

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО
ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

ТЕРpp-2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

Том 2

СБОРНИК 7	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
СБОРНИК 8	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ.
СБОРНИК 9	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА.
СБОРНИК 10	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ.
СБОРНИК 11	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА.
СБОРНИК 12	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА.
СБОРНИК 13	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ.

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕРpp - 2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

Том 2

СБОРНИК 7	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
СБОРНИК 8	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ.
СБОРНИК 9	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА.
СБОРНИК 10	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ.
СБОРНИК 11	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА.
СБОРНИК 12	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА.
СБОРНИК 13	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ.

Издание официальное

Салехард 2011

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Территориальные сметные нормативы.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ.

ТЕРрр - 2001 Том 2.

Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ
энергетике (ЗАО)

Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

© ЯНАО 2011г.

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО
НАСЛЕДИЯ.
ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

ТЕРрр-2001

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
по применению территориальных единичных расценок
на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия**

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ТЕРрр-2001) рассчитаны в базисных ценах на 1 января 2000 года и предназначены для определения затрат, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов, а также для расчетов за выполненные работы.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ТЕРрр-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 - Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия

Сборник 2 - Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.

Сборник 3 - Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.

Сборник 4 - Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.

Сборник 5 - Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.

Сборник 6 - Реставрация и воссоздание кровель.

Сборник 7 - Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.

Сборник 8 - Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.

Сборник 9 - Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.

Сборник 10 - Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.

Сборник 11 - Реставрация и воссоздание керамического декора.

Сборник 12 - Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.

Сборник 13 - Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.

Сборник 14 - Реставрация мебели.

Сборник 15 - Реставрация и воссоздание паркетных полов.

Сборник 16 - Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.

Сборник 17 - Чеканные, выколотные и давяльные работы.

Сборник 18 - Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.

Сборник 19 - Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.

Сборник 20 - Реставрация и воссоздание позолоты.

Сборник 21 - Разные работы.

Сборник 22 - Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.

Сборник 23 - Реставрация тканей.

Сборник 24 - Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.

Сборник 25 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.

Сборник 26 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.

Сборник 27 - Реставрация монументальной и станковой живописи.

Сборник 28 - Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях - памятниках архитектуры.

Сборник 29 - Реставрация и воссоздание мозаики.

Сборник 30 - Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

ТЕРрр-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕРрр-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями, независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется специализированными организациями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Оплата труда и затраты труда рабочих, указанные в Сборниках, предусматривают усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, в том числе выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенный в графе 8 Сборников расход материалов учитывает полную потребность их для данного вида работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, принятой в расценках Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее стоимость применяемого материала, взамен заложенного в данной расценке, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в расценках следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовления изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.);

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Расход материальных ресурсов определен на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к затратам труда и оплате труда следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия к затратам труда и оплате труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест - 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма), - 1,25;

- при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, - 1,25;

- при температуре воздуха на рабочем месте +40 °С - 1,25;

- при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из

них. При одновременном применении к той или иной расценке нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕРрр-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Территориальным сборникам единичных расценок на строительные (ТЕР-2001) и ремонтно-строительные работы (ТЕРр-2001).

10. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

11. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Расценки ТЕРрр-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. Единичными расценками, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

13. Стоимость доставки воды к месту работ расценками не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м;

б) накладные расходы и сметная прибыль.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные работы - актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к расценке нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в технической части конкретного Сборника, распространяются только в пределах данного Сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в расценках Сборников жирным шрифтом, и коды которых заключены в скобки, в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО
ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ
ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

ТЕРпр 81-01-07-2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

Сборник № 7

**РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И
ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

Издание официальное

Салехард 2011

ББК 65.31
УДК 338.5:69 (083)

Территориальные сметные нормативы.

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ. ТЕРрр 81-01-07-2001 Сборник № 7. Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

© ЯНАО 2011г.

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ
КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ.
ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

ТЕРрр-2001

Сборник № 7

**РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРрр-2001-07) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зонах памятников истории и культуры. ТЕРрр-2001-07 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРрр-2001-07 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем вырезки той части, которая подлежит замене или выправке.

3.4. Целесообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного, предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Расценками сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ. К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Расценками сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставней (за исключением особо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т.п.) из листовой стали. Изготовление и установка декоративных кованых деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Расценками сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне - 1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской подлежит составлять индивидуальные нормы в зависимости от местных условий.

7. Расценками сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м² проекции решетки:

- 7.1. Низкая - до 10 деталей/м2
- 7.2. Средняя - до 25 деталей/м2
- 7.3. Высокая - более 25 деталей/м2
8. Расценками сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов:
 - 8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:
 - 8.1.1. Простые - детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./дм2;
 - 8.1.2. Сложные - детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм2;
 - 8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:
 - 8.2.1. Простого рисунка - имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;
 - 8.2.2. Среднего рисунка - имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм2 в одной плоскости;
 - 8.2.3. Сложного рисунка - находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм2 или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;
 - 8.2.4. Особо сложные - плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм2, детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 мм2 и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.
 - 8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:
 - 8.3.1. Простые - плоские и на три грани;
 - 8.3.2. Средние - более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;
 - 8.3.3. Сложные - объемные с дополнительными декоративными элементами.
 - 8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:
 - 8.4.1. Простая - прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;
 - 8.4.2. Средняя - с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт.;
 - 8.4.3. Сложная - с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.
 - 8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:
 - 8.5.1. Простые - простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;
 - 8.5.2. Сложные - сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;
 - 8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:
 - 8.6.1. Простые - шляпки гладкие без рисунка;
 - 8.6.2. Средние - шляпки геометрического простого рисунка;
 - 8.6.3. Сложные - шляпки, орнаментированные криволинейным рисунком.
 - 8.7. Дверные приборы подразделяются на:
 - 8.7.1. Простой сложности - ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;
 - 8.7.2. Средней сложности - дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями.
 - 8.7.3. Сложные - дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.
 - 8.8. Проушины металлические подразделяются на:
 - 8.8.1. Простые - гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;
 - 8.8.2. Сложные - сложной конфигурации с декоративными фрагментами.
 9. Расценками сборника учтены:
 - 9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т.п.);
 - 9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места. При подъеме и спуске свыше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам расценок.
 10. Поправки к применению расценок.

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
7-01-001	При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения. Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл. 7-01-002. Изготовление каркаса главы - коэффициент 1,25 к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов. Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками см. табл. 7-01-014 "Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок".
7-01-002-1 ÷ 7-01-002-7	Расценками предусмотрено: а) Изготовление таганцев. б) Гнутье журавцов на плоскости; при гнутье журавцов на ребро к затратам труда и

№№ таблиц и расценок	Поправки и примечания
	оплате труда применять коэффициент 1,15. При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,7.
7-01-003	Расценками таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности. При реставрации сложных крестов к затратам труда и оплате труда, эксплуатации машин и механизмов и материалов применять коэффициент 1,5; при реставрации простых крестов применять коэффициент 0,7. Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно.
7-01-004	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 7-01-012. Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока расценками не предусмотрены и расцениваются особо.
7-01-005	Устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно. Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно. При подъеме к установке позолоченных крестов к затратам труда и оплате труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент 1,2.
7-01-006	При реставрации металлических дверных полотен к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,2; материалы оставлять без изменения. При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м ² к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 1,1. В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту.
7-01-007	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл. 7-01-012 настоящего сборника.
7-01-010	При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,8. При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,25. При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,6. Состав работ: 1. Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы. 2. Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации. При необходимости обрезки креплений при демонтаже к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов применять коэффициент 1,3.
7-01-012	При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к затратам труда и оплате труда применять коэффициент 0,9. При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов. При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к затратам труда и оплате труда прибавлять коэффициент 0,6 от расценки.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч
				эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 07-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш

Измеритель : 1 т всей конструкции

07-01-001-01	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 0,5т						42,90
	(зона: 1)	452,17	452,17	-	-	-	
	(зона: 2)	452,17	452,17	-	-	-	
	(зона: 3)	452,17	452,17	-	-	-	
	(зона: 4)	452,17	452,17	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-001-02	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,0т						39,60
	(зона: 1)	417,38	417,38	-	-	-	
	(зона: 2)	417,38	417,38	-	-	-	
	(зона: 3)	417,38	417,38	-	-	-	
	(зона: 4)	417,38	417,38	-	-	-	
07-01-001-03	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 1,5т						38,50
	(зона: 1)	405,79	405,79	-	-	-	
	(зона: 2)	405,79	405,79	-	-	-	
	(зона: 3)	405,79	405,79	-	-	-	
	(зона: 4)	405,79	405,79	-	-	-	
07-01-001-04	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,0т						36,30
	(зона: 1)	382,60	382,60	-	-	-	
	(зона: 2)	382,60	382,60	-	-	-	
	(зона: 3)	382,60	382,60	-	-	-	
	(зона: 4)	382,60	382,60	-	-	-	
07-01-001-05	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 2,5т						34,10
	(зона: 1)	359,41	359,41	-	-	-	
	(зона: 2)	359,41	359,41	-	-	-	
	(зона: 3)	359,41	359,41	-	-	-	
	(зона: 4)	359,41	359,41	-	-	-	
07-01-001-06	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,0т						31,90
	(зона: 1)	336,23	336,23	-	-	-	
	(зона: 2)	336,23	336,23	-	-	-	
	(зона: 3)	336,23	336,23	-	-	-	
	(зона: 4)	336,23	336,23	-	-	-	
07-01-001-07	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; демонтаж каркаса со спуском на землю весом: 3,5т						29,70
	(зона: 1)	313,04	313,04	-	-	-	
	(зона: 2)	313,04	313,04	-	-	-	
	(зона: 3)	313,04	313,04	-	-	-	
	(зона: 4)	313,04	313,04	-	-	-	
07-01-001-08	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 0,5т						22,00
	(зона: 1)	231,88	231,88	-	-	-	
	(зона: 2)	231,88	231,88	-	-	-	
	(зона: 3)	231,88	231,88	-	-	-	
	(зона: 4)	231,88	231,88	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-001-09	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,0т						17,00
	(зона: 1)	179,18	179,18	-	-	-	
	(зона: 2)	179,18	179,18	-	-	-	
	(зона: 3)	179,18	179,18	-	-	-	
	(зона: 4)	179,18	179,18	-	-	-	
07-01-001-10	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 1,5т						14,80
	(зона: 1)	155,99	155,99	-	-	-	
	(зона: 2)	155,99	155,99	-	-	-	
	(зона: 3)	155,99	155,99	-	-	-	
	(зона: 4)	155,99	155,99	-	-	-	
07-01-001-11	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,0т						13,20
	(зона: 1)	139,13	139,13	-	-	-	
	(зона: 2)	139,13	139,13	-	-	-	
	(зона: 3)	139,13	139,13	-	-	-	
	(зона: 4)	139,13	139,13	-	-	-	
07-01-001-12	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 2,5т						12,10
	(зона: 1)	127,53	127,53	-	-	-	
	(зона: 2)	127,53	127,53	-	-	-	
	(зона: 3)	127,53	127,53	-	-	-	
	(зона: 4)	127,53	127,53	-	-	-	
07-01-001-13	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,0т						10,50
	(зона: 1)	110,67	110,67	-	-	-	
	(зона: 2)	110,67	110,67	-	-	-	
	(зона: 3)	110,67	110,67	-	-	-	
	(зона: 4)	110,67	110,67	-	-	-	
07-01-001-14	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; выправка сохранившихся декоративных деталей каркаса весом: 3,5т						9,30
	(зона: 1)	98,02	98,02	-	-	-	
	(зона: 2)	98,02	98,02	-	-	-	
	(зона: 3)	98,02	98,02	-	-	-	
	(зона: 4)	98,02	98,02	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-001-15	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 0,5т						88,00
	(зона: 1)	1633,22	968,88	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1634,71	968,88	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1646,66	968,88	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1660,77	968,88	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-16	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,0т						82,50
	(зона: 1)	1572,67	908,33	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1574,16	908,33	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1586,11	908,33	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1600,22	908,33	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-17	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 1,5т						79,20
	(зона: 1)	1536,33	871,99	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1537,82	871,99	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1549,77	871,99	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1563,88	871,99	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-18	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,0т						74,80
	(зона: 1)	1487,89	823,55	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1489,38	823,55	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1501,33	823,55	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1515,44	823,55	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-19	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 2,5т						70,40
	(зона: 1)	1439,44	775,10	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1440,93	775,10	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1452,88	775,10	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1466,99	775,10	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-001-20	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,0т						64,90
	(зона: 1)	1378,89	714,55	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1380,38	714,55	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1392,33	714,55	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1406,44	714,55	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-21	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш; монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом: 3,5т						60,50
	(зона: 1)	1330,45	666,11	465,37	-	198,97	
	(зона: 2)	1331,94	666,11	470,45	-	195,38	
	(зона: 3)	1343,89	666,11	489,64	-	188,14	
	(зона: 4)	1358,00	666,11	500,16	-	191,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-001-22	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже						0,68
	(зона: 1)	7,49	7,49	-	-	-	
	(зона: 2)	7,49	7,49	-	-	-	
	(зона: 3)	7,49	7,49	-	-	-	
	(зона: 4)	7,49	7,49	-	-	-	
07-01-001-23	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже						0,84
	(зона: 1)	9,25	9,25	-	-	-	
	(зона: 2)	9,25	9,25	-	-	-	
	(зона: 3)	9,25	9,25	-	-	-	
	(зона: 4)	9,25	9,25	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш

Измеритель : 1 т

07-01-002-01	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 0,5 т						81,70
	(зона: 1)	998,63	872,56	126,07	29,21	-	
	(зона: 2)	1007,96	872,56	135,40	29,21	-	
	(зона: 3)	999,26	872,56	126,70	29,21	-	
	(зона: 4)	1001,12	872,56	128,56	29,21	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-02	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 1,0 т						74,50
	(зона: 1)	921,73	795,66	126,07	29,21	-	
	(зона: 2)	931,06	795,66	135,40	29,21	-	
	(зона: 3)	922,36	795,66	126,70	29,21	-	
	(зона: 4)	924,22	795,66	128,56	29,21	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-03	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 1,5 т						69,80
	(зона: 1)	867,55	745,46	122,09	28,67	-	
	(зона: 2)	876,51	745,46	131,05	28,67	-	
	(зона: 3)	868,18	745,46	122,72	28,67	-	
	(зона: 4)	869,98	745,46	124,52	28,67	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-04	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 2,0 т						65,70
	(зона: 1)	820,99	701,68	119,31	28,13	-	
	(зона: 2)	829,74	701,68	128,06	28,13	-	
	(зона: 3)	821,61	701,68	119,93	28,13	-	
	(зона: 4)	823,37	701,68	121,69	28,13	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-05	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 2,5 т						61,50
	(зона: 1)	772,65	656,82	115,83	27,05	-	
	(зона: 2)	781,17	656,82	124,35	27,05	-	
	(зона: 3)	773,23	656,82	116,41	27,05	-	
	(зона: 4)	774,94	656,82	118,12	27,05	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-06	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 3,0 т						57,60
	(зона: 1)	727,53	615,17	112,36	26,18	-	
	(зона: 2)	735,81	615,17	120,64	26,18	-	
	(зона: 3)	728,09	615,17	112,92	26,18	-	
	(зона: 4)	729,75	615,17	114,58	26,18	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	
07-01-002-07	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; изготовление каркаса главы: весом 3,5 т						54,00
	(зона: 1)	684,71	576,72	107,99	24,89	-	
	(зона: 2)	692,70	576,72	115,98	24,89	-	
	(зона: 3)	685,23	576,72	108,51	24,89	-	
	(зона: 4)	686,83	576,72	110,11	24,89	-	
(101-9423)	Сталь угловая 50х50х4 мм, (т)					1,091	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					40,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-002-08	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 0,5 т						83,40
	(зона: 1)	2066,21	890,71	1008,32	-	167,18	
	(зона: 2)	2074,23	890,71	1019,33	-	164,19	
	(зона: 3)	2109,71	890,71	1060,92	-	158,08	
	(зона: 4)	2135,49	890,71	1083,71	-	161,07	
07-01-002-09	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,0т						77,30
	(зона: 1)	2001,06	825,56	1008,32	-	167,18	
	(зона: 2)	2009,08	825,56	1019,33	-	164,19	
	(зона: 3)	2044,56	825,56	1060,92	-	158,08	
	(зона: 4)	2070,34	825,56	1083,71	-	161,07	
07-01-002-10	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 1,5 т						71,60
	(зона: 1)	1940,19	764,69	1008,32	-	167,18	
	(зона: 2)	1948,21	764,69	1019,33	-	164,19	
	(зона: 3)	1983,69	764,69	1060,92	-	158,08	
	(зона: 4)	2009,47	764,69	1083,71	-	161,07	
07-01-002-11	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,0 т						66,30
	(зона: 1)	2019,21	708,08	1124,66	-	186,47	
	(зона: 2)	2028,17	708,08	1136,95	-	183,14	
	(зона: 3)	2067,73	708,08	1183,33	-	176,32	
	(зона: 4)	2096,49	708,08	1208,75	-	179,66	
07-01-002-12	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 2,5 т						61,40
	(зона: 1)	1966,88	655,75	1124,66	-	186,47	
	(зона: 2)	1975,84	655,75	1136,95	-	183,14	
	(зона: 3)	2015,40	655,75	1183,33	-	176,32	
	(зона: 4)	2044,16	655,75	1208,75	-	179,66	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-002-13	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,0 т						56,80
	(зона: 1)	1917,75	606,62	1124,66	-	186,47	
	(зона: 2)	1926,71	606,62	1136,95	-	183,14	
	(зона: 3)	1966,27	606,62	1183,33	-	176,32	
	(зона: 4)	1995,03	606,62	1208,75	-	179,66	
07-01-002-14	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш; монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов: весом 3,5 т						52,60
	(зона: 1)	1872,90	561,77	1124,66	-	186,47	
	(зона: 2)	1881,86	561,77	1136,95	-	183,14	
	(зона: 3)	1921,42	561,77	1183,33	-	176,32	
	(зона: 4)	1950,18	561,77	1208,75	-	179,66	
07-01-002-15	При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м, на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять						0,97
	(зона: 1)	10,36	10,36	-	-	-	
	(зона: 2)	10,36	10,36	-	-	-	
	(зона: 3)	10,36	10,36	-	-	-	
	(зона: 4)	10,36	10,36	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-003 Реставрация металлических крестов

