

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III, раздел В

Глава 8

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ ГНИЕНИЯ И ВОЗГОРАНИЯ

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА
И ПРИЕМКИ РАБОТ

СНиП III-B.8-62

Заменен СНиП III-B.7-62
с 1/Х-1969, с.м.:
БСТНС, 1969, с. 31-32

Москва — 1963

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть III, раздел В

Глава 8

ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ ГНИЕНИЯ И ВОЗГОРАНИЯ

ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА
И ПРИЕМКИ РАБОТ

СНиП III.-B.8-62

Утверждены

*Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
23 ноября 1962 г.*

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
ЛИТЕРАТУРЫ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, АРХИТЕКТУРЕ
И СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ
Москва — 1963

Глава III-В.8-62 СНиП «Задача строительных конструкций от гниения и возгорания. Правила производства и приемки работ» разработана ЦНИИ строительных конструкций АСиА СССР (ведущая организация) при участии треста Союзантисептик Министерства строительства РСФСР, Гипросельстроя Главсельстройпроекта Госстроя СССР, ЦНИИС Министерства транспортного строительства СССР и Гипрордева ВСНХ РСФСР.

С введением в действие главы III-В.8-62 отменяются § 4 главы III-Б.6 СНиП издания 1955 г. и «Инструкция по защите от гниения, поражения древоразрушающими насекомыми и возгорания деревянных элементов зданий и сооружений» И 119-56.

Редакторы: инж. А. К. ГЕРАСИМОВ (Госстрой СССР), доктор техн. наук А. И. ФОЛОМИН (Межведомственная комиссия по пересмотру СНиП), канд. техн. наук А. Л. ПАНФИЛОВА (ЦНИИСК АСиА СССР)

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства	Строительные нормы и правила Задача строительных конструкций от гниения и возгорания. Правила производства и приемки работ	СНиП III-B.8-62 Взамен § 4 гл. III-B. 6 СНиП изд. 1955 г.
--	--	--

1. ОБЩИЕ ПРАВИЛА

1.1. Правила настоящей главы распространяются на работы по производству антисептической, инсектицидной и огнезащитной обработки деревянных конструкций и органических материалов, применяемых при строительстве всех видов зданий и сооружений.

1.2. Антисептическая и огнезащитная обработка деревянных конструкций и изделий является составной частью общего комплекса мероприятий, предохраняющих древесину от загнивания, разрушения древоточцами и возгорания, изложенных в главе II-B.4-62, пп. 6.16—6.18.

1.3. Антисептическая и огнезащитная обработка должна быть предусмотрена в проектах с указанием конструкций и материалов, подлежащих защите, а также способа обработки.

1.4. Антисептическая и огнезащитная обработка элементов деревянных конструкций и изделий производится, как правило, в специализированных цехах ДСК и ДОК, в передвижных пропиточных установках. Антисептическая обработка древесины должна осуществляться в соответствии с разработанной технологией и с соблюдением требований настоящей главы.

Обработанные элементы конструкций и изделия доставляются в готовом виде на место строительства для монтажа.

1.5. В случаях невозможности централизованного снабжения химически защищенными деревянными конструкциями и изделиями (при реконструкции строительных объектов и при использовании местных лесоматериалов

в местах, удаленных от пропиточных установок) допускается производство антисептической и огнезащитной обработки древесины на месте строительства механизированным, а в отдельных случаях и ручным способами.

1.6. Материалы для антисептической и огнезащитной обработки деревянных конструкций, деталей и органических материалов, а также для защиты их от поражения древоточцами применяются, хранятся и транспортируются согласно главе СНиП I-B.28-62.

1.7. Элементы, обработанные водорастворимыми антисептиками или пастами, которые при эксплуатации могут подвергаться увлажнению, следует защищать гидроизоляционным покрытием согласно главе СНиП III-B.9-62 «Гидроизоляция и пароизоляция».

