

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27 - 2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

/ ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35 м /

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ27-2

ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

/ ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35 м /

ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.IV-1968г
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №94 ОТ 30.X-1968г

Курчатов

Воспелов

Г. А. Орлов

Гострой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва

№ листа	Страницы
I. Пояснительная записка	3
II. Рабочие чертежи	
1 Лестничное ограждение ЛО1. Конструкции	4
2 Лестничное ограждение ЛО2 Конструкции	5
3 Лестничное ограждение ЛО3 Конструкции	6
4 Лестничное ограждение ЛО4. Конструкции	7
5. Лестничное ограждение ЛО5 Конструкции	8
6 Лестничные ограждения ЛО6, ЛО7 Конструкции	9
7 Лестничные ограждения ЛО8, ЛО9, ЛО10 Конструкции	10
8 Лестничные ограждения ЛО1 - ЛО7 Спецификация	11
9. Лестничные ограждения ЛО8 - ЛО10 Спецификация	12
10 Документальный элемент СЛ1	13
11 Переходные мостики сл2, сл3, сл4	14

ТК
1967

Содержание

УИ 27-2

1. В настоящем альбоме даны рабочие чертежи ограждений и разных стальных элементов лестничных клеток с кирпичными стенами (серия ЦДГО-8), разработанных для многоэтажных промышленных зданий.

2. Лестничные ограждения приняты без лабораторных элементов. Стальные ограждения крепятся двумя соединительными планками или соединительными секциями, крепление основных стоек ограждений к маршам, площадкам и балкам должно осуществляться приваркой их к закладным деталям, предусмотренным в этих конструкциях.

Места срезов стоек, планок и крепежных элементов не должны иметь рваных поверхностей и должны быть тщательно зачищены. Поручни лестничных ограждений приняты заводскими.

3. Горизонтальная нормативная нагрузка на поручни при расчете стоек лестничных ограждений принята 100 кг/м по СНиП II-A. 11-62.

Вертикальная временная нормативная нагрузка на переходные мостики принята 400 кг/м^2 .




4. Конструкции лестничных ограждений обшивающего элемента площадок и перемычек приняты из стали марки ВСт3п по ГОСТу 380-60, переходных мостиков площадок - из листовой рифленой стали по ГОСТу 8568-57.

5. При изготовлении изделий необходимо выполнять требования СНиП III-В. 5-62 "Правила изготовления, монтажа и приемки".

6. Все стальные элементы лестничных клеток разработаны для зданий с обычной средой. При наличии агрессивной среды конструкции должны быть защищены согласно "Указаниям по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций." (СП 262-67).

7. Маркировочные схемы ограждений даны в серии ЦДГО-8, крепление и соединение ограждений в серии ЦДГО-27-1

Условные обозначения

-  - заводской шов
 - монтажный шов
 - открытое отверстие

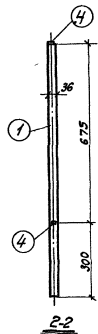
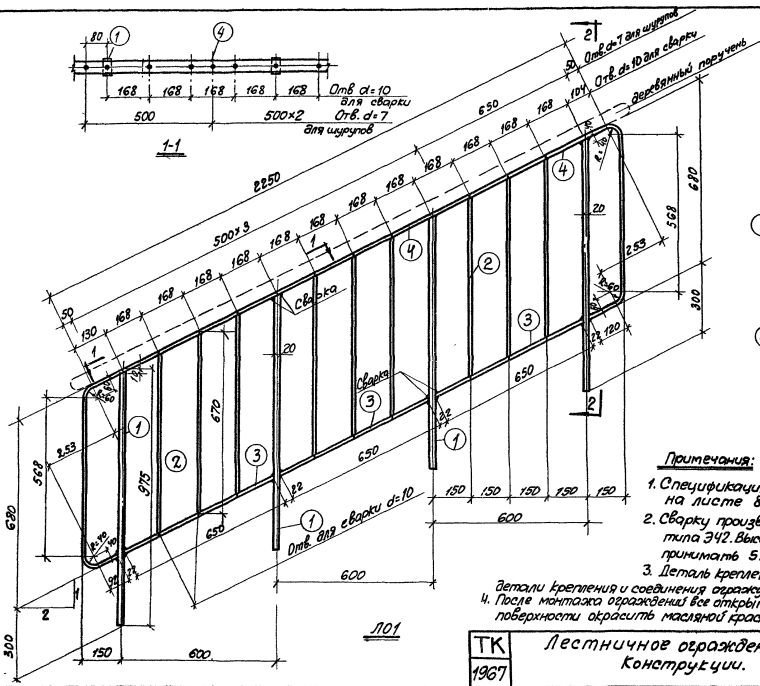
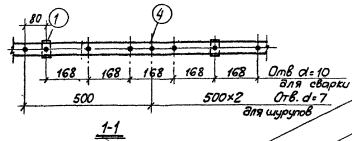
ТК

