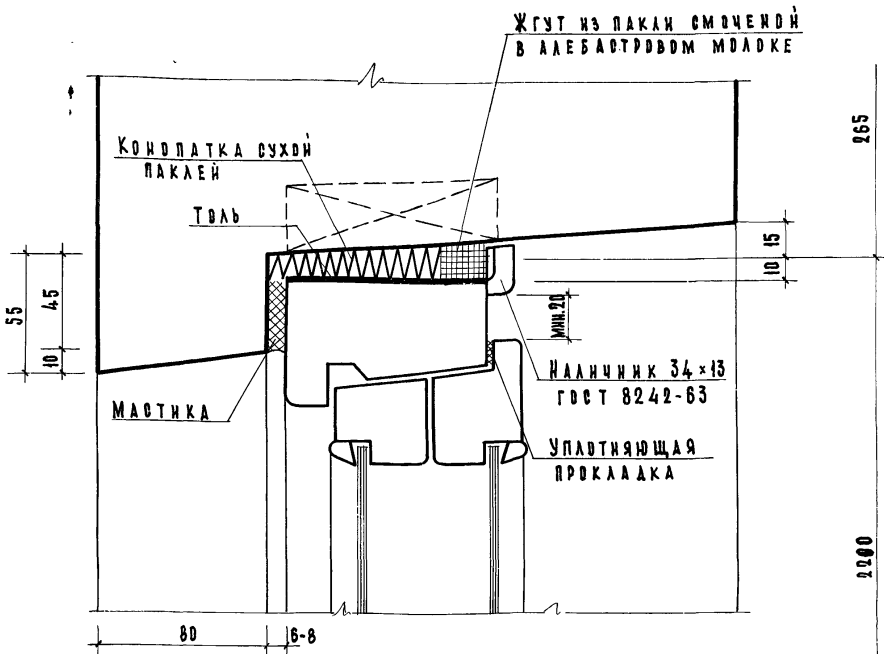
1967
КАДЕЛНЯ
ВАРДАККОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЯРНЫХ КАДЕЛНИ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕДЕЛАТАМИ В ПРОЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

