

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5.5 м
(СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5.1

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3... 19

КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 20...33

КЖ2И ИЗДЕЛИЯ СТР. 34... 45

24403-01

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 М С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 М (СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом 5.1 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-164.90)	ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 4 (из ТП 902-1-164.90)	КЖ1 ИЗДЕЛИЯ АРИ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 2 (из ТП 902-1-164.90)	ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВК ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОВ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 5.1	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ КЖ2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КМ2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КЖ2И ИЗДЕЛИЯ ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ АТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 3 (в 3х частях) (из ТП 902-1-164.90)	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ	Альбом 6 (из ТП 902-1-164.90)	Н НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Часть 1	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0.000 АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КЖ1 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 7 (из ТП 902-1-164.90)	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Часть 2	КМ1 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕКРЫТИЕ В ПОМЕЩЕНИИ РЕШЕТОК - - ДРОБИЛОК КРД 40 М	Альбом 8 (из ТП 902-1-164.90)	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Часть 3	КЖ11 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕКРЫТИЕ В ПОМЕЩЕНИИ РЕШЕТОК - - ДРОБИЛОК РД-600 КЖ12 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 9.1	С СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ С СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ
		Альбом 10 (из ТП 902-1-164.90)	
		Альбом 11.1	

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902-4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 Л	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
СЕРИЯ 3.901-13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
ВЫПУСК 8	ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ	РАСПРОСТРАНТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)
СЕРИЯ 7.820-9		
ВЫПУСК 5,6		

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

Утвержден в/о "Союзводоканалпроект"
протокол № 9 от 15 мая 1990 г.

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 5.1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-166.1.90

Униформ. Листы и схемы Взам.инв.№

№ л/л листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	<u>Содержание альбома</u>	2
	<u>Основной комплект чертёжей марки КН2</u>	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на отм. -7,390; -4,700 Разрезы 1-1	5
4	Схема расположения элементов подземной части	6
5	Схема расположения стеновых панелей (начало)	7
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	8
7	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	9
8	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	10
9	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	11
10	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	12
11	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	13
12	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	14
13	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	15
14	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (окончание)	16
15	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	17
16	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	18
17	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	19
	<u>Основной комплект чертёжей марки КМ2</u>	
1	Общие данные (начало)	20
2	Общие данные (продолжение)	21

№ л/л листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
3	Общие данные (окончание)	22
4	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (начало)	23
5	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (продолжение)	24
6	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (окончание)	25
7	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)	26
8	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	27
9	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	28
10	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	29
11	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (окончание)	30
12	Схема расположения элементов съёмной площадки на отм. -2,988 (начало)	31
13	Схема расположения элементов съёмной площадки на отм. -2,988 (окончание)	32
14	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730. Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	33
	<u>Изделия КН 2.И</u>	
	Содержание	34
	Технические требования	34
	Панель стеновая ПС1	35
	Панель стеновая ПС2... ПС14	36-39
	Каркас плоский Кр11; Кр12	39
	Каркас плоский Кр13; Кр14	39
	Ведомость расхода стали	40

№ л/л листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ4	40-42
	Ведомость расхода стали	42
	Сетка арматурная С1	43
	Сетка арматурная С2	43
	Сетка арматурная С3	43
	Сетка арматурная С4	43
	Сетка арматурная С5	44
	Сетка арматурная С6	44
	Изделие соединительное МС1; МС2	45
	Изделие соединительное МС3; МС4	45

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2 (начало)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ2 (окончание)

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание)

Листы 5.1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. - 7.390; -4.700. Разрез 1-1	
4	Схема расположения элементов подземной части	
5	Схема расположения стеновых панелей (начало)	
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	
7	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	
8	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (продолжение)	
9	Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)	
10	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	
11	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	
12	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	

Лист	Наименование	Примечание
13	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
14	Участок монолитный Ум1; Ум2. Общий вид и схема армирования (окончание)	
15	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	
16	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	
17	Плита днища монолитная ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	

Обозначение	Наименование	Примечание
5-900-2	Сальники набивные Ду 50 - 1400 мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 Вып. 0	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
Прилагаемые документы		
902-1-164.90	Надземная часть и общие чертежи подземной части	сл. 3
902-1-164.90	Изделия	сл. 4
902-1-166.1-90	Ведомость потребности в материалах	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 23279-85	сетки арматурные сварные для крепления бетонных конструкций и изделий	
3.902.1-12	Сварные унифицированные железобетонные стеновые и перегородочные панели круглых подземных частей канализационных насосных станций. Материалы для проектирования.	
Вып. 0	станций.	
Вып. 5	соединительные и крепежные изделия. Рабочие чертежи	

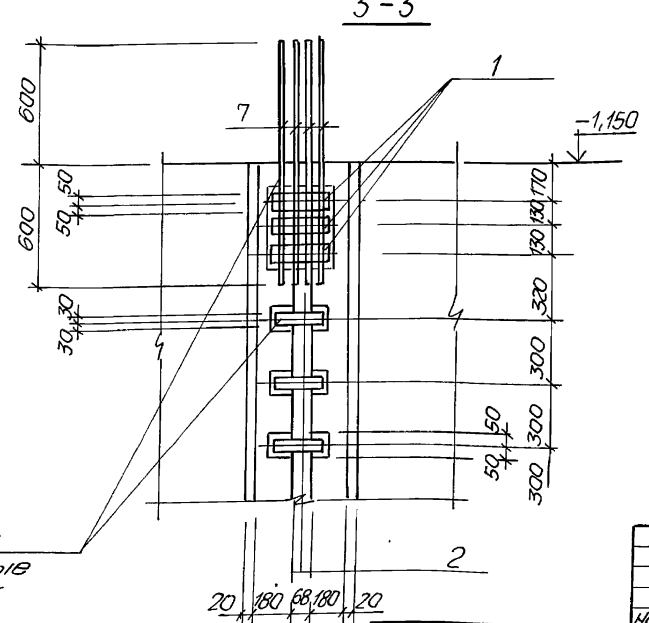
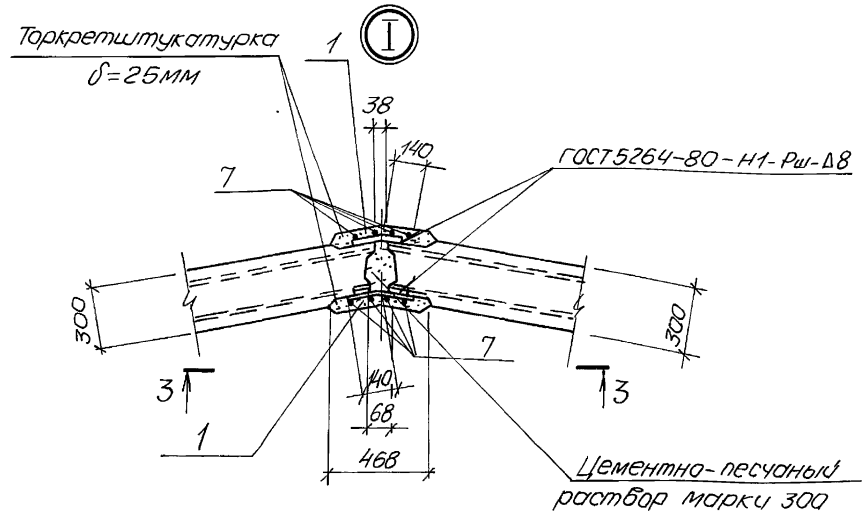
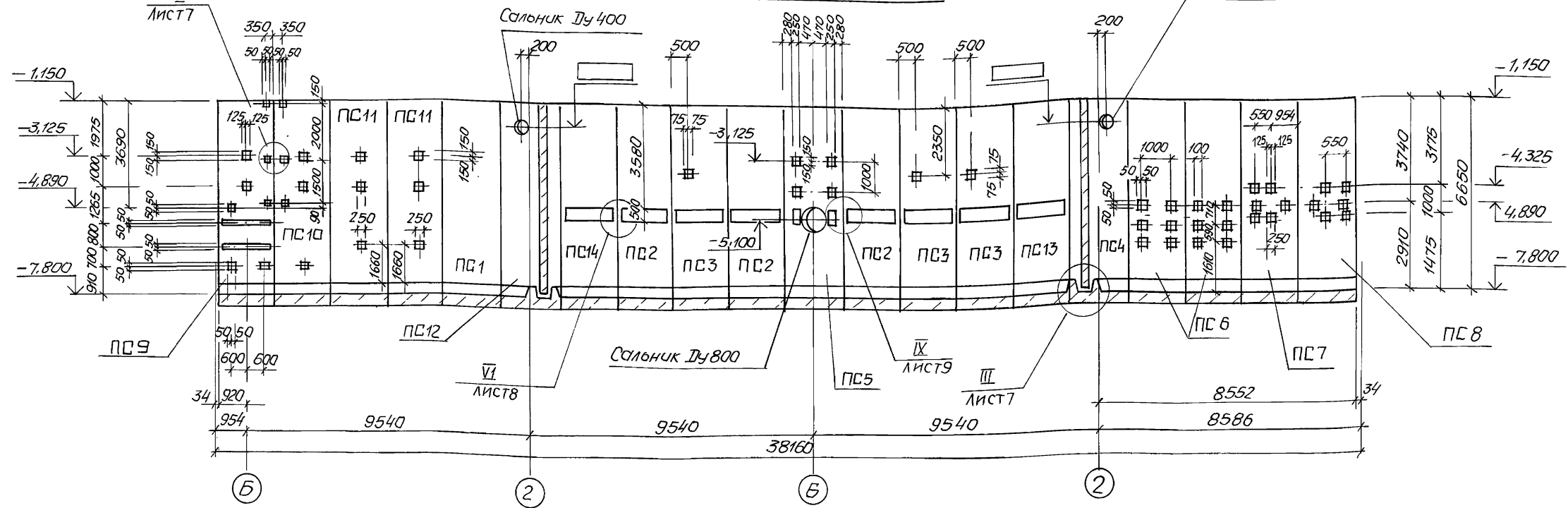
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л. В. С.* / Лялюк В. С.

ШВ. №		Привязан	
ТП 902-1-166.1.90-КЖ2			
Исполн. Шеско	Инж. Соколовская	Ст. 1	Лист 17
Л. Спещ. Власенко	Рук. гр. Борисенко	Р	1
Вед. инж. Енгальцева	Инж. Братникова	17	
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м с решетками - дробилками		ГОСТРОЙ СССР союзводоканализпроект ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Листы 5.1
Л. В. С. / Лялюк В. С.
Инж. Шеско
Инж. Соколовская
Инж. Власенко
Инж. Борисенко
Инж. Енгальцева
Инж. Братникова

РАЗВЕРТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ



Анкера затемненных закладных изделий приварить к арматуре стеновых панелей

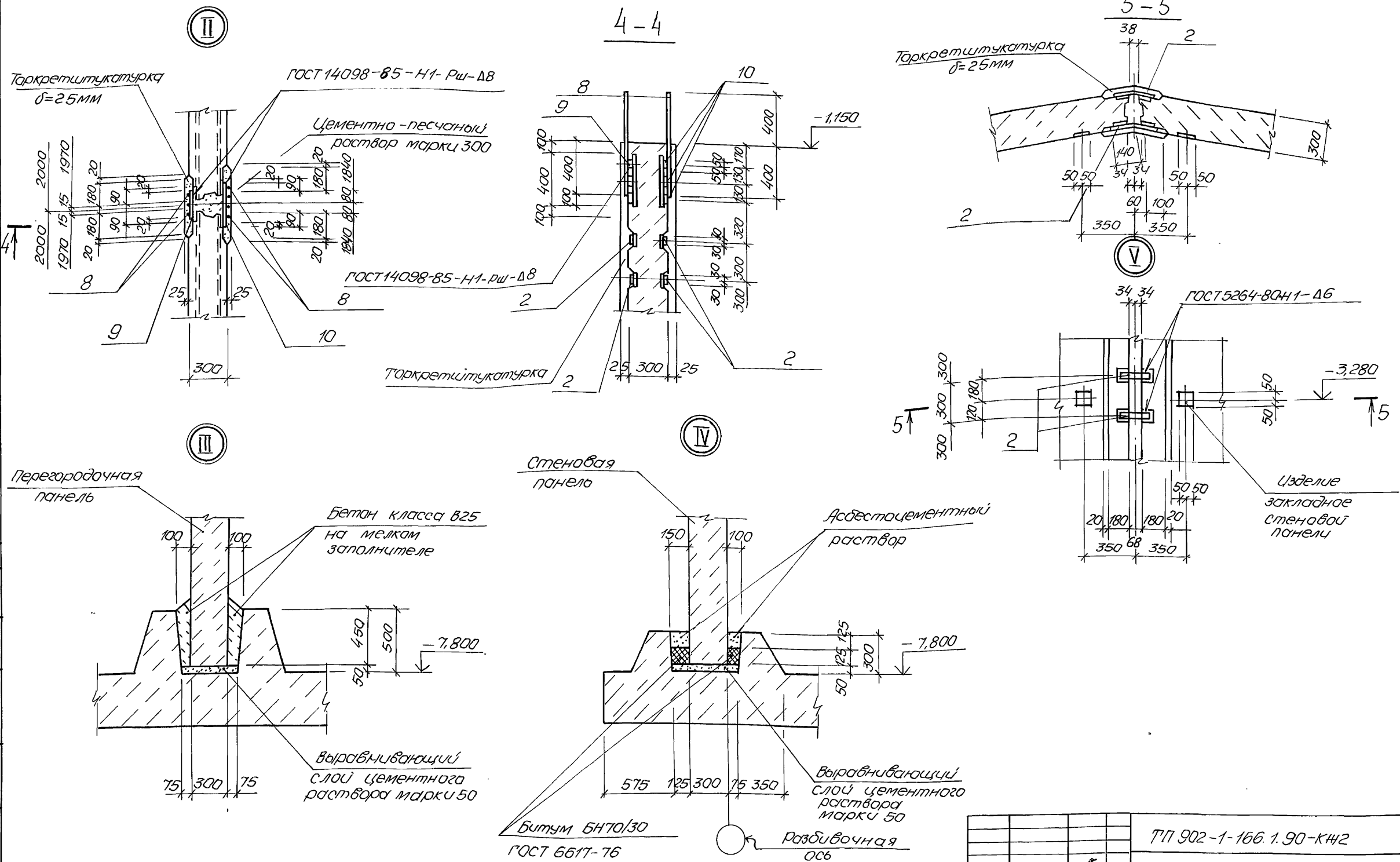
Изделия закладные стеновых панелей

717 902-1-166.1.90-К#12					
Начальник Шейко	65	Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200 м ³ /сут. высотой 12-27 м, с решетками, сробочками	Статус	Лист	Листов
Н.контр. Сидельская	65		р	6	
П.опец. Власенко	65		ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Р.к. зр. Барсенко	65		(Окончание)		
Ст. инж. Енгалычев	65				
Инж. Губоварова	65				

ВПК-10
Э.А.
Г.А. Сельва
Л.С. Мисюк
Л.С. Мисюк и другие
В.С. Мисюк

Лист 5-1

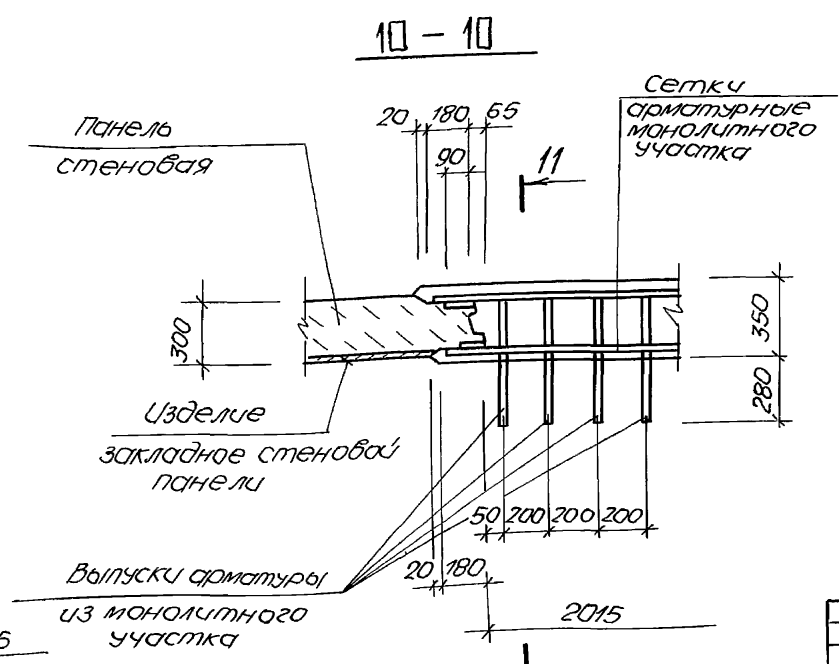
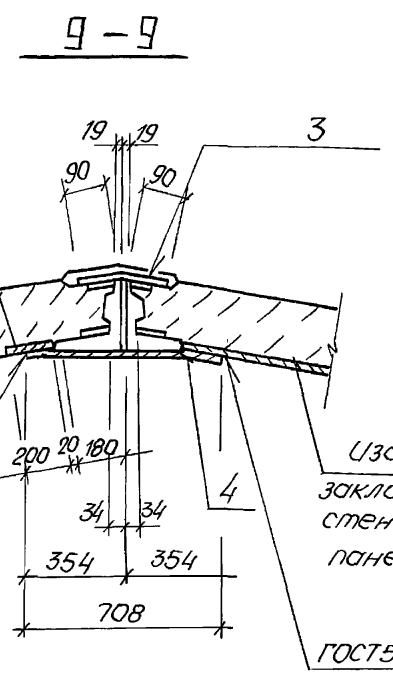
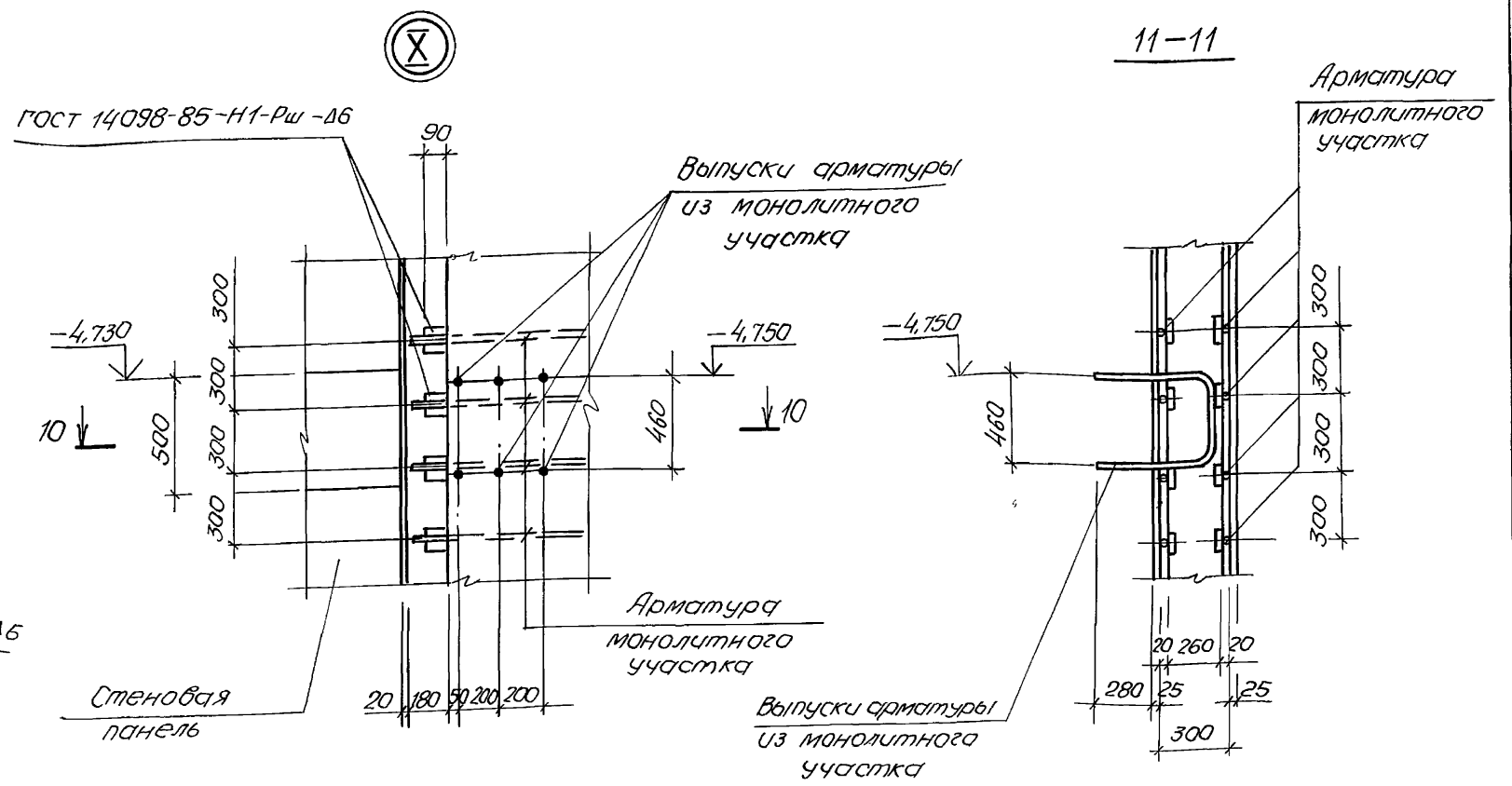
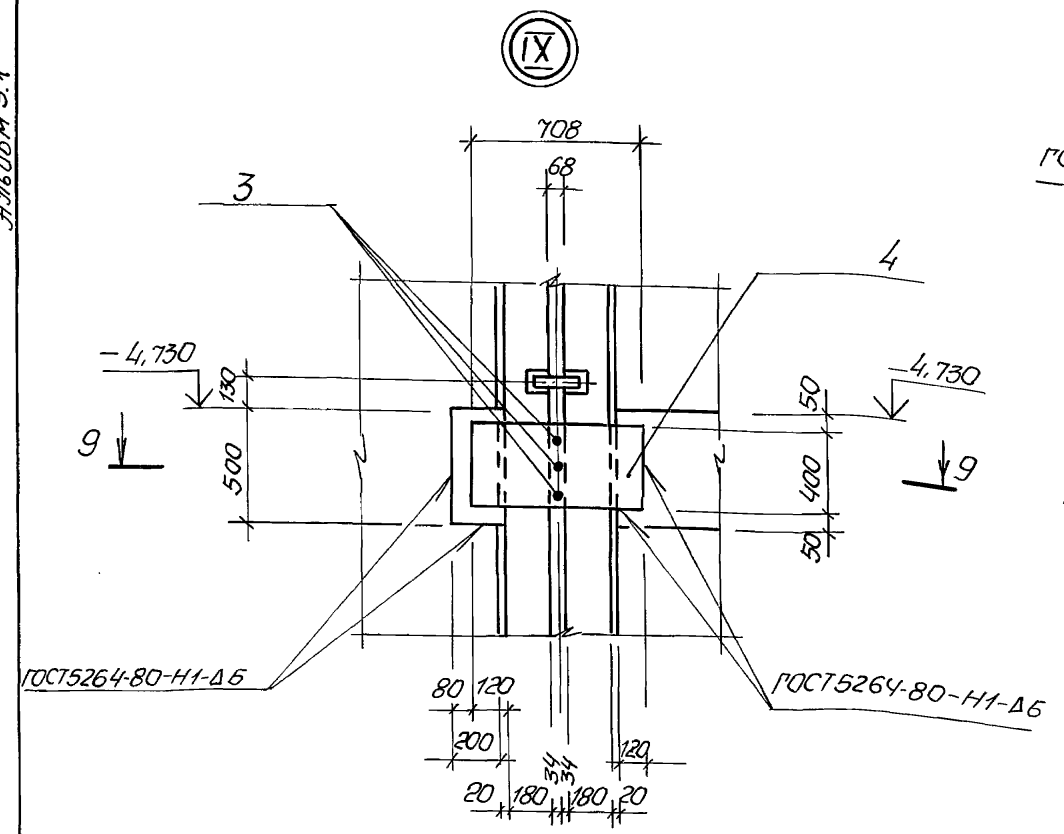
Лист 5-1



ТН 902-1-166.1.90-КН2		
Начало	Шейко	М
Монтаж	Воловская	В
Гл. спец.	Власенко	В
Рук. зод.	Борисенко	В
Ст. инж.	Боголюбова	В
Инж.	Григорьев	В
Привязан		
И.в. №		

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21 м, решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
Узлы к схеме расположения стеновых панелей (начало)	Р	7	
Госстрой СССР Соконводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект			

Альбом 5.1



Согласовано
 М.П. Д.П. Д.П.
 М.П. Д.П. Д.П.
 М.П. Д.П. Д.П.
 М.П. Д.П. Д.П.

