

ОКП 526220 (1)

УДК
Группа Ж 54

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.II.OI-06-92

(Замен ТУ 36.26.II.OI-OI-87, ТУ 36.26.II.OI-03-89)

1992

Настоящие технические условия распространяются на окна промышленных зданий с одинарными и раздельными переплетами из гнуто-сварного стального профиля, с одинарным и двойным остеклением, глухие и открывающиеся вручную и с помощью механизмов открывания, с подвесными и откидными фрамугами (далее окон), элементы оформления и крепления к стеклам и ветровым ригелям (далее элементы оформления и крепления) и механизмы открывания, и на переплеты свето-аэрационных фонарей из гнуто-сварного стального профиля, предназначенные для заполнения световых проемов свето-аэрационных фонарей промышленных зданий с неагрессивной и слабоагрессивной средой.

Допустимая нормативная ветровая нагрузка для окон и переплетов светоаэрационных фонарей высотой 1,2 и 1,8 м - 690 Па (69 кгс/см²).

Климатическое исполнение 01 по ГОСТ15150-69

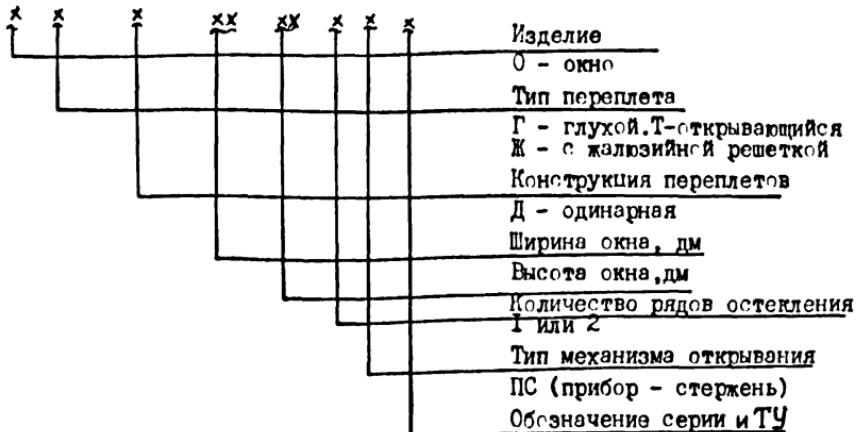
Область применения окон приведена в табл.1

Таблица I

Продолжение таблицы I

I	2	3
2)Производственные помещения с сухим режимом и избытками явного тепла	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49
а) Св.23 до 50 Вт/м ³	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св.49 до 65
б) Св.50 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	любая
3)Помещения производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	св.30 до 40
4)Помещение вспомогательных зданий промышленных предприятий с нормальным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св.30 до 49
	С раздельными переплетами и двойным остеклением	св.49 до 60

Схемы и примеры условных обозначений
окно с одинарным переплетом



Изм. подп. № даты подп. и дата

Изм. лист № докум. Подп. дата

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист

3

Формат А4

Примеры условных обозначений

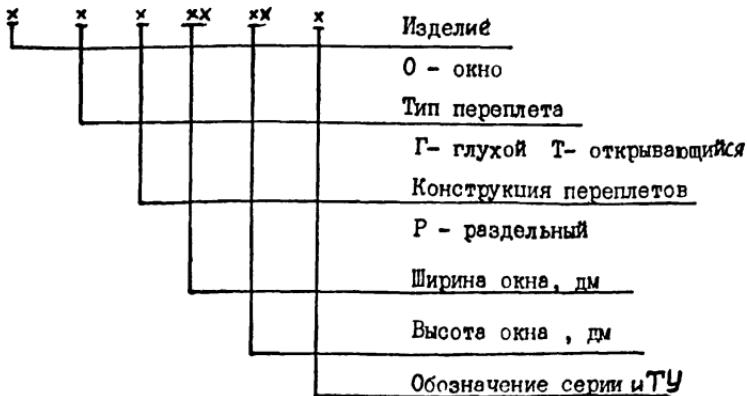
окно глухое с одинарным переплетом, одинарным остеклением шириной 30 дм, высотой 18 дм

ОГД 30.I8-I-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

окно открывающееся с одинарным переплетом, двойным остеклением (стеклопакетом) шириной 30 дм, высотой 18 дм с механизмом открытия:

ОТД 30.I8--2-ПС-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

Окно с раздельными переплетами



Примеры условных обозначений:

Окно глухое с раздельными переплетами шириной 30 дм, высотой 12 дм:

ОГР 30.I2-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

Окно открывающееся с раздельными переплетами шириной 30дм, высотой 12 дм

ОТР 30.I2-I.436.3-2I ТУ36.26.11.01-06-92

Цифр подн.	Подл. и обозн	Вид. и детал.	Подл. и детал.

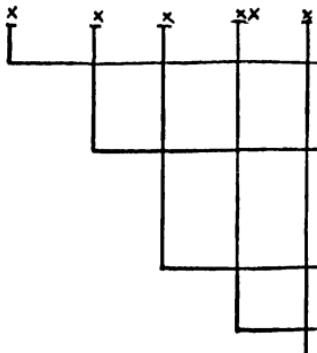
ТУ 36.26.11.01-06-92

Зарис

Лист
4

формат А4

Переплет светозаэрационных фонарей



Изделие

П - переплет

Тип переплета

Т - из гнутосварных стальных профилей

Ширина переплета: дм

(1)

Высота переплета: дм

(1)

Обозначение ТУ

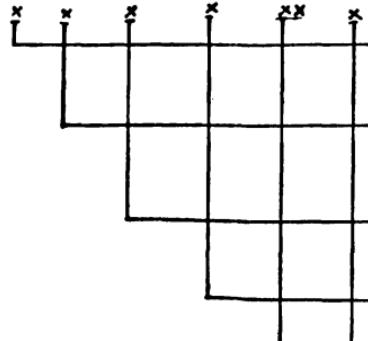
Пример условного обозначения переплета аэрационных фонарей шириной 60дм, высотой 18 дм:

(1)

ПТ 60 . 18 ТУ 36.26.II.01-06-92

(1)

Переплет светозаэрационных фонарей со створкой



Изделие

П - пороплёт

Тип переплета

Т - из гнутосварных стальных профилей

Конструкция переплетов

Д - со створкой

Ширина переплета, дм

(1)

Высота переплета, дм

(1)

