



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

RAPID-TORC



RAPID-TORC®

Входит в состав Группы компаний «Атлас Копко»

10 лет упорной работы. И это только начало!

Цель создателей компании Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») — предложить самые лучшие решения на рынке гидравлического инструмента для затяжки болтовых соединений. После 10 лет упорной работы мы настроены еще более решительно. Сегодня мы входим в состав Группы компаний «Атлас Копко» и уверены, что сможем совершить переворот в области затяжки болтовых соединений.



2001

Торговый представитель с 22-летним стажем работы в промышленности решает организовать свой собственный бизнес, чтобы предложить своим клиентам самые лучшие на рынке гидравлические ключи и сервисную поддержку. Так появилась компания Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»).

2003

Вследствие постоянно возрастающего спроса на качественные инструменты и сервисное обслуживание появляется необходимость в открытии двух новых офисов в Хьюстоне, (Штат Техас, США), и в Брюсселе (Бельгия). Подписаны соглашения с рядом крупнейших энергетических компаний.

2012

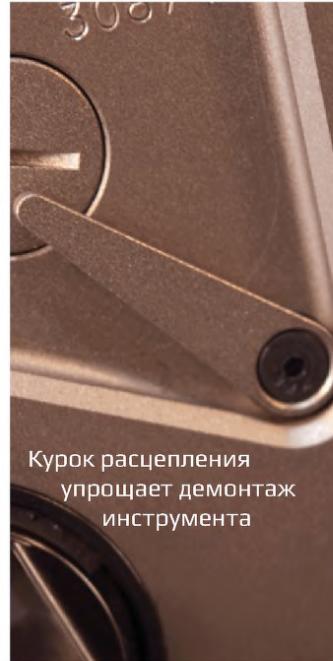
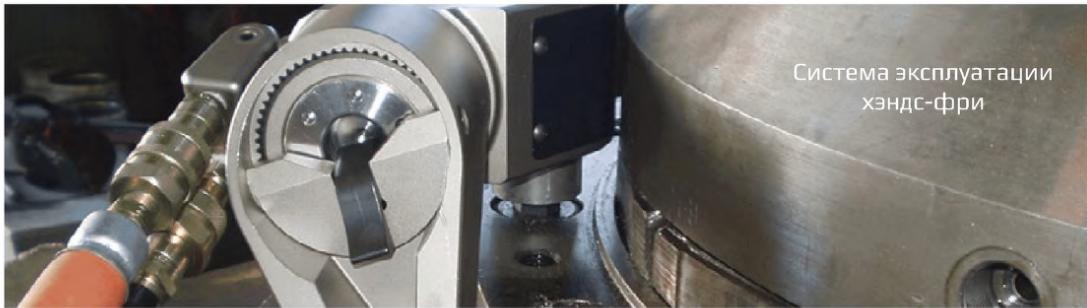
Самый продуктивный год для компании Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»). Компания набирает силу на рынке гидравлических ключей.

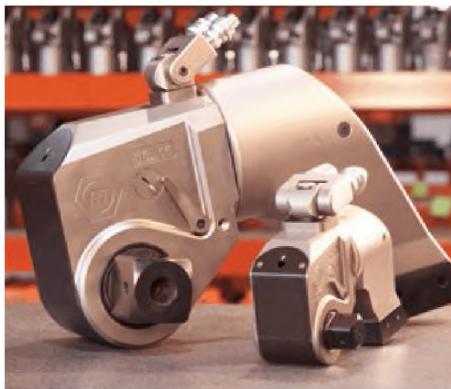
2013

Компания «Атлас Копко» приобретает Rapic-Torc® («Рэпид-Торк»). Компания Rapic-Torc® («Рэпид-Торк») становится частью отделения промышленного оборудования «Атлас Копко», что обеспечивает широкий канал сбыта для наших продуктов.

Содержание

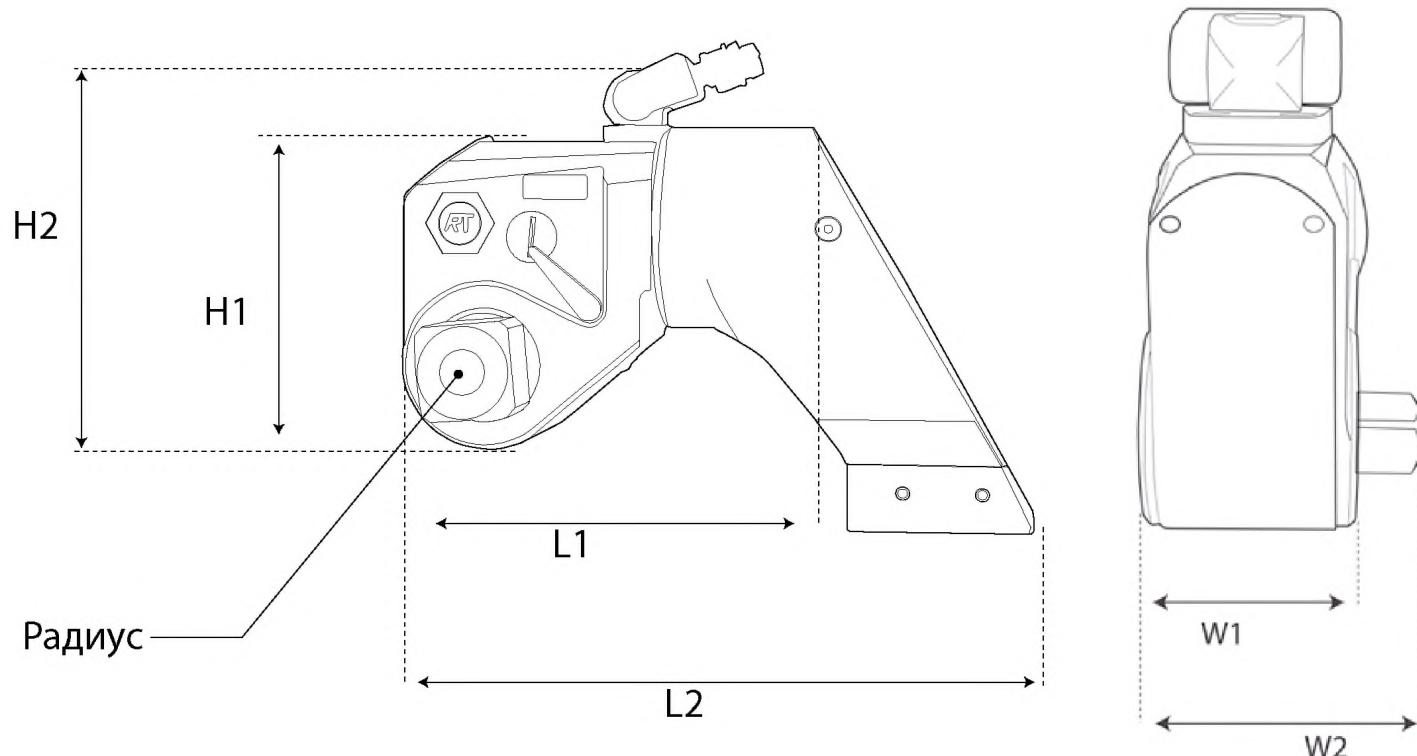
Гидравлические ключи Rapid-Torc®	5
Серия RT	5
Серия RTX	7
Аксессуары для гидравлических ключей Rapid-Torc®	8
Серия RT	8
Серия RTX	9
Масляные помпы серии Panther для гидравлических ключей	11
Головки Rapid-Torc®	13
Наборы TorcBox	14
Системы натяжения болтов Rapid-Torc®	17
Серия TRM Topside	17
Подводная серия TRTS	19
Компоненты системы натяжения	20
Система нагрева болтов IBH	23
Ударные гайковерты «Атлас Копко»	26
Поддерживающие ключи Rapid-Torc®	28
Обучение BoltSafe	29
Калибровка	30
Ремонт	31