ТП 902-1-166. 1. 90-КН2		
Нач. отд. Шейко	Инженер Соколовская	Контроль качества
М.П. Д.П. Д.П.	М.П. Д.П. Д.П.	М.П. Д.П. Д.П.
Рук. гр. Вороненко	Ст. инж. Енгальцева	Инж. Пивоварова
Концентрационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /мин. напором 12-27м, с решетками-дробилками Узлы к схеме расположения стеновых панелей (окончание)		
Лист	9	Листов
ГОСТРОИ СССР		ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАЛИПРОЕКТ
24403-01 12		формат А2

копир. майстренко

Альбом 5.1

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей

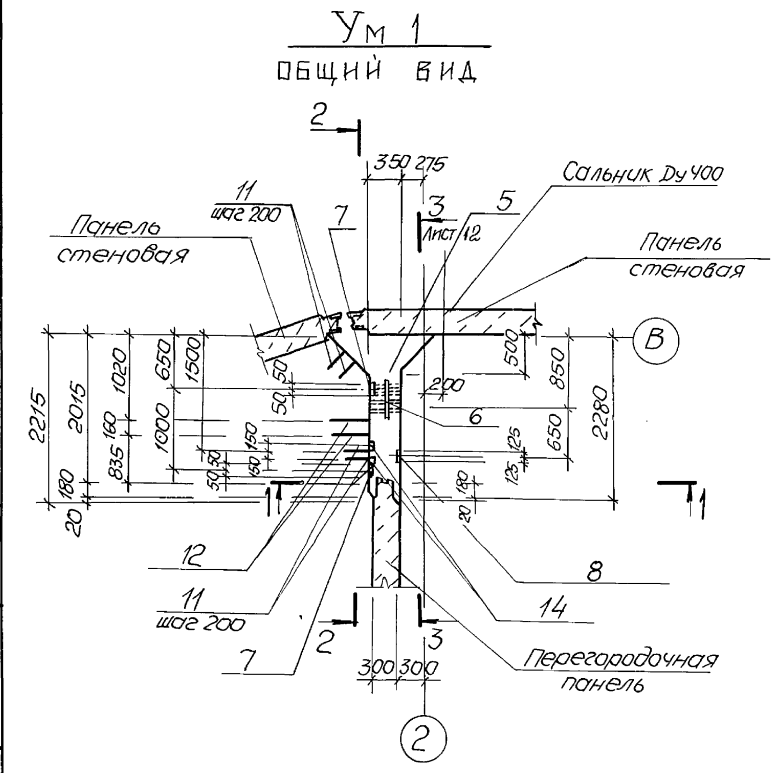
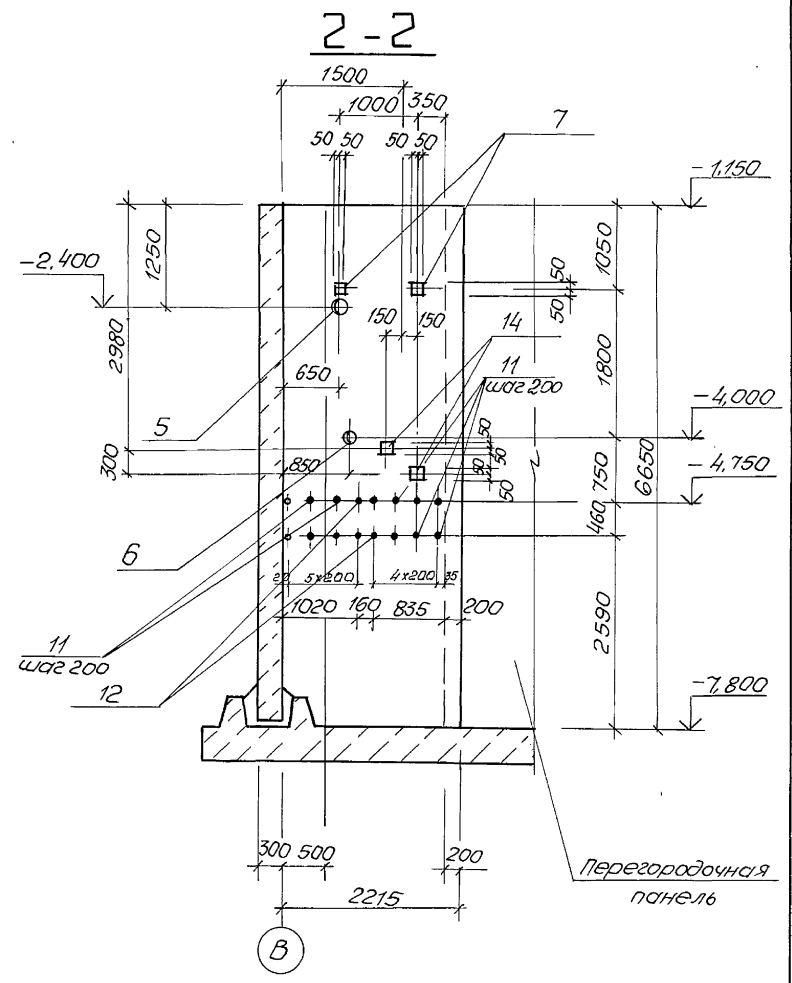
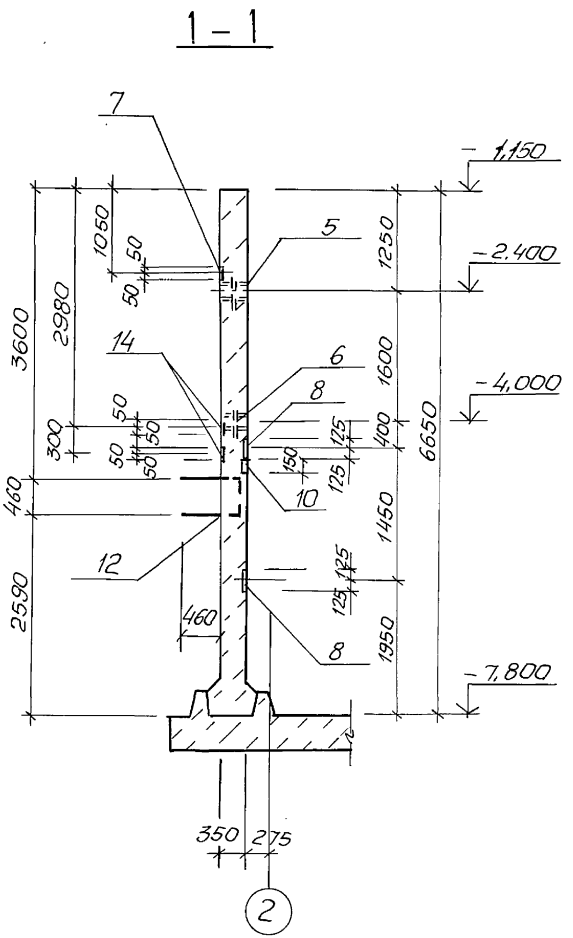
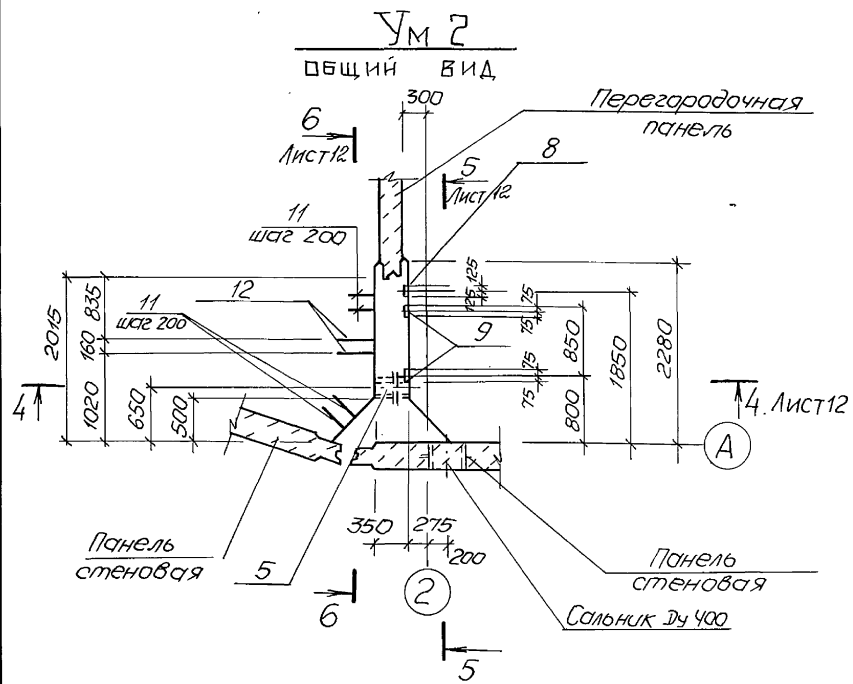
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	ТП902-1-166.1.90-КН2.И-ПС1	ПС1	1	9030	
ПС2	-КН2.И-ПС2	ПС2	3	9030	
ПС3	-КН2.И-ПС2	ПС3	3	9030	
ПС4	-КН2.И-ПС2	ПС4	1	9030	
ПС5	-КН2.И-ПС2	ПС5	1	9030	
ПС6	-КН2.И-ПС2	ПС6	2	9030	
ПС7	-КН2.И-ПС2	ПС7	1	9030	
ПС8	-ПС2	ПС8	1	9030	
ПС9	-ПС2	ПС9	1	9030	
ПС10	-ПС2	ПС10	1	9030	
ПС11	-ПС2	ПС11	2	9030	
ПС12	-ПС2	ПС12	1	9030	
ПС13	ПС2	ПС13	1	9030	
ПС14	ПС2	ПС14	1	9030	
		Панели перегородочные			
ПГ1	-ПГ1	ПГ1	1	9030	
ПГ2	-ПГ1	ПГ2	1	9030	
ПГ3	-ПГ1	ПГ3	1	9030	
ПГ4	-ПГ1	ПГ4	1	9030	
		Участки			
		Монолитные			
УМ1	ТП902-1-166.1.90-КН2.Л.11	УМ1	1		
УМ2	Л.12	УМ2	1		
		Плита днища			
ПДМ1	ТП902-1-166.1.90-КН2.Л.15	Монолитная ПДМ1	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Узлы			
		Соединительные			
1	3.902.1-12 бол. 5	МС73	120	1,52	
2	3.902.1-12 бол. 5	МС56	828	0,65	
3	ТП902-1-166.1.90-КН2.И-МС1	МС1	8	9,24	
4	-МС2	МС2	8	13,72	
5	-МС3	МС3	3	13,46	
6	-МС4	МС4	3	21,22	
7		Ф12А-III ГОСТ5781-82			
		ℓ=1200	160	1,07	
8		ℓ=800	21	0,7	
9		прол.- 6x100,А-ГОСТ103-76 са СТЗКПЗ/ГОСТ535-88			
		ℓ=170	63	0,8	
10		прол.- 6x100,А,ГОСТ103-76 са СТЗКПЗ/ГОСТ535-88			
		ℓ=300	63	1,41	

Согласовано
Ин. отдел, ТО, Инженерный отдел
Инв. № прогн. Подпись и дата
Вст. инв. №

ТП902-1-166.1.90-КН2				
Исполн.	И. Кондр.	Шелко	В	
Пр. спец.	Власенко	С		
Рук. пр.	Барисенко	С		
От инж.	Евгальчев	С		
Инж.	Львоворова	С		
Привязан				
Инв. №				
Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27м, с решетками-дробилками			Стр.	Лист
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей			Р	10
ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДСТРОЙНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			формат А2	

Альбом 5.1



		ТП 902-1-166.1.90-К/И2	
Исполн.	И. Шейко	Проектант	И. Шейко
Проверил	И. Кошар	Инженер	В. Яценко
	Рук. гр.	Инженер	В. Яценко
	Ст. инж.	Инженер	В. Яценко
	Инж.	Инженер	В. Яценко
Сл. №	24403-01	14	Копир. Майстренко
		Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек. и 1/4, высотой 12-27 м с вещельными вращающимися	Стр. 11
		Участок монолитный УМ1, УМ2. Общий вид и схема армирования (начало)	Лист 11
			ГОСТРОИ СССР СОЮЗДОКВАЛПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКВАЛПРОЕКТ
			Формат А2

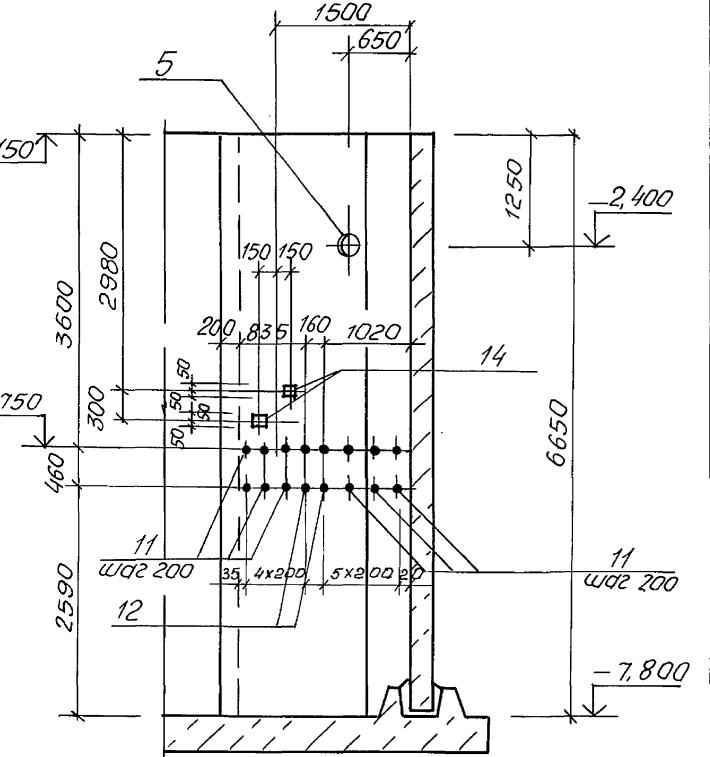
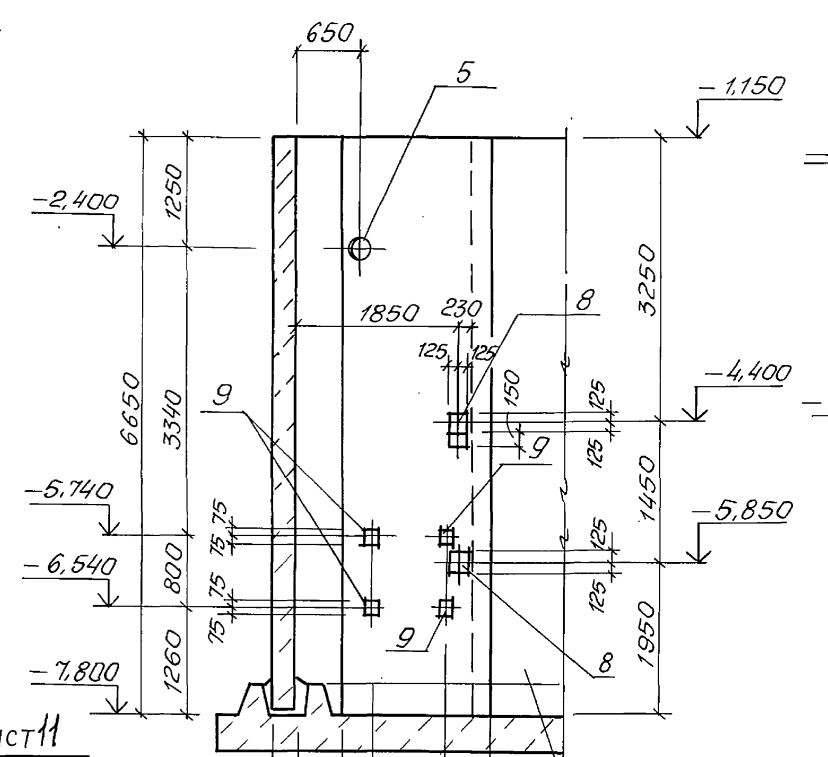
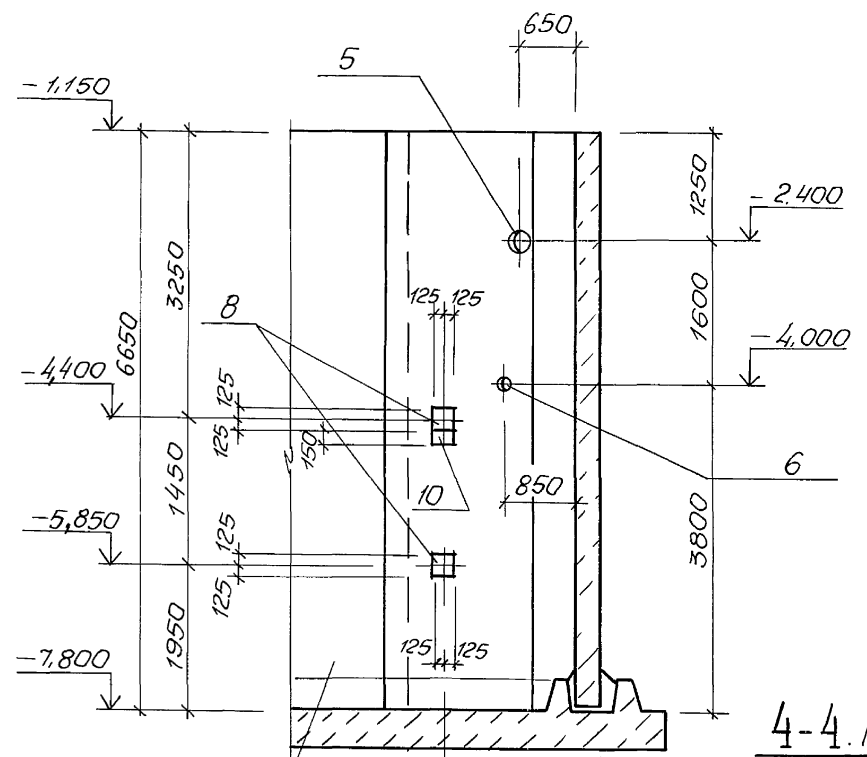
Лист 11 из 12
И. Шейко
И. Кошар
В. Яценко

Лист 5.1

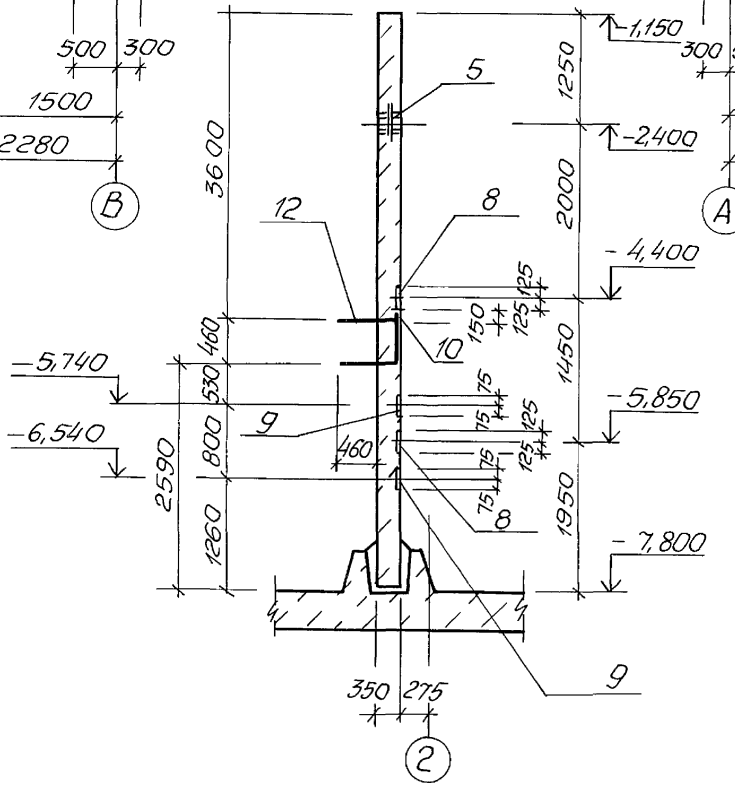
3-3. Лист 11

5-5. Лист 11

6-6. Лист 11



4-4. Лист 11



Перегородочная панель

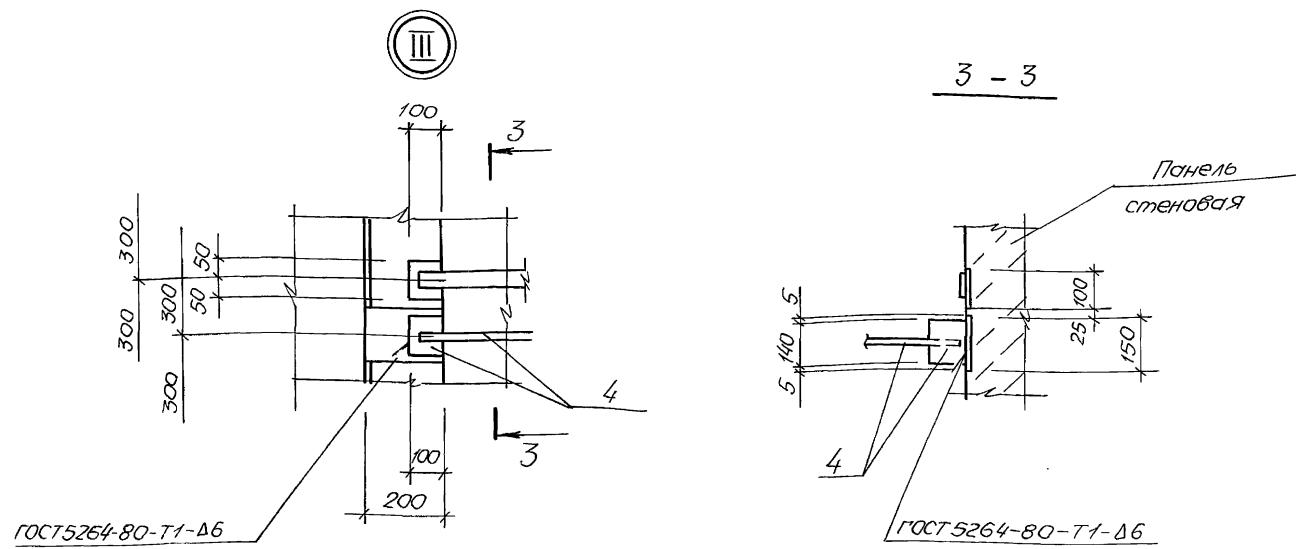
Перегородочная панель

Л.С. КОЗЛОВСКИЙ
Инженер-проектировщик
Т.А. ДАВЫДОВА
Инженер-проектировщик
С.В. КОЗЛОВСКИЙ
Инженер-проектировщик

ТП 902-1-166.1.90-К#2			
Нач. отд.	Шеико	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/сут, высотой 12-27 м с решетками-дровилками Участок монолитной УМ, УМЗ Общ.вод и схема др. мероприятий (продолжение)
М.контр.	Сколькося	✓	
П.спец.	Власенко	✓	
Рук. гр.	Борисенко	✓	
Ст. инж.	Енгельсевич	✓	
Инж.	Павлова	✓	Ст. инж. Павлова Инж. Павлова
Инв. №	24403-01 15	кол-во м.п. стренко	Госстрой СССР СООЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ формат А2

Лист 5.1

Спецификация Ум1, Ум2



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								
	Арматура класса А-III			Прокат марки СТЗкпз-1			Прокат марки СТЗкпз-1			Арматура класса А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					
	φ10	φ16	φ20	Уточ	-6	-12	Уточ	-6	-8	-10	Уточ	φ8	φ12	Уточ	
Ум1	112,8	226,3	10,1	349,2	21,3	18,8	40,1	389,3	1,0	8,2	1,6	10,8	0,8	2,2	3,0
Ум2	112,8	226,3	10,1	349,2	21,3	18,8	40,1	389,3	13,0	4,8	17,8	4,6	4,6		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исп.		Примечание
					-	01	
				Сборочные единицы			
А4	1		ТТ902-1.166.1.90-КН2.И-С1	Сетка арматурная С1	1	1	
А4	2		-С2	С2	1	1	
А4	3		-С3	С3	1	1	
А4	4		-С4	С4	1	1	
	5		5.900-2	Салоник Ду150, Lк=300	1	1	15,9кг
	6		5.900-2	Салоник Ду50, Lк=300	1		5,0кг
	7		1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН105-5	2		1,3кг
	14		1.400-15 вып.1	МН108-3	2	2	2,3кг
	8		1.400-15 вып.1	МН118-6	2	2	3,9кг
	9		1.400-15 вып.1	МН112-6	4		2,8кг
	10		1.400-15 вып.1	МН116-3	1	1	3,4кг
				Детали			
Б4	11*			ФЮАШГОСТ 5781-82, L=1880	9	9	1,16кг
Б4	12*			Ф20-АШГОСТ 5781-82, L=2000	2	2	5,04кг
				Материалы			
				Бетон класса В15	6,35	6,35	м3

* поз. 11, 12 - см. ведомость деталей.