Измеритель : 1 крест

07-01-003-01	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 10%						17,90
	(зона: 1)	267,92	188,67	40,33	-	38,92	
	(зона: 2)	268,07	188,67	40,79	-	38,61	
	(зона: 3)	269,19	188,67	42,44	-	38,08	
	(зона: 4)	270,31	188,67	43,35	-	38,29	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,10	
07-01-003-02	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 30%						33,80
	(зона: 1)	581,98	356,25	120,23	-	105,50	
	(зона: 2)	582,49	356,25	121,55	-	104,69	
	(зона: 3)	586,06	356,25	126,50	-	103,31	
	(зона: 4)	589,33	356,25	129,22	-	103,86	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,80	
07-01-003-03	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 50%						60,80
	(зона: 1)	1003,92	640,83	193,93	-	169,16	
	(зона: 2)	1004,75	640,83	196,05	-	167,87	
	(зона: 3)	1010,56	640,83	204,04	-	165,69	
	(зона: 4)	1015,82	640,83	208,43	-	166,56	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					9,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-003-04	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла: 80%						103,40
	(зона: 1)	1782,08	1089,84	400,34	-	291,90	
	(зона: 2)	1784,11	1089,84	404,69	-	289,58	
	(зона: 3)	1796,64	1089,84	421,22	-	285,58	
	(зона: 4)	1807,30	1089,84	430,26	-	287,20	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					12,80	
07-01-003-05	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 10%						23,30
	(зона: 1)	440,67	245,58	85,29	-	109,80	
	(зона: 2)	440,85	245,58	86,22	-	109,05	
	(зона: 3)	443,16	245,58	89,74	-	107,84	
	(зона: 4)	445,54	245,58	91,67	-	108,29	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,50	
07-01-003-06	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 30%						44,30
	(зона: 1)	1066,06	466,92	305,35	-	293,79	
	(зона: 2)	1067,28	466,92	308,68	-	291,68	
	(зона: 3)	1076,39	466,92	321,28	-	288,19	
	(зона: 4)	1084,64	466,92	328,18	-	289,54	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					14,00	
07-01-003-07	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 50%						79,00
	(зона: 1)	1766,83	832,66	467,28	-	466,89	
	(зона: 2)	1768,62	832,66	472,37	-	463,59	
	(зона: 3)	1782,46	832,66	491,65	-	458,15	
	(зона: 4)	1795,10	832,66	502,21	-	460,23	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					22,00	
07-01-003-08	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла: 80%						134,30
	(зона: 1)	2784,22	1415,52	660,46	-	708,24	
	(зона: 2)	2786,60	1415,52	667,73	-	703,35	
	(зона: 3)	2805,83	1415,52	694,93	-	695,38	
	(зона: 4)	2823,76	1415,52	709,85	-	698,39	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					35,00	
07-01-003-09	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 10%						27,70
	(зона: 1)	645,34	291,96	186,15	-	167,23	
	(зона: 2)	646,12	291,96	188,18	-	165,98	
	(зона: 3)	651,69	291,96	195,86	-	163,87	
	(зона: 4)	656,72	291,96	200,06	-	164,70	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,10	
07-01-003-10	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 30%						52,70
	(зона: 1)	1524,68	555,46	567,32	-	401,90	
	(зона: 2)	1527,70	555,46	573,55	-	398,69	
	(зона: 3)	1545,52	555,46	596,92	-	393,14	
	(зона: 4)	1560,60	555,46	609,74	-	395,40	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					22,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-003-11	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 50%						94,80
	(зона: 1)	2494,35	999,19	850,07	-	645,09	
	(зона: 2)	2498,60	999,19	859,31	-	640,10	
	(зона: 3)	2525,17	999,19	894,41	-	631,57	
	(зона: 4)	2547,80	999,19	913,62	-	634,99	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					34,80	
07-01-003-12	Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла: 80%						161,10
	(зона: 1)	3966,51	1697,99	1283,70	-	984,82	
	(зона: 2)	3973,09	1697,99	1297,95	-	977,15	
	(зона: 3)	4012,72	1697,99	1350,71	-	964,02	
	(зона: 4)	4047,01	1697,99	1379,72	-	969,30	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					53,00	
07-01-003-13	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 10%						34,40
	(зона: 1)	1064,70	362,58	436,30	-	265,82	
	(зона: 2)	1067,20	362,58	441,07	-	263,55	
	(зона: 3)	1081,19	362,58	459,06	-	259,55	
	(зона: 4)	1092,72	362,58	468,92	-	261,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					12,30	
07-01-003-14	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 30%						65,40
	(зона: 1)	2540,48	689,32	1220,46	-	630,70	
	(зона: 2)	2548,20	689,32	1234,08	-	624,80	
	(зона: 3)	2587,63	689,32	1284,17	-	614,14	
	(зона: 4)	2619,81	689,32	1311,76	-	618,73	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					28,50	
07-01-003-15	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 50%						118,00
	(зона: 1)	3999,73	1243,72	1773,89	-	982,12	
	(зона: 2)	4010,70	1243,72	1793,73	-	973,25	
	(зона: 3)	4067,60	1243,72	1866,51	-	957,37	
	(зона: 4)	4114,46	1243,72	1906,60	-	964,14	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					42,00	
07-01-003-16	Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла: 80%						201,40
	(зона: 1)	5937,05	2122,76	2658,92	-	1155,37	
	(зона: 2)	5954,92	2122,76	2688,51	-	1143,65	
	(зона: 3)	6042,48	2122,76	2797,72	-	1122,00	
	(зона: 4)	6112,14	2122,76	2857,81	-	1131,57	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					59,10	

Таблица ТЕРрр 07-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов

Измеритель : 1 крест

07-01-004-01	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 200 кг						11,80
	(зона: 1)	486,61	148,80	213,25	2,16	124,56	
	(зона: 2)	488,34	148,80	217,26	2,16	122,28	
	(зона: 3)	489,84	148,80	223,36	2,16	117,68	
	(зона: 4)	496,84	148,80	228,07	2,16	119,97	
(101-9396)	Сталь квадратная, (т)					0,19	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-004-02	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 500 кг						27,90
	(зона: 1)	1180,71	351,82	551,66	4,98	277,23	
	(зона: 2)	1185,59	351,82	561,60	4,98	272,17	
	(зона: 3)	1191,93	351,82	578,14	4,98	261,97	
	(зона: 4)	1209,21	351,82	590,35	4,98	267,04	
(101-9396) (888-0357)	Сталь квадратная, (т) Кокс молотый, (кг)					0,406 10,00	
07-01-004-03	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1000 кг						52,40
	(зона: 1)	2360,18	660,76	1078,27	9,20	621,15	
	(зона: 2)	2366,90	660,76	1096,35	9,20	609,79	
	(зона: 3)	2378,46	660,76	1130,76	9,20	586,94	
	(зона: 4)	2413,75	660,76	1154,69	9,20	598,30	
(101-9396) (888-0357)	Сталь квадратная, (т) Кокс молотый, (кг)					0,82 20,00	
07-01-004-04	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста: до 1500 кг						74,30
	(зона: 1)	3550,32	936,92	1580,54	12,98	1032,86	
	(зона: 2)	3558,03	936,92	1607,17	12,98	1013,94	
	(зона: 3)	3570,51	936,92	1657,69	12,98	975,90	
	(зона: 4)	3624,52	936,92	1692,78	12,98	994,82	
(101-9396) (888-0357)	Сталь квадратная, (т) Кокс молотый, (кг)					1,21 36,00	
07-01-004-05	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 200 кг						12,60
	(зона: 1)	1010,16	158,89	698,05	-	153,22	
	(зона: 2)	1015,03	158,89	705,67	-	150,47	
	(зона: 3)	1038,24	158,89	734,47	-	144,88	
	(зона: 4)	1056,76	158,89	750,24	-	147,63	
07-01-004-06	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 500 кг						13,30
	(зона: 1)	1018,98	167,71	698,05	-	153,22	
	(зона: 2)	1023,85	167,71	705,67	-	150,47	
	(зона: 3)	1047,06	167,71	734,47	-	144,88	
	(зона: 4)	1065,58	167,71	750,24	-	147,63	
07-01-004-07	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1000 кг						14,00
	(зона: 1)	1211,25	176,54	846,40	-	188,31	
	(зона: 2)	1217,11	176,54	855,64	-	184,93	
	(зона: 3)	1245,15	176,54	890,55	-	178,06	
	(зона: 4)	1267,66	176,54	909,68	-	181,44	
07-01-004-08	Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе: до 1500кг						14,70
	(зона: 1)	1220,08	185,37	846,40	-	188,31	
	(зона: 2)	1225,94	185,37	855,64	-	184,93	
	(зона: 3)	1253,98	185,37	890,55	-	178,06	
	(зона: 4)	1276,49	185,37	909,68	-	181,44	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРpp 07-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов

Измеритель : 1 крест

07-01-005-01	Демонтаж металлического креста						17,60
	весом: до 200 кг						
	(зона: 1)	374,74	193,78	155,24	-	25,72	
	(зона: 2)	376,00	193,78	156,96	-	25,26	
	(зона: 3)	381,45	193,78	163,35	-	24,32	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)	385,41	193,78	166,85	-	24,78	35,20
						10,00	
	Демонтаж металлического креста						
	весом: до 500 кг						
	(зона: 1)	744,56	387,55	305,57	-	51,44	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)	747,01	387,55	308,94	-	50,52	60,60
		757,70	387,55	321,51	-	48,64	
		765,53	387,55	328,42	-	49,56	
						12,00	
	Демонтаж металлического креста						
07-01-005-03	весом: до 1000 кг						99,40
	(зона: 1)	1111,66	667,21	380,15	-	64,30	
	(зона: 2)	1114,68	667,21	384,32	-	63,15	
	(зона: 3)	1127,99	667,21	399,98	-	60,80	
	(зона: 4)	1137,73	667,21	408,57	-	61,95	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					15,00	34,70
	Демонтаж металлического креста						
	весом: до 1500 кг						
	(зона: 1)	1723,54	1094,39	539,13	-	90,02	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)	1727,84	1094,39	545,04	-	88,41	92,10
		1746,77	1094,39	567,26	-	85,12	
		1760,57	1094,39	579,45	-	86,73	
						20,00	
	Монтаж металлического креста						
07-01-005-05	весом: до 200 кг						179,40
	(зона: 1)	481,49	382,05	85,29	-	14,15	
	(зона: 2)	482,16	382,05	86,22	-	13,89	
	(зона: 3)	485,17	382,05	89,74	-	13,38	
	(зона: 4)	487,35	382,05	91,67	-	13,63	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					10,00	246,60
	Монтаж металлического креста						
	весом: до 500 кг						
	(зона: 1)	1211,94	1014,02	169,63	-	28,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)	1213,29	1014,02	171,48	-	27,79	246,60
		1219,25	1014,02	178,48	-	26,75	
		1223,59	1014,02	182,31	-	27,26	
						12,00	
	Монтаж металлического креста						
07-01-005-07	весом: до 1000 кг						246,60
	(зона: 1)	2475,00	1975,19	435,51	-	64,30	
	(зона: 2)	2478,43	1975,19	440,09	-	63,15	
	(зона: 3)	2494,19	1975,19	458,20	-	60,80	
	(зона: 4)	2505,19	1975,19	468,05	-	61,95	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					15,00	
	Монтаж металлического креста						
	весом: до 1500кг						
	(зона: 1)	3353,84	2715,07	547,46	-	91,31	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)	3358,22	2715,07	553,48	-	89,67	
		3377,44	2715,07	576,03	-	86,34	
		3391,44	2715,07	588,40	-	87,97	
						20,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
	Коды неучтенных ресурсов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
всего		в т.ч. оплата труда маши- нистов			расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-005-09	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при демонтаже						0,18
	(зона: 1)	1,98	1,98	-	-	-	
	(зона: 2)	1,98	1,98	-	-	-	
	(зона: 3)	1,98	1,98	-	-	-	
	(зона: 4)	1,98	1,98	-	-	-	
07-01-005-10	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять: при монтаже						0,24
	(зона: 1)	2,64	2,64	-	-	-	
	(зона: 2)	2,64	2,64	-	-	-	
	(зона: 3)	2,64	2,64	-	-	-	
	(зона: 4)	2,64	2,64	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен

Измеритель : 1 м2 ставни

07-01-006-01	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 20%						12,40
	(зона: 1)	150,29	132,43	5,00	-	12,86	
	(зона: 2)	150,05	132,43	5,00	-	12,62	
	(зона: 3)	149,57	132,43	5,00	-	12,14	
	(зона: 4)	149,81	132,43	5,00	-	12,38	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					8,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					9,00	
07-01-006-02	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала: 50%						19,10
	(зона: 1)	288,15	203,99	7,00	-	77,16	
	(зона: 2)	286,71	203,99	7,00	-	75,72	
	(зона: 3)	283,83	203,99	7,00	-	72,84	
	(зона: 4)	285,27	203,99	7,00	-	74,28	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					18,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					20,00	
07-01-006-03	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 20%						13,70
	(зона: 1)	165,18	146,32	6,00	-	12,86	
	(зона: 2)	164,94	146,32	6,00	-	12,62	
	(зона: 3)	164,46	146,32	6,00	-	12,14	
	(зона: 4)	164,70	146,32	6,00	-	12,38	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					8,40	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					9,00	
07-01-006-04	Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала: 50%						22,70
	(зона: 1)	327,60	242,44	8,00	-	77,16	
	(зона: 2)	326,16	242,44	8,00	-	75,72	
	(зона: 3)	323,28	242,44	8,00	-	72,84	
	(зона: 4)	324,72	242,44	8,00	-	74,28	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					18,70	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					20,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Измеритель : 1 деталь

07-01-006-05	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: простого рисунка						0,78
	(зона: 1)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 2)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 3)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 4)	7,78	7,78	-	-	-	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,10	
07-01-006-06	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: рисунка средней сложности						0,78
	(зона: 1)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 2)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 3)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 4)	7,78	7,78	-	-	-	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,12	
07-01-006-07	Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления: сложного рисунка						0,78
	(зона: 1)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 2)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 3)	7,78	7,78	-	-	-	
	(зона: 4)	7,78	7,78	-	-	-	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,15	

Таблица ТЕРрр 07-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений

Измеритель : 1 м2 ставни

07-01-007-01	Воссоздание металлических ставней: с прямым верхом						25,20
	(зона: 1)	445,07	286,52	14,90	-	143,65	
	(зона: 2)	442,63	286,52	15,14	-	140,97	
	(зона: 3)	437,69	286,52	15,56	-	135,61	
	(зона: 4)	440,70	286,52	15,89	-	138,29	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					11,50	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					35,00	
07-01-007-02	Воссоздание металлических ставней: с криволинейным верхом						27,60
	(зона: 1)	472,36	313,81	14,90	-	143,65	
	(зона: 2)	469,92	313,81	15,14	-	140,97	
	(зона: 3)	464,98	313,81	15,56	-	135,61	
	(зона: 4)	467,99	313,81	15,89	-	138,29	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					13,40	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					35,20	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРpp 07-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток

Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности

07-01-008-01	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: I						0,30
	(зона: 1)	2,82	2,82	-	-	-	
	(зона: 2)	2,82	2,82	-	-	-	
	(зона: 3)	2,82	2,82	-	-	-	
	(зона: 4)	2,82	2,82	-	-	-	
07-01-008-02	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: II						0,34
	(зона: 1)	3,19	3,19	-	-	-	
	(зона: 2)	3,19	3,19	-	-	-	
	(зона: 3)	3,19	3,19	-	-	-	
	(зона: 4)	3,19	3,19	-	-	-	
07-01-008-03	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности: III						0,37
	(зона: 1)	3,47	3,47	-	-	-	
	(зона: 2)	3,47	3,47	-	-	-	
	(зона: 3)	3,47	3,47	-	-	-	
	(зона: 4)	3,47	3,47	-	-	-	
07-01-008-04	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: I						0,73
	(зона: 1)	7,80	7,80	-	-	-	
	(зона: 2)	7,80	7,80	-	-	-	
	(зона: 3)	7,80	7,80	-	-	-	
	(зона: 4)	7,80	7,80	-	-	-	
07-01-008-05	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: II						0,82
	(зона: 1)	8,76	8,76	-	-	-	
	(зона: 2)	8,76	8,76	-	-	-	
	(зона: 3)	8,76	8,76	-	-	-	
	(зона: 4)	8,76	8,76	-	-	-	
07-01-008-06	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности: III						0,87
	(зона: 1)	9,29	9,29	-	-	-	
	(зона: 2)	9,29	9,29	-	-	-	
	(зона: 3)	9,29	9,29	-	-	-	
	(зона: 4)	9,29	9,29	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 07-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток

Измеритель : 10 кг изделий

07-01-009-01	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: до 30 кг (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	190,98 193,10 198,98 202,38	41,12 41,12 41,12 41,12	148,52 150,66 156,59 159,97	- - - -	1,34 1,32 1,27 1,29	3,85
(888-0357) (888-0414)	Кокс молотый, (кг) Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,30 11,00	
07-01-009-02	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия: более 30 кг (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	119,62 120,93 124,59 126,72	25,53 25,53 25,53 25,53	92,75 94,08 97,79 99,90	- - - -	1,34 1,32 1,27 1,29	2,39
(888-0357) (888-0414)	Кокс молотый, (кг) Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,30 10,50	
07-01-009-03	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: до 30 кг (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	351,74 354,65 363,32 369,69	63,87 63,87 63,87 63,87	250,52 254,10 264,14 269,84	- - - -	37,35 36,68 35,31 35,98	5,98
(888-0357) (888-0414)	Кокс молотый, (кг) Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,30 10,50	
07-01-009-04	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия: более 30 кг (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	255,18 257,28 263,44 267,99	49,23 49,23 49,23 49,23	178,89 181,47 188,62 192,69	- - - -	27,06 26,58 25,59 26,07	4,61
(888-0357) (888-0414)	Кокс молотый, (кг) Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,30 11,00	

Измеритель : 1 м2

07-01-009-05	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: низкая (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	62,17 62,17 62,17 62,17	62,17 62,17 62,17 62,17	- - - -	- - - -	- - - -	4,93
07-01-009-06	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: средняя (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	70,87 70,87 70,87 70,87	70,87 70,87 70,87 70,87	- - - -	- - - -	- - - -	5,62

