

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 2

ТХ Технология производства

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-13-025.90
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД.
АЛЬБОМ 2
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
АЛЬБОМ 3 ЭМ Силовое электрооборудование
ЭМУ Управление электроприводами
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5 С Сметы
АЛЬБОМ 6 ОБЩИЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
части 1,2

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.К.* С.К.КАЗАРИН
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.А.* М.А.ГОТЛИБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗ ОТ 1 АПРЕЛЯ 1991г. N36

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 2

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ТХ	Технология производства	
1	Общие данные	3
2	План на отг. 0.000	4
3	Разрез 1-1	5
4	Разрезы 2-2, 3-3. Эскипликация	6
5	Схема грузопотоков	7
6	Данные для проектирования сетей сжатого воздуха	8
7	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	9
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш 3549/13	10
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/5	11
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/6	12
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б	13
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В	14
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	15
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	16
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	17
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	18
17	Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции	19
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286Б (начало)	20
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-286Б (окончание)	21
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (начало)	22

Лист	Наименование	Стр.
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-56В (окончание)	23
22	Задание на защиту окружающей среды	24
23	Сводный план фундаментов	25
24	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	26
25	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	27
26	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	28
27	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-322Б и МСО-201	29
28	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш 3549/13	30
29	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/5	31
30	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш 77286/6	32
31	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (начало)	33
32	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (продолжение)	34
33	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б (окончание)	35
34	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (начало)	36
35	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (продолжение)	37
36	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В (окончание)	38
37	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54Б	39
38	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сварки каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш 3546/1 (начало)	40
39	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сварки каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш 3546/1 (окончание)	41

ГИП	ГОТЛИБ	ЛТ			
НАЧ. ОТД.	ВАРГАНОВ	ЛТ			
ГЛ. ТЕХН.	ЗАНЕВСКАЯ	ЛТ			
ЗАВ. ГР.	ПОВЖИМОВ	ЛТ			
ПРОВЕРИ	ЗАНЕВСКАЯ	ЛТ			
Н. КОНТР.	АВРАМЕНКО	ЛТ			
409-13-025.90					
Арматурный цех со складом металла предприятия					
Клад мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год					
СТАДИИ Лист Листов					
РП					
Содержание альбома					
Гипростромаш					
Москва					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ТХ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2, 3-3. Перечень оборудования	
5	Схема грузоплатформ	
6	Данные для проектирования сетей сжатого воздуха	
7	Задание на проектирование сетей сжатого воздуха	
8	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 380 мм ш. 3549/13	
9	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/5	
10	Схема подвода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/6	
11	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сборки арматурных каркасов СМЖ-285 Б	
12	Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сборки арматурных каркасов СМЖ-55 Б	
13	Данные для проектирования водопровода и канализации	
14	Задание на проектирование водопровода и канализации	
15	Данные для проектирования отопления и вентиляции	
16	Задание на проектирование отопления и вентиляции	
17	Схемы присоединения оборудования к местной вентиляции	
18	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-285 Б (начало)	
19	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-285 Б (окончание)	
20	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-55 Б (начало)	
21	Задание на проектирование местной вентиляции от установки СМЖ-36 Б (окончание)	
22	Задание на защиту окружающей среды	
23	Сводный план фундаментов	
24	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	
25	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)	
26	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (окончание)	
27	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-3225 и МСД-201	
28	Задание на проектирование фундаментов комплексов оборудования для изготовления сеток шириной до 380 мм ш. 3549/13	
29	Задание на проектирование фундаментов комплексов оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/5	
30	Задание на проектирование фундаментов комплексов оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/6	
31	Задание на проектирование фундаментов под установки для сборки арматурных каркасов СМЖ-285 Б (начало)	

Рабочие чертежи основного комплекта маркуТХ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил.

Главный инженер проекта *М. А. Готлиб*

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технология производства	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭМТ	Управление электроприводами	

Условные обозначения

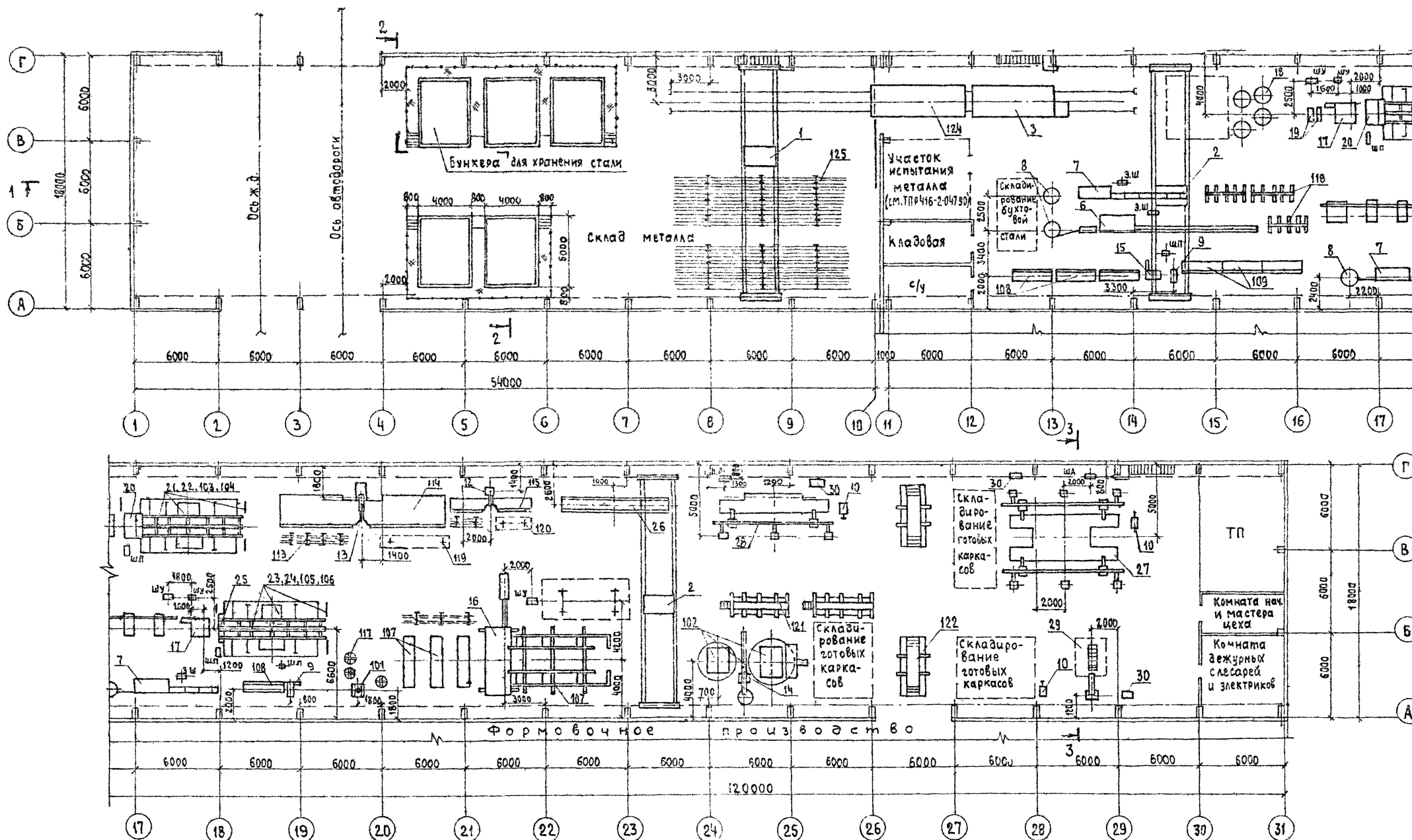
- ЭШ — электрощаф
- ША — шкаф аппаратный
- ШУ — шкаф управления
- ШП — шкаф-пульт
- ПУ — пульт управления
- Δ — подвод скатого воздуха
- ⊙ — подвод воды
- ⊙ — отвод воды
- ⚡ — подключение местной вентиляции
- ⌚ — место рабочего
- h — высота расположения точек подвода над уровнем пола
- h₁ — глубина прямиков
- — — — — подача металла на переработку
- · — · — подача электродов на сварку сеток и каркасов
- · · — · — подача сетки каркасов на сварку
- x — — — — — подача готовой продукции в формовочные пролеты

Ведомость сылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 2874-82	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством	
ГОСТ 17433-80	Промышленная чистота. Сжатый воздух. Классы загрязненности	
ГОСТ 3262-75	Пробитальные воздухопробные. Технические условия	
ОДП-07-85	Общесанитарные нормы технологического проектирования предприятий горного железнорождения	
	Государственный комитет СССР по гидрометеорологии и контролю природной среды.	
	Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производственными	
<u>Прилагаемые документы</u>		
СО	Спецификация оборудования	Альбом 4
	Общие виды оборудования единичного производства	Альбом 6 ч. 1 и 2

[illegible]

ПЛАН НА ДТМ. 0.000



Лист читать совместно с листами 3,4

Инж.пр.	Готалиб	
нач. отд.	Варганов	
гл. техн.	Заневская	05.91
зам. гл. инж.	Побежимов	
инженер	Рассудков	
проверил	Заневская	05.91
и контр.	Абрамкин	

Привязан

И-5 №

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год

Стация Лист Листов

РП 2

ПЛАН НА ДТМ. 0.000

Гипростроммаш
Москва

The image displays two longitudinal sections of a building, likely a school or institutional structure, showing internal layout, room divisions, and structural details.

Top Section (Levels 1 and 2):

- Level 1 (Ground Floor):** The section starts at a ground level of 0.000. It features a series of rooms with widths of 6000 units, totaling a length of 54000 units. Key features include:
 - Rooms 1 through 6: Standard rectangular rooms.
 - Room 7: A larger room with a central corridor.
 - Room 8: A room with a central corridor.
 - Room 9: A room with a central corridor.
 - Room 10: A room with a central corridor.
 - Room 11: A room with a central corridor.
 - Room 12: A room with a central corridor.
 - Room 13: A room with a central corridor.
 - Room 14: A room with a central corridor.
 - Room 15: A room with a central corridor.
 - Room 16: A room with a central corridor.
 - Room 17: A room with a central corridor.
- Level 2 (First Floor):** The section starts at a level of 8.150. It features a series of rooms with widths of 6000 units, totaling a length of 10000 units. Key features include:
 - Rooms 1 through 6: Standard rectangular rooms.
 - Room 7: A room with a central corridor.
 - Room 8: A room with a central corridor.
 - Room 9: A room with a central corridor.
 - Room 10: A room with a central corridor.
 - Room 11: A room with a central corridor.
 - Room 12: A room with a central corridor.
 - Room 13: A room with a central corridor.
 - Room 14: A room with a central corridor.
 - Room 15: A room with a central corridor.
 - Room 16: A room with a central corridor.
 - Room 17: A room with a central corridor.

Bottom Section (Levels 1 and 2):

- Level 1 (Ground Floor):** The section starts at a ground level of 0.000. It features a series of rooms with widths of 6000 units, totaling a length of 120.000 units. Key features include:
 - Rooms 1 through 6: Standard rectangular rooms.
 - Room 7: A room with a central corridor.
 - Room 8: A room with a central corridor.
 - Room 9: A room with a central corridor.
 - Room 10: A room with a central corridor.
 - Room 11: A room with a central corridor.
 - Room 12: A room with a central corridor.
 - Room 13: A room with a central corridor.
 - Room 14: A room with a central corridor.
 - Room 15: A room with a central corridor.
 - Room 16: A room with a central corridor.
 - Room 17: A room with a central corridor.
 - Room 18: A room with a central corridor.
 - Room 19: A room with a central corridor.
 - Room 20: A room with a central corridor.
 - Room 21: A room with a central corridor.
 - Room 22: A room with a central corridor.
 - Room 23: A room with a central corridor.
 - Room 24: A room with a central corridor.
 - Room 25: A room with a central corridor.
 - Room 26: A room with a central corridor.
 - Room 27: A room with a central corridor.
 - Room 28: A room with a central corridor.
 - Room 29: A room with a central corridor.
 - Room 30: A room with a central corridor.
 - Room 31: A room with a central corridor.
- Level 2 (First Floor):** The section starts at a level of 4.000. It features a series of rooms with widths of 6000 units, totaling a length of 120.000 units. Key features include:
 - Rooms 1 through 6: Standard rectangular rooms.
 - Room 7: A room with a central corridor.
 - Room 8: A room with a central corridor.
 - Room 9: A room with a central corridor.
 - Room 10: A room with a central corridor.
 - Room 11: A room with a central corridor.
 - Room 12: A room with a central corridor.
 - Room 13: A room with a central corridor.
 - Room 14: A room with a central corridor.
 - Room 15: A room with a central corridor.
 - Room 16: A room with a central corridor.
 - Room 17: A room with a central corridor.
 - Room 18: A room with a central corridor.
 - Room 19: A room with a central corridor.
 - Room 20: A room with a central corridor.
 - Room 21: A room with a central corridor.
 - Room 22: A room with a central corridor.
 - Room 23: A room with a central corridor.
 - Room 24: A room with a central corridor.
 - Room 25: A room with a central corridor.
 - Room 26: A room with a central corridor.
 - Room 27: A room with a central corridor.
 - Room 28: A room with a central corridor.
 - Room 29: A room with a central corridor.
 - Room 30: A room with a central corridor.
 - Room 31: A room with a central corridor.

ПРИВЯЗАН

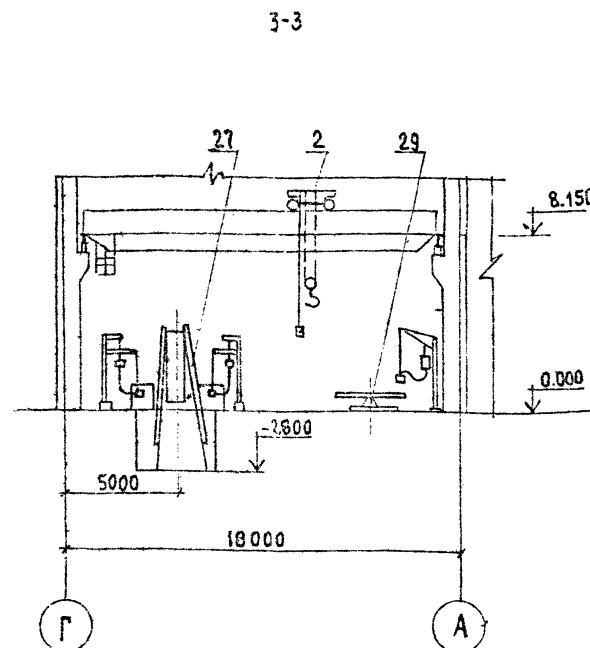
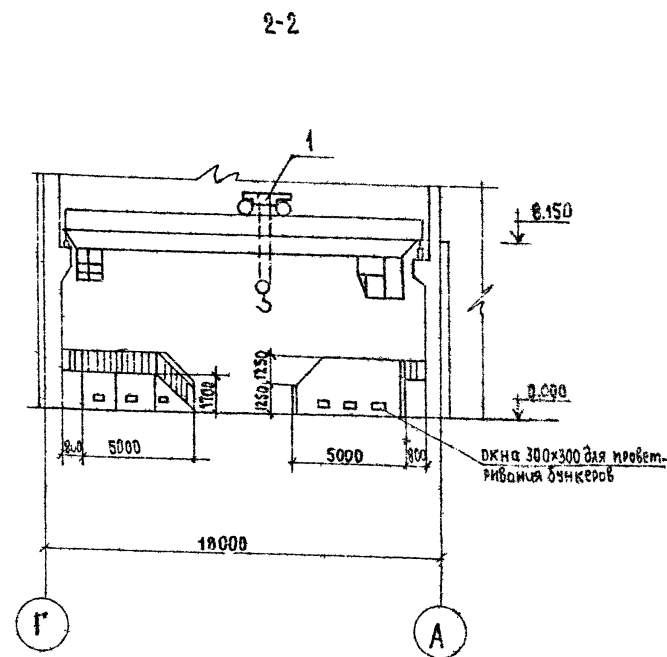
ИЧВ. №

гл. инж. пр.	Готалиб, <i>Г.Г.</i>		409-13-025.90-IX Артатурный цех со складом металла предприятия КГ. мощностью 30 тыс. кв. м общей площади в год	РАЗРЕЗ 1-1	ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА
нач. отд.	Зарганов <i>З.</i>				
гл. технол.	Заневская <i>З.</i>	г.г.			
зав. гр.	Побежимов <i>П.</i>				
техник К.	Введенкина <i>В.</i>				
проверка	Зиневская <i>З.</i>				
Н. контр.	Аврамченко <i>А.</i>				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			рп	3	

25033-JE 6

ФОРМАТ А2

А.А.50м.2



№№ поз.	Наименование	Кол- во	Марка шифр	Примечание
107	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3600мм (на базе сварочной машины МТМ-160) N=0,1кВт	1	3549/13	
108	Стол подающий к станку для резки	4	3549/4	
109	Стол приемный к станку для резки	3	3549/5	
113	Рамка двухсекционного стеллажа	20	3549/9	
114	Стол к машине одноточечной (вылет 1200мм) длиной 6+6м	1	3549/10	
115	Стол к машине одноточечной (вылет 500мм) длиной 3+3м	1	3549/11	
117	Контейнер для монтажных петель	10	3549/15	
118	Контейнер елочного типа	3	3549/17	
119	Контейнер для переноса каркасов	20	3549/18	
120	Контейнер для переноса сеток и каркасов	6	3549/19	
121	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3	3549/20	
122	Прицеп вертикальный к электротележке	6	3546/2	
124	Прицеп к тележке СМЖ-151А	1	3546/4	
125	Рамка стеллажа для хранения стали	6	3549/25	

№№ поз.	Наименование	Кол- во	Марка шифр	Примечание
1	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 10т Lкр=16,5м N=27,2кВт	1	НЗ-560	
2	Кран мостовой электрический грузоподъемностью 5т управление с пола Lкр=16,5м N=9,1кВт	2	ТЗ-24.09 660-86	
3	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т N=6,5кВт	1	СМЖ-151А	
6	Автомат правильно-отрезной N=15+13кВт	1	И6122А	
7	Автомат правильно-отрезной N=6,7+5кВт	2	И6119	
8	Устройство размоточное	3	РУ31А	
9	Станок для резки арматурной стали N=3,5кВт	2	СМЖ-3226	
10	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали N=2,2кВт	3	СМЖ-214А	
12	Машина контактной сварки N=105кВА	1	МТ 1928	
13	Машина контактной сварки N=160кВА	1	МТ 2103-1	
14	Машина контактной сварки подвесная с клещами КТП-8-6 N=85кВА	1	МТП-1110	
15	Машина для стыковой сварки оплавлением N=200кВА	1	МСО-201	
16	Машина контактной сварки многоэлектродная Nуст=1460кВА Nуст=2,45кВт	1	МТМ-160	
17	Машина контактной сварки многоэлектродная N=600кВА	2	МТМ-207	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.18...22	1	ш.77285/5	
18	Вертушка двухъярусная	4	СМЖ-495А	
19	Правильное устройство	2	СМЖ-825	
20	Ножницы сеточные N=0,1кВт	1	СМЖ-826	
21	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
22	Тележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800мм в составе поз.23...25	1	ш.77285/6	
23	Пакетировщик сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-827	
24	Тележка-контейнер N=0,1кВт	1	СМЖ-828	
25	Механизм досылки сеток N=0,1кВт	1	СМЖ-829	
26	Станок для гибки арматурных сеток (сборка 7,2м) N=3,0кВт	1	СМЖ-820.00 00.000-01	
27	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА, N=0,6х4+2,6х2кВт	1	СМЖ-2866	
28	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА N=0,6х2+2,6кВт	1	СМЖ-568	
29	Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА	1	СМЖ-548	
30	Выпрямитель сварочный N=17кВт	3	ВА-306	
101	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм N=5,3кВт	1	3549/30	
102	Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов N=2,2+2,2+0,6кВт	1	3546/1	
103	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/5	1	3549/32	
104	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/5 для изготовления сеток длиной до 7200мм	1	3549/33	
105	Комплект нестандартизированного оборудования к линии ш.77285/6	1	3549/34	
106	Комплект дополнительного оборудования к линии ш.77285/6 для изготовления сеток длиной до 7200мм	1	3549/35	

Лист читать совместно с листами 2,3

ПРИВЯЗАН

Инв №

Линж.пр.	Гатлиб	М.А.
Нач.отд.	Варланов	М.А.
Л.технол.	Заневская	В.А.
Зав.пр.	Побежимов	В.А.
Техник	Всеславина	В.А.
Проверка	Заневская	В.А.
Н.контр.	Авраменко	В.А.

