

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 171.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 - 2000 м³/ч, НАПОРОМ 30 - 55 м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3...15

КМ 2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 16...27

КЖ 2 И ИЗДЕЛИЯ СТР. 28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 1 - 171.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-55 М
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ 5
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-170.91)	пз пояснительная записка	Альбом 4 (из ТП 902-1-170.91)	КЖ1.И изделия АР.И изделия
Альбом 2 (из ТП 902-1-170.91)	ТХ технология производства ВК внутренний водопровод и канализация ОВ Отопление и вентиляция	Альбом 5	Подземная часть КЖ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖ2.И изделия
Альбом 3 (из ТП 902-1-170.91)	Надземная часть и общие чертежи подземной части	Альбом 6 (из ТП 902-1-170.91)	ЭМ Силовое электрооборудование АТХ Технологический контроль
	Надземная часть и перекрытие на отм.0.000	Альбом 7 (из ТП 902-1-170.91)	Н нестандартизированное оборудование
	АР Архитектурные решения КЖ1 Конструкции железобетонные КМ1 Конструкции металлические	Альбом 8 (из ТП 902-1-170.91)	СО Спецификации оборудования
		Альбом 9	ВМ ведомости потребности в материалах
		Альбом 10 (из ТП 902-1-170.91)	С сметы. Общая часть
		Альбом 11	с сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Серия 7.902-4	Бак разрыва струи вместимостью 180 л	}
Серия 3.901-19	Колонка управления задвижкой	
Выпуск 3	затворы щитовые для прямоугольных лотков	
серия 7.820-9		
Выпуск 6		

Разработан проектным институтом
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Распространитель Союзводоканалпроект

Утвержден в/д "СоюзводоканалНИИпроект"
Протокол № 9 от 15 мая 1991 г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

ТП 902-1-171.91 Л.5

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр
	Содержание	2
	Основной комплект чертежей марки КН2	
1	Общие данные	3
2	Планы на отм.-4,270 и -7,330.	
	Разрез 1-1	4
3	Схема расположения конструкции подземной части	5
4	Плита днища ПДМ1. Схема армирования (начало)	6
5	Плита днища ПДМ1. Схема армирования (окончание)	7
6	Плита днища ПДМ1. Спецификация (сухие грунты)	8
7	Плита днища ПДМ1. Спецификация (мокрые грунты)	9
8	Стена СТМ1. Общий вид	10
9	Стена СТМ2. Общий вид	11
10	Стена СТМ1. Схема армирования (начало)	12
11	Стена СТМ1. Схема армирования (окончание)	13
12	Стена СТМ2. Схема армирования	14
13	Стена СТМ1 и СТМ2. Спецификация	15

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	16
2	Общие данные (продолжение)	17
3	Общие данные (продолжение)	18
4	Общие данные (окончание)	19
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм.-4,270 и -7.330 (начало)	20
6	Схема расположения лестниц и площадок на отм.-4,270 и -7,330 (продолжение)	21
7	Схема расположения лестниц и площадок на отм.-4,270 и -7,330 (окончание)	22
8	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (начало)	23
9	Схема расположения площадок на отм.-4,800 и -4,100 (продолжение)	24
10	Схема расположения площадок на отм.-4,800 и -4.100 (продолжение)	25
11	Схема расположения площадок на отм.-4,800 и -4,100 (окончание)	26
12	Схема расположения съемной площадки П1	27

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Узлы КН2.И	
	Содержание выпуска	28
	Технические требования	28
	Каркас КР1, КР2	28
	Каркас КР3	28

Шкала: 1:100. Листы: 1-15. Всего: 15 листов.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КН

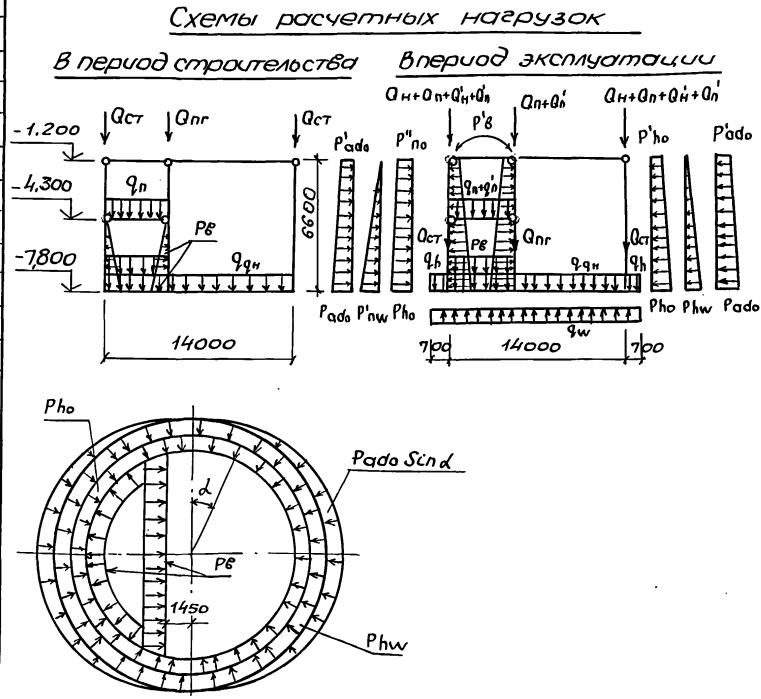
Ведомость спецификации

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Альбом 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -4,270и -7,330. Разрез 1-1	
3	Схема расположения конструкции подземной части	
4	Плита днища ПД.м1 Схема армирования (начало)	
5	Плита днища ПД.м1 Схема армирования (окончание)	
6	Плита днища ПД.м1. Спецификация (сухие грунты)	
7	Плита днища ПД.м1. Спецификация (мокрые грунты)	
8	Стена СТ.м1. Общий вид	
9	Стена СТ.м2. Общий вид	
10	Стена СТ.м1. Схема армирования (начало)	
11	Стена СТ.м1. Схема армирования (окончание)	
12	Стена СТ.м2. Схема армирования	
13	Стена СТ.м1 и СТ.м2. Спецификация	

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части	



Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
5.900-2	Сальники набивные Д=50-1400мм для пропуска труб через стены	
1400-15 Вып.0	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
902-1-170.91-КН1.И	Изделия	Альбом 4
	Прилагаемые документы	
902-1-171.91-КН.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 9

Глубина подземной части (м)	Грунты	Нагрузки от собственного веса		Период эксплуатации										Период строительства						
		Постоянные		Постоянные					Длительные			Кратковременные		Кратковременные						
		Qn	Qst	Pho	Pho	Phw	Qw	Pado	Pado	qh	Q'n	Q'n	Q'n	P'8	P'8					
7,8 (4,0)	сухие песчаные	74,1 (7,4)	55,5 (5,5)	8,3 (0,83)	7,0 (0,7)	55,5 (5,5)	19,0 (1,9)	66,4 (6,6)	13,2 (1,32)	-	-	6,64 (0,66)	1,32 (0,13)	-	5,6	11,1	2,4	78,0 (7,8)	12,0 (1,2)	36,0 (3,6)

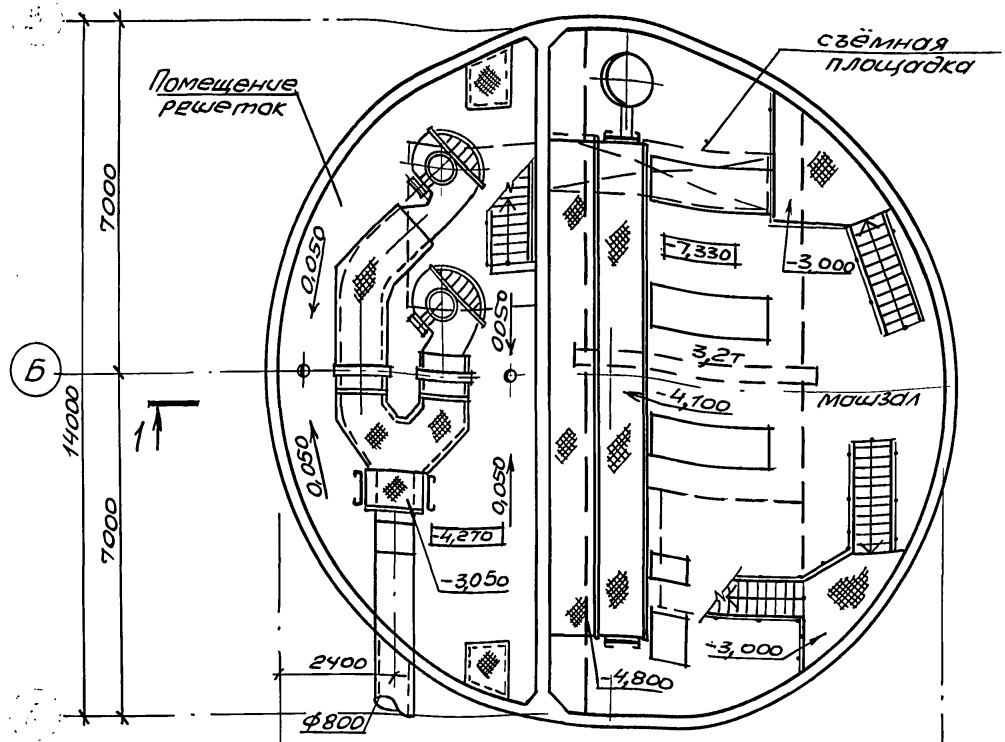
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта /Лянок/

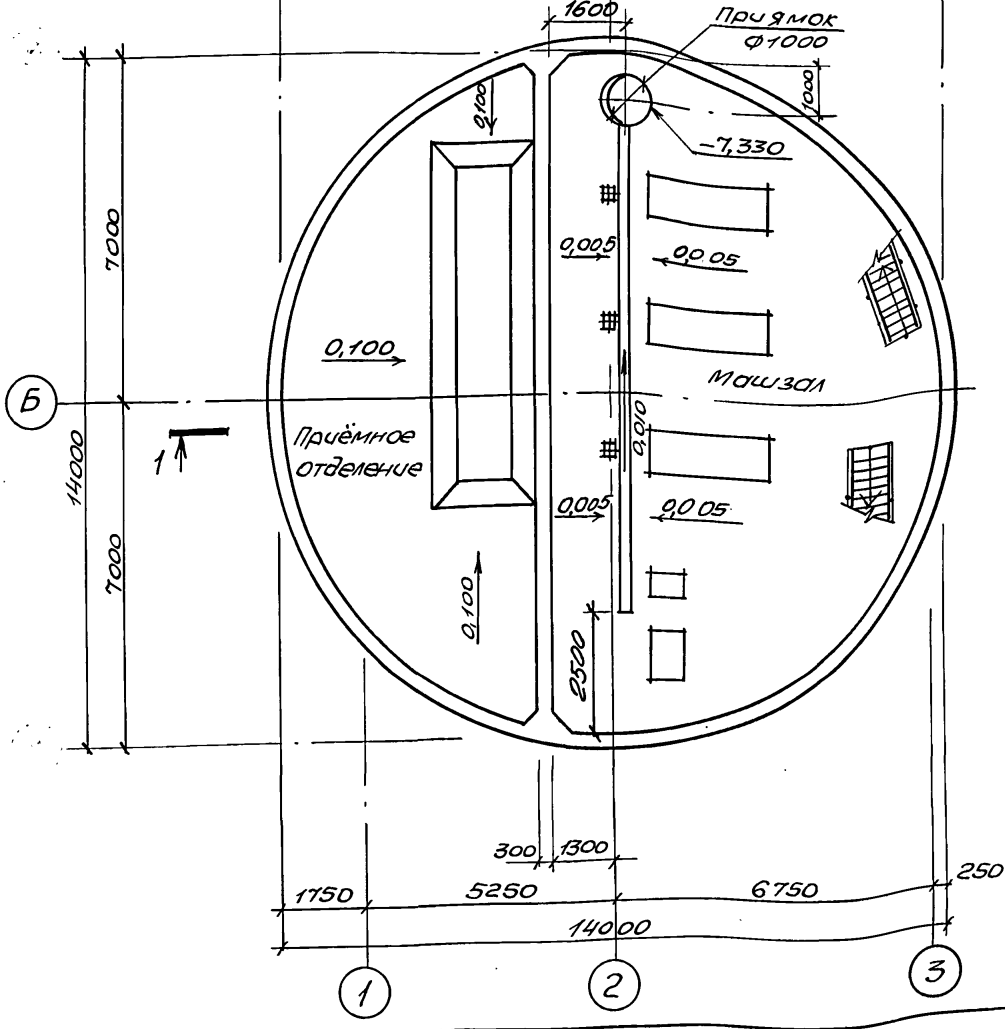
Привязан		
УИВ №		
ТП902-1-171.91 - КН2		
Нач. отд. Шейко	85	
Н.контр. Сокольская	85	
Пл. спец. Власенко	85	
Зав. зр. Мазюкова	85	
Инж. Набокодинов	85	
Инж. Шильковер	85	
Инж. ТК. Сокольская	85	
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55м с решетками-дробилками		Отдел Лист Листов
Общие данные		P 1 13
ГОСТ Р ИСО 9001-2001		госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом 5

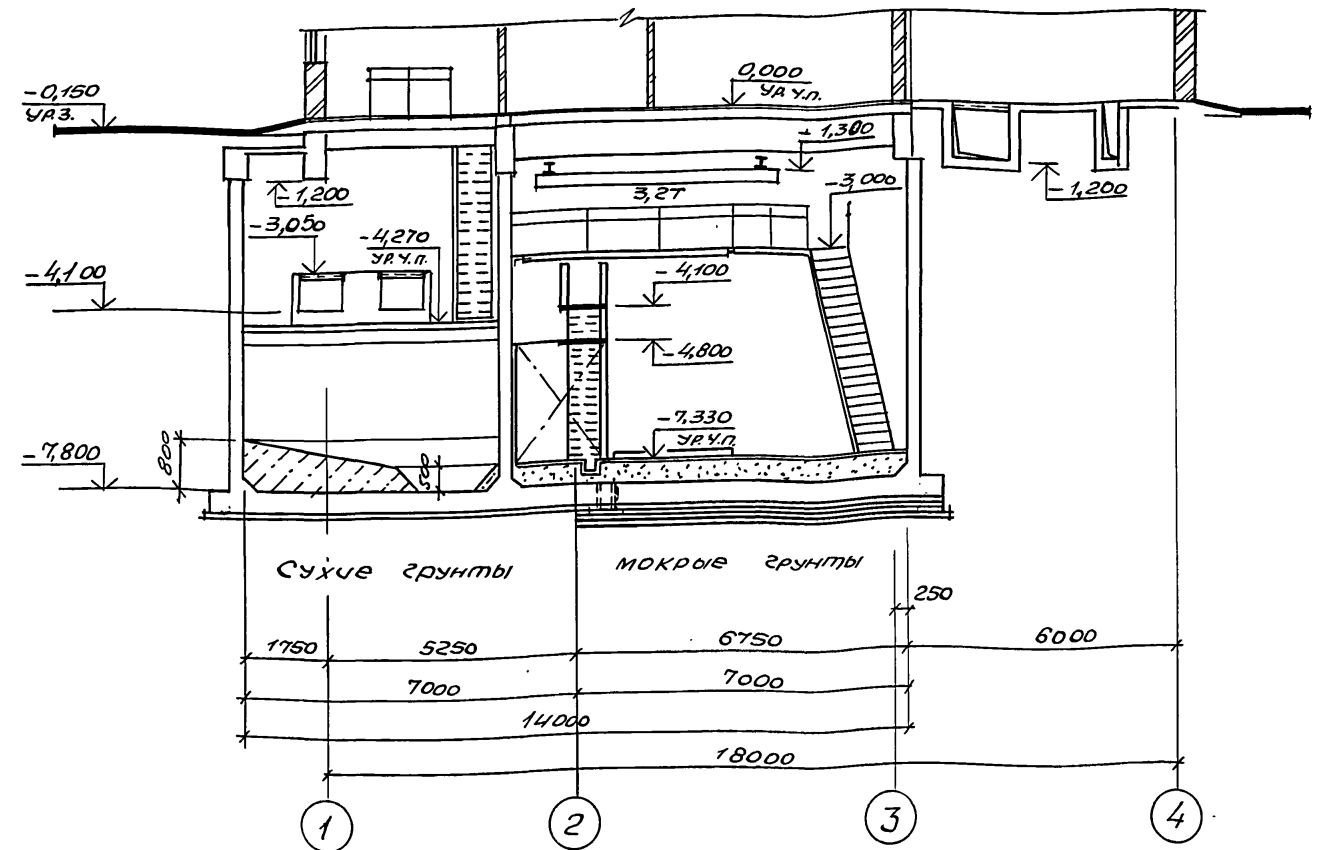
План на отм. -4,270; -7,330



План на отм. -7,330



Разрез 1-1



Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Общая площадь	м ²	229,0
на расчётную единицу	м ²	0,19
Строительный объём	м ³	1305,2
на расчётную единицу	м ³	1,09