1967

Пояснительная записка

ЦДГО-27-2

Г. инженер	С. Сергеев	Г. инж. пр.	С. Шварцман	Каримов
Г. архитектор	В. Васильев	Г. инж. пр.	В. Васильев	
Нач. ОТК-3	В. Савин		В. Савин	
Г. архит. отв.	Р. Мухометов		Н. Кичигов	

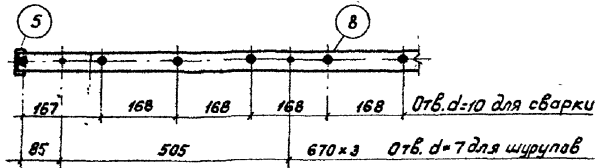


Примечания:

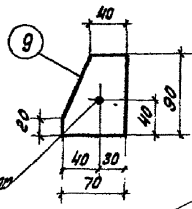
1. Спецификация стали дана на листе 8.
2. Сварку производить электродами типа Э42. Высоту сварных швов принимать 5 мм.
3. Деталь крепления поручня, а также детали крепления и соединения ограждений даны ТДМ27-1
4. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской 3а 2 раза.

ТК 1967	Лестничное ограждение 101. Конструкции.	ИИ-27-2
		Лист 1

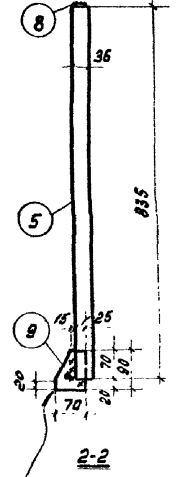
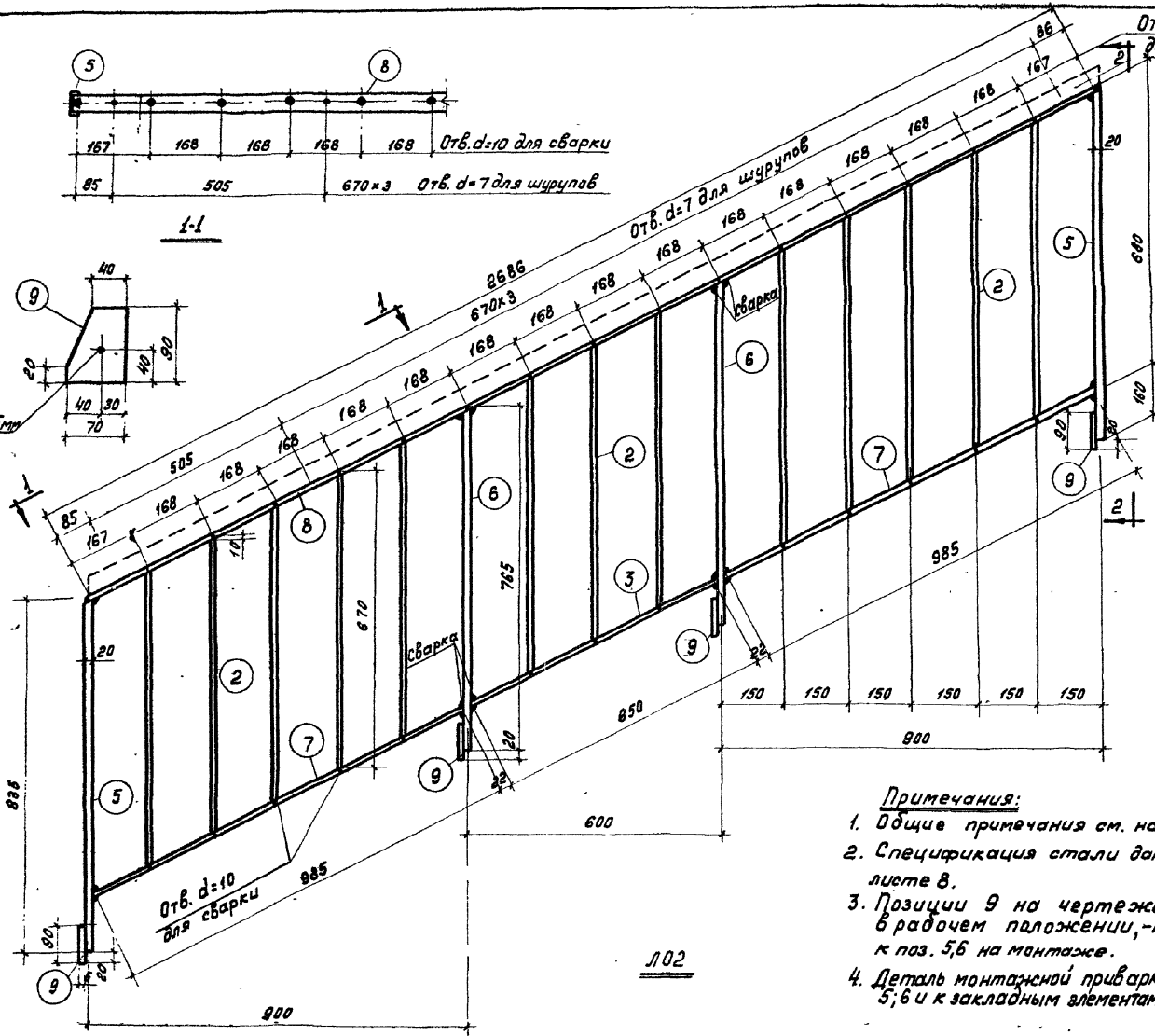
Отв. d=10 для сварки
деревянный поручень