1.8. При антисептической и огнезащитной обработке древесины, а также при монтаже конструкций из защищенной древесины надлежит выполнять требования техники безопасности согласно главе СНиП III-A.11-62 подраздела «Антисептирование и огнезащитная обработка древесины».

2. ТРЕБОВАНИЯ К ЛЕСОМАТЕРИАЛАМ

2.1. Лесоматериалы, предназначенные для пропитки, должны быть окорены с тщательным удалением луба, рассортированы по породам, влажности, размерам и очищены от загрязнения.

2.2. Хранение лесоматериалов, подлежащих пропитке, должно осуществляться с соблюдением условий, исключающих загнивание,

Внесены Академией строительства и архитектуры СССР	Утверждены Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 23 ноября 1962 г.	Срок введения 1 апреля 1963 г.
--	---	-----------------------------------

коробление, образование трещин и других дефектов, снижающих качество материалов, в соответствии с действующими ГОСТ на лесоматериалы.

2.3. Механическая обработка лесоматериалов — распиловка, сверловка и т. п. — должна быть, как правило, закончена до производства защитной обработки.

2.4. Перед антисептической или огнезащитной обработкой должна определяться влажность древесины.

2.5. При пропитке под давлением или в горяче-холодных ваннах шпал и элементов конструкций мостов из труднопропитываемой древесины (ядро сосны, ель, пихта) для увеличения глубины проникания антисептика допускается эти элементы предварительно накалывать. Максимальная глубина наколов не

должна превышать 15 мм. Проникание антисептика в древесину должно превышать глубину наколов не менее чем на 1,5—2 мм.

2.6. Лесоматериалы и изделия, прошедшие антисептическую или огнезащитную обработку, должны иметь паспорт и маркировку, отличающую их от необработанных. Маркировка должна быть указана в отгрузочных документах, направляемых получателю.

3. ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ АНТИСЕПТИКАМИ

3.1. Основные способы антисептической обработки конструкций и изделий из дерева и других органических материалов указаны в табл. 1.

Основные способы антисептической обработки деревянных конструкций и изделий

Н о м е	Способы антисептической обработки	Элементы конструкций и изделий, подвергаемые обработке	Назначение обработки		Примечание
			1	2	
			3	4	5
1	Пропитка в цилиндрах под давлением маслянистыми антисептиками	а) Элементы открытых сооружений: опоры линий электропередачи и связи, сваи, шпалы, переводные и мостовые брусья, элементы деревянных мостов и градирен б) Элементы морских сооружений: сваи, связи между ними, насадки, отбойные брусья	а) Защита от гниения в зоне переменного горизонта воды, в грунте и на открытом воздухе, защита от дереворазрушающих насекомых б) Защита от морских древоточцев и от гниения	Защита от гниения	Применяется при наличии автоклавных установок, при их отсутствии антисептирование производится по п. 5
2	Пропитка в цилиндрах под давлением водными растворами антисептиков	а) Элементы жилых, общественных и производственных зданий: обвязки, балки, лаги, торцовые шашки, подкладки, пробки и др. б) Шпалы, крепежный лес с последующей гидроизоляцией для защиты от выщелачивания			Не допускается для шпал на магистральных линиях железных дорог
3	Пропитка в высокотемпературных горяче-холодных ваннах маслянистыми антисептиками	Элементы открытых сооружений: опоры линий связи и электропередачи, шпалы, элементы деревянных мостов, градирен, торцовые шашки, подкладки, пробки и др.			Применяются при повышенной влажности древесины
4	Пропитка в горяче-холодных ваннах маслянистыми антисептиками	То же		Защита от гниения	Применяются для пропитки воздушно-сухой древесины при невозможности произвести пропитку под давлением в цилиндрах

