

ОКП 526220

①

УДК
Группа Ж 54

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ
СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.11.01-06-92

(Взамен ТУ 36.26.11.01-01-87, ТУ 36.26.11.01-03-89)

1992

ОКП 526220 (1)

УДК
Группа Ж 54

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Челябинского управления
треста "Уралстальконструкция"

В.В. АНЗИТОВ

Зам. УТВЕРЖДАЮ

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
КОНЦЕРНА
"УРАЛСТАЛКОНСТРУКЦИЯ"



М. КАМЛИСКИЙ

2.02.1992г.

ОКНА И ПЕРЕПЛЕТЫ СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ
ФОНАРЕЙ

Технические условия

ТУ 36.26.11.01 - 06 - 92

(Взамен ТУ 36.26.11.01-01-87, ТУ 36.26.11.01-03-89)

Срок действия с 25.02.92

(1)

Согласовано

Зам. директора
ЦНИИПромзданий

С.М. Гликин

Главный инженер
Златоустовского ЗМК

М.И. Акимов

Директор
Челябинского филиала
ВНХИ "Уралстальконструкция"



М.Ф. Чернышов

1992

Управление конструктора
ЧЕЛ. ФИЛИАЛ
Технический отдел №

Настоящие технические условия распространяются на окна промышленных зданий с одинарными и отдельными переплетами из гнutosварного стального профиля, с одинарным и двойным остеклением, глухие и открывающиеся вручную и с помощью механизмов открывания, с подвесными и откидными фрамугами (далее окон), элементы оформления и крепления к стеклам и ветровым ригелям (далее элементы оформления и крепления) и механизмы открывания, и на переплеты светозащитных фонарей из гнutosварного стального профиля, предназначенные для заполнения световых проемов светозащитных фонарей промышленных зданий с неагрессивной и слабоагрессивной средой.

Допустимая нормативная ветровая нагрузка для окон и переплетов светозащитных фонарей высотой 1,2 и 1,6 м - 690 Па (69 кгс/см^2).

Климатическое исполнение 01 по ГОСТ15150-69

Область применения окон приведена в табл.1

Таблица 1

Вид здания и помещений	Конструкция окон	Разности температуры внутреннего воздуха и средней температуры наиболее холодной пятидневки °С
1	2	3
Производственные помещения с сухим и нормальным режимом и избытками явного тепла до 23 Вт/м ³	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 35
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	св. 35 до 49
	С отдельными переплетами и двойным остеклением	св. 49

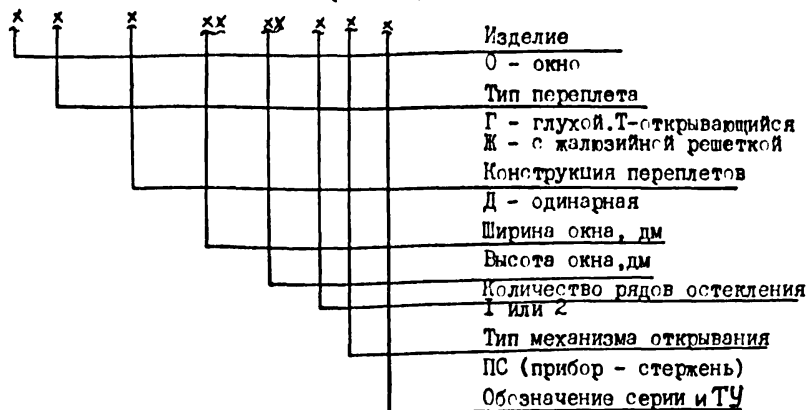
ТУ 36.26.11.01-06-92

Разраб.	Гавриленко	Окна и переплеты светозащитных фонарей	Лист	Листов	Лист
Пров.	Кузнецкий	Технические условия	31	32	2
Заб. отд.	Сидяков		ВНИИСТ. Институт строительства Челябинский филиал		
Н. контр.	Сидяков				
Утв.					

Продолжение таблицы I

I	2	3
2) Производственные помещения с сухим режимом и избытками явного тепла	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 49
а) Св. 23 до 50 Вт/м ²	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св. 49 до 65
б) Св. 50 Вт/м ²	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	любая
3) Помещения производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий с влажным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойными стеклопакетами	Св. 30 до 40
4) Помещение вспомогательных зданий промышленных предприятий с нормальным режимом	С одинарными переплетами и одинарным остеклением	до 30
	С одинарными переплетами и остеклением двухслойного пакета	св. 30 до 49
	С раздельными переплетами и двойным остеклением	св. 49 до 60

Схемы и примеры условных обозначений
окно с одинарным переплетом



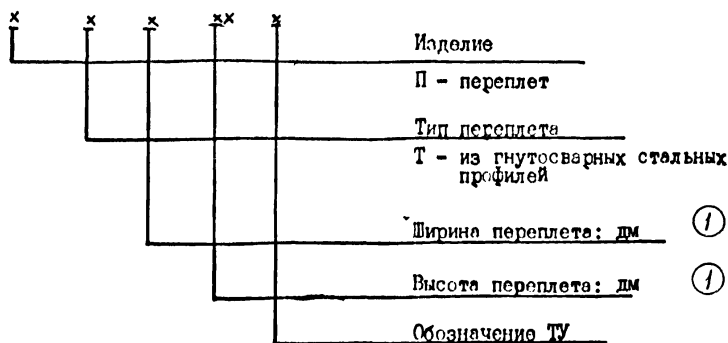
Шл. № покл.	Полн. у шл. №	Полн. у шл. №	Полн. у шл. №

Окно с раздельными переплетами

x	x	x	xx	xx	x	Изделие
						0 - окно
						Тип переплета
						Г- глухой Т- открывающийся
						Конструкция переплетов
						Р - раздельный
						Ширина окна, дм
						Высота окна, дм
						Обозначение серии иТУ

