

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2

ТХ Технология производства

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-13-025.90
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД
АЛЬБОМ 2
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
АЛЬБОМ 3 ЭМ Силовое электрооборудование
ЭМУ Управление электроприводами
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5 С Сметы
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства
Части 1,2

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
Гл.инженер института *С.К.Казарин*
Гл.инженер проекта *М.А.Готлиб*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
Приказ от 1 апреля 1991г. №36

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТХ	Технология производства	
1	Общие данные	3
2	План на отм. 0.000	4
3	Разрез 1-1	5
4	Разрезы 2-2, 3-3. Экспликация	6
5	Схема грузопотоков	7
6	Данные для проектирования сетей сжатого воздуха	8
7	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	9
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800мм ш.3549/13	10
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 8000мм ш.77286/5	11
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 8000мм ш.77286/6	12
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-2866	13
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В	14
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	15
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	16
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	17
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	18
17	Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции	19
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-2866 (начало)	20
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-2866 (окончание)	21
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (начало)	22

Лист	Наименование	Стр.
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (окончание)	23
22	Задание на защиту окружающей среды	24
23	Сводный план фундаментов	25
24	Задание на проектирование фундаментов ПЗД оборудование (начало)	26
25	Задание на проектирование фундаментов ПЗД оборудование (продолжение)	27
26	Задание на проектирование фундаментов ПЗД оборудование (окончание)	28
27	Задание на проектирование фундаментов ПЗД СМЖ-3226 и МСО-201	29
28	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800мм ш.3549/13	30
29	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 8000мм ш.77286/5	31
30	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 8000мм ш.77286/6	32
31	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-2866 (начало)	33
32	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-2866 (продолжение)	34
33	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-2866 (окончание)	35
34	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (начало)	36
35	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (продолжение)	37
36	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (окончание)	38
37	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54В	39
38	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сварки каркасов сантехники и шахт лифтов ш.3546/1(начало)	40
39	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сварки каркасов сантехники и шахт лифтов ш.3546/1(окончание)	41

ГИП	ГОДИБ	17	409-13-025.90
НАЧ. ОТД	БАГРАМОВ		
ГЛ. ТЕХН	ЗАИНЕВСКАЯ	25.51	
ЗАВ. ГР.	ПОБЕЖИМОВ		
ПРОВЕРИЛ	ЗАИНЕВСКАЯ		
Ч. КОНТР.	АВРАМЕНКО		
			АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ со складом металла предприятия капитальной мощностью 90тыс. кв.м общей площади в год
			стадия лист антров
			РП
			Содержание альбома
			ГипростроМаш Москва

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2,3-3. Перечень оборудования	
5	Схема грузоподъем	
6	Данные для проектирования сетей скатого воздуха	
7	Задание на проектирование сетей скатого воздуха	
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.3549/13	
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.7728/5/5	
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.7728/5/5	
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-886.Б	
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-55.В	
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	
17	Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции	
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-886.Б (начало)	
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-886.Б (окончание)	
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-55.В (начало)	
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-55.В (окончание)	
22	Задание на защиту окружающей среды	
23	Сводный план фундаментов	
24	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	
25	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	
26	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	
27	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-3825 и МСО-201	
28	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.3549/13	
29	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.7728/5/5	
30	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготавления сеток шириной до 800мм ш.7728/5/5	
31	Задание на проектирование фундаментов под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-886.Б (начало)	

Лист	Наименование	Примечания
32	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМК-285 б (продолжение)	
33	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМК-286 б (окончание)	
34	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМК-55Б (начало)	
35	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов (СМК-55Б (продолжение))	
36	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМК-55 б (окончание)	
37	Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов СМК-54 б	
38	Задание на проектирование фундамента под установку чин-верселя для сборки каркасов сантехкабин и шкафов мороз.	Ш.35461/1 (начало)
39	Задание на проектирование фундамента под установку чин-верселя для сборки каркасов сантехкабин и шкафов мороз.	Ш.35461/1 (окончание)

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссыльные документы</u>		
ГОСТ 2894-82	Виды пылевых гигиенических требований и контроля за качеством	
ГОСТ 19433-80	Промышленная чистота. Степени загрязненности	
ГОСТ 3262-75	Гигиенические требования к гигиеническим условиям труда	
ДНТП-07-85	Общесанитарные нормы технического проектирования и эксплуатации зданий и сооружений из железобетона	
	Государственный комитет СССР по Гигиенотехнологии и контролю природной среды.	
	Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
СД	О спецификации оборудования и изделий для радиоизделий единичного производства	Альбом 4 Альбом 5 Ч. 1 и 2

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электроприводование	
ЭМТ	Управление электроприводами	

Условные обозначения

ЭШ - электротрансформатор

ША - шкаф аппаратный

ШУ - шкаф управления

ШП - шкаф-пульт

ПУ - пульт управления

Δ - подвод скатого воздуха

◎ - подвод воды

○ - отвод воды

◆ - подключение местной вынтиляции

● - место рабочего

h - высота расположения точек подвода над уровнем пола

h₁ - глубина приемки

— - подача метамала на первоначатку

— - - подача заготовок на сборку сеток и каркасов

— - - подача сеток и каркасов на сборку

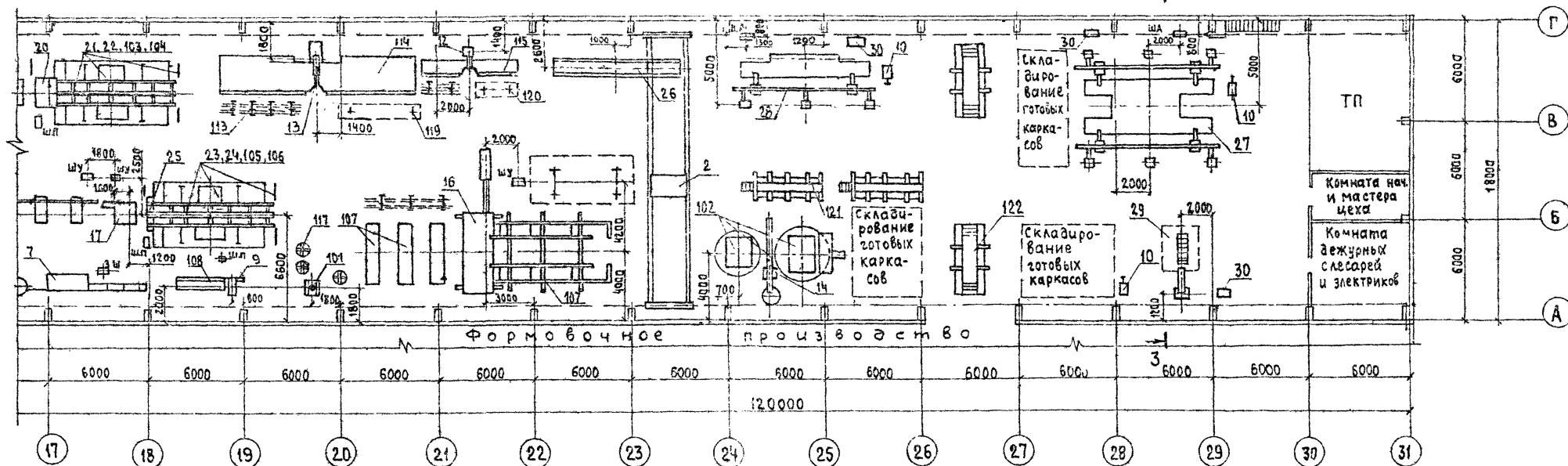
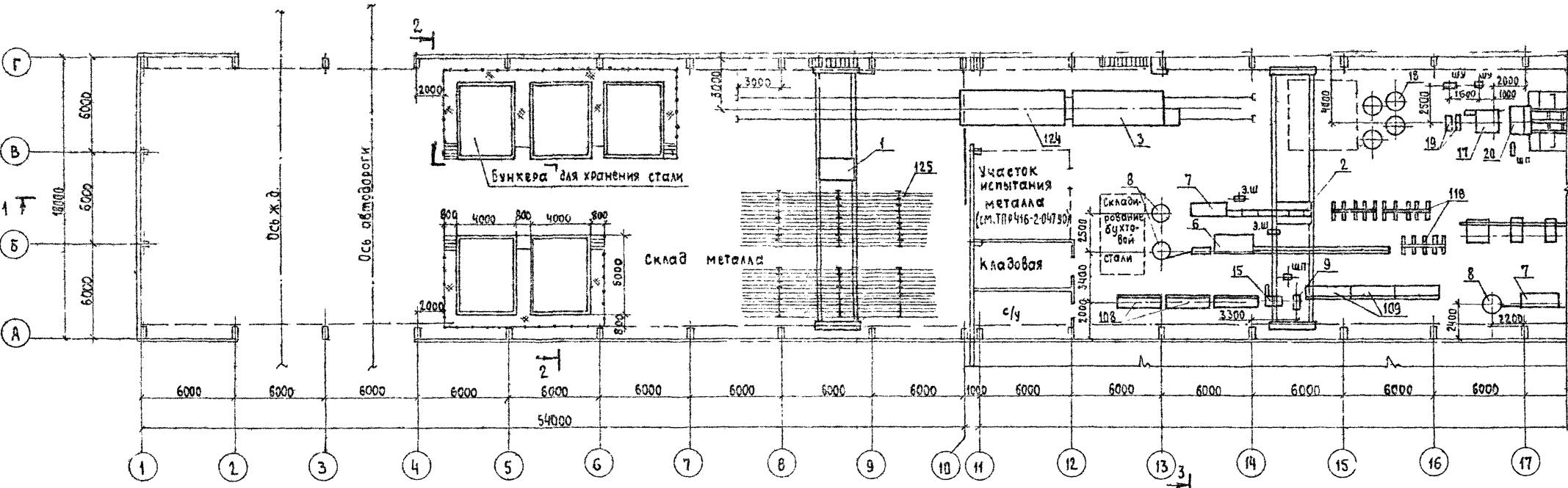
— x - подача готовой продукции в тарометрические склады

Рабочие чертежи основного комплекта тарких вспомогательных в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривающие, обеспечивающие безопасность при обращении, испытаний и пробой.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М. А. Готлиб*

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

Аннотация



№ листа
Подпись и дата
Взам. №

Лист читать совместно с листами 3,4

ПРИВЯЗАН

Изм. №

ГАИК. кр ГОТАЛБ

нач. отв. Баранков

гл. техн. Заневская

засл.-р. Повежимов

инженер Рассудкова

проверит Заневская

и. контр. Абраменко

409-13-025.90-ТХ

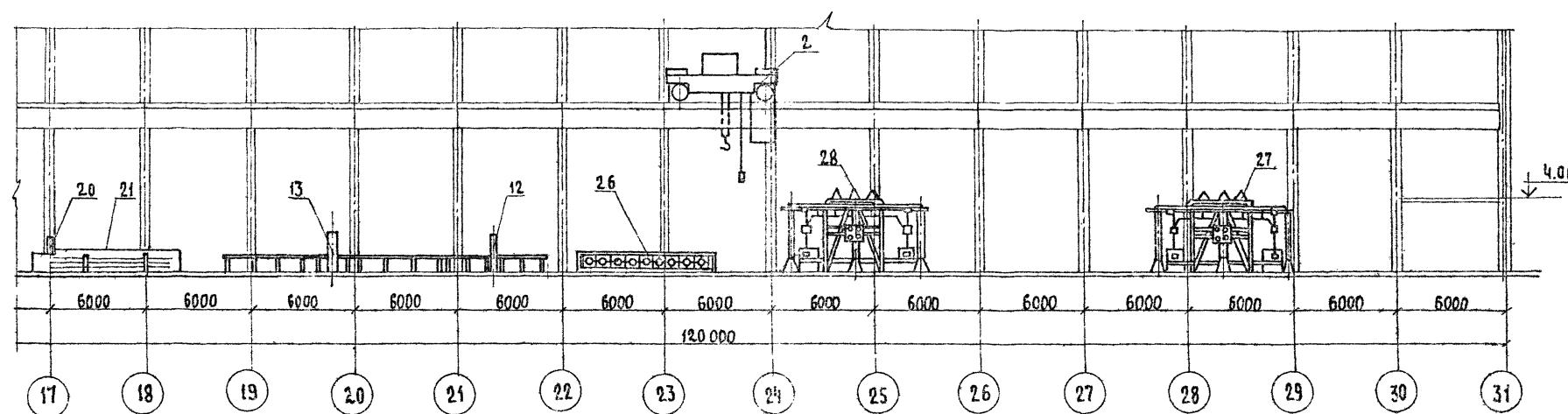
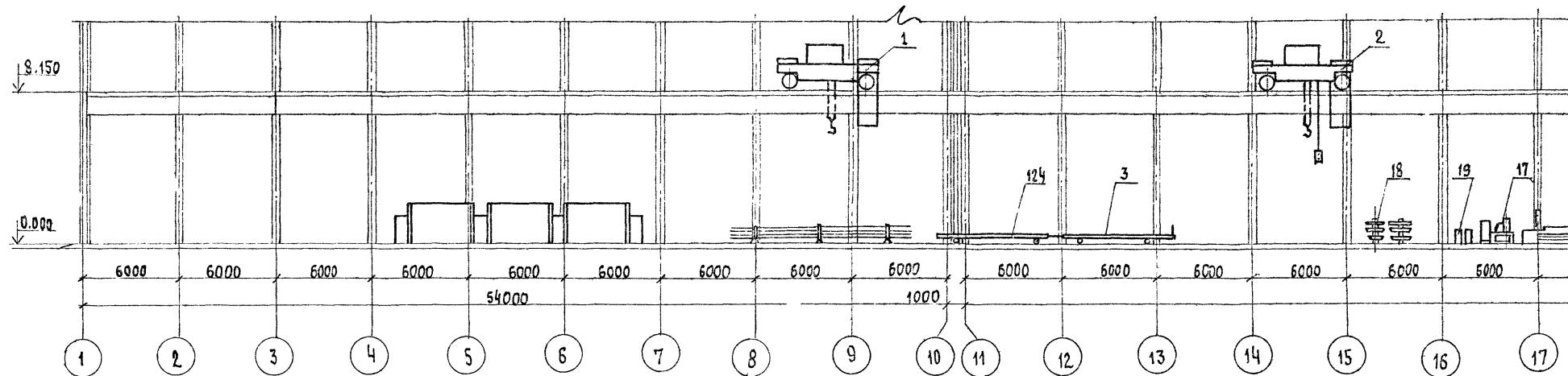
Арматурный цех со складом металла предприятия КГД
мощностью 80 тис. квм общей площадью в год

Бланки листов

РП 2

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

ГипростроММаш
МОСКВА



Лист читать совместно с листами 2, 4

П.И.Ж.ПР. ГОТАИБ.	11
НЧЧ ОТД. БАРГАНОВ	Баргован
ГЛ. ТЕХНОЛ. ЗАМЕСКАЯ	Замеская
ЗАВ. ГР. ПОБЕЖИМОВ	Побежимов
ТЕХНИК ПРОВЕДИНА	Проведина
ПРОВЕРКА ЗАМЕСКАЯ	Замеская
Н. КОНТР. АВРАМЕНКО	Абраменко

409-13-025.90-TX

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КГД
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

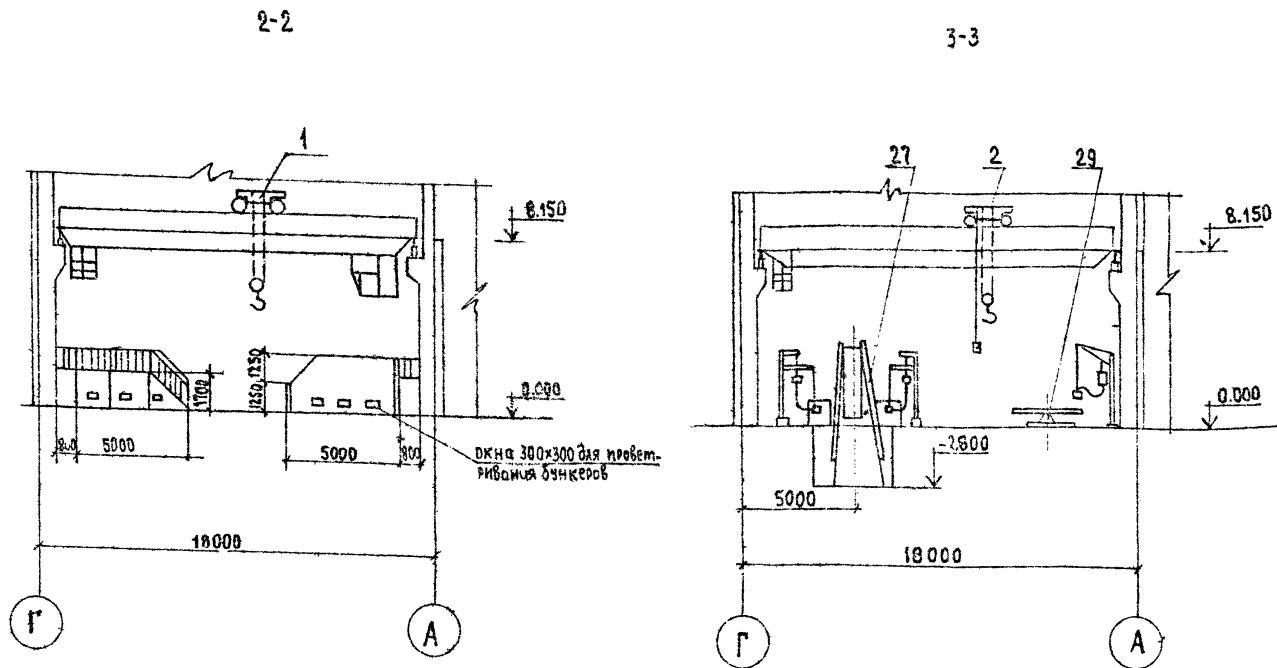
ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ Лист Аистов

РП 3

Разрез 1-1

Гипростромуаш
Москва



Лист читать совместно с листами 2,3

№ п/з	Наименование	Кол- во	Марка шифр	Примечание
107	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800мм (на базе контактной машины МТМ-160) N=0,1кВт	1	3549/13	
108	Стол подающий к станку для резки	4	3549/4	
109	Стол приемный к станку для резки	3	3549/5	
113	Рамка двухсекционного стеллажа	20	3549/9	
114	Стол к машине одноточечной (вылет 1200мм) зданий б/б	1	3549/10	
115	Стол к машине одноточечной (вылет 500мм) зданий з/з	1	3549/11	
117	Контейнер для монтажных петель	10	3549/15	
118	Контейнер елочного типа	3	3549/17	
119	Контейнер для перевозки каркасов	20	3549/18	
120	Контейнер для перевозки сеток и каркасов	6	3549/19	
121	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3	3549/20	
122	Прицеп вертикальный к электротележке	6	3546/2	
124	Прицеп к тележке СМЖ-151А	1	3546/4	
125	Рамка стеллажа для хранения стали	6	3549/25	

Перечень оборудования

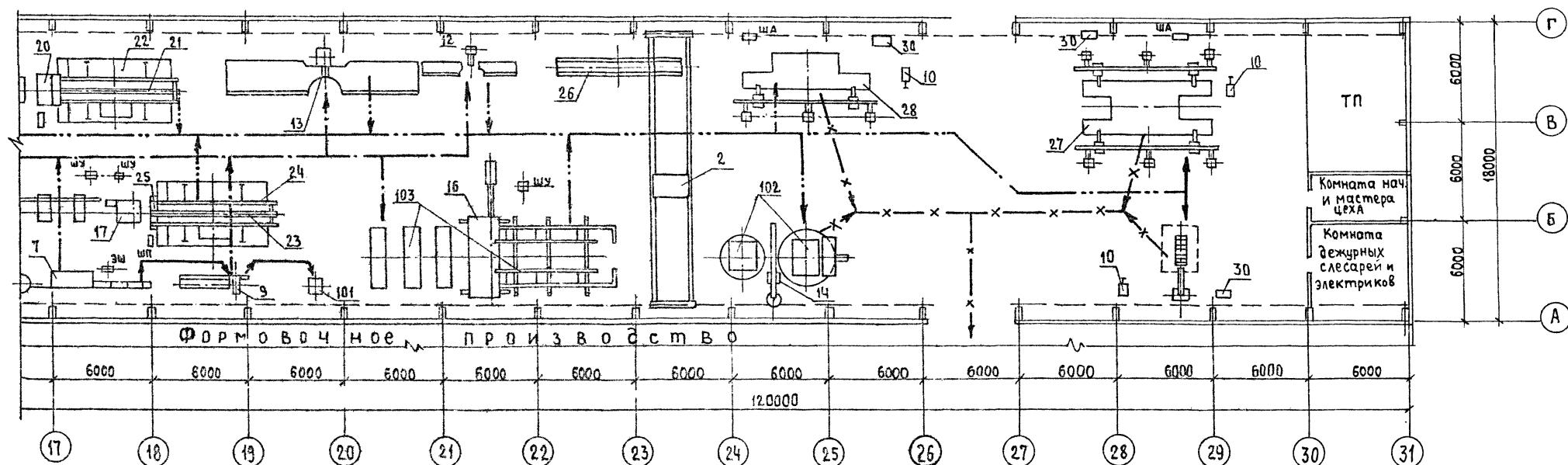
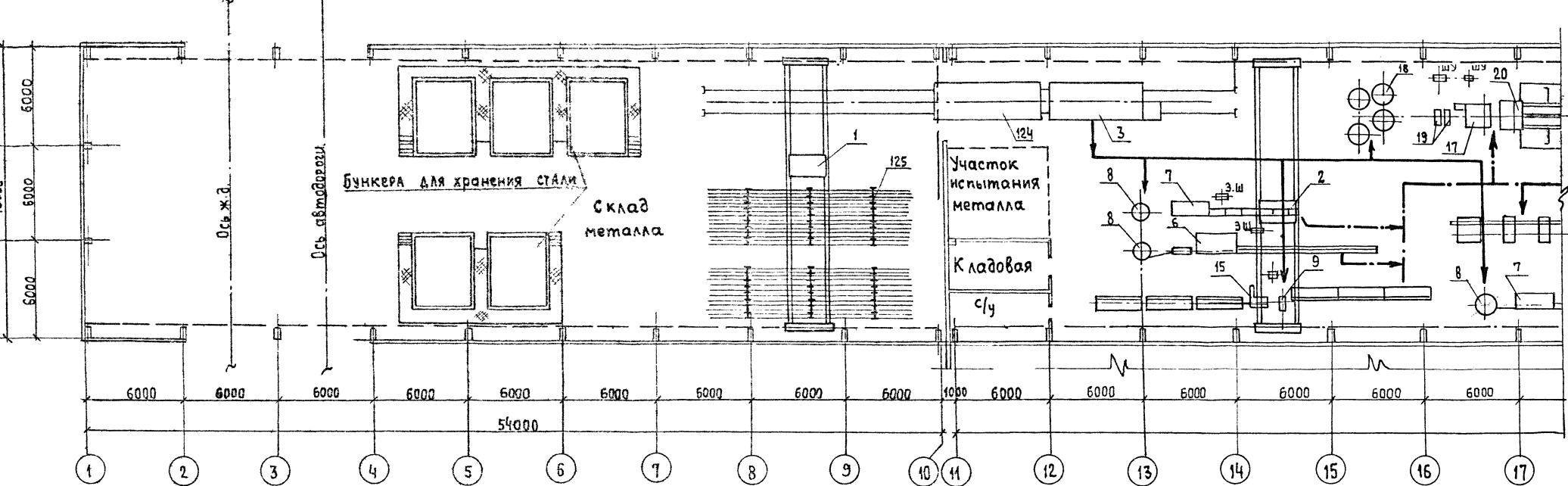
№ п/з	Наименование	Кол- во	Марка шифр	Примечание
1	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 10т Lкр=16,5м N=2,2кВт	1	Н3-560	
2	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т управление с пола Lкр=16,5м N=0,9кВт	2	ТУ-24.09 660-БГ	
3	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т N=6,5кВт	1	СМЖ-151А	
6	Автомат правильно-отрезной N=15+13кВт	1	И6122А	
7	Автомат правильно-отрезной N=6,7+5кВт	2	И6119	
8	Устройство размоточное	3	РУ31А	
9	Станок для резки арматурной стали N=3,5кВт	2	СМЖ-322Б	
10	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали N=2,2кВт	3	СМЖ-214А	
12	Машина контактной сварки N=105кВА	1	МТ 1928	
13	Машина контактной сварки N=160кВА	1	МТ 2103-1	
14	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 N=85кВА	1	МТП-1110	
15	Машина для стыковой сварки олавлением N=200кВА	1	МСО-201	
16	Машина контактной сварки многоэлектродная N=ст=1960кВА Пуст=2,45кВт	1	МТМ-160	
17	Машина контактной сварки многоэлектродная N=600кВА	2	МТМ-207	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.18..22	1	ш.77285/5	
18	Вертушка двухъярусная	4	СМЖ-495А	
19	Правильное устройство	2	СМЖ-825	
20	Ножницы сеточные N=0,1кВт	1	СМЖ-826	
21	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
22	Тележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.23..25	1	ш.77285/6	
23	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
24	Гележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
25	Механизм досылки сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-829	
	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2м) N=3,0кВт	1	СМЖ-82000 00.000-01	
26	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85х1кВА, N=0,6х4+2,6х2кВт	1	СМЖ-286Б	
27	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85х1кВА N=0,6х2+2,6кВт	1	СМЖ-56В	
28	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА	1	СМЖ-54В	
30	Выпрямитель сварочный N=17кВт	3	ВД-306	
	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40мм N=5,3кВт	1	3549/30	
101	Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов N=2,4+2,2+0,6кВт	1	3546/1	
103	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/5	1	3549/32	
104	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/6 для изготовления сеток зданий длиной до 7200мм	1	3549/33	
105	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/6	1	3549/34	
106	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/6 для изготовления сеток зданий длиной до 7200мм	1	3549/35	

Глнж по Гомлид	111	409-13-025.90-ТХ
Нач отл. Варченов	111	
Гл.технол. Заневская	05.91	
Зав. гр. Победимов	111	
Техник тех. Всеводина	111	
Проверка Заневская	111	
Ижонстр Абраменко	111	
		Страница лист Гипростроймаш
		РП 4
		Разрезы 2-2, 3-3
		Перечень оборудования
		Гипростроймаш Москва

ПРИВЯЗАН

Инв №

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



Лист читать совместно с листами 1,4

ПРИВЯЗАН
Инв. №

Л.инж.ир	Гомелиб	100
Нач.отв	Зорянюк	100
Г.технол	Заневская	100
Зав.зр.	Побежим	100
Инж.	Гасюкович	100
Проверил	Заневская	100
Н.контр	Абраменко	100

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
мощностью 90тыс. квм общей площаи в год

Стадия листов

РП 5

Схема грузопотоков.

