

Типовой проект
407 - 3 - 225

УСТАНОВКА РЕАКТОРОВ 6-10кВ НОВОЙ СЕРИИ
В ЗАКРЫТОМ ПОМЕЩЕНИИ

СОСТАВ ПРОЕКТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Альбом I	Пояснительная записка и электро-техническая часть	Альбом IV	Санитарно-техническая часть
Альбом II	Архитектурно-строительная часть (Вариант в сборном железобетоне)	Альбом V	Сметы (Вариант в сборном железобетоне)
Альбом III	Архитектурно-строительная часть (Вариант в кирпиче)	Альбом VI	Сметы (Вариант в кирпиче)

сф 218-02

Альбом II

РАЗРАБОТАН
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОВЕТЬПРОЕКТ“
МИНЭНЕРГО СССР

УТВЕРЖДЕН Минэнерго СССР
ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ с 1.8.75г.
РЕШЕНИЕ № 175 от 1.8.75г.

Перечень листов		
Наименование	Номер листа	Страница
1	2	3
Титульный лист.	—	1
Перечень листов.	1; 2	2; 3
Пояснительная записка.	3	4
Обзорный лист.	4	5
Заглавный лист.	АС-II-1	6
Реакторная камера типа I с естественной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-2	7
То же. План, разрезы.	АС-II-3	8
Реакторная камера типа II с естественной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-4	9
То же. План, разрезы.	АС-II-5	10
Реакторная камера типа III с естественной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-6	11
То же. План, разрезы.	АС-II-7	12
Реакторная камера типа IV с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-8	13
То же. План, разрезы.	АС-II-9	14
Реакторная камера типа V с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-10	15
То же. План, разрезы.	АС-II-11	16
Реакторная камера типа VI с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-12	17
То же. План, разрезы.	АС-II-13	18
Реакторная камера типа VII с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-14	19
То же. План, разрезы.	АС-II-15	20
Реакторная камера типа VIII с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-16	21
То же. План, разрезы.	АС-II-17	22
Реакторная камера типа IX с принудительной вентиляционной установкой. Фасады.	АС-II-18	23
То же. План, разрезы.	АС-II-19	24
Реакторные камеры типа I; II; VII.	АС-II-20	25
Раскладка стеновых панелей		
Реакторные камеры типа II; V; VIII.	АС-II-21	26
Раскладка стеновых панелей.		

1974 Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении.
(. вариант в сборном железобетоне)

1	2	3	2
Реакторные камеры типа III; VI; IX. Раскладка стеновых панелей.	АС-II-22	27	
Реакторные камеры типа I; IV; VII. Сборный железобетонный каркас. Монтажная схема.	АС-II-23	28	
Реакторные камеры типа II; V; VIII. Сборный железобетонный каркас. Монтажная схема.	АС-II-24	29	
Реакторные камеры типа III; VI; IX. Сборный железобетонный каркас. Монтажная схема.	АС-II-25	30	
Реакторные камеры типа I ÷ IX. Сборный железобетонный каркас. Узлы I ÷ IV.	АС-II-26	31	
То же. Узел V.	АС-II-27	32	
То же. Узлы VI ÷ IX.	АС-II-28	33	
То же. Узлы X; XI.	АС-II-29	34	
То же. Узлы XII; XIII.	АС-II-30	35	
То же. Архитектурные детали А ÷ В.	АС-II-31	36	
То же. Архитектурные детали Е ÷ Л.	АС-II-32	37	
Фрагмент фасада №1.	АС-II-33	38	
То же. Разрезы.	АС-II-34	39	
Реакторные камеры типа I ÷ IX. Установка дополнительных закладных деталей в колоннах КЗ-540-А-I; II; III.	АС-II-35	40	
То же в колоннах КЗ-600-А-I; II.	АС-II-36	41	
Реакторные камеры типа I; II; VI; V; VII; VIII. Фундаменты здания. План. Элементы плана. Разрезы.	АС-II-37	42	
Реакторные камеры типа III; VI; IX. Фундаменты здания. План. Элементы плана. Разрезы.	АС-II-38	43	
Реакторные камеры типа I ÷ IX. Фундаменты под реакторы.	АС-II-39	44	

Перечень листов.

Тиловой проект Альбом II
407-3-225
Лист 1

Перечень листов		
Наименование	Номер листа	Страница
1	2	3
Реакторные камеры типа I; IV; VII. Подземная часть. План каналов. План раскладки асбестоцементных досок. Разрезы.	АС-II-40	45
Реакторные камеры типа II; V; VIII. Подземная часть. План каналов. План раскладки асбестоцементных досок. Разрезы.	АС-II-41	46
Реакторные камеры типа IX; VI; IX. Подземная часть. План каналов. План раскладки асбестоцементных досок.	АС-II-42	47
То же. Разрезы.	АС-II-43	48
Реакторные камеры I ÷ IX. Монтажная схема установки ворот.	АС-II-44	49
То же. Металлические ворота. Коробка К-2.	АС-II-45	50
То же. Металлические ворота. Полотно МВ-1.	АС-II-46	51
То же. Металлические ворота. Комплекты "Б", "В", "Г".	АС-II-47	52
То же. Металлические ворота. Комплект "Ж".	АС-II-48	53
То же. Металлические ворота. Комплекты "И", "Л".	АС-II-49	54
То же. Металлические ворота. Комплект "К".	АС-II-50	55
То же. Сетчатое ограждение. Монтажная схема.	АС-II-51	56

1	2	3	3
То же. Сетчатое ограждение. Металлоконструкции. Марки С-1; С-2; К-1.	АС-II-52	57	3
То же. Сетчатое ограждение. Металлоконструкции. Марки С-3 ÷ С-5.	АС-II-53	58	
То же. Металлоконструкции. Марки МН-1 ÷ МН-4.	АС-II-54	59	
То же. Металлоконструкции. Марки МК-1 ÷ МК-12.	АС-II-55	60	
То же. Металлоконструкции. Марки М-1 ÷ М-5.	АС-II-56	61	
То же. Металлоконструкции. Марки МК13 ÷ МК-21; МК-25	АС-II-57	62	
То же. Металлоконструкции. Марки МК22; 23; 24	АС-II-58	63	
То же. Металлоконструкции. Марки ЖР-1	АС-II-59	64	
То же. Металлоконструкции. Марки ЖР-2.	АС-II-60	65	
Сборные железобетонные элементы. Фундамент ФЖ16-1. Геометрические размеры и спецификация	АС-II-61	66	
То же. Фундамент ФЖ16-1. Арматурные сетки.	АС-II-62	67	
Сборные железобетонные элементы. Карнизная панель ПК-5. Геометрические размеры и армирование.	АС-II-63	68	
То же. Армирование. Палатная плита ПП-А50.	АС-II-64	69	
Реакторные камеры типа I ÷ IX. Сводная спецификация железобетонных и бетонных элементов	АС-II-65	70	
То же. Спецификация стальных элементов	АС-II-66	71	
То же.	АС-II-67	72	

Пояснительная записка.

В альбоме содержатся строительные чертежи зданий для закрытой установки реакторов 10кВ.

Эти здания представляют собой пристройку к зданию по типовому проекту № 407-3-188, Закрытые распределительные устройства 6-10кВ с большим количествомходящих кабелей и рассчитаны на одновременное с ним строительство.

Конструкция зданий каркасно-панельного типа при ширине 6м и длиной 6 и 12 м, выполненная из сборных железобетонных и бетонных элементов по назначению, разработан СССР и Минэнерго СССР.

Здания реакторных камер неотапливаемые. В качестве ограждающей конструкции стен приняты панели из ячеистого бетона толщиной 200 мм, аналогичные со зданием ЗРУ.

Горизонтальные и вертикальные швы между панелями с наружной стороны расширяются цементным раствором.

Утепление кровли предусмотрено по условиям инсоляции пенобетонными плитами с объемным весом $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 5742-61. Уклон кровли 1:10. Кровля трехслойная рулонная.

Заделка проемов в стенах производится кирпичом марки 75 на растворе марки 50 с последующей штукатуркой поверхности. Внутренняя отделка стен и потолков - затирка швов и покраска известковым раствором. Металлические элементы окрашиваются масляной краской темно-серого колера за 2 раза.

Чистые полы - цементные с железнением по бетонной подготовке из бетона марки 100.

Отмостка у пристройки - бетонная по щебеночному основанию.

Здание реакторных камер в поперечном направлении решено в виде однопролетной рамы с заземленными в фундаментах колоннами и шарнирным соединением с кровельной балкой. Жесткость конструк-

ции обеспечивается жесткостью рамы.

В продольном направлении жесткость каркаса обеспечивается установкой и приваркой к балкам крупнопанельных плит кровельного покрытия и заземлением колонн в фундаментах.

Колонны - сборные железобетонные сечением 300x300 мм по серии 3.407-40/70. Кровельные балки - ребристые, железобетонные по серии ПК-01-115.

Плиты кровельного покрытия - ребристые, железобетонные, предварительно напряженные по серии 1.465-2, вып. 3, часть 1.

Крепление плит к кровельным балкам производить путем приварки существующих закладных деталей не менее, чем в трех точках каждой плиты.

Фундаменты под колонны - сборные железобетонные стаканного типа, применяемые в здании ЗРУ.

Каналы под реакторами - сборные из бетонных блоков с заполнением монолитных участков бетоном марки 150.

Фундаменты под реакторы - монолитные из бетона марки 150. Плиты перекрытия каналов внутри помещения реакторов приняты из асбестоцементных досок. Изготовление и транспортировка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с указаниями, приведенными в соответствующих сериях, ГОСТ'ах.

Указания по применению проекта.

По электротехническому зданию выбирается тип и количество реакторных камер, а также место примыкания этих камер к ЗРУ и тип фундаментов под реакторы.

В чертеже фундаментов под реакторы выделить выбранный тип фундамента, вычеркивая типы, не относящиеся к конкретному проекту.

В районах строительства слетней расчетной температурой от +25°C до +29°C включительно по условиям инсоляции толщина утеплителя принимается 150 мм.

4

1974

Установка реакторов 6-10кВ
новой серии в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

Пояснительная записка.

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
3

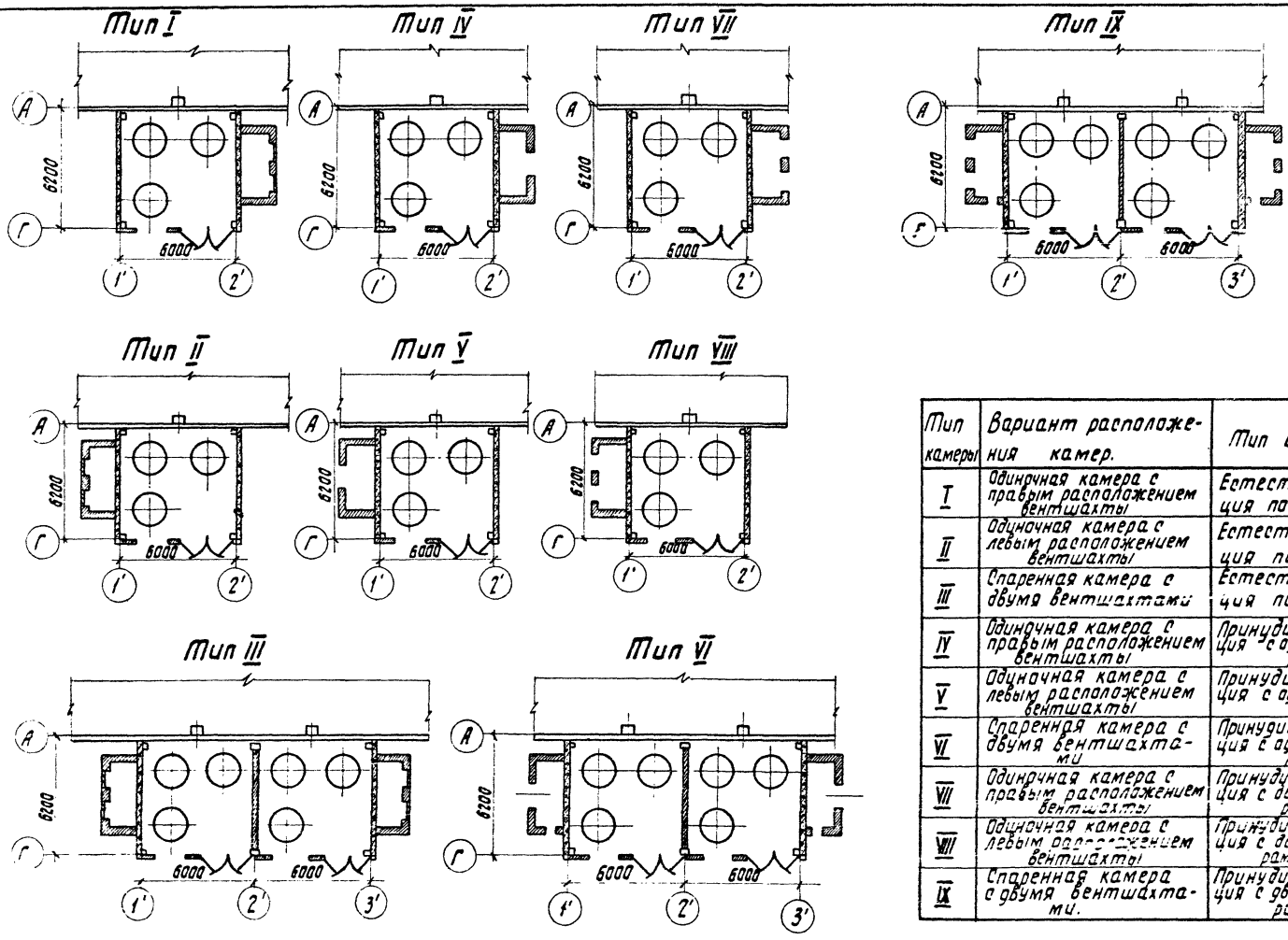


Таблица №1

Тип камеры	Вариант расположения камер.	Тип вентиляции
I	Одичная камера с правым расположением вентиляхты	Естественная вентиляция помещения
II	Одичная камера с левым расположением вентиляхты	Естественная вентиляция помещения
III	Спаренная камера с двумя вентиляхтами	Естественная вентиляция помещения
IV	Одичная камера с правым расположением вентиляхты	Принудительная вентиляция с одним вентилятором
V	Одичная камера с левым расположением вентиляхты	Принудительная вентиляция с одним вентилятором
VI	Спаренная камера с двумя вентиляхтами	Принудительная вентиляция с одним вентилятором
VII	Одичная камера с правым расположением вентиляхты	Принудительная вентиляция с двумя вентиляторами
VIII	Одичная камера с левым расположением вентиляхты	Принудительная вентиляция с двумя вентиляторами
IX	Спаренная камера с двумя вентиляхтами	Принудительная вентиляция с двумя вентиляторами

г. Ленинград, Институт Атомной Энергии, сектор реакторостроения

1974 Установка реакторов 6-10 кв. м в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I-IX
Обзорный лист

Технический проект
407-3-225
Альбом
II
Лист
4

Технико-экономические показатели.

№/п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Кал-во материалов				Примечания
			м ²	м ³	т	шт.	
1	Площадь застройки	м ²	39,7	76,9			
2	Кубатура здания	м ³	112,4	411,1			

Перечень примененных типовых проектов.

Шифр стандарта	Наименование типового проекта	Распространитель проекта
ГОСТ 4248-62*	Доски асбестоцементные электротехнические	—
серия 3.407-40/10	Альбом основных чертежей унифицированных железобетонных элементов подстанций 35-500кВ	Свердловский филиал ЦНТП
серия УС-01-04 вып. 2	Унифицированные сборные железобетонные каналы	ЦНТП, Казанский, Киевский, Новосибирский и Свердловский ф.
серия 1.116-1 В.1	Фундаментные блоки. Блоки стен подвала	Свердловский филиал ЦНТП
серия 1.139-1 В.1	Перемычки	—
серия 1.465-7 выпуск 3 часть 1	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий.	Киевский филиал ЦНТП
серия 1.415-1 В.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	Киевский филиал ЦНТП
серия ПК-01-115	Железобетонные балки пролетами 6 и 8 м для покрытий с румбной кровлей	ЦНТП, Киевский, Новосибирский и Свердловский филиалы
ГОСТ 6665-63	Камни бетонные бартовые	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружений.

гл. инж. проекта *И.К.С.* /Ковалев/

1974

Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

Заглавный лист.

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

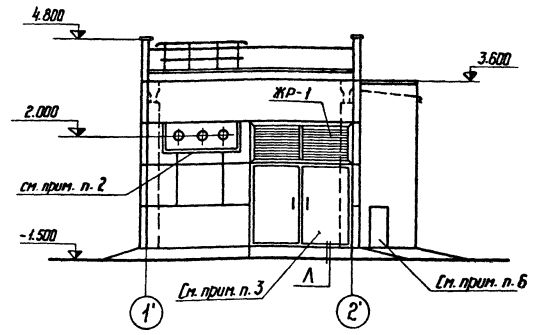
лист
АС-II-1

Примечания:

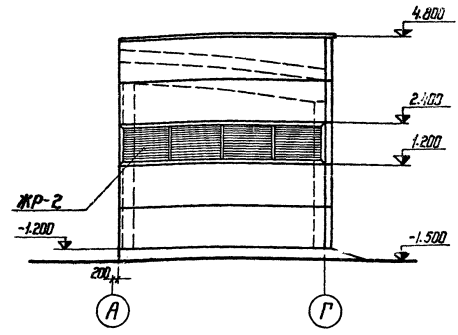
6

1. Привязку здания на местности и примыкание к ЗРУ см. черт-теж конкретного проекта.
2. Основанием фундаментов являются грунты.
[]
3. Отметка чистого пола 0 соответствует абсолютной отметке []
4. Расчетная наружная температура воздуха $t = \text{ } ^\circ\text{C}$
5. Стеновые панели приняты из ячеистого бетона толщиной 200 мм.
6. Утепление кровли принято из пенобетонных плит $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ толщиной 100 мм по ГОСТ 5742-61.
7. Стены и перегородки выполняются из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 50 под штукатурку.
8. Обратную засыпку пазух котлованов производить слоями 15-20 см с тщательным уплотнением, исключая осадку пола.
9. Выступающие на поверхность стальные элементы покрыть антикоррозионной краской за 2 раза.
10. Материал стальных элементов - сталь ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71* с гарантией свариваемости.
11. Электрады для сварных швов типа Э42 ГОСТ 9467-60
12. Под фундаментами каркаса здания выполнить подготовку из [] толщиной 10 см

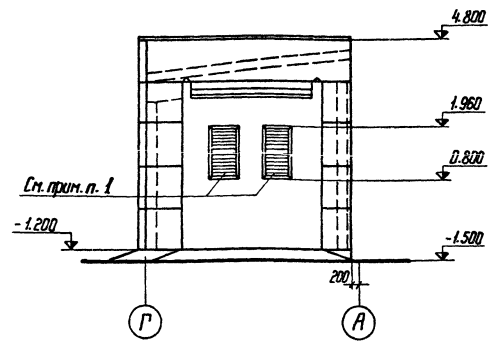
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А

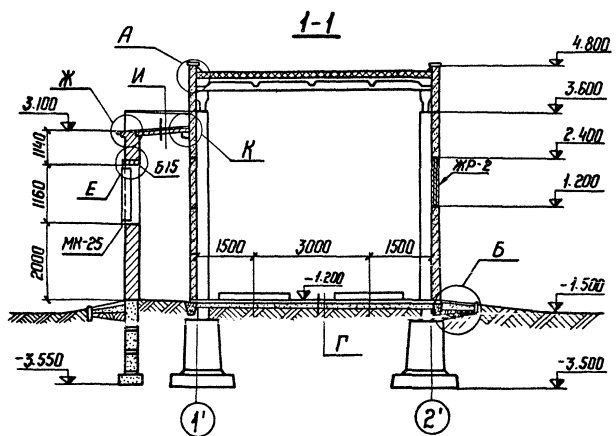
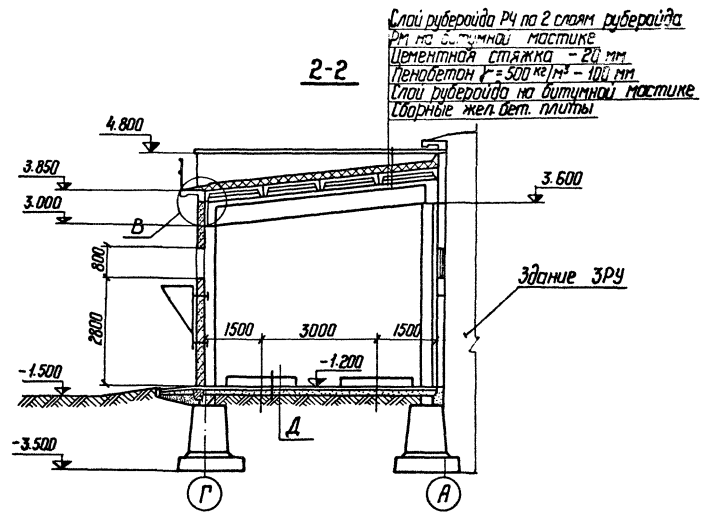
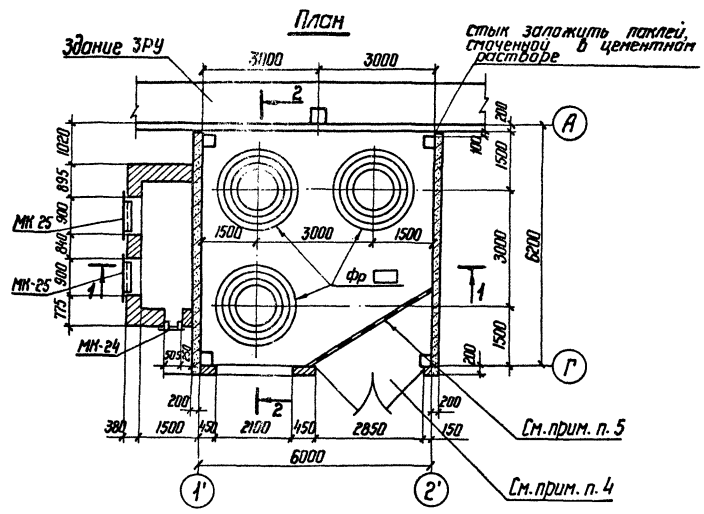


Примечания:

1. Установку жалюзийной решетки см. санитарную часть проекта.
2. Фрагмент фасада №1 см. лист АС-И-33
3. Фрагмент ЖР-2.1 см. листы АС-И-44.
4. Марки ЖР-2.1 см. листы АС-И-59, АС-И-60
5. Здание ЗРУ условно не показано.
6. Раму дверей см. лист АС-И-58, дверь см. санитарную часть проекта.

Легенда-задание: отапливание реакторной камеры
 г. Ленинград
 Ст. инженер Шленова
 Лек. сектора Лабалева
 г. Ленинград

1974г.	Установка реакторов 6-10кВ новой серии в закрытом помещении / Вариант в сборном железобетоне /	Реакторная камера типа I с естественной вентиляционной установкой. Фасады.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-И-
--------	--	--	--------------------------	-----------	------------

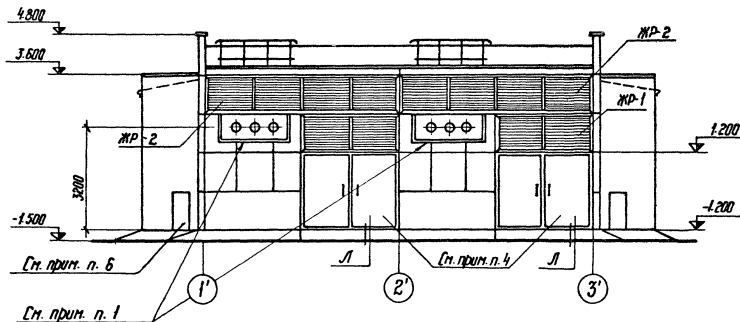


Примечания:

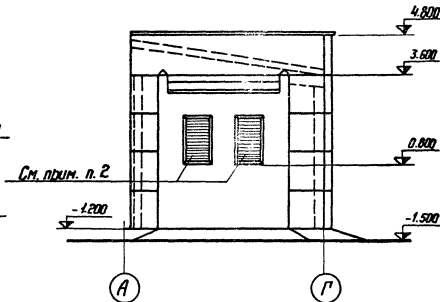
1. Подземная часть см. лист АС-И-41.
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-И-39.
3. Узлы А ÷ К см. лист АС-И-31, 32.
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-И-46.
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-И-51.