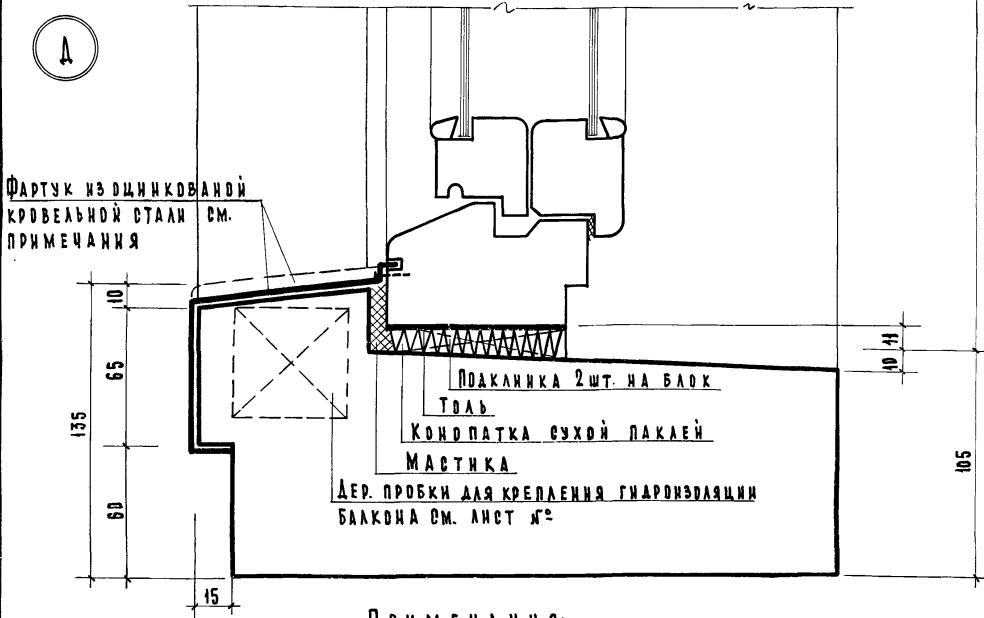
СЕРИЯ
1-464 А

АВТОМ. У.
Лист 103

В



А



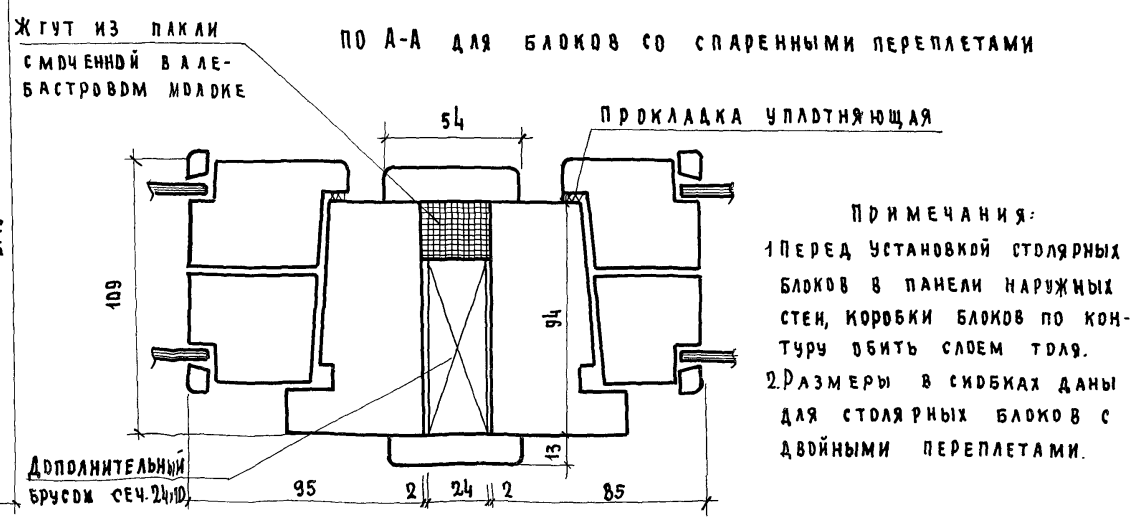