1-1



Отв. d=5mm



2-2

см. примечания 3, 4

Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, -прибавляются к поз. 5,6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиций 9 к позициям 5; 6 и к закладным элементам конструкций см. ТДМ27-1

Л02

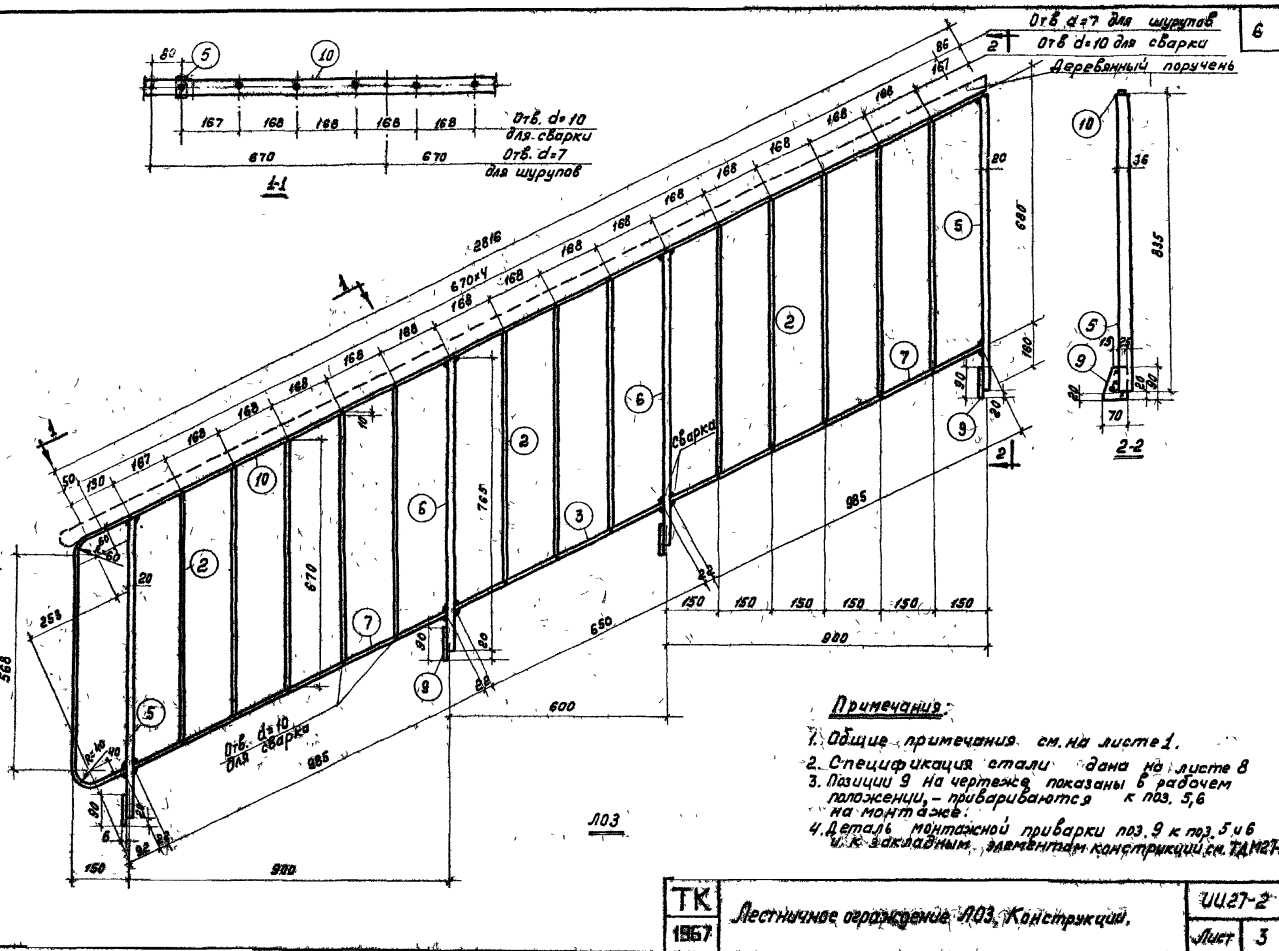
Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Исполнители:
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов

Проверены:
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов
Инж. А.А. Мухоморов

ТК 1967	Лестничное ограждение Л02. Конструкции.	ИИ27-2'	
		Лист	2

Уч. ДТК-8
 Баллоны
 Никитин
 Курьяков
 Рыбин
 Кирилков
 ЦНИИПроектирования
 Т. Мусатов



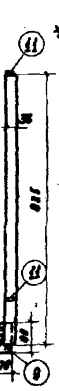
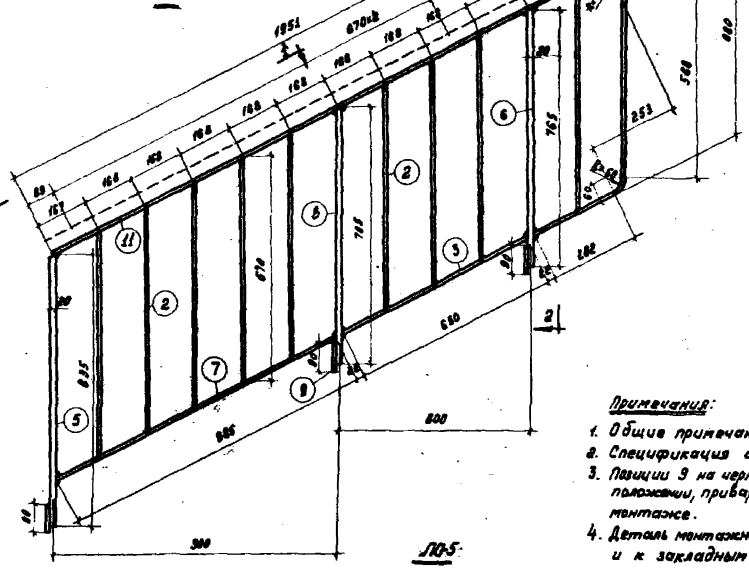
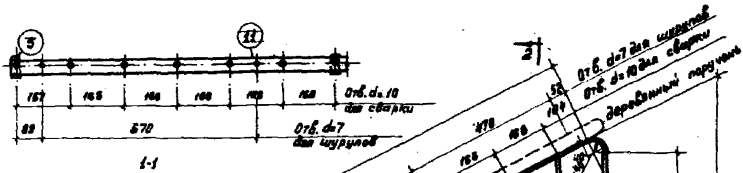
Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация стали дана на листе 8.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении, привариваются к поз. 5, 6 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки поз. 9 к поз. 5 и 6 к-закладным элементам конструкции см. ДАМЭ-1.