Гидроизоляцию стен и днища см. ТП 902-1-170.91-КН1, лист 35, альбом 3

ТП 902-1-171.91-КН2

Привязан

Нач. отд.	Шейко	✓	Кондиционная насосная станция производительностью 600-800 м ³ /ч, H=30-5,5 м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Согольская	✓		Р	2	
М. спец.	Власенко	✓				
Зав. пр.	Хесина	✓				
Арх.кат.	Шейко	✓	0,59			

Изм. №

№

№

№

№

№

№

№

№

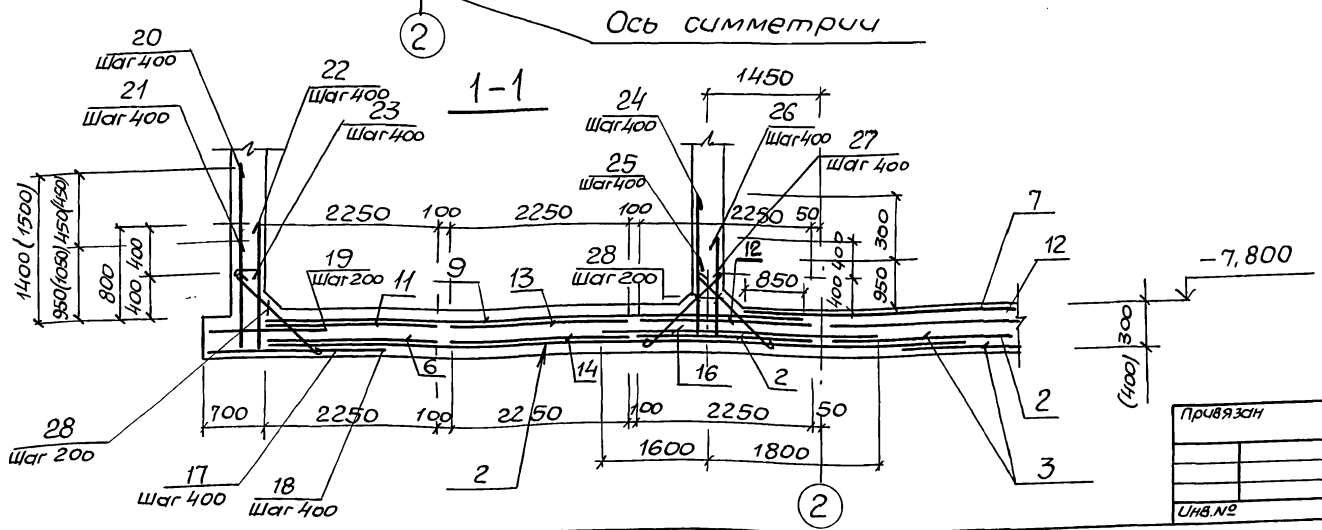
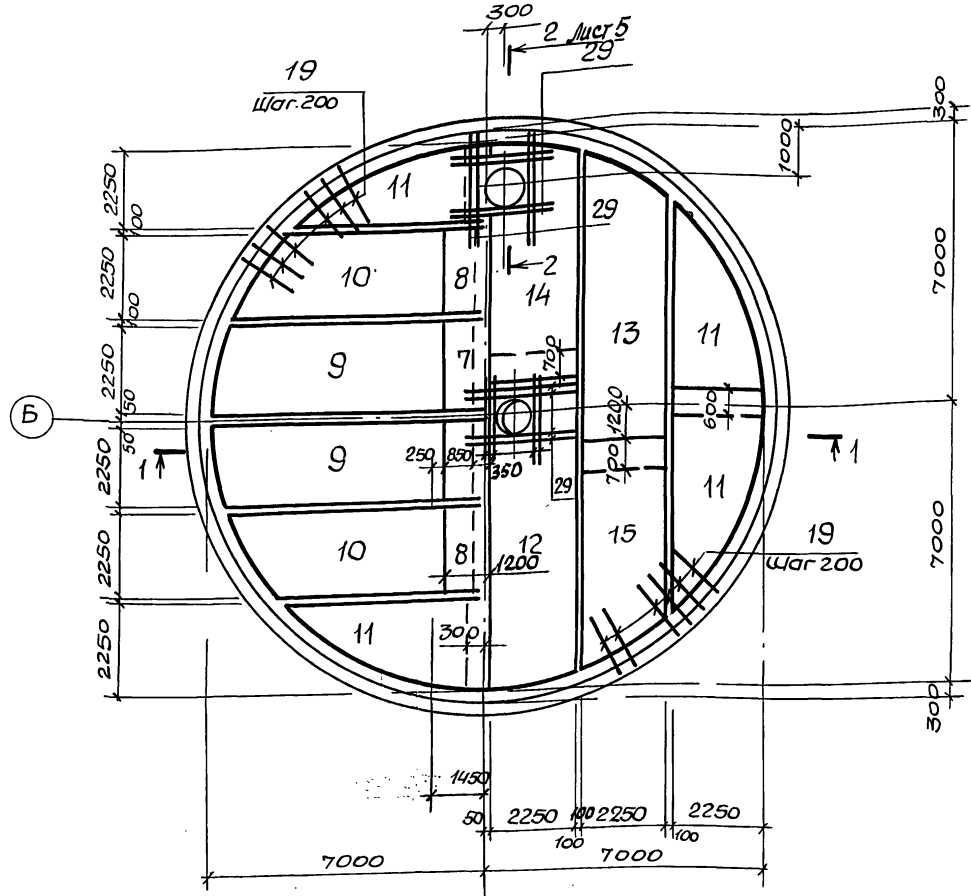
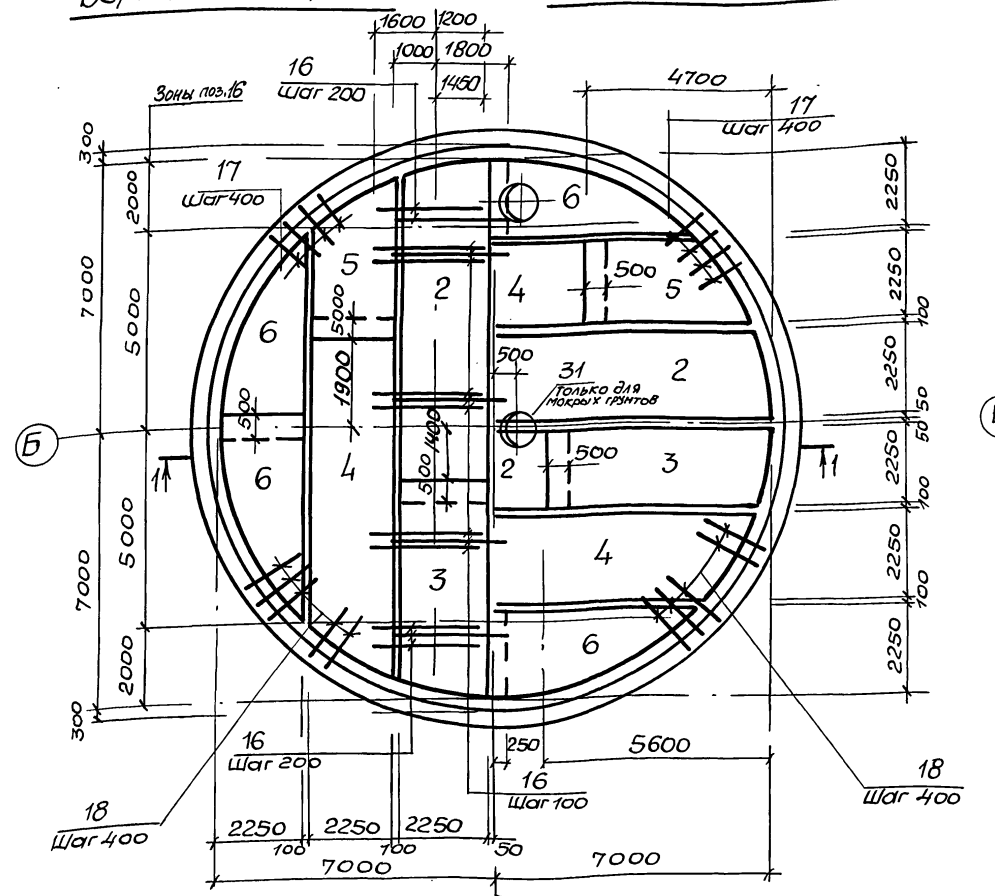
Планы на отм. -4,270; -7,330
РАЗРЕЗ 1-1
ГОСТРОЙ СССР
СВКП ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНО: _____
ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. СЛУЖБЫ: _____
И. ДИРЕКТОРА: _____
И. ПРОЕКТА: _____
И. ВОЗМ. СЛУЖБЫ: _____

Альбом 5

Схема расположения нижней арматуры
Верхняя зона Нижняя зона

Схема расположения верхней арматуры
Верхняя зона Нижняя зона



1. Металлический прямик заложить по альб.3
2. Размеры в скобках даны для макрох грантов.
3. Деталь устройства дренажного прямика см. альб.3.
4. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35мм для верхней - 25мм

ТП902-1-171.91-КН2			
Исполн. Шейко	Вз	Лист	Листов
Н.контр. Сахальская	В	Р	4
Ил. спец. Власенко	В	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	
Зав. гр. Мазалова	В	Плита днища ЛДМ1	
И.инж. Новгородцев	В	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НЧЧ/ЛО)	
И.инж. Шимковер	В	ГОССТРОИ СССР	
Ил. спец. Батурчичев	В	СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
И.инж. №		Формат А2	

С.Г. ЛАСОВСКИЙ
 И.А. СПЕЦ. ТО
 М.А. МАКАРОВА
 Ш.В. МАЛОШ. ПОСЛЕД. СДАТА ВОЗМ. ИЩ.

Схема расположения
выпусков арматуры

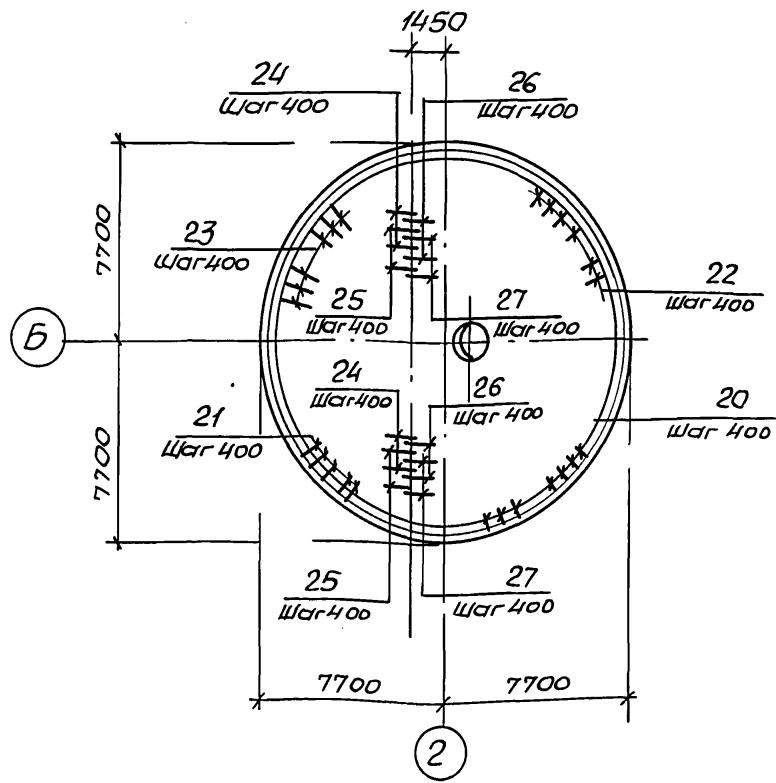
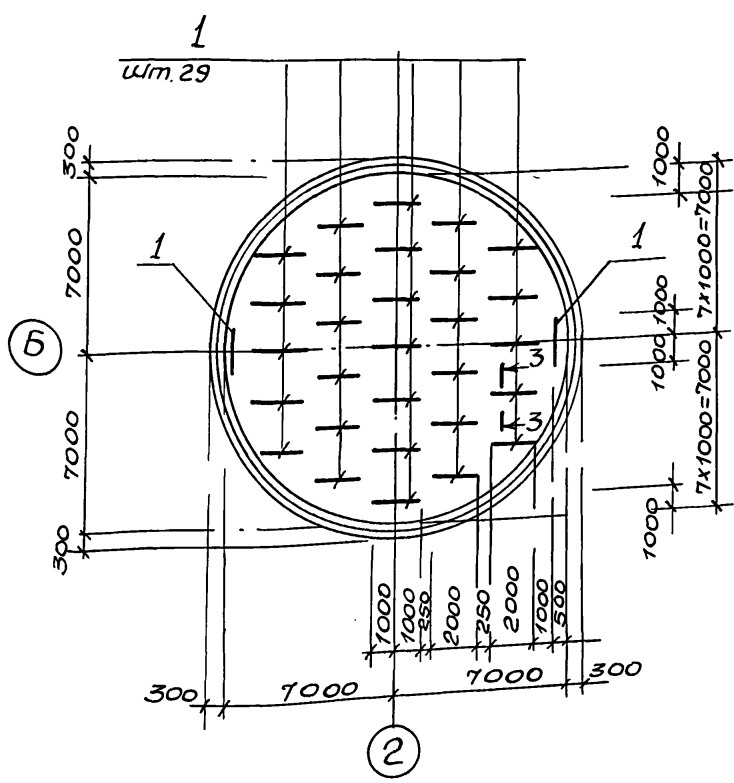


Схема расположения
каркасов днища



Поз. 2,4,7,8,12,13

Раскрой сеток

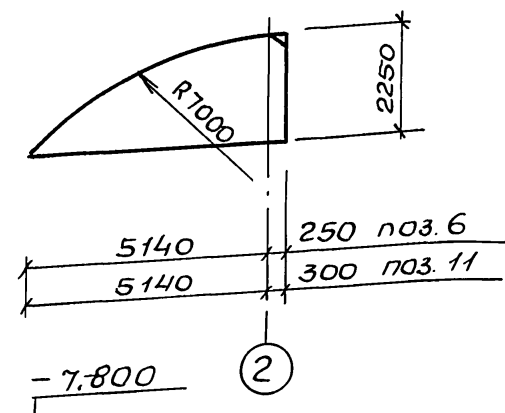
6430	поз. 8
8510	поз. 2
7600	поз. 4
7810	поз. 7,12
7100	поз. 13

6580	1850	поз. 8
7000	1900	поз. 2
6580	2400	поз. 4
7000	1200	поз. 7,12
6580	1900	поз. 13

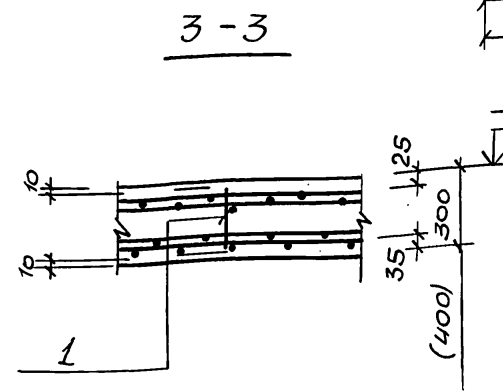
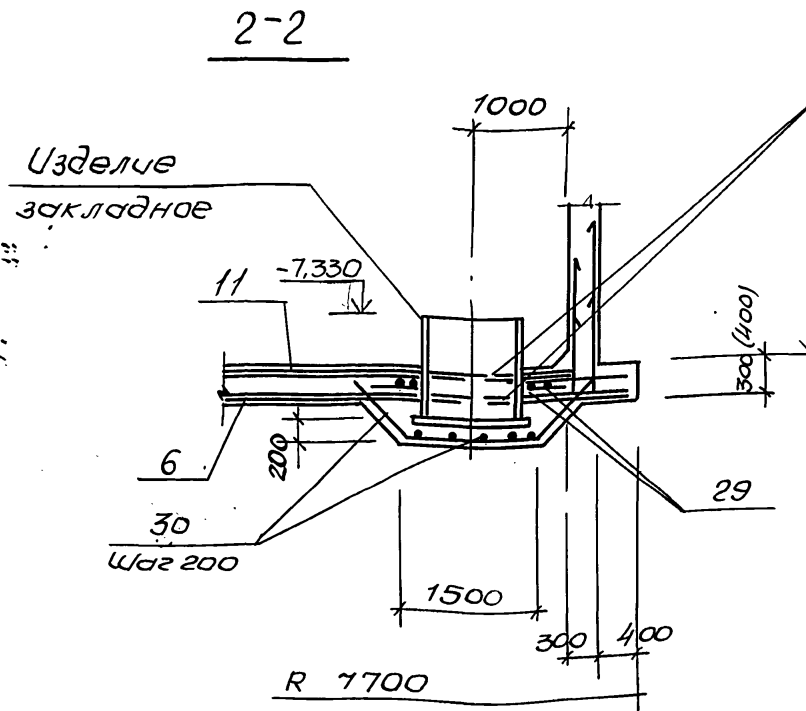
Поз. 35, 9, 10, 14, 15