ОТР 30.12-1.436.3-21 ТУ36.26.11.01-06-92

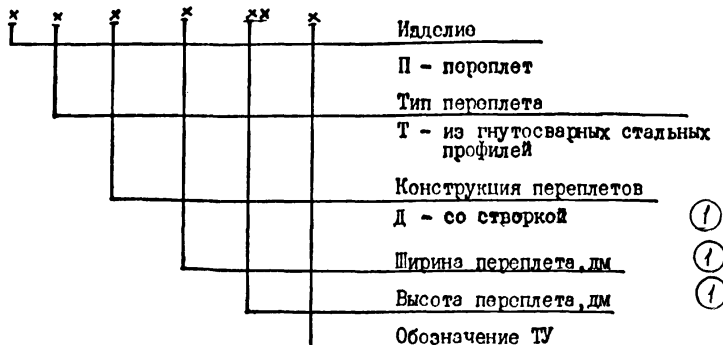
Переplet светоэрационных фонарей



Пример условного обозначения переплета эрационных фонарей шириной 60дм, высотой 18 дм:

ПТ 60 . 18 ТУ 36.26.11.01-06-92

Переplet светоэрационных фонарей со створкой



Пример условного обозначения переплета эрационных фонарей со створкой шириной 60дм, высотой 18 дм

ПТД 60 . 18 ТУ 36.26.11.01-06-92

Шифр подл. Подл. и дата Подл. и дата Шифр подл. Подл. и дата Шифр подл. Подл. и дата

1	-	01-96	10.96
Изм	Лист	и доп.	Дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
5

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Окна промышленных зданий с переплетами из гнутосварного стального профиля, механизмы открывания, элементы оформления и крепления и переплеты светозащитных фонарей из гнутосварного стального профиля должны соответствовать требованиям ГОСТ 23344, СНиП II-18-75, настоящих технических условий, комплекту конструкторской документации (окна промышленных зданий и переплеты светозащитных фонарей из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания. Серия I. 436. 3 - 2I)

Заполнение оконных проемов промышленных зданий осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

1) окон, состоящих из переплетов, резиновых изделий для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг (Резиновые изделия для крепления стекол или стеклопакетов и уплотнения притвора фрамуг поставляются по отдельному заказу);

2) элементов крепления к стенам и ветровым ригелям;

3) нащельников и сливов;

4) промежуточных балок при многоярусном остеклении;

5) механизмов открывания;

6) стекол и стеклопакетов (в комплект поставки не входят);

7) материалов для заполнения и герметизации зазоров между стенами и переплетами (в комплект поставки не входят).

Заполнение световых проемов светозащитных фонарей осуществляется с помощью следующих конструктивных элементов:

1) переплетов;

2) подвесок;

3) угловых стоек;

4) резиновых изделий для крепления стекол и уплотнения притворов переплетов и створок;

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
6

формат А4

Уч. № 1000
Подпись: [подпись]
Взятый: [подпись]
Уч. № 1000
Подпись: [подпись]
Уч. № 1000
Подпись: [подпись]

Изм. № 1
№ докум.
Подп.
Доп.

5) стекло (в комплект поставки не входят);

6) материалов для заполнения и герметизации зазоров между несущими конструкциями фонарей и переплетами (в комплект поставки не входят),

Для крепления стекол и стеклопакетов и уплотнения притворов переплетов окон и светоаэрационных фонарей могут применяться другие материалы (мягкий ПВХ и ПР), обеспечивающие функциональное назначение и требуемые физико-механические показатели.

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1.1. Коды ОКП, условное обозначение и габаритные размеры окон и переплетов светоаэрационных фонарей должны соответствовать указанным в табл. 2

1.1.2. Масса переплетов, площадь остекления и удельная металлоемкость должны соответствовать указанным в табл. 3.

Допускается снижение удельной металлоемкости окон и переплетов на 20% за счет уменьшения толщины применяемого металла.

1.1.3. Код ОКП, условное обозначение и масса механизмов открывания должны соответствовать указанным в табл. 4

1.1.4. Код ОКП, условное обозначение и масса элементов оформления и крепления должны соответствовать указанным в табл. 5.

Инв. и подп. Подп. и дата Изм. инв. и Инв. и дата

Изм	Лист	ИЗДАЕМ	Подп.	Дата	

ТУ 36.26.И.01-06-92

Лист
7

Формат А4

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открывающееся	5262211328	ОТД18.12-I	1786	1145
с одинарным переплетом	5262211329	ОТД18.18-I	1786	1745
одинарным остеклением	5262211330	ОТД20.12-I	1986	1145
	5262211331	ОТД20.18-I	1986	1745
	5262211332	ОТД24.12-I	2406	1145
	5262211333	ОТД24.18-I	2406	1745
	5262211334	ОТД30.12-I	2976	1145
	5262211335	ОТД30.18-I	2976	1745
	5262211606	ОТД40.12-I	3936	1145
	5262211606	ОТД40.18-I	3936	1745
	5262211336	ОТД48.12-I	4786	1145
	5262211337	ОТД48.18-I	4786	1745
	5262211338	ОТД60.12-I	5976	1145
	5262211339	ОТД60.18-I	5976	1745

Окно открывающееся с одинарным переплетом

одинарным остеклением с установленным прибором	5262211558	ОТД 18.12.1-ПС	1786	1145
стержнем	5262211559	ОТД1818.1-ПС	1786	1745
	5262211560	ОТД20.12-1-ПС	1986	1145
	5262211561	ОТД20.18-1-ПС	1986	1745
	5262211562	ОТД24.12-1-ПС	2406	1145
	5262211563	ОТД24.18-1-ПС	2406	1745
	5262211564	ОТД30.12-1-ПС	2976	1145
	5262211565	ОТД30.18-1-ПС	2976	1745
	5262211566	ОТД40.12-1-ПС	3936	1145
	5262211567	ОТД40.18-1-ПС	3936	1745
	5262211568	ОТД48.12-1-ПС	4786	1145
	5262211569	ОТД48.18-1-ПС	4786	1745
	5262211570	ОТД60.12-1-ПС	5976	1145
	5262211571	ОТД60.18-1-ПС	5976	1745

Шифр подл. Подл. и дата Шифр инв. Шифр инв. и дата Шифр инв. и дата

1	Зам.	01-96	Шифр	10.96
Шифр	Лист	и док-м.	Подл.	Дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
9