Продолжение табл. 1

№	Способы антисептической обработки	Элементы конструкций и изделий, подвергаемые обработке	Назначение обработки	Примечание
1	2	3	4	5
5	Пропитка в горячехолодных ваннах водными растворами антисептиков	Элементы жилых, общественных и промышленных зданий: обвязки, балки, прогони, лаги, подоконные доски, торцевые шашки, пробки и другие элементы	Защита от гниения в условиях возможного увлажнения или медленного просыхания древесины, а также защита от древоточцев	В отсутствии возможности выщелачивания
6	Пропитка в горячих ваннах водными растворами антисептиков	Камышитовые плиты, пакля, войлок и т. п.	То же	То же
7	Обработка антисептическими пастами	Элементы жилых, общественных и промышленных зданий: концы балок, лаги, доски пола снизу и по кромкам, оконные и дверные коробки по периметру примыканий к стенам, древесные плиты и др.	Защита от гниения древесины с первоначальной повышенной влажностью или увлажняющейся в эксплуатации	•
8	Обработка антисептическими пастами с последующим гидроизоляционным покрытием	Элементы открытых сооружений: опоры линий электропередачи не выше III класса, линий связи, элементы деревянных мостов, шпалы	То же, но при выщелачивающем действии влаги	Не допускается для шпал на магистральных линиях железных дорог
9	Поверхностная обработка водорастворимыми антисептиками в растворах с высокой концентрацией	Элементы жилых, общественных и промышленных зданий: элементы каркаса и щитов, обшивка со стороны утеплителя, настил пола под паркет и др.	Защита от гниения при замедленном просыхании древесины в течение начального периода эксплуатации	В отсутствии возможного выщелачивания
10	Поверхностная обработка органическими антисептиками в органических растворителях	Элементы жилых, общественных и промышленных зданий: оконные и дверные коробки и т. п.	Защита от гниения воздушно-сухой древесины, подвергающейся увлажнению в эксплуатации	

Пропитка древесины антисептиками в цилиндрах под давлением

3.2. Влажность древесины, предназначенной для обработки маслянистыми антисептиками и водорастворимыми антисептиками, при пропитке в цилиндрах под давлением должна быть не более 25 %. Древесина, поступающая в пропитку при наружной температуре воздуха ниже 0°С, должна предварительно подогреваться.

3.3. Древесина с влажностью более 25 % должна перед пропиткой подвергаться предварительной сушке, преимущественно сквозными способами, например в неводных жидкостях (при пропитке маслянистыми антисептиками) с проверкой соответствия достигнутой влажности требованию п. 3.2.

3.4. Жидкостное давление, под которым

производится пропитка лесоматериалов и деревянных изделий в цилиндрах, должно быть не ниже 7 и не выше 15 атм.

Глубина вакуума, создаваемого в пропиточном цилиндре до и после жидкостного давления, должна быть не менее 56 см рт. ст. В период жидкостного давления при пропитке маслянистыми антисептиками температура должна быть не ниже 85 и не выше 110°С, при пропитке водными растворами антисептиков температура должна быть не ниже 60°С, если этому не препятствует состав антисептика.

3.5. Качество пропитки должно удовлетворять следующим требованиям: заболонная часть древесины должна быть пропитана на глубину не менее 20 мм, а ядерная древесина, выходящая на поверхность пропитываемых элементов, — на глубину не менее 5 мм.

3.6. Глубина проникания антисептика определяется по измененному цвету древесины на пробах, взятых пустотелым буром. Отверстия, сделанные буром, после взятия проб должны быть забиты пробками из антисептированной древесины.

3.7. Если требования к качеству пропитки окажутся невыполнеными, вся партия признается браком и должна поступать на повторную пропитку.

3.8. Основные показатели антисептической обработки древесины: вид антисептика, его температура, вязкость, влажность древесины до пропитки, количество поглощенного антисептика, глубина пропитки должны записываться в «журнал пропитки» за подписью представителя лаборатории или ОТК, ответственных за контроль качества защитной обработки древесины.

Пропитка древесины антисептиками в горяче-холодных ваннах

3.9. Горяче-холодные ванны применяются для пропитки водными растворами антисептиков или антиприенов деревянных элементов домов заводского изготовления, а также маслянистыми антисептиками для пропитки деревянных элементов открытых сооружений, подвергающихся выщелачиванию.