Обозначение ТУ

(1)

Пример условного обозначения переплета аэрационных фонарей со створкой шириной 60дм, высотой 18 дм

(1)

ПТД 60 . 18 ТУ 36.26.II.01-06-92

(1)

Номер	Название	Номер	Номер
1	- 01-96	Марка	10.96
ЦНЛ	Лист	н/документ.	Повр. дата

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист

5

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Окна промышленных зданий с переплетами из гнутосварного стального профиля, механизмы открывания, элементы оформления и крепления и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварного стального профиля должны соответствовать требованиям ГОСТ 23344, СНиП II-18-75, настоящих технических условий, комплекту конструкторской документации (окна промышленных зданий и переплеты светоаэрационных фонарей из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания. Серия I. 436. 3 - 21)

Заполнение оконных проемов промышленных зданий осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

- 1) окон, состоящих из переплетов, резиновых изделий для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг (Резиновые изделия для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг поставляются по отдельному заказу);
- 2) элементов крепления к стенам и ветровым ригелям;
- 3) щельников и сливов;
- 4) промежуточных балок при многоярусном остеклении;
- 5) механизмов открывания;
- 6) стекол и стеклопакетов (в комплект поставки не входят);
- 7) материалов для заполнения и герметизации зазоров между стенами и переплетами (в комплект поставки не входят).

Заполнение световых проемов светоаэрационных фонарей осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

- 1) переплетов;
- 2) подвесок;
- 3) угловых стоек;
- 4) резиновых изделий для крепления стекол и уплотнения притворов переплетов и створок;

Из. 1	Лист	1	Взам. инв. №	Унб. №	Форм.
Чтв. 1	№	документ	Подп.	Доп.	

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист
6

- 5) стекол (в комплект поставки не входят);
 6) материалов для заполнения и герметизации зазоров между несущими конструкциями фонарей и переплетами (в комплект поставки не входят),

Для крепления стекол и стеклопакетов и уплотнения притворов переплетов окон и светоаэрационных фонарей могут применяться другие материалы (мягкий ПВХ и ПР), обеспечивающие функциональное назначение и требуемые физико-механические показатели.

I.I. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I.1. Коды ОКП, условное обозначение и габаритные размеры окон и переплетов светоаэрационных фонарей должны соответствовать указанным в табл. 2

I.I.2. Масса переплетов, площадь остекления и удельная металлоемкость должны соответствовать указанным в табл. 3.

Допускается снижение удельной металлоемкости окон и переплетов на 20% за счет уменьшения толщины применяемого металла.

I.I.3. Код ОКП, условное обозначение и масса механизмов открывания должна соответствовать указанным в табл. 4

I.I.4. Код ОКП, условное обозначение и масса элементов оформления и крепления должна соответствовать указанным в табл. 5.

Изм. №	Пасл. №	Форма	Лист

Изм. №	Форма	Пасл. №	Форма

ТУ 36.26.И.01-06-92

Лист

7

Таблица 2

①

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно глухое с одинарным переплетом одинарным остеклением	52622II301 52622II302 52622II303 52622II304 52622II305 52622II306 52622II307 52622II308 52622II309 52622II310 52622II311 52622II312 52622II313 52622II314 52622II315	ОГД18.06-I ОГД24.06-I ОГД30.06-I ОГД 18.12-I ОГД18.18-I ОГД20.12-I ОГД20.188I ОГД24.12-I ОГД24.18-I ОГД30.12-I ОГД30.18-I ОГД40.12-I ОГД40.18-I ОГД48.12-I ОГД48.18-I ОГД60.12-I ОГД60.18-I	1786 2406 2976 1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 1786 3936 3936 1786 4786 4786 5976 5976	545 545 545 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745
Окно глухое с одинарным переплетом двойным остеклением (стеклопакетом)	52622II316 52622II317 52622II318 52622II319 52622II320 52622II321 52622II322 52622II323 52622II603 52622II604 52622II324 52622II325 52622II326 52622II327	ОГД18.12-2 ОГД18.18-2 ОГД20.12-2 ОГД20.1882 ОГД24.12-2 ОГД24.18-2 ОГД30.12-2 ОГД30.18-2 ОГД40.12-2 ОГД40.18-2 ОГД48812-2 ОГД48.18-2 ОГД60.12-2 ОГД60.18-2	1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 3936 3936 4786 4786 5976 5976	1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745

Инв.номер	Подп. и фамил.	Дат.инв.нр	Инв.номер	Подп. и фамил.
1	Зам.	01-96	Фирма	1096

ЗОКАЗ

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист
8

формат А4

Продолжение табл. 2

①

Наименование	Код АИП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывашееся с одинарным переплетом	52622II328 52622II329 52622II330 52622II331 52622II332 52622II333 52622II334 52622II335 52622II605 52622II606 52622II336 52622II337 52622II338 52622II339	ОТД18.12-I ОТД18.18-I ОТД20.12-I ОТД20.18-I ОТД24.12-I ОТД24.18-I ОТД30.12-I ОТД30.18-I ОТД40.12-I ОТД40.18-I ОТД48.12-I ОТД48.18-I ОТД60.12-I ОТД60.18-I	1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 3936 3936 4786 4786 5976 5976	II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45
Окно открывашееся с одинарным переплетом одинарным остеклением с установленным прибором стержнем	52622II558 52622II559 52622II560 52622II561 52622II562 52622II563 52622II564 52622II565 52622II566 52622II567 52622II568 52622II569 52622II570 52622II571	ОТД 18.12.1-ПС ОТД18318.1-ПС ОТД20.12-1-ПС ОТД20.18-1-ПС ОТД24.12-1-ПС ОТД24.18-1-ПС ОТД30.12-1-ПС ОТД30.18-1-ПС ОТД40.12-1-ПС ОТД40.18-1-ПС ОТД48.12-1-ПС ОТД48.18-1-ПС ОТД60.12-1-ПС ОТД60.18-1-ПС	1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 3936 3936 4786 4786 5976 5976	II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45 II45

Инв. подн.	Погод. и Ранж.	Вид испыт.	Ном. и Знач.	Погр. и Доп.
1	Зад.	01-96	10,96	