Лист 5.1
Лист 5.2
Лист 5.3
Лист 5.4
Лист 5.5
Лист 5.6
Лист 5.7
Лист 5.8
Лист 5.9
Лист 5.10
Лист 5.11
Лист 5.12
Лист 5.13
Лист 5.14
Лист 5.15
Лист 5.16
Лист 5.17
Лист 5.18
Лист 5.19
Лист 5.20
Лист 5.21
Лист 5.22
Лист 5.23
Лист 5.24
Лист 5.25
Лист 5.26
Лист 5.27
Лист 5.28
Лист 5.29
Лист 5.30
Лист 5.31
Лист 5.32
Лист 5.33
Лист 5.34
Лист 5.35
Лист 5.36
Лист 5.37
Лист 5.38
Лист 5.39
Лист 5.40
Лист 5.41
Лист 5.42
Лист 5.43
Лист 5.44
Лист 5.45
Лист 5.46
Лист 5.47
Лист 5.48
Лист 5.49
Лист 5.50
Лист 5.51
Лист 5.52
Лист 5.53
Лист 5.54
Лист 5.55
Лист 5.56
Лист 5.57
Лист 5.58
Лист 5.59
Лист 5.60
Лист 5.61
Лист 5.62
Лист 5.63
Лист 5.64
Лист 5.65
Лист 5.66
Лист 5.67
Лист 5.68
Лист 5.69
Лист 5.70
Лист 5.71
Лист 5.72
Лист 5.73
Лист 5.74
Лист 5.75
Лист 5.76
Лист 5.77
Лист 5.78
Лист 5.79
Лист 5.80
Лист 5.81
Лист 5.82
Лист 5.83
Лист 5.84
Лист 5.85
Лист 5.86
Лист 5.87
Лист 5.88
Лист 5.89
Лист 5.90
Лист 5.91
Лист 5.92
Лист 5.93
Лист 5.94
Лист 5.95
Лист 5.96
Лист 5.97
Лист 5.98
Лист 5.99
Лист 5.100

Продолжение ведомости

Изделия закладные						Общий расход
Прокат марки СТЗкпз-1			Всего			
5.900-2						
Ду50	Ду150	Уточ				
50	15,9	20,9				34,7
	15,9	15,9				38,3

Ведомость деталей

Поз	ЭСКУЗ
11	100 670 460
12	100 670 460
	790 460
	790 460

ТТ 902-1-166.1.90-КН2

Исполнитель: Шейко М
 Руководитель: Соловьевская С
 Проверка: Волошенко С
 Рук.гр.: Волошенко С
 От. инж.: Енгельмейер Ю
 Инж.: Писарькова М

Канал магистральный напорный стальной прокатный 200-1200 и 5/ч, поперек 12-21м с решетками - фобдиком

Участок монолитный Ум1, Ум2, общий блд в схеме армирования (обозначение)

Страница 14 Лист 14

ГОСТРОЙ СССР
СОЛОВОДКАНАЛИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инв.№

Листом 5.1

Схема расположения выпусков колонн и позов для решетки РД-600

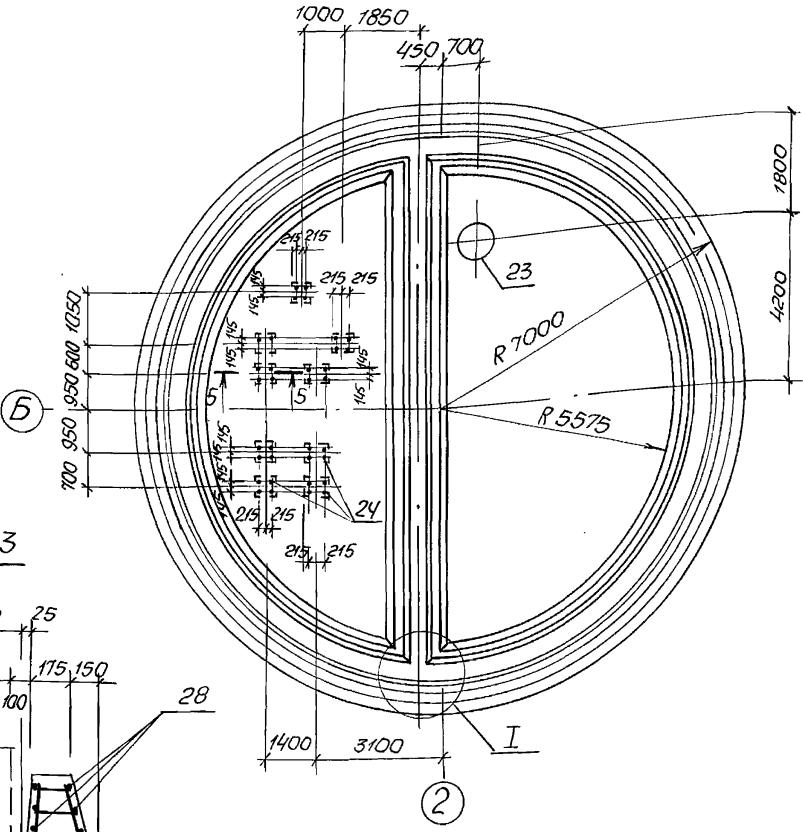
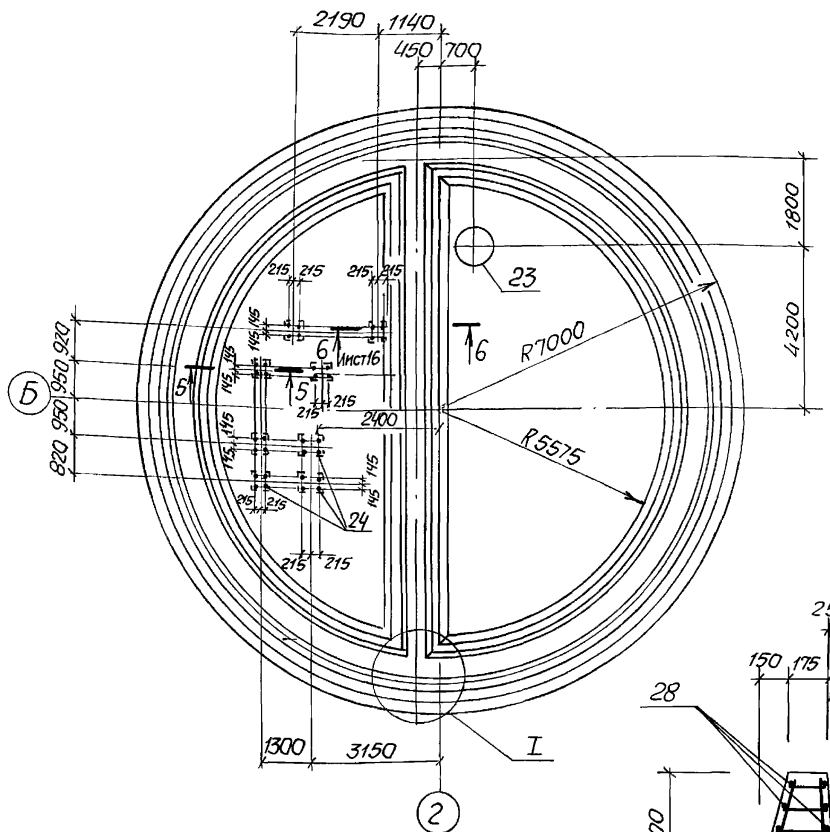
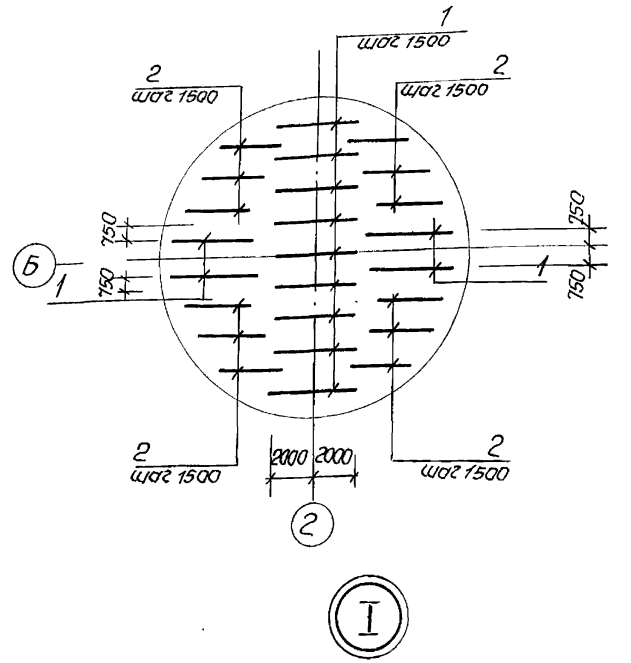
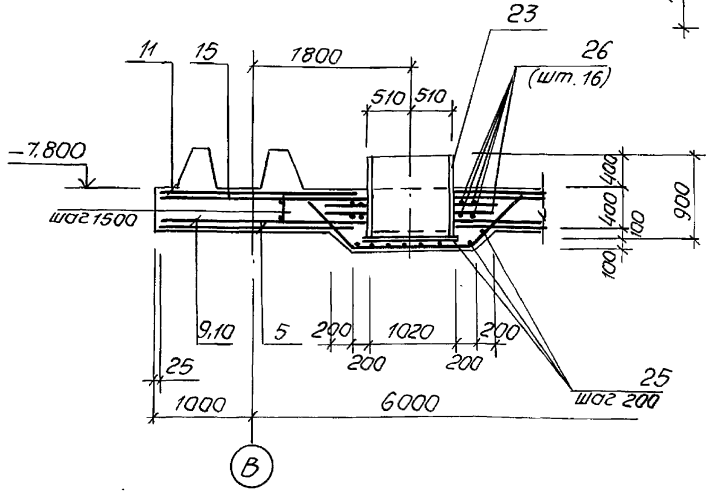


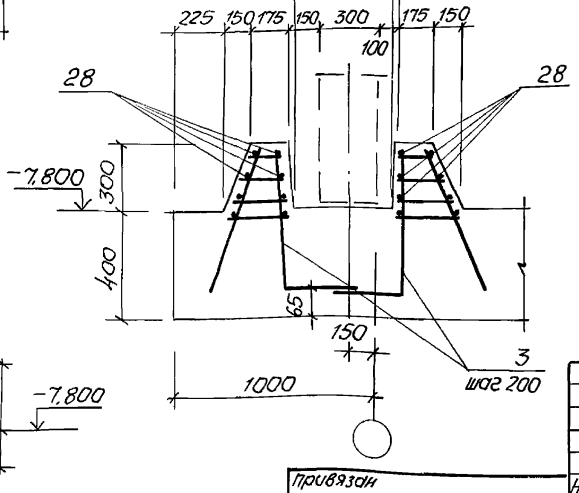
Схема расположения каркасов



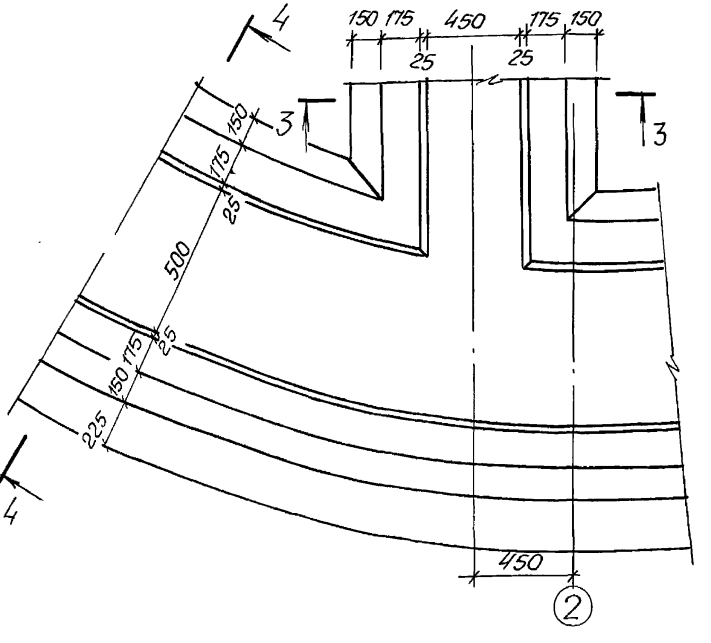
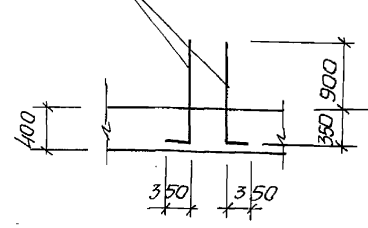
2-2. Лист 16 со стороны резервуара



4-4. Лист 100 со стороны мата



5-5 (шт. 4)

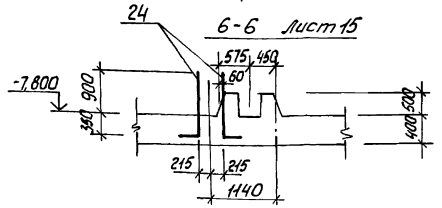
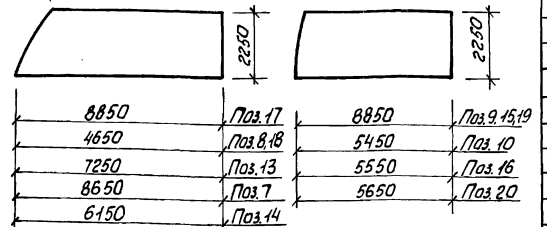
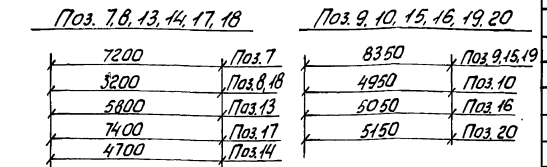
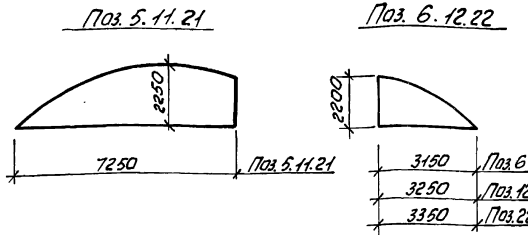


Каркасы Кр 11, Кр 12 устанавливать выпуском поз. 1 рабочей 4D в сторону низа днища.

ТП 902-1-166.1.90-КН2			
Исполнитель	Нач. отд. Щейко	Инж. Соколовская	Инж. Власенко
Проверен	Инж. Борисенко	Инж. Енгальцева	Инж. Низковалов
Уч. №	24403-01	18	Колп. мастрэнко
Канализационная насосная станция производительностью 200-1500 м³/ч, напором 12-27 м, срабатывающ. - дробилкач.	Статус	Лист	Листов
Плита днища монолитная П.Д.М. Общ. вид и схема армирования (начало)	Р	15	
	ГОССТРОЙ СССР		СОУЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
	ХАРЬКОВСКАЯ		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
			ФОРМАТ А2

Львов 5.1

Раскрой сеток



Спецификация ПДМ1 (начало)

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
		<u>Корпусы плоские</u>		
1	ТТ902-1-166.1.90-КМ2.И.МР4	МР4	13	
2	- МР12	МР12	12	
3	- МР13	МР13	385	
4	- МР14	МР14	183	
		<u>Сетки арматурные</u>		
5	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x725	4
6	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x315	4
7	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x885	4
8	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x465	4
9	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x885	4
10	ГОСТ 23279-85	10 А III - 200 6 А III - 400	225x545	4
11	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x725	2
12	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x325	2
13	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x725	2
14	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x615	2
15	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x885	2

Спецификация ПДМ1 (окончание)

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
16	ГОСТ 23279-85	12 А III 6 А III	225x555	2
17	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x885	2
18	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x465	2
19	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x885	2
20	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x565	2
21	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x725	2
22	ГОСТ 23279-85	16 А III 6 А III	225x335	2
23	ТТ902-1-164.90-КМ4.И.МН1	Узелок закладной МН1		1
<u>Не стали</u>				
24*		φ20 А III ГОСТ 5781-82, L=1600	32	3,95 кг
25*		φ12 А III ГОСТ 5781-82, L=3150	16	2,80 кг
26		φ22 А III ГОСТ 5781-82, L=2600	16	7,76 кг
27		φ22 А III ГОСТ 5781-82, L=3000	6	8,95 кг
28		φ6 А III ГОСТ 5781-82	10200	0,22 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В15	7480	м ³

* Поз. 24, 25 - см. ведомость деталей, лист 16

Данный лист рассматривать совместно с листами 15, 16.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные								Узелки закладные			Общий расход							
	Арматура класса А-I								Промат марки Ст 3пз-1										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 10104-76 ГОСТ 9903-74										
ПДМ1	φ10	Угрок	φ6	φ8	φ10	φ14	φ16	φ20	φ22	Угрок	φ-10	Угрок							
	140,3	140,3	493,4	370,0	1125,7	1072,2	397,6	1797,0	1104	672,1	6036,5	6176,8	249,2	249,2	69,5	69,5	69,5	69,5	318,7

Прибыль	Нач. отд.	Целико	И	Континентальная дорожная строительная организация 200-1500 м. Ул. Митрофановская, 22	Лист	17
	М. Кондр.	Попельская	В			
	Г. Глебу	Власенко	В	решетки и фаншины		
	Р.У. ЗД.	Борисенко	В	Плита опуща монолитная		
	Ст. инж.	Сидоренко	В	Общий вид и схема армирования (опончание)		
Инв. №	Унж.	Низоволов	В			

Госстрой СССР
Связькоминформпроект
Контрольный
Базовый проект
24403-01 20
Формат А2

Лист 5.1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (начало)	
5	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (продолжение)	
6	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200 (окончание)	
7	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)	
8	Схема расположения элементов металлической площадки на -4,300 (продолжение)	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
9	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	
10	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	
11	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (окончание)	
12	Схема расположения элементов съемной площадки ПМ на отм. -2,988 (начало)	
13	Схема расположения элементов съемной площадки ПМ1 на отм. -2,988 (окончание)	
14	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730 Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 Вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения. Конструкции из холодногнутых профилей.	

1. Разработку чертежей металлоконструкции производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ 021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п.п.	К-д конструкции	Масса конструкций, т											всего	количество шт	Серия типовых конструкций	
			по видам профилей стали														
			Всего	Линейный	Круглый	Квадратный	Стальной	Средне-легированный	Менее легированный	Толстолистовая сталь	Тонколистовая сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и штампованные				Прочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
Площадки			526242		1,782	0,664	0,1		0,155					2,701			
Лестницы			526243											0,726		0,726	1.450.3-3 Вып.1
Ограждения			526244											0,475		0,475	1.450.3-3 Вып.1
Опоры						0,130	0,058		0,294					0,482			
Итого					1,782	0,794	0,158		0,449		1,201			4,384			

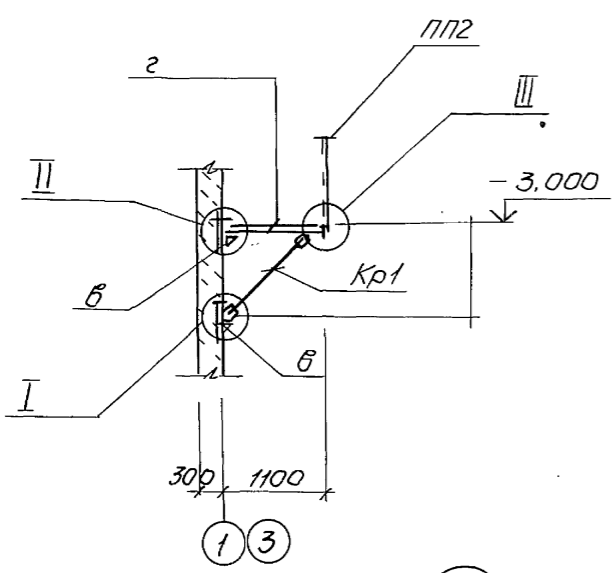
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Л.А. Ялюк*

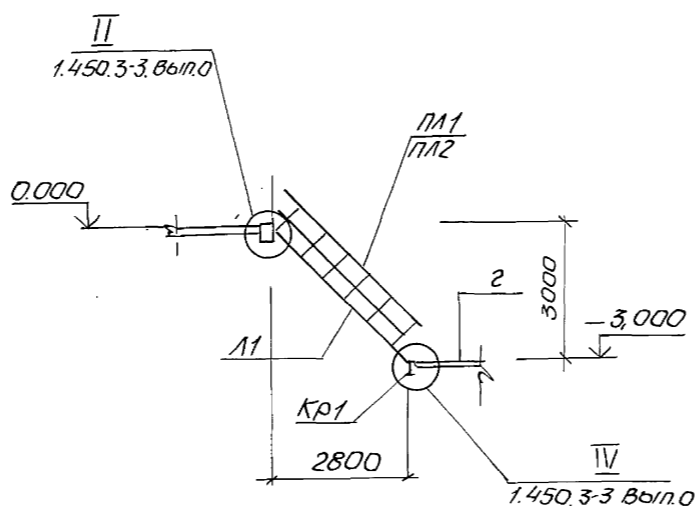
привязки		
ИНВ. N		
ТТ 902-1-166.1. 90-КМ2		
Начало	Шейко	И
Н. контр.	Сokolская	В
Плонец	Власенко	В
Рук. пр.	Борисенко	В
Ст. инж.	Владимирова	Л
Инж.	Лактионов	М
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, надпойм 12-21м с решетками - в рабочем		Специя
Общие данные (начало)		Лист
		Листов
		Р 1 14
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом 5.1

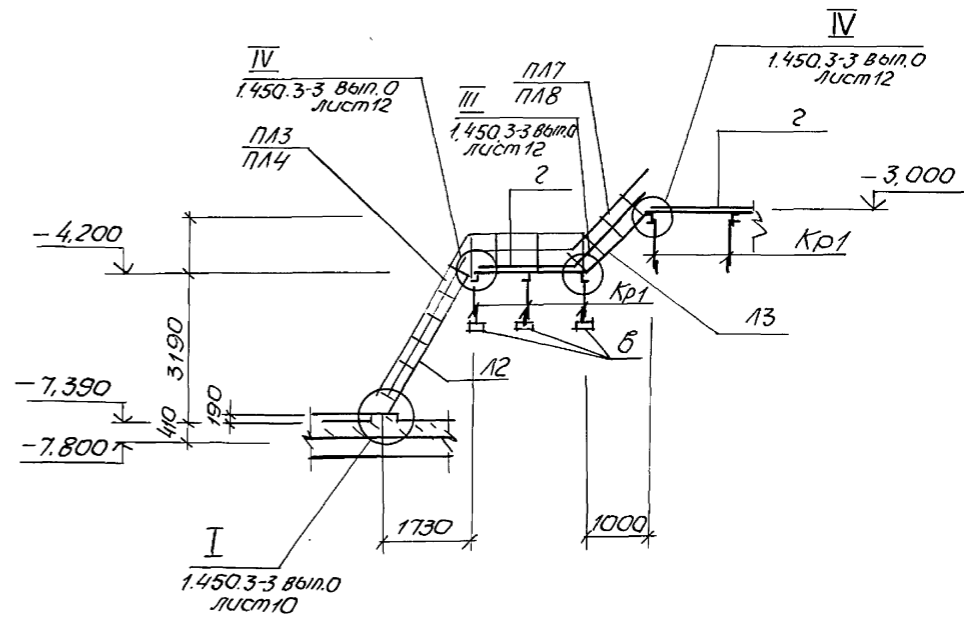
2-2. Лист 4



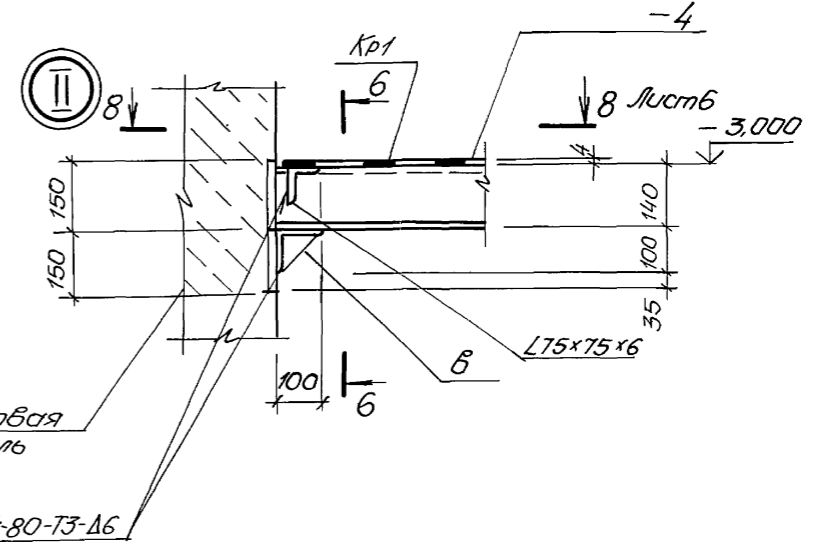
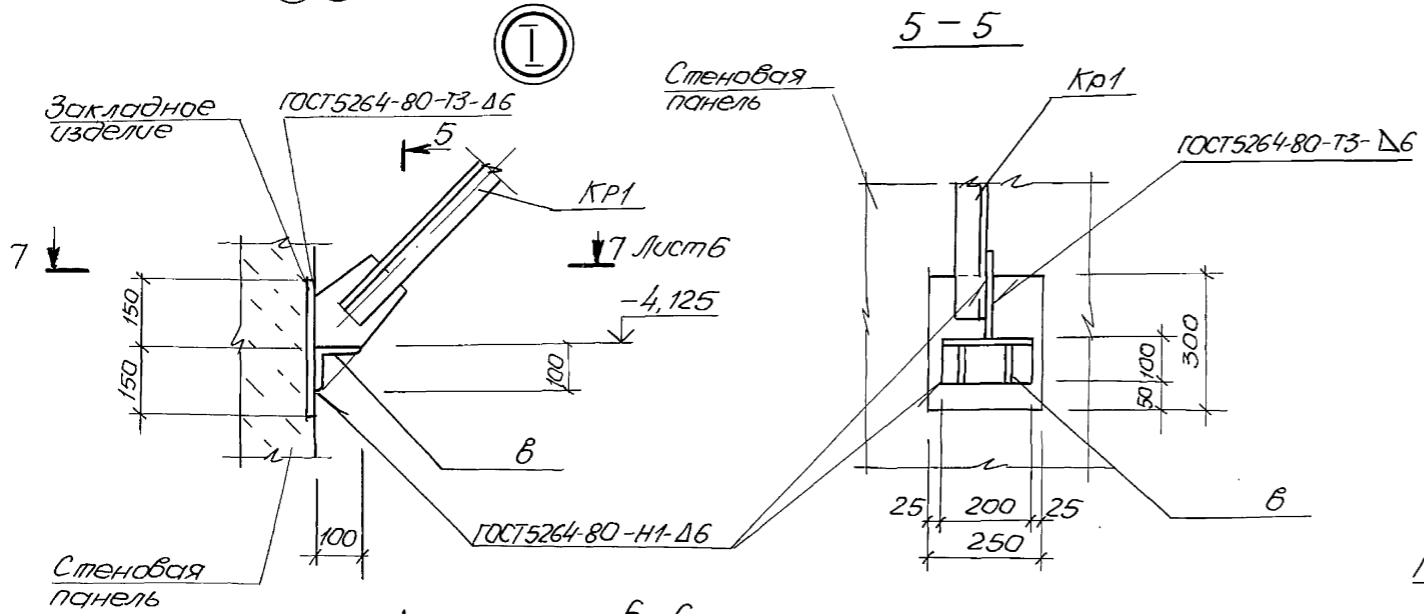
3-3. Лист 4