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
Окно открыва-	5262211340	ОТД18.12-2	1786	1145
щееся с одинар-	5262211341	ОТД 18.18-2	1786	1745
ным переплетом	5262211342	ОТД20.12-2	1986	1145
двойным остек-	5262211343	ОТД20.18-2	1986	1745
лением /стекло-	5262211344	ОТД24.12-2	2406	1145
пакетом/	5262211345	ОТД24.18-2	2406	1745
	5262211346	ОТД30.12-2	2976	1145
	5262211347	ОТД30.18-2	2976	1745
	5262211607	ОТД40.12-2	3936	1145
	5262211608	ОТД40.18-2	3936	1745
	5262211348	ОТД48.12-2	4786	1145
	5262211349	ОТД48.18-2	4786	1745
	5262211350	ОТД60.12-2	5976	1145
	5262211351	ОТД60.18-2	5976	1745
Окно открыва-	5262211609	ОТД10.48-2-ПС	956	4745
щееся с одинар-	5262211610	ОТД10.24-2-ПС	956	2345
ным переплетом	5262211572	ОТД18.12-2-ПС	1786	1145
двойным остек-	5262211573	ОТД18.18-2-ПС	1786	1745
лением /стек-	5262211574	ОТД20.12-2-ПС	1986	1145
лопакетом/ с	5262211575	ОТД20.18-2-ПС	1986	1745
установленным	5262211576	ОТД24.12-2-ПС	2406	1145
прибором	5262211577	ОТД24.18-2-ПС	2406	1745
стержнем	5262211578	ОТД30.12-2-ПС	2976	1145
	5262211579	ОТД30.18-2-ПС	2976	1745
	5262211580	ОТД40.12-2-ПС	3936	1145
	5262211581	ОТД40.18-2-ПС	3936	1745
	5262211582	ОТД48.12-2-ПС	4786	1145
	5262211583	ОТД48.18-2-ПС	4786	1745
	5262211584	ОТД60.12-2-ПС	5976	1145
	5262211585	ОТД60.18-2-ПС	5976	1745
Окно с жалюзи-	5262211352	ОЖД24.12	2406	1145
ной решеткой в	5262211353	ОЖД24.18	2406	1745
одинарном пере-	5262211354	ОЖД48.12	4786	1145
плете				

Изм. и повн. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. Подл. и дата.

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Ширина мм	Высота мм
	5262211355	ОЖД48.18	4786	1745
	5262211356	ОЖД60.12	5976	1145
	5262211357	ОЖД60.18	5976	1745
	5262211615	ОЖД10.48	956	4745
	5262211661	ОЖД12.12	1126	1145
	5262211662	ОЖД12.18	1126	1745
	5262211663	ОЖД40.12	3936	1145
	5262211664	ОЖД20.18	1986	1745
Окно глухое с раздельными переплетами	5262211358	ОГР18.12	1786	1145
	5262211359	ОГР18.18	1786	1745
	5262211360	ОГР20.12	1986	1145
	5262211361	ОГР20.18	1986	1745
	5262211362	ОГР30.12	2976	1145
	5262211363	ОГР30.18	2976	1745
	5262211611	ОГР40.12	3936	1145
	5262211612	ОГР40.18	3936	1745
	5262211364	ОГР48.12	4786	1145
	5262211365	ОГР48.18	4786	1745
	5262211366	ОГР60.12	5976	1145
	5262211367	ОГР60.18	5976	1745
Окно открываю- щееся с раздель- ными переплетами	5262211368	ОТР18.12	1786	1145
	5262211369	ОТР18.18	1786	1745
	5262211370	ОТР20.12	1986	1145
	5262211371	ОТР20.18	1986	1745
	5262211372	ОТР30.12	2976	1145
	5262211373	ОТР30.18	2976	1745
	5262211613	ОТР40.12	3936	1145
	5262211614	ОТР40.18	3936	1745
	5262211374	ОТР48.12	4786	1145
	5262211375	ОТР48.18	4786	1745
	5262211376	ОТР60.12	5976	1145
	5262211377	ОТР60.18	5976	1745

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

1	Зам.	01-96	10.96
Изм.	Лист	№ докум	Подп.

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

11

Условное обозначение	Площадь остекле- ния м ²	Удельная металло- емкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более				Всего кг. не более
			стали	резины			
				P1	P2	P3	
ОГД20.12-2	2,27	9,04	25,52	1,61	2,3	-	24,43
ОГД20.18-2	3,46	7,36	25,47	2,1	3,0	-	30,57
ОГД24.12-2	2,75	8,34	22,93	1,78	2,54	-	27,25
ОГД24.18-2	4,2	6,63	27,87	2,26	3,22	-	33,35
ОГД30.12-2	3,41	8,55	29,18	2,42	3,45	-	35,05
ОГД 30.18-2	5,19	7,08	36,78	3,16	4,5	-	44,44
ОГД 40.12-2	4,51	8,25	37,24	3,2	4,56	-	45,00
ОГД 40.18-2	6,87	6,66	45,79	4,2	5,99	-	55,98
ОГД 48.12-2	5,48	7,67	42,04	3,56	5,07	-	50,67
ОГД 48.18-2	8,35	6,02	50,29	4,52	6,44	-	61,25
ОГД 60.12-2	6,84	7,56	51,71	4,52	6,44	-	62,67
ОГД 60.18-2	10,43	5,90	61,61	5,72	8,15	-	75,48
ОТД 18.12-1	2,05	17,15	35,17	2,94	-	1,97	40,08
ОТД 18.18-1	3,12	14,11	44,04	3,9	-	2,51	50,45
ОТД 20.12-1	2,27	15,93	36,17	3,08	-	1,97	41,22
ОТД 20.18-1	3,46	13,01	45,04	4,06	-	3,62	52,72
ОТД 24.12-1	2,75	14,03	38,58	3,42	-	1,97	43,97
ОТД 24.18-1	4,2	11,29	47,44	4,38	-	2,51	54,33
ОТД 30.12-1	3,41	13,14	44,83	4,7	-	1,97	51,50
ОТД 30.18-1	5,19	10,66	55,35	6,18	-	2,51	64,04
ОТД 40.12-1	4,51	15,19	68,54	6,4	-	3,8	78,74
ОТД 40.18-1	6,88	12,30	84,63	8,4	-	4,95	97,98
ОТД 48.12-1	5,48	13,36	73,34	6,84	-	3,94	84,12
ОТД 48.18-1	8,35	10,71	89,43	8,76	-	5,02	103,21
ОТД 60.12-1	6,84	12,13	83,01	8,76	-	3,94	95,71
ОТД 60.18-1	10,43	9,86	100,75	11,16	-	5,02	116,93
ОТД 18.12-1-ПС	2,05	17,45	35,77	2,94	-	1,97	40,68
ОТД 18.18-1-ПС	3,12	14,31	44,64	3,9	-	2,51	51,05
ОТД 20.12-1-ПС	2,27	16,20	36,77	3,08	-	1,97	41,82
ОТД 20.18-1-ПС	3,46	13,19	45,64	4,06	-	3,62	52,31
ОТД 24.12-1-ПС	2,75	14,25	39,18	3,42	-	1,97	44,57
ОТД 24.18-1-ПС	4,2	11,44	48,04	4,38	-	2,51	54,93
ТУ 36.26.11.01-06-92							
1	39м.	01-96	Лист	10,96	лист		
изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	13		