ГипростроММаш
Москва

Наименование внутренних потребителей	Индекс или шифр машины	Количество смен в сутки и продолжительность смены (смен/ч)	Количество потребителей		Расход воздуха НМ ³ /мин		Годовая загрузка оборудования в станко-часах	Годовой расход воздуха (НМ ³ /Г)	Давление-воздуха у потребителя	Диаметр шланга для подсоединения машин	Требуемая длина резинотканевого рукава на единицу м
			Всего	в том числе одновременно работающих	На единицу оборудования	в сего					
1 Машинка контактной сварки поз.12	МТ-1928	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	5000	60000*	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
2 Машинка контактной сварки поз.13	МТ-2103-1	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	3977	47724	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
3 Машинка сварочная подвесная склещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	966	19127	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
4 Машинка контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800мм) поз.16	МТМ-160	3/8+8+7	1	1	7,5	7,5	4034	1815300	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
5 Машинка контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	3/8+8+7	2	2	0,4	0,8	3011	144530	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5
6 Ножницы сеточные поз.20	СМЖ-826	3/8+8+7	1	1	0,08	0,08	2500	12000	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5
7 Пакетировщик сеток поз.21,23	СМЖ-827	3/8+8+7	2	2	0,04	0,08	2500	12000	0,5 (5)	Труба 25x3,2	5,0
8 Тележка-контейнер поз.22,24	СМЖ-828	3/8+8+7	2	2	0,001	0,002	2500	300	0,5 (5)	Труба 15x2,8	4,0
9 Механизм досылки сеток поз.25	СМЖ-829	3/8+8+7	1	1	0,04	0,04	2500	6000	0,5 (5)	Труба 25x3,2	2,0
10 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-2865	3/8+8+7	1	1	1,32	1,32	3920	310464	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	2,0
11 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-568	3/8+8+7	1	1	0,66	0,66	3920	155232	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	2,0
12 Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов поз.29	СМЖ-54В	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	2045	40490	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
13 Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов поз.102	3546/1	3/8+8+7	1	1	0,1	0,1	500	3000	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
14 Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800мм (на базе сварочной машины МТМ-160) поз.107	3549/13	3/8+8+7	1	1	0,03	0,03	3000	5400	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 15x2,8	0,5
15 Машинка для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	3/8+8+7	1	1	0,01	0,01	2000	1200	0,5...0,63 (5...6,3)	Труба 8x2,7	0,5
Итого							11,62	2632767			
Всего с учетом коэффициента одновременности 0,8							9,34	407982			

1. В числителе данные с учетом выпуска товарной арматуры

в знаменателе - только для товарной арматуры

2. Загрязненность сжатого воздуха - не грубее 10 класса (см. ГОСТ 17433-80)

3. Лист читать совместно с листом 7

Привязан

Инв.№

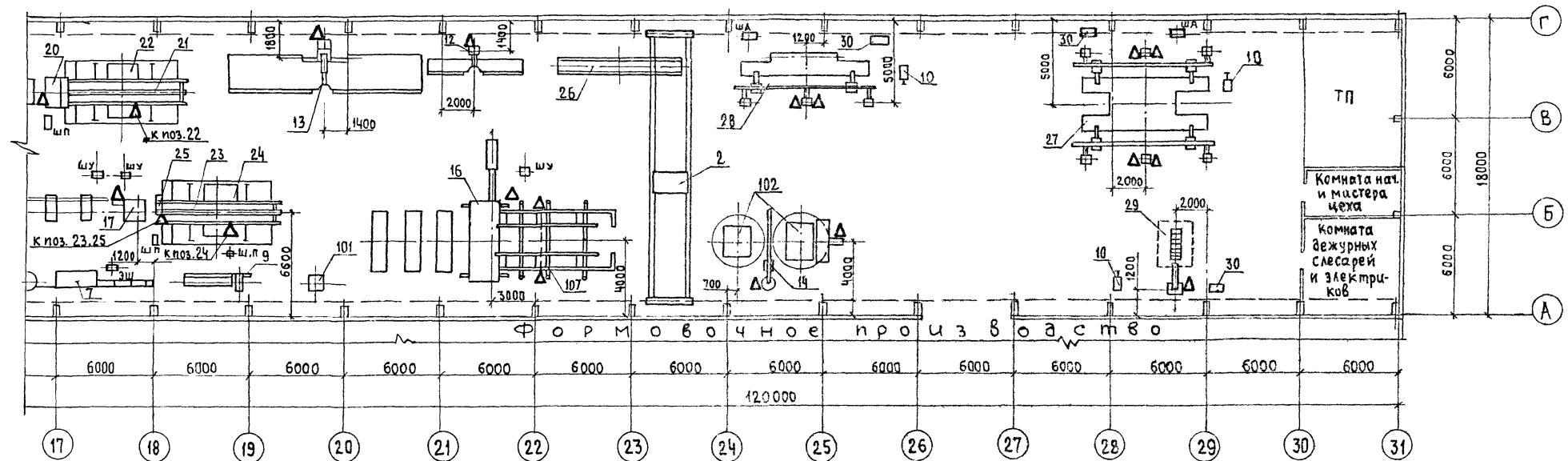
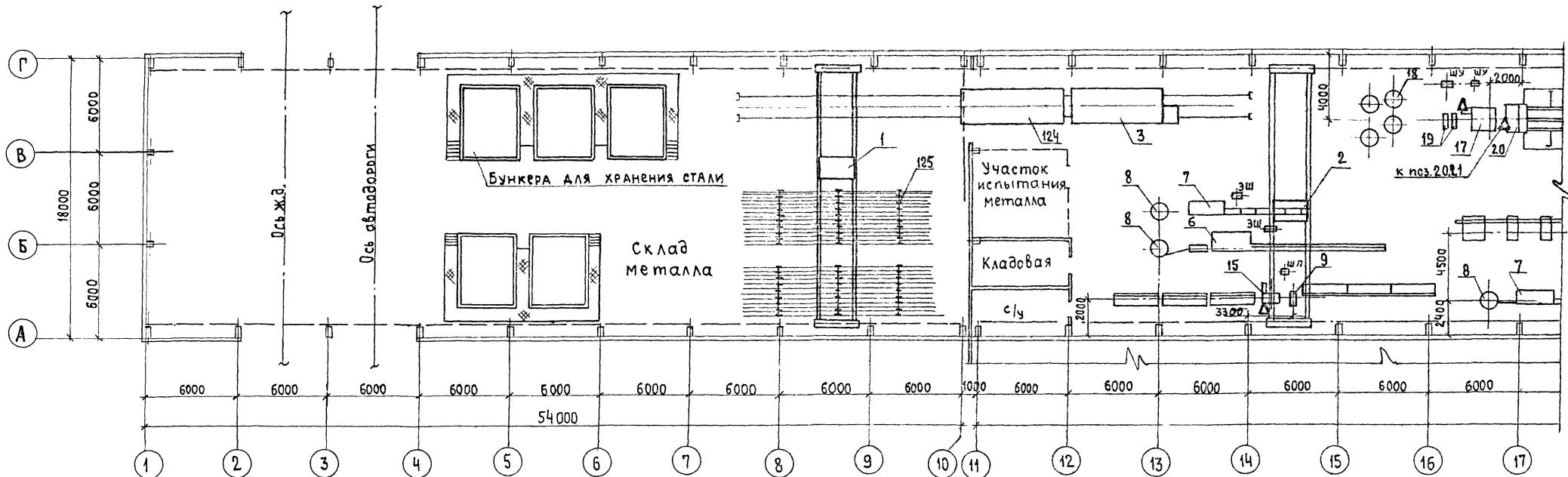
Гл. инж. №	Гомилий
Нач. отв.	Варганов
П. техн. №	Заневская
Зав. гр.	Павленков
Инженер	расчетчика
Проверка	Заневская
Н. контр.	Абраменко

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
Мощность 90 тыс. кв. м общая площади в зоне
стадия листов
стадия листов
Данные для проектирования сетей сжатого воздуха
Гипростроймаш
Москва

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

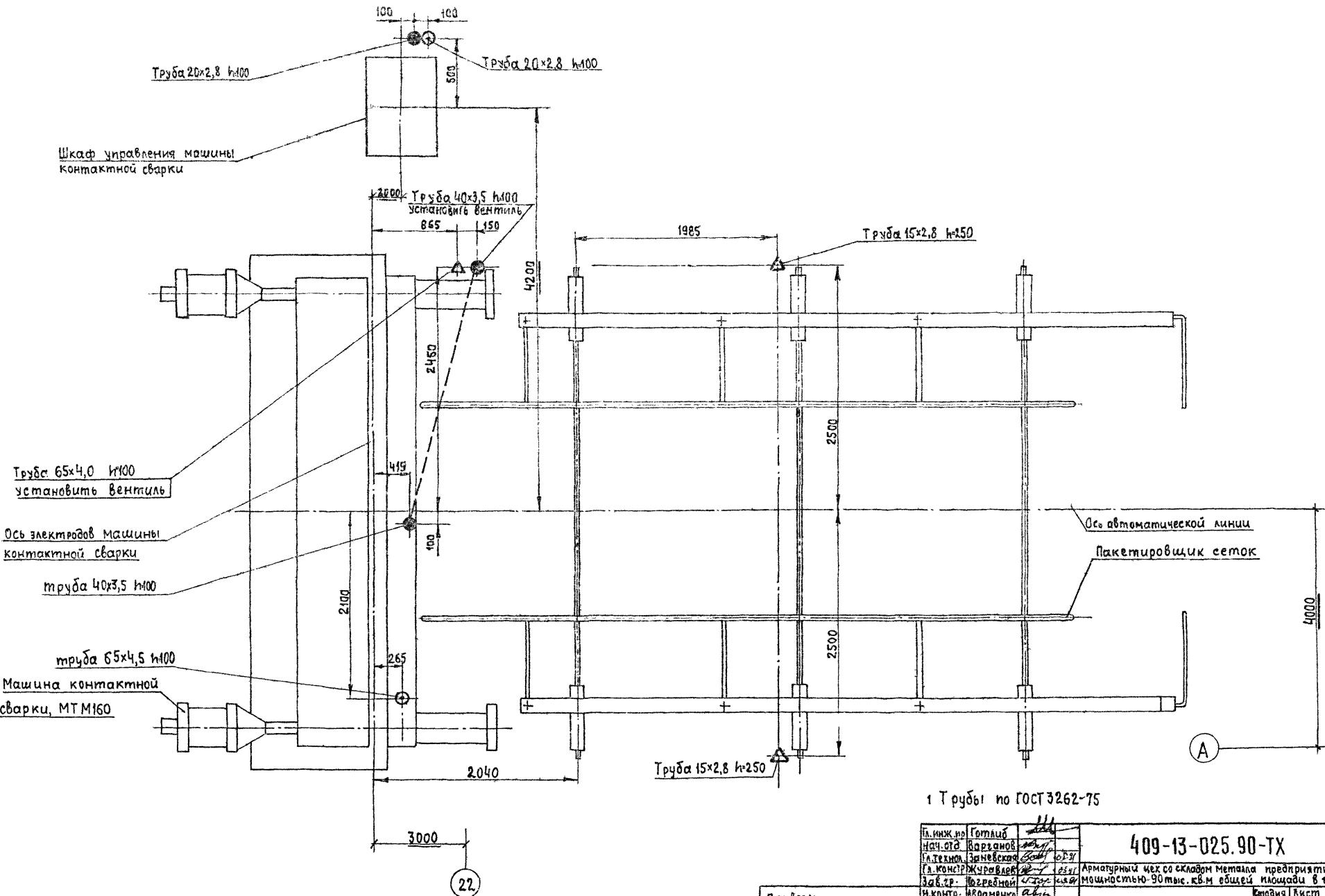
Альбом 2



- Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4.600м
- Лист читать совместно с листами 1,4,6
8...12,26,27,37,39.

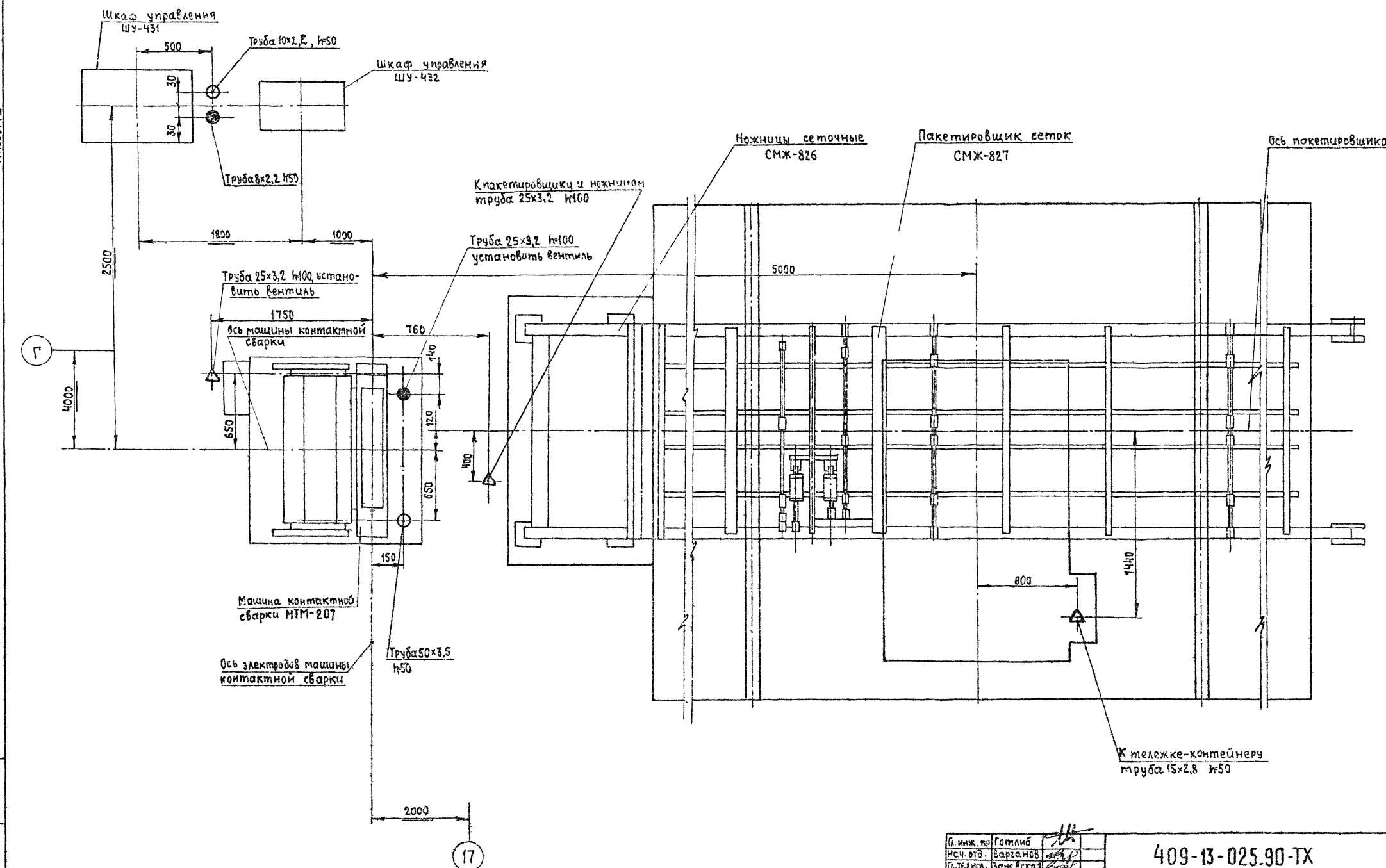
ГИП	Гиппид	1/1	409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варяжанов	2/2	
Гл. техн.	Заневская	3/3	
Вед. инж.	Побежимов	4/4	
Инженер	Ростухинов	5/5	
Проверки	Заневская	6/6	
Н. Контр.	Абрамченко	7/7	
			стадия
			Лист
			листов
			РП 7
			Задание на проектирование
			сетей сжатого воздуха
			Гипростротоммаш
			Москва

Инв. № подл. Подпись за подписью взамен №



Лист читать совместно с листами 1,6,7

ПРИВЯЗАН	И.КОНТР-Р. АБДОМЕНКО	авт	Схема подвода воды, воздуха к компрессору дроборезки изоголовления септика шириной до 3800мм	Мощностному устройству кв.м.в час		
				Схема	Время	Листов
				РП	8	
Инв.№						



1. Трубы по ГОСТ 3282-75
2. Лист читать согласно с листами 1, 6, 7

Привязан

Лист №

Л. инж. по	Гомилий	Иванов
НСЧ-отд.	Борисов	Иванов
ГЛ.технол.	Зоневская	Иванов
ГЛ.контр.	Журовская	Иванов
Зав.зр.	Погорелый	Иванов
Н.контр	Абраменко	Иванов

409-13-025.90-ТХ

Протяжный цех со складом металла предприятия КПД
помещение 90 тыс кв м общей площади в год

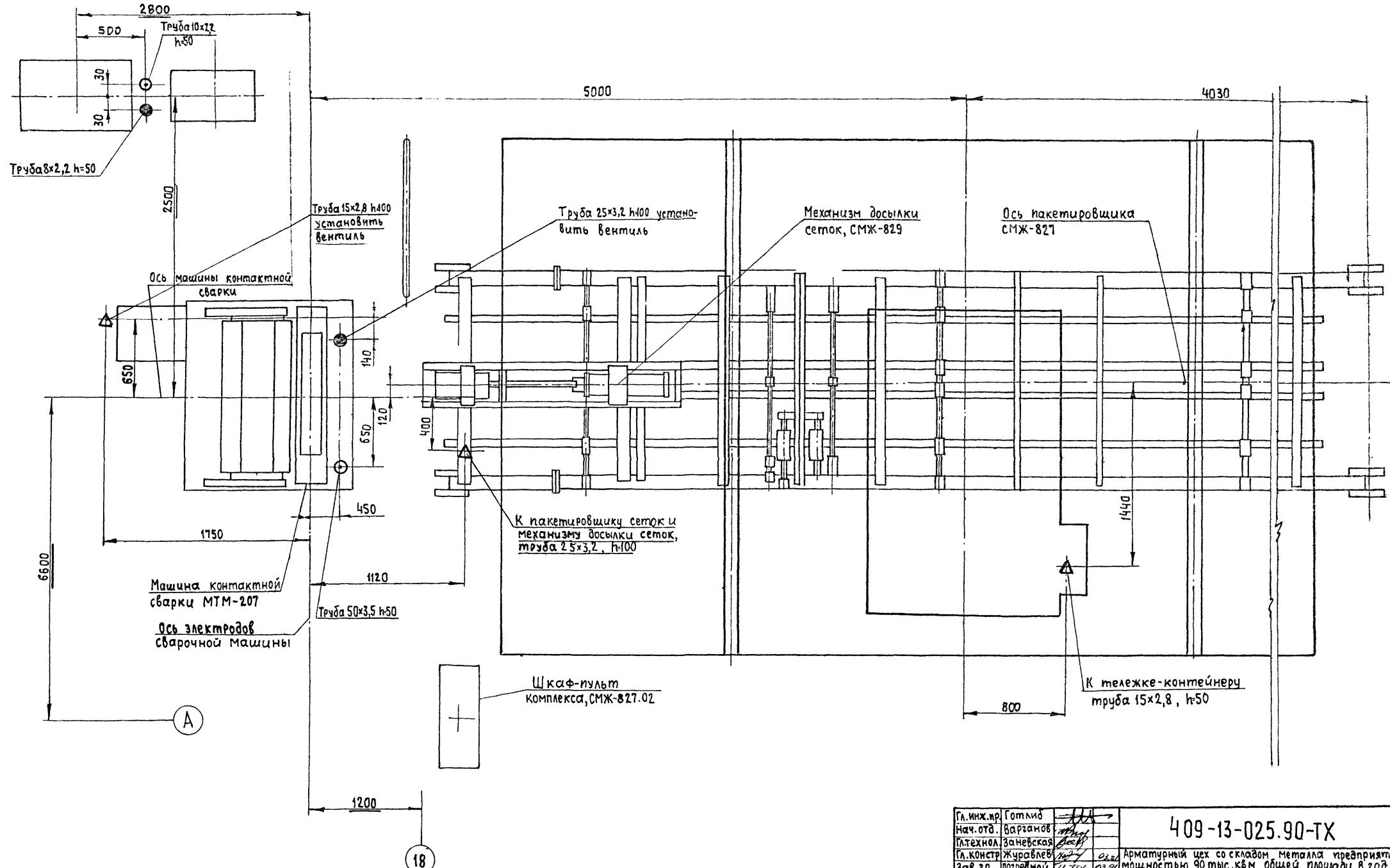
Схема подвода воды, воздуха к
комплексу обработки для изго-
тавления септос мариновано в ваннам
ш. 77235/5

Гипростроймаш
Москва

Альбом №2

Шкаф управления ШУ-431

Шкаф управления ШУ-432



1. Трубы по ГОСТ3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1,6,7.