ТК
 1957

Лестничное ограждение л03, Конструкция.

ИЛ27-2
 Лист 3



Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1.
2. Спецификация ставы дана на листе 8.
3. Позиции 9 на чертеже показаны вращаемые поворотом, привариваются к поз. 5, 6 на монтаже.
4. Детали монтажной приварки позиций 9 к поз. 5, 6 и к закладным элементам конструкции см. ТДМ27-1

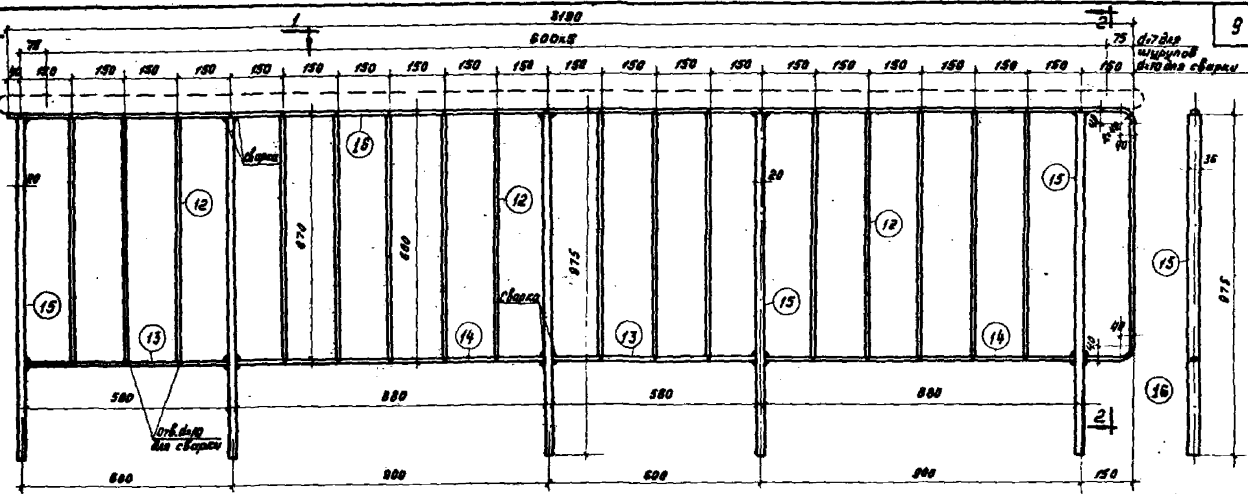
Л05

Исх. № 3-3
 В.А. Давыдов
 А.А. Давыдов
 В.А. Давыдов
 А.А. Давыдов
 В.А. Давыдов
 А.А. Давыдов
 В.А. Давыдов
 А.А. Давыдов