1974 г.	Установка реакторов 6-10 кв новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера типа II с естественной вентиляционной установкой. План, разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-И-5
---------	---	--	-----------------------------	--------------	----------------

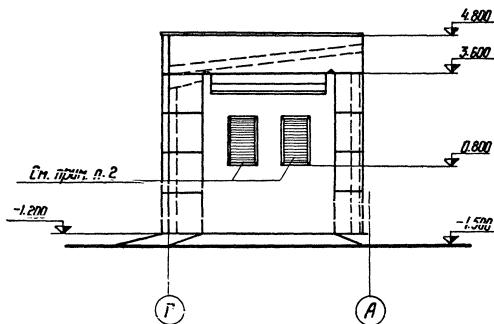
Фасад в осях 1'-3'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А



Примечания:

1. Фрагмент фасада № 1 см. лист АС-II-33.
2. Жалюзийные решетки см. санитарную часть проекта.
3. Марки ЖР-2, ЖР-1 см. лист АС-II-59, АС-II-60
4. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
5. Здание ЗРУ условно не показано.
6. Рамы для дверей см. лист АС-II-58, а двери см. санитарную часть проекта.

Генер. Западное отделение г. Ленинград

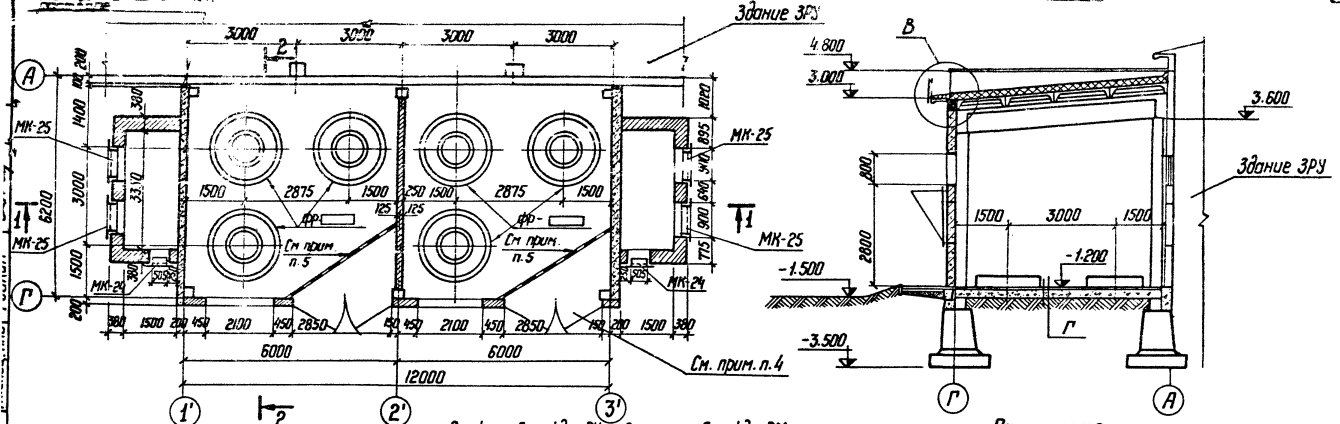
Инж. пр. Пидень
Инж. сектора Колосов
Ст. инженер Шленова

1374 _{г.}	Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера тип III с естественной вентиляционной установкой. фасады.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-6
--------------------	---	---	--------------------------	-----------	--------------

Слой засыпать щебнем.
Слой бетона 5 см.

План

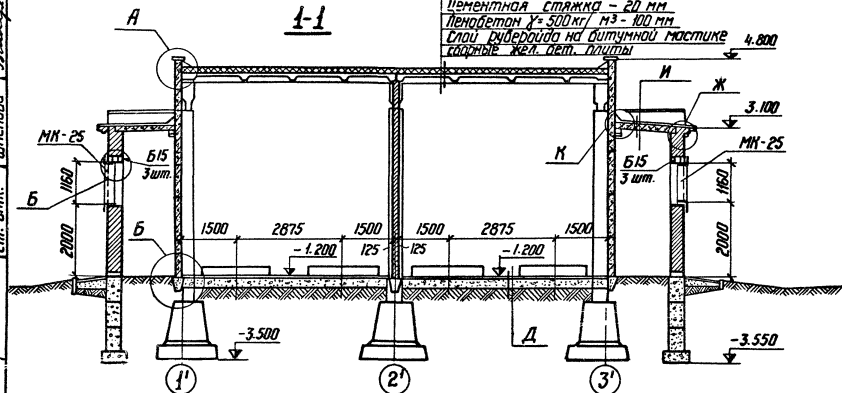
2-2



Слой виброармированный Р4 по 2 слоям виброармированный РМ
на битумной мастике
цементная стяжка - 20 мм
Пенобетон $\lambda = 500 \text{ кг/м}^3$ $\mu = 100 \text{ мм}$
Слой виброармированный на битумной мастике
содержит жгуты пвх. плиты

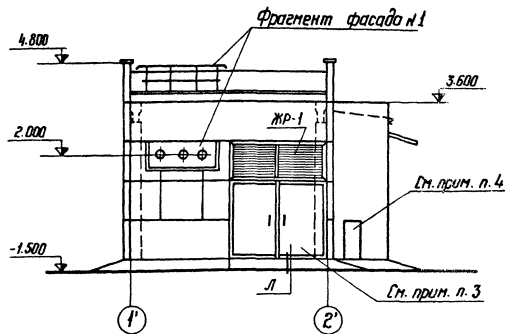
Примечания:

1. Подземную часть см. лист АС-П-42.
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-П-39.
3. Узлы А ÷ К см. лист АС-П-31, 32.
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-П-46.
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-П-51.

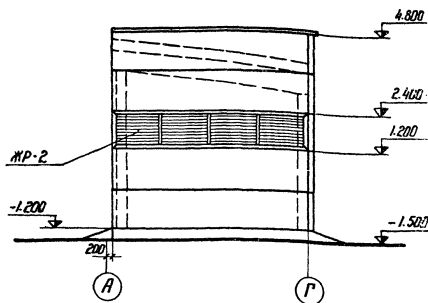


1974г.	Установка реакторов В-10 кВ новой серии в закрытом помещении. (вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера тип III с естественной вентиляционной установкой. План, разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-П-7
--------	--	--	-----------------------------	--------------	----------------

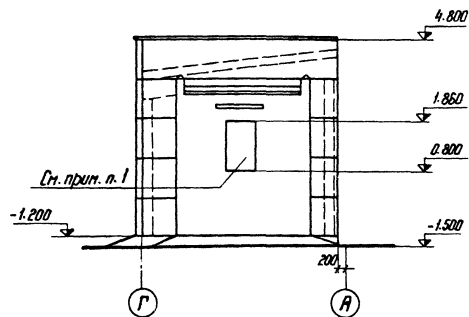
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А



Примечания:

1. Установку вентиляторов см. сантехническую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58.
2. Фрагмент фасада №1 см. лист АС-II-33
3. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
4. Раму для крепления дверей см. лист АС-II-58, а дверь дана в сантехнической части проекта.
5. Марки ЖР-2,1 см. лист АС-II-59, АС-II-60
6. Здание ЗРУ условно не показано.

1974 г.

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

Реакторная камера типа IV
с принудительной вентиляционной установкой.
Фасады.

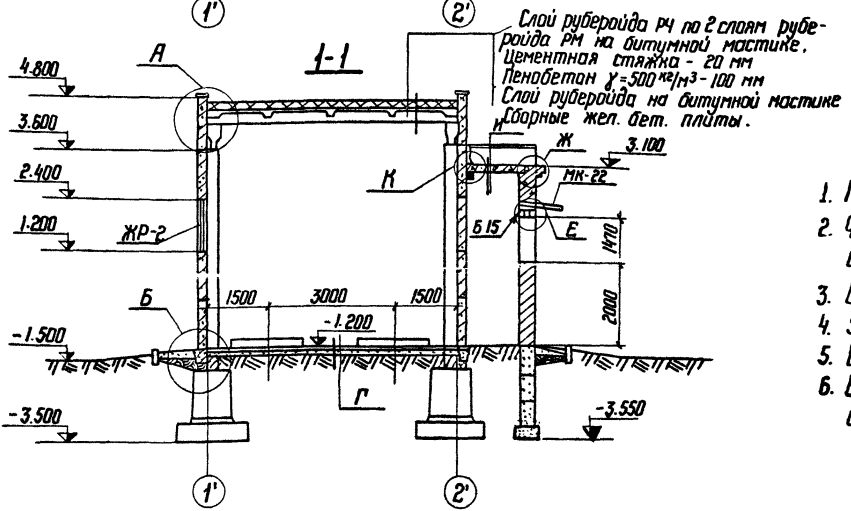
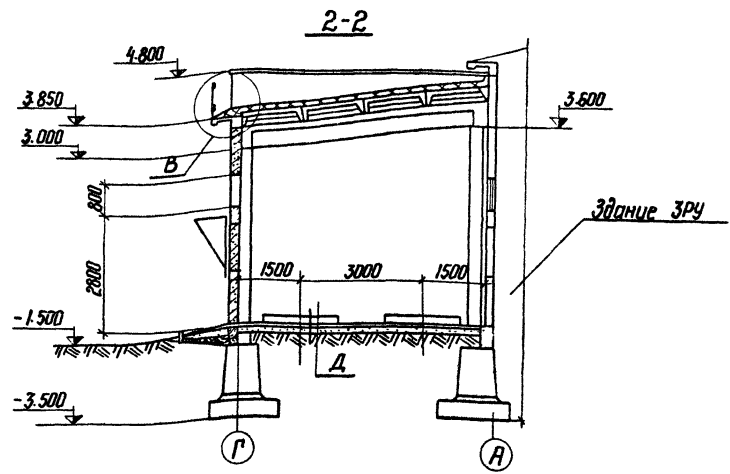
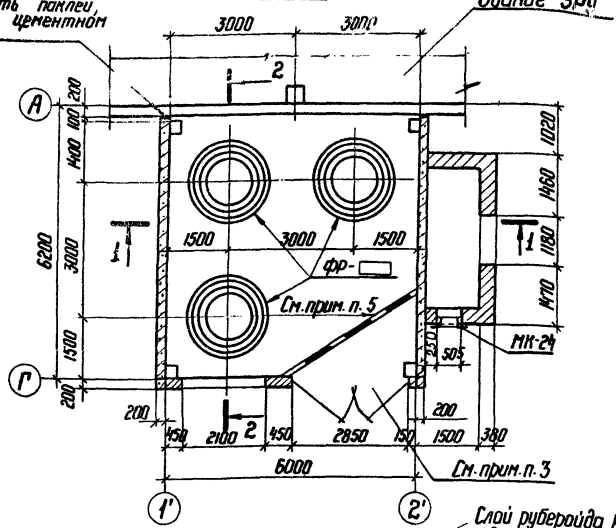
Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-8

Стык заложить паклей, смоченной в цементном растворе

План



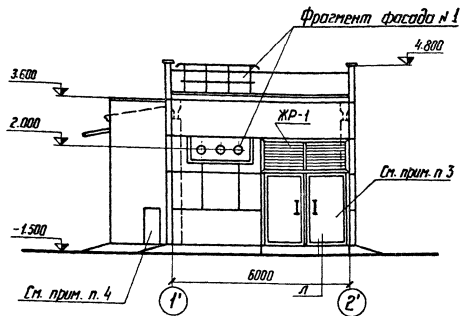
Слой рубероида РЧ по 2 слоям рубероида РМ на битумной мастике.
 Цементная стяжка - 20 мм
 Пенобетон $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ - 100 мм
 Слой рубероида на битумной мастике
 Сборные жел. бет. плиты.

Примечания:

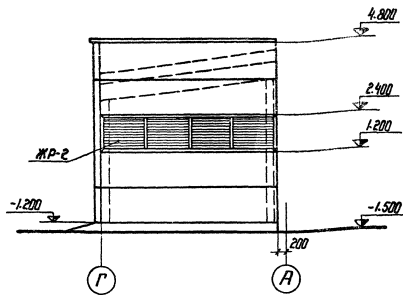
1. Подземную часть см. лист АС-ІІ-40.
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-ІІ-39.
3. Ворота МВ-1 см. лист АС-ІІ-46.
4. Узлы А ÷ К см. лист АС-ІІ-31, 32
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-ІІ-51.
6. В вентиляхте, после установки вентилятора, оставшуюся часть проема заложить кирпичом.

1974	Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера типа ІV с принудительной вентиляционной установкой. План, разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Альбом ІІ	Лист АС-ІІ-9
------	---	---	-----------------------------	--------------	-----------------

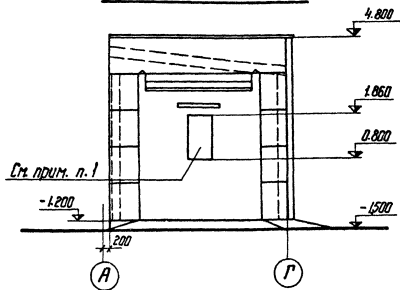
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях Г-А



Фасад в осях А-Г



Примечания:

1. Установку вентилятора см. сантехническую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58
2. Фрагмент фасада №1 см. лист АС-II-33.
3. Фрагмент входа см. лист АС-II-44
4. Распу для крепления дверей см. лист АС-II-58, дверь см. сантехническую часть проекта.
5. Марки ЖР-2,1 см. листы АС-II-59, АС-II-60
6. Здание ЗРУ условно не показано.

1974 г.

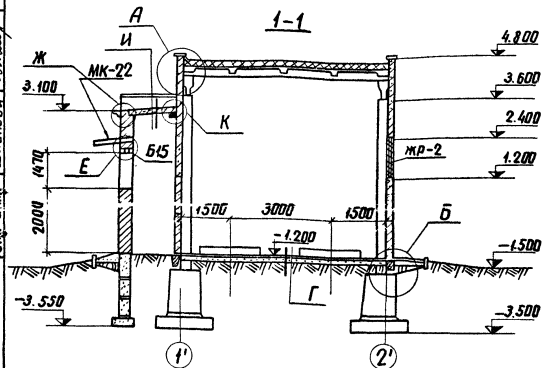
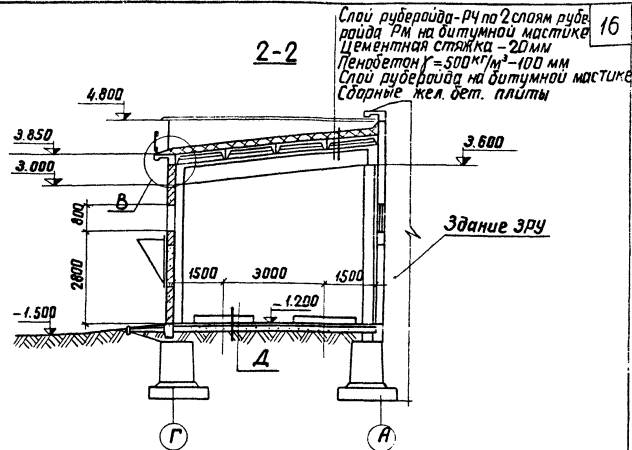
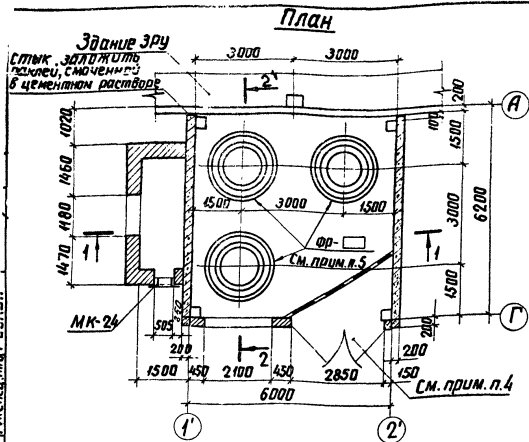
Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
/вариант в сборном железобетоне/

Реакторная камера типа V
с принудительной вентиляционной
установкой.

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-16



Примечания:

1. Подземную часть см. лист АС-II-41
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-II-39
3. Узлы А÷К см. лист АС-II-31, 32
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-II-46
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-II-51
6. В вентшахте, после установки вентилятора, оставшуюся часть проема заложить кирпичом

1974

Установка реакторов 6-10 кВ
набор серии В в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

Реакторная камера типа В
с принудительной вентиляционной установкой
План, разрезы.

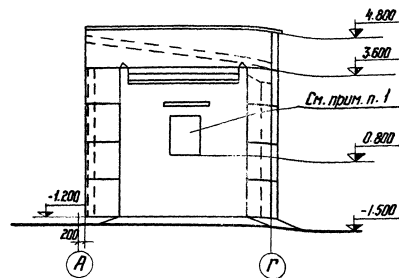
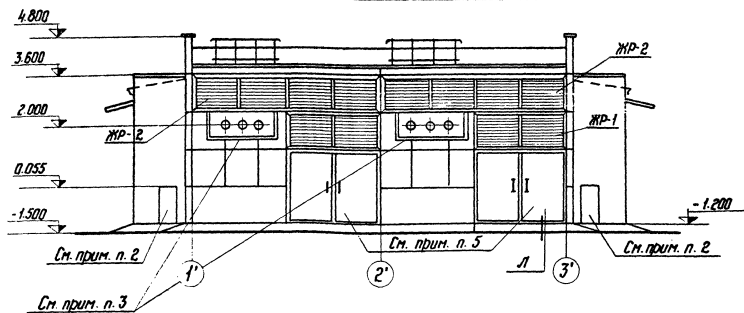
Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

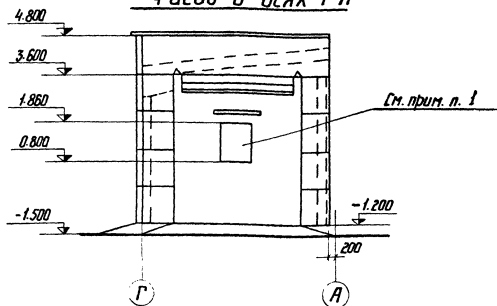
Лист
АС-II-11

Фасад в осях 1'-3'

Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А

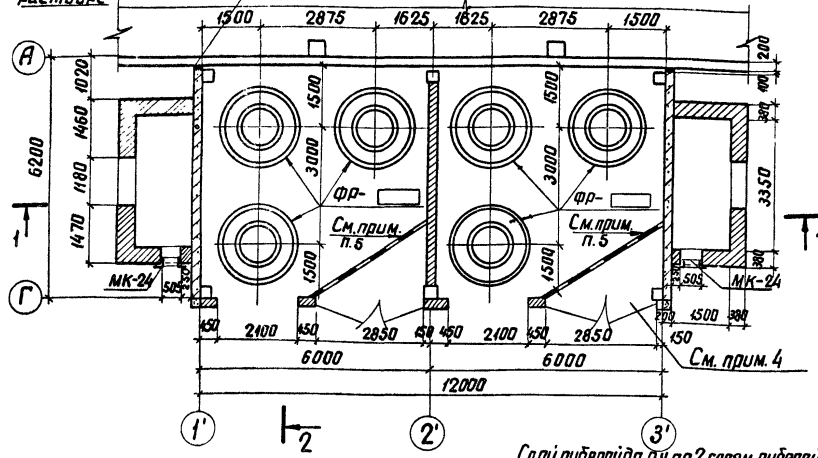


Примечания:

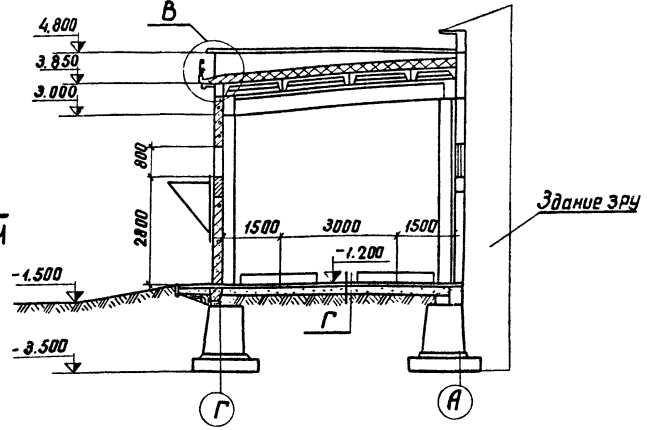
1. Установку вентилятора см. санитарическую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58.
2. Раму для крепления дверей см. лист АС-II-58, а дверь дана в санитарической части проекта.
3. Фрагмент фасада № 1 см. лист АС-II-33.
4. Марки ЖР-2, 1 см. лист АС-II-59, АС-II-60.
5. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
6. Здание ЗРУ условно не показано.

стык заложить паклей,
смонченной в цементном
растворе

План

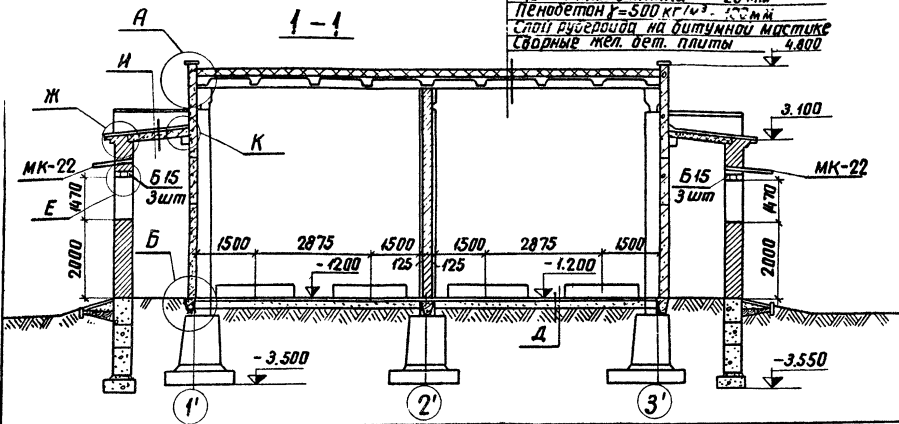


2-2



Слой рубероида РЧ по 2 слоям рубероида РМ на
битумной мастике
Цементная стяжка - 20 мм
Пенобетон $\gamma=500$ кг/м³ - 100 мм
Слой рубероида на битумной мастике
Сварные жел. вет. плиты 4.800

1-1

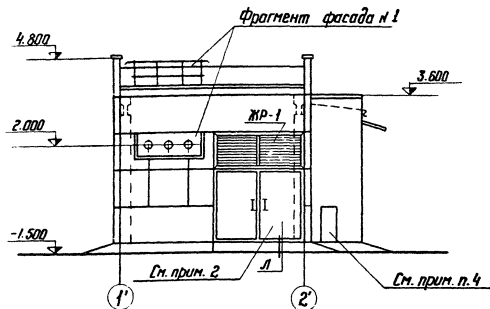


Примечания:

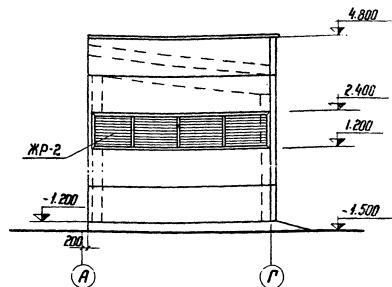
1. Подземную часть см. лист АС-И-42
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-И-39
3. Узлы А ÷ К см. лист АС-И-31; 32
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-И-46
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-И-51
6. В вентилякте, после установки вентилятора, остающуюся часть проема заложить кирпичом.