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год

Страница Лист Листов

РП 4

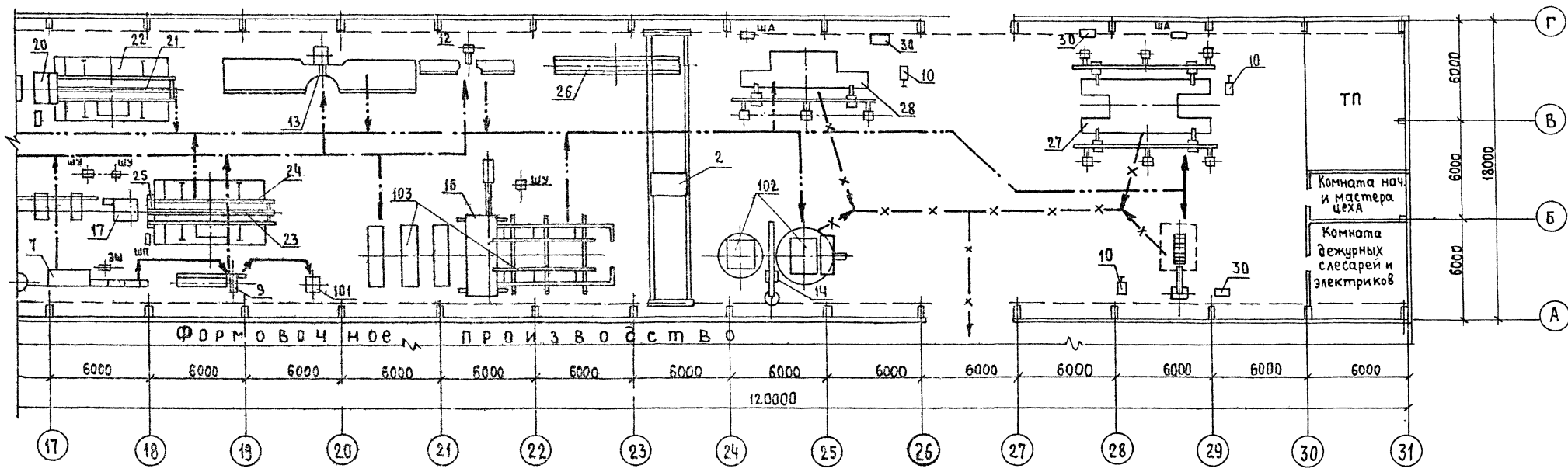
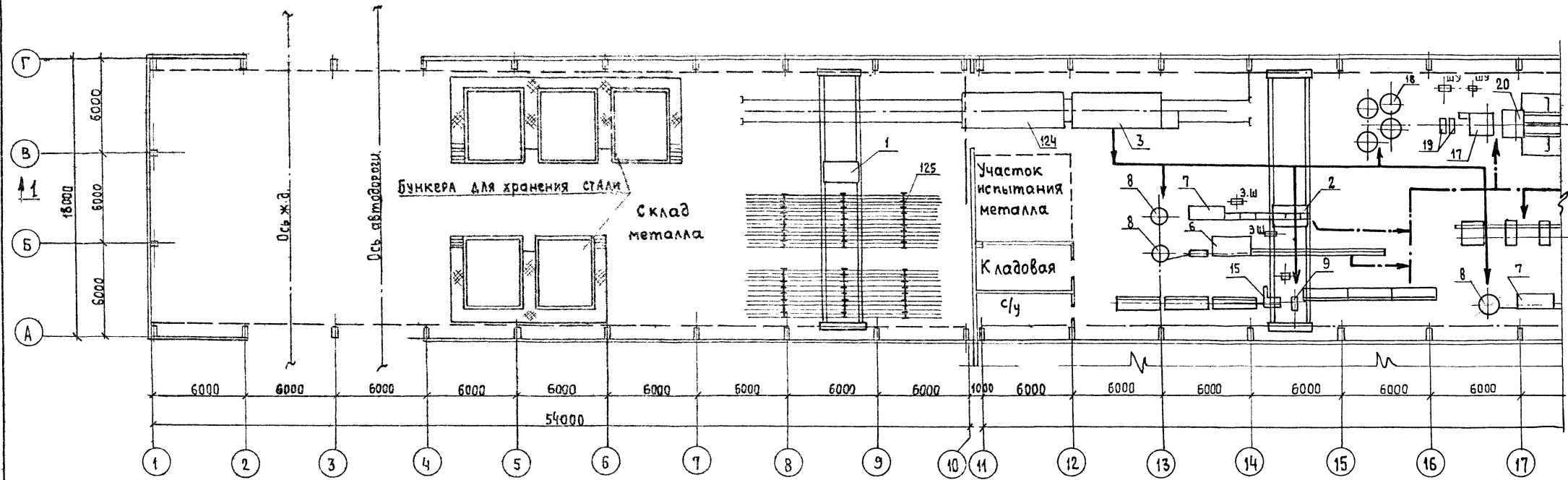
Разрезы 2-2, 3-3
Перечень оборудования

Гипростромаш
Москва

25038-02 7 Формат А2

ПЛАН НА ОТМ 0000

А 650М2



Лист читать совместно с листами 1,4

Инж.пр.	Готлиб	Л.И.
Нач.отд.	Варганов	Л.И.
Л.технол.	Заневская	Л.И.
Зав.зр.	Побежимов	Л.И.
Инж.	Гасукова	Л.И.
Проверил	Заневская	Л.И.
Н.контр.	Абраменко	Л.И.

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КНД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади 6 гед

Стандарт	Лист	Листов
РП	5	

Схема грузопотоков.

Гипростромаш Москва

Наименование внутрицеховых потребителей	Индекс или шифр машины	Количество смен в сутки и продолжительность смены (ч)	Количество потребителей		Расход воздуха НМ ³ /мин		Годовая загрузка оборудования в станочных часах	Годовой расход воздуха (НМ ³ /г)	Давление воздуха у потребителя МПа (КГс/см ²)	Диаметр шланга для подсоединения машин	Требуемая длина резино-технического рукава на единицу
			Всего	в том числе одновременно работающих	на единицу оборудования	Всего					
1 Машина контактной сварки поз.12	МТ-1928	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	5000	60000*	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
2 Машина контактной сварки поз.13	МТ-2103-1	3/8+8+7	1	1	0,2	0,2	3977	47724	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
3 Машина сварочная подвесная склещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	966	19127	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
4 Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 800мм) поз.16	МТМ-160	3/8+8+7	1	1	7,5	7,5	4034 795	1815300 357750	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 65x4,0	0,5
5 Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	3/8+8+7	2	2	0,4	0,8	3011 909	144530 43632	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5
6 Ножницы сеточные поз.20	СМЖ-826	3/8+8+7	1	1	0,08	0,08	2500 500	12000 2400	0,5 (5)	Труба 25x3,2	0,5
7 Пакетировщик сеток поз.21,23	СМЖ-827	3/8+8+7	2	2	0,04	0,08	2500 500	12000 2400	0,5 (5)	Труба 25x3,2	5,0
8 Тележка-контейнер поз.22,24	СМЖ-828	3/8+8+7	2	2	0,001	0,002	2500 500	300 60	0,5 (5)	Труба 15x2,8	4,0
9 Механизм досылки сеток поз.25	СМЖ-829	3/8+8+7	1	1	0,04	0,04	2500 500	6000 1200	0,5 (5)	Труба 25x3,2	2,0
10 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-2866	3/8+8+7	1	1	1,32	1,32	3920	310464	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	2,0
11 Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-568	3/8+8+7	1	1	0,66	0,66	3920	155232	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	2,0
12 Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов поз.29	СМЖ-548	3/8+8+7	1	1	0,33	0,33	2045	40490	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
13 Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов поз.102	3546/1	3/8+8+7	1	1	0,1	0,1	500	3000	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
14 Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800мм (на базе сварочной машины МТМ-160) поз.107	3549/13	3/8+8+7	1	1	0,03	0,03	3000 300	5400 540	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 15x2,8	0,5
15 Машина для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	3/8+8+7	1	1	0,01	0,01	2000	1200	0,5... 0,63 (5... 6,3)	Труба 8x2,2	0,5
И т о г о						11,62		2632767 407982			
Всего с учетом коэффициента одновременности 0,8						9,34					

- 1.* В числителе данные с учетом выпуска товарной арматуры
в знаменателе - только для товарной арматуры
2. Загрязненность сжатого воздуха - не грубее 10 класса (см. ГОСТ 17433-80)
3. Лист читать совместно с листом 7

Г.инж.пр.	Готлиб	409-13-025.90-ТХ
Нач.отд.	Варганов	
Г.техн.	Заневская	
Зав.г.р.	Побежимов	
Инженер	Рассеужава	
Проверка	Заневская	
Н.контр.	Абраменко	

Арматурный цех с складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год

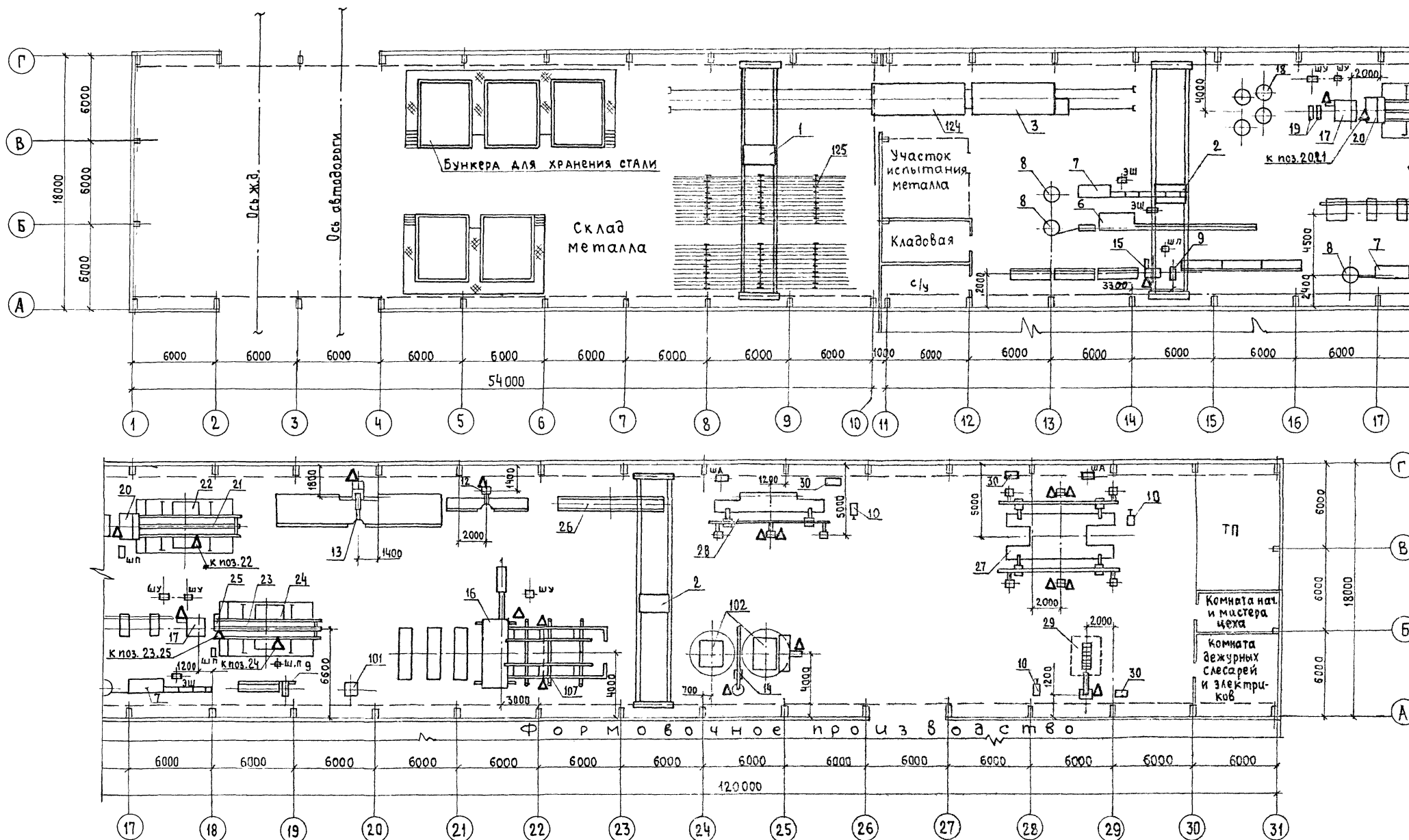
стадия | лист | листов

РП | 6 |

Данные для проектирования сетей сжатого воздуха

Гипростроммаш Москва

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



1. Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4.600м
2. Лист читать совместно с листами 1, 4, 6
8...12, 26, 27, 37, 39.

ГИП	Готлиб	Л.А.
нач. отд.	Варганов	М.П.
Г. техн.	Заческая	Л.П.
вед. инж.	Побежимов	Л.П.
инженер	Рассудков	Л.П.
проверка	Заческая	Л.П.
Н. контр.	Яковченко	Л.П.