Вострой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 г. Москва

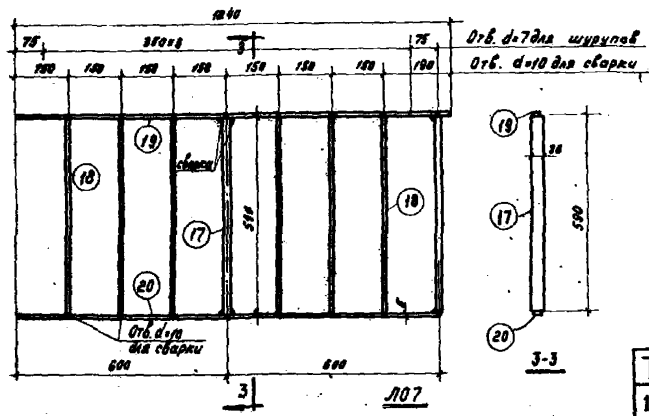
TK
 1967

Лестничное ограждение Л05. Конструкция.
 Лист 5



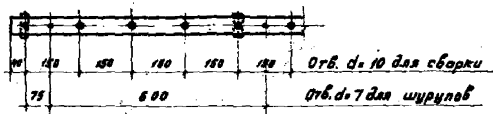
Л06

2-2



Л07

3-3



1-1

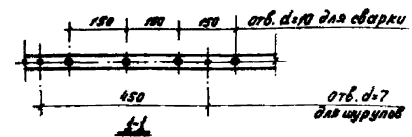
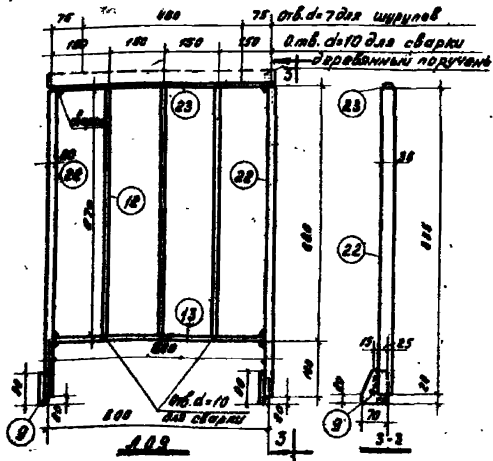
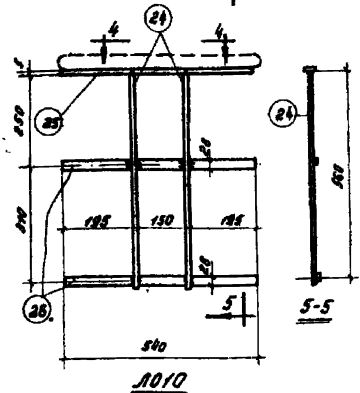
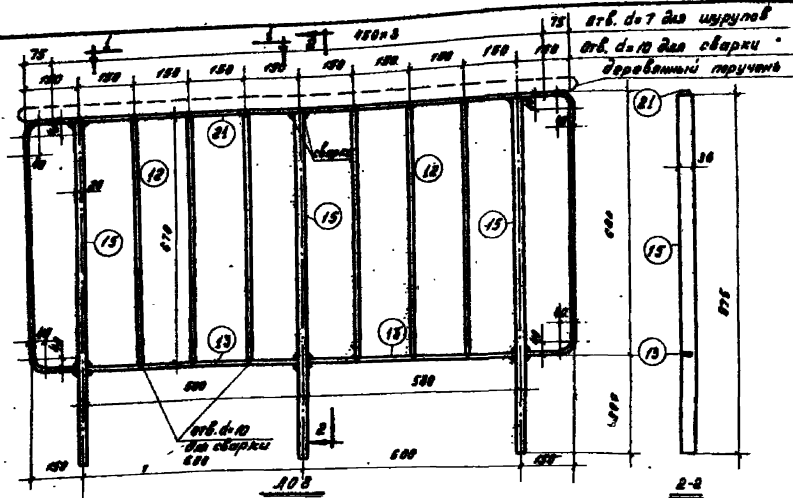
Примечания:
 1. Общие примечания см. на листе 1.
 2. Спецификация стали дана на листе 8.

Госстрой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ
 УПРАВЛЕНИЕ
 п. Москва

Ин. ДК-3
 Д. авт. тов.
 В. Шенд-78
 Г. С. С. С. С.
 Г. С. С. С. С.
 Г. С. С. С. С.

Балюсы
 Кирюхи
 Кирюхи
 Кирюхи
 Кирюхи
 Кирюхи

ТК 1967	Лестничные ограждения Л06, Л07. Конструкции.	УИ 27-2	
		Лист 6	



Примечания:

1. Общие примечания см. на листе 1
2. Спецификация стали дана на листе 3.
3. Позиции 9 на чертеже показаны в рабочем положении-привариваются к поз. 22 на монтаже.
4. Деталь монтажной приварки позиции 9к, лавички 22 и к закладным элементам конструкции см. ТАМ27-1.

Госстрой СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
с. Москва

Инж. А.К.З.
Дир. инж.
В.А.М.А.М.А.
Техник
Инженер

Вальков
Накин
Куряков
Рубин
Корнев

ТК 1967	Лестничные ограждения А02, А03, А04. Конструкции.	УУ27-2	
		Лист	7

Спецификация стали на одну марку

Госстрой СССР
 ЦЕНТРАЛЬНО-УСТАНОВИТЕЛЬНЫЕ
 г. Москва
 Нач. отк.-з. [подпись]
 Эл. арх. отд. [подпись]
 Изд. арх. пр.-га [подпись]
 Тех. арх. [подпись]
 Проверил [подпись]

