

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-37.91

Мазутонасосная  $\varnothing=6,5/13$  и  $13/16$  м<sup>3</sup>/ч

Здание из сборных железобетонных конструкций

АЛЬБОМ 14, книга 3

С СМЕТЫ стр. 249...288

25306 - 16

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-2

(локальный сметный расчет)

К типовому проекту (тип-  
вым проектным решениям) на строительство мазутонасосной Q=6,5/I3 и I3/I6 м3/ч. Здание из железобетонных конструкций  
(наименование работ и затрат предприятия, комплекса или отдельных зданий и сооружений)

на общестроительные работы площадки теплообменниковВариант производительности 6,5/I3 м3/ч

(наименование работ и затрат)

Основание: чертежи № КЖ I6. Ал. 5Составлена в ценах 19 84 г.

Сметная стоимость 1,05 тыс. руб.  
 Нормативная трудоемкость I09 чел.-ч  
 Трудозатраты построечные 96 чел.-ч  
 Сметная заработная плата 0,09 тыс. руб.

№ п.п.	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч, не занятых обслуживанием машин	
				всего	эксплуатации машин	всего	основной заработной платы	эксплуатации машин	обслуживающих машины	
									основной заработной платы	в том числе заработной платы
I	I-I700 29-2 I-I707 29-9	Разработка грунта II группы бульдозером мощн. 80 л. с. с перемещением до 20 м Цена: 61,2+ 48,4 , 1000м3	0,03	<u>109,6</u> -	<u>109,6</u> 27,6	3	-	<u>3</u> I	-	-
2	I-960 80-2	Разработка грунта вруч-ную, 100м3-	0,01	<u>74,5</u> 74,5	-	I	I	-	I54	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3	I-I726 3I-2 I-I737 3I-I3	Обратная засыпка бульдозером мощностью 80 л.с. грунтом II группы с перемещением до 20 м, 1000 м <sup>3</sup>	0,008	<u>76.9</u> -	<u>76.9</u> 19,36	I	-	I	-	-
		Цена: 28,3+I6,2 x 3								
4	II-6 I-6	Устройство щебеночной подго- товки толщиной 100 м, м <sup>3</sup>	8,2	<u>I6</u> I,82	<u>I.06</u> 0,32	I3I	I5	<u>9</u> 3	3,52	29
5	II-II I-II СССМСМ I-I5 I-I6 тех.ч.	Устройство площадки тепло- обменников из бетона В12; 5W 6, м <sup>3</sup> Цена: 29,3-(27,2-26,3)x x I,02+ (0,92x2+I,53)x x I,02	I4,3	<u>3I.82</u> I,62	-	455	23	-	2,9	4I
6	6-86 9-I0	Армирование площадки, т	0,245	<u>I5.3</u> 6,76	<u>I.4</u> 0,42	4	2	-	I2,3	3
7	ССРСЦ ч.П р. IУ п. I3	Арматура класса АШ, т	0,245	283	-	69	-	-	-	-
8	6-33 3-4 СССМСМ I-I6 I-I7	Устройство ж.-б.опор из бето- на В12, 5W 6, F50, м <sup>3</sup> Цена: 37,3-(28,2-27,2)x x I,0I5+(0,92x2+I,53)x x I,0I5	2,44	<u>39.7I</u> 2,4I	<u>I.2I</u> 0,363	97	6	3	4,46	II



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Сметная заработная плата, руб.      -      -      -      -      83      -      -      -

Составила вед. инженер



Митревица

Проверил пл. сметчик



Рейхруд

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № I-9

К типовому проекту на строительство мазутонасосной  $Q=6,5/13$  и  $13/16\text{м}^3/\text{ч}$ .  
Здание из сборных железобетонных конструкций.  
на приобретение и монтаж оборудования, трубопроводов и арматуры.  
Вариант производительности  $6,5/13\text{м}^3/\text{ч}$

Основание: чертежи (спецификации) №  
МС1, л.1,2,20,22,23,26-47.Ал.2

Сметная стоимость	45,43	тыс.руб.
В том числе:		
оборудования	27,52	тыс.руб.
монтажных работ	17,91	тыс.руб.
Нормативная трудоемкость	4494	чел.-ч
Трудозатраты построечные	4328	чел.-ч
Сметная заработная плата	2,76	тыс.руб.

Составлена в ценах 1984 г.

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	Ко-личес-тво	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч, не занятых обслуживанием машин		Общая масса оборудования, т брутто
				обо-ру-дова-ния	монтажных работ		обо-ру-дова-ния	монтажных работ			обслуживающих машин		
					все-го	эксп-луата-ции машин		все-го	основ-ной зара-бот-ной пла-ты	эксп-луата-ции машин			
											основ-ной зара-бот-ной платы	в т.ч. зара-ботной платы	в т.ч. зара-бот-ной платы
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I. Оборудование и монтажные работы.													
I	Кальк. I	Блок Б-Мн-2х	I	1636,1	<u>978</u> 99,7	<u>16,5</u> 5,5	1636 978	I00	<u>17</u> 6	169,1	I69		I69