5210	поз. 3
3360	поз. 5
6110	поз. 14
4060	поз. 15
6260	поз. 8
4880	поз. 10

Поз. 6, 11



Арматуру днища
вырезать по месту
и приварить к корпусу
изделия



5600	1400	поз. 3
4700	1900	поз. 5
6500	500	поз. 12
5410	1200	поз. 15
6650	350	поз. 9
6230	350	поз. 10

ТТ902-1-171.91-КН2		
Нач. отд. Шейко	И.С.	
Н. кантр. Сокольская	С.С.	
Ин. спец. Власенко	В.В.	
Зав. цр. Мазалова	М.М.	
Ин.н. Новгородова	Н.Н.	
Ин.н. Шкляков	Ш.Ш.	
Привязан		
Ин.в. №		
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками		Стадия Лист Листов
Плита днища ЛД М1, схема армирования (окончательная)		Р 5
25018-01 8		Формат А2

Ссылка на листы: ТТ.902.1.171.91-КН2
 Подпись: [Signature]
 Ин.в. №: [Blank]

А1650М 5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	1650 300
21	1200 400
22	950 150
23	600 150
24	1450 200
25	1200 300
26	1050 150
27	650 150
28	910
30	

Спецификация ПДМ1 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-171.91-КН2.И.01	Коркас плоский		
				Кр1	31	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x890 50 8А-I-400 25	4	
		3	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x560 100 8А-I-400 25	4	
		4	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x895 75 8А-I-400 25	4	
		5	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x465 100 8А-I-400 25	4	
		6	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x540 100 8А-I-400 25	8	
		7	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x820 100 8А-III 25	2	
		8	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x840 100 8А-III 25	2	
		9	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x665 100 8А-III 25	2	
		10	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x625 100 8А-III 25	2	
		11	ГОСТ 23279-85	2С 10А-III 225x545 100 8А-III 25	8	
		12	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x820 100 8А-III 25	2	

Спецификация ПДМ1 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x845 50 8А-III 25	2	
		14	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x650 50 8А-III 25	2	
		15	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x535 75 8А-III 25	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		16		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2800	127	4,5 кг
Б4		17		Ф18А-III ГОСТ 5781-82*, l=2000	121	4,0 кг
Б4		18		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2500	121	4,0 кг
Б4		19		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1300	241	0,8 кг
Б4		20*		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=1950	115	3,1 кг
Б4		21*		Ф18А-III ГОСТ 5781-82*, l=1600	115	3,2 кг
Б4		22*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, l=1100	147	0,5 кг
Б4		23*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, l=750	147	0,5 кг
Б4		24*		Ф14А-III ГОСТ 5781-82*, l=1650	36	2,0 кг
Б4		25*		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=1500	36	2,4 кг
Б4		26*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1210	36	0,75 кг
Б4		27*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=800	36	0,5 кг
Б4		28*		Ф10А-I ГОСТ 5781-82*, l=1010	360	0,62 кг
Б4		29		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2200	16	3,5 кг
Б4		30*		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=3370	16	3,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	559	м ³
				W4, F50		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Объем расход			
	Арматура класса А-I											
	А-I				А-III							
ГОСТ 5781-82*												
	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Итого	
ПДМ1(сух.гр)	947	223,2		1170,2	989,6	567,3	655,4	908,7	1514,1	848	5483,1	6653,3

*Поз. 20...28,30- см. Ведомость деталей

ТП902-1-171.91-КН2					
Исполн.	Щелко	ЛС			
Н.контр.	Сажинская	СЖ			
Пл. спец.	Власенко	ВЛ			
Зав. пр.	Мизолова	МЗ			
Инж.	Ильинская	ИЛ			
Инж.	Шиманов	ШМ			
Пл. спец.	Батуринев	БА			
Канализационная насосная станция производственного назначения 600-2400 мм, l=33-55 м с решетками - дробилками			Станд. Лист	Листов	
Плита днища ПДМ1. Спецификация (сухие грунты)			Р	6	
Госстрой СССР СВКП ХАРЬОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

Согласовано: Пл. спец. Т. Шиманов 24.04.85

Альбом 5

Спецификация ПДМ1. (начало)

Спецификация ПДМ1 (окончание)

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
30	

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборачивные единицы		
A4	1	902-1-171.91-КН2.И.02		Каркас плоский		
				КР2	31	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	4C 8A-I-200 225x890 50/25 8A-I-400	4	
		3	ГОСТ 23279-85	4C 8A-I-200 225x560 100/25 8A-I-400	4	
		4	ГОСТ 23279-85	4C 8A-I-200 225x895 75/25 8A-I-400	4	
		5	ГОСТ 23279-85	4C 8A-I-200 225x465 8A-I-400	4	
		6	ГОСТ 23279-85	4C 8A-I-200 225x540 100/25 8A-I-400	8	
		7	ГОСТ 23279-85	2C 14A-III 225x820 100/25 8A-III	2	
		8	ГОСТ 23279-85	2C 14A-III 225x840 100/25 8A-III	2	
		9	ГОСТ 23279-85	2C 14A-III 225x665 8A-III	2	
		10	ГОСТ 23279-85	2C 14A-III 225x625 8A-III	2	
		11	ГОСТ 23279-85	2C 10A-III 225x545 8A-III	8	
		12	ГОСТ 23279-85	2C 12A-III 225x820 100/25 8A-III	2	
		13	ГОСТ 23279-85	2C 12A-III 225x845 8A-III	2	

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14	ГОСТ 23279-85	2C 12A-III 225x650 50/25 8A-III	2	
		15	ГОСТ 23279-85	2C 12A-III 225x535 75/25 8A-III	2	
		31	902-1-170.91-КН1.И.41	Узделие закладное МН8	1	414,00кг
				<u>Детали</u>		
		Б4	16	φ16A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2800	127	4,5кг
		Б4	17	φ18A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2000	121	4,0 кг
		Б4	18	φ18A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2500	121	5,0кг
		Б4	19	φ10A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1300	241	0,8кг
		Б4	20*	φ22A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2300	115	6,9кг
		Б4	21*	φ22A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1850	115	5,5кг
		Б4	22*	φ10A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1200	147	0,8кг
		Б4	23*	φ10A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=900	147	0,6кг
		Б4	24*	φ16A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1800	36	2,9кг
		Б4	25*	φ18A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1600	36	3,2кг
		Б4	26*	φ10A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=1300	36	0,81кг
		Б4	27*	φ10A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=900	36	0,56кг
		Б4	28*	φ10A-I ГОСТ 5781-82* ℓ=1150	360	0,7кг
		Б4	29	φ16A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=2200	16	7,2кг
		Б4	30*	φ12A-III ГОСТ 5781-82* ℓ=3370	16	3,0кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	74,5	м³
				W4, F 50		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

*поз. 20-28,30-см. ведомость деталей.

Марка элемента	Узделя арматурные										Узделя закладные						Общий расход					
	Арматура класса										Прокат марки											
	A-I					A-III					СтЗ пс 5-1			СтЗ кл 3-1								
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 103-76*			ГОСТ 10704-76*				ГОСТ 7798-70				
	φ8	φ10		Итого	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	φ8		Итого	δ=10	δ=16	Итого	φ426	φ820	Итого	М16	Итого	
ПДМ1(макр.гр)	947	2520		1199	718,1	655,4	840,7	756,8	1188,8	1422,1	900,0		6481,9	62,4	226,4	289,1	54,1	70,1	124,2	1,56	1,56	8095,76

Привязан

Тип 902-1-171.91-КН2

Нач. отд.	Шеяко	
Н. контр.	Ракопольская	
Н. спец.	Власенко	
Зав. гр.	Мазалов	
Инж.	Новгородцев	
Инж.	Шильман	
Н. спец.	Батуричева	

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м, решетками - дробилками

Плита днища ПДМ1. Спецификация (макроее грунта)

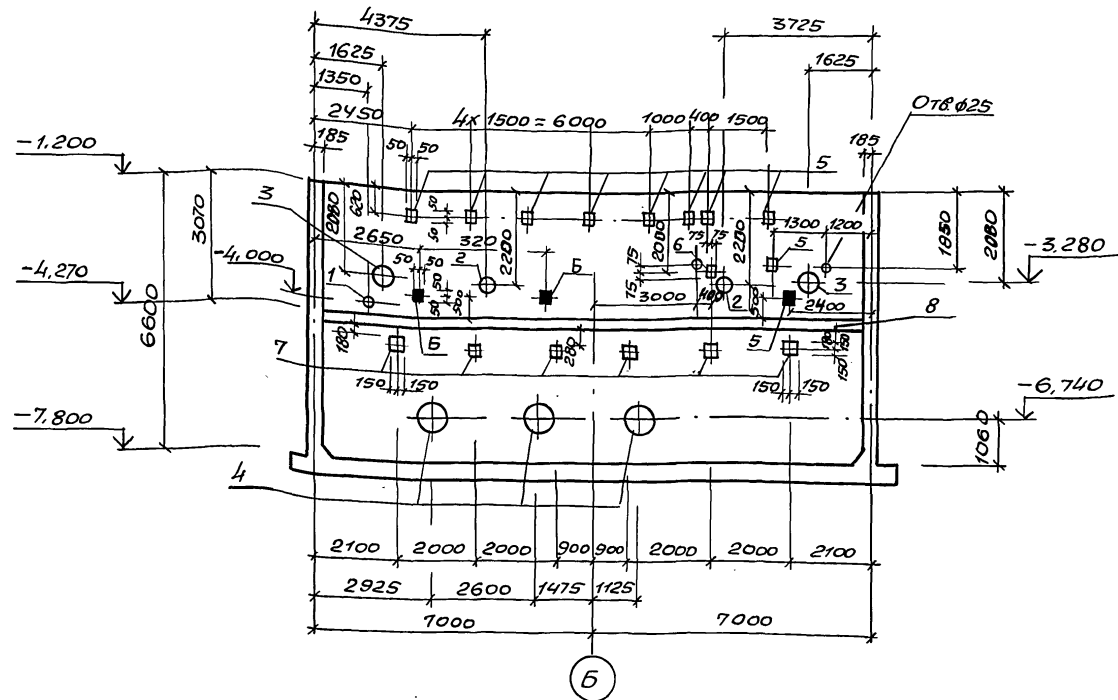
Лист 7

Госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ

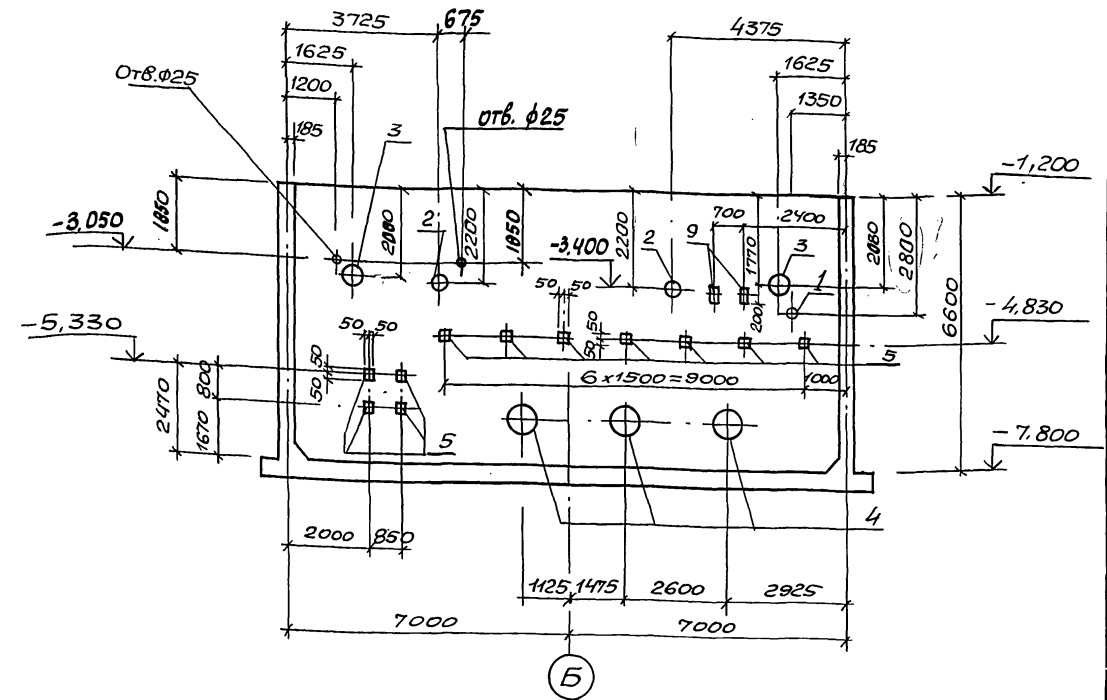
Альбом 5

СД

4-4
Лист 3



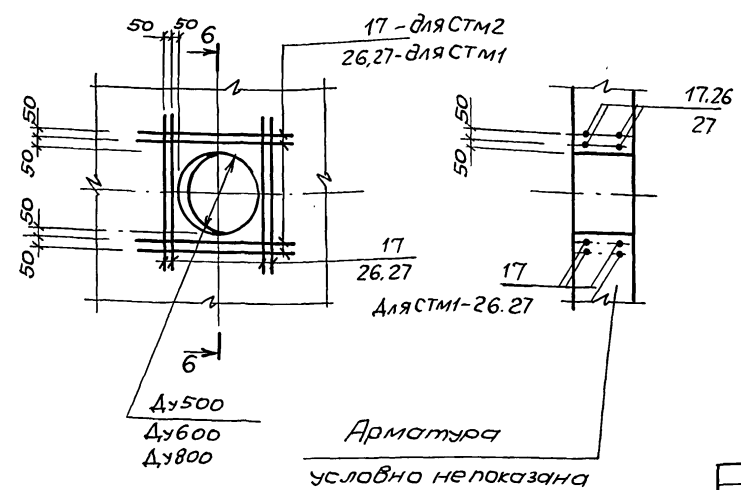
5-5
Лист 3



Спецификация СТМ2 (начало)

Деталь армирования
вокруг сальников

6-6

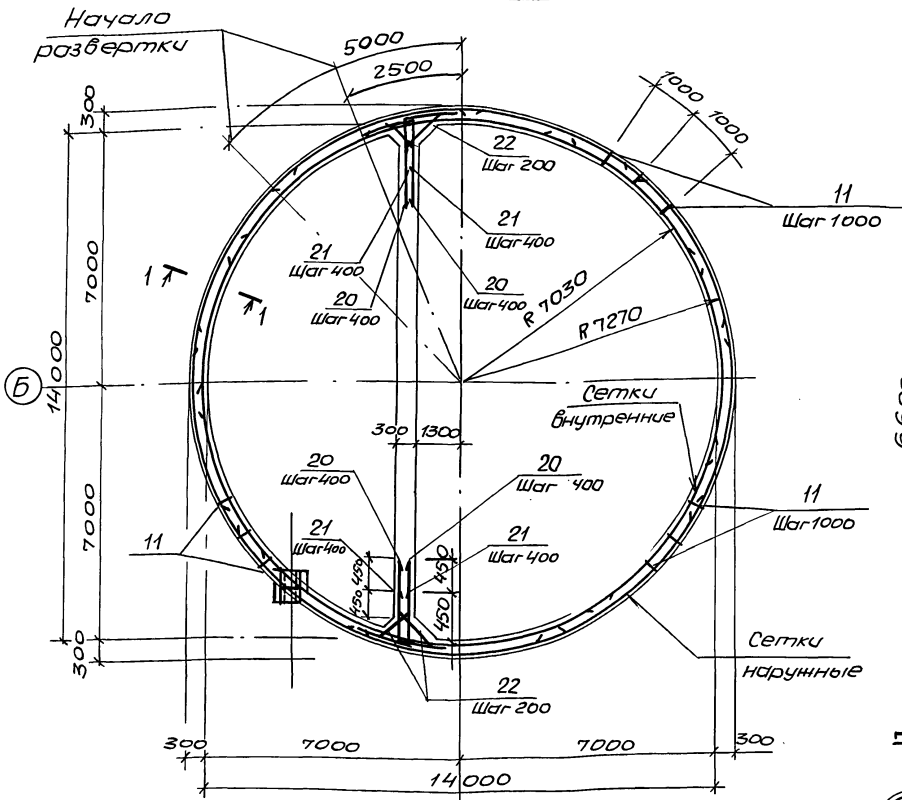


Затененные закладные приварить к арматуре стены для создания контура заземления.