3.10. Элементы конструкций и изделия из древесины, предназначенные для пропитки, следует подавать в пропиточную ванну уложенными в контейнер на прокладках с зазорами.

Температура горячего водного раствора в ванне должна быть 90—95° С. Время выдерживания изделий в горячей ванне должно назначаться с учетом влажности древесины и сечения деталей так, чтобы было обеспечено соблюдение требования п. 3.16 по глубине пропитки.

3.11. По окончании срока выдержки древесины в горячем водном растворе производится замена его путем подачи в ванну снизу холодного раствора температурой 20—30° С. Горячий же раствор через верхний трубопровод откачивают в бак или перепускают в смежную ванну.

Полная замена горячего раствора холодным должна осуществляться не более чем за 5—7 мин. В течение всего времени пропитки уровень раствора должен поддерживаться выше верхней грани пакета лесоматериала не менее чем на 8—10 см.

Примечание. В действующих цехах до переоборудования ванн разрешается производить раздельную

пропитку путем переноса изделий из горячей ванны в холодную, но с обязательным соблюдением норм глубины пропитки деталей антисептиками согласно п. 3.16.

3.12. При пропитке древесины в горяче-холодных ваннах маслянистыми антисептиками температура горячей ванны должна быть 90—110° С, а температура холодной ванны — 40—60° С.

3.13. При пропитке древесины с влажностью ниже 25% определение количества поглощенного антисептика надлежит производить по привесу раствора на 1 м³ пропитанных деталей с учетом его концентрации.

3.14. Обработку элементов открытых сооружений столбов, шпал, брусьев, элементов мостов и градирен, имеющих влажность выше 25%, надлежит производить по способу высокотемпературных ванн, которые совмещают в себе предварительную сушку древесины с последующей ее пропиткой в маслянистом антисептике.

3.15. Предварительный прогрев и сушка древесины осуществляются в неводных жидкостях (петролатум, масла) при температуре 110—120° С.

По окончании сушки древесина быстро (за 5—7 мин) должна быть перенесена в «холодную ванну» с маслянистым антисептиком, где и выдерживается 6—8 ч при температуре 60—70° С.

3.16. Качество пропитки должно контролироваться глубиной проникания антисептика в древесину.

При пропитке водорастворимыми антисептиками заболонная часть древесины должна быть пропитана на глубину не менее 10 мм, а ядерная древесина, выходящая на поверхность пропитываемых элементов, — на глубину не менее 2 мм.

При пропитке маслянистыми антисептиками заболонная часть древесины должна быть пропитана на глубину не менее 15 мм, а ядерная — не менее 5 мм.

3.17. Глубину проникания антисептиков в древесину следует определять:

а) для антисептиков, окрашивающих древесину, по измененному цвету пропитанной древесины;

б) для бесцветных фтористых антисептиков с помощью специальных индикаторов (спиртоэфирный раствор роданистого железа или цирконализариновый реагент);

в) в спорных случаях — количественным химическим анализом.

Пропитка органических материалов в горячих ваннах

3.18. Органические материалы (камышитовые плиты, пакля и войлок), подлежащие антисептической обработке, должны пропитываться в ванне горячим водным раствором антисептика.

3.19. Температура раствора фтористых антисептиков при пропитке должна быть 80—90°C, а для фенольных антисептиков 60—70°C.

3.20. Камышитовые плиты, пакля и войлок перед пропиткой должны быть в воздушно-сухом состоянии.

3.21. Привес антисептического раствора при пропитке камышитовых плит должен составлять 50—60 кг на 1 м³, а для пакли и войлока — 50 кг на 100 кг материала.

3.22. Камышитовые плиты, пакля и войлок после пропитки должны быть подсушены и укладываться в конструкции с влажностью не выше 12—15%.

Обработка древесины антисептическими пастами

3.23. Обработка конструкций и деталей антисептическими пастами допускается в местах, удаленных от пропиточных щелей, при строительстве или реконструкции зданий, при установке опор линий связи, опор линий электропередачи, а также при строительстве мостов, укладке шпал и т. п., когда не может быть применена пропитка под давлением или в ваннах.

