

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ ЖИЛЫХ ДОМОВ

## СЕРИЯ 1-464А

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ДОМА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ВО II и III СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКИХ ЗОНАХ

# АЛЬБОМ V ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЧАСТЬ 3<sup>а</sup>-Д

НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ МНОГОСЛОЙНОЙ КОНСТРУКЦИИ  
(СО СТОЛЯРНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПО ГОСТ'у 11214-65)

7700-23  
ЦЕНА 4-41'

Введен в действие приказом  
по ЦНИЭП жилища № 32 от  
20 февраля 1968 г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ИЗДАТЕЛЬ	ДАТА	СОГЛАСОВАНО
	№	№	
ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦЕНТРИ Г. МОСКВА	ВЗНАМЕН		СОГЛАСОВАНО
	№	№	

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТРАН.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	01-03	1-3
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	04-07	4-7
3	ТАБЛИЦА ПРИВЕДЕННЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ R <sup>нр</sup>	08	8
4	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1	1	9
5	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1-2	2	10
6	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС1-3	3	11
7	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2	4	12
8	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2-2	5	13
9	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2-3	6	14
10	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3	7	15
11	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3-4	8	16
12	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС3-5	9	17
13	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС11	10	18
14	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4	11	19
15	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4-2	12	20
16	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5	13	21
17	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5-2	14	22
18	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС6	15	23
19	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС8	16	24
20	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС8-2	17	25
21	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7	18	26
22	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7-2	19	27
23	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС9	20	28
24	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС9-2	21	29
25	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ1	22	30
26	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ6	23	31
27	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2	24	32
28	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-2	25	33
29	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-3	26	34
30	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ2-6	27	35
31	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ3	28	36
32	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ3-2	29	37

ИЗДАТЕЛЬ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1967

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ №  
ЧАСТЬ 3<sup>а</sup>Д

ЛИСТ №  
01

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ	№№ СТРАН.
33	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ5	30	38
34	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ5-2	31	39
35	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	32	40
36	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	33	41
37	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	34	42
38	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ (И 230 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	35	43
39	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.	36	44
40	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	37	45
41	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	38	46
42	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	39	47
43	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ (И 280 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	40	48
44	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 ММ	41	49
45	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	42	50
46	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	43	51
47	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	44	52
48	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ (И 330 ММ ЦОКОЛЬНЫХ)	45	53
49	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 ММ	46	54
50	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	47	55
51	УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	48	56
52	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКН1 И 2ПКН2	49	57
53	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКН1-2, 2ПКН2-2	50	58

7700-23

2

ДАТА ИВВ. № ВЗАМЕН		№№ п/п		НА ИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ		№№ ЛИСТОВ		№№ СТРАНИЦ	
СОГЛАСОВАНО		54	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН1-3, 2ЛКН2-3	51	59	79	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 280 ММ. С КНЦ1 ПО КНЦ-12	76	84
СОГЛАСОВАНО		55	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН3, 2ЛКН7	52	60	80	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	77	85
СОГЛАСОВАНО		56	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН3-4, 2ЛКН3-5	53	61	81	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ С КН-10 ПО КН-17.	78	86
СОГЛАСОВАНО		57	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН4, 2ЛКН5, 2ЛКН5-2	54	62	82	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ. С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25.	79	87
СОГЛАСОВАНО		58	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ4	55	63	83	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 350 ММ С КН-26 ПО КН-31 И КН-60	80	88
СОГЛАСОВАНО		59	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКН4-2	56	64	84	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 330 ММ. С КНЦ1 ПО КНЦ-12.	81	89
СОГЛАСОВАНО		60	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН6, 2ЛКНЦ2-2	57	65	85	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С СН-1 ПО СН-12, СН-14, СН-56, СН-58	82	90
СОГЛАСОВАНО		61	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН8, 2ЛКН8-2	58	66	86	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СН-15, СН-19, СН-24, С СН-47 ПО СН-55.	83	91
СОГЛАСОВАНО		62	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКН9, 2ЛКНЦ5	59	67	87	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ С СНЦ-1 ПО СНЦ-15	84	92
СОГЛАСОВАНО		63	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ЛКНЦ1 И 2ЛКНЦ2	60	68	88	АНКЕРЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	85	93
СОГЛАСОВАНО		64	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ2-3	61	69	89	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	86	94
СОГЛАСОВАНО		65	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖН. СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ЛКНЦ3	62	70	90	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ. И 300 ММ.	87	95
СОГЛАСОВАНО		66	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	63	71	91	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	88	96
СОГЛАСОВАНО		67	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	64	72	92	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	89	97
СОГЛАСОВАНО		68	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-12 ПО КН-17	65	73	93	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ.	90	98
СОГЛАСОВАНО		69	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25	66	74	94	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250 ММ И 300 ММ	91	99
СОГЛАСОВАНО		70	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КН-26 ПО КН-31 И КН-60.	67	75	95	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ И 280 ММ.	92	100
СОГЛАСОВАНО		71	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-37, КН-38	68	76	96	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ. И 280 ММ.	93	101
СОГЛАСОВАНО		72	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-64, КН-65	69	77				
СОГЛАСОВАНО		73	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-66, КН-67	70	78				
СОГЛАСОВАНО		74	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250 ММ. С КНЦ-1 ПО КНЦ-12.	71	79				
СОГЛАСОВАНО		75	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-1 ПО КН-4, КН-7, КН-41, КН-52, КН-53	72	80				
СОГЛАСОВАНО		76	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-12 ПО КН-17.	73	81				
СОГЛАСОВАНО		77	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-18 ПО КН-20, С КН-22 ПО КН-25.	74	82				
СОГЛАСОВАНО		78	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С КН-26 ПО КН-31 И КН-60	75	83	97	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК И ДЕТАЛЕЙ УСТАНОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ.	94	102

ИЗДЕЛИЯ  
1967г заводского изготовления

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ №  
ЧАСТЬ 3<sup>А</sup> ЛИСТ №  
02







## 3. Присыпкой дробленого камня

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФОРМАХ „ЛИЦОМ ВНИЗ“ ИЛИ „ЛИЦОМ ВВЕРХ“.

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТОЧНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ ТОЛЩИН СЛОЕВ ПАНЕЛИ И РЕБЕР.

ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ИЗ ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДОЛЖНА БЫТЬ ВЫДЕРЖАНА С УЧЕТОМ ЕГО ОБЖАТИЯ ОТ ВЕСА БЕТОНА.

УТЕПЛИТЕЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УКАЗАННЫМ ОБЪЕМНЫМ ВЕСАМ, С ПРЕДЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ ДЛЯ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ДО 5% И ДЛЯ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ВКЛАДЫШЕЙ ДО 15%.

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА ПРИНИМАТЬ ТОЛЬКО АВТОКЛАВНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ОНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРАВИЛЬНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ФОРМЫ И ТОЧНЫХ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ.

ПРИ ФОРМОВАНИИ ПАНЕЛЕЙ НАДЛЕЖИТ ЗАЩИЩАТЬ УТЕПЛИТЕЛЬ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УВЛАЖНЕНИЯ:

а) ПРИ ФОРМОВАНИИ ПАНЕЛЕЙ „ЛИЦОМ ВНИЗ“

ПУТЕМ УКЛАДКИ ПОВЕРХ УТЕПЛИТЕЛЯ СЛОЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ БУМАГИ ИЛИ ПЕРГАМИНА, ЕСЛИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ ПАРОИЗОЛЯЦИЯ.

б) ПРИ ФОРМОВАНИИ ПАНЕЛЕЙ „ЛИЦОМ ВВЕРХ“, ПУТЕМ УКЛАДКИ СТРОИТЕЛЬНОЙ БУМАГИ ИЛИ ПЕРГАМИНА СВЕРХУ, А ПАРОИЗОЛЯЦИИ СНИЗУ УТЕПЛИТЕЛЯ (ЕСЛИ ОНА ТРЕБУЕТСЯ).

в) ИЛИ ПУТЕМ УПАКОВКИ ПЛИТ УТЕПЛИТЕЛЯ В ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЕ ОБОЛОЧКИ ИЗ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СОБИРАЮТСЯ И СВАРИВАЮТСЯ В КОНДУКТОРАХ СО СТРОГИМ СОБЛЮДЕНИЕМ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К КАРКАСАМ.

СВАРНЫЕ СЕТКИ КРЕПЯТСЯ (ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ) К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ В ФОРМЕ.

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРЫ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И АНКЕРНЫХ ПЕТЕЛЬ.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ НЕ МЕНЕЕ 25мм.

СВАРНЫЕ СЕТКИ, КАРКАСЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И П II-8, 1-62, А ТАКЖЕ ГОСТ 10922-64.

ПОДЪЕМ ПАНЕЛЕЙ ПРИ РАСПАУБКЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИМЕНЯЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ КАНТОВАТЕЛЬ.

ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СТОЛЯРНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ ПРОИЗВОДИТЬ НА ЗАВОДЕ ПОСЛЕ ТЕР-

ЖИЛИЩА	ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ	СЕРИЯ	АЛЬБОМ	ЛИСТ
ЖИЛИЩА	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ЗАПИСКА.	1-464А	У часть 3 <sup>а</sup> -Д	06

1967

МООБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ.

Для крепления деревянных коробок окон и балконных дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

Места их и сечения указаны на чертежах.

На заполнение проемов должно быть обращено особое внимание:

— Работа должна выполняться строго по чертежам в соответствии со СН и ПШ-В. 7-62.

— При отпуске с завода панели должны иметь максимальную готовность, в том числе:

1. Офактуренную или окрашенную наружную поверхность.
2. Поверхность с внутренней стороны подготовленную под окраску или оклейку обоями.
3. Вмонтированные и остекленные оконные и балконные дверные блоки, которые должны быть окрашены масляной или эмалевой краской за один раз, полностью оснащены скобяными изделиями и иметь уплотняющие прокладки.
4. Установленные подоконники (при малых выносах) и сливы из оцинкованной стали. При больших выносах и при промышленных полах подоконные доски устанавливаются на строительстве после

укладки полов.

Класс точности изготовления наружных стеновых панелей, принят по СН и ПШ-А 4-62 и 1-85 1-62 - „10-й“.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть по ПШ ГОСТ 11309-65.

Допуски на изготовление панелей, их внешний вид должны соответствовать межреспубликанским техническим условиям (МРТУ). „Панели слоистые бетонные и железобетонные для наружных стен крупнопанельных жилых и общественных зданий“.

Приемку панелей, испытание бетона на прочность, хранение панелей и их транспортировку производить в соответствии с указаниями МРТУ.

#### МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ.

Маркировка принята раздельная сквозная для панелей надземной части и для панелей цокольной части.

В отличие от действующих проектов домов с 14 по 18, к маркам панелей добавлена цифра „2“, что означает „вторая редакция“ например: 2НС1; 2НС2; 2НСЦ2-3 и т.д., что соответствует на монтажных чертежах основного проекта маркам НС1, НС2 и т.д.

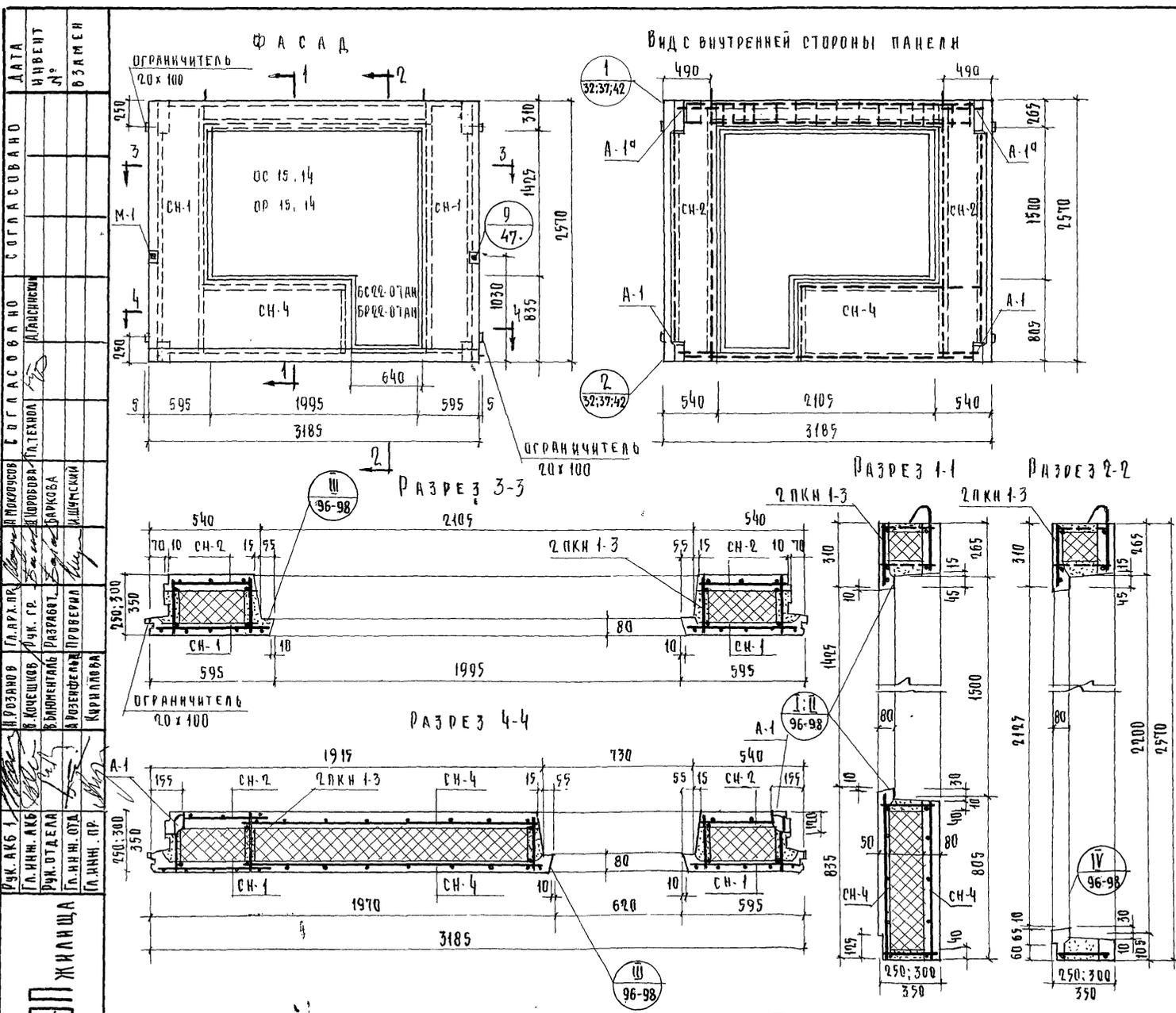
ЖИЛНИЩА	П.Н.К. АБ1	И.Р.З.А.Н.О.В.	С.О.Г.А.С.О.В.А.Н.О.	Д.А.Т.А.
	П.Н.К. АБ2	В.К.О.Ш.Е.В.	П.Н.К. О2	К.Р.В.
	П.Н.К. АБ3	В.К.О.Ш.Е.В.		Н
	П.Н.К. АБ4	К.Р.В.		В.З.А.М.Е.Н.
	П.Н.К. АБ5	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ6	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ7	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ8	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ9	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ10	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ11	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ12	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ13	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ14	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ15	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ16	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ17	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ18	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ19	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ20	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ21	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ22	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ23	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ24	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ25	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ26	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ27	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ28	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ29	К.Р.В.		
	П.Н.К. АБ30	К.Р.В.		

1967	ИЗДЕЛИЯ заводского изготовления	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 3 <sup>а</sup> -Д	Лист N 07
------	------------------------------------	---------------------------	-----------------	-------------------------------------	--------------









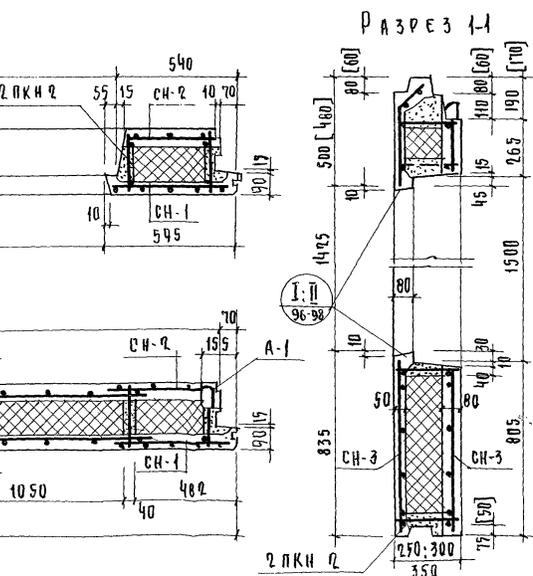
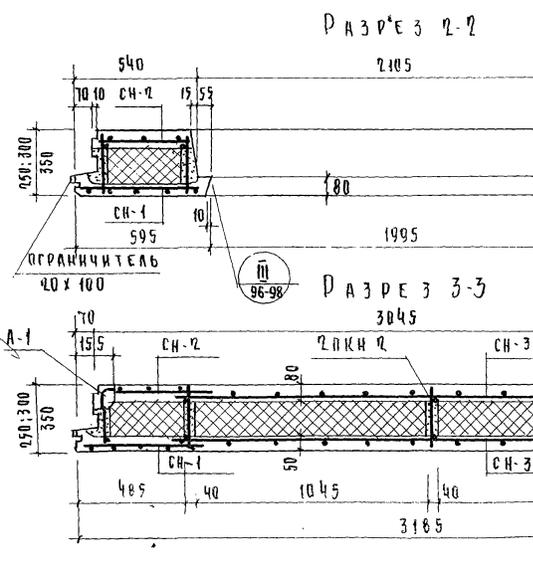
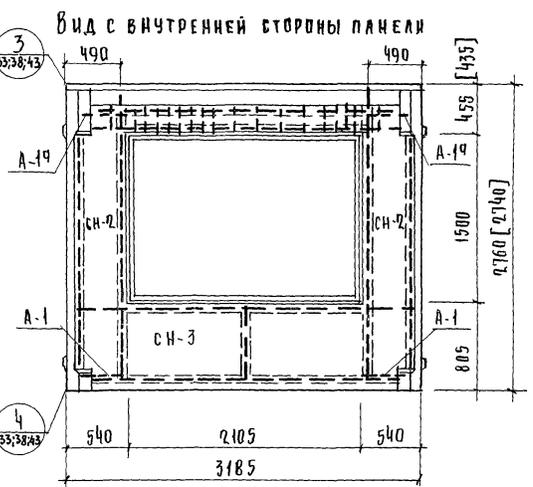
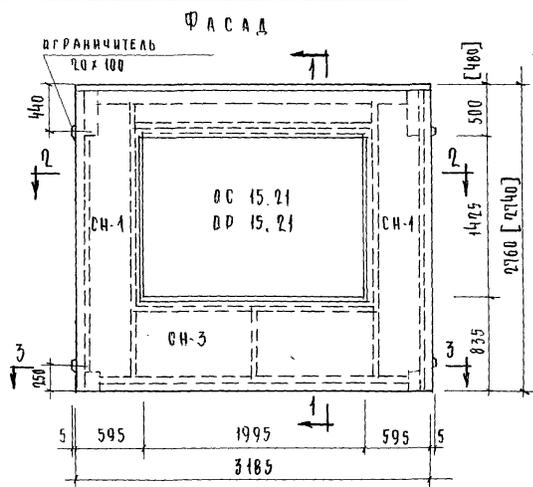
Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт	Вес элемент кг	Общий вес кг	Мн. листов работ. черт.
250	2ПКН 1-3	1	18.31	18.31	51
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 <sup>а</sup>	2	0.92	1.84	"
300	2ПКН 1-3	1	18.71	18.71	51
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 <sup>а</sup>	2	0.97	1.94	"
350	2ПКН 1-3	1	19.07	19.07	51
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 <sup>а</sup>	2	1.02	2.04	"
на все толщины панели	СН-1	2	1.19	2.38	82
	СН-2	2	0.84	1.68	"
	СН-4	2	0.75	1.50	"
	М-1	2	0.60	1.20	85
250	Всего на изделие			28.55	
300	Всего на изделие			29.15	
350	Всего на изделие			29.71	

ХАРАКТЕРИСТИКА	Толщина панели мм		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ.С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛАТЯМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1810	1900	-
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1900	2080	2180
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА $\text{м}^3$	0.57	0.57	0.57
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА $\text{м}^3$	0.10	0.15	0.19
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ $\text{м}^3$	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №2

	1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС 1-3	СЕРИЯ 1-464А	Альбом № Часть 3 <sup>а</sup> -II	Лист № 3
	<p style="text-align: right;">7700-23 12</p>					

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ЖИЛНИЩА	ЖИЛНИЩА	ЖИЛНИЩА	ЖИЛНИЩА
И. П. С. КОЛОДОВ			
С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ
С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ
С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ	С. П. КОЛОДОВ

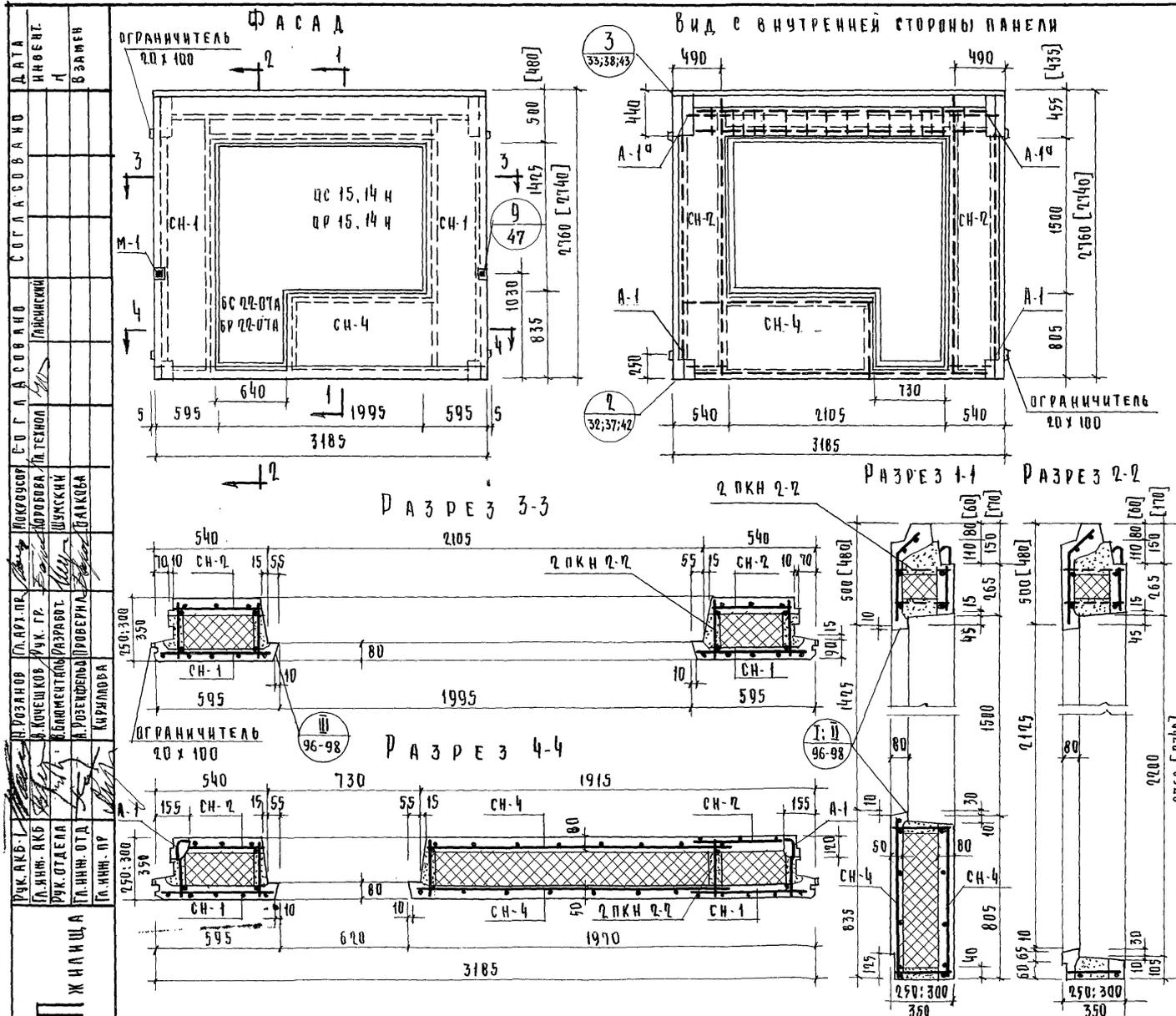


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	
				МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ
250	2ПКН 2	1	20.94	20.94	49
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	0.92	1.84	"
300	2ПКН 2	1	21.35	21.35	49
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	0.97	1.94	"
350	2ПКН 2	1	21.73	21.73	49
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-1	2	1.19	2.38	82
	СН-2	2	0.84	1.68	"
	СН-3	2	1.22	2.44	"
250	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИИ			30.92	
300				31.53	
350				32.11	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С АМИНЕРАЛОВЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2160	2260	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2260	2410	2580
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М <sup>3</sup>	0.70	0.70	0.70
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М <sup>3</sup>	0.15	0.20	0.25
ОБЪЕМ ТЕПЛОТЕЛЯ М <sup>3</sup>	0.426	0.605	0.780
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М-200		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М-75		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3-Д	ЛИСТ Л. 4
------	---------------------------------	-------------------------------	--------------	--------------------	-----------



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИИ ВЕС. КГ		АН ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
				ЭЛЕМЕНТА	ВЕС. КГ	
250	2ПКН 2-2	1	19.89	19.89	50	
	А-1	2	0.82	1.64	85	
	А-1А	2	0.92	1.84	"	
300	2ПКН 2-2	1	20.29	20.29	50	
	А-1	2	0.87	1.74	85	
	А-1А	2	0.97	1.94	"	
350	2ПКН 2-2	1	20.65	20.65	50	
	А-1	2	0.92	1.84	85	
	А-1А	2	1.02	2.04	"	
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛЕЙ	СН-1	2	1.19	2.38	82	
	СН-2	2	0.84	1.68	"	
	СН-4	2	0.75	1.50	"	
	М-1	2	0.60	1.20	85	
250	Всего на изделии			30.13		
300	Всего на изделии			30.73		
350	Всего на изделии			31.29		

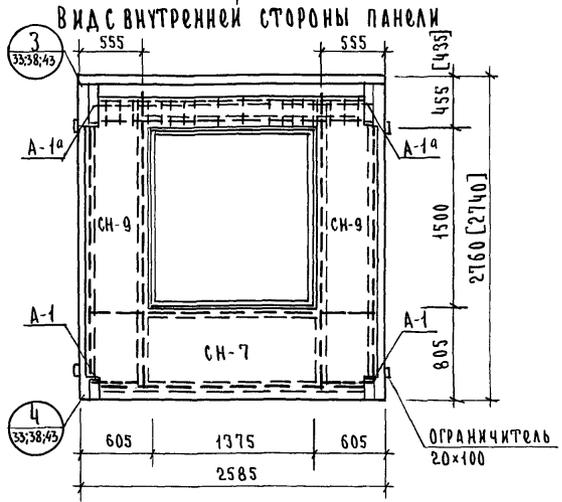
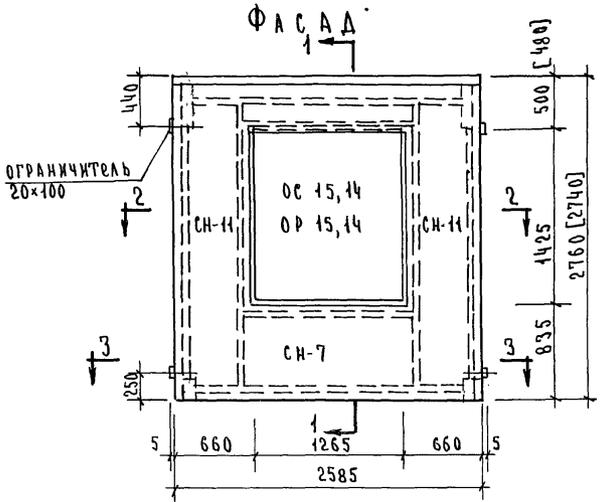
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С А) МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1960	2050	-
Б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2050	2230	2330
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, $\text{м}^3$	0.63	0.63	0.63
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, $\text{м}^3$	0.15	0.21	0.25
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, $\text{м}^3$	0.366	0.519	0.671
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №2

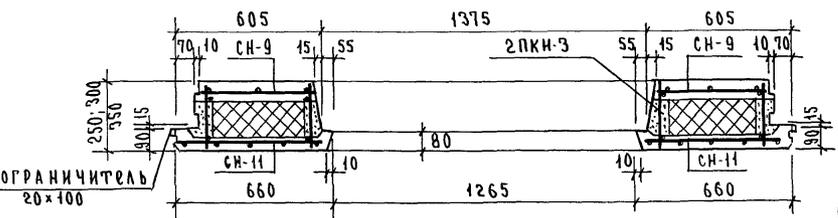
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2ЧС 2-2	СЕРИЯ 1-464А	Альбом № 4 часть 3-Д	Лист № 5
------	---------------------------------	----------------------------------	--------------	----------------------	----------



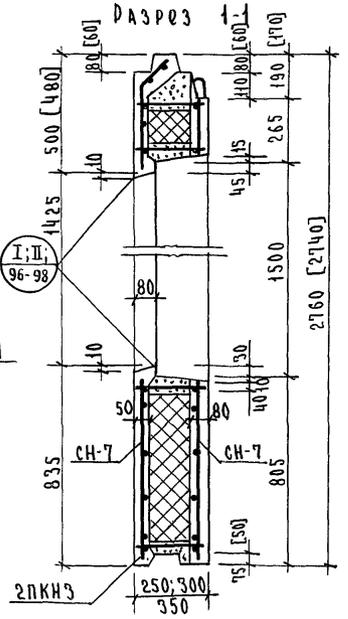
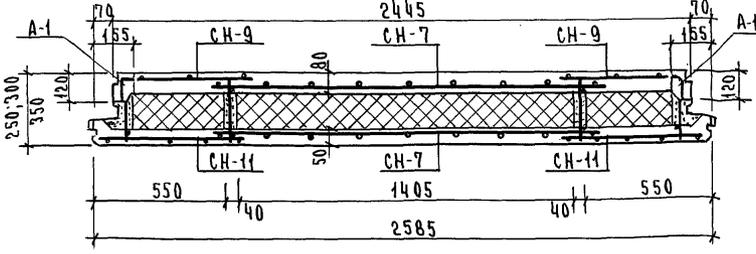
УКОВ. АБС. Г. ИЖ. АБС. УК. АТ. СКА. Г. ИЖ. АБС. Г. ИЖ. ПР.	СОГЛАСОВАНО:		ДАТА
	СОГЛАСОВАНО:		№ ВЕРС.
	СОГЛАСОВАНО:		№ ВЗАНС
ПРОЗАНОВ, Г. А. ДР. ПР.		КОРЮШОВ	КОРЮШОВ
БАЧЕНКО, В. П. ДР. ПР.		КОРЮШОВ	КОРЮШОВ
СЫСЯКИНА, И. В. ДР. ПР.		КОРЮШОВ	КОРЮШОВ
АРОНОВА, И. В. ДР. ПР.		КОРЮШОВ	КОРЮШОВ
КИРИЛОВА, Ю. П. ДР. ПР.		КОРЮШОВ	КОРЮШОВ
ЖИЛИЦА			



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элем. кг.	Общий вес, кг	№м акстов рав. черт.
250	2ПКН-3	1	16,44	16,44	52
	A-1	2	0,82	1,64	85
	A-1a	2	0,92	1,84	"
300	2ПКН-3	1	16,78	16,78	52
	A-1	2	0,87	1,74	85
	A-1a	2	0,97	1,94	"
350	2ПКН-3	1	17,11	17,11	52
	A-1	2	0,92	1,84	85
	A-1a	2	1,02	2,04	"
на все толщины панелей	CH-7	2	0,83	1,66	82
	CH-9	2	1,02	2,04	"
	CH-11	2	1,38	2,76	"
250				26,38	
300				26,92	
350				27,45	
Всего на изделие					

Характеристика	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кгс			
а) минераловатными панелями γ = 150-250 кг/м³	2000	2090	-
б) легкобетонными вкладышами γ = 400-500 кг/м³	2100	2230	2370
Объем тяжелого бетона, м³	0,63	0,63	0,63
Объем легкого бетона, м³	0,13	0,17	0,21
Объем утеплителя, м³	0,39	0,55	0,71
Марка тяжелого бетона "М-200"			
Марка легкого бетона "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ: см. лист № 11

1967 Изделия заводского изготовления

НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЗ

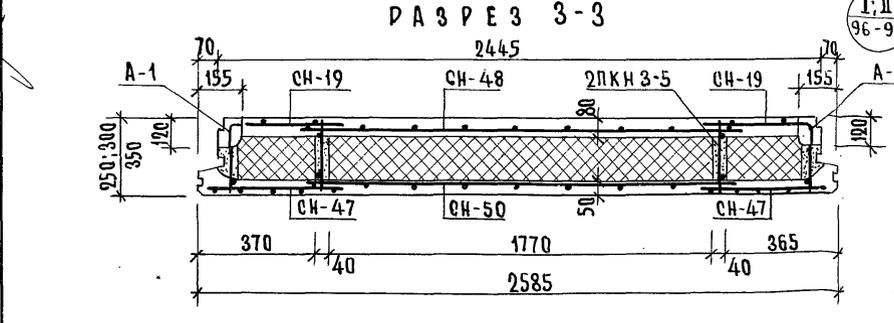
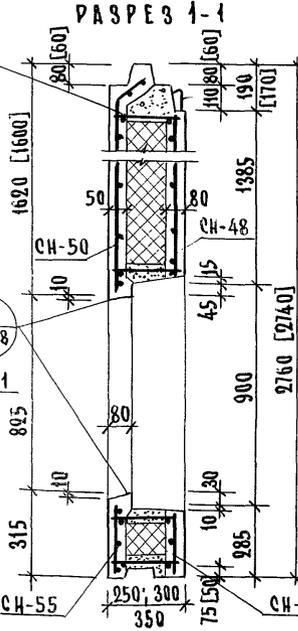
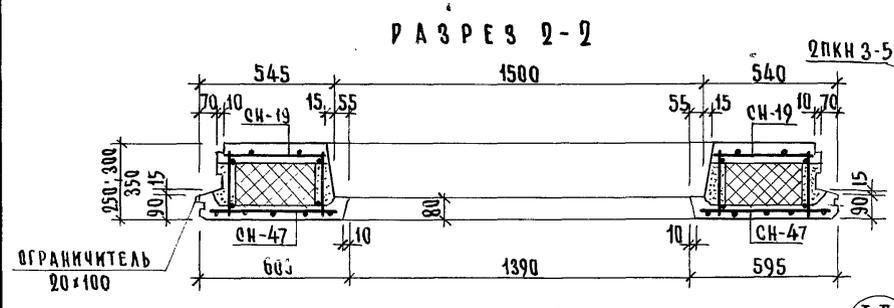
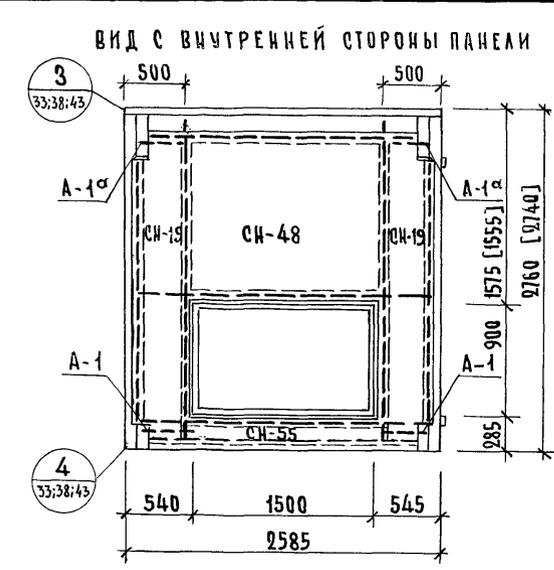
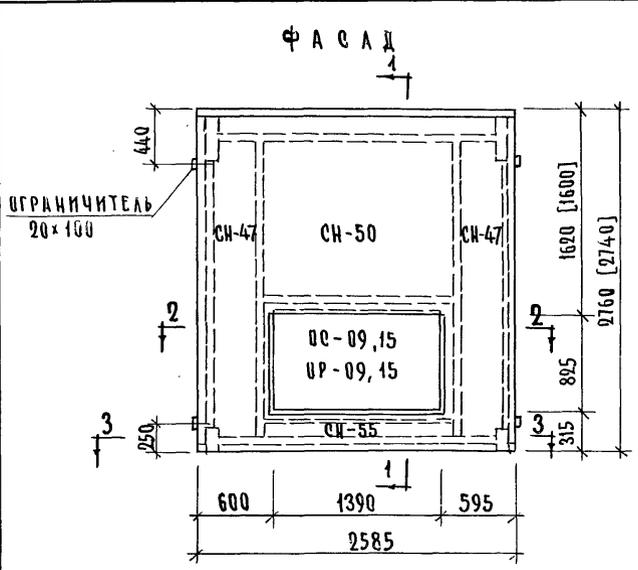
Серия 1-464 А

Альбом IV часть 3-Д

Лист № 7



ДАТА ИВВ. №	
СОГЛАСОВАНО	
СОГЛАСОВАНО	
СОГЛАСОВАНО	
РУК. АКБ 1	И. Розанов
СА. ИИ. АКБ 1	В. Кочетков
РУК. ОТА	В. Блаженко
СА. ИИ. ОТА	А. Розенфельд
СА. ИИ. ПР. ОТА	А. Кринова
ИЛИЩА	



Толщина панели мм	Марка элементов	кол шт	вес элем. кг	общий вес, кг	нн листов раб. черт.
250	2ПКН 3-5	1	13.62	13.62	53
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1a	2	0.92	1.84	"
300	2ПКН 3-5	1	14.02	14.02	53
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1a	2	0.97	1.94	"
350	2ПКН 3-5	1	14.40	14.40	53
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1a	2	1.02	2.04	"
на все толщины панели	СН-19	2	0.89	1.78	83
	СН-50	1	1.60	1.60	"
	СН-47	2	1.31	2.62	"
	СН-55	2	0.81	1.62	"
	СН-48	1	1.29	1.29	"
250				26.01	
300	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			26.61	
350				27.19	

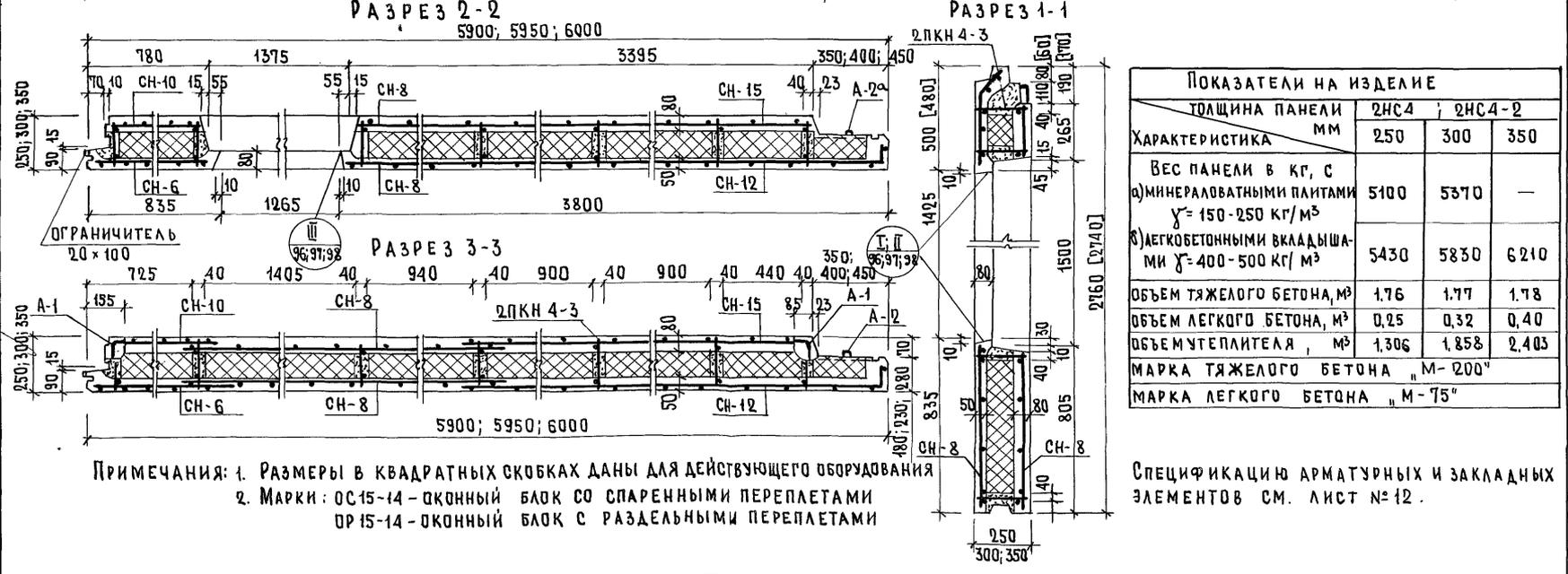
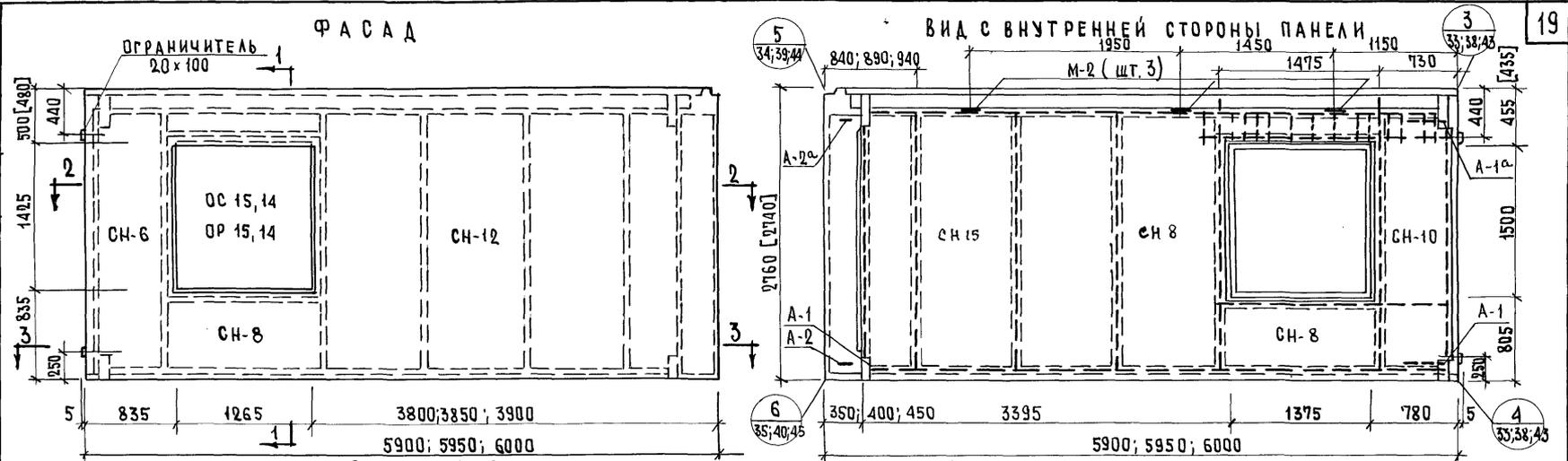
ХАРАКТЕРИСТИКА	Толщина панели мм		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С минераловатными паптами $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2140	2230	-
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С легобетонными вкладышами $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2260	2400	2560
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, $\text{м}^3$	0.72	0.72	0.72
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, $\text{м}^3$	0.14	0.17	0.21
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, $\text{м}^3$	0.48	0.68	0.88
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	М 200*		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	М 75*		

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 8

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС 3-5	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ У часть 3-Д	ЛИСТ 9
------	------------------------------------	----------------------------------	------------------	-----------------------	-----------



ДАТА	СОГЛАСОВАНО	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	УТВЕРЖДЕНО
ИНВ. №	ИЛИСИНСКАЯ	М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
ВЗАМЕН	ГА. ТЕХ.	ГА. ТЕХ.	ГА. ТЕХ.	ГА. ТЕХ.
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА
		М. П. КОРОБОВА	М. П. ШУМСКИЙ	М. П. КОРОБОВА



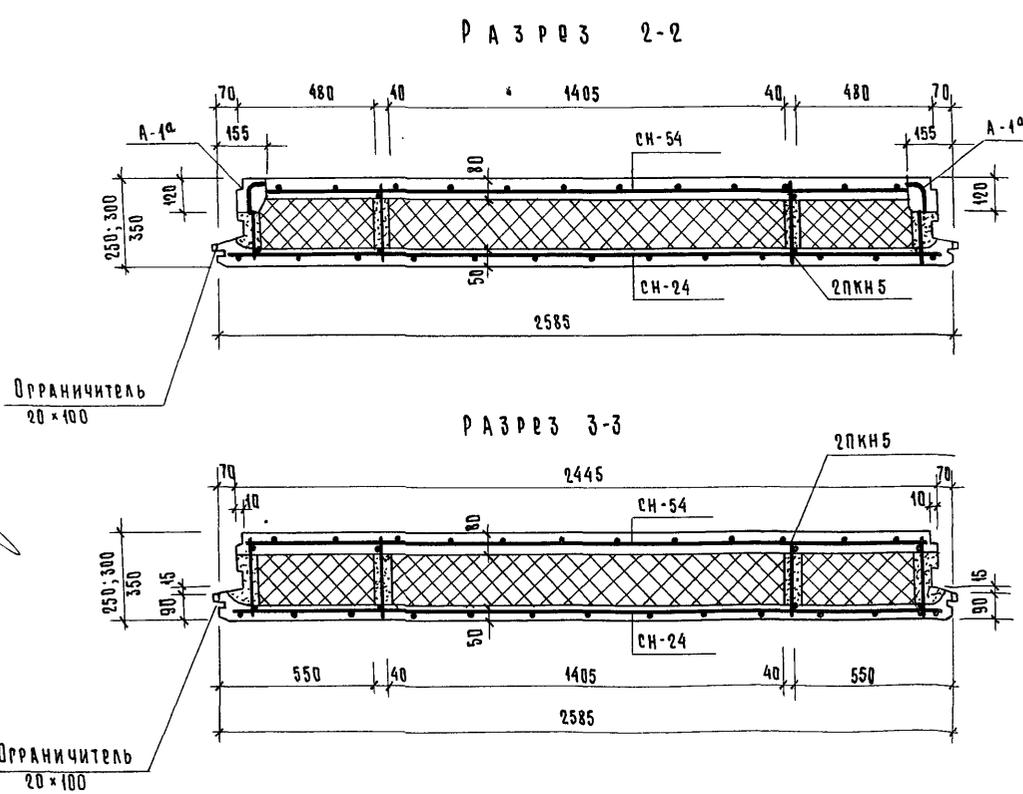
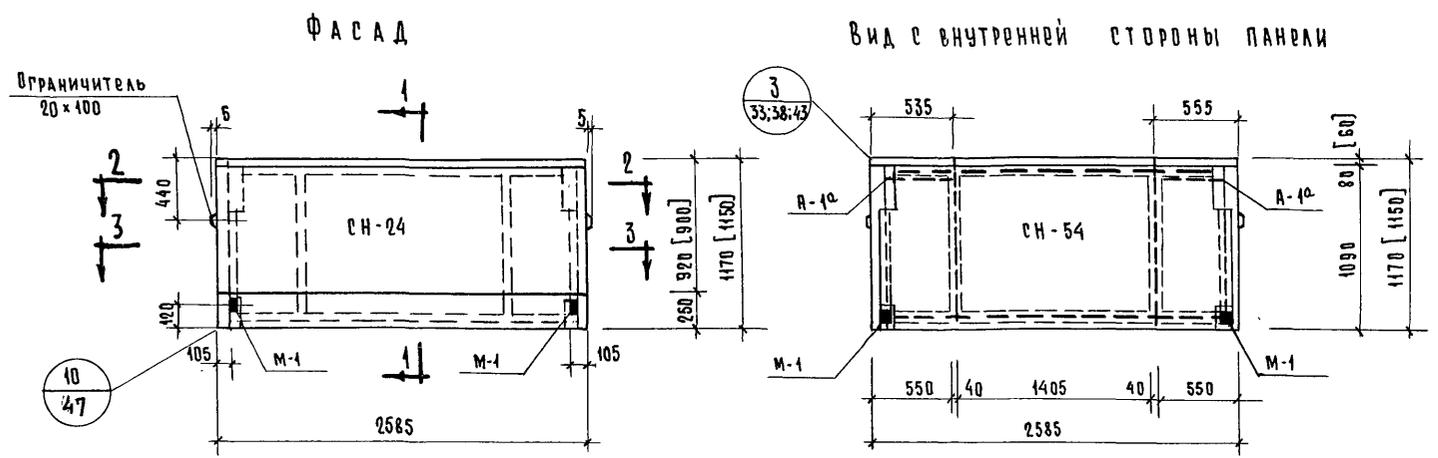
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	2НС4 250	2НС4 300	2НС4-2 350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАИТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	5100	5370	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	5430	5830	6210
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	1.76	1.77	1.78
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.25	0.32	0.40
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М <sup>3</sup>	1.306	1.858	2.403
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования  
 2. Марки: ОС 15-14 - оконный блок со спаренными переплетами  
 ОР 15-14 - оконный блок с раздельными переплетами

СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. ЛИСТ № 12.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС4	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>а</sup> А	ЛИСТ № 11
------	------------------------------------	-------------------------------	------------------	------------------------------------	--------------





ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЗАМЕН. КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.
250	2ПКН5	1	6.02	6.02	54
	А-1а	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5	1	6.24	6.24	54
	А-1а	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5	1	6.46	6.46	54
	А-1а	2	1.02	2.04	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54	1	1.50	1.50	"
	М-1	4	0.60	2.40	85
250				13.61	
300	Всего на изделии			13.93	
350				14.25	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\gamma = 150 - 250 \text{ кг/м}^3$	1070	1120	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400 - 500 \text{ кг/м}^3$	1150	1200	1270
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М <sup>3</sup>	0.38	0.38	0.38
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА М <sup>3</sup>	0.05	0.07	0.08
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М <sup>3</sup>	0.26	0.37	0.48
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

- Примечания:
1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
  2. Общие указания см. пояснительную записку.