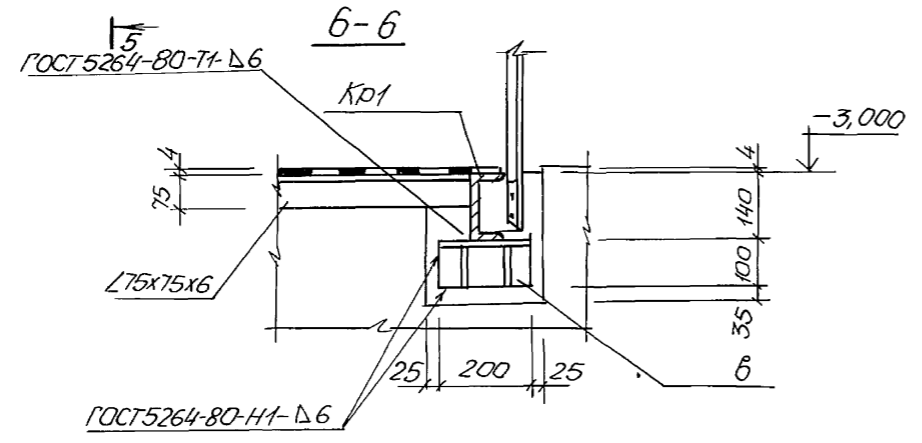
4-4. Лист 4



5-5



6-6



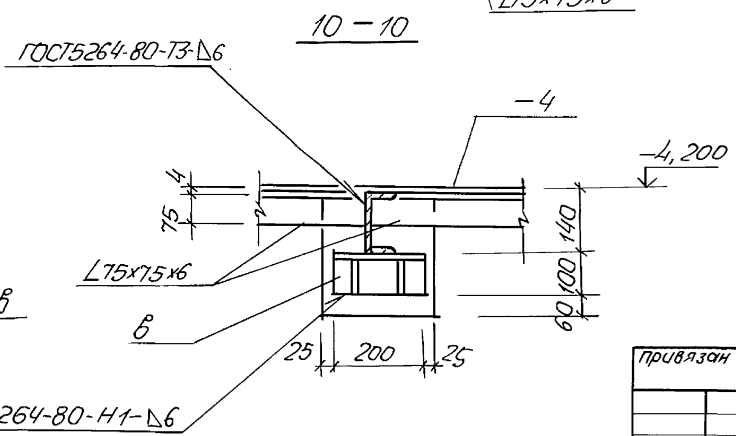
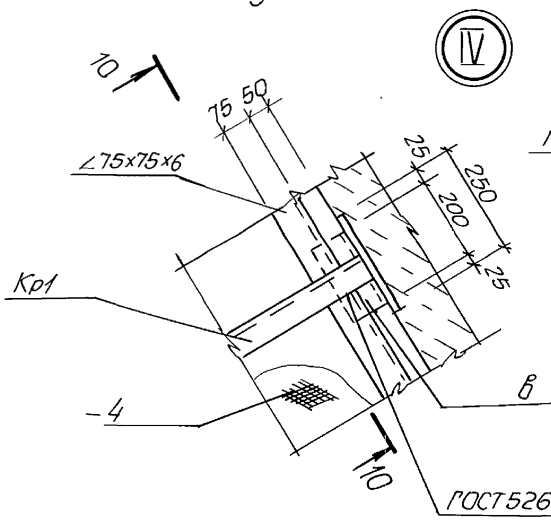
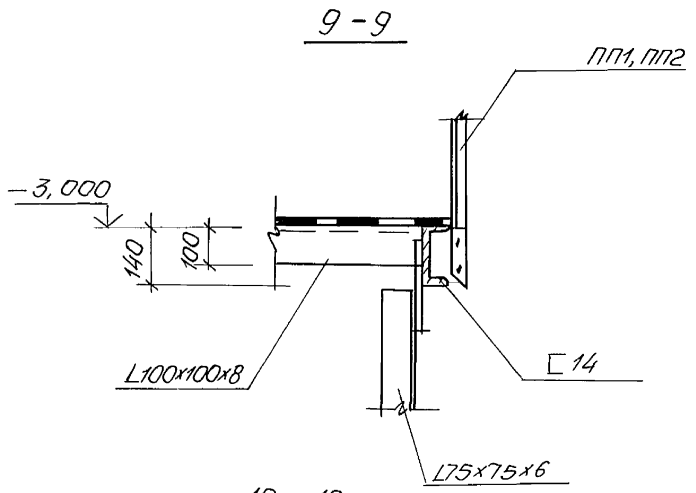
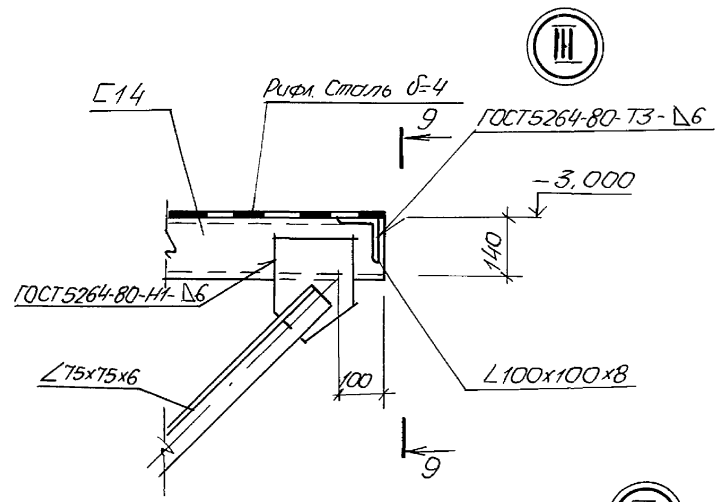
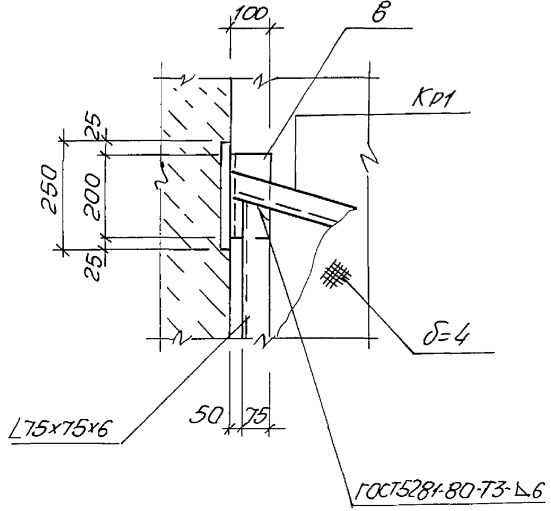
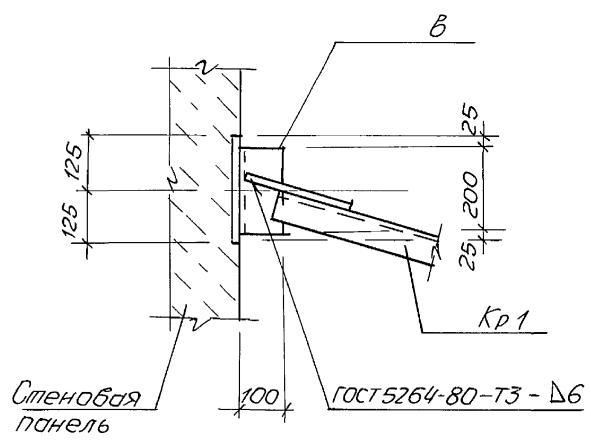
ТП902-1-166.1.90-КМ2			
Привязан:	Науч. отд. Шейко	Вз	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /сут, напором 12-27 м с решетками - дробилками
	Инж. Дикольская	Вз	Схема расположения элементов металлических лестниц и площадок на олтм -3,000, -4,200 (продолжение)
	Инж. Блосенко	Вз	Опация Лист Листов
	Рук. зр. Борисенко	Вз	Р 5
	Ст. инж. Енгалычева	Вз	ГОСТРОИ СССР
	Инж. Лактионов	Вз	СОЮЗДОКНАЛИИПРОЕКТ
Инв. №	24403-01	25	КОПР. МАЙСТЕРНКО
			ФОРМАТ А2

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом 5.1

7-7. Лист 5

8-8. Лист 5



Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс			
Л1	МЛХШ45-30.8	шт.1	1.450.3-3	86п.1				126,1кг	
Л2	МЛХШ60-30.8	шт.2	1.450.3-3	86п.1				95,3кг	
Л3	МЛХШ45-12.8	шт.1	1.450.3-3	86п.1				50,9кг	
Л4	МЛХШ45-18.8	шт.1	1.450.3-3	86п.1				76,0кг	
ПЛ1	ОГПМЛХ45-10.30	шт.1	1.450.3-3	86п.1				21,2кг	
ПЛ2	ОГПМЛХ45-10.30	шт.1	1.450.3-3	86п.1				21,2кг	
ПЛ3	ОГПМЛХ60-10.30	шт.2	1.450.3-3	86п.1				14,4кг	
ПЛ4	ОГПМЛХ60-10.30	шт.2	1.450.3-3	86п.1				14,4кг	
ПЛ5	ОГПМЛХ60-10.18	шт.1	1.450.3-3	86п.1				7,8кг	
ПЛ6	ОГПМЛХ60-10.18	шт.1	1.450.3-3	86п.1				7,8кг	
ПП1	ОГПМХЭ6-10.9	шт.3	1.450.3-3	86п.1				10,5кг	
ПП2	ОГПМХЭ6-10.21	шт.1	1.450.3-3	86п.1				20,8кг	
ПЛ7	ОГПМЛХ45-10.12	шт.1	1.450.3-3	86п.1				7,5кг	
ПЛ8	ОГПМЛХ45-10.12	шт.1	1.450.3-3	86п.1				7,5кг	
Кр1 (шт.10)		1	Г14		0,4	0,4		13,5кг	
		2	Л75х75х6		0,57			10,2кг	
		3	-6	КОНСТРУКТИВНО				3,5кг	
Г	Г	1	Л100х100х8	КОНСТРУКТИВНО			С255	85,4кг	
Б	Б	1	Л75х75х6	КОНСТРУКТИВНО			С235	47,0кг	
Б (шт.20)		1	Л100х100х8	0,03	0,4			С255	2,5кг
		2	-6	КОНСТРУКТИВНО					0,47кг
2		1	Рифл. сталь	КОНСТРУКТИВНО				С235	148,0кг
		2	-4х40	КОНСТРУКТИВНО					14,4кг

ТП 902-1-166.1.90-КМ2			
Исполн. Шейко	КМ	Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек, напором 12-27 м.с. Решетки - в рабочем	Студия Лист
Н. контр. Сокольская	С		Листов
Р. спец. Власенко	В		Р 6
Рук. гр. Борисенко	Б		
Ст. инж. Енгельчева	Е	Схема расположения элементов металлических лестниц с площадкой на отм. -3,000, -4,200 (окончание)	ГОССТРОЙ СССР
Инж. Лахлюнов	Л		СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ
			ХАРЬКОВСКИЙ
			ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
			формат А2

Привязан	
Ив. №	24403-01 26

24403-01 26 Копир. Майстренко

Лицевая сторона
Оборотная сторона
Исполн. Шейко
Н. контр. Сокольская
Р. спец. Власенко
Рук. гр. Борисенко
Ст. инж. Енгельчева
Инж. Лахлюнов

Альбом 5.1

Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300

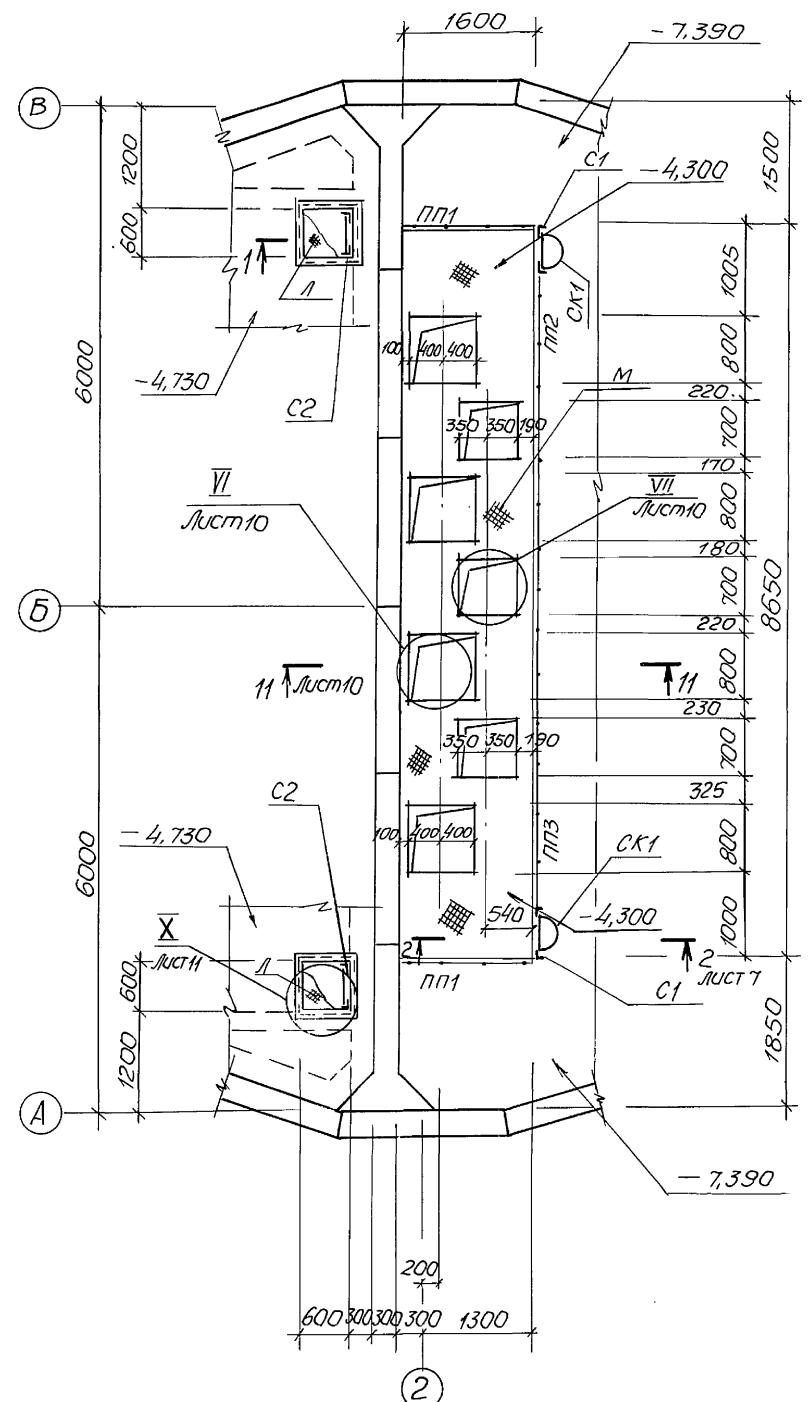
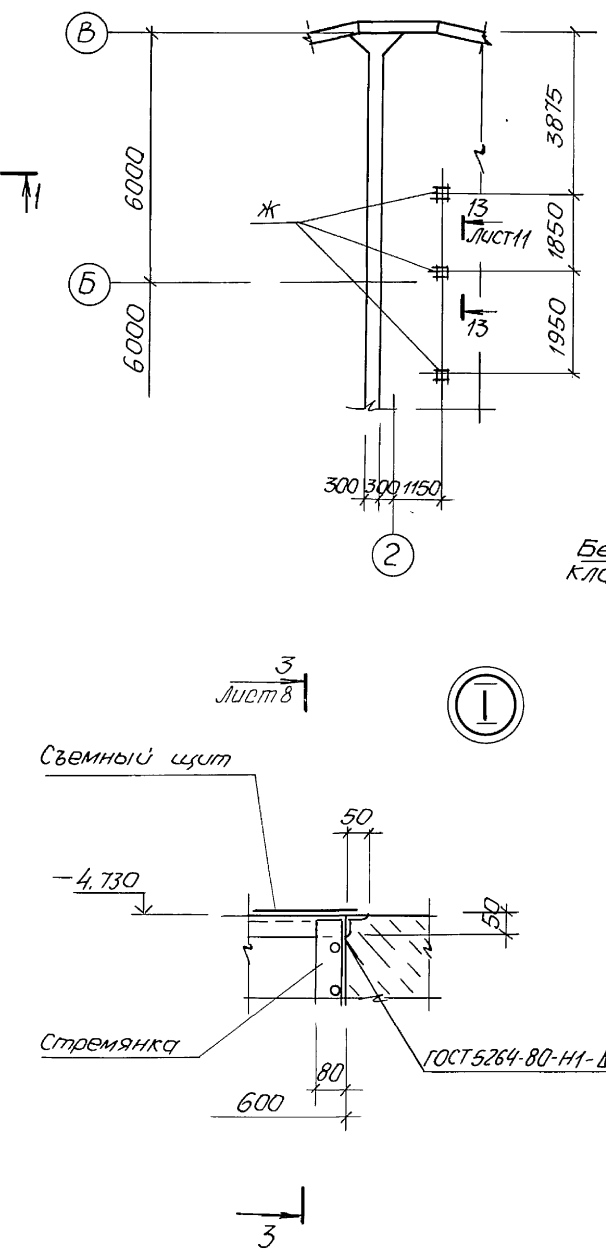
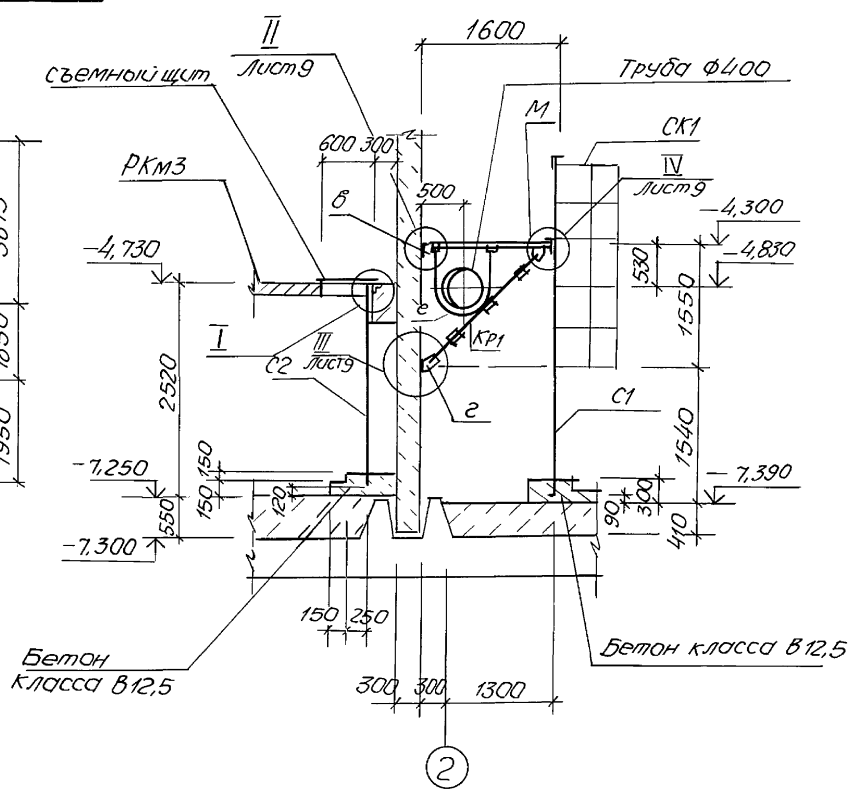


Схема расположения опор под трубопроводы



1-1



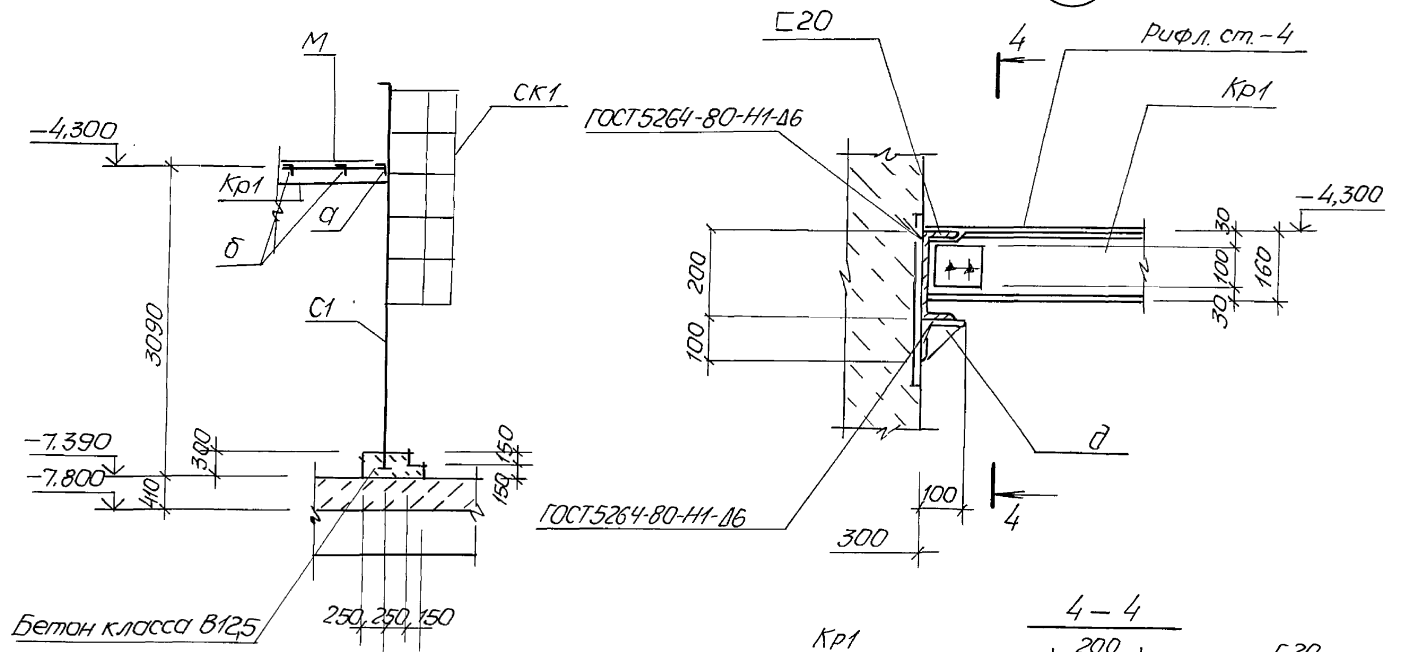
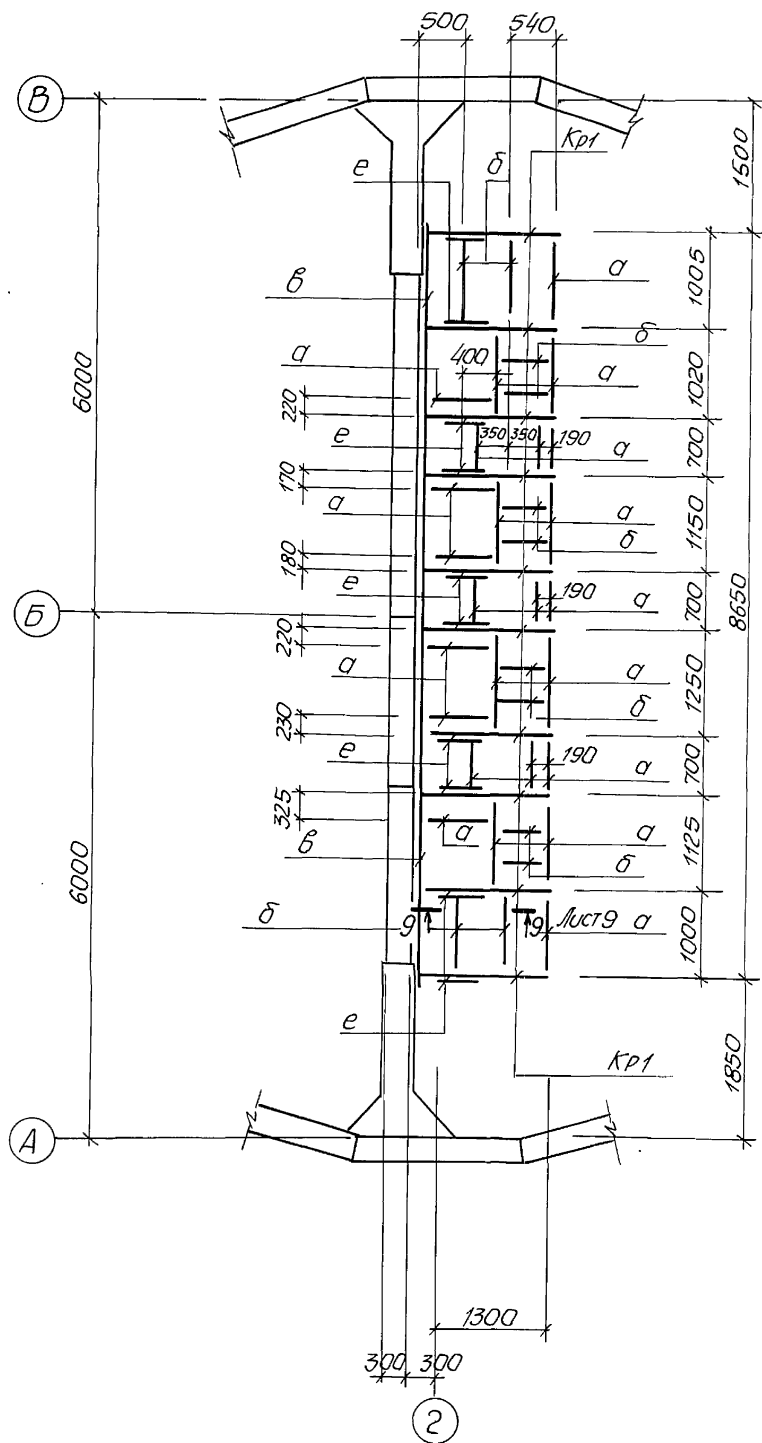
Инв. № подл. Плановые и детали вост. инв. №
 Т.А. Мельникова
 Т.А. Мельникова

