

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-197.93

НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м<sup>3</sup>/ч

А Л Б О М 2

СО Спецификации оборудования  
ВМ Ведомости потребности в материалах  
ВР Ведомости объёмов строительных и монтажных работ  
Сметы

Разработан  
АО "ГПИСТРОЙМАШ" Г. БРЯНСК

Главный инженер  Вл.Г.Коротненко  
Главный инженер проекта  Вяч.Г.Коротненко

Утверждён и введён в действие  
АО "ГПИСТРОЙМАШ"

Приказ от 9.02.94 № 19

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2

ТН 901-2-197.93 Альбом 2

№ п/п	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.	№ п/п	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание	2		Ведомость объёмов строительных и монтажных работ	
	Спецификации оборудования		9	ТХ.ВР Ведомость объёмов строительных и монтажных работ к основному комплекту чертежей марки ТХ	21
1	ТХ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ	3	10	ЭМ.ВР Ведомость объёмов строительных и монтажных работ к основному комплекту чертежей марки ЭМ	22
2	ЭМ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ	7	11	АТХ.ВР Ведомость объёмов строительных и монтажных работ к основному комплекту чертежей марки АТХ	23
3	АТХ.СО Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки АТХ	11	12	КЖ.ВР Ведомость объёмов строительных и монтажных работ к основному комплекту чертежей марки КЖ	24
	Ведомости потребности в материалах			Сметы	
4	ТХ.ВМ Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ТХ	15	13	Объектная смета	
5	ЭМ.ВМ Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ЭМ	16	14	Локальные сметы к чертежам технологической части	
6	АТХ.ВМ Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АТХ	17	15	Локальные сметы к чертежам электротехнической части	
7	КЖ.ВМ1 Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ	18	16	Локальные сметы к чертежам строительной части	
8	КЖ.ВМ2 Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ	20			

Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ</b>								
	Водопровод								
	ВЗ. Производственный								
ВЗ.1	Бак разрыва струи ёмкостью 180 литров	Серия 7.302-4	компл	64I				I	88,00
ВЗ.2	Кран пожарный в комплекте:								
	1) вентиль пожарный с муфтой и цапкой Ду 50 Ру 1,6 МПа	I5кчIIP ТУ44-3-379-79	шт.	796		3732I3I0II		I	2,80
	2) головка соединительная напорная для пожарного оборудования рукавная	ГР-50	шт.	796		485484420I		2	0,38
	3) головка соединительная напорная для пожарного оборудования муфтовая Ду 50	ГМ-50 ТУ78.7.302-9I	шт.	796		4854844240		I	0,22
	4) ствол пожарный ручной	РС-50 ТУ22-48I4-80	шт.	796		48548220I2		I	I,00
	5) рукав пожарный напорный льняной Ду 5I длиной 20 м	ГОСТ 472-75	шт.	796		8I93230I02		I	
	6) шкаф деревянный		шт.	796				I	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан		
Имя, №		
90I-2-I97.93-TX.CO		
Нач. КТО Шмерин	Нач. СТО Березницкий	Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч. Спецификация оборудования
Гл. оп. Александров	Н/конт. Сиганова	
Зав. гр. Боян	Инж. Байдова	
Стедня	Лист	Листов
P	I	4
АО "ГПИСТРОЙМАШ"		



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	В5. Производственный оборотной воды, обратный								
В5.1	Электронасос $Q = 100 \text{ м}^3/\text{ч}$ ; $H = 32 \text{ м}$ с электродвигателем АИР160S2Ж; $N = 15 \text{ кВт}$ ; $n = 2900 \text{ об/мин}$	КМ-100-80-160 ТУ26-06-1315-	Комп	671		36311112511		2	197,00
	Защипка параллельная с выпуклым шпинделем фланцевая $P_y 1,0 \text{ МПа}$	30ч 6бр ТУ26-07-1393-83							
В5.2	Ду 50		шт.	796		3721151005		1	18,00
В5.3	Ду 150		шт.	796		3721151009		2	74,00
В5.4	Защипка клиновая двухшпиковая с выпуклым шпинделем фланцевая Ду 200, $P_y 1,0 \text{ МПа}$	31ч 6бр	шт.	796		3721251011		2	120,00
В5.5	Клапан обратный поворотный фланцевый $P_y = 1,6 \text{ МПа}$ ; Ду 150	19ч 21бр ТУ26-07-1490-83	шт.	796		3722431017		2	11,60
	КЭН. Канализация производственная напорная								
КЭН.1	Электронасос погружной для загрязненной воды $Q=10 \text{ м}^3/\text{ч}$ ; $H = 10 \text{ м}$ с электродвигателем $N = 1,1 \text{ кВт}$ ; $n = 3000 \text{ об/мин}$	ГНОМ10-10Т	комп	671		3631831421		1	22,00