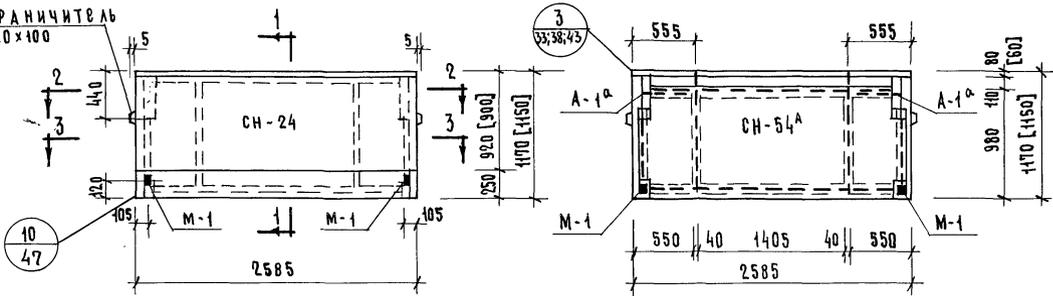
ЦИНИП	СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИНВЕНТ. №	ВЗЯМЕН
	СОГЛАСОВАНО			
	И. РОЗАНОВ	ГЛА. АРХ. ПР.	И. КОРОБОВА	И. ШУМИКИН
	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ПР.	И. БАХУТОВА	И. БАХУТОВА
	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРИЛ	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ
РУК. АКБ1	П. И. П.	РУК. ПР. ПЛАН	П. И. П.	П. И. П.
ИЗДАНИЕ				

1967	Изделия заводского изготовления	Наружная стеновая панель 2НС5	Серия 1-464 А	Альбом № Часть 3-д	Лист № 13
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	--------------------	-----------

Ф А С А Д

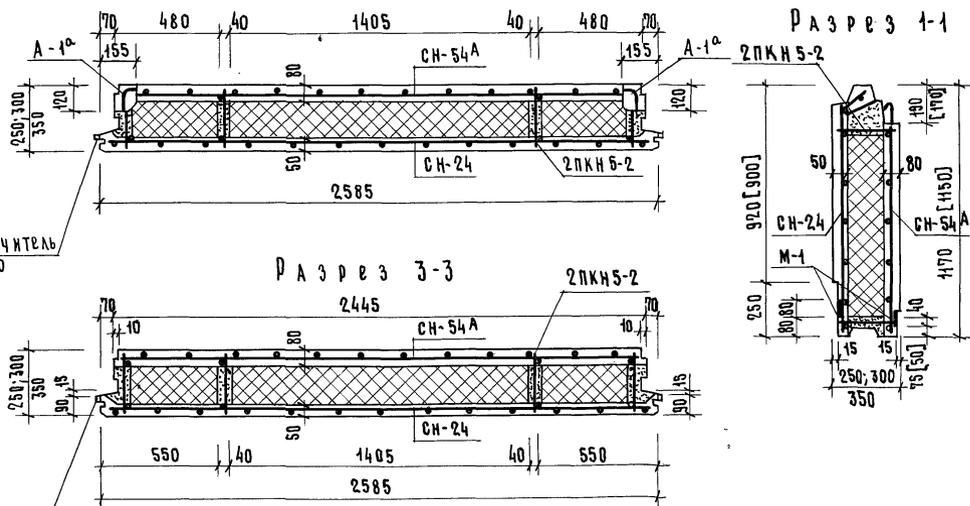
Вид с внутренней стороны панели

Ограничитель  
20x100



Разрез 2-2

Разрез 1-1



Разрез 3-3

Ограничитель  
20x100

Ограничитель  
20x100

Спецификация арматурных и закладных элементов					
Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элементов кг	Общий вес кг	Мн. листов работ. черт.
	А-1а	2	0.92	1.84	85
300	2ПКН5-2	1	6.02	6.02	54
	А-1а	2	0.97	1.94	85
350	2ПКН5-2	1	6.24	6.24	54
	А-1а	2	1.02	2.04	85
На все толщины панели	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54А	1	1.50	1.50	"
250	М-1	4	0.60	2.40	85
300	Всего на изделие			13.43	
350	Всего на изделие			13.71	
				14.03	

Характеристика	Показатели на изделие		
	Толщина панели мм		
	250	300	350
Вес панели в кг, с минераловатными пандами δ = 150-250 кг/м³	4040	4100	—
б) легковесными вкладышами γ = 400-500 кг/м³	4100	4190	4260
Объем тяжелого бетона м³	0.36	0.36	0.36
Объем легкого бетона м³	0.07	0.10	0.11
Объем утеплителя м³	0.24	0.34	0.45
Марка тяжелого бетона	"М-200"		
Марка легкого бетона	"М-75"		

- Примечания:
1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
  2. Общие указания см. пояснительную записку.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЖИЛЩА

1967

СЕРИЯ 1-464А

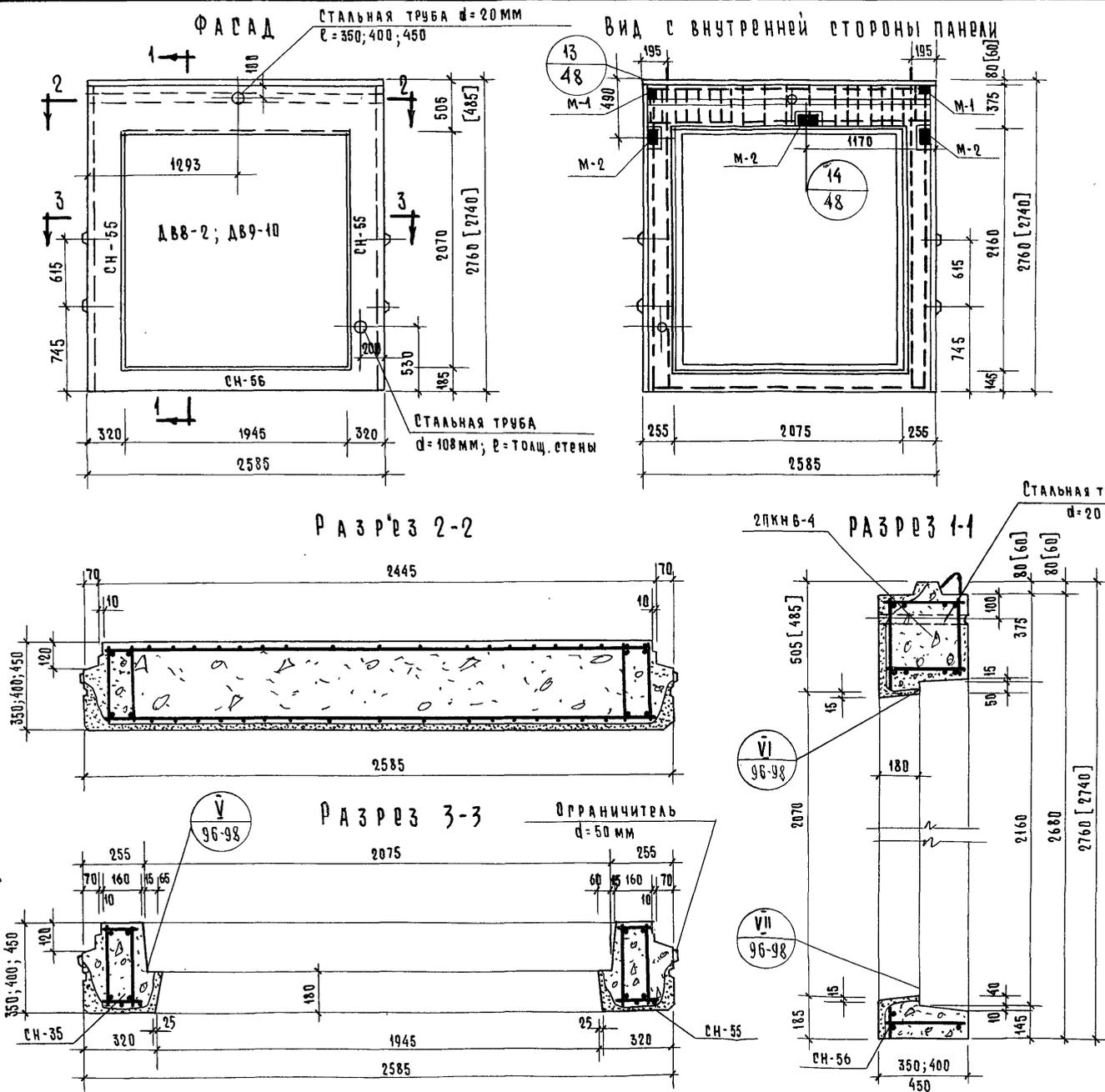
Альбом № 14

лист 14

7700-23 23

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС5-2	СЕРИЯ 1-464А	Альбом № 14	лист 14
------	---------------------------------	---------------------------------	--------------	-------------	---------

ЖИЛИЩА С. МОСКВА	Р.К. АНБІ	Н. РОЗАНОВ	М. ПОПОВ	С. СОЛТАСОВАН	Д. ДАТ
	Г.А. НИЖ. АНБІ	В. КОЩЕВ	В. КОРОБОВА		ИНВЕНТ.
	Р.К. ОТЕДАКІ	Б. БЕЛЮМЕНТАЛ	И. ШИШКИН		№
	Г.А. НИЖ. ОТА.	В. РОЗЕНФЕЛД	К. БАРАКОВА		ВЕРМЕН
	Г.А. НИЖ. ПР	А. КИРИЛЛОВА			



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	ОБЩИЙ ВЕС, кг	№ № ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ
350	2ПКНБ	4	35.72	35.72	57
400	2ПКНБ	4	36.52	36.52	"
450	2ПКНБ	4	43.52	43.52	"
НА ВСЕ ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	СН-56	4	0.42	0.42	82
	СН-55	2	0.81	1.62	83
	М-1	2	0.60	1.20	85
	М-2	3	1.07	3.21	"
350	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ			42.17	
400				42.97	
450				49.97	

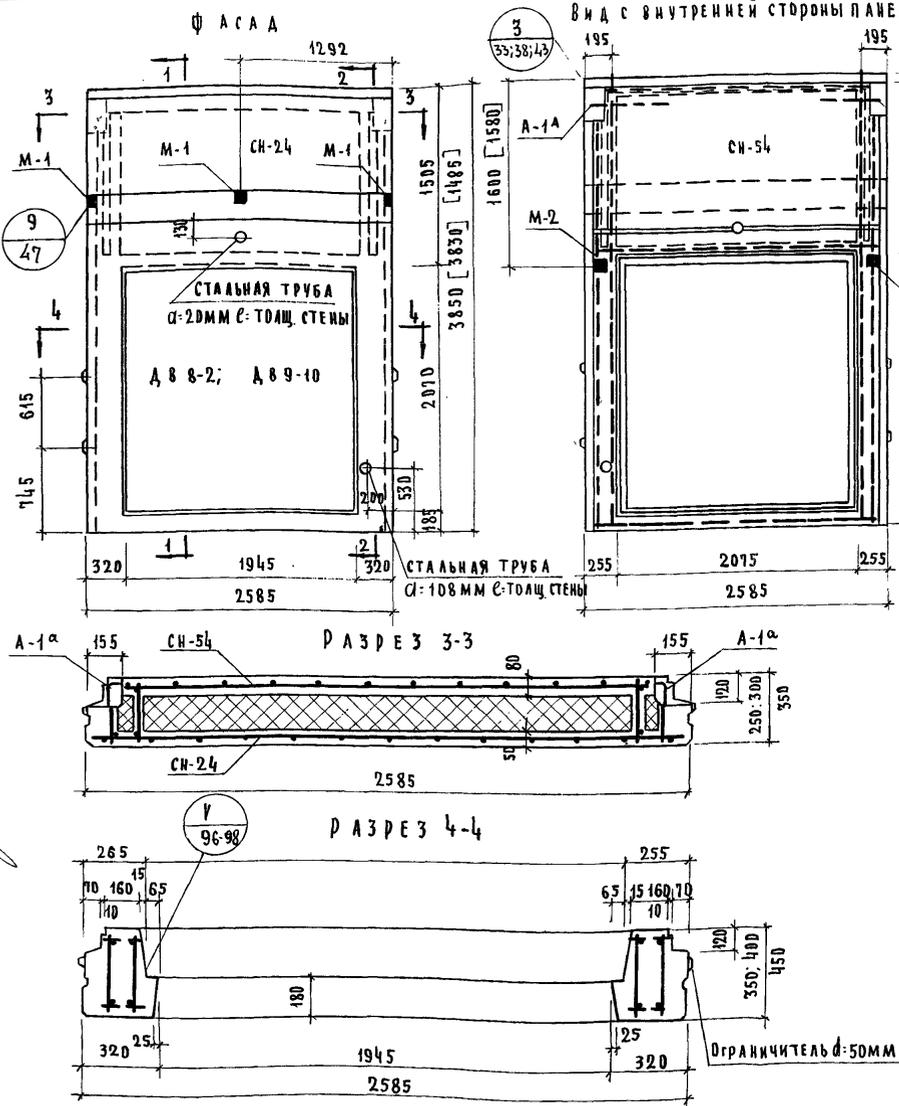
ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	350	400	450	—
ВЕС ПАНЕЛИ ПРИ БЕТОНЕ ОБЪЕМНОГО ВЕСА $1400\text{ кг/м}^3$		1600	1790	1980	—
ОБЪЕМ БЕТОНА $\text{м}^3$		0.80	0.92	1.04	—
ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ		0.04	0.04	0.04	—
МАРКА БЕТОНА		"М-100"			

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Детали установки дверного блока см. лист № 102, 103
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967	Изделия заводского изготовления	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНСБ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>о</sup> -Д	ЛИСТ № 15
------	---------------------------------	-------------------------------	---------------	----------------------------------	-----------

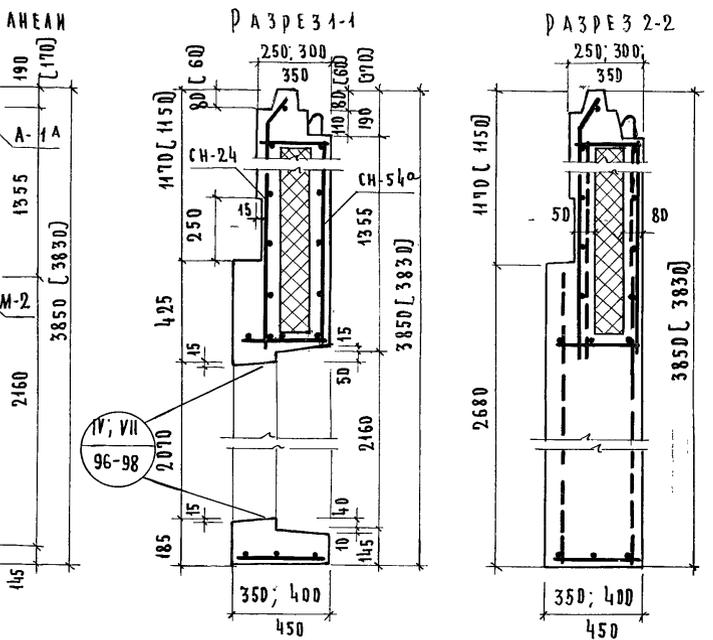
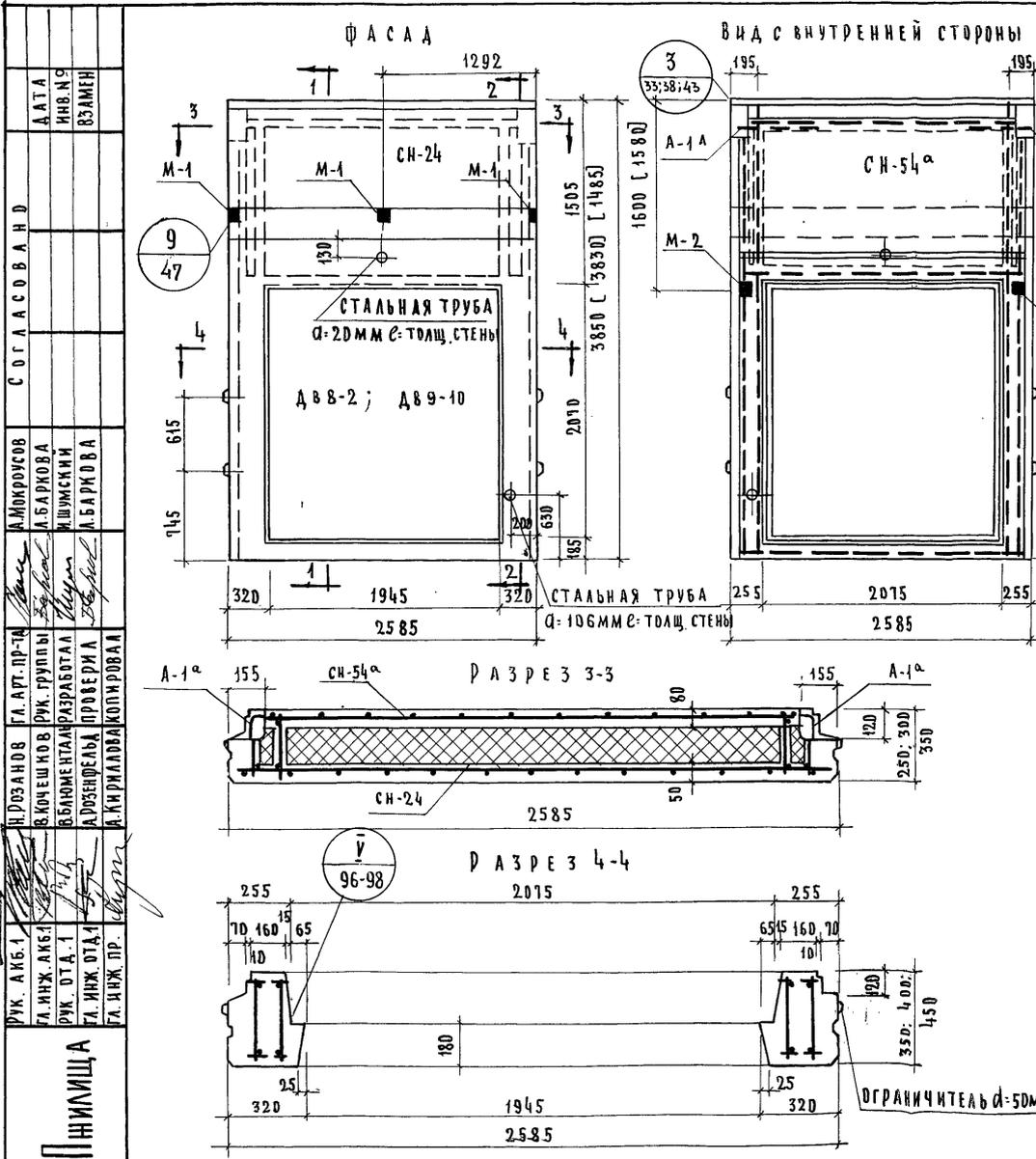
ИЗДАНИЕ	1967
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	
ИЗДЕЛИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСВ (ВАРИАНТ)
СЕРИЯ	1-464А
АЛЬБОМ	У
ЛИСТ	№ 16
ЧАСТЬ	3-Д
7700-23	25



ТОЛЩ ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТ-КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ РАБ. ЧЕР
350	2ПКН8-2	1	33.41	33.41	58
	А1 <sup>а</sup>	2	1.75	3.50	85
400	2ПКН8	1	34.47	34.47	58
	А1 <sup>а</sup>	2	1.79	3.58	85
450	2ПКН8	1	34.35	34.35	58
	А1 <sup>а</sup>	2	1.83	3.66	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ	М-1	3	0.60	1.80	85
	М-2	2	1.07	2.14	"
	СН-24	1	1.85	1.85	83
	СН-54	1	4.50	4.50	"
350	Всего на изделие			44.20	
400				45.34	
450				46.30	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	350	400	450
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С УМНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛАТАМИ $\sigma = 150-250$ КГ/М <sup>3</sup>	3490	3780	4080
ОУЛЕТОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДНЫМИ $\sigma = 400-500$ КГ/М <sup>3</sup>	3520	3900	4230
ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	1.36	1.465	1.57
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М <sup>3</sup>	0.33	0.468	0.608
МАРКА БЕТОНА	М-200		

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ДВЕРНОГО БЛОКА СМ. ЛИСТ №97  
 2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБРУДОВАНИЯ.



ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛ-ТОВА	КОД	ВЕС ШТ. ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН АНСТОВ РАБ. ЧЕР
350	2 ПКН 8	1	33.17	33.17	58
	А-1 <sup>а</sup>	2	1.75	3.50	85
400	2 ПКН 8	1	34.23	34.23	58
	А-1 <sup>а</sup>	2	1.79	3.58	85
450	2 ПКН 8	4	34.11	34.11	58
	А-1 <sup>а</sup>	2	1.83	3.66	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ	М-1	3	0.60	1.80	85
	М-2	2	1.07	2.14	"
	СН-24	1	1.85	1.85	85
	СН-54 <sup>а</sup>	1	1.50	1.50	"
350				43.96	
400				45.10	
450	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ:			45.06	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		
	350	400	450
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ С МИНЕРАЛОВАТЫМИ ПЛИТАМИ	340	3100	4000
ρ = 150-250 КГ/М <sup>3</sup>			
ρ ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВЛАДЫШАМИ	3490	3820	4150
ρ = 400-500 КГ/М <sup>3</sup>			
ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	0.33	1.435	1.54
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ М <sup>3</sup>	0.33	0.468	0.608
МАРКА БЕТОНА	М-200		

- Примечания
1. Детали установки дверного блока см. лист № 97
  2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.
  3. Общие указания см. пояснительную записку.

<p>ЦЕНТРАЛЬНАЯ</p> <p>1967</p>	<p>ИЗДЕЛИЯ</p> <p>ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ</p>	<p>НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНС82 (ВАРИАНТ),</p>	<p>СЕРИЯ</p> <p>1-464 А</p>	<p>АЛЬБОМ</p> <p>ЧАСТЬ 3<sup>а</sup> Д</p>	<p>ЛИСТ</p> <p>17</p>

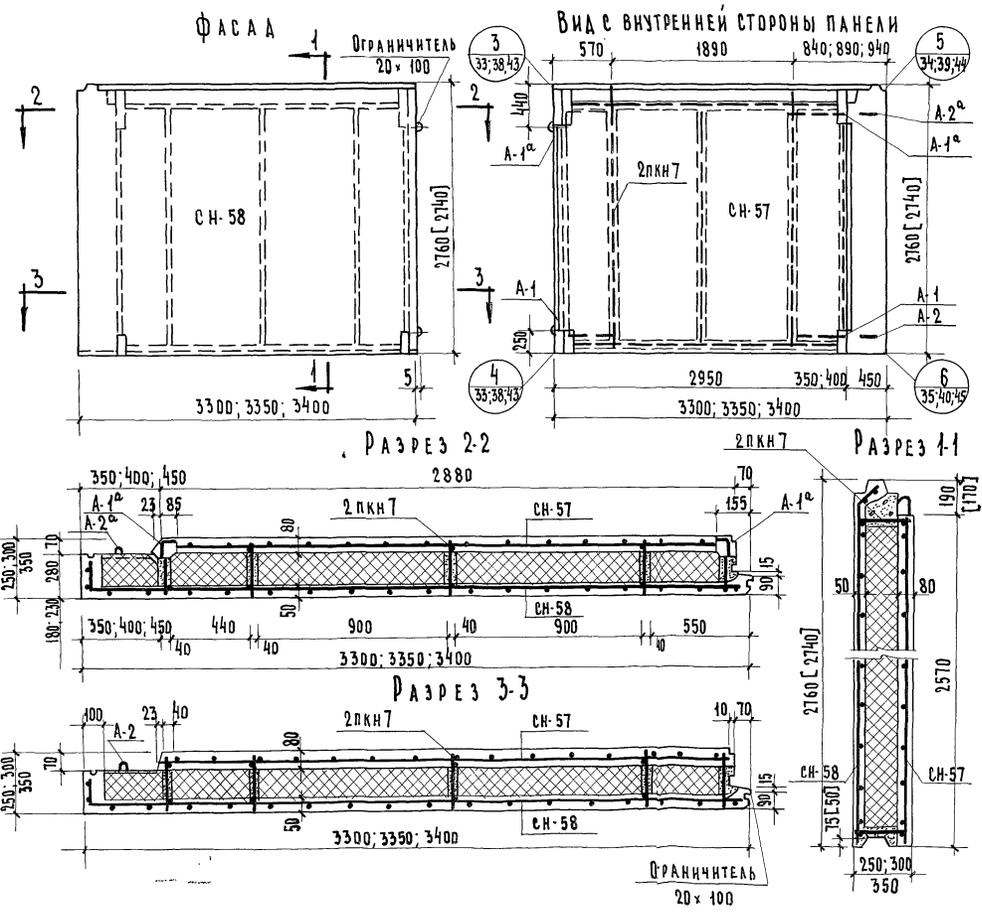


ДАТА  
И.В.№

СОСТАВЛЯЮЩИЙ

И. РОЗАНОВ, Т.А. П. ПР. / Инженер  
 В. КОШЕВ, А.К. ГР. / Инженер  
 В. БОЛШЕВ, И.А. Р. / Инженер  
 В. КОШЕВ, И.А. Р. / Инженер  
 В. КОШЕВ, И.А. Р. / Инженер  
 В. КОШЕВ, И.А. Р. / Инженер

ЖИЛНИЦА  
 ЦЕЛИНТ



ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	МН ЛИСТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
250	2 ПКН 7	1	11,19	11,19	52
	А-1	2	0,82	1,64	85
	А-1а	2	0,82	1,64	"
	А-2	1	0,92	0,92	"
	А-2а	1	0,97	0,97	"
300	2 ПКН 7	1	11,67	11,67	52
	А-1	2	0,87	1,74	85
	А-1а	2	0,87	1,74	"
	А-2	1	0,92	0,92	"
	А-2а	1	0,97	0,97	"
350	2 ПКН 7	1	11,99	11,99	52
	А-1	2	0,92	1,84	85
	А-1а	2	1,02	2,04	"
	А-2	1	0,92	0,92	"
	А-2а	1	0,97	0,97	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СН-57	1	4,08	4,08	82
	СН-58	1	5,05	5,05	"
250	Всего на изделие			25,69	
300				26,31	
350				26,89	

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТС Т-2		
	250	300	350
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С			
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	3100	3250	—
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	3310	3530	3820
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	1,09	1,10	1,11
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0,14	0,19	0,24
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М <sup>3</sup>	0,85	1,13	1,56
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

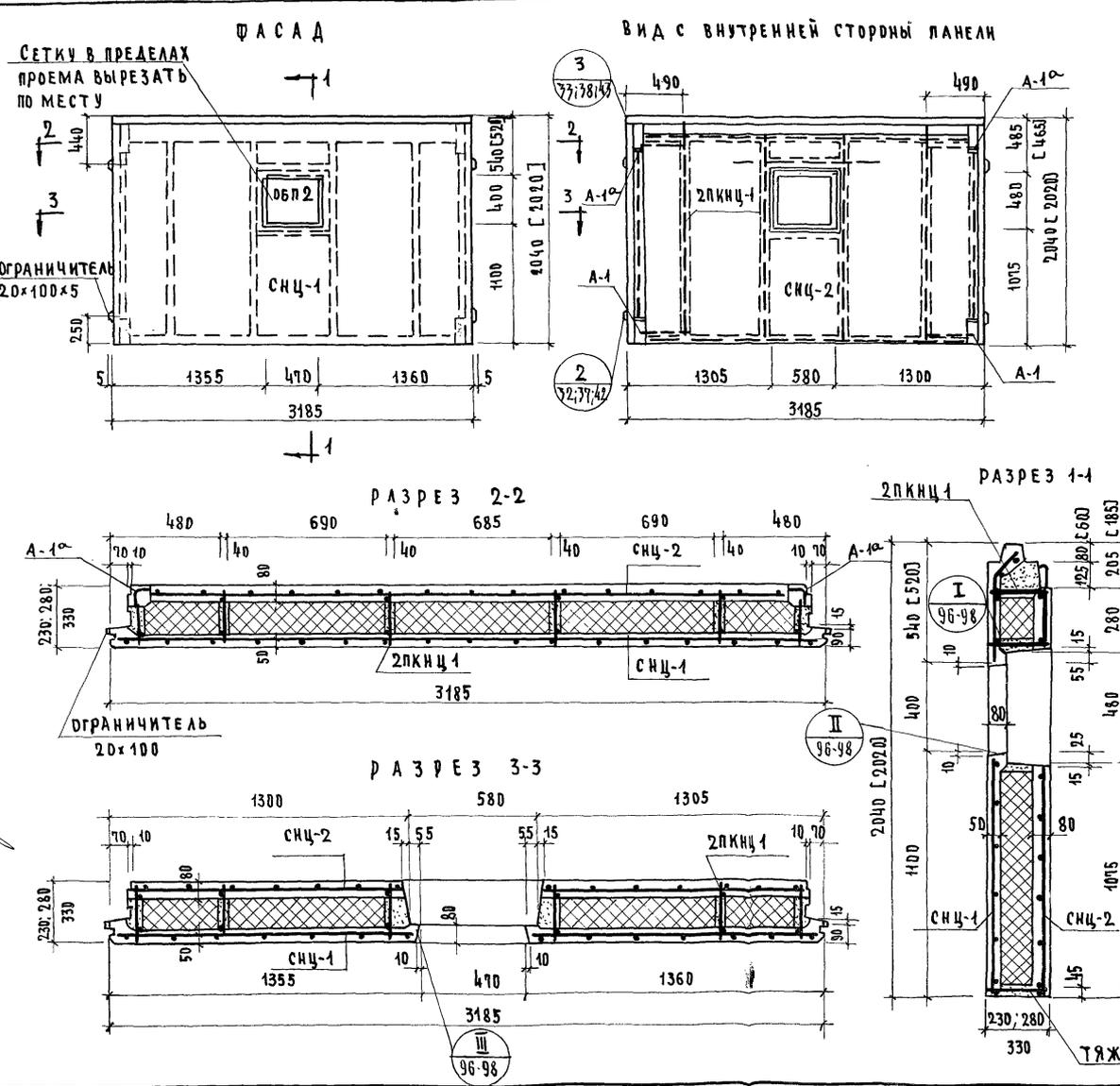
ПРИМЕЧАНИЕ:  
 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НС7-2	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 <sup>а</sup> -А	Лист N 19
------	------------------------------------	---------------------------------	------------------	-------------------------------------	--------------





ДАТА ИВ.Н ВЗАМЕН  
СОГЛАСОВАНО  
СОГЛАСОВАНО  
И. РОЗНА НОВА, АД. ПР. МОРОЗОВ  
В. КОПЕШКОВ, Р.К. ПР. МОРОЗОВА  
Р.К. Д. ТА. НИЖ. Д. ТА.  
НИИЦА  
1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ РАБ. ЧЕР.
230	2ЛКНЦ 1	1	10.88	10.88	60
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	0.92	1.84	"
280	2ЛКНЦ 1	1	11.28	11.28	60
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	0.97	1.94	"
330	2ЛКНЦ 1	1	11.68	11.68	60
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-1 <sup>а</sup>	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-1	1	3.88	3.88	84
	СНЦ-2	1	3.06	3.06	"
230	Всего на изделие			21.30	
280	Всего на изделие			21.90	
330	Всего на изделие			22.50	

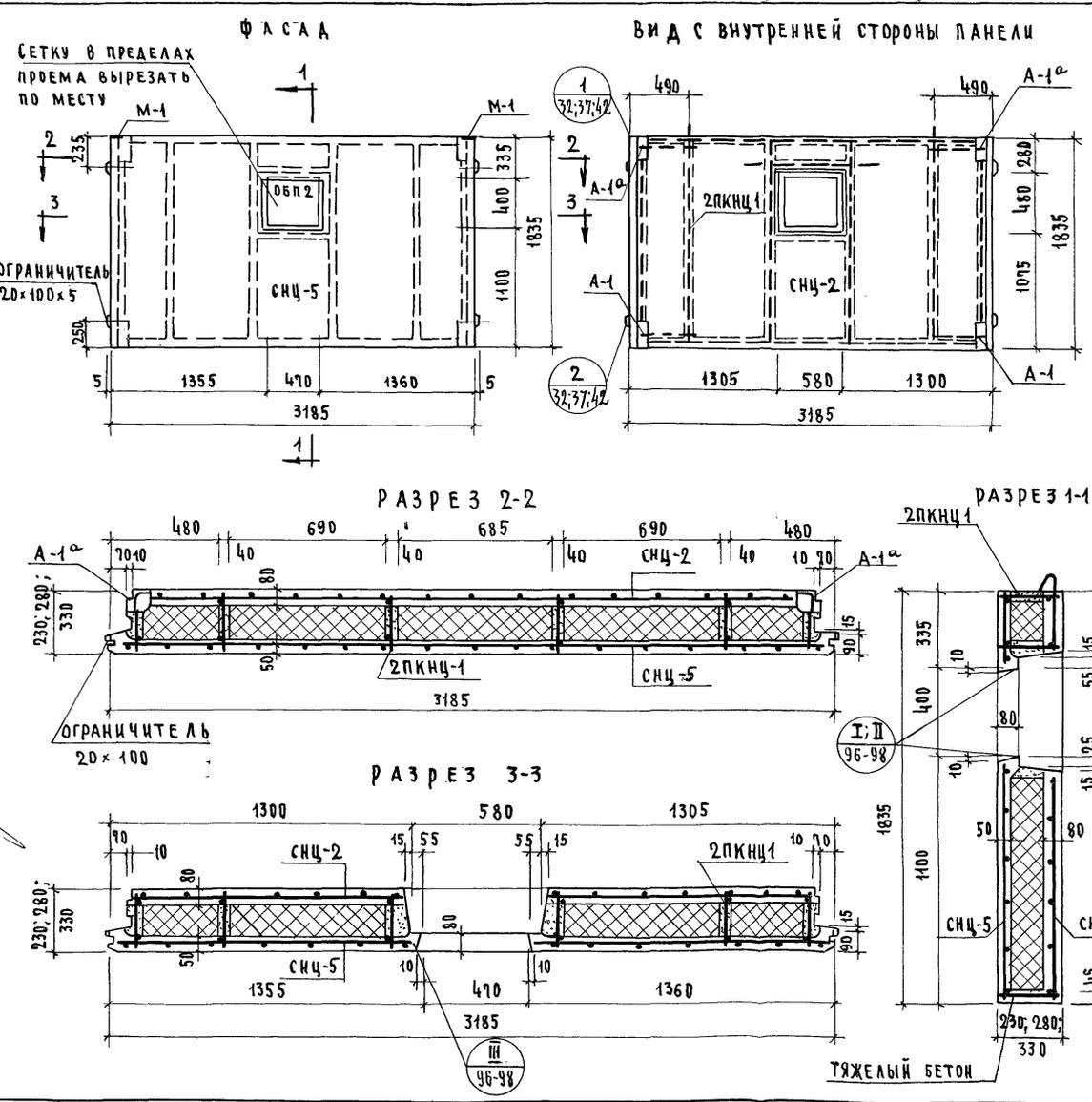
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКА	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, С МИНЕРАЛОВОЛНЫМИ ПАНТАМИ $\rho = 150 - 250 \text{ кг/м}^3$	2230	2450	—
ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДКАМИ $\rho = 400 - 500 \text{ кг/м}^3$	2350	2620	2700
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.80	0.80	0.80
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.11	0.16	0.21
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М <sup>3</sup>	0.459	0.687	0.917
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"			
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"			

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ  
2 РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2ЛСЦ 1  
СЕРИЯ 1-464 А  
АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-Д  
ЛИСТ № 22

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИВ.Н.П.	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО			
И. РОЗАНОВ	ГЛАВ. ПРО.	А. МИХРОСОВ	
В. КОЧЕШКОВ	ГР.	В. КОРНЕЕВ	
В. БАРИМЕНТАР	РАЗРАБ.	Ш. ШИШКИН	
А. РОЗЕНДЕЛЬ	ПРОЕКТ.	В. БАРИМЕНТАР	
А. КАРЯКОВА	КОПИРОВ.		
Р.К. А.К.А.			
Г.А. И.К.А.К.Б.			
Р.К. О.Т.А.А.			
Г.А. И.К.Ж. О.Т.А.			
Г.А. И.К.Ж. П.Р.			
ЦЕНТРАЛЬНАЯ			



Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. штук	Вес элем. кг	Общий вес, кг		Нн листов раб.ч.ч.
				ВЕС, КГ	КВ	
230	2ПКНЦ-1	1	10.88	10.88	60	
	A-1	2	0.82	1.64	85	
	A-1 <sup>а</sup>	2	0.92	1.84	"	
280	2ПКНЦ-1	1	11.28	11.28	60	
	A-1	2	0.87	1.74	85	
	A-1 <sup>а</sup>	2	0.97	1.94	"	
330	2ПКНЦ-1	1	11.68	11.68	60	
	A-1	2	0.92	1.84	85	
	A-1 <sup>а</sup>	2	1.02	2.04	"	
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-2	1	3.06	3.06	84	
	СНЦ-5	1	3.32	3.32	"	
	M-1	2	0.60	1.20	85	
230	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИИ			21.94		
280				22.54		
330				23.14		

ХАРАКТЕРИСТИКА	ИКС 6		
	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ. С минераловатными плитами $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$	2020	2120	—
с легк.бетонными вкладышами $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$	2140	2290	2450
Объем тяжелого бетона м <sup>3</sup>	0.91	0.91	0.91
Объем легкого бетона м <sup>3</sup>	0.08	0.11	0.15
Объем утеплителя м <sup>3</sup>	0.459	0.689	0.919
Марка тяжелого бетона	M-200		
Марка легкого бетона	M-75		

ПРИМЕЧАНИЕ:  
10 БУКВЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬН. ЗАПИСКУ.

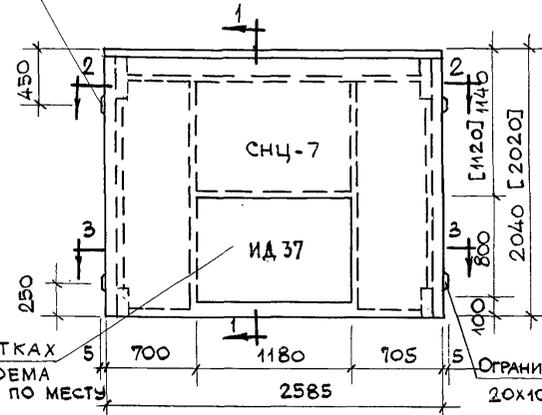
1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ИКС 6	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № часть 3-д.	ЛИСТ № 23
------	------------------------------------	--------------------------------	------------------	------------------------	--------------



ФАСАД М 1:40

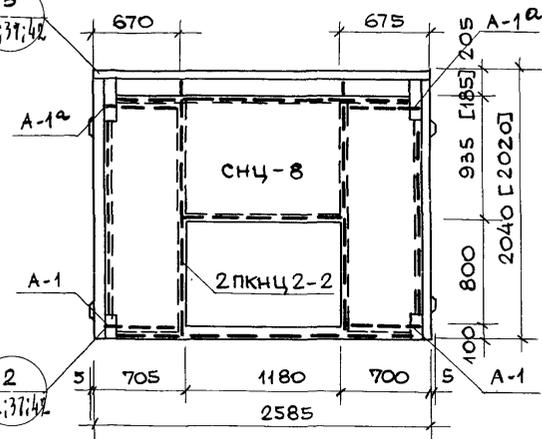
ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА М 1:40

ОГРАНИЧИТЕЛЬ  
20x100x5



3  
72;77;42

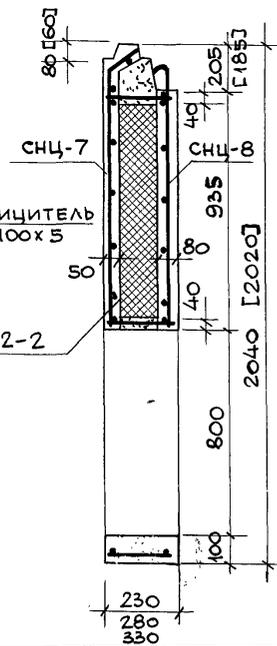
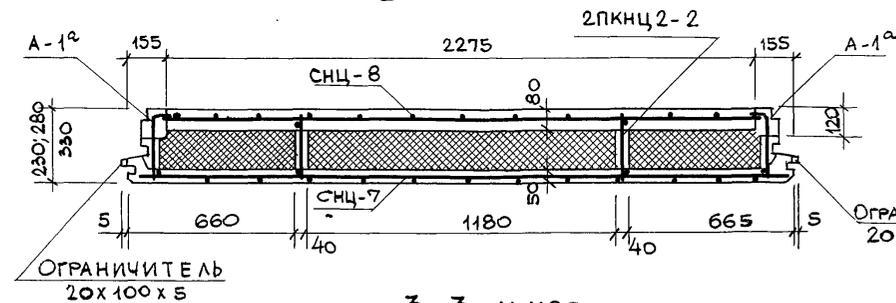
2  
72;77;42



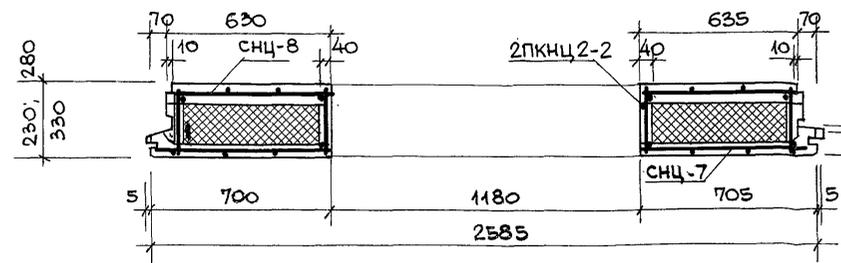
ОТВ. В СЕТКАХ  
ДЛЯ ПРОЕМА  
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

2-2 М 1:20

1-1 М 1:20



3-3 М 1:20



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТ. РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2ПКНЦ 2-2	1	8.64	8.64	57
	A-1	2	0.82	1.64	85
	A-1 <sup>a</sup>	2	0.92	1.84	"
280	2ПКНЦ 2-2	1	8.90	8.90	57
	A-1	2	0.87	1.74	85
	A-1 <sup>a</sup>	2	0.97	1.94	"
330	2ПКНЦ 2-2	1	9.20	9.20	57
	A-1	2	0.92	1.84	85
	A-1 <sup>a</sup>	2	1.02	2.04	"
НА ВСЕ КОЛ. ПАНЕЛИ	СНЦ-8	1	2.44	2.44	84
	СНЦ-7	1	3.45	3.45	"
230	ВСЕГО			17.71	
280	НА ИЗДЕЛИЕ			18.17	
330				18.67	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ХАРАКТЕР.	НСЦ 2-2			
	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ ММ	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ				
а) МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛИТАМИ $\rho = 150-250 \text{ кг/м}^3$		1500	1600	
б) ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШ. $\rho = 400-500 \text{ кг/м}^3$		1560	1700	1820
ОБЪЕМ ТЯЖ. БЕТОНА $\text{м}^3$		0.53	0.53	0.53
ОБЪЕМ ЛЕГ. БЕТОНА $\text{м}^3$		0.07	0.12	0.16
ОБЪЕМ УТЕПАЙТ $\text{м}^3$		0.30	0.43	0.60
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА "М-200"				
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА "М-75"				

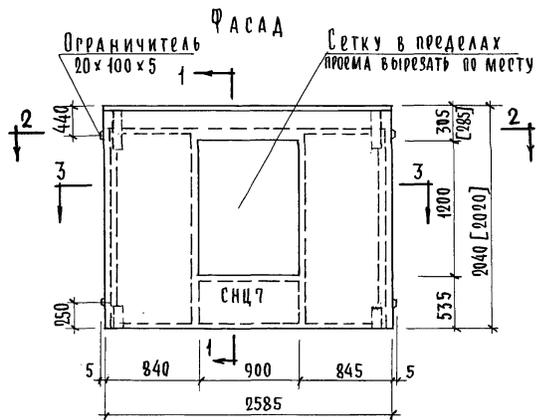
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. РАЗМЕРЫ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ.

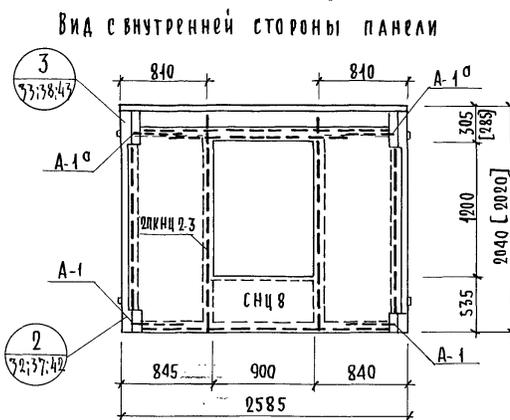
ДАТА	ИМЬ. И	ВЗЯМЕР
МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ	МОКРОСЛОВ
БАРКОВА	БАРКОВА	БАРКОВА
Л. БУРОВА	Л. БУРОВА	Л. БУРОВА
КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА	КНЯЗЕВА
Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.	Г. АРХ. ПР.
РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
КОШЕВ	КОШЕВ	КОШЕВ
КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА
РУК. АКБ.	РУК. АКБ.	РУК. АКБ.
Л. ИМЬ. АКБ.	Л. ИМЬ. АКБ.	Л. ИМЬ. АКБ.
РУК. ОТД.	РУК. ОТД.	РУК. ОТД.
Л. ИМЬ. ОТД.	Л. ИМЬ. ОТД.	Л. ИМЬ. ОТД.
Г. ИМЬ. ПР.	Г. ИМЬ. ПР.	Г. ИМЬ. ПР.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 2-2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ Часть 3 <sup>a</sup> -А	ЛИСТ 25
------	------------------------------------	-----------------------------------	-----------------	-----------------------------------	------------

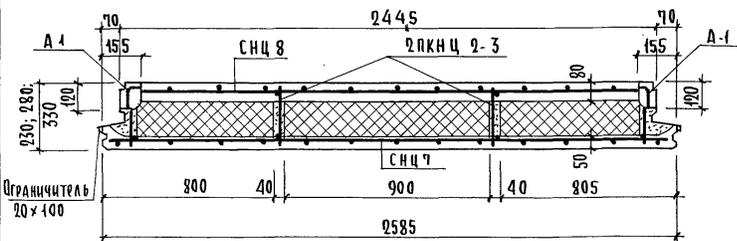
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИИЗДАТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ДАТА
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ИНВ. №
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ВЗЯТО
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ДАТА
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ИНВ. №
	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖ. АКИМОВ	СОРГЛАСОВАНО	ВЗЯТО



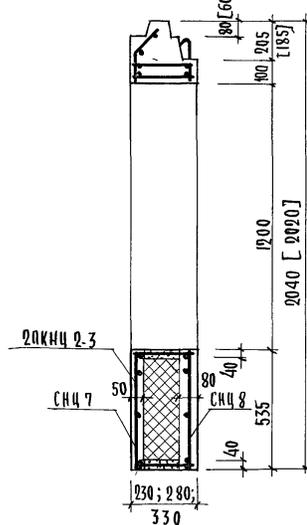
Разрез 2-2



Разрез 1-1



Разрез 3-3



Толщина панели мм	Марка элементов	Кол. шт.	Вес элемент кг	Общий вес кг	N листов раб. черт
230	2ПКНЦ 2-3	1	9.55	9.55	61
	A-1 <sup>а</sup>	2	1.65	3.30	85
	A-1	2	1.75	3.50	"
280	2ПКНЦ 2-3	1	9.83	9.83	61
	A-1 <sup>а</sup>	2	1.69	3.38	85
	A-1	2	1.79	3.58	"
330	2ПКНЦ 2-3	1	10.15	10.15	61
	A-1 <sup>а</sup>	2	1.73	3.46	85
	A-1	2	1.83	3.66	"
На все толщины панели	СНЦ-7	1	3.15	3.15	84
	СНЦ-8	1	2.44	2.44	"
230	Всего на изделие			21.94	
280				22.38	
330				22.86	

Характеристика	Толщина панели мм		
	230	280	330
Вес панели в кг. с			
а) минераловатными плитам $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	1590	1700	—
б) легкобетонными вкладышами $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	1660	1800	1960
Объем тяжелого бетона м <sup>3</sup>	0.57	0.58	0.60
Объем легкого бетона м <sup>3</sup>	0.08	0.12	0.15
Объем утеплителя м <sup>3</sup>	0.28	0.42	0.56
Марка тяжелого бетона	М-200		
Марка легкого бетона	М-75		

- Примечания:
- Общие указания см. пояснительную записку.
  - Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

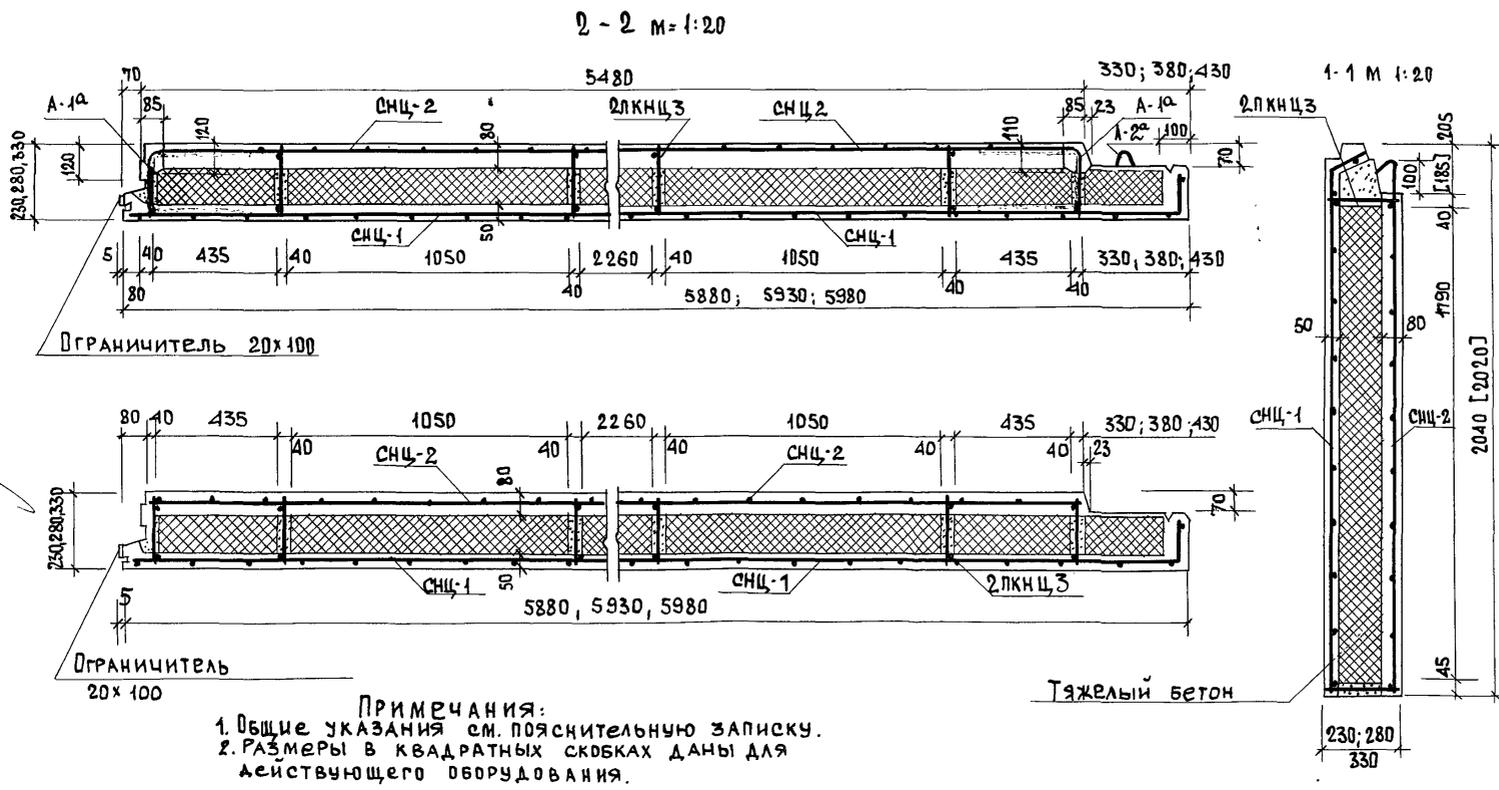
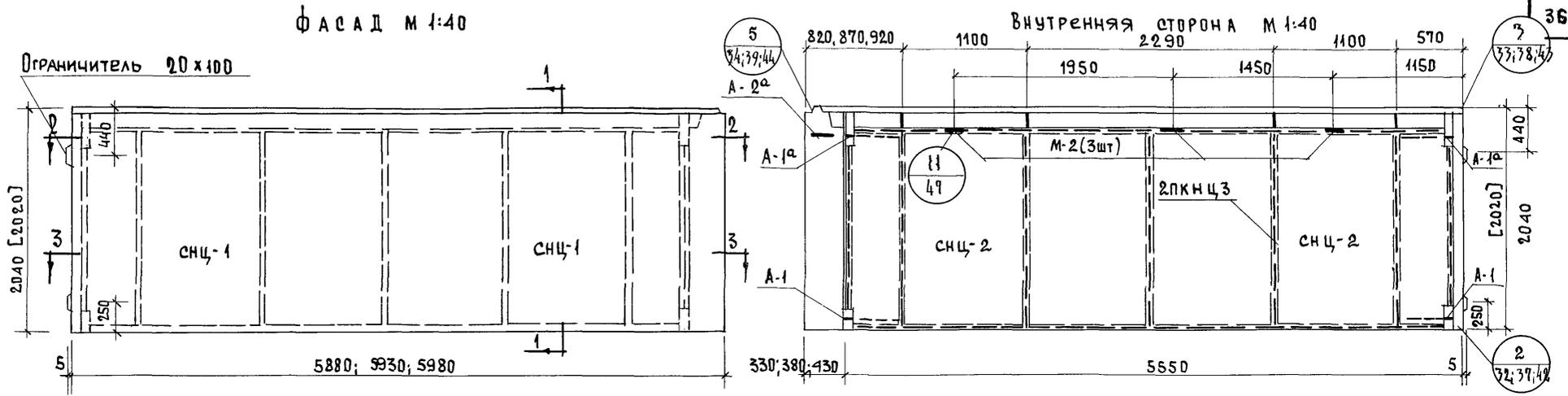
1967 Изделия заводского изготовления

Наружная стеновая панель 2НСЦ 2-3

Серия 1-464 А Альбом V лист № 26



СОГЛАСОВАНО	ДАТА	И.Н.В. №	ВЗАМЕН
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
ПРОЕКТИРОВАННО	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
ЖИЛИЩА	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №
	И.Н.В. №	И.Н.В. №	И.Н.В. №



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
Толщ. панели мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	Вес элем. кг	Общий вес кг	И.Н.В. РАБОЧ. ЧЕРТ.
230	2 ПКНЦ 3	1	18.59	18.59	62
	А-1	2	0.82	1.64	85
	А-1а	2	0.92	1.84	"
280	2 ПКНЦ 3	1	19.17	19.17	62
	А-1	2	0.87	1.74	85
	А-1а	2	0.97	1.94	"
330	2 ПКНЦ 3	1	19.73	19.73	62
	А-1	2	0.92	1.84	85
	А-2а	1	0.97	0.97	"
НА ВСЕ ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	СНЦ-1	2	3.88	7.76	84
	СНЦ-2	2	3.06	6.12	"
	М-2	3	1.07	3.21	85
	Всего на изделие			40.13	
230				40.91	
280				41.67	
330					