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	разд. I	xI20-5, 4, бл.											
2	Кальк. разд. I	2 Блок БМн-2х45- -3, 8, бл.	I	I776, 4	<u>934</u> I04,7	<u>I5, I</u> 5,7	I776	934	I05	<u>I5</u> 6	I83, 5	I84	
3	Кальк. 3 разд. I	Блок Б-Мн-2х6, 4-25, бл.	I	I033, I	<u>830</u> I04, 9	<u>8, 9</u> 3, 4	I033	830	I05	<u>9</u> 3	I99, 9	200	
4	Кальк. 3 разд. I	Блок Б-Мн-2х3, 2-25, бл.	I	I033, I	<u>830</u> I04, 9	<u>8, 9</u> 3, 4	I033	830	I05	<u>9</u> 3	I99, 9	200	
5	Кальк. 4 разд. I	Блок Б-МФТ-2х x30-25, бл.	2	439, 8	<u>892</u> 58, 4	<u>9</u> 3, 6	888	784	II7	<u>I8</u> 7	I00	200	
6	Кальк. 5 разд. I	Блок БК, бл.	I	-	<u>I093, 2</u> 83	<u>6, 2</u> I, 9	-	I093	83	<u>6</u> 2	I36, 2	I36	
7	23-0I II-0II I5-0I 0I-405 03-007 7-28I-9	Насос дренажный НМШ8-25- -6, 3/2, 5 Б-I с электродвигателем 2B90 L4, шт.	I	I50, 5	<u>I5, 7</u> I0, 4	<u>I, 26</u> 0, 64	I5I	I6	I0	<u>I</u> I	I9	I9	<u>0, II</u> 0, 09I