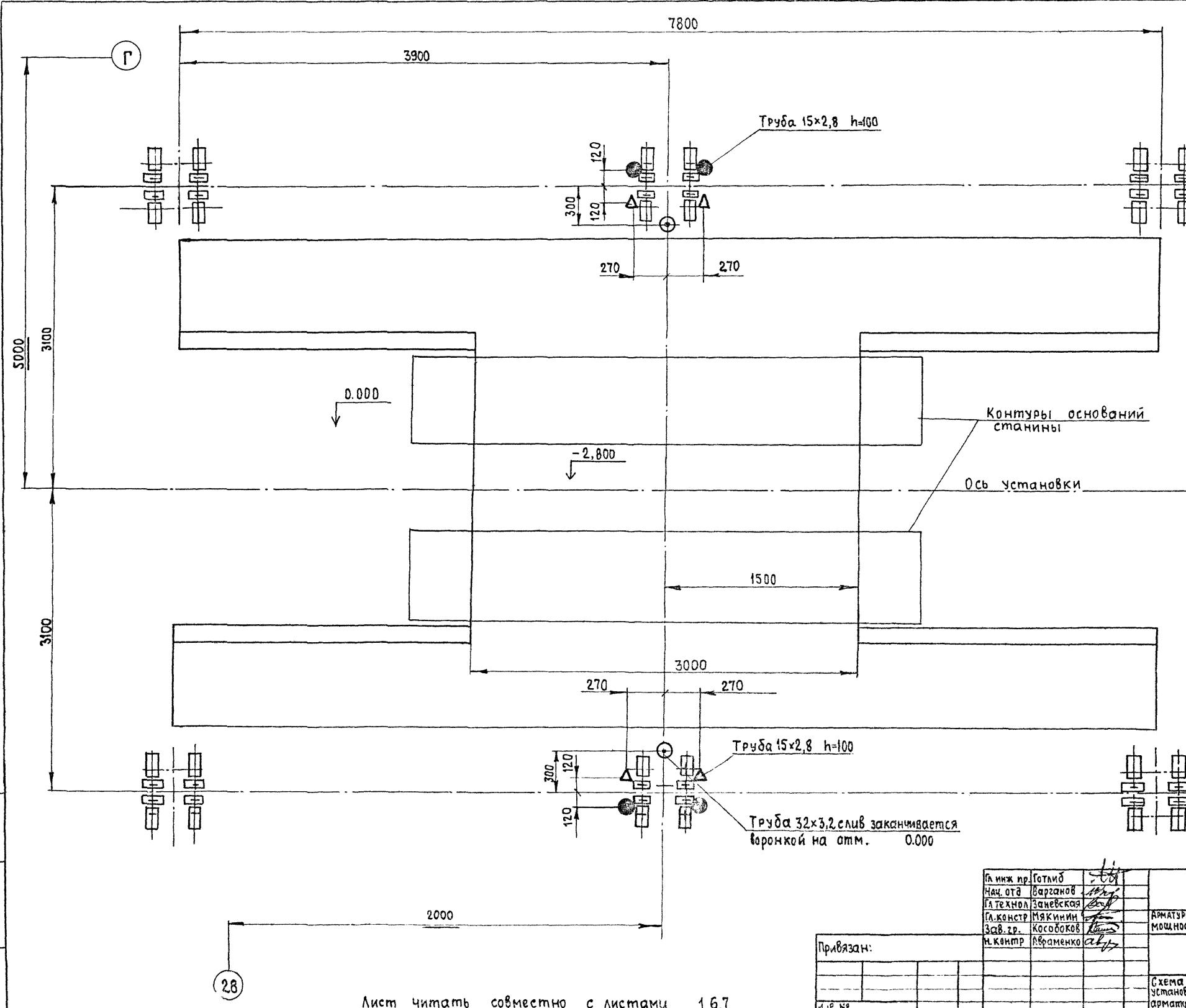
Привязан

Инв. №

Гл.инж.пр	Гомлио	fff	409-13-025.90-ТХ
Нач.отд.	Варзанов	fff	
Гл.технол	Заневская	fff	
Гл.констр	Журовлев	fff	
Зав.гр.	погребной	fff	
		03.02	
		03.01	
Н.контр.	Абраменко	fff	
			Станд.лист
			Листов
			РП 10

Схема подвода воды воздуха к комплексу оборудования для изгото-
ления сеток шахтной приводом
Гипростроймаш
Москва

Листом 2



Инв. № подл. Поряд. и даты взам. № листа

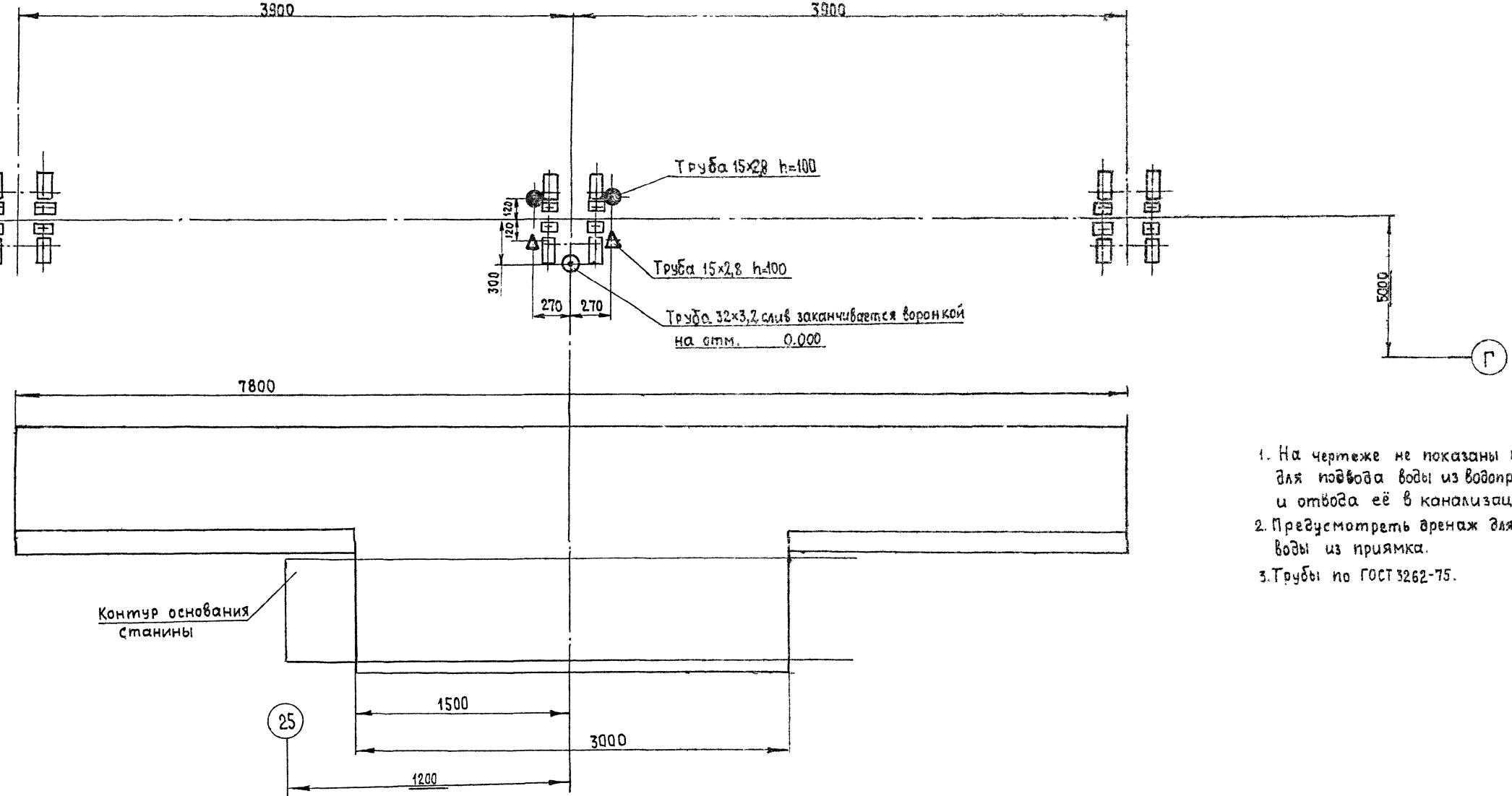
Лист читать совместно с листами 1,6,7

- 1 На чертеже не показаны каналы для подвода воды от водопровода и отвода ее в канализацию
2. Предусмотреть дренаж для отвода воды из приемника.
- 3 Трубы по ГОСТ 3262-75 .

Гл. инж. инр. Готлиб	С. С.	409-13-025.90-TX
нач. отд. Баргаков	И. И.	Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
Гл. технол. Зиневская	Л. Г.	мощностью 90тыс.квм общая площадь 8 гаа
Гл. констр. Мякинин	С. С.	Стадия листов
Зав. зд. Кособоков	Л. Г.	РП 11
Гл. констр. Абраменко	А. Г.	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной линии сварки арматурных каркасов СМК-2866
		Гипростроймаш Москва

2503 8-02 19 ФОРМАТ А2

Ab50M 2



Инг. № 9081 Побед. и Саратов Взам. инг. №

Лист читать совместно с листами 1, 6, 7

Приказ

Л.Инж.ир.	Готлауб
Ноч.отд	Воронцов
И.технол	Зоневская
И.конст	Макимин
Зав.гр	Коссобоков
И.Контр	Абраменко

409-13-025.90-TX

Арматурный цех со складом металла предприятия
мощностью 90 тыс. кв м общей площади 87

Стадия Аист Листов

Схема погрузка бочки, вазелинка к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-568

25038-02 15 ФОРМАТ А2

Коли- чество смен в сутки	Про- должи- тель- ность смен	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасывающего производственные стоки.	Индекс или шифр машины	Количество единиц оборо- дования		расход воды на единицу оборудования, м ³		общий расход воды в сутки м ³	сброс стоков от единицы оборудования, м ³	общий сброс воды в сутки м ³	темпер- атура сбрасы- ваемой воды	харак- терис- тика загряз- нения стоков	диаметр трубы для пода- ния среды ко соедине- нию машины (на еди- нице) м.	требуемая длина резино- тканевого рукава	тип сброса нагре- той воды в кана- лизаци- ю	
		всего	макс. в смену			всего	в том числе однов- ременно работаю- щих	в сутки м ³	макс. в час м ³									
3	8+8+7	37	15	Машина контактной сварки поз.12	МТ-1928	1	1	14,2	*	0,7	14,2	14,2	0,7	14,2	+35°	Условно чистая	Труба 15x28 Труба 40x35	0,5 С раз- рывом струи
				Машина контактной сварки поз.13	МТ-2103-1	1	1	12,88		0,8	12,88	12,88	0,8	12,88	+35°	То же	Труба 15x28 Труба 25x3,2	0,5 То же
				Машина сварочная подвесная с клещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	1	1	2,07		0,53	2,07	2,07	0,53	2,07	+35°	"	Труба 20x2,8 Труба 20x1,8	0,5 "
				Машина для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	1	1	0,32		0,04	0,32	0,32	0,04	0,32	+35°	"	Труба 6x2,0 Труба 32x3,2	0,5 "
				Машина контактной сварки многоэлектрод- ная (для сеток шириной до 3800мм) поз.16	МТМ-160	1	1	32,66		2,0	32,66	32,66	2,0	32,66	+35°	"	Труба 40x35 Труба 65x40	0,5 "
				Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	2	2	14,63		1,2	29,26	14,63	1,2	29,26	+35°	"	Труба 25x3,2 Труба 50x3,5	0,5 "
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-285Б	1	1	33,64		2,12	33,64	33,64	2,12	33,64	+35°	"	Труба 15x2,8 Труба 32x3,2	0,5x4 = 2,0 "
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-568	1	1	16,82		1,06	16,82	16,82	1,06	16,82	+35°	"	Труба 15x2,8 Труба 32x3,2	0,5x2 = 1,0 "
				Установка горизонтальная для сварки арматур- ных каркасов поз.29	СМЖ-54В	1	1	4,39		0,53	4,39	4,39	0,53	4,39	+35°	"	Труба 15x2,8 Труба 32x3,2	0,5 "

1. Принять обратное водоснабжение. При этом предусмотреть очистку воды от
механических примесей (случайного попадания включений, окалины от труб-
проводов).

2. Давление воды в системе охлаждения 0,15...0,3 МПа.

3. Для охлаждения сварочных машин используется питьевая вода (см. ГОСТ 2874-82)

4. Перепад температур подводимой и сбрасываемой воды 10...15°.

5. Количество сатураторов и расход воды на питьевые нужды принять по нормам.

6. Категории пожароопасности: склада металла-Д ; арматурного цеха-Г.

7.*—в числителе приведены данные с учетом выпуска товарной арматуры

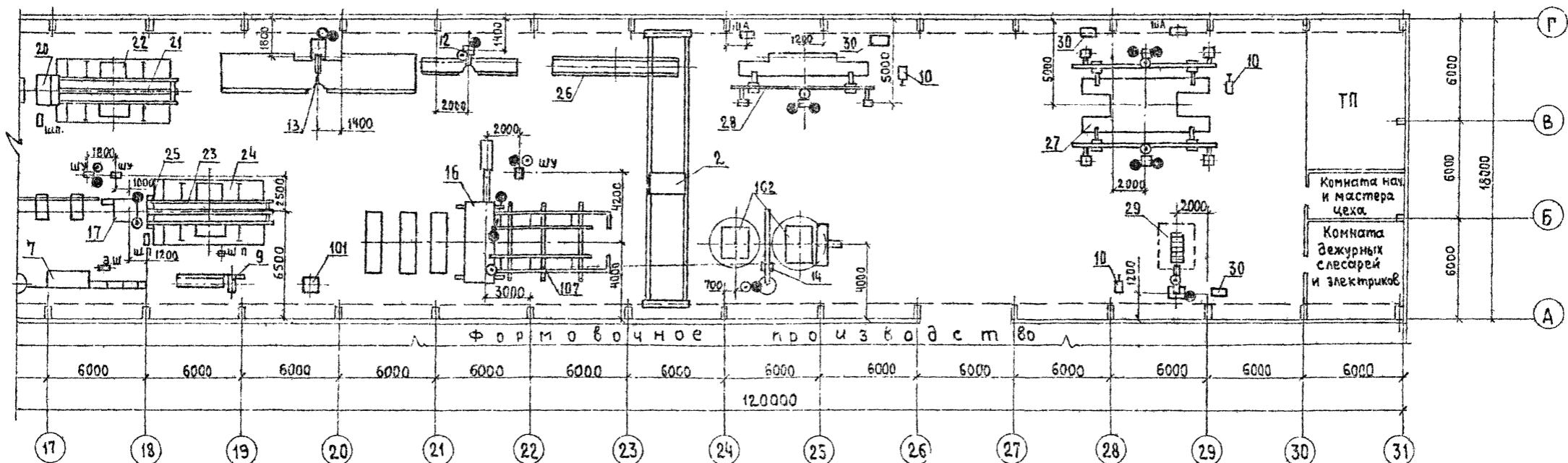
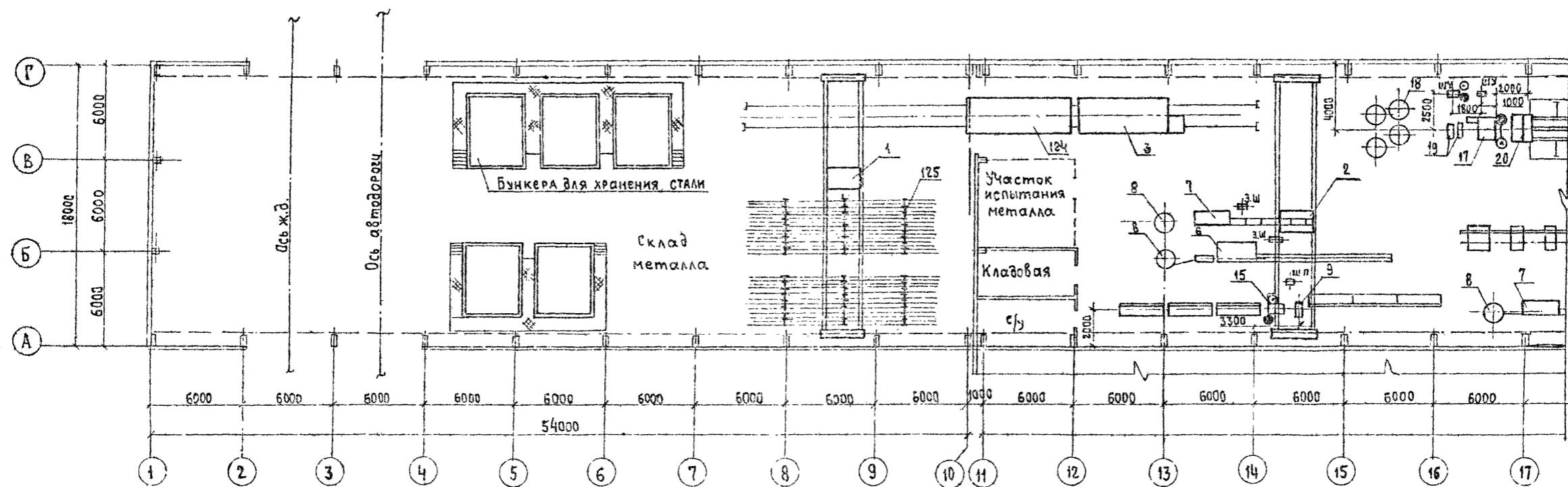
— в знаменателе—только для товарной арматуры.

8. Лист читать совместно с листом 14

ГИИК при ГОЛГИБ НАЧ. ОТД. БАРГАНОВ ГАЛЕХНО ЗАВ. ГР. БОБЕКИМОВ ИНЖЕНЕР ПРОВЕРКИ И КОНТР. АБРАМЕНКО	11
ПРИВЯЗАН	
КИВ №	
409-13-025.90-ТХ	
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КЛА. МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД	
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТВ	
РП 13	
ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ 0.000

ANSWER



1. Проем в осах 26-27 имеет высоту не менее 4.600 м
2. Лист читать совместно с листами 1,4,8...13,26,27,37,39

ГИП	Гомель	<i>Гомель</i>	409-13-025.90-TX
Нач.отд	Варянов	<i>Варянов</i>	Арматурный цех со складом металла, предприятия КПД
Галактина	Заневская	<i>Заневская</i>	мощностью 90тыс кбм в общей площасти 85,51
Зав.групп.	Павлушкин	<i>Павлушкин</i>	в град
Инженер	Рогсунова	<i>Рогсунова</i>	
Привязан		Проверил Заневская	Ставит Лист Акимов
		Н.Контр. Абраменко	
			РЛ 14
Инв.№		Задание на проектирование бетонопровода и канализации	
		ГипростроММаш Москва	

1. Предусмотреть общую обменную вентиляцию.

Потребляемая мощность токоприемников: 195,8 кВт, 2820 кВА

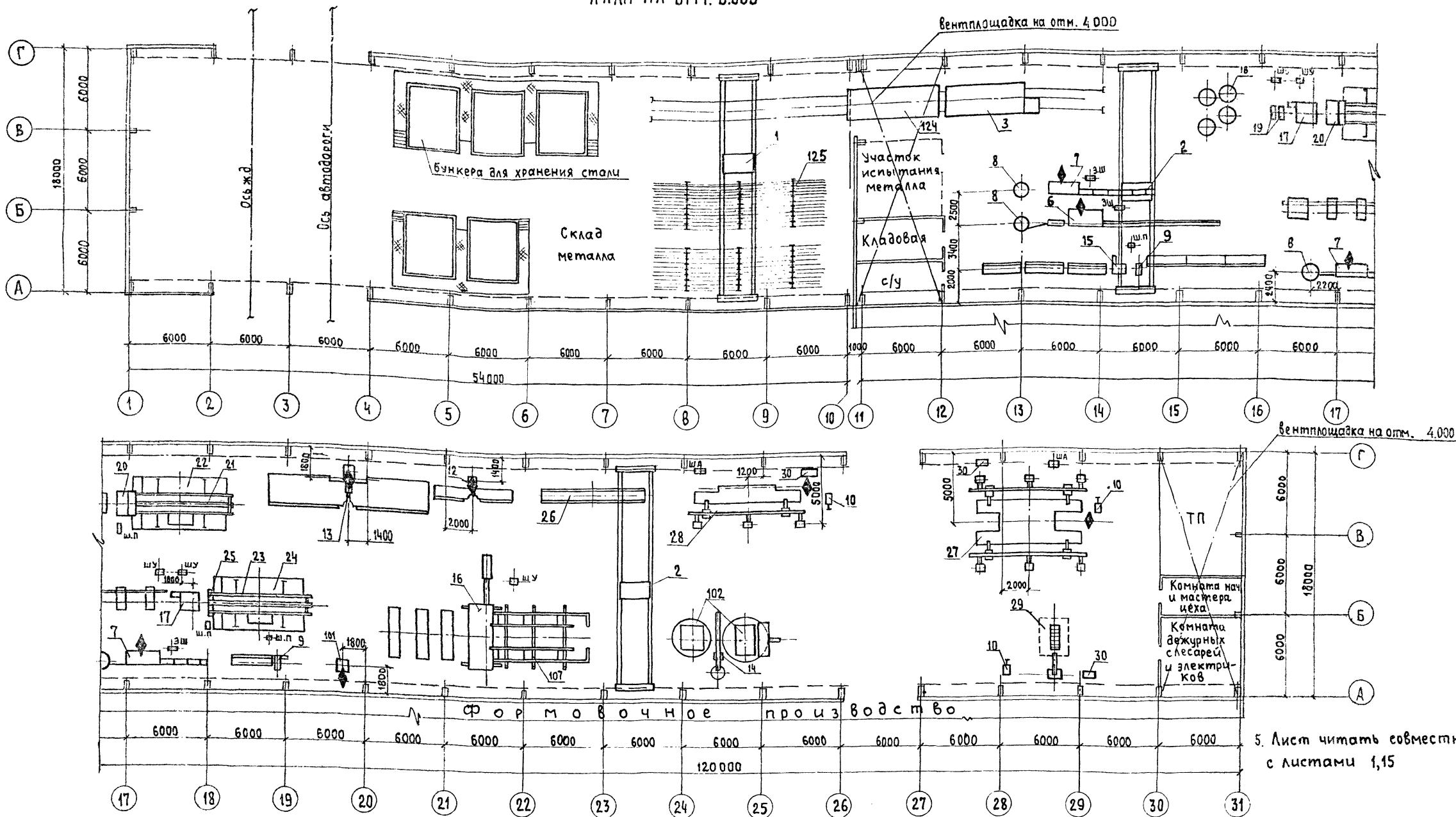
Выделения от периодической работы сварочных выпрямителей ВД-306 (поз.35-3шт.)

учесть при расчете общебоменной вентиляции. Расход электродов 0,9 кг/ч (на единицу). Электроды 9-50А марки УОН-13/55А.

2. Лист читать совместно с листом 16.

Гл.инж.пр	Готлиб	<i>Готлиб</i>	409-13-025.90-TX
НАЧ. отп	Варшанов	<i>Варшанов</i>	
ГЛ. техн.	Заневская	<i>Заневская</i>	
Зав. ЗР	Побежимов	<i>Побежимов</i>	
Техник 1к	Боровикова	<i>Боровикова</i>	
Проверка Заневская			Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 80тыс. кв.м общей площадью 6200
Н.контр.	Авраменко	<i>Авраменко</i>	Страница 1 из 1
Инв.№			РП 15
Данные для проектирования отопления и вентиляции			ГипростроММаш МОСКВА
25038-02 18			Формат

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



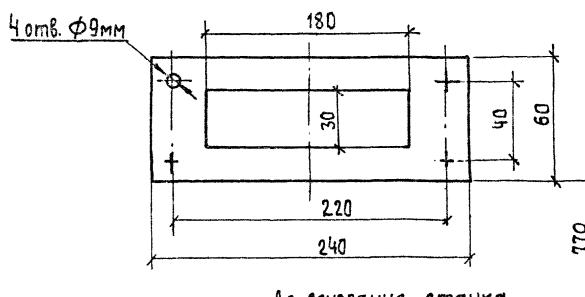
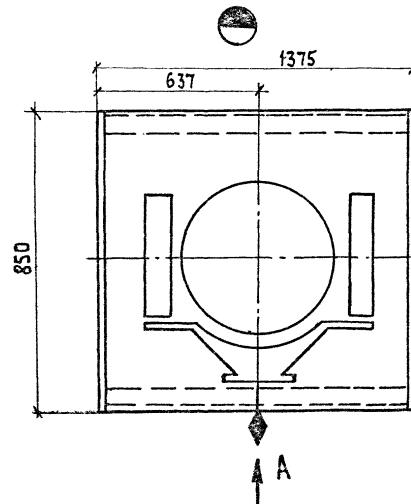
1. Трубопроводы местной вентиляции не должны мешать работе оборудования и крана.
2. От оборудования поз. 6, 7, 27, 28, 101 трубо-

3. Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4600 мм.
4. При необходимости точка подключения местной вентиляции к поз. 27, 28 может быть расположена симметрично относительно вертикальной оси установок.

трубы проложить в каналах.