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-009-07	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности: высокая						6,52
	(зона: 1)	82,22	82,22	-	-	-	
	(зона: 2)	82,22	82,22	-	-	-	
	(зона: 3)	82,22	82,22	-	-	-	
	(зона: 4)	82,22	82,22	-	-	-	
07-01-009-08	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: низкая						5,84
	(зона: 1)	73,64	73,64	-	-	-	
	(зона: 2)	73,64	73,64	-	-	-	
	(зона: 3)	73,64	73,64	-	-	-	
	(зона: 4)	73,64	73,64	-	-	-	
07-01-009-09	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: средняя						6,58
	(зона: 1)	82,97	82,97	-	-	-	
	(зона: 2)	82,97	82,97	-	-	-	
	(зона: 3)	82,97	82,97	-	-	-	
	(зона: 4)	82,97	82,97	-	-	-	
07-01-009-10	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности: высокая						7,61
	(зона: 1)	95,96	95,96	-	-	-	
	(зона: 2)	95,96	95,96	-	-	-	
	(зона: 3)	95,96	95,96	-	-	-	
	(зона: 4)	95,96	95,96	-	-	-	
07-01-009-11	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая						7,49
	(зона: 1)	94,45	94,45	-	-	-	
	(зона: 2)	94,45	94,45	-	-	-	
	(зона: 3)	94,45	94,45	-	-	-	
	(зона: 4)	94,45	94,45	-	-	-	
07-01-009-12	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя						8,50
	(зона: 1)	107,19	107,19	-	-	-	
	(зона: 2)	107,19	107,19	-	-	-	
	(зона: 3)	107,19	107,19	-	-	-	
	(зона: 4)	107,19	107,19	-	-	-	
07-01-009-13	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая						10,00
	(зона: 1)	126,10	126,10	-	-	-	
	(зона: 2)	126,10	126,10	-	-	-	
	(зона: 3)	126,10	126,10	-	-	-	
	(зона: 4)	126,10	126,10	-	-	-	
07-01-009-14	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: низкая						9,57
	(зона: 1)	120,68	120,68	-	-	-	
	(зона: 2)	120,68	120,68	-	-	-	
	(зона: 3)	120,68	120,68	-	-	-	
	(зона: 4)	120,68	120,68	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-009-15	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: средняя						10,50
	(зона: 1)	132,41	132,41	-	-	-	
	(зона: 2)	132,41	132,41	-	-	-	
	(зона: 3)	132,41	132,41	-	-	-	
	(зона: 4)	132,41	132,41	-	-	-	
07-01-009-16	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности: высокая						12,00
	(зона: 1)	151,32	151,32	-	-	-	
	(зона: 2)	151,32	151,32	-	-	-	
	(зона: 3)	151,32	151,32	-	-	-	
	(зона: 4)	151,32	151,32	-	-	-	
07-01-009-17	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: фигурных						27,32
	(зона: 1)	340,03	330,03	10,00	-	-	
	(зона: 2)	340,03	330,03	10,00	-	-	
	(зона: 3)	340,03	330,03	10,00	-	-	
	(зона: 4)	340,03	330,03	10,00	-	-	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-009-18	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы: прямых						21,48
	(зона: 1)	267,48	259,48	8,00	-	-	
	(зона: 2)	267,48	259,48	8,00	-	-	
	(зона: 3)	267,48	259,48	8,00	-	-	
	(зона: 4)	267,48	259,48	8,00	-	-	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-009-19	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: фигурных						13,42
	(зона: 1)	166,11	162,11	4,00	-	-	
	(зона: 2)	166,11	162,11	4,00	-	-	
	(зона: 3)	166,11	162,11	4,00	-	-	
	(зона: 4)	166,11	162,11	4,00	-	-	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-009-20	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке: прямых						7,58
	(зона: 1)	93,57	91,57	2,00	-	-	
	(зона: 2)	93,57	91,57	2,00	-	-	
	(зона: 3)	93,57	91,57	2,00	-	-	
	(зона: 4)	93,57	91,57	2,00	-	-	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	

Измеритель : 10 мест крепления

07-01-009-21	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на заклепках						3,19
	(зона: 1)	29,95	29,95	-	-	-	
	(зона: 2)	29,95	29,95	-	-	-	
	(зона: 3)	29,95	29,95	-	-	-	
	(зона: 4)	29,95	29,95	-	-	-	
07-01-009-22	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на хомутах						2,75
	(зона: 1)	25,82	25,82	-	-	-	
	(зона: 2)	25,82	25,82	-	-	-	
	(зона: 3)	25,82	25,82	-	-	-	
	(зона: 4)	25,82	25,82	-	-	-	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-009-23	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом: на сварке						2,21
	(зона: 1)	33,40	23,60	8,07	-	1,73	
	(зона: 2)	33,53	23,60	8,23	-	1,70	
	(зона: 3)	33,74	23,60	8,50	-	1,64	
	(зона: 4)	33,95	23,60	8,68	-	1,67	

Таблица ТЕРpp 07-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место

Измеритель : 1 изделие

07-01-010-01	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 50 кг						12,35
	(зона: 1)	227,12	131,90	93,93	3,25	1,29	
	(зона: 2)	227,77	131,90	94,61	3,25	1,26	
	(зона: 3)	224,85	131,90	91,73	3,25	1,22	
	(зона: 4)	227,24	131,90	94,10	3,25	1,24	
07-01-010-02	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 100 кг						14,83
	(зона: 1)	253,60	158,38	93,93	3,25	1,29	
	(зона: 2)	254,25	158,38	94,61	3,25	1,26	
	(зона: 3)	251,33	158,38	91,73	3,25	1,22	
	(зона: 4)	253,72	158,38	94,10	3,25	1,24	
07-01-010-03	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 150 кг						17,79
	(зона: 1)	285,22	190,00	93,93	3,25	1,29	
	(зона: 2)	285,87	190,00	94,61	3,25	1,26	
	(зона: 3)	282,95	190,00	91,73	3,25	1,22	
	(зона: 4)	285,34	190,00	94,10	3,25	1,24	
07-01-010-04	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 200 кг						21,35
	(зона: 1)	384,91	228,02	155,60	5,41	1,29	
	(зона: 2)	385,94	228,02	156,66	5,41	1,26	
	(зона: 3)	380,67	228,02	151,43	5,41	1,22	
	(зона: 4)	384,67	228,02	155,41	5,41	1,24	
07-01-010-05	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 250 кг						29,62
	(зона: 1)	483,53	316,34	159,70	5,41	7,49	
	(зона: 2)	484,55	316,34	160,86	5,41	7,35	
	(зона: 3)	479,18	316,34	155,76	5,41	7,08	
	(зона: 4)	483,38	316,34	159,83	5,41	7,21	
07-01-010-06	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 300 кг						35,87
	(зона: 1)	550,28	383,09	159,70	5,41	7,49	
	(зона: 2)	551,30	383,09	160,86	5,41	7,35	
	(зона: 3)	545,93	383,09	155,76	5,41	7,08	
	(зона: 4)	550,13	383,09	159,83	5,41	7,21	
07-01-010-07	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом: до 500 кг						60,98
	(зона: 1)	891,05	651,27	159,70	5,41	80,08	
	(зона: 2)	890,74	651,27	160,86	5,41	78,61	
	(зона: 3)	882,71	651,27	155,76	5,41	75,68	
	(зона: 4)	888,24	651,27	159,83	5,41	77,14	
(999-9910)	Возврат доски и брусья сосновые, (м3)					0,012	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Измеритель : 10 кг

07-01-010-08	При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к расценке 07-01-010-7						0,78
	(зона: 1)	8,33	8,33	-	-	-	
	(зона: 2)	8,33	8,33	-	-	-	
	(зона: 3)	8,33	8,33	-	-	-	
	(зона: 4)	8,33	8,33	-	-	-	
07-01-010-09	При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать расценку 07-01-010-1						0,50
	(зона: 1)	5,34	5,34	-	-	-	
	(зона: 2)	5,34	5,34	-	-	-	
	(зона: 3)	5,34	5,34	-	-	-	
	(зона: 4)	5,34	5,34	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали

Измеритель : 1 дм2

07-01-011-01	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 1,0 мм						0,83
	(зона: 1)	9,64	8,86	-	-	0,78	
	(зона: 2)	9,62	8,86	-	-	0,76	
	(зона: 3)	9,59	8,86	-	-	0,73	
	(зона: 4)	9,61	8,86	-	-	0,75	
07-01-011-02	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 1,5 мм						1,18
	(зона: 1)	13,66	12,60	-	-	1,06	
	(зона: 2)	13,64	12,60	-	-	1,04	
	(зона: 3)	13,60	12,60	-	-	1,00	
	(зона: 4)	13,62	12,60	-	-	1,02	
07-01-011-03	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла: 2,0 мм						1,61
	(зона: 1)	18,67	17,19	-	-	1,48	
	(зона: 2)	18,65	17,19	-	-	1,46	
	(зона: 3)	18,59	17,19	-	-	1,40	
	(зона: 4)	18,62	17,19	-	-	1,43	
07-01-011-04	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 1,0 мм						1,81
	(зона: 1)	23,74	22,82	-	-	0,92	
	(зона: 2)	23,72	22,82	-	-	0,90	
	(зона: 3)	23,69	22,82	-	-	0,87	
	(зона: 4)	23,71	22,82	-	-	0,89	
07-01-011-05	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 1,5 мм						2,22
	(зона: 1)	29,19	27,99	-	-	1,20	
	(зона: 2)	29,17	27,99	-	-	1,18	
	(зона: 3)	29,13	27,99	-	-	1,14	
	(зона: 4)	29,15	27,99	-	-	1,16	
07-01-011-06	Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла: 2,0 мм						2,78
	(зона: 1)	36,69	35,06	-	-	1,63	
	(зона: 2)	36,66	35,06	-	-	1,60	
	(зона: 3)	36,60	35,06	-	-	1,54	
	(зона: 4)	36,63	35,06	-	-	1,57	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-011-07	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,0 мм						0,96
	(зона: 1)	11,55	10,25	0,52	-	0,78	
	(зона: 2)	11,56	10,25	0,55	-	0,76	
	(зона: 3)	11,48	10,25	0,50	-	0,73	
	(зона: 4)	11,51	10,25	0,51	-	0,75	
07-01-011-08	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 1,5 мм						1,36
	(зона: 1)	16,17	14,52	0,59	-	1,06	
	(зона: 2)	16,19	14,52	0,63	-	1,04	
	(зона: 3)	16,09	14,52	0,57	-	1,00	
	(зона: 4)	16,12	14,52	0,58	-	1,02	
07-01-011-09	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла: 2,0 мм						1,91
	(зона: 1)	22,73	20,40	0,85	-	1,48	
	(зона: 2)	22,76	20,40	0,90	-	1,46	
	(зона: 3)	22,62	20,40	0,82	-	1,40	
	(зона: 4)	22,66	20,40	0,83	-	1,43	
07-01-011-10	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,0 мм						1,62
	(зона: 1)	22,05	20,43	0,70	-	0,92	
	(зона: 2)	22,08	20,43	0,75	-	0,90	
	(зона: 3)	21,98	20,43	0,68	-	0,87	
	(зона: 4)	22,01	20,43	0,69	-	0,89	
07-01-011-11	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 1,5 мм						2,20
	(зона: 1)	29,90	27,74	0,96	-	1,20	
	(зона: 2)	29,94	27,74	1,02	-	1,18	
	(зона: 3)	29,81	27,74	0,93	-	1,14	
	(зона: 4)	29,84	27,74	0,94	-	1,16	
07-01-011-12	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла: 2,0 мм						2,94
	(зона: 1)	40,44	37,07	1,74	-	1,63	
	(зона: 2)	40,52	37,07	1,85	-	1,60	
	(зона: 3)	40,28	37,07	1,67	-	1,54	
	(зона: 4)	40,34	37,07	1,70	-	1,57	
07-01-011-13	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,0 мм						3,00
	(зона: 1)	40,02	37,83	1,41	-	0,78	
	(зона: 2)	40,08	37,83	1,49	-	0,76	
	(зона: 3)	39,91	37,83	1,35	-	0,73	
	(зона: 4)	39,96	37,83	1,38	-	0,75	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-011-14	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 1,5 мм						4,54
	(зона: 1)	60,49	57,25	2,18	-	1,06	
	(зона: 2)	60,61	57,25	2,32	-	1,04	
	(зона: 3)	60,35	57,25	2,10	-	1,00	
	(зона: 4)	60,41	57,25	2,14	-	1,02	
07-01-011-15	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла: 2,0 мм						6,67
	(зона: 1)	88,81	84,11	3,22	-	1,48	
	(зона: 2)	88,99	84,11	3,42	-	1,46	
	(зона: 3)	88,61	84,11	3,10	-	1,40	
	(зона: 4)	88,69	84,11	3,15	-	1,43	
07-01-011-16	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,0 мм						5,07
	(зона: 1)	67,29	63,93	2,44	-	0,92	
	(зона: 2)	67,42	63,93	2,59	-	0,90	
	(зона: 3)	67,15	63,93	2,35	-	0,87	
	(зона: 4)	67,21	63,93	2,39	-	0,89	
07-01-011-17	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 1,5 мм						7,22
	(зона: 1)	95,64	91,04	3,40	-	1,20	
	(зона: 2)	95,84	91,04	3,62	-	1,18	
	(зона: 3)	95,46	91,04	3,28	-	1,14	
	(зона: 4)	95,53	91,04	3,33	-	1,16	
07-01-011-18	Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла: 2,0 мм						10,00
	(зона: 1)	131,87	126,10	4,14	-	1,63	
	(зона: 2)	132,10	126,10	4,40	-	1,60	
	(зона: 3)	131,63	126,10	3,99	-	1,54	
	(зона: 4)	131,72	126,10	4,05	-	1,57	

Таблица ТЕРрр 07-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечнойковки

Измеритель : 1 шт.

07-01-012-01	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; пики декоративные: простого рисунка						5,16
	(зона: 1)	53,28	52,17	1,09	-	0,02	
	(зона: 2)	53,59	52,17	1,40	-	0,02	
	(зона: 3)	53,24	52,17	1,05	-	0,02	
	(зона: 4)	53,28	52,17	1,09	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,20	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-02	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; пики декоративные: рисунка средней сложности						7,20
	(зона: 1)	74,34	72,79	1,53	-	0,02	
	(зона: 2)	74,77	72,79	1,96	-	0,02	
	(зона: 3)	74,28	72,79	1,47	-	0,02	
	(зона: 4)	74,34	72,79	1,53	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,00	
07-01-012-03	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; пики декоративные: сложного рисунка						13,00
	(зона: 1)	145,92	143,13	2,76	-	0,03	
	(зона: 2)	146,70	143,13	3,54	-	0,03	
	(зона: 3)	145,81	143,13	2,65	-	0,03	
	(зона: 4)	145,92	143,13	2,76	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,80	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,00	

Измеритель : 1 пог.дм

07-01-012-04	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм						0,30
	(зона: 1)	3,27	3,20	0,06	-	0,01	
	(зона: 2)	3,29	3,20	0,08	-	0,01	
	(зона: 3)	3,27	3,20	0,06	-	0,01	
	(зона: 4)	3,27	3,20	0,06	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,11	
07-01-012-05	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм						0,43
	(зона: 1)	4,69	4,59	0,09	-	0,01	
	(зона: 2)	4,72	4,59	0,12	-	0,01	
	(зона: 3)	4,69	4,59	0,09	-	0,01	
	(зона: 4)	4,69	4,59	0,09	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,32	
07-01-012-06	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм						0,65
	(зона: 1)	7,09	6,94	0,14	-	0,01	
	(зона: 2)	7,13	6,94	0,18	-	0,01	
	(зона: 3)	7,08	6,94	0,13	-	0,01	
	(зона: 4)	7,09	6,94	0,14	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,73	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,81	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-07	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм						0,56
	(зона: 1)	6,11	5,98	0,12	-	0,01	
	(зона: 2)	6,14	5,98	0,15	-	0,01	
	(зона: 3)	6,10	5,98	0,11	-	0,01	
	(зона: 4)	6,11	5,98	0,12	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,111	
07-01-012-08	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм						0,84
	(зона: 1)	9,16	8,97	0,18	-	0,01	
	(зона: 2)	9,21	8,97	0,23	-	0,01	
	(зона: 3)	9,15	8,97	0,17	-	0,01	
	(зона: 4)	9,16	8,97	0,18	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,32	
07-01-012-09	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм						1,29
	(зона: 1)	14,06	13,78	0,27	-	0,01	
	(зона: 2)	14,14	13,78	0,35	-	0,01	
	(зона: 3)	14,05	13,78	0,26	-	0,01	
	(зона: 4)	14,06	13,78	0,27	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,73	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,81	
07-01-012-10	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 10х10 мм						0,92
	(зона: 1)	10,03	9,83	0,19	-	0,01	
	(зона: 2)	10,08	9,83	0,24	-	0,01	
	(зона: 3)	10,02	9,83	0,18	-	0,01	
	(зона: 4)	10,03	9,83	0,19	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,11	
07-01-012-11	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: до 20х20 мм						1,40
	(зона: 1)	15,26	14,95	0,30	-	0,01	
	(зона: 2)	15,34	14,95	0,38	-	0,01	
	(зона: 3)	15,25	14,95	0,29	-	0,01	
	(зона: 4)	15,26	14,95	0,30	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,32	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-12	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; прутки витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла: более 20х20 мм						2,04
	(зона: 1)	22,23	21,79	0,43	-	0,01	
	(зона: 2)	22,35	21,79	0,55	-	0,01	
	(зона: 3)	22,21	21,79	0,41	-	0,01	
	(зона: 4)	22,23	21,79	0,43	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,73	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,81	

Измеритель : 1 шт.