Изм. Лист №008Ун. Подп. Дата

TV 36.26.II.01-06-92

Лист

9

страница 14

Приложение таблицы 2

(1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывай- щееся с одинар- ным переплетом двойным остек- лением /стекло- пакетом/	5262211340 5262211341 5262211342 5262211343 5262211344 5262211345 5262211346 5262211347 5262211607 5262211608 5262211348 5262211349 5262211350 5262211351	ОТД18.12-2 ОТД 18.18-2 ОТД20.12-2 ОТД20.18-2 ОТД24.12-2 ОТД24.18-2 ОТД30.12-2 ОТД30.18-2 ОТД40.12-2 ОТД40.18-2 ОТД48.12-2 ОТД48.18-2 ОТД60.12-2 ОТД60.18-2	1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 3936 3936 4786 4786 5976 5976	1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745
Окно открывай- щееся с одинар- ным переплетом двойным остек- лением /стек- лопакетом/ с установленным прибором стержнем	5262211609 5262211610 5262211572 5262211573 5262211574 5262211575 5262211576 5262211577 5262211578 5262211579 5262211580 5262211581 5262211582 5262211583 5262211584 5262211585	ОТД10.48-2-ПС ОТД10.24-2-ПС ОТД18.12-2-ПС ОТД18.18-2-ПС ОТД20.12-2-ПС ОТД20.18-2-ПС ОТД24.12-2-ПС ОТД24.18-2-ПС ОТД30.12-2-ПС ОТД30.18-2-ПС ОТД40.12-2-ПС ОТД40.18-2-ПС ОТД48.12-2-ПС ОТД48.18-2-ПС ОТД60.12-2-ПС ОТД60.18-2-ПС	956 956 1786 1786 1986 1986 2406 2406 2976 2976 3936 3936 4786 4786 5976 5976	4745 2345 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745 1145 1745
Окно с жалюзий- ной решеткой в одинарном пере- плете	5262211352 5262211353 5262211354	ОЖД24.12 ОЖД24.18 ОЖД48.12	2406 2406 4786	1145 1745 1145

Инв.№ 8081. Год. 1996. Взам. именем Иванова. Подп. и дата

1 зам. 01-96 Иванов 10.96
Изм. Лист № документ. Подп. дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист

10

Продолжение таблицы 2

1

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
	5262211355	ОЖД48.18	4786	1745
	5262211356	ОЖД60.12	5976	1145
	5262211357	ОЖД60.18	5976	1745
	5262211615	ОЖД10.48	956	4745
	5262211661	ОЖД12.12	1126	1145
	5262211662	ОЖД12.18	1126	1745
	5262211663	ОЖД40.12	3936	1145
	5262211664	ОЖД20.18	1986	1745
Окно глухое с раздельными переплетами	5262211358	ОГР18.12	1786	1145
	5262211359	ОГР18.18	1786	1745
	5262211360	ОГР20.12	1986	1145
	5262211361	ОГР20.18	1986	1745
	5262211362	ОГР30.12	2976	1145
	5262211363	ОГР30.18	2976	1745
	5262211611	ОГР40.12	3936	1145
	5262211612	ОГР40.18	3936	1745
	5262211364	ОГР48.12	4786	1145
	5262211365	ОГР48.18	4786	1745
	5262211366	ОГР60.12	5976	1145
	5262211367	ОГР60.18	5976	1745
Окно открывая- щееся с раздель- ными переплетами	5262211368	ОТР18.12	1786	1145
	5262211369	ОТР18.18	1786	1745
	5262211370	ОТР20.12	1986	1145
	5262211371	ОТР20.18	1986	1745
	5262211372	ОТР30.12	2976	1145
	5262211373	ОТР30.18	2976	1745
	5262211613	ОТР40.12	3936	1145
	5262211614	ОТР40.18	3936	1745
	5262211374	ОТР48.12	4786	1145
	5262211375	ОТР48.18	4786	1745
	5262211376	ОТР60.12	5976	1145
	5262211377	ОТР60.18	5976	1745

Инв.№	Поряд.ч.	Фамил.	Взам.инв.№	Инв.№	Подп.ч.дата
-------	----------	--------	------------	-------	-------------

1	Зам.	01-96	Фамил.	10.96
Цзм.	Лист	N	документ	Поряд.ч.

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист

11

Продолжение таблицы 2 (1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Переплеты све- тоаэрационных фонарей	5262220701 5262220702	ПТ60.12 ПТ60.18	5976	1145 1745
Переплеты све- тоаэрационных фонарей со створкой	5262220703 5262220704	ПТД60.12 ПТД60.18	5976	1145 1745

Таблица 3 (1)

Условное обозначение	Площадь остекления, м ²	Удельная металлоемкость, кг/м ² , не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более
			стали	резины	P1 P2 P3	
ОГД18.06-1	0,97	14,96	14,51	2,12	- -	16,63
ОГД24.06-1	1,31	13,67	17,91	2,6	- -	20,51
ОГД30.06-1	1,62	13,89	22,51	3,4	- -	25,91
ОГД18.12-1	2,05	9,52	19,52	3,08	- -	22,60
ОГД18.18-1	3,12	7,84	24,47	4,04	- -	28,51
ОГД20.12-1	2,27	9,04	20,52	3,22	- -	23,74
ОГД20.18-1	3,46	7,36	25,47	4,2	- -	29,67
ОГД24.12-1	2,75	8,34	22,93	3,56	- -	26,49
ОГД24.18-1	4,2	6,63	27,87	4,52	- -	32,39
ОГД30.12-1	3,41	8,55	29,18	4,84	- -	34,02
ОГД30.18-1	5,19	7,08	36,78	6,32	- -	43,10
ОГД40.12-1	4,51	8,25	37,24	6,4	- -	43,64
ОГД40.18-1	6,87	6,66	45,79	8,4	- -	54,19
ОГД48.12-1	5,48	7,67	42,04	7,12	- -	49,16
ОГД48.18-1	8,35	6,02	50,29	9,04	- -	59,33
ОГД60.12-1	6,84	7,56	51,71	9,04	- -	50,76
ОГД60.18-1	10,43	5,90	61,61	11,44	- -	73,05
ОГД18.12-2	2,05	9,52	19,52	1,54	2,2 -	23,26
ОГД18.18-2	3,12	7,84	24,47	2,02	2,88-	29,37

Нбр. поз.	Поз.	Взам. илн.	Числ. илн.	Зам. поз.
-----------	------	------------	------------	-----------

1	Зам.	01-96	Числ.	10.96
Изм.	Лист	№	Форм.	Позн.