3.24. Антисептическими пастами защищают элементы из сырой древесины с начальной влажностью от 40% и выше, а также элементы, увлажнение которых может происходить в период эксплуатации (концы балок, заделываемые в стены, концы столбов, закапываемые в землю, и т. п.).

3.25. Древесно-волокнистые, древесно-структурные и камышитовые плиты (при использовании в зданиях, где возможно их увлажнение) в случае поступления их на строительство без антисептической заводской обработки должны быть защищены антисептической пастой.

3.26. Антисептические пасты должны применяться промышленного изготовления в соответствии с рецептурами согласно действующим заводским ТУ.

При небольших объемах работ допускается приготовление антисептических паст непосредственно на стройплощадках.

3.27. Пасту следует наносить на поверхности защищаемых элементов равномерным слоем без пропусков.

3.28. Пасты марки 100 на поверхность древесины и плит должны наноситься гидропультом, краскопультом или путем кратковременного погружения деталей в ванну с пастой.

Пасты марки 200 наносят на поверхность древесины кистью.

Приложение. По относительному содержанию антисептика в пасте, наносимой на 1 м² обрабатываемой поверхности древесины, различают пасты марок 100 и 200, содержащие соответственно 100 и 200 г/м² антисептика.

3.29. При температуре окружающего воздуха ниже нуля пасты следует применять подогретыми до 30—40°C.

3.30. Для контроля расхода фтористого антисептика на 1 м² древесины, обработанной пастой, надлежит производить количественный химический анализ. Для этого отбирают пробы древесины (3 пробы на 1000 м²) с нанесенным на них слоем антисептической пасты. Пробы вырезают площадью 50×100 мм и толщиной не менее 10 мм. При взятии проб необходимо следить, чтобы нанесенный слой пасты оставался без повреждения. Для определения глубины проникания в древесину фтористых антисептиков на торцовый срез взятой пробы наносят реактив (см. п. 3.17).

Слой пропитанной древесины, обесцвеченный реактивом, вместе со слоем антисептической пасты подвергается количественному химическому анализу по методике ГОСТ 2871—45* «Натрий фтористый технический».

3.31. Количество фтористого натрия, определенное количественным химическим анализом, должно составлять не менее 75% требуемого его расхода на 1 м² обрабатываемой поверхности древесины с учетом соответствующей марки пасты.

Поверхностная обработка древесины водными растворами антисептиков

3.32. Поверхностную антисептическую обработку водными растворами антисептиков следует производить в тех случаях, когда необходимо обеспечить защиту от загнивания древесины, имеющей повышенную влажность, на период замедленного ее высыхания в конструкциях возводимых и реконструируемых зданий.

3.33. Поверхностная антисептическая обработка должна производиться растворами

антисептиков с концентрацией не менее 8—10%.

3.34. Антисептические растворы следует наносить при помощи гидропульверов и опрыскивателей.

Поверхностная обработка древесины органическими антисептиками в органических растворителях

3.35. Деревянные изделия, прошедшие искусственную сушку (оконные и дверные коробки и т. п.), следует обрабатывать антисептиками в органических растворителях.

3.36. Антисептическая обработка производится путем погружения деталей в ванну или путем нанесения раствора кистью.

3.37. Концентрация антисептика при поверхностной обработке древесины должна быть не ниже 8—10%. Температура пропиточного раствора при светлых растворителях типа уайт-спирита 20—30° С, а при растворителях типа нефтяного зеленого масла 40—45° С.

4. ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ ИНСЕКТИЦИДАМИ

4.1. Инсектициды в порошкообразном виде, чистые или с инертным наполнителем (дусты: например, ДДТ с тальком, ДДТ с каолином и т. п.) следует наносить на поверхность пораженных древесных материалов в реконструируемых зданиях с помощью пневматических или ручных (при небольших объемах ра-

бот) опрыскителей. Порошкообразные инсектициды и дусты должны ложиться на обрабатываемую поверхность ровным слоем.