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год

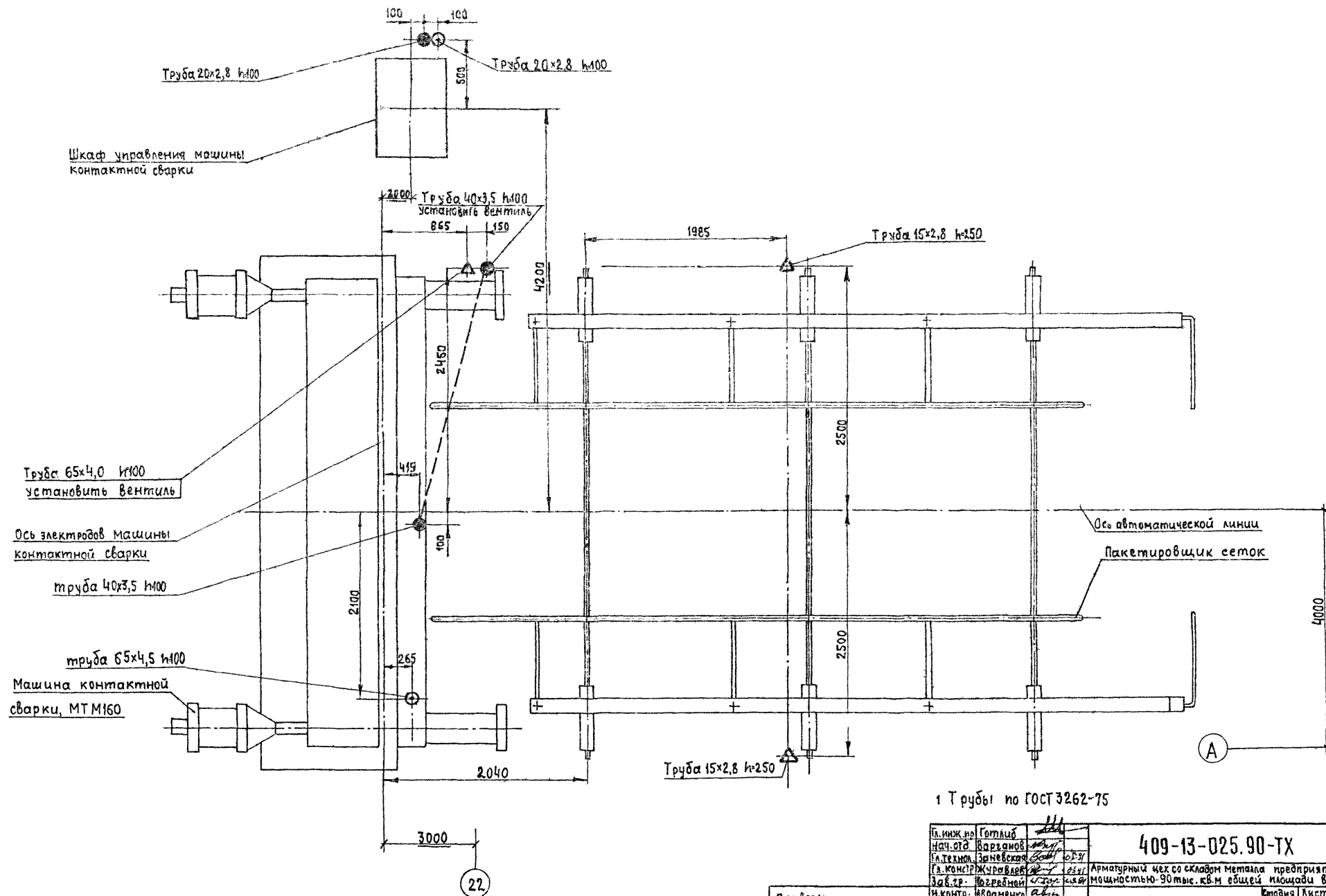
стадия | лист | листов

РП

7

Задание на проектирование
сетей сжатого воздуха

Гипростроммаш
Москва

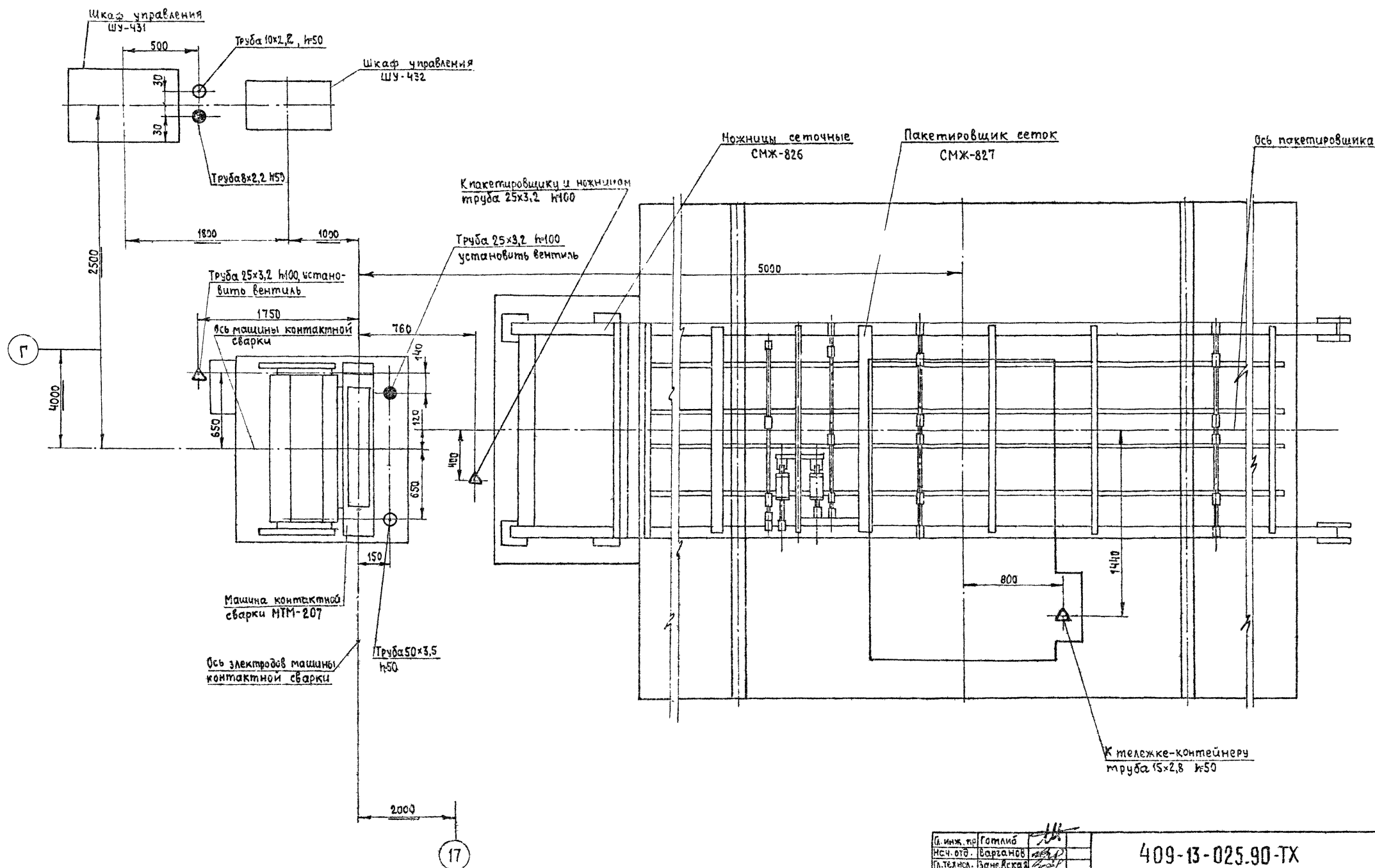


1 Трубы: по ГОСТ 3262-75

		Ив. Инж. №	Горбач	44	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом Металла предприятия КПО мощностью 90 тыс. кв.м общей площадью в 100
		нач. отд.	Варзанов	Бор		
		Ив. Техно.	Заческая	Бор	02.11	Склад
		Ив. Констр.	Журавлев	Бор	02.11	
		Зав. пр.	Погорелый	Бор	02.11	РП
		Ив. Констр.	Абраменко	Бор	02.11	
Привязан						Листов
						8
						Листов
Ив. В. №		Схема трубода воды, воздуха к комплексу оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм и 3549 / 13				Гипроагропром Москва

25038-02 11 Формат А2

Лист читать совместно с листами 1,6,7



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

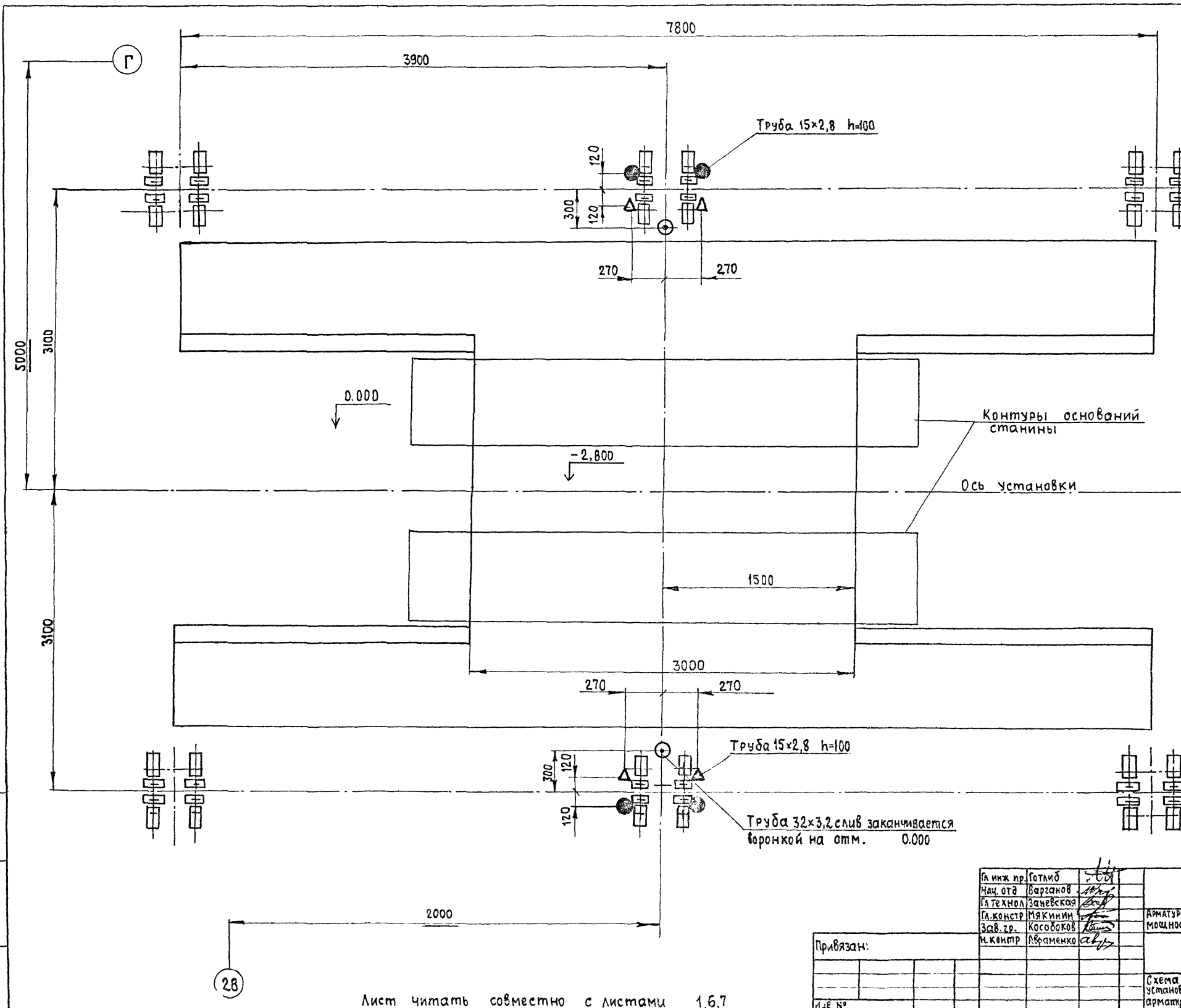
1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1, 6, 7

409-13-025.90-ТХ		Арматурный цех со складом металла превращения КПА	
мощностью 30 тыс кв м общей площади в год		Этапиз Лист Листов	
РП 9		Гипростратмаш Москва	
Стена из бетона, вент. воздуха к		инв. №	
комплексу оборудования для изго-			
товления сеток шириной до 800 мм			
ш. 77235/5			

Шкаф управления ШУ-432



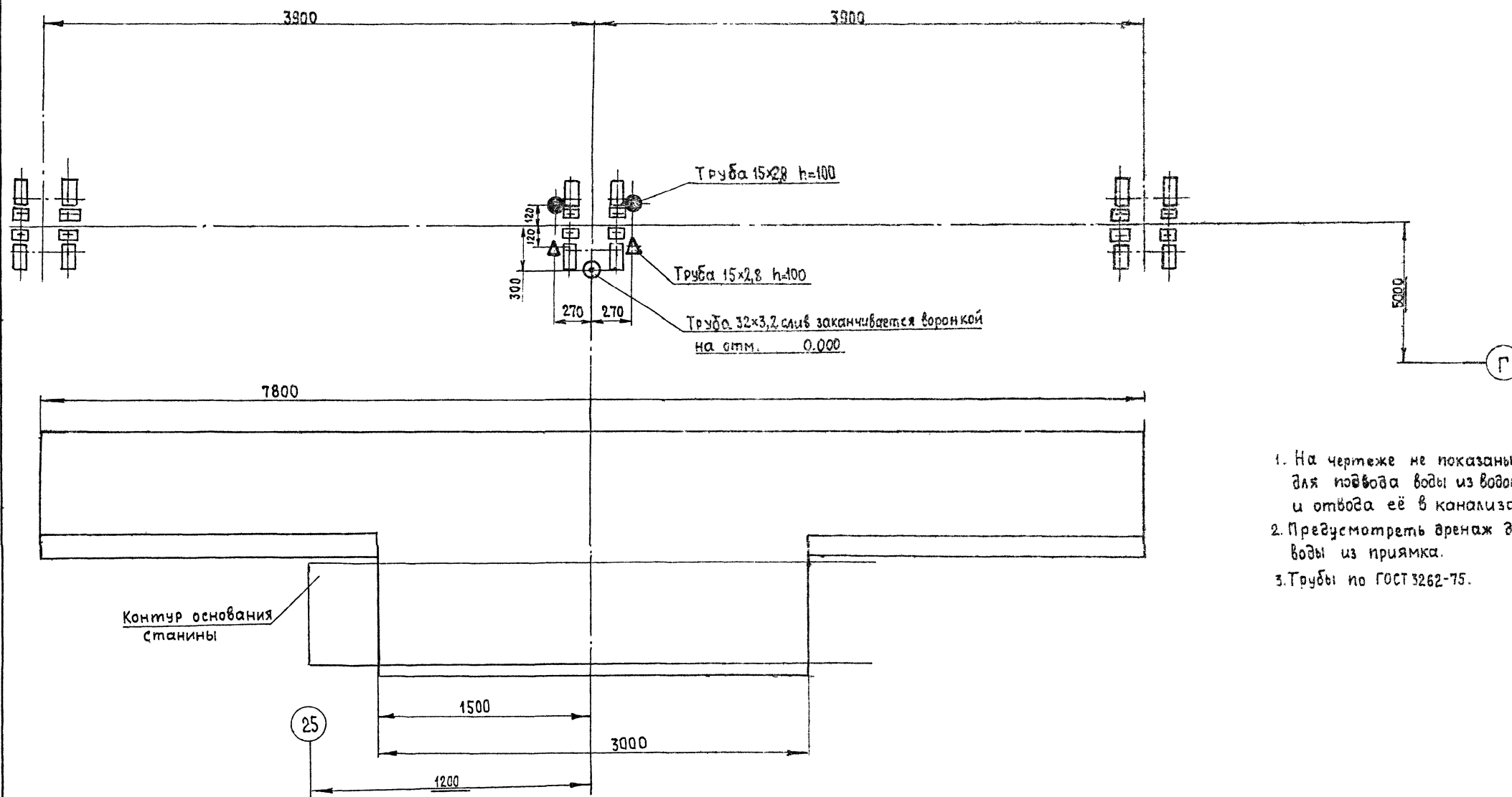
ΦΕΡΜΑΤ Α2



- 1 На чертеже не показаны каналы для подвода воды от водопровода и отвода ее в канализацию
2. Предусмотреть дренаж для отвода воды из приямка.
- 3 Трубы по ГОСТ 3262-75

Инж. пр.	Готлиб	409-13-025.90-ТХ
Нац. ота	Варганов	
Л. техн.	Заневская	
Л. констр.	Мякинин	
Зав. гр.	Косовоков	
Н. контр.	Абраменко	
Привязан:		
И-в. №		
Аматурный цех со складом металла предприятия к/д мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год		
Схема подвода воды, воздуха к установке вертикальной для сварки арматурных каркасов смж-2866		
Станция	Лист	Листов
РП	11	1
Гипростраммаш Москва		

Лист читать совместно с листами 1,6,7



1. На чертеже не показаны каналы для отвода воды из водопровода и отвода её в канализацию.
2. Предусмотреть дренаж для отвода воды из прямки.
3. Трубы по ГОСТ 3262-75.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Лист читать совместно с листами 1, 6, 7

Привязан

Инв. №

А. инж. мр.	Готлиц
Зач. отв.	Варганов
А. техн. кол.	Заневская
А. констр.	Мякинин
Зав. зр.	Косовоков
Н. констр.	Аврамчук

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
мощностью 30 тыс. кв. м общей площади в 208

Стадия Лист Листов

РП 12

Схема отвода воды, воздуха к
установке вертикальной для сварки
арматурных каркасов СМЖ-568

ГИПРОСТРОММАШ
МОСКВА

25038-02 15

Формат А2

Количество смен в сутки	Продолжительность смен	Количество работающих в цехе		Наименование оборудования, потребляющего воду и сбрасывающего производственные стоки.	Индекс или шифр машины	Количество единиц оборудования		Расход воды на единицу оборудования, м³		Общий расход воды в сутки м³	Сброс стоков от единицы оборудования, м³		Общий сброс воды в сутки м³	Температура сбрасываемой воды	Характеристика загрязнения стоков	Диаметр трубы для подсоединения машин подвода отвода	Требуемая длина резино-канавочного рукава (на единицу) м.	Тип сброса нагретой воды в канализацию
		Всего	Макс. в смену			Всего	В том числе после одно-временно работающих	В сутки м³	Макс. в час м³		В сутки	Макс. в час						
3	8+8+7	37	15	Машина контактной сварки поз.12	МТ-1928	1	1	<u>14,2</u> [*]	0,7	<u>14,2</u>	<u>14,2</u>	0,7	<u>14,2</u>	+35°	Условно чистая	Труба 15х28 Труба 40х35	0,5	С разрывом струи
				Машина контактной сварки поз.13	МТ-2103-1	1	1	<u>12,88</u>	0,8	<u>12,88</u>	<u>12,88</u>	0,8	<u>12,88</u>	+35°	То же	Труба 15х28 Труба 25х32	0,5	То же
				Машина сварочная подвесная с клещами КТП-8-6 поз.14	МТП-1110	1	1	<u>2,07</u>	0,53	<u>2,07</u>	<u>2,07</u>	0,53	<u>2,07</u>	+35°	"	Труба 20х28 Труба 20х28	0,5	"
				Машина для стыковой сварки оплавлением поз.15	МСО-201	1	1	<u>0,32</u>	0,04	<u>0,32</u>	<u>0,32</u>	0,04	<u>0,32</u>	+35°	"	Труба 6х2,0 Труба 32х3,2	0,5	"
				Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800мм) поз.16	МТМ-160	1	1	<u>32,66</u> 6,43	2,0	<u>32,66</u> 6,43	<u>32,66</u> 6,43	2,0	<u>32,66</u> 6,43	+35°	"	Труба 40х35 Труба 65х40	0,5	"
				Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800мм) поз.17	МТМ-207	2	2	<u>14,63</u> 4,42	1,2	<u>29,26</u> 8,84	<u>14,63</u> 4,42	1,2	<u>29,26</u> 8,84	+35°	"	Труба 25х32 Труба 50х3,5	0,5	"
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя) поз.27	СМЖ-285Б	1	1	<u>33,64</u>	2,12	<u>33,64</u>	<u>33,64</u>	2,12	<u>33,64</u>	+35°	"	Труба 15х28 Труба 32х3,2	0,5х4 = 2,0	"
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя) поз.28	СМЖ-56В	1	1	<u>16,82</u>	1,06	<u>16,82</u>	<u>16,82</u>	1,06	<u>16,82</u>	+35°	"	Труба 15х28 Труба 32х3,2	0,5х2= = 1,0	"
				Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов поз.29	СМЖ-54В	1	1	<u>4,39</u>	0,53	<u>4,39</u>	<u>4,39</u>	0,53	<u>4,39</u>	+35°	"	Труба 15х28 Труба 32х3,2	0,5	"