07-01-012-13	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм						3,35
	(зона: 1)	36,12	35,78	0,32	-	0,02	
	(зона: 2)	36,21	35,78	0,41	-	0,02	
	(зона: 3)	36,11	35,78	0,31	-	0,02	
	(зона: 4)	36,12	35,78	0,32	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,50	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,90	
07-01-012-14	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм						5,40
	(зона: 1)	58,21	57,67	0,51	-	0,03	
	(зона: 2)	58,35	57,67	0,65	-	0,03	
	(зона: 3)	58,19	57,67	0,49	-	0,03	
	(зона: 4)	58,21	57,67	0,51	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					6,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					6,20	
07-01-012-15	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм						6,05
	(зона: 1)	76,88	76,29	0,57	-	0,02	
	(зона: 2)	77,04	76,29	0,73	-	0,02	
	(зона: 3)	76,86	76,29	0,55	-	0,02	
	(зона: 4)	76,88	76,29	0,57	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,40	
07-01-012-16	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм						9,53
	(зона: 1)	121,10	120,17	0,90	-	0,03	
	(зона: 2)	121,36	120,17	1,16	-	0,03	
	(зона: 3)	121,07	120,17	0,87	-	0,03	
	(зона: 4)	121,10	120,17	0,90	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					7,20	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					8,70	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-17	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм						5,07
	(зона: 1)	54,65	54,15	0,48	-	0,02	
	(зона: 2)	54,78	54,15	0,61	-	0,02	
	(зона: 3)	54,63	54,15	0,46	-	0,02	
	(зона: 4)	54,65	54,15	0,48	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,80	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,10	
07-01-012-18	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм						8,33
	(зона: 1)	89,78	88,96	0,79	-	0,03	
	(зона: 2)	90,00	88,96	1,01	-	0,03	
	(зона: 3)	89,75	88,96	0,76	-	0,03	
	(зона: 4)	89,78	88,96	0,79	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,20	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,80	
07-01-012-19	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: до 20 мм						8,84
	(зона: 1)	112,33	111,47	0,84	-	0,02	
	(зона: 2)	112,56	111,47	1,07	-	0,02	
	(зона: 3)	112,30	111,47	0,81	-	0,02	
	(зона: 4)	112,33	111,47	0,84	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,70	
07-01-012-20	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла: более 20 мм						13,33
	(зона: 1)	169,38	168,09	1,26	-	0,03	
	(зона: 2)	169,74	168,09	1,62	-	0,03	
	(зона: 3)	169,33	168,09	1,21	-	0,03	
	(зона: 4)	169,38	168,09	1,26	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					6,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					6,70	
07-01-012-21	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 1,0 кг						1,52
	(зона: 1)	15,60	15,37	0,21	-	0,02	
	(зона: 2)	15,66	15,37	0,27	-	0,02	
	(зона: 3)	15,59	15,37	0,20	-	0,02	
	(зона: 4)	15,60	15,37	0,21	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-22	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: до 3,0 кг						3,01
	(зона: 1)	30,98	30,43	0,53	-	0,02	
	(зона: 2)	31,13	30,43	0,68	-	0,02	
	(зона: 3)	30,96	30,43	0,51	-	0,02	
	(зона: 4)	30,98	30,43	0,53	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,30	
07-01-012-23	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом: более 3,0 кг						6,95
	(зона: 1)	71,51	70,26	1,23	-	0,02	
	(зона: 2)	71,86	70,26	1,58	-	0,02	
	(зона: 3)	71,46	70,26	1,18	-	0,02	
	(зона: 4)	71,51	70,26	1,23	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-012-24	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 1,0 кг						2,74
	(зона: 1)	28,21	27,70	0,49	-	0,02	
	(зона: 2)	28,35	27,70	0,63	-	0,02	
	(зона: 3)	28,19	27,70	0,47	-	0,02	
	(зона: 4)	28,21	27,70	0,49	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,10	
07-01-012-25	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: до 3,0 кг						7,11
	(зона: 1)	73,15	71,88	1,25	-	0,02	
	(зона: 2)	73,50	71,88	1,60	-	0,02	
	(зона: 3)	73,10	71,88	1,20	-	0,02	
	(зона: 4)	73,15	71,88	1,25	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,30	
07-01-012-26	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом: более 3,0 кг						14,89
	(зона: 1)	153,16	150,54	2,60	-	0,02	
	(зона: 2)	153,89	150,54	3,33	-	0,02	
	(зона: 3)	153,06	150,54	2,50	-	0,02	
	(зона: 4)	153,16	150,54	2,60	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-27	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 1,0 кг						7,57
	(зона: 1)	84,71	83,35	1,34	-	0,02	
	(зона: 2)	85,08	83,35	1,71	-	0,02	
	(зона: 3)	84,66	83,35	1,29	-	0,02	
	(зона: 4)	84,71	83,35	1,34	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,10	
07-01-012-28	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: до 3,0 кг						16,80
	(зона: 1)	188,20	184,97	3,20	-	0,03	
	(зона: 2)	189,11	184,97	4,11	-	0,03	
	(зона: 3)	188,08	184,97	3,08	-	0,03	
	(зона: 4)	188,20	184,97	3,20	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,30	
07-01-012-29	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали сложного рисунка, весом: более 3,0 кг						31,30
	(зона: 1)	350,61	344,61	5,97	-	0,03	
	(зона: 2)	352,30	344,61	7,66	-	0,03	
	(зона: 3)	350,38	344,61	5,74	-	0,03	
	(зона: 4)	350,61	344,61	5,97	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-012-30	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 1,0 кг						15,12
	(зона: 1)	169,19	166,47	2,69	-	0,03	
	(зона: 2)	169,95	166,47	3,45	-	0,03	
	(зона: 3)	169,09	166,47	2,59	-	0,03	
	(зона: 4)	169,19	166,47	2,69	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,10	
07-01-012-31	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечнойковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: до 3,0 кг						33,58
	(зона: 1)	375,72	369,72	5,97	-	0,03	
	(зона: 2)	377,41	369,72	7,66	-	0,03	
	(зона: 3)	375,49	369,72	5,74	-	0,03	
	(зона: 4)	375,72	369,72	5,97	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,30	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
	Коды неучтенных ресурсов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
всего		в т.ч. оплата труда маши- нистов			расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-32	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом: более 3,0 кг						50,37
	(зона: 1)	563,50	554,57	8,90	-	0,03	
	(зона: 2)	566,02	554,57	11,42	-	0,03	
	(зона: 3)	563,17	554,57	8,57	-	0,03	
	(зона: 4)	563,50	554,57	8,90	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					П	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					П	
07-01-012-33	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 0,5 м						2,89
	(зона: 1)	32,44	31,82	0,61	-	0,01	
	(зона: 2)	32,61	31,82	0,78	-	0,01	
	(зона: 3)	32,42	31,82	0,59	-	0,01	
	(зона: 4)	32,44	31,82	0,61	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,50	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,80	
07-01-012-34	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: до 1,0 м						4,72
	(зона: 1)	52,98	51,97	1,00	-	0,01	
	(зона: 2)	53,27	51,97	1,29	-	0,01	
	(зона: 3)	52,94	51,97	0,96	-	0,01	
	(зона: 4)	52,98	51,97	1,00	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,40	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,90	
07-01-012-35	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной: более 1,0 м						7,63
	(зона: 1)	85,64	84,01	1,62	-	0,01	
	(зона: 2)	86,09	84,01	2,07	-	0,01	
	(зона: 3)	85,58	84,01	1,56	-	0,01	
	(зона: 4)	85,64	84,01	1,62	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					13,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					15,10	
07-01-012-36	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 0,5 м						6,46
	(зона: 1)	72,50	71,12	1,37	-	0,01	
	(зона: 2)	72,88	71,12	1,75	-	0,01	
	(зона: 3)	72,45	71,12	1,32	-	0,01	
	(зона: 4)	72,50	71,12	1,37	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,80	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,80	
07-01-012-37	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: до 1,0 м						10,80
	(зона: 1)	121,20	118,91	2,28	-	0,01	
	(зона: 2)	121,84	118,91	2,92	-	0,01	
	(зона: 3)	121,11	118,91	2,19	-	0,01	
	(зона: 4)	121,20	118,91	2,28	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,90	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	
07-01-012-38	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; жиковины рисунка средней сложности длиной: более 1,0 м						16,80	
		(зона: 1)	188,53	184,97	3,55	-		0,01
		(зона: 2)	189,54	184,97	4,56	-		0,01
		(зона: 3)	188,40	184,97	3,42	-		0,01
		(зона: 4)	188,53	184,97	3,55	-		0,01
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					15,10		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					15,10		
07-01-012-39	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 0,5 м						13,40	
		(зона: 1)	150,39	147,53	2,84	-		0,02
		(зона: 2)	151,19	147,53	3,64	-		0,02
		(зона: 3)	150,28	147,53	2,73	-		0,02
		(зона: 4)	150,39	147,53	2,84	-		0,02
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,10		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,80		
07-01-012-40	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; жиковины сложного рисунка длиной: до 1,0м						19,70	
		(зона: 1)	221,10	216,90	4,18	-		0,02
		(зона: 2)	222,28	216,90	5,36	-		0,02
		(зона: 3)	220,94	216,90	4,02	-		0,02
		(зона: 4)	221,10	216,90	4,18	-		0,02
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,40		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,90		
07-01-012-41	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; жиковины сложного рисунка длиной: более 1,0 м						31,70	
		(зона: 1)	355,72	349,02	6,68	-		0,02
		(зона: 2)	357,61	349,02	8,57	-		0,02
		(зона: 3)	355,47	349,02	6,43	-		0,02
		(зона: 4)	355,72	349,02	6,68	-		0,02
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					16,60		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					15,10		
07-01-012-42	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 600 мм2						2,89	
		(зона: 1)	32,45	31,82	0,61	-		0,02
		(зона: 2)	32,62	31,82	0,78	-		0,02
		(зона: 3)	32,43	31,82	0,59	-		0,02
		(зона: 4)	32,45	31,82	0,61	-		0,02
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,70		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,90		
07-01-012-43	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: до 1000 мм2						3,40	
		(зона: 1)	38,17	37,43	0,72	-		0,02
		(зона: 2)	38,37	37,43	0,92	-		0,02
		(зона: 3)	38,14	37,43	0,69	-		0,02
		(зона: 4)	38,17	37,43	0,72	-		0,02
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,60		
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,00		

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-44	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла: более 1000 мм2						4,30
	(зона: 1)	48,26	47,34	0,90	-	0,02	
	(зона: 2)	48,52	47,34	1,16	-	0,02	
	(зона: 3)	48,23	47,34	0,87	-	0,02	
	(зона: 4)	48,26	47,34	0,90	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					5,10	
07-01-012-45	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 600 мм2						6,17
	(зона: 1)	69,25	67,93	1,30	-	0,02	
	(зона: 2)	69,62	67,93	1,67	-	0,02	
	(зона: 3)	69,20	67,93	1,25	-	0,02	
	(зона: 4)	69,25	67,93	1,30	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,50	
07-01-012-46	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: до 1000 мм2						6,85
	(зона: 1)	76,89	75,42	1,45	-	0,02	
	(зона: 2)	77,30	75,42	1,86	-	0,02	
	(зона: 3)	76,84	75,42	1,40	-	0,02	
	(зона: 4)	76,89	75,42	1,45	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,10	
07-01-012-47	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла: более 1000мм2						8,09
	(зона: 1)	90,79	89,07	1,70	-	0,02	
	(зона: 2)	91,27	89,07	2,18	-	0,02	
	(зона: 3)	90,72	89,07	1,63	-	0,02	
	(зона: 4)	90,79	89,07	1,70	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					7,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					7,80	
07-01-012-48	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 600 мм2						9,21
	(зона: 1)	103,37	101,40	1,95	-	0,02	
	(зона: 2)	103,92	101,40	2,50	-	0,02	
	(зона: 3)	103,30	101,40	1,88	-	0,02	
	(зона: 4)	103,37	101,40	1,95	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,30	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,80	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-49	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: до 1000мм2						9,72
	(зона: 1)	109,10	107,02	2,06	-	0,02	
	(зона: 2)	109,68	107,02	2,64	-	0,02	
	(зона: 3)	109,02	107,02	1,98	-	0,02	
	(зона: 4)	109,10	107,02	2,06	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					6,70	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					7,40	
07-01-012-50	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла: более 1000 мм2						10,73
	(зона: 1)	120,43	118,14	2,27	-	0,02	
	(зона: 2)	121,08	118,14	2,92	-	0,02	
	(зона: 3)	120,35	118,14	2,19	-	0,02	
	(зона: 4)	120,43	118,14	2,27	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					11,60	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					12,90	
07-01-012-51	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, засовы: простой сложности						14,40
	(зона: 1)	148,65	145,58	3,05	-	0,02	
	(зона: 2)	149,52	145,58	3,92	-	0,02	
	(зона: 3)	148,54	145,58	2,94	-	0,02	
	(зона: 4)	148,65	145,58	3,05	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,71	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,91	
07-01-012-52	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, засовы: сложные						22,80
	(зона: 1)	255,88	251,03	4,83	-	0,02	
	(зона: 2)	257,25	251,03	6,20	-	0,02	
	(зона: 3)	255,70	251,03	4,65	-	0,02	
	(зона: 4)	255,88	251,03	4,83	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,47	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,85	
07-01-012-53	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, декоративные скобы: простой сложности						1,59
	(зона: 1)	16,41	16,07	0,33	-	0,01	
	(зона: 2)	16,51	16,07	0,43	-	0,01	
	(зона: 3)	16,40	16,07	0,32	-	0,01	
	(зона: 4)	16,41	16,07	0,33	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,32	
07-01-012-54	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки, декоративные скобы: сложные						3,65
	(зона: 1)	40,97	40,19	0,77	-	0,01	
	(зона: 2)	41,19	40,19	0,99	-	0,01	
	(зона: 3)	40,94	40,19	0,74	-	0,01	
	(зона: 4)	40,97	40,19	0,77	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,39	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,43	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-55	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 10 мм						2,92
	(зона: 1)	32,31	32,15	0,15	-	0,01	
	(зона: 2)	32,36	32,15	0,20	-	0,01	
	(зона: 3)	32,31	32,15	0,15	-	0,01	
	(зона: 4)	32,31	32,15	0,15	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,20	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,40	
07-01-012-56	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: до 20 мм						4,94
	(зона: 1)	54,67	54,39	0,27	-	0,01	
	(зона: 2)	54,74	54,39	0,34	-	0,01	
	(зона: 3)	54,66	54,39	0,26	-	0,01	
	(зона: 4)	54,67	54,39	0,27	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					4,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,40	
07-01-012-57	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла: более 20 мм						6,24
	(зона: 1)	69,04	68,70	0,33	-	0,01	
	(зона: 2)	69,14	68,70	0,43	-	0,01	
	(зона: 3)	69,03	68,70	0,32	-	0,01	
	(зона: 4)	69,04	68,70	0,33	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					7,40	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					8,20	

Измеритель : 1 комплект

07-01-012-58	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; петли шарнирные (в один паз)						14,13
	(зона: 1)	157,59	155,57	2,00	-	0,02	
	(зона: 2)	158,15	155,57	2,56	-	0,02	
	(зона: 3)	157,51	155,57	1,92	-	0,02	
	(зона: 4)	157,59	155,57	2,00	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,50	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					6,00	

Измеритель : 1 шт.

07-01-012-59	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 10 мм						1,04
	(зона: 1)	11,33	11,11	0,21	-	0,01	
	(зона: 2)	11,39	11,11	0,27	-	0,01	
	(зона: 3)	11,32	11,11	0,20	-	0,01	
	(зона: 4)	11,33	11,11	0,21	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,62	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,68	
07-01-012-60	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: до 20 мм						1,50
	(зона: 1)	16,35	16,02	0,32	-	0,01	
	(зона: 2)	16,44	16,02	0,41	-	0,01	
	(зона: 3)	16,34	16,02	0,31	-	0,01	
	(зона: 4)	16,35	16,02	0,32	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,81	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,23	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-61	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки: более 20 мм						2,10
	(зона: 1)	22,89	22,43	0,45	-	0,01	
	(зона: 2)	23,01	22,43	0,57	-	0,01	
	(зона: 3)	22,87	22,43	0,43	-	0,01	
	(зона: 4)	22,89	22,43	0,45	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					18,32	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					20,35	
07-01-012-62	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 10 мм						1,95
	(зона: 1)	21,25	20,83	0,41	-	0,01	
	(зона: 2)	21,37	20,83	0,53	-	0,01	
	(зона: 3)	21,24	20,83	0,40	-	0,01	
	(зона: 4)	21,25	20,83	0,41	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,64	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,71	
07-01-012-63	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: до 20 мм						2,60
	(зона: 1)	28,33	27,77	0,55	-	0,01	
	(зона: 2)	28,49	27,77	0,71	-	0,01	
	(зона: 3)	28,31	27,77	0,53	-	0,01	
	(зона: 4)	28,33	27,77	0,55	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,84	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,27	
07-01-012-64	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки: более 20 мм						3,20
	(зона: 1)	34,88	34,18	0,68	-	0,02	
	(зона: 2)	35,07	34,18	0,87	-	0,02	
	(зона: 3)	34,85	34,18	0,65	-	0,02	
	(зона: 4)	34,88	34,18	0,68	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					18,32	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					20,36	
07-01-012-65	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 10 мм						3,50
	(зона: 1)	38,13	37,38	0,74	-	0,01	
	(зона: 2)	38,34	37,38	0,95	-	0,01	
	(зона: 3)	38,10	37,38	0,71	-	0,01	
	(зона: 4)	38,13	37,38	0,74	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,66	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,73	
07-01-012-66	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: до 20 мм						4,20
	(зона: 1)	45,76	44,86	0,89	-	0,01	
	(зона: 2)	46,01	44,86	1,14	-	0,01	
	(зона: 3)	45,73	44,86	0,86	-	0,01	
	(зона: 4)	45,76	44,86	0,89	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					3,86	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					4,29	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	всего		в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-67	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки: более 20 мм						4,90
	(зона: 1)	53,37	52,33	1,03	-	0,01	
	(зона: 2)	53,66	52,33	1,32	-	0,01	
	(зона: 3)	53,33	52,33	0,99	-	0,01	
	(зона: 4)	53,37	52,33	1,03	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					18,34	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					20,38	

Измеритель : 10 шт.

07-01-012-68	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; хомуты						2,86
	(зона: 1)	31,18	30,54	0,59	-	0,05	
	(зона: 2)	31,35	30,54	0,76	-	0,05	
	(зона: 3)	31,16	30,54	0,57	-	0,05	
	(зона: 4)	31,18	30,54	0,59	-	0,05	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					9,00	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,50	

Измеритель : 1 шт.