Привязан

Имя, №			

901-2-197.93-ТХ.СО

Лист  
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	Водопровод								
	В3. Производственный								
	Трубопровод из стальных электросварных прямошовных труб	ГОСТ10704-91							
	∅ 57 x 2,8		м	006				11,0	3,74
	∅ 89 x 3,0		м	006				2,0	6,36
	В4. Производственный оборотной воды, подающий								
	Трубопровод из стальных электросварных прямошовных труб	ГОСТ10704-91							
	∅ 57 x 2,8		м	006				8,0	3,74
	∅ 159 x 4,0		м	006				7,0	14,6
	∅ 219 x 4,0		м	006				13,0	21,2
	В5. Производственный оборотной воды, обратный								
	Трубопровод из стальных электросварных прямошовных труб	ГОСТ10704-91							
	∅ 57 x 2,8		м	006				8,0	3,74
	∅ 159 x 4,0		м	006				7,0	14,6
	∅ 219 x 4,0		м	006				13,0	21,2
	КЭН. Канализация производственная напорная								
	Трубопровод из стальных электросварных прямошовных труб	ГОСТ10704-91	м	006				3,0	3,74
	∅ 57 x 2,8								

Альбом 2

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

901-2-197.93-ТХ.СО

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. Аппараты электрические на напряжение до 1000В								
	Звонок переменного тока 220В, 50Гц	M3-2Y5	шт.	796		437244		1	
		TV25-05-							
		1045-76							
	Пост управления с сальниками 22мм -2 шт.	ПКУ15-21.231	шт.	796		342845		2	
	1-ПЕОЗІ исп.1, "Насос 1, Авт -0- Мест"	40V2							
	2-КЕОІІ исп.4,ч "Пуск"	TV16-526.							
	3-КЕОІІ исп.5,к "Стоп"	333-83							
	4-ПЕОЗІ исп.1 "Насос 2, Авт-0- Мест"								
	5-КЕОІІ исп.4,ч "Пуск"								
	6-КЕ,ОІІ исп.5,к "Стоп"								

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан					
				Лист 10В	
Име. №					
Нач. от Семин				901-2-197.93-Эм.СО	
Л.спе. Гисис					
Н.конт. Сиганова					
Зав.гр. Пагамонов					
Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч. Спецификация оборудования				Стация	Лист
				Р	1
				Листов	
				4	
				АО "ТПИСТРОМАШ"	

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

90I-2-197.93-3M.CO



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.3. Пропушкная кабельная								
	Кабель	АВРГЗх6+1х4-660ГОСТ433-73	км	008		3522321162		0,015	
	Кабель	АВРГЗх16+1х10х660ГОСТ 433-73	км	008		3522321164		0,015	
	Кабель	АКРРГ5х2,5ГОСТ1508-78Е	км	008		3563450132		0,005	
	Кабель	АКРРГ10х2,5ГОСТ1508-78Е	км	008		3563450134		0,005	
	Кабель	АКРРГ14х2,5ГОСТ1508-78Е	км	008		3563450135		0,005	
	Кабель	АКРРГ19х2,5ГОСТ1508-78Е	км	008		3563450136		0,015	