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	I9-05 04- -I90	Подогреватель мазута ПМР- -64-I5, шт.	2	3470	-	-	6940	-	-	-	-	-	<u>4,06</u> 3,87
9	6-254- -I-	Монтаж ПМР-64- -I5, шт.	3,87	-	<u>57,6</u> 40,9	<u>I3,8</u> 5,9I	-	223	-	-	73	283	
10	I9-05 04- -096	Подогреватель мазута ПМ-25- -6, шт.	2	600	-	-	I200	-	-	-	-	-	<u>I,29</u> I,232
II	6-254- -I	Монтаж ПМ-25- -6, т	I,23	-	<u>57,6</u> 40,9	<u>I3,8</u> 5,9I	-	7I	50	<u>I7</u> 7	73	90	
I2	I9-06 0I-I0 3-I- -I	Кран 0,5- I0,2, шт.	I	246	<u>23,4</u> I8,9	<u>2,2</u> I,06	246	23	I9	<u>2</u> I	3I,7	32	<u>0,59</u> 0,562
I3	I9-05 4-I9I	Подогреватель мазута ПМР-64-30, шт.	2	5860	-	-	II720	-	-	-	-	-	<u>7,96</u> 7,58
I4	6-254- -2	Монтаж ПМР-64- -30, т	7,58	-	<u>3I,5</u> 2I,3	<u>8,48</u> 3,42	-	239	I6I	<u>64</u> 26	38	288	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I5	СРМОЭ прил. I	Электроэнергия, кВт.-ч	2I	-	0,03	-	-	I	-	-	-	-	-
I6	ССРСЦ ч. I р. I п. 59	Анкерные болты, т	0,03	-	450	-	-	I4	-	-	-	-	-
I7	I2-2- -9 В.У п.3	Прокладка техно- логических трубо- проводов из сталь- ных труб диам. 325х6мм, т	3,16	-	<u>56,2</u> 40,9	<u>II,9</u> 6,44	-	I78	I29	<u>38</u> 20	69	2I8	-
I8	I2-2- -10 В.У. п.3	То же, диам. 377х9 мм, т	0,4I	-	<u>40,6</u> 28,2	<u>9,93</u> 5,35	-	I7	I2	<u>4</u> 2	46	I9	-
I9	I2-2- -9 В.У п.3	То же, диам. 219х6мм, т	0,6I	-	<u>56,2</u> 40,9	<u>II,9</u> 6,44	-	34	25	<u>7</u> 4	69	42	-
20	I2-2- -8 В.У. п.3	То же, диам. I59х 4,5 мм, т	I,23	-	<u>87</u> 68,6	<u>I4,1</u> 7,83	-	I07	84	<u>I8</u> I0	I2I	I49	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
21	I2-2- -8 В.у. п.3	То же, диам. I33x4 мм, 79, Ix I, I	T	0,46	-	<u>87</u> 68,6	<u>I4,6</u> 7,83	-	40	32	<u>7</u> 4	I2I	56	-
22	I2-2- -8 В.у. п.3	То же, диам. I08x3,5 мм, 79, Ix I, I	T	0,36	-	<u>87</u> 68,6	<u>I4,6</u> 7,83	-	3I	25	<u>5</u> 3	I2I	44	-
23	I2-2- -7 В.у. п.3	То же, диам. 89x3мм, 97,8x I, I	T	0,96	-	<u>I07,6</u> 87	<u>I6,0</u> 8,5I	-	I03	84	<u>I5</u> 8	I47	I4I	-
24	I2-2- -7 В.у. п.3	То же, диам. 76x3мм, 97,8x I, I	T	0,36	-	<u>I07,6</u> 87	<u>I6,0</u> 8,5I	-	39	3I	<u>6</u> 3	I47	53	-
25	I2-2- -6 В.у. п.3	То же, диам. 57x3мм, I25xI, I	T	I,74	-	<u>I38</u> I25,4	<u>4, I3</u> I,3I	-	240	2I8	<u>7</u> 2	220	383	-
26	I2-2- -5 В.у. п.3	То же, диам. 45x2,5мм, I68x I, I	T	0,44	-	<u>I85</u> I7I	<u>5,4</u> I,5	-	8I	75	<u>2</u> I	303	I33	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
27	I2-2- -4 В.У. П.З	То же, диам. 38x2мм, т I94x I, I	0,24	-	<u>2I3,4</u> I97	<u>5,85</u> I,6	-	5I	47	<u>I</u> -	36I	87	
28	I2-2- -4 В.У. П.З	То же, диам. 32x2мм, т I94x I, I	0,34	-	<u>2I3,4</u> I97	<u>5,85</u> I,6	-	73	67	<u>2</u> I	36I	I23	
29	I2-2- -3 С.У. П.З	То же, диам. 25x2 мм, т 22Iх I, I	0,2I	-	<u>243</u> 228	<u>6,6</u> I,76	-	5I	48	<u>I</u> -	389	82	
30	I2-I58- -9	Промывка водой трубопроводов диам. 377мм, м	4	-	<u>2,39</u> I,64	<u>0,44</u> 0,12	-	I0	7	<u>2</u> -	3	I2	
3I	I2- -758- -8	То же, диам. 325 мм, м	55	-	<u>0,66</u> 0,43	<u>0,22</u> 0,07	-	36	24	<u>I2</u> 4	I	55	
32	I2- -758- -6	То же, диам. 2I9 мм, м	I8	-	<u>0,4I</u> 0,28	<u>0,12</u> 0,04	-	7	5	<u>2</u> I	I	I8	
33	I2- -758- -5	То же, диам. I59 и I33мм, м	94	-	<u>0,27</u> 0,19	<u>0,08</u> 0,02	-	25	I8	<u>8</u> 2	0,4	38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
34	I2- -758- -4	То же, диам. I08мм, м	27	-	<u>0,22</u> 0,16	<u>0,06</u> 0,02	-	6	4	<u>2</u> I	0,3	8	-