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
12

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более	
			стали	резины	P1 P2 P3		
ОГД20.12-2	2,27	9,04	20,52	1,61	2,3	-	24,43
ОГД20.18-2	3,46	7,36	25,47	2,1	3,0	-	30,57
ОГД24.12-2	2,75	8,34	22,93	1,78	2,54	-	27,25
ОГД24.18-2	4,2	6,63	27,87	2,26	3,22	-	33,35
ОГД30.12-2	3,41	8,55	29,18	2,42	3,45	-	35,05
ОГД 30.18-2	5,19	7,08	36,78	3,16	4,5	-	44,44
ОГД 40.12-2	4,51	8,25	37,24	3,2	4,56	-	45,00
ОГД 40.18-2	6,87	6,66	45,79	4,2	5,99	-	55,98
ОГД 48.12-2	5,48	7,67	42,04	3,56	5,07	-	50,67
ОГД 48.18-2	8,35	6,02	50,29	4,52	6,44	-	61,25
ОГД 60.12-2	6,84	7,56	51,71	4,52	6,44	-	62,67
ОГД 60.18-2	10,43	5,90	61,61	5,72	8,15	-	75,48
ОТД 18.12-1	2,05	17,15	35,17	2,94	-	1,97	40,08
ОТД 18.18-1	3,12	14,11	44,04	3,9	-	2,51	50,45
ОТД 20.12-1	2,27	15,93	36,17	3,08	-	1,97	41,22
ОТД 20.18-1	3,46	13,01	45,04	4,06	-	3,62	52,72
ОТД 24.12-1	2,75	14,03	38,58	3,42	-	1,97	43,97
ОТД 24.18-1	4,2	11,29	47,44	4,38	-	2,51	54,33
ОТД 30.12-1	3,41	13,14	44,83	4,7	-	1,97	51,50
ОТД 30.18-1	5,19	10,66	55,35	6,18	-	2,51	64,04
ОТД 40.12-1	4,51	15,19	68,54	6,4	-	3,8	78,74
ОТД 40.18-1	6,88	12,30	84,63	8,4	-	4,95	97,98
ОТД 48.12-1	5,48	13,36	73,34	6,84	-	3,94	84,12
ОТД 48.18-1	8,35	10,71	89,43	8,76	-	5,02	103,21
ОТД 60.12-1	6,84	12,13	83,01	8,76	-	3,94	95,71
ОТД 60.18-1	10,43	9,86	100,75	11,16	-	5,02	116,93
ОТД 18.12-1-ПС	2,05	17,45	35,77	2,94	-	1,97	40,68
ОТД 18.18-1-ПС	3,12	14,31	44,64	3,9	-	2,51	51,05
ОТД 20.12-1-ПС	2,27	16,20	36,77	3,08	-	1,97	41,82
ОТД 20.18-1-ПС	3,46	13,19	45,64	4,06	-	3,62	52,31
ОТД 24.12-1-ПС	2,75	14,25	39,18	3,42	-	1,97	44,57
ОТД 24.18-1-ПС	4,2	11,44	48,04	4,38	-	2,51	54,93

№ п/п	Подп. и дата	Время изг.	Шифр	Н/документ
1	Зам.	01-96	10.96	
Изм. лист	Подп.	Дата		

Продолжение таблицы 3

(1)

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более
			стали	резины	P1 P2 P3	
ОТД 30.12-1-ПС	3,41	13,32	45,43	4,7	-	1,97 52,10
ОТД 30.18-1-ПС	5,19	10,78	55,95	6,18	-	2,51 64,64
ОТД 40.12-1-ПС	4,51	13,46	60,71	6,4	-	3,8 71,91
ОТД 40.18-1-ПС	6,88	12,49	85,93	8,4	-	4,95 99,28
ОТД 48.12-1-ПС	5,48	13,60	74,54	6,84	-	3,94 85,32
ОТД 48.18-1-ПС	8,35	10,85	90,63	8,76	-	5,02 104,41
ОТД 60.12-1-ПС	6,84	12,31	84,21	8,76	-	3,94 96,91
ОТД 60.18-1-ПС	10,43	9,77	101,95	11,16	-	5,02 118,13
ОТД 18.12-2	2,05	17,15	35,17	1,47	2,1	1,97 40,71
ОТД 18.18-2	3,12	14,11	44,04	1,95	2,78	2,51 51,28
ОТД 20.12-2	2,27	15,93	36,17	1,54	2,2	1,97 41,88
ОТД 20.18-2	3,46	13,01	45,04	2,03	2,9	2,51 52,48
ОТД 24.12-2	2,75	14,03	38,58	1,71	2,44	1,97 44,59
ОТД 24.18-2	4,2	11,39	47,44	2,19	3,12	2,51 55,25
ОТД 30.12-2	3,41	13,14	44,83	2,35	3,35	1,97 52,50
ОТД 30.18-2	5,19	10,66	55,35	3,09	4,4	2,51 65,35
ОТД 40.12-2	4,51	15,20	68,54	3,2	4,56	3,8 80,10
ОТД 40.18-2	6,88	12,30	84,63	4,2	5,99	4,95 99,73
ОТД 48.12-2	5,48	13,38	73,34	3,42	4,87	3,94 85,57
ОТД 48.18-2	8,35	10,71	89,43	4,38	6,24	5,02 105,07
ОТД 60.12-2	6,84	12,13	83,01	4,38	6,24	3,94 97,57
ОТД 60.18-2	10,43	9,66	100,75	5,58	7,96	5,02 110,31
ОТД 18.12-2-ПС	2,05	17,45	35,77	1,47	2,1	1,97 41,31
ОТД 18.18-2-ПС	3,12	14,31	44,64	1,95	2,78	2,51 51,88
ОТД 20.12-2-ПС	2,27	16,20	36,77	1,54	2,2	1,97 42,40
ОТД 20.18-2-ПС	3,46	13,19	45,64	2,03	2,9	2,51 53,08
ОТД 24.12-2-ПС	2,75	14,24	39,18	1,71	8,55	1,97 45,30
ОТД 24.18-2-ПС	4,2	11,44	48,04	2,19	3,12	2,51 55,85
ОТД 30.12-2-ПС	3,41	13,32	45,43	2,35	3,35	1,97 53,10
ОТД 30.18-2-ПС	5,19	10,78	55,95	3,09	4,4	2,51 65,95
ОТД 40.12-2-ПС	4,51	15,46	60,71	3,2	4,56	3,8 72,27
ОТД 40.18-2-ПС	6,88	12,50	85,83	4,2	5,99	4,95 100,93
ОТД 48.12-2-ПС	5,48	13,60	74,54	3,42	4,87	3,94 86,77
ОТД 48.18-2-ПС	8,35	10,85	90,63	4,38	6,24	5,02 106,27