07-01-012-69	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; дверные приборы (скобы, ручки): простые						11,60
	(зона: 1)	136,32	133,86	2,44	-	0,02	
	(зона: 2)	137,01	133,86	3,13	-	0,02	
	(зона: 3)	136,23	133,86	2,35	-	0,02	
	(зона: 4)	136,32	133,86	2,44	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,22	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,36	
07-01-012-70	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; дверные приборы (скобы, ручки): средней сложности						26,50
	(зона: 1)	311,41	305,81	5,58	-	0,02	
	(зона: 2)	312,98	305,81	7,15	-	0,02	
	(зона: 3)	311,20	305,81	5,37	-	0,02	
	(зона: 4)	311,41	305,81	5,58	-	0,02	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,71	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,90	
07-01-012-71	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечнойковки; дверные приборы (скобы, ручки): сложные						37,80
	(зона: 1)	466,75	436,21	8,01	-	22,53	
	(зона: 2)	468,60	436,21	10,28	-	22,11	
	(зона: 3)	465,18	436,21	7,71	-	21,26	
	(зона: 4)	465,90	436,21	8,01	-	21,68	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,45	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,72	
07-01-012-72	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; ухваты металлические для водосточных труб						4,98
	(зона: 1)	55,91	54,83	1,05	-	0,03	
	(зона: 2)	56,21	54,83	1,35	-	0,03	
	(зона: 3)	55,87	54,83	1,01	-	0,03	
	(зона: 4)	55,91	54,83	1,05	-	0,03	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,26	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,15	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-73	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: до 15 мм						0,57
	(зона: 1)	6,22	6,09	0,12	-	0,01	
	(зона: 2)	6,25	6,09	0,15	-	0,01	
	(зона: 3)	6,21	6,09	0,11	-	0,01	
	(зона: 4)	6,22	6,09	0,12	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,096	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,71	
07-01-012-74	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром: более 15 мм						1,10
	(зона: 1)	11,99	11,75	0,23	-	0,01	
	(зона: 2)	12,05	11,75	0,29	-	0,01	
	(зона: 3)	11,98	11,75	0,22	-	0,01	
	(зона: 4)	11,99	11,75	0,23	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,29	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,38	
07-01-012-75	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: до 15 мм						0,68
	(зона: 1)	7,41	7,26	0,14	-	0,01	
	(зона: 2)	7,45	7,26	0,18	-	0,01	
	(зона: 3)	7,41	7,26	0,14	-	0,01	
	(зона: 4)	7,41	7,26	0,14	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,164	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,85	
07-01-012-76	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром: более 15 мм						1,32
	(зона: 1)	14,39	14,10	0,28	-	0,01	
	(зона: 2)	14,46	14,10	0,35	-	0,01	
	(зона: 3)	14,38	14,10	0,27	-	0,01	
	(зона: 4)	14,39	14,10	0,28	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,485	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,66	
07-01-012-77	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: до 15 мм						0,86
	(зона: 1)	9,37	9,18	0,18	-	0,01	
	(зона: 2)	9,42	9,18	0,23	-	0,01	
	(зона: 3)	9,36	9,18	0,17	-	0,01	
	(зона: 4)	9,37	9,18	0,18	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,195	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,08	
07-01-012-78	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром: более 15 мм						1,66
	(зона: 1)	18,09	17,73	0,35	-	0,01	
	(зона: 2)	18,19	17,73	0,45	-	0,01	
	(зона: 3)	18,08	17,73	0,34	-	0,01	
	(зона: 4)	18,09	17,73	0,35	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,58	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					2,09	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-012-79	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: анкер						1,40
	(зона: 1)	15,72	15,41	0,30	-	0,01	
	(зона: 2)	15,80	15,41	0,38	-	0,01	
	(зона: 3)	15,71	15,41	0,29	-	0,01	
	(зона: 4)	15,72	15,41	0,30	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,97	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					1,08	
07-01-012-80	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: крюк средней сложности						1,36
	(зона: 1)	15,27	14,97	0,29	-	0,01	
	(зона: 2)	15,35	14,97	0,37	-	0,01	
	(зона: 3)	15,26	14,97	0,28	-	0,01	
	(зона: 4)	15,27	14,97	0,29	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,80	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,89	
07-01-012-81	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: скоба строительная						0,26
	(зона: 1)	2,92	2,86	0,05	-	0,01	
	(зона: 2)	2,94	2,86	0,07	-	0,01	
	(зона: 3)	2,92	2,86	0,05	-	0,01	
	(зона: 4)	2,92	2,86	0,05	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,20	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,24	
07-01-012-82	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: проушины металлические: простого рисунка						0,44
	(зона: 1)	4,94	4,84	0,09	-	0,01	
	(зона: 2)	4,97	4,84	0,12	-	0,01	
	(зона: 3)	4,94	4,84	0,09	-	0,01	
	(зона: 4)	4,94	4,84	0,09	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,63	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,70	
07-01-012-83	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: проушины металлические: сложного рисунка (декоративные)						5,14
	(зона: 1)	57,69	56,59	1,09	-	0,01	
	(зона: 2)	57,99	56,59	1,39	-	0,01	
	(зона: 3)	57,65	56,59	1,05	-	0,01	
	(зона: 4)	57,69	56,59	1,09	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,86	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					0,96	

Измеритель : 10 шт.

07-01-012-84	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: гвозди длиной: до 75 мм						3,11
	(зона: 1)	34,91	34,24	0,66	-	0,01	
	(зона: 2)	35,09	34,24	0,84	-	0,01	
	(зона: 3)	34,88	34,24	0,63	-	0,01	
	(зона: 4)	34,91	34,24	0,66	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,50	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,97	
07-01-012-85	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки: гвозди длиной: до 175 мм						4,98
	(зона: 1)	55,89	54,83	1,05	-	0,01	
	(зона: 2)	56,19	54,83	1,35	-	0,01	
	(зона: 3)	55,85	54,83	1,01	-	0,01	
	(зона: 4)	55,89	54,83	1,05	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов
1	2	3	4	5	6	7	8
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					6,36	
07-01-012-86	Воссоздание строительных деталей методом кузнечнойковки; гвозди длиной: более 175 мм						7,94
	(зона: 1)	89,11	87,42	1,68	-	0,01	
	(зона: 2)	89,59	87,42	2,16	-	0,01	
	(зона: 3)	89,05	87,42	1,62	-	0,01	
	(зона: 4)	89,11	87,42	1,68	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					2,70	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					10,12	

Таблица ТЕРрр 07-01-013 Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка

Измеритель : 1 пог.м металла

07-01-013-01	Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка						1,99
	(зона: 1)	20,34	20,12	0,21	-	0,01	
	(зона: 2)	20,40	20,12	0,27	-	0,01	
	(зона: 3)	20,33	20,12	0,20	-	0,01	
	(зона: 4)	20,34	20,12	0,21	-	0,01	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					1,10	

Таблица ТЕРрр 07-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок

Измеритель : 1 м2 развернутой поверхности

07-01-014-01	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: простых						2,31
	(зона: 1)	169,63	19,24	149,58	13,05	0,81	
	(зона: 2)	172,36	19,24	152,32	13,05	0,80	
	(зона: 3)	170,12	19,24	150,11	13,05	0,77	
	(зона: 4)	172,85	19,24	152,82	13,05	0,79	
(408-9040)	Песок для строительных работ природный, (м3)					0,03	
07-01-014-02	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: средней сложности						5,53
	(зона: 1)	404,41	46,06	357,27	31,17	1,08	
	(зона: 2)	410,93	46,06	363,81	31,17	1,06	
	(зона: 3)	405,61	46,06	358,53	31,17	1,02	
	(зона: 4)	412,10	46,06	365,00	31,17	1,04	
(408-9040)	Песок для строительных работ природный, (м3)					0,06	
07-01-014-03	Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок: сложных						8,76
	(зона: 1)	640,31	72,97	566,03	49,39	1,31	
	(зона: 2)	650,65	72,97	576,39	49,39	1,29	
	(зона: 3)	642,24	72,97	568,03	49,39	1,24	
	(зона: 4)	652,51	72,97	578,28	49,39	1,26	
(408-9040)	Песок для строительных работ природный, (м3)					0,09	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-014-04	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: простых						5,91
	(зона: 1)	82,74	49,23	2,01	-	31,50	
	(зона: 2)	82,26	49,23	2,09	-	30,94	
	(зона: 3)	81,14	49,23	2,15	-	29,76	
	(зона: 4)	81,78	49,23	2,20	-	30,35	
07-01-014-05	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: средней сложности						15,00
	(зона: 1)	203,33	124,95	4,70	-	73,68	
	(зона: 2)	202,19	124,95	4,88	-	72,36	
	(зона: 3)	199,59	124,95	5,03	-	69,61	
	(зона: 4)	201,08	124,95	5,14	-	70,99	
07-01-014-06	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом: сложных						24,14
	(зона: 1)	326,00	201,09	7,38	-	117,53	
	(зона: 2)	324,18	201,09	7,67	-	115,42	
	(зона: 3)	320,03	201,09	7,90	-	111,04	
	(зона: 4)	322,40	201,09	8,07	-	113,24	
07-01-014-07	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или кареткой, категория сложности: I						30,60
	(зона: 1)	254,90	254,90	-	-	-	
	(зона: 2)	254,90	254,90	-	-	-	
	(зона: 3)	254,90	254,90	-	-	-	
	(зона: 4)	254,90	254,90	-	-	-	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					3,00	
07-01-014-08	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или кареткой, категория сложности: II						39,60
	(зона: 1)	329,87	329,87	-	-	-	
	(зона: 2)	329,87	329,87	-	-	-	
	(зона: 3)	329,87	329,87	-	-	-	
	(зона: 4)	329,87	329,87	-	-	-	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					3,00	
07-01-014-09	Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или кареткой, категория сложности: III						50,40
	(зона: 1)	419,83	419,83	-	-	-	
	(зона: 2)	419,83	419,83	-	-	-	
	(зона: 3)	419,83	419,83	-	-	-	
	(зона: 4)	419,83	419,83	-	-	-	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					3,00	
07-01-014-10	Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смывок:						23,10
	(зона: 1)	228,00	192,42	-	-	35,58	
	(зона: 2)	227,25	192,42	-	-	34,83	
	(зона: 3)	225,93	192,42	-	-	33,51	
	(зона: 4)	226,66	192,42	-	-	34,24	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 07-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла

Измеритель : 10 ступеней

07-01-015-01	Воссоздание винтовой металлической лестницы						46,60
	(зона: 1)	2578,78	546,15	273,53	8,66	1759,10	
	(зона: 2)	2550,78	546,15	276,94	8,66	1727,69	
	(зона: 3)	2511,05	546,15	287,60	8,66	1677,30	
	(зона: 4)	2541,96	546,15	293,60	8,66	1702,21	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					10,40	
07-01-015-02	Монтаж винтовой металлической лестницы на месте						7,81
	(зона: 1)	340,39	90,13	196,31	-	53,95	
	(зона: 2)	341,56	90,13	198,45	-	52,98	
	(зона: 3)	347,68	90,13	206,55	-	51,00	
	(зона: 4)	353,10	90,13	210,99	-	51,98	

Таблица ТЕРрр 07-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм)

Измеритель : 1 пог.м

07-01-016-01	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм)						1,66
	(зона: 1)	87,12	15,82	-	-	71,30	
	(зона: 2)	86,67	15,82	-	-	70,85	
	(зона: 3)	86,00	15,82	-	-	70,18	
	(зона: 4)	86,28	15,82	-	-	70,46	
(101-9765)	Замазка суриковая, (кг)					0,10	

Таблица ТЕРрр 07-01-017 Разборка на детали

Измеритель : 1 деталь

07-01-017-01	Разборка на детали: простая						0,56
	(зона: 1)	7,06	7,06	-	-	-	
	(зона: 2)	7,06	7,06	-	-	-	
	(зона: 3)	7,06	7,06	-	-	-	
	(зона: 4)	7,06	7,06	-	-	-	
07-01-017-02	Разборка на детали: сложная						1,10
	(зона: 1)	13,87	13,87	-	-	-	
	(зона: 2)	13,87	13,87	-	-	-	
	(зона: 3)	13,87	13,87	-	-	-	
	(зона: 4)	13,87	13,87	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-018 Сборка деталей

Измеритель : 1 деталь

07-01-018-01	Предварительная сборка деталей						1,50
	(зона: 1)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 2)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 3)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 4)	17,58	17,58	-	-	-	
(101-9660)	Болты с гайками, (кг)					0,08	
07-01-018-02	Окончательная сборка деталей: винтами, болтами						0,80
	(зона: 1)	9,38	9,38	-	-	-	
	(зона: 2)	9,38	9,38	-	-	-	
	(зона: 3)	9,38	9,38	-	-	-	
	(зона: 4)	9,38	9,38	-	-	-	
(101-9660)	Болты с гайками, (кг)					0,10	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-018-03	Окончательная сборка деталей: заклепками, хомутами						1,50
	(зона: 1)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 2)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 3)	17,58	17,58	-	-	-	
	(зона: 4)	17,58	17,58	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-019 Сборка металлоконструкций

Измеритель : 1 пог.дм

07-01-019-01	Сборка металлоконструкций: с установкой шпильки						1,75
	(зона: 1)	19,90	18,69	1,11	-	0,10	
	(зона: 2)	19,97	18,69	1,18	-	0,10	
	(зона: 3)	19,86	18,69	1,07	-	0,10	
	(зона: 4)	19,88	18,69	1,09	-	0,10	
07-01-019-02	Сборка металлоконструкций: сваркой						0,80
	(зона: 1)	18,84	8,54	10,29	-	0,01	
	(зона: 2)	18,95	8,54	10,40	-	0,01	
	(зона: 3)	19,30	8,54	10,75	-	0,01	
	(зона: 4)	19,53	8,54	10,98	-	0,01	

Таблица ТЕРрр 07-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях

Измеритель : 10 отверстий

07-01-020-01	Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: до 10 мм						0,29
	(зона: 1)	3,79	2,72	1,07	-	-	
	(зона: 2)	3,86	2,72	1,14	-	-	
	(зона: 3)	3,75	2,72	1,03	-	-	
	(зона: 4)	3,77	2,72	1,05	-	-	
07-01-020-02	Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром: более 10 мм						0,62
	(зона: 1)	8,11	5,82	2,29	-	-	
	(зона: 2)	8,26	5,82	2,44	-	-	
	(зона: 3)	8,03	5,82	2,21	-	-	
	(зона: 4)	8,06	5,82	2,24	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-021 Изготовление шаблонов

Измеритель : 1 м2 при толщине стали 2 мм

07-01-021-01	Изготовление шаблонов, категория сложности: I						4,50
	(зона: 1)	204,96	48,06	21,48	-	135,42	
	(зона: 2)	202,64	48,06	21,64	-	132,94	
	(зона: 3)	198,61	48,06	22,59	-	127,96	
	(зона: 4)	201,57	48,06	23,07	-	130,44	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,90	
07-01-021-02	Изготовление шаблонов, категория сложности: II						7,50
	(зона: 1)	254,54	80,10	35,80	-	138,64	
	(зона: 2)	252,25	80,10	36,06	-	136,09	
	(зона: 3)	248,74	80,10	37,64	-	131,00	
	(зона: 4)	252,09	80,10	38,45	-	133,54	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,90	
07-01-021-03	Изготовление шаблонов, категория сложности: III						15,30
	(зона: 1)	381,50	163,40	73,03	-	145,07	
	(зона: 2)	379,37	163,40	73,56	-	142,41	
	(зона: 3)	377,27	163,40	76,79	-	137,08	
	(зона: 4)	381,58	163,40	78,44	-	139,74	
(888-0414)	Сталь квадратная 11-20 мм, (кг)					3,90	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
	Коды неучтенных ресурсов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов	

Таблица ТЕРрр 07-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ

Измеритель : 1 дм2

07-01-022-01	Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: I						7,16
	(зона: 1)	111,82	83,92	0,05	-	27,85	
	(зона: 2)	111,34	83,92	0,07	-	27,35	
	(зона: 3)	110,27	83,92	0,05	-	26,30	
	(зона: 4)	110,77	83,92	0,05	-	26,80	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,40	
07-01-022-02	Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: II						14,59
	(зона: 1)	198,89	170,99	0,05	-	27,85	
	(зона: 2)	198,41	170,99	0,07	-	27,35	
	(зона: 3)	197,34	170,99	0,05	-	26,30	
	(зона: 4)	197,84	170,99	0,05	-	26,80	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,40	
07-01-022-03	Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: III						22,50
	(зона: 1)	291,60	263,70	0,05	-	27,85	
	(зона: 2)	291,12	263,70	0,07	-	27,35	
	(зона: 3)	290,05	263,70	0,05	-	26,30	
	(зона: 4)	290,55	263,70	0,05	-	26,80	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,40	
07-01-022-04	Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности: IV						28,20
	(зона: 1)	358,40	330,50	0,05	-	27,85	
	(зона: 2)	357,92	330,50	0,07	-	27,35	
	(зона: 3)	356,85	330,50	0,05	-	26,30	
	(зона: 4)	357,35	330,50	0,05	-	26,80	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					5,40	