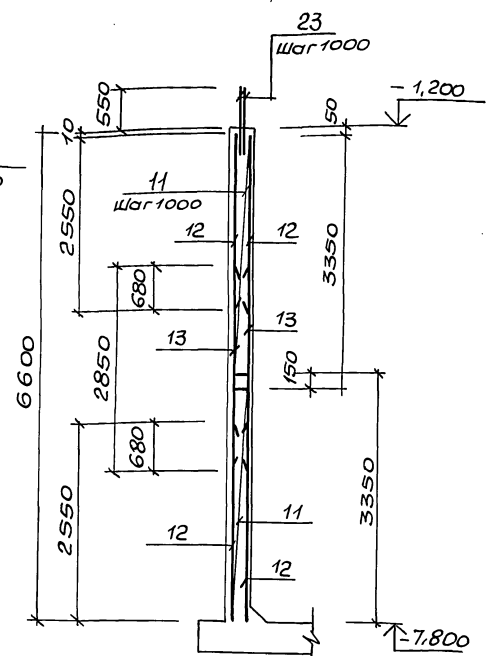
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	5.900-2	Сальник Ду50, Rк=300	1	7,0кг
		2	5.900-2	Ду80, Rк=300	2	8,7кг
		3	5.900-2	Ду150, Rк=300	2	25,5кг
		4	5.900-2	Ду500, Rк=300	3	709кг
				Узелки закладные		
		5	1.400-15.81. 120-05	МН105-6	23	
		6	1.400-15.81 120-47	МН112-6	1	
		7	1.400-15.81 130-59	МН126-6	6	
		8	1.400-15.81 140-23	МН130-6,М	135	
		9	1.400-15.81 130-35	МН122-6	2	

Привязки			ТП 902-1-171.91-КН2		
Исполн.	Шелко	В	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решётками - дробилками	Стация	Лист
Исполн.	Васенько	В		Р	9
Исполн.	Мазалева	В		Стена СТМ2.	
Исполн.	Шилова	В		Общий вид	
Исполн.	Шилова	В	Госстрой СССР		
Исполн.	Шилова	В	СВВП Харьковский		
Исполн.	Шилова	В	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Исполн.	Шилова	В	Формат А2		

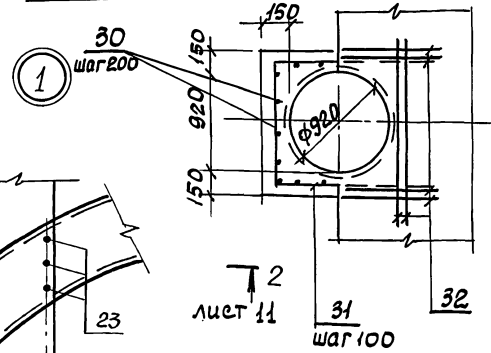
Схема армирования



1-1

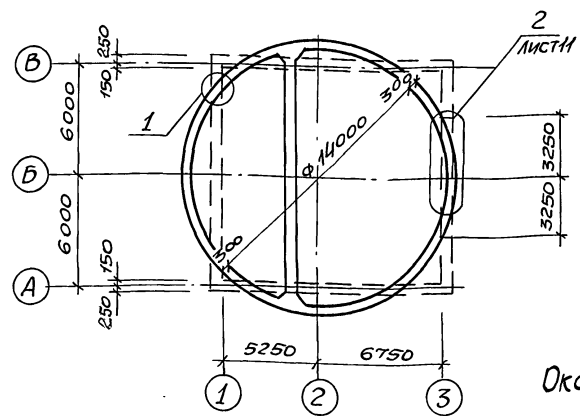


Деталь армирования вокруг сальника Ду800



Обозначение в скобках для мокрых грунтов

Схема расположения выпусков



Окончание спецификации см. лист 13

Спецификация стены СТМ 1

(продолжение)

Формат	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас плоский		
A4	11		902-1-171.91-КН2.И.02	КРЗ	86	
				Сетка арматурная		
	12		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 255x560	100 25	28
	13		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 285x560	100 25	14(12)
	14		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 255x615	75 25	4
	15		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 285x615	75 25	2 только для сухих грунтов
	16		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 255x585	75 25	4
	17		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 285x585	75 25	2
	18		ГОСТ 23279-85	3С 8А-III 12А-III 285x560	100 25	2 только для
	19		ГОСТ 23279-85	3С 8А-III 12А-III 285x615	75 25	2 мокрых грунтов
				Детали		
Б4	20*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=2300		34	1,4кг
Б4	21*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1500		34	0,93кг
Б4	22*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1010		136	0,62кг
Б4	23		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=1100		150	0,98кг
Б4	24		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2600		8	2,3 кг
Б4	25		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=1350		8	1,2 кг
Б4	26		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2100		32	1,9кг
Б4	27		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2300		16	2,0кг
				Материалы		
				Бетон класса В 15	889	м³
				W4, F		

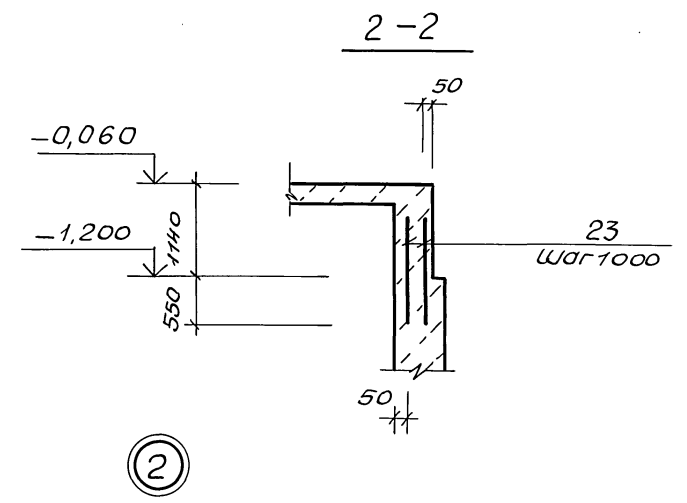
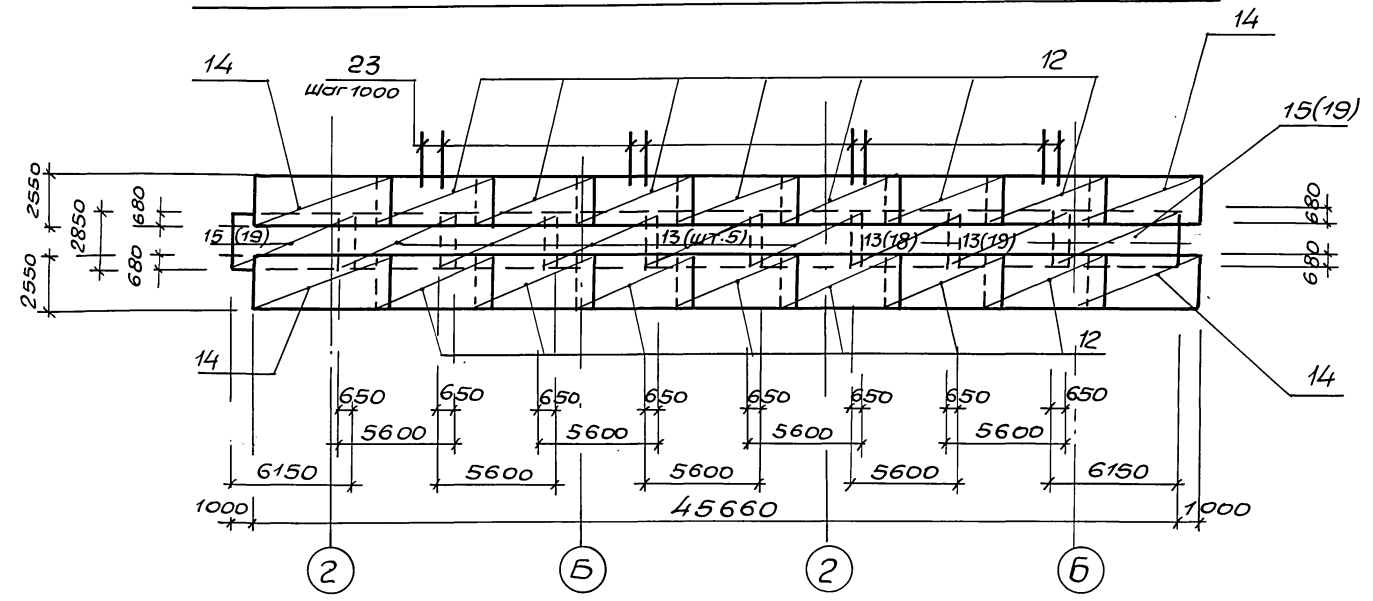
ж.поз. 20..22 - см. ведомость деталей на листе 13

Начало Шейко			ТП902-1-171.91-КН2		
Н.Конта Дикальская					
Гл. спец. Власенко					
Зав. пр. Назарова					
Инж. Воробейчик					
Инж. Шильмов					
Гл. спец. Ватуричев					
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками - армобетонными			Студия Лист Листов		
Стена СТМ 1. Схема армирования (начало)			Р 10		
Инв. №			ГОСТ 10900-88 СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

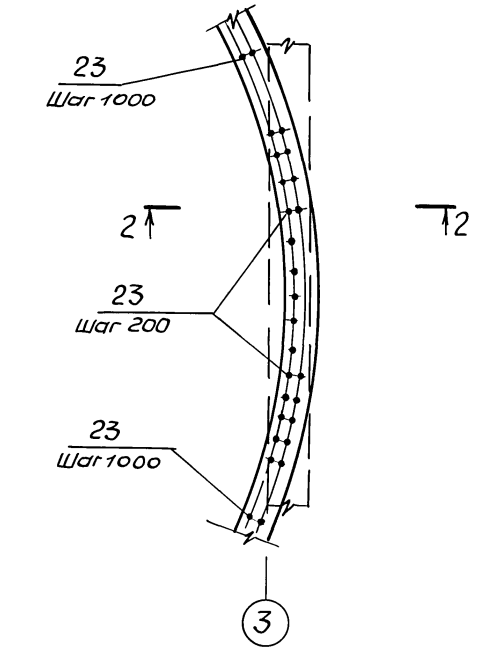
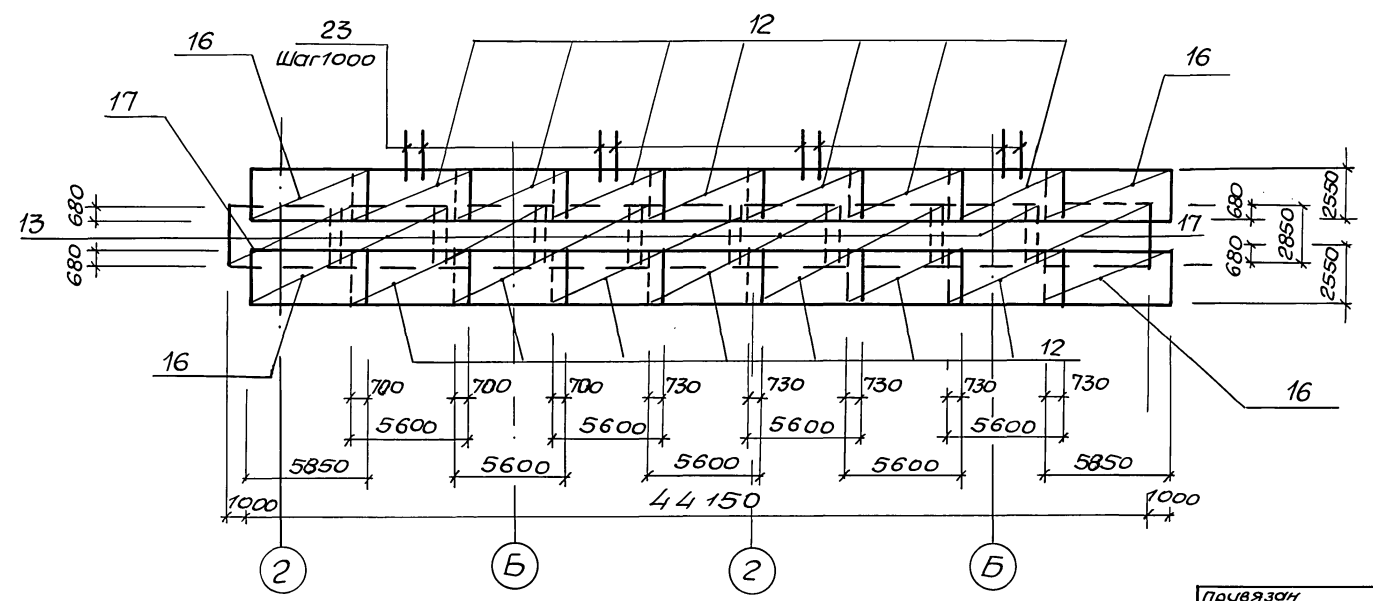
Ш.м. Шейко, Гл. спец. Т.О. Назарова и дата: 13.01.2014

Альбом 5

Развертка наружных сеток по R7270



Развертка внутренних сеток по R7030



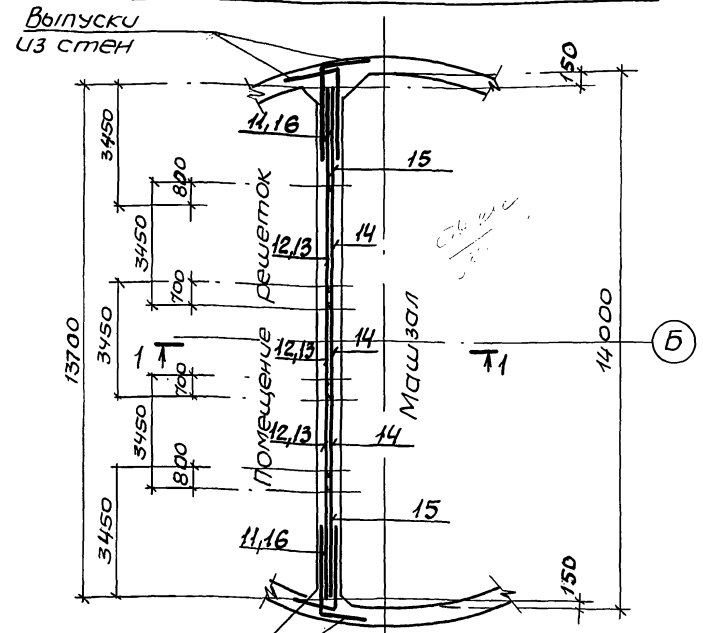
ТП902-1-171.91 - КН2			
Начальн. Шелого	Инженер Оксальская	Инженер Мазлюк	Инженер Шильмов
Инженер Власенко	Инженер Мазлюк	Инженер Новгородова	Инженер Шильмов
Инженер Батюков	Инженер Шильмов	Инженер Шильмов	Инженер Шильмов
Привязан		Канализационная насосная станция производительностью 600, 2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-эродилками	
Инв. №		Стена СТМ1. Схема армирования (окончание)	
		стадия Лист Листов	
		Р 11	
		ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		Формат А2	

Гл. инж. ТО (инженер) Шелого
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