 Инв. № 626
 Порядок заполнения
 Взам. наименование
 Порядок заполнения

 1 Зам. 01-96 *Финанс* 10.96
 ИЗМ. № 147 НДОКУМ. Порядок заполнения

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

14

Продолжение таблицы 3

(1)

Условное обозначение	Площадь остекления, м ²	Удельная металлическая масса, кг/м ² , не более	Масса в кг, не более			Всего кг, не более	
			стали	резины	P1 P2 P3		
ОТД 60.12-2-ПС	6,84	12,31	84,21	4,38	6,24	3,94	98,77
ОТД 60.18-2-ПС	10,43	9,77	101,95	5,58	7,96	5,02	120,51
ОТД 10.48-2-ПС	4,54	12,06	54,77	2,9	4,13	2,25	64,05
ОТД 10.24-2-ПС	2,24	17,41	39,00	1,45	2,07	1,13	43,65
ОГР 18.12	2,05	25,89	53,07	6,02	-	1,97	61,06
ОГР 18.18	3,12	21,17	66,07	7,94	-	2,51	76,52
ОГР 20.12	2,27	24,26	55,07	6,3	-	1,97	63,34
ОГР 20.18	3,46	19,67	68,07	8,26	-	2,51	78,84
ОГР 30.12	3,41	25,05	85,41	9,38	-	3,94	98,73
ОГР 30.18	5,19	20,23	105,01	12,34	-	5,02	122,37
ОГР 40.12	4,51	22,69	102,35	12,8	-	3,83	118,98
ОГР 40.18	6,88	18,20	125,25	16,8	-	4,95	147,00
ОГР 48.12	5,48	20,50	112,33	13,96	-	3,94	130,23
ОГР 48.18	8,35	16,20	135,25	17,8	-	5,02	158,07
ОГР 60.12	6,84	19,30	132,07	17,8	-	3,94	153,81
ОГР 60.18	10,43	15,17	158,29	22,6	-	5,02	185,91
ОГР 18.12	2,05	38,06	78,03	5,88	-	3,94	87,85
ОГР 18.18	3,12	30,60	95,49	7,8	-	5,02	108,31
ОГР 20.12	2,27	35,25	80,03	6,16	-	3,94	90,13
ОГР 20.18	3,46	28,17	97,49	8,12	-	5,02	110,63
ОГР 30.12	3,41	32,40	110,47	9,24	-	5,91	125,62
ОГР 30.18	5,19	25,88	134,31	12,2	-	7,53	154,04
ОГР 40.12	4,51	33,62	151,65	12,8	-	7,88	172,23
ОГР 40.18	6,88	26,75	184,07	16,8	-	10,04	210,91
ОГР 48.12	5,48	31,89	174,77	13,68	-	9,86	198,31
ОГР 48.18	8,35	25,18	210,27	17,52	-	12,56	240,35
ОГР 60.12	6,84	28,44	194,52	17,52	-	9,86	221,90
ОГР 60.18	10,43	22,40	233,60	22,32	-	12,56	268,48
ОЖД 24.12	2,75	19,84	54,56	-	-	-	54,56
ОЖД 24.18	4,2	18,30	76,88	-	-	-	76,88
ОЖД 48.12	5,48	18,90	103,56	-	-	-	103,56
ОЖД 48.18	8,35	17,80	148,66	-	-	-	148,66
ОЖД 60.12	6,84	18,80	128,60	-	-	-	128,60

Инв. №	Поряд. ч.	Задача	Взам. инв. №	Инв. № докум.
--------	-----------	--------	--------------	---------------

1	Задача 01-96	Приложение 10.96
---	--------------	------------------

ТУ 36.26.11.01-06-92

Изменение 15

15

Продолжение таблицы 3 ①

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг. не более
			стали	P1	P2	
ОЖД 60.18	10,43	17,70	184,57	-	-	184,57
ОЖД 10.48	4,54	27,04	122,79	-	-	122,79
ОЖД 12.12	2,05	12,19	25,00	-	-	25,00
ОЖД 12.18	3,12	11,79	36,80	-	-	36,80
ОЖД 40.12	4,51	19,00	85,63	-	-	85,63
ОЖД 20.18	3,46	19,05	65,70	-	-	65,70
ПТ 60.12	6,84	7,80	53,40	-	-	53,40
ПТ 60.18	10,43	6,06	63,30	-	-	63,30
ПТД 60.12	6,84	9,72	66,47	-	-	66,47
ПТД 60.18	10,43	7,63	79,57	-	-	79,57

Таблица 4

Наименование и область применения	Код ОКП	Условное обозначение	Масса кг не более
Прибор-стержень для открывания фрамуг нижнего яруса окон с одинарными переплетами	5262211378	ПС-5	0,6
Механизм открывания фрамуг второго и третьего ярусов окон с одинарными переплетами	5262211379	МР-1	1,4
Механизм ручажный для открывания фрамуг первого, второго и третьего ярусов окон с раздельными переплетами	5262211380	МР-2	1,4

Изм. инв. № 1. П.доп. и Зап. инв. № 1. П.доп. и Зап.

1 зам 01-96 *Макар* 10.96
изм. лист № 005 к ум. П.доп. Зап.