ГИП	Гомелиб	777	409-13-025.90-TX
Нач. отд.	Варганов	16/9	
Гл. технол.	Заневская	16/9	
Зав. ЗР.	Побежимов	16/9	
Инж.	Рассудкова	16/9	
	Проверил	16/9	
	Н. Кондр	16/9	
	Заневская	16/9	
	Н. Абраменко	16/9	
Привязан			станициалист
			листов
Инв. №			РП 16
			Задание на проектирование
			ГипростроМаш
			Москва

Схема присоединения станка ш.3549/30
(поз.101) к местной вентиляции



Лист читать совместно с листами 1,16

Схема присоединения автомата И6122А
(поз.6) к местной вентиляции

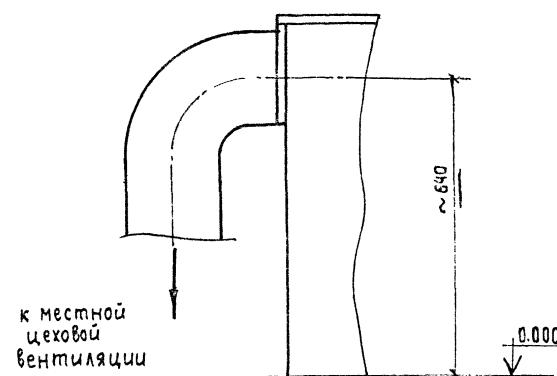
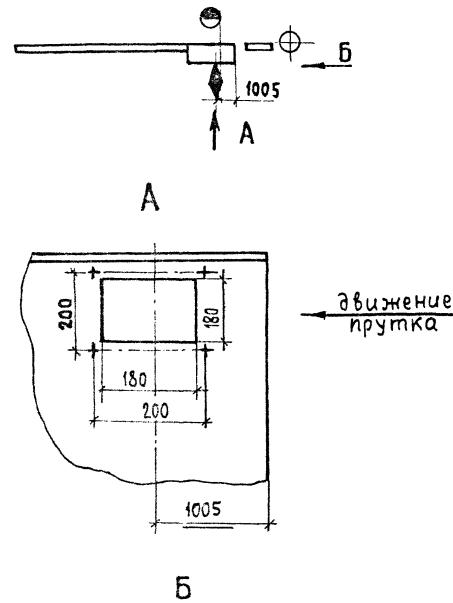
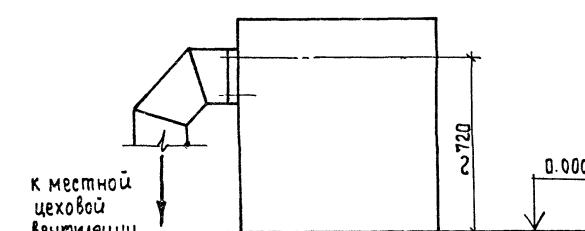
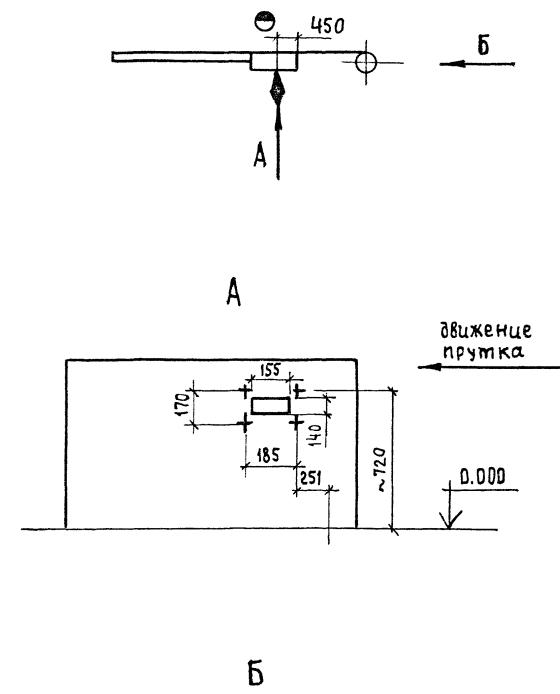


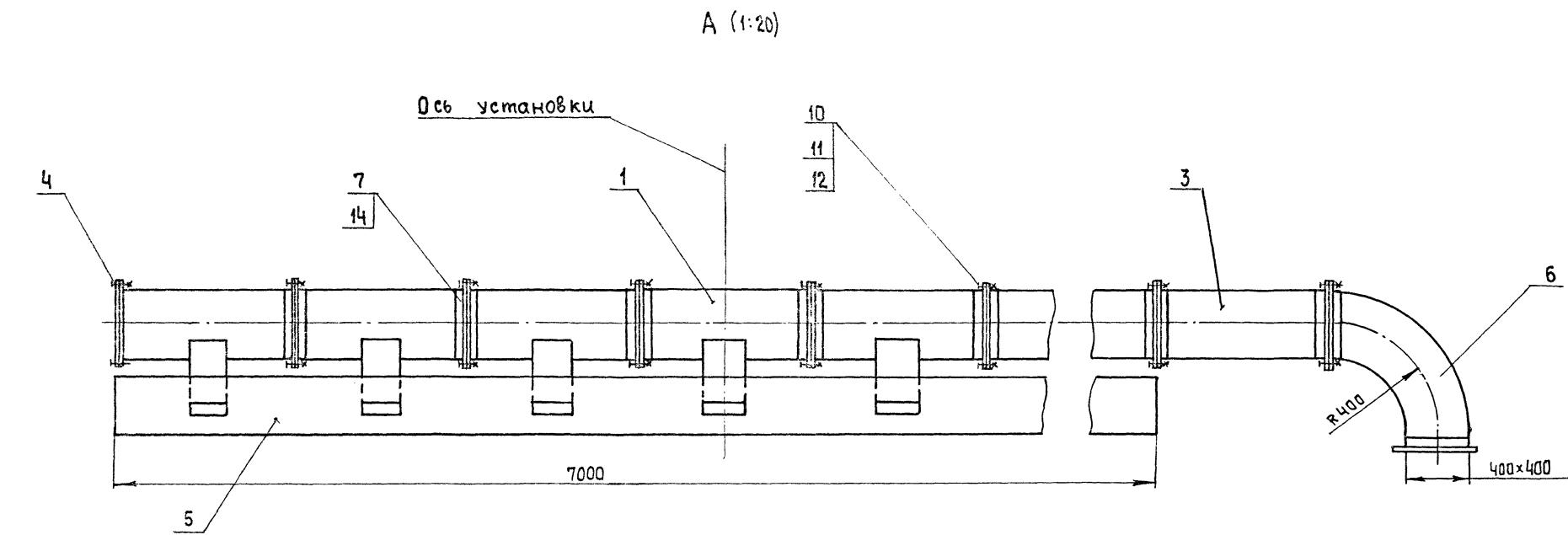
Схема присоединения автомата И6119
(поз.7) к местной вентиляции



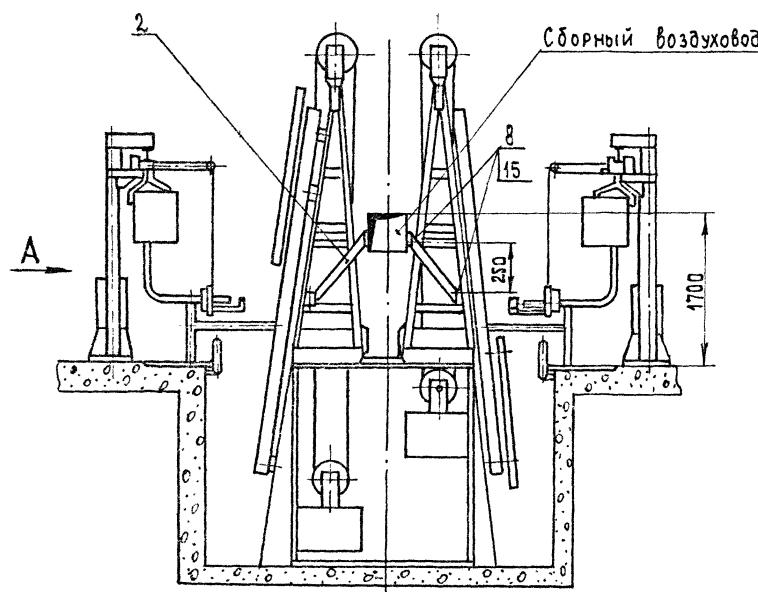
Привязан

Инв. №

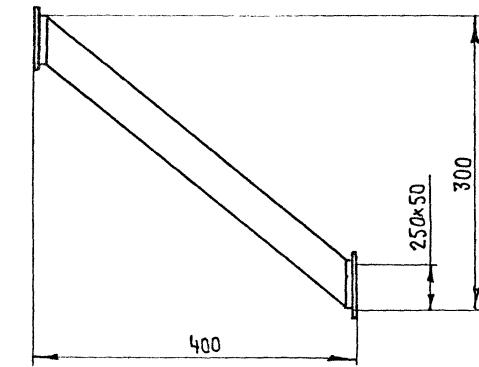
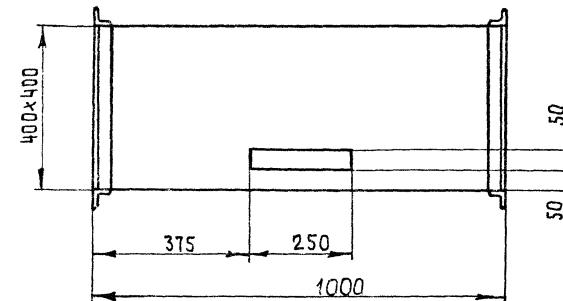
Гл. инж. пр	Гомалиб	74
нач. отп	Варданов	12/1
гл. технол	Заневская	05.91
зав. пр	Побежимов	
инженер	Рассудков	
проверил	Заневская	
М. Кондр. Авраменко	2/23	
стадия	Лист	Листов
рп	17	
Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции.		
ГипростроМаш Москва		



Деталь поз. 2 (1:10)



Деталь поз.1 (1:10)



Лист читать совместно с листами 16,19

Прил

Инв. №

Глинж.пр
Нач.отд
А.технол.
Гл.констр
Зав.зр.
И-контр.

Готлиб
Ворганов
Заневская
Макинин
Кособоков
Абраменко

10/1
05.91
10/1
10/1

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
мощностью 90тыс кв м общей площади в год

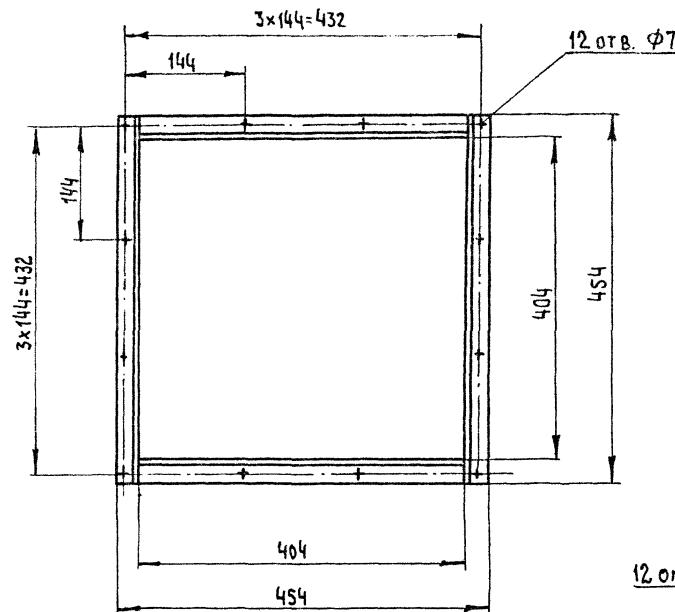
стадия листов

РП 18

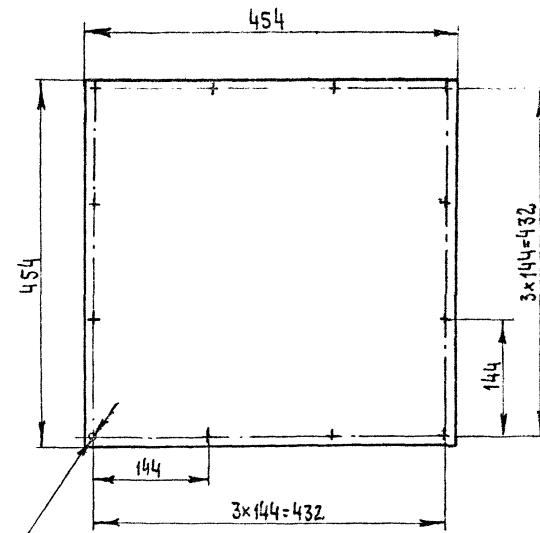
Задание на проектирование
местной вентиляции к установке СМХ-2866 (начало)ГИПРОСТРОММАШ
МОСКВА

250.38-02 21 ФОРМАТ А2

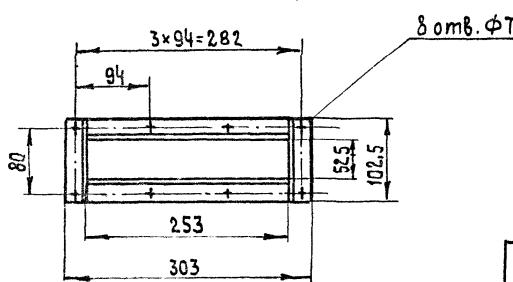
Деталь №3.7 (1:5)



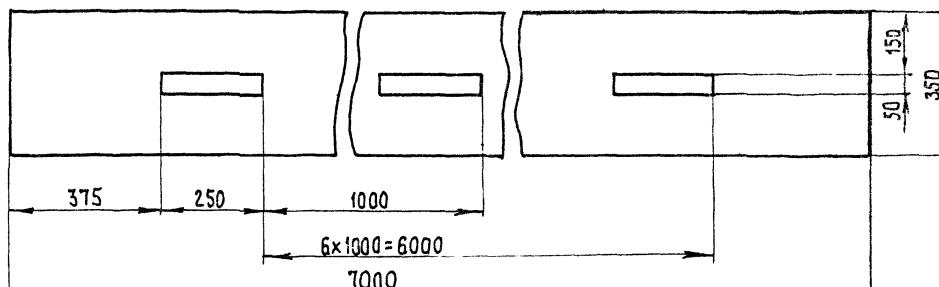
Деталь №3.4 (1:5)



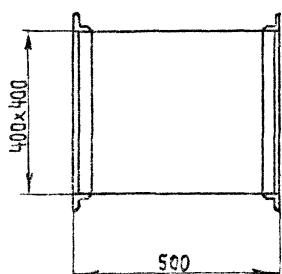
Демаль ноз. 8 (1:5)



Деталь №3.5 (1:10)



Деталь №3.3 (1:10)



ПРИВЯЗ

N₂O₅

1. Зкраны из 5.5 приварить к станине установки в местах соприкосновения.
 2. При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликации, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
 3. Лист читать совместно с листами 16, 18

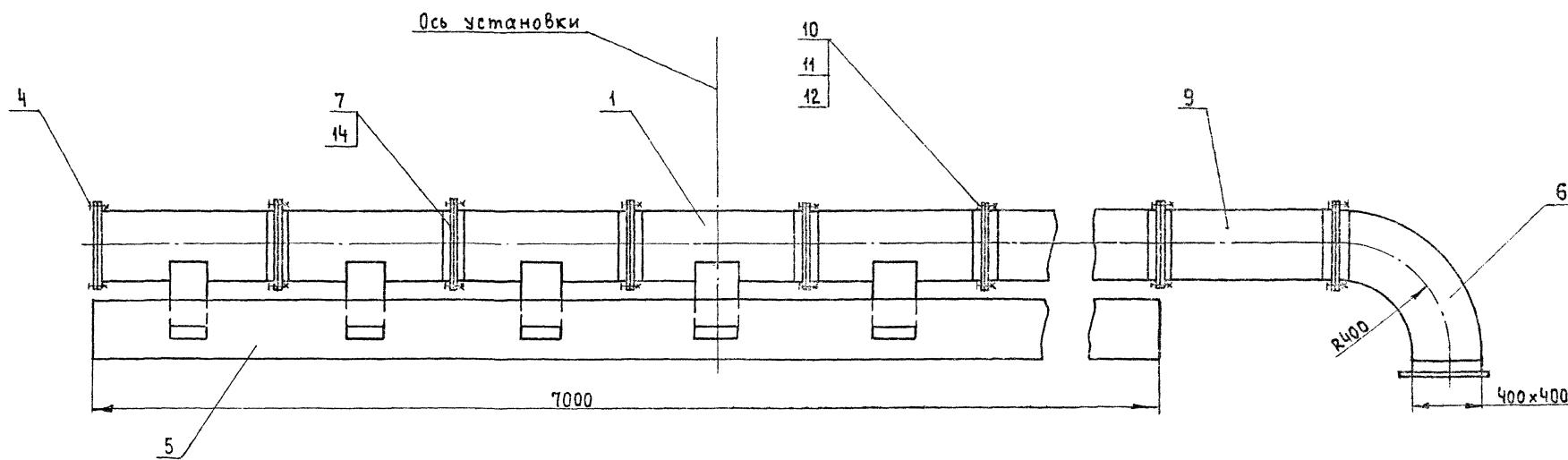
№ зел.	Наименование	ШИР. ПРЯМОУГ. АХХ	ВЫСОТ. АХХ	ДЛИНА	ЦЕНТР. ЦЛОН	КОМП.	шт. обш.	шнур ф9 гост 1779-83
15	ПРОКЛАДКА АСБЕСТОВАЯ	250	50		56	0,135	7,56	шнур ф9 гост 1779-83
14	ПРОКЛАДКА АСБЕСТОВАЯ	400	400		15	0,4	6	шнур ф9 гост 1779-83
13								
12	ШАЙБА 6.04				320	0,0008	0,26	ГОСТ 11371-78
11	ГАЙКА М6-7Н5				320	0,002	0,64	ГОСТ 5915-70
10	БОЛТ М6-8g x 20.56				320	0,006	1,92	ГОСТ 7798-70
9	ВОЗДУХОВОД	400	400		1	5	5	Лист δ=0,7 ГОСТ 19903-74
8	ФЛАНЦЫ	250	50		56	0,3	18	Л25x25x3
7	ФЛАНЦЫ	400	400		15	2	30	Л25x25x3
6	ОТВОД НОРМ. R=8	400	400	90°	1	7,3	7,3	Лист δ=0,7 ГОСТ 19903-74
5	ЭКРАН				1	37,1	37,1	Лист δ=2 ГОСТ 19903-74
4	ЗАГЛУШКА				1	3,2	3,2	Лист δ=2 ГОСТ 19903-74
3	ВОЗДУХОВОД	400	400	500	1	5	5	Лист δ=2 ГОСТ 19903-74
2	ВОЗДУХОВОД	250	50	470	14	1,7	23,8	Лист δ=0,7 ГОСТ 19903-74
1	ВОЗДУХОВОД	400	400	1000	7	10	70	Лист δ=0,7 ГОСТ 19903-74

409-13-025.90-TX

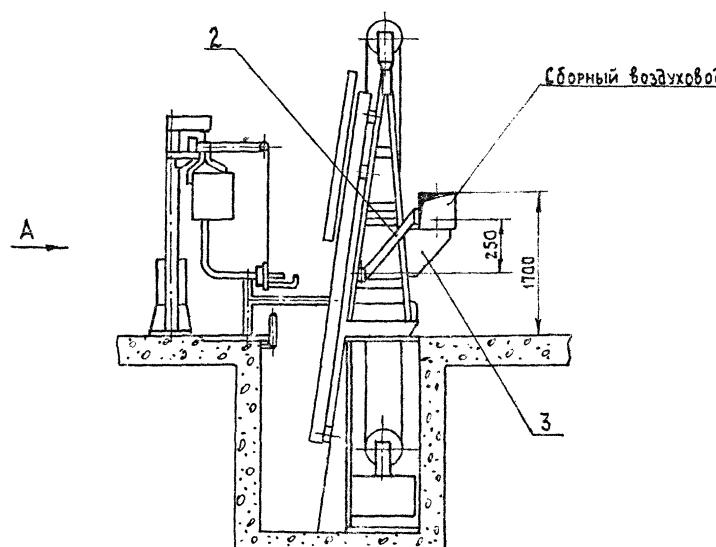
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДСТАВЛЯЕТ КП
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВМ ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В 200

ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАСТЕВОЙ
ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ УСТАНОВКИ СМЖ-1500
(окончание) ГИПРОСТРОЙМАШ
МОСКВА

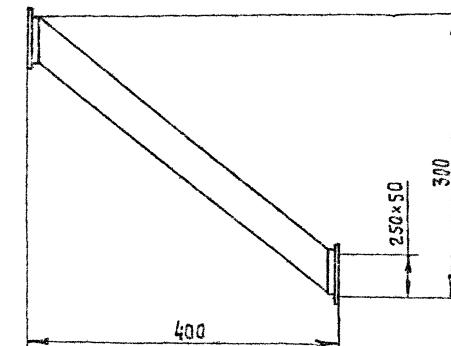
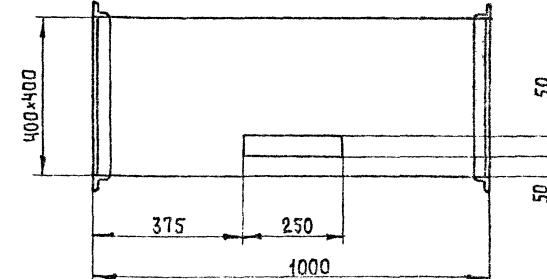
A (1:20)



Деталь №3 (1:10)



Деталь №1 (1:10)



Лист читать совместно с листами 16, 21

ПРИВЯЗКА

Инв. №

ГАИКИ № ГОСТ 10	100
Нач. отв. Баранков	103
ГЛ. техн. Заневская	103
ГА. констр. Мякинин	103
Зав. гр. Кособоков	103
Н. Контр. Соколов	103

409-13-025.90-TX

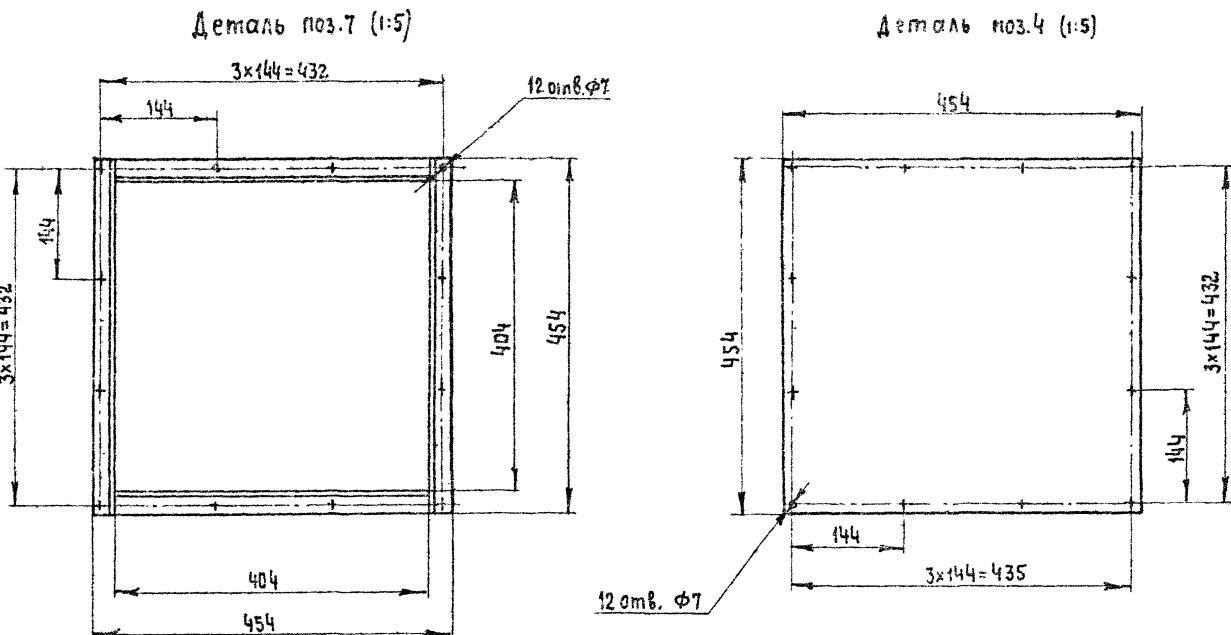
Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
мощностью 90тыс квм общей площади в год

Стандарт листов

РЛ 20

задание на проектирование
местной вентиляции от
установки СМЖ-560 (начало)Гипростроймаш
МОСКВА

25038-С2 23 ФОРМАТА2



- Экраны (дет. поз.5) приварить к станине установки в местах соприкосновения.
- При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликации, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
- Лист читать совместно с листами 16, 20