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привезен			
Име. №			

901-2-197.93-3М.С0

Лист  
3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код стандарта - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	Коробка клеммная	У615АУ2	шт.	796		3464742031		2	
		ТУ36-12-80							
	Профиль С-образный, перфорированный	К101/1 У2	шт.	796		3448626011		10	
		ТУ36-1434-82							
	Профиль Z-образный, перфорированный	К238У2	шт.	796		3449626181		5	
		ТУ36-1434-82							
	Уголок перфорированный	К236У2	шт.	796		3449626211		5	
		ТУ36-1434-82							
	Полоса перфорированная	К103У2	шт.	796		3449626311		5	
		ТУ36-1434-82							
	Ввод гибкий	К1084 У3	шт.	796		3449650105		3	
		ТУ36-1684-85							
	Ввод гибкий	К1087 У3	шт.	796		3449650108		2	
		ТУ36-1684-85							
	Перемычка	ПГС25-280У2.8	шт.	796		3449639301		8	
		ТУ36-2466-82							

Приложение  


 Итого: 00

901-2-197.93-ЭМ.СД  
 Лист 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.1. Приборы и средства автоматизации								
	Температура охлажденной воды на производство 20°C, 25°C								
I.2.	Термометр манометрический, показывающий и сигнализирующий, пределы измерения минус 50±50°C, длина цистанционного капилляра 2,5м, длина погружения термобаллона 200 мм	ТПП-100ЭК-М1 ТУ 25-02.100375- -84	шт.	796		4211141172		2	
	Давление воды в напорных патрубках насосов нагретой воды 3,2 кгс/см <sup>2</sup>								
3	Манометр показывающий, предел измерения 0±4 кгс/см <sup>2</sup>	МП4-У ГОСТ 2405-80	шт.	796		4212131670		2	
	Давление воды в напорных патрубках насосов охлажденной воды 5 кгс/см <sup>2</sup>								
4	Манометр показывающий, предел измерения 0±10 кгс/см <sup>2</sup>	МП4-1 ГОСТ 2405-80	шт.	796		4212131670		2	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. №		Приказ	
Нац. от Семин		901-2-197.93-АТХ, СО	
Гл. спец. Гисис			
Н. конт. Сиганова			
Зав. гр. Парамонова			
Насосная станция оборотно-по водоснабжения производительностью 100 м <sup>3</sup> /ч		Спецификация оборудования	
Стелня	Лист	Листов	
Р	1	4	
АО "ТПИСТРОМАШ"			



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заказ-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Уровень воды в дренажном приемке								
9	Датчик-реле уровня, монтаж вертикальный, давление 10 кгс/см <sup>2</sup> , температура 80°C	РРС-301УХИЧ-3	шт.	796		4218741180		1	
	1.2.Трубопроводная арматура								
	Кран треххоповой натяжной муфтовый с контрольным фланцем Ду15	ПБ18 бк ТУ26-07-1061-84	шт.			3712226011		2	
	1.3.Кабели и провода								
	Кабель	КРБГ4х1 ГОСТ1508-78Е	км	008		3563151711		0,021	
	Кабель	КРБГ 5х1 ГОСТ1508-78Е	км	008		3563151712		0,025	
	Кабель	КРБГ 10х1 ГОСТ1508-78Е	км	008		3563151714		0,005	
	1.4.Монтажные материалы								
	Труба стальная 10х1 ГОСТ 8734-75 Б20 ГОСТ 8733-87		м/кг	008/166		1344000010		5/3	
<div> <div> <div>Имя, № подл.</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Взам. инв. №</div> </div> <div> <div>Приказ</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div>Имя, №</div> </div> <div> <div>901-2-197.93 АТХ.СО</div> <div>Лист</div> <div>3</div> </div> </div>									

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество, шт.	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	Коробка соединительная	КС-40-1У2	шт.	796		3464742441		1	
		ТУ36-2568-83							
	Уголок перфорированный	УП35х35У1	шт.	796		4218910907		5	
		ТУ36-1113-84							
	Полоса перфорированная	ПП40 У1	шт.	796		4218910898		5	
		ТУ36-1113-84							
	Соединитель ниппельный	НСВ14хМ20УХЛ4	шт.	796		4218910992		2	
		ТУ36-1104-82							
	Отборное устройство	16-70У3	шт.	796		4218911311		4	
		ТУ36.22.19.05							
		005-85							
	Проводник	П-550УХЛ3	шт.	796		3449639509		3	
		ТУ36-1276-85							