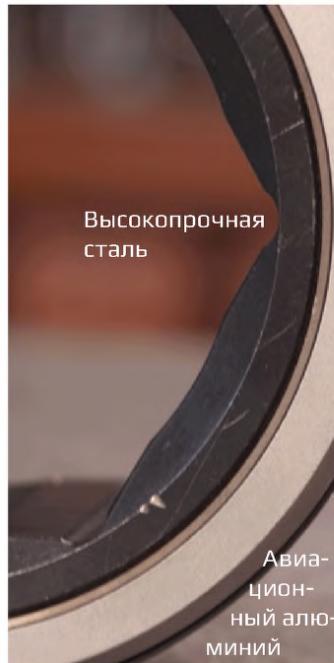


Сделано в США

9 моделей с моментом затяжки от 75 до 71 100 Нм.

5 размеров квадратного хвостовика: $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", $1\frac{1}{2}$ " и $2\frac{1}{2}$ "Выходная точность $\pm 3\%$ 

Модель	Квадратный хвостовик	Момент затяжки				Вес		Размер													
		Нм		фут•фунт				L1	L2	H1	H2	Радиус	W1	W2							
		дюймы	мм	дюймы	мм	фунты	кг	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм		
RT-5	$\frac{1}{2}$ "	75	538	55	397	0,8	0,4	3,15	81	4,87	125	2,35	60,5	3,62	93	0,52	13,5	1,3	33,5	1,97	50,5
RT-1	$\frac{3}{4}$ "	271	1817	200	1 340	3,8	1,9	4,68	120	7,13	183	3,52	90,5	4,75	122	0,9	23	1,95	50	2,76	71
RT-3	1"	651	4 379	480	3 230	7,8	3,9	6,04	155	9,24	237	4,68	120	6,08	156	1,28	33	2,59	66,5	3,72	95,5
RT-5	$1\frac{1}{2}$ "	1 132	7 578	835	5 590	15	7,5	7,21	185	11,23	288	5,63	144,5	7,05	181	1,44	37	3,12	80	4,9	126
RT-8	$1\frac{1}{2}$ "	1 627	10 845	1 200	8 000	23	11,5	7,85	202	12,49	321	6,42	164,6	8,4	213,36	1,62	41	3,48	88	4,95	126
RT-10	$1\frac{1}{2}$ "	2 379	15 617	1 755	11 520	26,8	13,4	9	232	13,9	357	7,2	186	9,3	239	1,87	48	3,9	100	5,5	142,5
RT-20	$2\frac{1}{2}$ "	4 013	26 787	2 960	19 760	36	18	10,2	259	16,55	420	8,5	216	9,9	251	2,17	55,1	4,7	119	6,7	170
RT-25	$2\frac{1}{2}$ "	5 368	35 096	3 960	25 890	62	31	12	310	18,4	473	9,1	234	11	282	2,37	61	5,2	134	7,4	191
RT-50	$2\frac{1}{2}$ "	10 675	71 169	7 875	52 500	96	48	15,2	390	23,9	615	11,4	294	13,4	344	30,8	79	6,5	167	8,9	228





Сделано в США

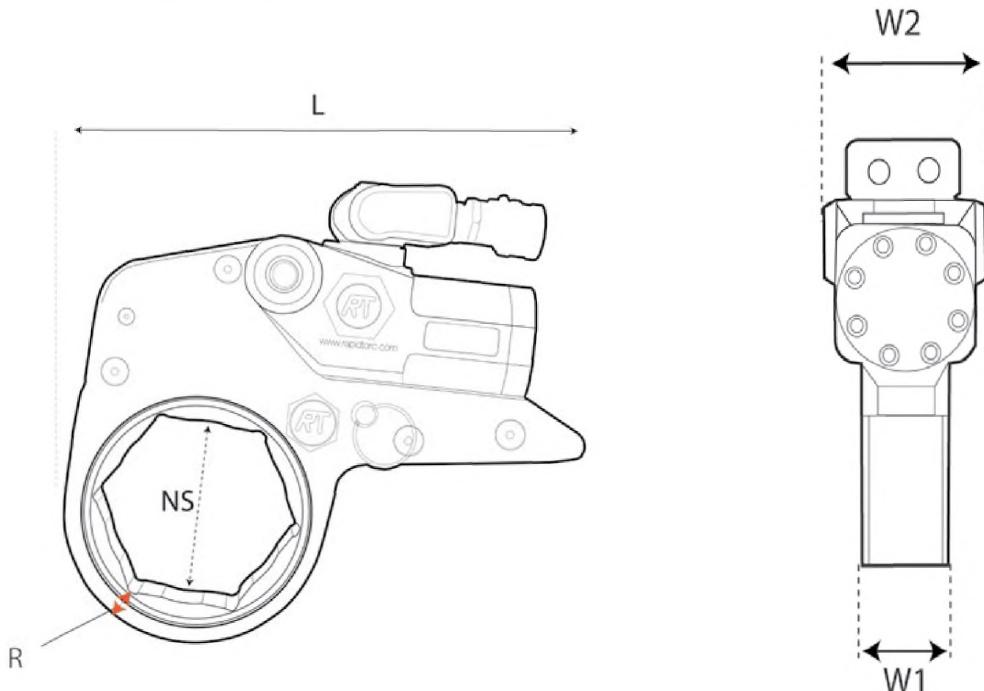
6 моделей с моментом затяжки от 226 до 60 900 Нм