№	Наименование	Ширина, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
15	Прокладка asbestosовая	250	50		шнур ф9 ГОСТ 1779-83
14	Прокладка asbestosовая	400	400		шнур ф9 ГОСТ 1779-83
12	Шайба 6.04				208 0,0008 0,17 ГОСТ 11371-78
11	Гайка М6-7Н.5				208 0,002 0,4 ГОСТ 5915-70
10	Болт М6-8g×20.56				208 0,006 1,25 ГОСТ 7798-70
9	Воздуховод	400	400		1 5 5 ГОСТ 19903-74
8	Фланцы	250	50		28 0,3 8,4 L25×25×3
7	Фланцы	400	400		15 2 30 L25×25×3
6	Отвод. норм. R=8	400	400		90° 1 7,3 7,3 ГОСТ 19903-74
5	Экран				1 37,1 37,1 ГОСТ 19903-74
4	Заглушка				1 3,2 3,2 ГОСТ 19903-74
3	Кронштейн				4 0,8 3,2 ГОСТ 19903-74
2	Воздуховод	250	50		1 1,7 11,9 ГОСТ 19903-74
1	Воздуховод	400	400	10000	1 10 70 ГОСТ 19903-74

Гл. инж. № Голубев
Науч. отв. Воронцов
Гл. техн. Зиновьевская
Гл. констр. Мякинин
Зав. зп. Кособоков
Н. констр. Соколов

05.01
05.01
05.01
05.01
05.01

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
Машностроительные кв.м общей площади в год

Стадия Лист Листов
РЛ 21

Задание на проектирование
местной вентиляции от устан-
овки СМЖ-568 (окончание)

ГипроСтроМаш
Москва

2503.3-02 24 ФОРМАТ А2

Инв. №	Причина

Наименование оборудования	Марка	Коли- чество обору- дова- ния	Расчетное время выделения вредностей ч.	Характеристика выделяемых вредных веществ	Единица измере- ния	Количество выделяемых вредностей (удельные показатели)	Наличие местного отсоса	Примечание
1. Автомат правильно-отрезной (поз.6)	И6122А	1	890	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	к2/4	0,160	предусмотрен	
2. Автомат правильно-отрезной (поз.7)	И6119	2	956	то же	к2/4	0,16	то же	
3. Машина контактной сварки N=105кВА (поз.12)	МТ 1928	1	313	Сварочный аэрозоль, содержащий оксид железа с примесью до 3% оксидов марганца	2/4	2,5 на 50кВА	"	
4. Машина контактной сварки N=160кВА (поз.13)	МТ 2103-1	1	316	то же	2/4	то же	"	
Машина контактной сварки подвесная N=85кВА 5. (поз.14)	МТП 1110	1	20	"	2/4	"	отсутствует	
6. Машина для стыковой сварки N=200кВА. (поз.15)	МСО-201	1	500	"	2/4	"	то же	
7. Машина контактной сварки многоэлектродная N _{потр.} =475кВА (поз.16)	МТМ-160	1	512	"	2/4	"	"	
8. Машина контактной сварки многоэлектродная N=600кВА (поз.17)	МТМ-207	2	525	"	2/4	"	"	
9. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85x4кВА (поз.27)	СМЖ-286Б	1	222	"	2/4	"	предусмотрен	
10. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85x2кВА (поз.28)	СМЖ-56Б	1	98	"	2/4	"	то же	
11. Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА (поз.29)	СМЖ-54В	1	51	"	2/4	"	отсутствует	
12. Выпрямитель сварочный (поз.30)	ВД-306	3	93	1. Сварочный аэрозоль, в том числе: марганец и его оксиды, соединения кремния, Фториды 2. Фтористый водогород	г/кг расходуемых сварочных материалов	18,6 0,97 1,00 2,6 0,93	то же	применяются электроды 3-50А Марки УОНИ-13/55А
13. Станок длягибки арматурной стали (поз.101)	3549/30	1	511	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	к2/4	0,04	предусмотрен	
14. Станок для резки арматурной стали (поз.9)	СМЖ-3225	2	47	Металлическая пыль	2/с	0,073	отсутствует	

Данные приведены по „Сборнику методик выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами”, Л.Гидрометеиздат, 1986

Г.И.Иж.п.р. Готлиб	Г.И.Иж.п.р. Готлиб
Науч.отв. Воронцов	Науч.отв. Воронцов
Гл.техн. Заневская	Гл.техн. Заневская
Зав.зр. Побежимов	Зав.зр. Побежимов
Проверил Заневская	Проверил Заневская
Н.Контр. Авраменко	Н.Контр. Авраменко
Приложение:	
Инв.№	

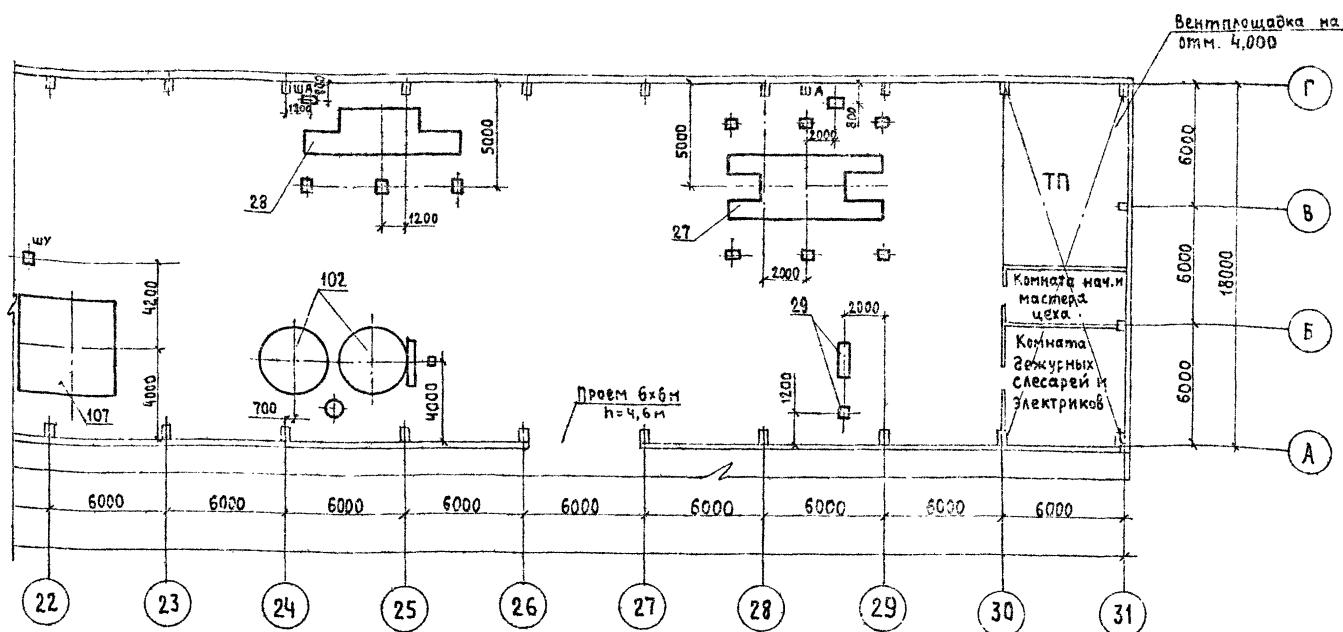
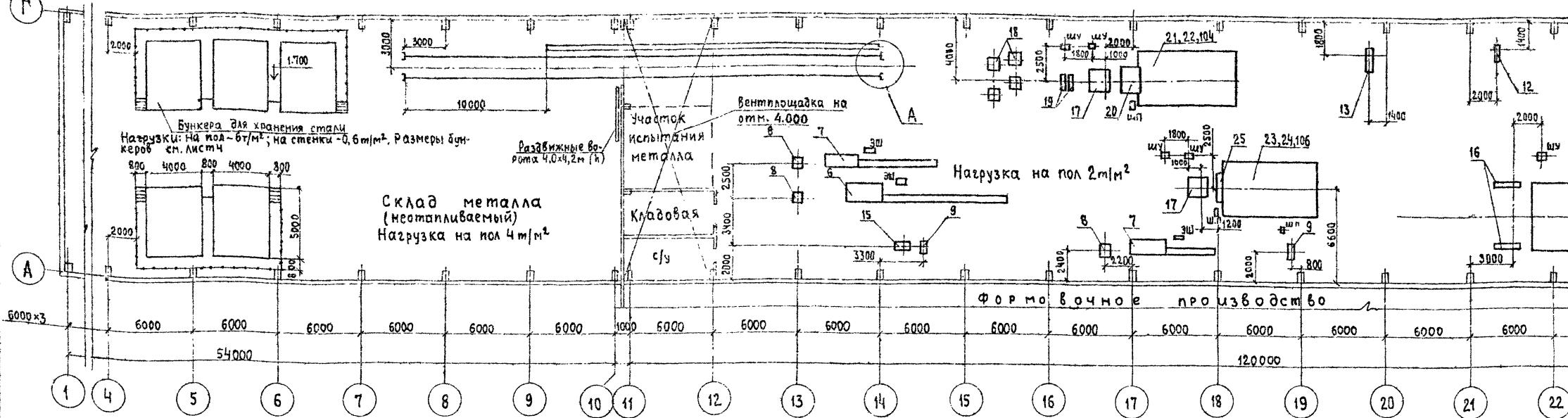
409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех складом металла предприятия КПД
мощностью 90 тыс.кв.м общей площади в год

Ставка лист/листов
рп 22

Задание на защиту
окружающей среды

ГИПРОСТРОММАШ
Москва



1. Размеры проема для проезда железнодорожного и автомобильного транспорта в осях 2-4 12,0x6,0м

2. Категории пожароопасности склада металла-Д; арматурного цеха-Г

Данные для расчета бытовых помещений

Количество рабочих по группам производственного процесса

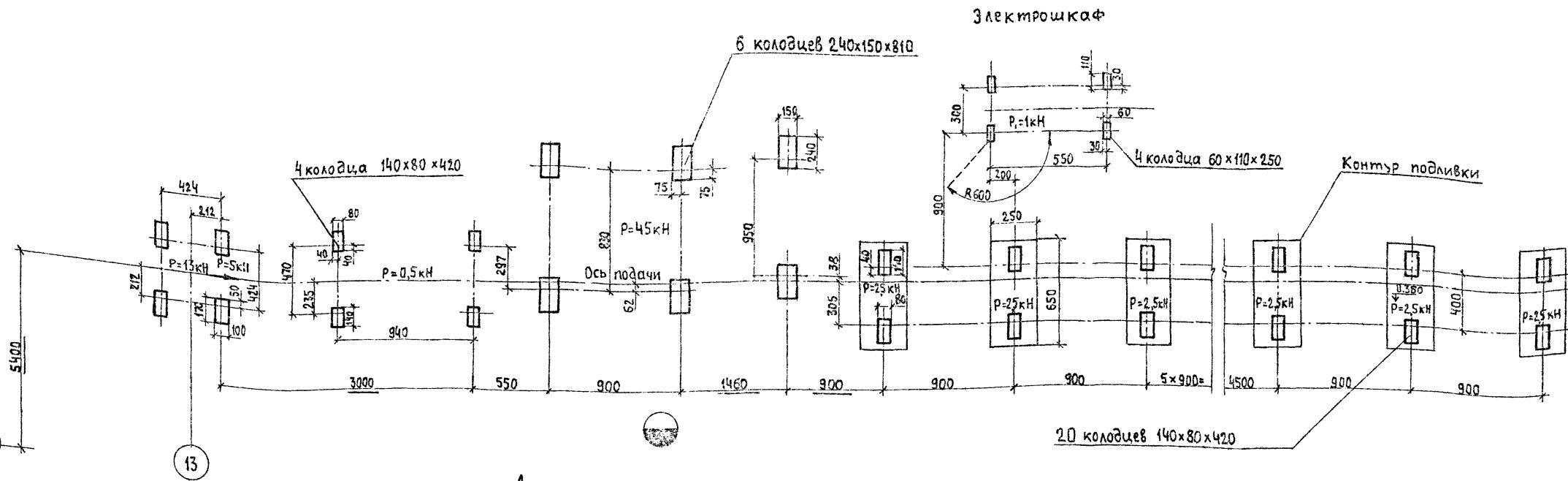
Общее		Наибольшее в смену	
15	2а	2г	Итого
31	3	3	37
15	2а	2г	Итого
13	1	1	15

№ поз	Обозначение	№ листа
6,7..А'	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	24
7,8	То же (продолжение)	25
9,12,13	То же (окончание)	26
9,15	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322Б и МСО-201	27
16,107	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной 80 3800мм ш.3549/13	28
17,18..22	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной 80 800мм ш.7728Б/5	29
17,23..25	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной 80 800мм ш.7728Б/6	30
27	Задание на проектирование фундамента под установку кукурузы сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б	31..33
28	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56Б	34..36
29	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54В	37
102	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сборки каркасов сантеххабиц ш.3546/11	38,39

Лист читать совместно с листами 2,3,4.

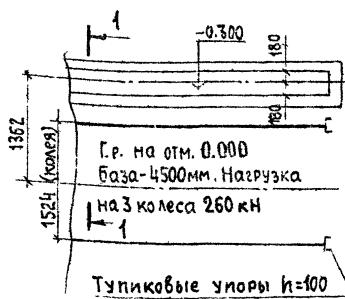
Г.Ижевск Гомили	1/1
Нач.отд. Варганов	1/1
Гл.технол. Заневская	1/1
Зав.гр. Победимов	1/1
Техник Г.Б.Богданова	1/1
Проверки Заневская	1/1
Н.Кондр. Авраменко	1/1
Стадия	Лист
РП	листов
РП	23
Свободный план	Гипростроймаш
фундаментов	Москва

Разбивка колодцев под анкерные болты автомата нправильно-отрезного И6122А (поз.6) и устройства разметочного РУЗ1А (поз.8)

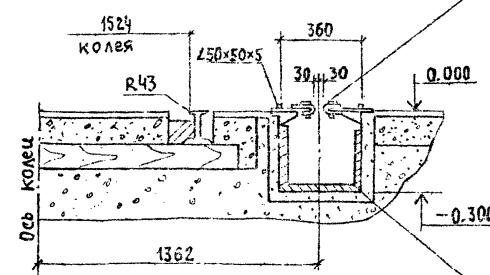


Задание на штрабу для кабеля тележки самоходной, поз.3

-1



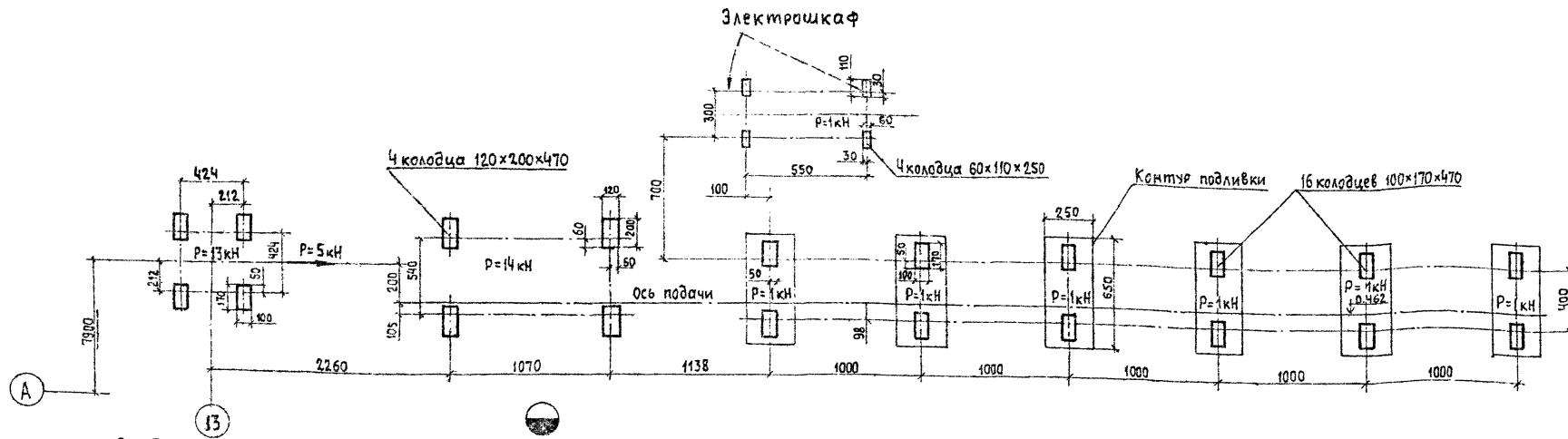
Резина вдоль всей длины штрабы



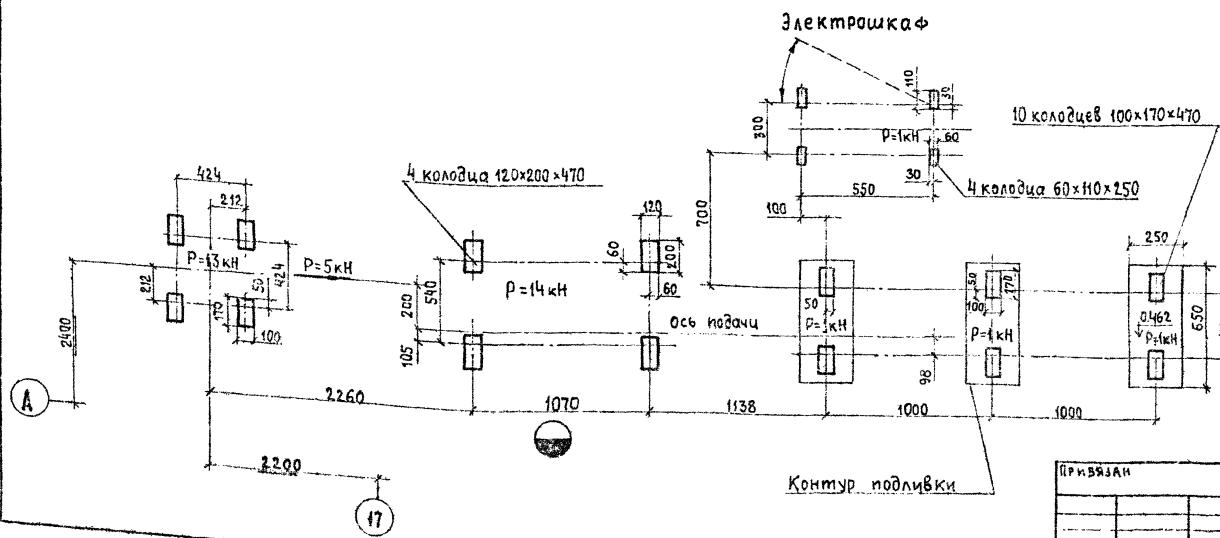
Лист читать совместно с листами 1,17

Гл. инж-р Готлиб	409-13-025.90-ТХ
нач. отв. Бирюков	
ГЛ. ТЕХНОЛ. Заневская	
Зав. фр. Повечинов	
Техник 1 Водоводина	
Проверка Заневская	
И. Контр. Авраменко	
ПРП	Стадия
	Лист
	Листов
24	
Задание на проектирование	
фундаментов под оборудование	
(начало)	Гипростриммаш
	МОСКВА

разбивка колодцев под анкерные болты автомата правильно-отрезного ИБ119 (поз.7) и устройства разметочного РУЗА (поз.8)



Разбивка колодцев под анкерные болты автомата правильно-отрезного ИБ119 (поз.7) и устройства размоточного РЧ31А (поз.8)



Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

Гинкгоп	Гота
Нач. ота	Вариг
ГЛ технол	Занев
Зав. 2	Порбж
Техникік	Всевіт
Проблеми	Занев
Н. Крнч	Абакан

409-13-025.90-TX

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв м общей площади 8 502

ГЛАВА ПЯТАЯ

STATION NAME: **BE**

PHI 25

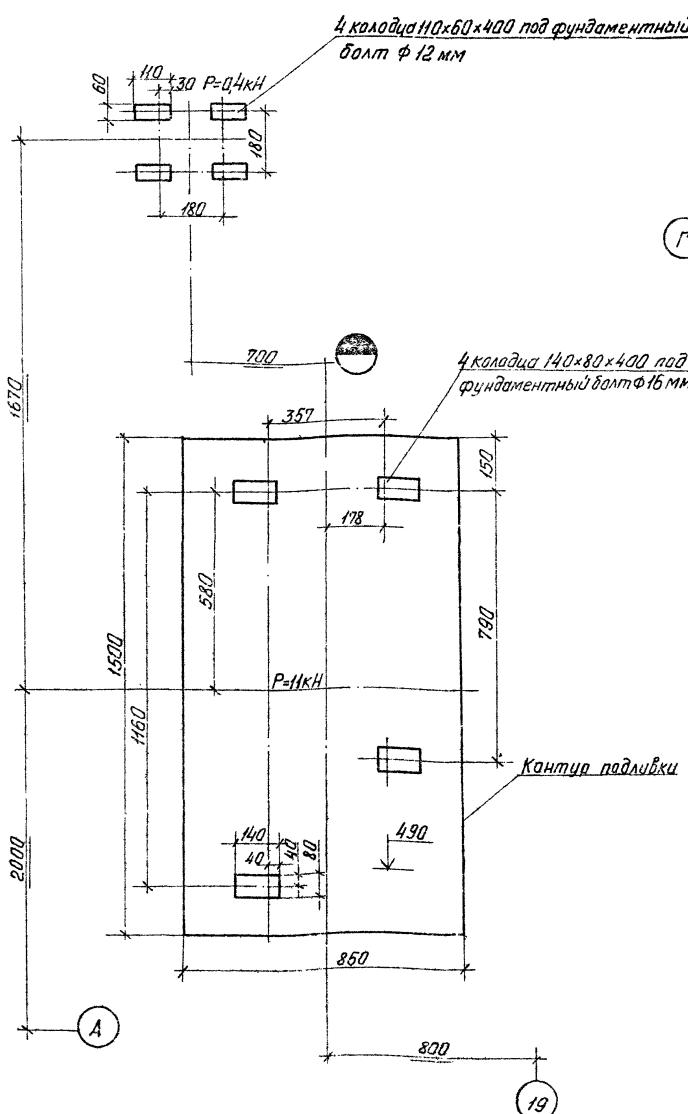
Гипростромуаш

МОСКВА

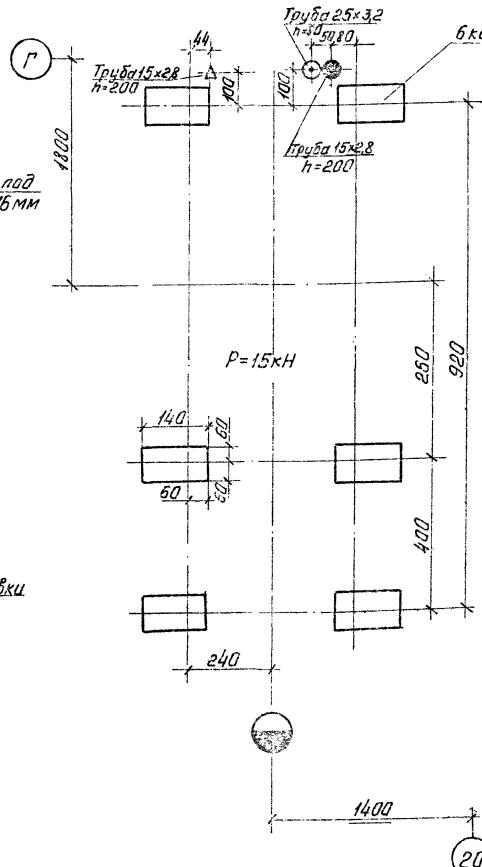
28 ФОРМАТ А2

Задание на проектирование
функциональное оборудование
(продолжение) Гипростроймаш
Москва

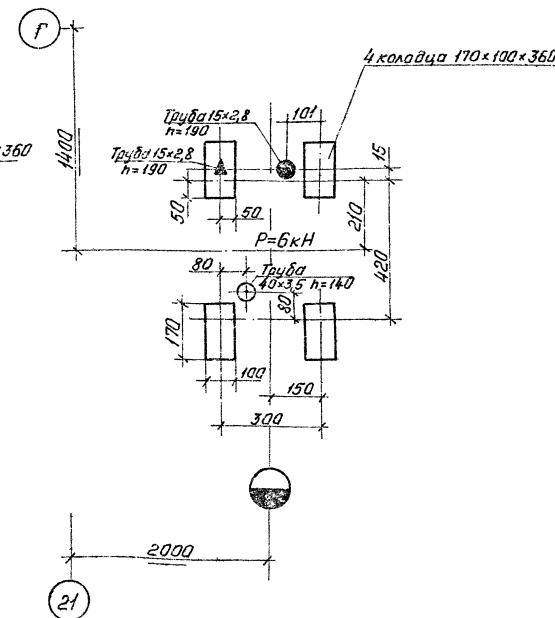
Разбивка колодцев под анкерные болты станка для резки арматурной стали СМЖ-322Б (поз. 9) и шкафра пульта