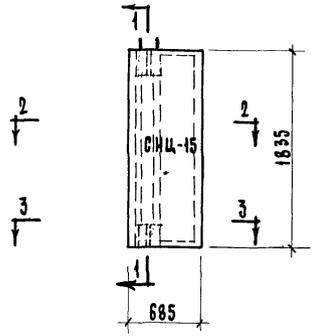
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ИЗДЕЛИЕ			
ХАРАКТЕР	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ мм	230	280 330
Вес панели в кг с минераловатн. плит кг, с легковес. вклад.		4130	4510
Объем тяж. бетона м³		4320	4800 5230
Объем легк. бетона м³		1.47	1.53 1.57
Объем утеплит. м³		0.14	0.21 0.28
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА		" 200 "	
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА		" 75 "	

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ 2НСЦ 3	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>а</sup> -Д	ЛИСТ 28
------	---------------------------------	---------------------------------	---------------	----------------------------------	---------

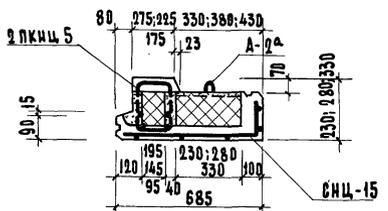


ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
 1967  
 Р.К. АБ-1  
 С.И. НИЖ. АБ-1  
 Р.К. ДАЛА  
 Г.А. НИЖ. ПА  
 Г.А. НИЖ. ПР. СЛЕД  
 И. РОЗАНОВ  
 Л.А. ХАЛОД  
 В. КОШЕЦКО  
 В. БОМОНТА  
 А. РОСОВИЧ  
 А. МОРОЗОВ  
 С.О. ГА СОВАНО  
 С.В. ГА СОВАНО  
 А.А. ТАТА  
 И.В. П.  
 В. РАМЕН

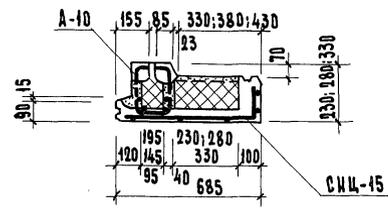
Ф А С А Д



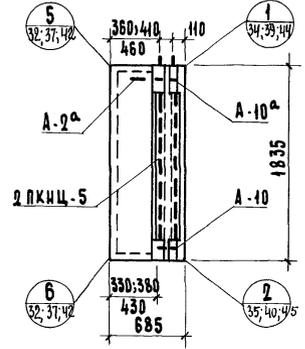
РАЗРЕЗ 2-2



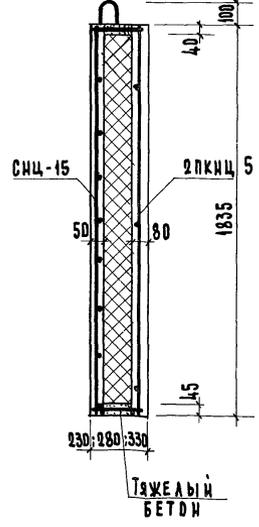
РАЗРЕЗ 3-3



Вид с внутренней стороны панели



РАЗРЕЗ 1-1



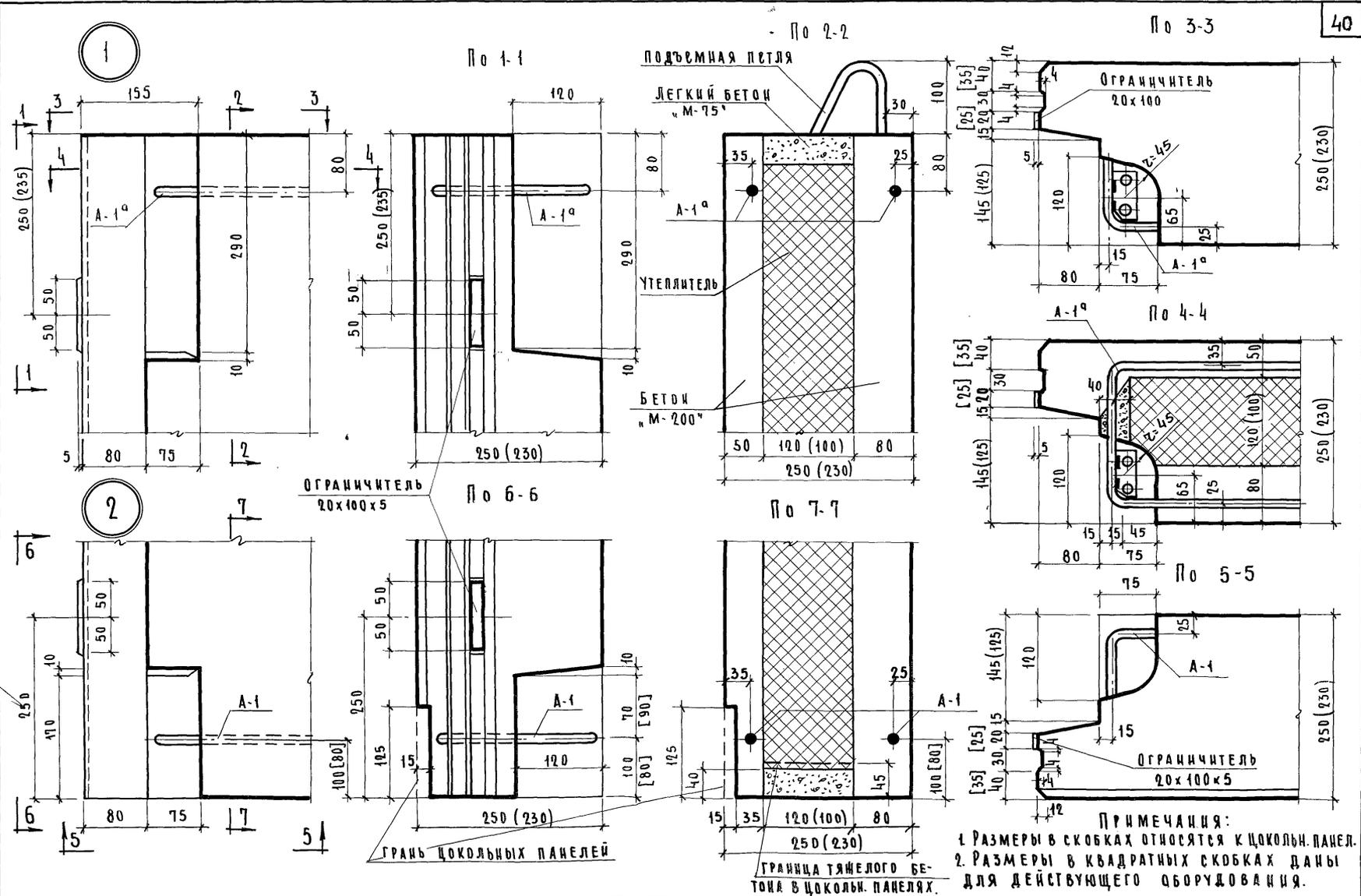
ТРАЩ. ПАНЕЛИ ММ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕН. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.
230	2PKHC 5	1	6.30	6.30	54
	A-10 <sup>а</sup>	1	0.97	0.97	85
280	2PKHC 5	1	6.30	6.30	54
	A-10 <sup>а</sup>	1	0.97	0.97	85
330	2PKHC 5	1	6.30	6.30	54
	A-10 <sup>а</sup>	1	0.97	0.97	85
НА ВСЕ ТОЛЩИНЫ ПАНЕЛИ	СНЦ-15	1	1.06	1.06	84
	ВСЕГО НА ИЗДЕЛИЕ				8.33
230					8.33
280					8.33
330					8.33

ХАРАКТЕРИСТИКА	230	280	330
ВЕС ПАНЕЛИ В КГ, МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПАНТАМИ $\gamma = 150-250 \text{ кг/м}^3$	340	360	—
ЛЕГКОБЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ $\gamma = 400-500 \text{ кг/м}^3$	360	390	420
ОБЪЕМ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.12	0.12	0.12
ОБЪЕМ ЛЕГКОГО БЕТОНА, М <sup>3</sup>	0.02	0.03	0.04
ОБЪЕМ УТЕПЛИТЕЛЯ, М <sup>3</sup>	0.07	0.11	0.15
МАРКА ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	"М-200"		
МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА	"М-75"		

1967      ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ      НАРУЖНАЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ЗНСЦ 5      СЕРИЯ 1-464А      АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3<sup>а</sup>-А      ЛИСТ № 30



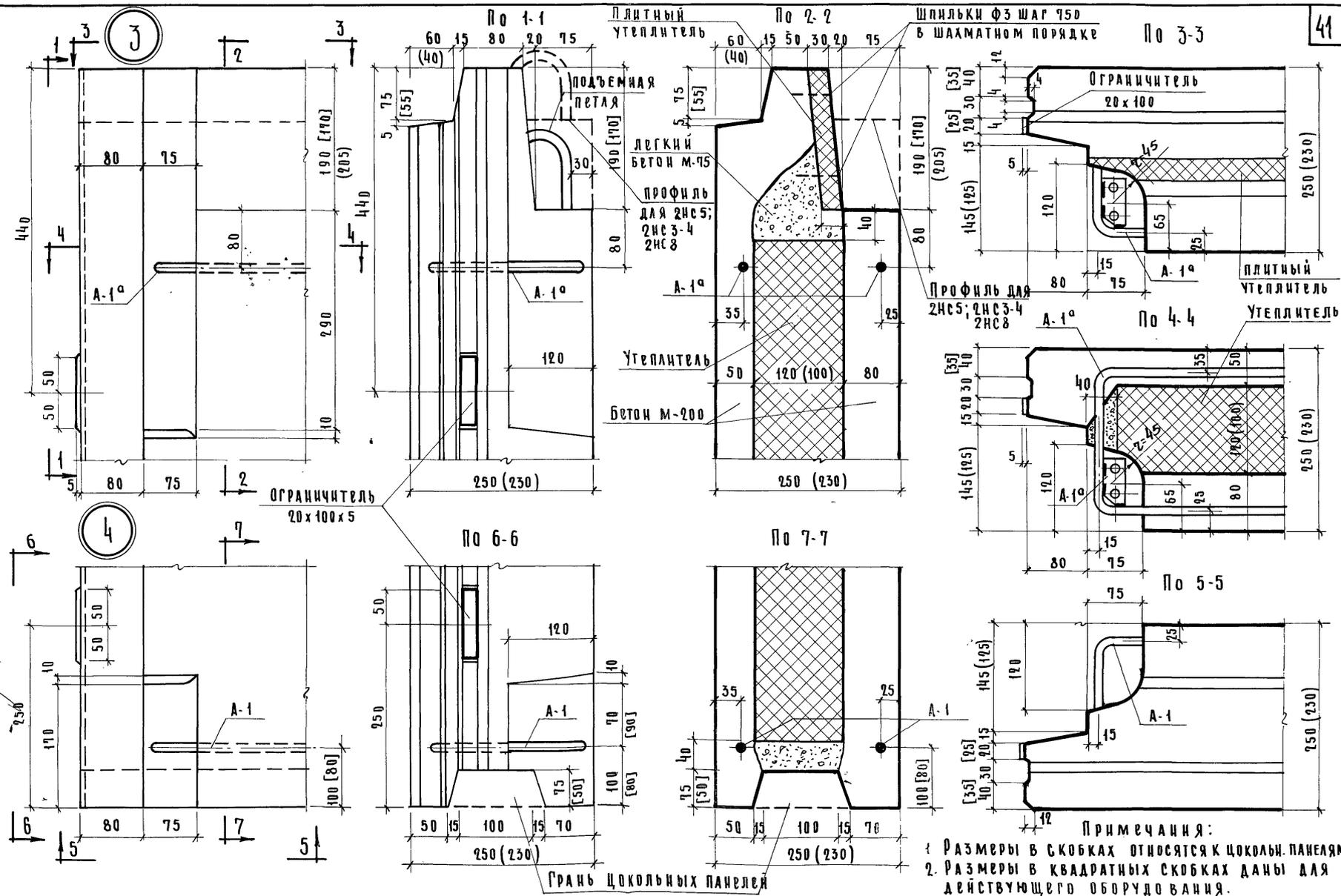
ЖИЛЩА ПЕЧИПТ	РУК. АКБ.1 ГЛАВ. АКБ. РУК. ОТД. ГЛАВ. ОТД. ГР. ИНЖ. ПР.	И. РОЗАНОВ В. КОЧЕТКОВ В. БОЛОНТАР А. РОЗЕНФЕЛД К. РИДОВА	И. РОЗАНОВ В. КОЧЕТКОВ В. БОЛОНТАР А. РОЗЕНФЕЛД К. РИДОВА	МОДУЛИ КОРПУСА В СЛОИ БАРЬЕРА ДУВОВА	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА



1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цок.)	СЕРИЯ 1-464	АЛЬБОМ V Лист часть 3-А 32
------	------------------------------------	---	----------------	-------------------------------

7700-23 41

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
ИНВ. №			
ВЗАМЕН			
ПРОЕКТОР	ИЗМЕРИТЕЛЬ	МАШИНИСТ	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
КОРЮКОВА	КОРЮКОВА	КОРЮКОВА	КОРЮКОВА
ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК	ВАСИЛЮК
БАРКОВА	БАРКОВА	БАРКОВА	БАРКОВА
ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА	ЛЮБОВА
РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ	РОЗАНОВ
КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ	КОЧЕТКОВ
БЛИЖНЕВ	БЛИЖНЕВ	БЛИЖНЕВ	БЛИЖНЕВ
РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД
КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА	КИРИЛЛОВА
КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ	КОПЫЛОВ

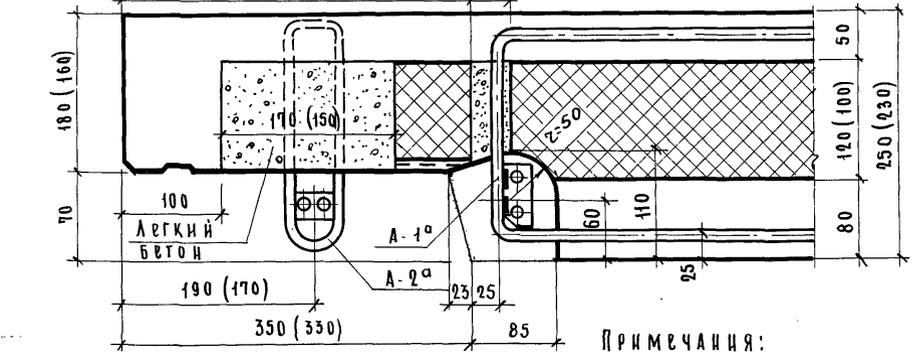
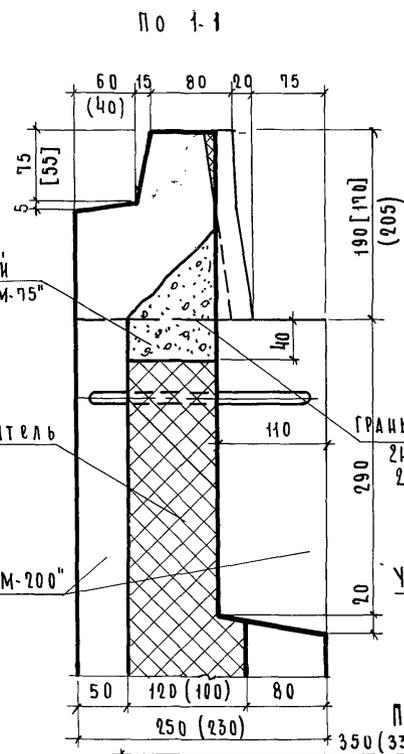
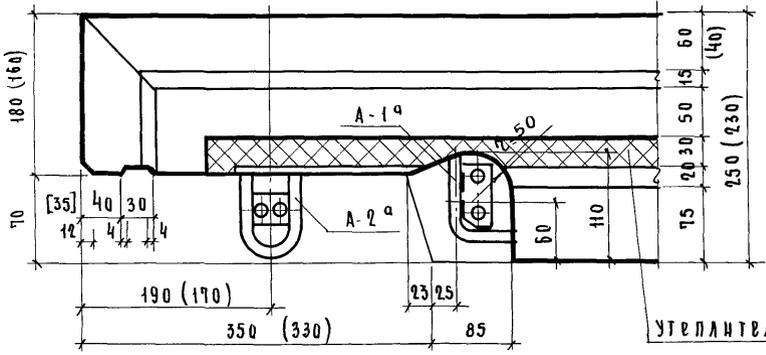
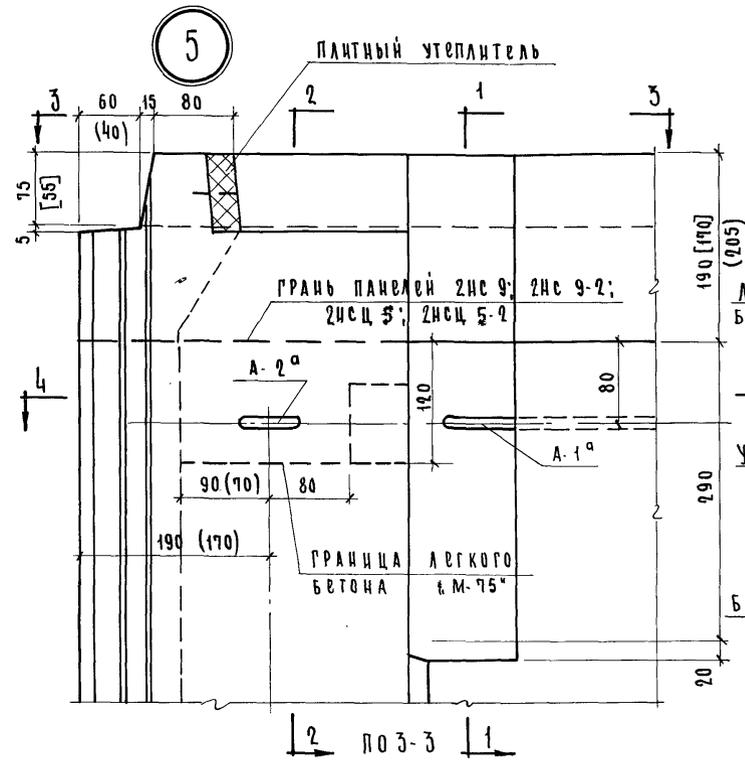


- Примечания:
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям.
  2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

ДЕПИТА

1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм (и 230 мм цокольных)	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 <sup>а</sup> -Д	Лист № 33
------	------------------------------------	--	------------------	-------------------------------------	--------------

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	И. РОЗАНОВ	И. КОЧУКОВ	В. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ
ИМЯ	СОГЛАСОВАНО:	В. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ	М. КОЧУКОВ
ИМ	СОГЛАСОВАНО:	М. КОЧУКОВ				
ВЗАМН	СОГЛАСОВАНО:	М. КОЧУКОВ				



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

1967

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 250мм (и 230мм ЦОКОЛЬ)

СЕРИЯ  
1-464 А

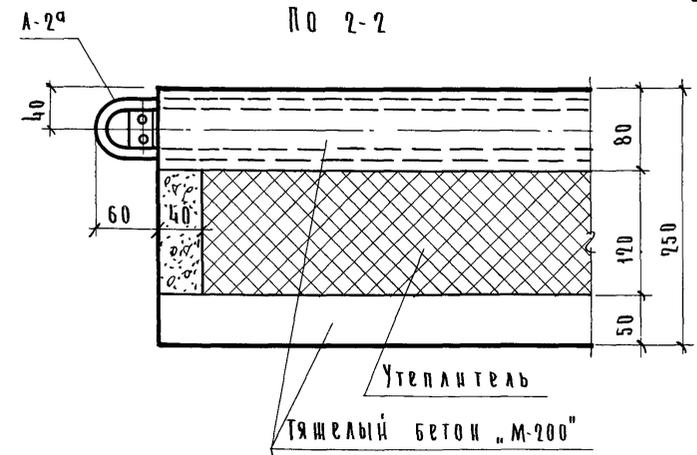
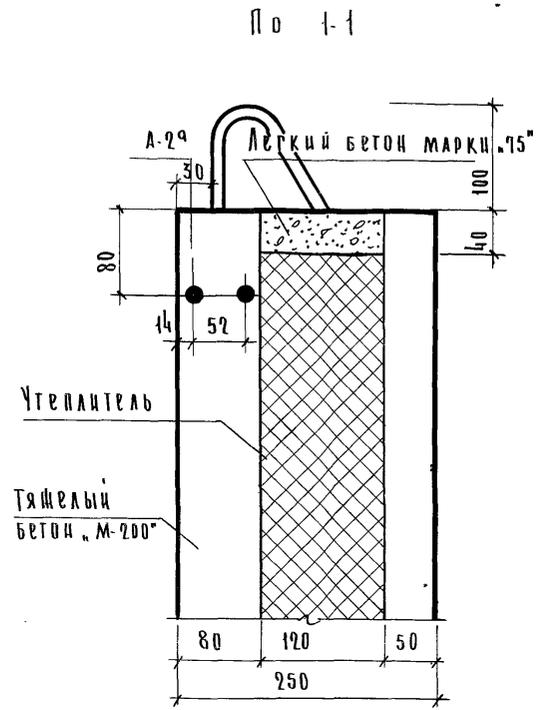
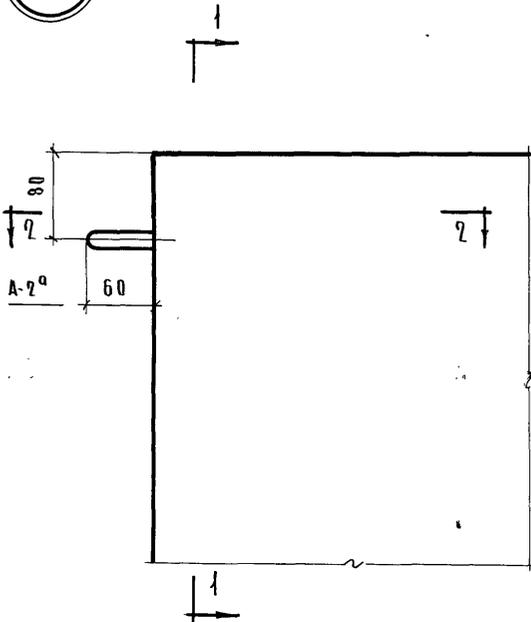
Альбом V Лист  
часть 3<sup>а</sup> Д 34

7700-23 43

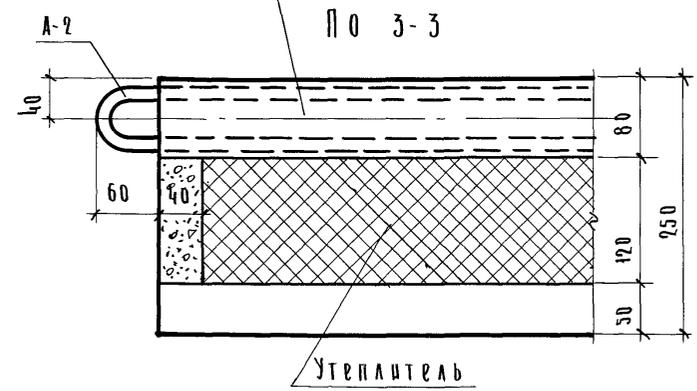
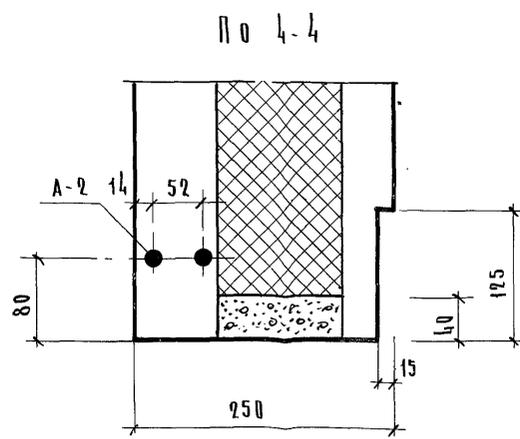
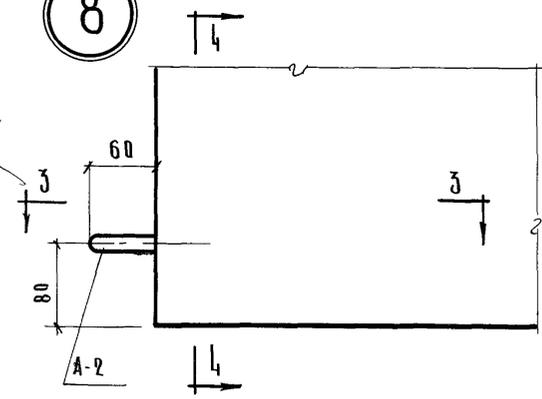


РУКАВЫ	И. РОЗАНОВ	ТА. АРХ. ПРО	МОКРУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ТА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	ТА. АРХ. ПРО	КОРОБОВ	ЖИРЯКОВА	ЖИРЯКОВА	ИИВ. И
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕННИКОВ	ТА. АРХ. ПРО	ВАСИЛЮК	ПАВЛЕНКО	ПАВЛЕНКО	ВЗАНЧЕ
ТА. ИНЖ. О.А.	А. РОЗЕНФЕЛД	ТА. АРХ. ПРО	САМАРОВА	САМАРОВА	САМАРОВА	
ТА. ИНЖ. ДР.	КРИЛОВА	ТА. АРХ. ПРО	КОПРОВА	КОПРОВА	КОПРОВА	

7



8



ЦЕННИК

1967

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 250мм

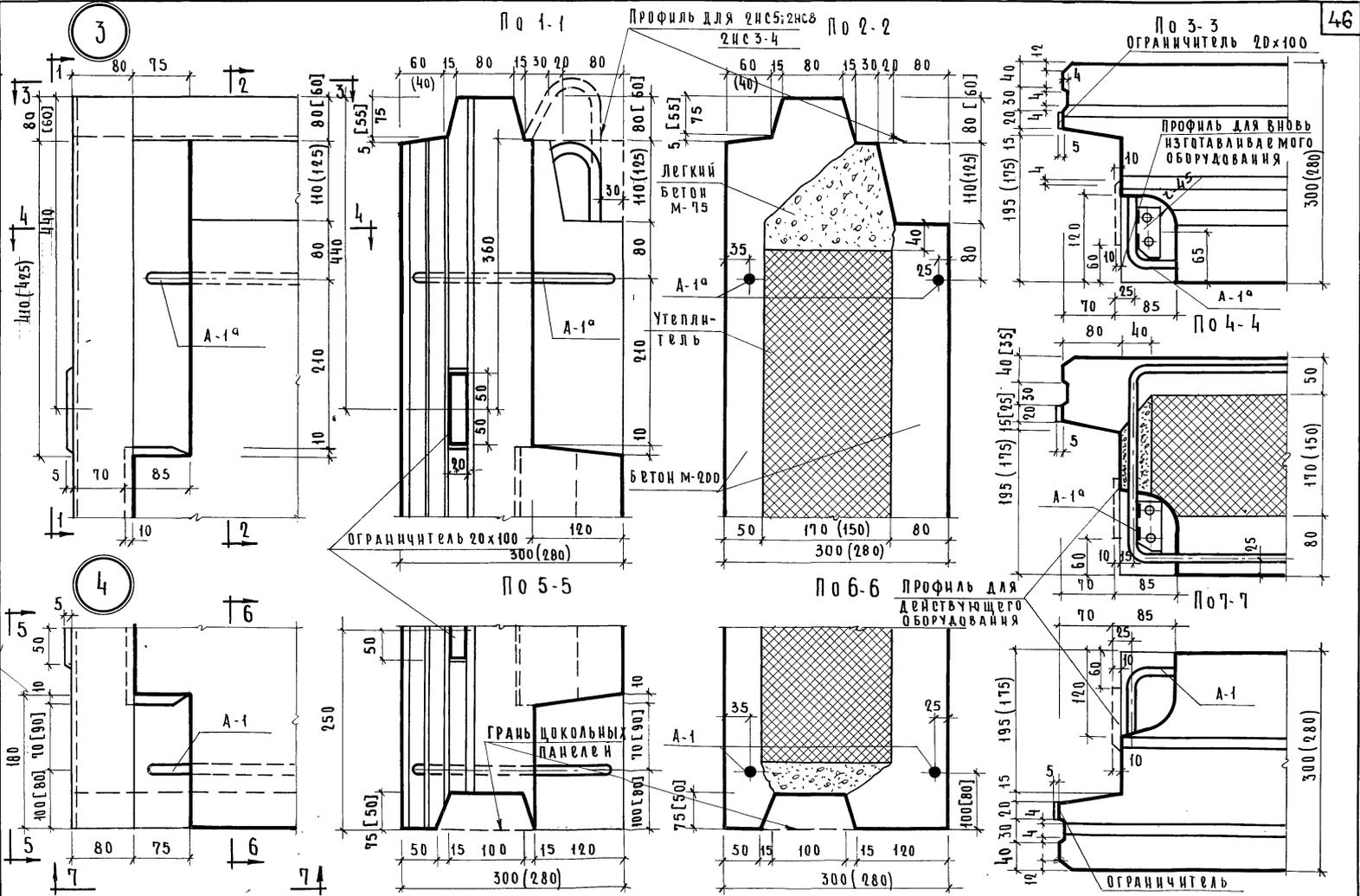
Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 3-Д

Лист №  
36

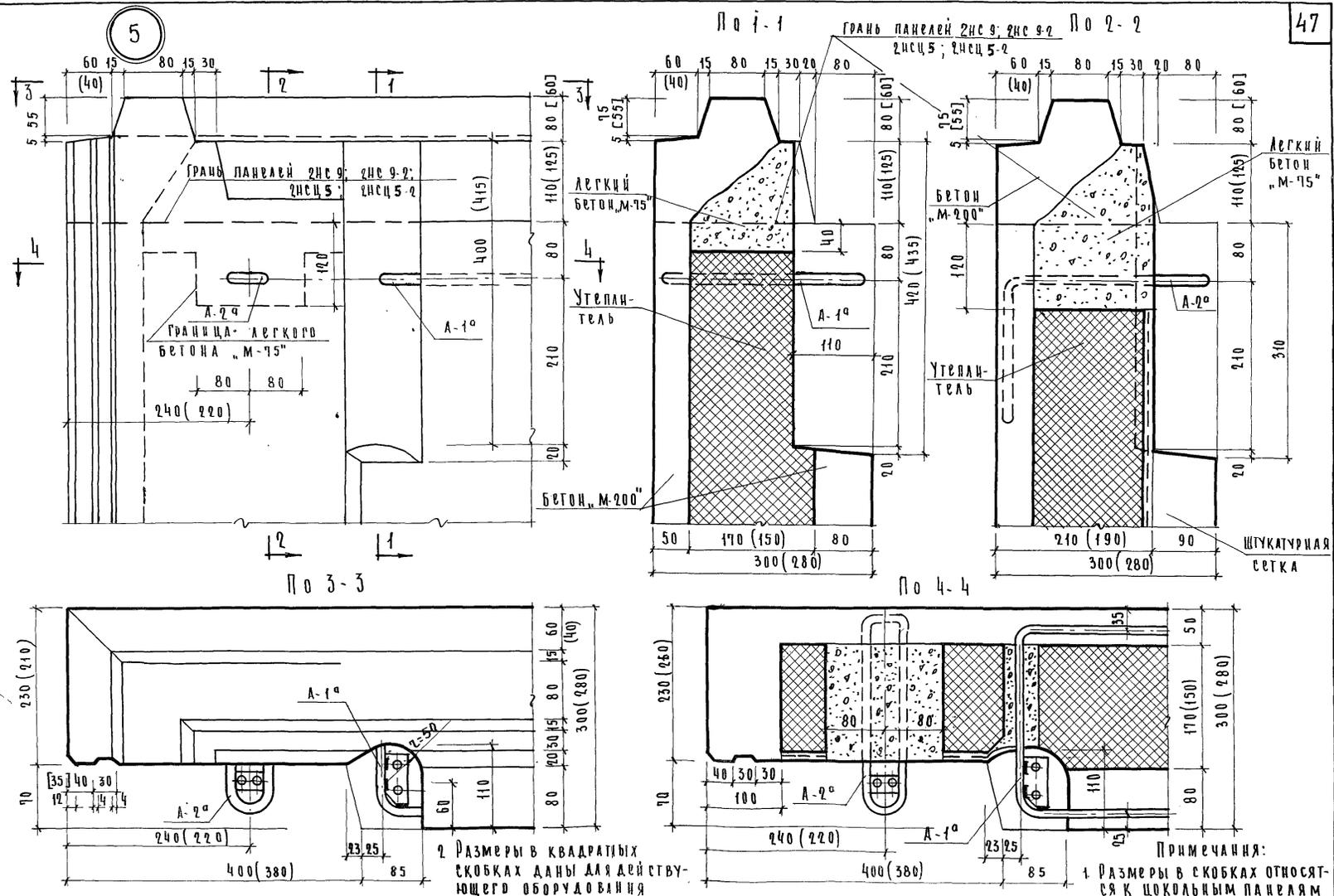


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ УПРАВЛЕНИЕ	УК. АКБ-1	ЦУЗАНОВ Г.А.	ПРОЕКТИРОВЩИК	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	Г.И.И.А.К.В.	В.К.Ш.К.В.	УК. Г.Р.	КОРОБОВ	И.Н.В.
	УК. О.А.И.	В.И.И.И.А.Р.А.В.О.	В.А.С.У.Л.В.А.С.К.И.В.	С.А.И.В.А.С.К.И.В.	№
	Г.А.И.И.О.А.	А.Р.И.Ф.О.В.А.П.Р.О.В.	В.З.У.Л.А.Р.К.О.В.А.	Л.В.О.В.А.	ВЗНАМЕН
	Г.А.И.И.И.П.	К.И.И.Л.О.В.А.	К.О.П.И.Р.Ь		



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 300мм(и 280 цокольных.)	Серия 1-464 А	Альбом V часть 3 <sup>а</sup> А	Лист № 38
------	------------------------------------	---	------------------	------------------------------------	--------------

ЦИЛИНДР	ИЗДАЛИЯ	1967	ИЗДАЛИЯ	Заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм (и 280 мм цоколя)	Серия 1-464 А	Альбом V	Лист № 39
	ШИЛЦА						Часть 3 <sup>а</sup> -Д	47700-23 48
	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.
	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.
СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	
СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.
СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.
СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.
СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.	СА.ИИ.И.О.Р.

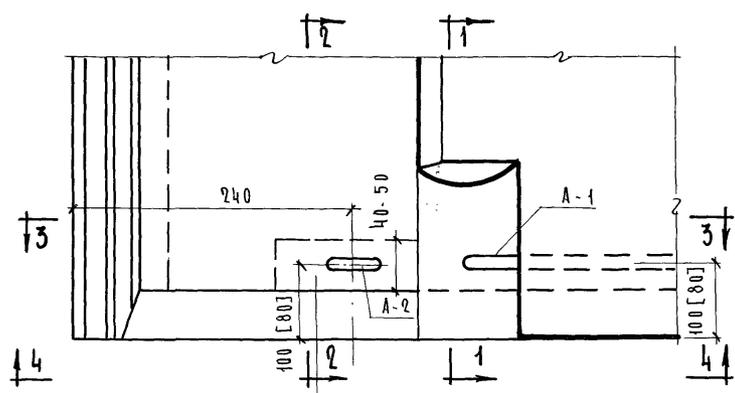


2 Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

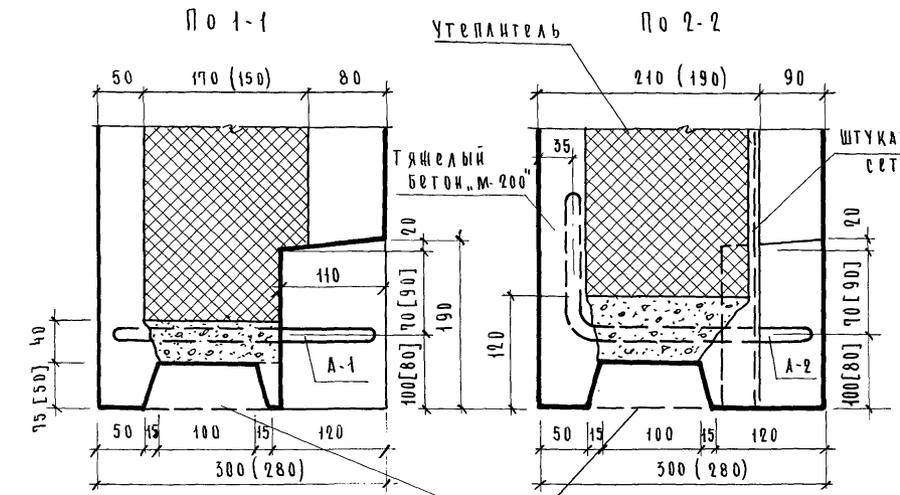
Примечания:  
1 Размеры в скобках относятся к цокольным панелям

И. РОЗАНОВ	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
В. КОРШОВ	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ИЗМ.
В. БАМЕНТА	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	№
А. РОЗЕНФЕЛД	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ВЗАМЕН
А. РОЗЕНФЕЛД	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
КИРИЛОВА	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
КОПИРОВА	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	САХАРОВ	МОКУШОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	

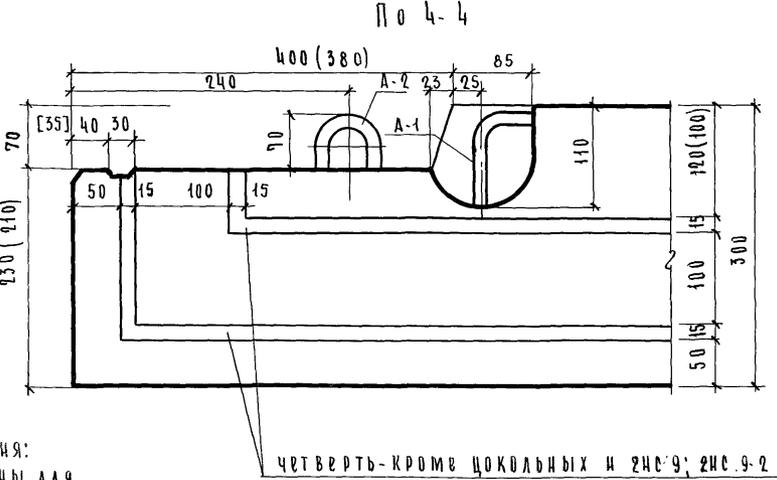
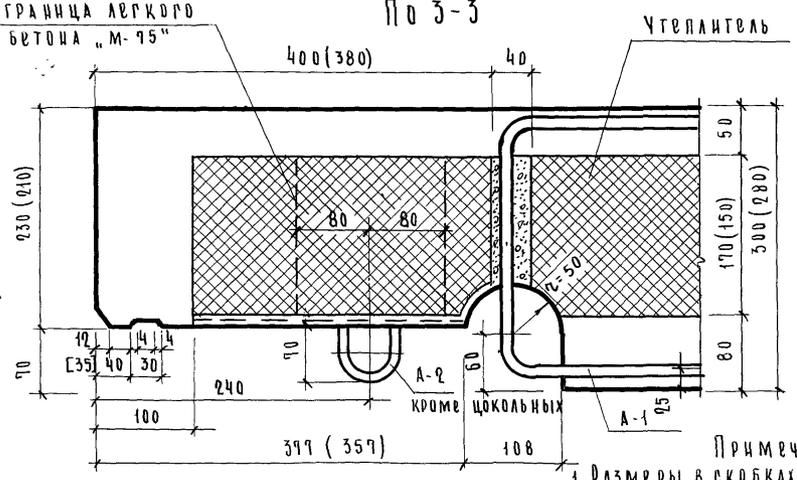
6



Легкий бетон «М 75»  
(в пределах анкера)  
По 3-3



Грань цокольных панелей и змс 9; змс 9-2



- Примечания:  
1. Размеры в скобках даны для цокольных панелей.  
2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

четверть-кроме цокольных и змс 9; змс 9-2

ПЕНИНГ

1967 Изделия  
заводского изготовления

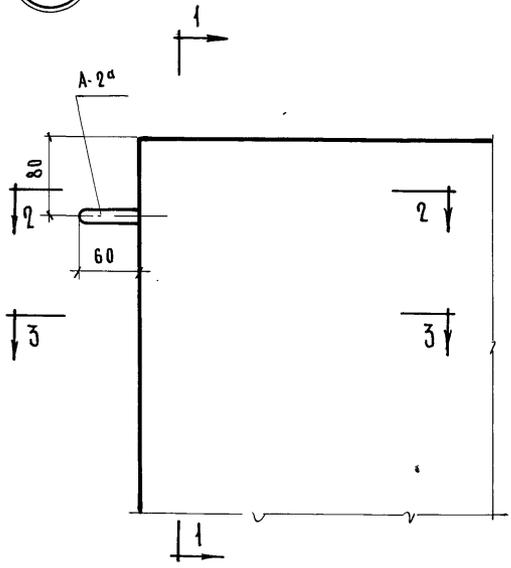
Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм (и 280 мм цокольн)

серия 1-464А альбом V лист 40  
часть 3-д

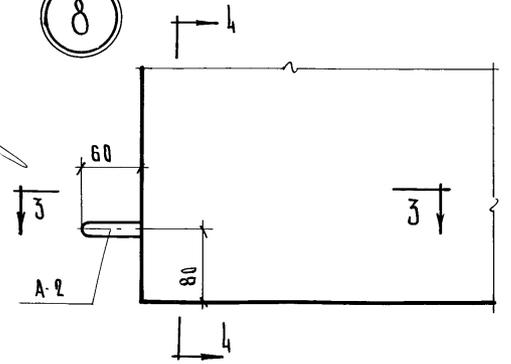
7700-23 49

ДАТА	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
№	ИВ	ИВ	№
ВЗАМЕН			
МОСКОВСКОЕ	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
КОРЬВОВА			№
ВАСИЛЬЮК			
БАРАКОВА			
ЛЫБОВА			
П. РОЗАНОВ	П. ДАХ. П.	П. ДАХ. П.	
В. КОЧЕТКОВ	Р. К. П.	Р. К. П.	
В. БЛОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТЧИК	РАЗРАБОТЧИК	
А. РОЗНОВСКИЙ	ПРОВЕР.	ПРОВЕР.	
КИРИЛЛОВА	КОПИРОВ.	КОПИРОВ.	
РУК. АКБ. 1			
П. И. И. А. К. В.			
РУК. ОТД.			
Г. Д. И. И. О. Т. Д.			
Г. Д. И. И. П. У.			

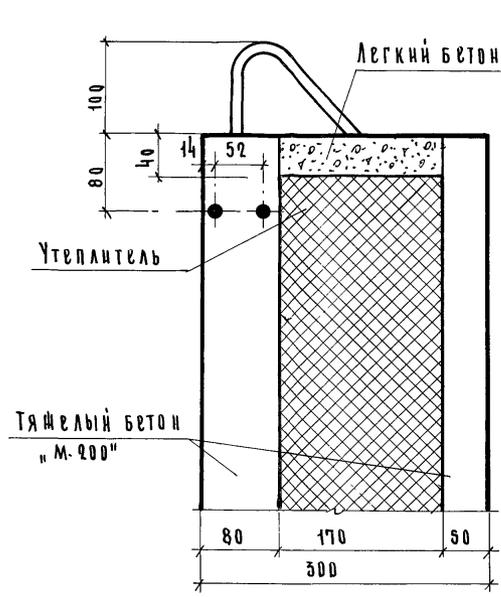
7



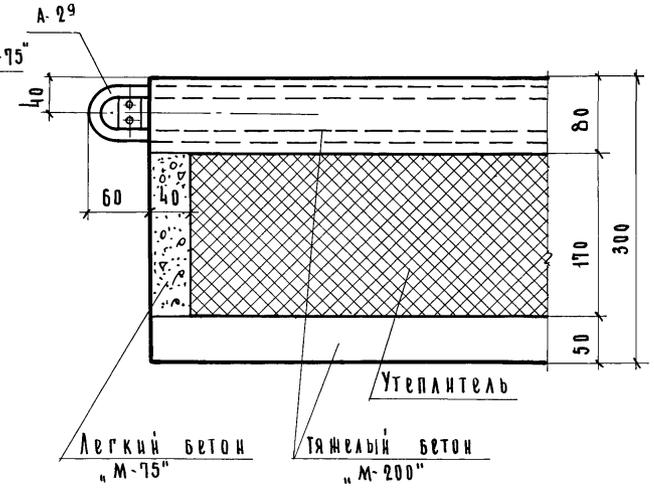
8



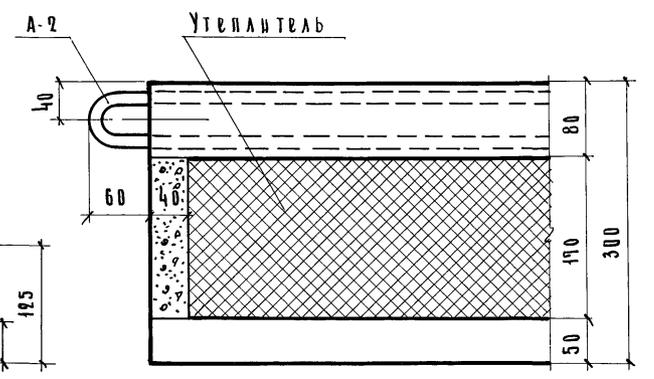
По 1-1



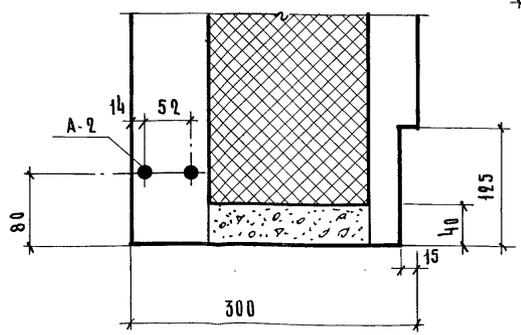
По 2-2



По 3-3



По 4-4



ЖИЛНИЦА

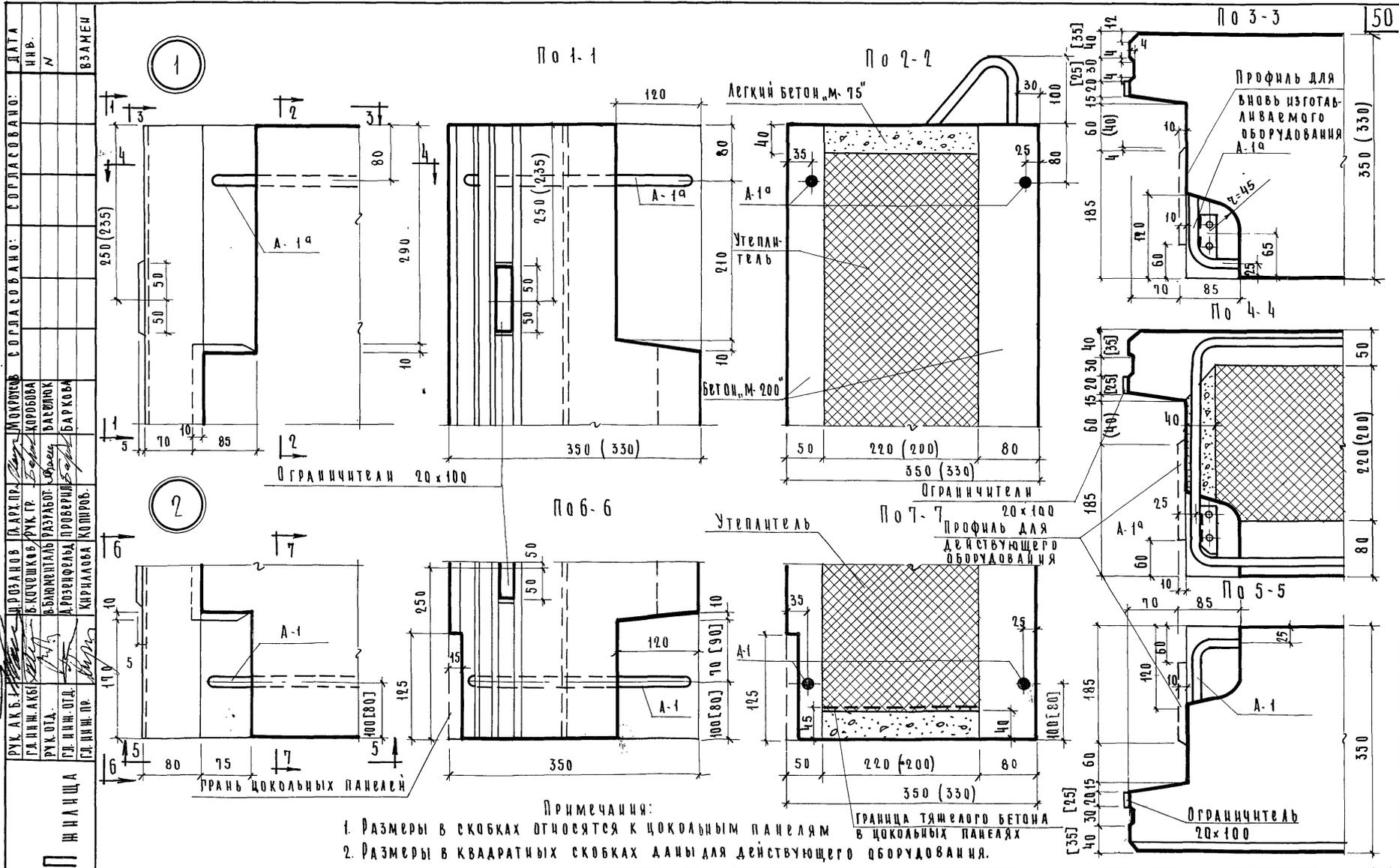
1967 Изделия  
заводского изготовления

Узлы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм.

Серия  
1-464 А

Альбом V  
часть 3<sup>а</sup> Д

Лист №  
41



ДАТА ИЗМ.	СОГЛАСОВАНО:	МОКРУШОВ	ПРОЗАНОВ	ДАРЕВА	РУК. АКБ. 1
М	СОГЛАСОВАНО:	КОРЮШОВА	КОРЮШОВА	КОРЮШОВА	РУК. АКБ. 2
ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО:	РАСКОК	РАСКОК	РАСКОК	РУК. ОТД.
	СОГЛАСОВАНО:	БАХУВА	БАХУВА	БАХУВА	СВ. ИНЖ. ПР.
	СОГЛАСОВАНО:	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	ЖИЛЦА

1967

изделия  
заводского изготовления

Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350 мм (и 330 мм цокольных)

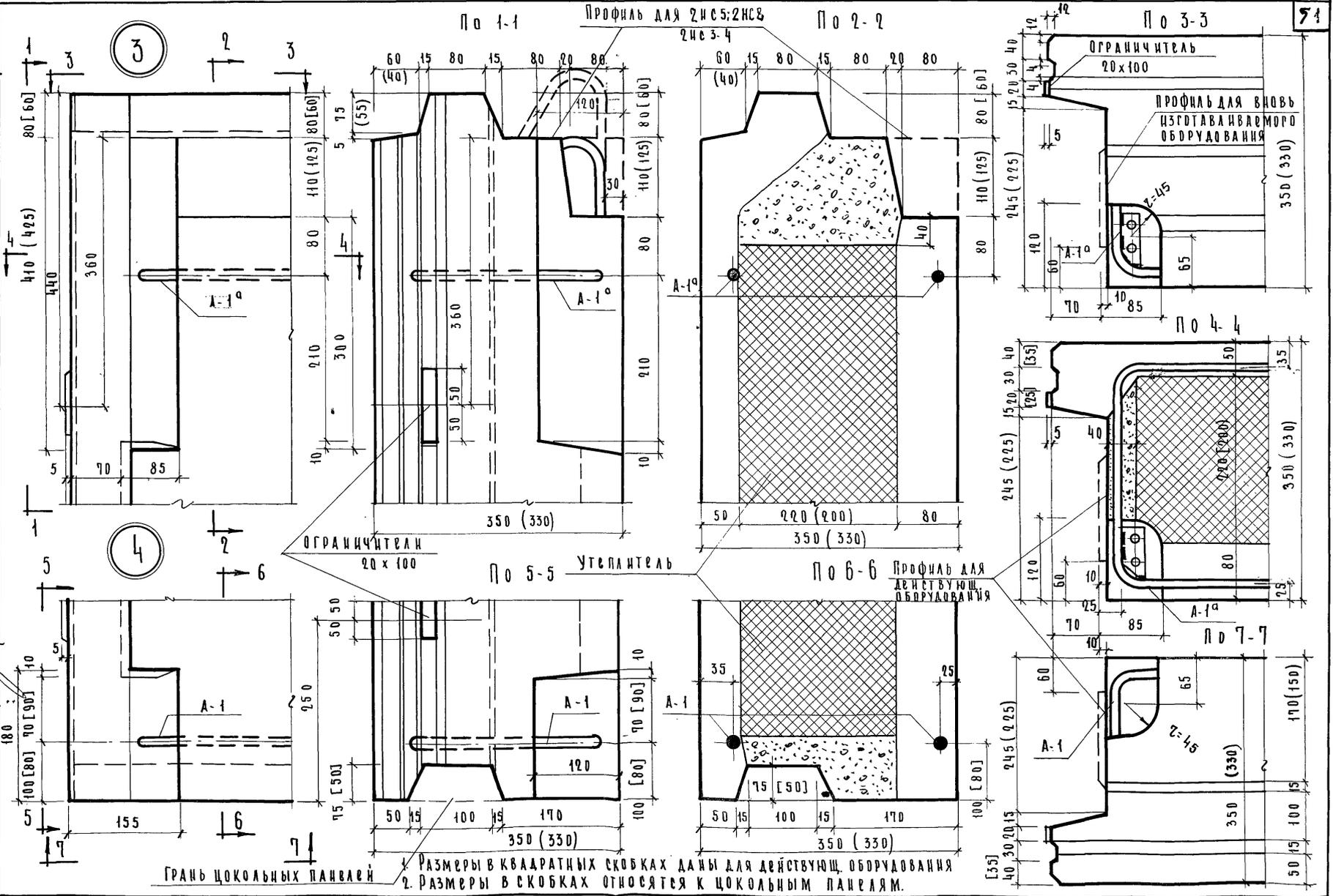
серия  
1-464А

Альбом V  
часть 3<sup>а</sup>-Д  
Лист № 42

7700-23 51

- Примечания:
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям в цокольных панелях
  2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.