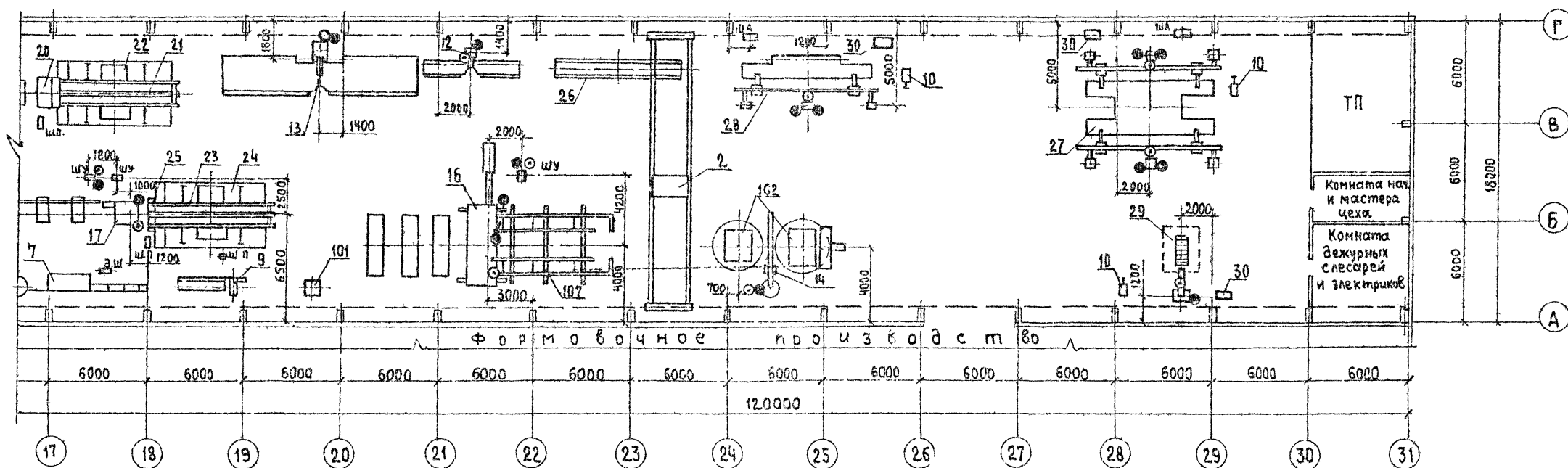
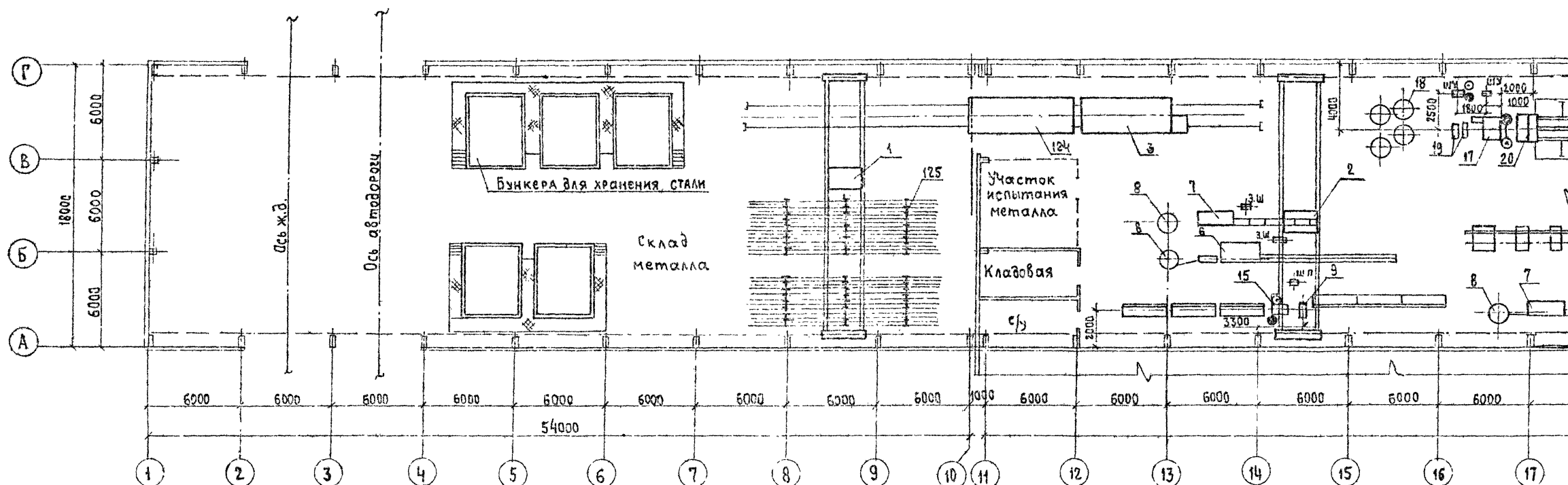
1. Принять оборотное водоснабжение. При этом предусмотреть очистку воды от механических примесей (случайного попадания включений, окалин от трубопроводов).
2. Давление воды в системе охлаждения 0,15...0,3 МПа.
3. Для охлаждения сварочных машин используется питьевая вода (см. ГОСТ 2874-82)
4. Перепад температур подводящей и сбрасываемой воды 10...15°.
5. Количество сатураторов и расход воды на питьевые нужды принять по нормам.
6. Категории пожароопасности: склада металла—Д ; арматурного цеха—Г.
- 7.*—в числителе приведены данные с учетом выпуска товарной арматуры
— в знаменателе—только для товарной арматуры.
8. Лист читать совместно с листом 14

Г. ИЖ. ПР	ГОТЛИБ	244
НАЧ. ОД	САРГАНОВ	245
ГАТЕХНИК	ЗАНЕВСКАЯ	246
ЗАВ. ГР	ПОВЕЖИМОВ	247
ИНЖЕНЕР	РАССУДКОВА	248
ПОВЕРНИК	РАССУДКОВА	249
И КОМП.	АВРАМЕНКО	250

ПРИВЯЗАН	
КНВ №	

409-13-025.90-ТХ		
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СХЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА. МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВ М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД		
	СТАДИЯ	ЛИСТ
	РП	13
ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ВОДОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

Ausgangspunkt



1. Проем в осях 26-27 имеет высоту не менее 4.600 м
2. Лист читать совместно с листами 1,4,8...13,26,27,37,39

				Гип	Готлиб	409-13-025.90-ТХ						
				нач. ота	Баранов	Арматурный цех со складом металла. предприятия КД мощностью 90тыс квм общей площади в год						
				гл. технол	Заневская							
				Зав. зуп.	Насежинов							
				Инженер	Раскудова							
				Проверил	Заневская							
Привязан				Н. контр.	Авраменко	<table><tr><td>Страниц</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>РП</td><td>14</td><td></td></tr></table>	Страниц	Лист	Листов	РП	14	
Страниц	Лист	Листов										
РП	14											
				Задание на проектирование водопровода и канализации		Гипростроммаш Москва						
Инв. №												

25036-02 17 FORMAT A2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. ин. в. №
--------------	----------------	----------------

Режим работы		внутренняя температура производственных помещений градусы, С°	Режим открывания ворот	Оборудование, требующее устройства местной вытяжной вентиляции.	Индекс или шифр машины	Вредные производственные выделения. Наименование и характеристика	Расчетное время выделения в ч/г.	Примечание
К-во смен в сутки	Продолжительность смены ч							
3	8+8+7	+18°	5 раз в смену по 15 минут	Автомат правильно-отрезной (поз.6)	И6 122А (1шт.)	Металлическая пыль, окатина, ржавчина 0,16 кг/ч крупность от 1мкр до 200 мкр	890	Чертеж прилагается см. лист 17
				Автомат правильно-отрезной (поз.7)	И6119 (2шт.)	то же	956	то же
				Станок для гибки арматурной стали (поз.101)	3549/30 (1шт.)	"	511	"
				Машина контактной сварки (поз.12)	МТ 1928 (1шт.)	Сварочный аэрозоль, содержащий оксид железа с примесью до 3% оксидов марганца 2,5 г/ч на 50 кВА	313	Местный отсос по типу отсоса от машины МТП-75, разработанный в альбоме ОБ-02-151 выпуск 1
				Машина контактной сварки (поз.13)	МТ 2103-1 (1шт.)	то же	316	то же
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (двухсторонняя, поз.27)	СМЖ-2865 (1шт.)	"	222	Чертеж прилагается см. листы 18,19
				Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов (односторонняя, поз.28)	СМЖ-565 (1шт.)	"	98	то же см. листы 20,21

1. Предусмотреть общеобменную вентиляцию.

Потребляемая мощность токоприемников: 195,8 кВт, 2820 кВт

Выделения от периодической работы сварочных выпрямителей ВД-306 (поз.35-3шт.)

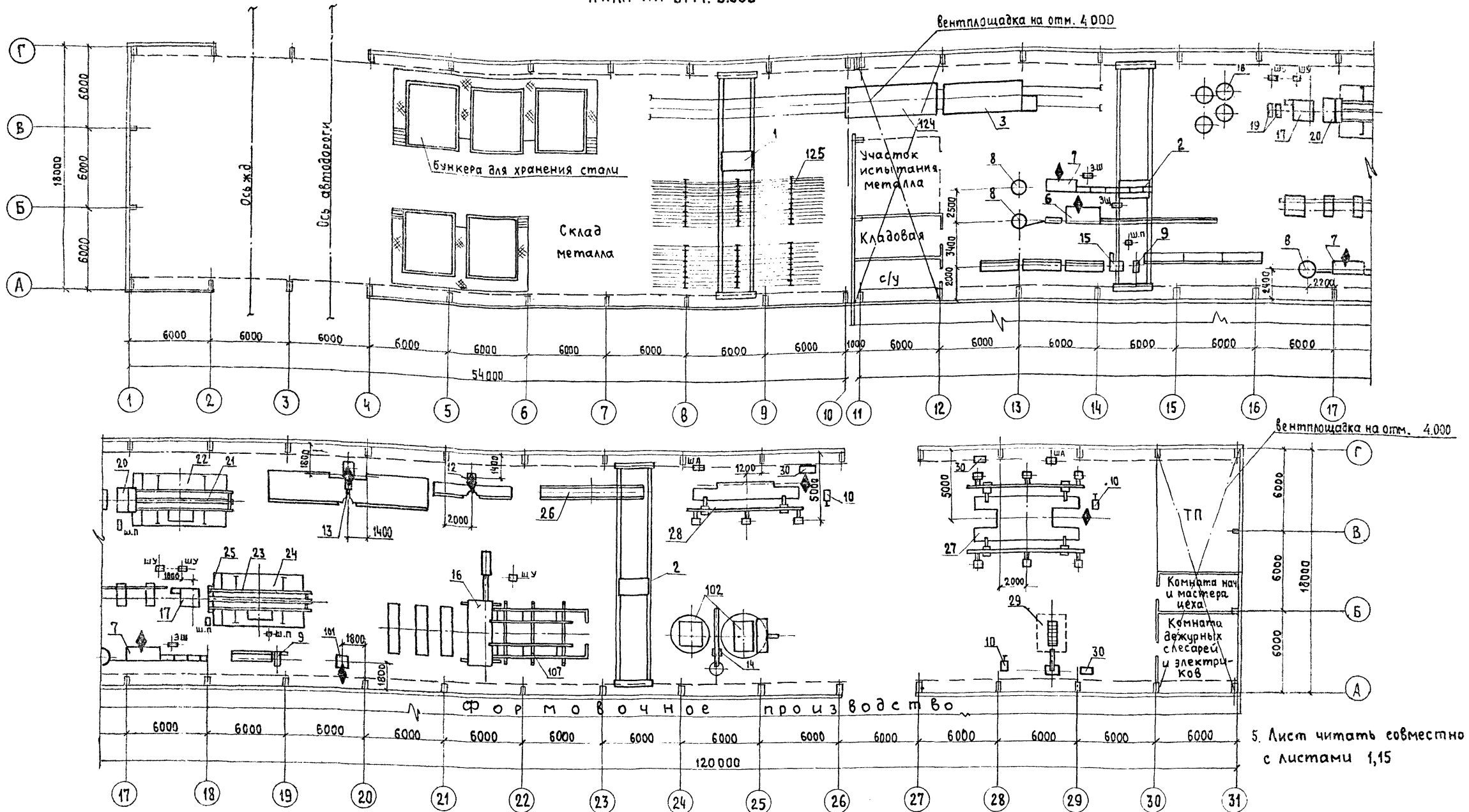
учесть при расчете общеобменной вентиляции. Расход электродов 0,9 кг/ч

(на единицу). Электроды 9-50А марки УОНИ-13/55А.

2. Лист читать совместно с листом 16.

Гл. инж. пр. Готалиб		409-13-025.90-ТХ	
НАЧ. ОТД. Вартаков			
Гл. техн. Заневская		05.91	
Зав. зр. Побежимова			
Техник. Ик. Боеводина			
Проверка Заневская			
Н. контр. Абраменко			
Привязан		Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 30 тыс. кв. м общей площади в г.зд	
		Страница/лист Листов	
		рп 15	
Данные для проектирования отопления и вентиляции		Гипростромаш Москва	
Инв. №			

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



провода проложить в каналах.

3. Прорез в осях 26-27 имеет высоту не менее 4600 мм.

4. При необходимости точка подключения местной вентиляции к поз. 27,28 может быть расположена симметрично относительно вертикальной оси установок.

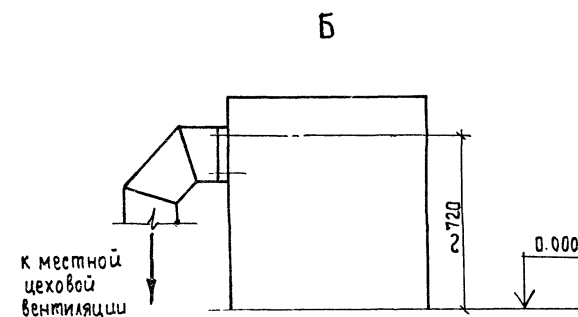
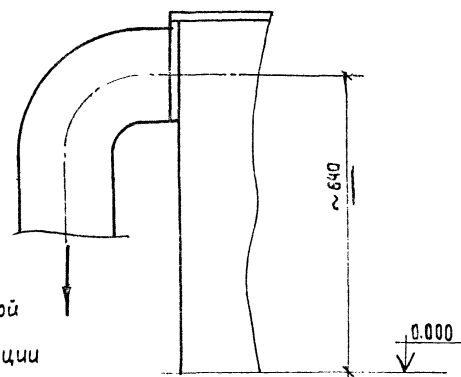
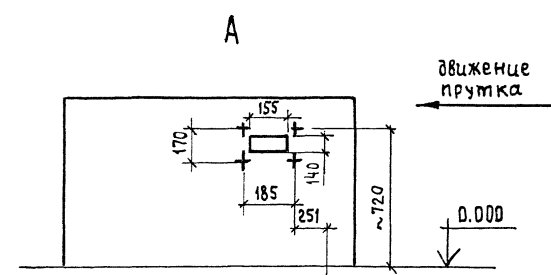
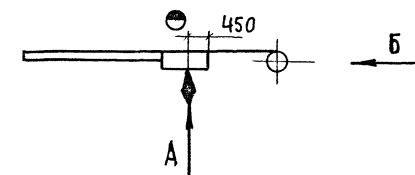
1. Трубопроводы местной вентиляции не должны мешать работе оборудования и крана.

2. От оборудования поз. 6,7,27,28,101 трубо-

5. Лист читать совместно с листами 1,15

ГИП	Готлиб	409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варганов	
Л.технол.	Заневская	
Зав. гр.	Побежимов	
Инж.	Рассудкова	
Проверил	Заневская	
Н. контр.	Авраменко	
409-13-025.90-ТХ		
Арматурный цех со складом металла предприятия КЛД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год		
Стация/лист/листов		
РП 16		
Задание на проектирование Гипростромаш Москва		
отопления и вентиляции		

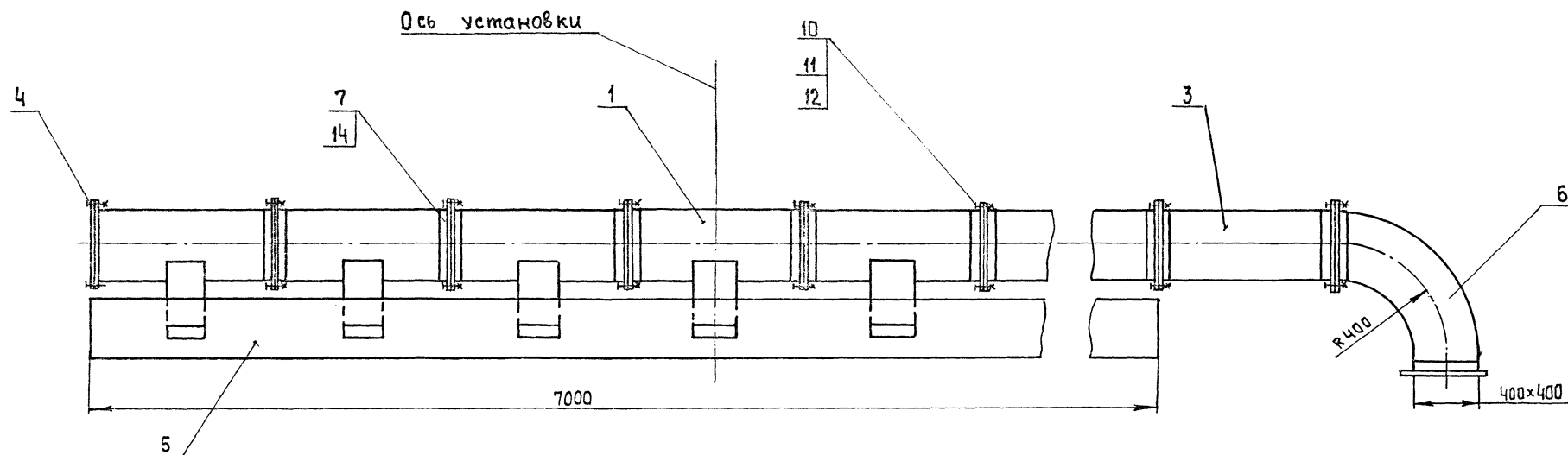
Схема присоединения автомата ИБ19
(поз.7) к местной вентиляции



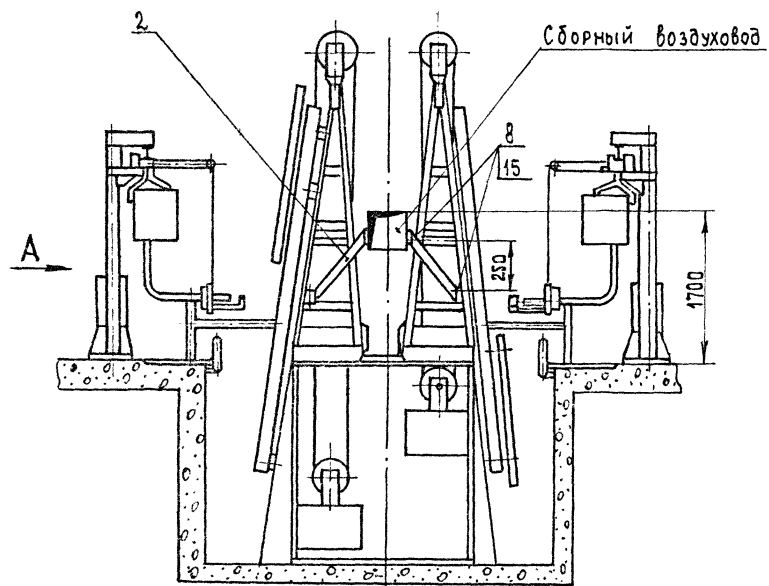
гл. инж. пр.	Готлиб	<div>409-13-025.90-ТХ</div> <div>Арматурный цех со складом металла предприятия КР мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год</div> <div>схемы присоединения оборудования к местной вентиляции.</div>	Этадия		Лист	Листов
нач. ота	Варианов		<div>РП</div> <div>17</div>			
гл. технол.	Заневская					
зав. пр.	Побежимов					
инженер	Рассудов					
Проверил	Заневская					
Н. контр.	Аврамчик					