ТП 902-1-166.1.90-КМ2			
Начальник	Шелто	К1	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч; напором 12-27 м с решетками и обратными клапанами
Привязан	Н.Контр. Власенко	К2	
	Рук. пр. Борисенко	К3	
	Ст. инж. Енгалючева	К4	
	Инж. Лактионов	К5	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (начало)
Инв. №	24403-01 27	копир. Мастренко	формат А2

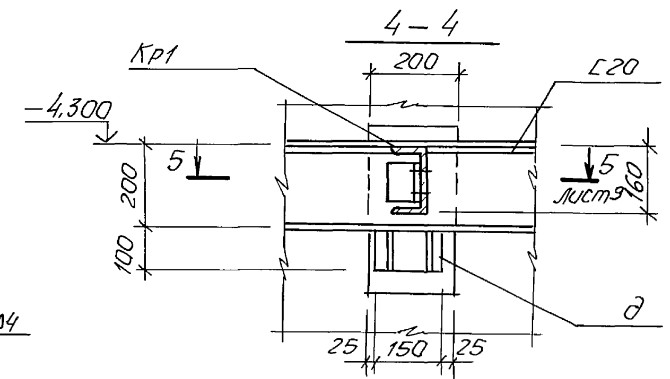
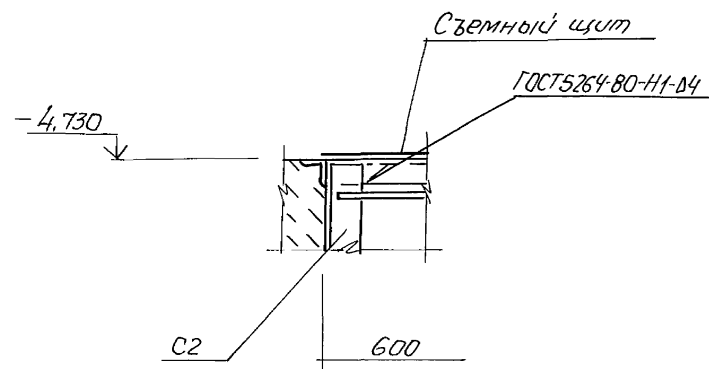
Альбом 5.1

Схема расположения металлических балок на отм. -4,300

2-2. Лист 7



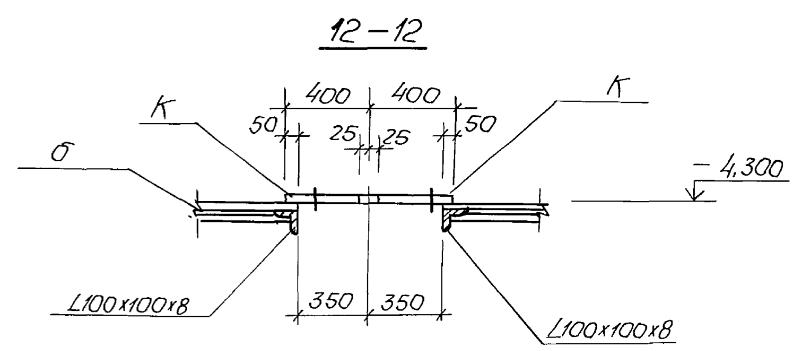
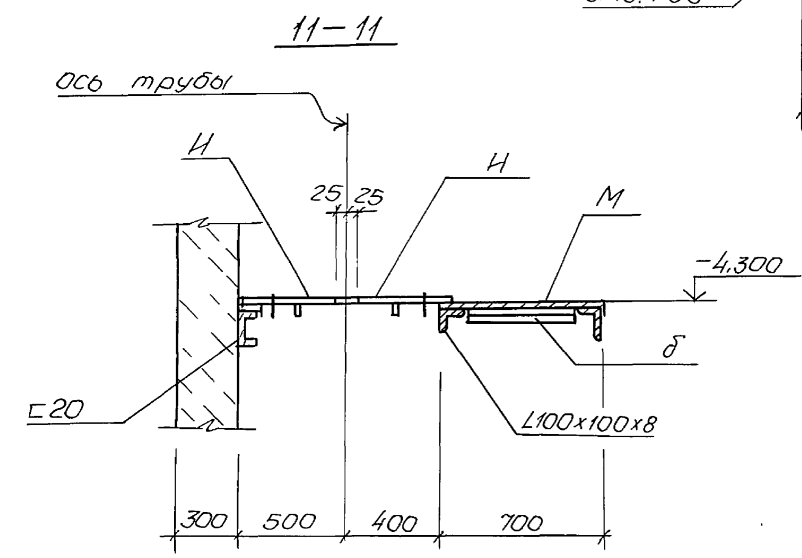
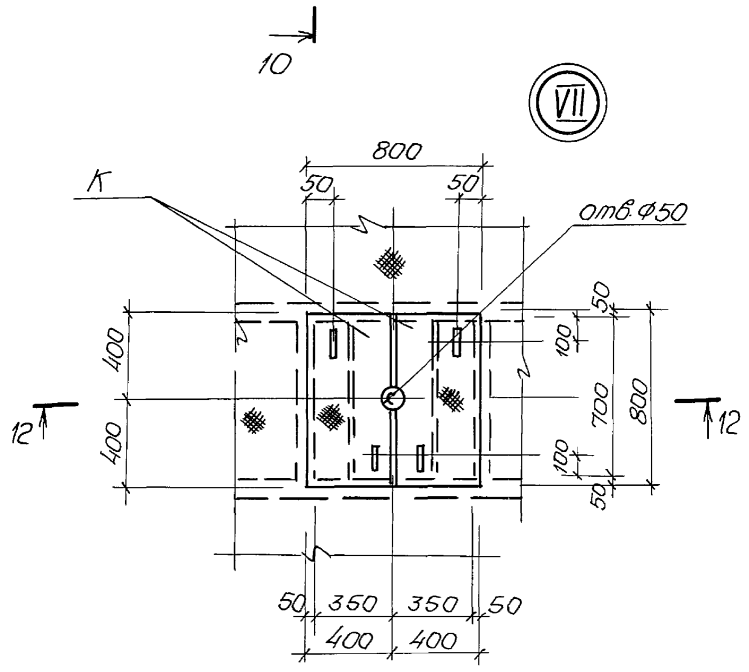
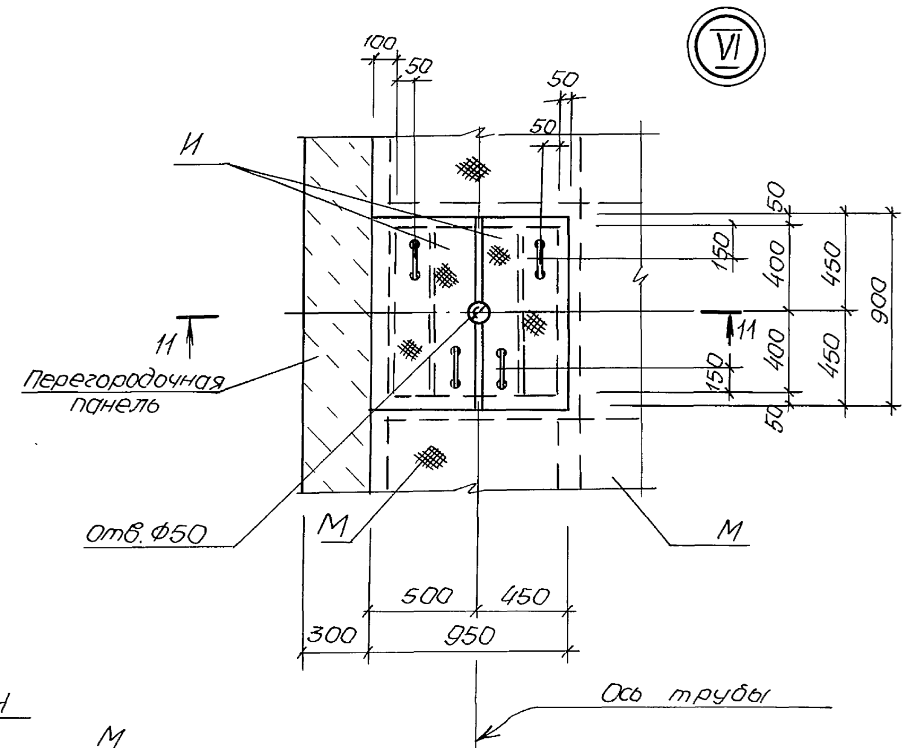
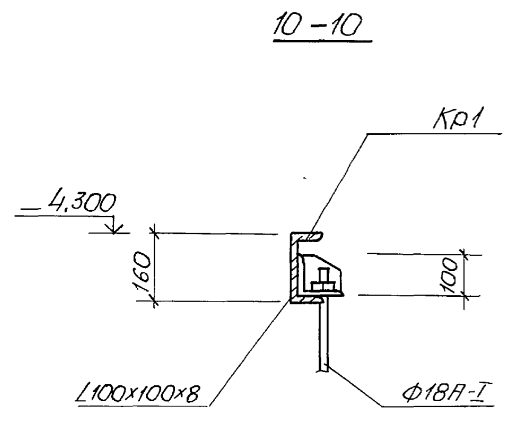
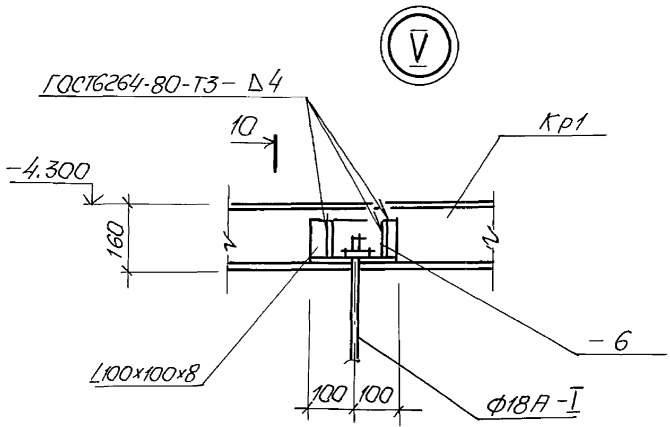
3-3. Лист 7



Л. СПЕЛЛ, Т.Д. А. И. КОДЕЛОВА
Инв. № проекта: Подпись и дата: 2008.05.18

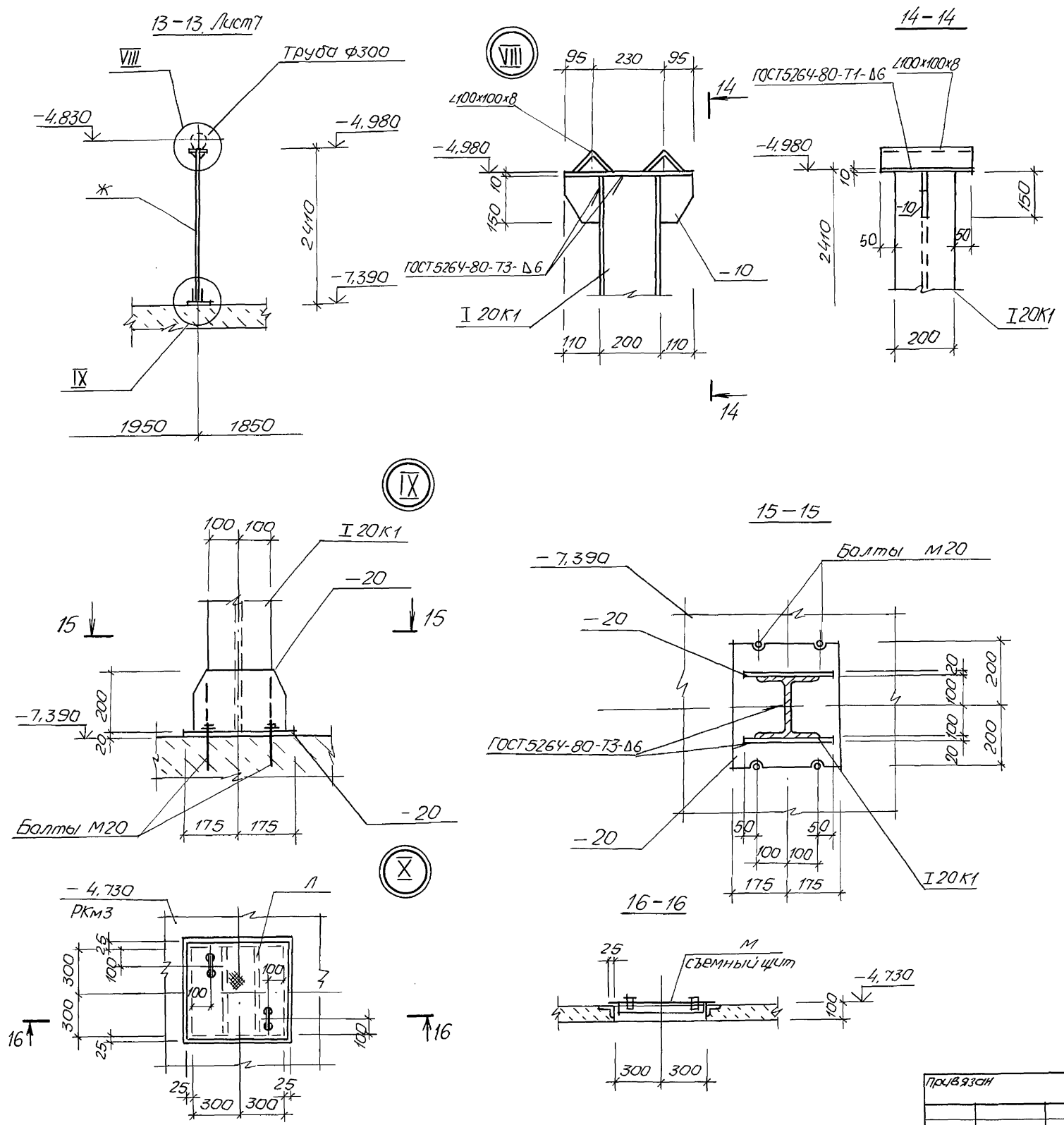
ТП902-1-166.1.90-КМ2			
Нач. отд. Шейко И	Ин. контр. Соколовская Е	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками-дробилками	Стадия Лист Листов
Проектант	Дир. зр. Борощенко Г	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4,300 (продолжение)	Р 8
Инж. №	Ст. инж. Енгельсевича И	Инж. Лактионов М	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
24403-01 28		копир. маэстренко	формат А2

Лист 5-1



ТТ.902-1-166.1.90-КМ2					
Привязка	Нач. отд. Щелко	К	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 20-27 м с решетками - дробилками	Отация	Лист
	Н.контр. Сокольская	С		Р	10
	Гл. спец. Власенко	В			
	Дук. гр. Борисенко	Б	Схема расположения элементов металлической площадки на отм. -4.900. (Продолжение)		
	Ст. инж. Енгальчева	Е			
Инв. №	Инж. Лактионов	Л			
				ГОССТРОЙ СССР	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
				ХАРЬКОВСКИЙ	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
				копир.	24403-01 30
					Формат А2

Лист 5.1



Ведомость элементов									
Марка	сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М ^н ХМ	Тс ^н	Тс ^с			
С1	Сх40		1,450,3-3,1				С235	65,8кг	
Сх1	ОГС-18,4		1,450,3-3,1					18,8кг	
С2	Сх34		1,450,3-3,1					56,4кг	
ПП1	ОГПМХЭБ-10,9		1,450,3-3,1					10,5кг	
ПП2	ОГПМХЭБ-10,18		1,450,3-3,1					18,7кг	
ПП3	ОГПМХЭБ-10,60		1,450,3-3,1					55,6кг	
q	L	1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО				С255	244,0кг
б	L	1	L75x75x6	КОНСТРУКТИВНО				С235	62,0кг
б	Г	1	Г20	0,3	0,6			С255	160,0кг
2	Г	1	Г16	КОНСТРУКТИВНО				С235	123,5кг
а		1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			С255	2,0кг	
шт.10		2	-6	КОНСТРУКТИВНО				0,47кг	
Кр1		1	Г16	0,6		0,6	С235	22,7кг	
шт.10		2	L75x75x6	0,84				30,3кг	
		3	-8	КОНСТРУКТИВНО				5,0кг	
		4	-6	КОНСТРУКТИВНО				1,4кг	
e		1	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			С255	4,8кг	
шт.10		2	-6					С235	1,0кг
		3	φ18 А-І					С255	3,0кг
ж		1	I20K1	0,65			С255	97,8кг	
шт.3		2	-20	КОНСТРУКТИВНО				37,6кг	
		3	L100x100x8	КОНСТРУКТИВНО				7,3кг	
		4	-10	КОНСТРУКТИВНО				9,8кг	
и		1	руфл.ст.-4				С235	27,2кг	
шт.8		2	-4x40					2,2кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
к		1	руфл.сталь-4				С235	19,6кг	
шт.6		2	-4x40					1,8кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
л		1	руфл.сталь-4				С235	12,0кг	
шт.2		2	-4x40					1,8кг	
		3	φ12А-І					0,45кг	
м		1	руфл.сталь-4				С235	156,5кг	
		2	-4x40					26,0кг	

ТП902-1-166.1.90-КМ2

Нач. авт. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками Схема расположения элементов металлической площадки на отм. - 4,300 (окончание) Копир. Майстеренко 24403-01	Стадия Р Лист 11	Листов
Н.контр. Окольная	О			
Р.л.слец. Владенко	В			
Рук.гр. Борисенко	Б			
Ст.инж. Енгалычев	Е			

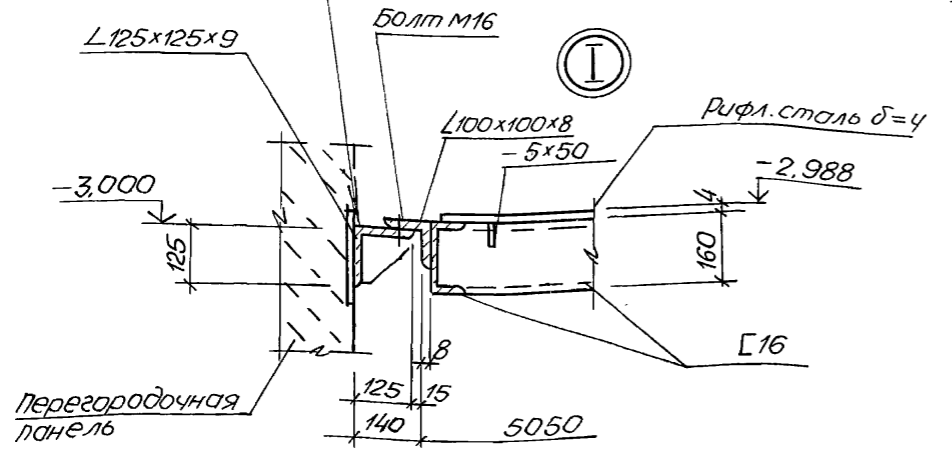
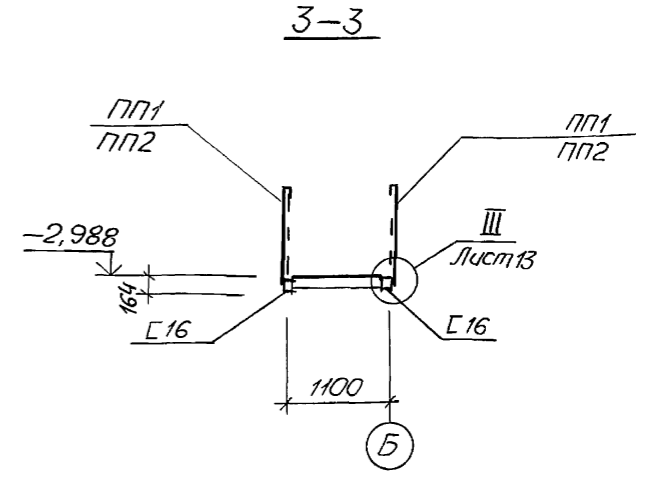
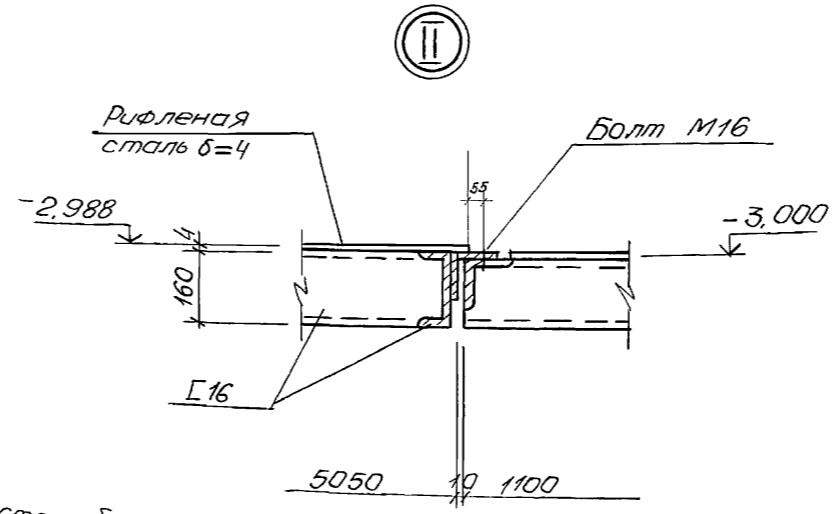
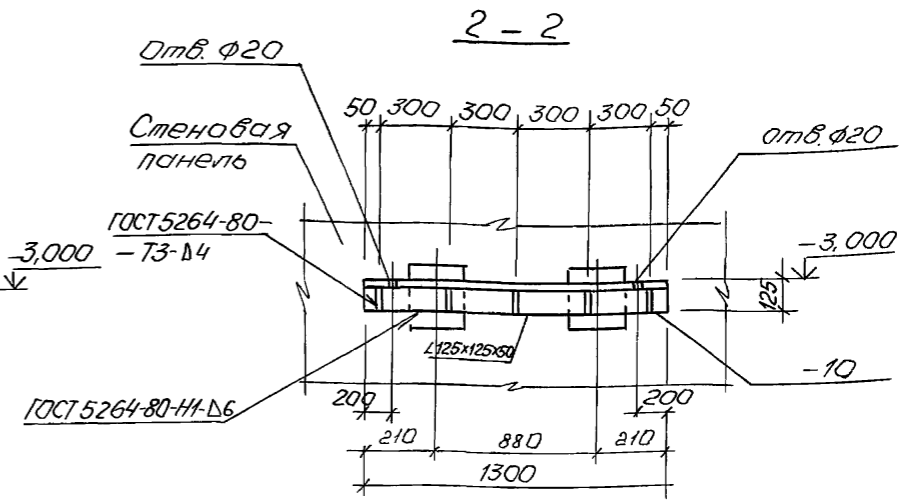
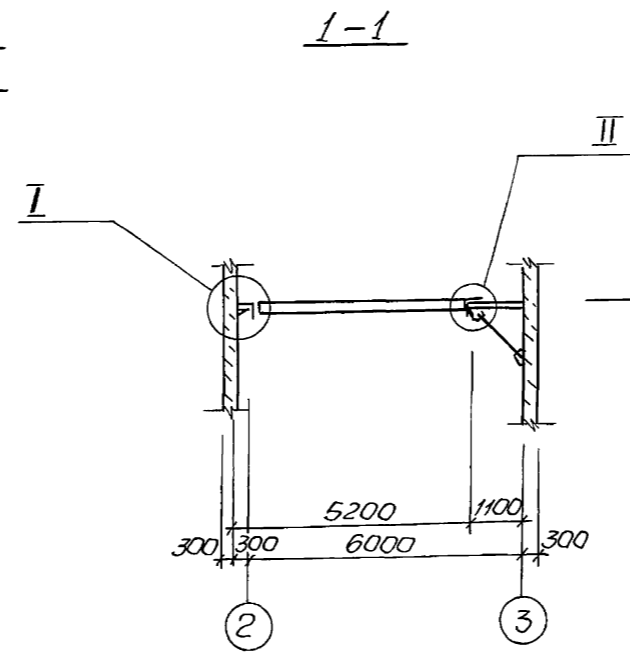
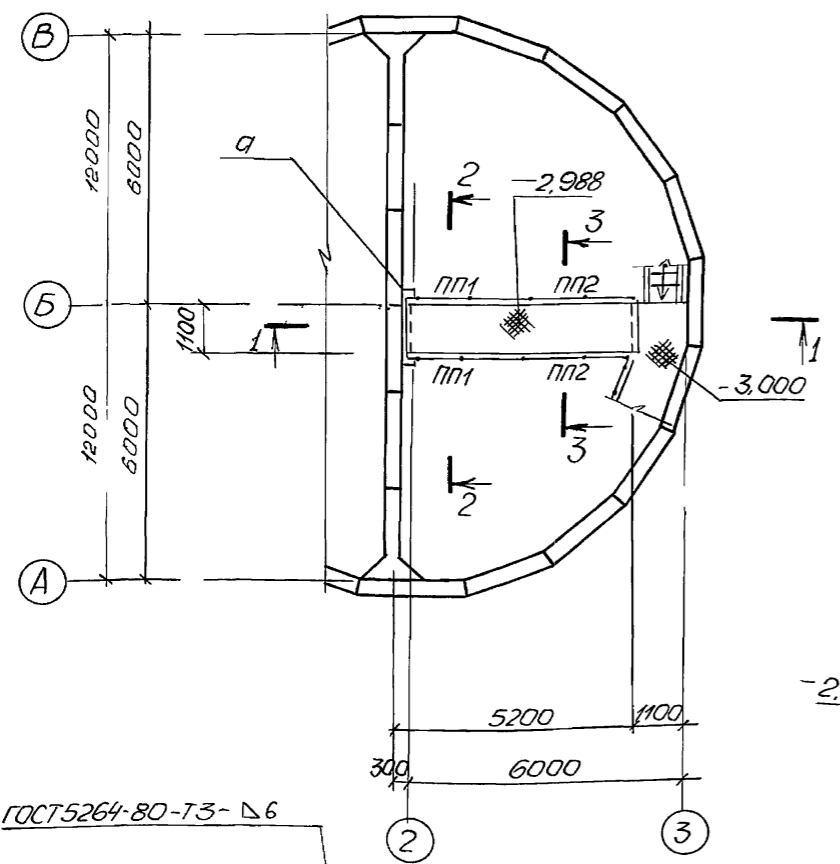
Инв. №