Воспроизводимость до $\pm 1\%$

Выходная точность $\pm 3\%$

Широкий ассортимент шестигранных патронов

1 таблица моментов затяжки на силовую головку независимо от размера соединения

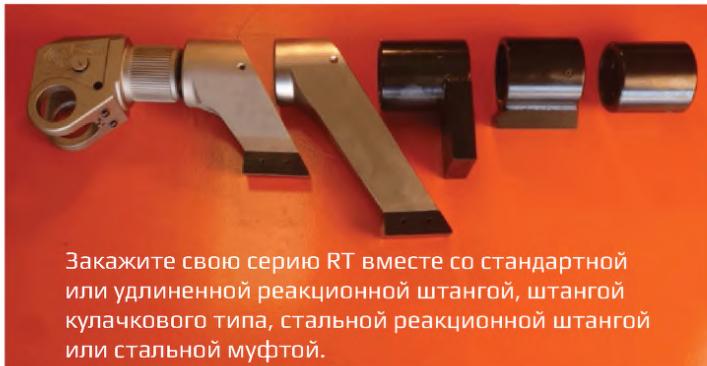


Модель	Размер шестигранника храпового соединения		Момент затяжки				Вес		Размеры									
			Нм		фут•фунт				Л		NS		R		W1		W2	
	дюймы	мм	мин	макс	мин	макс	фунты	кг	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
RTX-2	$\frac{3}{4} - 2\frac{3}{4}$	19-65	346	2318	255	1710	4,5	2	7,2	183	$\frac{3}{4} - 2\frac{9}{16}$	19-65	0,35	9	1,26	32	1,92	49
RTX-4	$1 - 3\frac{1}{2}$	25-85	786	5226	580	3855	9,7	4,4	9,7	248	$1\frac{13}{16} - 3\frac{7}{8}$	32-80	0,47	12	1,65	42	2,56	65
RTX-8	$1\frac{1}{2} - 4\frac{1}{2}$	46-105	1549	11049	1143	8151	19,5	9	12,1	308	$1\frac{13}{16} - 3\frac{7}{8}$	46-100	0,59	15	2,08	53	3,22	82
RTX-14	$2\frac{1}{2} - 5\frac{3}{4}$	60-135	2725	18165	2010	13400	33	15	14,6	372	$2 - 4\frac{5}{8}$	50-120	0,72	18,5	2,48	63	3,89	99
RTX-18	$3\frac{1}{2} - 5\frac{1}{2}$	75-140	3628	24191	2676	17845	51	23	15,5	393	$3 - 5\frac{1}{2}$	75-140	,87	22,2	2,75	70	4,37	111
RTX-30	$3\frac{1}{2} - 6\frac{1}{2}$	90-165	6466	43108	4770	31800	78	35,5	18	457	$3\frac{9}{16} - 6\frac{1}{2}$	90-155	1	25,4	3,26	83	5,28	132

Серия RT

Аксессуары для гидравлических ключей Rapid-Torc®

Стандартный набор серии RT используется с прочными головками из твердого сплава (или другими совместимыми головками) и поставляется со стандартной реакционной штангой. Это стандартная компоновка подходит для большинства типов применений. Однако, для расширения области применения гидравлического ключа серии RT можно использовать следующие аксессуары. Ищите что-то специализированное? Обратитесь в свою службу технической поддержки для обсуждения проекта.



Закажите свою серию RT вместе со стандартной или удлиненной реакционной штангой, штангой кулачкового типа, стальной реакционной штангой или стальной муфтой.



Штанга RT Alco увеличивает количество точек приложения реакции.



Головки с прямым хвостовиком помогают сохранить критически важное пространство при использовании серии RT.

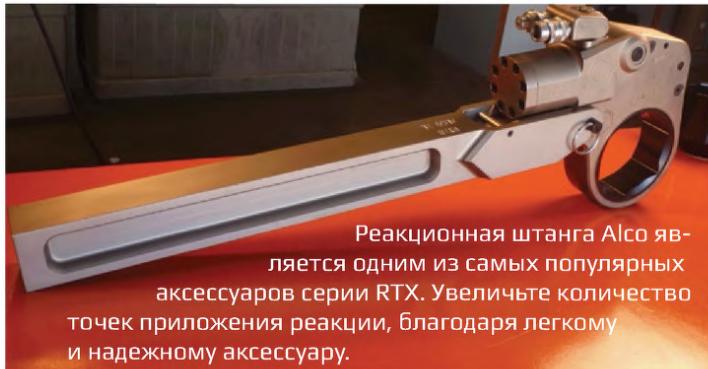


Ступенчатый привод переносит ваш инструмент на следующий уровень.



Необходим шестигранный хвостовик? Используйте прямой шестигранный хвостовик или шестигранный переходник.

Стандартная компоновка RTX состоит из цилиндрической силовой головки и храпового механизма. Это стандартная компоновка подходит для большинства типов применений. Однако, для расширения области применения гидравлического ключа серии RTX можно использовать следующие аксессуары. Ищите что-то специализированное? Обратитесь в свою службу технической поддержки для обсуждения проекта.



Реакционная штанга Alco является одним из самых популярных аксессуаров серии RTX. Увеличите количество точек приложения реакции, благодаря легкому и надежному аксессуару.



Боковая
реакционная
штанга



Шестигранный ре-
дуктор обеспечивает
большую универсаль-
ность существующих
соединительных приспо-
соблений.



Прямой
шестигранный
патрон

Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») оказывает сервисную поддержку и поставляет запасные части для инструментов. Закажите запасные детали и сервисные комплекты в сборе для обеспечения бесперебойной работы. Отсканируйте QR код для перехода к странице запасных частей.

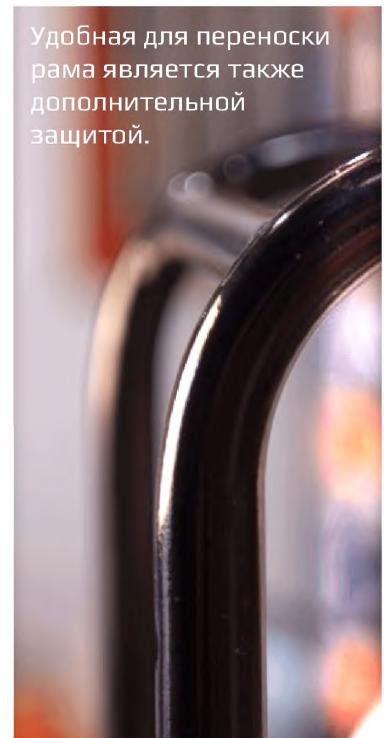




Благодаря уникальным компонентам, наша масляная помпа является самой современной на сегодняшний день.



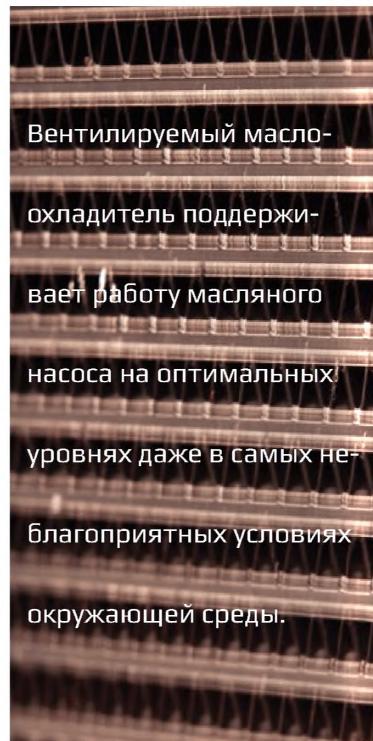
Манометр имеет точность 1 класса, защитное стекло, двойную шкалу и калибровку согласно стандарту ISO 17025.



Регулирующий клапан высокого давления для длительного периода эксплуатации.



Восьмипортовый манифольд.
Бригады могут одновременно работать с 4 инструментами, что значительно повышает производительность.



Вентилируемый маслоохладитель поддерживает работу масляного насоса на оптимальных уровнях даже в самых неблагоприятных условиях окружающей среды.