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

13

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № доп. Подп. и дата. Изм. № доп. Подп. и дата.

1 Зам. 01-96 *Лисин* 10.96
Изм. Лист № доп. Подп. *Авд*

Условное обозначение	Площадь остекле- ния м ²	Удельная металло- емкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более				Всего кг. не более
			стали	резины			
				P1	P2	P3	
ОТД 30.12-1-ПС	3,41	13,32	45,43	4,7	-	1,97	52,10
ОТД 30.18-1-ПС	5,19	10,78	55,95	6,18	-	2,51	64,64
ОТД 40.12-1-ПС	4,51	13,46	60,71	6,4	-	3,8	71,91
ОТД 40.18-1-ПС	6,88	12,49	85,93	8,4	-	4,95	99,28
ОТД 48.12-1-ПС	5,48	13,60	74,54	6,84	-	3,94	85,32
ОТД 48.18-1-ПС	8,35	10,85	90,63	8,76	-	5,02	104,41
ОТД 60.12-1-ПС	6,84	12,31	84,21	8,76	-	3,94	96,91
ОТД 60.18-1-ПС	10,43	9,77	101,95	11,16	-	5,02	118,13
ОТД 18.12-2	2,05	17,15	35,17	1,47	2,1	1,97	40,71
ОТД 18.18-2	3,12	14,11	44,04	1,95	2,78	2,51	51,28
ОТД 20.12-2	2,27	15,93	36,17	1,54	2,2	1,97	41,88
ОТД 20.18-2	3,46	13,01	45,04	2,03	2,9	2,51	52,48
ОТД 24.12-2	2,75	14,03	38,58	1,71	2,44	1,97	44,59
ОТД 24.18-2	4,2	11,29	47,44	2,19	3,12	2,51	55,25
ОТД 30.12-2	3,41	13,14	44,83	2,35	3,35	1,97	52,50
ОТД 30.18-2	5,19	10,66	55,35	3,09	4,4	2,51	65,35
ОТД 40.12-2	4,51	15,20	68,54	3,2	4,56	3,8	80,10
ОТД 40.18-2	6,88	12,30	84,63	4,2	5,99	4,95	99,73
ОТД 48.12-2	5,48	13,38	73,34	3,42	4,87	3,94	85,57
ОТД 48.18-2	8,35	10,71	89,43	4,38	6,24	5,02	105,07
ОТД 60.12-2	6,84	12,13	83,01	4,38	6,24	3,94	97,57
ОТД 60.18-2	10,43	9,66	100,75	5,58	7,96	5,02	110,31
ОТД 18.12-2-ПС	2,05	17,45	35,77	1,47	2,1	1,97	41,31
ОТД 18.18-2-ПС	3,12	14,31	44,64	1,95	2,78	2,51	51,88
ОТД 20.12-2-ПС	2,27	16,20	36,77	1,54	2,2	1,97	42,40
ОТД 20.18-2-ПС	3,46	13,19	45,64	2,03	2,9	2,51	53,08
ОТД 24.12-2-ПС	2,75	14,24	39,18	1,71	8,55	1,97	45,30
ОТД 24.18-2-ПС	4,2	11,44	48,04	2,19	3,12	2,51	55,85
ОТД 30.12-2-ПС	3,41	13,32	45,43	2,35	3,35	1,97	53,10
ОТД 30.18-2-ПС	5,19	10,78	55,95	3,09	4,4	2,51	65,95
ОТД 40.12-2-ПС	4,51	15,46	60,71	3,2	4,56	3,8	72,27
ОТД 40.18-2-ПС	6,88	12,50	85,83	4,2	5,99	4,95	100,93
ОТД 48.12-2-ПС	5,48	13,60	74,54	3,42	4,87	3,94	86,77
ОТД 48.18-2-ПС	8,35	10,85	90,63	4,38	6,24	5,02	106,27