ГОССТРОЙ СССР
СОЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

31 формат А2

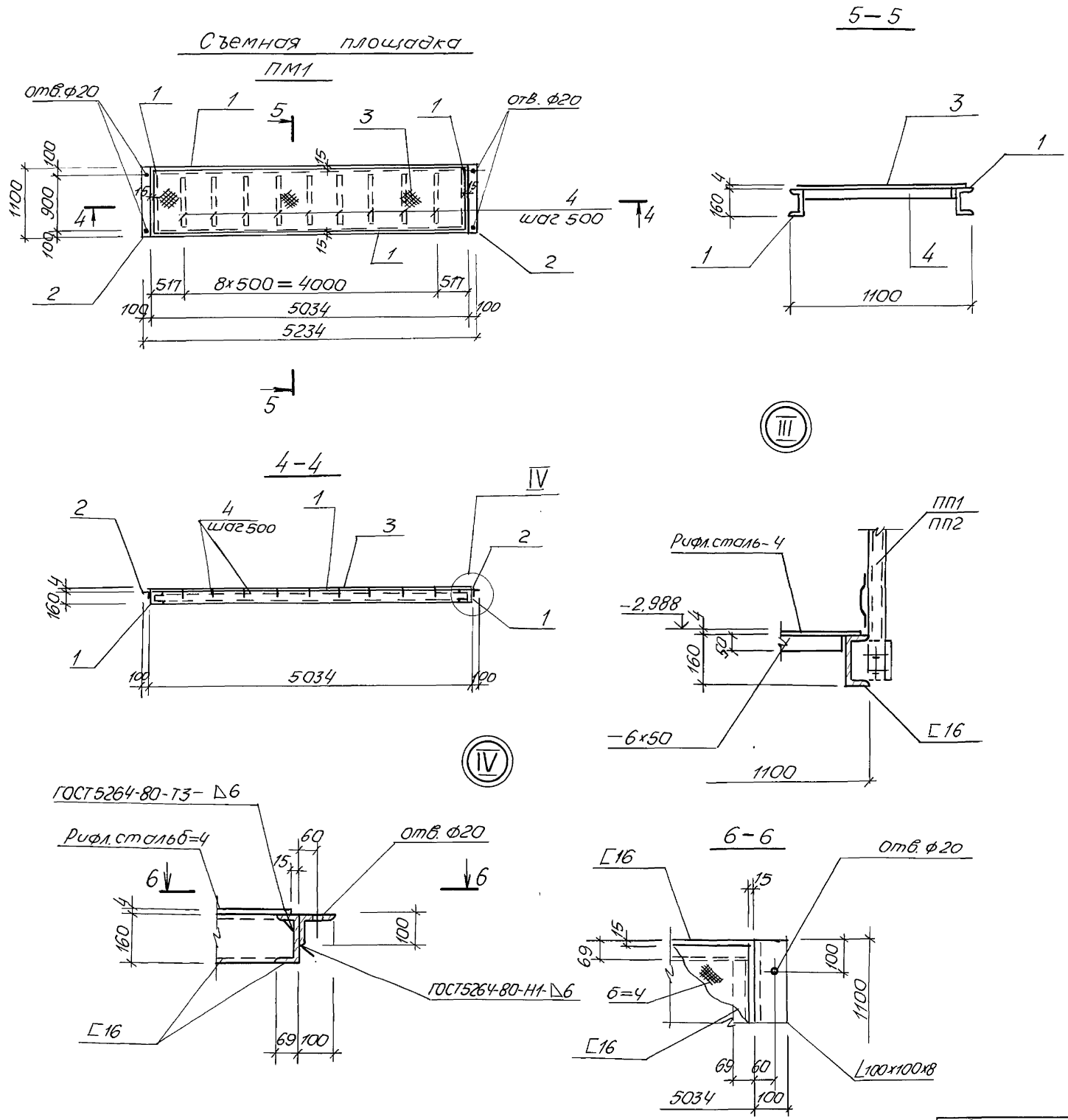
Альбом 5.1

Схема расположения элементов съемной площадки ПМ1 на отм. -2,988



ТП902-1-166.1.90-КМ2					
Нач. отд. Шейко	Н.контр. Соколовская	Тл. спец. Власенко	Рук. гр. Борисенко	Ст. инж. Енгалычева	Инж. Лактионов
Привязан					
Инв. №					
Консультационная насосная станция производительностью 200-1800 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками			Отадия	Лист	Листов
Схема расположения элементов съемной площадки на отм. -2,988. (НОЧЛО)			Р	12	
			ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
24403-01 32			копир. майстерню		формат А2

Лист 5-1



Марка		сечение		сборные усилия			Марка металла	Примечание	
		Эскиз	Поз. состав	M, TCM	N, TC	Q, TC			
σ	ШТ1		1	Л125x125x9	0,03	0,5		22,5кг	
			2	-10	КОНСТРУКТИВНО			С 255	6,1кг
ПМ1	ШТ1		1	Л16	1,4	0,4		С 235	173,2кг
			2	Л100x100x8	КОНСТРУКТИВНО			С 255	26,8кг
			3	-6x50	КОНСТРУКТИВНО				20,0кг
			4	рифл. сталь δ=4	КОНСТРУКТИВНО				190,0кг
ПП1			ОПМХЭБ-10.30	1.450.3-3.1			шт.2	С 235	29,0кг
ПП2			ОПМХЭБ-10.22	1.450.3-3.1			шт.2		21,4кг

Инв. № 24403-01
 Проектная организация
 Проектирование и монтаж
 водопроводных сетей
 и канализационных
 сетей

ТП902-1-166.1.90-КМ2

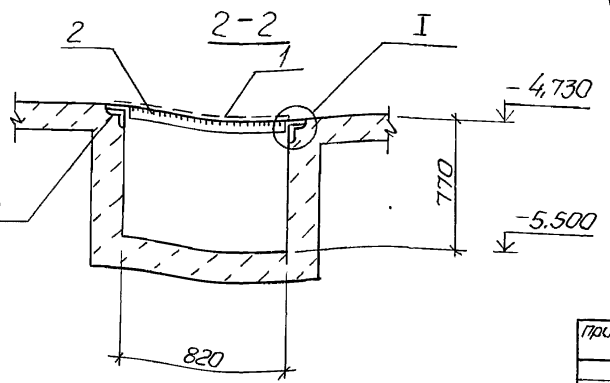
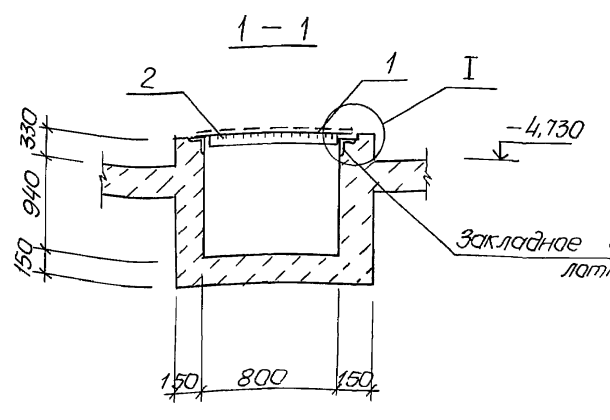
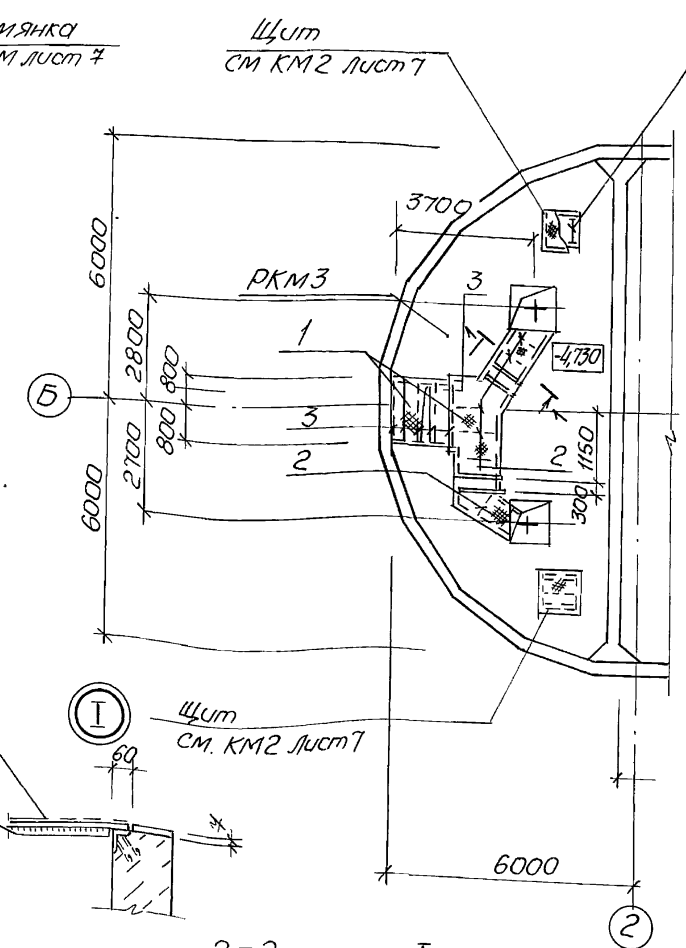
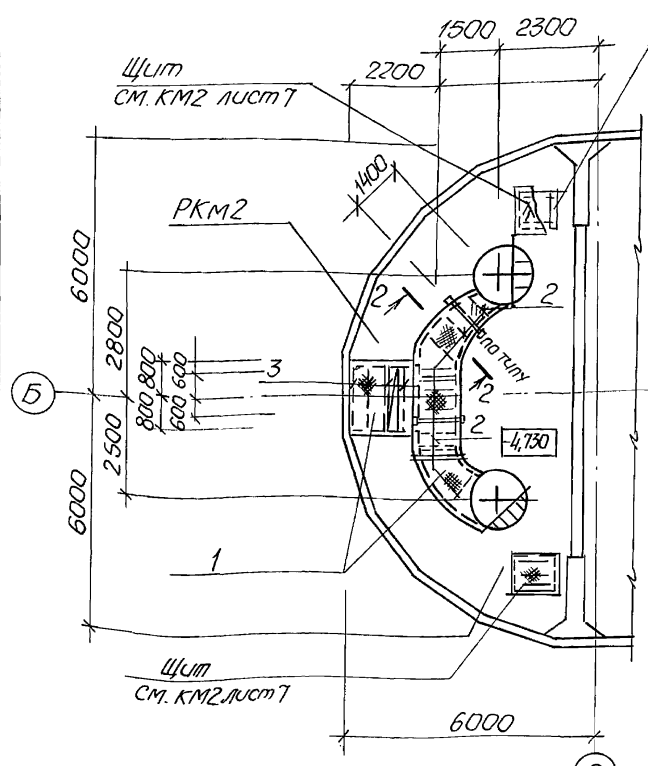
Нач. отд. Цейко		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, высотой 12-27 м с решетками - дробилками Схема расположения элементов светящей площадки на отп.-2,988 (окончание)	Лист	13	Листов	
Н.контр. Соколовская			Страница	Р		
Инж. Власенко			ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук. го. Борисенко			Формат А2			
Ст. инж. Енгальцева						

Инв. № 24403-01 33 копир. мастрэнко

Альбом 5.1

Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730

Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730



Ведомость элементов							
Мар-ка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тс	Л, тс	В, тс		
Для РКМ2							
3		1	р.фл. ст. 84			4	277,2кг
		2	-6x50				31,2кг
				400x100x8			C255
Для РКМ3							
3		1	р.фл. ст. 84			4	274,0кг
		2	-6x50				31,2кг
				400x100x8			C255

Отверстия под затворы и ремонтные решетки в щитах прорезать по месту.

Т77902-1-166.1. 90-КМ2							
Исполнитель	Исх. отд.	Шелко	И	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-21м с решетками -дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н.контр.	Сухальская	С		Р	14	
	Пр. спец.	Власенко	С				
	Рук. зр.	Ворисенко	В	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ2 на отм. -4,730	Госстрой СССР СозвездоканалНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ		
	Инж.Проект	Востышко	В	Схема расположения щитов на перекрытии РКМ3 на отм. -4,730	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ильв. №		Енгальчев	Е				
				24403-01 34	Копир. Мастеринко формат А2		

Типовой проект
902-1-166.1.90

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСЫСНАЯ
СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч
НАПОРОМ 12-27 м,
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВО-
ДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м.
/СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ,
ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ/
Альбом 5.1
Изделия

Привязан		
Ив.№		

формат А4

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
ТП 902-1-166.1-90-КН2.И.Э0	Содержание выпуска	34
КН2.И.ТТ	Технические требования	34
КН2.И.ПС1	Панель стеновая ПС1	35
КН2.И.ПС2	Панель стеновая ПС2...ПС14	36...39
КН2.И.КР1	Каркас плоский КР11	39
КН2.И.КР13	Каркас плоский КР13, КР14	39
КН2.И.ПС2.ВМС	Ведомость расхода стали	40
КН2.И.ПГ1	Панель перегородочная ПГ1...ПГ4	40...42
КН2.И.ПГ1.ВМС	Ведомость расхода стали	42
КН2.И.С2	Сетка арматурная С2	43
КН2.И.С1	Сетка арматурная С1	43
КН2.И.С3	Сетка арматурная С3	43
КН2.И.С4	Сетка арматурная С4	43
КН2.И.С5	Сетка арматурная С5	44
КН2.И.С6	Сетка арматурная С6	44
КН2.И.МС1	Изделие соединительное МС1, МС2	45
КН2.И.МС3	Изделие соединительное МС3, МС4	45

формат А4

- Сборные железобетонные изделия за проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливать в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов следует производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварные, арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций".
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.
- Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материалы прокатной стали закладных изделий принять марки ВСт3кп1 для сборных конструкций по ГОСТ 535-88, Ст3пс 5-1 по ГОСТ 535-88.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

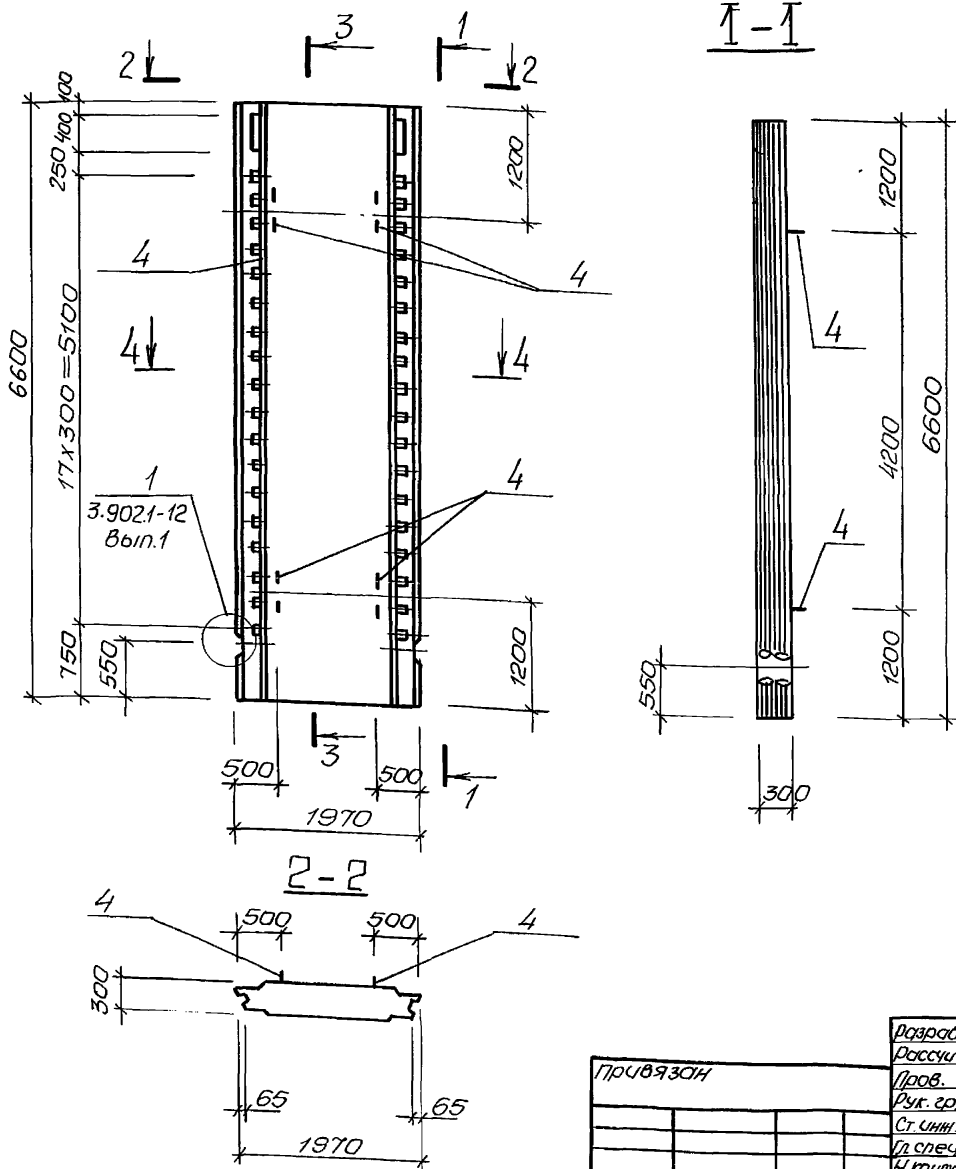
Разработчик	Пивоварова Л.И.	Ив.№	
Проверено	Евгильчева Л.В.	Ив.№	
Вед. инж.	Евгильчева Л.В.	Ив.№	
Рук. гр.	Борисенко В.П.	Ив.№	
Ин. спец.	Власенко В.И.	Ив.№	
Начальн.	Савельева В.И.	Ив.№	
Начальн.	Шейко В.И.	Ив.№	

ТП 902-1-166.1.90-КН2.И.ТТ

Технические
требования

Лист	1
Страниц	1
Госстрой СССР Министерство Водоканализационного строительства	
формат А3	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

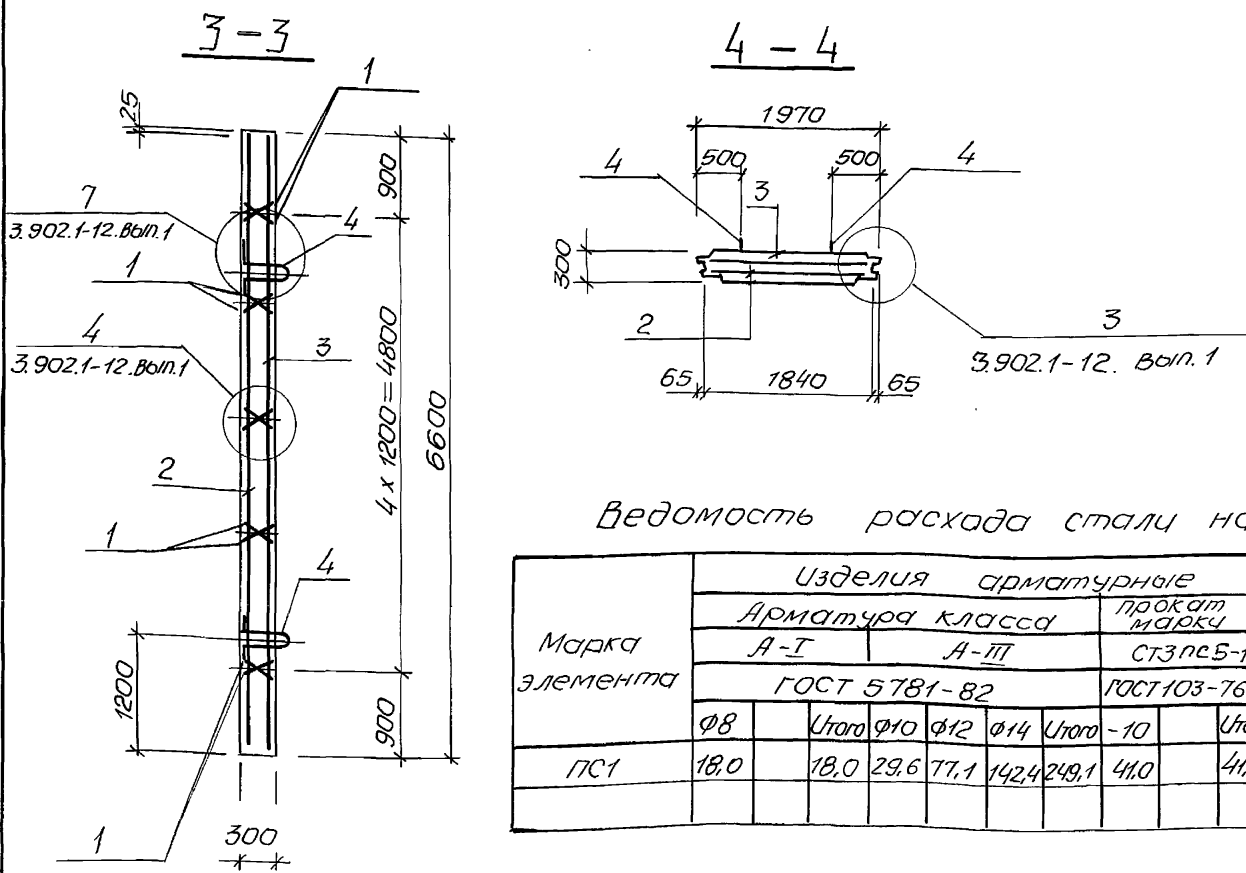


Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	10	3.902.1-12.1-23
2	Сетка С6	1	ТП902-1-166.290-КН2И.С6
3	Сетка С5	1	-С5
4	Узделие закладное		
	МН2	4	3.902.1-12.1-23
	Бетон класс		
	В25, м ³	3,62	