Насос двойного действия, 700 бар
 Тихая эксплуатация (80 дБ)
 Многоступенчатые гидравлические поршневые насосы
 Уникальная конструкция с классом защиты IP54
 Достигает давления масла в 700 бар при давлении сжатого воздуха всего 3,4 атм (пневматические модели)
 Автоматическое отключение после простоя в течение 1 минуты (электрические модели)
 24 В элемент дистанционного управления с 5-метровым кабелем

		Электрическая (110 В или 220 В)			Пневматическая		Рекомендуемая		
Модель		Panther 025	Panther 055	Panther 150	Panther A110	Panther A380	TigAir	Cougar 734	
Поток масла	1250 фунтов/дюйм ²	195 дюймов ³ /мин	391 дюймов ³ /мин	641 дюймов ³ /мин	275 дюймов ³ /мин	701 дюймов ³ /мин	720 дюймов ³ /мин	734 дюймов ³ /мин	
	70 бар	3,2 л/мин	6,4 л/мин	10,5 л/мин	4,5 л/мин	11,5 л/мин	10,5 л/мин	12 л/мин	
	3600 фунтов/дюйм ²	54 дюймов ³ /мин	110 дюймов ³ /мин	153 дюймов ³ /мин	67 дюймов ³ /мин	213 дюймов ³ /мин	-	196 дюймов ³ /мин	
	250 бар	0,9 л/мин	1,8 л/мин	2,5 л/мин	1,1 л/мин	3,5 л/мин	-	3,2 л/мин	
	10000 фунтов/дюйм ²	21 дюймов ³ /мин	42 дюймов ³ /мин	92 дюймов ³ /мин	24 дюймов ³ /мин	79 дюймов ³ /мин	72 дюймов ³ /мин	86 дюймов ³ /мин	
	700 бар	0,35 л/мин	0,7 л/мин	1,5 л/мин	0,4 л/мин	1,3 л/мин	1,1 л/мин	1,4 л/мин	
Система промежуточного охлаждения		Нет	Да	Да	Да	Да	Да	Да	
Источник питания		110 В или 220 В	110 В или 220 В	110 В или 220 В	7 бар / 100 фунтов/дюйм ²				
Вес	33 фунтов		48 фунтов	72 фунтов	37 фунтов	46 фунтов	58,5 фунтов	72 фунтов	
	15 кг		22 кг	33 кг	17 кг	21 кг	26,5 кг	33 кг	
Объем масла	Галлонов	0,5	1	1,5	0,5	1,5	2,5	1,5	
	Литров	1,89	3,78	5,67	1,89	5,67	9,5	5,67	
Размер	Д	дюймы	12,6"	17,3"	20,1"	13,4"	15,7"	18	
		мм	320,0	439,4	510,5	340,3	398,7	457,2	
	Ш	дюймы	8,3"	9,4"	15,7"	13,7"	14,9"	10,5	
		мм	210,8	238,7	398,7	347,9	378,4	266,7	
	В	дюймы	15,3"	18,5"	23,2"	16,5"	18,1"	18,1"	
		мм	388,6	469,9	589,2	419,1	459,7	459,7	
Количество подключений		1	4	4	1	4	4	4	
Полноразмерная рама		Нет	Да	Да	Нет	Да	Да	Да	

Муфта с плоской поверхностью/
 быстросъемная муфта



Закажите стандартные шланги
 7 – 20 м

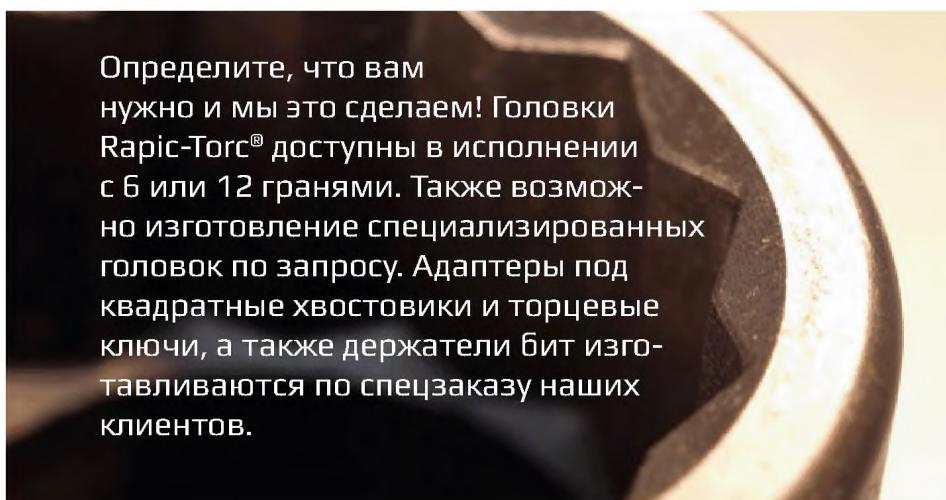


Откалиброванные манометры со шкалой
 в МПа или в бар/фунтах/дюйм²





Самые
прочные
головки
из всех, что
вы когда-либо
использовали



Головки Rapid-Torc®: действительно прочные

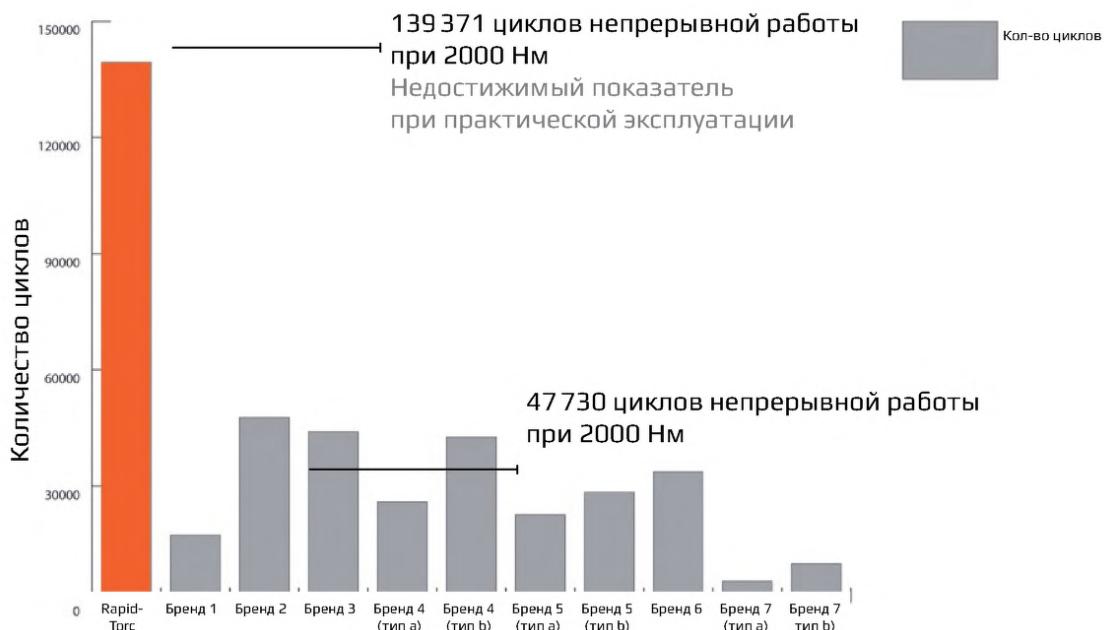


Производятся в Швеции с 1951 года.
Самые жесткие производственные стандарты для обеспечения качества.

Производственное предприятие компании Rapid-Torc является единственным в мире заводом по производству головок, соответствующих стандарту 150 14001:2004.

У вас слишком ответственная работа, чтобы полагаться на некачественные изделия.

Головки Rapid-Torc® без сомнения являются самыми надежными головками в мире. Мы протестировали нашу головку $\frac{3}{4}$ " на 24 мм в сравнении с 9 подобными головками от 7 известных брендов*. Тестирование представляло собой циклическое воздействие на головки с усилием в 2000 Нм, продолжающееся непрерывно до их разрушения. Головки Rapid-Torc® выдержали 139 370 циклов, в то время как ближайший конкурент — только 47 730 циклов, что на 65% меньше.



*Полный отчет доступен по запросу

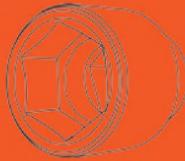
Наборы TorgBox

Набор Torgbox от компании Rapic-Torc® («Рэпид-Торк») ускоряет процесс заката, т.к. мы включили в него все, что вам необходимо. Заказ осуществляется в зависимости от типа применения или инструмента.