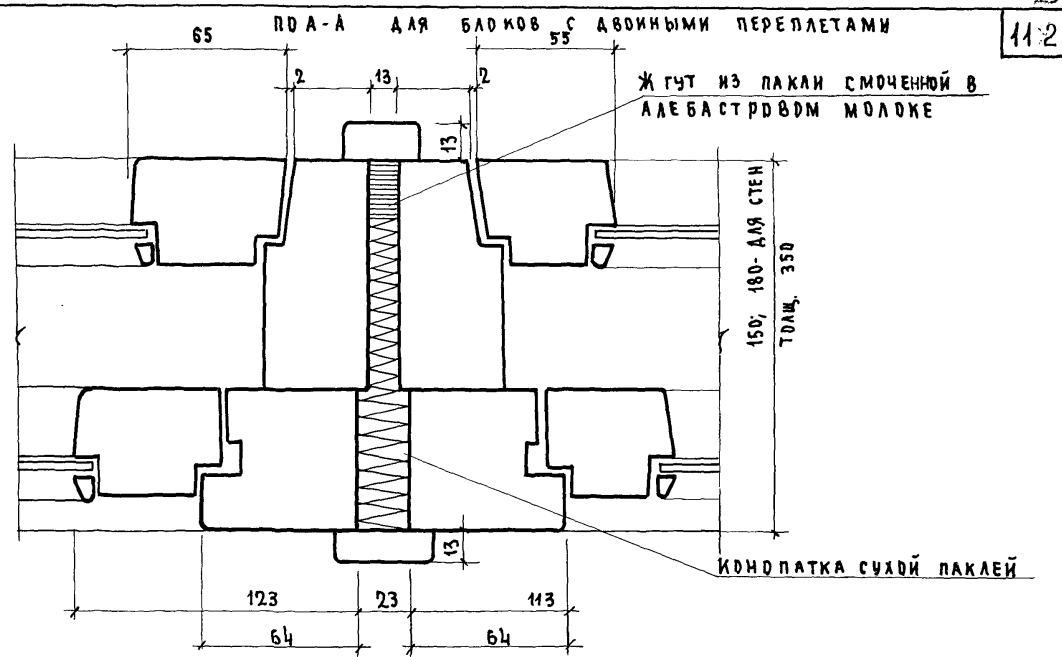
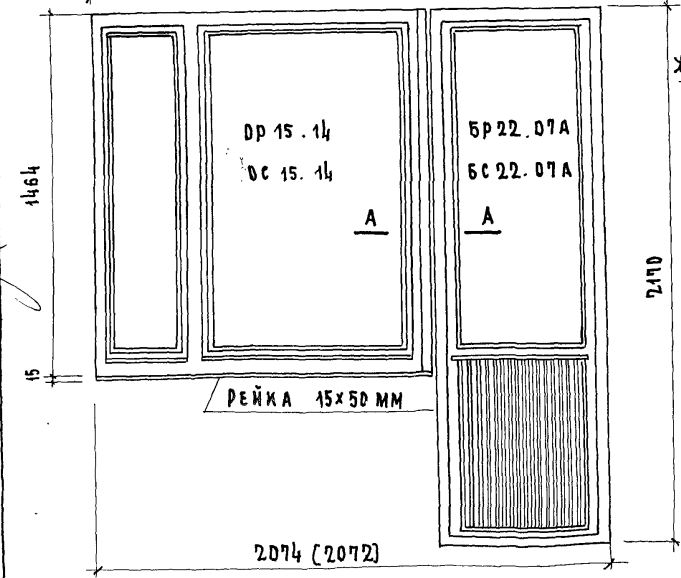
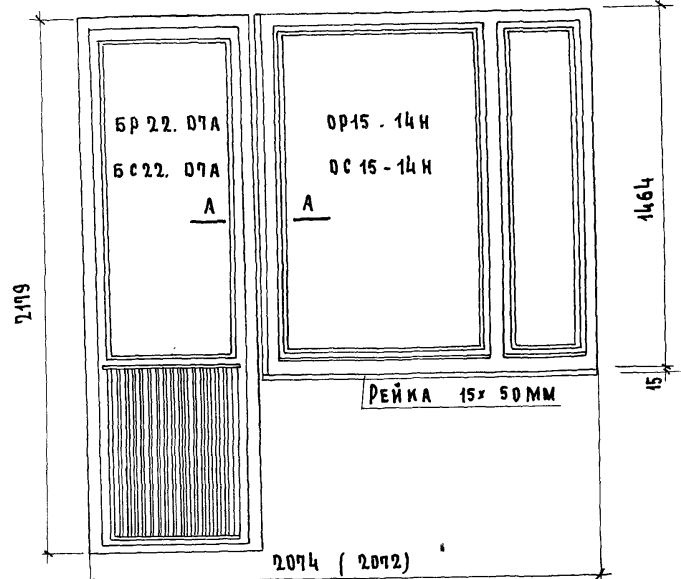
Примечания:

1. Фартук-санв изготавливать по шаблону до установки в проемы.
2. Фартук завести за грани откосов панели и гнезда заделать цементным раствором.

7700-23 112

112

ЦЕНТ НИИ ЛИЩА	Р.К. АКБ.З.	И. Розанов	М. Арх. пр.	М. Морозов	СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИЗМ. №	ВЗАМЕН
	К. И. Ж. А. И. С.	В. Кошечков	Р. К. Г. Р.	В. Коробов			
	Р. К. О. Т. А. Е. Л.	В. Блаженко	А. Ф. А. Б. О. В.	Ш. М. С. К. И. Н.			
	Г. А. И. И. Ж. О. Т. А.	А. Д. Р. О. С. Е. Н. Е. Л.	П. Р. О. В. Е. Р. И. К.	А. Б. А. Р. К. О. В. А.			
	Г. А. И. И. П. Р.	А. М. И. Р. И. Л. О. В. А.					



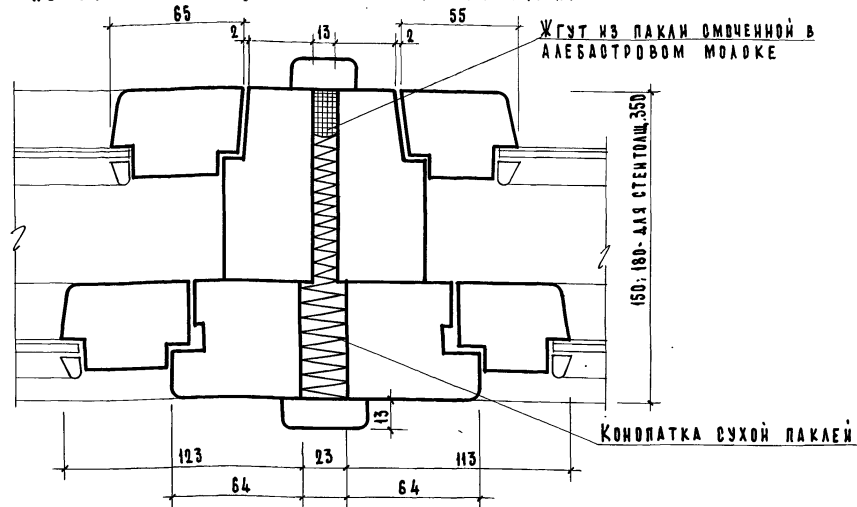
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ В ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН, КОРБОК БЛОКОВ ПО КОНТУРУ ОБИТЬ СЛОЕМ ДРА.
 2. РАЗМЕРЫ В СИБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 ^А	ЛИСТ 104
------	------------------------------------	-------------------------------------	-----------------	----------------------------------	-------------

7700-23 113

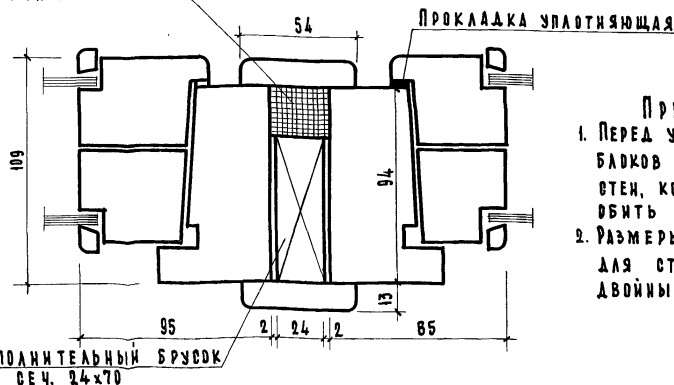
по А-А для блоков с двойными перепадами

113



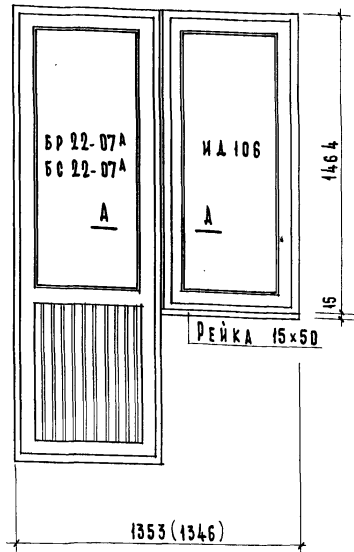
Жгут из пакал смоченной в алебастровом молоке

по А-А для блоков со спаренными перепадами



- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ В ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН, КОРБКИ БЛОКОВ ПО КОНТУРУ ОБИТЬ СЛОЕМ ТОЛА.
 - 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПАДАМИ.