35	I2- 758- -3	То же, диам. 89 и 76 мм, м	I64	-	<u>0,18</u> 0,13	<u>0,05</u> 0,01	-	30	2I	<u>8</u> 2	0,2	33	
36	I2- -758- -2	То же, диам. 57 и 45мм, м	454	-	<u>0,12</u> 0,09	<u>0,03</u> 0,01	-	54	4I	<u>I4</u> 5	0,2	9I	-
37	I2- -758- -I	То же, диам. до 38мм, м	270	-	<u>0,08</u> 0,06	<u>0,02</u> -	-	22	I6	<u>5</u> -	0,1	27	
38	I2- 2035- -74 Указ к прим. СРМО п. 5.26)	Продувка паром трубопроводов диам. 2I9мм, м	2	-	<u>0,44</u> 0,43	-	-	I	I	-	I	2	
39	I2- -2034- -74	То же, диам. I59 и I33мм, м	40	-	<u>0,33</u> 0,32	-	-	I3	I3	-	0,6	24	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
40	I2- -2033- -74	То же, диам. 89мм, м	39	-	<u>0,2I</u> 0,20	-	-	8	8	-	0,4	I6	
4I	I2- -2039- -74	То же, диам. 57 и 45мм, м	304	-	<u>0,I6</u> 0,I5	-	-	49	46	-	0,3	9I	
42	I2- -203I- -74	То же, диам. 38 и 32мм, м	I2I	-	<u>0,I2</u> 0,II	-	-	I5	I3	-	0,3	36	
43	I2- -2030- -74	То же, диам. 25мм, м	35	-	<u>0,II</u> 0,I0	-	-	4	4	-	0,2	7	
44	IMO I2- -74 отд. II таб.2	Стоимость воды для промывки тру- бопроводов, м3	I050	-	0,I0	-	-	I05	-	-	-	-	
45	IMO I2 -74 отд. II таб. 3	То же, пара Гкал	3,4	-	-	II,87	-	-	40	-	-	-	
46	I2- -800- -I	Вентиль I5кчI9п2 Ду 25, шт.	20	-	<u>I,75</u> I,49	<u>0,03</u> 0,0I	-	35	30	<u>I</u> -	2	40	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
47	I2- -800- -2	То же, Ду 32, шт.	7	-	<u>2,23</u> 1,86	<u>0,05</u> 0,01	-	I6	I3	-	3	2I	
48	I2- -800- -2	То же, Ду 40, шт.	9	-	<u>2,23</u> 1,86	<u>0,05</u> 0,01	-	20	I7	-	3	27	
49	I2- -800- -2	То же, Ду 50, шт.	7	-	<u>2,23</u> 1,86	<u>0,05</u> 0,01	-	I6	I3	-	3	2I	
50	I2- -79I- -I	ВЕНТИЛЬ I5c27HЖI Ду20, шт.	I9	-	<u>2,02</u> I,75	<u>0,06</u> 0,0I	-	38	33	<u>I</u> -	3-	57	
5I	I2- -79I- -I	То же, Ду 25, шт.	I5	-	<u>2,02</u> I,75	<u>0,06</u> 0,0I	-	30	26	<u>I</u> -	3	45	
52	I2- -79I- -2	То же, Ду32, шт.	3	-	<u>2,23</u> I,95	<u>0,05</u> 0,0I	-	7	6	-	3	9	
53	I2- -79I- -2	То же, Ду 40, шт.	2	-	<u>2,23</u> I,95	<u>0,05</u> 0,0I	-	4	4	-	3	6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
54	I2- -800- -3	Вентиль I5кч I6пI, Ду 80, шт.	2	-	<u>3,59</u> 2,9I	<u>0,34</u> 0,05	-	7	6	-	5	I0	
55	I2- -79I- -4	То же, I5с22нж, Ду65, шт.	2	-	<u>3,03</u> 2,65	<u>0,22</u> 0,02	-	6	5	-	4	8	
56	I2- -867- -3	Конденсатоотвод- чик 45сI3нж Ду32, шт.	2	-	<u>2,28</u> I,9I	<u>0,13</u> 0,05	-	5	4	-	3	6	
57	I2- -867- -3	То же, Ду40, шт.	6	-	<u>2,28</u> I,9I	<u>0,13</u> 0,05	-	I4	II	<u>I</u> -	3	I8	
58	I2- -790- -3	Задвижка 30с 4IнжI, Ду50, шт.	2	-	<u>2,II</u> I,72	<u>0,06</u> 0,0I	-	4	3	-	3	6	
59	I2- -790- -5	То же, ДуI00, шт.	6	-	<u>4,05</u> 3,29	<u>0,4I</u> 0,07	-	24	20	<u>2</u> -	5	30	
60	I2- -790- -7	То же, Ду I50, шт.	6	-	<u>5,63</u> 4,5I	<u>0,68</u> 0,15	-	34	27	<u>4</u> I	7	42	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61	I2- -803- I	Клапан обратный I6кч9п, Ду40, шт.	I	-	<u>1,77</u> 1,53	<u>0,04</u> 0,01	-	2	2	-	3	3	
62	I2- -790- -3	Клапан предохра- нительный I7с22нж Ду50, шт.	I	-	<u>2,11</u> 1,72-	<u>0,06</u> 0,01	-	2	2	-	3	3	
63	I2- -798- -3	Вентиль I0с-3-3 Ду 50, шт.	I	-	<u>2,39</u> 2,08	<u>0,06</u> 0,01	-	2	2	-	3	3	
64	I2- 803- -2	Клапан I6ч42р Ду50, шт.	I	-	<u>2,06</u> 1,75	<u>0,05</u> 0,01	-	2	2	-	3	3	
65	I2- -698- -I	Бобышка M20 и M27, шт.	I0	-	<u>1,16</u> 0,52	<u>0,10</u> -	-	12	5	<u>I</u> -	I	I0	
66	I2- -698- -I5	Штуцер M20, шт.	6	-	<u>1,14</u> 0,75	<u>0,10</u> -	-	7	5	<u>I</u> -	I	6	
67	I2- -698- -I6	Штуцер M27, шт.	7	-	<u>1,33</u> 0,78	<u>0,10</u> -	-	9	5	<u>I</u> -	I	7	