25038-02 20 Формат А-

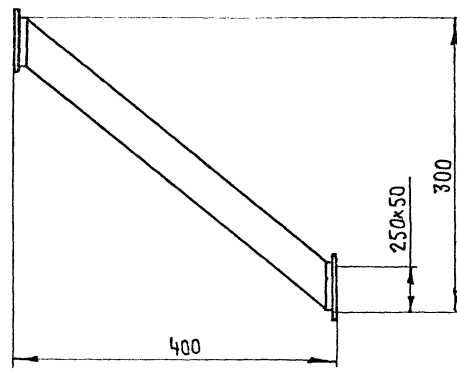
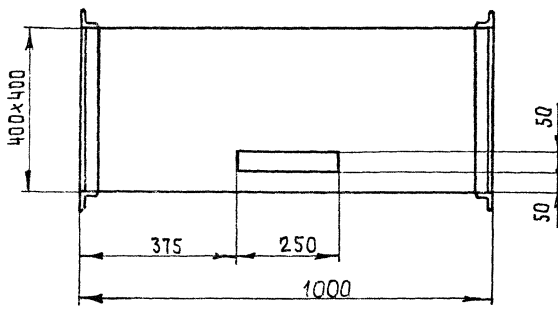
А (1:20)



Деталь поз.2 (1:10)



Деталь поз.1 (1:10)

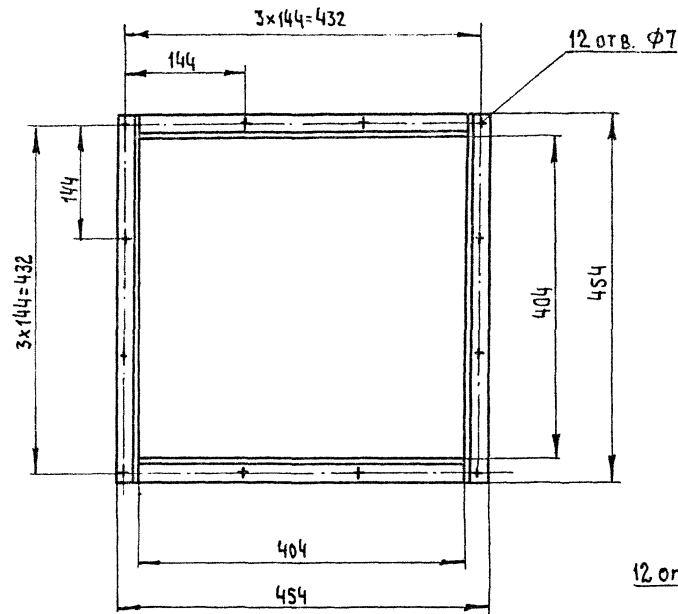


Инв. № подл. Подл. и дата
Взам. инв. №

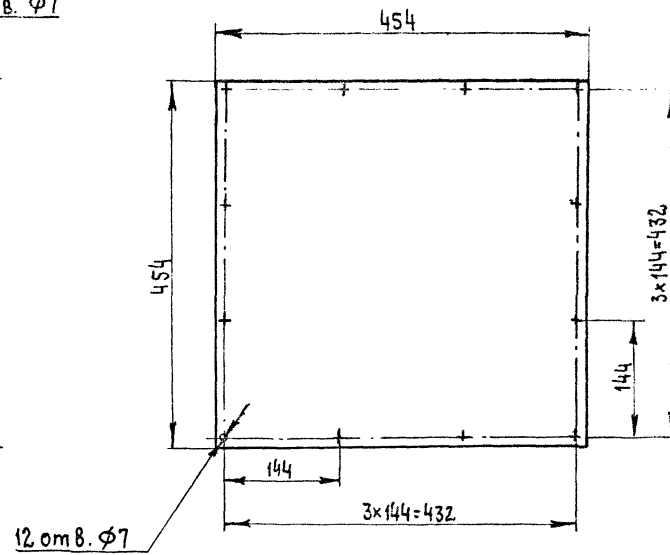
Лист читать совместно с листами 16,19

Гл. инж. пр.	Готлиб	409-13-025.90-ТХ			
нач. отд.	Варганов				
л.технол.	Заневская				
л.констр.	Мякинин				
Зав.гр.	Кособок				
Н.контр.	Абраменко				
			Арматурный цех со складом металла предприятия КПА		
			мощностью 90 тыс кв м общей площади в год		
			стадия	лист	листов
			РП	18	
			Гипростроммаш		
			Москва		
			25038-02 21 Формат А2		

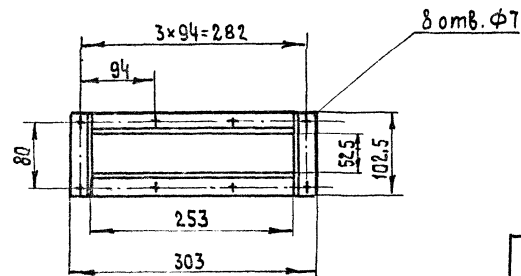
Деталь поз.7 (1:5)



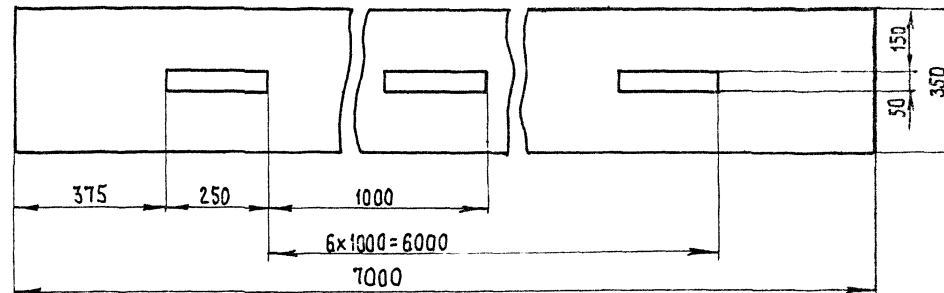
Деталь поз.4 (1:5)



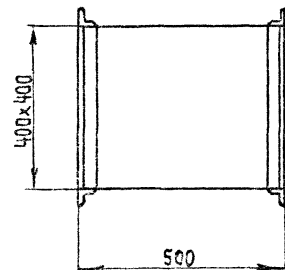
Деталь поз.8 (1:5)



Деталь поз.5 (1:10)



Деталь поз.3 (1:10)



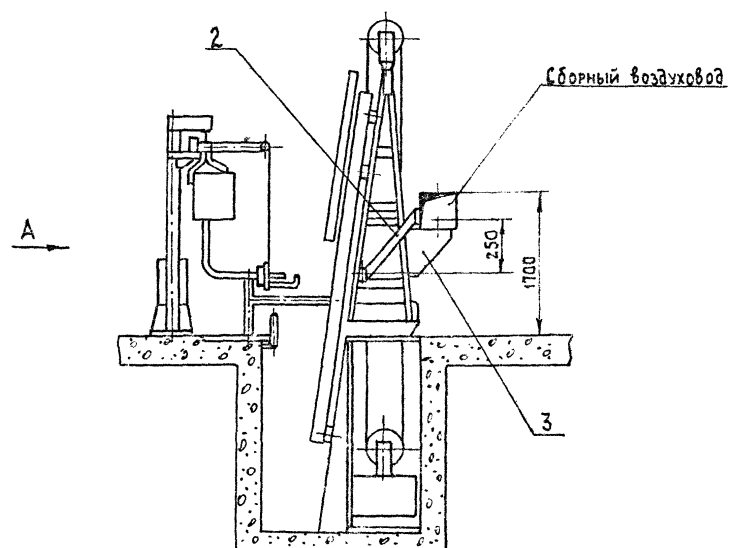
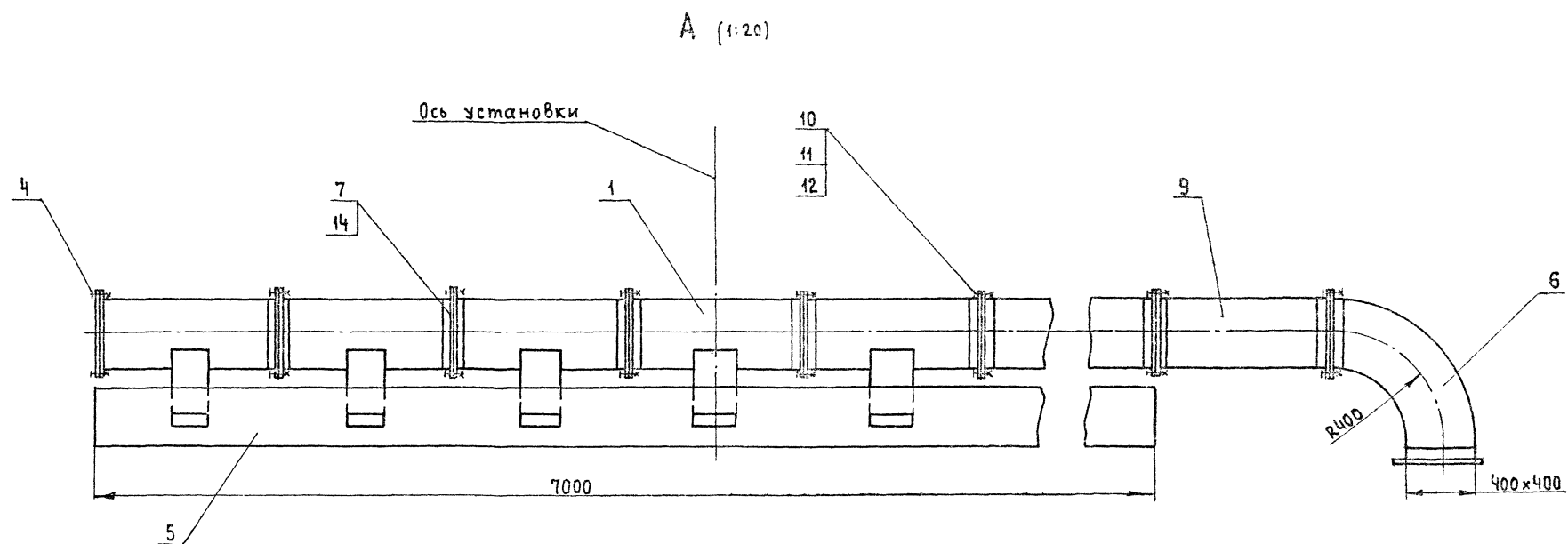
1. Крайны поз.5 приварить к станине установки в местах соприкосновения.
2. При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликации, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
3. Лист читать совместно с листами 16, 18

15	Прокладка асбестовая	250	50		56	0,135	7,56	Шнур Ф9 ГОСТ 1779-83
14	Прокладка асбестовая	400	400		15	0,4	6	Шнур Ф9 ГОСТ 1779-83
13								
12	Шайба 6.04				320	0,0008	0,26	ГОСТ 11371-78
11	Гайка М6-7Н5				320	0,202	0,64	ГОСТ 5915-70
10	Болт М6-8g x 20.56				320	0,006	1,92	ГОСТ 7798-70
9	Воздуховод	400	400		1	5	5	Лист 8=0,7 ГОСТ 19903-74
8	Фланцы	250	50		56	0,3	18	L25x25x3
7	Фланцы	400	400		15	2	30	L25x25x3
6	Отвод норм. R=8	400	400	90°	1	7,3	7,3	Лист 8=0,7 ГОСТ 19903-74
5	Экран				1	37,1	37,1	Лист 8=2 ГОСТ 19903-74
4	Заглушка				1	3,2	3,2	Лист 8=2 ГОСТ 19903-74
3	Воздуховод	400	400	500	1	5	5	Лист 8=2 ГОСТ 19903-74
2	Воздуховод	250	50	470	14	1,7	23,8	Лист 8=0,7 ГОСТ 19903-74
1	Воздуховод	400	400	1000	7	10	70	Лист 8=0,7 ГОСТ 19903-74
№ Рем	Наименование	Шир. прямоуг.	Высот. ахх	Длина	Угол откл.	Колич.	Масса, кг	Примечание

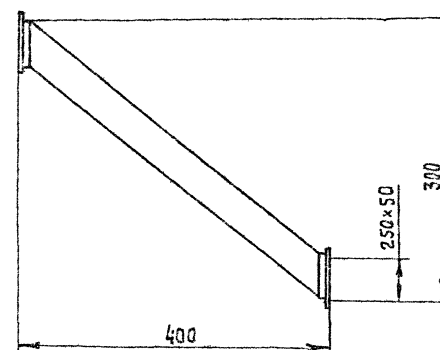
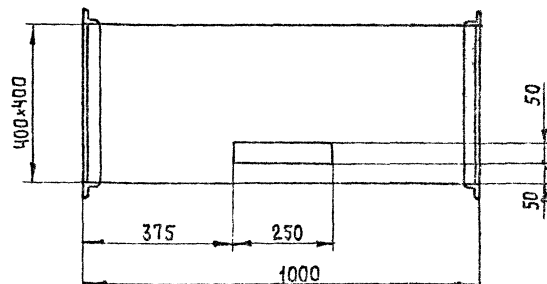
Л. инж. пр.	ГОТАИБ	Л. инж. пр.	В. А. ВАРТАНОВ	Л. техн.	ЗАНЕВСКАЯ	Л. констр.	МЯКИНИН	Зав. гр.	АССОВОКОВ	Н. контр.	СОКОЛОВ
409-13-025.90-ТХ											
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКОЛАДМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПА МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС. КВАТ ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В 208											
СТАДЯ Лист Листов											
РЛ 19											
ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕСТНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ ОТ УСТАНОВКИ СМЖ СЕБЕ (ОКОНЧАНИЕ)											
ГИПРОСТРОМРАШ МОСКВА											

Привязан

Исх. №



Деталь поз. 1 (1:10)



Г. иж. ир.	Гстаио	11/18
нач. отд.	Варганов	11/18
гл. техн.	Заневская	11/18
гл. конст.	Мякинин	11/18
зам. гл.	Косарьков	11/18
н. конст.	Соколов	11/18

привязан	Зав. цр.		Косовичков	Минин
	Н. Контя		Соколов	1922
ИВ. №				

409-13-025.90-TX

Арматурный цех со складом металла предприятия КНД мощностью 90 тыс квм общей площади в год

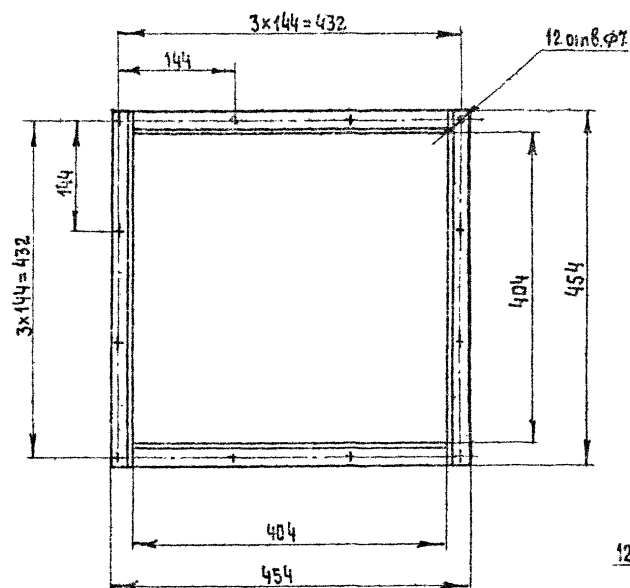
Задача на проектирование местной вентиляции от установки СЖ-568 (начало)	Листы	Листов
	РР	20
Гипростремаш Москва		

Лист читать совместно с листами 16, 21

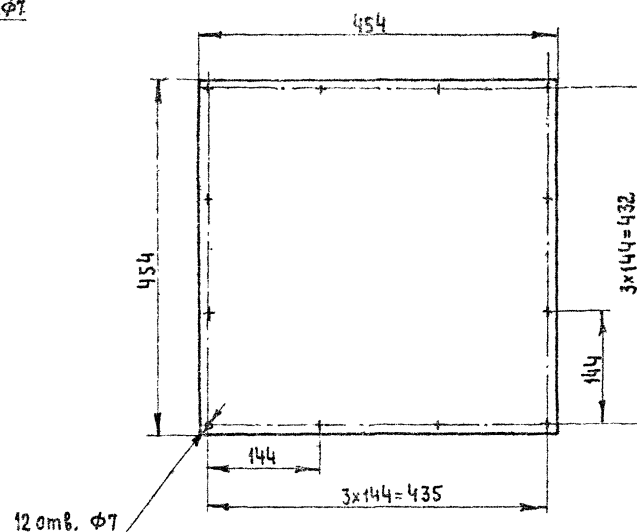
25038-CE 23 FORMAT A2

АМБМ2

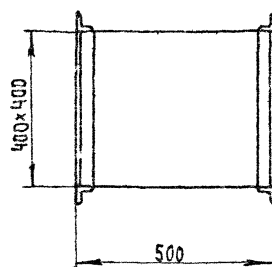
Деталь поз.7 (1:5)



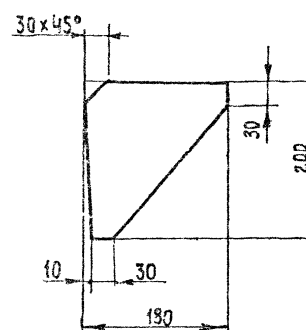
Деталь поз.4 (1:5)



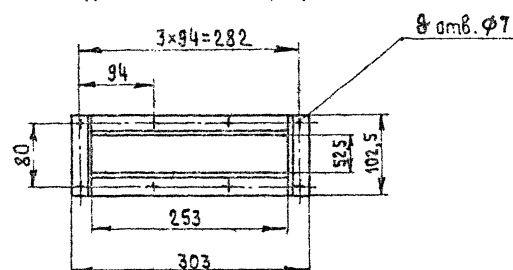
Деталь поз.9 (1:10)