ДЕЛИНТ	ИМЯ ПАНЕЛИ	РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	МА.ХУ.ПР.	И. МОКРУШИН	СОГЛАСОВАНО:	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	
		СА.И.И.АКБ	В. КОЧУШОВ	ХУ.ГР.	В. КОРЬОВА			ИВ. М	
		РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕНА	РАЗРАБОТ.	В. ВАСИЛЮК				ВЗАМЕН
		СА.И.И.ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА	В. БАРОВА				
		СА.И.И.ПР.	К. ПИЛОВА	КОПИРОВА	Л. ДВОРА				



1967

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

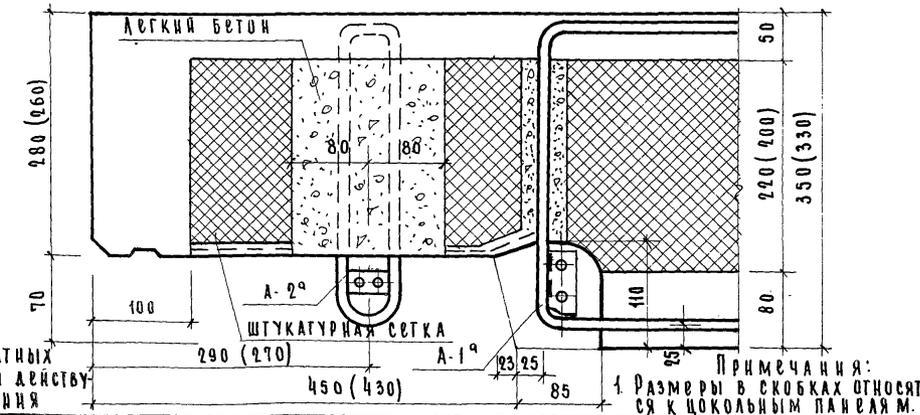
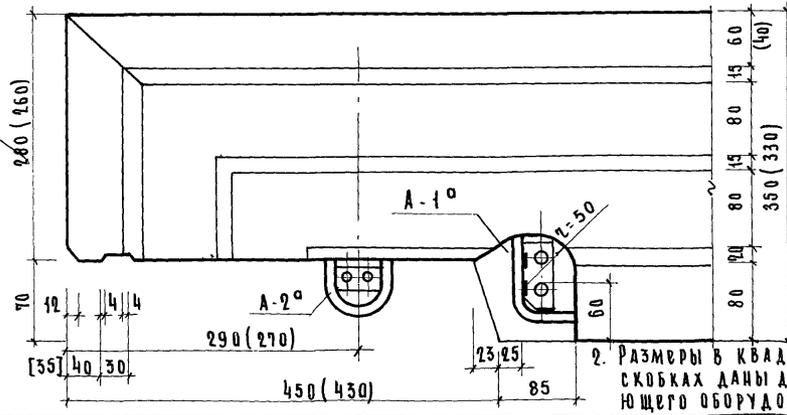
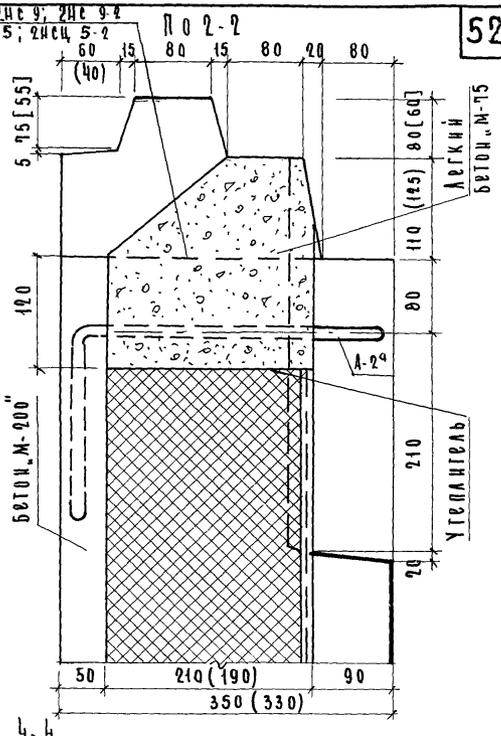
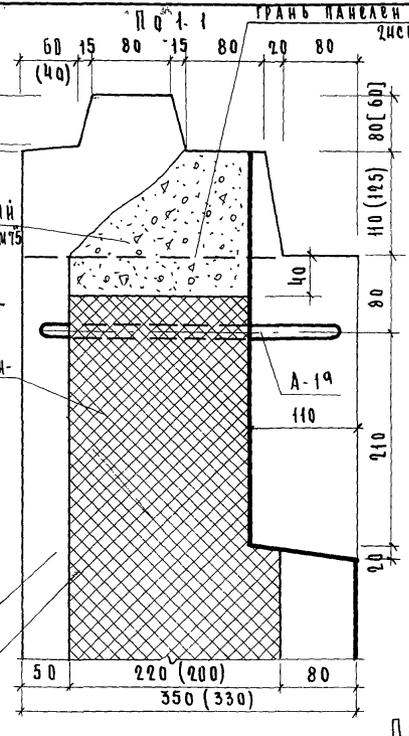
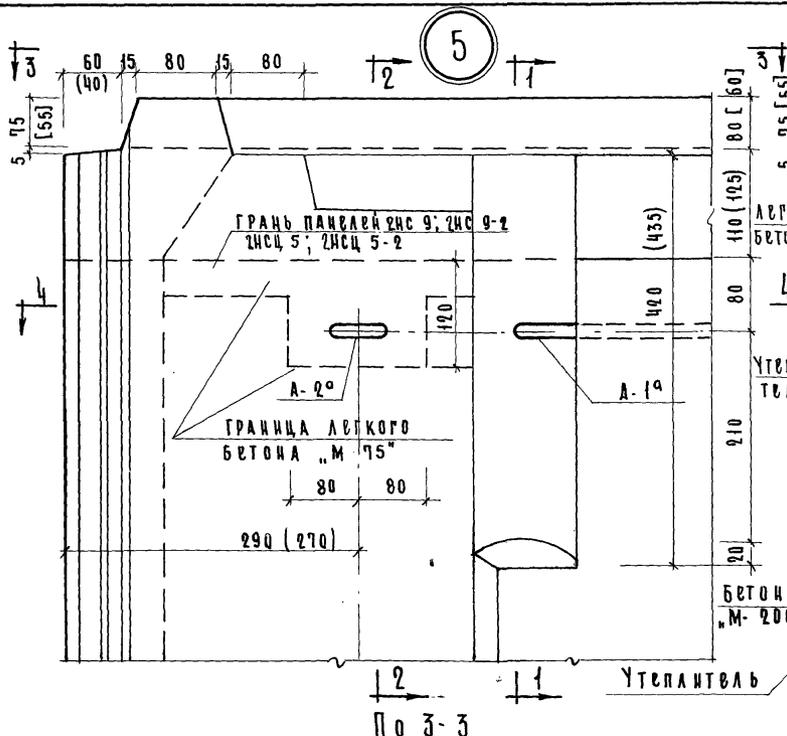
УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350 мм (и 330 мм цокольных)

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ V  
Часть 3-Д

Лист №  
43.

ИЗДАТЕЛЬ ЦЕНТРОПРОЕКТ	И.И. ША	И.А. АБД.	ПРОЗОРОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
		Д.И. НАС.	В. КОЧЕРЖИ	И. КОРОБОВ	И.В.	И.В.
И.И. ША	Р.И. ОТА.	В.А. КОЧЕРЖИ	В.А. КОЧЕРЖИ	И. КОРОБОВ	И.В.	И.В.
	Г.А. ИИЖ. ОТА.	В.А. КОЧЕРЖИ	В.А. КОЧЕРЖИ	И. КОРОБОВ	И.В.	И.В.
И.И. ША	Г.А. ИИЖ. ОТА.	В.А. КОЧЕРЖИ	В.А. КОЧЕРЖИ	И. КОРОБОВ	И.В.	И.В.
	Г.А. ИИЖ. ОТА.	В.А. КОЧЕРЖИ	В.А. КОЧЕРЖИ	И. КОРОБОВ	И.В.	И.В.



2. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования

ПРИМЕЧАНИЯ:  
1. Размеры в скобках относятся к цокольным панелям.

ЦЕНТРОПРОЕКТ

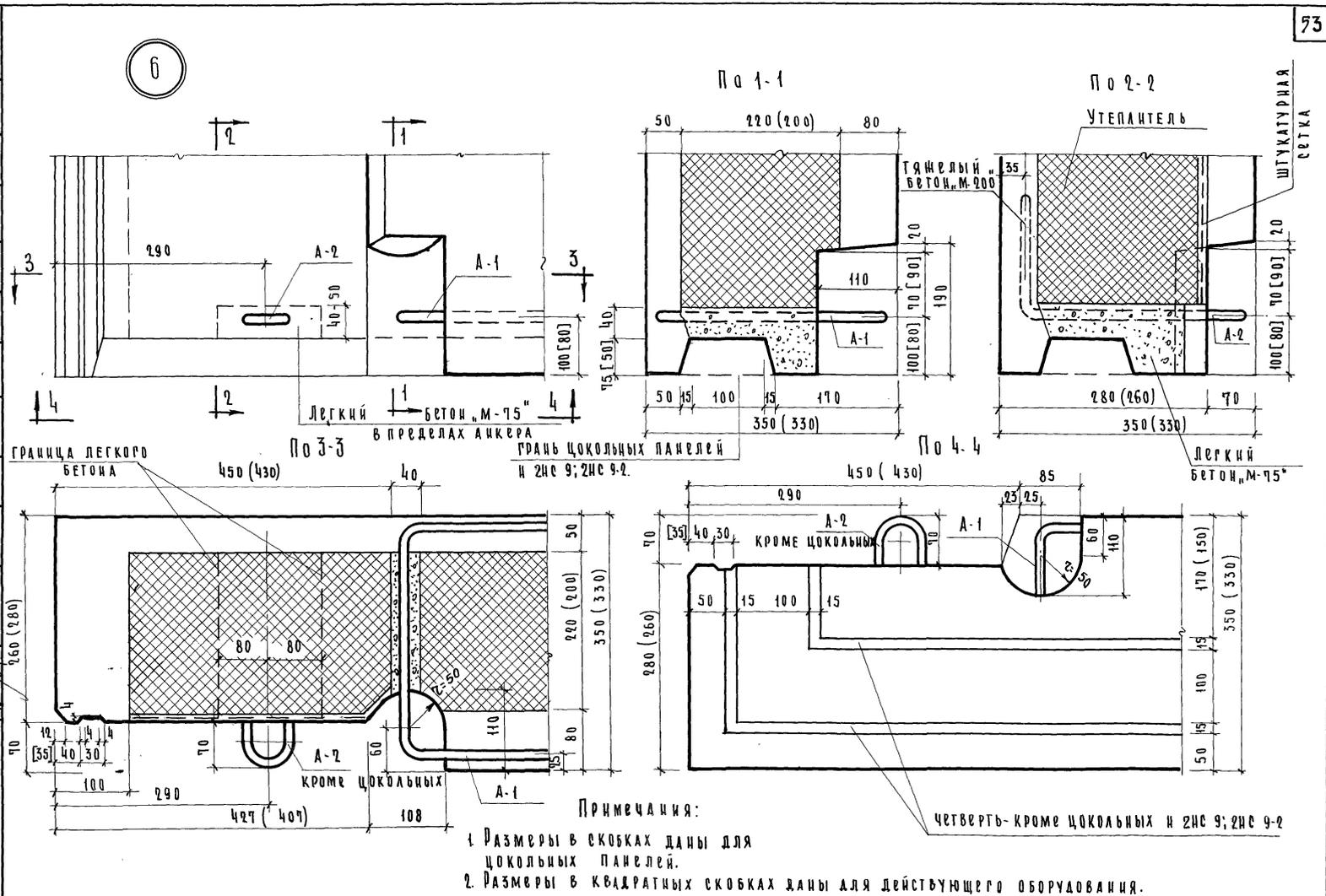
1967 ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350мм (и 330мм цокольных)

СЕРИЯ  
1-464 А

Альбом V Лист N  
часть 3-Д 44

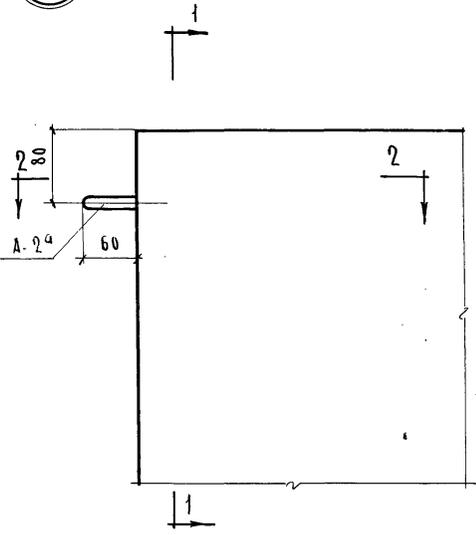
ЖИЛЦОВА ЦЕНТРОПРОЕКТА	ИСКУС. АКАД. В. И. ШАКЕЛ	И. РОЗАНОВ	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	РУК. ОТД. Г. И. ШИШКОВ	В. КОЛОДЦОВ	СОГЛАСОВАНО:	ИВБ. №
	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. Г. И. ШИШКОВ	В. КОЛОДЦОВ	СОГЛАСОВАНО:	№
	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. Г. И. ШИШКОВ	В. КОЛОДЦОВ	СОГЛАСОВАНО:	ВЗАИМН



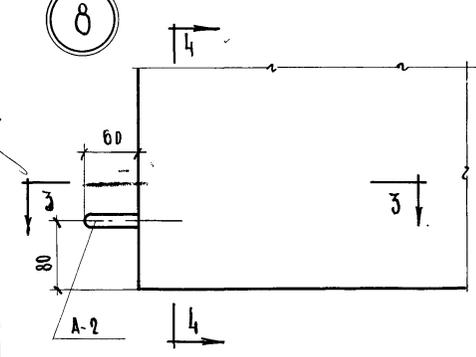
1067	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 350 мм (330 мм цоколь)	серия 1-464 А	альбом V часть 3-а	лист № 45
------	------------------------------------	---	------------------	-----------------------	--------------

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
СОГЛАСОВАНО:	№№ К.Р.
СОГЛАСОВАНО:	ВЗАМЕН
МОСКОВСКОЕ	
КОРОВА	
БАШИН	
БАРКОВА	
И. Р. ЗАНОВ	И. А. Х. П. Р.
В. КОЧУКОВ	Н. С. Г. Р.
Б. ЛЮБИМОВ	РАЗРАБОТ.
А. РОЗЕНФELD	ПРОБНИК
А. КРИЖАКОВА	
РУК. АКБ	
П. И. И. АБ	
РУК. ОТД.	
П. И. И. ОТД.	
П. И. И. П. Р.	
И. И. И. И. И.	

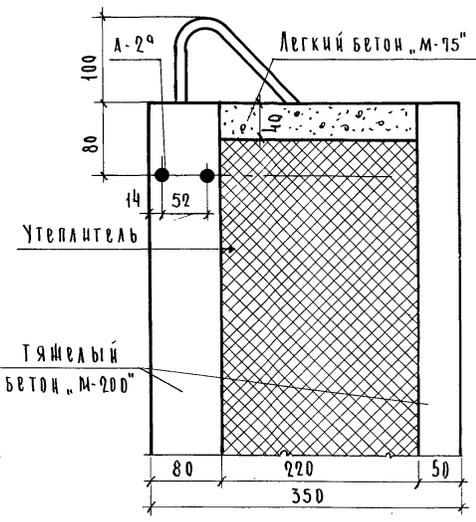
7



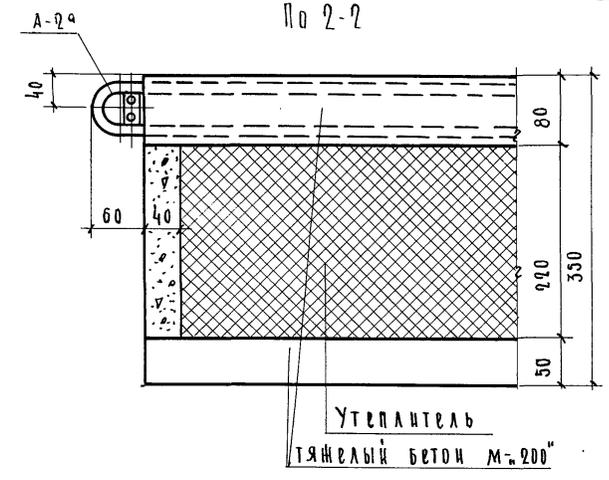
8



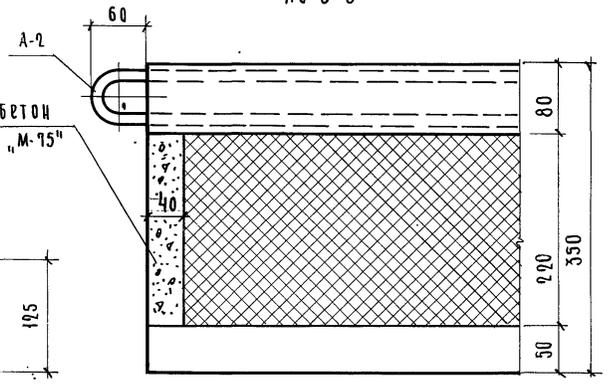
По 1-1



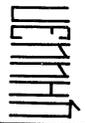
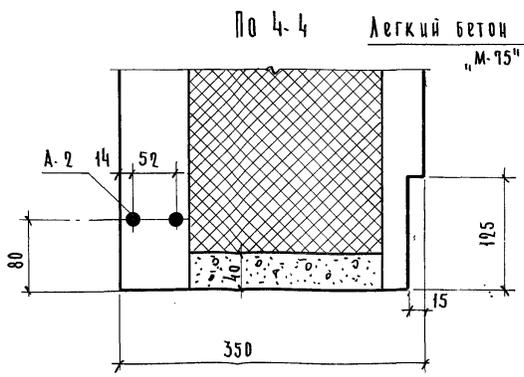
По 2-2



По 3-3

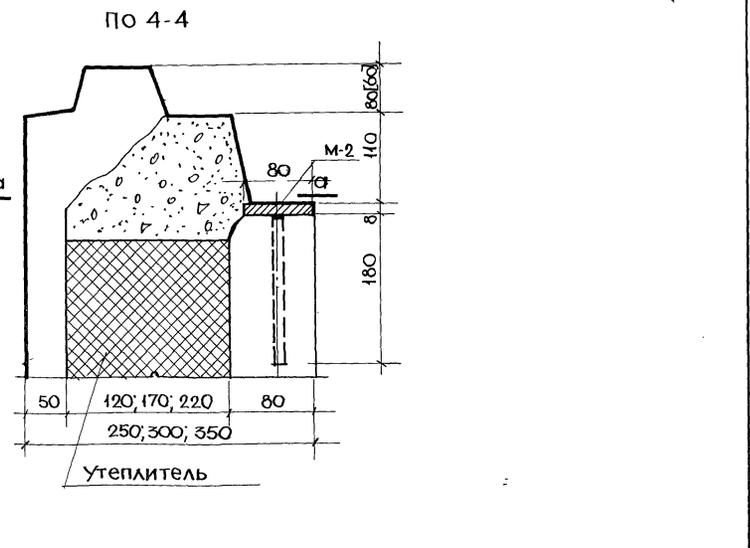
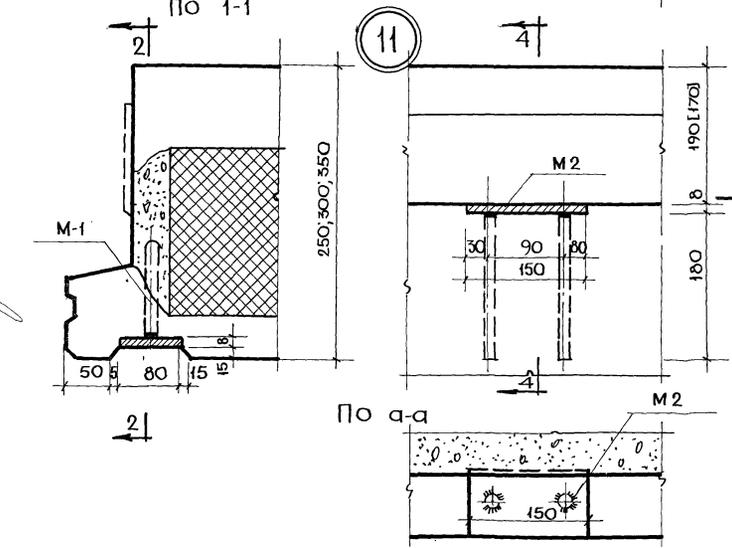
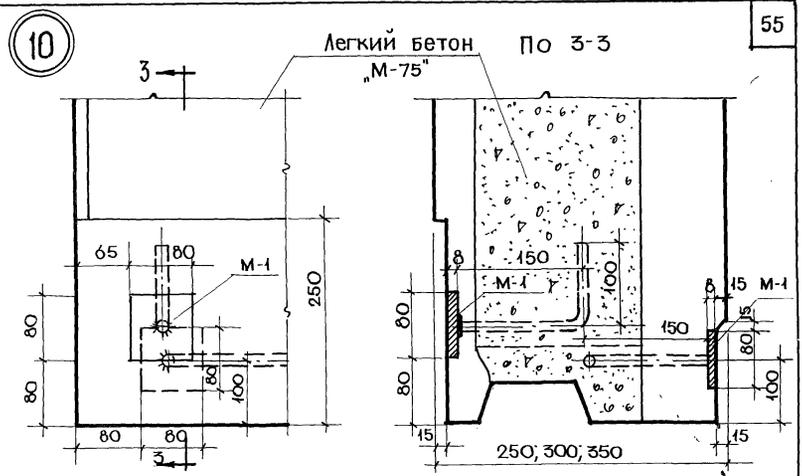
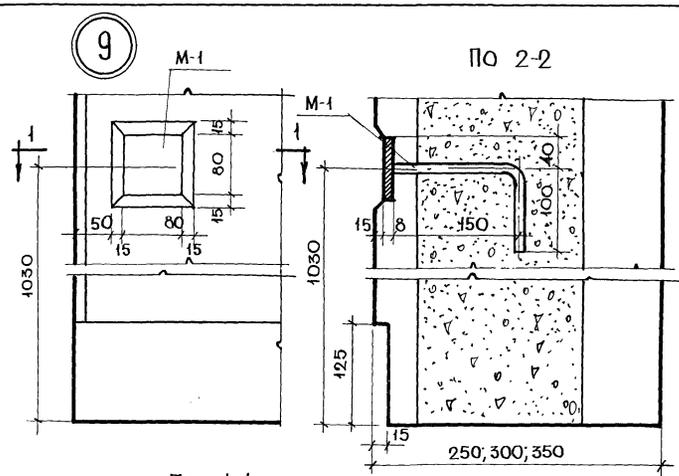


По 4-4



1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщиной 350 мм	Серия 1-464А	Альбом V Часть 3-Д	Лист № 46
------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	--------------

СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Ильин Н.	Ильин Н.	Ильин Н.
Базмен	Базмен	Базмен
Мониторинг	Мониторинг	Мониторинг
Коробова	Коробова	Коробова
Васильков	Васильков	Васильков
Баркова	Баркова	Баркова
Орлова	Орлова	Орлова
Морозов	Морозов	Морозов
А. Арх. Пр.	А. Арх. Пр.	А. Арх. Пр.
В. Конструктор	В. Конструктор	В. Конструктор
С. Инженер	С. Инженер	С. Инженер
Т. Инженер	Т. Инженер	Т. Инженер
Л. Инженер	Л. Инженер	Л. Инженер
ЖИЛИЩНО-СТАРОСТОВСКИЙ ОТДЕЛ	ЖИЛИЩНО-СТАРОСТОВСКИЙ ОТДЕЛ	ЖИЛИЩНО-СТАРОСТОВСКИЙ ОТДЕЛ
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ



55

1967 Изделия  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

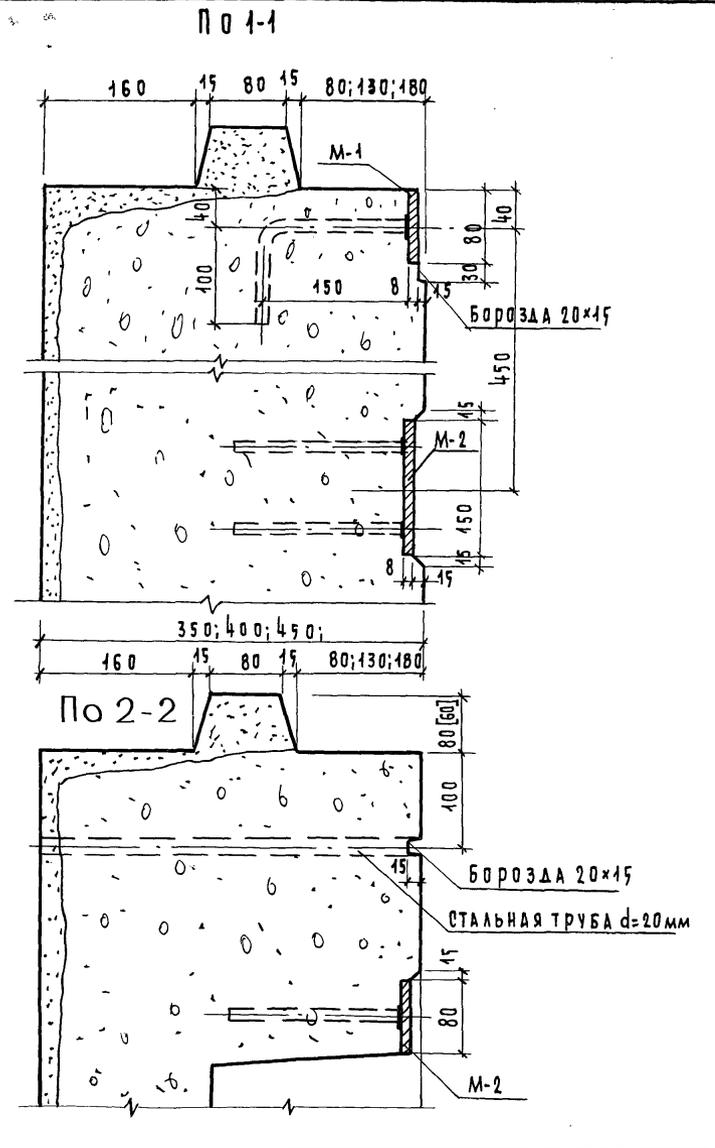
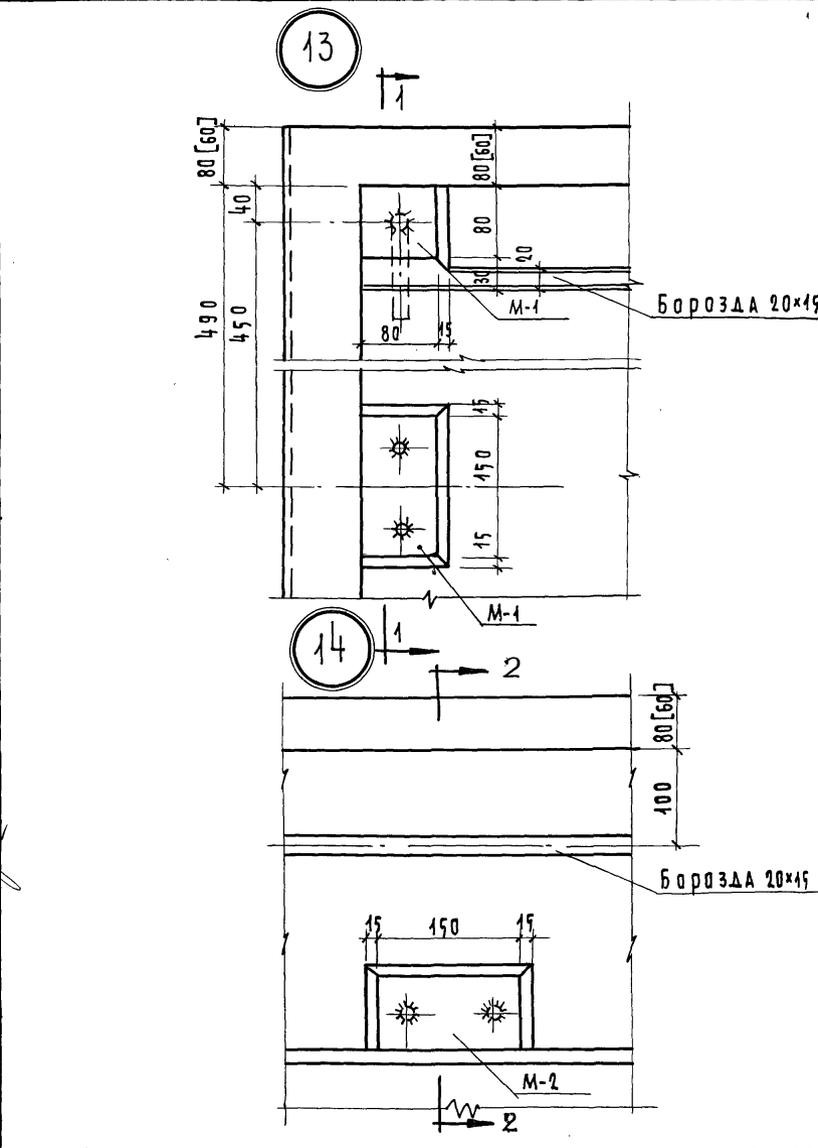
УЗЛЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ  
ПАНЕЛЕЙ С УСТАНОВКОЙ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Серия  
1-464А

Альбом V Лист N°  
часть 3-д 47

7700-23 56

ДАТА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ИНВ. N				
ВЗАМЕН				
Микрофон				
Микроволна				
Музыкальный				
Баркова				
Н. Розанов	ГЛАВ. ПРО.	Н. Розанов	ГЛАВ. ПРО.	
В. Качуков	РУК. ГР.	В. Качуков	РУК. ГР.	
В. Билюцкий	РАЗРАБ.	В. Билюцкий	РАЗРАБ.	
А. Розенфельд	ПРОВЕР.	А. Розенфельд	ПРОВЕР.	
А. Кириллова		А. Кириллова		
Р. А. КБ 1				
Г. А. И. А. КБ 1				
РУК. ОТДЕЛА				
Г. А. И. И. О. А.				
Г. А. И. И. П. Р.				



ИЗДАНИЕ

1967

Изделия заводского изготовления

Узлы наружных стеновых панелей с установкой закладных деталей

Серия 1-464 А

Альбом V часть 3<sup>а</sup> Д

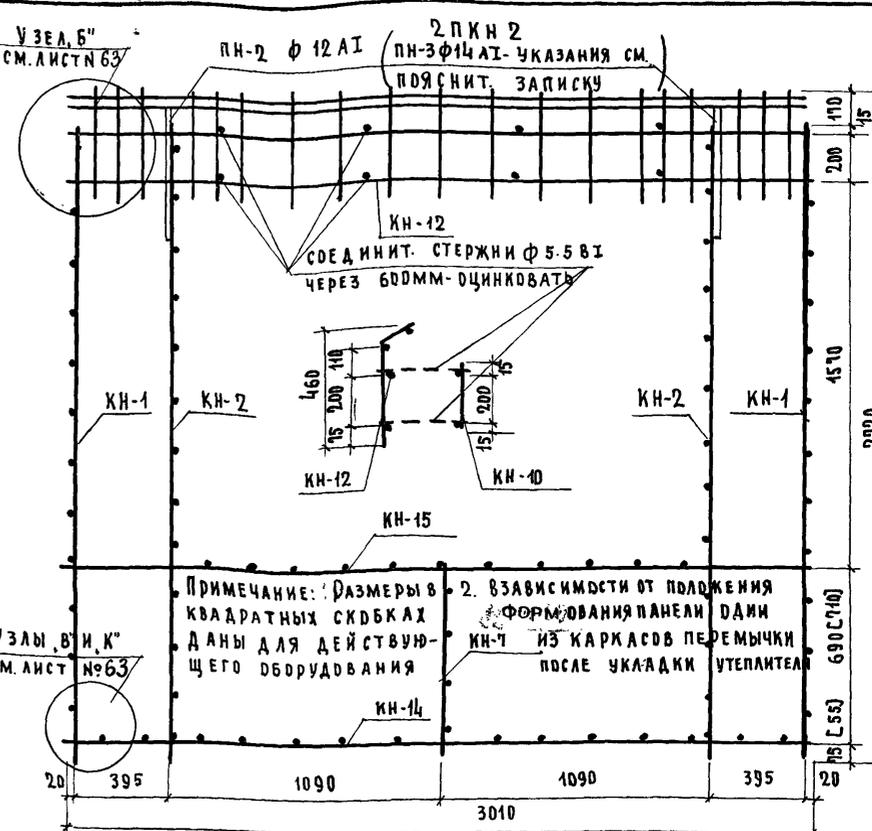
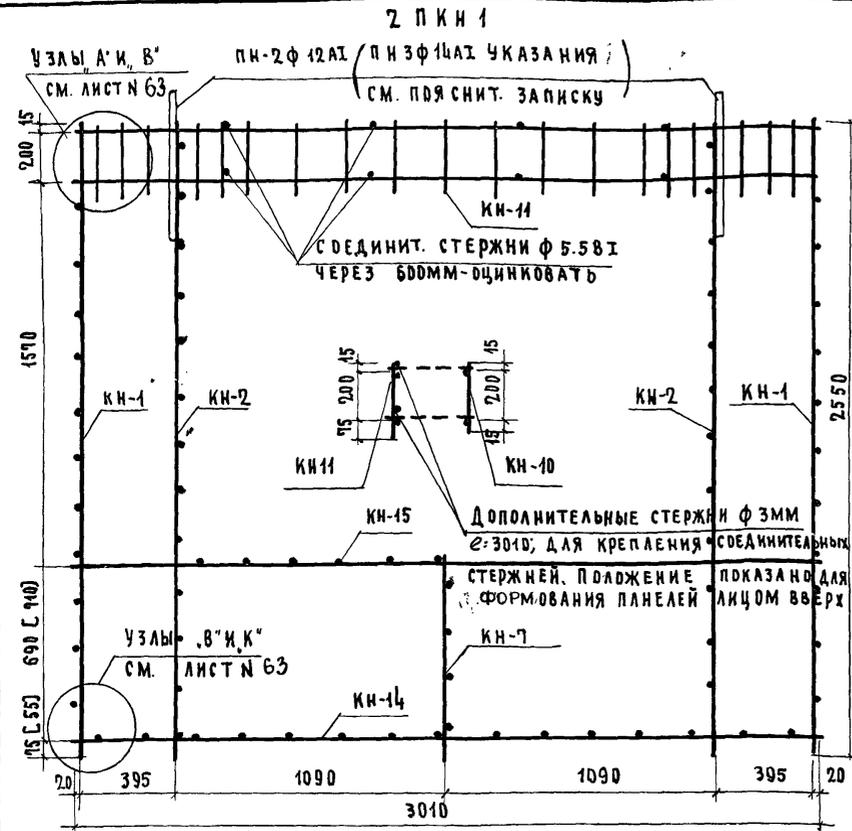
Лист 48

СОГЛАСОВАНО  
 СОГЛАСОВАНО  
 СОГЛАСОВАНО  
 ДАТА  
 ИНВ.№  
 ВЗНЕМ

ПОКАЗАН  
 В КОЕЩЕ ШКОР...  
 В АЛМЕНТАЛЬ...  
 А ДРОЗЕН ФА...  
 А КРИЛОВА

Д. А. И. П. Р.

ШИЛИЩА  
 С. И. П.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

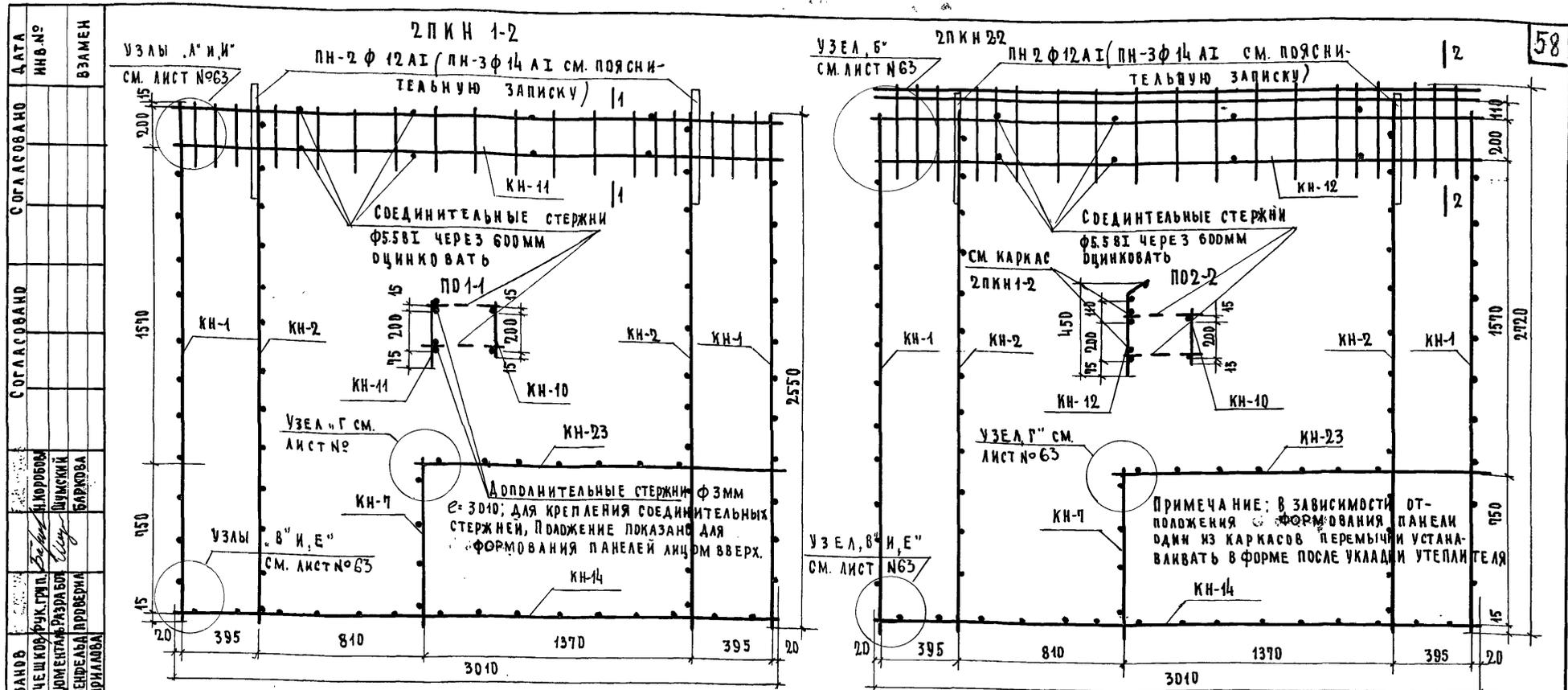
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ
2 НС 1	2 П К Н 1	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-11	1	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-15	1	2.62	2.62	"	2.67	2.67	"	2.72	2.72	"
		СТА-СТЕР	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
		Итого				19.36			19.77			20.45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	И ОТДЕЛ ПОЗИЦИИ	КОД ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ
2 НС 2	2 П К Н 2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-11	1	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"	3.04	3.04	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-15	1	2.62	2.62	"	2.67	2.67	"	2.72	2.72	"
		СТА-СТЕР	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
		Итого				20.94			21.35			21.93

1967 Изделия заводского изготовления Пространственные каркасы наружных стеновых панелей

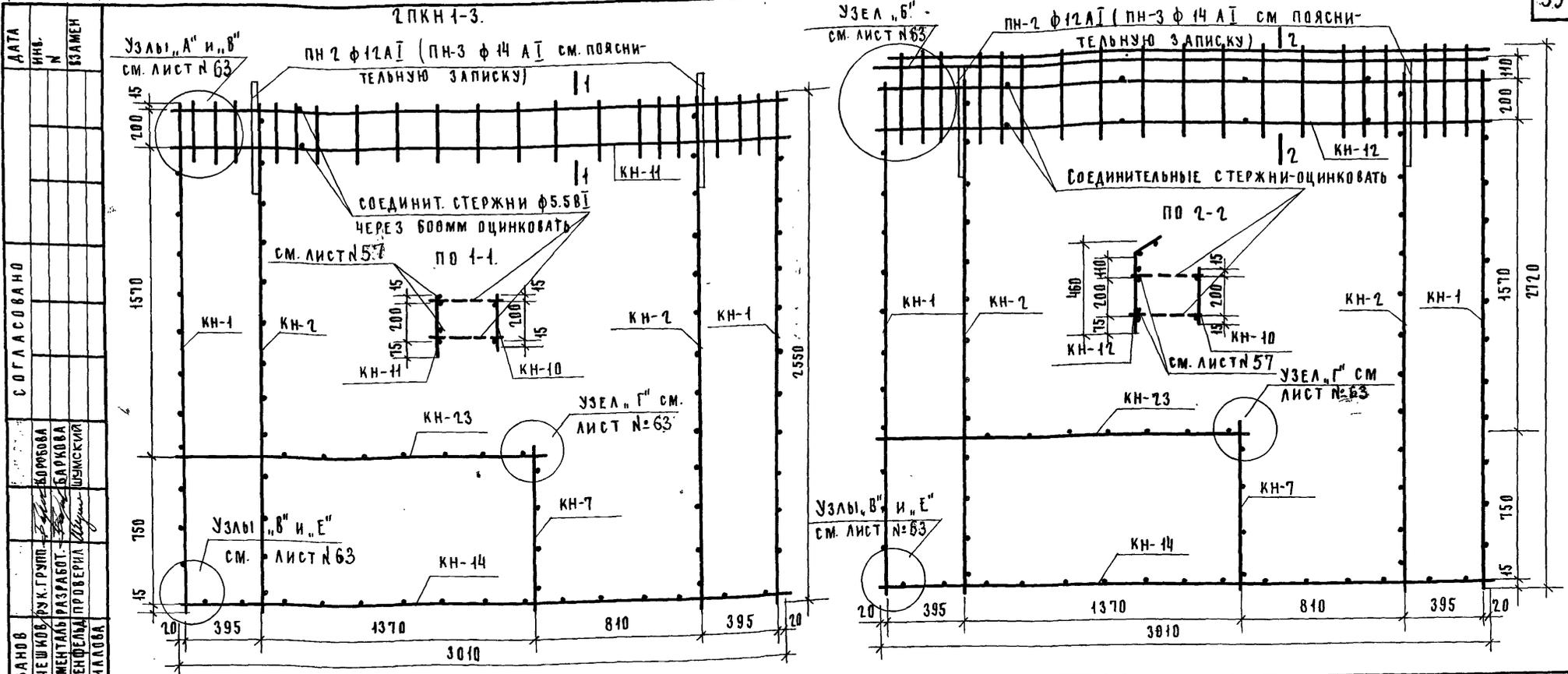
Серия 1-464А Альбом V часть 3-А Лист № 49



58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС											СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС														
МАРКА ЖЕЛ.БЕТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИИ И ОТДЕЛЫ ПОЗИЦ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ			МАРКА ЖЕЛ.БЕТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИИ И ОТДЕЛЫ ПОЗИЦ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.					ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИИ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
2 ПКН 1-2	2 ПКН 1-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77	2 ПКН 2-2	2 ПКН 2-2	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77			КН-2	2	1.23	2.46	64	1.29	2.58	72	1.33	2.66	77
		КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77			КН-7	1	0.38	0.38	64	0.40	0.40	72	0.42	0.42	77
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78			КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-11	1	3.01	3.01	65	3.01	3.01	73	3.01	3.01	78			КН-11	1	3.01	3.01	65	3.01	3.01	73	3.01	3.01	78
		КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78			КН-14	1	1.45	1.45	65	1.53	1.53	73	1.60	1.60	78
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79			КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79
		УДА. СЕР.	8	0.022	0.18		0.022	0.22		0.022	0.26				УДА. СЕР.	8	0.022	0.18		0.022	0.22		0.022	0.26	
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86			ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
						Итого: 16.34			Итого: 18.74			Итого: 19.07							Итого: 19.89			Итого: 20.29			Итого: 20.65

1967 ИЗДЕЛИЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3А ЛИСТ 50



ДАТА	ИМЬ	ИЗМЕН
СОГЛАСОВАНО		
РОЗАНОВ	КОЧЕШКОВ	КОРЯКОВА
ГА. ИНЖ. АНБ	РУК. ГРУПП	БАКОВА
РУК. ОТДЕЛА	РАЗРАБОТ.	ШЕМСКИЙ
ЖИЛИЩА	ГА. ИНЖ. ОТД.	ИРИАНОВА
ЦЕНТРА	ГА. ИНЖ. ПР.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС.

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИИ КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 150 мм		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм		ТОЛЩ. ИИ. ПАН. 350 мм				
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ			
2НС 1-3	2ПКН 1-3	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-11	1	3.01	3.01	"	3.01	3.01	"	3.01	3.01	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79
		ОТД. СТЕЖ.	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				18.31		18.71		19.07				

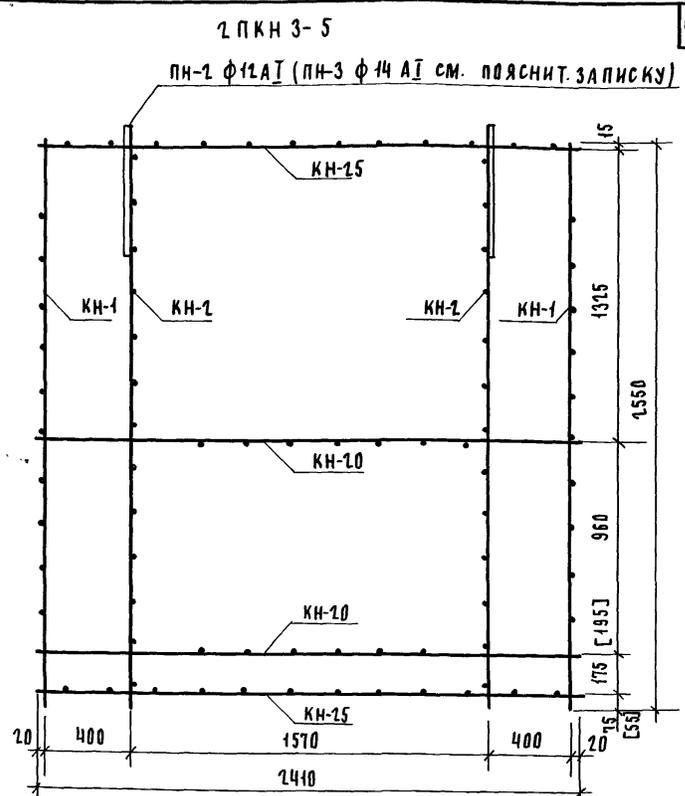
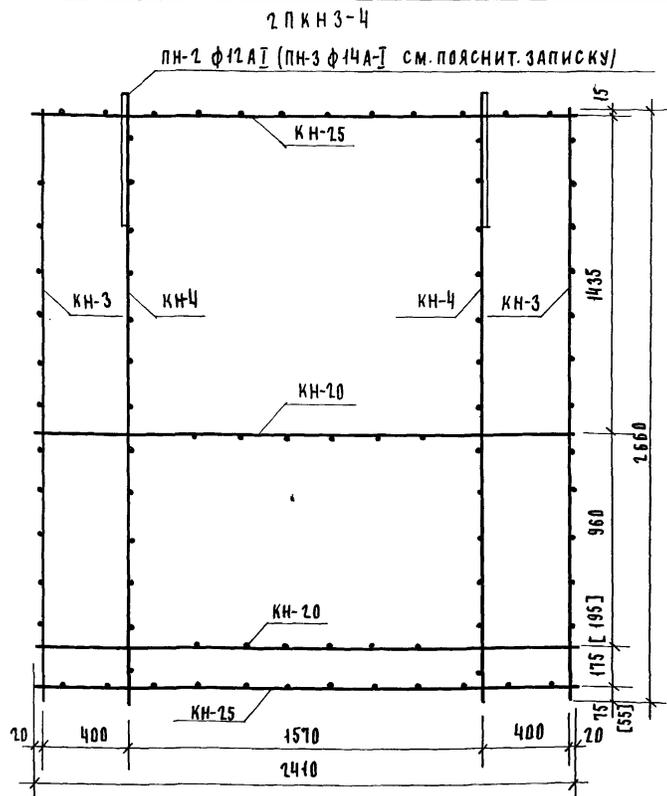
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМ. НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС.

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИИ КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 мм		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 мм		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 мм				
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ			
2НС 2-3	2ПКН 2-3	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	"
		КН-10	1	4.48	4.48	65	4.48	4.48	73	4.48	4.48	78
		КН-12	1	4.59	4.59	"	4.59	4.59	"	4.59	4.59	"
		КН-14	1	1.45	1.45	"	1.53	1.53	"	1.60	1.60	"
		КН-23	1	1.57	1.57	66	1.61	1.61	74	1.64	1.64	79
		ОТД. СТЕЖ.	8	0.022	0.18	"	0.027	0.22	"	0.032	0.26	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				19.89		20.19		20.65				

1967г. Изделия заводского изготовления Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2ПКН 1-3 и 2ПКН 2-3. СЕРИЯ 1-464А АЛЬБОМ № 7700-23 ЛИСТ № 51



ЖИЛИЩА ПЕНИНТ	ГЛАВ. АНГСТ ГЛАВ. ОТДЕЛ ГЛАВ. ОТД. ГЛАВ. ПР.	Г. РОЗАНОВ И. КОЩЕВ В. БЛЮМЕНТИН С. ТРАВАРОВА С. РОЗЕНБЕЛМ И. МИРЯЛОВА	С. КОРОБОВА И. ШИШКИН С. БАКОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИЛИ ОБЪЕМ



61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВ. КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПР. СТР. КАРКАСА	ИЛИ ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.
2НС3-4	2 ПКН 3-4	КН-3	2	1.25	2.50	64	1.31	2.62	72	1.37	2.74	77
		КН-4	2	1.19	2.58	"	1.36	2.72	"	1.43	2.86	"
		КН-20	2	2.03	4.06	66	2.06	4.12	74	2.09	4.18	79
		КН-25	2	1.16	2.32	"	1.22	2.44	"	1.28	2.56	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				13.86			14.30			14.74		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПР. СТР. КАРКАСА	ИЛИ ОТДЕЛ. ПОЗИЦИЙ	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 250 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 300 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ		
				ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТ. РАБ. ЧЕРТ.
2НСЦ3-5	2ПКН3-5	КН-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	"
		КН-20	2	2.03	4.06	66	2.06	4.12	74	2.09	4.18	79
		КН-25	2	1.16	2.32	"	1.22	2.44	"	1.28	2.56	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
ИТОГО:				13.62			14.02			14.40		

1967г.	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКН 3-4 И 2 ПКН 3-5	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 3-А	ЛИСТ 53
--------	------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	------------

ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬНЫЙ

1967

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

2 ПКН 11 ; 2 ПКН 5 И 2 ПКН 5-2

С В Р И Я 1-464 А

Альбом № лист №: часть 3<sup>а</sup>-Д 54

7700-23 63

УК. АКБ-1  
П. ИЖ. АКБ  
РУК. ОТДЕЛА  
П. ИЖ. ОТД.  
П. ИЖ. ПР.