1974	Установка реакторов 6-10кВ Новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера типа VI с при- нудительной вентиляционной установкой. План, разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-И-13
------	--	---	-----------------------------	--------------	-----------------

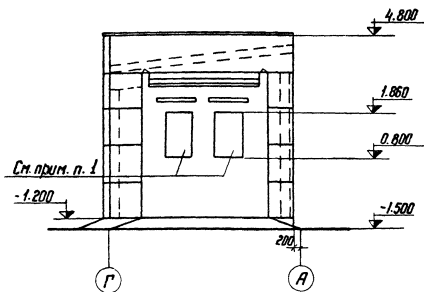
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А



Примечания:

1. Установку вентиляторов см. сантехническую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58.
2. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
3. Марки ЖР-2,1 см. лист АС-II-59, АС-II-60.
4. Раму для крепления дверей см. лист АС-II-58.
а дверь дана в сантехнической части проекта.
5. Здание ЗРУ условно не показано.
6. Фрагмент фасада №1 см. лист АС-II-33.

1974

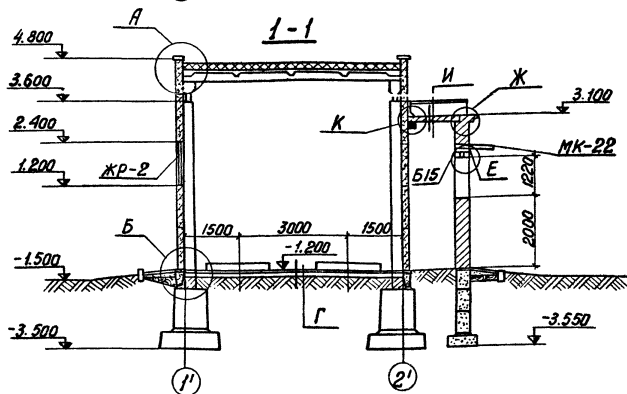
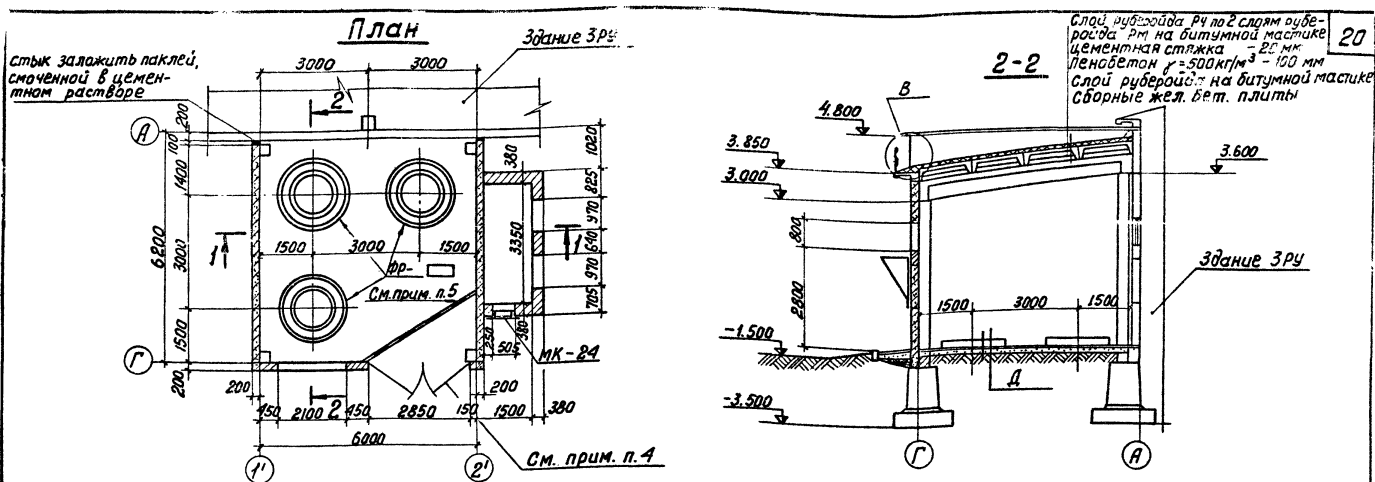
Установка реакторов 6-10 кВ
набой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

Реакторная камера типа VII
с принудительной вентиляционной установкой.
Фасады

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-14



Примечания:

1. Подземную часть см. лист АС-II-40
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-II-39
3. Узлы А ÷ К см. лист АС-II-31, 32
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-II-46
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-II-51

1974

Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

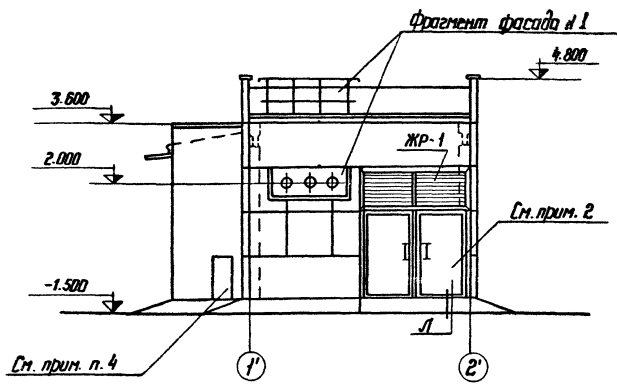
Реакторная камера типа III
с принудительной вентиляционной установкой
План, разрезы.

Тиловой проект
407-3-225

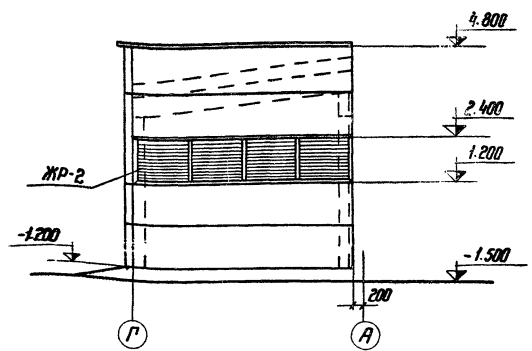
Альбом
II

Лист
АС-II-15

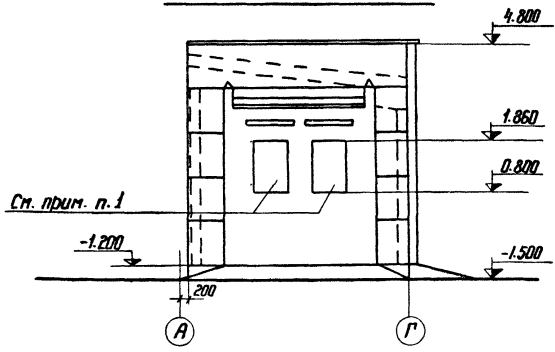
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях Г-А



Фасад в осях А-Г



Примечания:

1. Установку вентиляторов см. сантехническую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58.
2. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
3. Марки ЖР-2,1 см. лист АС-II-59, АС-II-60.
4. Раму для крепления дверей см. лист АС-II-58, а дверь дана в сантехнической части проекта.
5. Здание ЗРУ условно не показано.
6. Фрагмент фасада № 1 см. лист АС-II-33.

Ст. инженер Шленова Ф.И.

1974 г.

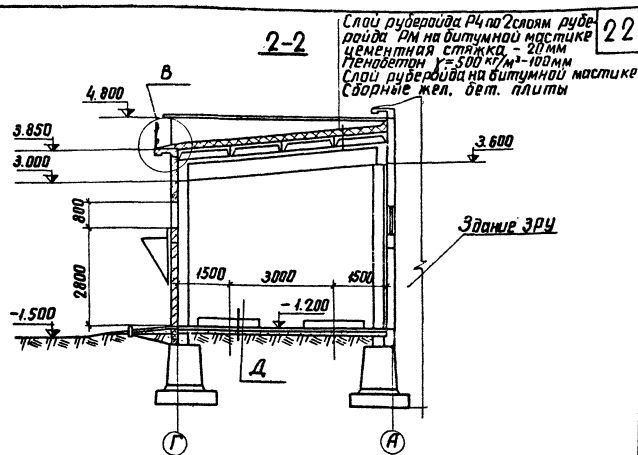
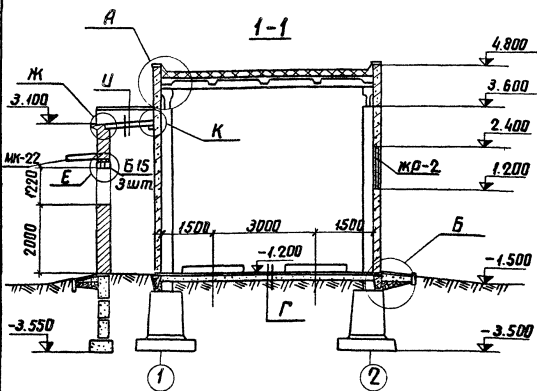
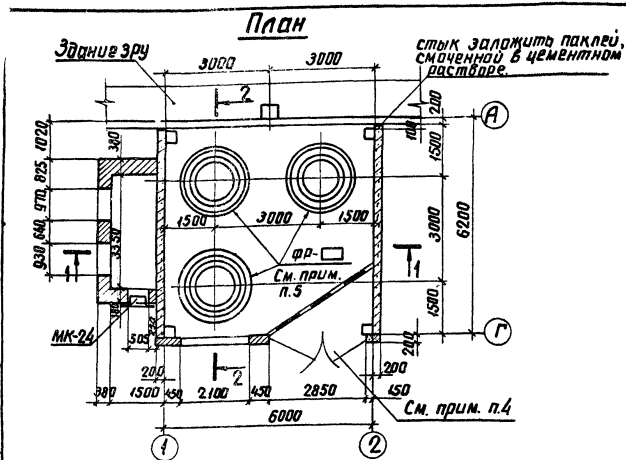
Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
/вариант в сборном железобетоне/

Реакторная камера типа VIII с
принудительной вентиляционной
установкой.

Типовой проект
А07-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-16



22

Слой рубероида Р4 по 2 слоям рубероида РМ на битумной мастике цементная стяжка - 20 мм пенобетон $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3 - 100 \text{ мм}$ Слой рубероида на битумной мастике сборные жел. бет. плиты

Примечания:

1. Подземную часть см. лист АС-П-41
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-П-39
3. Узлы А÷К см. лист АС-П-31,32
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-П-46
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-П-51

1974 Установка реакторов 6-10 кВ
набой серии 6 закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

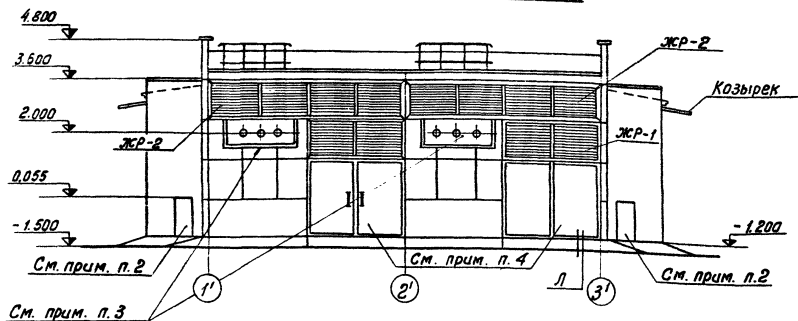
Реакторная камера типа ВШ
с принудительной вентиляционной установкой.
План, разрезы.

Типовой проект
407-3-225

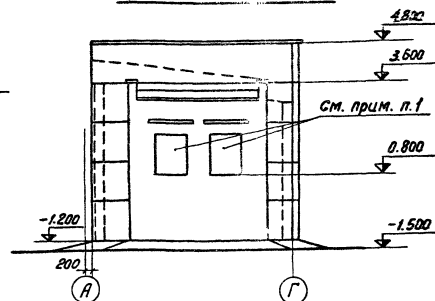
Альбом
II

Лист
АС-П-17

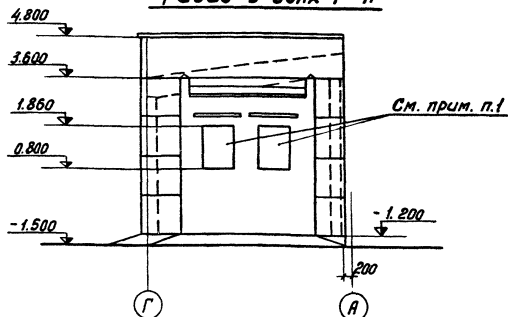
Фасад в осях 1'-3'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А



Примечания:

1. Установку вентилятора см. сантехническую часть проекта. Козырек см. лист АС-II-58.
2. Раму для крепления дверей см. лист АС-II-58; дверь дана в сантехнической части проекта.
3. Фрагмент фасада №1 см. лист АС-II-33.
4. Фрагмент входа см. лист АС-II-44.
5. Марки ЖР-2,1 см. лист АС-II-59, АС-II-60
6. Здание ЗРУ условно не показано.

1974

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

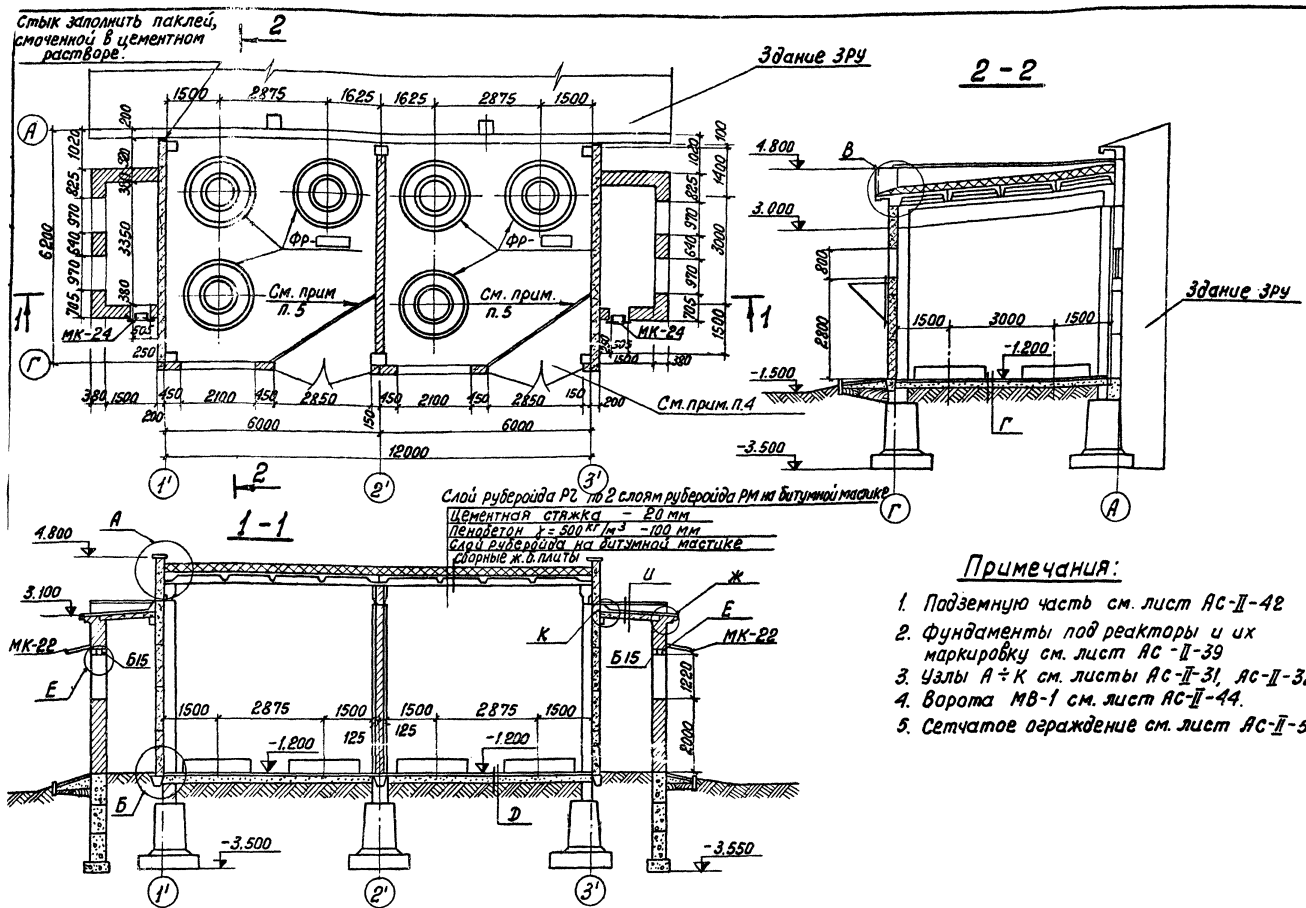
Реакторная камера типа IX
с принудительной вентиляционной установкой
фасады

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-18

стык заполнить паклей, смоченной в цементном растворе.



Примечания:

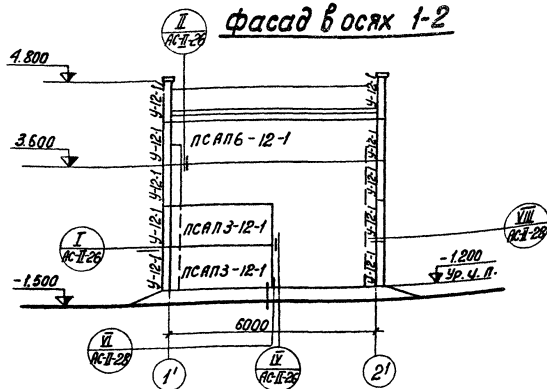
1. Подземную часть см. лист АС-II-42
2. Фундаменты под реакторы и их маркировку см. лист АС-II-39
3. Узлы А÷К см. листы АС-II-31, АС-II-32
4. Ворота МВ-1 см. лист АС-II-44.
5. Сетчатое ограждение см. лист АС-II-51

1974	Установка реакторов 6-10 кВ Новой серии в закрытом помещении (Вариант в сборном железобетоне)	Реакторная камера типа IX с принудительной вентиляционной установкой. План, разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-19
------	---	--	-----------------------------	--------------	------------------

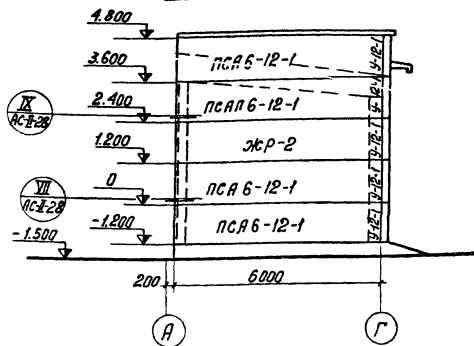
Науч. сектор
Ст. инж. Колосов
Ст. инж. Штепова
Инж. Власов

г. Ленинград

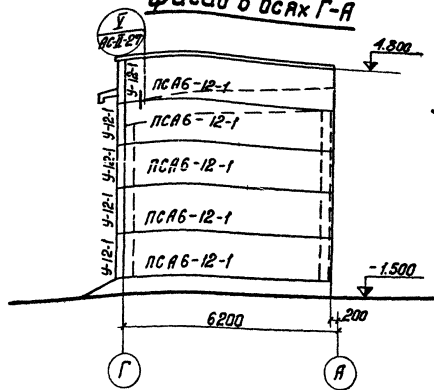
фасад в осях 1-2



фасад в осях А-Г



фасад в осях Г-А



Спецификация стеновых панелей				25
Марка элемента	кол. шт.	Масса элемент	Стандарт или лист проекта	
ПСАВ-12-1	8	1,5	407-3-223 Альбом №	
ПСАП6-12-1	2	1,5		
ПСАП3-12-1	2	0,8		
ПСАУ-12-1	10	0,04		

Примечания:

1. Монтаж панелей производить согласно указаниям СН 319-65
2. Количество крепежных деталей дано в сводной спецификации металлоконструкций.
3. Угловые панели ПСАУ-12 монтируются вместе с примыкающими панелями, к которым они крепятся до монтажа.

1974

Установка реакторов 6-10 кв
набой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

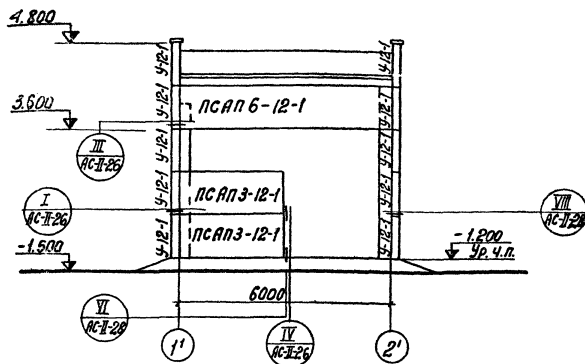
Реакторные камеры типа I; IV; VII
Раскладка стеновых панелей.

Типовой проект
407-3-225

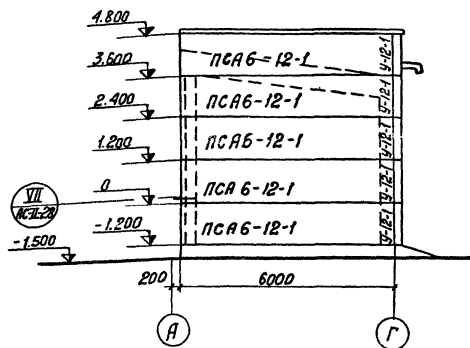
Альбом
II

Лист
АС-II-20

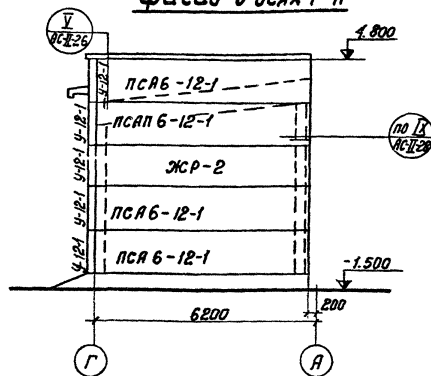
Фасад в осях 1'-2'



Фасад в осях А-Г



Фасад в осях Г-А



спецификация стеновых панелей			26
Марка элемента	кол. шт.	масса з/п-та, т	Стандарт или лист проекта
ПСАБ-12-1	8	1,5	407-3-223 Альбом XI
ПСАПБ-12-1	2	1,5	
ПСАПЗ-12-1	2	0,8	
ПСАУ-12-1	10	0,04	

Примечания:

1. Монтаж панелей производить согласно указаниям СН 319-65.
2. Количество крепежных деталей дано в сводной спецификации металлоконструкций.
3. Угловые панели ПСАУ-12-1 монтируются вместе с прилегающими панелями, к которым они крепятся до монтажа.

1974

Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

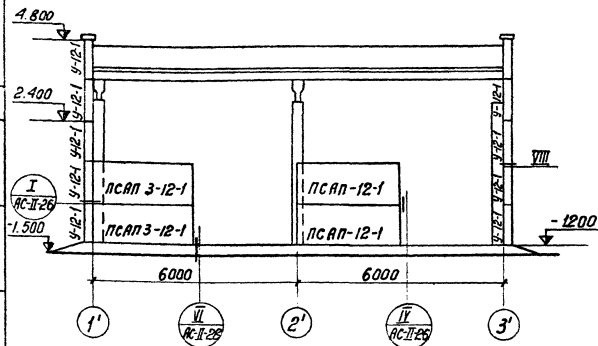
Реакторные камеры типа II; V; VII
Раскладка стеновых панелей.

Типовой проект
407-3-225

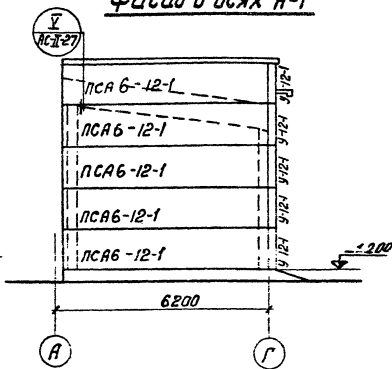
Альбом
II

Лист
АС-II-21

Фасад в осях 1-3



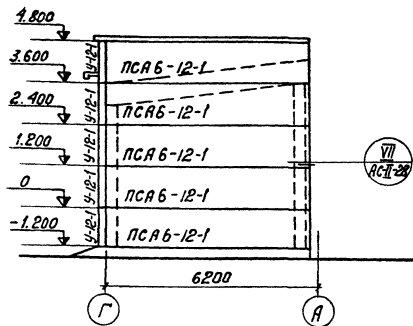
Фасад в осях А-Г



спецификация стеновых панелей

Марка элемента	кол. шт.	Масса эл-та, т	Стандарт или лист пр-та
ПСА 6-12-1	10	1,5	407-3-223 Альбом II
ПСА П 3-12-1	4	0,8	—
ПСА У-12-1	10	0,04	—

Фасад в осях Г-А



Примечания:

1. Монтаж панелей производить согласно указаниям СН 319-65
2. Количество крепежных деталей дано в сводной спецификации металлоконструкций.
3. Угловые панели ПСАУ-12 монтируются вместе с примыкающими панелями, к которым они крепятся до монтажа.