4.2. Инсектициды в водных растворах (например, растворы концентратов эмульсий ДДТ, хлорофоса, хлордана — хлоридана) суспензии и эмульсии надлежит наносить на древесину кистью (при небольших объемах поражения) или опрыскивателем.

Инсектициды в органических растворителях (дезинсекталь, минерально-масляные эмульсии и т. п.) должны применяться для обработки небольших пораженных участков и наноситься кистью.

4.3. Инсектициды в виде аэрозолей (взвесь мельчайших твердых частиц в воздухе, образующаяся при сжигании дымовых шашек) или фумигантов (пары парадихлорбензола) должны вводиться в замкнутый объем помещения (с плотно закрытыми окнами и дверями).

4.4. Инсектициды, предназначенные для уничтожения гнезд термитов (полихлориды бензола, хлорпикрин и другие вещества), должны вводиться в местах хранения древесины или возведения деревянных зданий и сооружений непосредственно в почву.

4.5. Инсектицидную обработку надлежит проводить с привлечением специалистов из дезинфекционных бюро.

5. ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ АНТИПИРЕНАМИ

5.1. Основные способы огнезащитной обработки деревянных конструкций и изделий указаны в табл. 2.

Таблица 2

Основные способы огнезащитной обработки деревянных конструкций и изделий

Номер	Способы огнезащитной обработки	Элементы конструкций и изделий, подвергаемые обработке	Назначение обработки	Примечание
1	2	3	4	5
1	Пропитка водными растворами огнезащитных солей в автоклаве с поглощением сухой соли до 75 кг на 1 м ³ древесины	Элементы деревянных конструкций зданий: ангаров, гаражей, электростанций и других зданий, которые должны возводиться из трудно-сгораемых материалов	Получение трудно-сгораемых деревянных элементов	Прочностные показатели пропитанной древесины снижаются в среднем на 10%

Продолжение табл. 2

№ п/п	Способы огнезащитной обработки	Элементы конструкций и изделий, подвергаемые обработке	Назначение обработки	Примечание
1	2	3	4	5
2	Пропитка водными растворами огнезащитных солей под давлением или в горячехолодных ваннах с поглощением 50 г сухой соли на 1 м ³ древесины с последующим покрытием атмосфераустойчивой огнезащитной краской	Элементы открытых сооружений: деревянные мости, вентиляционные деревянные трубы и др.	Получение трудновозгораемых деревянных элементов	Прочностные показатели пропитанной древесины снижаются в среднем на 10%
3	Покрытие асбестоцементными или гипсокартоновыми листами, а также штукатуркой толщиной не менее 15 мм	Деревянные стены, перегородки, перекрытия; деревянные лестничные клетки и лестницы в деревянных двухэтажных и одноэтажных зданиях, а также перегородки и перекрытия в каменных производственных и сельскохозяйственных зданиях, предназначенных для скота, ценного оборудования и материалов	Задита от возгорания в закрытых помещениях	Покрытие штукатуркой или облицовка листовыми материалами брускчатых или рубленых зданий производится по истечении одного года после ввода их в эксплуатацию, т. е. после осадки стен
4	Поверхностная обработка водными растворами огнезащитных солей с расходом сухой соли не менее 100 г на 1 м ² обрабатываемой поверхности	Деревянные стропила, фермы, арки, прогоны: а) в каменных зданиях высотой в три этажа и более; б) в каменных и деревянных производственных и сельскохозяйственных зданиях (без учета этажности), предназначенных для скота, ценного оборудования и материалов; в) в деревянных одноэтажных и двухэтажных общественных зданиях	То же	
5	Поверхностная обработка огнезащитными красками или обмазками	То же	"	

5.2. Глубокая огнезащитная пропитка элементов деревянных конструкций и изделий должна производиться в цилиндрах под давлением или в горячехолодных ваннах. В целях комплексной защиты от возгорания и гниения к антипиренам добавляются антисептики (фтористые).