Абсолютно все, что вам нужно для выполнения работы*



КВАДРАТНЫЙ
ХВОСТОВИК RT



ПРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ
ИЗ ТВЕРДОГО
СПЛАВА



СИЛОВЫЕ
ГОЛОВКИ RTX



ХРАПОВЫЕ
МЕХАНИЗМЫ
В СБОРЕ

*Включает набор гидравлических ключей, масляный насос и аксессуары

Подходит для работы в тяжелых условиях

Набор TorgBox разработан для устранения трудностей, возникающих во время постоянных командировок и долгих часов работы, то с чем приходится сталкиваться вашим бригадам.

Простота перемещения и транспортировки

TorgBox прост и надежен в транспортировке.

Разработка для вашей отрасли

НЕФТЕХИМИЯ • МОРСКИЕ РАБОТЫ • ПЛАСТИК • СТАЛЕЛИТЕЙНЫЕ ЗАВОДЫ
• СУДОВЕРФИ • ГОРНЫЕ РАБОТЫ • ЭНЕРГЕТИКА

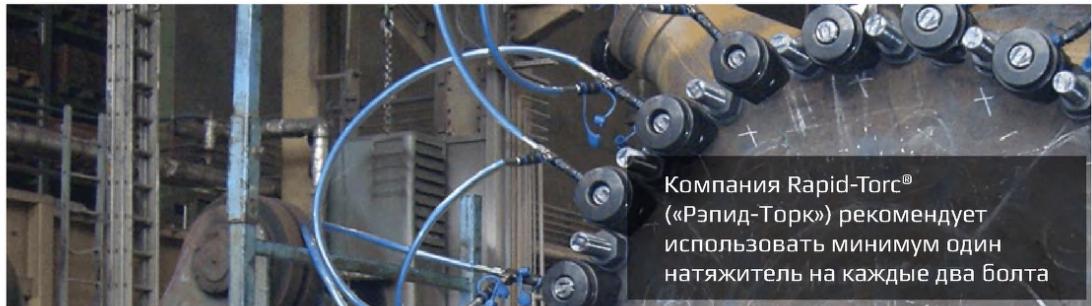
Создай свой набор

Специализированное применение требует использования специального инструмента; поэтому существует возможность собственной компоновки набора TorgBox. Пришлите свои спецификации, а мы позаботимся об остальном.



Выберите свой набор Torcbox.
Отсканируйте QR-код для
просмотра наборов TorcBox,
соответствующих вашей отрасли.





Уникальные
уплотнительные
кольца
способствуют
увеличению
срока службы
инструментов.

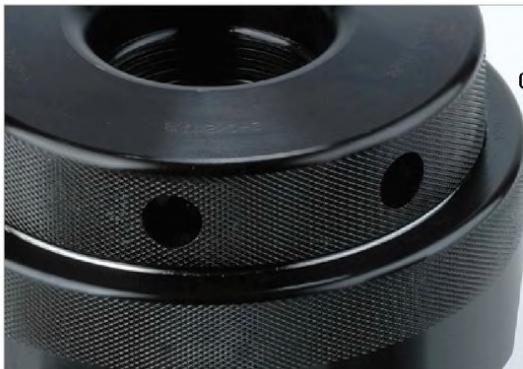


Ассортимент
головок и резьбовых
вставок позволяет
использовать один
гидроцилиндр
под разные типы
болтов.



Все устройства
натяжения и шланги
компании
Rapid-Torc®
«Рэпид-
Торк»)
стандартно
комплекту-
ются бы-
стросъем-
ными муфтами.
Сохраненное время спо-
собствует успешной реа-
лизации любого проекта.

Универсальная кон-
струкция обеспе-
чивает быструю
индивидуальную
адаптацию.



Съемник
и цилиндр
имеют
удобную
для захвата
поверхность.



Давление до 1500 бар
 Одновременная эксплуатация
 любого количества инструментов
 Доступны одиночные или сдвоенные
 гидравлические соединения
 По запросу доступны специализированные резьбы
 Проектирование по заказу согласно типу применения
 Компания *Rapid-Torc®* («Рэпид-Торк») рекомендует использовать минимум один натяжитель на каждые два болта.

Номер модели	Диаметр болта		Гидравлическая площадь			Макс. нагрузка			Наружный диаметр инструмента		Ближайший предел		Ход		
	дюймы	метрический	дюймы ²	мм ²	кН	тс	фс	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
TRM21	3/4"	M20	2,41	1 555	233	23,38	52 380,48	2,87	73	5,70	145	0,472	12	0,59	15
	7/8"	M22													
	1"	M24													
	1 1/8"	M27													
TRM22	1 1/4"	M33	4,470	2 884	433	43,45	97 342,27	4,25	108	6,88	175	0,59	15	0,59	15
	1 3/8"	M36													
	1 1/2"	M39													
TRM23	1 5/8"	M42	8,17	5 271	791	79,38	177 823,87	5,35	136	7,87	200	0,59	15	0,59	15
	1 3/4"	M45													
	1 7/8"	M48													
	2"	M52													
TRM24	2 1/4"	M56	13,08	8 445	1 267	127,15	284 832,93	6,77	172	9,055	230	0,59	15	0,59	15
	2 1/2"	M64													
TRM25	2 3/4"	M72	18,90	12 197	1 830	183,66	411 400,36	7,87	200	10,03	255	0,59	15	0,59	15
	3"	M76													
TRM26	3 1/4"	M80	25,85	16 682	2 502	251,10	562 471,97	9,25	235	11,33	288	0,59	15	0,59	15
	3 1/2"	M90													
TRM27	3 3/4"	M95	27,17	17 530	2 629	263,84	591 022,71	9,64	245	12,59	320	0,59	15	0,59	15
	4"	M100													
TRM29	1 7/8"	M48	10,82	6 983	1 047	105,07	235 374,96	6,141	156	9,055	230	0,59	15	0,59	15
	2"	M52													
	2 1/4"	M56													

Каждый инструмент состоит из гидроцилиндра, моста, резьбовой вставки. Дополнительные мосты, резьбовые вставки и патроны могут быть подобраны из ассортиментного ряда. Инструменты собираются, заполняются маслом, испытываются на герметичность и поставляются с сертификатом о проведенных испытаниях.

Это самый удобный из всех используемых водолазами инструментов. Каждый компонент данного инструмента разрабатывался так, чтобы сократить время погружения.

Натяжение

Объединенный корпус и мост. Меньше деталей, о которых приходится думать водолазу.

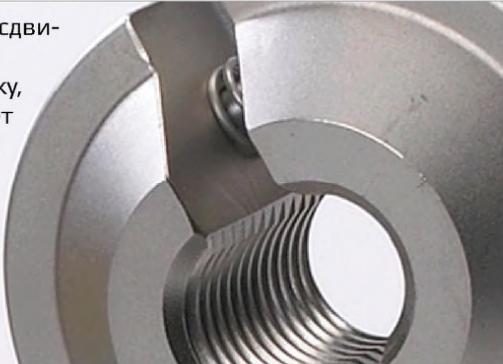


Болт с проушиной входит в стандартную поставку.

Двойные отверстия в сочетании с высокопроизводительным подводным насосом Twin-C для обеспечения максимальной рабочей скорости.