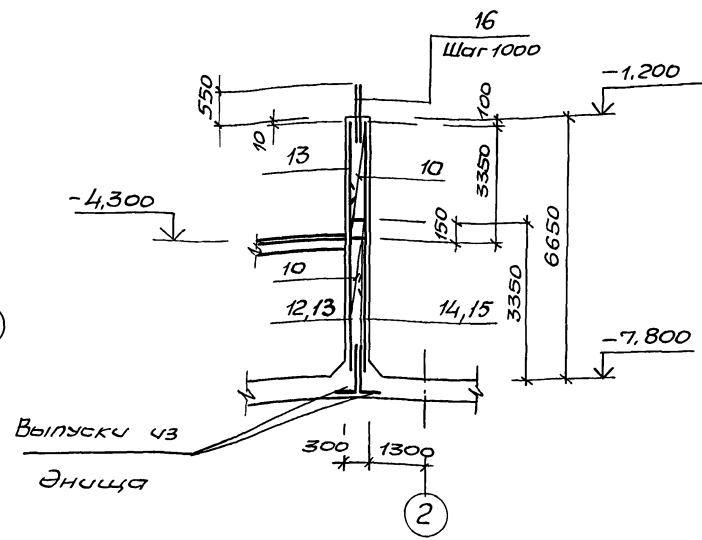
Спецификация СТМ2 (окончание)

А1560М5

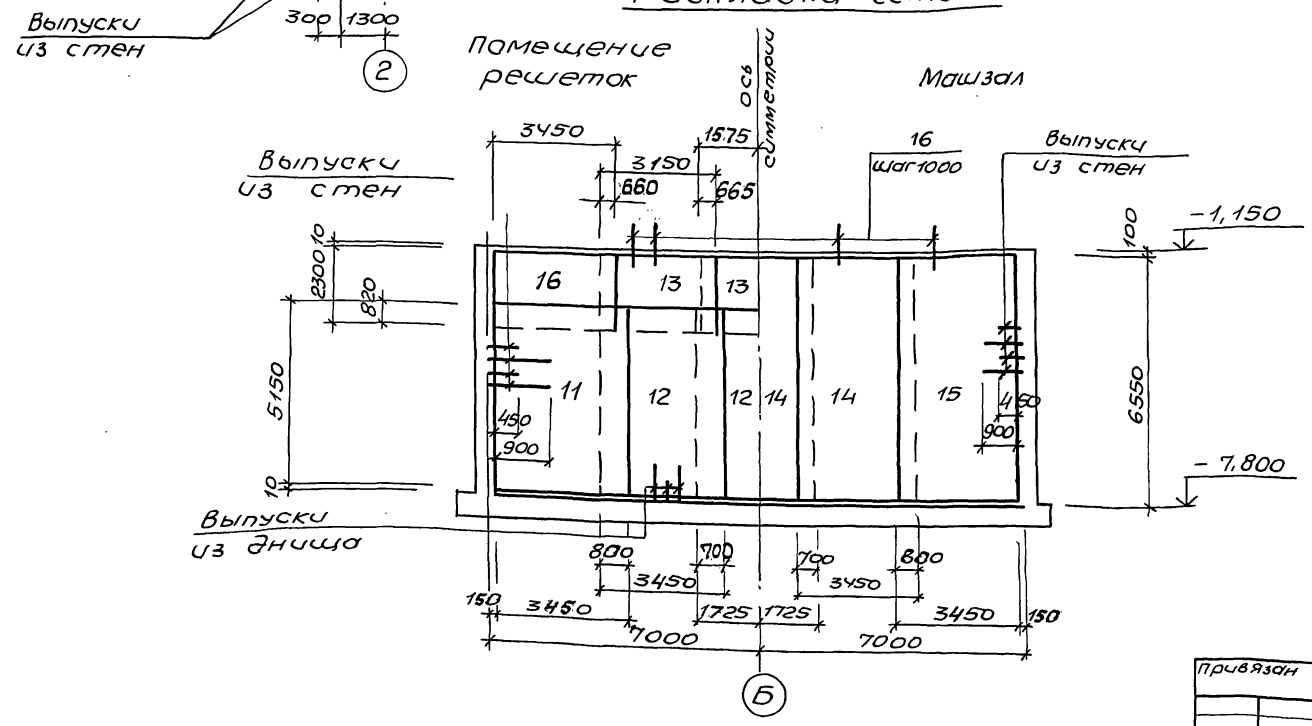
Схема армирования



1-1



Раскладка сеток



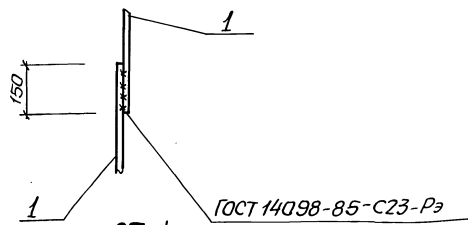
Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас плоский		
А4	10		902-1-171.91-КН2.И.02	Кр 3	28	
				Сетка арматурная		
	11		ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 345x515	75	2
				10А-III 345x515	25	
	12		ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 345x515	75	3
				8А-III 345x515	25	
	16		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 345x230	50	2
				8А-III-200 345x230	25	
	13		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 315x230	50	3
				8А-III-200 315x230	75	
	14		ГОСТ 23279-85	4С 10А-III-200 345x655	75	3
				8А-III-200 345x655	25	
	15		ГОСТ 23279-85	4С 10А-III-200 345x655	75	2
				10А-III-200 345x655	25	
				Материалы		
Б4	16			Ф12А-III ГОСТ 5781-82* L=1100	28	1,0 кг
Б4	17			Ф12А-III ГОСТ 5781-82* L=1100	48	1,24 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	27,7	м ³
				W4, F100		

ТП 902-1-171.91-КН2			
Исполн. Шелко	С		
Исполн. Ракольская	С		
Гл. спец. Власенко	С		
Зав. пр. Мазалов	С		
Инж. Найденов	С		
Инж. Шильвер	С		
Гл. спец. Батурчев	С		
Канализационная насосная станция производительностью 600 л/сек, H=30-55 м с решетками, дренажными		Стандарт	Лист
Стена СТМ2. Схема армирования		Р	12
Инв. №		Госстрой СССР ЛАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные															Общий расход											
	Арматура класса										Арматура класса																										
	А-I					А-III					Прокат					марки																					
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*					Ст3пс-1, СтЗ кп з-1, 0912с-12					Серия																
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					5.900-2																
φ10	Итого	φ8	φ10	φ12					Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	1067 8509-86	Итого	Дх50	Дх80	Дх150	Дх200	Дх300	Дх400	Дх500	Дх600	Дх800	Итого							
СТМ1(сж.гр)	695,4	695,4	328,4	115,4	296,6				369,6	4394,4	2,6		51,8	3,9	58,3	23,0	344,4	84,3	448,7	45,0	45,0								8,7			164,2	304,2	474,7	1026,7	5417,5	
СТМ1(мокр.гр)	695,4	695,4	3150,7	115,4	600,3				3864,4	4661,8	2,6		51,8	3,9	58,3	23,0	344,4	84,3	448,7	45,0	45,0								8,7			164,2	304,2	474,7	1026,7	5587,9	
СТМ2	198,8	198,8	395,0	514,9	788,5				1198,4	1397,2	2,3	0,6	24,8		27,7	4,5	226	33,0	270,5										7,0	17,4	51,0	212,7			288,1	586,3	1983,5

Деталь сварного стыка поз. 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	150
21	750
22	910
31	1170

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм
2. В зоне отверстия арматуру сеток разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

Спецификация стены СТМ1 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	30			φ10А-III ГОСТ 5781-82*, l=950	24	0,59 кг
Б4	31*			φ10А-III ГОСТ 5781-82*, l=3510	10	2,2 кг
Б4	32			φ12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2000	16	1,8 кг

ТП.902-1-171.91-КН2

Моч. отд.	Щелко		
Н.конт.	Сколовская		
П.спец.	Власенко		
Зав. зр.	Мазлова		
Инж.	Майорова		
Инж.	Шилимов		

Канализационная насосная станция пропускной способностью 600-2000 м³/ч, H=30-90м, с ривертаклич. фундаментом

Стена СТМ1, СТМ2. Спецификация

госстрой СССР св.п. Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2

Техническая спецификация металла

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м ²	Масса по- третности в металле по кварталам, т				Заполняется в Ц			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции															
									526242	526243	526244													
									10	11	12	13	14											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Балки двутавровые ГОСТ 26020-83	C 255 ГОСТ 27772-88	Дву-20К1 ГОСТ 26020-83 тавр С 255 ГОСТ 27772-88	1	14460	24579					0,32					0,32	9,4								
	Итого		2							0,32					0,32									
	Всего профиля		3							0,32					0,32									
Швеллер ГОСТ 8240-89	C 245 C 255 ГОСТ 27772-88	Швел-16 ГОСТ 8240-89 лер С 255 ГОСТ 27772-88	4	14460	26183					1,56					1,56	63,18								
		Швел-12 ГОСТ 8240-89 лер С 255 ГОСТ 27772-88	5	11240	26452						0,19					0,19	8,19							
		Швел-8 ГОСТ 8240-89 лер С 245 ГОСТ 27772-88	6	11240	26433						0,02					0,02	1,044							
		Итого	7								1,77					1,77								
	Всего профиля			8						1,77					1,77									
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	C 235 C 255 ГОСТ 27772-88	Уго-125x9 ГОСТ 8509-86 лок С 255 ГОСТ 27772-88	9	14460	21209					0,02					0,02	0,59								
		Уго-100x8 ГОСТ 8509-86 лок С 255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209						0,05					0,05	1,65							
		Уго-75x6 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	11	11240	21209						0,28					0,28	11,44							
		Уго-63x5 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	12	11240	21209						0,01					0,01	0,52							
		Уго-50x5 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	13	11240	21209						0,06	0,01				0,07	3,64							
		Итого	14								0,42	0,01				0,43								
		Всего профиля			15						0,42	0,01				0,43								

Сл. по составу
Г. С. П. П. П.
Л. П. П. П. П.
Л. П. П. П. П.

ТТ 902-1-171.91-КМ2

Начальник Шейко
Инж. Контр. Яковлевская
Зав. гр. Назарович
Инж. Восточенко

Канализационная насосная
станция производительностью
600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с
решетками - дробилками

Станция Лист Листов
Р 2

Общие данные
(продолжение)

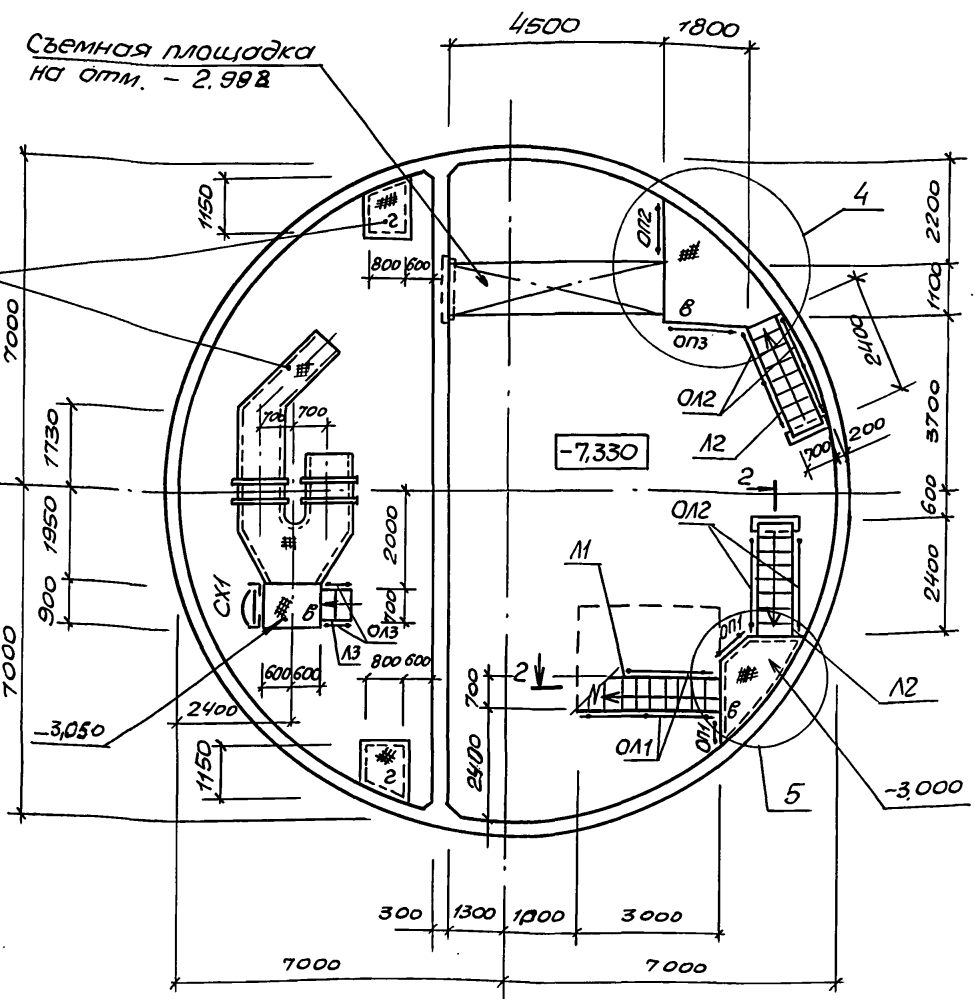
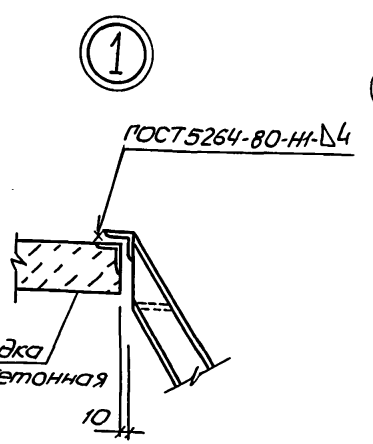
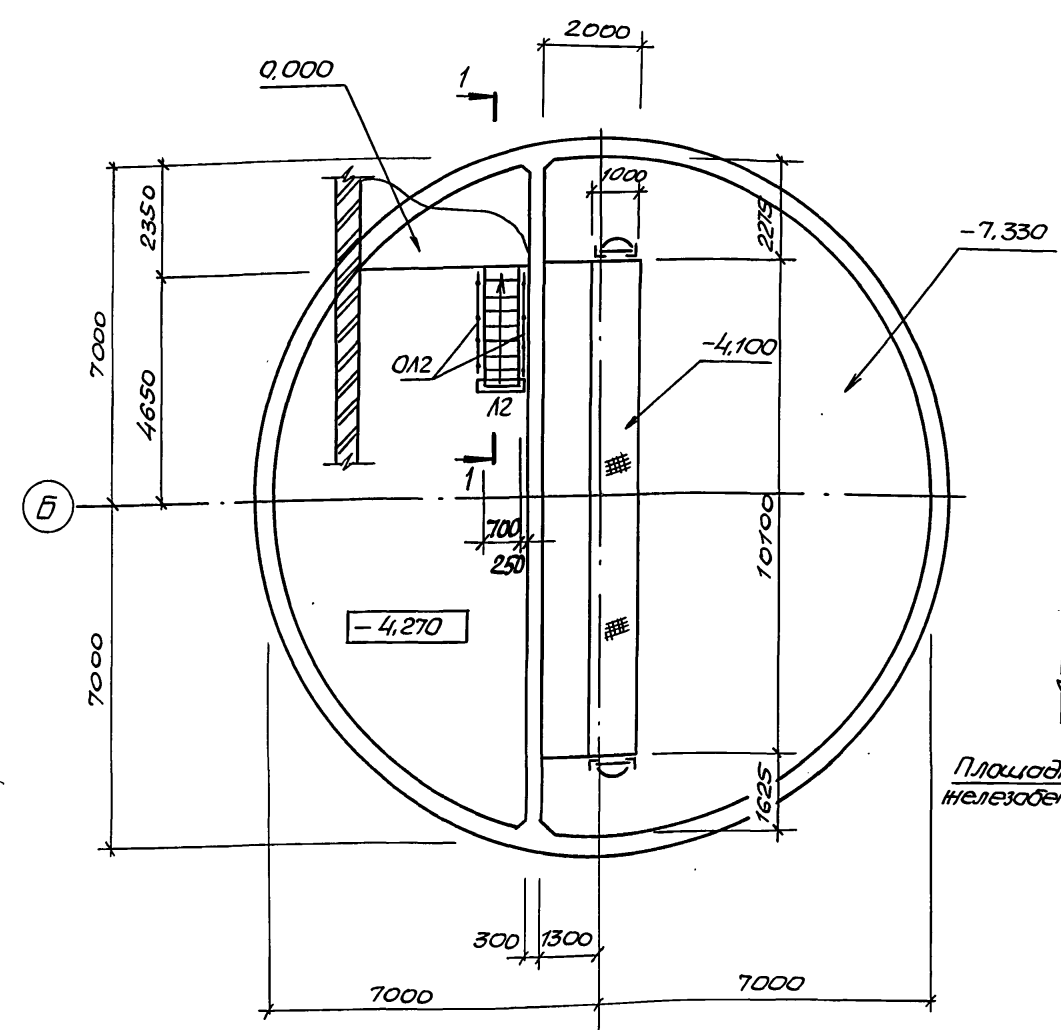
ГОССТРОЙ СССР
СВЕТ ХАРЬКОВСКИЙ
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2