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист

16

Таблица 5

(1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
«Слив	52622II617	A I.I8	1,51
	52622II618	A I.20	1,71
	52622II619	A I.24	2.06
	52622II620	A I.30	2,57
Слив	52622II628	A 2.I8	3,30
	52622II629	A 2.20	3,7
	52622II630	A 2.24	4,4
	52622II631	A 2.30	5,5
Нашельник	52622II621	A 3.050	0,06
	52622II622	A 3.I2	1,3
	52622II623	A 3.I8	2,1
	52622II624	A 3.20	2,4
	52622II625	A 4.I2	1,2
	52622II626	A 4.I8	1,8
	52622II627	A.420	2,1
Ригель ветровой	52622II632	P60	35,92
	52622II633	P48	29,24
	52622II634	P40	24,10
	52622II635	P30	18,53
	52622II636	P20	12,46
	52622II637	P18	11,46
Балка	52622II638	E I8	5
	52622II639	E20	5,5
	52622II640	E24	6,7
	52622II641	E40	10,9
	52622II657	E30	8,35
	52622II658	E48	13,3
	52622II659	E60	16,6

ТУ 36.26.II.01-06-92

1	Зам.	01-96	Масштаб	10:96
Лог. № документа	№ документа	Логотип	Фото	

17

Продолжение таблицы 5

(1)

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
Планка	52622II642	П1	0,35
	52622II643	П2	0,43
Притвор	52622II644	ПР18	I.II
	52622II645	ПР20	I,23
	52622II646	ПР30	I,85
	52622II660	ПР24	1,49
Сухарь	52622II647	M1	0,036
	52622II648	M2	0,02
	52622II649	M3	0,06
	52622II650	M4	0,056
	52622II651	M5	0,022
Планка	52622II652	M6	0,174
	52622II653	M7	0,33
	52622II654	M8	0,47
Вилка	52622II655	M9	0,06
Защелка	52622II656	M10	0,05

Изм. подп.	Изм. и дата	Взам. изм. и дата	Цифр. подп.	Подп. и дата
------------	-------------	-------------------	-------------	--------------

1	Зам.	01-96	Фигурн.	10,96
Изм. лист	изд. форм.	Подп.	Дата	

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист

18

I.2. Требованиям к исходным материалам

(1) I.2.1. Марки сталей деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления должны соответствовать маркам сталей, регламентируемых ГОСТ 23344.

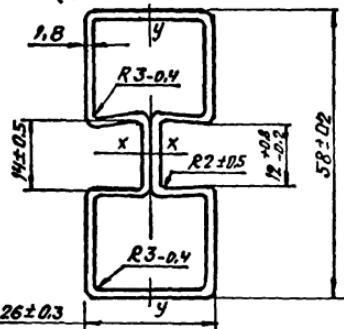
I.2.2. Резиновые уплотнители должны соответствовать требованиям ТУ 38.105376

I.2.3. Сварочные материалы для дуговой механизированной и ручной сварки следует назначать в соответствии с требованиями СНиП П-23-81

I.3. Требования к изготовлению деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления

I.3.1. Профиль гнутосварной стальной, предназначенный для производства переплетов и ригельных балок, должен изготавливаться на специальном трубозаводоэлектросварочном агрегате методом формовки и высокочастотной сварки, обеспечивающим высокую производительность и требования к геометрическим размерам, предъявляемые конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.

ГНУТОСВАРНОЙ ПРОФИЛЬ
Размеры поперечного сечения



Черт. №	Лист. №	Мат. №	Бум. №	Подп. и дата
1	-	01-96	1096	10.01.96

ТУ 36.26.II.01-06-92

Лист
19

I.3.2. Гнутые стальные профили и другие детали окон и переплетов, механизмы открывания и элементы оформления и крепления должны изготавливаться на специализированном оборудовании, обеспечивающим высокую производительность и заданные геометрические размеры, согласно требованиям конструкторской документации.

I.3.3. Детали, изготавливаемые методом штамповки и гибки, должны быть очищены от загрязнений и коррозии, не должны иметь трещин и вмятин, а их кромки, выходящие на наружные поверхности окон, не должны иметь заусенцев, превышающих 0,05 толщины исходной заготовки.

I.3.4. Отклонение от номинальных размеров при изготовлении деталей окон и переплетов светоаэрационных фонарей по ГОСТ 23344.

I.4. Требования к сборке и сварке

I.4.1. Сборка и сварка переплетов окон и светоаэрационных фонарей, фрамуг, створок, дверей должна обеспечить предельные отклонения от геометрических размеров по ГОСТ 23344.

I.4.2. Соединение элементов переплетов окон и светоаэрационных фонарей должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

Допускается при изготовлении переплетов окон и светоаэрационных фонарей применение контактнойстыковой сварки с использованием специализированных машин.

I.4.3. Соединение элементов фрамуг створок, дверей, жалюзийных решеток и других элементов окон должно производиться посредством механизированной сварки в защитном газе или ручной дуговой сварки.

I.4.4. Размеры и внешний вид сварных швов должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Предельные отклонения размеров сварных швов, выполненных дуговой сваркой, должны

Лист № 1 из 1	Подпись и дата:
_____	_____

Лист № 1 из 1	Подпись и дата:
_____	_____

ТУ 36.26.И1.01-06-92

1лист

20

соответствовать ГОСТ 14771 и ГОСТ 5264.

Сварные соединения переплетов окон и светоаэрационных фонарей, выполненные контактной сваркой, должны быть равно - прочими основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

I.5. Требования к покрытиям.

I.5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

- ① I.5.2. Защитное покрытие элементов окон и переплетов светоаэрационных фонарей: глифталевые грунты или пентофталевые эмали типа №-1189 / серые / по ТУ 6-10-1710-86 толщиной не менее 25 мкм или покосковые эпоксидные краски типа П-ЭЛ 134... 534 по ТУ 6-10-1890-83.

I.6. Требования к надежности

I.6.1. Подвижные детали механизмов открывания и запорного устройства должны перемещаться без заеданий и перекосов , надежно фиксироваться в крайних положениях.

I.6.2. Механизмы открывания и запорного устройства переплетов окон и светоаэрационных фонарей в закрытом положении должны обеспечивать плотное и равномерное обжатие уплотнительных притворов, а в открытом состоянии - надежную фиксацию фрамуг и створок при скоростном напоре ветра не более 690 Па.

Изг. индексы	Подпись и дата	Зав. инв. №	Исп. инв. №	Причина и дата
1	01-96	10.96		

ТУ 36.26.II-01-06-92

№ документа
дата
Фамилия
Имя
Отчество

Лист
21

I.6.3. Усилие для приведения в действие ручного механизма открывания переплетов окон должно быть не более 100 Н.

I.7 Комплектность

I.7.1. Комплектность поставки осуществляется в объеме, оговоренном в договоре между заказчиком и поставщиком согласно ведомости поставки.