Имя, № года

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя, №			

901-2-197.93 АТХ.СО

Лист

4

Контроль	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Прокат листовой рядовой	097000			
2	Сталь толстолистовая	097100	I68	0,170	
3	рядовых марок (от 4 мм), т				
4					
5	Итого проката листового			0,170	
6	рядового, т				
7					
8	Металлоизделия промышленного	I20000			
9	назначения (метизы)				
10					
11	Изделия крепежные, т	I28100	I68	0,024	
12					
13	Итого металлоизделий промышленного			0,024	
14	назначения, т				
15					
16	Трубы стальные	I30000			
17					
18	Трубы электросварные, т	I30300	I68	0,82	
19	м		006	68	

Имя, Фамилия, Подпись и дата (Владелец №)					Приказан	
						Листов
	Имя, №					
					901-2-197.93-ТХ.ВМ	
					Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч	Вводил Лист Листов Р I 2
					Ведомость потребности в материалах	АО "Гипстроймаш"
	Н. контр. Ситанова	Маш				
	Зав. гр. Боян	Зав				
	Инж. Байдова	Лбач				

Формат А4

Контроль	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Материалы лакокрасочные	231000			
2					
3	Краски готовые к применению	231722	II6	4	
4	(краски масляные жидкие твердые				
5	кг				
6	Бумага	543000			
7					
8	Бумага, м2	543443	055	I2,48	
9					
10					
11	Пластмассы на основе природ-	226000			
12	ных химически модифицированных				
13	полимеров				
14					
15	Массы битумные, кг	226332	II6	57,96	
16					
17					
18	Стекловолокно и изделия из	595000			
19	него				
20					
21	Холсты стекловолокнистые	595313	055	I4,4	
22	гидроизоляционные, м2				
23					
24					
25					

Имя, Фамилия, Подпись и дата (Владелец №)					Приказан	
						Листов
	Имя, №					
					901-2-197.93-ТХ.ВМ	
					Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч	Вводил Лист Листов Р I 2
					Ведомость потребности в материалах	АО "Гипстроймаш"
	Н. контр. Ситанова	Маш				
	Зав. гр. Боян	Зав				
	Инж. Байдова	Лбач				

Формат А4

Код	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. Изм.		
1	Прокат черных металлов				
2					
3	1. Металлоконструкции для	095300	I68	0,020	
4	крепления проводов т				
5	2. Металлоконструкции для	095300	I68	0,050	
6	установки щитов и аппаратуры, т				
7					
8	Трубы				
9					
10	Трубы неметаллические				
11					
12	Труба из полиэтилена высокого	2248III506	006	10	
13	давления наружным диаметром				
14	32 мм, среднего типа ПВД 32С				
15	ГОСТ 18599-83, м				
16	Труба из полиэтилена высокого	2248III508	006	5	
17	давления наружным диаметром				
18	50 мм, среднего типа ПВД 50С				
19	ГОСТ 18599-83, м				

Име. №																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Строчки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1					
2					
3	Прокат черных металлов				
4					
5	Металлоконструкции для				
6	крепления проводов				
7					
8	Уголок В-25х25х3 ГОСТ 8509-86 кг	093100	I66	20	
9	Ст3СП ГОСТ 535-88,				
10	Полоса В-2 4х40 ГОСТ 103-76,	090200	I66	10	
11	Ст3 ГОСТ 535-88				
12	Лист В 3,0 ГОСТ 19903-74 , кг	090200	I66	20	
13	Ст3 ГОСТ 16523-89				
14					
15					
16					
17					
18					
19					

Привязан

ЛИСТОВ

Имя №

90I-2-I97.93-ATX.BM

Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч

Этадия	Лист	Листов
Р	I"	2

Ведомость потребности в материалах

АО  
"ПыСтранМаш"