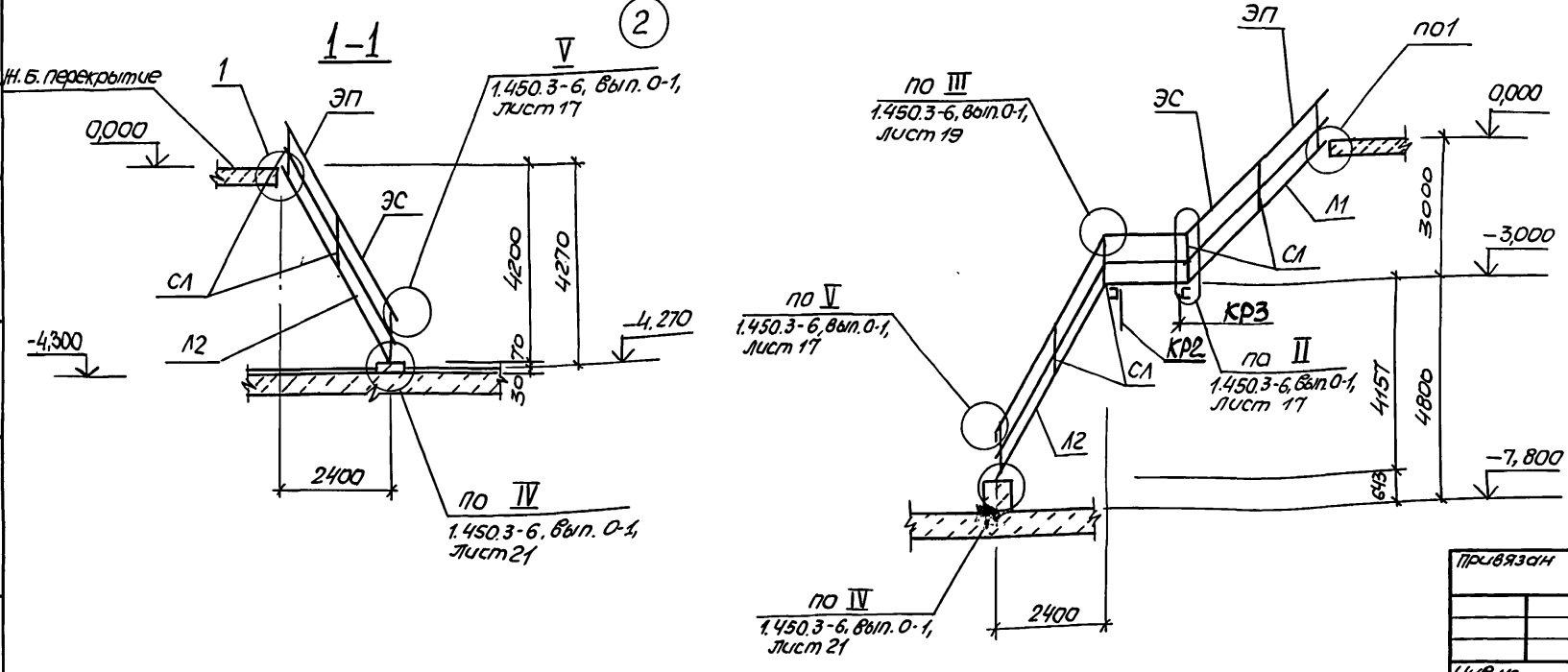
25018-01 18 Колур. Майстренко

Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -4,270

Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -7,330



Общие указания см. лист 1

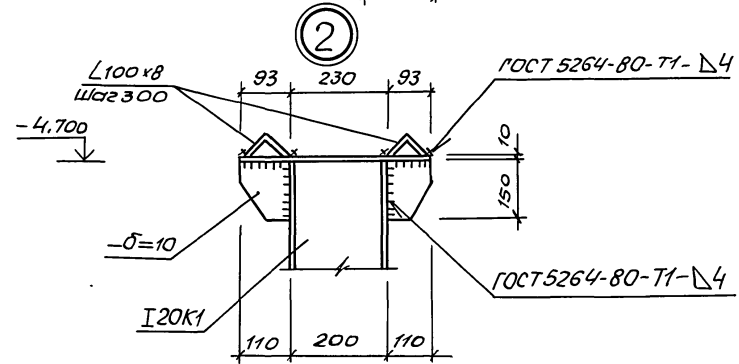
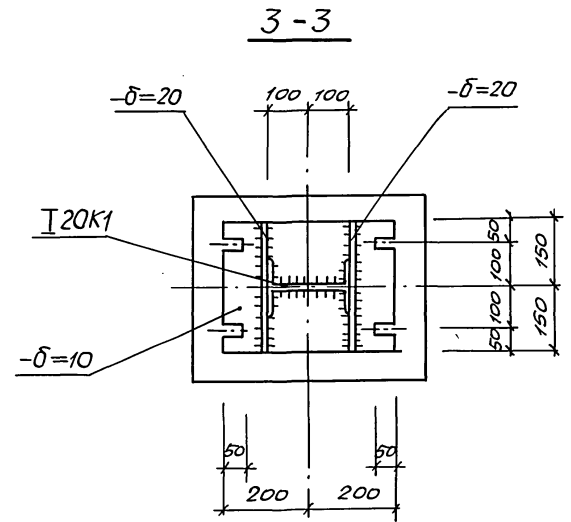
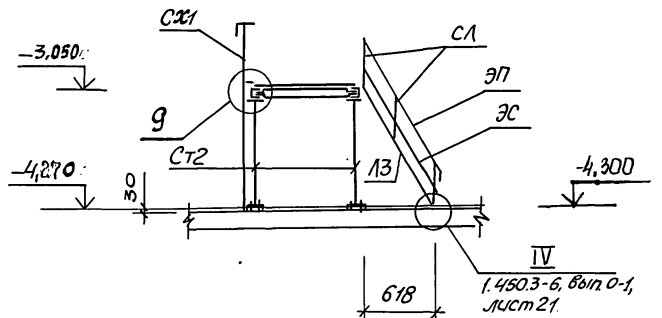
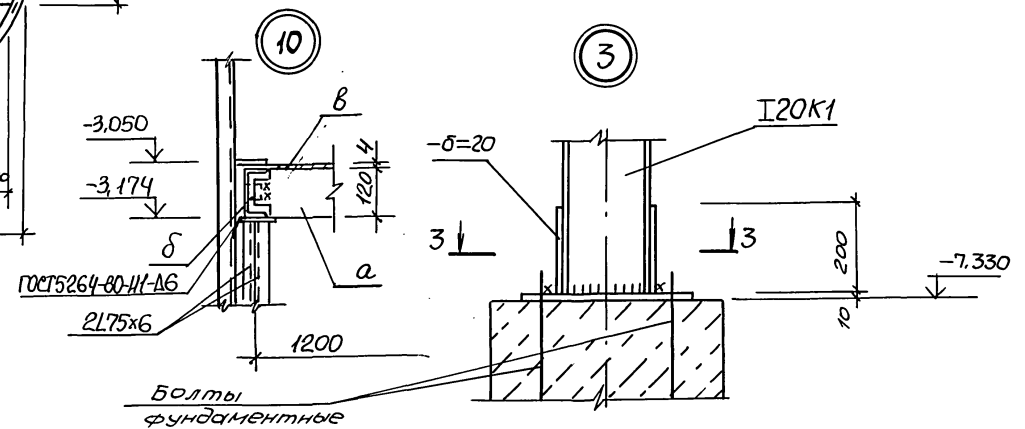
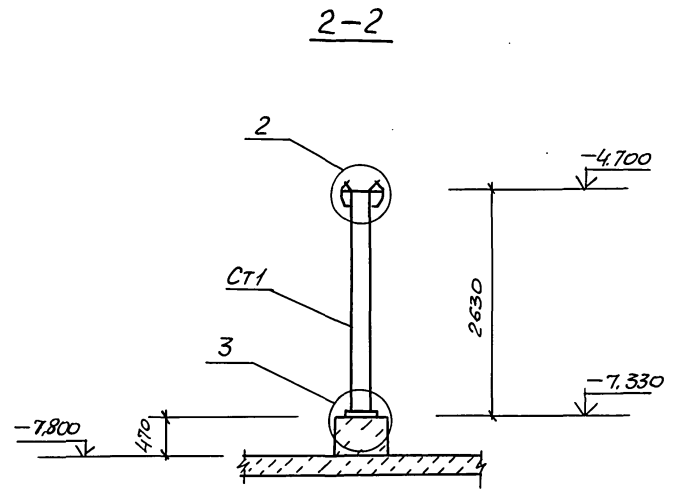
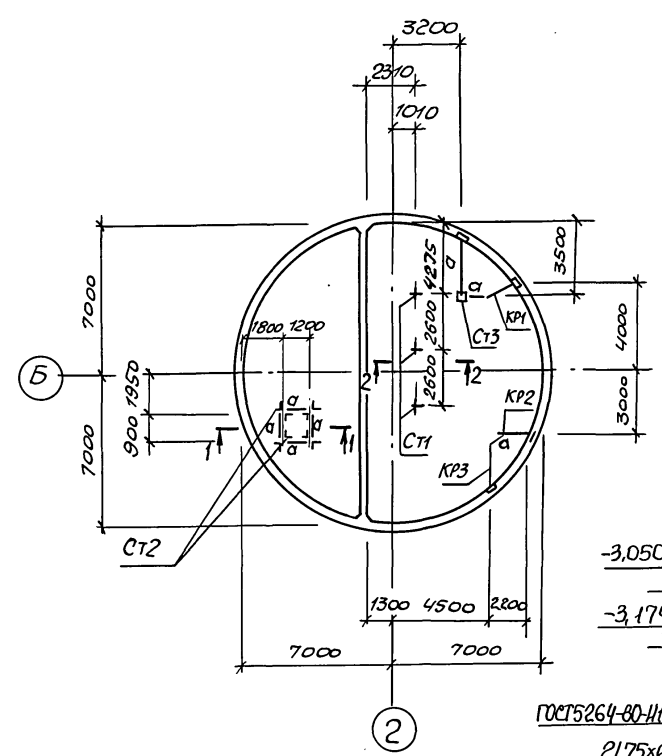


ТП902-1-171.91-КМ2		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Стандия	Лист	Листов
Исполнитель	И.В.Сидор	И.В.Сидор	Р	5	
Проверен	И.В.Сидор	И.В.Сидор	ГОСТРОЙ СССР		
Утвержден	И.В.Сидор	И.В.Сидор	СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
И.И.Р.№	25018-01	21	Формат А2		

Ссылка на листы
 Пл.сл.ч. Т.О
 Утвержден
 И.И.Р.№

Схема расположения кронштейнов
и опор под трубопровод

Альбом 5



Марка	Сечение		Опорные усилия			Прогитт. констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	M ТС.М	N ТС	Q ТС			
Л1	ЛХФ 45-30.7	1.450.3-6	вып.1		шт.1			115,3кг
Л2	ЛХФ 60-24.7	1.450.3-6	вып.1		шт.3			65,7кг
Л3*	ЛХФ 60-18.7	1.450.3-6	вып.1		шт.1			48,9кг
ОЛ1	СЛХ 45 л(л)	1.450.3-6	вып.1		шт.4			2,8кг
	ЭСЛХ 45-30	1.450.3-6	вып.1		шт.2			7,7кг
ОЛ2	СЛХ 60 л(л)	1.450.3-6	вып.1		шт.6			3,6кг
	ЭСЛХ 60-24	1.450.3-6	вып.1		шт.2			4,7кг
ШТ3	ЭСЛХ 60-24	1.450.3-6	вып.1		шт.2			4,0кг
	СЛХ 60 л(л)	1.450.3-6	вып.1		шт.4			3,6кг
ОЛ3*	ЭПЛХ 60-18	1.450.3-6	вып.1		шт.2			3,4кг
	ЭСЛХ 60-18	1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,92кг
ОП1	СЛХ	1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-9	1.450.3-6	вып.1		шт.1			1,6кг
	ЭСЛХ-9	1.450.3-6	вып.1		шт.1			1,4кг
ШТ-2	ЭБЛХ-9	1.450.3-6	вып.1		шт.1			2,9кг
	СЛХ	1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1			2,2кг
ОП2	ЭСЛХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1			1,8кг
	ЭБЛХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1			3,3кг
	СЛХ	1.450.3-6	вып.1		шт.2			2,7кг
ОП3	ЭПЛХ-18	1.450.3-6	вып.1		шт.1			3,3кг
	ЭСЛХ-18	1.450.3-6	вып.1		шт.1			2,8кг
	ЭБЛХ-18	1.450.3-6	вып.1		шт.1			5,0кг
СХ1	СХ22	1.450.3-6	вып.1		шт.1			37,5кг
	ДЛУХ 45	1.450.3-6	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДЛУХ 60	1.450.3-6	вып.1		шт.8			0,25кг
	ДЛУХ 135	1.450.3-6	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДСУГ 135	1.450.3-6	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДСУГ 45	1.450.3-6	вып.1		шт.2			0,13кг
	ДСУГ 60	1.450.3-6	вып.1		шт.8			0,12кг
	Болт М12				шт.100			17,0кг

Продолжение спецификации см. лист 7

ТП 902-1-171.91-КМ2					
Нач. отд.	Шейко	В			
Н. контр.	Ахольская	В			
Гл. спец.	Власенко	В			
Зав. пр.	Мазалова	В			
Инж.	Остапенко	В			
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками - дробилками			Статус	Лист	Листов
Схема расположения лестниц и площадок на отм -4,270 ч -7,330 (продолжение)			P	6	
ГОСТРОИ СССР СЭКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНПРОЕКТ			формат А2		