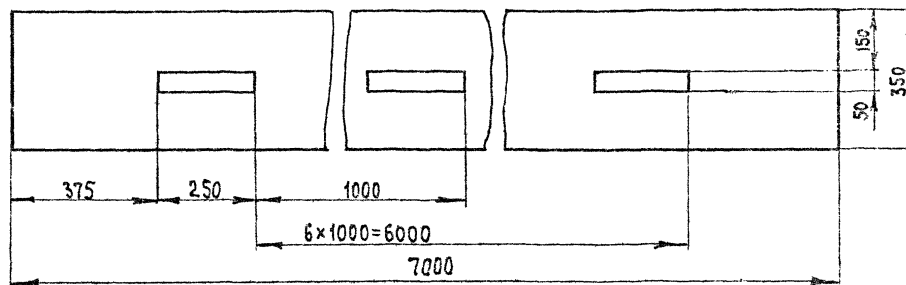
Деталь поз.3 (1:5)



Деталь поз.8 (1:5)



Деталь поз.5 (1:10)



3. Краны (дет. поз.5) приварить к станине установки в местах соприкосновения.
2. При проектировании местной вентиляции позиции, указанные в экспликациях, необходимо включить в спецификацию на сантехническое оборудование.
3. Лист читать совместно с листами 16, 20

15	Прокладка асбестовая	250	50		28	0,135	3,78	Шнур ф9 Гост 1779-83
14	Прокладка асбестовая	400	400		15	0,4	6	Шнур ф9 Гост 1779-83
12	Шайба 6.04				208	0,008	0,17	Гост 11371-78
11	Гайка М6-7Н.5				208	0,002	0,4	Гост 5915-70
10	Болт М6-8x20.56				208	0,006	1,25	Гост 7798-70
9	Воздуховод	400	400		1	5	5	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
8	Фланцы	250	50		28	0,3	8,4	L25x25x3
7	Фланцы	400	400		15	2	30	L25x25x3
6	Отвод. норм. R=6	400	400	90°	1	7,3	7,3	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
5	Экран				1	37,1	37,1	Лист 8=2 Гост 19903-74
4	Заглушка				1	3,2	3,2	Лист 8=2 Гост 19903-74
3	Кронштейн				4	0,8	3,2	Лист 8=6 Гост 19903-74
2	Воздуховод	250	50	470	7	1,7	11,9	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
1	Воздуховод	400	400	10000	7	10	70	Лист 8=0,7 Гост 19903-74
№ дет	Наименование	шир. выкат прямоуг. акв	Длина	центр узла	конц.	шт. общ	масса, кг	Примечание

Гл. инж. пр. Готалиб
Нач. ота. Вязанов
Гл. техн. Заневская
Гл. констр. Мякишин
Зав. гр. Косовиков
Н. контр. Соколов

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПД
мощностью 50 тыс. кв. м общей площади в год

Привязан

Этадия Лист Листов
РП 21Задание на проектирование
местной вентиляции от уста-
новки СМЖ-56В (окончание)Гипростроммаш
Москва

Наименование оборудования	Марка	Количество оборудования	Расчетное время выделения вредных веществ ч.	Характеристика выделяемых вредных веществ	Единица измерения	Количество выделяемых вредных веществ (удельные показатели)	Наличие местного отсоса	Примечание
1. Автомат правильно-отрезной (поз.6)	И6122А	1	890	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	кг/ч	0,160	предусмотрен	
2. Автомат правильно-отрезной (поз.7)	И6119	2	956	то же	кг/ч	0,16	то же	
3. Машина контактной сварки N=105кВА (поз.12)	MT 1928	1	313	Сварочный аэрозоль, содержащий оксид железа с примесью до 3% оксидов марганца	г/ч	2,5 на 50 кВА	"	
4. Машина контактной сварки N=160кВА (поз.13)	MT 2103-1	1	316	то же	г/ч	То же	"	
5. Машина контактной сварки подвесная N=85кВА (поз.14)	МТП 1110	1	20	"	г/ч	"	отсутствует	
6. Машина для стыковой сварки N=200кВА. (поз.15)	МСО-201	1	500	"	г/ч	"	то же	
7. Машина контактной сварки многоэлектродная N _{потр} =475кВА (поз.16)	МТМ-160	1	512	"	г/ч	"	"	
8. Машина контактной сварки многоэлектродная N=500кВА (поз.17)	МТМ-207	2	525	"	г/ч	"	"	
9. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85х4кВА (поз.27)	СМЖ-286Б	1	222	"	г/ч	"	предусмотрен	
10. Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов N=85х2кВА (поз.28)	СМЖ-56Б	1	98	"	г/ч	"	то же	
11. Установка горизонтальная для сварки арматурных каркасов N=85кВА (поз.29)	СМЖ-54Б	1	51	"	г/ч	"	отсутствует	
12. Выпрямитель сварочный (поз.30)	ВД-306	3	93	1. Сварочный аэрозоль, в том числе: марганец и его оксиды, соединения кремния, фториды 2. Фтористый водород	г/кг расходуемых сварочных материалов	18,6 0,97 1,00 2,6 0,93	то же	Применяются электроды Э-50А марки УОНИ-13/55А
13. Станок для гибки арматурной стали (поз.101)	3549/30	1	511	Металлическая пыль, окалина, ржавчина	кг/ч	0,04	предусмотрен	
14. Станок для резки арматурной стали (поз.9)	СМЖ-322Б	2	47	Металлическая пыль	г/с	0,073	отсутствует	

Данные приняты по "Сборнику методик выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производств", Л. Гидрометеопиздат, 1986

Гл. инж. пр.	Готалов	МЛ	
Нач. отд. выр. нов.	МЛ		
Гл. техн. зав. еск.	МЛ	05.91	
Зав. гр. поб. жимов	МЛ		
Проверил	Зав. еск.	МЛ	
Н. контр.	Кавраченко	МЛ	

409-13-025.90-ТХ

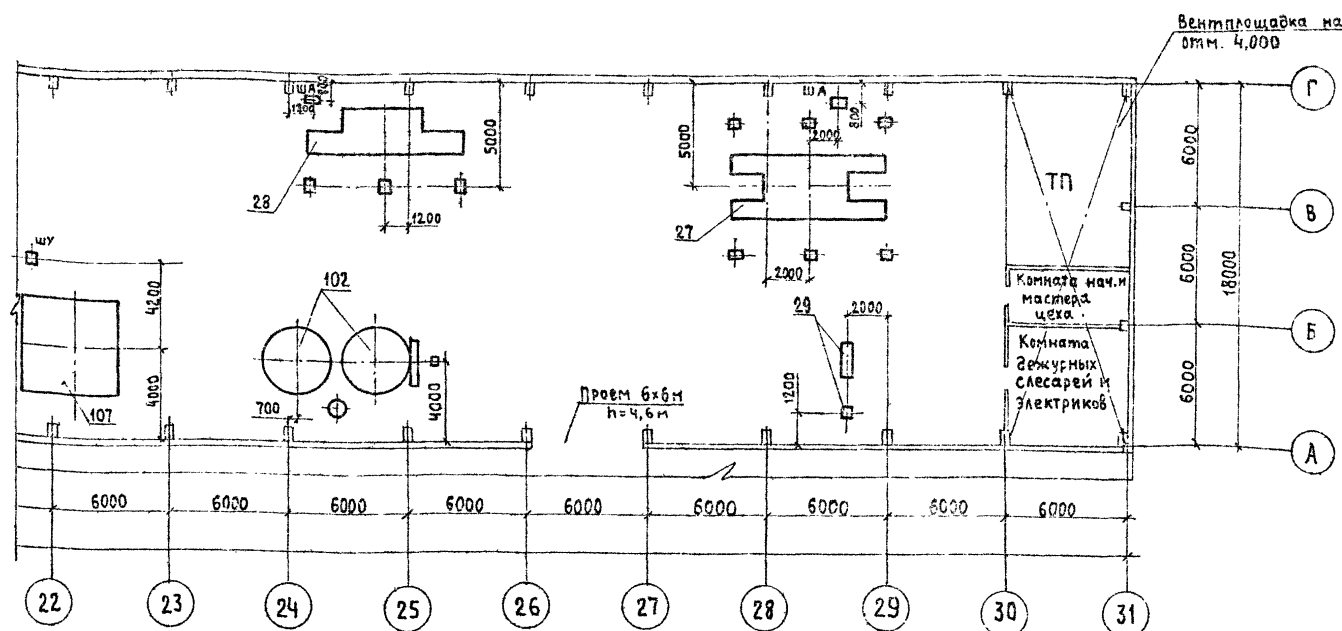
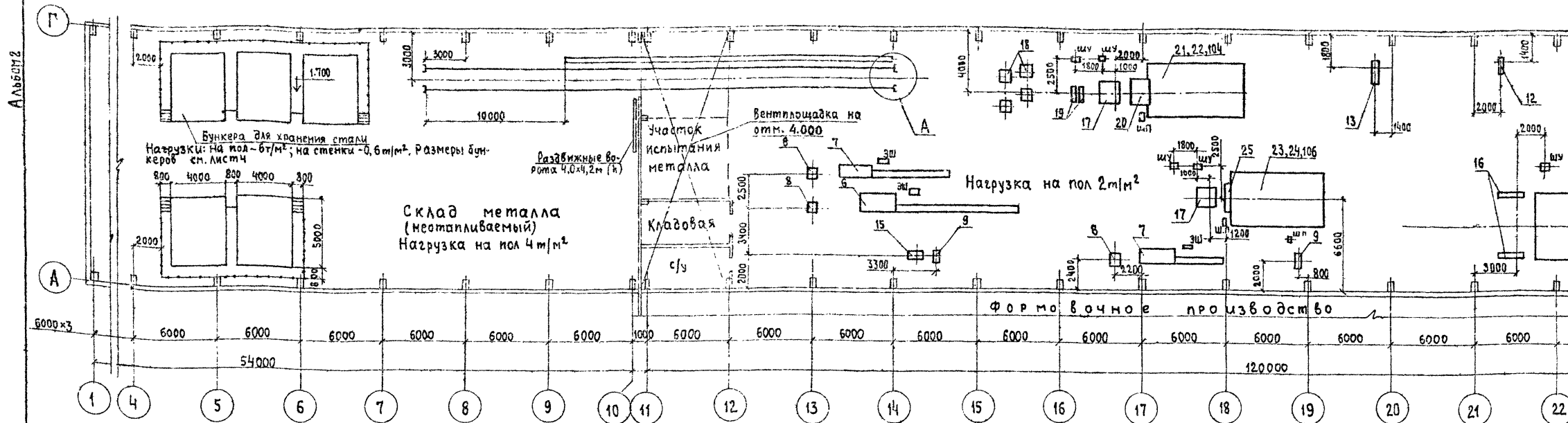
Арматурный цех со складом металла предприятия КД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в 200

Задание на защиту окружающей среды

ГипрострамМАШ Москва

РП 22

Лист 22



NN° по з	Обозначение	№ листа
6, 7, ... А	Задание на проектирование фундаментов под оборудование (начало)	24
7, 8	То же (продолжение)	25
9, 12, 13	То же (окончание)	26
9, 15	Задание на проектирование фундаментов под СМЖ-3226 и МСО-201	27
16, 107	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш. 3549/13	28
17, 18, ... 22	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/5	29
17, 23, ... 25	Задание на проектирование фундаментов комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм ш. 7728 Б/6	30
27	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б	31..33
28	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-56Б	34..36
29	Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов СМЖ-54Б	37
102	Задание на проектирование фундамента под установку универсальную для сборки каркасов сантехнических и шахт лифтов ш. 3546/1	38, 39

Лист читать совместно с листами 2, 3, 4.

- Размеры проема для проезда железнодорожного и автотранспорта в осях 2-4 12,0х6,0 м
- Категории пожарной опасности склада металла - Д; арматурного цеха - Г

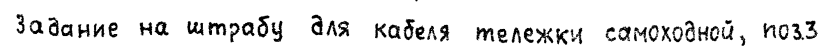
Данные для расчета бытовых помещений

Количество рабочих по группам производственного процесса							
Общее				Наибольшее в смену			
1б	2а	2г	Итого	1б	2а	2г	Итого
31	3	3	37	13	1	1	15

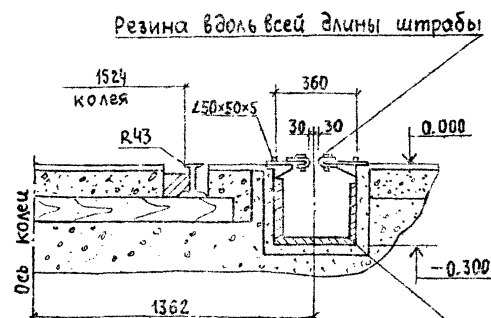
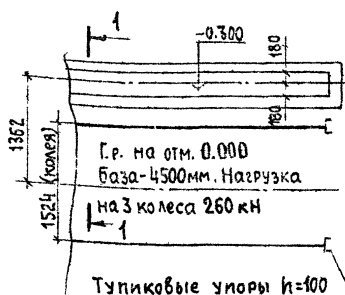
Гл. инж.пр. Готлиб	Нач. цеха Варганов	Инженер Заневская	Зав. гр. Побожимов	Техник Воеводина	Проверил Заневская	Н. контр. Абраменко
409-13-025.90-ТХ						Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год
сводный план фундаментов						Гипростройнаш Москва
РП 23						25035-02 26

Формат А2

Электрощкаф



4-1



Деревянный короб из досок $\delta=40$ мм по всей длине штабы
Доски должны быть пропитаны нестареющим веществом

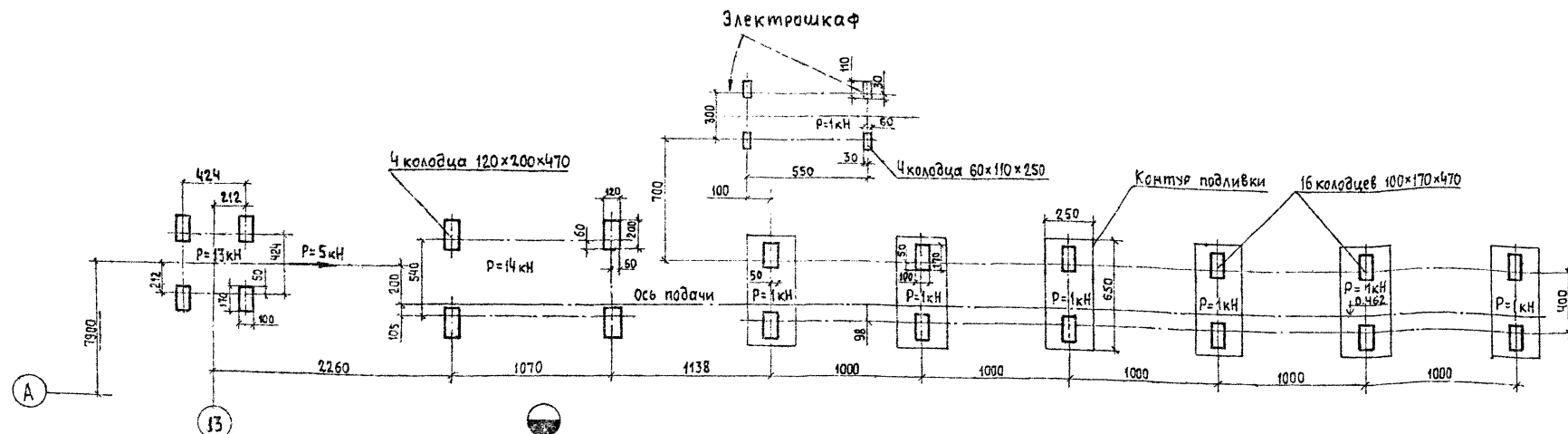
Лист читать совместно с листами 1,17

Гл. инж. пр.	Гоголю	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металлола предприятия КПА мощностью 99 тыс кв м общей площади 5 год		Лист	
нач. отд.	Вирянов				РП	24
Гл. технол.	Завневская				Гипростроумаш Москва	
Зав. впр.	Побежимов					
Техни. эк.	Воеводина					
Проверил	Завневская	Задание на проектирование фундамента под оборудование (начало)		359-13-02-37		
и контр.	Авраменко					

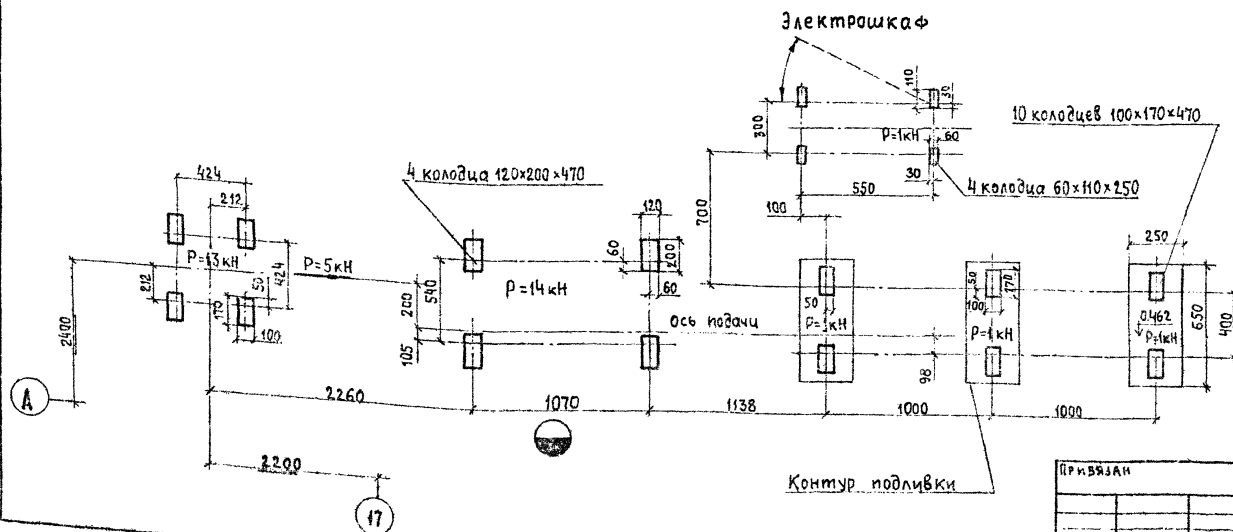
25038-02 27 FORM AT A2

инв. №	подп. и дата	Зам. инв. №
--------	--------------	-------------

Разбивка колодцев под анкерные болты автомата правильно-отрезного ИБ119 (поз.7) и устройства разматочного РУ31А (поз.8)