формат А4

Строчки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Металлоконструкции для				
2	установки приборов и средств				
3	автоматизации				
4					
5	Уголок В-32х32х3 ГОСТ 8509-86	093100	I66	I5	
6	Ст3 СП ГОСТ 535-88 кг				
7	Лист В 3,0 ГОСТ 19903-74 кг	090200	I66	10	
8	Ст3 ГОСТ 16523-89				
9	Лента В-3х50 ГОСТ 6009-74 кг	090200	I66	5	
10	Ст3 СП ГОСТ 535-88				
11	Круг В12 ГОСТ 2590-88 кг	093300	I66	5	
12	Ст ГОСТ 535-88				
13					
14	Трубы				
15					
16	Трубы неметаллические				
17					
18	Труба из полиэтилена высокого	2248II	005	2	
19	давления наружным диаметром				
20	25 мм среднего типа ПВД 25С				
21	ГОСТ 18599-83 м				
22					
23	Трубка ТВ40-230-8х0,6		I66	0,5	
24	ГОСТ 19034-82 кг				
25					

Привязан

Имя №

90I-2-I97.93-ATX.BM

Лист  
2

формат А4

Альбом 2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

История	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	В т.ч. катанка т	0973099095	I68	0,08	
2	В т.ч. сталь толстолистовая (от 4 мм) т	0973099096	I68	0,01	
3	Металлоизделия промышленного назначения т				
4	Итого металлоизделий промышленного назначения т	I299990091	I68	0,01	
5	Итого стали приведенной к стали класса АІ т	I299990092	I68	0,50	
6	Итого стали приведенной к стали класса С38/23 т	I299990093	I68	0,01	
7	Всего стали приведенной к классам АІ и С38/23 т	I299990094	I68	0,50	
8	Всего сортового проката обыкновенного качества, стали сортовой конструкционной, листового проката, металлоизделий промышленного назначения в натуральной массе т	I299990988	I68	0,38	
9	В т.ч. сталь среднесортная т	I299990991	I68	0,04	
10	В т.ч. сталь мелкосортная т	I299990992	I68	0,25	
11	В т.ч. катанка т	I299990993	I68	0,08	
12	В т.ч. сталь толстолистовая от 4 мм т	I299990996	I68	0,01	

Прибязан.


ЛНБ №

901-2-197.93-КК-ВМІ

Иуст  
2

формат А4

История	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сортовой прокат обыкновенного качества: т				
2	Д=6 мм т	0930040006	I68	0,01	
3	Д=10 мм т	0930040010	I68	0,03	
4	Д=12 мм т	0930040012	I68	0,11	
5	Д=16 мм т	0930040016	I68	0,08	
6	Д=25 мм т	0930040025	I68	0,04	
7	Итого по классу А-3 т	0930040099	I68	0,28	
8	Д=6 мм т	0930090006	I68	0,04	
9	Д=8 мм т	0930090008	I68	0,03	
10	Д=12 мм т	0930090012	I68	0,02	
11	Итого по классу А-І т	0930090099	I68	0,09	
12	Итого сортового проката обыкновенного качества т	0930980099	I68	0,37	
13	Прокат листовой рядовой т	0973099090	I68	0,01	
14	Итого стали в натуральной массе т	0973099091	I68	0,37	
15	В т.ч. сталь среднесортная т	0973099093	I68	0,04	
16	В т.ч. сталь мелкосортная т	0973099096	I68	0,25	

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Прибязан

Листов

Имя, №

901-2-197.93-КК-ВМІ

Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч

Ст. спец. Александров

Зав. гр. Фролова

Намерь нагретой и охлажденной воды. Ведомость потребности в материалах

Листов	Лист	Листов
Р	І*	3

А0

ГипотриМаш

формат А4

А/с-01, 2

Инд. № подл. Подпись и дата (взм. шиф. №)

Инд. № подл. Подпись и дата (взм. шиф. №)

Стр.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Всего приведенной стали к				
2	классам АІ и С38/23 т	I299990998	I68	0,50	
3	В т.ч. на изготовление сборных				
4	к/б и бетонных конструкций т	I29999II02	I68	0,50	
5	Щебень м³	57IIII00000	II3	3,53	
6	Песок строительный природный				
7	м³	57II400000	II3	2,65	
8	Цемент т				
9	Портландцемент 400 т	573II20000	I68	0,98	
10	Портландцемент 500 т	573II30000	I68	0,85	
11	Цемент всего, приведенный к				
12	марке 400 т	5739990099	I68	1,91	
13	В т.ч. на изготовление сборных				
14	к/б и бетонных конструкций т	5739990II2	I68	1,91	
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Прибязан