Инв. № подл. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

Условное обозначение	Площадь остекле- ния м ²	Удельная металло- емкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более			Всего кг не более	
			стали	резины			
				P1	P2	P3	
ОТД 60.12-2-ПС	6,84	12,31	84,21	4,38	6,24	3,94	98,77
ОТД 60.18-2-ПС	10,43	9,77	101,95	5,58	7,96	5,02	120,51
ОТД 10.48-2-ПС	4,54	12,06	54,77	2,9	4,13	2,25	64,05
ОТД 10.24-2-ПС	2,24	17,41	39,00	1,45	2,07	1,13	43,65
ОГР 18.12	2,05	25,89	53,07	6,02	-	1,97	61,06
ОГР 18.18	3,12	21,17	66,07	7,94	-	2,51	76,52
ОГР 20.12	2,27	24,26	55,07	6,3	-	1,97	63,34
ОГР 20.18	3,46	19,67	68,07	8,26	-	2,51	78,84
ОГР 30.12	3,41	25,05	85,41	9,38	-	3,94	98,73
ОГР 30.18	5,19	20,23	105,01	12,34	-	5,02	122,37
ОГР 40.12	4,51	22,69	102,35	12,8	-	3,83	118,98
ОГР 40.18	6,88	18,20	125,25	16,8	-	4,95	147,00
ОГР 48.12	5,48	20,50	112,33	13,96	-	3,94	130,23
ОГР 48.18	8,35	16,20	135,25	17,8	-	5,02	158,07
ОГР 60.12	6,84	19,30	132,07	17,8	-	3,94	153,81
ОГР 60.18	10,43	15,17	158,29	22,6	-	5,02	185,91
ОТР 18.12	2,05	38,06	78,03	5,88	-	3,94	87,85
ОТР 18.18	3,12	30,60	95,49	7,8	-	5,02	108,31
ОТР 20.12	2,27	35,25	80,03	6,16	-	3,94	90,13
ОТР 20.18	3,46	28,17	97,49	8,12	-	5,02	110,63
ОТР 30.12	3,41	32,40	110,47	9,24	-	5,91	125,62
ОТР 30.18	5,19	25,88	134,31	12,2	-	7,53	154,04
ОТР 40.12	4,51	33,62	151,65	12,8	-	7,88	172,23
ОТР 40.18	6,88	26,75	184,07	16,8	-	10,04	210,91
ОТР 48.12	5,48	31,89	174,77	13,68	-	9,86	198,31
ОТР 48.18	8,35	25,18	210,27	17,52	-	12,56	240,35
ОТР 60.12	6,84	28,44	194,52	17,52	-	9,86	221,90
ОТР 60.18	10,43	22,40	233,60	22,32	-	12,56	268,48
ОЖД 24.12	2,75	19,84	54,56	-	-	-	54,56
ОЖД 24.18	4,2	18,30	76,88	-	-	-	76,88
ОЖД 48.12	5,48	18,90	103,56	-	-	-	103,56
ОЖД 48.18	8,35	17,80	148,66	-	-	-	148,66
ОЖД 60.12	6,84	18,80	128,60	-	-	-	128,60
ТУ 36.26.11.01-06-92							
1 Зам. 01-96 10.96							Идет
Изм. Иск. Н. Док. и.м. Подп. Дата							15

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист

15

1 Зам. 01-96 10.96
 Изм. Лист. Н докум. Подп. Дата

Подп. и дата

Изм. Н докум.

Взам. изм. Н

Подп. и дата

Изм. Н докум.

Условное обозначение	Площадь остекления м ²	Удельная металлоемкость кг/м ² не более	Масса в кг. не более				Всего кг. не более
			стали	Р1	резины Р2	Р3	
ОЖД 60.18	10,43	17,70	184,57	-	-	-	184,57
ОЖД 10.48	4,54	27,04	122,79	-	-	-	122,79
ОЖД 12.12	2,05	12,19	25,00	-	-	-	25,00
ОЖД 12.18	3,12	11,79	36,80	-	-	-	36,80
ОЖД 40.12	4,51	19,00	85,63	-	-	-	85,63
ОЖД 20.18	3,46	19,05	65,70	-	-	-	65,70
ПТ 60.12	6,84	7,80	53,40	-	-	-	53,40
ПТ 60.18	10,43	6,06	63,30	-	-	-	63,30
ПТД 60.12	6,84	9,72	66,47	-	-	-	66,47
ПТД 60.18	10,43	7,63	79,57	-	-	-	79,57

Таблица 4

Наименование и область применения	Код ОКП	Условное обозначение	Масса кг не более
Прибор-стержень для открывания фрамуг нижнего яруса окон с одинарными переплетами	5262211378	ПС-5	0,6
Механизм открывания фрамуг второго и третьего ярусов окон с одинарными переплетами	5262211379	МР-1	1,4
Механизм рычажный для открывания фрамуг первого, второго и третьего ярусов окон с раздельными переплетами	5262211380	МР-2	1,4

ТУ 36.26.11.01-06-92

лист

16

Изм. и инв. И.И.В. Н.Д.У.С. Подп. и дата

Взам. инв. И.И.В. Н.Д.У.С. Подп. и дата

И.И.В. Н.Д.У.С. Подп. и дата

1 зам. 01-96 10.96

Изм. Лист Подпись Дата

Таблица 5

①

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
«Слив	52622II6I7	A 1.18	1,51
	52622II6I8	A 1.20	1,71
	52622II6I9	A 1.24	2,06
	52622II620	A 1.30	2,57
Слив	52622II628	A 2.18	3,30
	52622II629	A 2.20	3,7
	52622II630	A 2.24	4,4
	52622II631	A 2.30	5,5
Нащельник	52622II621	A 3.050	0,06
	52622II622	A 3.12	1,3
	52622II623	A 3.18	2,1
	52622II624	A 3.20	2,4
	52622II625	A 4.12	1,2
	52622II626	A 4.18	1,8
	52622II627	A.420	2,1
Ригель ветровой	52622II632	P60	35,92
	52622II633	P48	29,24
	52622II634	P40	24,10
	52622II635	P30	18,53
	52622II636	P20	12,46
	52622II637	P18	11,46
Балка	52622II638	F 18	5
	52622II639	B20	5,5
	52622II640	B24	6,7
	52622II641	B40	10,9
	5262211657	E30	8,35
	5262211658	E48	13,3
	5262211659	E60	16,6

Продолжение таблицы 5

①

Наименование	Код ОКП	Условное обозначение	Масса, кг
Планка	52622II642	П1	0,35
	52622II643	П2	0,43
Притвор	52622II644	ПР18	1,11
	52622II645	ПР20	1,23
	52622II646	ПР30	1,85
	52622II660	ПР24	1,49
Сухарь	52622II647	М1	0,036
	52622II648	М2	0,02
	52622II649	М3	0,06
	52622II650	М4	0,056
	52622II651	М5	0,022
Планка	52622II652	М6	0,174
	52622II653	М7	0,33
	52622II654	М8	0,47
Вилка	52622II655	М9	0,06
Защелка	52622II656	М10	0,05

Шт. и подш. Пост. и дата
взвешив. и Шт. и подш. Пост. и дата
Шт. и подш. Пост. и дата

1	Зам.	01-96	Александр	10.96
Изм.	Лист	и доп.ум.	Повн.	Дата

ТУ 35.26.ИИ.01-06-92

Лист
18

ФОРМАТ А1

1.2. Требованиям к исходным материалам

① 1.2.1. Марки сталей деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления должны соответствовать маркам сталей, регламентируемых ГОСТ 23344.