1. Панель стеновая ПС1 выполнена в опалубке панели 2ПСТ-2Ш серии 3.902.1-12. Вып.1

Привязан	Выполн.	Плюсина	М.С.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС1	Стр.	Лист	Листов
	Рассчит.	Сажоубская	М.С.				
	Пров.	Евдокимов	М.С.	Панель стеновая ПС1	ГОСТРАИ СССР		
	Рук. гр.	Барисенко	М.С.		СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ		
	Ст. инж.	Евдокимов	М.С.		ХАРЬКОВСКИЙ		
	П. спец.	Власенко	М.С.		ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
	Н. конст.	Сажоубская	М.С.		Формат А3		
	Нач. отд.	Шейко	М.С.		Копир. Майстренко		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные						Узделия закладные			Общий расход			
	Арматура класса						Арматура класса						
	А-I			А-III			А-I						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						
	φ8	Уторо	φ10	φ12	φ14	Уторо	-10	Уторо	φ10	φ22	Уторо	Всего	
ПС1	18,0	18,0	29,6	77,1	142,4	249,1	41,0	41,0	8,8	22,6	31,4	31,4	339,5

24.03.01 36

Привязан			
Инв. №			

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС1

Стр. 2

Формат А3

И№в.клад.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------	----------------	--------------

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС2	1	Панель стеновая			9030
		ПС1	1	-ПС1	
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
ПС3		поз. 1 по ПС2			9030
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
		МН 112-6	1	1.400-15.В1.120-47	
ПС4		поз. 1 по ПС2			9030
	4	Узделие закладное			
		МН 114-6	19	1.400-15.В1.120-59	
ПС12		Сальник набивной			9030
		Ду 400, Ек=300	1	5.900-2	
		Ф16А-III, L=1810, 2,86кг	16		
ПС5		поз. 1 по ПС2			9030
	7	Узделие закладное			
		МН 125-6	4	1.400-15.В1.130-53	
		МН 143-6	2	1.400-15.В1.150-65	

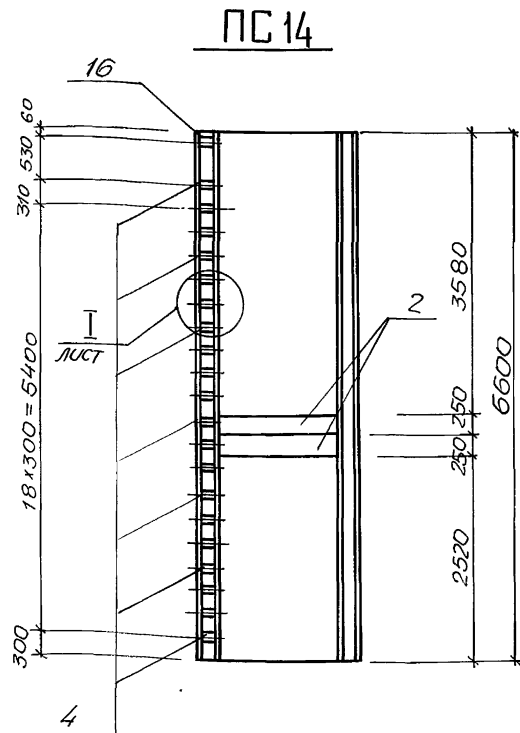
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС5	9	Сальник набивной			9030
		Ду 800, Ек=300	1	5.900-2	
	10	Ф16А-III, L=1810, 2,86кг	8		
		Ф16А-III, L=2200, 3,48кг	8		
ПС6		поз. 1 по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-6	6	1.400-15.В1.120-04	
ПС7		поз. 1 по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
		МН 125-6	4	1.400-15.В1	
ПС8		поз. 1 по ПС2			9030
		Узделие закладное			
	12	МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
		МН 125-6	4	1.400-15.В1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разроб.	Ливоваров	И.В.		Т7902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2
Росчит.	Сухомылова	И.В.		
Проект.	Енгельсевич	И.В.		
Ст. инж.	Енгельсевич	И.В.		
Рук. гр.	Борисенко	В.В.		Панель стеновая ПС2... ПС14
Гл. спец.	Власенко	В.В.		
Н. контр.	Володарская	В.В.		
Нач. отд.	Шеико	В.В.		
И№в. №				Станд. Лист Листов Р 1 6 ГОСТ 19002-1-166.1.90-КН2. И. ПС2 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКОНАЛПРОЕКТ Формат А3

И№в.клад.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------	----------------	--------------

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПС9		поз. 1. по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	5	1.400-15.В1.120-04	
	15	МН 125-6	2	1.400-15.В1	
		МН 127-5, м	2,9	1.400-15.В1.140-04	
ПС10		поз. 1. по ПС2			9030
	12	Узделие закладное			
		МН 105-5	4	1.400-15.В1.120-04	
		МН 123-6	2	1.400-15.В1.130-41	
ПС11		поз. 1. по ПС2			9030
	13	Узделие закладное			
		МН 123-6	2	1.400-15.В1.130-41	
		МН 105-5	1	1.400-15.В1.120-04	
ПС13		поз. 1. по ПС2			9030
	2	Узделие закладное			
		МН 132-6, м	2,9	1.400-15.В1.140-35	
ПС14		МН 114-6	20	1.400-15.В1.120-59	9030
		МН 108-6	1	1.400-15.В1.120-23	

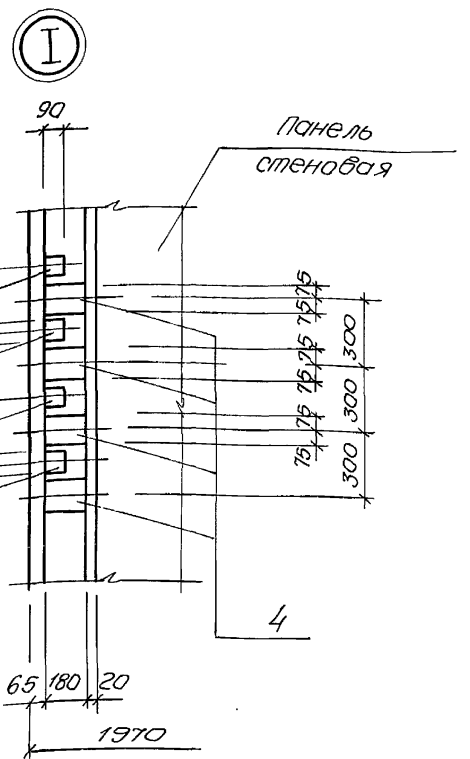
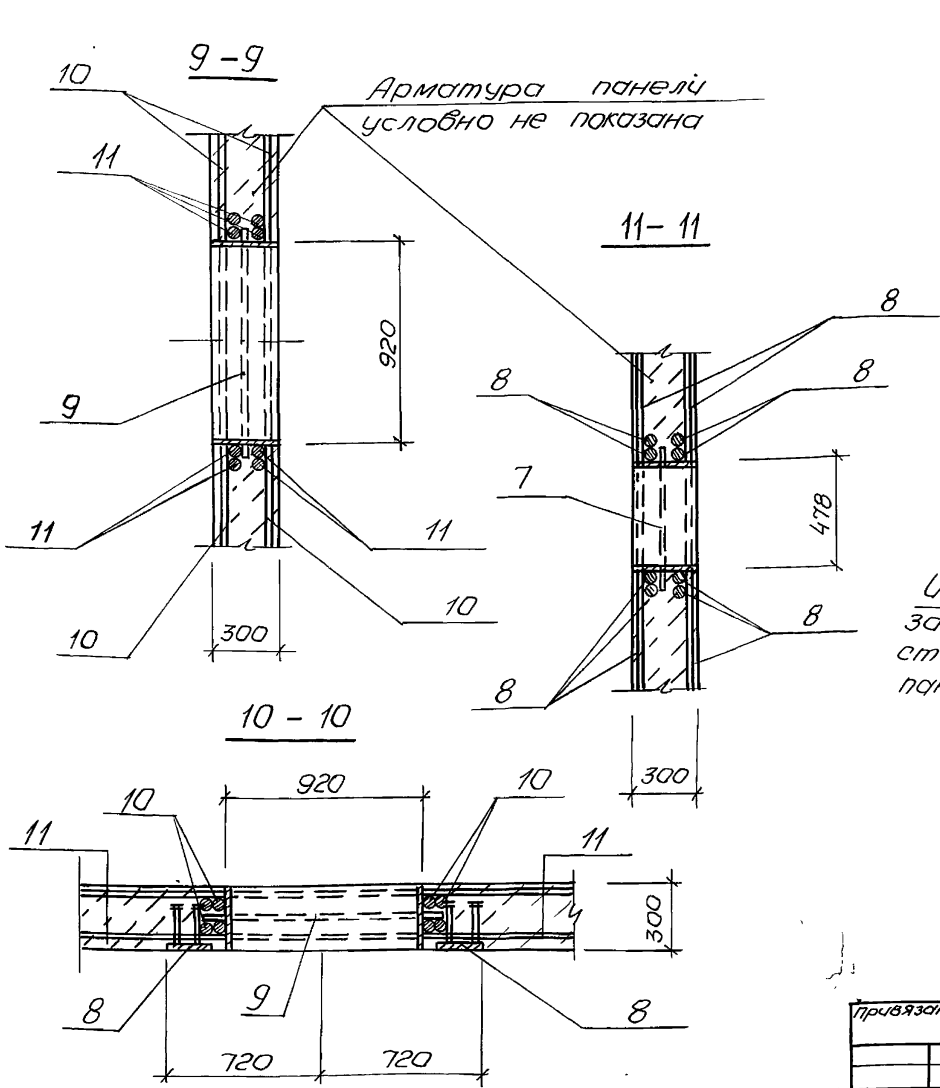


Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан				Т7902-1-166.1.90-КН2. И. ПС2
И№в. №				
				Стр. 2

24.03-01 37

И.в. №	Подпись и дата	Взам. и.в. №
--------	----------------	--------------



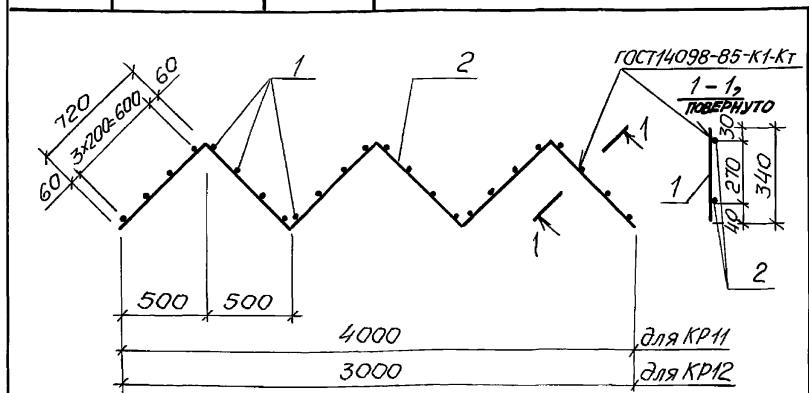
Привязан			
И.в. №			

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2

стр. 7

Формат А3

И.в. №	Подпись и дата	Взам. и.в. №
--------	----------------	--------------



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР11	1	φ12А-III, l=340	32	0.30	15,46
	2	φ10А-I, l=5760	2	2.93	
КР12	1	φ12А-III, l=340	24	0.30	12,54
	2	φ10А-I, l=4320	2	2.67	

Арматура: класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82

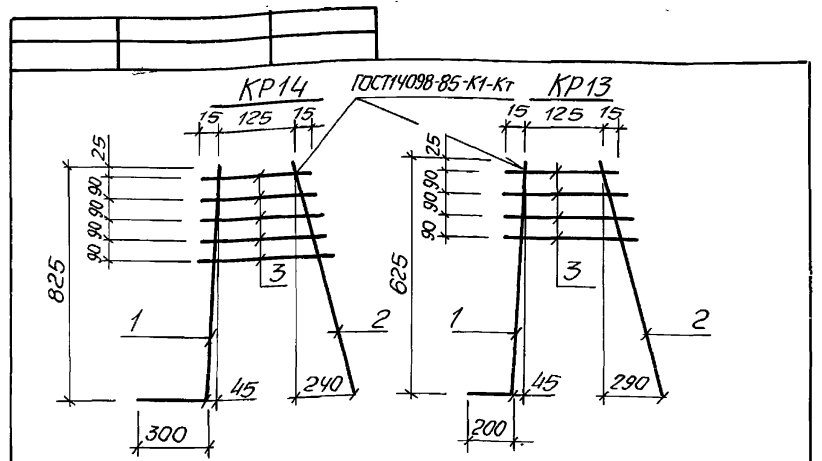
Привязан			
И.в. №			
Разработ.	Николаев	М.И.	
Расчит.	Скопцова	И.В.	
Пров.	Енгельс	М.В.	
Вед. инж.	Енгельс	М.В.	
Рук. гр.	Борисенко	В.В.	
Ил. спец.	Власенко	В.В.	
Н.контр.	Скопцова	И.В.	
Нач. отд.	Щедко	В.В.	

ТП902-1-166.1.90-КН2.И. КР11

Каркас плоский КР11, КР12

Студия	Лист	Листов
Р		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР13	1	φ14А-III, l=840	1	1.03	1,67
	2	φ8А-III, l=710	1	0.28	
	3	φ8А-III, l _{ср} =235	4	0.09	
КР14	1	φ16А-III, l=1140	1	1.82	2,61
	2	φ8А-III, l=860	1	0.34	
	3	φ8А-III, l _{ср} =230	5	0.09	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Привязан			
И.в. №			
Разработ.	Николаев	М.И.	
Расчит.	Скопцова	И.В.	
Пров.	Енгельс	М.В.	
Вед. инж.	Енгельс	М.В.	
Рук. гр.	Борисенко	В.В.	
Ил. спец.	Власенко	В.В.	
Н.контр.	Скопцова	И.В.	
Нач. отд.	Щедко	В.В.	

ТП902-1-166.1.90-КН2.И. КР13

Каркас плоский КР13, КР14

Студия	Лист	Листов
Р		1
Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

Формат А4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные на элемент, кг.

Марка Элемента	Изделия закладные															Всего			
	Арматура класса А-III					Прокат марки Ст3пс5-1													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8270			ГОСТ 5900-2							
	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Угоро	-6	-8	-10	Угоро	-8	-10	Угоро	Ду400 Е-500	Ду800 Е-300		Угоро		
ПС2			4,4			4,4							45,5	5,8	51,3				55,7
ПС3			5,0			5,0		1,4	0,8				2,2	45,5	5,8	51,3			58,5
ПС4			12,6		45,8	58,4		39,9	16,8				56,7				38,3		153,4
ПС5		0,8		3,2	50,7	54,7							17,0	26,8	43,8		85,3		183,8
ПС6	2,4					2,4	3,0	2,4					5,4						7,8
ПС7	0,8			3,2		4,0	1,0	0,8					1,8	26,8	26,8				32,6
ПС8	0,8			3,2		4,0	1,0	0,8					1,8	26,8	26,8				32,6
ПС9	4,9			1,6		6,5	16,1	4,9					21,0	13,4	13,4				40,9
ПС10	1,2			1,6		2,8	1,5	1,2					2,7	11,4	11,4				16,9
ПС11				3,2		3,2									22,8				22,8
ПС12		0,8		3,2		4,0							17,0	26,8	43,8				22,8
ПС13			17,0			17,0		39,3	16,8				56,1	45,2	5,8	51,0			124,1
ПС14			17,0			17,0		39,3	16,8				56,1	45,2	5,8	51,0			124,1

Привязан

Разработ.	Ливодарова	МЛ
Рассчит.	Ситникова	С
Провер.	Енгельчева	М
От инж.	Енгельчева	М
Дук. за.	Вороженко	В
Гл. спец.	Власенко	В
Н.контр.	Ситникова	С
Нач. отд.	Шефко	Ш

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПС2.ВМС

Ведомость расхода стали

Страница 1 из 1

Госстрой СССР
СООЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
ПГ1	1	Панель стеновая ПС1		ПС1			
	2	Изделие закладное МН132-6, м	3,14	1.400-15.81.140-35	9030		
	3	МН105-5	3	1.400-15.81.120-04			
	4	Сальник набивной Ду50, Ек=300	2	5.900-2			
	5	Изделие закладное МН151-6	1	1.400-15.81.160-35			
	6	МН123-6	4	1.400-15.81.130-41			
	10	МН116-3	2	1.400.15.81.120-68			
	ПГ2	2	Изделие закладное МН132-6 м	3,14		1.400-15.81.140-35	9030
		3	МН105-5	2		1.400-15.81.120-04	
		6	МН123-6	4		1.400-15.81.130-41	
7		Сальник набивной Ду350, Ек=300	1	5.900-2			
8		Ф16А-III, Е=1840, 2,9кг	16				
9		Изделие закладное МН125-6	2	1.400-15.81.130-53			
10		МН116-3	2	1.400-15.81.120-68			

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
ПГ3	2	Изделие закладное МН132,6, м	3,14	1.400-15.81.140-35	9030		
	3	МН105-5	2	1.400-15.81.120-04			
	6	МН123-6	4	1.400-15.81.130-41			
	7	Сальник набивной Ду350, Ек=300	1	5.900-2			
	8	Ф16А-III, Е=1840, 2,9кг	16				
	10	Изделие закладное МН116-3	2	1.400-15.81.120-68			
	ПГ4	2	Изделие закладное МН132,6, м	3,14		1.400-15.81.140-35	9030
		3	МН105-5	2		1.400-15.81.120-04	
		6	Сальник набивной Ду50, Ек=300	1		5.900-2	
		6	Изделие закладное МН123-6	4		1.400-15.81.130-41	
7		Сальник набивной Ду350, Ек=300	1	5.900-2			
8		Ф16А-III, Е=1840, 2,9кг	16				
10		Изделие закладное МН116-3	2	1.400-15.81.120-68			

Привязан

Разработ.	Ливодарова	МЛ
Рассчит.	Ситникова	С
Провер.	Енгельчева	М
От инж.	Енгельчева	М
Дук. за.	Вороженко	В
Гл. спец.	Власенко	В
Н.контр.	Ситникова	С
Нач. отд.	Шефко	Ш

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПГ1

Панель перегородочная ПГ1... ПГ4

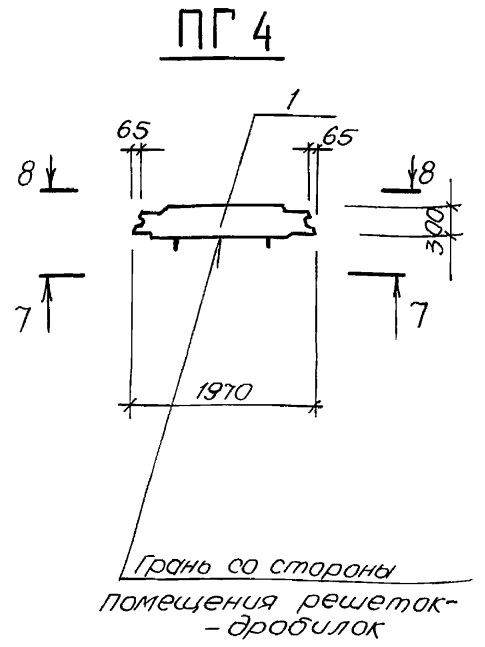
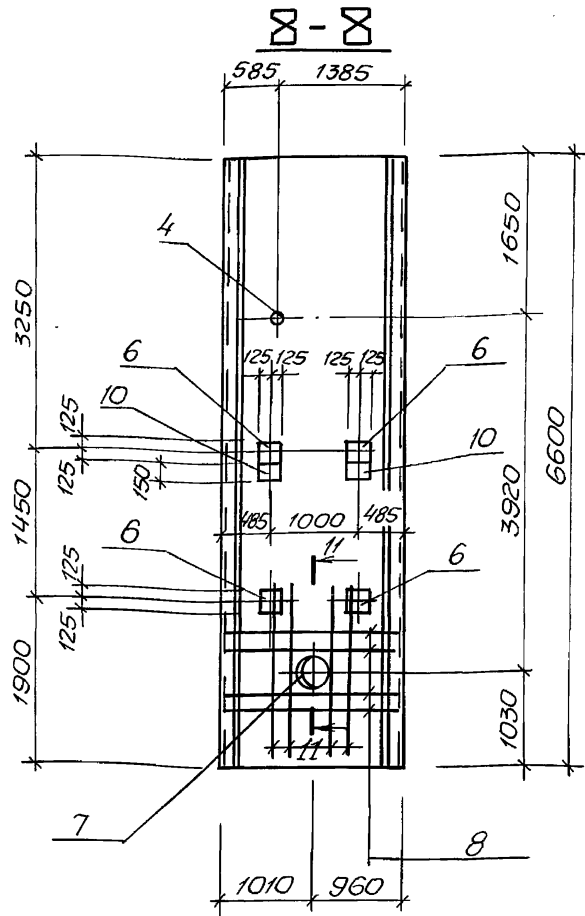
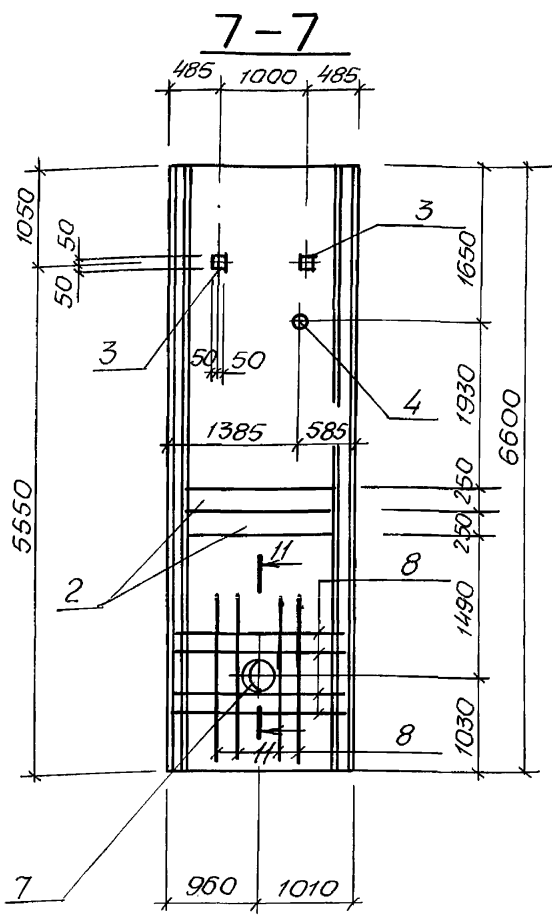
Страница 1 из 4

Госстрой СССР
СООЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А3

24-03-01 41

Копир. Маистренко



привязан			
ИВ. №			

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПГ4

СТР
4

Формат А3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные на элемент, кг

Марка элемента	Узлы закладные															Всего
	Арматура класса А-III					Прокат марки										
	ГОСТ 5781-82					СТЗ КНЗ-1				СТЗ ПС 5-1			СТЗ КНЗ-1			
	φ8	φ12	φ14	φ16	Утого	ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70			5.900-2					
					-6	-8	Утого	-8	-10	-12	Утого	φ50	φ350	Утого		
												к=300	к=300			
ПГ1	1,2	6,3	3,2	2,6	13,3	1,5	6,0	7,5	15,7	28,6	11,2	55,5	50		5,0	81,3
ПГ2	0,8	6,3	4,8	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	42,0		57,7	380		38,0	160,8
ПГ3	0,8	6,3	3,2	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	28,6		44,3	38,0		38,0	147,4
ПГ4	0,8	6,3	3,2	46,6	58,5	1,0	5,6	6,6	15,7	28,6		44,3	5,0	38,0	43,0	152,4

24.03-01 43

привязан			
ИВ. №			

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.ПГ4

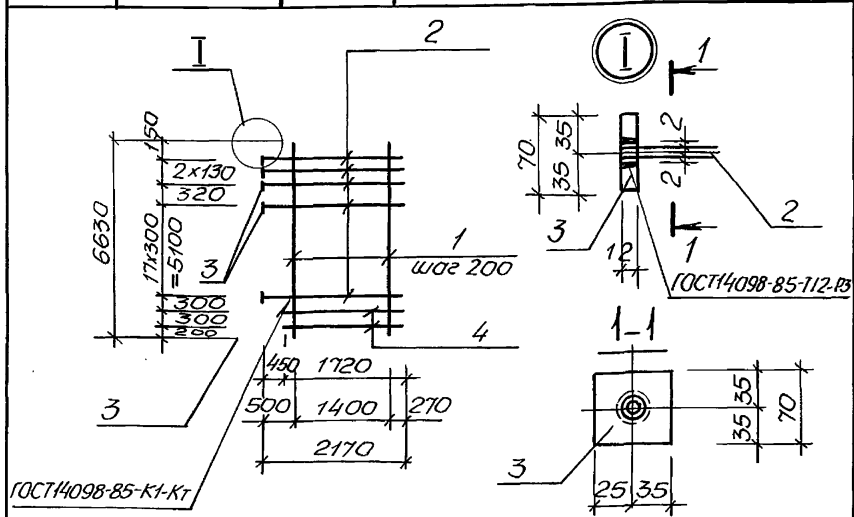
Ведомость расхода стали

Страниц	Лист	Листов
Р	7	7
ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

КОПИР. МАЙСТЕРЕНКО

Формат А3

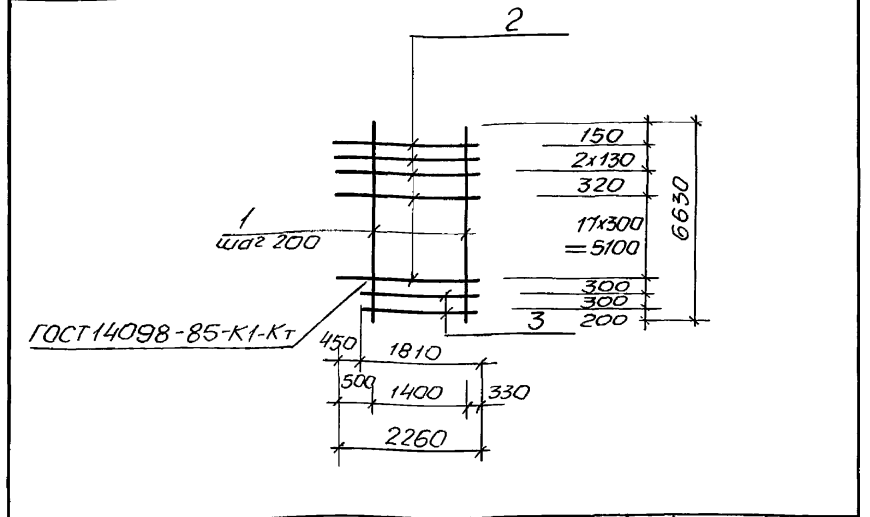
42



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C2	1	Ф10А-III, l=6630	8	4,71	117,57
	2	Ф16А-III, l=2170	21	3,43	
	3	-12x70, l=70	22	0,46	
	4	Ф10А-III, l=1720	2	1,06	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76.