Исполнитель: Колосов А.И.
Ст. инженер Шленова

г. Ленинград

1974

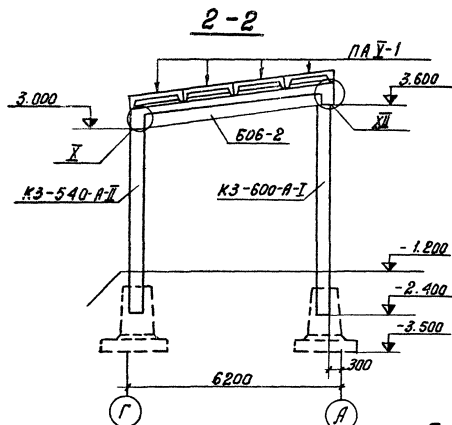
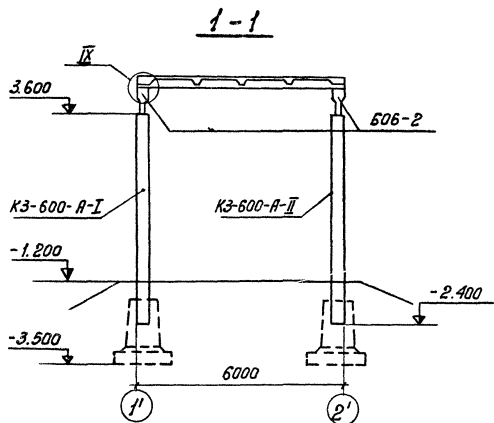
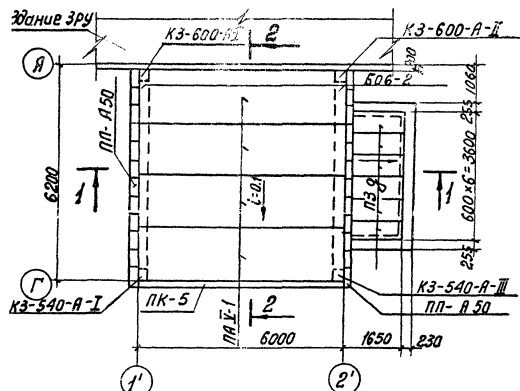
Установка реакторов 6-10 кв новой серии в закрытом помещении (Вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа III; VI; IX
Раскладка стеновых панелей.

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-22



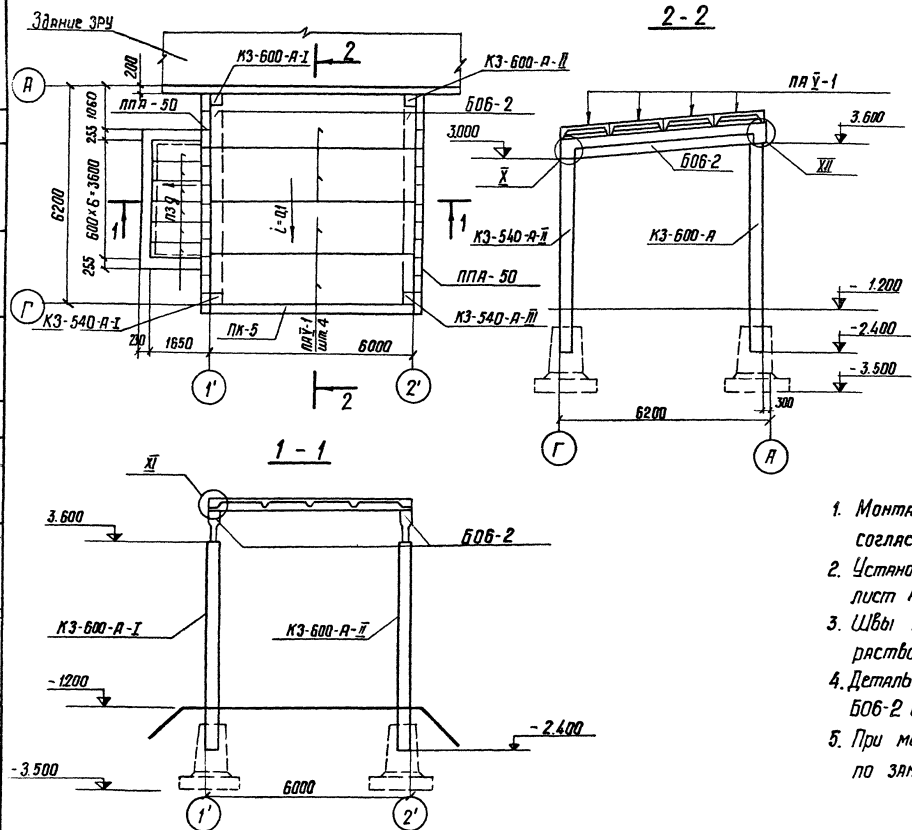
Спецификация сборных железобетонных элементов				28
Марка элемента	кол. шт.	Марка бетона	Стандарт или лист проекта	
ПАУ-1 1,5x6	4	1,5	серия 1465-7 Вып.34	
K3-540-A-I	1	1,22	серия 3407-40/70	
K3-540-A-II	1	1,22	"	
K3-600-A-I	1	1,35	"	
K3-600-A-II	1	1,35	"	
ПЗг	6	0,23	серия ис-01-04 в 2	
Б06-2	2	1,5	серия ПК-01-115	
ПЛ-А50	24	0,059	АС-II-64	
ПК-5	1	1,2	АС-II-63	

Примечания:

1. Монтаж элементов каркаса производить согласно указаниям СН и П-В. 3-62*
2. Установку колонн в фундаментах см. лист АС-II-37
3. Швы между плитами залить цементным раствором марки 100.
4. Деталь крепления плит ПАУ на балке Б06-2 см. серию ПК-01-115 л. 2
5. При монтаже колонны ориентировать по закладным деталям.

1974	Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторные камеры типа I, II, III сборный железобетонный Каркас. Монтажная схема	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-23
------	---	--	--------------------------	-----------	---------------

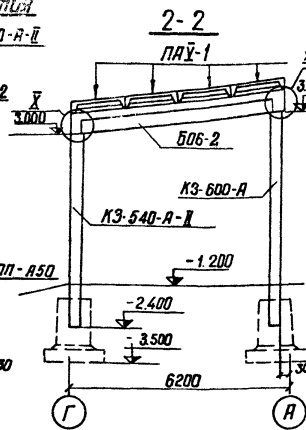
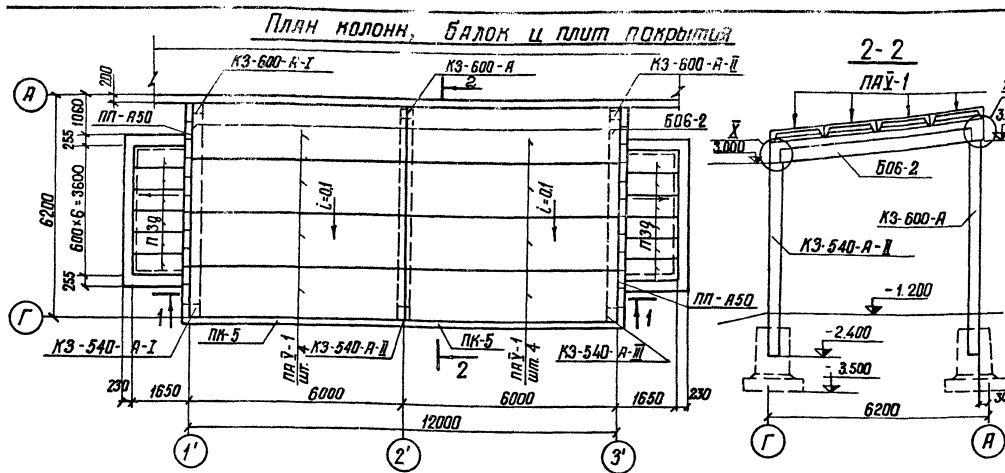
Институт
 г. Ленинград
 Лек. С. Косов
 (ст. инженер)
 Лоблев
 Шленов
 Филатов



Спецификация сборных железобетонных элементов				29
Марка элемента	Кол. шт.	Масса в т	Стандарт или лист проекта	
ПЯ V-1 1,5x6	4	1,5	Серия 1465-7 Вып. 3 г.1	
КЗ-540-А-I	1	1,22	Серия 3.407-40/70	
КЗ-540-А-II	1	1,22	—	
КЗ-600-А-I	1	1,35	—	
КЗ-600-А-II	1	1,35	—	
ПЗВ	6	0,23	Серия УС-01-04 В.2	
Б06-2	2	1,5	Серия ПК-01-115	
ПК-5	1	1,2	АС-II-63	
ПЛЯ-50	24	0,059	АС-II-64	

Примечания:

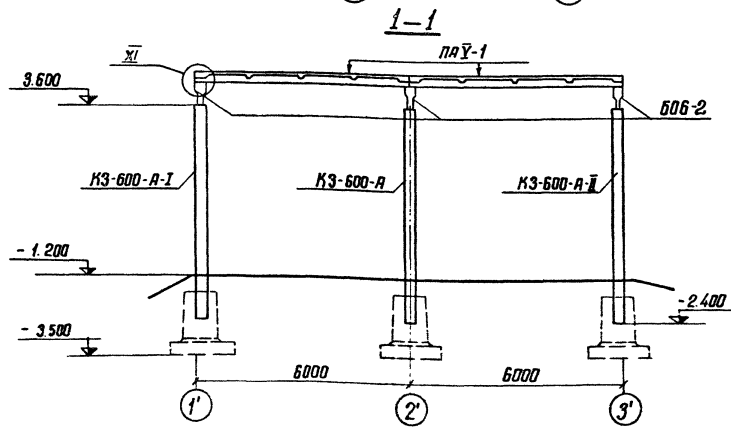
1. Монтаж элементов каркаса производить согласно указаниям СНиП III-В.3-62*
2. Установку колонн в фундаментах см. лист АС-II-37
3. Швы между плитами залить цементным раствором марки 100
4. Деталь крепления плит ПЯ V на балке Б06-2 см. серия ПК-01-115 л.2
5. При монтаже колонны ориентировать по закладным деталям

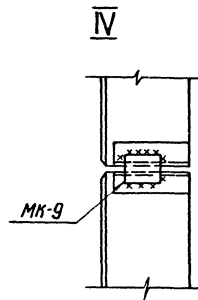
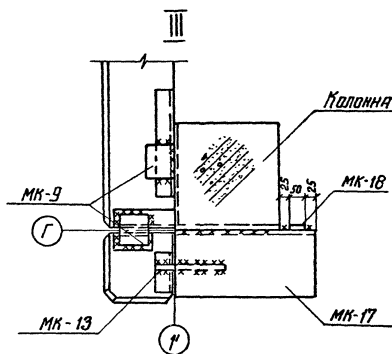
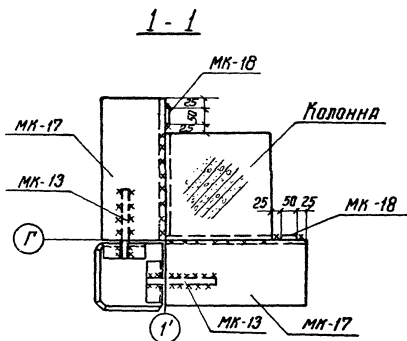
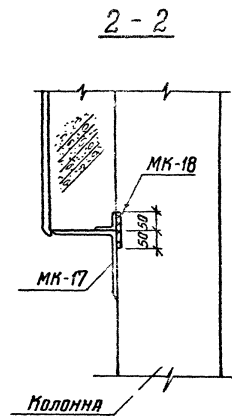
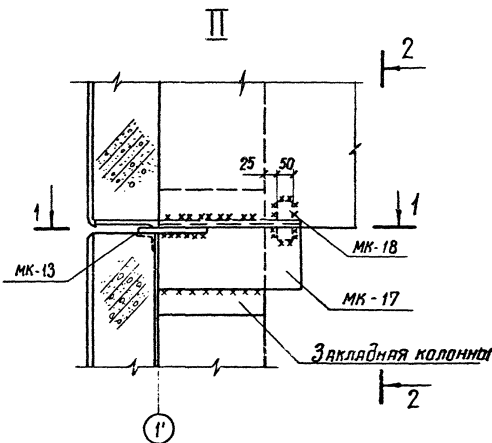
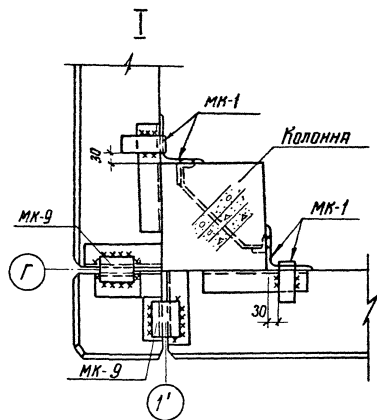


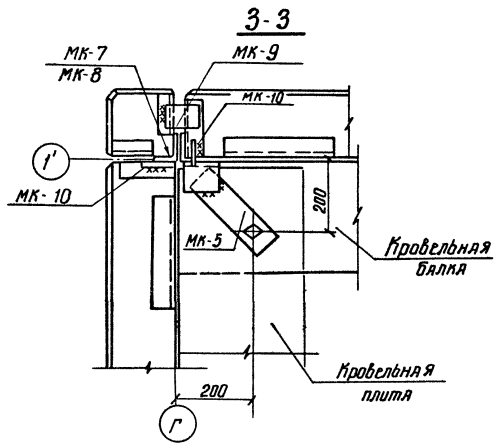
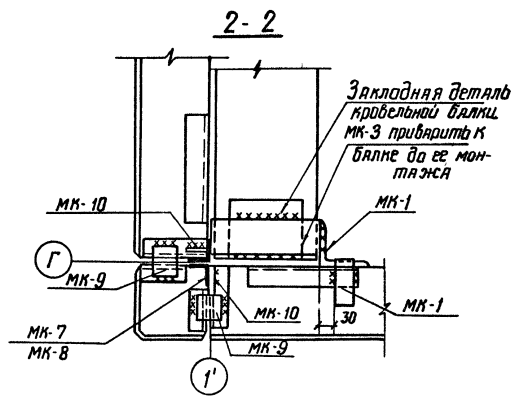
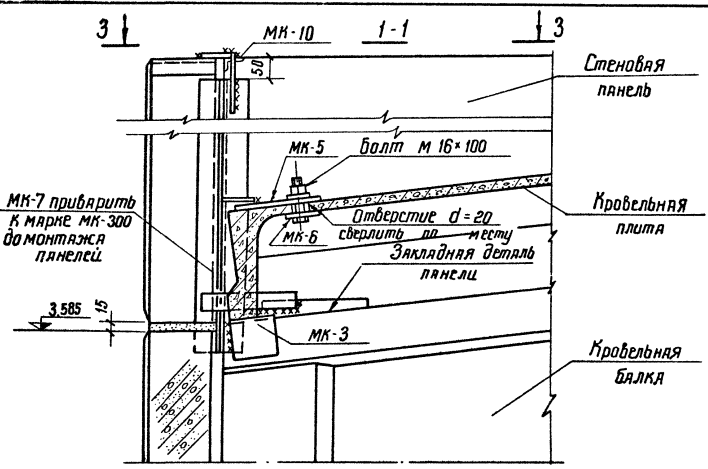
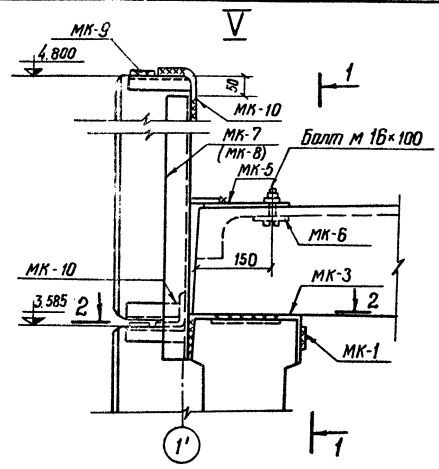
Спецификация сборных железобетонных элементов		30	
Марка элемента	К-во шт.	Масса в т	Стандарт или лист проекта
ПАУ-1	1	8	1.465-7-1 серия В-01-170
КЗ-540-А-I	1	1,22	3.407-40/70
КЗ-540-А-II	1	1,22	"
КЗ-540-А-III	1	1,22	"
КЗ-600-А-I	1	1,35	"
КЗ-600-А-II	1	1,35	"
КЗ-600-А-III	1	1,35	"
ПЗ9	12	0,23	ис. серия В-01-04 8,2
Б06-2	3	1,5	ПК-01-115
ППА-50	24	0,059	АС-II-64
ПК-5	2	1,2	АС-II-63

Примечания:

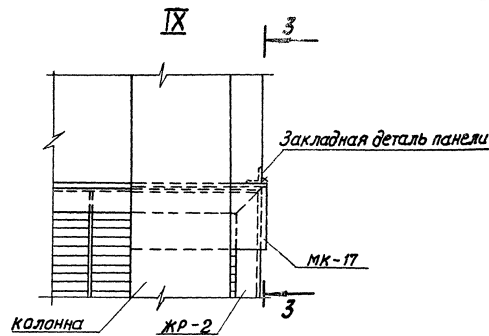
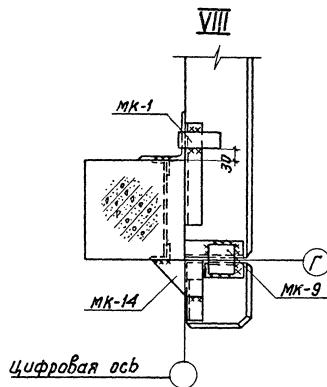
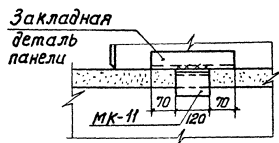
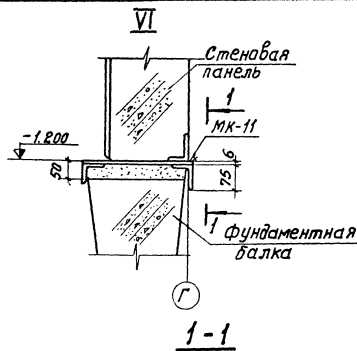
1. Монтаж элементов каркаса производить согласно указаниям СНиП III-В 3-62*
2. Установку колонн в фундаментах см лист АС-II-38
3. Швы между плитами залить цементным раствором марки 100
4. Деталь крепления плит ПАУ на балке Б06-2 см. серию ПК-01-115 л.2
5. При монтаже колонны ориентировать по закладным деталям.







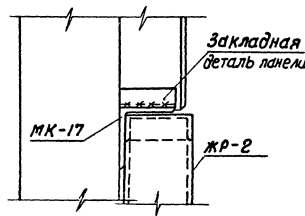
1974	Установка реакторов 6-10кВ новой серии в закрытом помещении Вариант в сборном железобетоне/	Реакторные камеры типа I÷IX Сборный железобетонный каркас. Узел V	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-27
------	---	---	-----------------------------	--------------	------------------



3-3

Примечания:

1. Марку МК-1 обрезать по месту.
2. Марку МК-17 приварить к закладной детали панели до ее монтажа.



ИМ. СЕЛП. КОБАКОВ
 Ст. инженер. Шаляева
 11.11.74

г. Ленинград

1974

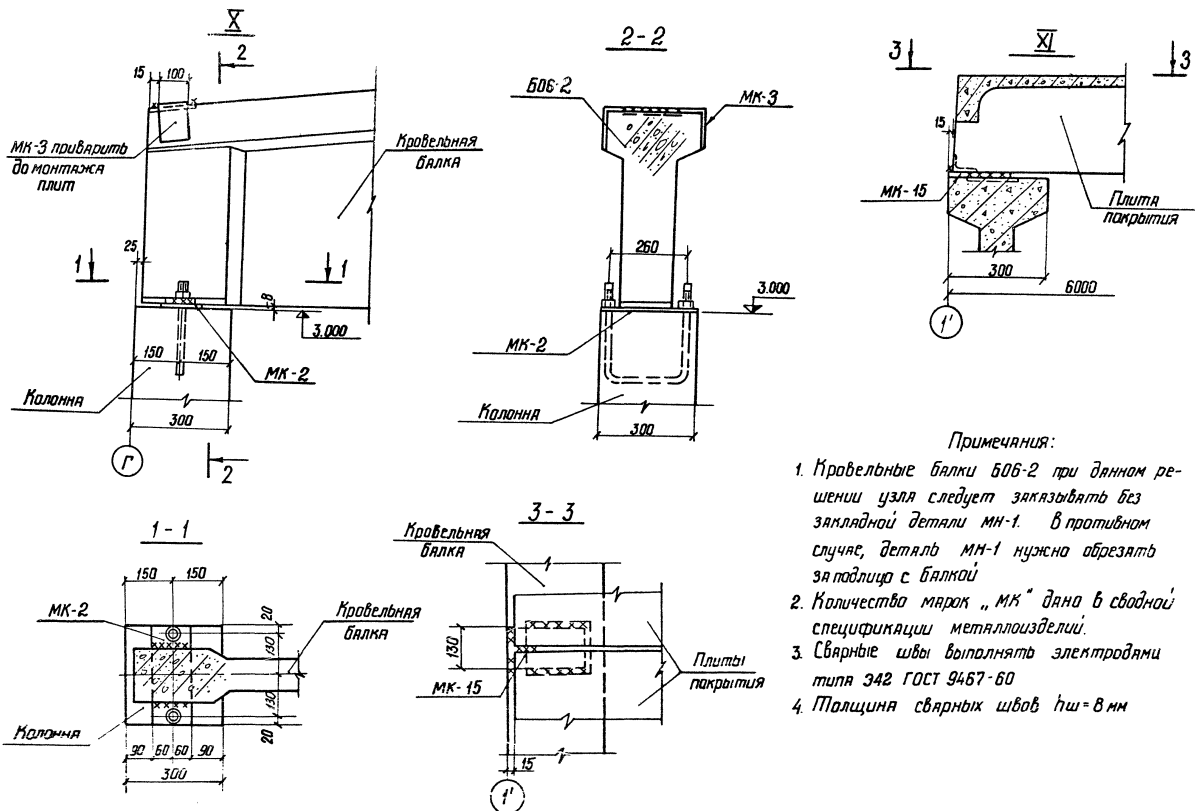
Установка реакторов 6-10 кВ
 новой серии в закрытом помещении
 (вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I ÷ IX
 Сборный железобетонный каркас.
 Узлы VI ÷ IX

Типовой проект
 407-3-225

Альбом
 II

Лист
 АС-II-2



Примечания:

1. Кровельные балки Б06-2 при данном решении узла следует заказывать без закладной детали МК-1. В противном случае, детали МК-1 нужно обрезать за подлицу с балкой.
2. Количество марок „МК“ дано в свободной спецификации металлоизделий.
3. Сварные швы выполнять электродами типа З42 ГОСТ 9467-60
4. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8$ мм