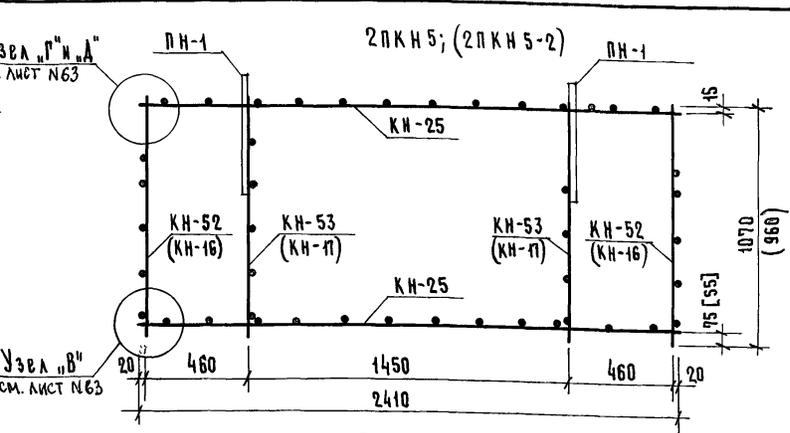
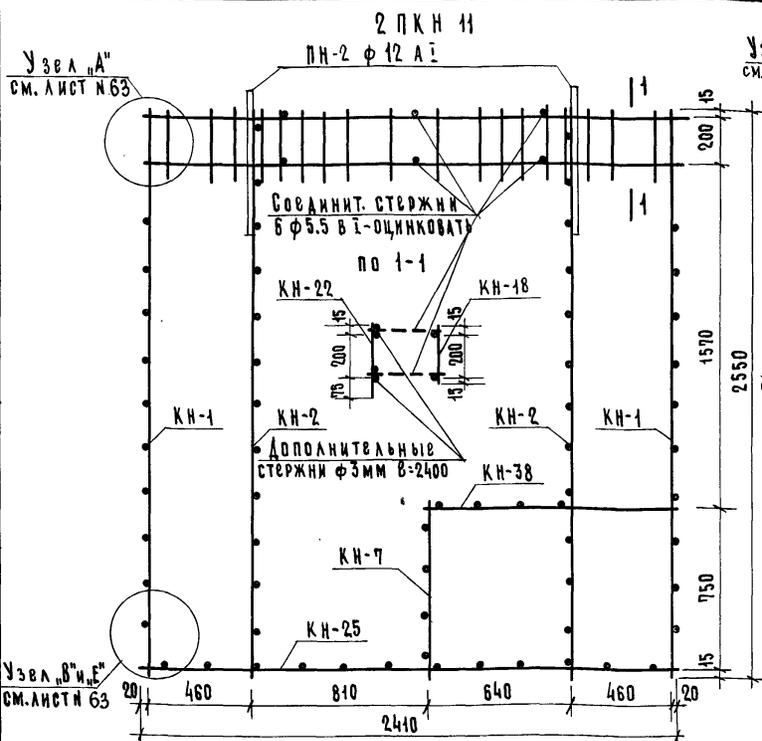
Н. РОЗАНОВ  
С. КОЧУШОВ  
В. КОЛЕСОВА  
А. РОЗЕНФЕЛД  
И. МИХАЙЛОВ

У. К. Р. Р.  
С. КОЛЕСОВА  
А. РОЗЕНФЕЛД  
И. МИХАЙЛОВ

СООБЩЕНИЕ  
П. ИЖ. ОТД.  
П. ИЖ. ПР.

СОГЛАСОВАНО

ААТА  
И. В. В. Н.  
Н. В. В. Н.  
В. А. М. Е. Н.



Примечание  
Размеры и марки в скобках даны для 2ПКН5-2.

Спецификация арматурных элементов на 1 пространственный каркас

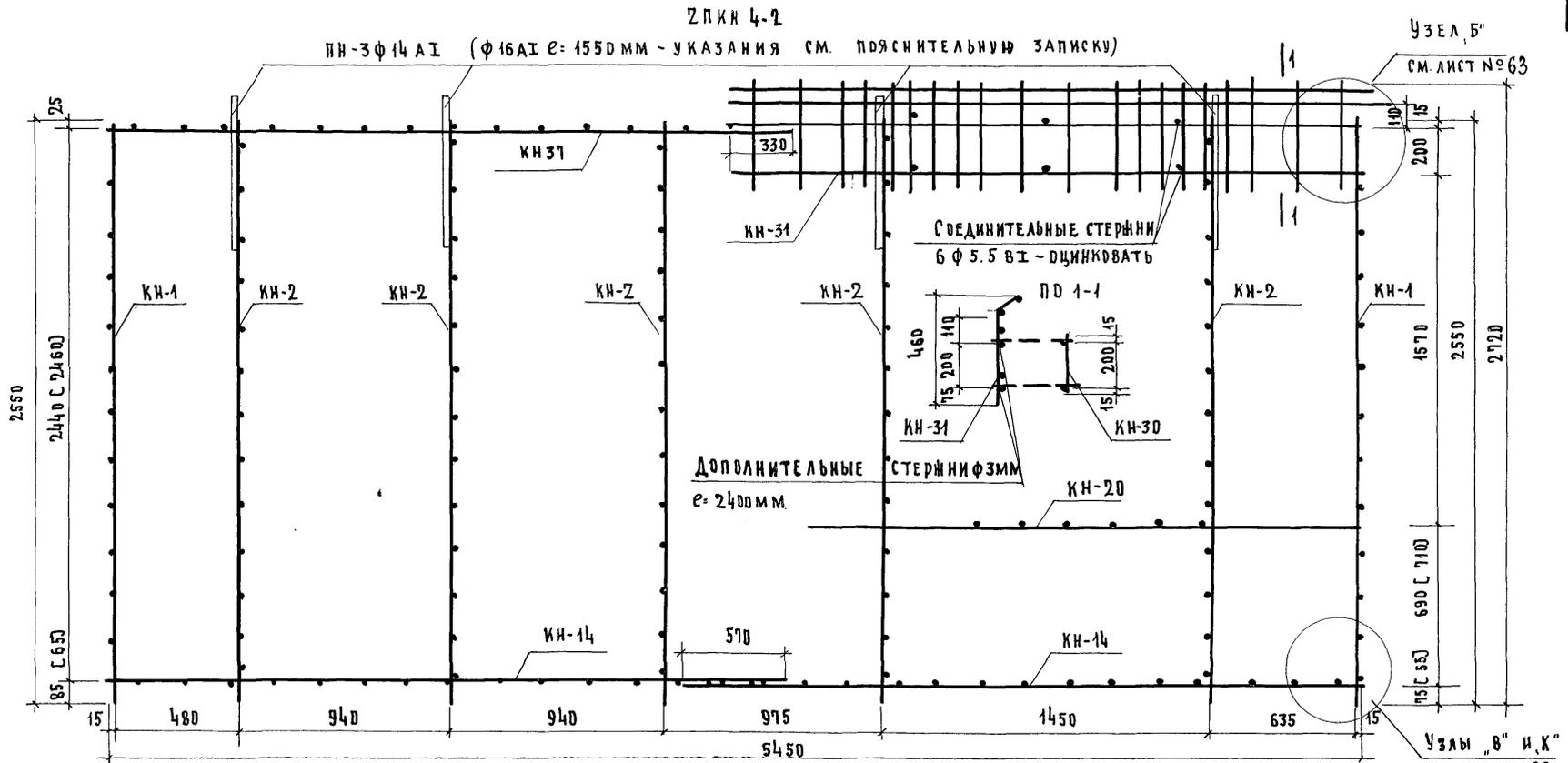
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДАНИЯ	МАРКА КАРКАСА	И. КАРК. ПОЗИЦИИ	КОД. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.
2 НС 41	2 ПКН 11	КН-1	2	1.49	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		КН-2	2	1.23	2.46	"	1.29	2.58	"	1.33	2.66	77
		КН-7	1	0.38	0.38	"	0.40	0.40	"	0.42	0.42	77
		КН-18	1	2.20	2.20	66	2.20	2.20	74	2.20	2.20	79
		КН-22	1	2.44	2.44	"	2.44	2.44	"	2.44	2.44	"
		КН-25	1	1.16	1.16	66	1.22	1.22	"	1.28	1.28	"
		КН-38	1	0.99	0.99	68	1.00	1.00	68	1.03	1.03	68
		ОТД. СТЕР.	6	0.022	0.13	"	0.027	0.16	"	0.032	0.20	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
		Итого				44.51			14.85			15.20

Спецификация арматурных элементов на 1 пространственный каркас

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДАНИЯ	МАРКА КАРКАСА	И. КАРК. ПОЗИЦИИ	КОД. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	И. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.
НС 5	2 ПКН 5	КН-25	2	1.16	2.32	66	1.22	2.44	73	1.28	2.56	79
		КН-52	2	0.49	0.98	64	0.51	1.02	72	0.53	1.06	77
		КН-53	2	0.53	1.06	"	0.56	1.12	72	0.59	1.18	"
		ПН-1	2	0.83	1.66	94	0.83	1.66	94	0.83	1.66	94
Итого:				6.02			6.24			6.46		
НС 5-2	2 ПКН 5-2	КН-25	2	1.16	2.32	66	1.22	2.44	73	1.28	2.56	79
		КН-18	2	0.46	0.92	64	0.47	0.94	72	0.49	0.98	77
		КН-17	2	0.47	0.94	"	0.49	0.98	"	0.52	1.04	"
		ПН-1	2	0.83	1.66	86	0.83	1.66	86	0.83	1.66	86
Итого:				5.84			6.02			6.24		



СДГЛАСОВАНО	ДАТА	ИЗМЕН. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО			
И. РОЗАНОВ	И. ДОБОВА		
В. КОЧЕШКОВ	Ш. ШИМСКИЙ		
В. БЛАМЕНГА	И. РОЗЕНФЕЛЬД		
И. РОЗЕНФЕЛЬД	И. КИРИЛОВА		
И. КИРИЛОВА			
РУК. АКБ-1	СА. НИЖ. АКБ-1	РУК. ОТД.	СА. НИЖ. ОТД.
ИЛИЩА	СЕМАНТ		



**Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас**

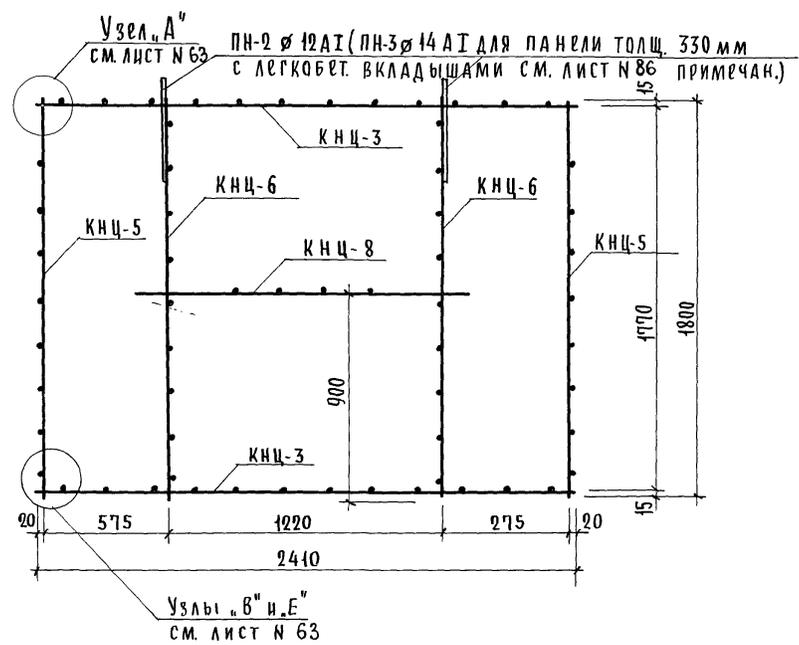
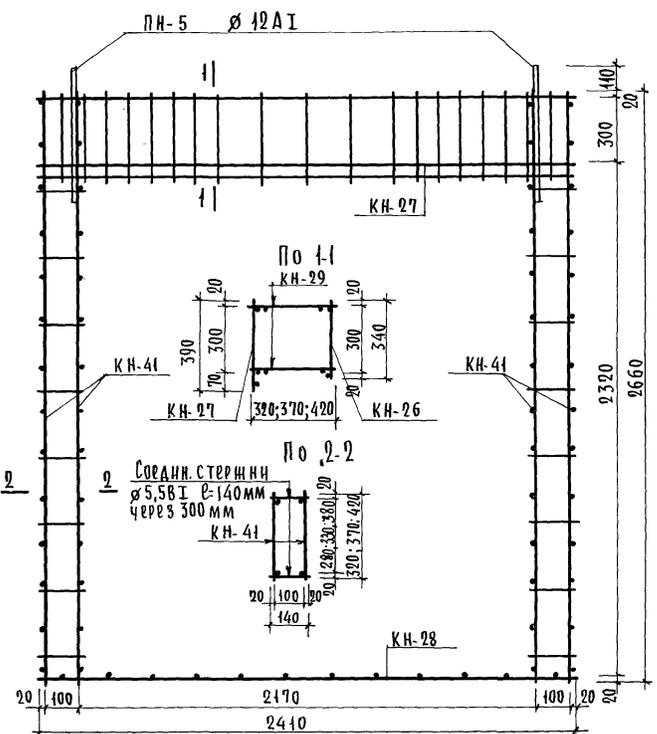
Марка ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	Марка простран. каркаса	№ и отд. позиции	КОЛ. ШТ.	Толщ. панели 250 мм			Толщ. панели 300 мм			Толщ. панели 350 мм		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИИ ВЕС, КГ	№ ЛИСТ РАБ. ЧЕРТ.
2PKK 4-2	2PKK 4-2	KH-1	2	1.19	2.38	64	1.24	2.48	72	1.30	2.60	77
		KH-2	5	1.23	6.15	"	1.29	6.45	"	1.33	6.66	"
		KH-14	2	1.45	2.90	65	1.53	3.06	73	1.60	3.20	78
		KH-20	1	2.03	2.03	66	2.06	2.06	74	2.09	2.09	79
		KH-30	1	2.93	2.93	67	2.93	2.93	75	2.93	2.93	80
		KH-31	1	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"	4.92	4.92	"
		KH-37	1	1.48	1.48	68	1.55	1.55	68	1.62	1.62	68
		ОТД. СТЕРН	6	0.022	0.13	—	0.027	0.16	—	0.032	0.19	—
		ПН-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
		Итого:				30.00			30.69			31.28

Примечания:  
 1. Размеры в квадратных скобках даны для действующего оборудования.  
 2. В зависимости от положения формирования панели, один из каркасов перемычки устанавливать в форме после укладки утеплителя.

1967	Изделия заводского изготовления	Пространственный каркас наружной стеновой панели 2PKK 4-2	Серия 1-464А	Альбом № 3-А	Лист № 56
------	---------------------------------	---	--------------	--------------	-----------

2 ПК Н 6

2 ПКНЦ 2-2



Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас

Марка изд. б.т.	Марка простран. каркаса	И.Н. каркас и отдела. поз. и ц.	Кол. шт.	Толщ. панели 350 мм			Толщ. панели 400 мм			Толщ. панели 450 мм.			
				Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	
2 НС 6	2 ПКН 6	КН-26	1	4.20	4.20	67	4.20	4.20	75	4.20	4.20	80	
		КН-27	1	4.82	4.82	"	4.82	4.82	"	4.82	4.82	"	
		КН-28	1	3.70	3.70	"	3.82	3.82	"	3.36	3.36	"	
		КН-29	2	1.29	2.58	"	1.35	2.70	"	1.40	2.80	"	
		КН-41	4	4.12	16.48	64	4.24	16.96	72	6.06	24.24	77	
		ПД. ст. ст.	32	0.03	1.00		0.03	1.00		0.03	1.00		
		ПН-5	2	1.47	2.94	86	1.51	3.02	86	1.55	3.10	86	
		Итого:				35.72			36.52			43.52	

Спецификация арматурных элементов на 1 пространств. каркас

Марка изд. б.т.	Марка простран. каркаса	И.Н. каркас и отдела. поз. и ц.	Кол. шт.	Толщ. панели 230 мм			Толщ. панели 280 мм			Толщ. панели 330 мм			
				Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	Вес элем. кг.	Общ. и ц. кг.	И.Н. лист раб. черт.	
2 НС 2-2	2 ПКНЦ 2-2	КНЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	76	1.25	2.50	81	
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"	
		КНЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"	
		КНЦ-8	1	0.64	0.64	"	0.66	0.66	"	0.68	0.68	"	
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	
		Итого:				8.64		8.90		9.20			

ЖИЛИЩНО-ПРОМ. ЦЕНТР  
1967

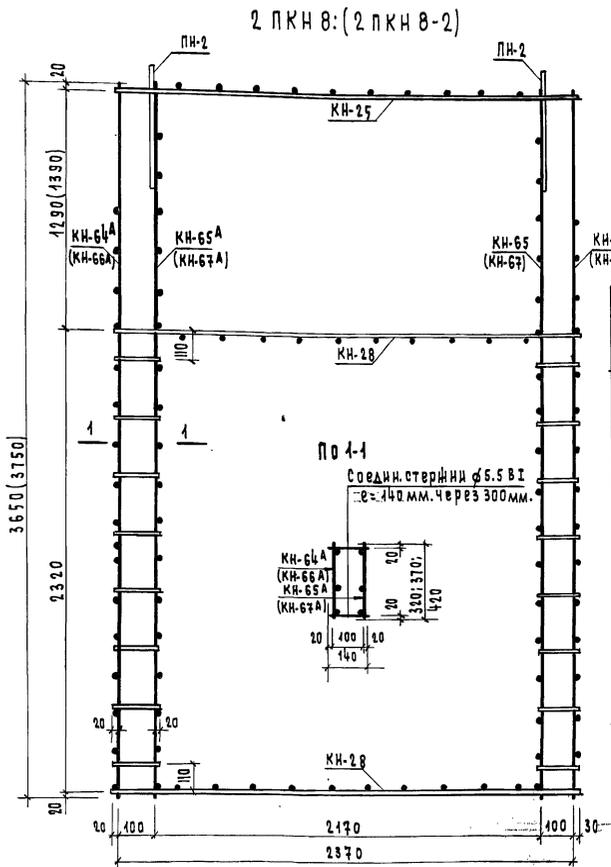
Изделия заводского изготовления.

Пространственные каркасы наружных стеновых панелей 2 ПКН 6 и 2 ПКНЦ 2-2

Серия 1-464 А

Альбом V Часть 3<sup>а</sup> Д Лист N 57

ЦЕНА	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ НОМЕР	РУКОВОД. ПРОЕКТА	И. РОЗАНОВ	УКЛ. ГРУП.	И. СЕРКОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
		П. РАБОЧ. ПРОЕКТА	В. КОЩАКОВ	РАЗРАБОТ.	И. ШИМКИН	ИЗВ. №	
		Р. ОТД.	В. БОРИМАН	ПРОВЕРКА	Л. БАКОВА	№	
		С. РАБОЧ. ПРОЕКТА	И. РОЗАНОВ	КОПИРОВАЛ	Т. БАКОВА	ВЗЯТО	
		П. РАБОЧ. ПРОЕКТА	И. КУРЯКОВА				



МАРКА		И. Б. П.	ПРОС. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 350 ММ.			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 400 ММ.			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 450 ММ.		
КАРКАС	ИТАБЕЛ.				ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЩ. ВЕС, КГ.	РАБ. ЧЕР.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЩ. ВЕС, КГ.	РАБ. ЧЕР.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЩ. ВЕС, КГ.	РАБ. ЧЕР.
2 НС 8-2	2 ПКН 8	КН-64	2	5.24	10.42	69	5.37	10.74	69	5.53	11.06	69	
		КН-65А	2	5.30	10.60	69	5.48	10.96	69	5.65	11.30	69	
		КН-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79	
		КН-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80	
Итого:					33.44		34.23		34.41				
2 НС 8	2 ПКН 8-2	КН-66А	2	5.27	10.54	70	5.43	10.86	70	5.59	11.18	70	
		КН-67А	2	5.36	10.72	70	5.54	11.08	70	5.71	11.42	70	
		КН-25	4	4.16	4.16	66	4.22	4.22	73	4.28	4.28	79	
		КН-28	2	3.70	2.40	67	3.82	2.64	75	3.36	6.72	80	
Итого:					33.41		34.47		34.35				

Примечание.

1. Марки каркасов и размеры показанные в скобках относятся к 2 ПКН 8-2.

1967

Изделия  
заводского изготовления

Пространственные каркасы наружных стеновых  
панелей 2 ПКН 8 и 2 ПКН 8-2.

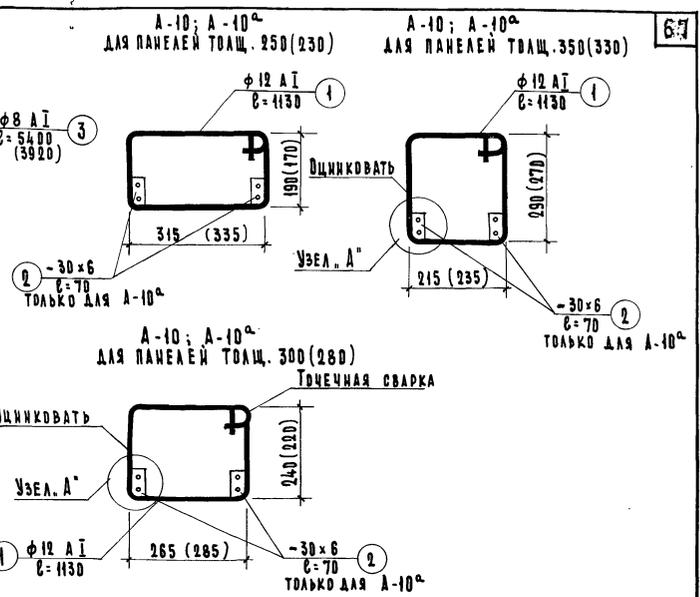
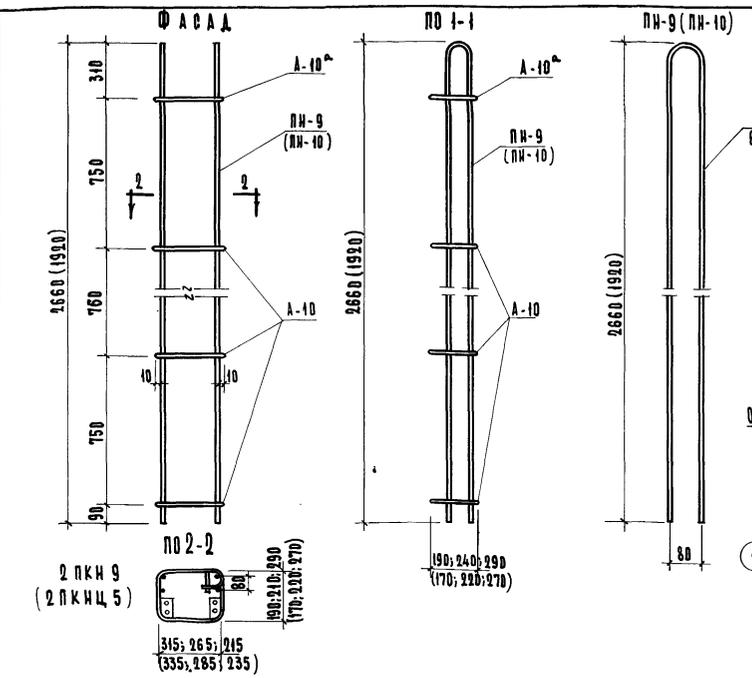
Серия  
1-464 А

Альбом №  
часть 3-Д

Лист №  
58

ИЗДАНИЕ 1-6  
 ОК. ЛЕК. 1-6  
 ОК. ЛЕК. 2-6  
 ОК. ЛЕК. 3-6  
 ОК. ЛЕК. 4-6  
 ОК. ЛЕК. 5-6  
 ОК. ЛЕК. 6-6  
 ОК. ЛЕК. 7-6  
 ОК. ЛЕК. 8-6  
 ОК. ЛЕК. 9-6  
 ОК. ЛЕК. 10-6  
 ОК. ЛЕК. 11-6  
 ОК. ЛЕК. 12-6  
 ОК. ЛЕК. 13-6  
 ОК. ЛЕК. 14-6  
 ОК. ЛЕК. 15-6  
 ОК. ЛЕК. 16-6  
 ОК. ЛЕК. 17-6  
 ОК. ЛЕК. 18-6  
 ОК. ЛЕК. 19-6  
 ОК. ЛЕК. 20-6

ИСПИТАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ



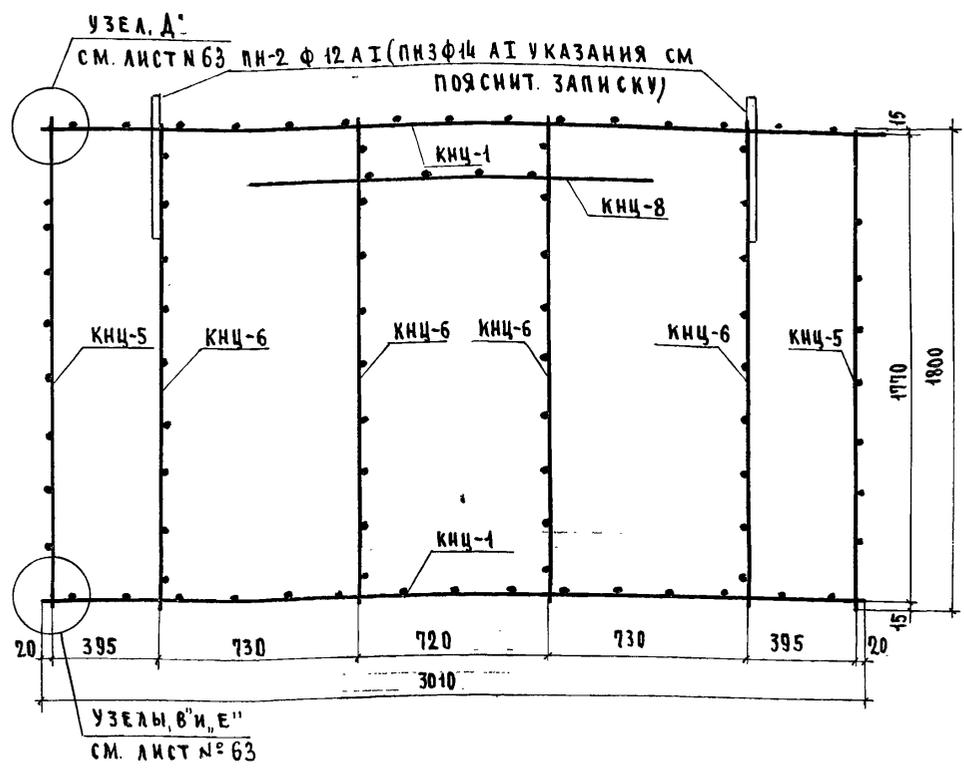
ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПР. СТРОЙ. И ОТА.	ПН КАРКАС	Кол. ПОЗИЦИЙ	ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 250 (230)		ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 300 (280)		ТОЛЩ. ПАНЕЛЕЙ 350 (330)		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	
НС 9	НС 9-2	2 ПКН 9	А-10	3	1.00	3.00	1.00	3.00	1.00	3.00
			А-10 <sup>а</sup>	1	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
НС 5	НС 5-2	2 ПКНЦ 5	ПН-9	2	2.13	4.26	2.13	4.26	2.13	4.26
			Итого:		8.46	Итого:	8.46	Итого:	8.46	
НС 9	НС 9-2	2 ПКНЦ 5	А-10	2	1.00	2.00	1.00	2.00	1.00	2.00
			А-10 <sup>а</sup>	1	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
НС 5	НС 5-2	2 ПКНЦ 5	ПН-10	2	1.55	3.10	1.55	3.10	1.55	3.10
			Итого:		6.30	Итого:	6.30	Итого:	6.30	

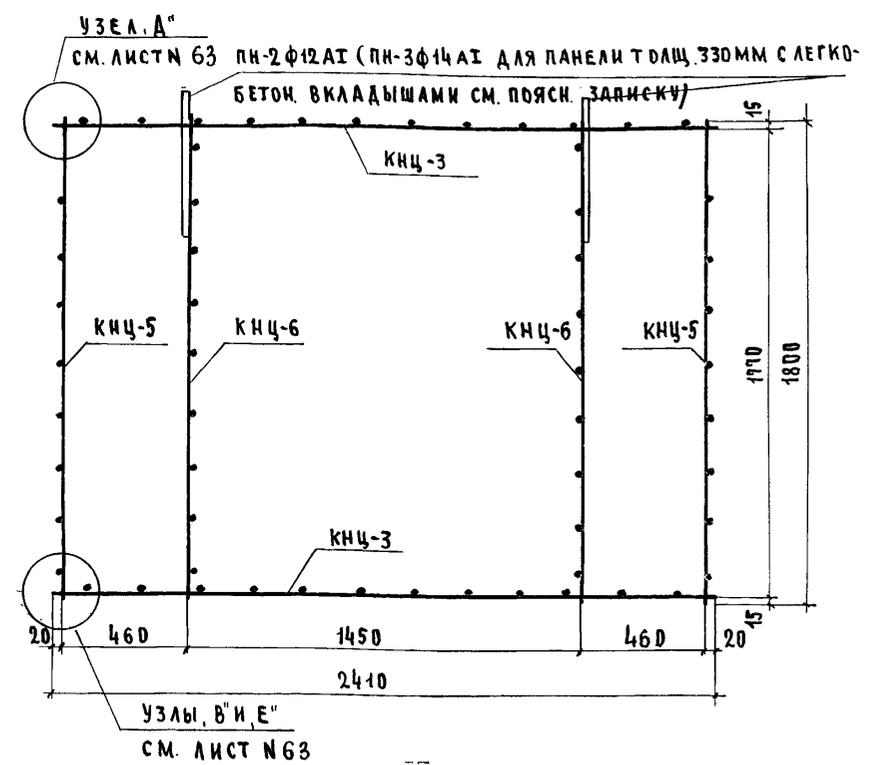
ПРИ ТОЛЩ. НАРУЖН. ПАНЕЛЕЙ	НАИМЕН. МАРКИ	ПН ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
							R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. МАРКИ КГ	ВЕС ПОЗ. МАРКИ КГ
250 (230)	А-10	1	φ12 А I	1130	1	1.13	2100	φ12 А I	1.13	1.00	1.00
300 (280)	А-10 <sup>а</sup>	2	-30×6	70	2	0.14	2100	-30×6	0.14	0.20	1.20
350 (330)	ПН-9	3	φ8 А I	5400	1	5.40	2100	φ8 А I	5.40	2.13	2.13
350 (330)	ПН-10	4	φ8 А I	3920	1	3.92	2100	φ8 А I	3.92	1.55	1.55

1967      Изделия заводского изготовления      ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ      Серия 1-464 А      Альбом 5 Часть 3-А      Лист 59

2 ПКНЦ 1



2 ПКНЦ 2



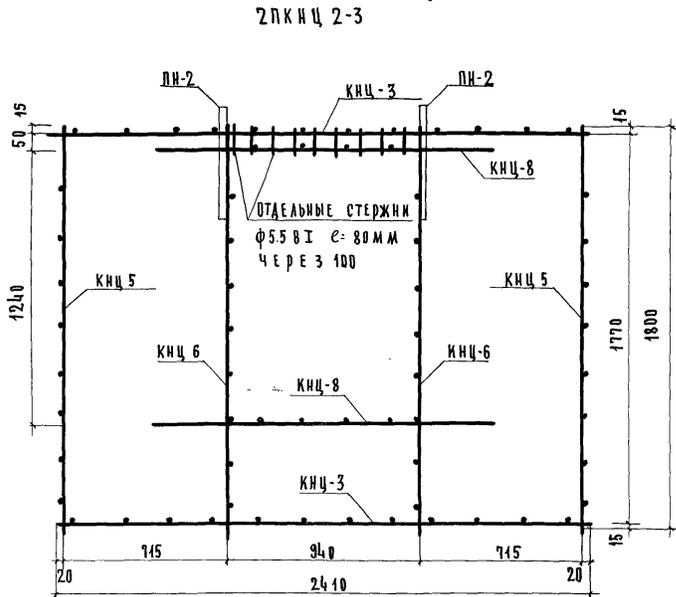
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОД	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 6	2 ПКНЦ 1	КНЦ-1	2	1.41	2.82	71	1.49	2.98	76	1.56	3.12	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	4	0.85	3.40	"	0.89	3.56	"	0.93	3.72	"
		КНЦ-8	1	0.64	0.64	"	0.66	0.66	"	0.68	0.68	"
		ПН 2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
Итого:				10.88			11.28			11.68		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС												
МАРКА ЖЕЛ. БЕТ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИН КАРК. И ОТДЕЛ. ПОЗИЦИИ	КОД	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 230 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 280 ММ			ТОЛЩ. ПАНЕЛИ 330 ММ		
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИН ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ
НСЦ 2	2 ПКНЦ 2	КНЦ-3	2	1.14	2.28	71	1.19	2.38	76	1.25	2.50	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	2	0.85	1.70	"	0.89	1.78	"	0.93	1.86	"
		ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
Итого:				8.00			8.24			8.52		

ДАТА ИМВ. № ВЗАМЕН  
СОГЛАСОВАНО  
СОГЛАСОВАНО  
И. РОЗЯНОВ  
В. КОМЕШКОВ  
БЛОЧМЕНТАЛ РАБОТ  
ПРОЕКТЕРА П. РОБЕРТ  
А. КИРИЛЛОВ  
КОПИРОВ.  
РУК. АКБ. 1  
СЛ. КИЖ. АКБ  
РУК. ОТА  
СЛ. КИЖ. ОТА  
СЛ. КИЖ. ПР.  
НИИ И ША  
ЦЕНТРА

1967 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2 ПКНЦ 1 И 2 ПКНЦ 2  
СЕРИЯ 1-464А  
АЛЬБОМ ЧАСТЬ 3-А  
ЛИСТ 60

ДАТА И №. №	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА И №. №
83 АМЕН			
И. А. В. А. Б. Г. Д. Е. Ж. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.	И. А. В. А. Б. Г. Д. Е. Ж. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.	И. А. В. А. Б. Г. Д. Е. Ж. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.	И. А. В. А. Б. Г. Д. Е. Ж. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА Ж. БЕТ. ИЗДЕЛ.	МАРКА ПРОСТР ИЗДЕЛ.	МАРКА КАРКАС	И. КАРК ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩ. ПАНЕЛИ 230мм			ПЛОЩ. ПАНЕЛИ 280мм			ПЛОЩ. ПАНЕЛИ 330мм		
					ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС КГ	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС КГ	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.	ВЕС ЭЛЕМ-ТА КГ	ОБЩИИ ВЕС КГ	ПАНСТА РАБ. ЧЕРТ.
			КНЦ-5	2	0.84	1.62	77	0.84	1.68	76	0.88	1.76	84
			КНЦ-6	2	0.85	1.70	77	0.89	1.78	77	0.93	1.86	84
			КНЦ-3	2	1.14	2.28	77	1.19	2.38	77	1.25	2.50	84
			КНЦ-8	2	0.64	1.28	77	0.66	1.32	77	0.68	1.36	84
			ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	18	0.015	0.27	77	0.015	0.27	77	0.015	0.27	84
			ПН-2	2	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86	1.20	2.40	86
					ИТОГО: 9.55			ИТОГО: 9.83			ИТОГО: 10.15		

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

1967 ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС НАРУЖНОЙ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ 2ПКНЦ-3

СЕРИЯ  
1-464А

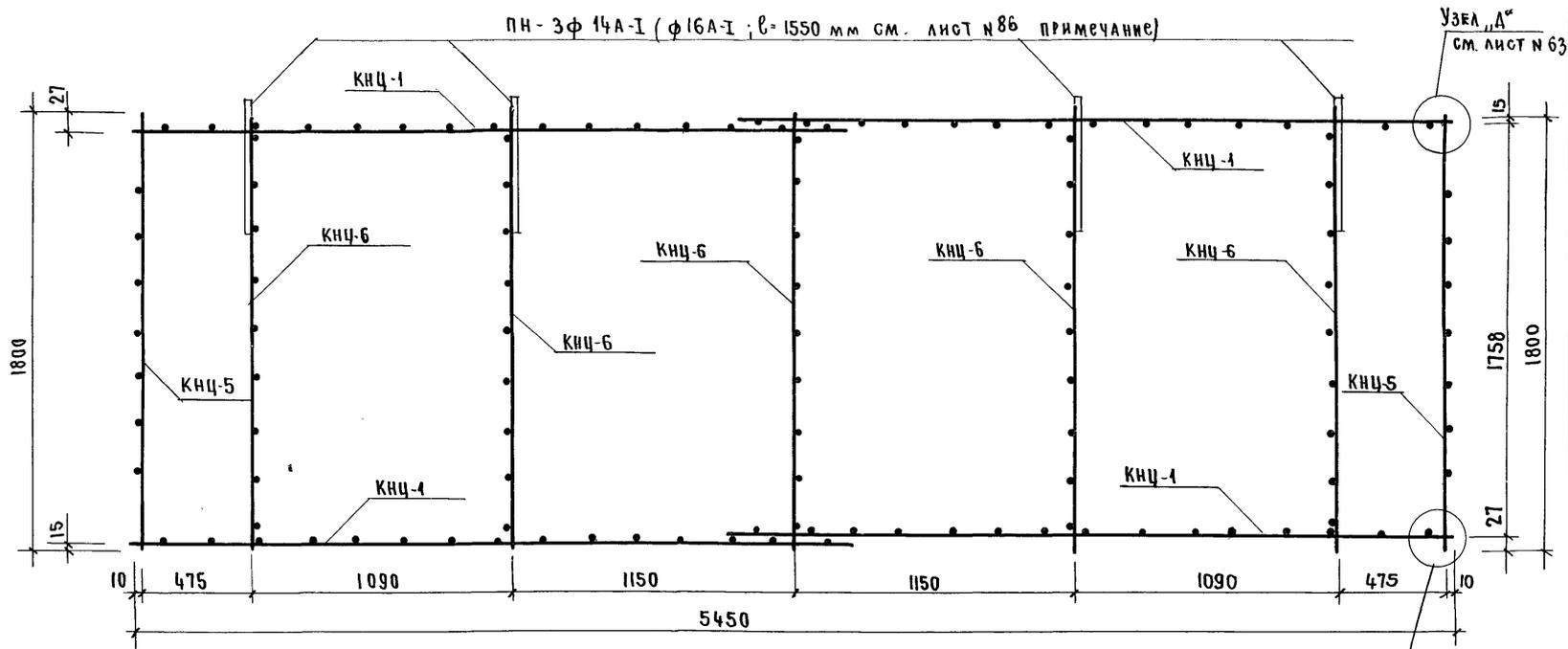
АЛЬБОМ V  
ЧАСТЬ 3 Д

ЛИСТ №  
61

2ПКЦЗ

70

ПН-3Ф 14А-I (Ф 16А-I; ρ=1550 мм см. лист №86 ПРИМЕЧАНИЕ)



Узлы „В“ и „Е“  
см. лист № 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	ИД. ПОЗИЦ.	КОЛ. ШТ	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 230 мм		ИД. ЛИСТ. РАБ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 280 мм		ИД. ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТ.	ТОЛЩ ПАНЕЛИ 330 мм		ИД. РАБОЧ. ЧЕРТ.
				ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ		ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	
НСЦЗ-2	2ПКЦЗ	КНЦ-1	4	1.41	5.64	71	1.49	5.96	76	1.56	6.24	81
		КНЦ-5	2	0.81	1.62	"	0.84	1.68	"	0.88	1.76	"
		КНЦ-6	5	0.85	4.25	"	0.89	4.45	"	0.93	4.65	"
		П-3	4	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86	1.77	7.08	86
Итого:				18.59			Итого:	19.17		Итого:	19.73	

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
И. РОЗАНОВ	ИЗМЕН
В. КОЧУКОВ	ВЗАМЕН
В. БЛОМЕНТОН	
А. РОЗЕНФЕЛД	
Л. АНТОНОВА	
И. РОЗАНОВ	
В. КОЧУКОВ	
В. БЛОМЕНТОН	
А. РОЗЕНФЕЛД	
Л. АНТОНОВА	
ЖИЛИЩА	
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ	

1967	Изделия заводского изготовления	ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 2ПКЦЗ	СЕРИЯ 1-464А	Альбом V часть 3 <sup>а</sup> -А	Лист № 62
------	---------------------------------	--	--------------	----------------------------------	-----------

7700-23 71

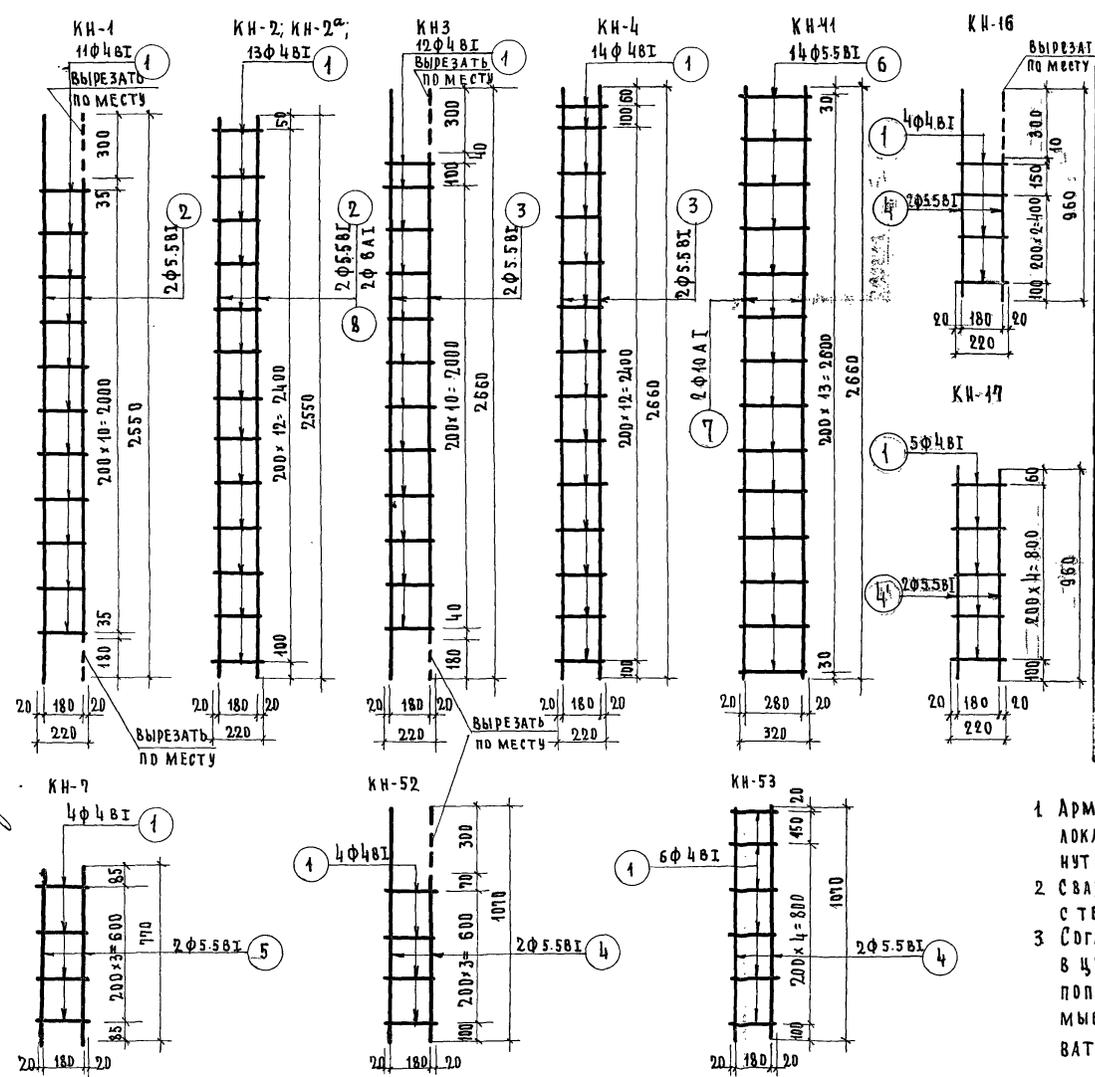


СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО ДАТА  
 ИНВ. №  
 ВЗАМЕН

ИЛИ ИЩА  
 ЦЕМЕНТ

1967

ИЗДЕЛИЯ  
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ										ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МН	ДИАМ	КЛАСС	ДЛИНА	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА	Ra	ДИАМ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩИЙ ВЕС	ВЕС	МАРКА	ВЕС
МАРКИ	ПОЗ	мм	мм	мм	шт.	м	кг/см²	мм	м	кг	кг	СТАЛИ	кг
КН-1	1	φ48I	220	41	2.42	3150	φ48I	2.42	0.24	1.19			
	2	φ558I	2550	2	5.10	3150	φ558I	5.10	0.95				
КН-2	1	φ48I	220	43	2.86	3150	φ48I	2.86	0.28	1.23			
	2	φ558I	2550	2	5.10	3150	φ558I	5.10	0.95				
КН-3	1	φ48I	220	42	2.64	3150	φ48I	2.64	0.26	1.25			
	3	φ558I	2660	2	5.32	3150	φ558I	5.32	0.99				
КН-4	1	φ48I	220	44	3.08	3150	φ48I	3.08	0.30	1.29			
	3	φ558I	2660	2	5.32	3150	φ558I	5.32	0.99				
КН-52	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.09	0.49			
	4	φ558I	1070	2	2.14	3150	φ558I	2.14	0.40				
КН-53	1	φ48I	220	6	1.32	3150	φ48I	1.32	0.13	0.53			
	4	φ558I	1070	2	2.14	3150	φ558I	2.14	0.40				
КН-7	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.09	0.38			
	5	φ558I	970	2	1.54	3150	φ558I	1.54	0.29				
КН-41	6	φ48I	320	44	4.48	3150	φ48I	4.48	0.84	4.42			
	7	φ10AI	2660	2	5.32	2100	φ10AI	5.32	3.28				
КН-21	1	φ48I	220	13	2.86	3150	φ48I	2.86	0.28	2.29			
	8	φ8AI	2550	2	5.10	2100	φ8AI	5.10	2.01				
КН-16	1	φ48I	220	4	0.88	3150	φ48I	0.88	0.10	0.46			
	4	φ558I	960	2	1.92	3150	φ558I	1.92	0.36				
КН-17	1	φ48I	220	5	1.10	3150	φ48I	1.10	0.11	0.47			
	4	φ558I	960	2	1.92	3150	φ558I	1.92	0.36				

- П Р И М Е Ч А Н И Я:
- 1 Арматура принята; φ4 мм, и 5.5 мм - проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная (ГОСТ 6227-53).
  - 2 Сварные каркасы изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
  - 3 Согласно требований ГОСТ 11309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемые в соединительных ребрах панелей-оцинковать.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Арматурные каркасы наружных стеновых панелей

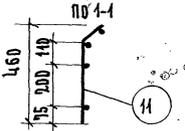
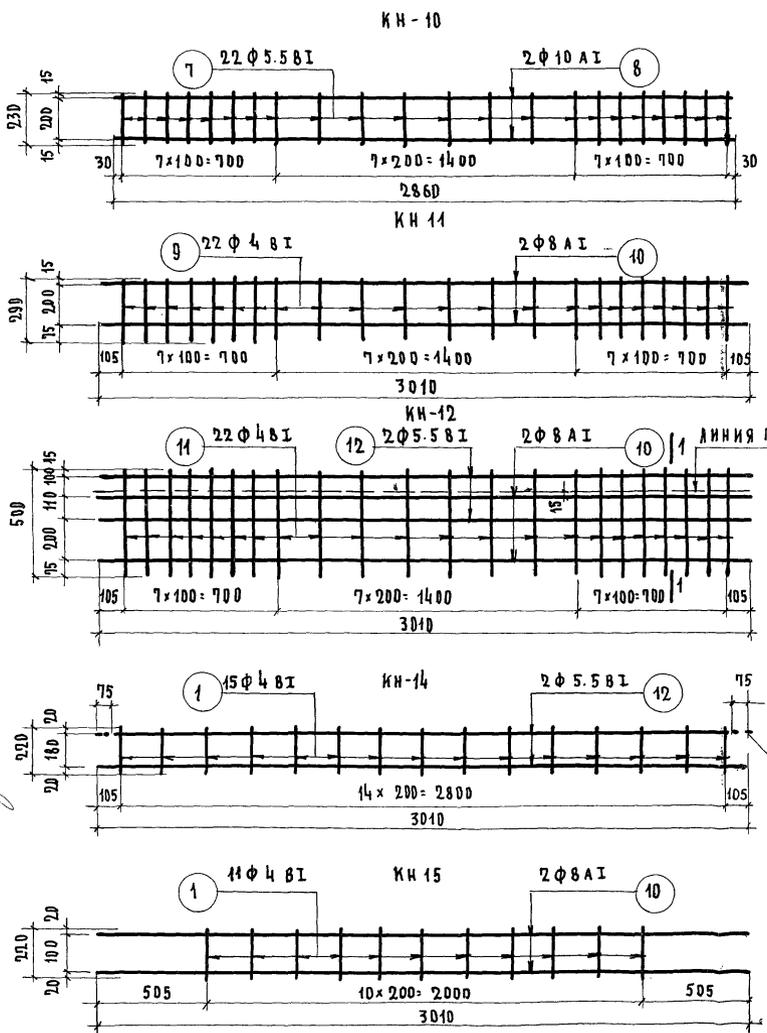
толщ. 250 мм с КН по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-10; КН-19.

СЕРИЯ 1-464 А

АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3-д

ЛИСТ № 64

ЦНИИО НИИИЩА	Р.К. АН. 1.	И. РОЗАНОВ	С. А. АН. 1.							
	Л. И. К. АН. 2.	В. А. М. К. АН. 2.								
	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.	С. А. АН. 3.
	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.	С. А. АН. 4.