Пропитка древесины антипиренами в цилиндрах под давлением

5.3. Влажность древесины, поступающей в пропитку, не должна превышать 25%.

5.4. Температура раствора во время пропитки должна быть 60—80°С.

5.5. Режим пропитки должен устанавливаться в зависимости от породы и размеров пропитываемых сортиментов, с обязательным выполнением требования количества поглощенных солей антипирена на 1 м³ древесины согласно табл. 2 пп. 1—2.

5.6. Количество поглощенных солей надлежит определять путем взвешивания деталей до и после пропитки с учетом концентрации антипирена в растворе.

5.7. Изделия и детали после пропитки антипиренами должны подвергаться просушиванию в сушильной камере.

**Пропитка древесины антиприренами
в горяче-холодных ваннах**

5.8. Пропитку древесины водными растворами антиприренов допускается производить по способу горяче-холодных ванн, аналогично пропитке древесины антисептиками.

5.9. В целях лучшего обеспечения введения требуемого количества солей на 1 м³ древесины согласно табл. 2, п. 2 надлежит использовать легко пропитываемые породы древесины (заболонь сосны, береза, бук и др.) или применять накол древесины перед пропиткой.

5.10. Глубина проникания антиприрена в древесину может быть определена:

а) в случае антиприренов, окрашивающих древесину, — по измененному цвету пропитанной древесины;

б) в случае бесцветных растворов сернокислых антиприренов — специальными реактивами (основной из них — раствор бензидина в уксусной кислоте).

**Поверхностная обработка древесины
огнезащитными растворами, красками
и обмазками**

5.11. Огнезащитные растворы, краски и обмазки перед нанесением их на поверхность деревянных элементов и изделий должны быть тщательно перемешаны.

5.12. Нанесение покрытий необходимо производить в два или более слоев с тем, чтобы обеспечить требуемый расход раствора краски или обмазки согласно указаниям табл. 3. Последующий слой наносится после высыхания предыдущего слоя.

Таблица 3

Огнезащитные краски и обмазки и нормы расхода их на 1 м² обрабатываемой поверхности

Наимено- вание огнеза- щитного покрытия	Компоненты огнезащитного покрытия	%-ное соотношение компонентов	Вид обработки	Норма расхода огнеза- щитного покрытия в г на 1 м ² обрабаты- ваемых поверхностей
1	2	3	4	5
Краска ПХВО	ВТУ МХП 3385-52	—	4-кратное нанесение	600
Краска МХС	По инструкции ЦНИИПО	—	2-кратное нанесение	300
Краска ХЛ	По инструкции ЦНИИПО	—	2-кратное нанесение грунта	850

Продолжение табл. 3

Наимено- вание огнеза- щитного покрытия	Компоненты огнезащитного покрытия	%-ное соотношение компонентов	Вид обработки	Норма расхода огнеза- щитного покрытия в г на 1 м ² обрабаты- ваемых поверхностей
1	2	3	4	5
			1-кратное на- несение песка пескоструй- ным аппаратом	1500
			1-кратное на- несение подцветки	200
Краска ХЛ-СЖ	По ВТУ МХП2134-49	—	2-кратное на- несение	600
Краска СК-Л	По инструкции ЦНИИПО	—	3-кратное на- несение	500
Краска ХЛ-К	То же	—	2-кратное на- несение	500
Суль- фитно- глиняная обмазка	Сульфитный щелок	25	To же	1000
	Глина	50		
	Вода	25		
Обмазка супер- фосфат- ная	Суперфосфат	70	"	2000
	Вода	30		
Обмазка ИГС	Известь воз- душная в со- отношении с водой 1:1	74	"	1400
	Глина	4		
	Поваренная соль	11		
	Вода	11		

5.13. Огнезащитную обработку поверхности надлежит производить при температуре не ниже +10°C и относительной влажности воздуха не выше 70%. Производить обработку древесины в жаркое время под воздействием прямых солнечных лучей не разрешается.