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
68	I2- -698- -II	Расширитель, шт.	5	-	<u>4,62</u> 2,70	<u>0,67</u> 0,08	-	23	I4	<u>3</u> -	4	20	
69	ЕРЕР- -69 23- -206 Письмо Гос- строя СССР ВА- -386I- -4 от I4. 07.83.	Футляр для про- хода трубопрово- да Ду 300 через стену, фут.	2	-	<u>49,2</u> 2,86	<u>0,68</u> 0,17	-	98	6	<u>I</u> -	5	10	
70	23-30	То же, Ду 200, шт.	2	-	<u>30,75</u> 2,17	<u>0,50</u> 0,15	-	62	4	<u>I</u> -	3,4	7	
71	23-29	То же, Ду I33 и I08, шт.	5	-	<u>24,6</u> 2,04	<u>0,4I</u> 0,12	-	I23	I0	<u>2</u> I	3,4	I7	
72	23-28	То же, Ду 80, шт.	8	-	<u>I8,I5</u> I,58	<u>0,32</u> 0,II	-	I45	I3	<u>3</u> I	2,6	2I	
73	23-27	То же, до Ду 50, шт.	20	-	<u>I4,62</u> I,50	<u>0,34</u> 0,07	-	292	30	<u>7</u> I	2,5	50	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Итого по п.п. I-73	-	-	-	-	26623	8545	227I	<u>354</u> <u>I39</u>	-	4295	
		Тара и упаковка на насос и подо- греватель 2%, руб.	200II	0,02	-	-	400	-	-	-	-	-	-
		Тара и упаковка на кран - - 0,5%, руб.	246	0,005	-	-	I	-	-	-	-	-	-
		Итого: руб.	-	-	-	-	27024	-	-	-	-	-	-
		Транспортные расходы на насос и кран, т	0,7	8,59	-	-	6	-	-	-	-	-	-
		Транспортные рас- ходы на подогрева- тель, т	13,3I	7,27	-	-	97	-	-	-	-	-	-
		Итого: руб.	-	-	-	-	27I27	-	-	-	-	-	-
		Заготовительно- складские расходы - I,2%, руб.	2076I	0,0I2	-	-	249	-	-	-	-	-	-
		Итого: руб.	-	-	-	-	27376	-	-	-	-	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Сметная заработ- ная плата, руб.	-	-	-	-	-	-	2729	-	-	-	
		Материалы, не учтенные ценником											
74	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3385	Узлы технологи- ческих трубопро- водов из труб ГОСТ 8732-70 Пр-т 23-10 отд. 29 прим. 3 Письмо Гос- стро- СССР № 4- -1510 22.12. 83	0,38	-	336,3	-	-	128	-	-	-	-	
75	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3340	То же, диам. 133х4мм, Т 455х 0,95	0,46	-	432,3	-	-	199	-	-	-	-	
76	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3317	То же, диам. 57х3мм, Т 690х0,95	0,43	-	655,5	-	-	282	-	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
77	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3377	То же, из труб ГОСТ 10704-76 диам. 325x6мм, т 356x0,88x0,95	2,90	-	297,6	-	-	863	-	-	-	-	-
78	ССРСЦ ч.У р. IX 3358	То же, диам. 219x 6мм, т 385x0,88x0,95	0,6I	-	321,9	-	-	196	-	-	-	-	-
79	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3348	То же, диам. 159x4,5, мм т 428x0,88x0,95	I,20	-	357,8	-	-	429	-	-	-	-	-
80	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3333	То же, диам. 108x3,5мм, т 492x 0,88x0,95	0,30	-	411,3	-	-	123	-	-	-	-	-
8I	ССРСЦ ч.У р. IX п. 3326	То же, диам. 89x3мм, т 530x0,88x0,95	0,8I	-	443,I	-	-	359	-	-	-	-	-
82	ССРСЦ ч.У р. IX п. 332I	То же, диам. 76x3мм, т 578x0,88x0,95	0,30	-	483,2	-	-	145	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
83	ССРСЦ ч.У р.ІХ п. 33І7	То же, диам. 57x3мм, т 690x0,88x0,95	І,04	-	576,8	-	-	600	-	-	-	-	-
84	ССРСЦ ч.У р.ІХ п. 33І4	То же, диам. 45x2,5мм из труб ГОСТ 8734-75, т 888x0,95	0,39	-	843,6	-	-	329	-	-	-	-	-
85	ОІ-ІЗ табл. 3.І	Труба ГОСТ І0704-76 диам. 38x2мм, м 8І,5xІ,04 0,35xІ,089	84,8	-	0,38	-	-	32	-	-	-	-	-
86	ОІ-ІЗ табл. 3.І	То же, диам. 32x2мм, м 80xІ,04 0,3ІxІ,089	83,2	-	0,34	-	-	28	-	-	-	-	-
87	ОІ-ІЗ табл. 3.І	То же, диам. 25x2мм, м 4І,5xІ,04 0,24xІ,089	43,2	-	0,26	-	-	ІІ	-	-	-	-	-
88	ОІ-ІЗ табл. 3.І	То же, диам. 38x2мм, ГОСТ 8734-75, м 5xІ,04 0,77xІ,089	5,2	-	0,84	-	-	4	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
89	01-13 табл. 18.1	То же, диам. 32х2мм, м 15х1,04 0,7х1,089	15,6	-	0,76	-	-	12	-	-	-	-	-
90	01-13 табл. 18.1	То же, диам. 25х 2мм, м 35х1,04 0,61х1,089	36,4	-	0,66	-	-	24	-	-	-	-	-
91	ССРСЦ ч.П п. 2019	Кронштейны и хомуты, т	1,02	-	356	-	-	363	-	-	-	-	-
92	ССРСЦ ч.Ш п.129	Вентиль 15кч19п2 Ду25, шт.	20	-	2,55	-	-	51	-	-	-	-	-
93	ССРСЦ ч.Ш п. 2046	То же, Ду 32,шт.	7	-	3,13	-	-	22	-	-	-	-	-
94	ССРСЦ ч.Ш п. 2047	То же, Ду 40,шт.	9	-	4,36	-	-	39	-	-	-	-	-
95	ССРСЦ ч.Ш 2048	То же, Ду50, шт.	7	-	5,21	-	-	36	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
96	ССРСЦ ч.Ш п. 205І	Вентиль І5с22нж Ду 65, шт.	2	-	3І	-	-	62	-	-	-	-	-
97	ССРСЦ ч.Ш п. 2057	Вентиль І5с27нж Ду20, шт.	І9	-	І3,8	-	-	262	-	-	-	-	-
98	ССРСЦ ч.Ш п. 2058	То же, Ду 25,шт.	І5	-	І4,8	-	-	222	-	-	-	-	-
99	ССРСЦ ч.Ш п. 2059	То же, Ду 32, шт.	3	-	І9,8	-	-	59	-	-	-	-	-
І00	ССРСЦ ч.Ш п. 2060	То же, Ду 40, шт.	2	-	23,0	-	-	46	-	-	-	-	-