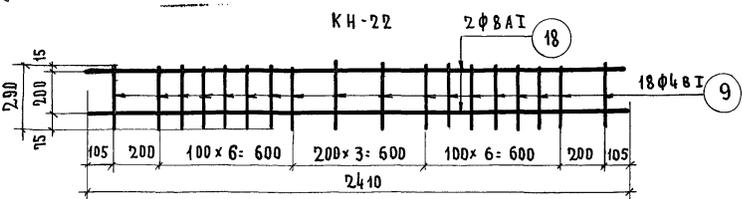
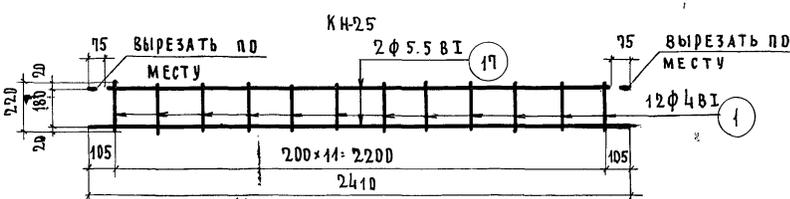
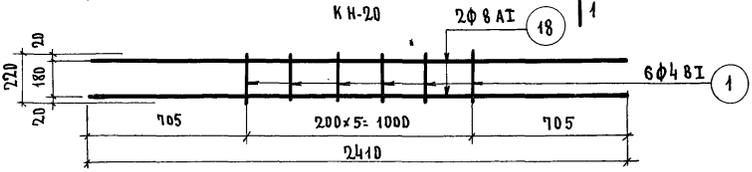
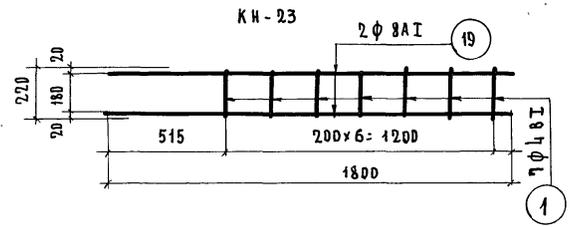
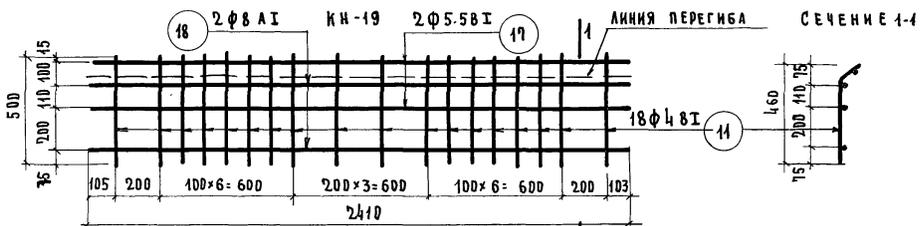
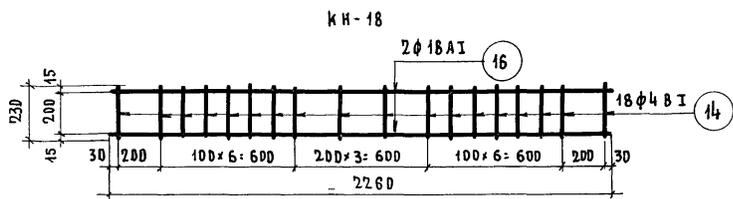
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НАИМ. МАРИН	№ ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДИНАМ. ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R <sub>т</sub> кг/см <sup>2</sup>	ДИАМ. КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. кг	ВЕС МАРКИ кг.
КН-10	7	φ5.58I	230	22	5.06	3150	φ5.58I	5.06	0.95	4.48
	8	φ10AII	2860	2	5.72	2100	φ10AII	5.72	3.53	
КН-11	9	φ4BII	290	22	6.38	3150	φ4BII	6.38	0.63	3.04
	10	φ8AII	3010	2	6.02	2100	φ8AII	6.02	2.38	
КН-12	11	φ4BII	500	22	11.00	3150	φ4BII	11.00	1.08	4.59
	12	φ5.58I	3010	2	6.02	3150	φ5.58I	6.02	1.13	
КН-14	1	φ4BII	220	15	3.30	3150	φ4BII	3.30	0.32	1.45
	12	φ5.58I	3010	2	6.02	3150	φ5.58I	6.02	1.13	
КН-15	1	φ4BII	220	11	2.42	3150	φ4BII	2.42	0.24	2.62
	10	φ8AII	3010	2	6.02	2100	φ8AII	6.02	2.38	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №64

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей тращ 250мм с КН-10 по КН-15	серия 1-464 А	Альбом V часть 3-д	Лист 65
------	---------------------------------	--	---------------	--------------------	---------

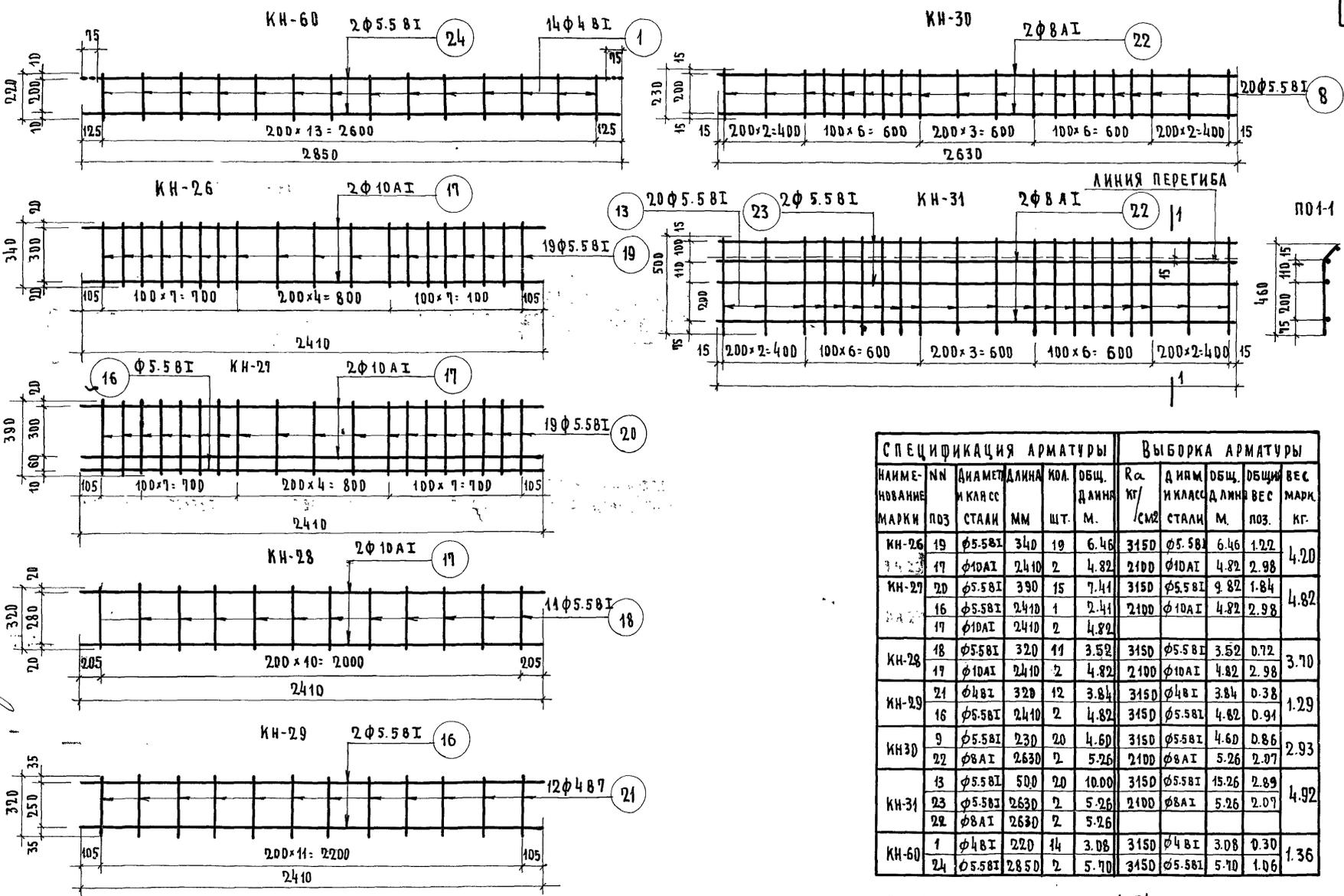
ДАТА ИВВ. №	СОГЛАСОВАНО		ИЗМЕН
	ИЗДАНО	СОГЛАСОВАНО	
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО
ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО	ИЗДАНО



НАИМЕН. МАРКИ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				ВЕС
КН	ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. КГ.	ВЕС МАРКИ КГ.
КН-18	14	φ4B1	230	18	4.14	3150	φ4B1	4.14	0.41	2.20
	16	φ8A1	2260	2	4.52	2100	φ8A1	4.52	1.79	
КН-19	11	φ4B1	500	18	9.00	3150	φ4B1	9.00	0.88	3.68
	17	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.90	
	18	φ8A1	2410	2	4.82	2100	φ8A1	4.82	1.90	
КН-20	1	φ4B1	220	6	1.32	3150	φ4B1	1.32	0.13	2.03
	18	φ8A1	2410	2	4.82	2100	φ8A1	4.82	1.90	
КН-23	1	φ4B1	220	7	1.54	3150	φ4B1	1.54	0.45	1.57
	19	φ8A1	1800	2	3.60	2100	φ8A1	3.60	1.42	
КН-25	1	φ4B1	220	12	2.64	3150	φ4B1	2.64	0.26	1.16
	17	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.90	
КН-22	9	φ4B1	290	18	5.22	3150	φ4B1	5.22	0.51	2.44
	18	φ8A1	2410	2	4.82	2100	φ8A1	4.82	1.90	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 64

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИВВ.№	83А МЕН
	СОГЛАСОВАНО	ДАТА	
ПОДПИСАНО	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
П.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА
С.И.О.	И. ДОЗАНОВ	В. КОЧЕШКОВ	И. КОРОБОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	ПОЗ	ДИАМЕТР СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	Ra кг/см2	ДИАМЕТР СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ВЕС МАРК.
KH-26	19	19	φ5.58I	340	19	6.46	3150	φ5.58I	6.46	1.22	4.20
			φ10A1I	2410	2	4.82	2100	φ10A1I	4.82	2.98	
KH-27	20	15	φ5.58I	390	15	7.41	3150	φ5.58I	9.82	1.84	4.82
			φ5.58I	2410	1	2.41	2100	φ10A1I	4.82	2.98	
			φ10A1I	2410	2	4.82					
KH-28	18	11	φ5.58I	320	11	3.52	3150	φ5.58I	3.52	0.72	3.70
			φ10A1I	2410	2	4.82	2100	φ10A1I	4.82	2.98	
KH-29	16	2	φ48I	320	12	3.84	3150	φ48I	3.84	0.38	1.29
			φ5.58I	2410	2	4.82	3150	φ5.58I	4.82	0.94	
KH-30	22	2	φ5.58I	230	20	4.60	3150	φ5.58I	4.60	0.86	2.93
			φ8A1I	2630	2	5.26	2100	φ8A1I	5.26	2.07	
KH-31	23	2	φ5.58I	500	20	10.00	3150	φ5.58I	15.26	2.89	4.92
			φ5.58I	2630	2	5.26	2100	φ8A1I	5.26	2.07	
KH-60	24	2	φ48I	220	14	3.08	3150	φ48I	3.08	0.30	1.36
			φ5.58I	2850	2	5.70	3150	φ5.58I	5.70	1.06	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

1967

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщиной 250 мм. с KH-26 по KH-31 и KH-60

Серия 1-464 А

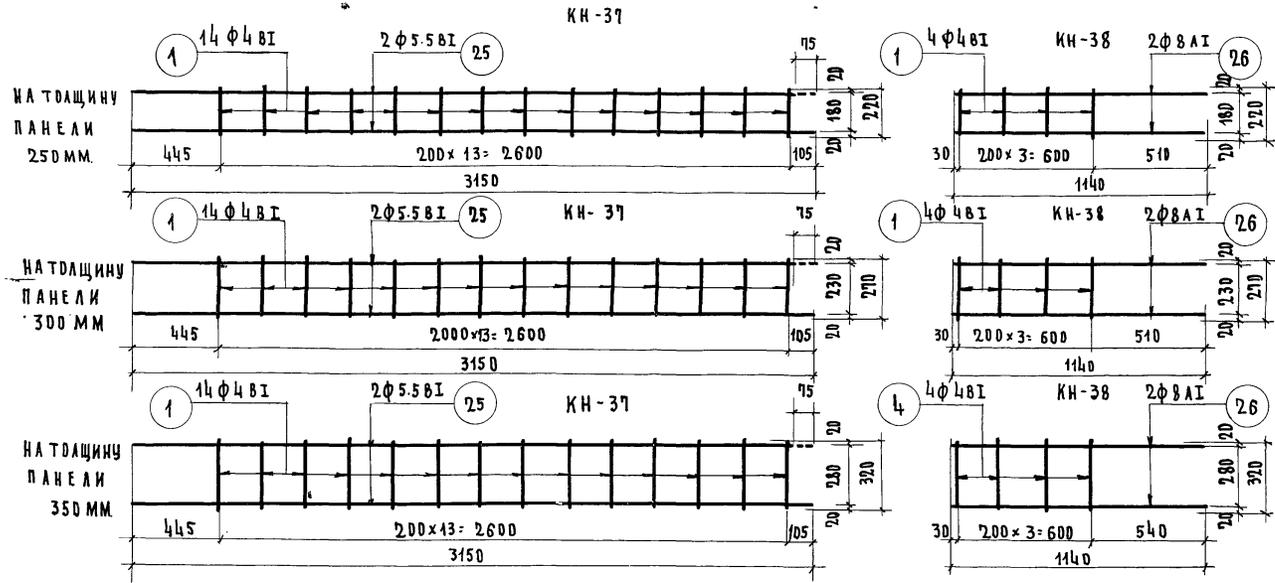
Альбом № 4 часть 3-А

Лист № 67

СОГЛАСОВАНО

РУК. АКБ. 1. *[Signature]*  
 ГА. ИНЖ. АНБ. *[Signature]*  
 РУК. ОТД. *[Signature]*  
 ГА. ИНЖ. ОТД. *[Signature]*  
 ГА. ИНЖ. ПОД. *[Signature]*  
 И. РОЗАНОВ  
 В. КОЧЕШКО  
 В. КОЧЕШКО  
 А. РОЗЕНФЕЛЬД  
 А. КИРИЛОВА

НИИЛША  
 ЦЕНТРА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ										СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ														
Толщ. панели мм	Наим. марки	№ поз.	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р <sub>к</sub> кг/см²	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р <sub>к</sub> кг/см²	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р <sub>к</sub> кг/см²	Диам. и класс стали мм	Длина мм	№ шт.	Общ. длина м	Р <sub>к</sub> кг/см²		
250	КН-37	1	φ4В1	220	14	3.08	3150	φ4В1	308	0.30			250	КН-38	1	φ4В1	220	1	0.88	3150	φ4В1	0.88	0.09	0.99
		25	φ5.5В1	3150	2	6.30	3150	φ5.5В1	6.30	1.18	1.48	2			2.28	2100	φ8А1	2.28	0.90					
300	КН-37	1	φ4В1	270	14	3.78	3150	φ4В1	378	0.37			300	КН-38	1	φ4В1	270	4	1.08	3150	φ4В1	1.08	0.10	1.00
		25	φ5.5В1	3150	2	6.30	3150	φ5.5В1	6.30	1.18	1.55	2			2.28	2100	φ8А1	2.28	0.90					
350	КН-37	1	φ4В1	320	14	4.48	3150	φ4В1	448	0.44			350	КН-38	1	φ4В1	320	4	1.28	3150	φ4В1	1.28	0.13	1.03
		25	φ5.5В1	3150	2	6.30	3150	φ5.5В1	6.30	1.18	1.62	2			2.28	2100	φ8А1	2.28	0.90					

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ №64

1967

ИЗДЕЛИЕ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КН-37; КН-38

СЕРИЯ  
1-464 А

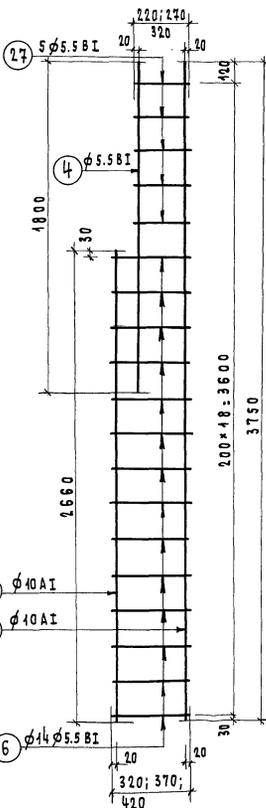
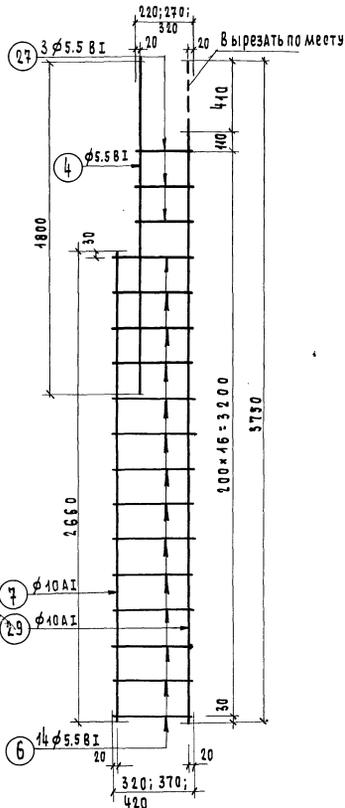
АЛЬБОМ  $\bar{V}$   
ЧАСТЬ 3-А

ЛИСТ №  
68



КН-66; КН-66<sup>А</sup> (зеркально)

КН-67; КН-67<sup>А</sup> (зеркально)



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ПОШ. ПАНЕЛИ	НАИМ. МАР-КИ	Н. ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	Вс. класс. К/см <sup>3</sup>	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. М.	ОБЩ. ВЕС КГ	ВЕС МАР-КИ	
350	КН-66	27	φ5.5ВІ	220	3	0.66						
		6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	1400	φ10АІ	6.44	3.97		
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80					5.27	
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	400	КН-67	27	φ5.5ВІ	220	5	1.10	3450	φ5.5ВІ	7.38	4.39	
			6	φ5.5ВІ	320	14	4.48	1400	φ10АІ	6.44	3.97	5.36
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
450	КН-66	27	φ5.5ВІ	270	3	0.81	3450	φ5.5ВІ	7.79	4.46		
		6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	1400	φ10АІ	6.44	3.97	5.43	
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	500	КН-67	27	φ5.5ВІ	270	5	1.35	3150	φ5.5ВІ	8.33	4.57	
			6	φ5.5ВІ	370	14	5.18	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.54
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
550	КН-66	27	φ5.5ВІ	320	3	0.96	3450	φ5.5ВІ	8.64	4.62		
		6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.59	
	КН-66	4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
	600	КН-67	27	φ5.5ВІ	320	5	1.60	3150	φ5.5ВІ	9.28	4.74	
			6	φ5.5ВІ	420	14	5.88	2400	φ10АІ	6.44	3.97	5.71
КН-67		4	φ5.5ВІ	1800	1	1.80						
		7	φ10АІ	2660	1	2.66						
650	КН-67	27	φ10АІ	3750	1	3.75						
		29	φ10АІ	3750	1	3.75						

ПРИМЕЧАНИЕ СМОТРЕТЬ ЛИСТ N=64

ЦЕННИК

1967

Изделия  
заводского изготовления

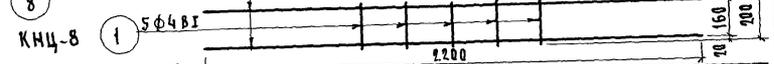
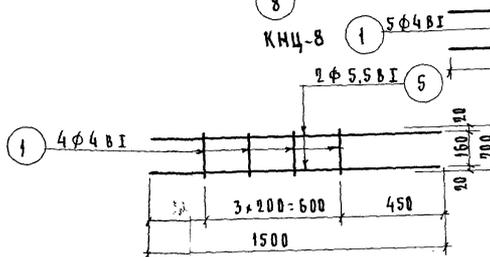
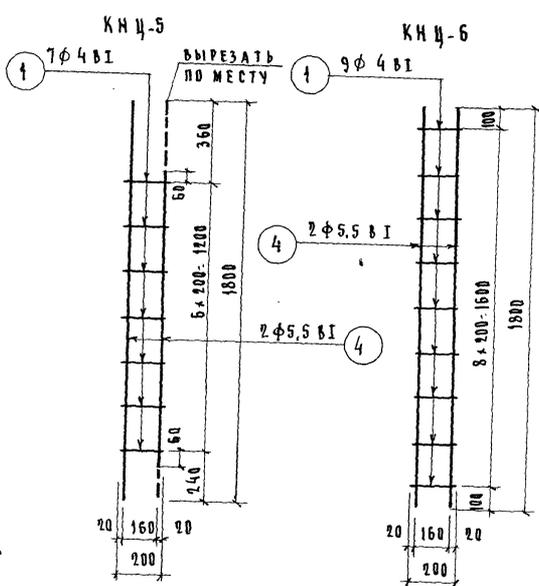
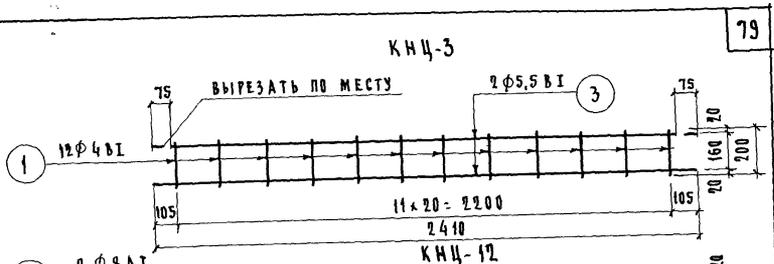
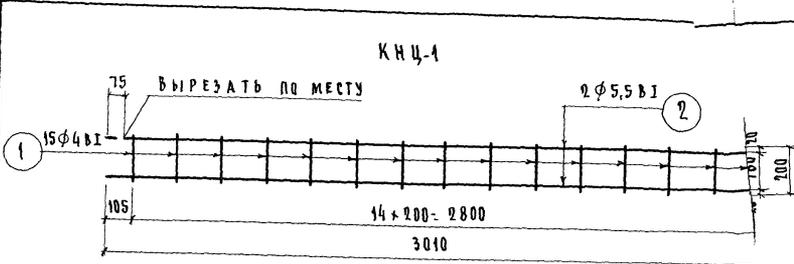
Арматурные каркасы наружных стеновых  
панелей КН-66; КН-67

серия  
1-464 А.

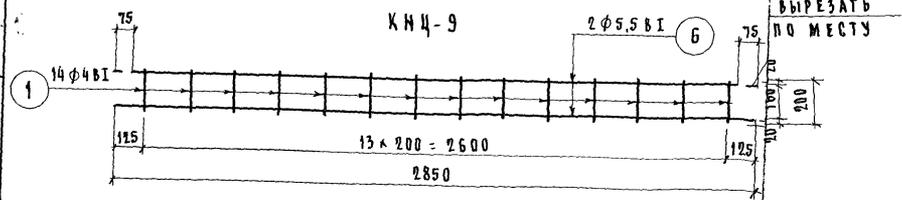
Альбом 5<sup>а</sup> ч.  
часть 3<sup>а</sup> А.

Лист N  
70.

СА. АКБ 1	СА. ЧИ. АКБ 1	СА. ЧИ. АКБ 2	СА. ЧИ. АКБ 3	СА. ЧИ. АКБ 4	СА. ЧИ. АКБ 5	СА. ЧИ. АКБ 6	СА. ЧИ. АКБ 7	СА. ЧИ. АКБ 8	СА. ЧИ. АКБ 9	СА. ЧИ. АКБ 10	СА. ЧИ. АКБ 11	СА. ЧИ. АКБ 12	СА. ЧИ. АКБ 13	СА. ЧИ. АКБ 14	СА. ЧИ. АКБ 15	СА. ЧИ. АКБ 16	СА. ЧИ. АКБ 17	СА. ЧИ. АКБ 18	СА. ЧИ. АКБ 19	СА. ЧИ. АКБ 20	СА. ЧИ. АКБ 21	СА. ЧИ. АКБ 22	СА. ЧИ. АКБ 23	СА. ЧИ. АКБ 24	СА. ЧИ. АКБ 25	СА. ЧИ. АКБ 26	СА. ЧИ. АКБ 27	СА. ЧИ. АКБ 28	СА. ЧИ. АКБ 29	СА. ЧИ. АКБ 30	СА. ЧИ. АКБ 31	СА. ЧИ. АКБ 32	СА. ЧИ. АКБ 33	СА. ЧИ. АКБ 34	СА. ЧИ. АКБ 35	СА. ЧИ. АКБ 36	СА. ЧИ. АКБ 37	СА. ЧИ. АКБ 38	СА. ЧИ. АКБ 39	СА. ЧИ. АКБ 40	СА. ЧИ. АКБ 41	СА. ЧИ. АКБ 42	СА. ЧИ. АКБ 43	СА. ЧИ. АКБ 44	СА. ЧИ. АКБ 45	СА. ЧИ. АКБ 46	СА. ЧИ. АКБ 47	СА. ЧИ. АКБ 48	СА. ЧИ. АКБ 49	СА. ЧИ. АКБ 50	СА. ЧИ. АКБ 51	СА. ЧИ. АКБ 52	СА. ЧИ. АКБ 53	СА. ЧИ. АКБ 54	СА. ЧИ. АКБ 55	СА. ЧИ. АКБ 56	СА. ЧИ. АКБ 57	СА. ЧИ. АКБ 58	СА. ЧИ. АКБ 59	СА. ЧИ. АКБ 60	СА. ЧИ. АКБ 61	СА. ЧИ. АКБ 62	СА. ЧИ. АКБ 63	СА. ЧИ. АКБ 64	СА. ЧИ. АКБ 65	СА. ЧИ. АКБ 66	СА. ЧИ. АКБ 67	СА. ЧИ. АКБ 68	СА. ЧИ. АКБ 69	СА. ЧИ. АКБ 70	СА. ЧИ. АКБ 71	СА. ЧИ. АКБ 72	СА. ЧИ. АКБ 73	СА. ЧИ. АКБ 74	СА. ЧИ. АКБ 75	СА. ЧИ. АКБ 76	СА. ЧИ. АКБ 77	СА. ЧИ. АКБ 78	СА. ЧИ. АКБ 79	СА. ЧИ. АКБ 80	СА. ЧИ. АКБ 81	СА. ЧИ. АКБ 82	СА. ЧИ. АКБ 83	СА. ЧИ. АКБ 84	СА. ЧИ. АКБ 85	СА. ЧИ. АКБ 86	СА. ЧИ. АКБ 87	СА. ЧИ. АКБ 88	СА. ЧИ. АКБ 89	СА. ЧИ. АКБ 90	СА. ЧИ. АКБ 91	СА. ЧИ. АКБ 92	СА. ЧИ. АКБ 93	СА. ЧИ. АКБ 94	СА. ЧИ. АКБ 95	СА. ЧИ. АКБ 96	СА. ЧИ. АКБ 97	СА. ЧИ. АКБ 98	СА. ЧИ. АКБ 99	СА. ЧИ. АКБ 100



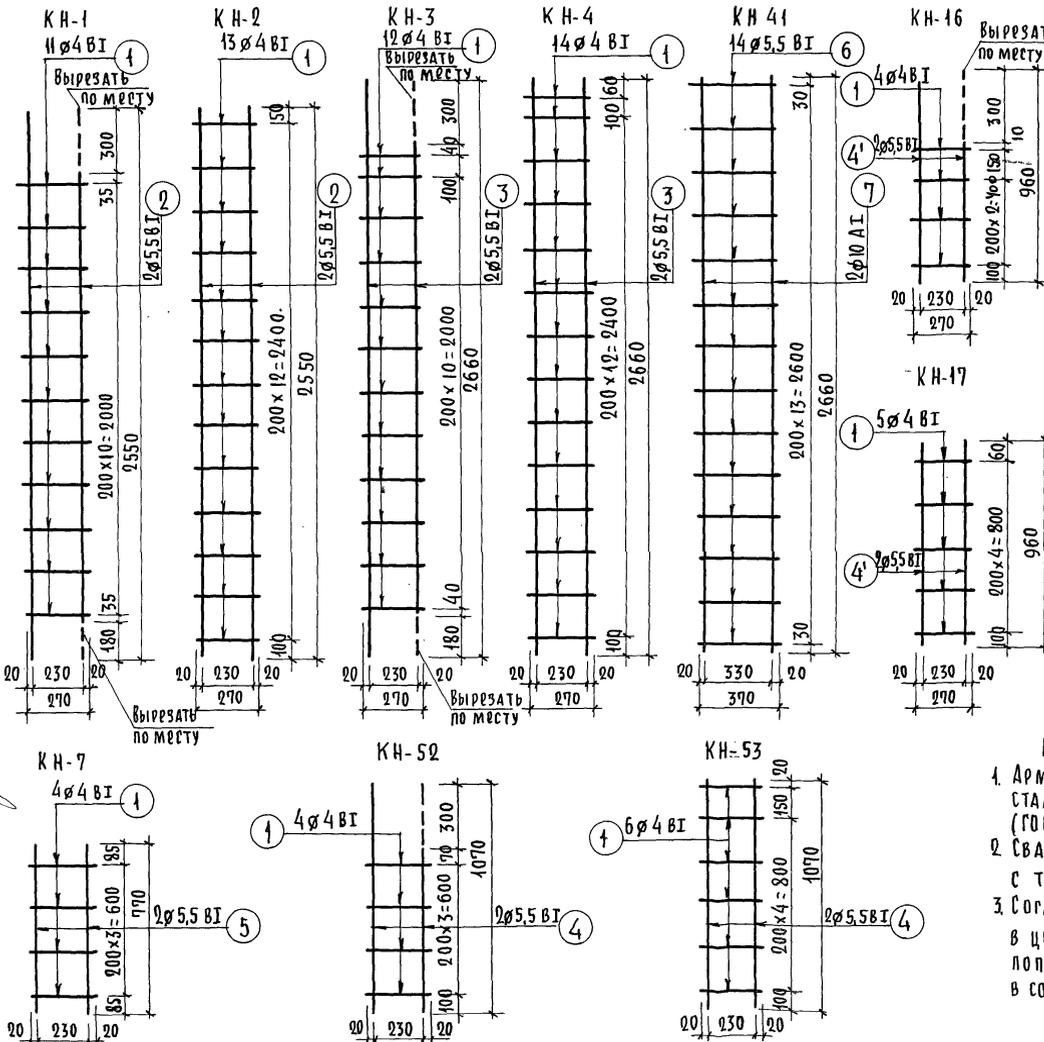
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	№ ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	ДИАМ. ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	ВЕС КГ/М	ДИАМ. СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС ПОС. КГ.	ВЕС МАРКИ КГ.	
KNC-1	1	φ4В1	200	15	3,00	3150	φ4В1	3,00	0,29	1,41	
	2	φ5,5В1	3010	2	6,02	3150	φ5,5В1	6,02	1,12		
KNC-3	1	φ4В1	200	12	2,40	3150	φ4В1	2,40	0,24	1,14	
	3	φ5,5В1	2410	2	4,82	3150	φ5,5В1	4,82	0,90		
KNC-5	1	φ4В1	200	7	1,40	3150	φ4В1	1,40	0,14	0,81	
	4	φ5,5В1	1800	2	3,60	3150	φ5,5В1	3,60	0,67		
KNC-6	1	φ4В1	200	9	1,80	3150	φ4В1	1,80	0,18	0,85	
	4	φ5,5В1	1800	2	3,60	3150	φ5,5В1	3,60	0,67		
KNC-8	1	φ4В1	200	4	0,80	3150	φ4В1	0,80	0,08	0,64	
	5	φ5,5В1	1500	2	3,00	3150	φ5,5В1	3,00	0,56		
KNC-9	1	φ4В1	200	14	2,80	3150	φ4В1	2,80	0,27	1,33	
	6	φ5,5В1	2850	2	5,70	3150	φ5,5В1	5,70	1,06		
KNC-12	1	φ4В1	200	5	1,00	3150	φ4В1	1,00	0,10	1,84	
	9	φ8А1	2200	2	4,40	2100	φ8А1	4,40	1,74		



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64.  
 2. СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЙ ГОСТ 11309-65 НЕОБХОДИМО В ЦЕЛЯХ ЗАЩИТЫ АРМАТУРЫ ОТ КОРРОЗИИ, ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ В КАРКАСАХ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ РЕБРАХ ПАНЕЛЕЙ - ЦИНКОВАТЬ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАУШНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 230 ММ. С КНЦ-1 ПО КНЦ-12.	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>а</sup> -Д	Лист № 71
------	------------------------------------	--	-----------------	-------------------------------------	--------------

ДАТА ИН.В.Н.	СОГЛАСОВАНО				КОРОБОВА ШУМКИН БОРКОВА
ПРОЗАНОВ В.КОЧЕТОВ В.БЛАЖЕНКО А.ОСЕРГА А.КИРИЛОВА	УЧ. ГР.	УЧ. ГР.	УЧ. ГР.	УЧ. ГР.	УЧ. ГР.
ЖИЛИЩА ЦЕНТРА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА	ЖИЛИЩА
1967	Изд е л и я заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм с КН-1 по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-16; КН-17			С е р и я 1-464 А



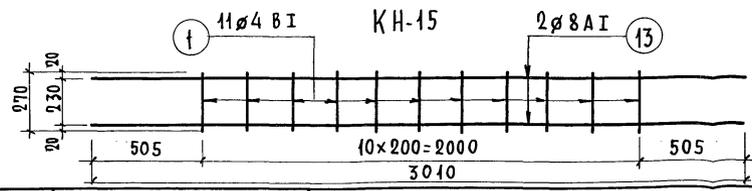
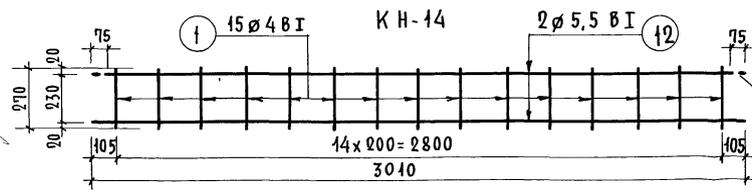
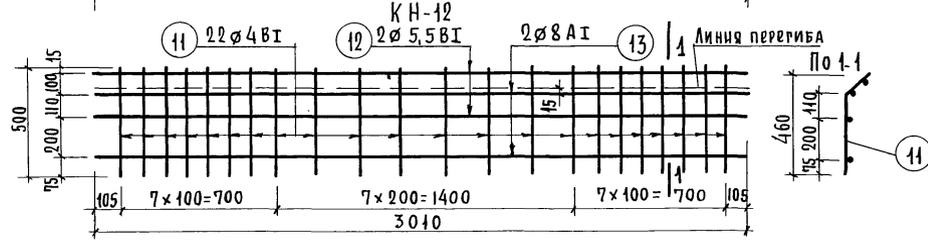
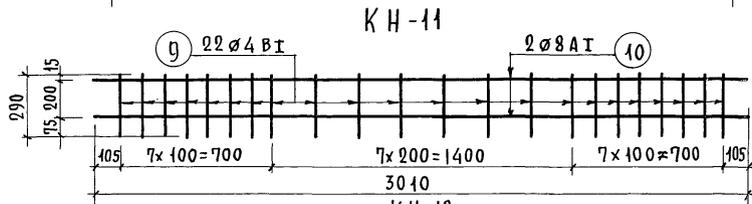
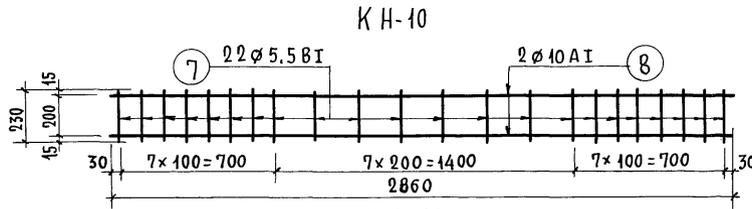
Спецификация арматуры							Выборка арматуры			
Наименование, марки	№ по	Диаметр, мм	Длина, м	Кол-во шт.	Общая длина, м	Класс стали	Диаметр, мм	Общая длина, м	Общий вес, кг	Вес марки, кг
КН-1	1	4	270	14	2,97	3150	4	0,97	0,29	1,24
	2	5,5	2550	2	5,10	3150	5,5	5,10	0,95	
КН-2	1	4	270	13	3,54	3450	4	3,54	0,34	1,29
	2	5,5	2550	2	5,10	3150	5,5	5,10	0,95	
КН-3	1	4	270	12	3,24	3450	4	3,24	0,32	1,34
	3	5,5	2660	2	5,32	3150	5,5	5,32	0,99	
КН-4	1	4	270	14	3,78	3450	4	3,78	0,37	1,36
	3	5,5	2660	2	5,32	3150	5,5	5,32	0,99	
КН-52	3	4	270	4	1,08	3150	4	1,08	0,11	0,51
	4	5,5	1070	2	2,14	3150	5,5	2,14	0,40	
КН-53	1	4	270	6	1,62	3450	4	1,62	0,16	0,56
	4	5,5	1070	2	2,14	3150	5,5	2,14	0,40	
КН-7	1	4	270	4	1,08	3150	4	1,08	0,11	0,40
	5	5,5	270	2	1,54	3150	5,5	1,54	0,29	
КН-41	6	5,5	370	14	5,18	3150	5,5	5,18	0,96	4,24
	7	10 А I	2660	2	5,32	2100	10 А I	5,32	3,28	
КН-16	1	4	270	4	1,08	3450	4	1,28	0,11	0,47
	4	5,5	960	2	1,92	3150	5,5	1,92	0,36	
КН-17	1	4	270	5	1,35	3450	4	1,35	0,13	0,49
	4	5,5	960	2	1,92	3150	5,5	1,92	0,36	

П р и м е ч а н и я :

1. Арматура принята:  $\phi 4$  мм, и  $\phi 5,5$  мм - проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая (ГОСТ 6727-53).
2. Сварные каркасы изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64.
3. Согласно требований ГОСТ 1309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемые в соединительных ребрах панелей - оцинковать.

1967	Изд е л и я заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм с КН-1 по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-16; КН-17	С е р и я 1-464 А	Альбом V Часть 3^д	Лист N 72
------	--	--	----------------------	-----------------------	--------------

ДАТА	ИНВ. Н	ВЗАМЕР
СОГЛАСОВАНО:		
ПРОСНОВ	В. КОЧЕРОВ	В. КОРОБОВА
РУК. РАБОТ	В. БИМОНТАД	В. ШИМСКИЙ
ПРОВЕРКА	А. УЗУМБАЯ	А. БОДУРОВА
А. КИРИЛОВА		
ЖИЖИ	А. ШИМСКИЙ	
ДЕМИН		
1967	ИЗДАНИЯ	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	№№ ПОС	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	R <sub>к</sub> КР/2 /СМ	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ПОС. КГ	ВЕС. МАРКИ КГ
KH-10	7	5.5BТ	230	22	5.06	3150	5.5BТ	5.06	0.95	4.48
	8	10AТ	2860	2	5.72	2100	10AТ	5.72	3.53	
KH-11	9	4BТ	290	22	6.38	3150	4BТ	6.38	0.63	3.04
	10	8AТ	3040	2	6.02	2100	8AТ	6.02	2.38	
KH-12	11	4BТ	500	22	11.00	3150	4BТ	11.00	1.08	4.59
	12	5.5BТ	3040	2	6.02	3150	5.5BТ	6.02	1.13	
KH-14	1	4BТ	270	15	4.05	3150	4BТ	4.05	0.40	1.53
	12	5.5BТ	3040	2	6.02	3400	5.5BТ	6.02	1.13	
KH-15	1	4BТ	270	11	2.97	3150	4BТ	2.97	0.29	2.67
	13	8AТ	3010	2	6.02	2100	8AТ	6.02	2.38	

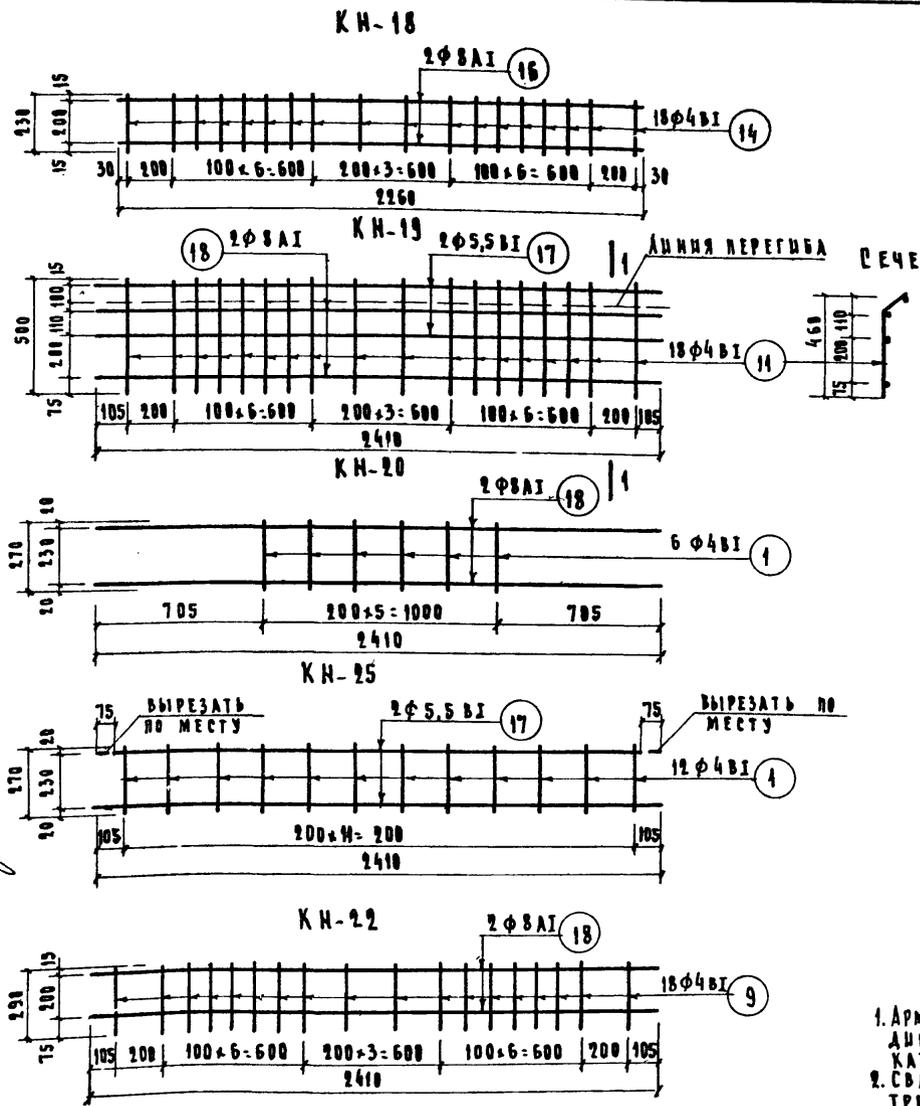
1. ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ № 64

Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ. 300 мм. с KH-10 по KH-15 ; KH-14 и KH-15

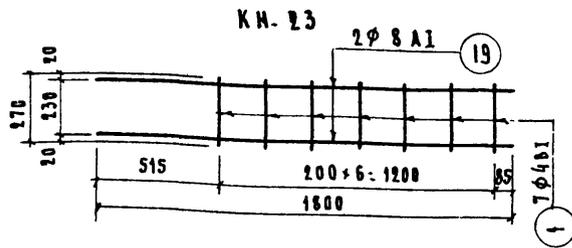
Серия 1-464 А.

Альбом V ЧАСТЬ 3<sup>д</sup> Лист № 73

ЦОГАРСЪАХУТЪ СЪИЛАКОВАНУ ЖИИ  
 ИМВ. С  
 БЪАМЕН  
 РИК. АКБ1  
 ТА. ИМ. АКБ1  
 РИК. ОТА. АС  
 ТА. ИМ. ОТА. АС  
 ТА. ИМ. ПР.  
 ИЛИЩА  
 ПЕРИП  
 1967



ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА РЕЧЕНИЕ 1-1

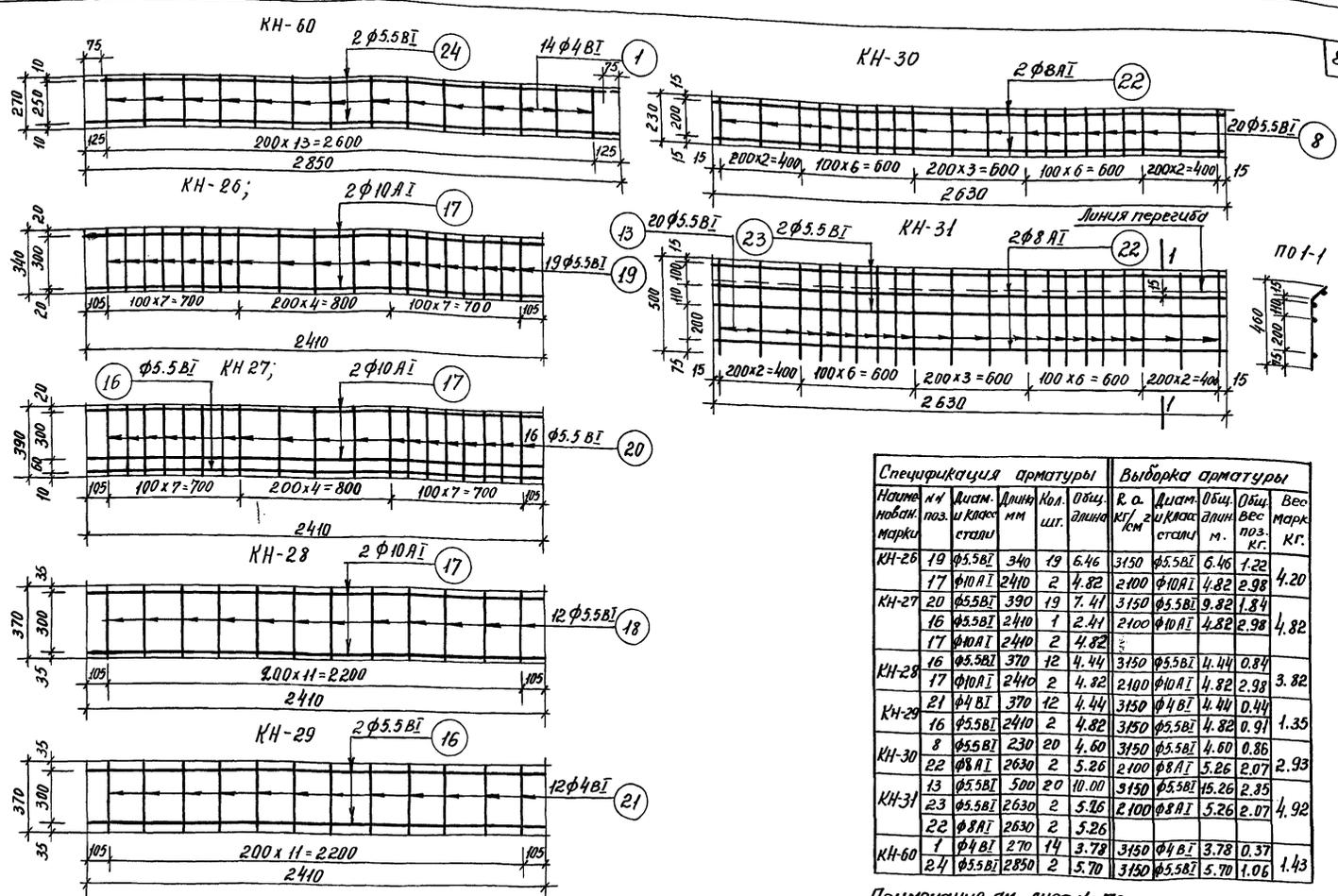


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
НАИМЕНОВАНИЕ	М. ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М.	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ОБЩ. ВЕС. БЕЗ ПЛАНЕШ КГ.	ВЕС ПЛАНЕШ КГ.
KH-18	14	φ 4B1	230	18	4,14	3150	φ 4B1	4,14	0,41	
	16	φ 8A1	2260	2	4,52	2100	φ 8A1	4,52	1,79	2,20
KH-19	11	φ 4B1	500	18	9,00	3150	φ 4B1	9,00	0,88	
	17	φ 5,5B1	2410	2	4,82	3150	φ 5,5B1	4,82	0,90	3,68
	18	φ 8A1	2410	2	4,82	2100	φ 8A1	4,82	1,90	
KH-20	1	φ 4B1	270	6	1,62	3150	φ 4B1	1,62	0,16	
	18	φ 8A1	2410	2	4,82	2100	φ 8A1	4,82	1,90	2,06
KH-25	1	φ 4B1	270	12	3,24	3150	φ 4B1	3,24	0,32	
	17	φ 5,5B1	2410	2	4,82	3150	φ 5,5B1	4,82	0,90	1,22
KH-23	1	φ 4B1	270	7	1,89	3150	φ 4B1	1,89	0,19	
	19	φ 8A1	1800	2	3,60	2100	φ 8A1	3,60	1,42	1,61
KH-22	9	φ 4B1	291	18	5,22	3150	φ 4B1	5,22	0,51	
	18	φ 8A1	2410	2	4,82	2100	φ 8A1	4,82	1,90	2,41

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРА ПРИНЯТА Ф 4 И Ф 5,5 ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53); Ф 8 А1 - СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А1 (ГОСТ 5781-61).
2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ, ГОСТ 10922-64. З.СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.3, ЛИСТ № 72.

1967	ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВАЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩ. 300 ММ. С KH-18 ПО KH-20; С KH-22 ПО KH-25.	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 А	Лист № 74
------	---------------------------------	--	---------------	--------------------	-----------

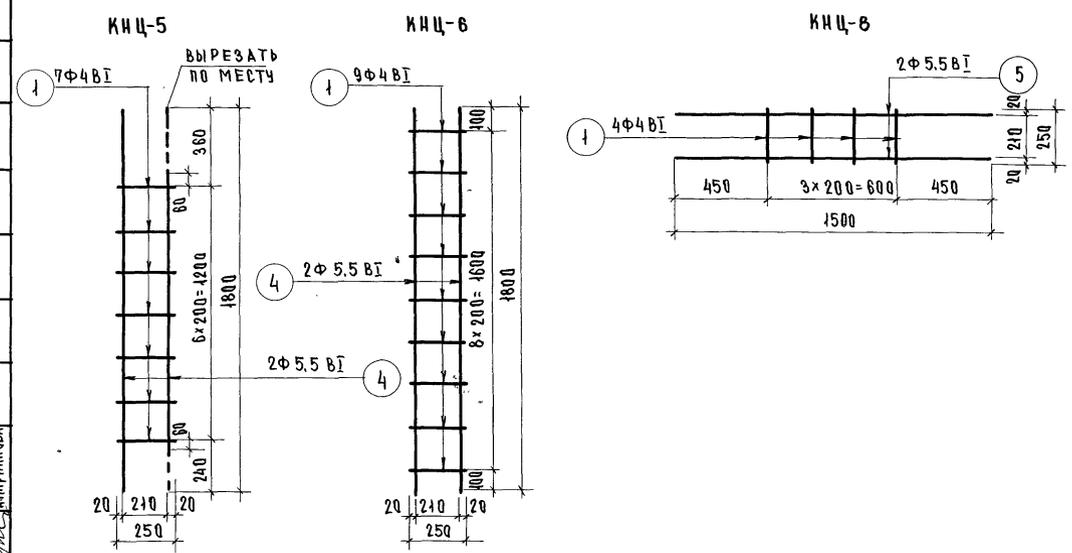
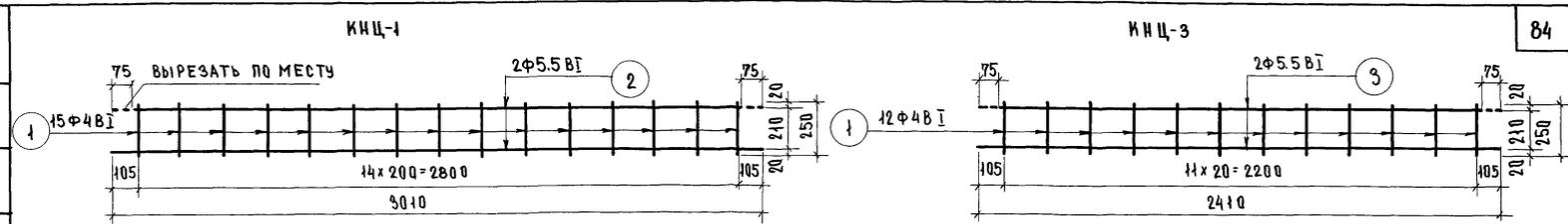


Спецификация арматуры				Выборка арматуры						
Исходная марка	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Объём куб. м	Р. а. кг/м	Диам. и класс стали	Объём м.	Объём вес. кг.	Вес марк. кг.
KH-26	19	φ5.5B1	340	19	6.46	3150	φ5.5B1	6.46	1.22	4.20
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-27	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	9.82	1.84	4.82
	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98	
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-28	16	φ5.5B1	370	12	4.44	3150	φ5.5B1	4.44	0.84	3.82
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98	
KH-29	21	φ4B1	370	12	4.44	3150	φ4B1	4.44	0.44	1.35
	16	φ5.5B1	2410	2	4.82	3150	φ5.5B1	4.82	0.91	
KH-30	8	φ5.5B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86	2.93
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-31	13	φ5.5B1	500	20	10.00	3150	φ5.5B1	15.26	2.85	4.92
	23	φ5.5B1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07	
KH-60	1	φ4B1	270	14	3.78	3150	φ4B1	3.78	0.37	1.43
	24	φ5.5B1	2850	2	5.70	3150	φ5.5B1	5.70	1.06	

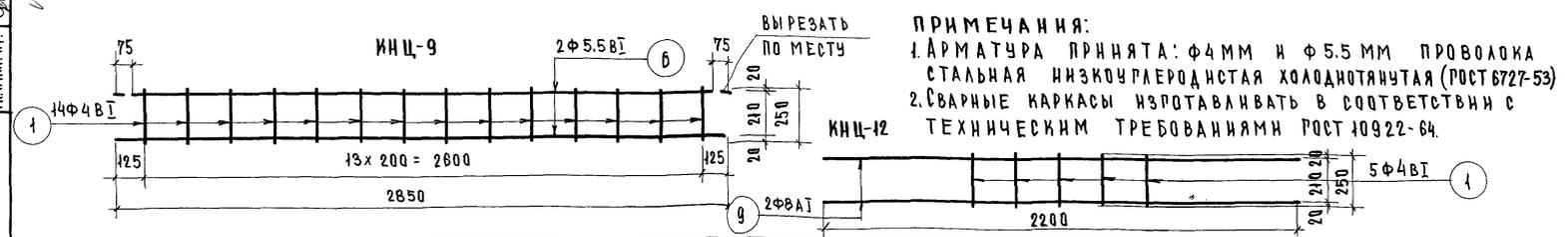
Примечания см. лист № 72

1967г.	Изделия заводского изготовления	Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщины 300 мм с KH-26 по KH-31 и KH-60.	Серия 1-464 А	Альбом № 3-Д	Лист № 75
--------	---------------------------------	---	---------------	--------------	-----------

ДАТА И В. №	СОГЛАСОВАНО	КОРОВАЯ
ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ШУРШКИН
		БЕЛОУСОВ
		ПРОЦЕНКА
		ПОДРОБ
		МАРШАЛОВА
Р.К. АБЕ	И. РОЗАНОВ	Р.К. ПР.
С. ИЖ. АКА	В. КОМЕШКОВ	ИЗРАБ.
Р.К. СТАЕЛА	В. БЕЛОУСОВ	ПРОВЕРКА
П. ИЖ. СТА	А. РОЗЕНФЕЛД	ПОДРОБ
П. ИЖ. ПР.	МАРШАЛОВА	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	ИД. ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА М	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМ. КА АСС. СТАЛИ	ОБЩ. ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
КИЦ-1	1	Ф4ВІ	15	3.75	3150	Ф4ВІ	3.75	0.37	1.49
	2	Ф5.5ВІ	3040	2	6.02	3150	Ф5.5ВІ	5.02	
КИЦ-3	1	Ф4ВІ	250	12	3.00	3150	Ф4ВІ	3.00	0.29
	3	Ф5.5ВІ	2410	2	4.82	3150	Ф5.5ВІ	4.82	0.90
КИЦ-5	1	Ф4ВІ	250	7	1.75	3150	Ф4ВІ	1.75	0.17
	4	Ф5.5ВІ	1800	2	3.60	3150	Ф5.5ВІ	3.60	0.67
КИЦ-6	1	Ф4ВІ	250	9	2.25	3150	Ф4ВІ	2.25	0.22
	4	Ф5.5ВІ	1800	2	3.60	3150	Ф5.5ВІ	3.60	0.67
КИЦ-8	1	Ф4ВІ	250	4	1.00	3150	Ф4ВІ	1.00	0.10
	5	Ф5.5ВІ	1500	2	3.00	3150	Ф5.5ВІ	3.00	0.58
КИЦ-9	1	Ф4ВІ	250	14	3.50	3150	Ф4ВІ	3.50	0.34
	6	Ф5.5ВІ	2850	2	5.70	3150	Ф5.5ВІ	5.70	1.06
КИЦ-12	1	Ф4ВІ	250	5	1.25	3150	Ф4ВІ	1.25	0.12
	9	Ф8АІ	2200	2	4.40	2460	Ф8АІ	4.40	1.74



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. АРМАТУРА ПРИНЯТА: Ф4ММ И Ф5.5ММ ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ (ГОСТ 6727-53)  
 2. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИИМИ ГОСТ 10922-64.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 280ММ С КИЦ-1 ПО КИЦ-12	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>ч</sup> А	ЛИСТ 76
------	------------------------------------	--	------------------	------------------------------------	------------

ДАТА И № ИВ. Н

СОСТАВЛЕНА:

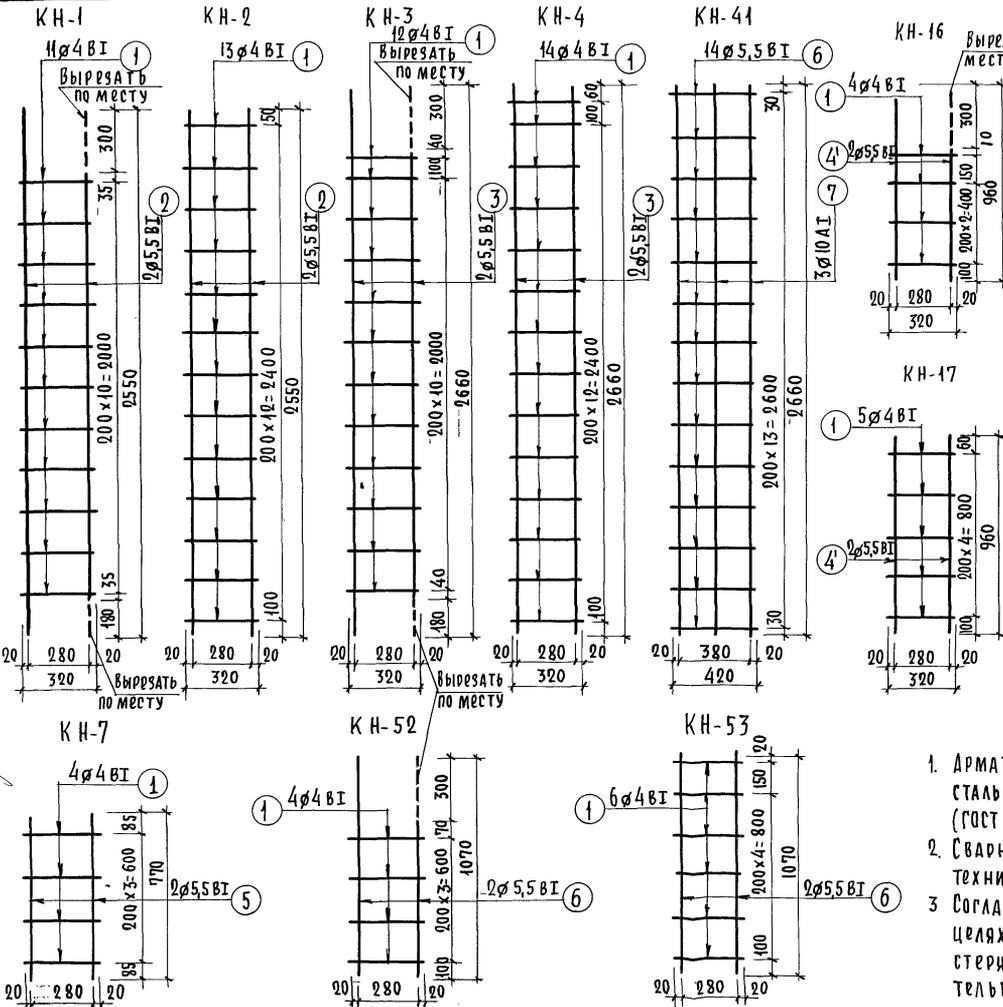
ДИК. А. К. Б. 1  
В. К. И. Ш. А. К. Б. 1  
П. А. И. И. О. Т. А.  
П. А. И. И. П. Р. С. К. О. В. А.