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Количество шт.		Вес, в кг.			Примечание			
				т	н	1 поз.	всех	марки				
Л01	1	-20x36	975	4		5,5	22,0	32,7	ГОСТ 103-57			
	2	-12x4	670	9		0,25	2,3		"			
	3	-28x5	650	3		0,7	2,1		"			
	4	-28x5	3892	1		4,3	4,3		"			
	Вес наплавленного металла 2%								0,6			
Л02	2	-12x4	670	13		0,25	3,3	23,8	"			
	3	-28x5	650	1		0,7	0,7		"			
	5	-20x36	835	2		4,7	9,4		"			
	6	-20x36	765	2		4,3	8,6		"			
	7	-28x5	985	2		1,1	2,2		"			
	8	-28x5	2686	1		3,0	3,0		"			
9							-70x6	80	4	0,25	1,0	"
Вес наплавленного металла 2%							0,6					
Л03	2	-12x4	670	13		0,25	3,3	23,8	"			
	3	-28x5	650	1		0,7	0,7		"			
Л04	5	-20x36	835	2		4,7	9,4	29,8	"			
	6	-20x36	765	2		4,3	8,6		"			
	7	-28x5	985	2		1,1	2,2		"			
	9	-70x6	80	4		0,25	1,0		"			
	10	-28x5	3625	1		4,0	4,0		"			
	Вес наплавленного металла 2%								0,6			

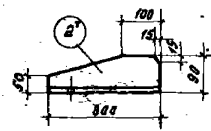
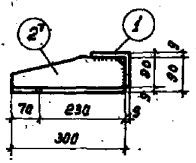
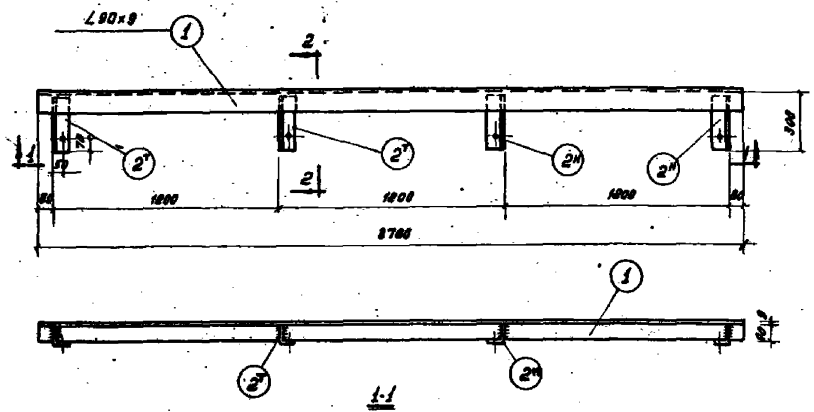
Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм	Количество шт.		Вес в кг.			Примечание		
				т	н	1 поз.	всех	Марки			
Л05	2	-12x4	670	9		0,25	2,3	21,8	ГОСТ 103-57		
	3	-28x5	650	1		0,7	0,7		"		
	5	-20x36	835	1		4,7	4,7		"		
	6	-20x36	765	2		4,3	8,6		"		
	7	-28x5	985	1		1,1	1,1		"		
	9	-70x6	80	3		0,25	0,8		"		
	11	-28x5	2948	1		3,2	3,2		"		
	Вес наплавленного металла 2%								0,4		
	Л06	12	-12x4	670	16		0,25		4,0	39,8	ГОСТ 103-57
		13	-28x5	580	2		0,6		1,2		"
14		-28x5	880	2		1,0	2,0	"			
15		-20x36	975	5		5,5	27,5	"			
16		-28x5	3976	1		4,4	4,4	"			
Вес наплавленного металла 2%							0,7				
Л07	17	-20x36	530	2		3,3	6,6	10,7	"		
	18	-12x4	530	6		0,2	1,2		"		
	19	-28x5	1240	1		1,4	1,4		"		
	20	-28x5	1200	1		1,3	1,3		"		
	Вес наплавленного металла 2%								0,2		