Инд. №

90I-2-197.93-КЖ-ВМІ

Изд  
3

формат А4

Альбом 2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Всего стали, приведенной к классу А1 и С38/23	т	1299990094	168	1,54
2	Всего сортового проката обыкновенного качества,				
3	стали сортовой, конструкционной, листового проката, металлоизделий,				
4	промышленного назначения в натуральной массе	т	1299990988	168	1,10
5	в т.ч. сталь средне-сортная	т	1299990991	168	0,08
6	в т.ч. сталь мелкосортная	т	1299990992	168	0,37
7	в т.ч. катанка	т	1299990993	168	0,65
8	Всего приведенной стали к классам А1 и С 38/23	т	1299990998	168	1,54
9	в т.ч. на изготовление монолитных ж/б и бетонных конструкций	т	1299991101	168	1,54
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Приблизно

Лист №

901-2-197.93-КЖ-ВМ2

Лист 2

формат А4

Кол.	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сортовой прокат обыкновенного качества	т			
2	д= 8 мм	т	0930040008	168	0,65
3	д= 10 мм	т	0930040010	168	0,37
4	Итого по классу А-3	т	0930040099	168	1,02
5	д=22 мм	т	0930090022	168	0,08
6	Итого по классу А-1	т	0930090099	168	0,08
7	Итого сортового проката обыкновенного качества	т	0930980099	168	1,10
8	Итого стали в натуральной массе	т	0973099091	168	1,10
9	в т.ч. сталь среднесортная	т	0973099093	168	0,08
10	в т.ч. сталь мелкосортная	т	0973099094	168	0,37
11	в т.ч. катанка	т	0973099093	168	0,65
12	Итого стали приведенной к стали класса А1	т	1299990092	168	1,54
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Приблизно

Листов

901-2-197.93-КЖ-ВМ2

Тип Коротченко  
Н. контр. Ситанова  
Гл. спец. Алексеев  
Зав. гр. Фролова

Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч  
Камеры нагретой и охлаждаемой воды. Ведомость потребности в материалах

Этадия Лист Листов  
Р 1 2  
40  
Лист 1

формат А4

МБМ 2

Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Кол-чество
		вид работ	ед. изм.	
1 Сантехнические работы				
3 Установка баков	шт.	40803	796	1
4 Установка задвижек	шт.	40701	796	3
7 Монтажные работы				
9 Прокладка трубопроводов из	м	73301	006	16
10 стальных труб со сваркой				
11 стыков и установкой отводов				
14 Прокладка трубопроводов	м	73302	006	64
15 из стальных труб с фланцами				
16 и сварными стыками из готовых				
17 узлов и деталей				

Прибязан			
УНО №			
901-2-197.93-ТХ.ВР			
Насосная станция оборотного водоснабжения производительностью 100 м³/ч			
Ведомость объёмов строительных и монтажных работ			
<div> <div>Н.контр. Сиганов</div> <div>Зав.гр. Боев</div> <div>Инж. Байдова</div> </div> <div> <div>Лист 1 из 2</div> <div>Лист 2 из 2</div> <div>Лист 3 из 2</div> </div>			

формат А4

Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Кол-чество
		вид работ	ед. изм.	
Установка запорной арматуры	шт.	73314	796	14
Установка закладных отборных устройств систем автоматизации, установок пожаротушения	шт.	73316	796	3
Монтаж насосных агрегатов общего назначения	шт.	70703	796	3
Строительные работы				
Устройство изоляции стальных трубопроводов битумно-резиновой мастикой	км	50109	008	
Окразка металлических поверхностей масляными красками и лаками	м²	51006	055	16

Прибязан			
УНО №			
901-2-197.93-ТХ.ВР			
<div> <div>Лист 1 из 2</div> <div>Лист 2 из 2</div> <div>Лист 3 из 2</div> </div>			