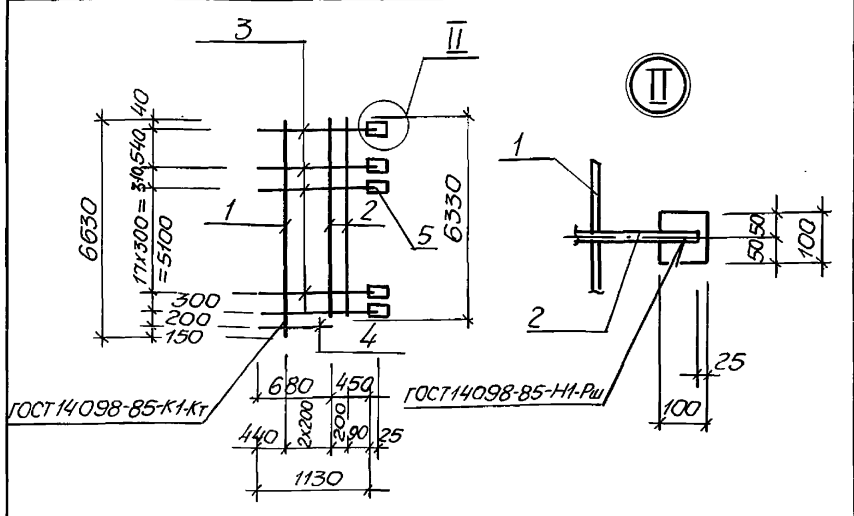
Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С2	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С2	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	Ф10А-III, l=6630	8	4,11	110,1
	2	Ф16А-III, l=2260	21	3,57	
	3	Ф10А-III, l=1780	2	1,1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

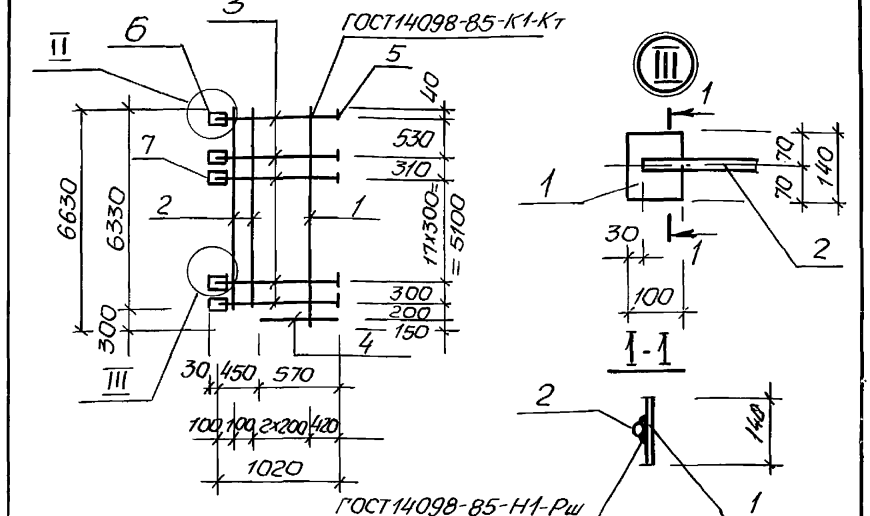
Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП-902-1-166.1.90-КН2.И.С1	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С1	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C3	1	Ф10А-III, l=6630	2	4,11	59,9
	2	Ф10А-III, l=6330	2	3,92	
	3	Ф16А-III, l=1130	19	1,78	
	4	Ф16А-III, l=680	1	1,07	
	5	-6x100, l=100	19	0,47	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.
Полоса: -6-12 по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С3	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С3	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				



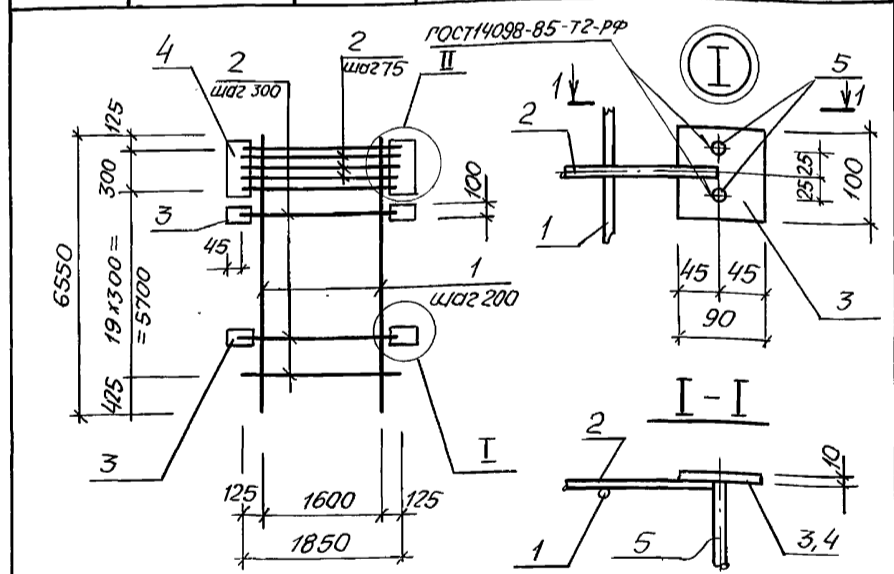
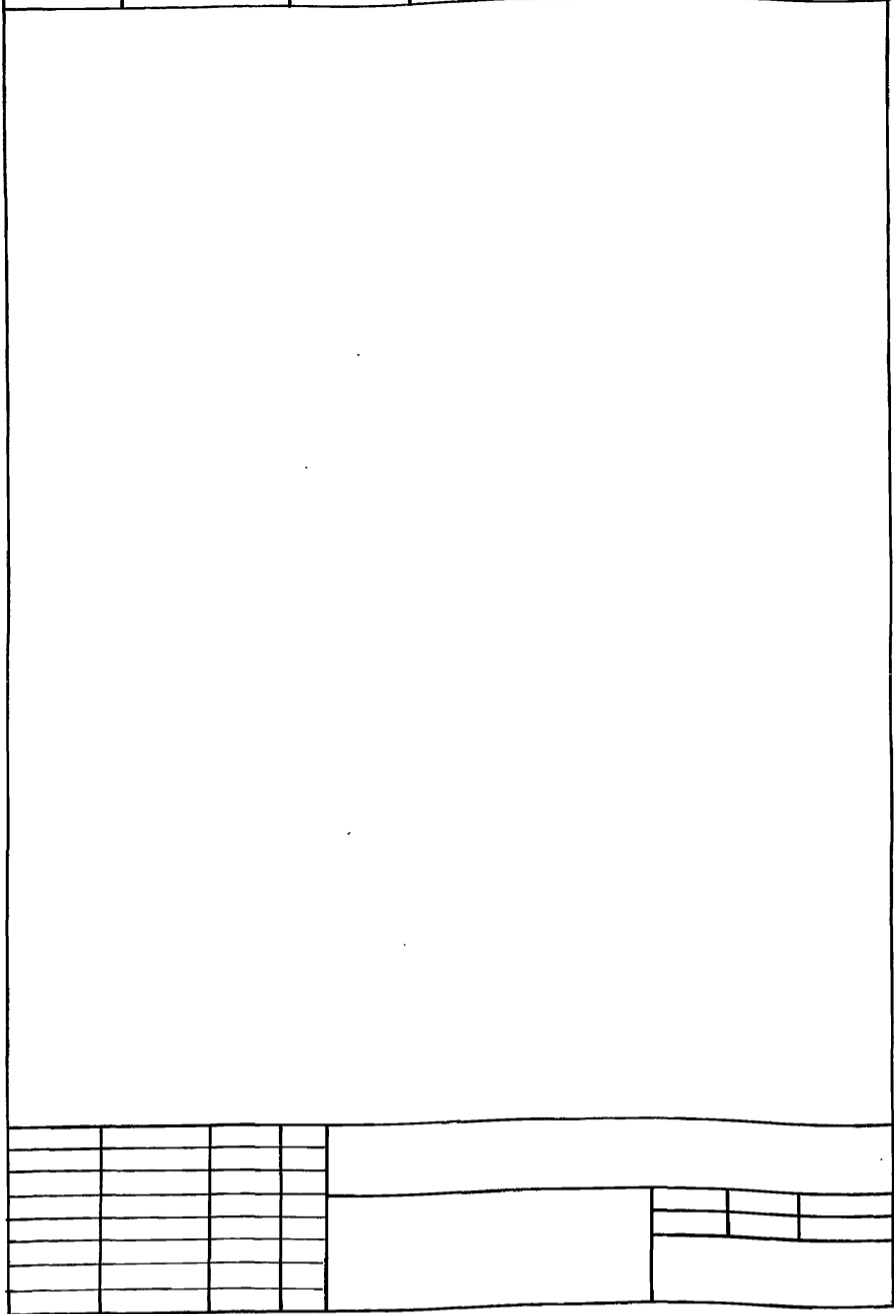
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C4	1	Ф10А-III, l=6630	2	4,11	68,7
	2	Ф10А-III, l=6330	2	3,92	
	3	Ф16А-III, l=1020	19	1,61	
	4	Ф16А-III, l=570	1	0,9	
	5	-12x70, l=70	19	0,46	
	6	-6x100, l=100	1	0,47	
	7	-6x100, l=140	18	0,66	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса: -6, -12 по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Пивоварова	М.В.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С4	Стадия	Лист	Листов
Расчет.	Соколовская	Ю.				
Провер.	Енгальцева	Ю.				
Ст. инж.	Енгальцева	Ю.				
Рук. зр.	Борисенко	В.				
Гл. спец.	Власенко	В.	Сетка арматурная С4	Р	1	
Инж. спец.	Соколовская	Ю.				ГОСТРОЙ ССР СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4
Нач. отд.	Шейко	Л.				

кол.пр. Мабстренко

24-03-01 44



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С5	1	φ14А-III, ℓ=6550	9	7,93	156,65
	2	φ12А-III, ℓ=1850	24	1,65	
	3	-10x90, ℓ=100	36	0,7	
	4	-10x90, ℓ=400	2	2,83	
	5	φ10А-III, ℓ=300	78	0,19	

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82
Полоса : -10 по ГОСТ 103-76.

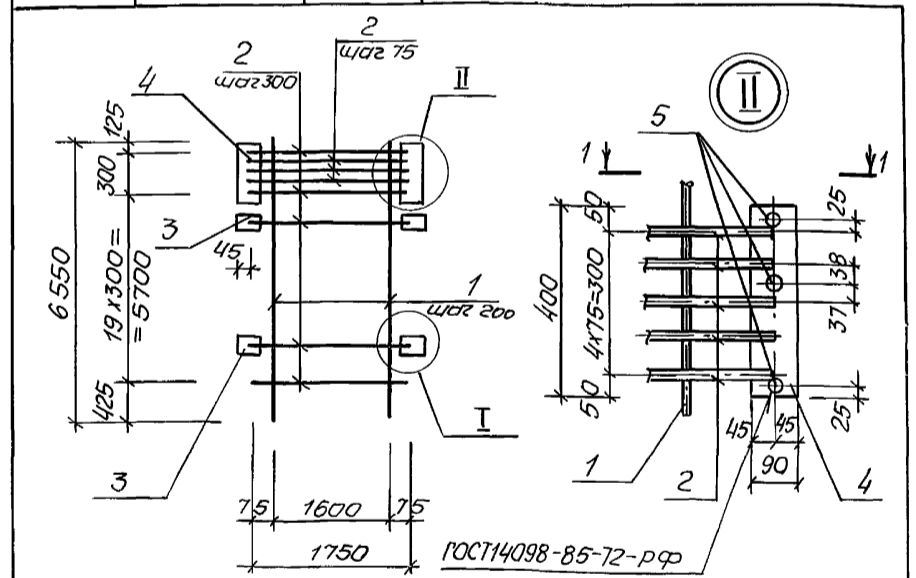
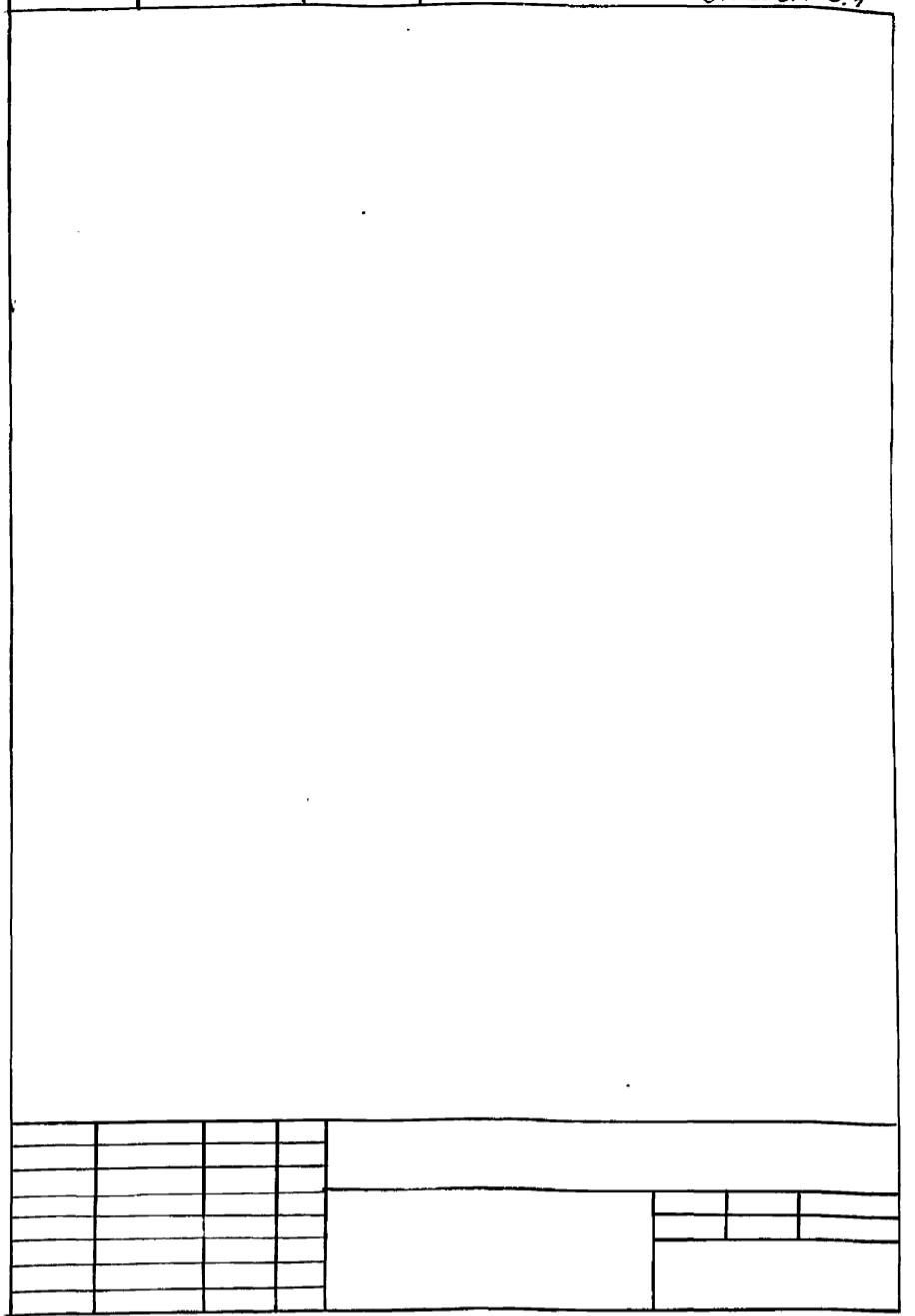
Разработ.	Пивоварова	М.И.
Рассчит.	Соколовская	В.В.
Пров.	Енгельчева	Л.В.
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.
Рук. зр.	Борисенко	В.В.
Пл. спец.	Власенко	В.В.
Н.контр.	Соколовская	В.В.
Нач. отд.	Щедко	В.В.

ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С5

Сетка С5

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

формат А4



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	φ14А-III, ℓ=6550	9	7,93	154,11
	2	φ12А-III, ℓ=1750	24	1,56	
	3	-10x90, ℓ=100	36	0,7	
	4	-10x90, ℓ=400	2	2,83	
	5	φ10А-III, ℓ=300	78	0,19	

Арматура : класса А-III по ГОСТ 5781-82
полоса : -10, по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Пивоварова	М.И.
Рассчит.	Соколовская	В.В.
Пров.	Енгельчева	Л.В.
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.
Рук. зр.	Борисенко	В.В.
Пл. спец.	Власенко	В.В.
Н.контр.	Соколовская	В.В.
Нач. отд.	Щедко	В.В.

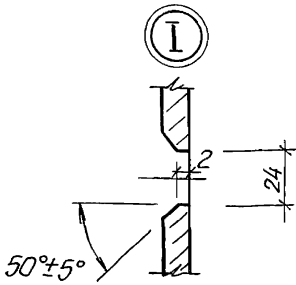
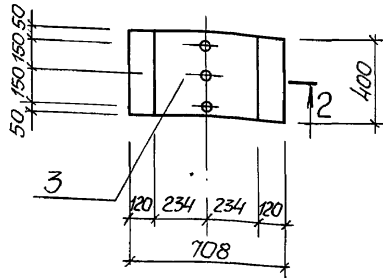
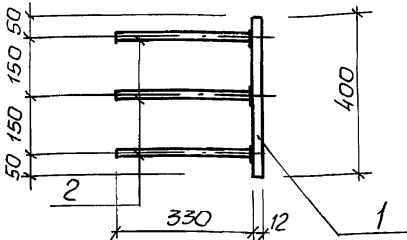
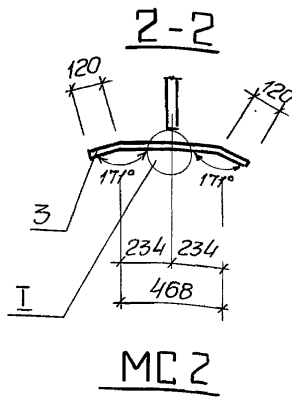
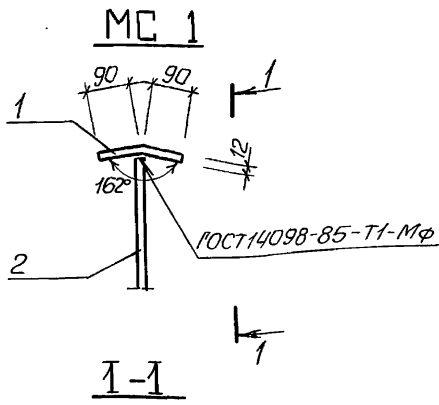
ТП902-1-166.1.90-КН2.И.С6

Сетка С6

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копир. маш. стрелка

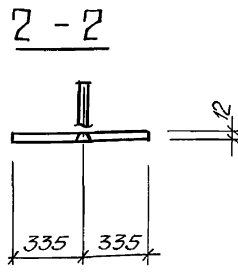
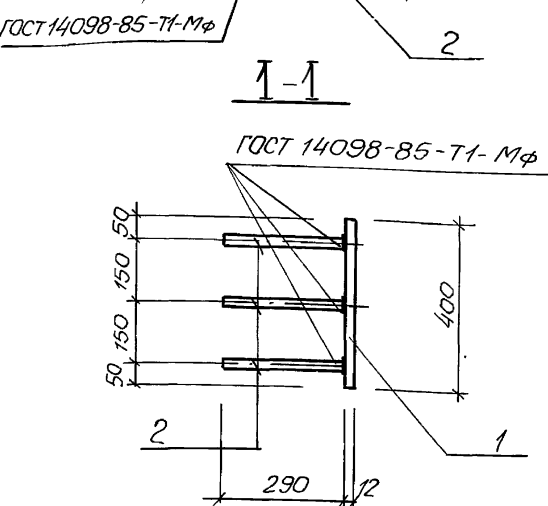
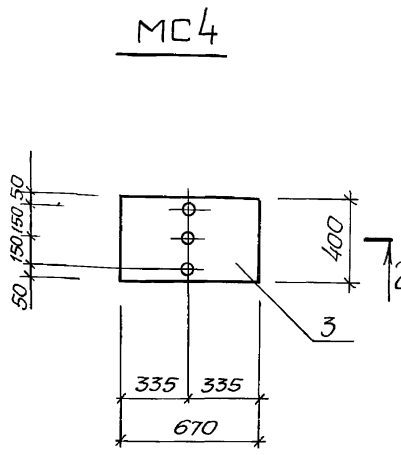
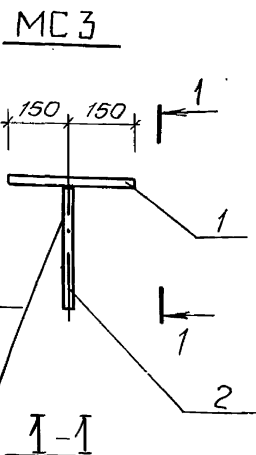
формат А4



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	Пол. 12x180 А1 ГОСТ 103-76 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 535-88, ℓ=400	1	6,78	9,24
	2	φ20 А-III, ℓ=330	3	0,82	
MC2	3	Пол. 12x200 А1 ГОСТ 103-76 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 535-88, ℓ=708	1	13,72	13,72

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Ливанова	М.И.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И. MC1	Узелье соединительное MC1, MC2	Станд. Лист Листов Р 1
Проверен	Сикаловская	Н.С.			
Проверен	Енгельчева	Л.В.			
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.			
Дир. з-д	Вороненко	С.П.			
Уч. з-д	Власенко	С.П.	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ ФОРМАТ А3		
Н. кантор	Сикаловская	Н.С.			
Нач. отд.	Шейко	Л.П.			
УИВ. №					



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	Пол. 12x300 А1 ГОСТ 82-70 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 14637-79, ℓ=400	1	11,3	13,46
	2	φ20 А-III, ℓ=290	3	0,72	
MC4	3	Пол. 12x400 А1 ГОСТ 82-70 ср. СТЗПС-1 ГОСТ 14637-79, ℓ=670	1	21,22	21,22

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Разработчик	Ливанова	М.И.	ТП902-1-166.1.90-КН2.И. MC3	Узелье соединительное MC3, MC4	Станд. Лист Листов Р 1
Проверен	Сикаловская	Н.С.			
Проверен	Енгельчева	Л.В.			
Ст. инж.	Енгельчева	Л.В.			
Дир. з-д	Вороненко	С.П.			
Уч. з-д	Власенко	С.П.	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛЬНИЙ ПРОЕКТ ФОРМАТ А3		
Н. кантор	Сикаловская	Н.С.			
Нач. отд.	Шейко	Л.П.			
УИВ. №					

24.4.03-01