Таблица ТЕРрр 07-01-023 Ковка из листовой стали

Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности

07-01-023-01	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I						5,10
	(зона: 1)	54,41	51,56	0,54	-	2,31	
	(зона: 2)	54,51	51,56	0,69	-	2,26	
	(зона: 3)	54,26	51,56	0,52	-	2,18	
	(зона: 4)	54,32	51,56	0,54	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-02	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II						10,37
	(зона: 1)	114,16	110,75	1,10	-	2,31	
	(зона: 2)	114,42	110,75	1,41	-	2,26	
	(зона: 3)	113,99	110,75	1,06	-	2,18	
	(зона: 4)	114,07	110,75	1,10	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-03	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III						16,00
	(зона: 1)	191,53	187,52	1,70	-	2,31	
	(зона: 2)	191,96	187,52	2,18	-	2,26	
	(зона: 3)	191,33	187,52	1,63	-	2,18	
	(зона: 4)	191,44	187,52	1,70	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-04	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV						19,45
	(зона: 1)	249,63	245,26	2,06	-	2,31	
	(зона: 2)	250,17	245,26	2,65	-	2,26	
	(зона: 3)	249,42	245,26	1,98	-	2,18	
	(зона: 4)	249,54	245,26	2,06	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-05	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I						4,27
	(зона: 1)	45,93	43,17	0,45	-	2,31	
	(зона: 2)	46,01	43,17	0,58	-	2,26	
	(зона: 3)	45,78	43,17	0,43	-	2,18	
	(зона: 4)	45,84	43,17	0,45	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-06	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II						8,70
	(зона: 1)	96,15	92,92	0,92	-	2,31	
	(зона: 2)	96,36	92,92	1,18	-	2,26	
	(зона: 3)	95,99	92,92	0,89	-	2,18	
	(зона: 4)	96,06	92,92	0,92	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-07	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III						13,40
	(зона: 1)	160,78	157,05	1,42	-	2,31	
	(зона: 2)	161,13	157,05	1,82	-	2,26	
	(зона: 3)	160,60	157,05	1,37	-	2,18	
	(зона: 4)	160,69	157,05	1,42	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-08	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV						16,80
	(зона: 1)	215,94	211,85	1,78	-	2,31	
	(зона: 2)	216,39	211,85	2,28	-	2,26	
	(зона: 3)	215,74	211,85	1,71	-	2,18	
	(зона: 4)	215,85	211,85	1,78	-	2,22	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,34	
07-01-023-09	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I						6,63
	(зона: 1)	73,37	67,03	0,70	-	5,64	
	(зона: 2)	73,36	67,03	0,90	-	5,43	
	(зона: 3)	72,83	67,03	0,68	-	5,12	
	(зона: 4)	72,98	67,03	0,70	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-10	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II						13,48
	(зона: 1)	151,04	143,97	1,43	-	5,64	
	(зона: 2)	151,24	143,97	1,84	-	5,43	
	(зона: 3)	150,47	143,97	1,38	-	5,12	
	(зона: 4)	150,65	143,97	1,43	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-11	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III						20,80
	(зона: 1)	251,62	243,78	2,20	-	5,64	
	(зона: 2)	252,04	243,78	2,83	-	5,43	
	(зона: 3)	251,02	243,78	2,12	-	5,12	
	(зона: 4)	251,23	243,78	2,20	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-12	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV						25,29
	(зона: 1)	327,23	318,91	2,68	-	5,64	
	(зона: 2)	327,78	318,91	3,44	-	5,43	
	(зона: 3)	326,61	318,91	2,58	-	5,12	
	(зона: 4)	326,84	318,91	2,68	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-13	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I						5,55
	(зона: 1)	62,34	56,11	0,59	-	5,64	
	(зона: 2)	62,29	56,11	0,75	-	5,43	
	(зона: 3)	61,80	56,11	0,57	-	5,12	
	(зона: 4)	61,95	56,11	0,59	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-14	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II						11,31
	(зона: 1)	127,63	120,79	1,20	-	5,64	
	(зона: 2)	127,76	120,79	1,54	-	5,43	
	(зона: 3)	127,06	120,79	1,15	-	5,12	
	(зона: 4)	127,24	120,79	1,20	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-15	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III						17,42
	(зона: 1)	211,64	204,16	1,84	-	5,64	
	(зона: 2)	211,96	204,16	2,37	-	5,43	
	(зона: 3)	211,05	204,16	1,77	-	5,12	
	(зона: 4)	211,25	204,16	1,84	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-16	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV						21,84
	(зона: 1)	283,36	275,40	2,32	-	5,64	
	(зона: 2)	283,80	275,40	2,97	-	5,43	
	(зона: 3)	282,75	275,40	2,23	-	5,12	
	(зона: 4)	282,97	275,40	2,32	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-17	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I						6,60
	(зона: 1)	69,77	66,73	0,54	-	2,50	
	(зона: 2)	69,87	66,73	0,69	-	2,45	
	(зона: 3)	69,61	66,73	0,52	-	2,36	
	(зона: 4)	69,68	66,73	0,54	-	2,41	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	
07-01-023-18	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II						13,50	
		(зона: 1)	147,78	144,18	1,10	-		2,50
		(зона: 2)	148,04	144,18	1,41	-		2,45
		(зона: 3)	147,60	144,18	1,06	-		2,36
		(зона: 4)	147,69	144,18	1,10	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-19	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III						20,80	
		(зона: 1)	247,98	243,78	1,70	-		2,50
		(зона: 2)	248,41	243,78	2,18	-		2,45
		(зона: 3)	247,77	243,78	1,63	-		2,36
		(зона: 4)	247,89	243,78	1,70	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-20	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV						25,25	
		(зона: 1)	322,96	318,40	2,06	-		2,50
		(зона: 2)	323,50	318,40	2,65	-		2,45
		(зона: 3)	322,74	318,40	1,98	-		2,36
		(зона: 4)	322,87	318,40	2,06	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-21	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I						5,55	
		(зона: 1)	59,06	56,11	0,45	-		2,50
		(зона: 2)	59,14	56,11	0,58	-		2,45
		(зона: 3)	58,90	56,11	0,43	-		2,36
		(зона: 4)	58,97	56,11	0,45	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-22	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II						11,30	
		(зона: 1)	124,10	120,68	0,92	-		2,50
		(зона: 2)	124,31	120,68	1,18	-		2,45
		(зона: 3)	123,93	120,68	0,89	-		2,36
		(зона: 4)	124,01	120,68	0,92	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-23	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III						17,42	
		(зона: 1)	208,08	204,16	1,42	-		2,50
		(зона: 2)	208,43	204,16	1,82	-		2,45
		(зона: 3)	207,89	204,16	1,37	-		2,36
		(зона: 4)	207,99	204,16	1,42	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		
07-01-023-24	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV						21,84	
		(зона: 1)	279,68	275,40	1,78	-		2,50
		(зона: 2)	280,13	275,40	2,28	-		2,45
		(зона: 3)	279,47	275,40	1,71	-		2,36
		(зона: 4)	279,59	275,40	1,78	-		2,41
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,37		

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)		оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-25	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: I						8,58
	(зона: 1)	93,08	86,74	0,70	-	5,64	
	(зона: 2)	93,07	86,74	0,90	-	5,43	
	(зона: 3)	92,54	86,74	0,68	-	5,12	
	(зона: 4)	92,69	86,74	0,70	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-26	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: II						17,55
	(зона: 1)	194,50	187,43	1,43	-	5,64	
	(зона: 2)	194,70	187,43	1,84	-	5,43	
	(зона: 3)	193,93	187,43	1,38	-	5,12	
	(зона: 4)	194,11	187,43	1,43	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-27	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: III						27,04
	(зона: 1)	324,75	316,91	2,20	-	5,64	
	(зона: 2)	325,17	316,91	2,83	-	5,43	
	(зона: 3)	324,15	316,91	2,12	-	5,12	
	(зона: 4)	324,36	316,91	2,20	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-28	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм2, категория сложности: IV						32,83
	(зона: 1)	422,31	413,99	2,68	-	5,64	
	(зона: 2)	422,86	413,99	3,44	-	5,43	
	(зона: 3)	421,69	413,99	2,58	-	5,12	
	(зона: 4)	421,92	413,99	2,68	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-29	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: I						7,21
	(зона: 1)	79,12	72,89	0,59	-	5,64	
	(зона: 2)	79,07	72,89	0,75	-	5,43	
	(зона: 3)	78,58	72,89	0,57	-	5,12	
	(зона: 4)	78,73	72,89	0,59	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-30	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: II						14,69
	(зона: 1)	163,73	156,89	1,20	-	5,64	
	(зона: 2)	163,86	156,89	1,54	-	5,43	
	(зона: 3)	163,16	156,89	1,15	-	5,12	
	(зона: 4)	163,34	156,89	1,20	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	
07-01-023-31	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: III						22,65
	(зона: 1)	272,94	265,46	1,84	-	5,64	
	(зона: 2)	273,26	265,46	2,37	-	5,43	
	(зона: 3)	272,35	265,46	1,77	-	5,12	
	(зона: 4)	272,55	265,46	1,84	-	5,25	
(888-0357)	Кокс молотый, (кг)					0,84	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-023-32	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм2, категория сложности: IV						28,39
		(зона: 1)	365,96	358,00	2,32	-	5,64
		(зона: 2)	366,40	358,00	2,97	-	5,43
		(зона: 3)	365,35	358,00	2,23	-	5,12
		(зона: 4)	365,57	358,00	2,32	-	5,25
(888-0357)	Кокс молотый. (кг)					0.84	

Таблица ТЕРрр 07-01-024 Изготовление закладных деталей

Измеритель : 1 шт.

07-01-024-01	Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт.						11,25
	(зона: 1)	158,61	105,64	26,91	-	26,06	
	(зона: 2)	158,34	105,64	27,12	-	25,58	
	(зона: 3)	158,54	105,64	28,28	-	24,62	
	(зона: 4)	159,63	105,64	28,89	-	25,10	
(101-9660)	Болты с гайками, (кг)					0,05	
07-01-024-02	Добавлять к расценке 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт.						2,60
	(зона: 1)	37,01	24,41	6,24	-	6,36	
	(зона: 2)	36,94	24,41	6,29	-	6,24	
	(зона: 3)	36,98	24,41	6,56	-	6,01	
	(зона: 4)	37,23	24,41	6,70	-	6,12	
(101-9660)	Болты с гайками, (кг)					0,01	

Таблица ТЕРрр 07-01-025 Прошивка фигурных отверстий

Измеритель : 10 мест

07-01-025-01	Прошивка фигурных отверстий: в плоских деталях						3,15
	(зона: 1)	33,64	33,64	-	-	-	
	(зона: 2)	33,64	33,64	-	-	-	
	(зона: 3)	33,64	33,64	-	-	-	
	(зона: 4)	33,64	33,64	-	-	-	
07-01-025-02	Прошивка фигурных отверстий: на ребро						4,20
	(зона: 1)	44,86	44,86	-	-	-	
	(зона: 2)	44,86	44,86	-	-	-	
	(зона: 3)	44,86	44,86	-	-	-	
	(зона: 4)	44,86	44,86	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 07-01-026 Обработка художественного чугунного литья

Измеритель : 1 дм² развернутой поверхности

07-01-026-01	Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: I						2,30
	(зона: 1)	26,98	26,96	-	-	0,02	
	(зона: 2)	26,98	26,96	-	-	0,02	
	(зона: 3)	26,98	26,96	-	-	0,02	
	(зона: 4)	26,98	26,96	-	-	0,02	
07-01-026-02	Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: II						4,20
	(зона: 1)	49,24	49,22	-	-	0,02	
	(зона: 2)	49,24	49,22	-	-	0,02	
	(зона: 3)	49,24	49,22	-	-	0,02	
	(зона: 4)	49,24	49,22	-	-	0,02	
07-01-026-03	Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: III						5,90
	(зона: 1)	69,17	69,15	-	-	0,02	
	(зона: 2)	69,17	69,15	-	-	0,02	
	(зона: 3)	69,17	69,15	-	-	0,02	
	(зона: 4)	69,17	69,15	-	-	0,02	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел-ч
	Коды неучтенных ресурсов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
всего		в т.ч. оплата труда машинистов			расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-026-04	Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: IV						7,10
	(зона: 1)	83,23	83,21	-	-	0,02	
	(зона: 2)	83,23	83,21	-	-	0,02	
	(зона: 3)	83,23	83,21	-	-	0,02	
	(зона: 4)	83,23	83,21	-	-	0,02	
07-01-026-05	Обработка художественного чугунного литья, категория сложности: вне категории сложности						9,50
	(зона: 1)	111,36	111,34	-	-	0,02	
	(зона: 2)	111,36	111,34	-	-	0,02	
	(зона: 3)	111,36	111,34	-	-	0,02	
	(зона: 4)	111,36	111,34	-	-	0,02	

Таблица ТЕРрр 07-01-027 Реставрация художественного чугунного литья

Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности

07-01-027-01	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: I						1,14
	(зона: 1)	22,86	13,36	-	-	9,50	
	(зона: 2)	22,69	13,36	-	-	9,33	
	(зона: 3)	22,34	13,36	-	-	8,98	
	(зона: 4)	22,51	13,36	-	-	9,15	
07-01-027-02	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: II						2,38
	(зона: 1)	37,39	27,89	-	-	9,50	
	(зона: 2)	37,22	27,89	-	-	9,33	
	(зона: 3)	36,87	27,89	-	-	8,98	
	(зона: 4)	37,04	27,89	-	-	9,15	
07-01-027-03	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: III						3,69
	(зона: 1)	52,75	43,25	-	-	9,50	
	(зона: 2)	52,58	43,25	-	-	9,33	
	(зона: 3)	52,23	43,25	-	-	8,98	
	(зона: 4)	52,40	43,25	-	-	9,15	
07-01-027-04	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: IV						4,76
	(зона: 1)	65,29	55,79	-	-	9,50	
	(зона: 2)	65,12	55,79	-	-	9,33	
	(зона: 3)	64,77	55,79	-	-	8,98	
	(зона: 4)	64,94	55,79	-	-	9,15	
07-01-027-05	Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности: вне категории сложности						6,84
	(зона: 1)	89,66	80,16	-	-	9,50	
	(зона: 2)	89,49	80,16	-	-	9,33	
	(зона: 3)	89,14	80,16	-	-	8,98	
	(зона: 4)	89,31	80,16	-	-	9,15	

Таблица ТЕРрр 07-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей

Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности

07-01-028-01	Вытачивание на станке фигурных деталей: простых						0,75
	(зона: 1)	16,50	8,26	6,11	3,90	2,13	
	(зона: 2)	16,64	8,26	6,29	3,90	2,09	
	(зона: 3)	16,61	8,26	6,34	3,90	2,01	
	(зона: 4)	16,70	8,26	6,39	3,90	2,05	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда маши- нистов	расход неуч- тенных мате- риалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-028-02	Вытачивание на станке фигурных деталей: сложных						1,25
	(зона: 1)	26,93	13,76	10,18	6,49	2,99	
	(зона: 2)	27,19	13,76	10,49	6,49	2,94	
	(зона: 3)	27,15	13,76	10,56	6,49	2,83	
	(зона: 4)	27,30	13,76	10,66	6,49	2,88	

Таблица ТЕРpp 07-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций

Измеритель : 1 гнездо до 20x20x20 мм

07-01-029-01	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций						0,51
	(зона: 1)	18,70	4,86	6,96	-	6,88	
	(зона: 2)	18,67	4,86	6,96	-	6,85	
	(зона: 3)	18,63	4,86	6,96	-	6,81	
	(зона: 4)	18,64	4,86	6,96	-	6,82	

Таблица ТЕРpp 07-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей

Измеритель : 1 деталь

07-01-030-01	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей						1,49
	(зона: 1)	18,79	18,79	-	-	-	
	(зона: 2)	18,79	18,79	-	-	-	
	(зона: 3)	18,79	18,79	-	-	-	
	(зона: 4)	18,79	18,79	-	-	-	

Таблица ТЕРpp 07-01-031 Изготовление деталей крепления на станке

Измеритель : 1 шт.

07-01-031-01	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 10 мм						0,24
	(зона: 1)	4,43	2,43	1,90	1,19	0,10	
	(зона: 2)	4,49	2,43	1,96	1,19	0,10	
	(зона: 3)	4,50	2,43	1,97	1,19	0,10	
	(зона: 4)	4,52	2,43	1,99	1,19	0,10	
07-01-031-02	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 50 мм						0,38
	(зона: 1)	6,95	3,84	2,92	1,84	0,19	
	(зона: 2)	7,03	3,84	3,01	1,84	0,18	
	(зона: 3)	7,05	3,84	3,03	1,84	0,18	
	(зона: 4)	7,08	3,84	3,06	1,84	0,18	
07-01-031-03	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной: до 75 мм						0,54
	(зона: 1)	10,45	5,46	4,28	2,71	0,71	
	(зона: 2)	10,57	5,46	4,41	2,71	0,70	
	(зона: 3)	10,58	5,46	4,44	2,71	0,68	
	(зона: 4)	10,63	5,46	4,48	2,71	0,69	
07-01-031-04	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 70 мм						0,26
	(зона: 1)	5,71	2,63	2,41	1,51	0,67	
	(зона: 2)	5,78	2,63	2,49	1,51	0,66	
	(зона: 3)	5,76	2,63	2,50	1,51	0,63	
	(зона: 4)	5,79	2,63	2,52	1,51	0,64	
07-01-031-05	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 16 мм, длиной до 100 мм						0,55
	(зона: 1)	11,64	5,56	5,13	3,25	0,95	
	(зона: 2)	11,78	5,56	5,28	3,25	0,94	
	(зона: 3)	11,78	5,56	5,32	3,25	0,90	
	(зона: 4)	11,84	5,56	5,36	3,25	0,92	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-031-06	Изготовление деталей крепления на станке; болты простые: диаметром 22 мм, длиной до 210 мм						1,09
	(зона: 1)	32,62	11,02	17,81	11,36	3,79	
	(зона: 2)	33,09	11,02	18,35	11,36	3,72	
	(зона: 3)	33,08	11,02	18,48	11,36	3,58	
	(зона: 4)	33,32	11,02	18,65	11,36	3,65	
07-01-031-07	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 70 мм						0,38
	(зона: 1)	8,03	3,84	3,39	2,16	0,80	
	(зона: 2)	8,13	3,84	3,50	2,16	0,79	
	(зона: 3)	8,12	3,84	3,52	2,16	0,76	
	(зона: 4)	8,16	3,84	3,55	2,16	0,77	
07-01-031-08	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 100 мм						0,83
	(зона: 1)	17,34	8,39	7,80	4,98	1,15	
	(зона: 2)	17,56	8,39	8,04	4,98	1,13	
	(зона: 3)	17,57	8,39	8,10	4,98	1,08	
	(зона: 4)	17,66	8,39	8,17	4,98	1,10	
07-01-031-09	Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной: до 210 мм						1,36
	(зона: 1)	40,36	13,75	22,05	14,07	4,56	
	(зона: 2)	40,95	13,75	22,72	14,07	4,48	
	(зона: 3)	40,94	13,75	22,88	14,07	4,31	
	(зона: 4)	41,23	13,75	23,09	14,07	4,39	
07-01-031-10	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 16 мм						0,20
	(зона: 1)	5,15	2,02	3,05	1,95	0,08	
	(зона: 2)	5,25	2,02	3,15	1,95	0,08	
	(зона: 3)	5,27	2,02	3,17	1,95	0,08	
	(зона: 4)	5,30	2,02	3,20	1,95	0,08	
07-01-031-11	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром до 20 мм						0,30
	(зона: 1)	7,92	3,03	4,75	3,03	0,14	
	(зона: 2)	8,06	3,03	4,89	3,03	0,14	
	(зона: 3)	8,09	3,03	4,93	3,03	0,13	
	(зона: 4)	8,14	3,03	4,97	3,03	0,14	
07-01-031-12	Изготовление деталей крепления на станке; гайки: диаметром более 20 мм						0,42
	(зона: 1)	11,27	4,25	6,78	4,33	0,24	
	(зона: 2)	11,47	4,25	6,99	4,33	0,23	
	(зона: 3)	11,52	4,25	7,04	4,33	0,23	
	(зона: 4)	11,58	4,25	7,10	4,33	0,23	
07-01-031-13	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 16 мм						0,10
	(зона: 1)	2,77	1,01	1,70	1,08	0,06	
	(зона: 2)	2,82	1,01	1,75	1,08	0,06	
	(зона: 3)	2,83	1,01	1,76	1,08	0,06	
	(зона: 4)	2,85	1,01	1,78	1,08	0,06	
07-01-031-14	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром до 20 мм						0,15
	(зона: 1)	4,02	1,52	2,37	1,51	0,13	
	(зона: 2)	4,10	1,52	2,45	1,51	0,13	
	(зона: 3)	4,10	1,52	2,46	1,51	0,12	
	(зона: 4)	4,13	1,52	2,49	1,51	0,12	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
	Коды неучтенных ресурсов		Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)	оплата труда рабочих	эксплуатация машин		
всего		в т.ч. оплата труда маши- нистов			расход неуч- тенных мате- риалов		
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-031-15	Изготовление деталей крепления на станке; шайбы: диаметром боле 20 мм						0,18
	(зона: 1)	4,72	1,82	2,71	1,73	0,19	
	(зона: 2)	4,81	1,82	2,80	1,73	0,19	
	(зона: 3)	4,82	1,82	2,82	1,73	0,18	
	(зона: 4)	4,85	1,82	2,84	1,73	0,19	