*Разбивка колодцев под анкерные болты
машины МТ-2103-1 (поз. 13)*

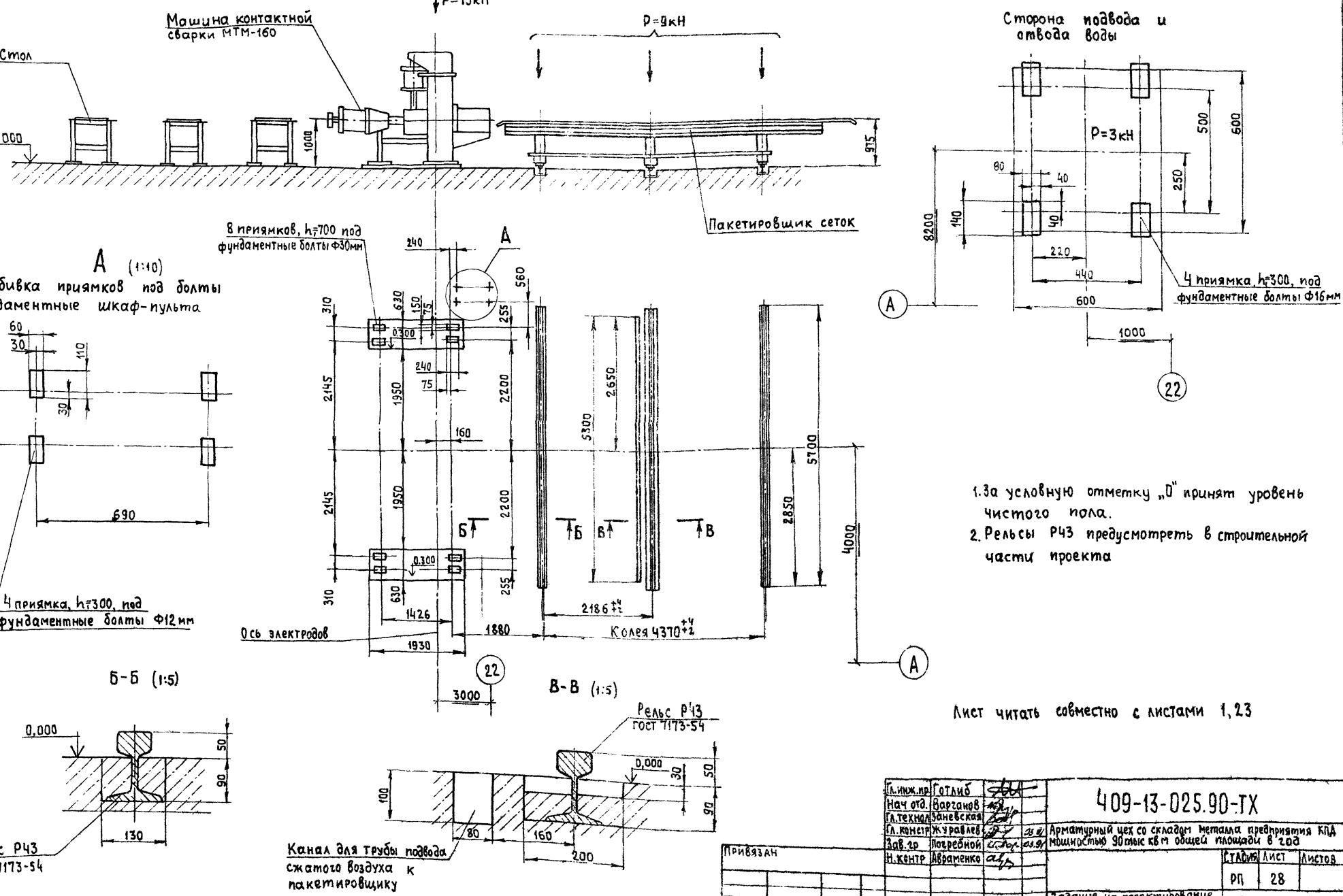


Разбивка колодцев под анкерные болты машиной МТ1928 (поз. 12)



1. Труды по ГОСТ 3282-75

2. Лист читать совместно с листами 1, 23



Гл. инж. пр. Готлиб	564
Нач. отв. Воргаков	452
Гл. техн. Заневская	451
Гл. конст. Журавлев	452
Зав. 20 Погребной	452
И. Кентр. Абраменко	452
ИМЕНО	

409-13-025.90-TX

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
площадью 900 кв. м общей площади 8 га

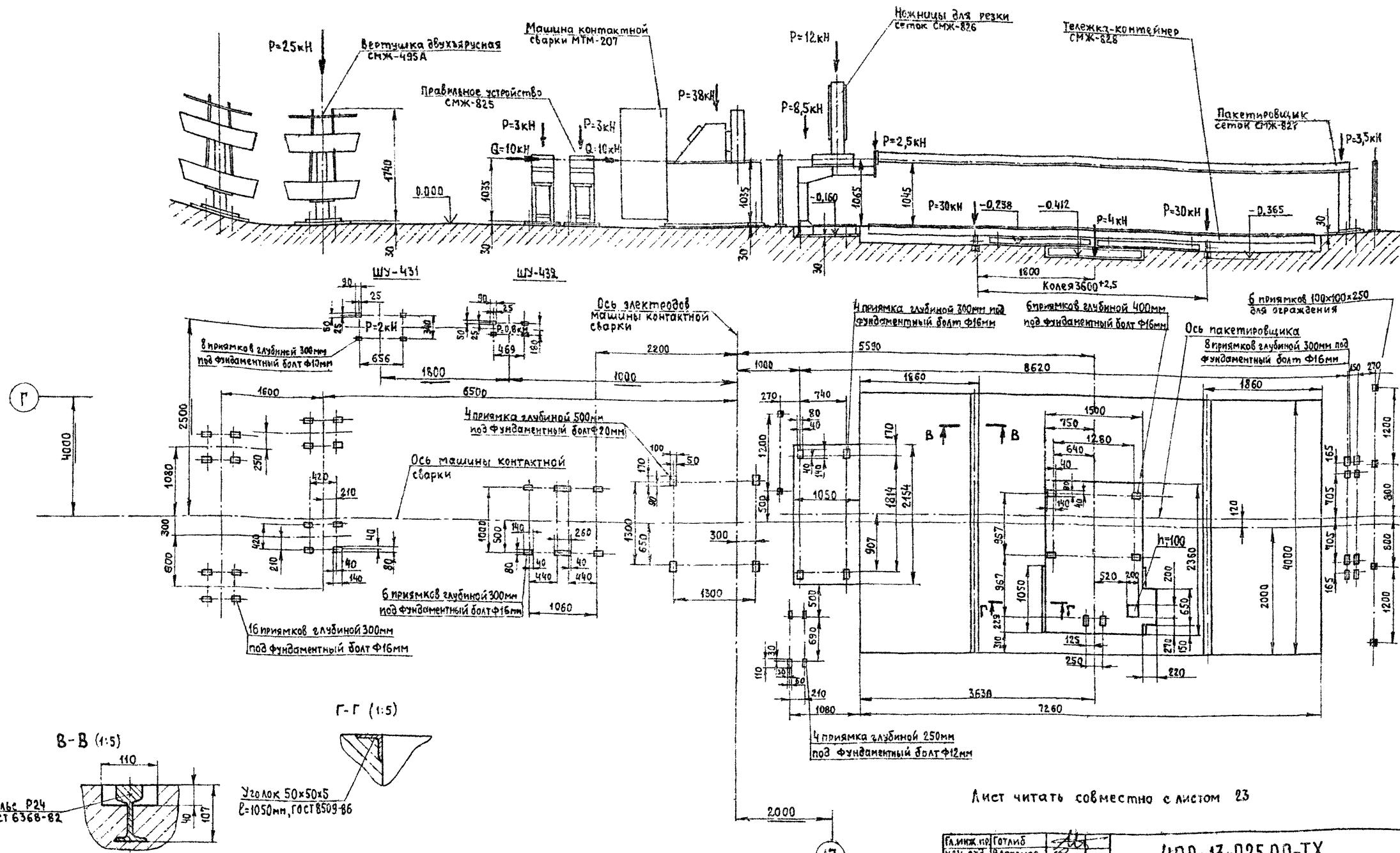
Задание № по проекту возводимое
фундаментом комплекса оборудования
для изготовления сеток шириной
203800 мм № 3599/13

Гипростроймаш
Москва

Страница листа листов

РП 28

Формат А2



1. За условную отм. „0" принят уровень чистого пола
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.

Лист читать совместно с листом 23

17	ГАИНИК № ГОТАЙ	110	409-13-025.90-TX
	НАЧ. ОТД. ВАРГАНОВ	110	
	ГАИНИК ЗАИНЕВСКАЯ	110	
	ГАИНИК ЖУРАФЛЕВ	110	АРМАТЕРНЫЙ ЦЕХ С СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
	ЗОБ. ЗР. ПОГРЕБНОЙ	110	МОЩНОСТЬЮ ЗАТЯСКОМ ОБЩЕЙ ИЗНОШИИ В ГОД
ПРИВЯЗАН:	М. КОНТР АБРАМЕНКО	110	6 ГОД
			КЛАССИКА ИМЕСТ
			ЛИСТЕР
			РП 29
ИМЯ:			
			ЗАДНИЕ ИЗ ЛЕСКОМПОЛЯРНОГО ЭЛЕМЕНТОВ КОМПЛЕКСА ВЗРЫВОДАЧИ ЗАС ИЗСЛЕДОВАНИЯ СОТР. ШИРЯНОЙ 20 ВОДЫ № 1728Е/5
			ГУДРОСТРОММАШ МОСКВА

Машини контактної сварки МТМ-207

Механизм досылки септок СМЖ-829

Тележка-контейнер

Пакетировщик
сеток СМЖ-827

r-r (1:5)

E-E (1:S)

У20Л0К 50×50×5
ГОСТ 8503-86

<img alt="Technical drawing of a conveyor system assembly with various components and dimensions. The drawing includes a top view of the conveyor structure with labels for 'Машина контактной сварки МТМ-201', 'Механизм досыпки сепок СМЖ-829', 'Тележка-контейнер СМЖ-828', and 'Пакетировщик сепок СМЖ-827'. Below the top view is a detailed plan view of the conveyor supports and foundation. The plan view shows dimensions for the conveyor structure (1800, 1800, 3600+2,5, 1000, 5000, 8240, 7260, 3630, 105, 165, 200, 210, 230, 270, 300, 310, 320, 360, 400, 450, 500, 520, 540, 550, 560, 570, 580, 600, 650, 660, 690, 700, 720, 750, 760, 770, 780, 800, 820, 840, 860, 880, 900, 920, 940, 960, 980, 1000, 1020, 1040, 1060, 1080, 1100, 1120, 1140, 1160, 1180, 1200, 1220, 1240, 1260, 1280, 1300, 1320, 1340, 1360, 1380, 1400, 1420, 1440, 1460, 1480, 1500, 1520, 1540, 1560, 1580, 1600, 1620, 1640, 1660, 1680, 1700, 1720, 1740, 1760, 1780, 1800, 1820, 1840, 1860, 1880, 1900, 1920, 1940, 1960, 1980, 2000, 2020, 2040, 2060, 2080, 2100, 2120, 2140, 2160, 2180, 2200, 2220, 2240, 2260, 2280, 2300, 2320, 2340, 2360, 2380, 2400, 2420, 2440, 2460, 2480, 2500, 2520, 2540, 2560, 2580, 2600, 2620, 2640, 2660, 2680, 2700, 2720, 2740, 2760, 2780, 2800, 2820, 2840, 2860, 2880, 2900, 2920, 2940, 2960, 2980, 3000, 3020, 3040, 3060, 3080, 3100, 3120, 3140, 3160, 3180, 3200, 3220, 3240, 3260, 3280, 3300, 3320, 3340, 3360, 3380, 3400, 3420, 3440, 3460, 3480, 3500, 3520, 3540, 3560, 3580, 3600, 3620, 3640, 3660, 3680, 3700, 3720, 3740, 3760, 3780, 3800, 3820, 3840, 3860, 3880, 3900, 3920, 3940, 3960, 3980, 4000, 4020, 4040, 4060, 4080, 4100, 4120, 4140, 4160, 4180, 4200, 4220, 4240, 4260, 4280, 4300, 4320, 4340, 4360, 4380, 4400, 4420, 4440, 4460, 4480, 4500, 4520, 4540, 4560, 4580, 4600, 4620, 4640, 4660, 4680, 4700, 4720, 4740, 4760, 4780, 4800, 4820, 4840, 4860, 4880, 4900, 4920, 4940, 4960, 4980, 5000, 5020, 5040, 5060, 5080, 5100, 5120, 5140, 5160, 5180, 5200, 5220, 5240, 5260, 5280, 5300, 5320, 5340, 5360, 5380, 5400, 5420, 5440, 5460, 5480, 5500, 5520, 5540, 5560, 5580, 5600, 5620, 5640, 5660, 5680, 5700, 5720, 5740, 5760, 5780, 5800, 5820, 5840, 5860, 5880, 5900, 5920, 5940, 5960, 5980, 6000, 6020, 6040, 6060, 6080, 6100, 6120, 6140, 6160, 6180, 6200, 6220, 6240, 6260, 6280, 6300, 6320, 6340, 6360, 6380, 6400, 6420, 6440, 6460, 6480, 6500, 6520, 6540, 6560, 6580, 6600, 6620, 6640, 6660, 6680, 6700, 6720, 6740, 6760, 6780, 6800, 6820, 6840, 6860, 6880, 6900, 6920, 6940, 6960, 6980, 7000, 7020, 7040, 7060, 7080, 7100, 7120, 7140, 7160, 7180, 7200, 7220, 7240, 7260, 7280, 7300, 7320, 7340, 7360, 7380, 7400, 7420, 7440, 7460, 7480, 7500, 7520, 7540, 7560, 7580, 7600, 7620, 7640, 7660, 7680, 7700, 7720, 7740, 7760, 7780, 7800, 7820, 7840, 7860, 7880, 7900, 7920, 7940, 7960, 7980, 8000, 8020, 8040, 8060, 8080, 8100, 8120, 8140, 8160, 8180, 8200, 8220, 8240, 8260, 8280, 8300, 8320, 8340, 8360, 8380, 8400, 8420, 8440, 8460, 8480, 8500, 8520, 8540, 8560, 8580, 8600, 8620, 8640, 8660, 8680, 8700, 8720, 8740, 8760, 8780, 8800, 8820, 8840, 8860, 8880, 8900, 8920, 8940, 8960, 8980, 9000, 9020, 9040, 9060, 9080, 9100, 9120, 9140, 9160, 9180, 9200, 9220, 9240, 9260, 9280, 9300, 9320, 9340, 9360, 9380, 9400, 9420, 9440, 9460, 9480, 9500, 9520, 9540, 9560, 9580, 9600, 9620, 9640, 9660, 9680, 9700, 9720, 9740, 9760, 9780, 9800, 9820, 9840, 9860, 9880, 9900, 9920, 9940, 9960, 9980, 10000, 10020, 10040, 10060, 10080, 10100, 10120, 10140, 10160, 10180, 10200, 10220, 10240, 10260, 10280, 10300, 10320, 10340, 10360, 10380, 10400, 10420, 10440, 10460, 10480, 10500, 10520, 10540, 10560, 10580, 10600, 10620, 10640, 10660, 10680, 10700, 10720, 10740, 10760, 10780, 10800, 10820, 10840, 10860, 10880, 10900, 10920, 10940, 10960, 10980, 11000, 11020, 11040, 11060, 11080, 11100, 11120, 11140, 11160, 11180, 11200, 11220, 11240, 11260, 11280, 11300, 11320, 11340, 11360, 11380, 11400, 11420, 11440, 11460, 11480, 11500, 11520, 11540, 11560, 11580, 11600, 11620, 11640, 11660, 11680, 11700, 11720, 11740, 11760, 11780, 11800, 11820, 11840, 11860, 11880, 11900, 11920, 11940, 11960, 11980, 12000, 12020, 12040, 12060, 12080, 12100, 12120, 12140, 12160, 12180, 12200, 12220, 12240, 12260, 12280, 12300, 12320, 12340, 12360, 12380, 12400, 12420, 12440, 12460, 12480, 12500, 12520, 12540, 12560, 12580, 12600, 12620, 12640, 12660, 12680, 12700, 12720, 12740, 12760, 12780, 12800, 12820, 12840, 12860, 12880, 12900, 12920, 12940, 12960, 12980, 13000, 13020, 13040, 13060, 13080, 13100, 13120, 13140, 13160, 13180, 13200, 13220, 13240, 13260, 13280, 13300, 13320, 13340, 13360, 13380, 13400, 13420, 13440, 13460, 13480, 13500, 13520, 13540, 13560, 13580, 13600, 13620, 13640, 13660, 13680, 13700, 13720, 13740, 13760, 13780, 13800, 13820, 13840, 13860, 13880, 13900, 13920, 13940, 13960, 13980, 14000, 14020, 14040, 14060, 14080, 14100, 14120, 14140, 14160, 14180, 14200, 14220, 14240, 14260, 14280, 14300, 14320, 14340, 14360, 14380, 14400, 14420, 14440, 14460, 14480, 14500, 14520, 14540, 14560, 14580, 14600, 14620, 14640, 14660, 14680, 14700, 14720, 14740, 14760, 14780, 14800, 14820, 14840, 14860, 14880, 14900, 14920, 14940, 14960, 14980, 15000, 15020, 15040, 15060, 15080, 15100, 15120, 15140, 15160, 15180, 15200, 15220, 15240, 15260, 15280, 15300, 15320, 15340, 15360, 15380, 15400, 15420, 15440, 15460, 15480, 15500, 15520, 15540, 15560, 15580, 15600, 15620, 15640, 15660, 15680, 15700, 15720, 15740, 15760, 15780, 15800, 15820, 15840, 15860, 15880, 15900, 15920, 15940, 15960, 15980, 16000, 16020, 16040, 16060, 16080, 16100, 16120, 16140, 16160, 16180, 16200, 16220, 16240, 16260, 16280, 16300, 16320, 16340, 16360, 16380, 16400, 16420, 16440, 16460, 16480, 16500, 16520, 16540, 16560, 16580, 16600, 16620, 16640, 16660, 16680, 16700, 16720, 16740, 16760, 16780, 16800, 16820, 16840, 16860, 16880, 16900, 16920, 16940, 16960, 16980, 17000, 17020, 17040, 17060, 17080, 17100, 17120, 17140, 17160, 17180, 17200, 17220, 17240, 17260, 17280, 17300, 17320, 17340, 17360, 17380, 17400, 17420, 17440, 17460, 17480, 17500, 17520, 17540, 17560, 17580, 17600, 17620, 17640, 17660, 17680, 17700, 17720, 17740, 17760, 17780, 17800, 17820, 17840, 17860, 17880, 17900, 17920, 17940, 17960, 17980, 18000, 18020, 18040, 18060, 18080, 18100, 18120, 18140, 18160, 18180, 18200, 18220, 18240, 18260, 18280, 18300, 18320, 18340, 18360, 18380, 18400, 18420, 18440, 18460, 18480, 18500, 18520, 18540, 18560, 18580, 18600, 18620, 18640, 18660, 18680, 18700, 18720, 18740, 18760, 18780, 18800, 18820, 18840, 18860, 18880, 18900, 18920, 18940, 18960, 18980, 19000, 19020, 19040, 19060, 19080, 19100, 19120, 19140, 19160, 19180, 19200, 19220, 19240, 19260, 19280, 19300, 19320, 19340, 19360, 19380, 19400, 19420, 19440, 19460, 19480, 19500, 19520, 19540, 19560, 19580, 19600, 19620, 19640, 19660, 19680, 19700, 19720, 19740, 19760, 19780, 19800, 19820, 19840, 19860, 19880, 19900, 19920, 19940, 19960, 19980, 20000, 20020, 20040, 20060, 20080, 20100, 20120, 20140, 20160, 20180, 20200, 20220, 20240, 20260, 20280, 20300, 20320, 20340, 20360, 20380, 20400, 20420, 20440, 20460, 20480, 20500, 20520, 20540, 20560, 20580, 20600, 20620, 20640, 20660, 20680, 20700, 20720, 20740, 20760, 20780, 20800, 20820, 20840, 20860, 20880, 20900, 20920, 20940, 20960, 20980, 21000, 21020, 21040, 21060, 21080, 21100, 21120, 21140, 21160, 21180, 21200, 21220, 21240, 21260, 21280, 21300, 21320, 21340, 21360, 21380, 21400, 21420, 21440, 21460, 21480, 21500, 21520, 21540, 21560, 21580, 21600, 21620, 21640, 21660, 21680, 21700, 21720, 21740, 21760, 21780, 21800, 21820, 21840, 21860, 21880, 21900, 21920, 21940, 21960, 21980, 22000, 22020, 22040, 22060, 22080, 22100, 22120, 22140, 22160, 22180, 22200, 22220, 22240, 22260, 22280, 22300, 22320, 22340, 22360, 22380, 22400, 22420, 22440, 22460, 22480, 22500, 22520, 22540, 22560, 22580, 22600, 22620, 22640, 22660, 22680, 22700, 22720, 22740, 22760, 22780, 22800, 22820, 22840, 22860, 22880, 22900, 22920, 22940, 22960, 22980, 23000, 23020, 23040, 23060, 23080, 23100, 23120, 23140, 23160, 23180, 23200, 23220, 23240, 23260, 23280, 23300, 23320, 23340, 23360, 23380, 23400, 23420, 23440, 23460, 23480, 23500, 23520, 23540, 23560, 23580, 23600, 23620, 23640, 23660, 23680, 23700, 23720, 23740, 23760, 23780, 23800, 23820, 23840, 23860, 23880, 23900, 23920, 23940, 23960, 23980, 24000, 24020, 24040, 24060, 24080, 24100, 24120, 24140, 24160, 24180, 24200, 24220, 24240, 24260, 24280, 24300, 24320, 24340, 24360, 24380, 24400, 24420, 24440, 24460, 24480, 24500, 24520, 24540, 24560, 24580, 24600, 24620, 24640, 24660, 24680, 24700, 24720, 24740, 24760, 24780, 24800, 24820, 24840, 24860, 24880, 24900, 24920, 24940, 24960, 24980, 25000, 25020, 25040, 25060, 25080, 25100, 25120, 25140, 25160, 25180, 25200, 25220, 25240, 25260, 25280, 25300, 25320, 25340, 25360, 25380, 25400, 25420, 25440, 25460, 25480, 25500, 25520, 25540, 25560, 25580, 25600, 25620, 25640, 25660, 25680, 25700, 25720, 25740, 25760, 25780, 25800, 25820, 25840, 25860, 25880, 25900, 25920, 25940, 25960, 25980, 26000, 26020, 26040, 26060, 26080, 26100, 26120, 26140, 26160, 26180, 26200, 26220, 26240, 26260, 26280, 26300, 26320, 26340, 26360, 26380, 26400, 26420, 26440, 26460, 26480, 26500, 26520, 26540, 26560, 26580, 26600, 26620, 26640, 26660, 26680, 26700, 26720, 26740, 26760, 26780, 26800, 26820, 26840, 26860, 26880, 26900, 26920, 26940, 26960, 26980, 27000, 27020, 27040, 27060, 27080, 27100, 27120, 27140, 27160, 27180, 27200, 27220, 27240, 27260, 27280, 27300, 27320, 27340, 27360, 27380, 27400, 27420, 27440, 27460, 27480, 27500, 27520, 27540, 27560, 27580, 27600, 27620, 27640, 27660, 27680, 27700, 27720, 27740, 27760, 27780, 27800, 27820, 27840, 27860, 27880, 27900, 27920, 27940, 27960, 27980, 28000, 28020, 28040, 28060, 28080, 28100, 28120, 28140, 28160, 28180, 28200, 28220, 28240, 28260, 28280, 28300, 28320, 28340, 28360, 28380, 28400, 28420, 28440, 28460, 28480, 28500, 28520, 28540, 28560, 28580, 28600, 28620, 28640, 28660, 28680, 28700, 28720, 28740, 28760, 28780, 28800, 28820, 28840, 28860, 28880, 28900, 28920, 28940, 28960, 28980, 29000, 29020, 29040, 29060, 29080, 29100, 29120, 29140, 29160, 29180, 29200, 29220, 29240, 29260, 29280, 29300, 29320, 29340, 29360, 29380, 29400, 29420, 29440, 29460, 29480, 29500, 29520, 29540, 29560, 29580, 29600, 29620, 29640, 29660, 29680, 29700, 29720, 29740, 29760, 29780, 29800, 29820, 29840, 29860, 29880, 29900, 29920, 29940, 29960, 29980, 30000, 30020, 30040, 30060, 30080, 30100, 30120, 30140, 30160, 30180, 30200, 30220, 30240, 30260, 30280, 30300, 30320, 30340, 30360, 30380, 30400, 30420, 30440, 30460, 30480, 30500, 30520, 30540, 30560, 30580, 30600, 30620, 30640, 30660, 30680, 30700, 30720, 30740, 30760, 30780, 30800, 30820, 30840, 30860, 30880, 30900, 30920, 30940, 30960, 30980, 31000, 31020, 31040, 31060, 31080, 31100, 31120, 31140, 31160, 31180, 31200, 31220, 31240, 31260, 31280, 31300, 31320, 31340, 31360, 31380, 31400, 31420, 31440, 31460, 31480, 31500, 31520, 31540, 31560, 31580, 31600, 31620, 31640, 31660, 31680, 31700, 31720, 31740, 31760, 31780, 31800, 31820, 31840, 31860, 31880, 31900, 31920, 31940, 31960, 31980, 32000, 32020, 32040, 32060, 32080, 32100, 32120, 32140, 32160, 32180, 32200, 32220, 32240, 32260, 32280, 32300, 32320, 32340, 32360, 32380, 32400, 32420, 32440, 32460, 32480, 32500, 32520, 32540, 32560, 32580, 32600, 32620, 32640, 32660, 32680, 32700, 32720, 32740, 32760, 32780, 32800, 32820, 32840, 32860, 32880, 32900, 32920, 32940, 32960, 32980, 33000, 33020, 33040, 33060, 33080, 33100, 33120, 33140, 33160, 33180, 33200, 33220, 33240, 33260, 33280, 33300, 33320, 33340, 33360, 33380, 33400, 33420, 33440, 33460, 33480, 33500, 33520, 33540, 33560, 33580, 33600, 33620, 33640, 33660, 33680, 33700, 33720, 33740, 33760, 33780, 33800, 33820, 33840, 33860, 33880, 33900, 33920, 33940, 33960, 33980, 34000, 34020, 34040, 34060, 34080, 34100, 34120, 34140, 34160, 34180, 34200, 34220, 34240, 34260, 34280, 34300, 34320, 34340, 34360, 34380, 34400, 34420, 34440, 34460, 34480, 34500, 34520, 34540, 34560, 34580, 34600, 34620, 34640, 34660, 34680, 34700, 34720, 34740, 34760, 34780, 34800, 34820, 34840, 34860, 34880, 34900, 34920, 34940, 34960, 34980, 35000, 35020, 35040, 35060, 35080, 35100, 35120, 35140, 35160, 35180, 35200, 35220, 35240, 35260, 35280, 35300, 35320, 35340, 35360, 35380, 35400, 35420, 35440, 35460, 35480, 35500, 35520, 35540, 35560, 35580, 35600, 35620, 35640, 35660, 35680, 35700, 35720, 35740, 35760, 35780, 35800, 35820, 35840, 35860, 35880, 35900, 35920, 35940, 35960, 35980, 36000, 36020, 36040, 36060, 36080, 36100, 36120, 36140, 36160, 36180, 36200, 36220, 36240, 36260, 36280, 36300, 36320, 36340, 36360, 36380, 36400, 36420, 36440, 36460, 36480, 36500,