1974

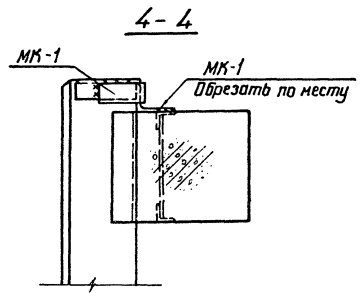
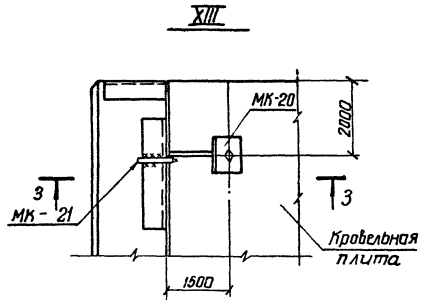
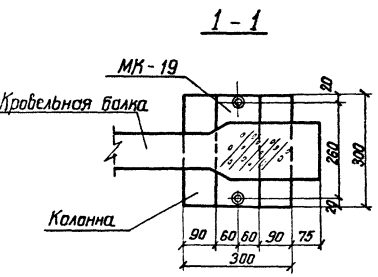
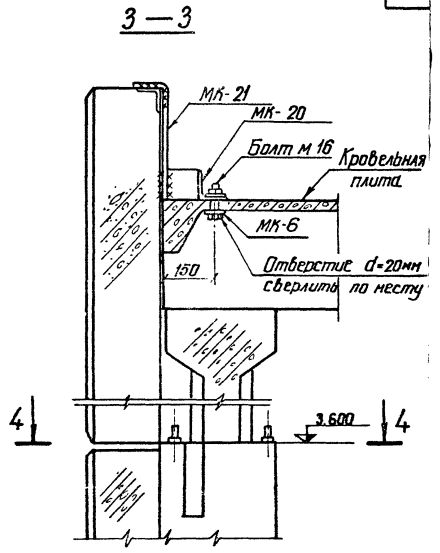
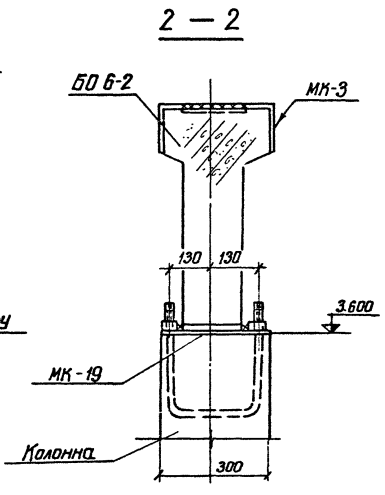
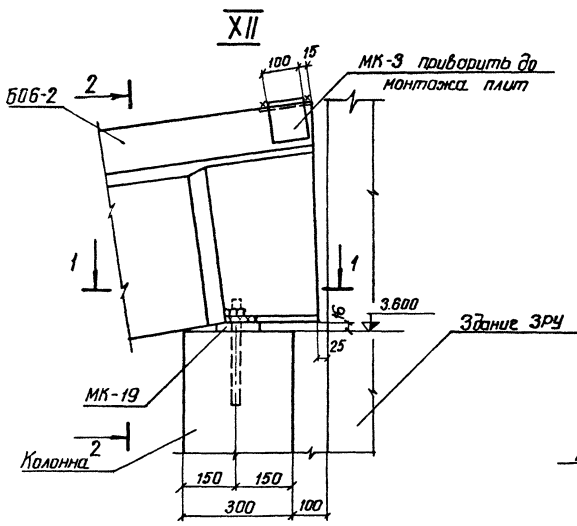
Установка реакторов 6-10кВ
новой серии в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

Деакторные камеры типа I-X
Сборный железобетонный каркас. Узлы X, XI

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-29



г. Ленинград

Лич. сект. Л. С. Шварца

1974

Установка реакторов 6-10кВ
Новой серии в закрытом помещении
(Вариант в свободном железобетоне)

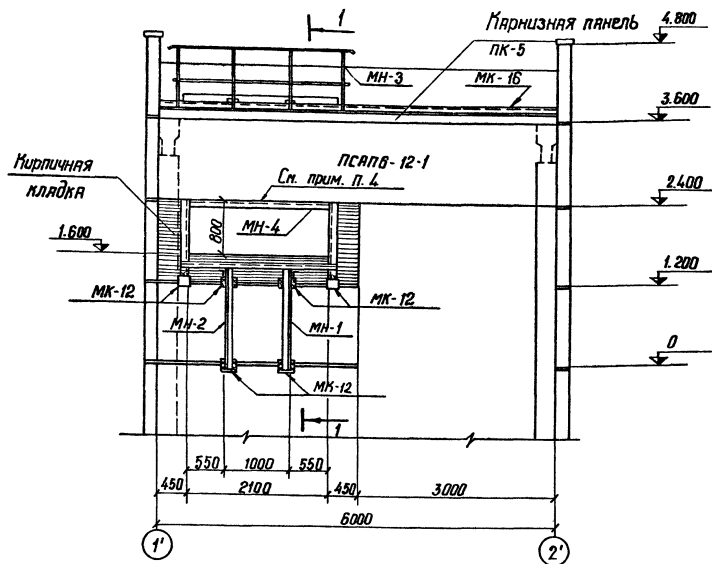
Реакторные камеры I ÷ IX
Сварный железобетонный каркас
Узлы XII, XIII

Типовой проект
407-3-225

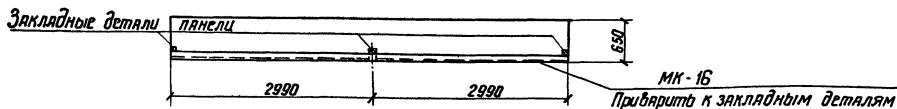
Альбом
II

Лист
АС-II-90

Фрагмент фасада №1



Установка МК-16 на карнизной панели



Спецификация марок на монтажную схему				38
Марка	К-во шт.	Масса, кг	Стандарт или лист проекта	
МН-1	1	22,5	АС-II-54	
МН-2	1	22,5	"	
МН-3	1	30	"	
МН-4	1	23,5	"	
МК-12	6	28	АС-II-55	
МК-16	6шт.	38	АС-II-57	

Примечания:

1. Разрез 1-1 см. лист. АС-II-34
2. Все сварные швы $h=6$ мм
3. Кирпичную кладку выполнять из кирпича марки 75 на растворе марки 50
4. Марку МН-4 приварить к закладной детали стеновой панели

1974

Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

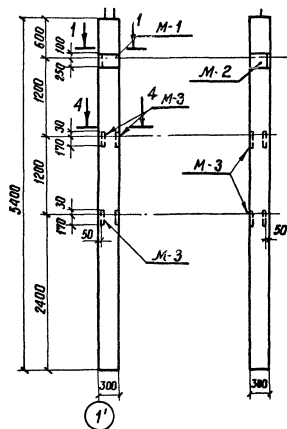
Реакторные камеры типа I ÷ IX
Фрагмент фасада №1

Типовой проект
407-3-225

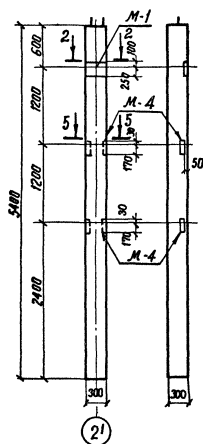
Льбом
II

Лист
АС-II-33

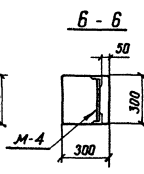
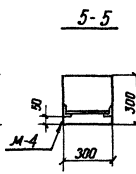
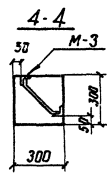
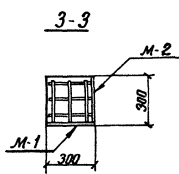
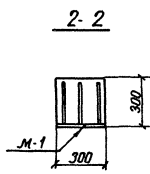
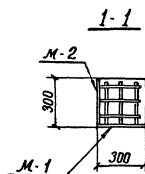
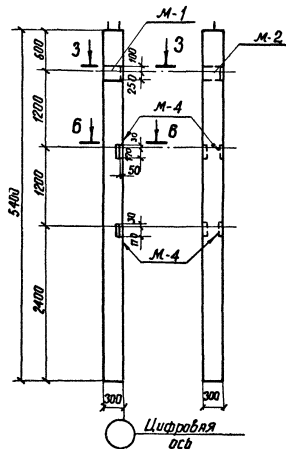
КЗ-540-А-I



КЗ-540-А-II



КЗ-540-А-III



Спецификация закладных деталей			40
Марка элемента конструкции	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Стандарт или лист проекта
КЗ-540-А-I	М-1	1	АС-II-56
	М-2	1	—
	М-3	2	—
КЗ-540-А-II	М-1	1	—
	М-4	2	—
КЗ-540-А-III	М-1	1	АС-II-56
	М-2	1	—
	М-4	2	—

Примечания:

- Колонны КЗ-540-А-I ÷ III выполнять в опалубке колонны КЗ-540-А (серия 3.407-40/70) с дополнительными деталями, разбивка которых дана на данном листе.
- Закладные детали устанавливать до соединения плоских арматурных марксов в пространственный

1974

Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
(выполнит в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I ÷ IX
Установка дополнительных закладных деталей
в колоннах КЗ-540-А-I, II, III

Типовой проект
407-3-225

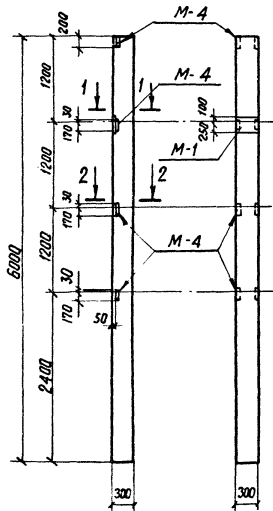
Альбом
II

Лист
АС-II-35

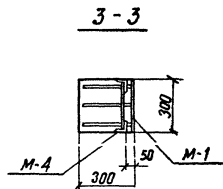
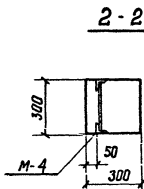
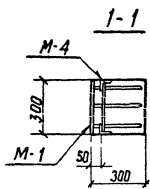
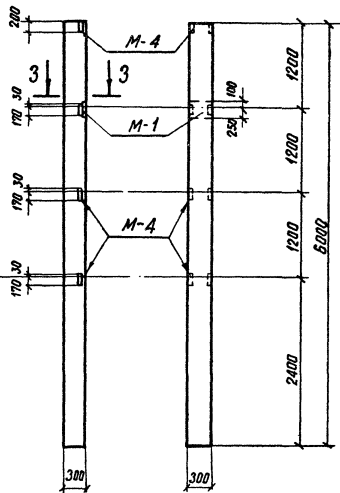
Институт
Электросвар
Кабельное
Шашинное
Ст. инж.

1974 г. Лежнев Р.В.

КЗ-600-А-I



КЗ-600-А-II



Спецификация закладных деталей				41
Марка элементов конструкции	Марка закладных деталей	К-во шт.	Стандарт или лист проекта	
КЗ-600-А-I	M-1	1	АС-II-56	
	M-4	4	—	
КЗ-600-А-II	M-1	1	АС-II-56	
	M-4	4	—	

Примечания:

1. Колонны КЗ-600-А-I ÷ II выполнять в опалубке колонны КЗ-600-А (серия З.407-40/70) с дополнительными деталями, разбивка которых дана на данном листе.
2. Закладные детали устанавливать до соединения, плоских арматурных каркасов в пространственный.

1974

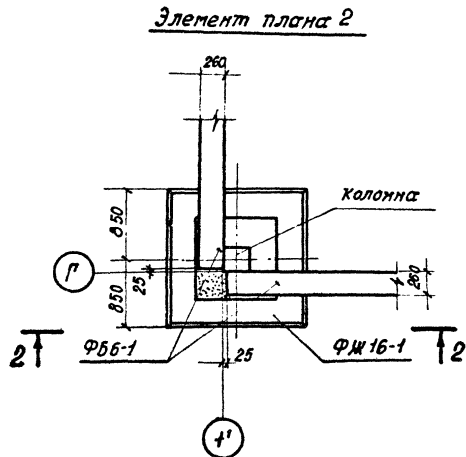
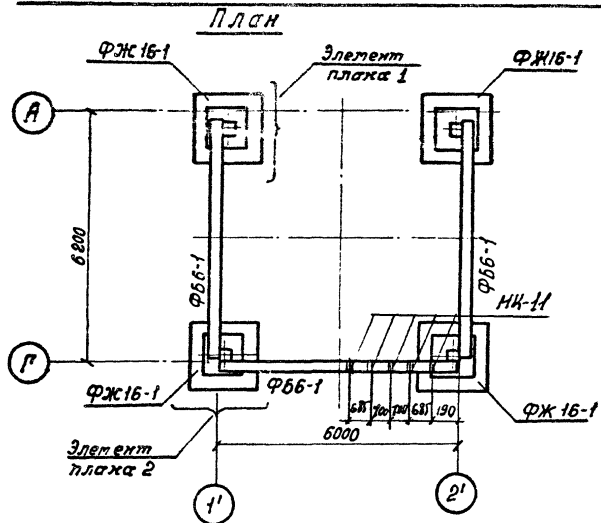
Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I ÷ IX
Установка дополнительных закладных деталей в колоннах КЗ-600-А-I, II

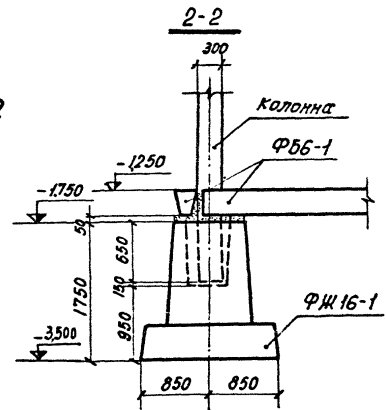
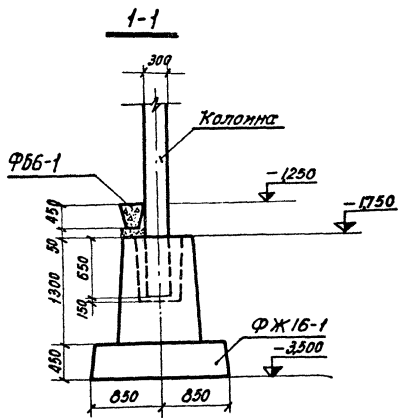
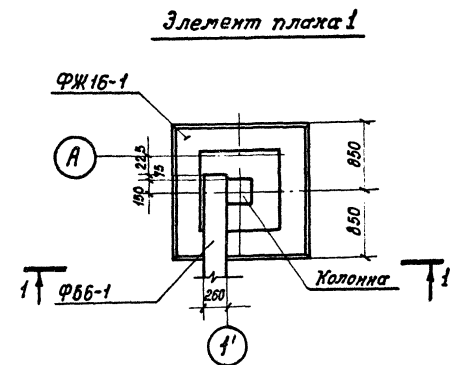
Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

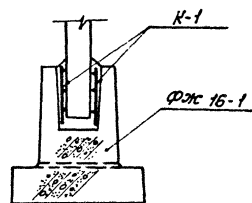
Лист
АС-II-36



Спецификация сварных железобетонных и бетонных элементов			
Марка элемента	Кол. шт.	Литера з.к.-табл.	Стандарт или лист проекта
ФЖ 16-1	4	5.5	АС-II-61
ФББ-1	3	1.6	серия 1,415-1

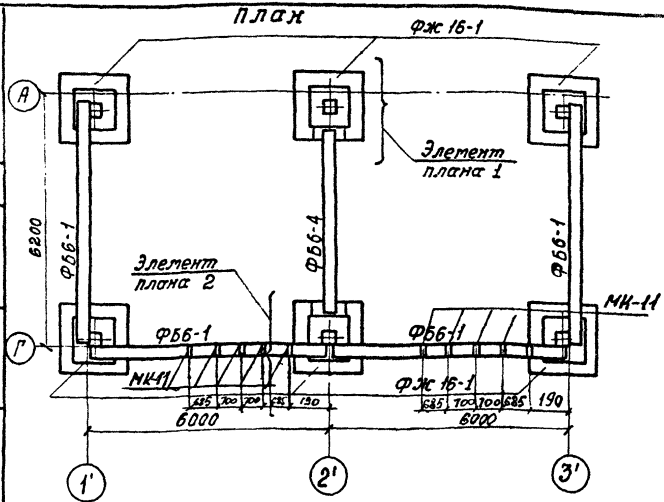


Деталь заделки колонны

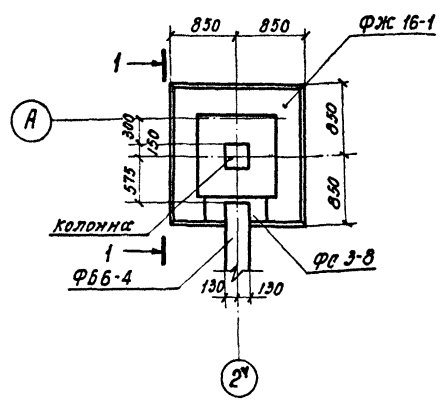


1974	Установка реакторов б-10 кв новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторные камеры типа I; II; III; IV; V; VI; VII; VIII Фундаменты здания. План. Элементы плана. Разрезы	типовой проект 4073-225	Альбом II	Лист АС-II-37
------	---	---	-------------------------	-----------	---------------

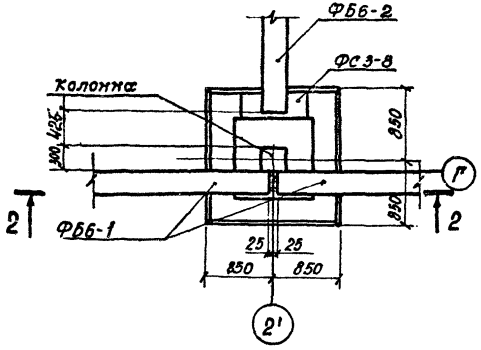
г. Ленинград
Институт Шатерова



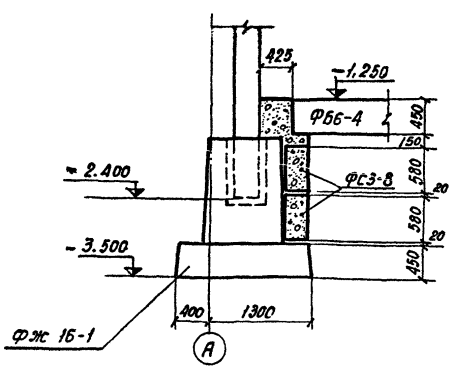
Элемент плана 1



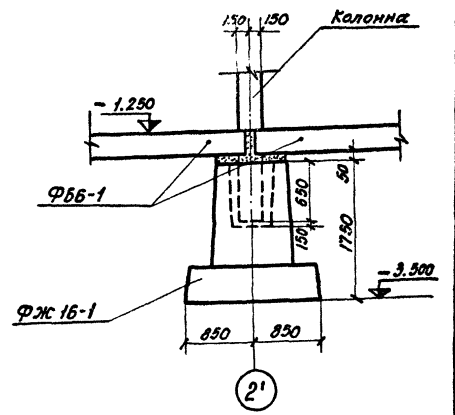
Элемент плана 2



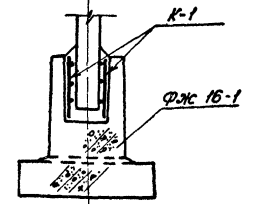
1-1



2-2



Деталь заделки колонны



Спецификация сборных железобетонных и металлических элементов			
Марка элемента	Кол-во шт.	Класс бетона	стандарт или лист проекта
ФЖ 16-1	3	Б 5,5	ЛС-ІІ-61,62
ФББ-1	1	Б 6	серия 1.415-1
ФББ-4	1	Б 6	- - -
ФСЗ-8	4	Б 3,05	серия 1.116-1 6.1

43

1974

Установка реакторов Б-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

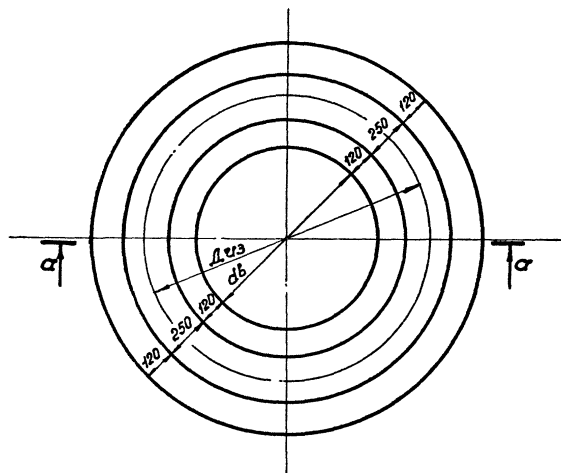
Реакторные камеры типа III; IV; V; фундаменты здания. План. Элементы плана. Разрезы.

Типовой проект
407-3-225

Алблом
I

Лист
ЛС-I-38

ПЛАН



А-А

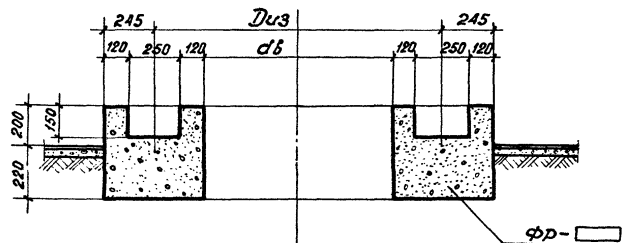


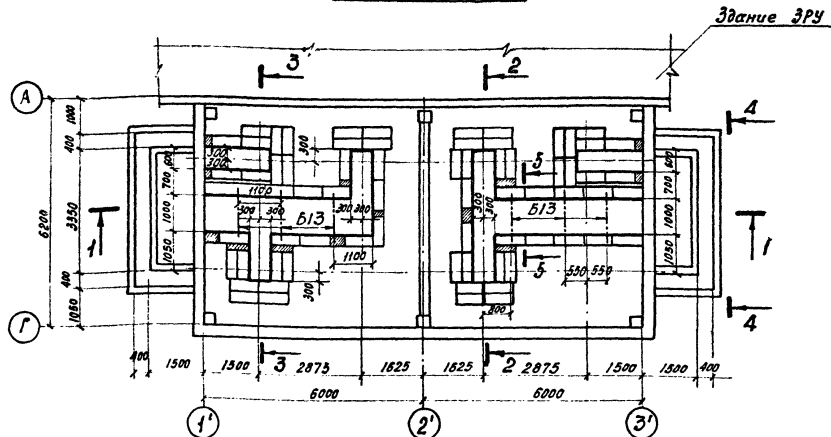
Таблица фундаментов под реакторы

Марка фундамента	Объем бетона м ³	Двз. в мм	дб в мм	Тип реактора
ФР-1	0,52	965	475	РБГ-10-1600-0.14
ФР-2	0,62	1045	555	РБГ-10-1600-0.2
ФР-3	0,69	1325	835	РБГ-10-1600-0.25 РБДГ-10-4000-0.18
ФР-4	0,64	1205	715	РБГ-10-1600-0.35
ФР-5	0,64	1265	775	РБГ-10-2500-0.14
ФР-6	0,65	1225	735	РБГ-10-2500-0.20
ФР-7	0,72	1365	875	РБДГ-10-2500-0.25
ФР-8	0,73	1405	915	РБСДГ-10-2x2500-0.20 РБДГ-10-2500-0.35
ФР-9	0,68	1305	815	РБДГ-10-4000-0.105
ФР-10	0,79	1505	1015	РБСДГ-10-2x2500-0.14

Примечания:

1. Фундаменты „ФР“ выполнять из бетона марки 150.
2. Выбор фундамента производить по таблице в зависимости от типа реактора.