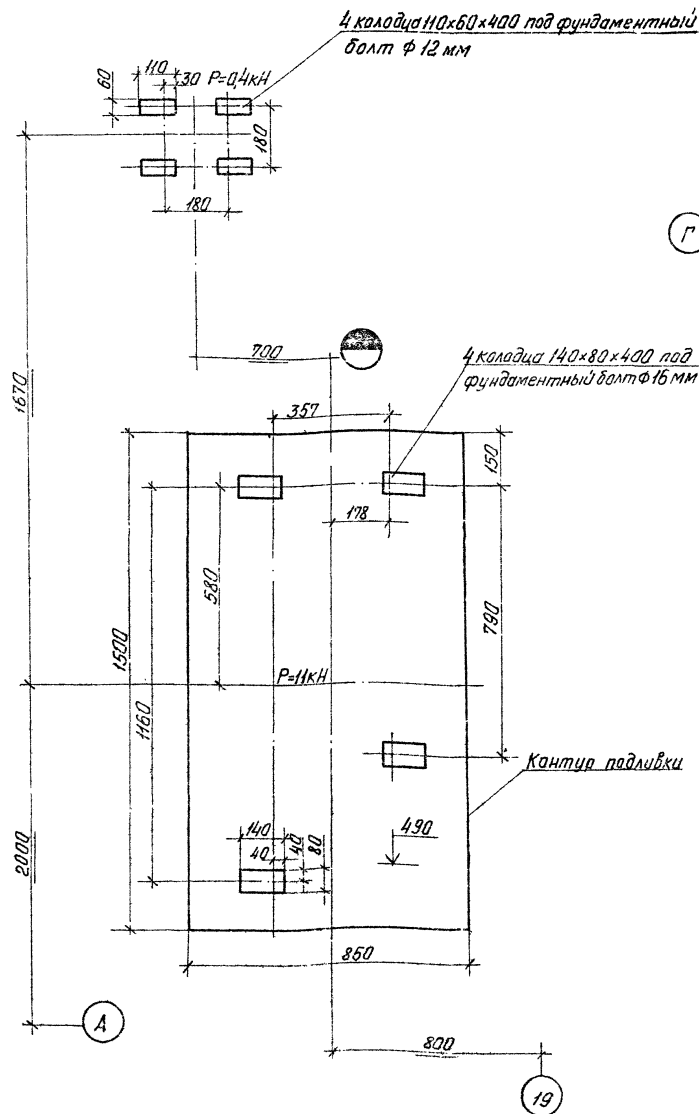
Разбивка колодцев под анкерные болты автомата правильно-отрезного ИБ119 (поз.7) и устройства разматочного РУ31А (поз.8)



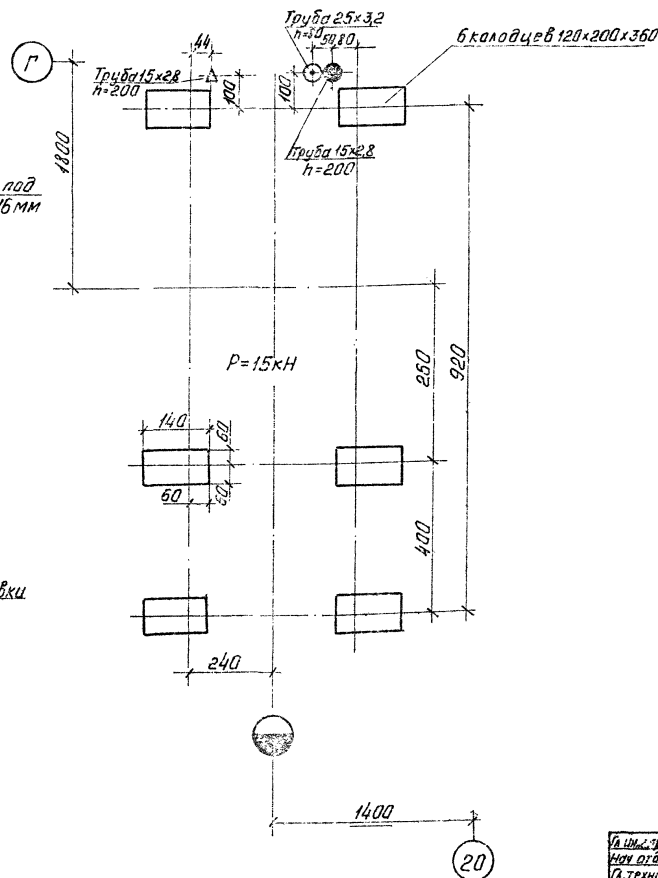
Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

ГЛАВНЫЙ Инженер Зав. цехом Техник Проводник Н. Кондратьев	Готлиб Варганов Зав. цехом Техник Проводник Н. Кондратьев	01.91	409-13-025.90-ТХ
Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс кв м общей площади в год			Стандартный лист
Здание на проектирование фундаментов под оборудование (продолжение)			РП 25
Гипростроймаш Москва			Листов

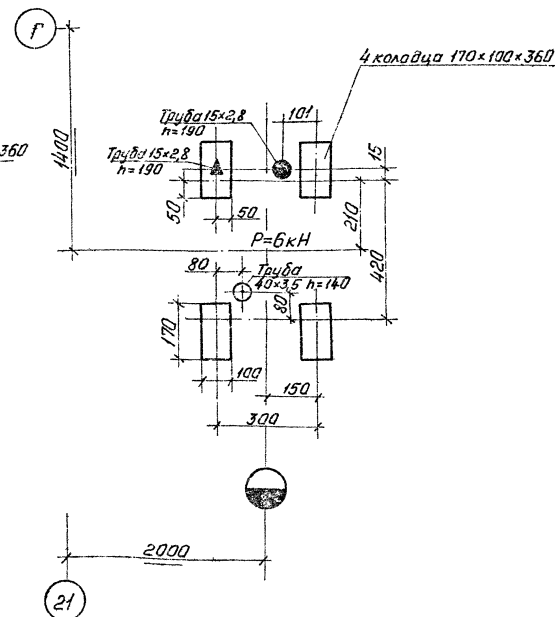
Разбивка колодцев под анкерные болты станка для резки
арматурной стали СМЖ-322Б (поз. 9) и шкафа пульса



Разбивка колодцев под анкерные болты
машины МТ-2103-1 (поз. 13)



Разбивка колодцев под анкерные болты
машины МТ1928 (поз. 12)



1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

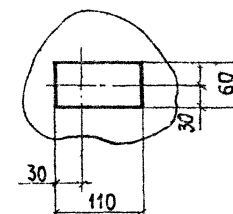
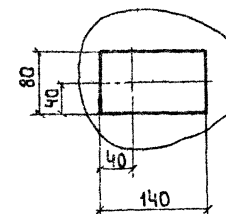
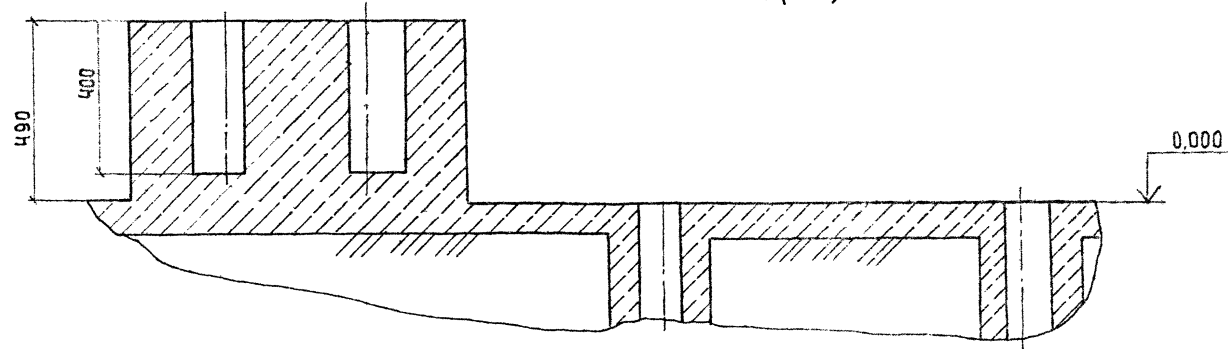
409-13-025.90-ТХ		Арматурный цех с/б складом металла предприятия КЛД	
машина		машина	
нач. отв.		нач. отв.	
Л. Г. В. К.		Л. Г. В. К.	
Зав. пр.		Зав. пр.	
Техник		Техник	
проект		проект	
и контр.		и контр.	
Проектан		Проектан	
Инв. №		Инв. №	
25038-02		25038-02	
29		29	
Формат А2		Формат А2	

АЛЬБОМ 2

А (1:40)

Б (1:5)

В (1:5)



Станок для резки СМЖ-322Б

3300

850

14

4 колодца глубиной 400мм под
болты фундаментные М16х300

Б

Машина стыковой
сварки МСО-201

1450

Р=11кН

Б

Труба 8х2,2, h=170
Труба 6х2,0, h=90

85 25

125

300

4 колодца глубиной 400мм под
болты фундаментные М16х300Труба 32х3,2
h=140

173

130

940

470

20

178

700

357

180

90

180

В

4 колодца глубиной 400мм под
болты фундаментные М12х300

Р=0,4кН

ШКАФ - пульт

1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листами 1, 2, 3

Лист № подл. Подп. дата. Взам. инв. №

Инж.пр.	Готлиб	Варганов
нач.отд.	Заневская	Варганов
А.технол.	Заневская	Варганов
заб.гр.	Побежимов	Варганов
техник	Воеводина	Варганов
проверил	Заневская	Варганов
н.контр.	Абраменко	Варганов

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех складам металла предприятия КПА
мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год

Стадия Лист Листов

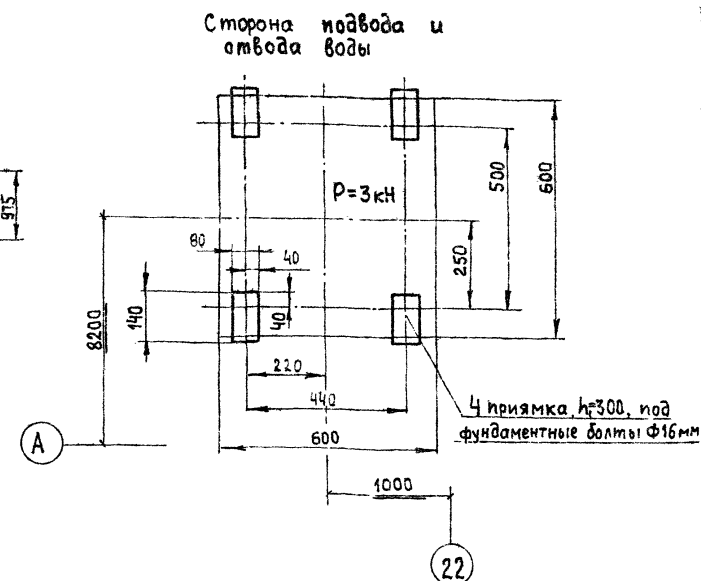
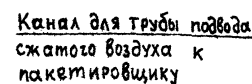
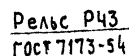
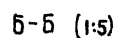
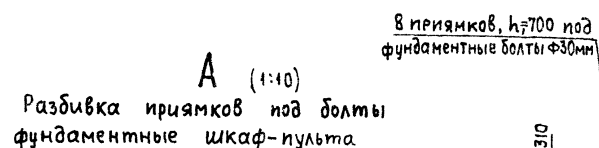
РП 27

Задание на проектирование
фундаментов под СМЖ 322Б и
МСО-201Гипростроммаш
Москва

25038-02 30

Формат А2

Сторона подвода и
отвода воды



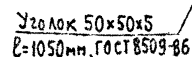
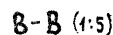
- 1.3а условную отметку „0“ принят уровень чистого пола.
2. Рельсы Р43 предусмотреть в строительной части проекта

Лист читать совместно с листами 1, 23

Л.И.И.И.И.И.	Готалиб	409-13-025.90-ТХ
Нач. отд.	Варганов	
Л.Тех.И.И.	Заневская	
Л.Контр.И.	Журавлев	Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс кв м общей площади в год
Зав. ц.	Полубриной	
Н.Контр.	Авраменко	
		Задание на проектирование арматурного комплекса оборудования для изготовления сеток шириной до 3800 мм - ш 3549/13
		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

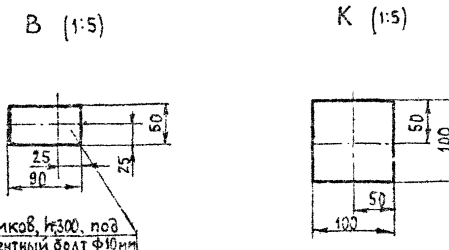
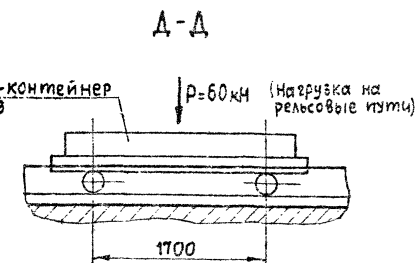
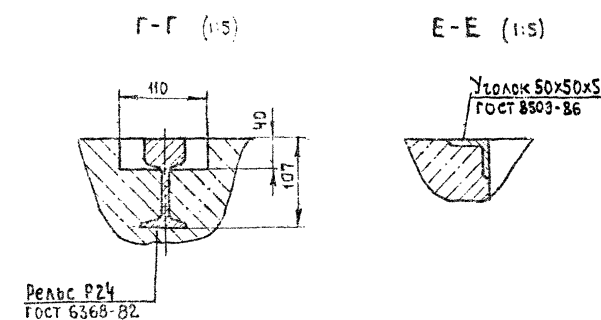
25038-02 31

Формат А2



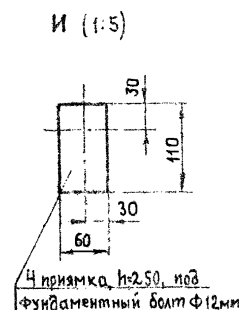
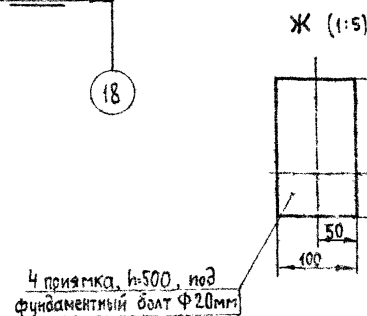
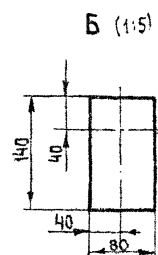
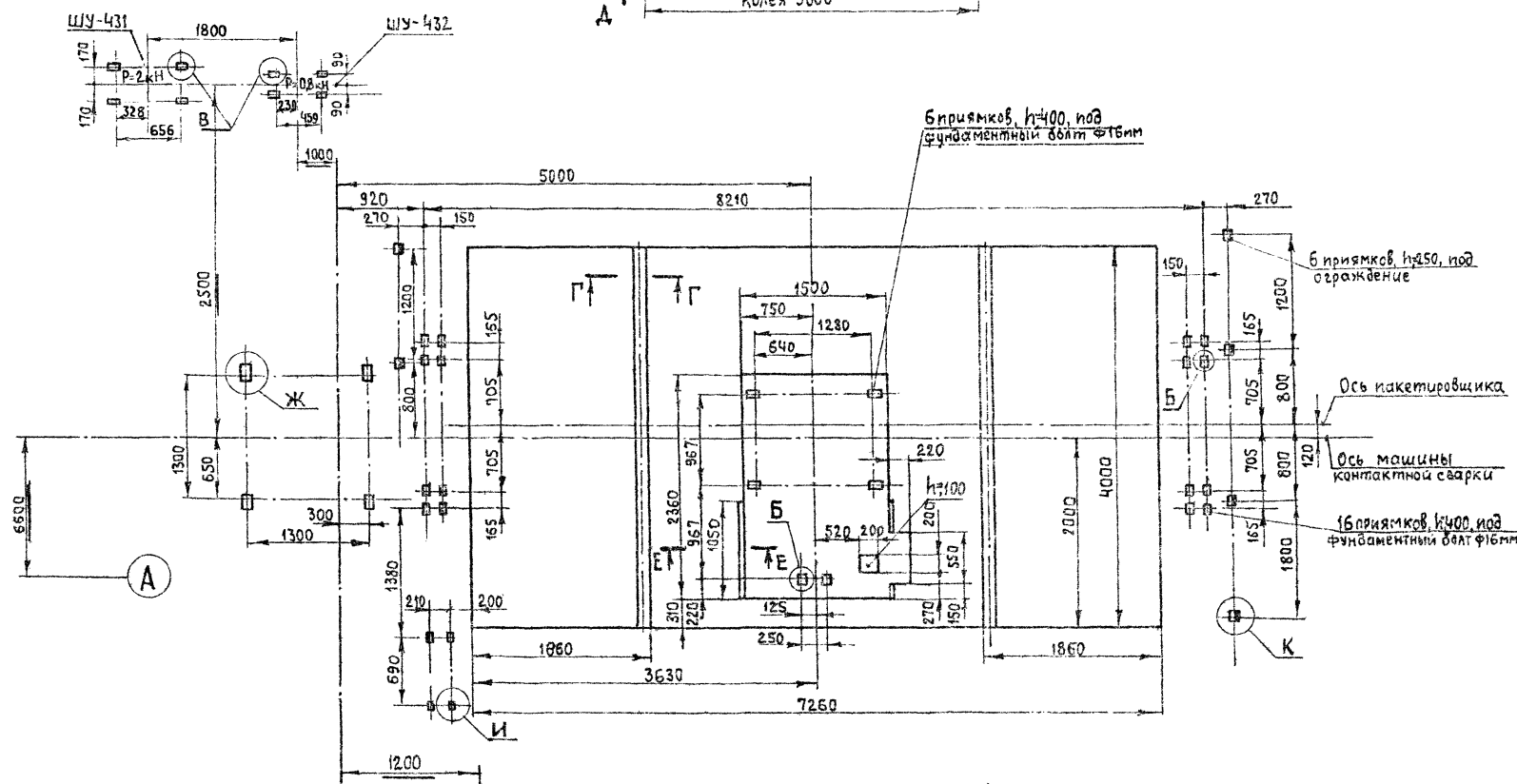
Лист читать совместно с листом 23

[illegible]