82

$\Delta - \Delta$

Тележка-контейнер СМЖ-828

10.4 (Нагрузка на рельсовые пути)

B (1:5)

K (1:5)

A technical drawing of a rectangular frame. The total width is 90, divided into two 25 units on the left and one 50 unit on the right. The height is 50.

8 приемников, №300, под
фундаментный болт Ф10мм

За условную отм. „0” принят уровень чистого пола

2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.

Лист читать совместно с листами 1,23

Б (1:5)

18

* (1:5)

И (1:5)

The diagram shows a rectangular frame divided into four quadrants by a vertical and a horizontal line. The vertical line is labeled '40' with arrows at both ends. The horizontal line is labeled '40' with arrows at both ends. The total height of the frame is labeled '140' with arrows at both ends. The total width of the frame is labeled '80' with arrows at both ends.

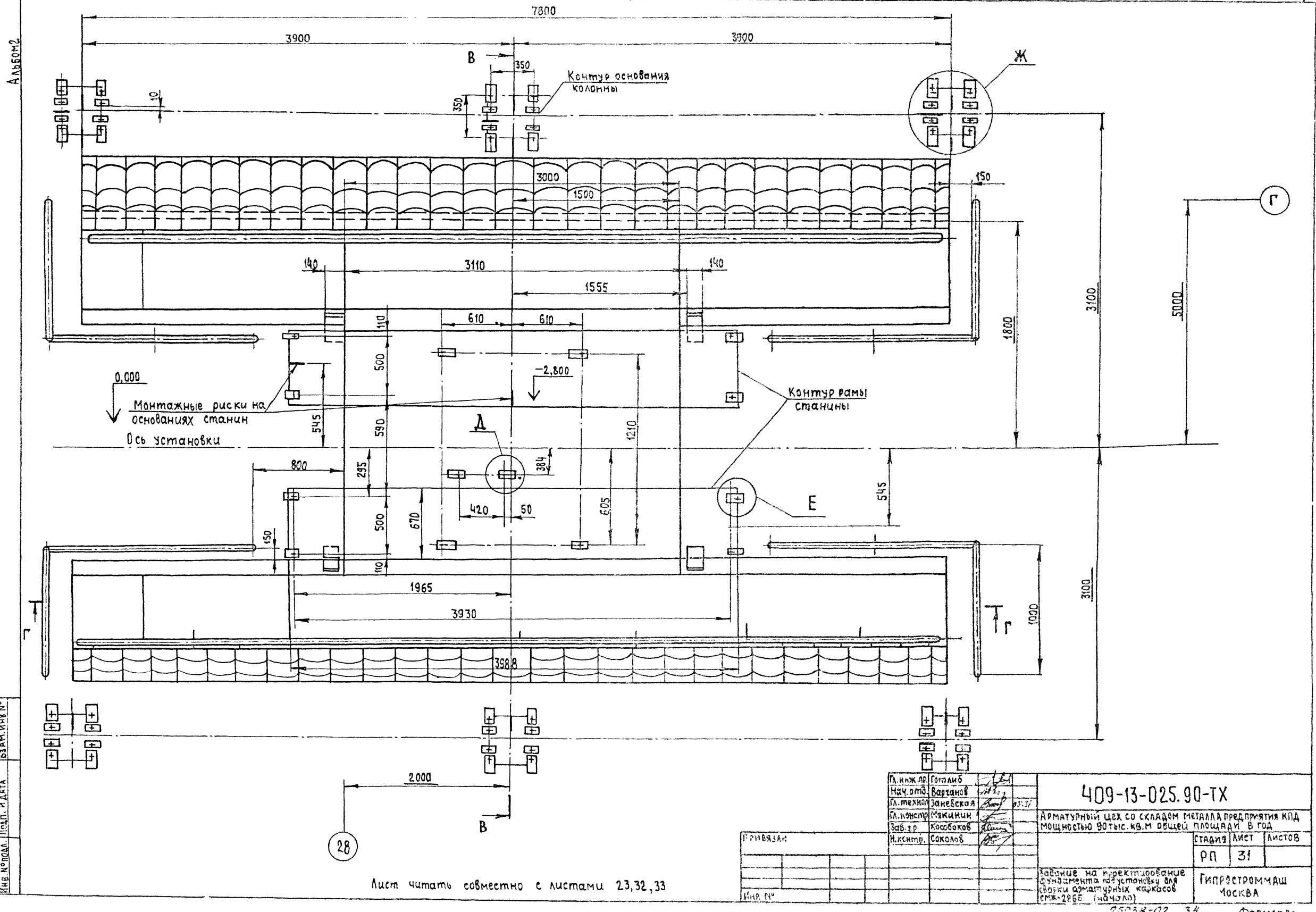
4 приямка, h=500, под
фундаментный болт $\Phi 20\text{мм}$

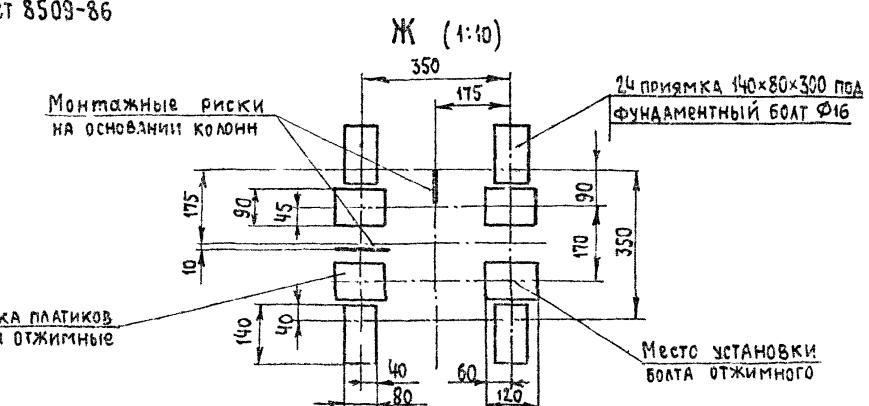
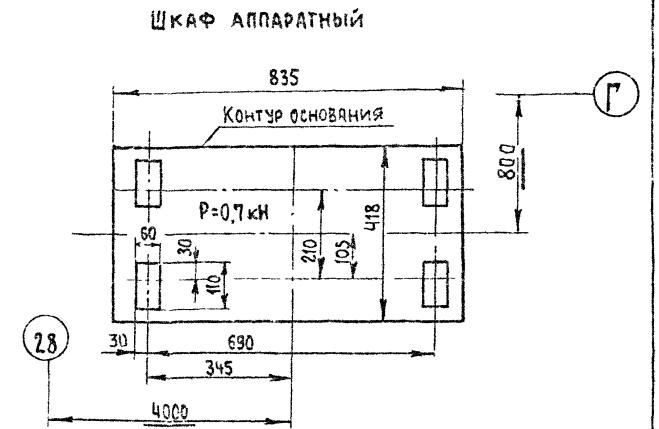
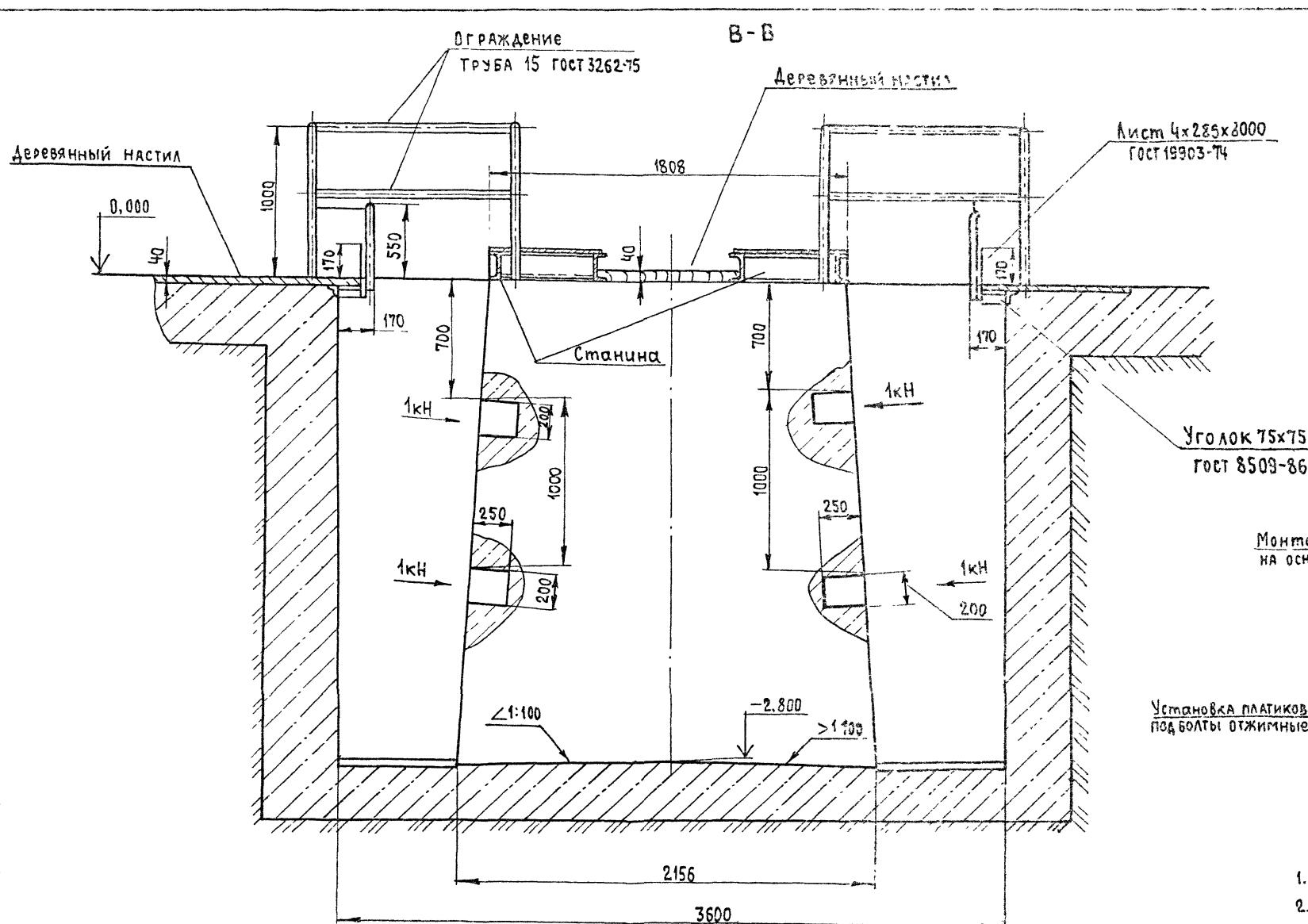
A technical drawing of a rectangular frame. The top horizontal line is labeled '30' with an arrow. The right vertical line is labeled '110' with an arrow. The bottom horizontal line is labeled '30' with an arrow. The left vertical line is labeled '60' with an arrow. The frame is defined by a thick black line.

ПРИВАТ

13

Г.ИЖ.НР	ГОЛД	409-13-025.90-TX
ГАЧ.ОГР	ВАРГАНОВ	
ДАЧНОМ	ЗАЧЕВСКАЯ	
Г.МОСКВА	ХУРАБРОВ	Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
ЗАВ. 12:	Пограничн	мощностью 90тыс кв.м. в год
И.ХОДО.	АБРАМЕНКО	стадия Аист Аистов
		РП 30
		Задание на проектирование изделий из стеклянной фарфоровой изделий из стекла шириной из битого стекла шириной ш.7729876
		Гипростроммаш Москва
		6738-02 33 Формат А4





1. Приямок гидроизолировать от грунтовых вод.
2. Лист читать совместно с листами 31,33

ГЛ. КНЖ. ПР.	Гомилий	<i>Гом</i>	409-13-025.90-ТХ			
НАЧ. ОТД.	Воронков	<i>Воронков</i>				
ГЛ. ТЕХНОЛ.	Заневская	<i>Заневская</i> 05.91				
ГЛ. КОНСТР.	Мякинин	<i>Мякинин</i>	Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 900 тыс. кв м общей площади в год			
ЗАВ. СР.	Кособоков	<i>Кособоков</i>				
ПРИВЯЗАН		Ч. КОНТРОЛЯ: Абраменко	<i>абр</i>	Ставка	Лист	Листов
				РП	32	
				Задание на проектирование фундамента под установку для стакки прокатной барикасов СМЖ-206Б (продолжение)		
				ГипростроМаш МОСКВА		
И.П. №						

Схема нагрузки на станину

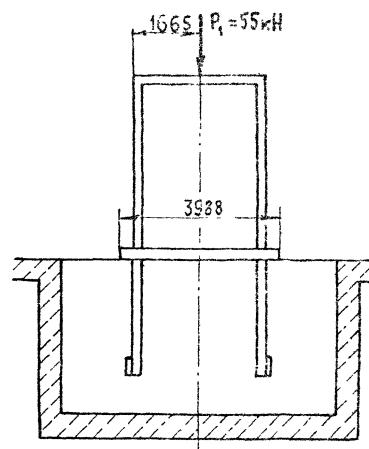
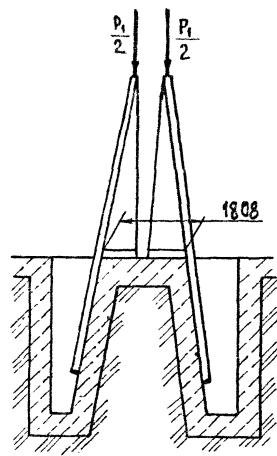
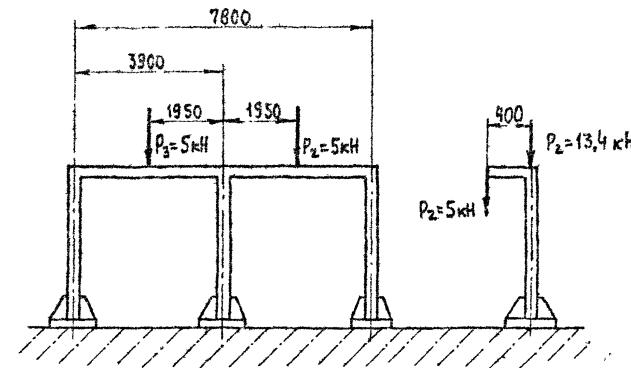
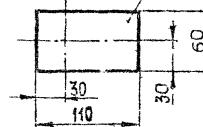


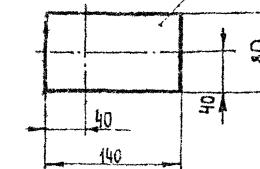
Схема нагрузки на монорельс



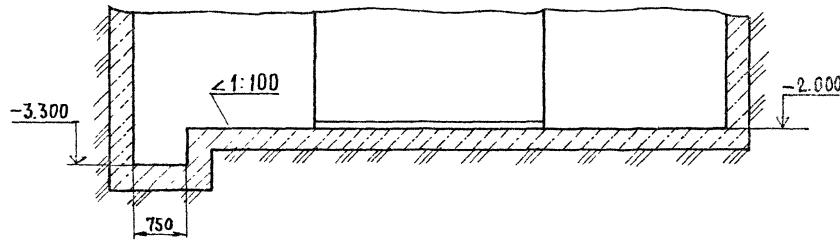
Д (1:4)

6 приямков 110x60x300 под
фундаментный болт Ф12

Е (1:4)

8 приямков 140x80x300 под
фундаментный болт Ф16

Г-Г (1:50)



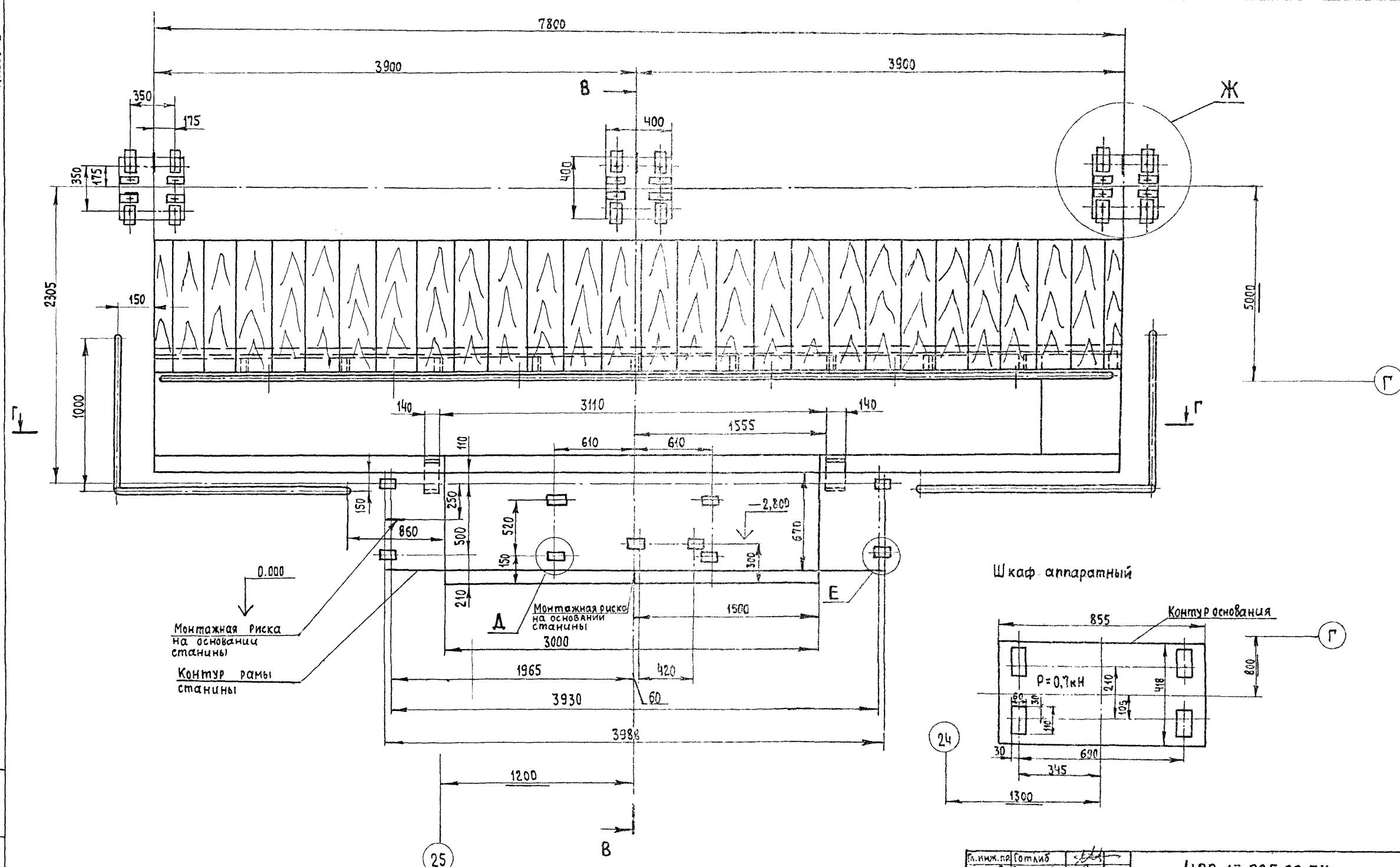
Гл. инж. ир	Гомели	11/11
науч. отд.	Баранов	11/11
Гл. технол.	Заневская	11/11
Гл. констру.	Макинин	11/11
Зав. 29	Кособоков	11/11
И.Конст	Абраменко	11/11

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КП
мощностью 90тыс. квм общей площади в годЗадание на проектирование здания
Гипростроймаш
Гипростроймаш
МОСКВА