И. П. О. З. А. Н. О. В.  
В. К. О. Ш. К. О. В.  
К. О. М. П. И. Л. А. В.  
А. В. С. Т. Р. О. В. А.

С. О. Р. О. В. О. В.  
С. У. М. С. К. И. Я.  
Ш. А. Р. К. О. В. А.

ЖИЛИЩА  
ПЕЧАТЬ

1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. НОВАЯ МАРКА	ПОЗ.	ДИАМ. СТАЛ	ДЛИНА НА ШТ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМ. СТАЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ПОС КГ	ВЕС МАРКИ КГ.
КН-1	1	ø4 ВТ	320	11	3,52	3150	ø4 ВТ	3,52	0,35	1,30
	2	ø5,5 ВТ	2550	2	5,10	3150	ø5,5 ВТ	5,10	0,95	
КН-2	1	ø4 ВТ	320	12	3,84	3150	ø4 ВТ	3,84	0,38	1,33
	2	ø5,5 ВТ	2550	2	5,10	3150	ø5,5 ВТ	5,10	0,95	
КН-3	1	ø4 ВТ	320	12	3,84	3150	ø4 ВТ	3,84	0,38	1,37
	3	ø5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	ø5,5 ВТ	5,32	0,99	
	4	ø5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	ø5,5 ВТ	5,32	0,99	
КН-4	1	ø4 ВТ	320	14	4,48	3150	ø4 ВТ	4,48	0,44	1,43
	3	ø5,5 ВТ	2660	2	5,32	3150	ø5,5 ВТ	5,32	0,99	
КН-52	1	ø4 ВТ	320	4	1,28	3150	ø4 ВТ	1,28	0,13	0,53
	4	ø5,5 ВТ	1070	2	2,14	3150	ø5,5 ВТ	2,14	0,40	
КН-53	1	ø4 ВТ	320	6	1,92	3150	ø4 ВТ	1,92	0,19	0,59
	4	ø5,5 ВТ	1070	2	2,14	3150	ø5,5 ВТ	2,14	0,40	
КН-7	1	ø4 ВТ	320	4	1,28	3150	ø4 ВТ	1,28	0,13	0,42
	5	ø5,5 ВТ	970	2	1,54	3150	ø5,5 ВТ	1,54	0,29	
КН-41	6	ø5,5 ВТ	420	14	5,88	3150	ø5,5 ВТ	5,88	1,10	6,06
	7	ø10 А I	2660	3	7,98	2100	ø10 А I	7,98	4,96	
	4	ø4 ВТ	320	4	1,28	3150	ø4 ВТ	1,28	0,13	
КН-16	1	ø4 ВТ	320	4	1,28	3150	ø4 ВТ	1,28	0,13	0,49
	4	ø5,5 ВТ	960	2	1,92	3150	ø5,5 ВТ	1,92	0,36	
КН-17	1	ø4 ВТ	320	5	1,60	3150	ø4 ВТ	1,60	0,16	0,52
	4	ø5,5 ВТ	960	2	1,92	3150	ø5,5 ВТ	1,92	0,36	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматура принята: ø4 мм и ø5,5 мм - проволока стальная низкоуглеродистая, холоднотянутая (ГОСТ 6727-53)
2. Сварные каркасы изготавливать в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 10922-64
3. Согласно требований ГОСТ 1309-65 необходимо в целях защиты арматуры от коррозии, все поперечные стержни в каркасах, устанавливаемых в соединительных ребрах панелей - оцинковывать.

ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Арматурные каркасы наружных стеновых панелей толщ 350 мм с КН-1 по КН-4; КН-7; КН-41; КН-52; КН-53; КН-16; КН-17

Серия  
1-464 А

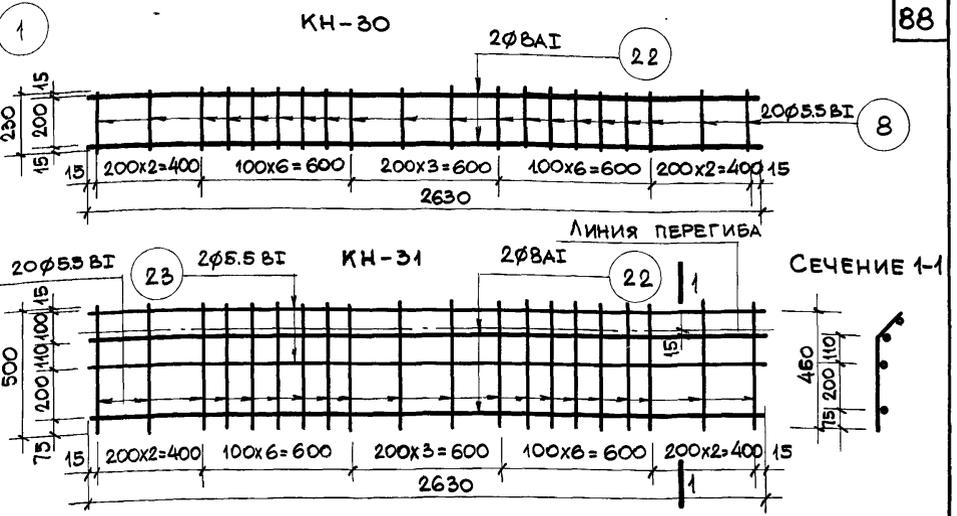
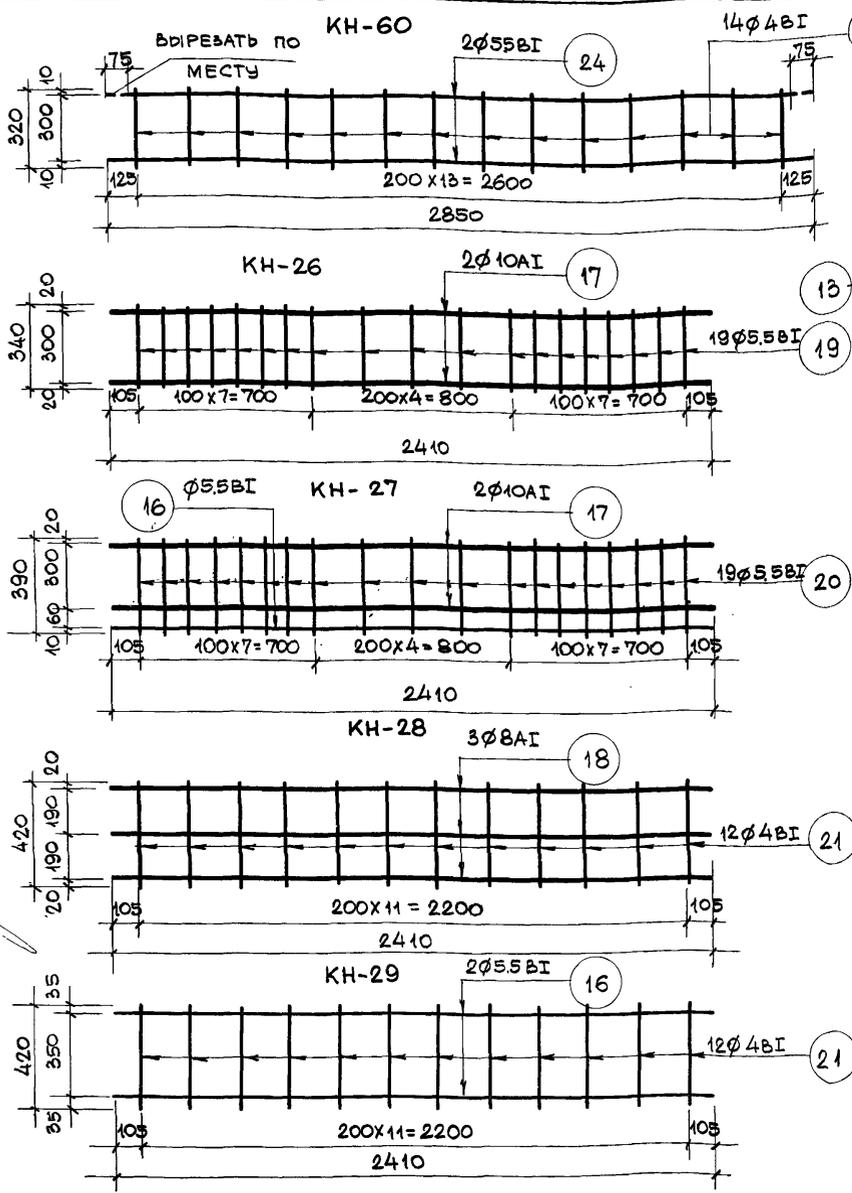
Альбом V  
Часть 3-А

Лист №9  
77





ДАТА	ИНВ. №	ВЗАМЕН
СОГЛАСОВАНО		
СОГЛАСОВАНО		
П.К. АКБ.1	П.К. АКБ.2	П.К. АКБ.3
П.К. АКБ.4	П.К. АКБ.5	П.К. АКБ.6
П.К. АКБ.7	П.К. АКБ.8	П.К. АКБ.9
П.К. АКБ.10	П.К. АКБ.11	П.К. АКБ.12
П.К. АКБ.13	П.К. АКБ.14	П.К. АКБ.15
П.К. АКБ.16	П.К. АКБ.17	П.К. АКБ.18
П.К. АКБ.19	П.К. АКБ.20	П.К. АКБ.21
П.К. АКБ.22	П.К. АКБ.23	П.К. АКБ.24
П.К. АКБ.25	П.К. АКБ.26	П.К. АКБ.27
П.К. АКБ.28	П.К. АКБ.29	П.К. АКБ.30
П.К. АКБ.31	П.К. АКБ.32	П.К. АКБ.33
П.К. АКБ.34	П.К. АКБ.35	П.К. АКБ.36
П.К. АКБ.37	П.К. АКБ.38	П.К. АКБ.39
П.К. АКБ.40	П.К. АКБ.41	П.К. АКБ.42
П.К. АКБ.43	П.К. АКБ.44	П.К. АКБ.45
П.К. АКБ.46	П.К. АКБ.47	П.К. АКБ.48
П.К. АКБ.49	П.К. АКБ.50	П.К. АКБ.51
П.К. АКБ.52	П.К. АКБ.53	П.К. АКБ.54
П.К. АКБ.55	П.К. АКБ.56	П.К. АКБ.57
П.К. АКБ.58	П.К. АКБ.59	П.К. АКБ.60
П.К. АКБ.61	П.К. АКБ.62	П.К. АКБ.63
П.К. АКБ.64	П.К. АКБ.65	П.К. АКБ.66
П.К. АКБ.67	П.К. АКБ.68	П.К. АКБ.69
П.К. АКБ.70	П.К. АКБ.71	П.К. АКБ.72
П.К. АКБ.73	П.К. АКБ.74	П.К. АКБ.75
П.К. АКБ.76	П.К. АКБ.77	П.К. АКБ.78
П.К. АКБ.79	П.К. АКБ.80	П.К. АКБ.81
П.К. АКБ.82	П.К. АКБ.83	П.К. АКБ.84
П.К. АКБ.85	П.К. АКБ.86	П.К. АКБ.87
П.К. АКБ.88	П.К. АКБ.89	П.К. АКБ.90
П.К. АКБ.91	П.К. АКБ.92	П.К. АКБ.93
П.К. АКБ.94	П.К. АКБ.95	П.К. АКБ.96
П.К. АКБ.97	П.К. АКБ.98	П.К. АКБ.99
П.К. АКБ.100	П.К. АКБ.101	П.К. АКБ.102



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС	ДИАМЕТР	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	R <sub>a</sub>	ДИАМЕТР	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩИЙ ВЕС
МАРКИ	СТАЛИ	ММ	ШТ.	М	КГ	/СМ	СТАЛИ	М	КВ.КГ
KH-60	1	φ4B1	320	14	4.48	3150	φ4B1	4.48	0.44
	24	φ55B1	2850	2	5.70	3150	φ55B1	5.70	1.06
KH-26	19	φ55B1	340	19	6.46	3150	φ55B1	6.46	1.22
	17	φ10A1	2410	2	4.82	2100	φ10A1	4.82	2.98
	20	φ5.5B1	390	19	7.41	3150	φ5.5B1	7.41	1.84
KH-27	16	φ5.5B1	2410	1	2.41	2100	φ10A1	4.82	2.98
	17	φ10A1	2410	2	4.82				
KH-28	18	φ8A1	2410	3	7.23	2100	φ8A1	7.23	2.86
	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50
KH-29	21	φ4B1	420	12	5.04	3150	φ4B1	5.04	0.50
	16	φ55B1	2410	2	4.82	3150	φ55B1	4.82	0.90
KH-30	8	φ55B1	230	20	4.60	3150	φ5.5B1	4.60	0.86
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07
KH-31	13	φ55B1	500	20	10.00	3150	φ55B1	10.00	1.87
	23	φ55B1	2630	2	5.26	3150	φ55B1	5.26	0.98
	22	φ8A1	2630	2	5.26	2100	φ8A1	5.26	2.07

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 350ММ С КН-26 ПО КН-31 И КН-60.	СЕРИЯ 1-464А	АЛБВОМ V ЧАСТЬ 3-А	Лист № 80
------	---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------



ДАТА Инв. №

БОГДАНОВА А.О.

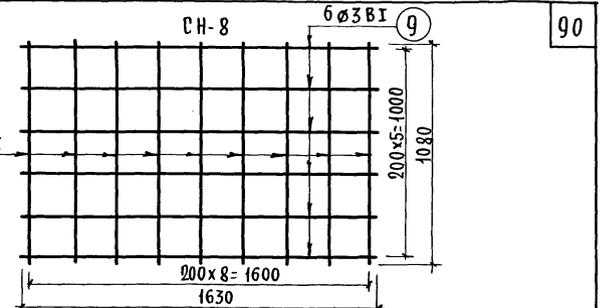
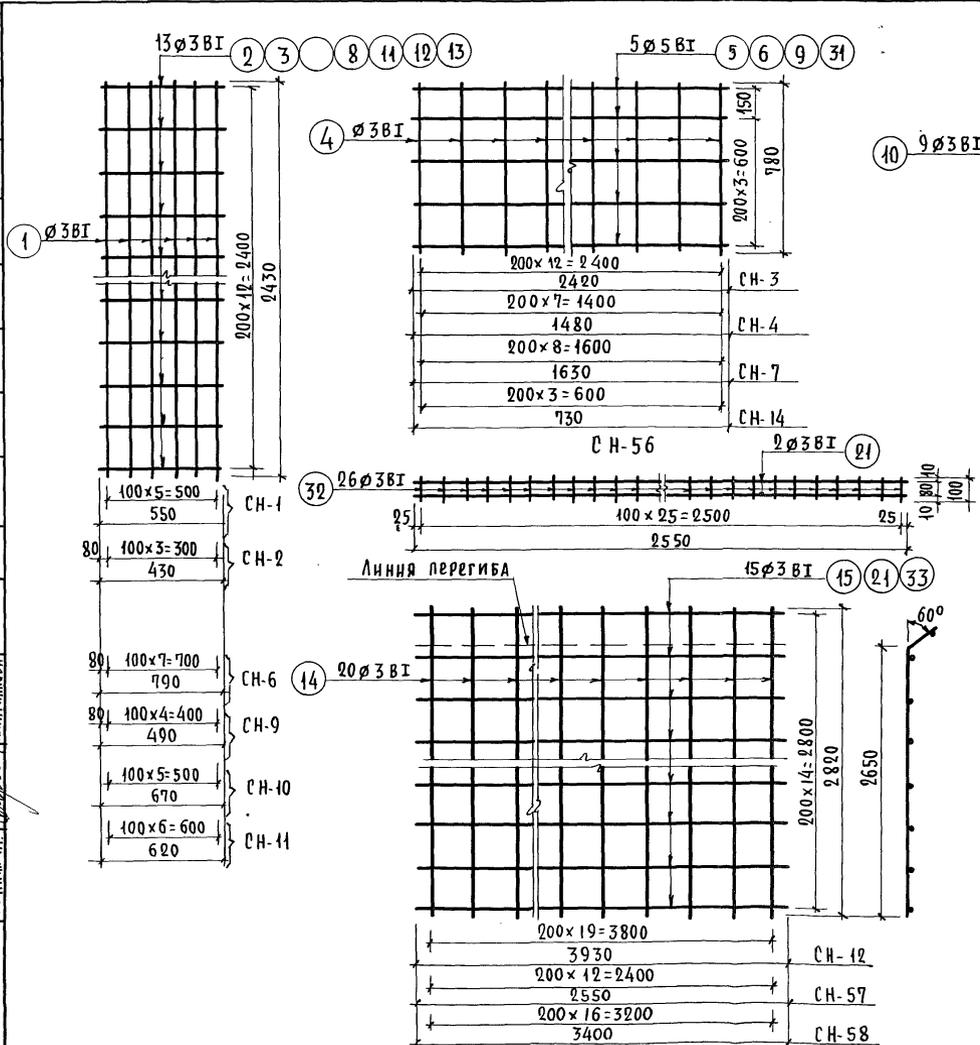
КОРОВА  
ШИМСКИЙ  
БАРКОВА

ПРОСЯКОВ  
БЕКАШКОВ  
БЛАГОМЕНТАРОВА  
АРОСЕНОВА  
АКРИЛОВА

РУК. АУБЭ  
ГЛАВ. ИНЖ. АКАБЭ  
РУК. ОТД.  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.

ЖИЛИЩА  
СЕРИИ

1967



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМЕНОВАНИЕ МАРКИ	МН ПОЗ.	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	Общ. ДЛИНА М	R <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМ. И КЛАСС СТАЛИ	Общая Длина М	Общ. Вес поз. КГ	Вес издел. КГ
СН-1	1	Ø 3 ВТ	2430	6	14,58	3150	Ø 3 ВТ	21,73	1,19	1,19
	2	Ø 3 ВТ	550	13	7,15					
СН-2	1	Ø 3 ВТ	2430	4	9,72	3150	Ø 3 ВТ	15,31	0,84	0,84
	3	Ø 3 ВТ	430	13	5,59					
СН-3	4	Ø 3 ВТ	780	13	10,14	3150	Ø 3 ВТ	22,24	1,22	1,22
	5	Ø 3 ВТ	2420	5	12,10					
СН-4	4	Ø 3 ВТ	780	8	6,24	3150	Ø 3 ВТ	43,64	0,75	0,75
	6	Ø 3 ВТ	1480	5	7,40					
СН-6	1	Ø 3 ВТ	2430	8	19,44	3150	Ø 3 ВТ	29,71	1,63	1,63
	8	Ø 3 ВТ	790	13	10,27					
СН-7	4	Ø 3 ВТ	780	9	7,02	3150	Ø 3 ВТ	15,17	0,83	0,83
	9	Ø 3 ВТ	1630	5	8,15					
СН-8	9	Ø 3 ВТ	1630	6	9,78	3150	Ø 3 ВТ	49,50	1,07	1,07
	10	Ø 3 ВТ	1080	9	9,72					
СН-9	1	Ø 3 ВТ	2430	5	12,15	3150	Ø 3 ВТ	18,52	1,02	1,02
	11	Ø 3 ВТ	490	13	6,37					
СН-10	1	Ø 3 ВТ	2430	6	14,58	3150	Ø 3 ВТ	23,29	1,28	1,28
	12	Ø 3 ВТ	670	13	8,71					
СН-11	1	Ø 3 ВТ	2450	7	17,01	3150	Ø 3 ВТ	25,07	1,38	1,38
	13	Ø 3 ВТ	620	13	8,06					
СН-12	14	Ø 3 ВТ	2820	20	56,40	3150	Ø 3 ВТ	115,35	6,34	6,34
	15	Ø 3 ВТ	3930	15	58,95					
СН-14	4	Ø 3 ВТ	780	4	3,12	3150	Ø 3 ВТ	6,77	0,37	0,37
	31	Ø 3 ВТ	730	5	3,65					
СН-56	32	Ø 3 ВТ	100	26	2,60	3150	Ø 3 ВТ	7,70	0,42	0,42
	21	Ø 3 ВТ	2550	2	5,10					
СН-57	21	Ø 3 ВТ	2550	15	38,25	3150	Ø 3 ВТ	74,81	4,08	4,08
	14	Ø 3 ВТ	2820	13	36,66					
СН-58	33	Ø 3 ВТ	3400	15	41,00	3150	Ø 3 ВТ	91,76	5,05	5,05
	14	Ø 3 ВТ	2820	18	50,76					

Изделия  
заводского изготовления

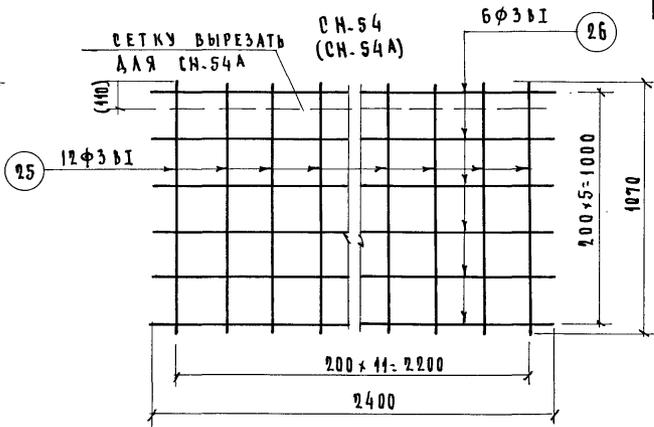
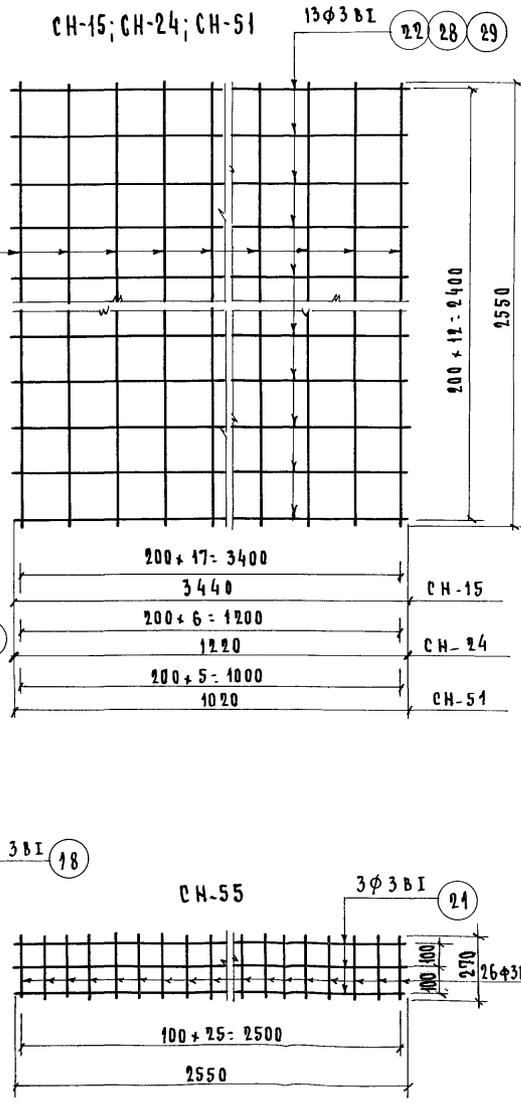
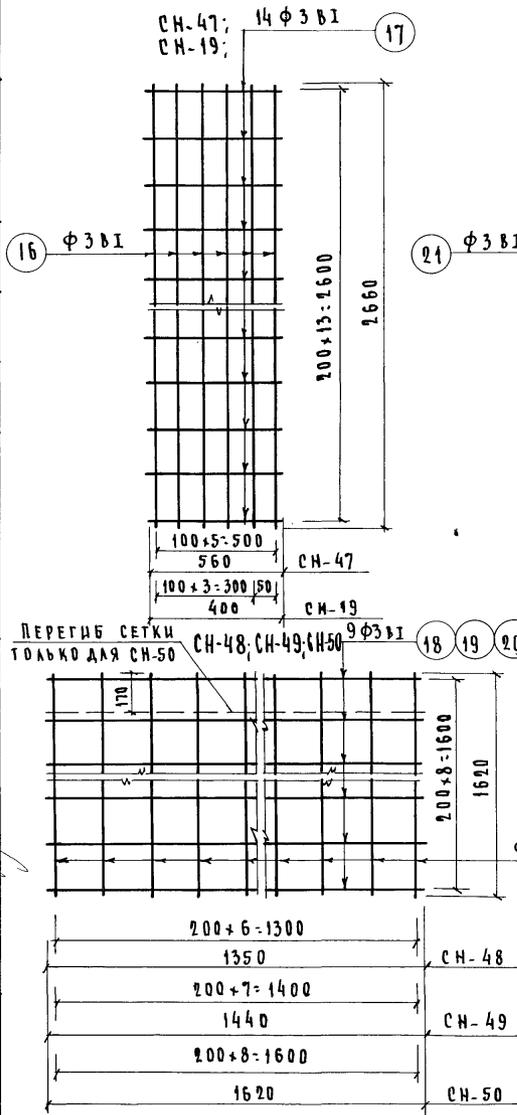
Арматурные сетки наружных стеновых панелей  
с СН-1 по СН-12; СН-14; СН-56 по СН-58

Серия  
1-464 А.

Альбом V  
Часть 3<sup>а</sup>-А

Лист  
82

ДЕВИНЦ	ШИЛШ	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖЕНЕР	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
		ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИНЖЕНЕР	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
		И. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		ВЗАМЕН
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		
		А. РОЗАНОВ	В. КОЧЕВКОВ	А. КОРОТКО	И. ШУСКИН		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
НАИМ. МАРКИ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	R <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС ИЗД. КГ.
СН-47	16	φ 3 B1	2660	6	15,96	3150	φ 3 B1	23,80	1,31	1,31
	17	φ 3 B1	560	14	7,84					
СН-48	18	φ 3 B1	1620	7	11,34	3150	φ 3 B1	23,40	1,29	1,29
	19	φ 3 B1	1350	9	12,15					
СН-49	18	φ 3 B1	1620	8	12,96	3150	φ 3 B1	25,92	1,42	1,42
	20	φ 3 B1	1440	9	12,96					
СН-50	18	φ 3 B1	1620	18	32,40	3150	φ 3 B1	32,40	1,60	1,60
	21	φ 3 B1	2550	6	15,30					
СН-51	21	φ 3 B1	2550	6	15,30	3150	φ 3 B1	28,56	1,57	1,57
	22	φ 3 B1	1020	13	13,26					
СН-54	25	φ 3 B1	1070	12	12,84	3150	φ 3 B1	27,24	1,50	1,50
	СН-54А	26	φ 3 B1	2400	6					
СН-55	24	φ 3 B1	2550	3	7,65	3150	φ 3 B1	14,67	0,81	0,81
	27	φ 3 B1	270	26	7,02					
СН-15	24	φ 3 B1	2550	18	45,90	3150	φ 3 B1	90,62	5,00	5,00
	28	φ 3 B1	3440	13	44,72					
СН-24	24	φ 3 B1	2550	7	17,85	3150	φ 3 B1	33,71	1,85	1,85
	29	φ 3 B1	1220	13	15,86					
СН-19	16	φ 3 B1	2660	4	10,64	3150	φ 3 B1	16,24	0,89	0,89
	30	φ 3 B1	400	14	5,60					

1967 Изделия заводского изготовления

Арматурные сетки наружных стеновых панелей СН-19; СН-24; с СН-47 по СН-55

Серия 1-464А

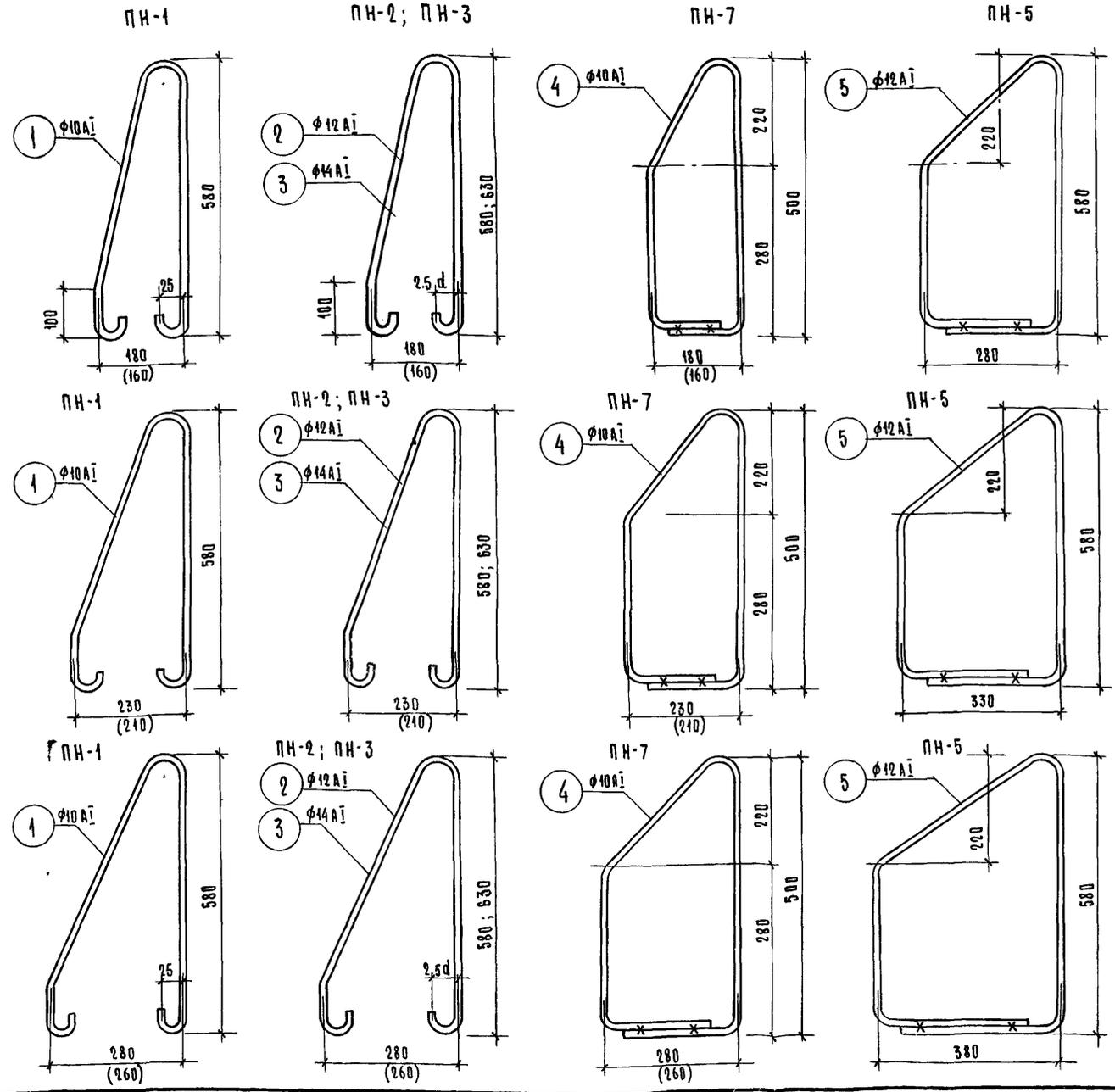
Альбом V часть 3<sup>а</sup> Д

Лист 83





Подъемные петли  
 Применять только при наличии траверс, обеспечивающих вертикальное положение подъемных строп (см. примечание и пояснительную записку).



Спецификация арматуры							Выборка арматуры				
Толщина панели	Наименование марки	№ поз.	Диам. и класс стали	Длина м	кол. шт.	Общая длина м	Ra кр/см <sup>2</sup>	Диам. и класс стали	Общ. длина м	Общ. вес кр	Вес марки кр
250 (230)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-4	4	φ10A1	1400	1	1.40	2100	φ10A1	1.40	0.86	0.86
	ПН-5	5	φ12A1	1650	1	1.65	2100	φ12A1	1.65	1.47	1.47
300 (280)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1450	1	1.45	2100	φ10A1	1.45	0.90	0.90
	ПН-5	5	φ12A1	1700	1	1.70	2100	φ12A1	1.70	1.51	1.51
350 (330)	ПН-1	1	φ10A1	1350	1	1.35	2100	φ10A1	1.35	0.83	0.83
	ПН-2	2	φ12A1	1350	1	1.35	2100	φ12A1	1.35	1.20	1.20
	ПН-3	3	φ4A1	1450	1	1.45	2100	φ4A1	1.45	1.77	1.77
	ПН-7	4	φ10A1	1500	1	1.50	2100	φ10A1	1.50	0.93	0.93
	ПН-5	5	φ12A1	1750	1	1.75	2100	φ12A1	1.75	1.55	1.55

Примечания:  
 1. При отсутствии указанных траверс, заготовки подъемных петель производить из стержней — диаметры и длины которых указаны на чертежах пространственных каркасов к панелям.  
 2. Размеры в скобках даны для цокольных панелей.

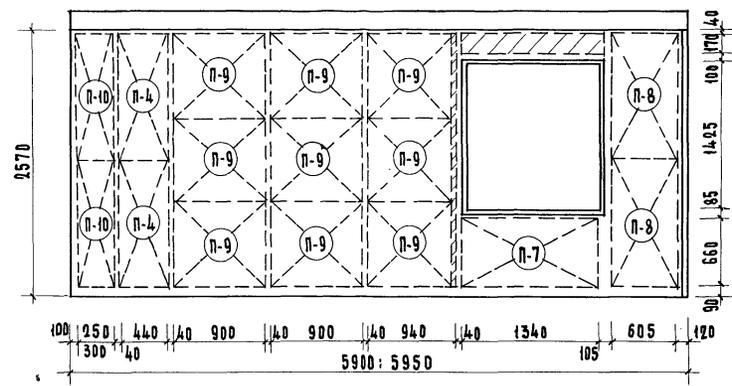
ЦЕНТРОПРОЕКТИ  
 г. Москва  
 ЖИЛИЩНО-строительный институт  
 1967

И. РОЗАНОВ	Н. КОРБОВА	С. СОЛТАСОВА	ДАТА
В. КОЧЕШКОВ	Ю. КОРБОВА		ИНВЕНТ. №
В. БЛАМЕНТАЛЬ	Ю. КОРБОВА		ВЗЛОЖЕН
В. РОЗЕНФЕЛЬД	Ю. КОРБОВА		
А. НИКИТИНА	Ю. КОРБОВА		
Ю. КОРБОВА	Ю. КОРБОВА		





2НС4 ; 2НС4 -2



**СПЕЦИФИКАЦИЯ  
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ  
ПАНТ НА ПАНЕЛЬ 2НС4 ; 2НС4 -2**

МАРКА ПАНТ	РАЗМЕРЫ ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		КОЛ. ПАНТ В СМ		
	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	ДЛИНА	ШИР.	
П-7	134	66	12	17	1	0.106	0.150		
П-8	122	64	12	17	2	0.178	0.252		
П-9	90	82	12	17	9	0.797	1.129		
П-4	122	44	12	17	2	0.123	0.182		
П-10	122	25	12	17	2	0.073	0.104		
ЗАДЕЛКА	141	17	12	17	1	0.029	0.041		
Итого: м <sup>3</sup>							1.306	1.858	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Минераловатные панты приняты: полужесткие на фенольной связке ГОСТ 9573-60\*, или полужесткие на битумной связке ГОСТ 9248-59.
  3. Общая толщина пант утеплителя набрана из пант по ГОСТу и указана с учетом уплотнения.
  4. Заштрихованные участки - местная заделка.

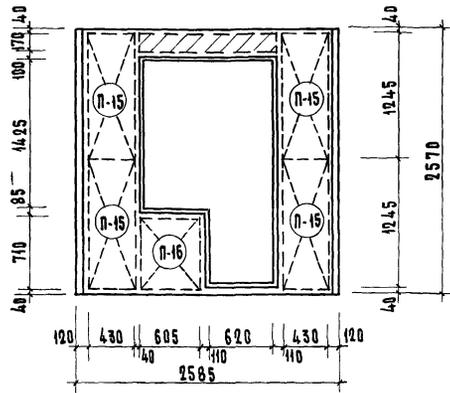
УК. ДУБЛ.	И. РИЗАНОВ	УК. ГР.	КОРОБОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
П. ИЖ. АСБ	К. КОЧЕНКОВ	РАЗРАБОТ.	И. ШИШКОВ	СОГЛАСОВАНО	ИЖ. А
УК. ОТА	В. БЮДЕНТАЛ	ПРОВЕРКА	А. БАРКОВА		ВЗАМЕН
С. ИЖ. ОТА	А. РОДИОНОВА		Т. СУДЬКО		
П. ИЖ. ПР.	А. УХРАЛОВА	ИСП. ПР.			

ИЗДАНИЕ  
ЦЕЛИНП

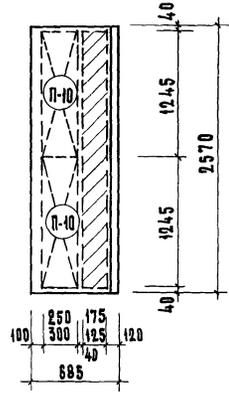
1967	ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ В НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 250мм; 300мм	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V Часть 3 <sup>а</sup> - П	Лист № 89
------	------------------------------------	--	------------------	--------------------------------------	--------------



2 НС 11



2НС9 ; 2НС9-2



**С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я**  
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ  
ПЛИТ НА ПАНЕЛЬ 2НС11

МАРКА ПЛИТ	КОЛ. ШТУК	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ		ОБЪЕМ УТЕП. М <sup>3</sup>			
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕПАНТЕЛЯ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ		
П-15	4	125	43	12	17	0.26	0.37
П-16	1	71	61	12	17	0.05	0.07
ЗАДЕЛКА	1	141	17	12	17	0.03	0.04
Итого м <sup>3</sup>						0.34	0.48

**С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я**  
ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ  
ПЛИТ НА ПАНЕЛЬ 2НС9 ; 2НС9-2

МАРКА ПЛИТ	КОЛ. ШТУК	РАЗМЕРЫ ПЛИТ		ОБЪЕМ УТЕП. М <sup>3</sup>			
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА УТЕПАНТЕЛЯ	ТОЛЩ. ПАНЕЛИ		
П-10	2	125	30	12	17	0.07	0.10
ЗАДЕЛКА	1	149	17.5	12	17	0.06	0.08
Итого м <sup>3</sup>						0.13	0.18

- ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПРИНЯТЫ: ПОЛУЖЕСТКИЕ НА ФЕНОЛЬНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9573-60\*, или ПОЛУЖЕСТКИЕ НА БИТУМНОЙ СВЯЗКЕ ГОСТ 9248-59.  
 3. ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПЛИТ УТЕПАНТЕЛЯ НАБРАНА ИЗ ПЛИТ ПО ГОСТУ И УКАЗАНА С УЧЕТОМ УПАКОВКИ.  
 4. ЗАШТРИХОВАННЫЕ УЧАСТКИ - МЕСТНАЯ ЗАДЕЛКА.

**ЦЕНТРОПРОЕКТИНСТИТУТ**

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОПРОЕКТИНСТИТУТ

УК. А. С. Б. А. В. Г. Д. Е. З. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ж. Я. Э. Ю. Я. Ф. И. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Ж. Я. Э. Ю. Я.

СОГЛАСОВАНО

ДАТА

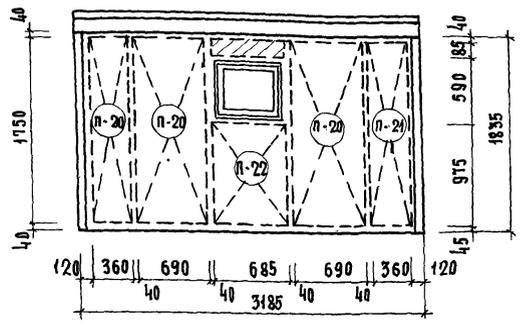
ИВ. №

ВЗАМЕН

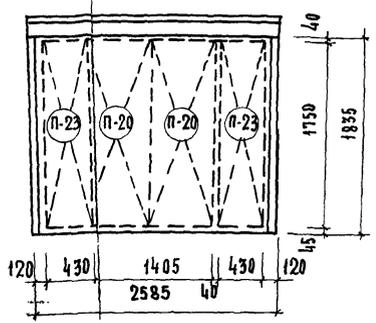
1967	Издания заводского изготовления	Раскладка утеплителя в наружных стеновых панелях толщиной 250 мм и 300 мм	Серия 1-464А	Альбом № Часть 3-я	Листы 91
------	------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	-------------

СОГЛАСОВАНО СОГЛАСОВАНО  
 ИЗОБРАЖ.  
 ДИРЕКТОРА  
 ЗАВОДА  
 ПЕЛИЦ  
 ДИРЕКТОРА  
 ЗАВОДА  
 ПЕЛИЦ  
 ДИРЕКТОРА  
 ЗАВОДА  
 ПЕЛИЦ

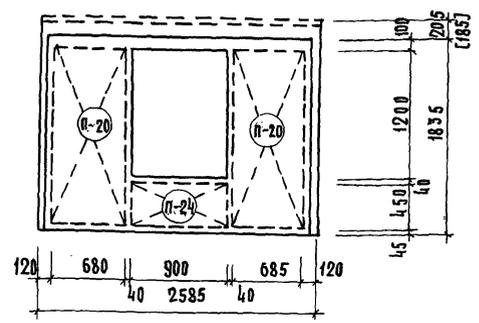
2НСЦ1; 2НСЦ6



2НСЦ2; 2НСЦ2-6



2НСЦ2-3



**Спецификация**  
полужестких минераловатных плит  
на панелях 2НСЦ1; 2НСЦ6

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕП.М	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП.ПАНЕЛ	230	280
п-20	2	115	69	10	15	0.248	0.372
п-21	2	115	36	10	15	0.150	0.194
п-22	1	98	69	10	15	0.068	0.104
ЗАДЕЛКА	1	69	19	10	15	0.013	0.020
Итого м <sup>3</sup>						0.459	0.687

**Спецификация**  
полужестких минераловатных плит  
на панелях 2НСЦ2; 2НСЦ2-6;

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕП.М	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП.ПАНЕЛ	230	280
п-20	2	175		10	15	0.248	0.372
п-23	2	175		10	15	0.155	0.232
Итого м <sup>3</sup>						0.403	0.604

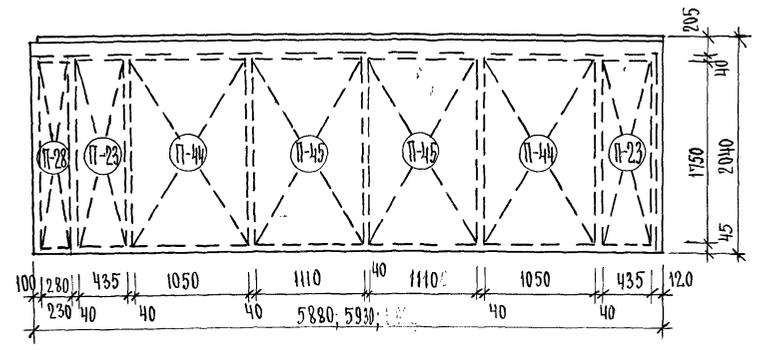
**Спецификация**  
полужестких минераловатных плит  
на панелях 2НСЦ

МАРКА	КОЛ.	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ				ОБЪЕМ УТЕП.М	
		ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА	УТЕП.ПАНЕЛ	230	280
п-20	2	115	68	10	15	0.248	0.372
п-24	1	90	45	10	15	0.042	0.06
Итого м <sup>3</sup>						0.236	0.54

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Иные указания см. пояснительную записку.  
 2. Минераловатные плиты приняты; полужесткие на фенольной связке гост 9575-60\*, или полужесткие на битумной связке гост 9248-59.  
 3. Толщина плит утеплителя набрана из плит по госту и указана с учетом уплотнения.  
 4. Штрихованные участки - местная заделка.