ТК
1967
Лестничные ограждения Л01; Л07. Спецификация
ИИЛ7-2
Лист 5

Спецификация стали
на одну марку

Марка	№ поз.	Сечение	Длина мм.	Количество шт.		Вес в кг.			Примечание
				П	И	№ поз.	Всех	Марки	
108	12	-12x4	670	6		0,25	1,5	23,0	ГОСТ 103-57
	13	-28x5	580	2		0,6	1,2		— " —
	15	-20x36	375	3		5,5	16,5		— " —
	21	-28x5	3072	1		3,4	3,4		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,4		
109	9	-70x6	90	2		0,25	0,5	12,2	— " —
	22	-20x36	835	2		4,7	9,4		— " —
	12	-12x4	670	3		0,25	0,8		— " —
	13	-28x5	580	1		0,6	0,6		— " —
	23	-28x5	600	1		0,7	0,7		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						0,2		
1010	24	-12x4	566	2		0,2	0,4	2,2	— " —
	25	-28x5	540	1		0,6	0,6		— " —
	26	-28x5	540	2		0,6	1,2		— " —
	Вес наплавленного металла 2%						-		
Соединительные болты		27	-28x5	120	2	0,1	0,2		

Велюр
 Микитин
 Коринов
 Рудина
 Кирилов
 М. Л.
 Р. М.
 С. С.
 А. К.
 Нов. ОТК-3
 Пл. пр. оп.
 Пл. пр. пр. 29
 Т. К.
 Проверил
 Вестрой СССР
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 г. Москва



Спецификация стали на одну марку, Сталь ВСт 3 кл

Марка	МН поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в кг.		Примечания
				т	н	1 поз.	Всех	
СЛ1	1	L 90x9	3700	1		45,8	45,8	ГОСТ 503-57 " " " "
	2	L 90x9	300	2	2	3,6	14,4	
	Вес наплавленного металла 2%						1,2	
								61,4

Примечания:

1. Отверстия $\phi 20$ мм для черных болтов $\phi 16$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э 42
3. Высоту сварного шва принимать 6 мм.

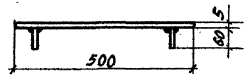
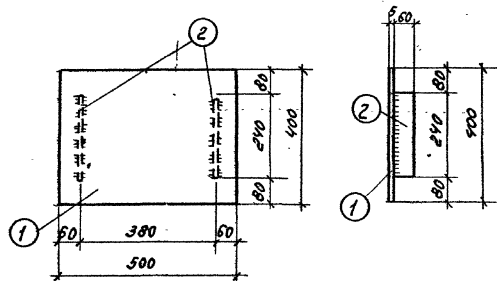
ТК 1967	Окаймляющий элемент СЛ1	ИИ 27-2	
		Лист	10

Госстрой СССР
Центральная
с. Москва

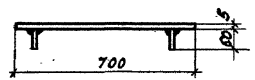
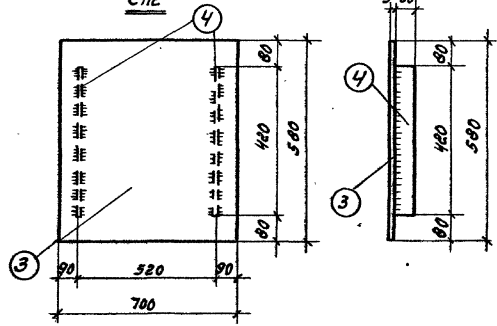
Нав. ст-ца
Свар. ст-ца
Ст. инж. пр-ва
Техник
Проводчик

Белогов
Михайл
Куряков
Ильина
Куряков

Сварщик
Сварщик



СЛ2



СЛ3

Марка	№№ поз	Сечение	Длина мм	Кол-во		Вес в ке-		Примечания
				Т	Н	1 пов	Всех Марки	
СЛ2	1	рифленая сталь 8х5	500х400	1		8.4	8.4	ГОСТ 8568-57
	2	- 60х6	240	2		0.7	1.4	ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.2	
СЛ3	3	рифленая сталь 8х5	700х580	1		17.2	17.2	ГОСТ 8568-57
	4	- 60х6	420	2		1.2	2.4	ГОСТ 103-57
	Вес наплавленного металла 2%						0.4	
СЛ4	-	L200х125х14	2000	1	-	68.0	68.0	ГОСТ 8310-57

Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42
2. Высоту сварного шва принимать 6 мм.

ТК 1967	Переходные мостки СЛ2, СЛ3, СЛ4	ИУ27-2
		Лист 11