1.2.2. Резиновые уплотнители должны соответствовать требованиям ТУ 38.105376

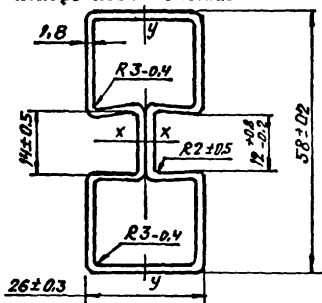
1.2.3. Сварочные материалы для дуговой механизированной и ручной сварки следует назначить в соответствии с требованиями СНиП П-23-81

1.3. Требования к изготовлению деталей окон, переплетов и элементов оформления и крепления

1.3.1. Профиль гнutosварной стальной, предназначенный для производства переплетов и ригельных балок, должен изготавливаться на специальном трубоэлектросварочном агрегате методом формовки и высокочастотной сварки, обеспечивающим высокую производительность и требования к геометрическим размерам, предъявляемые конструкторской документацией и настоящими техническими условиями.

ГНУТОСВАРНОЙ ПРОФИЛЬ

Размеры поперечного сечения



ТУ 36.28.11.01-06-92

Лист
19

Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

1	-	01-96	Лист	1936
Изм	Исх	№ докум	Подп.	Дата

1.3.2. Гнутые стальные профили и другие детали окон и переплетов, механизмы открывания и элементы оформления и крепления должны изготавливаться на специализированном оборудовании, обеспечивающим высокую производительность и заданные геометрические размеры, согласно требованиям конструкторской документации.

1.3.3. Детали, изготавливаемые методом штамповки и гибки, должны быть очищены от загрязнений и коррозии, не должны иметь трещин и вмятин, а их кромки, выходящие на наружные поверхности окон, не должны иметь заусенцев, превышающих 0,05 толщины исходной заготовки.

1.3.4. Отклонение от номинальных размеров при изготовлении деталей окон и переплетов светоаэрационных фонарей по ГОСТ 23344.

1.4. Требования к сборке и сварке

1.4.1. Сборка и сварка переплетов окон и светоаэрационных фонарей, фрамуг, створок, дверей должна обеспечить предельные отклонения от геометрических размеров по ГОСТ 23344.

1.4.2. Соединение элементов переплетов окон и светоаэрационных фонарей должно производиться преимущественно посредством механизированной дуговой сварки в защитном газе.

Допускается при изготовлении переплетов окон и светоаэрационных фонарей применение контактной стыковой сварки с использованием специализированных машин.

1.4.3. Соединение элементов фрамуг створок, дверей, жалюзийных решеток и других элементов окон должно производиться посредством механизированной сварки в защитном газе или ручной дуговой сварки.

1.4.4. Размеры и внешний вид сварных швов должны соответствовать требованиям конструкторской документации. Предельные отклонения размеров сварных швов, выполненных дуговой сваркой, должны

Учб. № подл. Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № подл.

Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.
Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.

ТУ 36.26.11.01-06-92

Изм
20

СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 14771 и ГОСТ 5264.

Сварные соединения переплетов окон и световозрационных фонарей, выполненные контактной сваркой, должны быть равнопрочными основному металлу по сопротивлению статическим нагрузкам. Грат, образующийся при сварке, не должен иметь высоту более 2 мм.

1.5. Требования к покрытиям.

1.5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.402.

① 1.5.2. Защитное покрытие элементов окон и переплетов светоаэрационных фонарей: **глифталевые грунты или пентофталевые эмали типа ПФ-1189 / серые / по ТУ 6-10-1710-86 толщиной не менее 25 мкм или порошковые эпоксидные краски типа П-ЭП 134... 534 по ТУ 6-10-1890-83.**

1.6. Требования к надежности

1.6.1. Подвижные детали механизмов открывания и запорного устройства должны перемещаться без заеданий и перекосов, надежно фиксироваться в крайних положениях.

1.6.2. Механизмы открывания и запорного устройства переплетов окон и светоаэрационных фонарей в закрытом положении должны обеспечивать плотное и равномерное обжатие уплотнительных притворов, а в открытом состоянии - надежную фиксацию фрамуг и створок при скоростном напоре ветра не более 690 Па.

Имб. №подл.	Подписан в штаба	Коп. имб. №	Имб. №подл.	Подписан в штаба

1	-	01-96	10.96	TV 36.26.II-01-06-92	л/см
Изм	Лист	Документа	Подпись	Дата	21

1.6.3. Усилие для приведения в действие ручного механизма открывания переплетов окон должно быть не более 100 Н.

1.7 Комплектность

1.7.1. Комплектность поставки осуществляется в объеме, оговоренном в договоре между заказчиком и поставщиком согласно ведомости поставки.

1.7.2. Окна, элементы оформления и крепления, механизмы открывания, переплеты световозрационных фонарей с угловыми стойками заказываются согласно ведомости заказов поэлементно, при этом в комплект поставки окон промышленных зданий входят:

- | | |
|---|---|
| 1) окна | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 2) Механизмы открывания
МР-I, МР-2 | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 3) Элементы крепления к
стенам и ветровым
ригелям | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 4) Промежуточные балки
для одинарных и раз-
дельных переплетов,
ригели | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 5) Нащельники и сливы | Указывается количество в шт.
помарочно |
| 6) Упаковочная тара | Объем определяется поставщи-
ком |
| 7) Акт на отгруженную
продукцию | |

8) Сертификат

Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика

2. Механизм открывания фреуг нижнего яруса окон (ПС), по согласованию с заказчиком, устанавливается на переплете заводом - изготовителем.