**6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ ЗАЩИЩЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ, ИЗДЕЛИЙ
И МАТЕРИАЛОВ**

6.1. При приемке антисептической, инсектицидной и огнезащитной обработки древесины должно проверяться выполнение указаний проекта и настоящей главы.

6.2. Пропитанные конструкции, комплексы домов заводского изготовления и другие изделия, а также материалы (древесные и камышитовые плиты, пакля), поступающие на строительство, должны приниматься с паспортом.

В паспорте должны быть указаны: организация, которая производила пропитку, вид антисептика или антипарена, метод обработки, количество поглощенного защитного вещества (по весу сухой соли на 1 м³) и глубина его проникания в древесину.

6.3. При возникновении сомнений в качестве произведенной защитной обработки древесины и других органических материалов организации-потребителю предоставляется право провести контрольные испытания обработанного материала (биологические, химические) в соответствующем учреждении.

6.4. Контроль качества антисептической и огнезащитной обработки, выполняемой в заводских условиях, производится ОТК или цеховой лабораторией, а в случае производства защитной обработки на строительстве — организациями, выполняющими и принимающими эти работы.

6.5. При производстве защитной обработки на строительстве приемка производится путем осмотра обработанных конструкций, изделий и материалов с проверкой актов на скрытые работы, актов лабораторных анализов на качество антисептической, инсектицидной или огнезащитной обработки.

6.6. В актах на производство защитной обработки должно быть указано:

а) наименование примененных рецептур антисептических, инсектицидных и огнезащитных составов;

б) фактический расход раствора на 1 м³ или красок и паст на 1 м² поверхности древесины.

сины и соответствие фактического расхода требованиям норм;

в) глубина проникания антисептических и огнезащитных составов в древесину.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ, ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛОВ, ПОДВЕРГНУТЫХ АНТИСЕПТИЧЕСКОЙ И ОГНЕЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКЕ

7.1. Деревянные конструкции и изделия, пропитанные водными растворами антисептиков или антипаренов, необходимо транспортировать защищенными от атмосферных осадков путем укрытия пергамином, толем (с пришивкой рейками) или покрытыми несколькими рядами непропитанного лесоматериала.

7.2. Погрузка и разгрузка пропитанных лесоматериалов должна производиться механизированными способами, исключающими необходимость соприкасания рук рабочих с пропитанной древесиной.

7.3. Антисептированные камышитовые, древесно-волокнистые и древесно-стружечные плиты, пакля, войлок и другие изоляционные материалы следует перевозить в крытых вагонах, а при перевозке автотранспортом — укрытыми от атмосферных осадков.

7.4. Деревянные конструкции, изделия и изоляционные материалы, обработанные водорастворимыми антисептиками, должны храниться в условиях, обеспечивающих их сухое состояние. Они должны быть уложены на подкладки и с прокладками между рядами.

7.5. Изделия, обработанные огнезащитными фосфорнокислыми и сернокислыми солями, должны храниться в закрытых хорошо проветриваемых помещениях.

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
1. Общие правила	3
2. Требования к лесоматериалам	—
3. Обработка древесины и других материалов антисептиками	4
4. Обработка древесины инсектицидами	8
5. Обработка древесины антипаренами	—
6. Правила приемки защищенных конструкций, изделий и материалов	10
7. Транспортирование и хранение конструкций, изделий и материалов, подвергнутых антисептической и огнезащитной обработке	11

* * *

*Госстройиздат
Москва, Третьяковский проезд, д. 1*

* * *

Редактор издательства *В. П. Страшных*
Технический редактор *В. М. Родионова*
Корректор *Л. М. Шустова*

Сдано в набор 18/XII 1962 г. Подписано к печати 21.II—1963 г.
Бумага 84×108^½ л. л.=0,875 бум. л.—1,23 усл. печ. л. (1,05 уч.-изд. л.). Тираж 100 000 экз.
Изд. № XII-7619 Зак. № 2736 Цена 5 коп.

Типография № 1 Государственного издательства литературы по строительству, архитектуре
и строительным материалам, г. Владимир