1957	ИЗДЕЛИЯ	РАСКЛАДКА УТЕПЛИТЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ	СЕРИЯ	АЛЬБОМ V	ЛИСТ №
	ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЯХ ТОЛЩИНОЙ 230 мм и 280 мм	1-464 А	ЧАСТЬ 3 <sup>А</sup>	92

2НСЦ3 ; 2НСЦ3-2



**С п е ц и ф и к а ц и я**  
**ПОЛУЖЕСТКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ**  
**НА ПАНЕЛИ НСЦ3; НСЦ3-2**

МАРКА ПЛИТ	РАЗМЕРЫ ПЛИТ В СМ.			КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ УТЕПА М <sup>3</sup>	
	ДЛИНА	ШИРИНА	ТОЛЩИНА		ТОЛЩ. ПАНЕЛИ	ПАНЕЛИ
П-23	175	43	10	15	2	0.08 0.113
П-28	175	23	10	15	1	0.049 0.074
П-44	175	105	10	15	2	0.184 0.276
П-45	175	111	10	15	2	0.194 0.291
Итого М <sup>3</sup>						0.507 0.754

УЧОБ. АКБ	ПРОЗАНОВ	РУК. ПР.	СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. АКБ	ВКОШЕНКОВ	РАЗРАБОТ	ДАТА
РУК. ОТДЕЛА	БЕЛОРЕНТРАВ	ПРОВЕРКА	ИВР. И
ГЛАВ. ОТД.	АРАЗЕНКОВ		ВЗЯТИЕ
ГЛАВ. ПР.	АКАРИЛОВА		

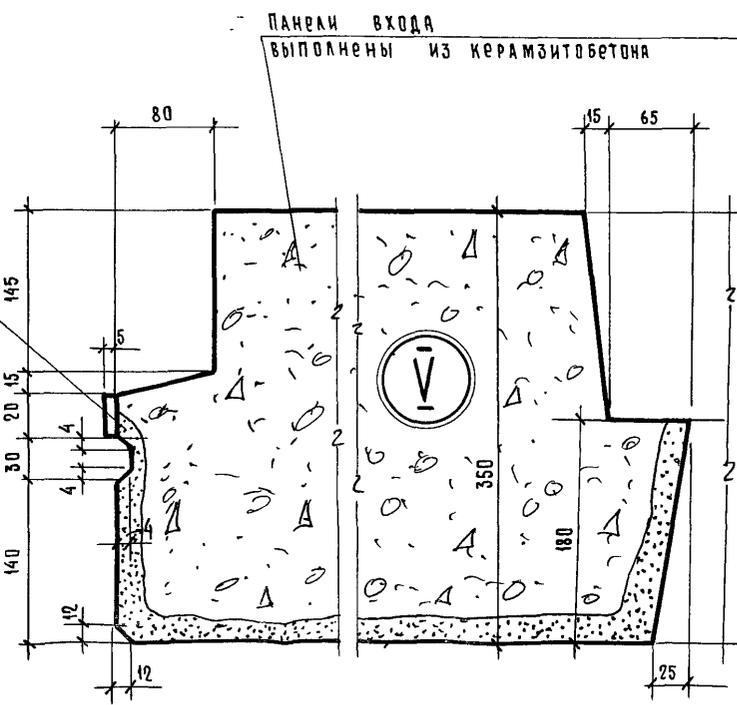
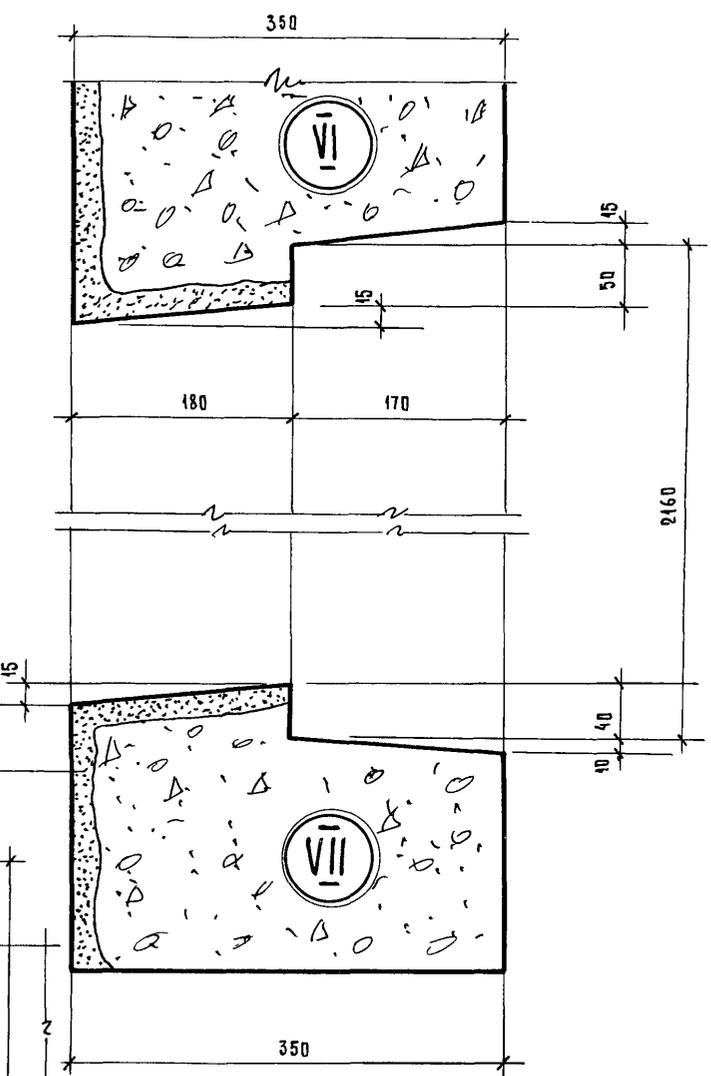
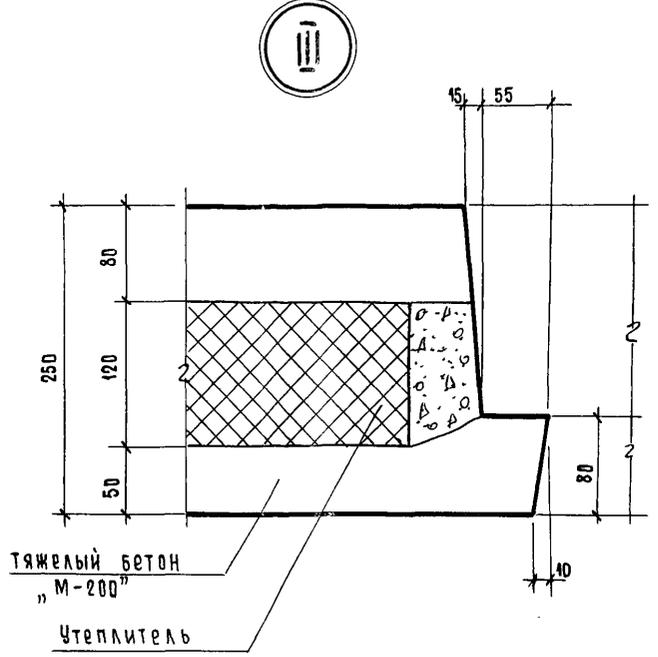
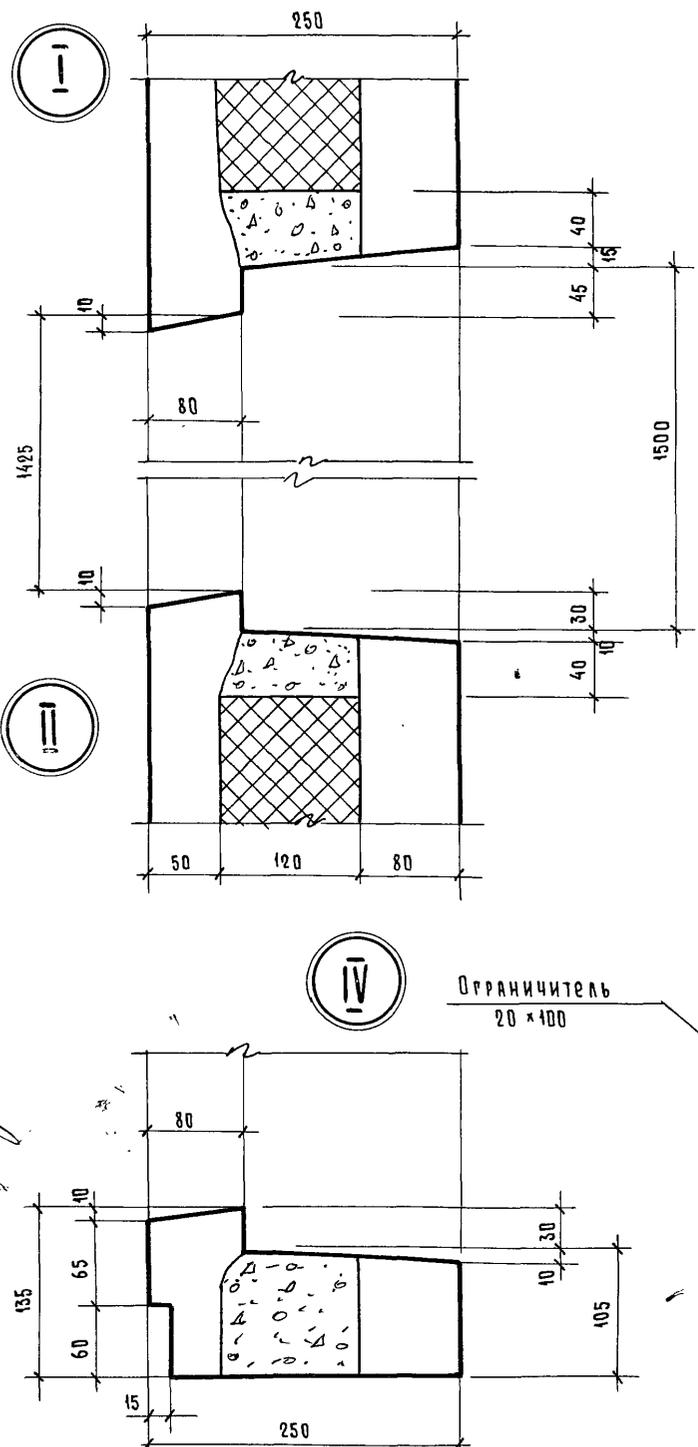
ЖИЛИЩНО-строительный институт

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РАСКЛАДКА УТ ПЛИТЕЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ	В ТОЛЩ 230мм и 280мм	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 3 <sup>а</sup> -А	Лист N 93
------	------------------------------------	---	-------------------------	------------------	-------------------------------------	--------------



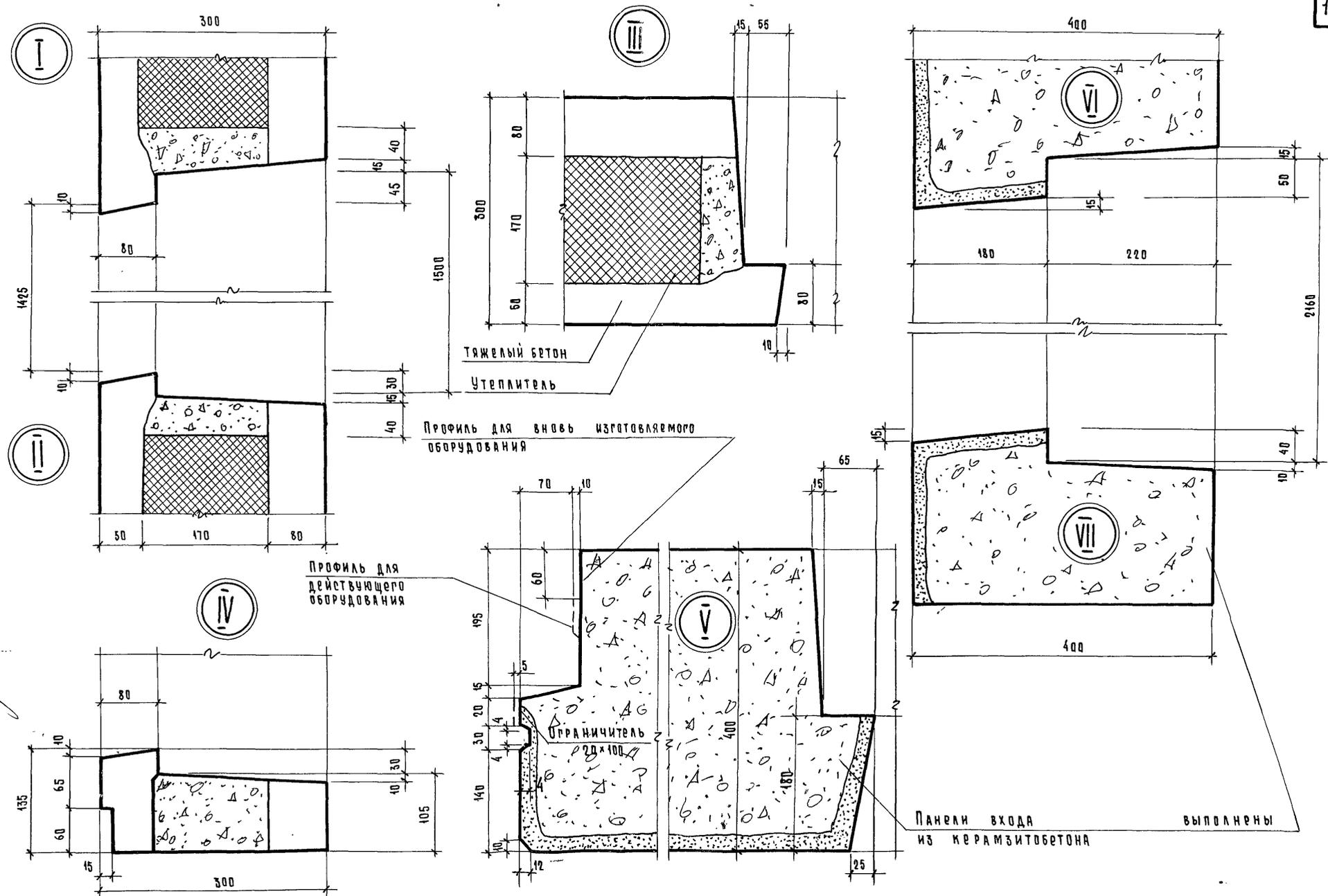


ЖИЛИЩА ПЕНИНЦ	РУК. АКБ	И. РОЗЯНОВ	СА. АРХ. ПР.	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИНВЕНТ. №
	СА. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕРШОВ	РУК. ГРУП.	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ВЗАИМН
	РУК. ОТДЕЛА	В. БЛАЖЕНТАНОВ	РУК. РАБОТ.	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	СА. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	
	СА. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛЛОВА	КОПИРОВ.	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	



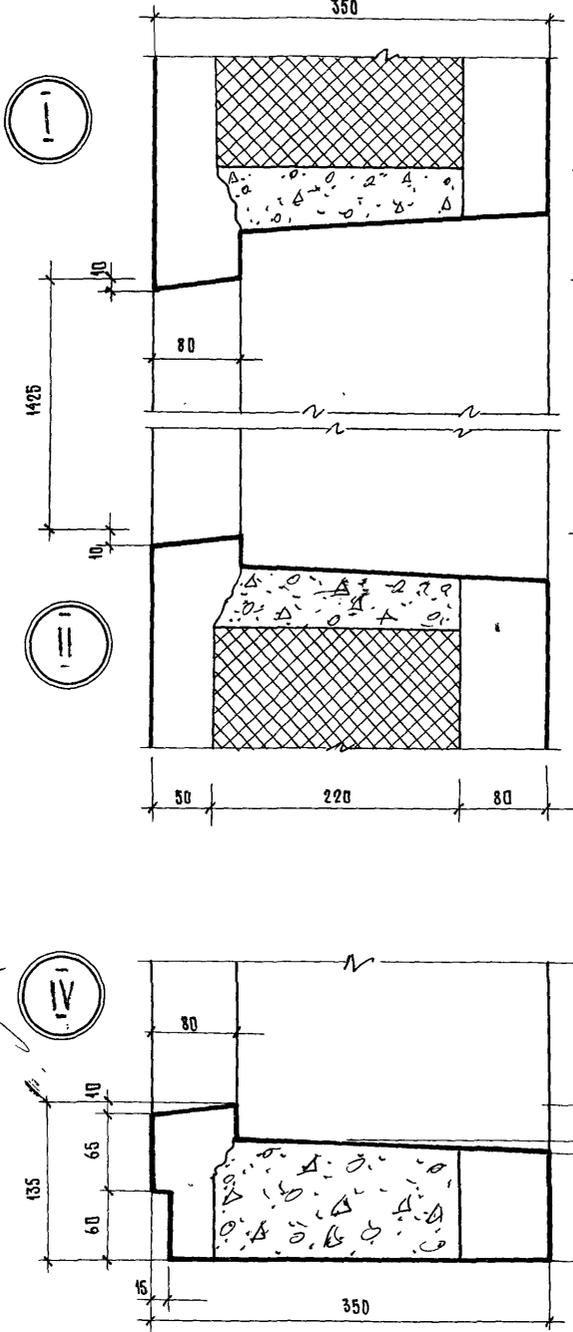
1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ. 250 мм	Серия 1-464А	Альбом V Часть 3-Д	Лист № 96
------	------------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------

ЦИМЛЕНТ	ЖИЛИЩА	РУК. РАБ-1	И. РОЗАНОВ	РА. РАБ. ПР.	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
		РА. ИНЖ. АКБ	В. КОРЕШКОВ	РУК. ГРУП.	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
		РУК. ОТДЕЛА	В. БЕЛЕНТАЛ	РАЗРАБОТ.		
		РА. ИНЖ. О. Д.	И. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА		
		РА. ИНЖ. П. Т. А.	И. КИРИЛОВА	КОМП. РАБ.		

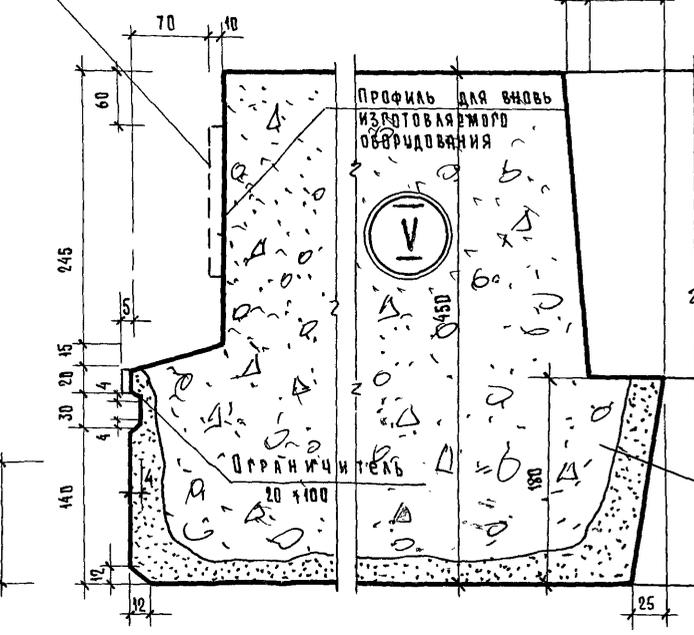


1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ 300 мм	серия 1-464 А	альбом V часть 3-д	лист № 97
------	------------------------------------	--	------------------	-----------------------	--------------

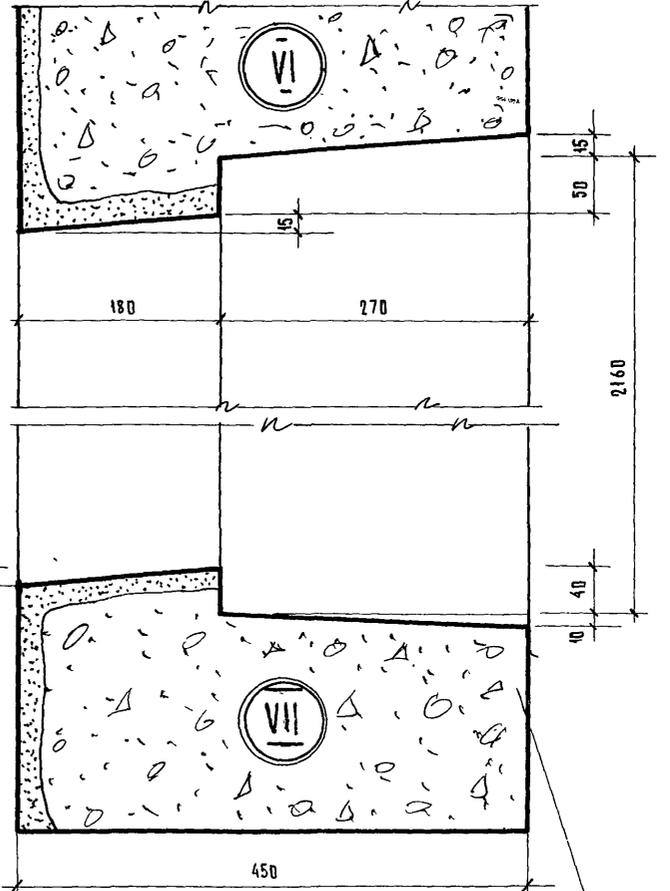
ЦЕНТРОПЛИЩА	РУК. РАБ. ПР. <i>[Signature]</i>	И. РОЗАНОВ	СА. РАУ. ПР. <i>[Signature]</i>	И. МОКРОШОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	СА. ИНЖ. АКБ <i>[Signature]</i>	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП. <i>[Signature]</i>	Н. КОРОВА	СОГЛАСОВАНО	ИНВЕНТ. №
	РУК. ОТДЕЛА <i>[Signature]</i>	В. БЛАМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТКА <i>[Signature]</i>	И. ШИШКОВ	СОГЛАСОВАНО	№
	СА. ИНЖ. ОТД. <i>[Signature]</i>	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА <i>[Signature]</i>	А. БАКОВ	СОГЛАСОВАНО	ВЗАМЕН
	СА. ИНЖ. ПР. ТА <i>[Signature]</i>	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВА			



Профиль для действующего оборудования



Профиль для вновь изготавливаемого оборудования



Панели входа выполнены из керамзитбетона

1967	Изделия заводского изготовления	Узлы наружных стеновых панелей толщ 350	серия 1-464 А	альбом V часть 3-Д	лист № 98
------	---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------

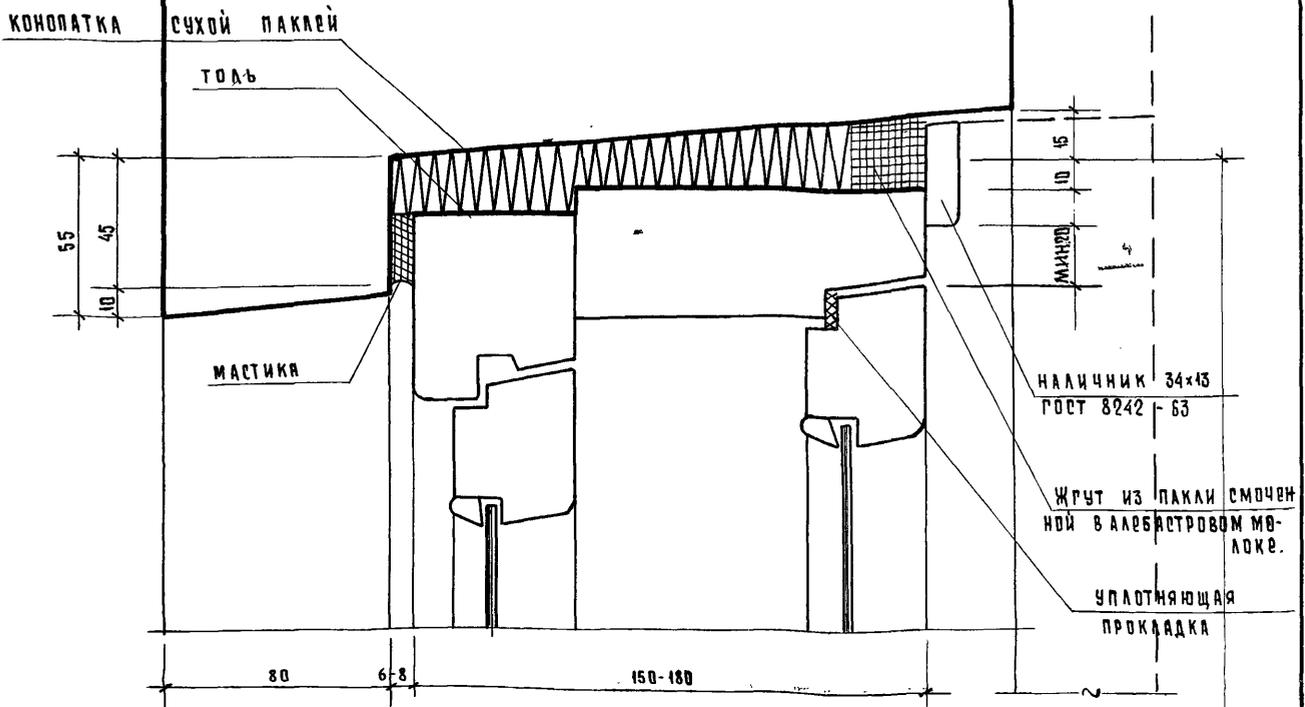


Рук. АКБ 1	И. Розанов	Гл. арх. пр.	Мокроусов	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Гл. инж. АКБ	В. Кочешков	Рук. групп.	И. Кротова			инвент. №
Рук. отдела	В. Блюменталь	РАЗРАБОТ.	И. Щумский			ВЗАМЕН.
Гл. инж. отд.	А. Розенфельд	ПРОВЕРИЛ	В. Баркова			
Гл. инж. пр-та	А. Кириллова	КОПИРОВАЛ				

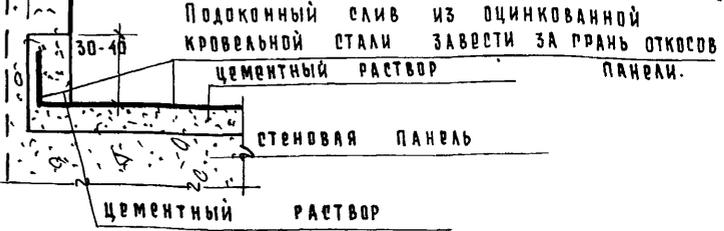
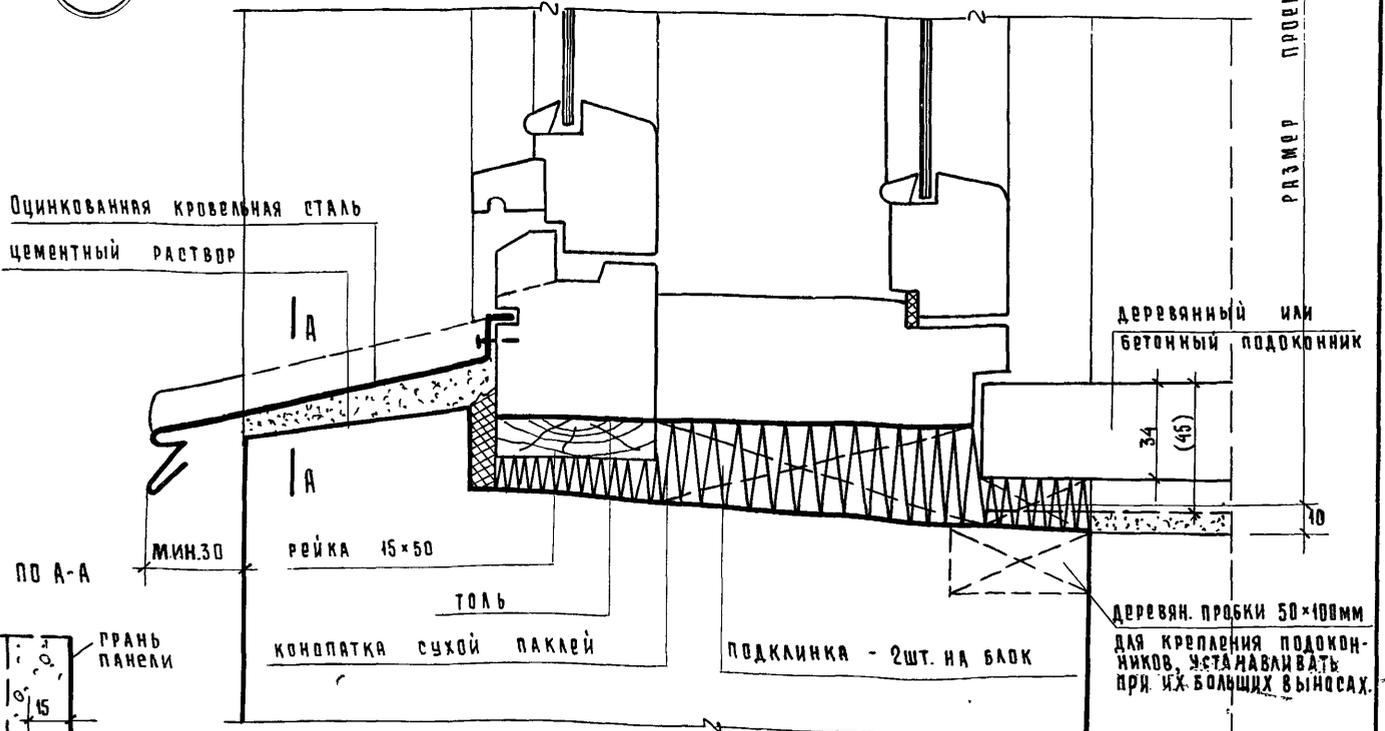
1967

Установка оконного блока

В



Г



- Примечания:
1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
  2. Подоконные сливы изготавливать по шаблону установки в проемы.

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Детали установки старинных изделий с двойными переплетами в проемах стеновых панелей

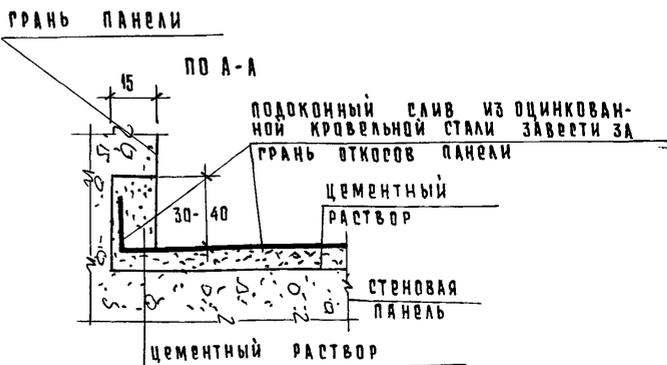
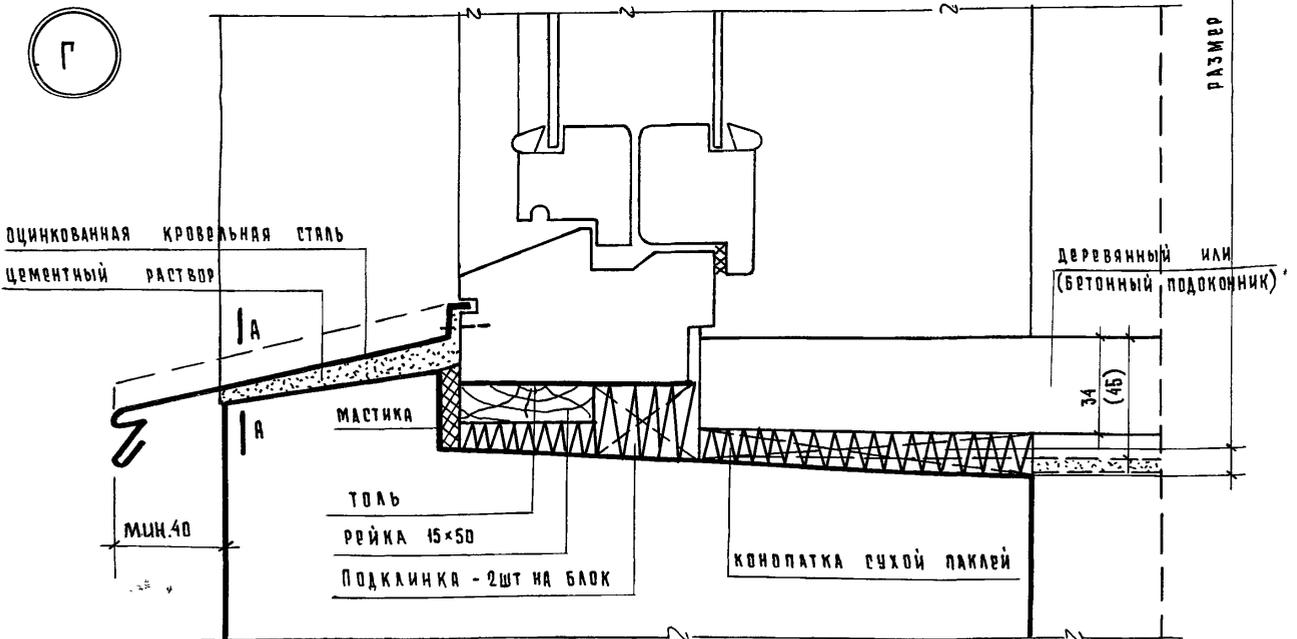
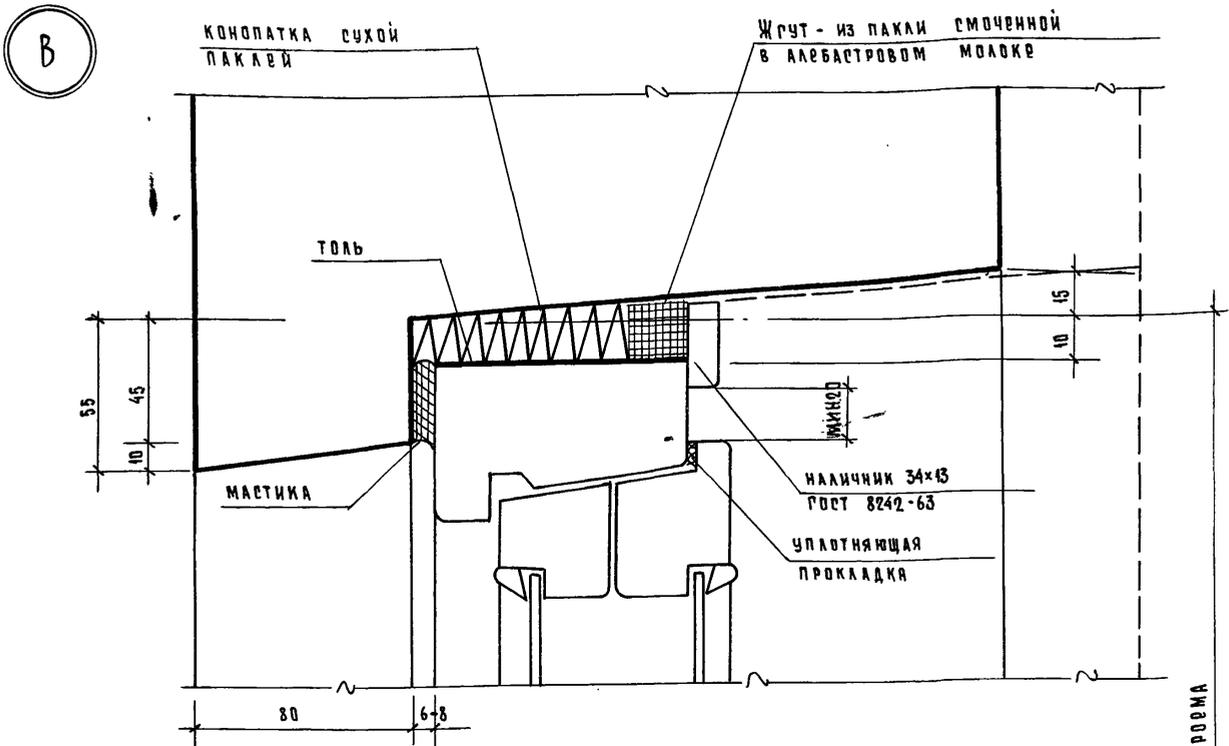
Серия 1-464А

Лист 100

7700-23 109

РУК. АКБ	И. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР.	М. КОРОВЦОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
ГЛ. ИНЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГРУП.	В. КОРОВОВА			ИНВЕНТ.
РУК. ОТДЕЛА	В. БЛОМЕНТАЛЬ	РАЗРАБОТ.	И. ШИМСКИЙ			№
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРИЛ	А. БАРКОВА			ВЗЯМЕН.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛЛОВА	КОПИРОВАЛ				

Установка оконного блока



Примечания:

1. Бетонные подоконники устанавливать на цементном растворе.
2. Подоконные сливы заготавливать по шаблону до установки в проемы.

1967  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ИЗДАНИЯ  
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ  
ПЕРЕПАСТАМИ В ПРОЕМАХ  
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ  
1-464 А

АВТОМ. ЧАСТЬ 3-А

Лист № 104

7700-23 110

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	Рук. АКБ	И. РОЗАНОВ	Гл. арх. пр.	М. КОРОТКОВ	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Гл. инж. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	Рук. гр.	И. КОРОТКОВ			И.И.В. №
	Рук. отд.	В. БАЮМЕНТАН	РАЗРАБОТ	И. КУЗЬМИН			
	Гл. инж. отд.	А. РОЗЕНФЕЛЬД	ПРОВЕРКА	Л. БАРКОВА			ВЗАМЕН
	Гл. инж. пр.	А. ХИРШАЛДВА	КОПИРОВ.	Т. БУЛЬКО			

1967

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЛБНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕКЛАДАМИ В ПРЕМАХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

Серия  
1-464 А

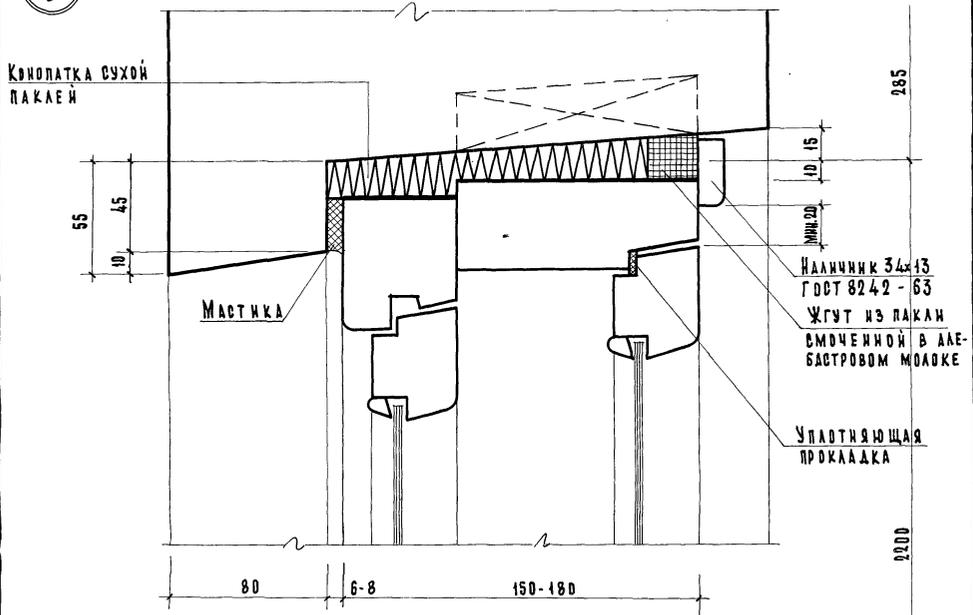
Дальбом №  
Часть 5<sup>а</sup> А

Лист №  
102

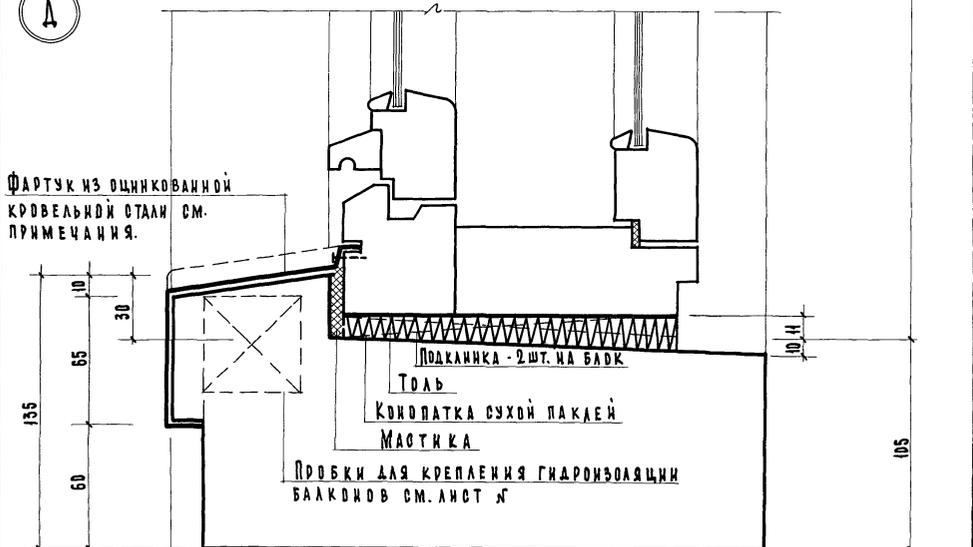
7700-23  
111

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БАДКА

В



А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ФАРТУК-САМ ЗАГОТОВЛИВАТЬ ПО ШАБЛОНУ ДО УСТАНОВКИ В ПРОЕМЫ.
2. ФАРТУК ЗАВЕСТИ ЗА ГРАНИ ОТКОСОВ ПАНЕЛИ И ГНЕЗДА ЗАДЕЛАТЬ ЦЕМЕНТИМ РАСТВОРОМ.

ЖИЛИЩА ПЕНИН

Рук. АКБ	И. РОЗАНОВ	Г. АДХ. ПР.	М. МИКРОСЕДОВА	СОГЛАСОВАНО	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
Г.Л. ИЖ. АКБ	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ГР.	КОРБОВА			ИЖ. П
РУК. ОТА	В. БЛОМЕНТАН	РАЗРАБОТ	И. ЧУМОВИКИН			
Г.Л. ИЖ. ОТА	А. РИЗЕНДЕБА	ПРОВЕРКА	А. БАКОВА			ВЗАМЕН
Г.Л. ИЖ. ПР.	А. ХИРИАЛОВА	КОПИРОВ.	Т. БУДЬКО			

УСТАНОВКА БАЛКОННОГО ДВЕРНОГО БЛОКА

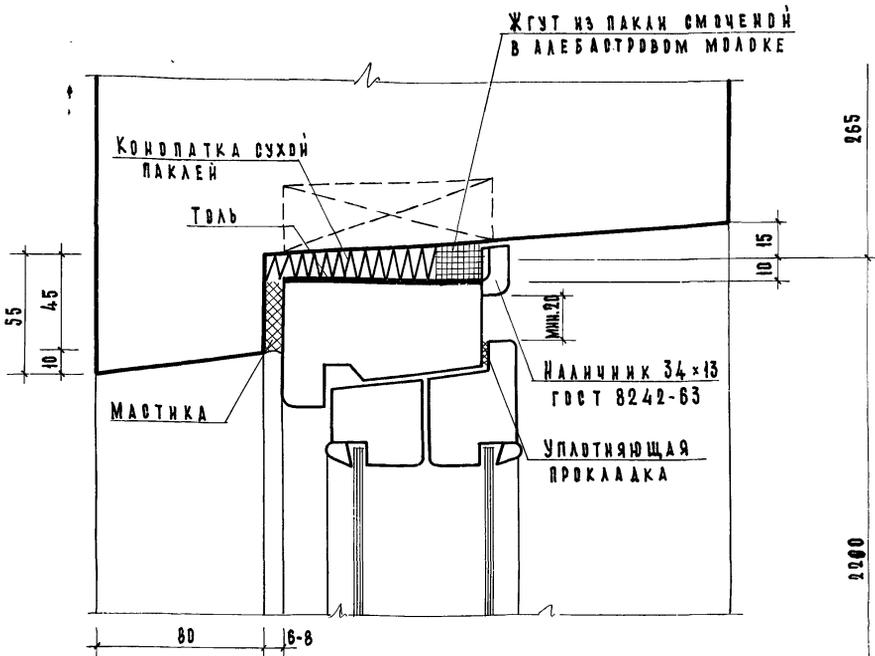
1967  
КАДЕЛНЯ  
ВАЛДАРСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СТОЯРНЫХ КАДЕЛНИ СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕДЕЛАМИ В ПРОЕМАХ СТЕННЫХ ПАНЕЛЕЙ

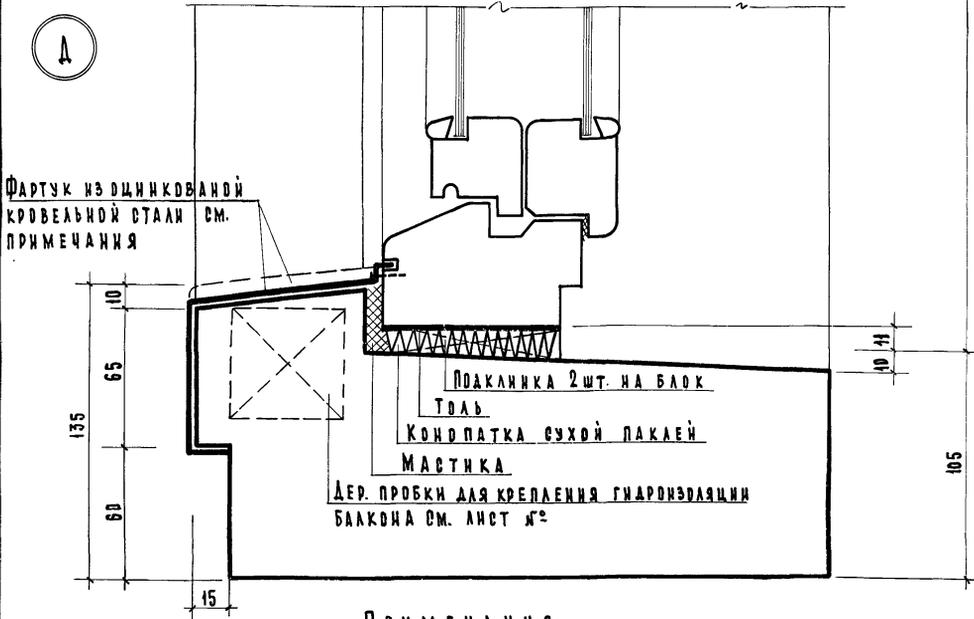
СЕРИЯ  
1-464 А

АВТОМ. У.  
Лист 103

В



А



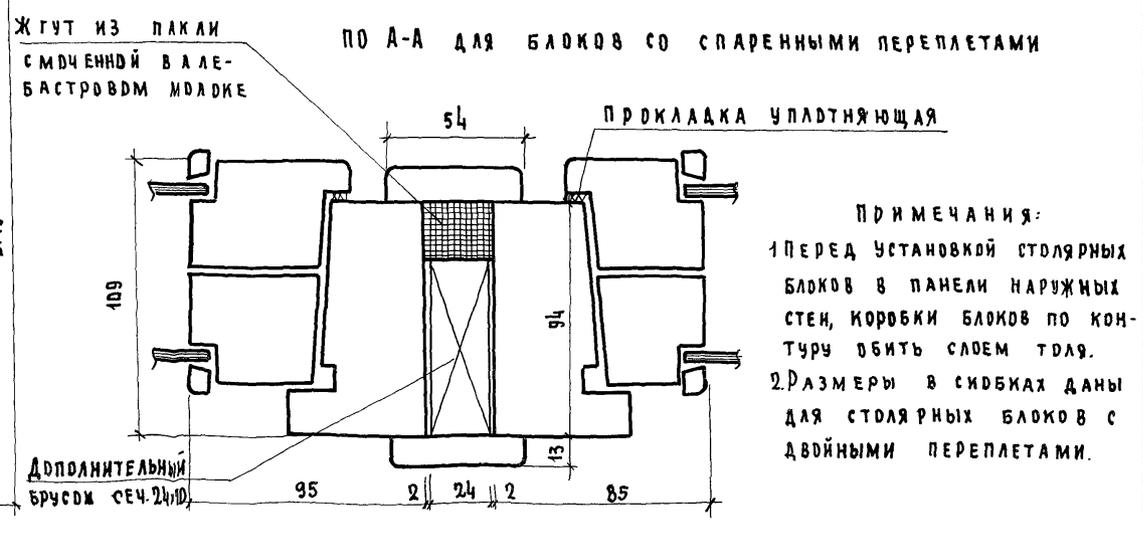
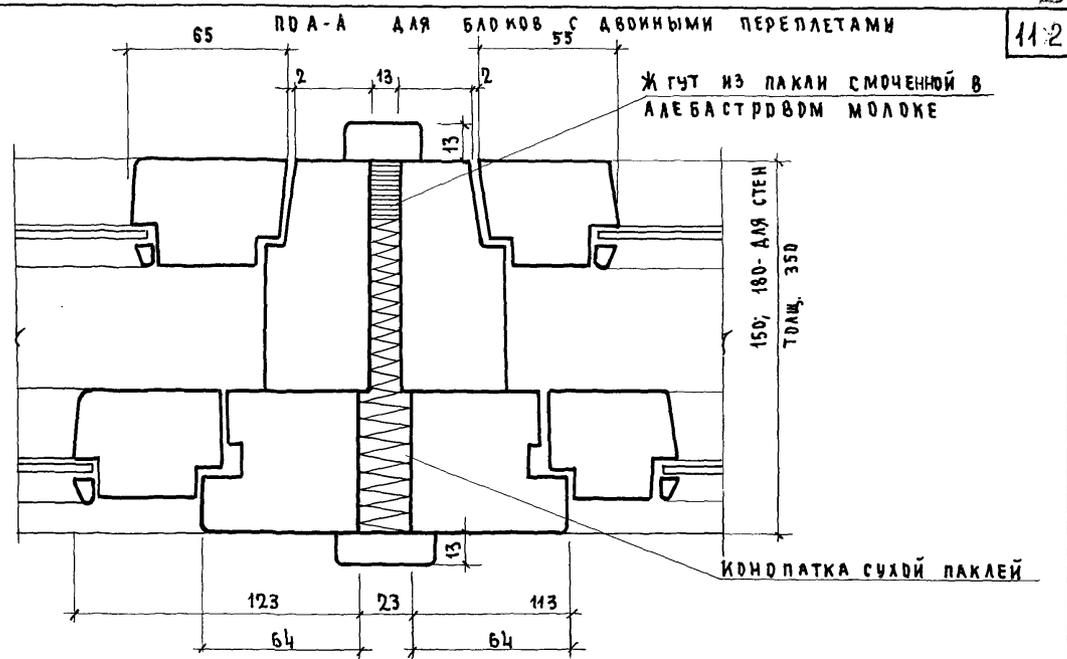
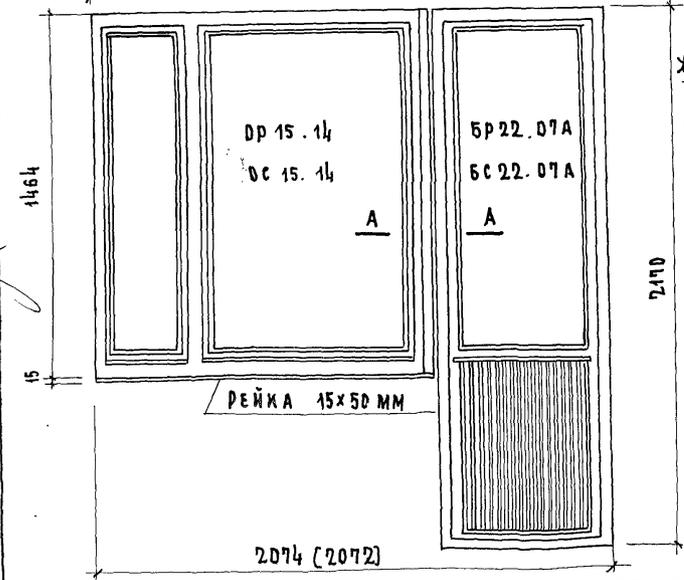
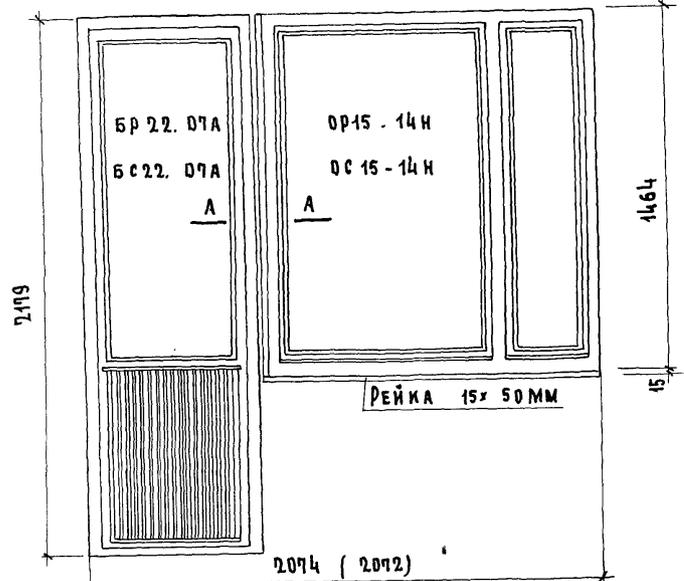
Примечания:

1. Фартук-сань изготавливать по шаблону до установки в проемы.
2. Фартук завести за грани откосов панелей и гнезда заделать цементным раствором.

7700-23 112

112

ЦЕНТ	НИИ ЛИЩА	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	МОНТОЖ	С О Г Л А С О В А Н О	С О Г Л А С О В А Н О	ДАТА	№№ №	ВЗ А М Е Н
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					
		ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.	ГЛАВ. ИНЖ. АНГ.					



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ В ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН, КОРБОК БЛОКОВ ПО КОНТУРУ ОБИТЬ СЛОЕМ ДЛЯ.
  2. РАЗМЕРЫ В СИБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ БЛОКОВ С ДВОЙНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.

1967	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ДЕТАЛИ БЛОКИРОВКИ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 3 <sup>А</sup>	ЛИСТ 104
------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------	----------------------------------	-------------

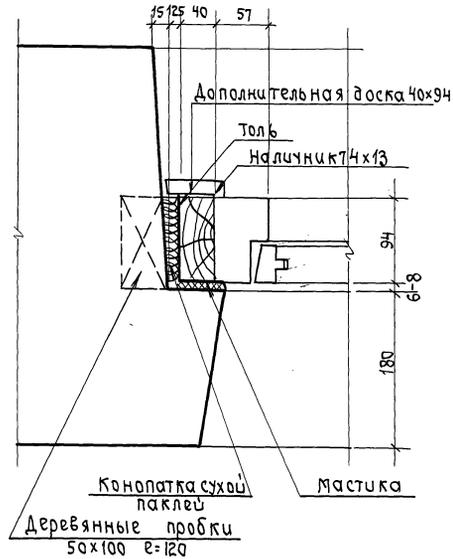
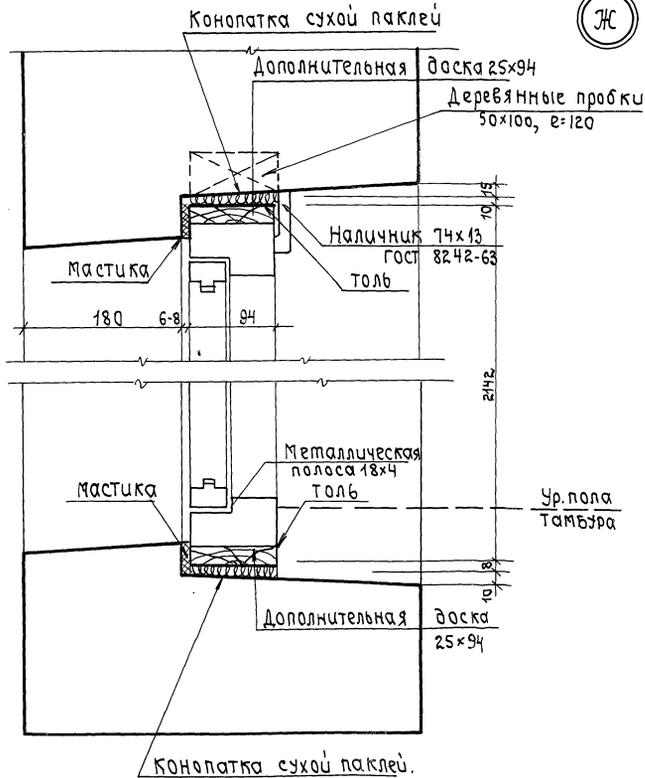
7700-23 113



Установка дверного блока входной двери.

Е

Ж



Примечание.  
Установку блока входной двери в панель производить на строительстве после окончания отделочных работ в доме.

1967

Изделия заводского изготовления

Детали установки столярных изделий в проемах стеновых панелей.

Серия 1-464 А

Альбом 71 часть 3<sup>а</sup> Д

Лист 106