I.7.2. Окна, элементы оформления и крепления, механизмы открывания, переплеты светоизрационных фонарей с угловыми стойками заказываются согласно ведомости заказов поэлементно, при этом в комплект поставки окон промышленных зданий входят:

- | | |
|---|---|
| 1) окна | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 2) Механизмы открывания
МР-1, МР-2 | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 3) Элементы крепления к
стенам и ветровым
ригелям | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 4) Промежуточные балки
для одинарных и раз-
дельных переплетов,
ригели | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 5) Нашельники и сливы | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 6) Упаковочная тара | Объем определяется поставщи-
ком |
| 7) Акт на отгруженную
продукцию | |

8) Сертификат

- Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика
2. Механизм открывания фрамуг нижнего яруса окон (ПС), по согласованию с заказчиком, устанавливается на переплете заводом - изготовителем.
3. Резиновые изделия для крепления стекол или стекло - пакетов поставляются по отдельному заказу.

В комплект поставки переплетов светоаэрационных фонарей входят:

- 1) Переплеты светоаэрационных фонарей Указывается количество шт., помарочно
- 2) Угловые стойки Указывается количество шт., помарочно
- 3) Акт на отгруженную продукцию
- 4) Сертификат

- Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика
2. Резиновые изделия для крепления стекол поставляются по отдельному заказу

I.8. Маркировка

I.8.1. Маркировка окон и переплетов светоаэрационных фонарей должна осуществляться по трафарету эмалью черного цвета НЦ-184 по ГОСТ 18335, ПФ - II5 по ГОСТ 6465 или другой несмыываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 20 мм по ГОСТ 26.020.

Маркировка должна содержать условное обозначение окна и переплета светоаэрационных фонарей.

I.8.2. Место маркировки должно соответствовать указанному на чертежах.

Инв. № подл.	Подл. и дата

Изм. лист	Н/докум.	Лог. №	Дата
1	1	1	1

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
23

10402

Формат

I.8.3. Маркировка тары должна осуществляться по ГОСТ I4I92 с помощью ярлыка, изготовленного из фанеры по ГОСТ 39I61с разме - рами по ГОСТ I4I92, на котором должно быть указано:

- 1) наименование завода - изготовителя или его товарный знак, условное обозначение изделия
- 2) номер заказа,
- 3) количество изделий в упаковке,
- 4) масса упаковки (брутто)

Надписи на ярлыке должны быть четкими, нанесены любой не - смыываемой краской.

I.9. Упаковка

I.9.1. Окна и переплеты светоаэрационных фонарей следует упа - ковывать в деревянную тару по ГОСТ 10198 или металлические ① стоечные пиддоны.

Допускается окна и переплеты светоаэрационных фонарей упако - вывать в пакеты . При этом в одном пакете должно быть не более бшт. Упаковку окон и переплетов светоаэрационных фонарей в пакеты осу - ществляют с помощью хомутов, изготавливаемых из ленты толщиной I,8 мм, шириной I5-25 мм из стали марки СтЗкл по ГОСТ 380 с установкой между отдельными окнами и переплетами фонарей про - кладок толщиной I,8 мм в местах установки хомутов. Каждый пакет должен иметь не менее четырех хомутов.

I.9.2. Промежуточные балки, ригели, нащельники и угловые стойки, сливы упаковываются в деревянную тару по ГОСТ 10198 ① Допускается промежуточные балки, нащельники и угловые стойки, сливы упаковывать в пачки с помощью хомутов, выполненных из ленты анало - гично с упаковкой переплетов.

Каждая пачка должна иметь не менее трех хомутов. Масса пачки не должна превышать I000 кг. Детали крепления к стенам и промежу - точным ригелям и приборы открывания детали подвесок упаковывают

Инв. № пакета	Подп. и дата
Цм. Апр. 1996	Подп. Паск. Апр.

1 - 01-96 *Паск. Апр.* 10.96
Цм. Апр. 1996
Подп. Паск. Апр.

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист
24

в деревянные ящики по ГОСТ 15841. Масса (нетто) не должна превышать 500 кг. Каждую отправочную марку упаковывают в отдельный ящик.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, а также механизмы открывания подвергаются приемосдаточным и периодическим испытаниям.

2.2. Приемо-сдаточные испытания проводятся отделом технического контроля партиями. В состав партии входят окна, переплеты светоаэрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, одного типоразмера, изготовленные по единой технологии в течении одной смены на каждом рабочем месте.

2.3. Приемка окон, переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц производится дважды: после сварки и после окраски.

2.4. Контролю на соответствие требований I.4.1, I.4.4, I.5.2, I.6.1, I.8.2, I.8.3, I.9.1, I.9.2, настоящих технических условий подвергаются 3% окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, изготовленных на каждом рабочем месте, но не менее трех штук.

2.5. Контролю на соответствие требований пунктов I.3.1, I.3.2, I.3.3, I.3.4 настоящих технических условий, подвергаются 1% деталей, изготовленных на каждом рабочем месте но не менее 3 штук.

2.6. Контролю на соответствие требованиям пунктов I.7.1, I.7.2 настоящих технических условий подвергаются 5% отгружаемой продукции с периодичностью проверки один раз в десять дней.

2.7. Контролю неперпендикулярности сторон, неплоскости и непрямолинейности окон переплетов светоаэрационных фонарей и их

Инв. № документа	Порядок и дата	Бланк инв. №	Сроки доставки	Порядок и дата

Изм.	Лист	№ документа	Порядок	Дата

ТУ 36.26.II.01-06-92

100%

25

сборочных единиц подвергается один раз в квартал три окна и переплета светоаэрационных фонарей каждой марки, изготовленные на каждом стенде или машине для контактной сварки.

2.8. Контроль на соответствие пунктов I.6.1, I.6.3, настоящих технических условий подвергается один раз в квартал по одному механизму открывания каждой марки.

2.9. Контроль на соответствие требованиям пунктов I.I.1, I.I.2, I.I.3, I.I.4 настоящих технических условий подвергаются один раз в год по одному окну, переплету светоаэрационных фонарей и элементу оформления и крепления и механизму открывания каждой марки.

2.10. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из контролируемых параметров должен проводиться повторный контроль удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

2.11. При повторно неудовлетворительном результате контроля должна быть выяснена причина низкого качества изделий и их отгрузка потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

2.12. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия, изделий требованиям настоящих технических условий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Качество исходных материалов и элементов окон и переплетов, светоаэрационных фонарей, получаемых по кооперации, проверяют по документам о качестве завода - поставщика, а в необходимых случаях - путем проверки на входном контроле на соответствие требованиям Н.Т.Д.