формат А4

п/п	Наименование вида работ	ед. изм.	Куб		Количество
			общ. расц. (шт.)	ед. изм.	
1	Монтаж				
2					
3	I. Шкаф управления	шт	73410	796	I
4	2. Пост управления	шт	73411	796	3
5	3. Звонок переменного тока	шт	73412	796	I
6	4. Коробка клемная	шт	73408	796	2
7	5. Прокладка полиэтиленовой				
8	трубы под заливку бетоном	м	73425	006	15
9	6. Конструкции металлические для				
10	проводки	кг	73425	166	20
11	7. Конструкции металлические				
12	под оборудование	кг	73411	166	50
13	8. Прокладка гибкого ввода	шт	73425	796	5
14	9. Перемычка заземляющая				
15	тросовая	шт	73425	796	8
16	10. Присоединение к сети машин				
17	с к.з. ротором	шт	73406	796	5
18	11. Присоединение жил проводов и				
19	кабелей к зажимам	шт	73425	796	20

[illegible]

формат А4

[illegible][illegible]

Формат А4

№ п/п	Наименование вида работ	ЕД изм	Код		Кол- чество
			букв расшифр	ЕД изм.	
1	Монтаж				
2					
3	I. Термометр манометрический				
4	сигнализирующий	шт	73702	796	2
5	2. Манометр показывающий	шт	73701	796	4
6	3. Датчик-реле давления	шт	73702	796	2
7	4. Датчик-реле уровня	шт	73702	796	3
8	5. Кран трёхходовой	шт	73706	796	2
9	6. Отборное устройство	шт	73706	796	4
10	7. Проводка трубная на сварных				
11	соединениях	м	73706	006	4
12	8. Капилляр манометрического				
13	термометра	м	73706	006	5
14	9. Перемычка заземляющая тросовая	шт	73425	796	3
15	10. Прокладка полиэтиленовой трубы				
16	под заливку бетоном	м	73425	006	2
17	11. Присоединение жил проводов и				
18	кабелей к зажимам	шт	73425	796	10
19	12. Коробка соединительная	шт	73408	796	1

Лист № 1 из 1				Прибязан	
					АМЕТОР
				901-2-197-АТХ.ВР	

Формат А4

[illegible][illegible]

формат А4

АНБДМ2

№ п/п	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Количество
			Вид работ	Ед. изм.	
1	Монтаж сборных конструкций:				
2					
3	железобетонных	м <sup>3</sup>	30616	II3	3,27
4					
5					
6					
7	Изоляционные работы				
8					
9	а) цементная стяжка	м <sup>2</sup>	50102	055	21,0
10					
11	б) торкретштукатурка	м <sup>2</sup>	50102	055	73,8
12					
13	в) обмазочная битумная гидроизоляция		50106	055	52,0
14	ляция				
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Прибавки

Лист №

901-2-197.93-КМ-ВР

Лист

2

№ п/п	Наименование вида работ	Ед. изм.	Код		Количество
			Вид работ	Ед. изм.	
1	Земляные работы:				
2					
3	а) выемка грунта	м <sup>3</sup>	20201	II3	150,0
4					
5	я т.ч. растительного грунта	м <sup>3</sup>			60,0
6					
7	б) насыпь и обратная засыпка	м <sup>3</sup>	20217	II3	176,0
8					
9					
10	Устройство монолитных				
11	конструкций:				
12					
13	а) бетонных	м <sup>3</sup>	30201	II3	2,1
14					
15	б) железобетонных	м <sup>3</sup>	30303	II3	11,4
16					
17					
18					
19					

Прибавки

Лист №

901-2-197.93-КМ-ВР

Гипс Коротенко  
Н. контр. Сиганова Ж.  
Г. л. спец. Алексея  
Зав. Г. Фролова

Насосная станция  
оборотного водоснабжения  
производительностью 100 м<sup>3</sup>/ч

Листов 1 2

Камеры нагретой и  
охлажденной воды.  
Ведомость объемов работ

АО  
"ГПИСтроймаш"

Формат А4

Формат А4