І0І	ССРСЦ ч.Ш п. 2239	Задвижка 30с4Інж, Ду 50, шт.	2	-	32,7	-	-	65	-	-	-	-	-
І02	ССРСЦ ч.Ш 224І	То же, Ду І00,шт.	6	-	54,7	-	-	328	-	-	-	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I03	ССРСЦ ч.Ш Н. 2242	То же, Ду I50, шт.	6	-	98,5	-	-	59I	-	-	-	-	-
I04	23-07 I- -04I7	Вентиль I5кчI6пI Ду80, 6,0х I,098	шт. 2	-	6,59	-	-	I3	-	-	-	-	-
I05	23-07 I- -I428	Конденсатоотвод- чик 45сI3нж Ду32, 9,5хI,098	шт. 2	-	10,43	-	-	2I	-	-	-	-	-
I06	23-07 I-I429	То же, Ду 40, шт. I3х I,098	6	-	I4,27	-	-	86	-	-	-	-	-
I07	23-07 4- -0I82	Вентиль IOс-3-3 Ду 50, 40хI,098	шт. I	-	43,92	-	-	44	-	-	-	-	-
I08	23-07 I- -0894	Клапан I7сI2нж Ду 50, 56хI,098	шт. I	-	6I,49	-	-	6I	-	-	-	-	-
I09	23-07 I- -0769	Клапан обратный I6кч9пI Ду40, 5,8х I,098	шт. I	-	6,37	-	-	6	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
II0	23-07 I- -0737	То же, I6ч42р Ду 50, шт. 3,6х I,098	I	-	3,95	-	-	4	-	-	-	-	-
III	ССРСЦ ч.Ш П. I774	Фланец 32 -I0, шт.	I	-	0,74	-	-	I	-	-	-	-	-
II2	ССРСЦ ч.Ш П. I790	Фланец 25-I6,шт.	40	-	0,73	-	-	29	-	-	-	-	-
II3	ССРСЦ ч.Ш П. I79I	Фланец 32-I6,шт.	I4	-	0,86	-	-	I2	-	-	-	-	-
II4	ССРСЦ ч.Ш П. I806	Фланец 20-25,шт.	2	-	0,67	-	-	I	-	-	-	-	-
II5	23-I0 02- -I6I	Фланец 20-63, шт. I,40х I,079	42	-	I,5I	-	-	63	-	-	-	-	-
II6	23-I0 02- -I62	Фланец 25-63, шт. I,65хI,079	30	-	I,78	-	-	53	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
II7	23-10 02- -163	Фланец 32-63, шт. I,75x I,079	6	-	I,89	-	-	II	-	-	-	-	-
II8	ССРСЦ ч. III п. 57	Болты с гайками, т	0,05	-	463	-	-	23	-	-	-	-	-
II9	ССРСЦ ч. I р. III п. I2I	Контргайка 0-32, I0шт.	I,2	-	0,67	-	-	I	-	-	-	-	-
I20	05-I7 02- -280	Рукав- пар-2 (х) I0x3I,5, м 3,55x I,I74	80	-	3,8I	-	-	305	-	-	-	-	-
		Итого по п.п. 74-I20 руб.	-	-	-	-	-	6644	-	-	-	-	-
		Плановые накопле- ния - 8%, руб.	6644	-	0,08	-	-	532	-	-	-	-	-
		Итого по п.п. 74-I20, руб.	-	-	-	-	-	7176	-	-	-	-	-
		Итого по разде- лу I, руб.	-	-	-	-	275I8	I7398	227I	<u>354</u>	-	4295	-
										I39			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Нормативная трудо- емкость, чел.-ч	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4458
		Сметная заработная плата, руб.	-	-	-	-	-	-	2729	-	-	-	
		II. Металлоконструк- ции											
I21	Кальк. I разд. 2	Блок Б-Мн-2хI20- -5,4, бл.	I	-	<u>72,7</u> 2,1	<u>3,1</u> 1,0	-	73	2	<u>3</u> 1	3,3	3	
I22	Кальк. I разд. 2	Блок Б-Мн- 2х45-3,8, бл.	I	-	<u>65,8</u> 1,9	<u>2,8</u> 0,9	-	66	2	<u>3</u> 1	3,0	3	
I23	Кальк. I разд. 2	Блок Б-Мн-2х6,4-25, бл.	I	-	<u>41,5</u> 1,2	<u>1,8</u> 0,6	-	42	1	<u>2</u> 1	1,9	2	
I24	Кальк. I разд. 2	Блок Б-Мн-2х3,2-25, бл.	I	-	<u>41,5</u> 1,2	<u>1,8</u> 0,6	-	42	1	<u>2</u> 1	1,9	2	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
125	Калык.4 Блок разд. Б-МФТ-2х30-25, 2 бл.	2	-		<u>34,6</u> 1,0	<u>1,5</u> 0,5	-	70	2	<u>3</u> 1	1,6	3	
126	Калык. Блок БПК, бл. 5 разд.2	1	-		<u>48,6</u> 1,4	<u>2,1</u> 0,7	-	49	1	<u>2</u> 1	2,2	2	
127	9-209 32-12	Металлоконструк- ции мелкие лист- овые и из угол- ка, т	0,34	-	<u>70,7</u> 34,3	<u>20</u> 5,97	-	24	12	<u>7</u> 2	53,8	18	
128	ССРСЦ ч.П 2115	Стоимость м/к листовых, т	0,22	-	370	-	-	81	-	-	-	-	
129	ССРСЦ ч.П п. 2096	То же, из уголка, т	0,12	-	347	-	-	41	-	-	-	-	
	Итого по п.п. 121-129, руб.	-	-	-	-	-	-	488	21	<u>22</u> 8	-	33	
	Накладные рас- ходы - 8,6%, руб.	146	-	0,086	-	-	-	13	-	-	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Нормативная тру- доемкость в нак- ладных расходах, включая кальку- ляции, чел.-ч	35	-	0,092	-	-	-	-	-	-	-	8
		Сметная заработ- ная плата в накладных расхо- дах, включая калькуляции, руб.	35	-	0,18	-	-	-	6	-	-	-	-
		Итого, руб.	-	-	-	-	-	50I	-	-	-	-	-
		Плановые накопле- ния, -8% , руб.	I59	-	0,08	-	-	I3	-	-	-	-	-
		Итого по разделу II, руб.	-	-	-	-	-	5I4	2I	<u>22</u> 8	-	-	33
		Нормативная трудоёмкость, чел.-ч	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
		Сметная заработ- ная плата, руб.	-	-	-	-	-	-	35	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Сводка стоимости затрат по смете											
I	Оборудование, руб.	-	-	-	-	-	27518	-	-	-	-	-	-
II	Монтажные работы, руб.	-	-	-	-	-	-	17912	2292	<u>376</u> 147	-	4328	
	Итого по сводке, руб.	-	-	-	-	-	27518	17912	2292	<u>376</u> 147	-	4328	
	Всего по смете руб.	-	-	-	-	-	45430						
	Нормативная трудоемкость, чел.-ч	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4494	
	Сметная заработ- ная плата, руб.	-	-	-	-	-	-	-	2764	-	-	-	