ФАСАД



СТАТУС	ДАТА И ВЫП.	ИЗМЕН.
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
ПРОЕКТ		
ИЗДАНИЕ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		
КОПИЯ		

ЖИЛНИЦА
ПЕНИНГ

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Серия 1-464А	Альбом № Часть 3 ^а -А	Лист № 105
------	------------------------------------	-------------------------------------	-----------------	-------------------------------------	---------------

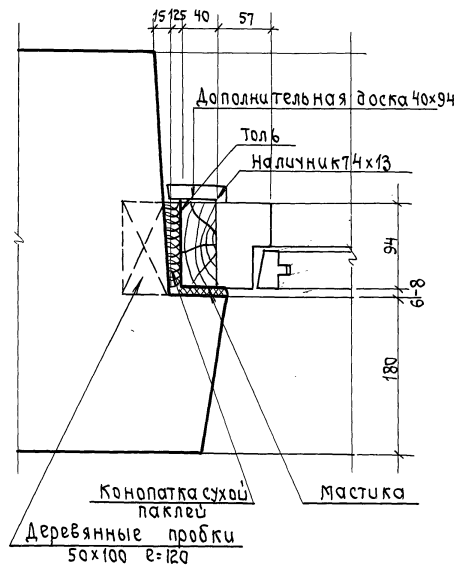
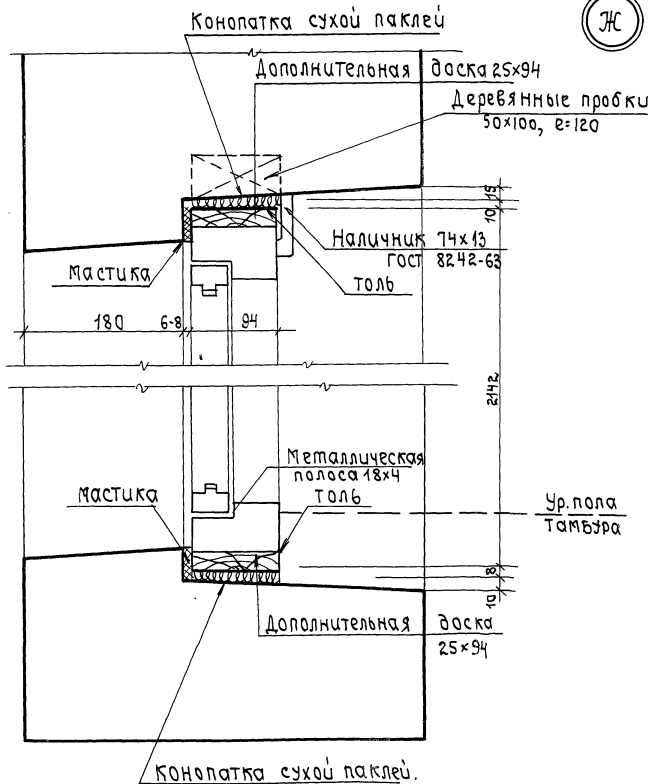
7700-23 114

Установка дверного блока входной двери.

114

Е

Ж



Примечание.
Установку блока входной двери в панель производить на строительстве после окончания отделочных работ в доме.

1967	Изделия заводского изготовления	Детали установки столярных изделий в проемах стеновых панелей.	Серия 1-464А	Альбом 71 часть 3 ^а Д	Лист 106
------	---------------------------------	--	--------------	----------------------------------	----------

проект Спм 26/20 - 731

кап. Юрмеева

7700-23 (115)