Таблица ТЕРрр 07-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

Измеритель : 1 дм2 развернутой поверхности

07-01-032-01	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор сложного орнамента с насыщенным рисунком						1,311
	(зона: 1)	29,38	12,31	-	-	17,07	
	(зона: 2)	29,06	12,31	-	-	16,75	
	(зона: 3)	28,44	12,31	-	-	16,13	
	(зона: 4)	28,75	12,31	-	-	16,44	
07-01-032-02	Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм: декор с орнаментом III категории сложности						0,918
	(зона: 1)	21,14	8,62	-	-	12,52	
	(зона: 2)	20,91	8,62	-	-	12,29	
	(зона: 3)	20,45	8,62	-	-	11,83	
	(зона: 4)	20,68	8,62	-	-	12,06	

Таблица ТЕРрр 07-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона

Измеритель : 1 дм2 полки уголка

07-01-033-01	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 4 мм, сечение до 35х35 мм						1,33
	(зона: 1)	113,73	12,49	7,68	-	93,56	
	(зона: 2)	111,95	12,49	7,73	-	91,73	
	(зона: 3)	109,05	12,49	8,07	-	88,49	
	(зона: 4)	110,84	12,49	8,25	-	90,10	
07-01-033-02	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 5 мм, сечение до 63х63 мм						1,62
	(зона: 1)	211,88	15,21	84,05	-	112,62	
	(зона: 2)	210,31	15,21	84,66	-	110,44	
	(зона: 3)	210,12	15,21	88,38	-	106,53	
	(зона: 4)	213,96	15,21	90,28	-	108,47	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
07-01-033-03	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 8 мм, сечение до 90х90 мм <div>(зона: 1)</div> <div>(зона: 2)</div> <div>(зона: 3)</div> <div>(зона: 4)</div>						3,30
		262,68	30,99	108,86	-	122,83	
		261,11	30,99	109,66	-	120,46	
		261,66	30,99	114,48	-	116,19	
		266,24	30,99	116,94	-	118,31	
07-01-033-04	Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: толщина полки 10 мм, сечение до 100х100 мм <div>(зона: 1)</div> <div>(зона: 2)</div> <div>(зона: 3)</div> <div>(зона: 4)</div>						3,94
		293,53	37,00	115,08	-	141,45	
		291,66	37,00	115,93	-	138,73	
		291,81	37,00	121,02	-	133,79	
		296,86	37,00	123,62	-	136,24	
07-01-033-05	Изготовление из полосовой стали толщиной 5 мм несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: для расценки 5 д.б полосовая сталь 5 <div>(зона: 1)</div> <div>(зона: 2)</div> <div>(зона: 3)</div> <div>(зона: 4)</div>						1,27
		69,54	11,93	23,88	-	33,73	
		69,07	11,93	24,05	-	33,09	
		68,94	11,93	25,11	-	31,90	
		70,07	11,93	25,65	-	32,49	

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000 Г.

Приложение 1.

РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

Код ресурса	Наименование ресурса	Едизм.	Часовая оплата труда, руб.
1-0010	Рабочий среднего разряда 1 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,02
1-0011	Рабочий среднего разряда 1,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,08
1-0012	Рабочий среднего разряда 1,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,14
1-0013	Рабочий среднего разряда 1,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,20
1-0014	Рабочий среднего разряда 1,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,26
1-0015	Рабочий среднего разряда 1,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,32
1-0016	Рабочий среднего разряда 1,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,38
1-0017	Рабочий среднего разряда 1,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,44
1-0018	Рабочий среднего разряда 1,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,50
1-0019	Рабочий среднего разряда 1,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,56
1-0020	Рабочий среднего разряда 2 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,62
1-0021	Рабочий среднего разряда 2,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,69
1-0022	Рабочий среднего разряда 2,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,76
1-0023	Рабочий среднего разряда 2,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,83
1-0024	Рабочий среднего разряда 2,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,90
1-0025	Рабочий среднего разряда 2,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	7,97
1-0026	Рабочий среднего разряда 2,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,04
1-0027	Рабочий среднего разряда 2,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,12
1-0028	Рабочий среднего разряда 2,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,19
1-0029	Рабочий среднего разряда 2,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,26
1-0030	Рабочий среднего разряда 3 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,33
1-0031	Рабочий среднего разряда 3,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,43
1-0032	Рабочий среднего разряда 3,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,54
1-0033	Рабочий среднего разряда 3,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,65
1-0034	Рабочий среднего разряда 3,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,75
1-0035	Рабочий среднего разряда 3,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,86
1-0036	Рабочий среднего разряда 3,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	8,96

Код ресурса	Наименование ресурса	Едизм.	Часовая оплата труда, руб.
1-0037	Рабочий среднего разряда 3,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,07
1-0038	Рабочий среднего разряда 3,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,18
1-0039	Рабочий среднего разряда 3,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,29
1-0040	Рабочий среднего разряда 4 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,39
1-0041	Рабочий среднего разряда 4,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,53
1-0042	Рабочий среднего разряда 4,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,68
1-0043	Рабочий среднего разряда 4,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,82
1-0044	Рабочий среднего разряда 4,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,97
1-0045	Рабочий среднего разряда 4,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,11
1-0046	Рабочий среднего разряда 4,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,25
1-0047	Рабочий среднего разряда 4,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,40
1-0048	Рабочий среднего разряда 4,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,54
1-0049	Рабочий среднего разряда 4,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,68
1-0050	Рабочий среднего разряда 5 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,82
1-0051	Рабочий среднего разряда 5,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,01
1-0052	Рабочий среднего разряда 5,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,18
1-0053	Рабочий среднего разряда 5,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,37
1-0054	Рабочий среднего разряда 5,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,54
1-0055	Рабочий среднего разряда 5,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,72
1-0056	Рабочий среднего разряда 5,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,90
1-0057	Рабочий среднего разряда 5,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,08
1-0058	Рабочий среднего разряда 5,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,26
1-0059	Рабочий среднего разряда 5,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,44
1-0060	Рабочий среднего разряда 6 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,61

Приложение 2.

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код ресурса	Наименование строительных машин и механизмов	Едизм.	Сметная расценка, руб.	в т.ч. оплата труда машинистов
021140	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства 6,3 т (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	маш.-ч	109,14 109,35 108,73 110,42	10,82 10,82 10,82 10,82

Код ресурса	Наименование строительных машин и механизмов	Ед.изм.	Сметная расценка, руб.	в т.ч. оплата труда машинистов
040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250-400 А с бензиновым двигателем	маш.-ч		
	(зона: 1)		47,73	-
	(зона: 2)		48,08	-
	(зона: 3)		50,19	-
040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч		
	(зона: 1)		6,71	-
	(зона: 2)		6,97	-
	(зона: 3)		7,18	-
041400	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах от 80 °С до 500 °С	маш.-ч		
	(зона: 1)		7,16	-
	(зона: 2)		8,88	-
	(зона: 3)		7,82	-
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность 5 м³/мин	маш.-ч		
	(зона: 1)		99,86	9,39
	(зона: 2)		101,64	9,39
	(зона: 3)		100,19	9,39
330206	Дрели электрические	маш.-ч		
	(зона: 1)		3,70	-
	(зона: 2)		3,93	-
	(зона: 3)		3,56	-
330500	Машины листогибочные специальные (валцы)	маш.-ч		
	(зона: 1)		12,02	-
	(зона: 2)		13,45	-
	(зона: 3)		11,97	-
331001	Станок строгальный по металлу	маш.-ч		
	(зона: 1)		3,34	-
	(зона: 2)		3,66	-
	(зона: 3)		3,51	-
331003	Станок фрезерный	маш.-ч		
	(зона: 1)		22,78	10,82
	(зона: 2)		23,66	10,82
	(зона: 3)		23,28	10,82
331004	Станок токарно-винторезный	маш.-ч		
	(зона: 1)		16,96	10,82
	(зона: 2)		17,48	10,82
	(зона: 3)		17,60	10,82
331411	Аппараты пескоструйные	маш.-ч		
	(зона: 1)		7,75	-
	(зона: 2)		7,94	-
	(зона: 3)		7,80	-
331440	Пила маятниковая для резки металлопроката	маш.-ч		
	(зона: 1)		1,40	-
	(зона: 2)		1,53	-
	(зона: 3)		1,36	-
351401	Горн	маш.-ч		
	(зона: 1,4)		0,53	-
	(зона: 2)		0,68	-
	(зона: 3)		0,51	-

Код ресурса	Наименование строительных машин и механизмов	Ед.изм.	Сметная расценка, руб.	в т.ч. оплата труда машинистов
400001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		
	(зона: 1)		132,80	-
	(зона: 2)		133,94	-
	(зона: 3)		126,52	-
888991	Прочие машины	руб		
	(зона: 1-4)		1,00	-

Приложение 3.

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед.изм.	Сметная цена, руб.
101-0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	
	(зона: 1)		51448,00
	(зона: 2)		50504,00
	(зона: 3)		48616,00
101-0324	Кислород технический газообразный	м³	
	(зона: 1)		11,77
	(зона: 2)		11,56
	(зона: 3)		11,12
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	
	(зона: 1)		42,88
	(зона: 2)		40,32
	(зона: 3)		38,52
101-1596	Шкурка шлифовальная двухслойная с зернистостью 40-25	м²	
	(зона: 1)		56,79
	(зона: 2)		55,75
	(зона: 3)		53,66
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м³	
	(зона: 1)		65,84
	(зона: 2)		64,63
	(зона: 3)		62,21
101-1757	Ветошь	кг	
	(зона: 1)		11,99
	(зона: 2)		11,77
	(зона: 3)		11,33
101-1825	Олифа натуральная	кг	
	(зона: 1)		29,10
	(зона: 2)		28,57
	(зона: 3)		27,50
101-1932	Войлок строительный толщиной 15 мм	м²	
	(зона: 1)		23,13
	(зона: 2)		21,90
	(зона: 3)		20,38
101-1977	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	
	(зона: 1)		18,53
	(зона: 2)		18,19
	(зона: 3)		17,51
101-2107	Бруски карборундовые крупнозернистые 70x40x200 мм	шт.	
	(зона: 1)		17,00
	(зона: 2)		16,09
	(зона: 3)		14,98
	(зона: 4)		15,39

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед.изм.	Сметная цена, руб.
102-0081	Доски необрезные хвойных пород длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более, III сорта (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	м3	1209,90 1187,70 1143,30 1165,50
102-0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	м3	103,21 101,22 97,44 99,33
103-0356	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 57 мм, толщина стенки 3 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	м	46,39 45,65 45,30 45,45
888-0089	Растворитель (бензин) (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	5,75 5,64 5,43 5,54
888-0183	Свинец рольный (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	22,18 22,08 21,96 22,00
888-0198	Электроды типа Э-46 4 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	12,86 12,63 12,16 12,39
888-0201	Смола эпоксидная ЭД-20 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	63,33 62,17 59,85 61,01
888-0246	Растворитель (уайт-спирит) (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	8,44 8,28 7,97 8,13
888-0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6-2,4 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	7,07 6,94 6,68 6,81
888-0313	Растворитель № 646 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	17,88 17,55 16,89 17,22
888-0342	Смывка СП-6 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	22,55 22,14 21,31 21,72
888-0357	Кокс молотый (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	1,14 1,12 1,08 1,10
888-0359	Сталь круглая (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	5,07 4,98 4,79 4,88

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Едизм.	Сметная цена, руб.
888-0360	Сталь полосовая (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	6,43 6,31 6,07 6,19
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	7,01 6,89 6,63 6,76
888-0416	Штыри металлические (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	5,45 5,35 5,15 5,25
888-0425	Свинец в чушках (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	22,18 22,08 21,96 22,00
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	9,37 9,20 8,86 9,03
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50х50х4 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	6,31 6,28 6,24 6,25
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	6,90 6,54 6,08 6,25
888-0472	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,0-1,5 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	кг	7,07 6,94 6,68 6,81
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	м3	7081,47 6862,27 6759,99 6803,83

СОДЕРЖАНИЕ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	3
СБОРНИК № 7. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕКОРАТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	9
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	9
Таблица ТЕРрр 07-01-001 Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш.....	11
Таблица ТЕРрр 07-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш	15
Таблица ТЕРрр 07-01-003 Реставрация металлических крестов	18
Таблица ТЕРрр 07-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов	20
Таблица ТЕРрр 07-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов.....	22
Таблица ТЕРрр 07-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен.....	23
Таблица ТЕРрр 07-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений	24
Таблица ТЕРрр 07-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток.....	25
Таблица ТЕРрр 07-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток	26
Таблица ТЕРрр 07-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место	29
Таблица ТЕРрр 07-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали.....	30
Таблица ТЕРрр 07-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечнойковки	32
Таблица ТЕРрр 07-01-013 Изменение профиля металла методом горячейковки при помощи механического молотка	48
Таблица ТЕРрр 07-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок.....	48
Таблица ТЕРрр 07-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла.....	50
Таблица ТЕРрр 07-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине - 20 мм).....	50
Таблица ТЕРрр 07-01-017 Разборка на детали.....	50
Таблица ТЕРрр 07-01-018 Сборка деталей.....	50
Таблица ТЕРрр 07-01-019 Сборка металлоконструкций	51
Таблица ТЕРрр 07-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях.....	51
Таблица ТЕРрр 07-01-021 Изготовление шаблонов	51
Таблица ТЕРрр 07-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ	52
Таблица ТЕРрр 07-01-023 Ковка из листовой стали	52
Таблица ТЕРрр 07-01-024 Изготовление закладных деталей.....	57
Таблица ТЕРрр 07-01-025 Прошивка фигурных отверстий.....	57
Таблица ТЕРрр 07-01-026 Обработка художественного чугунного литья	57
Таблица ТЕРрр 07-01-027 Реставрация художественного чугунного литья	58
Таблица ТЕРрр 07-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей.....	58
Таблица ТЕРрр 07-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций	59
Таблица ТЕРрр 07-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей	59
Таблица ТЕРрр 07-01-031 Изготовление деталей крепления на станке	59
Таблица ТЕРрр 07-01-032 Расчистка металлического орнаментованного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм	61
Таблица ТЕРрр 07-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона.....	61
СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	63
Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....	63
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	64
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	66

СБОРНИК № 8. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ШТУКАТУРНОЙ ОТДЕЛКИ.....	71
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	71
РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ.....	72
Таблица ТЕРрр 08-01-001 Послойное снятие штукатурных слоев в местах зондажей	72
Таблица ТЕРрр 08-01-002 Отбивка штукатурки с каменных, бетонных поверхностей отдельными местами	73
Таблица ТЕРрр 08-01-003 Отбивка штукатурки с деревянных поверхностей.....	73
Таблица ТЕРрр 08-01-004 Устройство каркаса, установка металлической сетки, пришивка сетки к каркасу	73
Таблица ТЕРрр 08-01-005 Установка металлической сетки и пришивка ее по деревянным поверхностям	75
Таблица ТЕРрр 08-01-006 Замена негодной драпи с применением изоляционного материала	75
Таблица ТЕРрр 08-01-007 Замена негодной драпи без изоляционного материала.....	76
Таблица ТЕРрр 08-01-008 Установка маяков на трещинах стен и сводов	76