3. Резиновые изделия для крепления стекол или стекло - пакетов поставляются по отдельному заказу.

В комплект поставки переплетов светоаэрационных фонарей входят:

1) Переплеты светоаэрационных фонарей

Указывается количество шт., попарно

2) Угловые стойки

Указывается количество шт., попарно

3) Акт на отгруженную продукцию

4) Сертификат

Примечания: 1. В комплект поставки не входит остекление, герметик, мастика

2. Резиновые изделия для крепления стекол поставляются по отдельному заказу

1.8. Маркировка

1.8.1. Маркировка окон и переплетов светоаэрационных фонарей должна осуществляться по трафарету эмалью черного цвета НЦ-184 по ГОСТ 18335, ПФ - 115 по ГОСТ 6465 или другой несмываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 20 мм по ГОСТ 26.020.

Маркировка должна содержать условное обозначение окна и переплета светоаэрационных фонарей.

1.8.2. Место маркировки должно соответствовать указанному на чертежах.

Унб. мод. Подп. и дата
Унб. мод. Подп. и дата
Унб. мод. Подп. и дата
Унб. мод. Подп. и дата

Изм	Лист	Модиф.	Подп.	Дата
-----	------	--------	-------	------

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
23

1.8.3. Маркировка тары должна осуществляться по ГОСТ 14192 с помощью ярлыка, изготовленного из фанеры по ГОСТ 3916.1с разме - рами по ГОСТ 14192, на котором должно быть указано:

- 1) наименование завода - изготовителя или его товарный знак, условное обозначение изделия
- 2) номер заказа,
- 3) количество изделий в упаковке,
- 4) масса упаковки (брутто)

Надписи на ярлыке должны быть четкими, нанесены любой не - сываемой краской.

1.9. Упаковка

1.9.1. Окна и переплеты светоаэрационных фонарей следует упа - ковывать в деревянную тару по ГОСТ 10198 или металлические ① стоечные поддоны.

Допускается окна и переплеты светоаэрационных фонарей упако - вывать в пакеты . При этом в одном пакете должно быть не более 6шт. Упаковку окон и переплетов светоаэрационных фонарей в пакеты осу - ществляют с помощью хомутов, изготавливаемых из ленты толщиной 1,8 мм, шириной 15-25 мм из стали марки СтЗкл по ГОСТ 380 с установкой между отдельными окнами и переплетами фонарей про - кладок толщиной 1,8 мм в местах установки хомутов. Каждый пакет должен иметь не менее четырех хомутов.

1.9.2. Промежуточные балки, ригели, нащельники и угловые стойки, сливы упаковываются в деревянную тару по ГОСТ 10198 ① Допускается промежуточные балки, нащельники и угловые стойки, сливы упаковывать в пачки с помощью хомутов, выполненных из ленты анало - гично с упаковкой переплетов.

Каждая пачка должна иметь не менее трех хомутов. Масса пачки не должна превышать 1000 кг. Детали крепления к стенам и промежу - точным ригелям и приборы открывания детали подвесок упаковывают

Умб. и. к. м. д. н.	Полн. и. к. м. д. н.	Взам. умб. и. к. м. д. н.	Полн. и. к. м. д. н.

1	-	01-96	Лист	10.96
Изм.	Взам.	№ докум	Подп.	Дат

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
24

формат А4

в деревянные ящики по ГОСТ 15841. Масса (нетто) не должна превышать 500 кг. Каждую отправочную марку упаковывают в отдельный ящик.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Окон, переплеты световозрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, а также механизмы открывания подвергаются приемосдаточным и периодическим испытаниям.

2.2. Приемосдаточные испытания проводятся отделом технического контроля партиями. В состав партии входят окна, переплеты световозрационных фонарей, их сборочные единицы, элементы оформления и крепления, одного типоразмера, изготовленные по единой технологии в течении одной смены на каждом рабочем месте.

2.3. Приемка окон, переплетов световозрационных фонарей и их сборочных единиц производится дважды: после сварки и после окраски.

2.4. Контролю на соответствие требований 1.4.1, 1.4.4, 1.5.2, 1.6.1, 1.6.2, 1.8.3, 1.9.1, 1.9.2, настоящих технических условий подвергаются 3% окон переплетов световозрационных фонарей и их сборочных единиц, изготовленных на каждом рабочем месте, но не менее трех штук.

2.5. Контролю на соответствие требований пунктов 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4 настоящих технических условий, подвергаются 1% деталей, изготовленных на каждом рабочем месте но не менее 3 штук.

2.6. Контролю на соответствие требованиям пунктов 1.7.1, 1.7.2 настоящих технических условий подвергаются 5% отгружаемой продукции с периодичностью проверки один раз в десять дней.

2.7. Контролю перпендикулярности сторон, неплоскостности и непрямолинейности окон переплетов световозрационных фонарей и их

Шиф. № докум. Подп. и дата

Шиф. № докум. Подп. и дата

Шиф. № докум. Подп. и дата

Шиф. № докум. Подп. и дата

Шиф. № докум. Подп. и дата

сборочных единиц подвергаются один раз в квартал три окна и переплета светоаэрационных фонарей каждой марки, изготовленные на каждом стенде или машине для контактной сварки.

2.8. Контролю на соответствие пунктов I.6.I, I.6.3, настоящих технических условий подвергается один раз в квартал по одному механизму открывания каждой марки.

2.9. Контролю на соответствие требованиям пунктов I.I.I, I.I.2, I.I.3, I.I.4 настоящих технических условий подвергаются один раз в год по одному окну, переплету светоаэрационных фонарей и элементу оформления и крепления и механизму открывания каждой марки.

2.10. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из контролируемых параметров должен проводиться повторный контроль удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

2.11. При повторно неудовлетворительном результате контроля должна быть выяснена причина низкого качества изделий и их отгрузка потребителю должна производиться только после устранения дефектов.