Водолаз просто сдвигает разъемную реактивную гайку, пока она не сядет на корпус, после чего закрывает ее. Затем, чтобы открыть гайку, водолаз нажимает на кнопку. Все просто.



Финишное покрытие нанесено не для красоты, оно защищает инструмент от коррозионного воздействия морской воды.

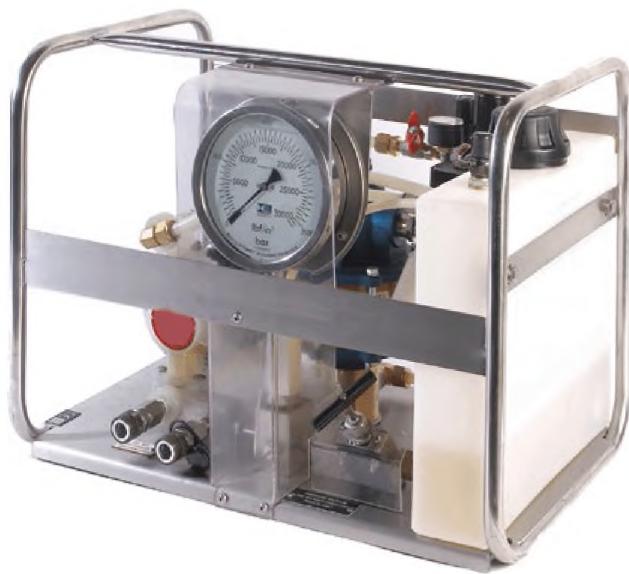


Давление до 1500 бар
Возможность одновременного подключения
любого количества инструментов
для параллельного выполнения нескольких операций.
Одинарные или двойные гидравлические соединения
Доступны специальные размеры резьбы под заказ

Модель	Диаметр болта		Максимальная нагрузка			Наружный диаметр инструмента		Высота	
	дюймы	метрический	кН	тонна-сила	фут•фунт	дюймы	мм	дюймы	мм
TRT51	7/8"	M24	361	36,2	81088	3,54	90	6,73	171
	1"	M27							
	1-1/8"	M30							
	1-1/4"	M33							
TRT52	1-3/8"	M36	544	54,6	122304	4,29	109	7,04	179
	1-1/2"	M39							
	1-5/8"	M42							
TRT53	1-3/4"	M45	812	81,5	182560	5,11	130	7,79	198
	1-7/8"	M48							
	2"	M52							
TRT54	2-1/4"	M56	1550	155,5	348320	6,77	172	9,25	235
	2-1/2"	M64							
	2-3/4"	M72							
TRT55	3"	M76	2562	2557	5727680	8,46	215	10,66	271
		M80							
	3-1/4"	M85							
	3-1/2"	M90							

Подводная серия STRT имеет большое количество аксессуаров и дополнительных инструментов. На этой странице перечислены наиболее популярные позиции. Однако наши инженеры всегда готовы подбрать оптимальное решение именно для вас.

Компоненты системы натяжения



Надводный насос TWIN22

с автоматическим возвратом поршня.

Бригады могут выполнять операции быстрее. Это возможно только с оборудованием Rapid-Torc®. Позвольте Twin22 выполнить за вас всю работу.

Насосы Twin-Light



Тройники являются важным элементом для выполнения операций с применением нескольких инструментов. Добавьте в свой заказ дополнительные соединения.



Адаптер
автоматического
возврата поршня
Увеличивает скорость
возврата поршня
в насосах высокого
давления любой
марки, используемых
с натяжными
устройствами.

Широкий
ассортимент
ниппелей.



Rapid-Torc®
(«Рэпид-Торк»)
может проектировать
системы натяжения
по спецификациям заказчика
для конкретной задачи



Подводный насос Twin-C

Насос Twin-C противостоит неблагоприятным условиям окружающей среды благодаря наличию компонентов из нержавеющей стали и обеспечивает интенсивную подачу масла, необходимую для глубоких погружений.



Подводная шланговая катушка

Используется вместе с подводным насосом Twin-C и высоконапорным шлангом для удобства выполнения операций.

Сегментированные системы натяжения могут быть быстро подобраны для тех конструкций фланцев, с которыми ваша бригада работает наиболее часто. Подводный вариант сокращает время погружения благодаря одновременному натяжению, минимальному количеству гидравлических соединений и возможности монтажа фланца на одной стороне.



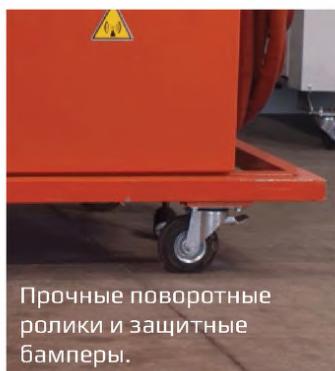
Защита болтовой резьбы торцевыми заглушками.



Гидравлические гайки для надводного и подводного применения.



Подводный съемник фланца помогает выравнивать смещенные фланцы. Имеются версии с прутком или тросом.



Система нагрева болтов IBH Rapid-Torc®

Автономный индуктор.
Индуктор охлаждается водой и имеет
встроенный трансформатор, самый
маленький из имеющихся на рынке.

Самая передовая система нагрева болтов в мире.
При этом ее легко использовать.



Технология IBH не генерирует тепло, в отличие от электрического, газового или излучаемого нагрева. Она использует индукционный нагрев, который приводит к тому, что болт нагревается самостоятельно. Индукционный нагрев происходит, когда материал, способный проводить электрический ток, необязательно содержащий железо или обладающий магнитными свойствами, помещается в переменное магнитное поле. Материал нагревается в результате гистерезиса и токов вихревых потерь. Явление гистерезиса происходит с магнитными материалами и вызвано задержкой намагничивания по причине трения молекул, когда материал намагничивается в одном направлении, после чего направление меняется с очень высокой частотой.

ПИТАНИЕ

Различные подачи питания — 32 А (380 или 480 В 3 фазы). Данная характеристика позволяет техническим специалистам Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») быстро выполнять установку и настройку прямо на месте.

ВОДА

Благодаря встроенному водяному охладителю не требуется подключение воды извне. Это значит, что для запуска Rapid-Torc® IBH вам необходимо подключить его к электропитанию.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Процесс, дружественный к металлам. Rapid-Torc® IBH нагревает только сердцевину шпильки и только при оптимальной температуре и идеальной скорости. Процесс не затрагивает другие важные компоненты.

Наши специалисты соберут все данные и проведут работу за рекордное время

Индукционный нагрев

1 Внутренний диаметр

Высота
Оптимальная длина нагрева
Общая длина болта

Оптимальная длина нагрева

Технические специалисты Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») выбирают оптимальный размер индуктора, и следят за оптимальной длиной нагрева, чтобы обеспечить максимально быстрое и безопасное выполнение работ. Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») может предложить широкий диапазон размеров индуктора, и даже создать специальный размер, необходимый для вашего конкретного применения.

2 Подтверждение правильного размера индуктора

Технические специалисты на месте подтверждают правильность выбора индуктора. Идеальный индуктор обеспечивает оптимальную длину нагрева; это позволяет электромагнитному полю воздействовать на сердечник шпильки и минимизировать передачу тепла к другим важным компонентам.

3 Индукционный нагрев сделает остальное

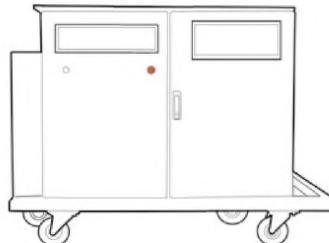
При контролируемом нагреве IBH от компании Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») осуществляется нагрев только центральной части шпильки, что минимизирует передачу тепла к окружающим металлическим компонентам. В течение короткого периода времени шпилька нагревается должным образом и можно начинать процесс сборки/демонтажа.

Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») теперь продает свои автономные блоки по запросу
Выберите оптимальный размер*



Speed12

Идеально подходит для шпилек до 3 дюймов (7,5 см). При заказе вы можете описать вашу задачу, и Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») подберет подходящий размер индуктора.

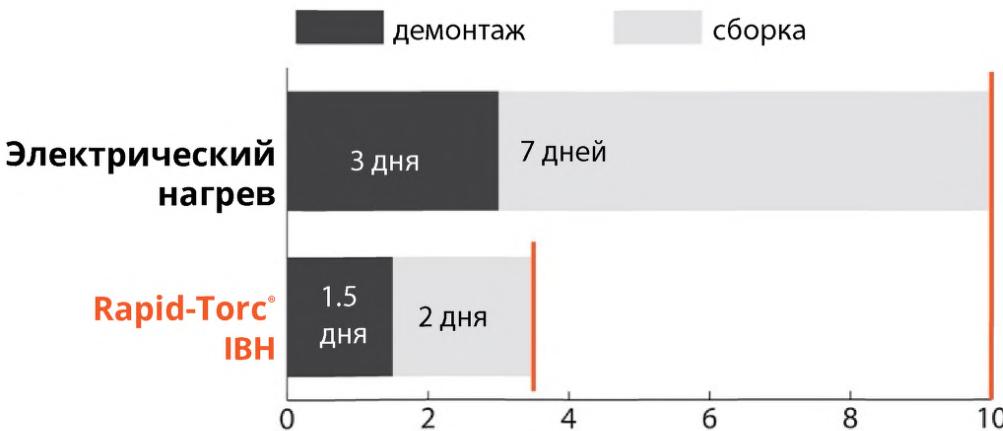


Speed50

Идеально подходит для шпилек любого когда-либо выпускавшегося размера (мы без проблем работали со шпильками 16 дюймов (40,5 см)). Мощность полностью контролируется для выполнения проектов с использованием любых шпилек большого размера. Индукторы могут изготавливаться в соответствии с техническими требованиями заказчика.

При покупке системы ее адаптация к требованиям заказчика и обучение включены.

Ниже приведен лишь один из примеров того, как система может усовершенствовать результаты вашей работы.



НОВИНКА!

Ударные гайковерты «Атлас Копко»

Лучшее
соотношение
мощности к весу

Супермощный двигатель
и высокоеффективный удар-
ный механизм, а также легкий корпус,
делают LMS 8-ой серии лидером в катего-
рии «мощность-вес», обеспечивая при этом
возможность очень быстрого нарастания
крутящего момента.



Долговечный металлический корпус

Прочные, выполненные из
твёрдого металла корпуса двигателя
и муфты являются отличительной характеристикой
инструментов, предназначенных для работы в тяжелом
режиме и способных выдержать экстремальные условия.

Серия LMS8

Оптимальное соотношение мощности к весу

Долговечный металлический корпус

Минимальный износ и низкий уровень вибрации

Рабочие характеристики, не имеющие себе равных среди других ударных гайковертов

Максимальный крутящий момент 10 000 Нм

Минимальный износ и низкий уровень вибрации

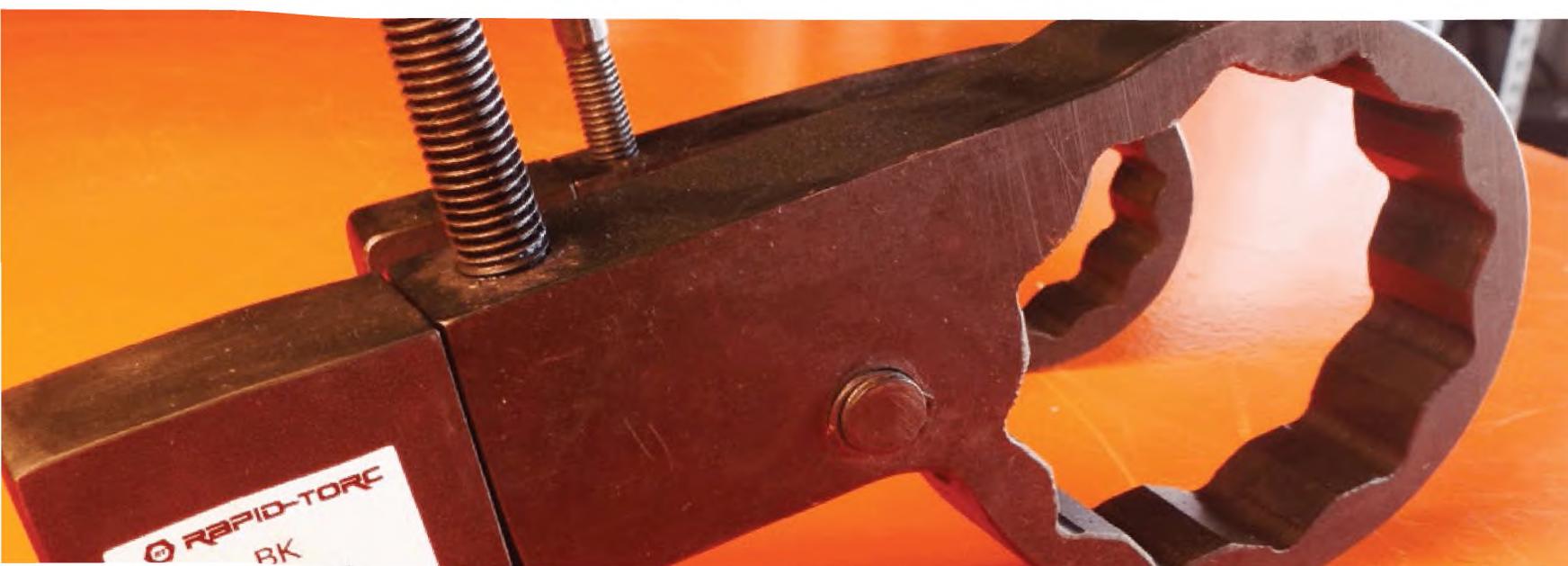
Каждая деталь долговечной муфты серии LMS8 изготавливается с высокой степенью точности.

Это способствует тому, что при каждом ударе образуется максимальное количество энергии.

Это также минимизирует износ, вибрацию и напряжение оператора.