Таблица ТЕРpp 08-01-009	Реставрация штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором.....	76
Таблица ТЕРpp 08-01-010	Воссоздание штукатурки по кирпичной поверхности известково-цементным раствором.....	78
Таблица ТЕРpp 08-01-011	Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по камню известково-цементным раствором.....	79
Таблица ТЕРpp 08-01-012	Реставрация штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором.....	80
Таблица ТЕРpp 08-01-013	Воссоздание штукатурки по деревянной поверхности известково-гипсовым раствором.....	81
Таблица ТЕРpp 08-01-014	Увеличение толщины намета на 10 мм сверх 30 мм при реставрации и воссоздании штукатурки по дереву известково-гипсовым раствором.....	83
Таблица ТЕРpp 08-01-015	Изготовление шаблона.....	84
Таблица ТЕРpp 08-01-016	Реставрация штукатурки тяг по камню (без разделки углов) известково-цементным раствором.....	84
Таблица ТЕРpp 08-01-017	Воссоздание штукатурки тяг по камню (без разделки углов) известково-цементным раствором.....	85
Таблица ТЕРpp 08-01-018	Реставрация штукатурки тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором.....	86
Таблица ТЕРpp 08-01-019	Воссоздание штукатурки тяг по дереву (без разделки углов) известковым или известково-гипсовым раствором.....	87
Таблица ТЕРpp 08-01-020	Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простого и сложного профилей известково-гипсовым раствором.....	88
Таблица ТЕРpp 08-01-021	Реставрация мелких повреждений прямолинейных тяг простого и сложного профилей известково-цементным раствором.....	89
Таблица ТЕРpp 08-01-022	Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного профилей известково-гипсовым раствором.....	90
Таблица ТЕРpp 08-01-023	Реставрация мелких повреждений криволинейных тяг простого и сложного профилей известково-цементным раствором.....	90
Таблица ТЕРpp 08-01-024	Разделка от руки углов пересечения тяг известково-гипсовым раствором.....	91
Таблица ТЕРpp 08-01-025	Разделка от руки углов пересечения тяг известково-цементным раствором.....	91
Таблица ТЕРpp 08-01-026	Заделка борозд глубиной 20 мм по оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором.....	91
Таблица ТЕРpp 08-01-027	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности известково-гипсовым раствором.....	93
Таблица ТЕРpp 08-01-028	Заделка борозд глубиной 20 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором.....	94
Таблица ТЕРpp 08-01-029	Увеличение глубины заделки борозд на 10 мм на оштукатуренной поверхности цементным раствором.....	96
Таблица ТЕРpp 08-01-030	Перетирка штукатурки.....	97
Таблица ТЕРpp 08-01-031	Устройство гипсовых накрывок под живопись.....	98
РАЗДЕЛ 2. НАРУЖНАЯ ШТУКАТУРКА.....		98
Таблица ТЕРpp 08-01-032	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям известково-цементным (известковым) раствором.....	98
Таблица ТЕРpp 08-01-033	Реставрация и воссоздание декоративной штукатурки фасадов по кирпичным поверхностям терразитовым раствором.....	99
Таблица ТЕРpp 08-01-034	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов под шубу рустованных поверхностей известково-цементным (или известковым) раствором.....	100
Таблица ТЕРpp 08-01-035	Реставрация и воссоздание декоративной штукатурки фасадов под шубу рустованных поверхностей терразитовым раствором.....	101
Таблица ТЕРpp 08-01-036	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов по деревянным поверхностям известковым раствором.....	102
Таблица ТЕРpp 08-01-037	Реставрация и воссоздание штукатурки фасадов деревянной поверхности известковым раствором (декоративная с прорезными рустами).....	103
Таблица ТЕРpp 08-01-038	Изготовление образцов цементно-терразитовой штукатурки.....	103
Таблица ТЕРpp 08-01-039	Механическая расчистка гладких штукатурных поверхностей стен от поздних цементных или разрушенных слоев с сохранением подлинной штукатурки с использованием зачистной фрезерной машинки SAF-750E.....	104
Таблица ТЕРpp 08-01-040	Расчистка поверхностей стен от остатков штукатурного слоя с использованием специального раствора типа Alkutex Combi.....	104
СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....		105
Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....		105
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....		106
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....		107

СБОРНИК № 9. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОБЛИЦОВОК ИЗ ИСКУССТВЕННОГО МРАМОРА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ..... 111

Таблица ТЕРpp 09-01-001	Изготовление образца искусственного оселкового мрамора	112
Таблица ТЕРpp 09-01-002	Расчистка поверхности от загрязнений	113
Таблица ТЕРpp 09-01-003	Расчистка поверхности от многослойных покрасок	114
Таблица ТЕРpp 09-01-004	Отбивка старого мрамора	115
Таблица ТЕРpp 09-01-005	Устройство оснований под облицовку	115
Таблица ТЕРpp 09-01-006	Заделка трещин в облицовке	116
Таблица ТЕРpp 09-01-007	Заделка выбоин, сколов (до 10% сколов) и отдельных мест разрушений облицовки	117
Таблица ТЕРpp 09-01-008	Отделка поверхности оселками при реставрации	118
Таблица ТЕРpp 09-01-009	Воссоздание облицовки	120
Таблица ТЕРpp 09-01-010	Вошение поверхностей облицовки	122
Таблица ТЕРpp 09-01-011	Дополнение мелких утрат насыщенного рисунка площадью до 0,05 дм2 с установкой на эпоксидной смоле	122
Таблица ТЕРpp 09-01-012	Приготовление колерных сухих смесей	122
Таблица ТЕРpp 09-01-013	Приготовление восковой мастики	123

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	124
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	125
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	126

СБОРНИК № 10. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ОКРАСОК ФАСАДОВ И ИНТЕРЬЕРОВ.....

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ..... 131

Таблица ТЕРpp 10-01-001	Послойное снятие красочного слоя с особой осторожностью в местах зондажей	134
Таблица ТЕРpp 10-01-002	Расчистка општукатуренных, деревянных и кирпичных поверхностей от различных покрасок ..	135
Таблица ТЕРpp 10-01-003	Известковая окраска	137
Таблица ТЕРpp 10-01-004	Окраска казеиновыми красками	139
Таблица ТЕРpp 10-01-005	Окраска перхлорвиниловыми красками	140
Таблица ТЕРpp 10-01-006	Клеевая окраска	141
Таблица ТЕРpp 10-01-007	Окраска силикатными красками ранее окрашенных фасадов	143
Таблица ТЕРpp 10-01-008	Высококачественная масляная окраска	144
Таблица ТЕРpp 10-01-009	Улучшенная окраска масляной краской	153
Таблица ТЕРpp 10-01-010	Масляная окраска металлических поверхностей (неочищенных)	159
Таблица ТЕРpp 10-01-011	Отделка поверхностей из черного металла графитом "на отлив"	160
Таблица ТЕРpp 10-01-012	Высококачественная окраска поливинилацетатными (водоэмульсионными) красками поверхностей, ранее очищенных, изготовленных или општукатуренных вновь	161
Таблица ТЕРpp 10-01-013	Высококачественная окраска матовыми масляными красками	170
Таблица ТЕРpp 10-01-014	Высококачественная окраска дисперсионными красками	178
Таблица ТЕРpp 10-01-015	Высококачественная отделка деревянных поверхностей под "французский лак" нитроэмалью (поверхность предварительно очищенная от отделочного слоя или новая)	180
Таблица ТЕРpp 10-01-016	Оклейка бумажной тканью	183
Таблица ТЕРpp 10-01-017	Прочие виды работ	183

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	184
Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН	185
Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	186

СБОРНИК № 11. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОГО ДЕКОРА ..

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ..... 193

РАЗДЕЛ 1. 1. ВОССОЗДАНИЕ..... 195

Таблица ТЕРpp 11-01-001	Изготовление гипсовых моделей для керамических изразцов	195
Таблица ТЕРpp 11-01-002	Изготовление бескусовой гипсовой формы для плоскостных керамических изразцов	196
Таблица ТЕРpp 11-01-003	Приготовление глиняной массы	199
Таблица ТЕРpp 11-01-004	Формовка плоскостных изразцов в гипсовых формах, и художественная доработка изразцов ..	199
Таблица ТЕРpp 11-01-005	Обжиг изразцов в электропечах	205

Таблица ТЕРрр 11-01-006	Первичный обжиг изделий в печи.....	207
Таблица ТЕРрр 11-01-007	Подбор палитры для росписи керамических изделий.....	209
Таблица ТЕРрр 11-01-008	Растирка глазури по готовому рецепту.....	209
Таблица ТЕРрр 11-01-009	Варка эмалей, глазурей.....	210
Таблица ТЕРрр 11-01-010	Роспись плоскостных изразцов колерами эмали и глазури (сплошная).....	210
Таблица ТЕРрр 11-01-011	Покрытие керамических изразцов глазурью путем пульверизации.....	217
Таблица ТЕРрр 11-01-012	Обжиг полных изделий в печи.....	217
Таблица ТЕРрр 11-01-013	Установка керамических, орнаментированных, глазурированных, многоцветных изразцов.....	219

РАЗДЕЛ 2. 2. РЕСТАВРАЦИЯ.....221

Таблица ТЕРрр 11-01-014	Холодная реставрация снятых керамических изразцов.....	221
Таблица ТЕРрр 11-01-015	Холодная реставрация керамических изразцов на месте.....	222
Таблица ТЕРрр 11-01-016	Удаление поздних вставок с поверхности керамики.....	225
Таблица ТЕРрр 11-01-017	Расшивка облицовки из керамических изразцов.....	225
Таблица ТЕРрр 11-01-018	Тонировка мест утрат красочного слоя.....	225
Таблица ТЕРрр 11-01-019	Расчистка керамических изразцов от загрязнений.....	225
Таблица ТЕРрр 11-01-020	Художественная роспись печных изразцов по глазурированной поверхности.....	229
Таблица ТЕРрр 11-01-021	Изготовление огнеупорных подставок для обжига изразцов.....	229
Таблица ТЕРрр 11-01-022	Изготовление тиглей для варки эмали.....	230
Таблица ТЕРрр 11-01-023	Изготовление огнеупорных капсул.....	230
Таблица ТЕРрр 11-01-024	Сборка деревянного каркаса.....	230
Таблица ТЕРрр 11-01-025	Гидрофобизация изразцов.....	230
Таблица ТЕРрр 11-01-026	Склеивание изразцов без применения металлического крепежа.....	230
Таблица ТЕРрр 11-01-027	Расклейка старых швов.....	231

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....232
Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....232
Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....233

СБОРНИК № 12. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ АРХИТЕКТУРНО-ЛЕПНОГО ДЕКОРА.....241

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....241

РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ ЛЕПНОГО ДЕКОРА.....244

Таблица ТЕРрр 12-01-001	Удаление различных загрязнений с поверхности лепного декора.....	244
Таблица ТЕРрр 12-01-002	Химическое укрепление гипса.....	247
Таблица ТЕРрр 12-01-003	Догипсовка архитектурно-лепных деталей.....	247
Таблица ТЕРрр 12-01-004	Разборка и подбор деталей и фрагментов деталей.....	249
Таблица ТЕРрр 12-01-005	Склеивание фрагментов деталей, подобранных из сохранившихся, а также отлитых вновь.....	249
Таблица ТЕРрр 12-01-006	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по вновь изготовленным моделям.....	250
Таблица ТЕРрр 12-01-007	Реставрация архитектурно-лепного декора путем отливки недостающих фрагментов по подлинным деталям, "приведенным в модель".....	251

РАЗДЕЛ 2. ВОССОЗДАНИЕ ЛЕПНОГО ДЕКОРА.....252

Таблица ТЕРрр 12-01-008	Реставрация лепного декора с прорезкой рельефа, потерявшего четкость после расчисток от многочисленных покрасок клеевых и известковых.....	252
Таблица ТЕРрр 12-01-009	Изготовление моделей профилированных тяг.....	252
Таблица ТЕРрр 12-01-010	Изготовление модели погонных деталей (порезка, пояса, фриз, сухари, капли).....	253
Таблица ТЕРрр 12-01-011	Изготовление моделей модульонов и кронштейнов.....	257
Таблица ТЕРрр 12-01-012	Изготовление моделей венков и гирлянд.....	259
Таблица ТЕРрр 12-01-013	Изготовление моделей гербов, картушей, эмблем.....	260
Таблица ТЕРрр 12-01-014	Изготовление моделей розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем.....	262
Таблица ТЕРрр 12-01-015	Изготовление моделей сухарей и капель штучных.....	264
Таблица ТЕРрр 12-01-016	Изготовление моделей масок-замков.....	264
Таблица ТЕРрр 12-01-017	Изготовление моделей листьев.....	264
Таблица ТЕРрр 12-01-018	Изготовление модели балясин.....	265
Таблица ТЕРрр 12-01-019	Изготовление моделей капителей ионических.....	266
Таблица ТЕРрр 12-01-020	Изготовление моделей капителей тосканских и дорических.....	266
Таблица ТЕРрр 12-01-021	Изготовление моделей капителей коринфских.....	267
Таблица ТЕРрр 12-01-022	Изготовление моделей лепных композиций III, IV категории сложности и вне категории сложности.....	267
Таблица ТЕРрр 12-01-023	Изготовление форм погонных деталей.....	267
Таблица ТЕРрр 12-01-024	Изготовление гипсовых форм для отливки композиций.....	274
Таблица ТЕРрр 12-01-025	Изготовление формасиловых форм.....	275

Таблица ТЕРpp 12-01-026	Изготовление форм модульонов и кронштейнов	276
Таблица ТЕРpp 12-01-027	Изготовление форм масок-замков	277
Таблица ТЕРpp 12-01-028	Изготовление форм венков и гирлянд	278
Таблица ТЕРpp 12-01-029	Изготовление форм гербов и картушей	280
Таблица ТЕРpp 12-01-030	Изготовление форм розеток потолочных или кессонных, круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых форм	282
Таблица ТЕРpp 12-01-031	Изготовление форм листьев	286
Таблица ТЕРpp 12-01-032	Изготовление форм балясин	287
Таблица ТЕРpp 12-01-033	Изготовление форм капителей	287
Таблица ТЕРpp 12-01-034	Изготовление форм сухарей, капель штучных	289
Таблица ТЕРpp 12-01-035	Отливка погонных деталей	289
Таблица ТЕРpp 12-01-036	Отливка балясин	293
Таблица ТЕРpp 12-01-037	Отливка лепных композиций	293
Таблица ТЕРpp 12-01-038	Отливка модульонов и кронштейнов	294
Таблица ТЕРpp 12-01-039	Отливка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем	295
Таблица ТЕРpp 12-01-040	Отливка капителей	298
Таблица ТЕРpp 12-01-041	Отливка сухарей капель штучных	300
Таблица ТЕРpp 12-01-042	Отливка масок-замков	300
Таблица ТЕРpp 12-01-043	Отливка венков и гирлянд	301
Таблица ТЕРpp 12-01-044	Отливка гербов и картушей	301
Таблица ТЕРpp 12-01-045	Отливка листьев	302
Таблица ТЕРpp 12-01-046	Установка погонных деталей	303
Таблица ТЕРpp 12-01-047	Установка балясин	305
Таблица ТЕРpp 12-01-048	Установка модульонов и кронштейнов	306
Таблица ТЕРpp 12-01-049	Установка венков и гирлянд	308
Таблица ТЕРpp 12-01-050	Установка розеток кессонных или потолочных круглых, эллиптических, ромбических, многоугольных и круглых эмблем	309
Таблица ТЕРpp 12-01-051	Установка капителей	311
Таблица ТЕРpp 12-01-052	Установка сухарей и капель штучных	313
Таблица ТЕРpp 12-01-053	Установка масок-замков	314
Таблица ТЕРpp 12-01-054	Установка гербов и картушей	314
Таблица ТЕРpp 12-01-055	Установка листьев	315
Таблица ТЕРpp 12-01-056	Монтаж лепных композиций и отдельных элементов лепного декора	316
Таблица ТЕРpp 12-01-057	Изготовление рисунка утраченных фрагментов деталей скульптурного характера	317
Таблица ТЕРpp 12-01-058	Реставрация штукатурного слоя гладких измельченных поверхностей, разделяющих лепной декор, специально приготовленным раствором с толщиной намета до 40 мм	317
Таблица ТЕРpp 12-01-059	Изготовление и установка кляммеров, скоб, анкеров и закладных деталей при укреплении лепного декора, тяг и штукатурного слоя с оплеткой медной проволокой	317
Таблица ТЕРpp 12-01-060	Антисептирование лепного декора, штукатурного слоя, кирпичной кладки	317
Таблица ТЕРpp 12-01-061	Покрытие поверхности лепного декора олифой	318
Таблица ТЕРpp 12-01-062	Изготовление мастичных деталей с отделкой поверхности по готовым формам	318
Таблица ТЕРpp 12-01-063	Реставрация до 20% мастичных деталей	319
Таблица ТЕРpp 12-01-064	Реставрация более 20% мастичных деталей	321

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН,	
СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ	
ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	323
Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	323
Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	324

СБОРНИК № 13. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ РЕЗЬБЫ ПО ДЕРЕВУ329

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....329

Таблица ТЕРpp 13-01-001	Снятие резьбы	333
Таблица ТЕРpp 13-01-002	Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева	333
Таблица ТЕРpp 13-01-003	Воссоздание рельефной резьбы из мягких пород дерева	335
Таблица ТЕРpp 13-01-004	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из мягких пород дерева	338
Таблица ТЕРpp 13-01-005	Восполнение утраченных фрагментов декоративной художественной резьбы в процессе реставрации	340
Таблица ТЕРpp 13-01-006	Реставрация мелких утрат, сколов, трещин, вырывов и т. п.	342
Таблица ТЕРpp 13-01-007	Удаление непригодных масляно-лаковых покрытий химическим способом	344
Таблица ТЕРpp 13-01-008	Воссоздание рельефной резьбы из твердых пород дерева	345
Таблица ТЕРpp 13-01-009	Воссоздание отделочных покрытий	348
Таблица ТЕРpp 13-01-010	Воссоздание орнамента в деревянных элементах здания ручным способом (народная резьба)	350
Таблица ТЕРpp 13-01-011	Восполнение утраченных фрагментов орнаментов в деревянных элементах здания ручным способом (народная резьба)	351

Таблица ТЕРрр 13-01-012	Установка резьбы	351
Таблица ТЕРрр 13-01-013	Воссоздание плоской резьбы из твердых пород дерева	352
Таблица ТЕРрр 13-01-014	Воссоздание объемной и прорезной резьбы из твердых пород дерева	355
Таблица ТЕРрр 13-01-015	Исполнение рисунка в натуральную величину по архивным материалам (фотографиям, эскизам и т. п.)	358
Таблица ТЕРрр 13-01-016	Исполнение рисунка в натуральную величину с моделей или аналогий с использованием копировального станка	358
Таблица ТЕРрр 13-01-017	Подгонка тыльной стороны резной детали на криволинейную поверхность	358
Таблица ТЕРрр 13-01-018	Приготовление осетрового клея	358

СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН,		
СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ		
ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....		359
Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		359
Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....		360