Плах каналов

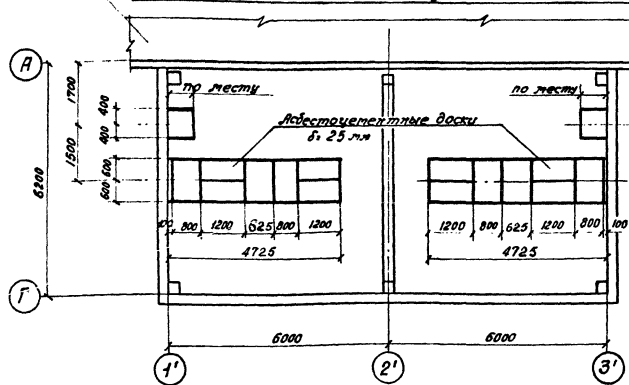


Спецификация сборных бетонных и ж.б. элементов и асбестоцементных досок				47
марка элемента	К-во шт.	Пасса для т-та п	Стандарт или лист проекта	
ФС 3-8	148	0,305	серия 1,116-1	в.1
ФС 4-8	72	0,415	—	—
Б13	6	0,025	серия 1,139-1	в.1
Асбестоцементные доски				
100-1200x800x25	16	4,56	ГОСТ 4248-68	

Примечания:

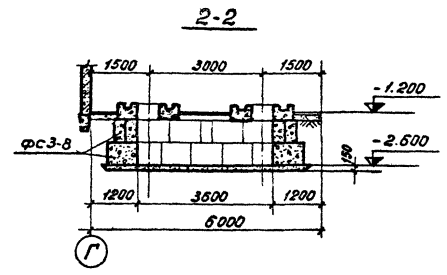
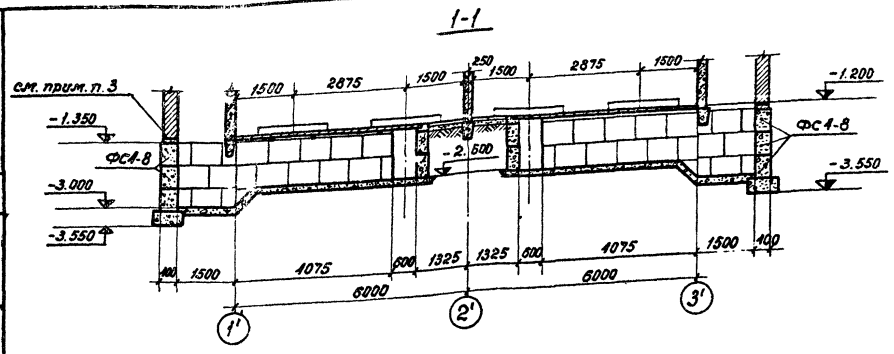
1. Разрезы 1-1 ÷ 5-5 см. лист АС-И-43
2. Фундаменты здания см. лист АС-И-3В

Плах раскладки асбестоцементных досок

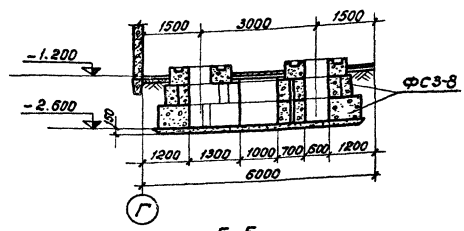


Лек. сект. Ковалев Шлемов
 Ст. Инж. Шлемов
 1974

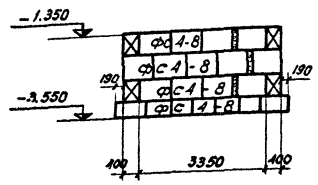
1974	Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторные камеры типа И; И; И Подземная часть. Плех каналов. Плах раскладки асбестоцементных досок.	Типовой проект 407-3-225	А.Ледом И	Лист АС-И-4
------	---	--	-----------------------------	--------------	----------------



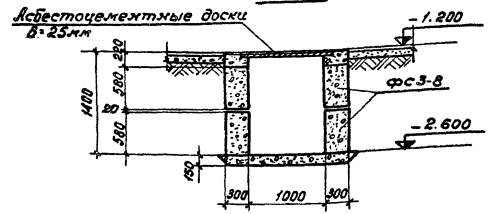
3-3



4-4



5-5

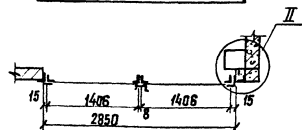
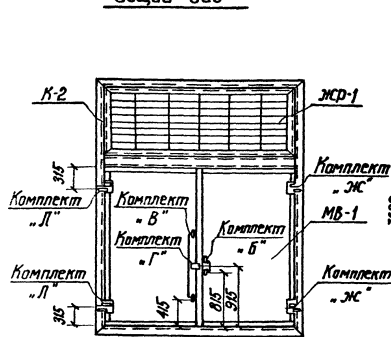


Примечания:

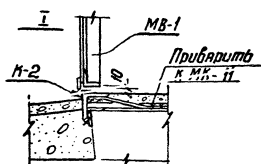
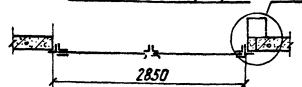
1. Раскрой асбестоцементных досок производить по месту в соответствии с размерами, приведенными на данном чертеже.
2. Монолитные участки выполнять из бетона марки 150.
3. На отметке -1.270 выполнить цементно-песчаную гидроизоляцию состава 1:2 с уплотняющими добавками (церезит, алюминат натрия, латексные или битумные эмульсии) толщиной 5 см.
4. Под днищем камерол устраивается песчаная подготовка $\delta=100$ мм.

1974	Установка реакторов 6-10 кв ловой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)	Реакторные камеры типа III; VII; IX Подземная часть. Разрезы.	Типовой проект 407-3-225	Л.А.Б.О.М II	Лист ЛС-II-43
------	---	--	-----------------------------	-----------------	------------------

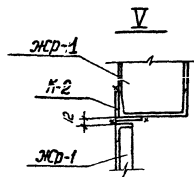
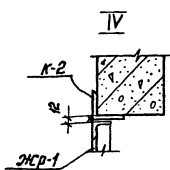
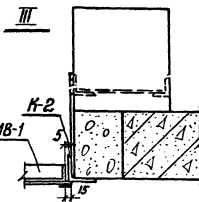
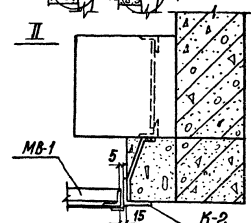
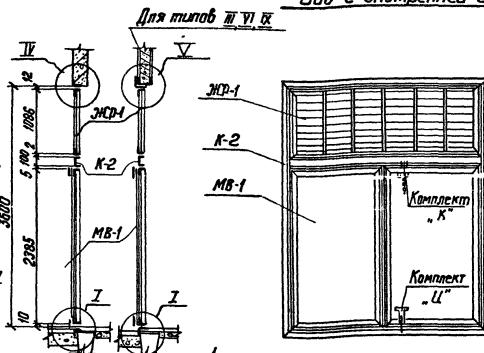
Общий вид



Для типов III, VI, IX



Вид с внутренней стороны



Спецификация материалов 49

Марка	К-во шт.	Масса марок, кг	Стандарт или пост проекта
МВ-1	1	194	АС-II-46
К-2	1	133	АС-II-45
ЖСР-1	1	88	АС-II-59
Комплект Л	2	0.4	АС-II-49
Комплект ЖС	2	0.4	АС-II-48
Комплект Б	1	1.6	АС-II-47
Комплект Г	1	3.6	"
Комплект И	1	0.3	"
Комплект К	1	5.0	АС-II-50
Комплект И'	1	1.5	АС-II-49

Примечания:

1. Жалюзийную решетку ЖСР-1 приварить к раме ворот
2. Все сварные швы h=6 мм

оптимально
2. Ленинград

Арх. проект
Ст. инж.
Львов
Шенюва

1974

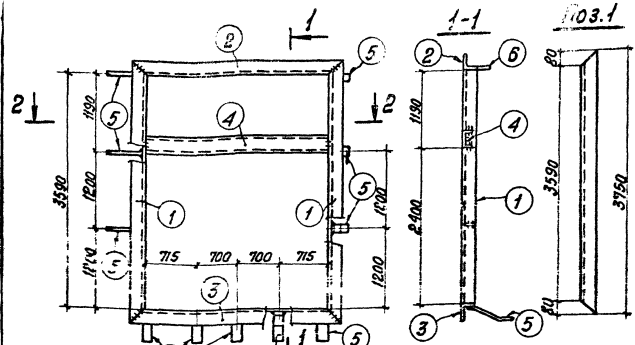
Установка реакторов 6÷10кВ
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I-IX
Монтажная схема установки ворот

Типовой проект
407-3-225

Львов
II

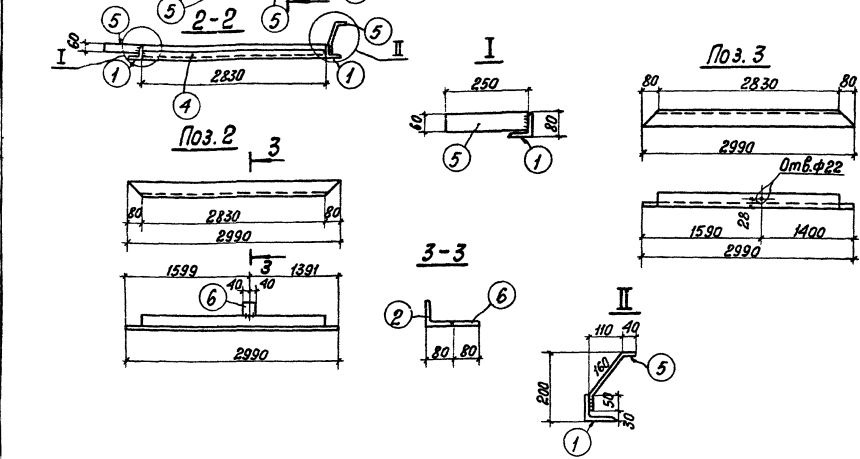
Лист
АС-II-44



Марка	мм поз.	Сечение	Длина, мм	к-во шт.	Масса, кг		Примечания
					1 поз.	Всех	
К-2	1	L 80×6	3750	2	27,6	55,2	133
	2	L 80×6	2990	1	22,0	22,0	
	3	L 80×6	2990	1	22,0	22,0	
	4	Г 10	2825	1	24,2	24,2	
	5	- 60×6	250	И	0,7	7,7	
	6	- 80×6	80	1	0,3	0,3	
Наплавленная сталь						1,6	

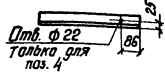
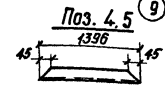
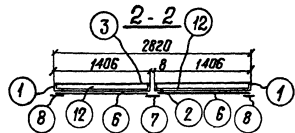
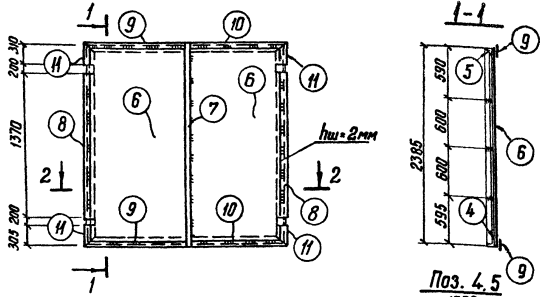
Примечания:

1. Все сварные швы $h=6$ мм
2. Электроды для сварки Э42 ГОСТ 9467-60.
3. Поз. 5 гнуть по месту в зависи-мости от места их установки.

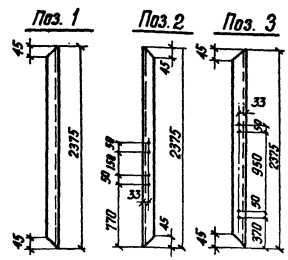
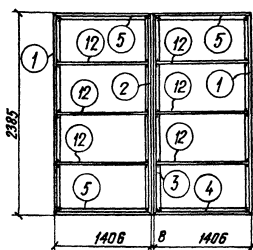


2
 11
 2007

Общий вид



вид с внутренней стороны

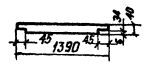


Спецификация стали на один стальной элемент

51

Марка	№ поз.	Сечение	Длина, мм	К-во шт.	Мас. а, кг		Примечания
					1 поз.	всех	
МВ-1	1	L 50×5	2375	2	8,9	17,8	194,0
	2	L 50×5	2375	1	8,9	8,9	
	3	L 50×5	2375	1	8,9	8,9	
	4	L 50×5	1396	1	5,3	5,3	
	5	L 50×5	1396	3	5,3	15,9	
	6	- δ = 2	7,0 м ²	1	10,9	10,0	
	7	- 30×5	2400	1	2,8	2,8	
	8	- 30×5	1570	2	1,8	3,6	
	9	- 30×5	1410	2	1,7	3,4	
	10	- 30×5	1440	2	1,7	3,4	
	11	- 30×5	215	4	0,25	1,0	
	12	- 30×5	1390	6	1,6	9,6	
Наплавленная сталь							3,4

Поз. 12



Примечания:

1. Все сварные швы h = 5 мм, кроме оговоренных
2. Электроды для сварки з 42 по ГОСТ 9467-60
3. Обшивку и нащельники приварить прерывистым швом l = 20 через 60 мм

2
 11
 2007

2
 11
 2007

Установка реакторов 6 - 10 кв новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

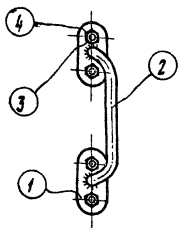
Реакторные камеры типа I ÷ IX
Металлические ворота. Полотно МВ-1

Типовой проект
407-3-225

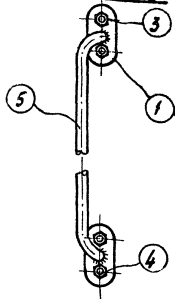
Альбом
II

Лист
ИС-II-46

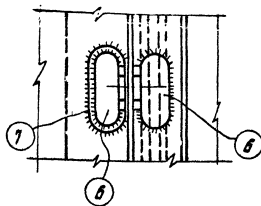
Комплект „Б“
Общий вид



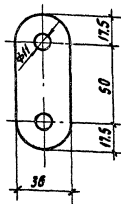
Комплект „В“
Общий вид



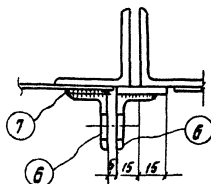
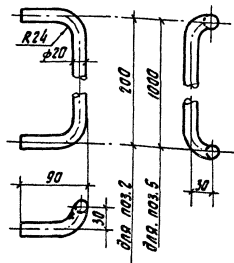
Комплект „Г“
Общий вид



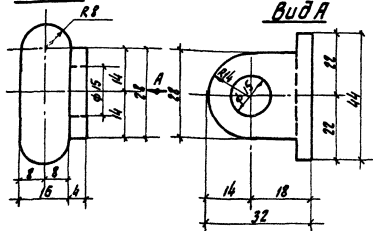
поз. 1



поз. 2; 5

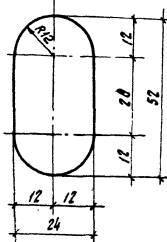


поз. 6



вид А

поз. 7



Классификация стали на один стальной элемент 52

Марка	МН поз.	Печенье	Длина мм	К-во шт	Вес, кг		Марки	Примечания
					1/поз.	Всех		
Комплект „Б“	1	— 36×8	85	2	0,19	0,38	1.6	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70*
	2	• $\varnothing 20$	420	1	1,04	1,04		
	3	болт М10 × 25		4	0,03	0,12		
	4	гайка М10		4	0,012	0,05		
Вес наплавленного металла					0,02			
Комплект „В“	1	— 36×8	85	2	0,19	0,38	3.6	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70*
	5	• $\varnothing 20$	1220	1	3,0	3,0		
	3	болт М10 × 25		4	0,03	0,12		
	4	гайка М10		4	0,012	0,05		
Вес наплавленного металла					0,04			
Комплект „Г“	6	L 43×4	44	2	0,107	0,22	0,3	
	7	— 24×4	52	1	0,04	0,04		
	Вес наплавленного металла					0,01		

1974

Установка реакторов б-10 кв
набой серии в закрытом помещении
/Вариант в сборном железобетоне/

Реакторные камеры типа I÷IX
Металлические врата. Комплекты „Б“, „В“ и „Г“

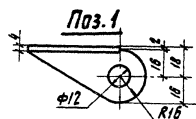
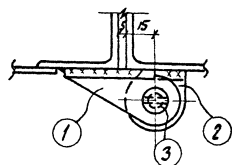
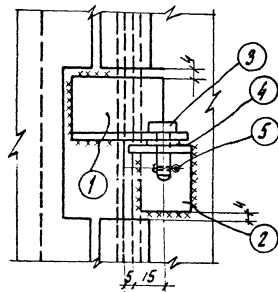
Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

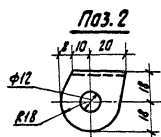
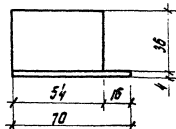
Лист
ИС-II-47

Марка	НМ поз.	Сечение	Длина мм	к-во шт.	Вес, кг		Марки	Примечания
					поз.	Вес		
Комплект Жс	1	L 40x4	20	1	0,17	0,17	0,4	
	2	L 40x4	38	1	0,09	0,09		
	3	• Ф20	33	1	0,08	0,08		ГОСТ 2590-71
	4	Шайба 10		1	0,004	0,004		ГОСТ 11331-66*
	5	Шпирит разводящий Ф5		1	0,004	0,004		ГОСТ 397-66*

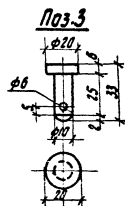
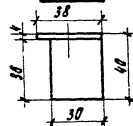
Комплект Жс
Общий вид



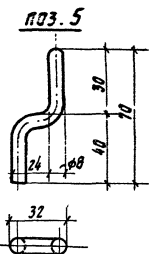
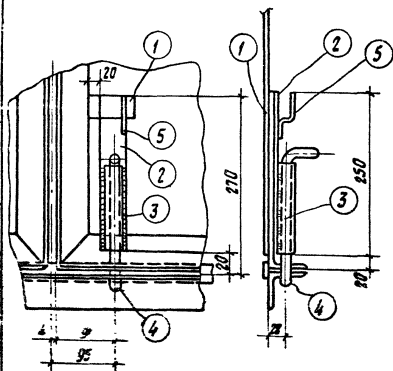
↓ A
Вид А



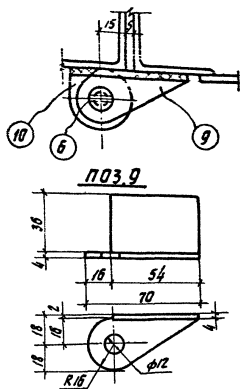
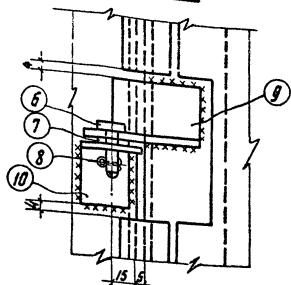
↓ Б
Вид Б



Комплект „И“
Общий вид

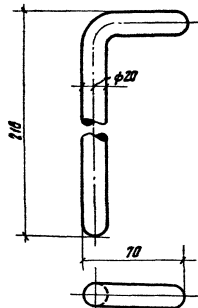


Комплект „Л“
Общий вид

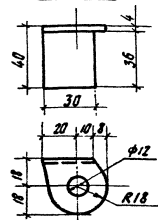


Спецификация стали на один стальной элемент								54
Марка	№ поз	Обечинка	Длина мм	Кал-ва		Вес, кг		Примечания
				г.	н.	поз.	вес	
Комплект „И“	1	— 40×5	70	1		0,11	0,11	1,5
	2	— 40×5	250	1		0,39	0,39	
	3	Труба 20	150	1		0,25	0,25	
	4	• φ20	270	1		0,67	0,67	
	5	• φ8	100	1		0,04	0,04	
Вес наплавленного металла							0,02	
Комплект „Л“	6	• φ20	33	1		0,08	0,08	0,4
	7	Шайба 10		1		0,004	0,004	
	8	Шплицит φ5		1		0,004	0,004	
	9	Л 40×4	70	1		0,17	0,17	
	10	Л 40×4	38	1		0,09	0,09	

поз. 4



поз. 10



1974

Установка реакторов в-10 кб
новой версии в закрытом помещении
(вариант в сварном железобетоне)

Реакторные камеры типа I÷II
Металлические врата. Комплект „И“, „Л“

Любой проект
407-3-225

Альбом
II

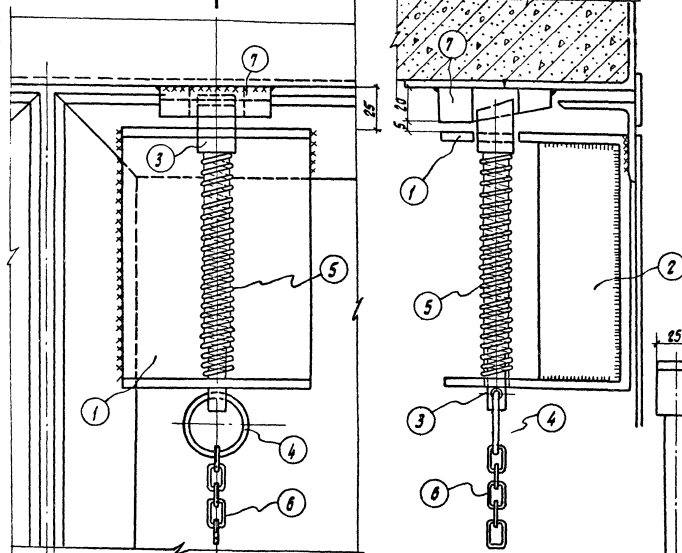
Лист
ИС-II-49

Комплект К'
Общий вид

1-1

Спецификация стали на один стальной элемент 55

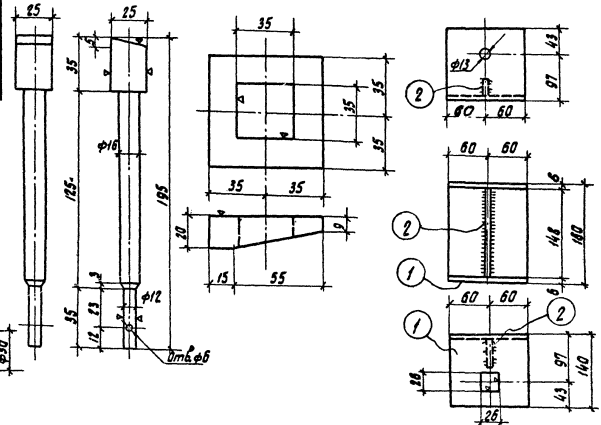
Марка	№ паз	Сечение	Длина мм	К-во шт	Вес кг		Примечания
					паз	боек	
Комплект К'	1	— 120×8	440	1	2,5	2,5	53 ГОСТ 2590-71
	2	— 75×8	148	1	0,5	0,5	
	3	□ 28×28	195	1	1,25	1,25	
	4	• φ5	110	1	0,02	0,02	
	5	Пружина φ22	150	1	0,1	0,1	
	6	Цепь по месту		1			
	7	— 70×20	10	1	0,8	0,8	
Вес наплавленного металла						0,1	



поз. 3

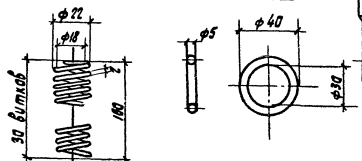
поз. 7

поз. 1; 2



поз. 5

поз. 4



Маш. сектор КОВАЛЬ

г. Ленинград

1974

Установка реакторов 6-10 кВ.
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

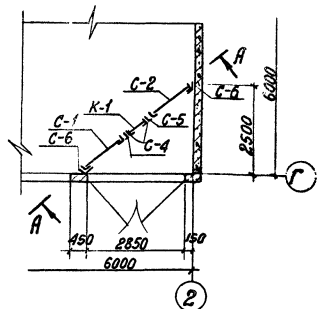
Реакторные камеры типа I ÷ IV
Металлические врата. Комплект К'

Тыловой проект
407-3-225

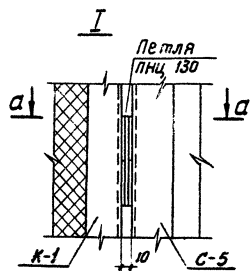
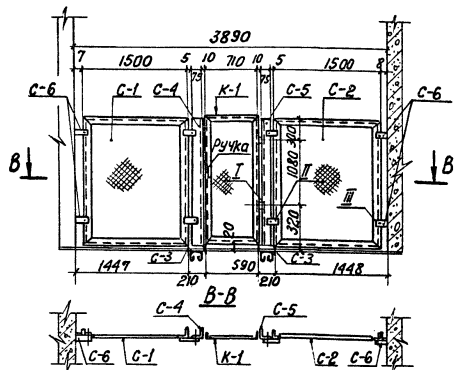
Альбом
II

Лист
АС II-50

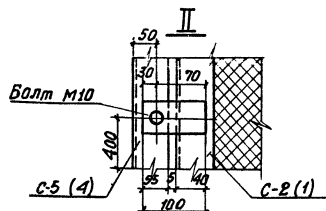
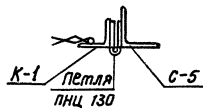
Монтажная схема



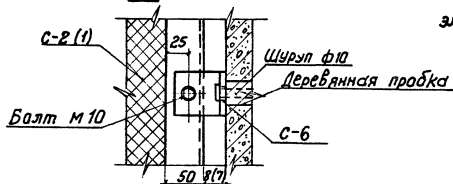
A-A



a-a



III



Спецификация металлоконструкций				56
Марка	кол. шт.	Масса, кг		Стандарт или лист проекта
		марки	всех	
C-1	1	37,0	37,0	АС-II-52
C-2	1	37,0	37,0	—
C-3	2	4,0	8,0	АС-II-53
C-4	1	14,2	14,2	—
C-5	1	14,0	14,0	—
C-6	4	0,4	1,6	—
K-1	1	28,0	28,0	АС-II-52
Петля ПНЦ 130	2	—	—	ГОСТ 5088-65
Болт М10 × 25	12	—	—	ГОСТ 7798-70*
Болт М16 × 30	8	—	—	ГОСТ 7798-70*
Гайка М10	12	—	—	ГОСТ 5915-70*
Гайка М16	8	—	—	ГОСТ 5915-70*
Шайба М10	12	—	—	ГОСТ 11371-68*
Шайба М16	8	—	—	ГОСТ 11371-68*
Ручка	1	16	16	См. Компл. "Б" Л. АС-I-47

Примечание.

Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60

1974

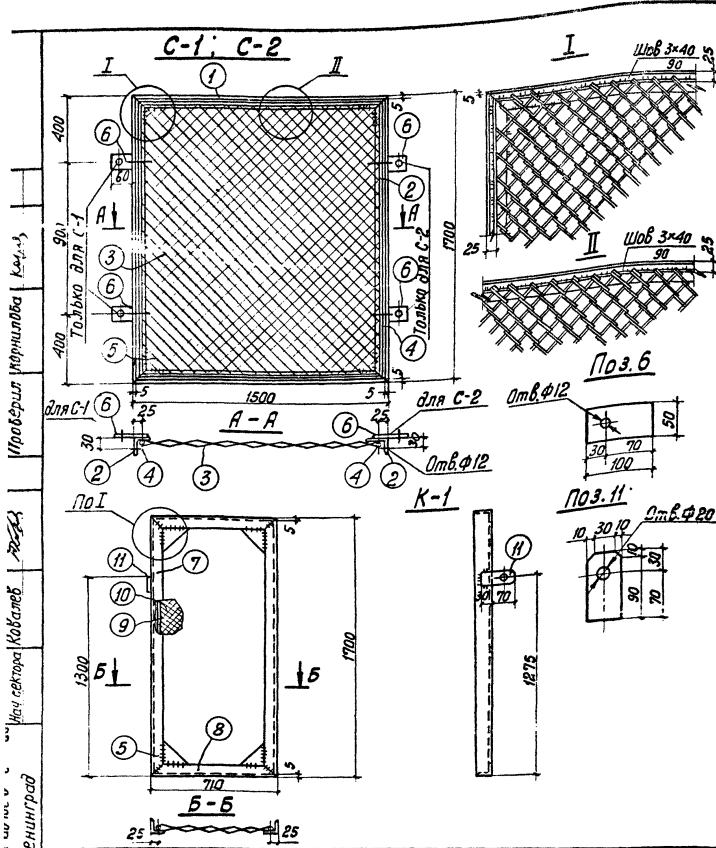
Установка реакторов 6-10 кВ новой серии в закрытом помещении (вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I-IX
Сетчатое ограждение. Монтажная схема.

Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-51



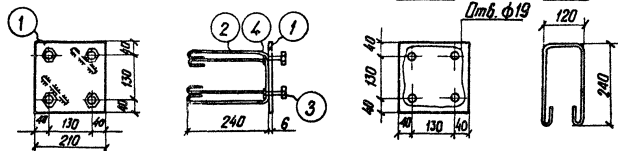
Спецификация стали на один стальной элемент 57

Марка элемента	№ поз	Сечение	длина, мм	кол. шт.	Масса, кг		Примечания
					по длине	по сеч.	
C-1 C-2	1	L 50x5	1490	2	5,6	11,2	37,0
	2	L 50x5	1690	2	6,4	12,8	
	3	Сетка H45x3	2,3м ²	1	6,21	6,2	
	4	Ф6 А I	6400	1	1,42	1,4	
	5	-150x6	150	4	1,1	4,4	
	6	-100x4	50	2	0,16	0,4	
Сварные швы:					0,6		
K-1	7	L 50x5	1690	2	6,4	12,8	28,0
	8	L 50x5	700	2	2,34	4,0	
	9	Ф6 А I	4800	1	1,1	1,1	
	10	Сетка H45x3	1,1м ²	2,97	3,0	3,0	
	5	-150x6	150	4	1,1	4,4	
	11	-100x4	50	1	0,16	0,2	
Сварные швы:					0,5		

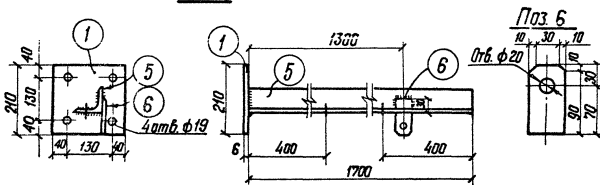
Примечания:

- 1 Монтажную схему марок C-1, C-2, K-1 см. лист AC-II-51
- 2 Все сварные швы h=5мм, кроме оговоренных на чертеже.
3. Электроды для сварных швов типа Э42 ГОСТ 5467-60

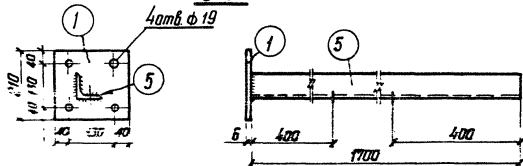
С-3



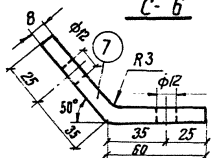
С-4



С-5



С-6



Спецификация стали на один стальной элемент

58

Марка элемента	№ поз.	Сечение	длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					1 поз.	всех	марки	
С-3	1	- 210×6	210	1	2,1	2,1	4,0	ГОСТ 7798-70* ГОСТ 5915-70*
	2	φ 8 А I	750	2	0,38	0,8		
	3	болт М16×30	—	4	0,2	0,8		
	4	гайка М16	—	4	0,03	0,12		
Сварные швы					0,2			
С-4	1	- 210×6	210	1	2,1	2,1	14,2	
	5	L 75×6	1700	1	11,7	11,7		
	6	- 100×4	50	1	0,16	0,2		
Сварные швы					0,2			
С-5	1	- 210×6	210	1	2,1	2,1	14,0	
	5	L 75×6	1700	1	11,7	11,7		
Сварные швы					0,2			
С-6	7	- 50×8	120	1	0,4	0,4	0,4	

Примечания:

1. Монтажную схему марок см. лист АС-II-51
2. Все сварные швы $h=5$ мм, кроме оговоренных на чертеже
3. Электроды для сварных швов типа Э42 ГОСТ 9467-60
4. Гайку поз. 4 приварить к поз. 1

1974

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

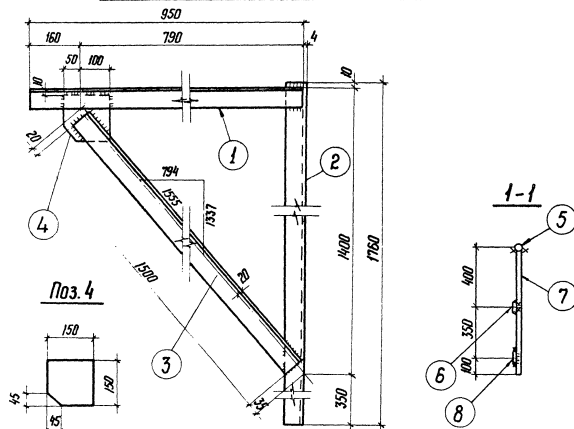
Реакторные камеры типа I ÷ IX
Сетчатое ограждение. Металлоконструкции.
Марки С-3 ÷ С-6

Типовой проект
407-3-225

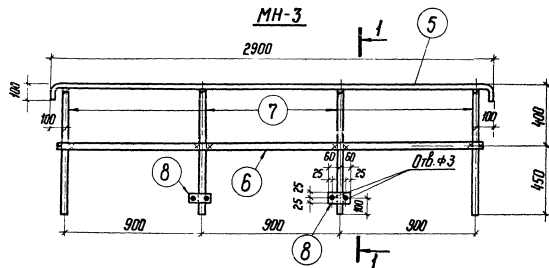
Альбом
II

Лист
АС-II-53

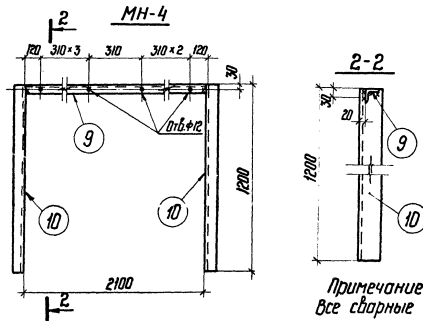
МН-1; МН-2 (обратна марке МН-1)



МН-3



МН-4



Примечание.
Все сварные швы $h=6$ мм;
 $\delta=12$ мм

Спецификация стали на один стальной элемент 59

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечание
					1 поз.	Всех	Марки	
МН-1	1	L 63×5	950	1	4.6	4.6	22.5	
	2	L 63×5	1760	1	8.5	8.5		
	3	L 63×5	1500	1	7.2	7.2		
	МН-2	4	— 150×10	150	1	1.76		
На сварные швы:						0.4		
МН-3	5	• φ 24	3100	1	11.0	11.0	30	ГОСТ 2590-71
	6	— 50×6	2800	1	6.6	6.6		
	7	• φ 24	826	4	2.9	11.6		
	8	— 50×6	120	2	0.3	0.6		
На сварные швы:						0.2		
МН-4	9	L 50×5	1800	1	6.8	6.8	23.5	
	10	L 75×6	1200	2	8.25	16.5		
На сварные швы:						0.2		

г. ЛЕ ин-рвд
Стр. инж. Шенцова | Философ

1974г.

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

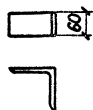
Реакторные камеры типа I÷IX
Металлоконструкции. Марки МН-1÷МН-4

Типовой проект
407-3-225

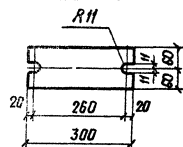
Альбом
II

Лист
АС-II-54

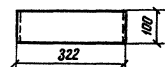
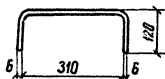
МК-1



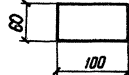
МК-2



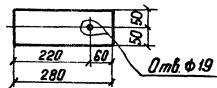
МК-3



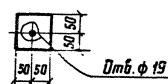
МК-4



МК-5



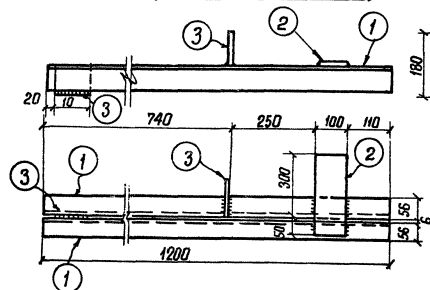
МК-6



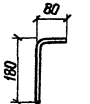
МК-9



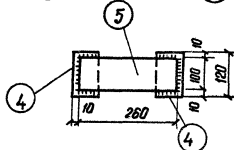
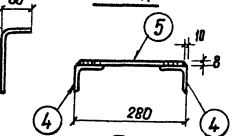
МК-7; МК-8 (обратна марка МК-7)



МК-10



МК-11

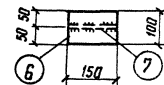
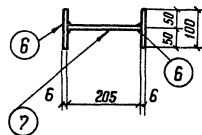


Спецификация стали на один стальной элемент

60

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Мат. шт.	Масса, кг			Примечание
					1 поз.	всех	Марки	
МК-1	—	L 125 × 14	60	1	1,6	1,6	1,6	
МК-2	—	120 × 6	300	1	1,7	1,7	1,7	
МК-3	—	100 × 6	560	1	2,64	2,6	2,6	
МК-4	—	60 × 6	100	1	0,3	0,3	0,3	
МК-5	—	100 × 6	280	1	1,3	1,3	1,3	
МК-6	—	100 × 6	100	1	0,47	0,5	0,5	
МК-7 МК-8	1	L 90 × 56 × 6	1200	2	8,04	16,1	19,0	
	2	100 × 6	350	1	1,64	1,6		
	3	100 × 6	100	2	0,47	0,9		
На сварные швы:						0,3		
МК-9	—	100 × 6	100	1	0,47	0,5	0,5	
МК-10	—	φ 6 А1	260	1	0,41	0,4	0,4	
МК-11	4	L 75 × 6	120	2	0,83	1,7	2,9	
	5	100 × 6	260	1	1,22	1,2		
МК-12	6	150 × 6	100	2	0,7	1,4	2,8	
	7	150 × 6	205	1	1,4	1,4		

М-12



Примечания:

1. Все сварные швы $h = 6$ мм
2. Электроды для сварных швов Э42 ГОСТ 9467-60

1974

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

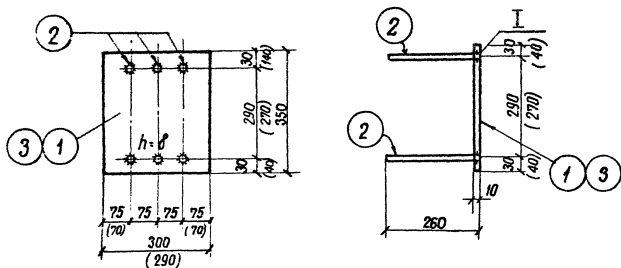
Реакторные камеры типа I ÷ IX
Металлоконструкции. Марки МК-1 ÷ МК-12

Типовой проект
407-3-225

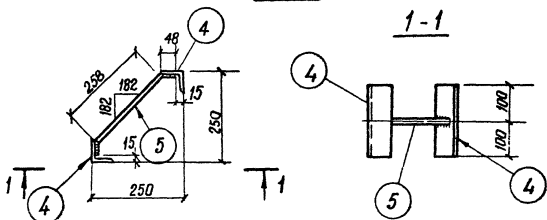
Альбом
II

Лист
АС-II-55

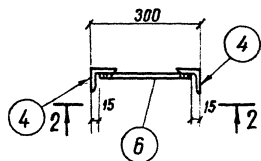
М-1 (М-2)



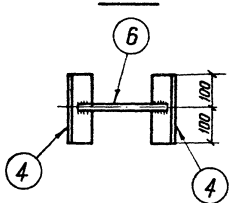
М-3



М-4



2-2

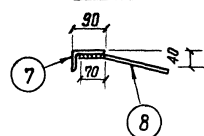


Спецификация стали на один стальной элемент

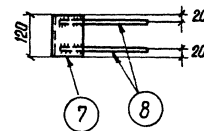
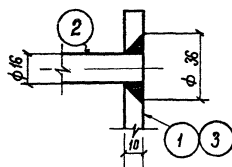
61

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание
					1 поз.	Всех	
М-1	1	— 300 × 10	350	1	7.1	7.0	9.5
	2	• φ 16 A I	260	6	0.41	2.4	
На сварные швы						0.1	
М-2	3	— 290 × 10	350	1	6.9	6.9	9.4
	2	• φ 16 A I	260	6	0.41	2.4	
На сварные швы						0.1	
М-3	4	L 63 × 5	200	2	0.55	1.9	2.2
	5	• φ 12 A I	354	1	0.32	0.3	
М-4	4	L 63 × 5	200	2	0.96	1.9	2.1
	6	• φ 12 A I	270	1	0.24	0.2	
М-5	7	L 90 × 56 × 6	120	1	0.8	0.8	1.1
	8	• φ 10 A III	250	2	0.15	0.3	

М-5



М1:2



Примечание.

Все сварные швы
h=4мм; B=10мм;
крае угловаренны

Инв. свид. № 101016
Шенякин
А.И.

г. Ленинград

1974

Установка реакторов 6-10кВ
новой серии в закрытом помещении
(Вариант в сборном железобетоне)

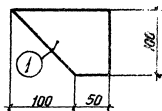
Реакторные камеры типа I ÷ IX. Металлоконструкции.
Дополнительные закладные детали в колоннах
и карнизной панели М-1 ÷ М-5

Типовой проект
407-3-225

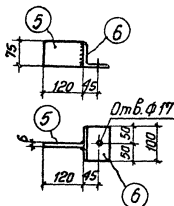
Альбом
II

Лист
АС-II-56

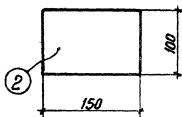
МК-14



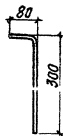
МК-20



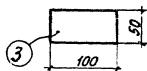
МК-15



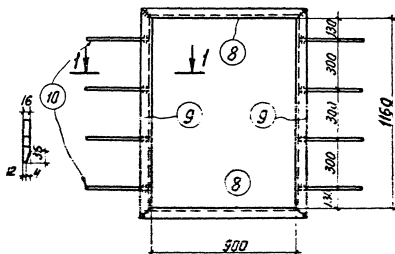
МК-21



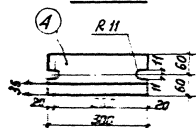
МК-18



МК-25



МК-19

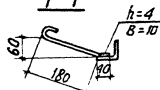


Спецификация стали на один стальной элемент

62

Марка эл-та	№ поз.	Сечение	Длина, мм	кол. шт.	Масса, кг			Примечание
					1 поз.	Всех	Марки	
МК-13	-	• ф6 А I	200	1	0,44	0,4	0,4	
МК-14	1	- 100×6	150	1	0,7	0,7	0,7	
МК-15	2	- 100×6	150	1	0,7	0,7	0,7	
МК-16	-	L 50×5	1000	1	3,77	3,8	3,8	
МК-17	-	L 250×160×16	400	1	19,9	20	20	
МК-18	3	- 50×6	100	1	0,23	0,2	0,2	
МК-19	4	- 120×16	300	1	4,5	4,5	4,5	
МК-20	5	- 75×6	120	1	0,42	0,4		1,1
	6	L 75×6	100	1	0,69	0,7		
МК-21	7	• ф6 А I	380	1	0,84	0,8	0,8	
МК-25	8	L 50×5	1000	2	3,77	7,54		22
	9	L 50×5	1260	2	4,75	9,50		
	10	• ф6 А I	265	8	0,58	4,6		
	На сварные швы					0,4		

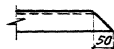
1-1



Примечания:

1. Все сварные швы h=6мм, кроме оговоренных
2. Электроды для сварных швов
З 42 гост 9467-60.

Рез поз. 8, 9



1974

Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I ÷ IX
Металлаконструкции. Марки МК-13 ÷ МК-21; МК-25

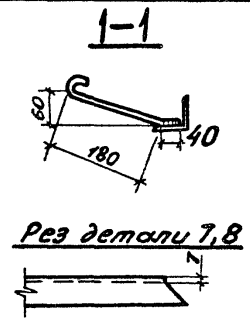
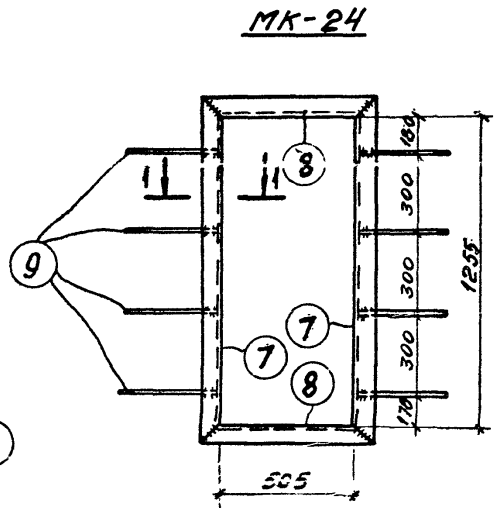
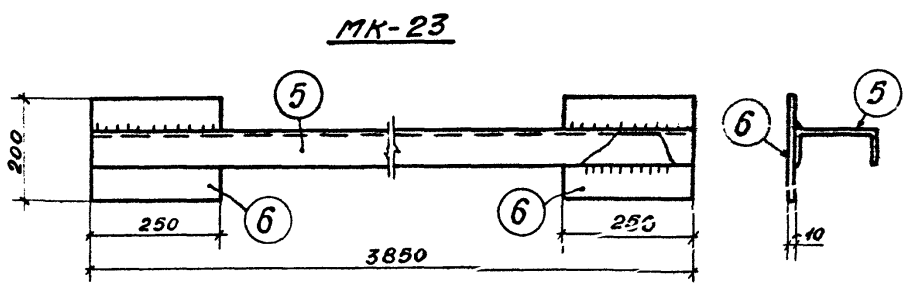
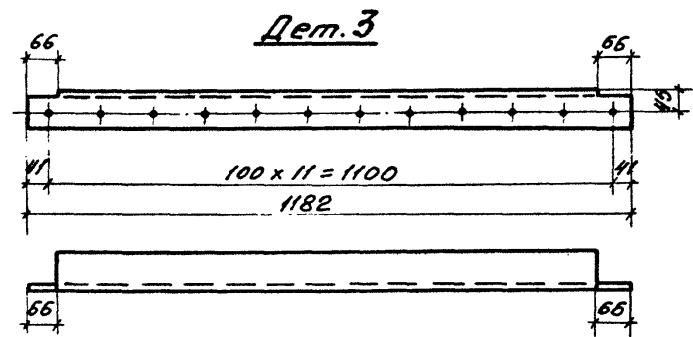
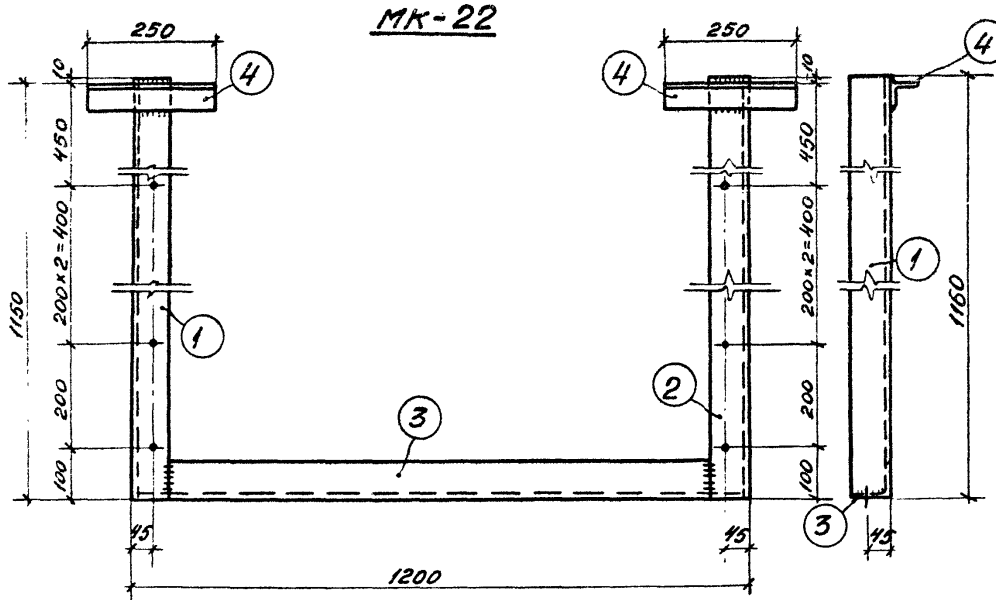
Типовой проект
407-3-225

Альбом
II

Лист
АС-II-57

Спецификация стали на один сталелитейный элемент

Марка эл-та	МН дет.	Сечение	Длина, мм	К-во шт.	Масса, кг		Примеч.
					1дет.	всех марки	
МК-22	1	L 75x8	1150	1	10.4	10.4	34
	2	L 75x8	1150	1	10.4	10.4	
	3	L 75x8	1182	1	10.7	10.7	
	4	L 50x5	250	2	0.95	1.9	
	Сварные швы						
МК-23	5	C 16	3850	1	54.6	54.6	63
	6	- 200x10	250	2	3.9	7.8	
	На сварные швы						
МК-24	7	L 63x5	1381	2	6.4	12.8	24
	8	- 63x5	631	2	3.04	6.1	
		• ф6A I	265	8	0.58	4.6	
	На сварные швы						



Примечания:
 1. Все сварные швы h=6мм.
 2. Электроды для сварных швов 342 ГОСТ 9467-60.