Составила инженер  
Проверила начальник  
группы

*Вудмаска*  
Вудмаска  
*Каминская*  
Каминская





I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	
	разд.3	Блок Б-Мн-2х6,4-25,	бл.	I	<u>158,0</u>	<u>4,8</u>	158	34	<u>5</u>	59	59
4	Кальк.3 разд.3	Блок Б-Мн-2х3,2-25,	бл.	I	<u>34,3</u> <u>158,0</u>	<u>1,5</u> <u>4,8</u>	158	34	<u>2</u> <u>5</u>	59	59
					34,3	1,5			2		
5	Кальк.4 разд.3	Блок Б-МФт-2х30-25,	бл.	2	<u>152,1</u>	<u>3,8</u>	304	62	<u>8</u>	52,7	105
					31,2	1,2			2		
6	Кальк.5 разд.3	Блок БПК,	бл.	I	<u>191,2</u>	<u>5,0</u>	191	42	<u>5</u>	83,4	83
					42,3	1,6			2		
7	ИЗ-261 33-5	Очистка кварцевым песком наруж- ных поверхностей,	м <sup>2</sup>	67	<u>0,89</u>	<u>0,6</u>	60	13	<u>40</u>	0,3	20
					0,19	0,18			12		
8	ИЗ-262 33-6	Очистка кварцевым песком металлоконструкций,	м <sup>2</sup>	30	<u>1,52</u>	<u>1,06</u>	46	11	<u>32</u>	0,59	18
					0,35	0,32			10		
9	ИЗ-265 33-9	Обеспыливание,	м <sup>2</sup>	97	<u>0,07</u>	<u>0,01</u>	7	6	<u>1</u>	0,1	10
					0,06	-			-		
10	ИЗ-267 34-2	Обезжиривание трубопроводов, 100 м <sup>2</sup>		0,79	<u>15,8</u>	<u>6,8</u>	12	4	<u>5</u>	8,8	7
					4,6	4,2			3		
II	ИЗ-270 34-5	Обезжиривание > 500 мм, 100 м <sup>2</sup>		0,18	<u>10,2</u>	<u>3,4</u>	2	-	<u>1</u>	4,4	1
					2,4	2,1			-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
I2	I3-287 39-I	Искусственная сушка в течение 2 часов, 100 м2	0,97	<u>4,92</u>	<u>3,46</u>	5	I	<u>3</u>	3,4	3
				I,46	I,04			I		
I3	I3-II9 I5-4	Огрунтовка ФД-086 в два слоя, 100 м2	0,47	<u>24</u> 4,10	<u>0,4</u> 0,12	II	2	-	6,2	3
I4	I3-II6 I5-I	Огрунтовка ХС-010 в два слоя, 100 м2	0,30	<u>20,6</u> 3,22	<u>0,50</u> 0,16	6	I	-	4,76	I
I5	I3-I68 I8-2I	Окраска поверхностей краской БТ-I77 в два слоя, 100 м2	0,77	<u>14,26</u> I,96	<u>0,30</u> 0,08	II	2	-	2,9	2
I6	I3-I54 I8-7	Окраска эмалью ПФ-837 в два слоя, 100 м2	0,20	<u>33,2</u> 3,02	<u>0,28</u> 0,08	7	I	-	4,6	I
I7	26-46 10-I	Штыри и крючья для крепления тепловой изоляции, 100 м2	0,18	<u>17,3</u> 9,3	<u>3,6</u> I,08	3	2	<u>I</u> -	14,8	3
I8	26-I6 4-3	Изоляция трубопроводов и ар- матуры матами минераловатными, м3	29,9	<u>20,4</u> 8,37	<u>0,17</u> 0,05	6I0	250	<u>5</u> I	13,8	4I3
I9	ССРСЦ ч. I Р. IУ П. 97	Маты минватные прошивные толщиной 40 мм, м3 0,434xI,2 x I,03	0,54	I9,6	-	II	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II
20	ССРСЦ ч. I р. IY п. 93	То же, толщиной 60 мм, 3,73IхI,2хI,03	мЗ	4,6I	I6,2	-	75	-	-	-
2I	ССРСЦ ч. I р. IY п. 9I	То же, толщиной 70 мм, 9,7IхI,2хI,03	мЗ	I2	I5,3	-	I84	-	-	-
22	ССРСЦ ч. I р. IY п. 89	То же, толщиной 80 мм, 7,267 х I,2 х I,03	мЗ	8,98	I4,9	-	I34	-	-	-
23	ССРСЦ ч. I р. IY п. 85	То же, толщиной I00 мм, 8,746 х I,2 х I,03	мЗ	I0,8I	I3,2	-	I43	-	-	-
24	ССРСЦ ч. I р. IY п. 50I	Обкладки из сетки металличе- ской при толщине матов 40 мм, 0,434хI,2хI,03	мЗ	0,54	9,24	-	5	-	-	-
25	ССРСЦ ч. I р. IY п. 503	То же, при толщине матов 60 мм, 3,73IхI,2хI,03	мЗ	4,6I	6,30	-	29	-	-	-
26	ССРСЦ ч. I р. IY п. 504	То же, при толщине 70 мм, 9,7IхI,2хI,03	мЗ	I2,0	5,46	-	66	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
27	ССРС ч.1 р.1У п.505	То же, при толщине 80 мм, мЗ 7,267x1,2x1,03	8,98	4,64	-	42	-	-	-	-
28	ССРС ч.1 р.1У п.507	То же, при толщине 100 мм, мЗ 8,746x1,2x1,03	10,81	3,80	-	41	-	-	-	-
29	26-7 7-7	Изоляция трубопроводов цилиндрами минераловатными, мЗ	20,54	<u>23,4</u> II	<u>0,24</u> 0,07	481	226	<u>5</u> I	18,8	386
30	ССРС ч.1 р.1У п.207	Цилиндры минераловатные для изоляции трубопроводов диаметром до 57 мм, мЗ II,498 x 0,98	II,27	56,7	-	639	-	-	-	-
31	ССРС ч.1 р.1У п.208	То же, диаметром 76-108 мм, мЗ 4,093 x 0,98	4,01	49,6	-	199	-	-	-	-
32	ССРС ч.1 р.1У п.209	То же, диаметром 133-219 мм, мЗ 4,946 x 0,98	4,85	43,4	-	210	-	-	-	-
33	26-15 4-2	Изоляция трубопроводов шнуром минераловатным, мЗ	17,29	<u>22,7</u> 21,8	<u>0,33</u> 0,10	392	377	<u>6</u> 2	41	709