22.03.86 36

ФСР:АТ А2



Лист читать совместно с листами 23,35,36

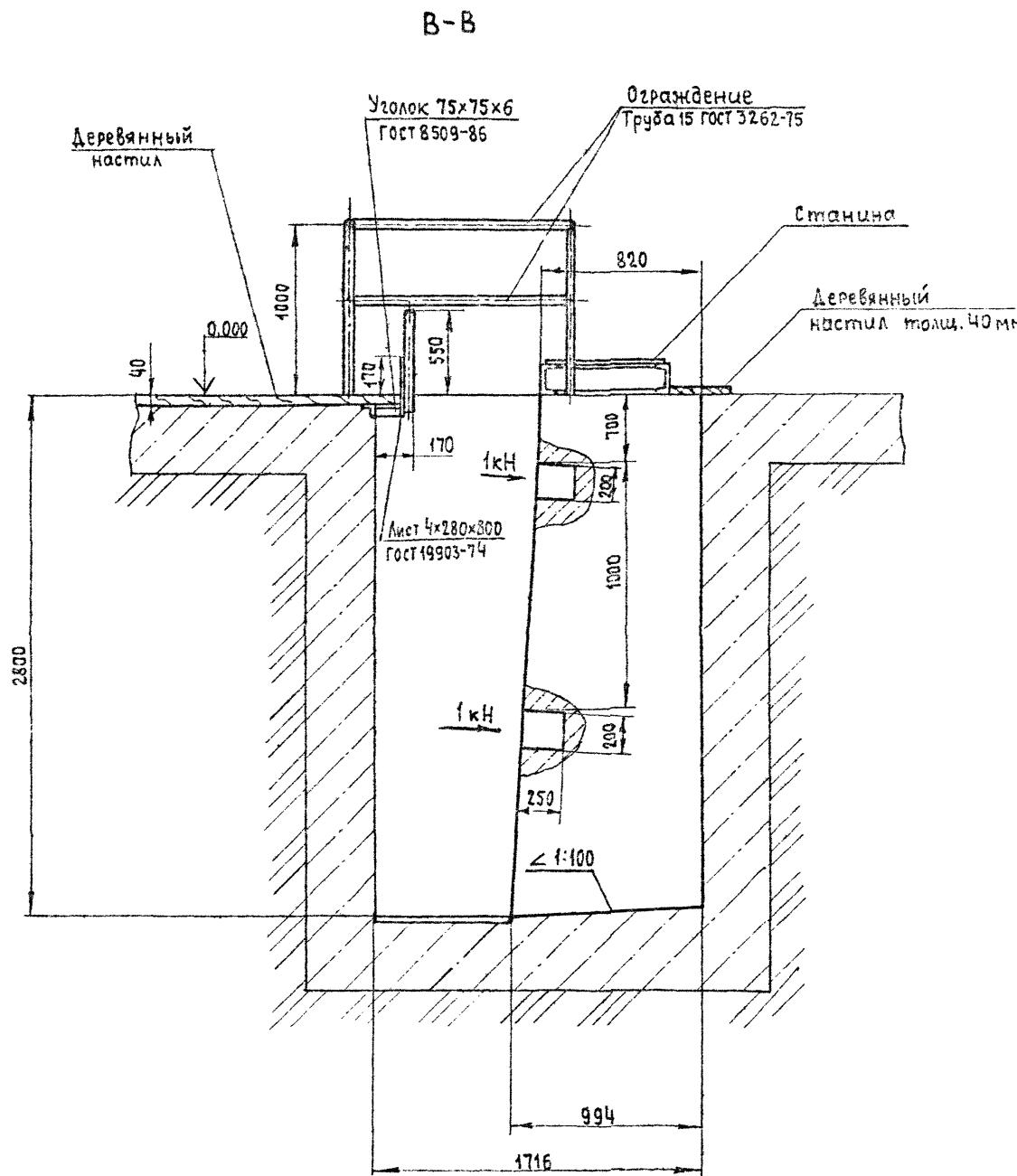
ПРИВЯЗАН

Г.И.ИМК.ПР	Гомилий	57
НАЧ.ОТР.	Варгунов	алт
ГЛ.ТЕХНОМ.	Заневская	бум
ГЛ.КОНСТР.	Мякинин	стекло
ЗСВ.ГР.	Кособоков	алт
Н.КОНСТР	Соколов	алт

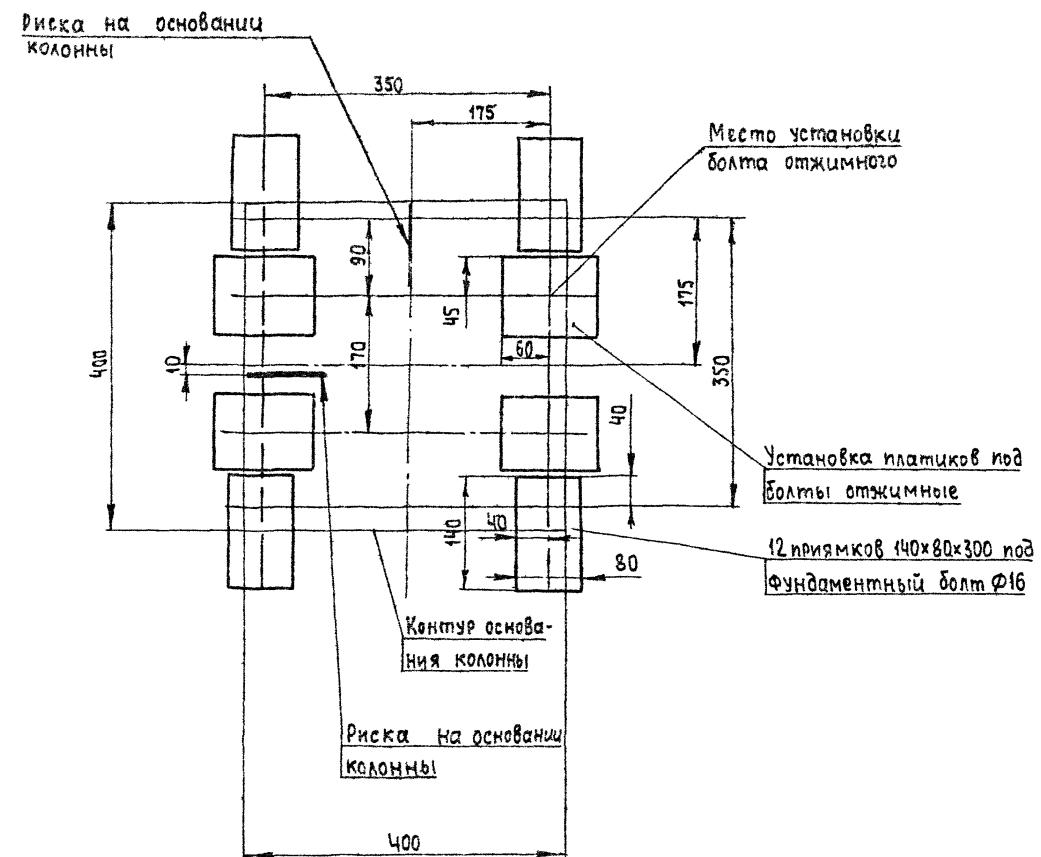
409-13-025.90-TX

Арматурный цех со складом металла предприятия КГД
мощностью 90 тонн/сек и общей площаи 8000 м²

Стадия	Лист	Лист: В
РП	34	
РПИ	Гипостромумас	



※ (1:5)



1. Приямок гидроизолировать от грунтовых вод
 2. Лист читать совместно с листами 34, 36

ГЛ.ИНЖ.ПР. Гомель	ГЛ.ИНЖ.ПР. Гомель	409-13-025.90-TX
Нач.отв. Воронцов	Л.Н.	Арматурный цех со складом металла предприятия КПП
ГЛ.МЕХОНОЗАНЕВСКАЯ	Л.Н.	мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в 200
ГЛ.КОНСТР. МЯКИНИН	Л.Н.	сталь А1
Зав.тп. Ковбоков	Л.Н.	Листов
Н.КОНСТР. СЕКОЛОВ	Л.Н.	РП 35
Привязан:		Задание на проектирование фундамента под установку эле- ктрического крана 200 (СМК-568) (продолжение)
Инв.№		ГИПРОСТРОММДШ МОСКВА

Схема нагрузки на станину

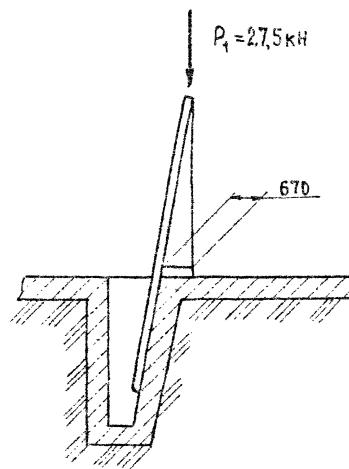
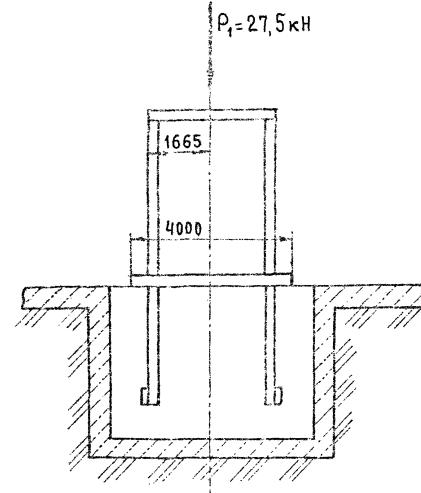
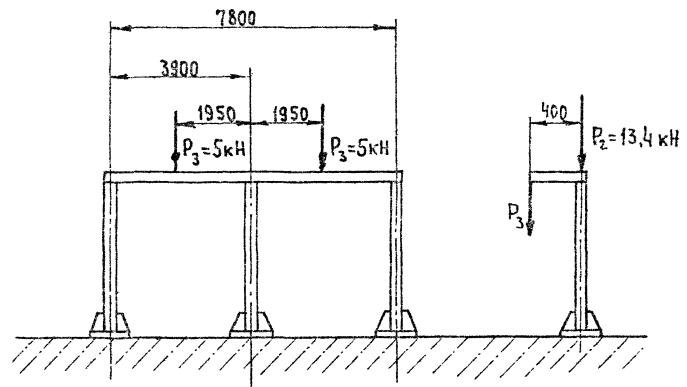
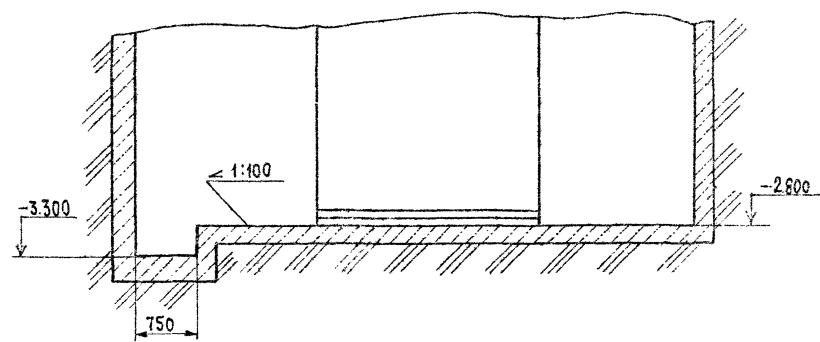
 $P_1 = 27,5 \text{ кН}$ 

Схема нагрузки на монорельс

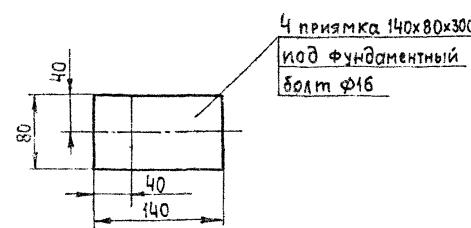


Арх.9м.2

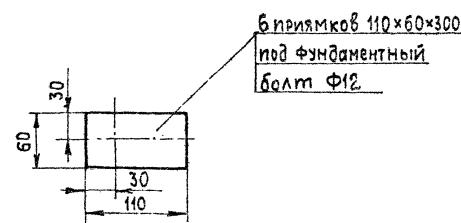
Г-Г (1:50)



Е (1:4)



Д (1:4)

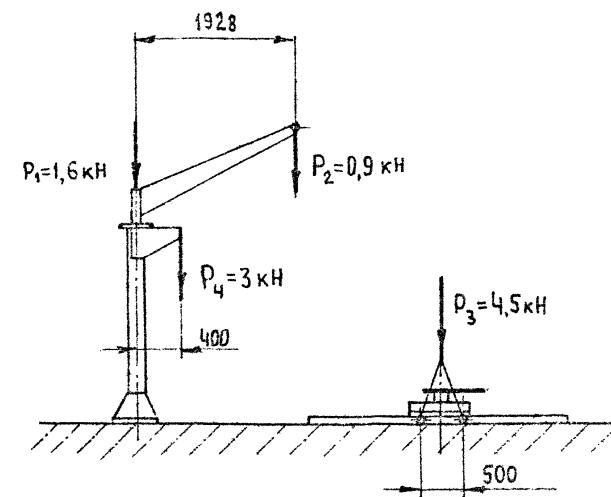
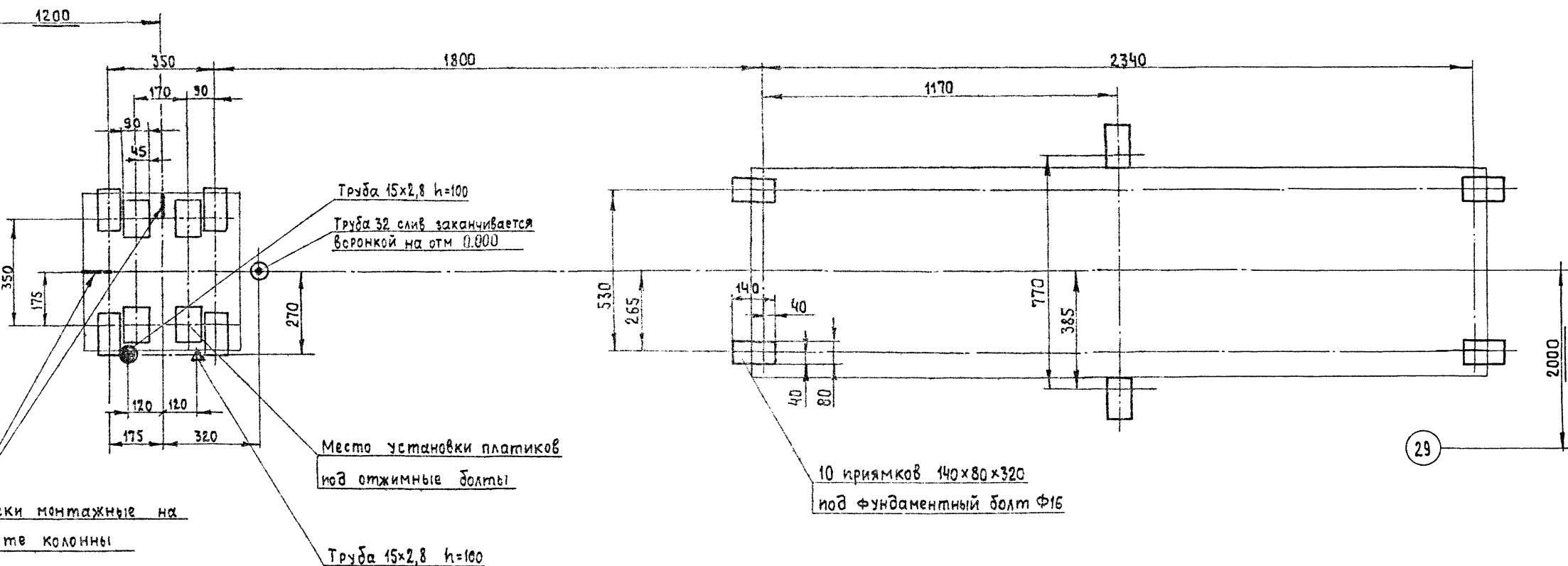


Лист читать совместно с листами 34,35

Исп. №1000/Под. №1000/Задач. №1000

Привязан	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	409-13-025.90-ТХ
Исп. №	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв м общей площади в год
Исп. №	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	р.п. 36
Исп. №	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	Гипростроймаш Москва
Исп. №	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	И.И.Иванов	Г.И.Смирнов	Задание на изыскание и проектирование фундамента под установку з.я сварки автоматических каркасов СИК-568 (обжигаче)

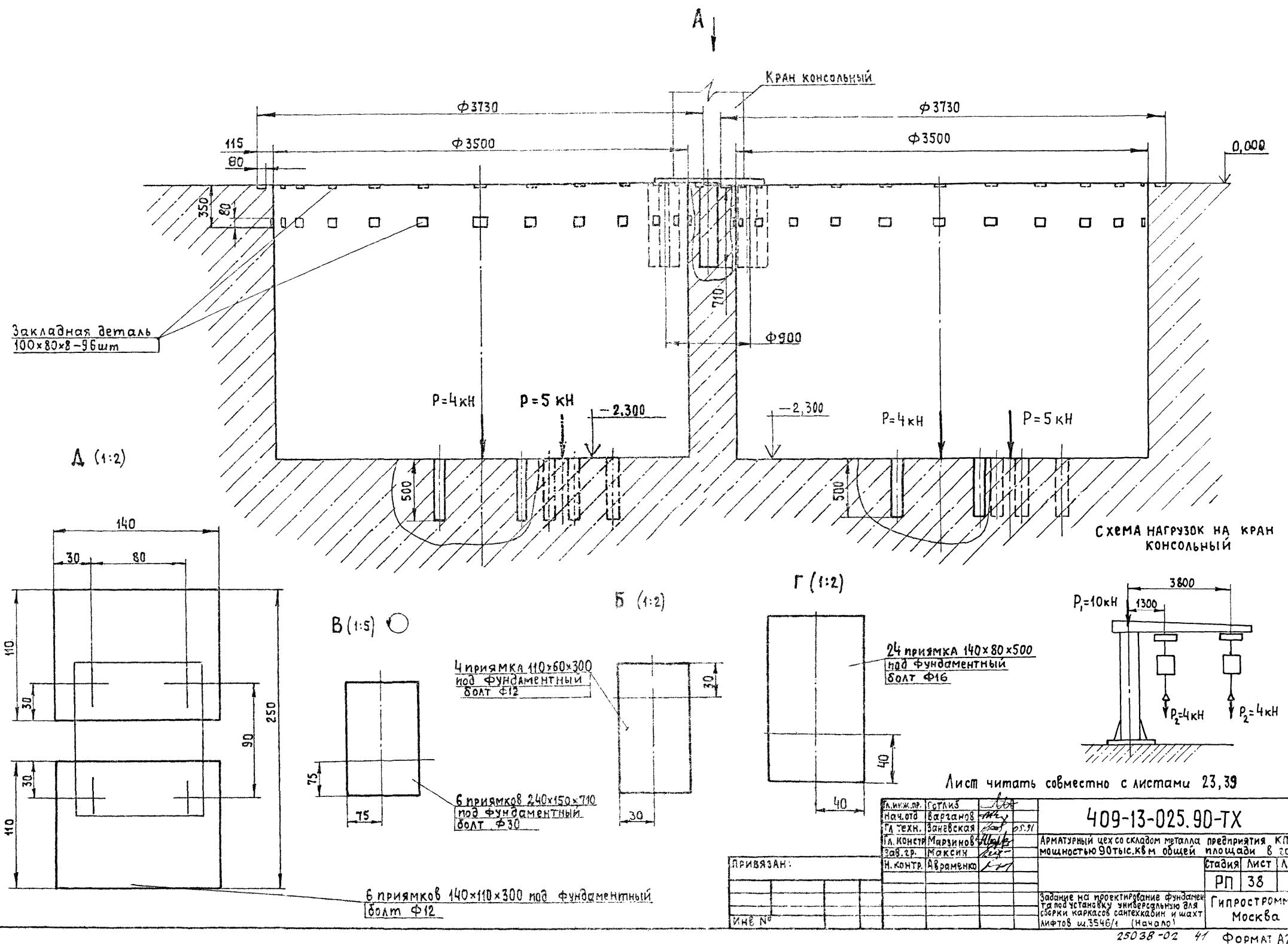
25038-02 39 Формат А2



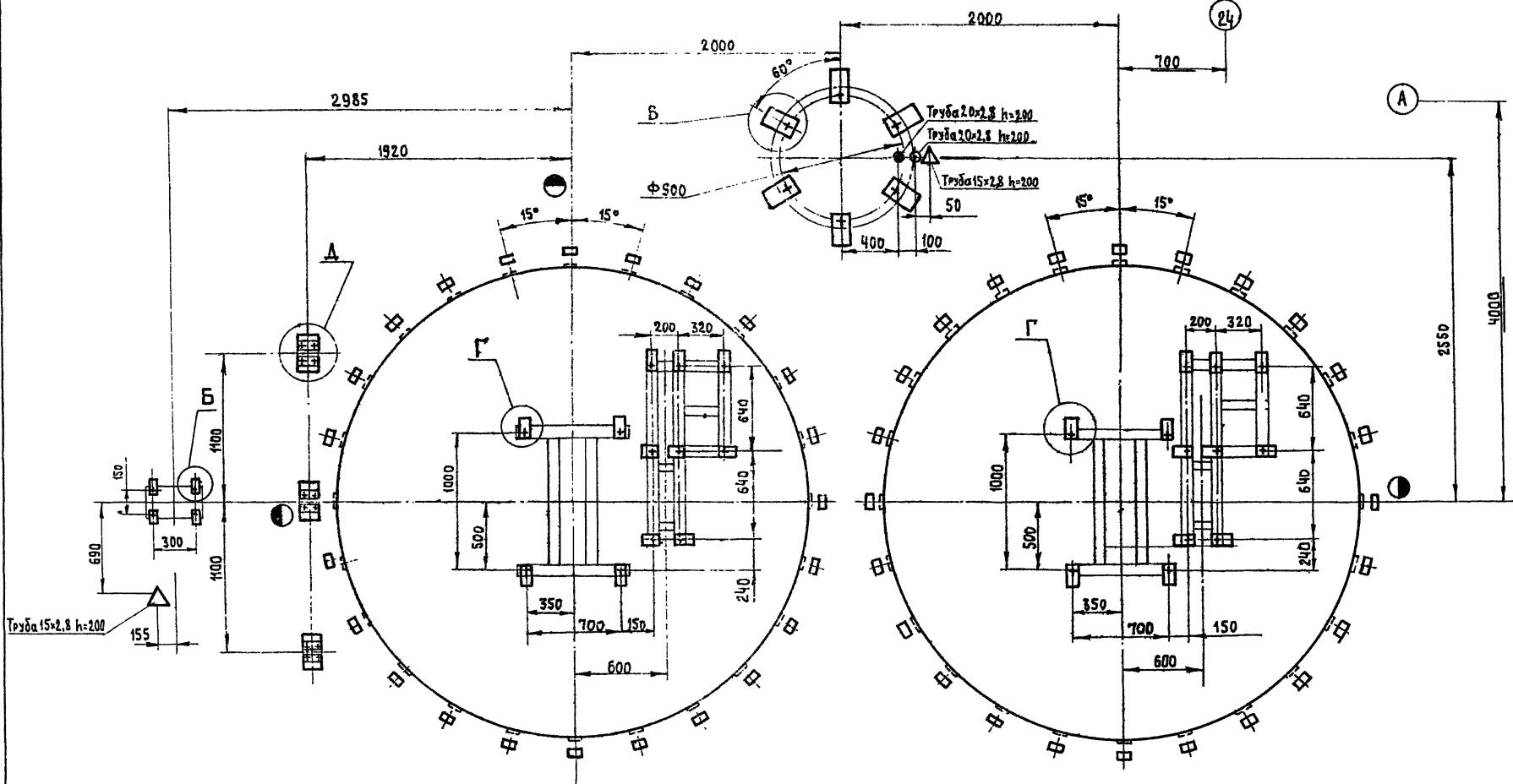
1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листом 23

Привязки

Гр. инж-р.	Гомилиб	168	Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс.кв м общей площади в год
Нач. отв.	Баранов	168	
ГЛ. техн.нл.	Заневская	168	
ГЛ. констр.	Макинин	168	
Зав. гр.	Кособоков	168	
И. констр.	Граменко	168	Стадия лист Альбом
			РП 37
			Задание на проектирование фундамента под установку для сборки арматурных каркасов ГМЖ-54В
			ГипростроММАШ Москва



Лист 2



Лист читать совместно с листами 23, 38

1. Размеры для справок
2. За условную отм. „0“ принять уровень чистого пара.
3. Трубопровод слива воды должен иметь приемную воронку, расположенную на отм. „0“
4. Трубы по ГОСТ 3262-75.

П. инж. №	Горбатюк	П. инж. №	Горбатюк
Нач. отв. Борисов	Борисов	Нач. отв. Борисов	Борисов
Д. техн. Зиновьев	Зиновьев	Д. техн. Зиновьев	Зиновьев
Г. конст. Маркин	Маркин	Г. конст. Маркин	Маркин
Н. в.з. Максим	Максим	Н. в.з. Максим	Максим
Н. конт. Авраменко	Авраменко	Н. конт. Авраменко	Авраменко
Прибран:		Прибран:	
РН №		РН №	

409-13-025.90-ТХ

Агрегатный цех со складом сбыта предприятия КПА
мощностью 30тыс.сек общая площадь 9 га

Комплект листов

РП 39 39

Задание на проектирование фундаментов и подземных сооружений для зданий, сооружений и сооружений инженерного назначения № 3546/1 (окончание)

Гипростроймаш
Москва

25038-02

Формат А2