1. Ву селит о алев
 2. Шпелова
 3. Шпелова

г. Ленинград

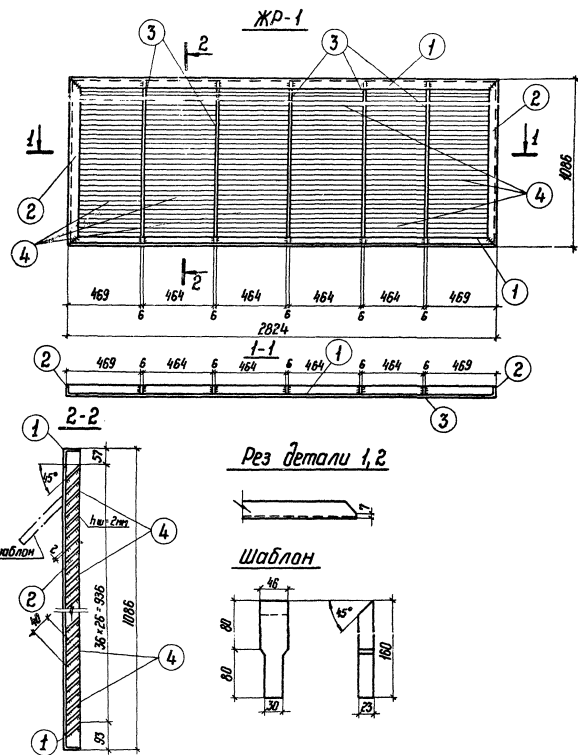
1974

Установка реакторов 6-10кВ
 новой серии в закрытом помещении
 Вариант в сборном железобетоне

Реакторные камеры типа I ÷ IV
 металлоконструкции. Марки МК-22 ÷ М-24

Тиловой
 проект
 407-3-225

Альбом
 II
 Лист
 Ас-II-58



Спецификация стали на один стальной элемент								64
Марка эл-та	№ поз	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание	
					1 поз.	всех		марки
ЖР-1	1	L 50×5	2810	2	11,0	22,0	88	
	2	L 50×5	1072	2	4,1	8,2		
	3	- 40×6	1075	5	2,0	10,0		
	4	- 40×2	464	162	0,29	47,1		
На сварные швы						0,7		

Примечания:

1. При приварке первого рекомендуется под концы их подкладывать шаблон.
2. Все сварные швы $h=6$ мм, кроме оговоренных.

1974 г.

Установка реакторов 6-10 кВ
новой серии в закрытом помещении/
вариант в сборном железобетоне

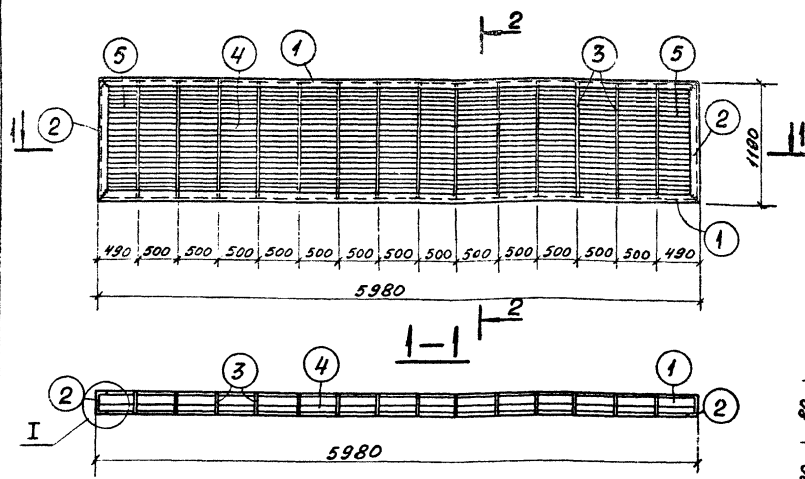
Реакторные камеры типа I ÷ IX.
Металлоконструкции. Марка ЖР-1.

Типовой проект
407-3-225

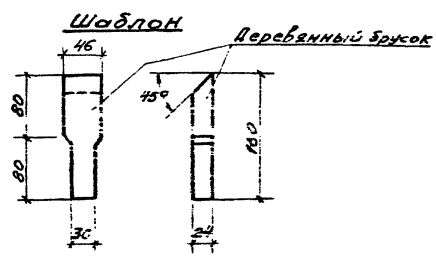
Альбом
II

Лист
АС-II-59

отделение
 Ленинград
 Ин-89
 Ин-89
 Ин-89
 Ин-89

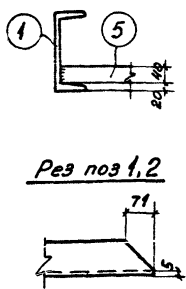
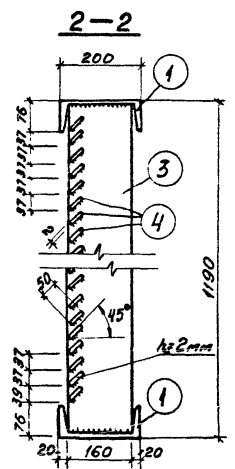


Спецификация стали на один стальной элемент								65
Марка	ЛН п/п	Сечение	Длина мм	К-во шт	Масса кг		Примечан.	
					поз.	всех		
ЖР-2	1	С 20	5970	2	109,8	218,6	563	
	2	С 20	1180	2	21,7	43,4		
	3	-160x6	1175	14	8,9	124,6		
	4	-50x2	492	364	0,4	145,6		
	5	-50x2	490	56	0,4	22,4		
На сварные швы						8,4		

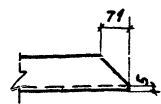


Примечания:

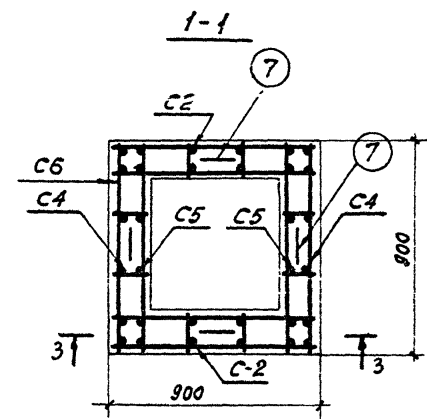
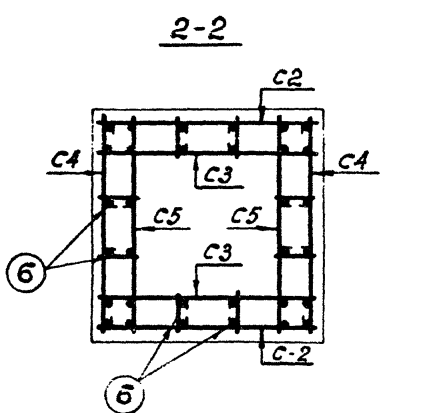
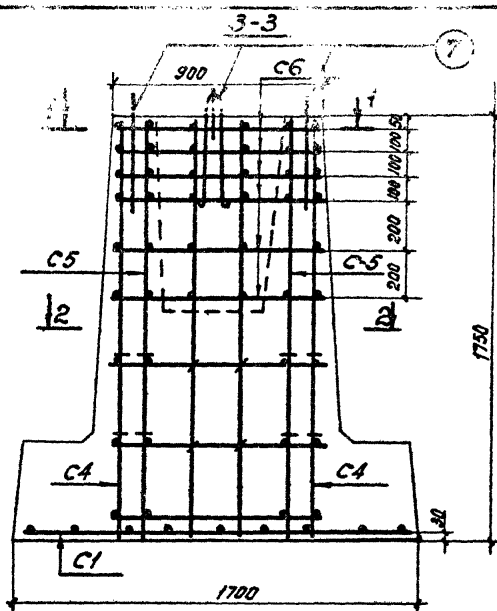
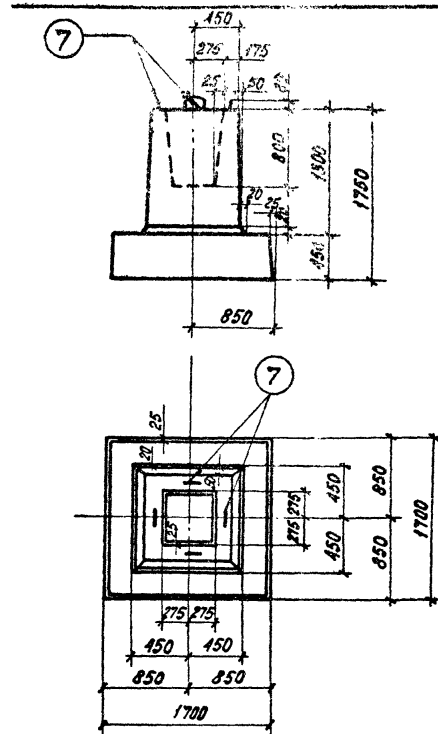
1. Расположение жалюзийной решетки смотреть фасады реакторных камер.
2. Все сварные швы, кроме оголовных $h=6$ мм.
3. Электроды для сварки Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. При приварке первых рекомендуется под концы их подкладывать шаблоны.



Рез поз 1,2



1974	Установка реакторов 6-10 кв. новой серии в закрытом помещении (1 вариант в сборном железобетоне).	Реакторные камеры типа I ÷ IX Металлоконструкции. Марка ЖР-2.	Тиловой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-60
------	---	---	--------------------------	-----------	---------------



Ведомость марок и номера листов						66
наименование марки	количество		масса 1шт, кг	масса всего, кг	номера листов	примечан.
	ФЖ16-1					
C1	1		18.4	18.4	АС-II-62	
C2	2		10.2	20.4	"	
C3	2		7.1	14.2	"	
C4	2		7.2	14.4	"	
C5	2		4.1	8.2	"	
C6	6		3.4	20.4	"	
отдельные стержни	6	16	0.105	1.7	"	
	7	4	2.45	9.8	"	

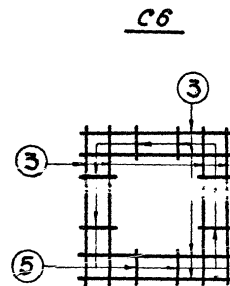
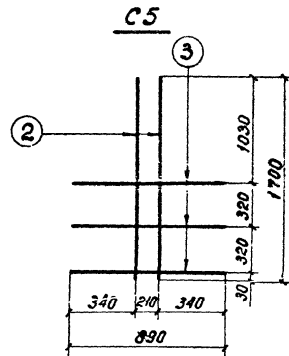
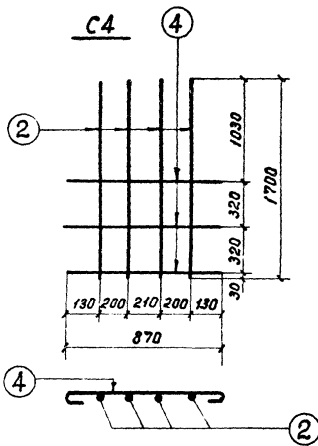
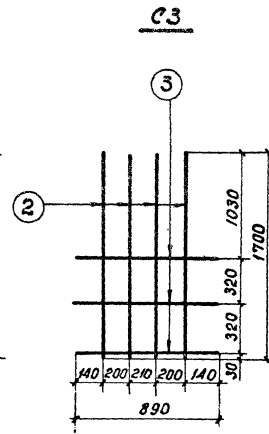
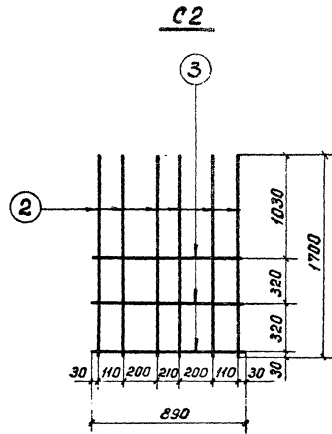
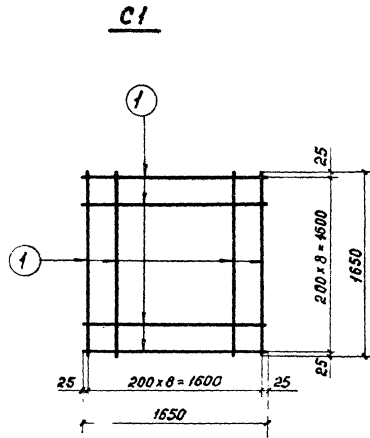
Выборка стали на закладные детали на 1 элемент						
марка ст.та	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61*				Общая масса, кг	
	класс А I		класс А III			
	φ8 А I	φ12 А I	φ16 А I	φ10 А III		
ФЖ16-1	31.1	48.2	9.8	18.4	107.5	

Расход материалов на 1 элемент							
марка ст.та	бетон		Сталь, кг			Удержан. арматура, кг/м³	Масса ст.та, т
	марка	к-во, м³	Арматура		Закладн. бетон, класс А I		
			класс А I	класс А III			
ФЖ16-1	200	22	79.3	18.4	9.8	49.	5,5

- Примечания:
- Данный фундамент выполнен по альбому Теплоэлектропроекта № 56515-С
 - Характеристики материалов фундамента и общие указания по изготовлению и транспортировке см. серию З.407-40/7а

1974	Электростанция реакторов 6-10 кв взрывозащитная в закрытом помещении (барьерный способ железобетонный)	Сборные железобетонные элементы. фундамент ФЖ 16-1 Геометрические размеры и спецификация	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-61
------	--	--	-----------------------------	--------------	------------------

Ст. 10000 Ш. В. 10000 Ф. 10000



Спецификация арматуры							67
Диаметр арматуры	Эквив. стержня	Л. по.	Сеч. в мм	Длин. стержня в мм	Общ. дл. в м	масса, кг	
						теор.	факт.
1650		1	φ10AII	1650	18	29.7	18.4
1700		2	φ12AII	1700	6	10.2	9.1
890		3	φ8AII	890	3	2.7	1.1
1700		2	φ12AII	1700	4	6.8	6.0
890		3	φ8AII	890	3	2.7	1.1
1700		2	φ12AII	1700	4	6.8	6.0
1000		4	φ8AII	1000	3	3.0	1.2
1700		2	φ12AII	1700	2	3.4	3.0
890		3	φ8AII	890	3	2.7	1.1
890		3	φ8AII	890	8	7.1	2.8
170		5	φ8AII	170	8	1.4	0.6
60	140	60	φ8AII	260	1	0.26	0.1
200	550	140	φ16AII	1550	1	1.55	2.45

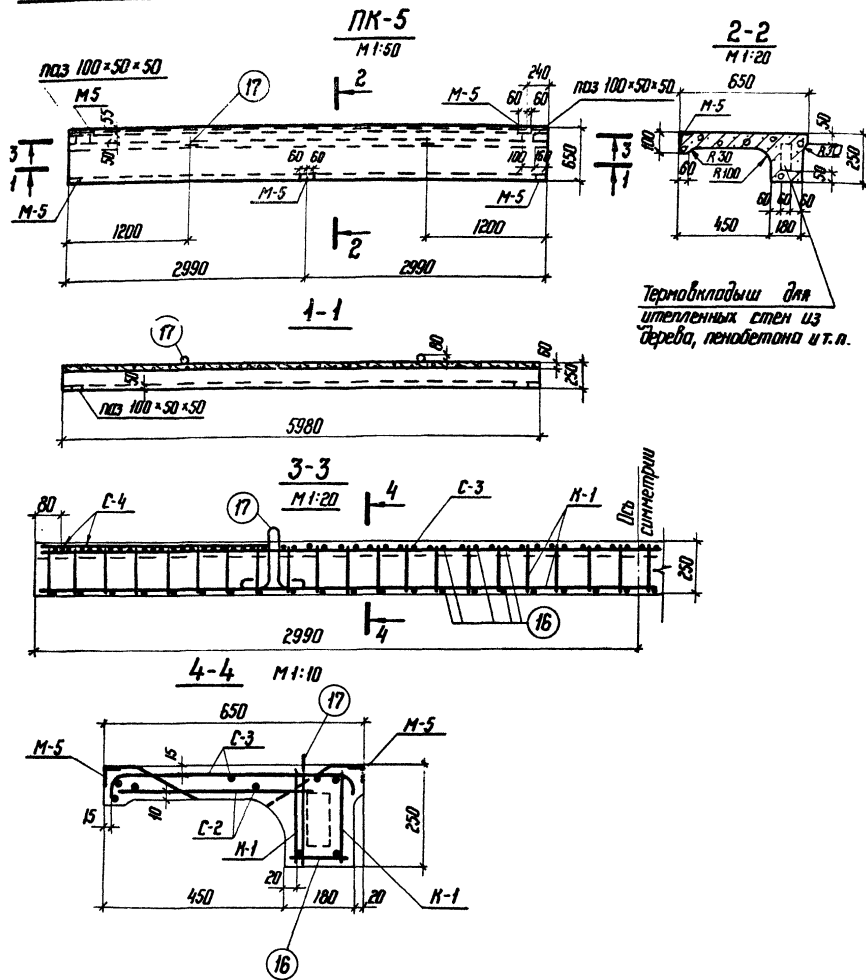
1974

Установка реакторов 6-10 кв
любой серии в закрытом помещении.
(вариант в сборном железобетоне)

Сборные железобетонные элементы
фундамент ФЖ 16-1
Арматурные сетки

Типовой проект
407-3-225

Л.А.Б.Ж
II
лист
ЛС-II-62



Ведомость марок и номера листов 68

Наименование марок	Количество		Масса		Номера листов	Примечания
	ПК-5		1 шт., кг	всего, кг		
К-1	2		13.2	26.4	АС-II-64	
К-2	1		1.7	1.7	—	
К-3	1		16.5	16.5	—	
К-4	2		0.5	1.0	—	
Итого	16	80	0.1	8.0	—	
	17	2	2.0	4.0	—	
М-5	5		1.1	5.5	АС-II-56	

Выборка стали и закладные детали на 1 элемент

Наименование элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61*		Холодный прокат ГОСТ 6727-53		Прокатная сталь ГОСТ 380-71*		Общая масса, кг
	Класс А-I	Класс А-II	Класс ВI	В Ст 3	φ 16х1	φ 30х6	
ПК-5	4.0	19.8	16.1	14.1	2.4	2.7	63.1

Расход материалов на 1 элемент

Наименование элемента	Бетон		Сталь, кг				Содержание арматуры, кг/м ³	Масса элемента, кг		
	Марка	V, м ³	Арматура		Закладные детали					
			класс АI	класс АII	класс АI	В Ст 3				
ПК-5	200	0.47	19.8	28.7	5.1	4.0	1.5	4.0	114	1.2

Примечания:

1. Характеристики материалов должны приниматься в соответствии с указаниями, приведенными в пояснительной записке серии 3.407-40/70.
2. Изготовление и транспортировку элементов производить в соответствии с пояснительной запиской серии 3.407-40/70.

1974 г.	Установка реакторов В-10 кВ новой серии в закрытом помещении [вариант в сборном железобетоне]	Сборные железобетонные элементы. Карнизная панель ПК-5. Геометрические размеры и армирование.	Типовой проект 407-3-225	Альбом II	Лист АС-II-63
---------	---	---	--------------------------	-----------	---------------

Сводная спецификация стальных элементов

Марка эл-та	Количество штук										Масса, кг										Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы
	штук										Всех											
	тип I	тип II	тип III	тип IV	тип V	тип VI	тип VII	тип VIII	тип IX	тип X	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X		
MB-1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	194	194	194	388	194	194	388	194	194	388	АС-I-46	АС-II-44	
K-2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	133	133	133	266	133	133	266	133	133	266	АС-I-45	—	
Комплекты	„Б“	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1,6	1,6	1,6	3,2	1,6	1,6	3,2	1,6	1,6	3,2	АС-II-47	—
	„В“	1	1	2	1	1	2	1	1	2	3,6	3,6	3,6	7,2	3,6	3,6	7,2	3,6	3,6	7,2	—II—	—
	„Г“	1	1	2	1	1	2	1	1	2	0,3	0,3	0,3	0,6	0,3	0,3	0,6	0,3	0,3	0,6	—II—	—
	„Ж“	2	2	4	2	2	4	2	2	4	0,4	0,8	0,8	1,6	0,8	0,8	1,6	0,8	0,8	1,6	АС-II-48	—
	„У“	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1,5	1,5	1,5	3,0	1,5	1,5	3,0	1,5	1,5	3,0	АС-II-49	—
	„К“	1	1	2	1	1	2	1	1	2	5,3	5,3	5,3	10,6	5,3	5,3	10,6	5,3	5,3	10,6	АС-II-50	—
„Л“	2	2	4	2	2	4	2	2	4	0,4	0,8	0,8	1,6	0,8	0,8	1,6	0,8	0,8	1,6	АС-II-49	—	
ЖР-1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	88	88	88	176	88	88	176	88	88	176	АС-I-59	—	
ЖР-2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	563	563	563	1126	563	563	1126	563	563	1126	АС-II-60	АС-II-2+18	
С-1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	37	37	37	74	37	37	74	37	37	74	АС-II-52	АС-II-51	
С-2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	37	37	37	74	37	37	74	37	37	74	—II—	—	
С-3	2	2	4	2	2	4	2	2	4	4	8	8	16	8	8	16	8	8	16	АС-II-53	—	
С-4	1	1	2	1	1	2	1	1	2	14,2	14,2	14,2	28,4	14,2	14,2	28,4	14,2	14,2	28,4	—II—	—	
С-5	1	1	2	1	1	2	1	1	2	14	14	14	28	14	14	28	14	14	28	—II—	—	
С-6	4	4	8	4	4	8	4	4	8	0,4	1,6	1,6	3,2	1,6	1,6	3,2	1,6	1,6	3,2	—II—	—	
К-1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	2,8	2,8	2,8	5,6	2,8	2,8	5,6	2,8	2,8	5,6	АС-II-52	—	
МН-1	1	1	2	1	1	2	1	1	2	22,5	22,5	22,5	45	22,5	22,5	45	22,5	22,5	45	АС-II-54	АС-II-35	
МН-2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	22,5	22,5	22,5	45	22,5	22,5	45	22,5	22,5	45	—II—	—	
МН-3	1	1	2	1	1	2	1	1	2	30	30	30	60	30	30	60	30	30	60	—II—	—	
МН-4	1	1	2	1	1	2	1	1	2	23,5	23,5	23,5	47	23,5	23,5	47	23,5	23,5	47	—II—	—	
М-1	4	4	5	4	4	5	4	4	5	25	38	38	47,5	38	38	47,5	38	38	47,5	АС-II-56	АС-II-63	
М-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	9,5	19	19	19	19	19	19	19	19	19	—II—	АС-II-35,36	
М-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	—II—	—	
М-4	10	10	12	10	10	12	10	10	12	2,1	2,1	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	—II—	—	
М-5	5	5	10	5	5	10	5	5	10	1,1	5,5	5,5	11	5,5	5,5	11	5,5	5,5	11	—II—	—	
МК-1	34	34	40	34	34	40	34	34	40	1,6	5,4	5,4	6,4	5,4	5,4	6,4	5,4	5,4	6,4	АС-II-65	—	

отделение
Ленинград

Нач. сект.
Ст. Инж.

Ковалев
Шленова

В.И.И.
-В.И.И.

1974 Установка реакторов 6-10 кв
новой серии в закрытом помещении
(вариант в сборном железобетоне)

Реакторные камеры типа I ÷ IX
Сводная спецификация стальных элементов

Типовой проект
407-3-225

Яльбах
5

Лист
АС-II-66

Отпечатано Свердловским филиалом ЦИИ

620062 г. Свердловск-62 ул. Генеральская 3-А

Заказ 2878 Тираж 300 Цена 2-92

Инд. № 2/2-02 1976 г.