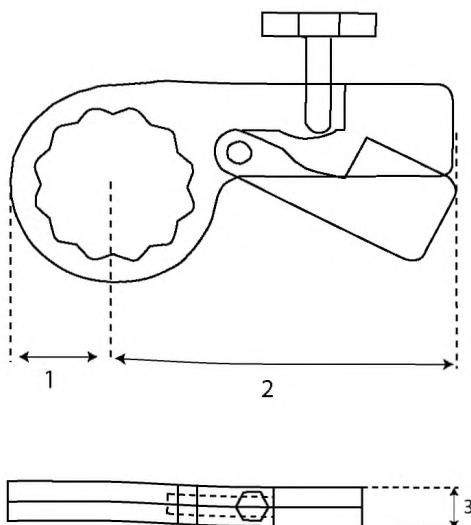


Поддерживающие ключи Rapid-Torc®



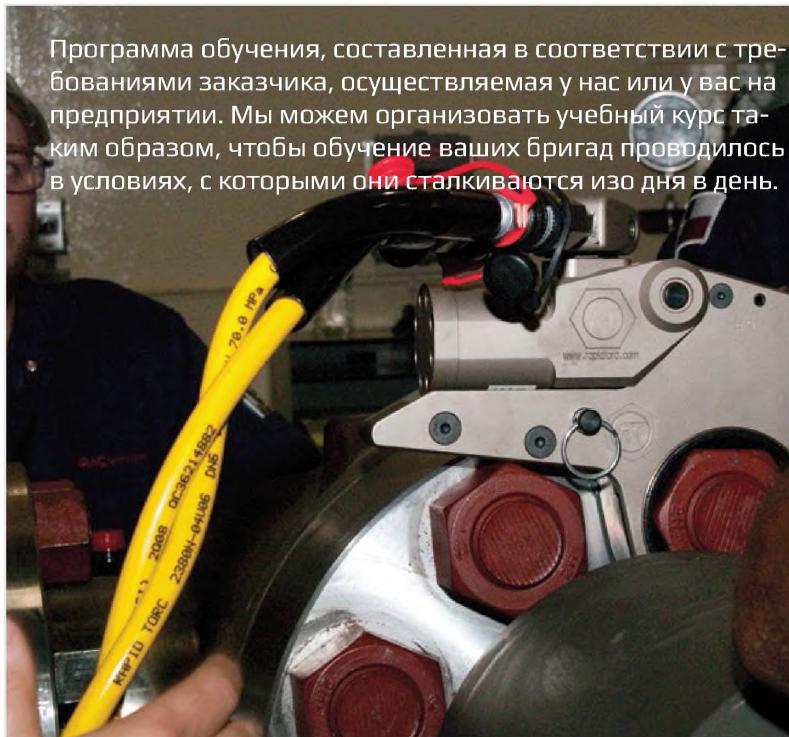
Поддерживающие ключи Rapid-Torc® используются в комбинации с любым из наших инструментов болтового крепления и предотвращают вращение гаек.

Поддерживающие ключи Rapid-Torc® выполнены из высокопрочной стали и имеют минимальное количество движущихся компонентов. Поэтому ключ может использоваться в течение долгого времени без следов значительного износа. Имеются поддерживающие ключи для любых размеров гаек.



Артикул	Размер шестигранника	Размеры (в дюймах)		
		1	2	3
BK14	7/8"	,95	4,68	1/2"
BK101	1 1/16"	,95	4,68	1/2"
BK104	1 1/4"	,95	4,68	1/2"
BK107	1 7/16"	1,13	5,25	3/4"
BK110	1 5/8"	1,24	5,25	3/4"
BK113	1 13/16"	1,35	5,25	3/4"
BK200	2"	1,45	5,25	3/4"
BK203	2 3/16"	1,56	5,25	3/4"
BK206	2 5/8"	1,67	5,25	3/4"
BK209	2 9/16"	1,88	7	1"
BK212	2 3/4"	1,99	7	1"
BK215	2 15/16"	2,19	7	1"
BK302	3 1/8"	2,20	7	1"
BK308	3 1/2"	2,62	10,5	1 1/2"
BK314	3 7/8"	2,84	10,5	1 1/2"
BK401	4 1/16"	2,96	10,5	1 1/2"
BK404	4 1/4"	3,05	10,5	1 1/2"
BK410	4 5/8"	3,27	10,5	1 1/2"
BK415	4 15/16"	3,54	12,2	2 1/2"
BK-500	5"	3,69	14	2 1/2"

Обучение Rapid-Torc® поможет сократить количество несчастных случаев на рабочем месте и сделать работу бригад более эффективной



Программа обучения, составленная в соответствии с требованиями заказчика, осуществляется у нас или у вас на предприятии. Мы можем организовать учебный курс таким образом, чтобы обучение ваших бригад проводилось в условиях, с которыми они сталкиваются изо дня в день.



Наши инструкторы имеют большой практический опыт, каждый из них в течение десятков лет работал в тех же областях, что и специалисты ваших бригад.



Практическое обучение способствует запоминанию наиболее эффективных способов затяжки болтовых соединений.



Каждый участник получает сертификат, подтверждающий прохождение курса обучения.

Калибровка

Точность выполнения болтового крепления зависит от точности инструмента. Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») рекомендует выполнять калибровку ежегодно.



Выполняется калибровка всего поставляемого инструмента. Сертификат калибровки обеспечивает возможность отслеживания.

В калибровочных лабораториях Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») используются самые точные рабочие станции. Выполняется калибровка инструмента любых марок.

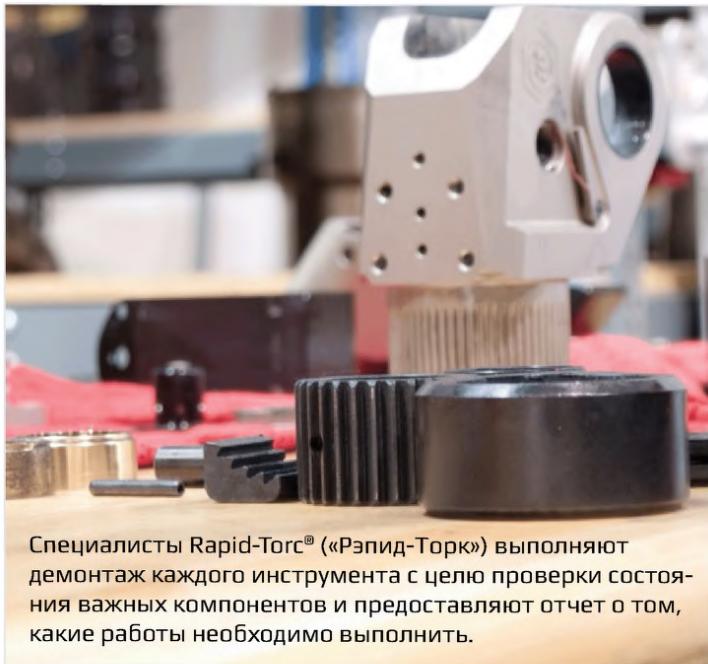


Обеспечьте точность манометра, выполняя его ежегодную калибровку или замену. Наша лаборатория, прошедшая сертификацию по стандарту ISO 9001: 2008, гарантирует правильность показаний манометра.



В калибровочных лабораториях работают только высококвалифицированные специалисты, что гарантирует точность калибровки.

Ремонтные центры Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») расположены по всему миру. Присылайте нам свой инструмент для обслуживания и ремонта.



Специалисты Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») выполняют демонтаж каждого инструмента с целью проверки состояния важных компонентов и предоставляют отчет о том, какие работы необходимо выполнить.

В инструментах, выполняющих важные операции болтового крепления, не должно быть изношенных деталей. Мы выполним замену всех необходимых деталей для обеспечения оптимальных рабочих характеристик.



Brand X

Мы рады любым брендам

Мы приводим в порядок инструменты наших конкурентов, используя высококачественные компоненты. Rapid-Torc® («Рэпид-Торк») изготавливает детали, совместимые с инструментами популярных брендов.



Процесс контроля качества предотвращает ошибки. Вы получите свой инструмент в отличном рабочем состоянии.

**ЗАО «Атлас Копко»**

141402 Россия, МО, г. Химки, Вашутинское шоссе, д. 15

Тел.: +7 495 933 55 53

Факс: +7 495 933 55 57

tools@ru.atlascopco.com

www.rapidtorc.com