Альбом 5

Схема расположения металлических площадок на отм. -4,800

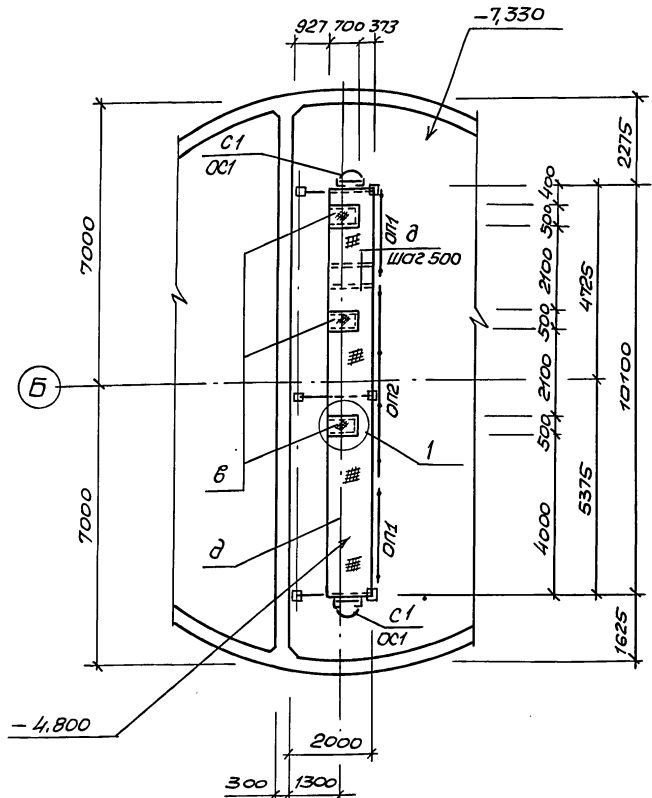
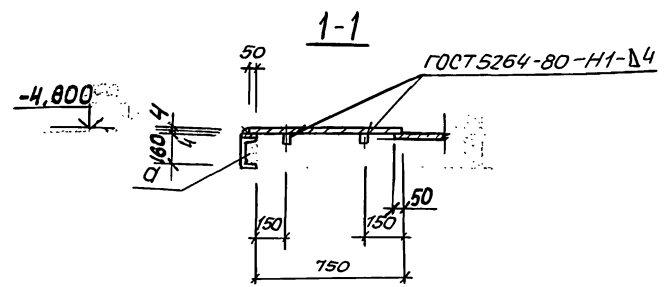
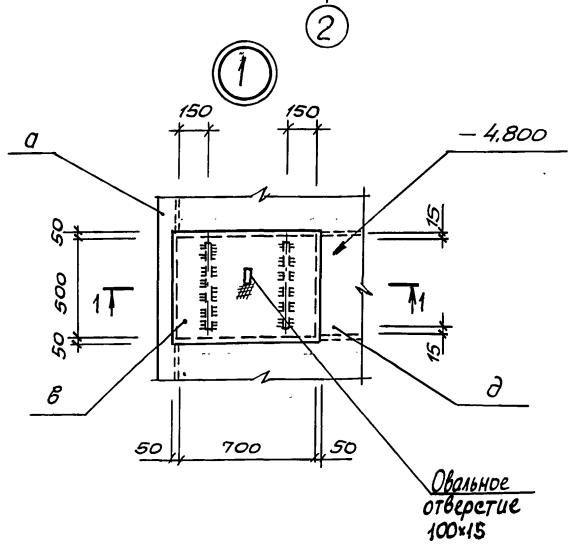
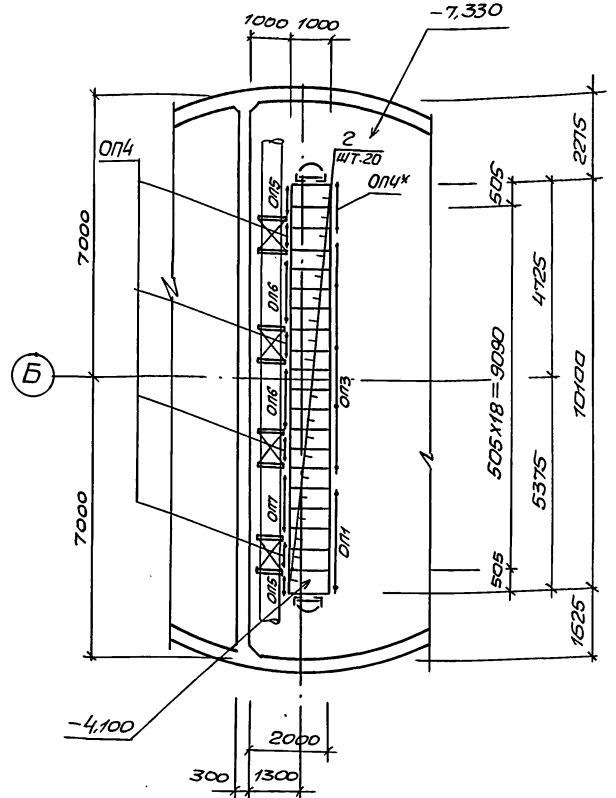


Схема расположения металлических площадок на отм. -4,100



1. Ограждение ОП4* (шт.1) устанавливается при отсутствии площадки П1
2. Щиты „2“ - съемные
3. Стремянку С1 укоротить на 370 мм
4. Общие указания см. лист 1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Прим. кол-во	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	Н тс			
С1	СХ-46		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		75,0кг
ОС1	ОПС-24,4		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		23,6кг
ОП1	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		4,9кг
	ЭСНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		4,2кг
шт.3	ЭБНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		7,6кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.4		2,7кг
	ЭПНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		8,8кг
шт.1	ЭСНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		7,5кг
	ЭБНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		13,6кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.5		2,7кг
шт.1	ЭПНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		10,9кг
	ЭСНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		9,3кг
	ЭБНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		16,9кг
шт.5		1	Тр. А32		ℓ=120	шт.2		
		2	∠50x5			шт.1		3,77кг
		3	-4x40			шт.1		1,26кг
		4	Ф20 АІ		ℓ=1100	шт.2		2,7кг
шт.2	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,6кг
	ЭСНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,4кг
шт.2	ЭБНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,9кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,7кг
шт.2	ЭСНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,3кг
	ЭБНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		4,2кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
шт.1	ЭПНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,2кг
	ЭСНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,8кг
	ЭБНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		3,3кг
	болт М12					шт.100		17,0кг

Продолжение спецификации см. лист 10

Начальник				Шейко В.Г.			
Инженер				Роговская В.Г.			
Инженер				Мазалова С.В.			
Инженер				Болотченко В.В.			
Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55м с решетками -дробилками			
Инв.№				схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (начало)			
				ТП 902-1-171.91-КМ2			
				Лист 8			
				ГОСТРОИ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Альбом 5

Схема расположения металлических балок на отм. -4,800

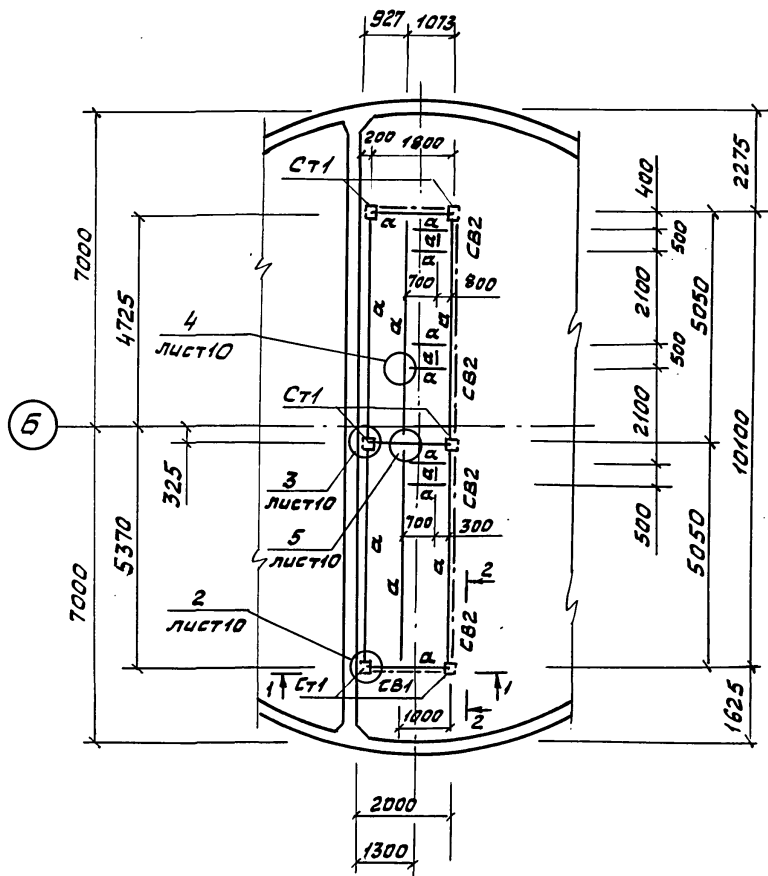
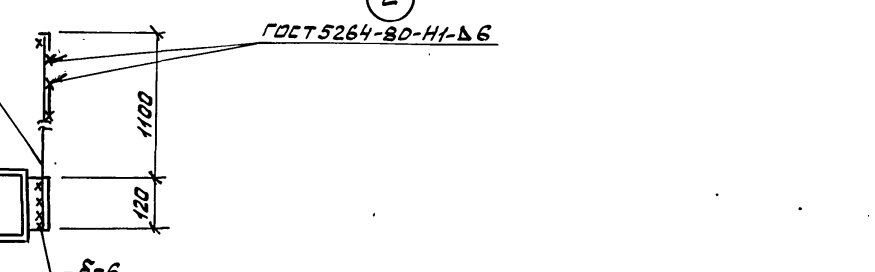
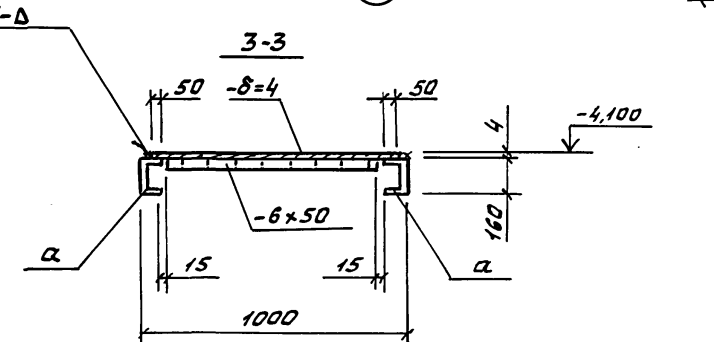
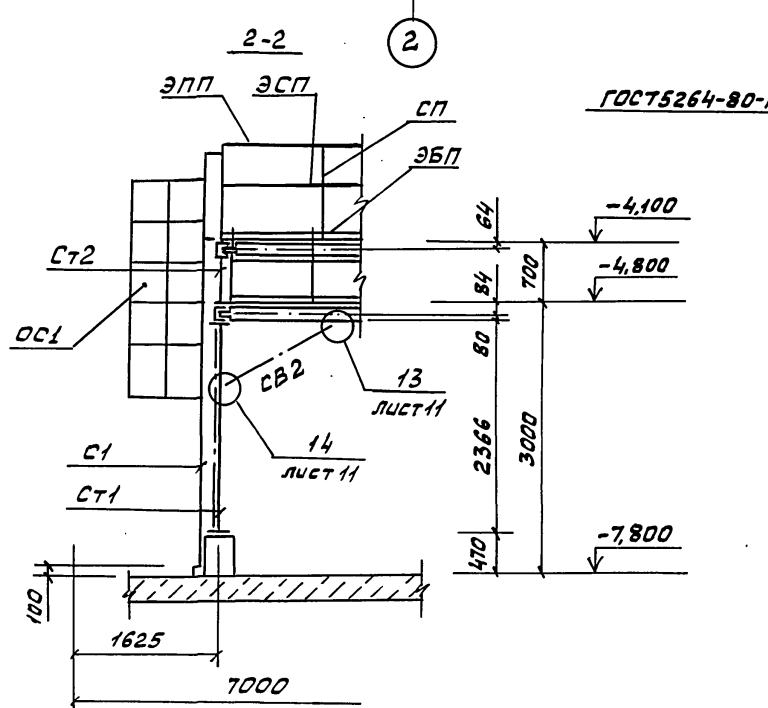
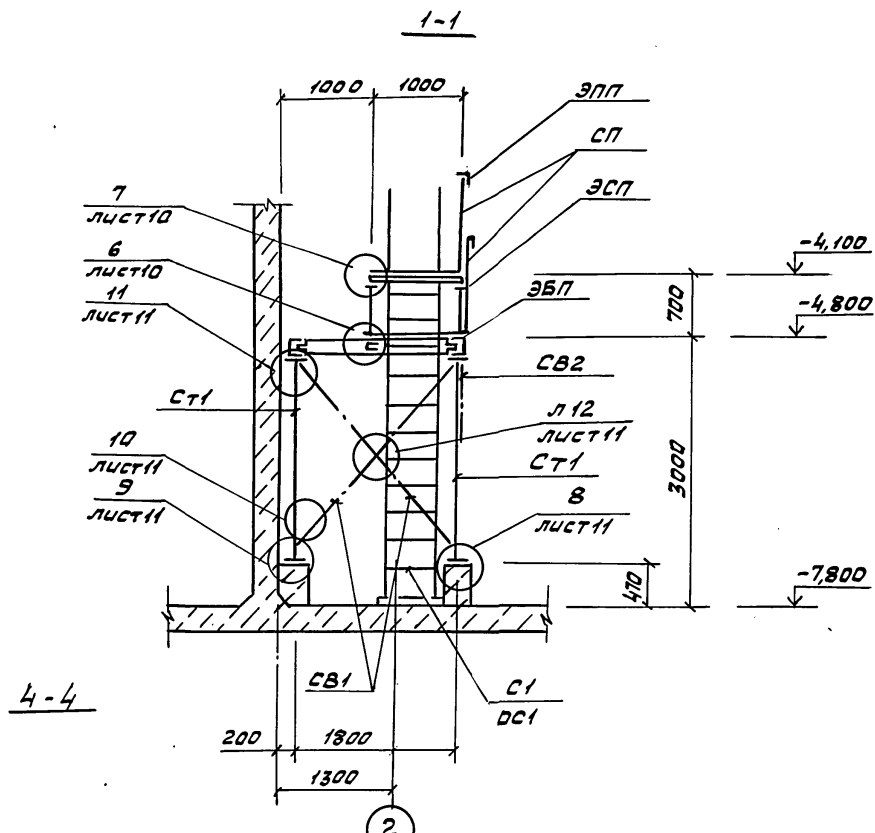
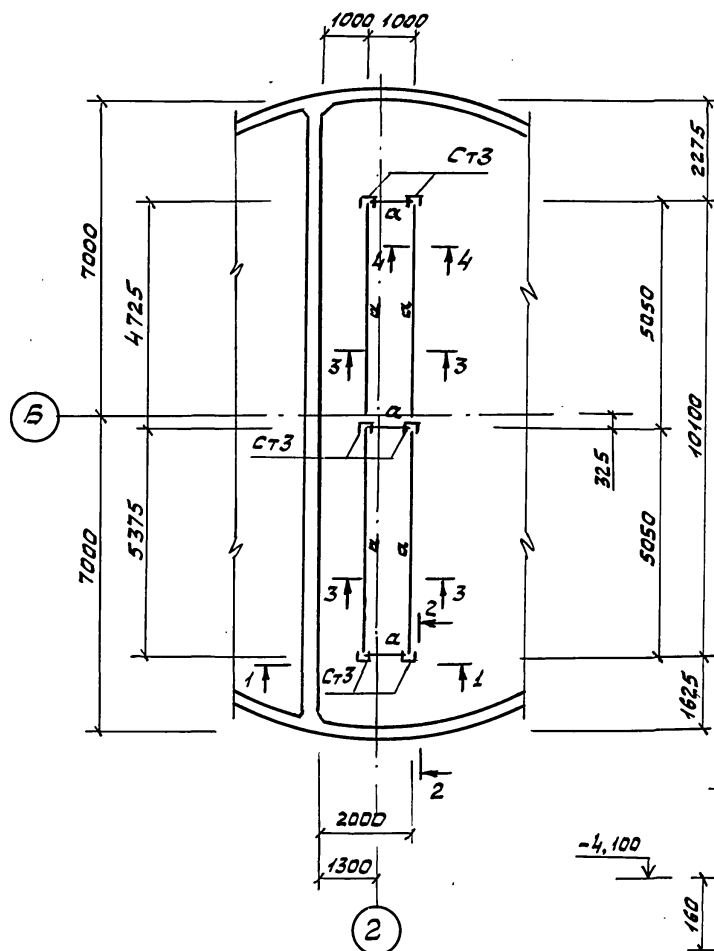