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
34	26-17 4-4	То же, полотном холстопрощив- ным, мЗ	2,56	<u>78,9</u> 62,8	<u>0,15</u> 0,05	202	161	-	120	307
35	ССРСЦ ч.1 р.1У п.350	Шнур минераловатный в оплётке из нити стеклянной, мЗ 17,29 x 1,03	17,81	60,1	-	1070	-	-	-	-
36	ССРСЦ ч.1 р.1У п.162	Полотно холстопрощивное, 1000 м2	0,267	502	-	134	-	-	-	-
37	26-62 11-6	Покрытие поверхности изоляции алюминиевыми листами, 100 м2	14,56	<u>80,1</u> 78,3	<u>1,21</u> 0,38	1166	1140	<u>18</u> 6	128	1864
38	Письмо Госстроя СССР № 63-Д 15.8.83 ССРСЦ ч.1 р.8 п.408	Листы из алюминиевого сплава АД-1 толщиной 0,3 мм, м2 1305 x 1,2	1566	0,69	-	1084	-	-	-	-
39	ССРСЦ ч.1 р.8 п.410	То же, толщиной 0,8 мм, м2 117 x 1,2	140,4	1,84	-	258	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
40	ССРСЦ ч.І р.8 п.4ІЗ	То же, толщиной І,0 мм, 33,6 x І,2	м2	40,32	2,3І	-	93	-	-	-	-
		Итого по п.п.І+40,	руб.	-	-	-	8558	2434	<u>154</u> 48	-	4І64
		Накладные расходы - І6,5%,	руб.	7435	0,І65	-	І227	-	-	-	-
		Нормативная трудоёмкость в накладных расходах, чел.-ч		І354	0,092	-	-	-	-	-	-І25
		Сметная заработная плата в накладных расходах,	руб.	І354	0,І8	-	-	244	-	-	-
		Итого,	руб.	-	-	-	9785	-	-	-	-
		Плановые накопления - 8%,	руб.	8662	0,08	-	693	-	-	-	-
		Итого по разделу,	руб.	-	-	-	І0478	2434	<u>154</u> 48	-	4І64
		Нормативная трудоёмкость, чел.-ч		-	-	-	-	-	-	-	4289
		Сметная заработная плата,	руб.	-	-	-	-	2726	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

2. Прочие затраты

41	Пись- мо Гос- стра СССР № 63-Д от 15.8. .83. Пр-нт 02-10 табл. I6	Разность между оптовой и предельной ценой на листы из алюминиевого сплава АД1 толщиной 0,3 мм, (I360-750-20)х0,00086 I305хI,2	м2	I566	0,507	-	794	-	-	-	-
42	02-10 табл. I6	То же, толщиной 0,8 мм, (990-750-20)х0,00228 II7хI,2	м2	I40,4	0,502	-	70	-	-	-	-
43	02-10 табл. I6	То же, толщиной I,0 мм, (970-750-20)х0,00285 33,6хI,2	м2	40,32	0,57	-	23	-	-	-	-
44	Кальку- ляция I разд. 3	Блок Б-Мн 2хI20-5,4, бл.	бл.	I	9,7	9,7	I0	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
45	Калькуляция 2 разд. 4	Блок БМн-2х45-3,8,	бл.	I	I2, I	-	I2	-	-	-	-
46	Калькуляция 3 разд. 4	Блок Б-Мн-2х6, 4-25,	бл.	I	II, 4	-	II	-	-	-	-
47	Калькуляция 3 разд. 4	Блок Б-Мн-2х2-25,	бл.	I	II, 4	-	II	-	-	-	-
48	Калькуляция 5 разд. 4	Блок Б-МФт-2х30-25,	бл.	2	I3, 3	-	27	-	-	-	-
49	Калькуляция 6 разд. 4	Блок БИк,	бл.	I	I3, I	-	I3	-	-	-	-
		Итого по разделу 2,	руб.	-	-	-	97I	-	-	-	-
		<u>Сводка стоимости затрат</u>									
		<u>по смете</u>									
I		Изоляционные работы,	руб.	-	-	-	I0478	2434	<u>I54</u> 48	-	4I64
II		Прочие затраты,	руб.	-	-	-	97I	-	-	-	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

Всего по смете,	руб.	-	-	-	11449	2434	<u>154</u> 48	-	4164
Нормативная трудоемкость, чел.-ч	-	-	-	-	-	-	-	-	4289
Сметная заработная плата, руб.	-	-	-	-	2726	-	-	-	-

Составила инженер

*Буд.5*

Будмаска

Проверила нач.группы

*Скам*

Каминская