2.12. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия, изделий требованиям настоящих технических условий.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Качество исходных материалов и элементов окон и переплетов, светоаэрационных фонарей, получаемых по кооперации, проверяют по документам о качестве завода - поставщика, а в необходимых случаях - путем проверки на входном контроле на соответствие требованиям Н.Т.Д.

Унб. № подл. Подп. и дата
Взам. унб. № докум. Подп. и дата
Унб. № подл. Подп. и дата

Унб.	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

3.2. Проверка геометрических параметров элементов окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, на соответствие требованиям чертежа, а также элементов оформления и крепления производится штангенциркулем ШЦ-III по ГОСТ 166 угломером по ГОСТ 5378 металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, а также калибрами и шаблонами (черт. Ш-56, Ш-51, РК-8, РК-7, Ш-52, Ш-55, Ш-73, Ш-50, Ш-54, Ш-53) и специальными контрольными столами для измерения (черт. 89-08-31, 90, 09-40), разработанными и изготовленными по чертежам завода.

3.3. Проверка правильности форм окон переплетов светоаэрационных фонарей и их сборочных единиц, а также нащельников и сливов (неплоскостность, непримолнейность и неперпендикулярность элементов проверяется на рабочих местах и на контрольном столе (черт. № С 1403) угломером по ГОСТ 427, рулеткой по ГОСТ 7502, щупом по ТУ 2-034-225.

3.4. Качество деталей, изготовленных методом штамповки и гнбки на соответствие требований п.1.3.3. проверяется внешним осмотром, штангенциркулем ШЦ-III по ГОСТ 166.

3.5. Проверка качества сварных швов, выполненных дуговой сваркой производится внешним осмотром и измерением по ГОСТ 3242.

3.6. Проверка качества сварных соединений, выполненных контактной сваркой, производится посредством механических испытаний контрольных образцов не реже двух раз в смену. Форма и размеры сварных контрольных образцов должны удовлетворять требованиям Инструкции по проведению испытаний сварных соединений, выполненных контактной сваркой И22-92.

3.7. Контроль качества защитного покрытия проверяется по ГОСТ 9.032.

Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата
Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата
Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата
Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата

Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата	Удобр. и дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Лист
27

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Монтаж переплетов должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения окон, переплетов, фонарей, элементов оформления и крепления, механизмов открывания и антикоррозионного покрытия.

5.3. В процессе эксплуатации окна переплетов светоаэрационных фонарей подвергаются следующим регламентным работам:

1) два раза в год производится смазка шарниров подвески фонарей и трущихся частей приборов открывания, смазка производится любым видом консистентной смазки.

2) один раз в три года производится восстановление защитных покрытий в доступных для окраски местах,

3) после 10 лет эксплуатации (при необходимости) производится замена резиновых деталей.

5.4. Запрещается производить протирку стенок с использованием кислот и концентрированных щелочных растворов. При применении щелочных растворов металлические и резиновые поверхности переплетов должны быть промыты водой для удаления остатков растворов.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие окон переплетов светоаэрационных фонарей, элементов оформления и крепления и механизмов открывания требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и монтажа.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации окон двенадцать месяцев, со дня отгрузки потребителю.

ТУ 36.26.11.01-06-92

Идет

29

Изд. / подп. / дата
Взам. инв. / инв. / дата
Подп. / дата
Изд. / подп. / дата
Подп. / дата

Изд.	Подп.	Изд.	Подп.	Изд.	Подп.
Изд.	Подп.	Изд.	Подп.	Изд.	Подп.
Изд.	Подп.	Изд.	Подп.	Изд.	Подп.

Приложение I

СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД,
на которые дана
ссылка

Номер пункта, подпункта

ГОСТ 9.032-74	3.7	(1)
ГОСТ 9.402-80	1.5.1	
ГОСТ 26.020-80	1.8.1	
ГОСТ 166-89	3.2	
ГОСТ 380-88	1.9.1	
ГОСТ 427-75	3.2	
ГОСТ 3242-79	3.5	
ГОСТ 3916.1-89	1.8.3	
ГОСТ 5264-80	1.4.4	
ГОСТ 5378-88	3.2	
ГОСТ 6465-76	1.8.1	
ГОСТ 7502-89	3.2	
ГОСТ 9500-84	3.12	
ГОСТ 14192-77	1.8.3	
ГОСТ 14771-76	1.4.4	
ГОСТ 15841-88	1.9.2	
ГОСТ 18335-83	1.8.1	
ГОСТ 23344-78	Раздел I	
	1.2.1	
	1.3.4	
	1.4.1	
ГОСТ 10198-91	1.9.2	(1)
СНИП II-23-81	1.2.3	
СНИП III-18-75	Раздел I	
	5.1	

Умб. л. подл. Подл. и дата Умб. л. подл. Подл. и дата Умб. л. подл. Подл. и дата Умб. л. подл. Подл. и дата

1 - 01-96 10.96
Умб. л. подл. Подл. и дата

ТУ 36.26.11.01-06-92

Умб.

30

Продолжение приложения I

Обозначение НТД,
на которые дана
ссылка

Номер пункта, подпункта

TY 38.105,376-92

1.2.2

①

TY 6-10-I710-86

1.5.2

TY 2-034-225-87

3.3

TY 25-7725-007-88

3.9

TY 6-10-1890-83

1.5.2

①

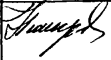
Умк. № пача.	Почт. п. 000000	Всего умк. №	Умк. № 000000	Почт. п. 000000
--------------	-----------------	--------------	---------------	-----------------

1	-	01-96	Министр	10,96
Узм	Лист	Л/докум	Подп.	Дата

TY 36.26.II.0I-06-92

31

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов/страниц/				Всего листов /страниц/ в докум.	№докум.	Входя- щий № сопро- дитель- ного до- кум.и дата	Подпись	Дата
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рованных					
1	1,5,19, 21,24, 28,30, 31	8...18	32	-	32	01-96	-		10.96г.

TY 36.26.11.01-06-92

Лист

32

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------