Изм. №	дата	Изм. №	дата

ТУ 36.26.11.01-92

лист

26

3.2. Проверка геометрических параметров элементов окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, на соответствие требованиям чертежа, а также элементов оформления и крепления производится штангенциркулем III-III по ГОСТ I66 угломером по ГОСТ 5378 металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, а также калибрами и шаблонами (черт. III-56, III-51, РК-8, РК-7, III-52, III-55, III-73, III-50, III-54, III-53) и специальными контрольными столами для измерения (черт. 89-08-3I, 90, 09-40), разработанными и изготовленными по чертежам завода.

3.3. Проверка правильности форм окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, а также нащельников и сливов (неплоскость, непрямолинейность и неперпендикулярность элементов проверяется на рабочих местах и на контрольном столе (черт. № С I403) угломером по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, шупом по ТУ 2-034-225.

3.4. Качество деталей, изготовленных методом штамповки и гибки на соответствие требований п.1.3.3. проверяется внешним осмотром, штангенциркулем III-III по ГОСТ I66.

3.5. Проверка качества сварных швов, выполненных дуговой сваркой производится внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242.

3.6. Проверка качества сварных соединений, выполненных контактной сваркой, производится посредством механических испытаний контрольных образцов не реже двух раз в смену. Форма и размеры сварных контрольных образцов должны удовлетворять требованиям Инструкции по проведению испытаний сварных соединений, выполненных контактной сваркой И22-92.

3.7. Контроль качества защитного покрытия проверяется по ГОСТ 9.032.

Черт. №	Падж. №	Лист №

Составлен	Подпись	Падж.	Фото

3.8. Качество готовой продукции проверяется внешним осмотром, рулетками по ГОСТ 7502.

3.9. Проверка массы переплетов на соответствие п. I.I.2 производится посредством взвешивания контрольных переплетов на весах типа РП-2Ц-15М по ТУ 25-7725-007-88.

3.10. Маркировка и упаковка окон, переплетов светоаэрационных фонарей механизмов открывания, элементов оформления и крепления проверяется внешним осмотром.

3.11. Проверка комплектности производится сличением подготовленной к отправке вагонной нормы с ведомостью поставки.

3.12. Проверка работоспособности и усилие для приведения в действие механизма открывания осуществляется путем установки механизма открывания на переплет и определения усилий открывания динамометром ДОРМ-3-ОИ по ГОСТ 9500.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование упакованных элементов окон, переплетов светоаэрационных фонарей, оформления и крепления, и механизмов открывания производится железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозок грузов" МПС СССР, часть I, издание 1977 года. Условие транспортирования №1 по ГОСТ 15150-81

4.2. При проезжении межоперационных транспортных перевозок, погрузочно-разгрузочных работ, а также монтаже окон должны исключаться повреждения и деформация окон.

4.3. Окна, переплеты светоаэрационных фонарей должны храниться в помещениях или под навесом в заводской упаковке в обеспечивающим их сохранность от механических повреждений, на специальных подкладочных материалах: прочие элементы окон в стеллажах. Условие хранения №3 по ГОСТ 15150

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж переплетов должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения окон, переплетов, фонарей, элементов оформления и крепления, механизмов открывания и антикоррозионного покрытия.

5.3. В процессе эксплуатации окна переплетов светоаэрационных фонарей подвергаются следующим пегламентным работам:

1) два раза в год производится смазка шарниров подвески фрамуг и трущихся частей приборов открывания, смазка производится любым видом консистентной смазки.

2) один раз в три года производится восстановление защитных покрытий в доступных для окраски местах,

3) после 10 лет эксплуатации (при необходимости) производится замена резиновых деталей.

5.4. Запрещается производить протирку стенок с использованием кислот и концентрированных щелочных растворов. При применении щелочных растворов металлические и резиновые поверхности переплетов должны быть промыты водой для удаления остатков растворов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие окон переплетов светоаэрационных фонарей, элементов обрамления и крепления и механизмов открывания требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации окон двенадцать месяцев, со дня отгрузки потребителю.

Изг. №	Подп.	Изг. инв. №	Изг. инв. даты

Изг. инв. №	документ	Год	Месяц

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист
29

Приложение I

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.032-74	3.7
ГОСТ 9.402-80	I.5.I
ГОСТ 26.020-80	I.8.I
ГОСТ И66-89	3.2
ГОСТ 380-88	I.9.I
ГОСТ 427-75	3.2
ГОСТ 3242-79	3.5
ГОСТ 3916.1-89	I.8.3
ГОСТ 5264-80	I.4.4
ГОСТ 5378-88	3.2
ГОСТ 6465-76	I.8.I
ГОСТ 7502-89	3.2
ГОСТ 9500-84	3.12
ГОСТ И4192-77	I.8.3
ГОСТ И4771-76	I.4.4
ГОСТ И5841-88	I.9.2
ГОСТ И8335-83	I.8.I
ГОСТ 23344-78	Раздел I
	I.2.1
	I.3.4
	I.4.1
ГОСТ 10198-91	I.9.2
СНиП II-23-81	I.2.3
СНиП III-18-75	Раздел I
	5.I

Изм. к дате	Взам. и дата	Изм. к дате	Подп. и дата
1 - 01-96	Финанс	10.96	

ТУ 36.26.II.01-06-92

Изменение к документу подп. дата

Изм.

30

Продолжение приложения I

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта
---	-------------------------

ТУ 38.И05376-92	I.2.2	(1)
ТУ 6-ІО-І710-86	I.5.2	
ТУ 2-034-225-87	3.3	
ТУ 25-7725-007-88	3.9	
ТУ 6-10-1890-83	1.5.2	(1)

Часть	Прил. к документу	Видимое наименование	Число/дата	Номер, с которого

1	-	01-96	10.96
Изменение	документ	Подпись	Дата

ТУ 36.26.ІІ.01-06-92

Лист

31

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов/страниц/				Всего листов /страниц/ в докум.	№докум.	Входя-щий № соправо-дитель-ного до-кум. и дата	Подпись	Дата
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннули-рован-ных					
1	1,5,19 21,24, 28,30, 31	8...18	32	-	32	01-96	-	Панкр.	10.96г.

Инв. № подогр. 706п.и. Ватт	Взамен имен. инв. № подогр. 706п.и. Подл. и 29.11.96
16.26.11.01-06-92	

1 инв. № 01-96 Панкр. 10.96
Изм. Лист № ДОКУМ. Подп. Чата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

32