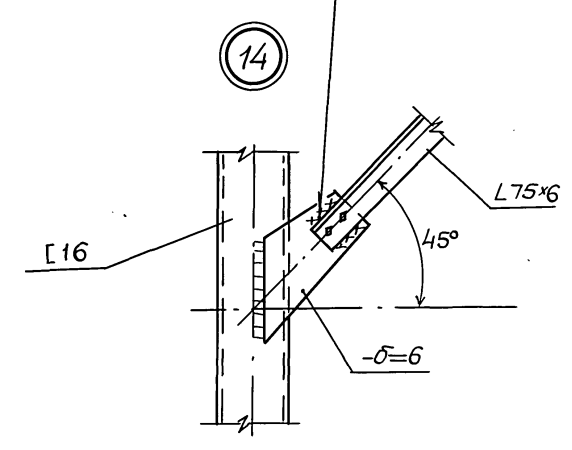
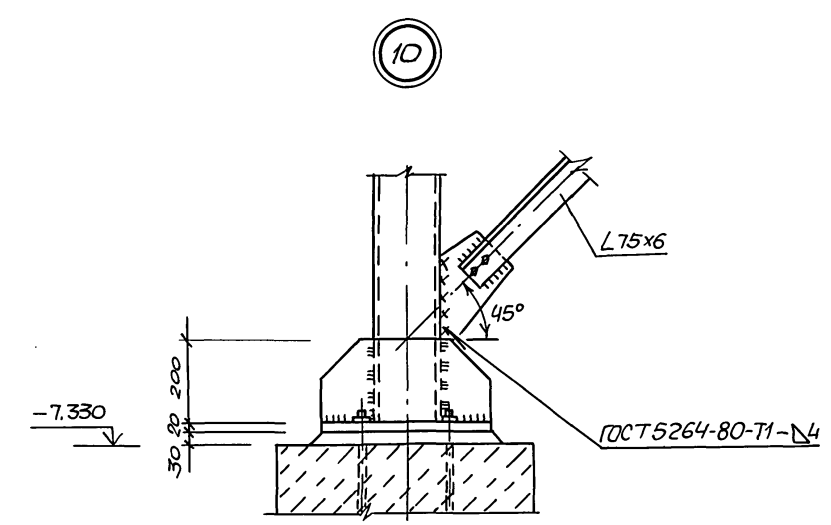
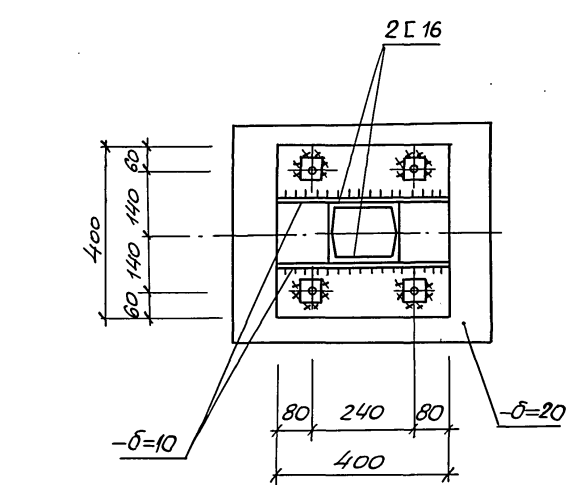
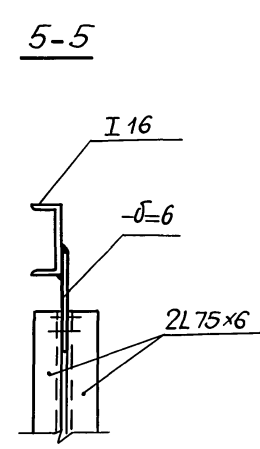
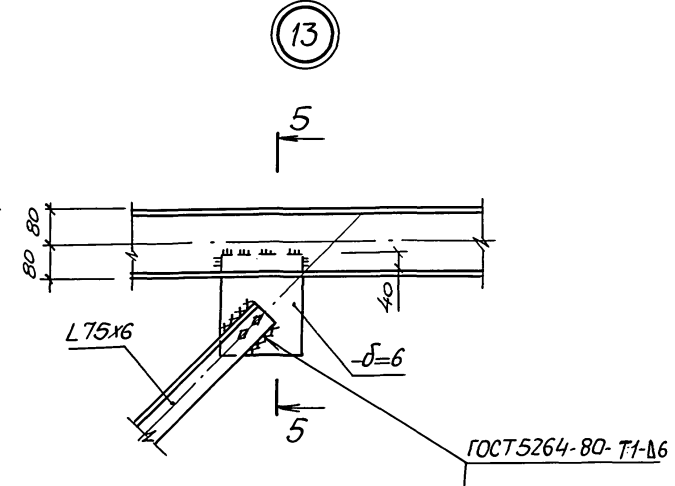
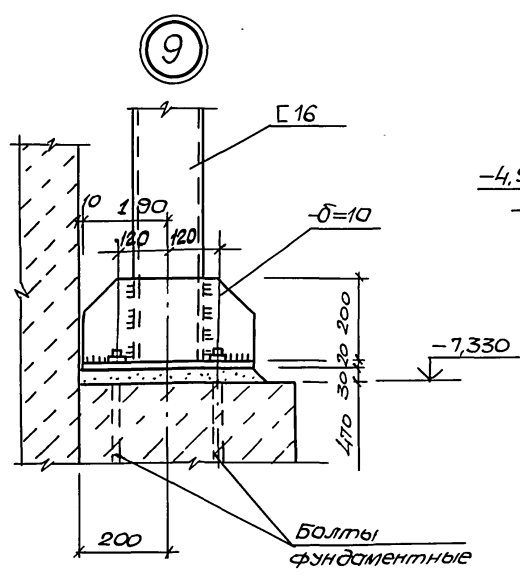
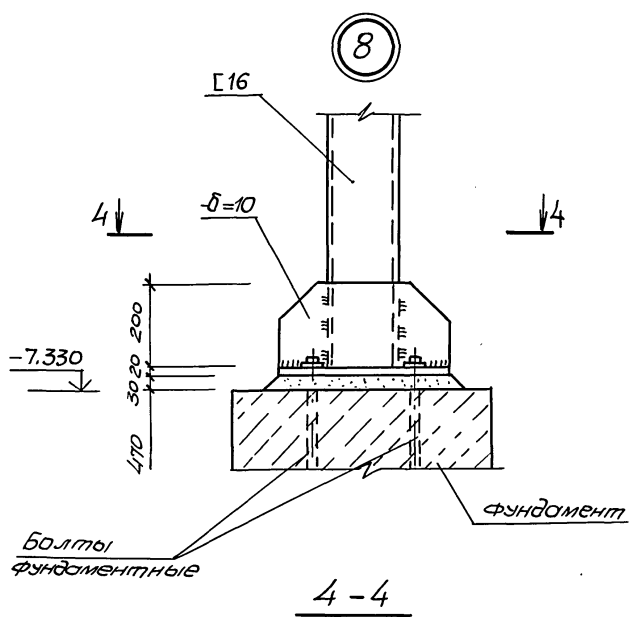
Схема расположения металлических балок на отм. -4,100



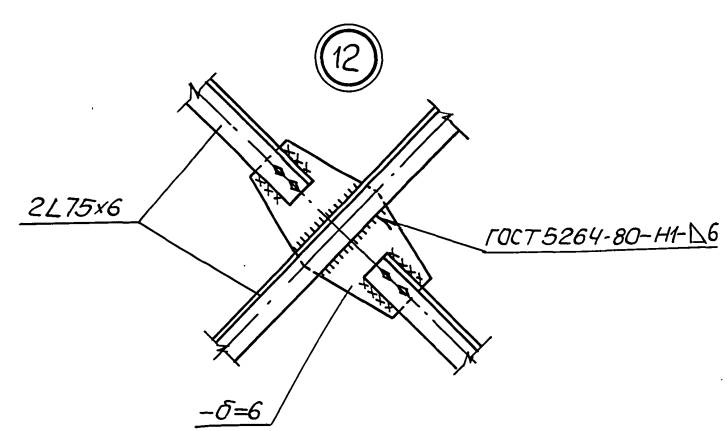
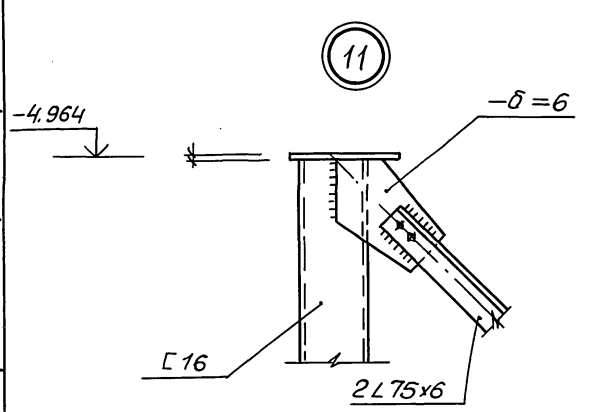
Согласовано
Гл.инж. Г.О. Луцкевич
Инженер П.В. Давыд
Взам.инж.н.
С.И. Мухоморов

ТП902-1-171,91-КМ2					
Исполн. Щейко И.И.	Н.Контр. Сокольская О.В.	Гл.инж. Власенко С.В.	Зав.гр. Мазалова С.И.	Инж. Остапенко В.В.	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч №30-50мс решетки-дробилками
Прибазан					Схема расположения площадок на отм. -4,800ч -4,100 (продолжение)
Инв.№					Станция Лист 9
					Госстрой СССР Водоканалпроект
					25018-01 25
					Формат А2

Альбом 5



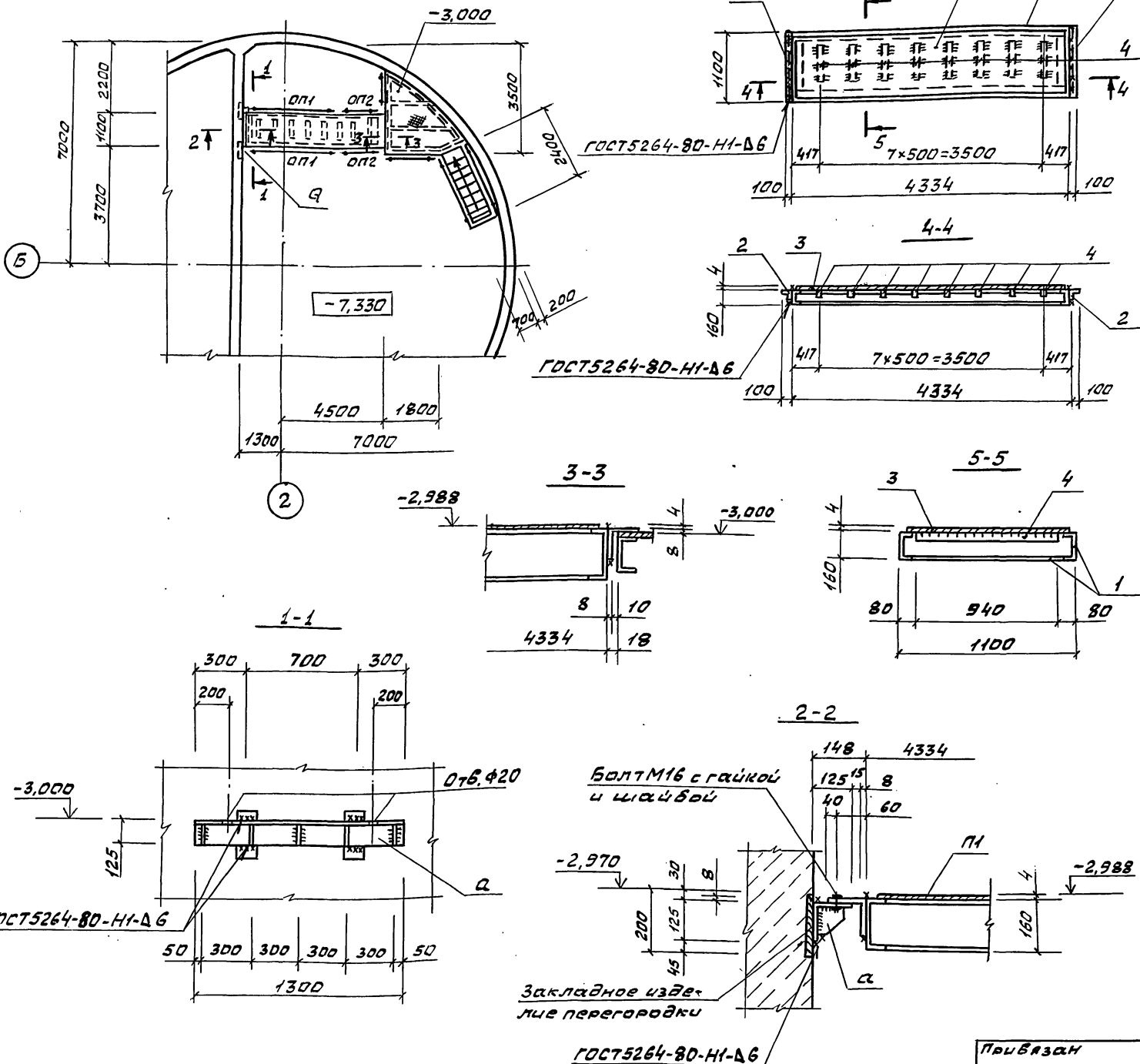
Узлы замаркированы на листе 9



Согласовано
 Ин. отдел. Проверка и дата вкл. инв. №

				ТТ902-1-171.91-КМ2		
Нач. отд. Шейко		Л. Шейко				
Н.контр. Волынская		С. Волынская				
Ин. спец. Владисенко		С. Владисенко				
Зав. гр. Мазаловы		С. Мазаловы				
Инж. Мотаченко		Л. Мотаченко				
Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м ³ /ч, Н=30-55м с решетками - дробилками		
Инв. №				Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (Окончание)		
				Стадия		Лист
				Р		11
				ГОСТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А2		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СВЕНОЙ ПЛОЩАДКИ



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М ТС.М	N ТС	Q ТС			
Площадка П1								
П1	1	С16	конструктивно				C255	153,4 кг
	2	L100x8	конструктивно					26,8 кг
	3	Р490Л.Ст. δ=4					C235	154,5 кг
	4	-6x50						17,7 кг
Q	1	L125x9					C255	22,5 кг
	2	δ=10						6,1 кг
	Болт М16	с гайкой и шайбой				шт.2		2,64 кг
ОП1	СПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		2,7 кг
	ЭПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		5,5 кг
	ЭСПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		4,7 кг
	ЭБПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		8,5 кг
ОП2	СПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		2,7 кг
	ЭПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		2,7 кг
	ЭСПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		2,3 кг
	ЭБПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		4,2 кг
	ДППХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,27 кг
	ДСПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,13 кг
	ДБПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,62 кг
	Болт М12					шт.12		12,2 кг

Т7902-1-171,91-КМ2					
Привязан	Начальник Шейко	Инженер Никонцов	Инженер Гл. спец. Власенко	Инженер Вад. Гл. Мазалов	Инженер Им.ж. Остапенко
	Инж. Подгородный				
Канализационная насосная станция производительность 600-2000 м³/ч Н=30-55 м с решетками-дробилками			Станция	Лист	Листов
Схема расположения светной площадки П1			Р	12	
ЦНБ. №			Госстандарт СССР 8017 карьковский Водоканалпроект		

Согласовано
Гл. спец. То
Инж. Метод. Пельт и Зата.
Вад. Гл. Мазалов

Типовой проект

902-1-171.91

Канализационная насосная станция

производительностью 600-2000 м³/ч,
напором 30-55 м
при глубине заложения подводящего коллектора 55 м
(монолитный вариант)

Альбом 5

Изделия

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций".
4. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

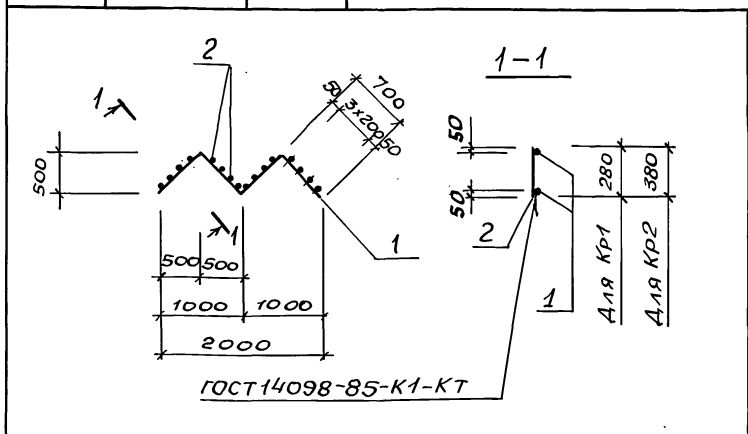
Содержание выпуска

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Содержание выпуска	28
902-1-171.91 -КН2.И.ТТ	Технические требования	28
-КН2.И.01	Каркас КР1, КР2	28
-КН2.И.02	Каркас КР3	28

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91 -КН2. И. ТТ

Технические требования	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	



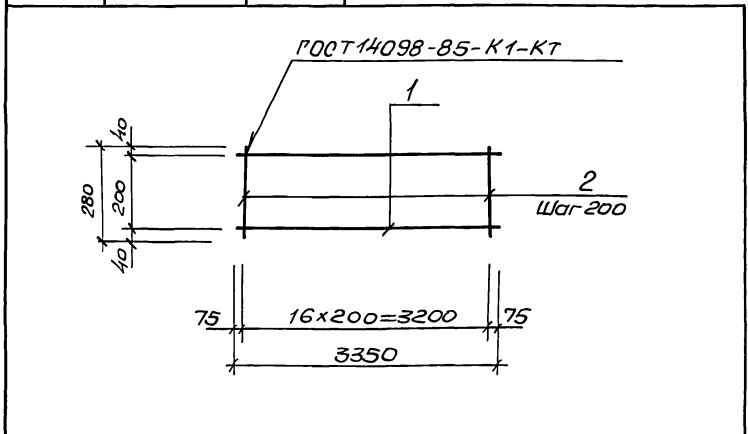
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР1	1	Ф8А-I, l=2800	2	1,1	4,9
	2	Ф10А-III, l=280	16	0,17	
КР2	1	Ф8А-I, l=2800	2	1,1	5,4
	2	Ф10А-III, l=380	16	0,2	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91-КН2. И. 01

Каркас КР1, КР2	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР3	1	Ф10А-I, l=3350	2	2,1	7,1
	2	Ф10А-I, l=280	17	0,17	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91-КН2. И. 02

Каркас КР3	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	

25018-01 (29) ФР