1. За условную отм. „0” принят уровень чистого пола

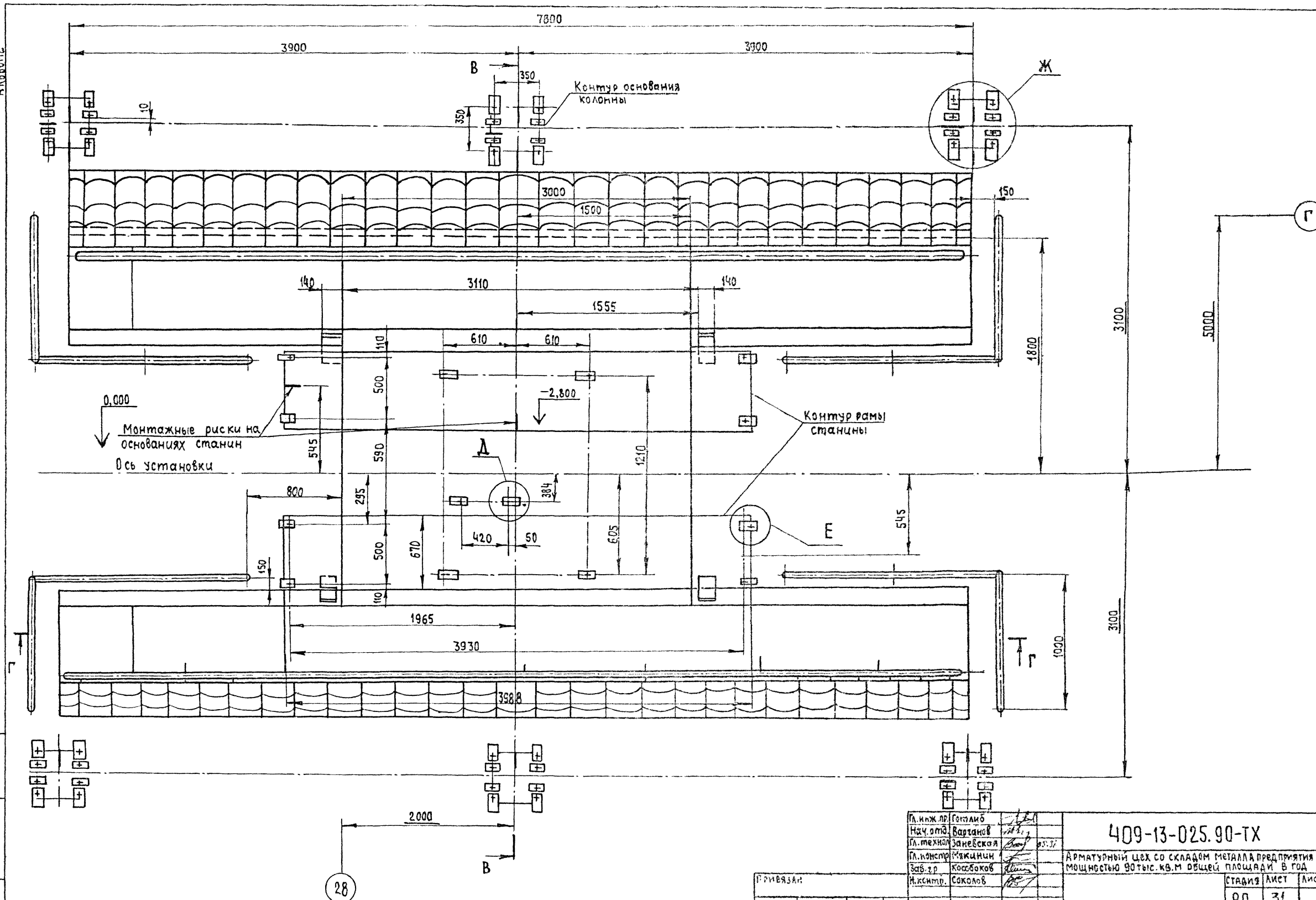
2. Рельсы Р24 предусмотреть в строительной части проекта.



Лист читать совместно с листами 1,23

[illegible]

5038-02 33 ФОРМАТ А2

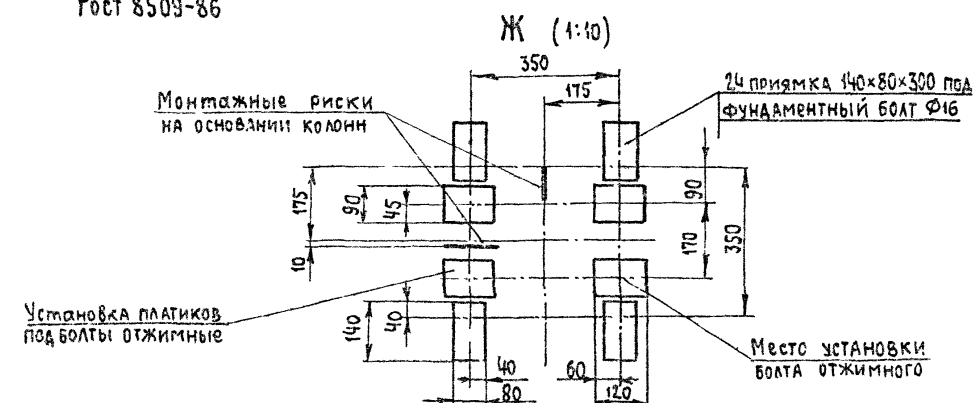
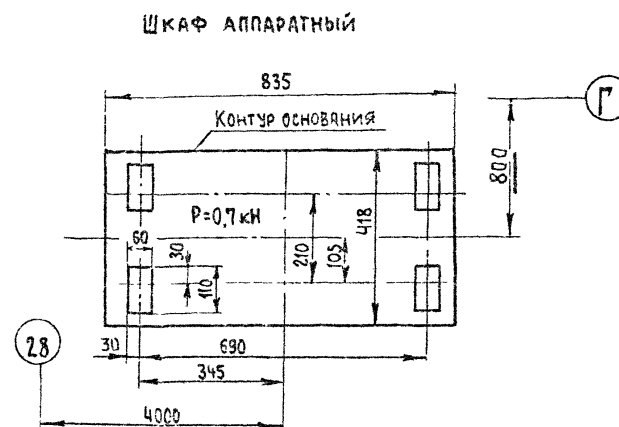
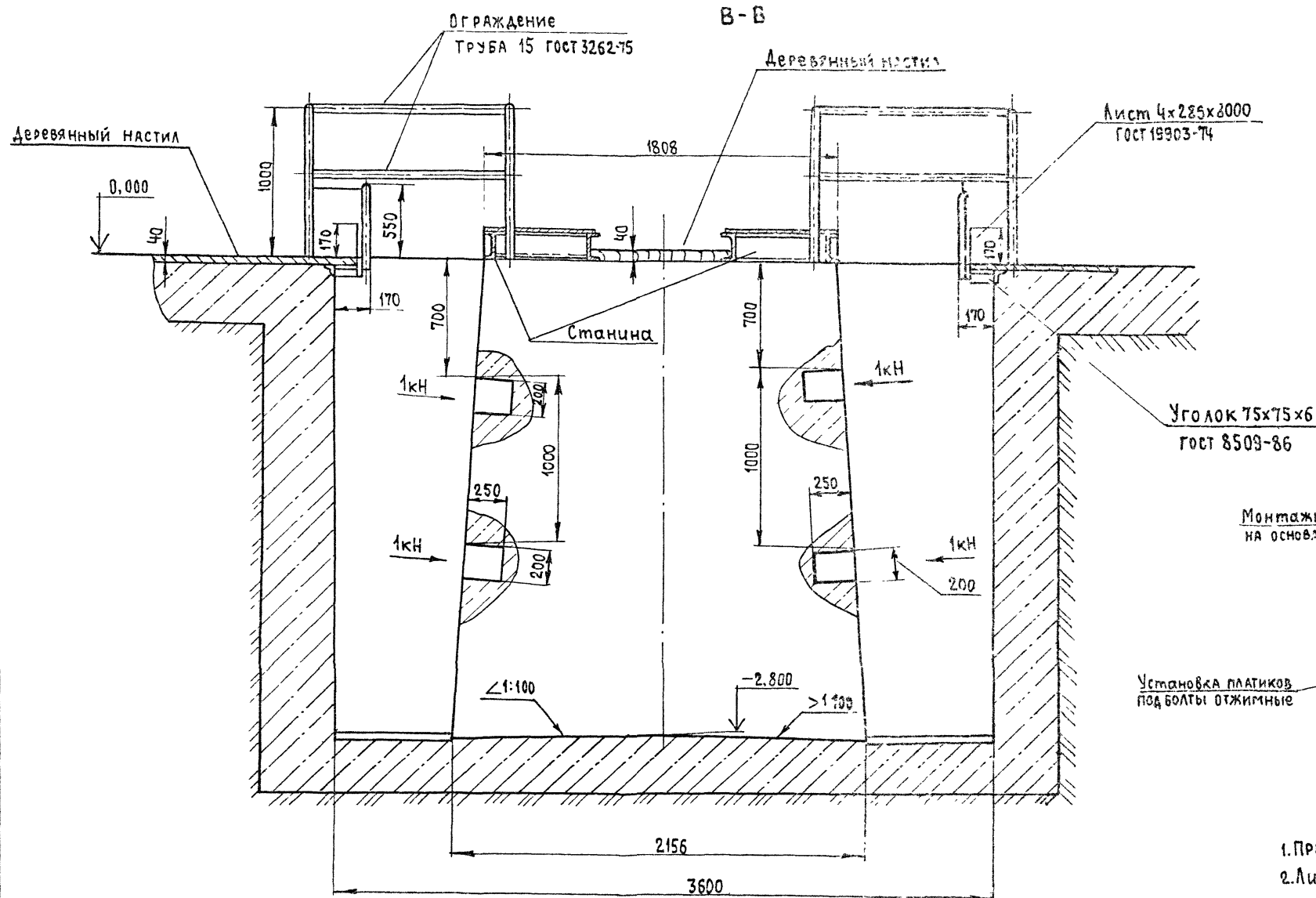


Лист читать совместно с листами 23,32,33

Гл. инж. ЛР	Готамов	<i>Готамов</i>	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КНД мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год	<table><tr><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr><tr><td>РП</td><td>31</td><td></td></tr></table>	Стадия	Лист	Листов	РП	31	
Стадия	Лист	Листов									
РП	31										
Нач. отд.	Варганов	<i>Варганов</i>									
Гл. техн.	Занежская	<i>Занежская</i>									
Гл. констр.	Мякишин	<i>Мякишин</i>									
Зав. гр.	Кособоков	<i>Кособоков</i>									
Инж.пр.	Соколов	<i>Соколов</i>									
Задание на проектирование фундамента и установку для сборки арматурных каркасов СМЖ-2865 (мачало)			Гипростромаш Москва								

25238-02 34

Φ00:1AT A2



1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод.
2. Лист читать совместно с листами 31,33

	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ГОТЛИВ		409-13-025.90-TX Арматурный цех с складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс кв м общей площади в год		Стадия	Лист	Листов
	НАЧ. ОТД.	ВАРИАНОВ						
	ГЛА ТЕХНОЛ.	ЗАИЦЕВАЯ	05.91					
	ГЛА КОНСТР.	МЯКИНИН						
	ЗАВ. СР	КОСОВОКОВ						
	УПРАВЛ. КОНТРОЛ.	АБРАМЕНКО						
ПРИВЯЗАН						РП	32	
				задание на проектирование фундамента под установку для сварки тропических жаркосов СМЖ-2866 (продолжение)		ГИПРОСТРОММАШ Москва		
Инв. №								

Схема нагрузки на станину

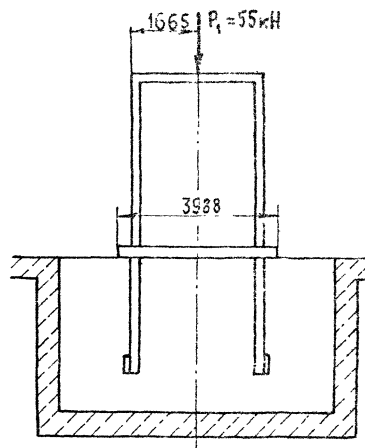
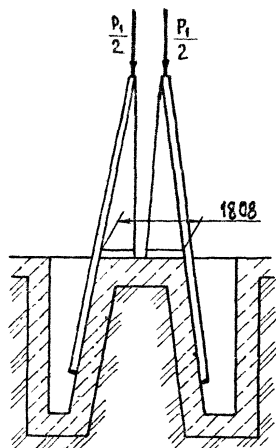
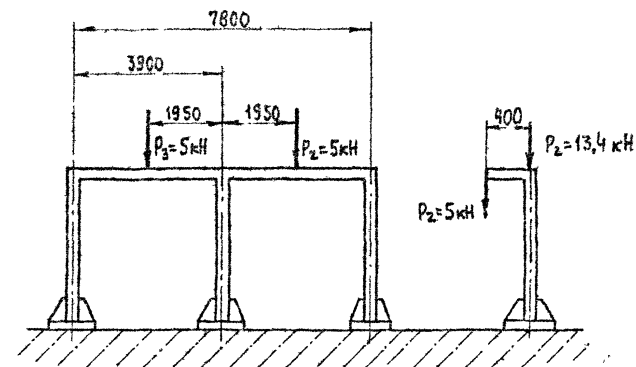
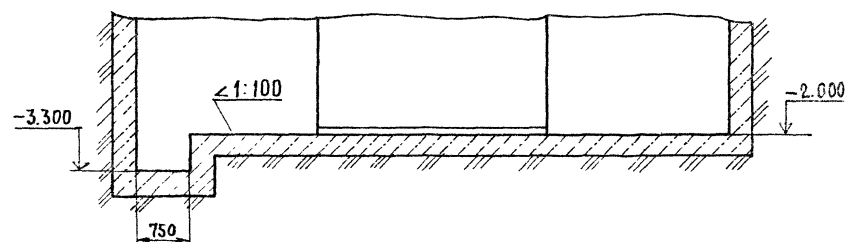


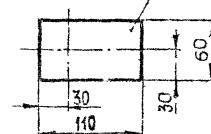
Схема нагрузки на монорельс



Г-Г (1:50)

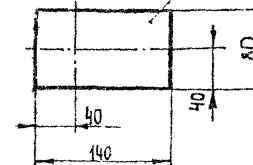


Д (1:4)



6 прутков 10х60х300 по д
фундаментный болт Ф12

Е (1:4)



8 прутков 140х80х300 по д
фундаментный болт Ф16

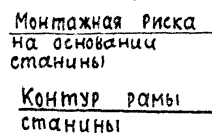
Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №

Лист читать совместно с листами 31,32

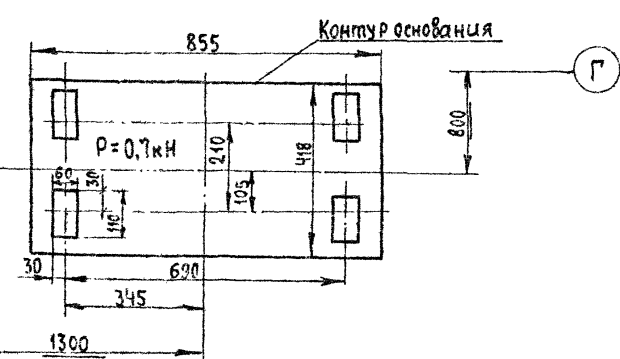
409-13-025.90-ТХ		
Гл. инж. Г. Галиб	Нач. отд. В. Варганов	Р. П. 33
Р. Тех. М. Заневская	Гл. констр. М. Якинин	Зав. тр. К. Соболев
Ч. контр. А. Абрамченко	Зав. цехом складов металла предприятия КТД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади 6 кв. м	
Зав. цехом складов металла предприятия КТД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади 6 кв. м		Гипростроймаш Москва

25038-02 36

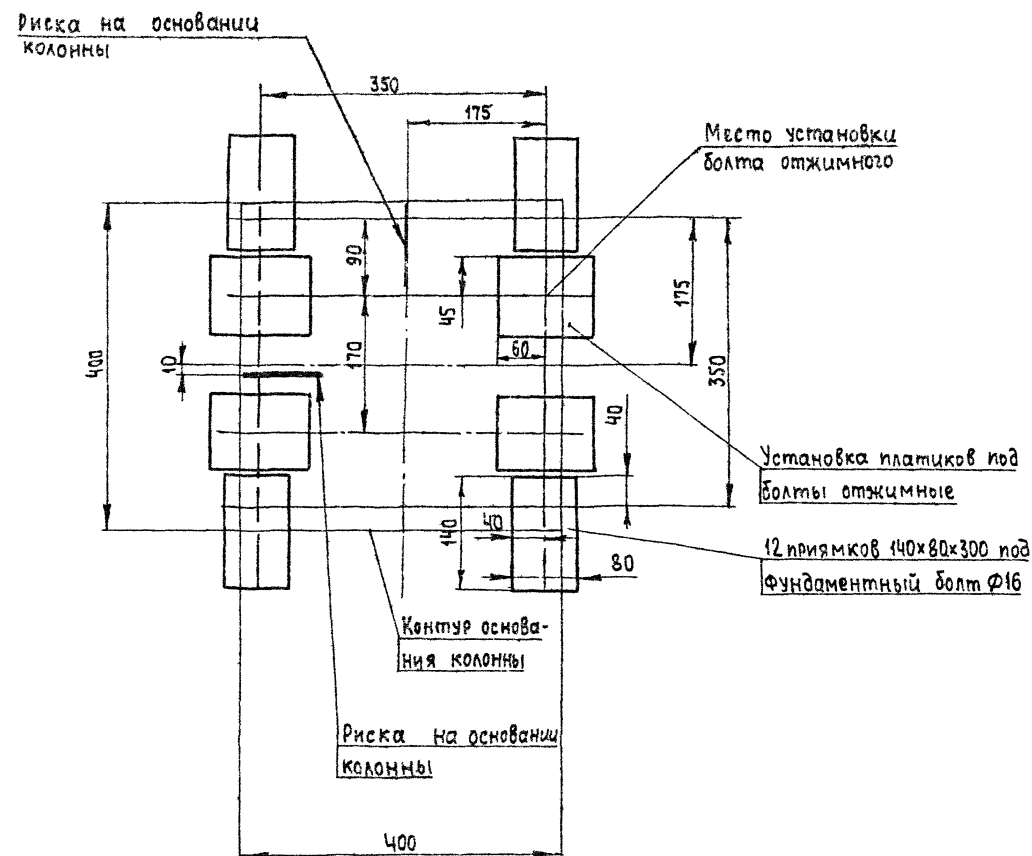
ФОРМАТ А2



Шкаф аппаратный



409-13-025.90-ТХ				Арматурный цех сокращен металла предприятия КД мощностью 90 тыс. кв. в общей площади в год			
Привязан				Статья Лист Листов			
				РП 34			
Инв. №				Гипростроймаш Москва			



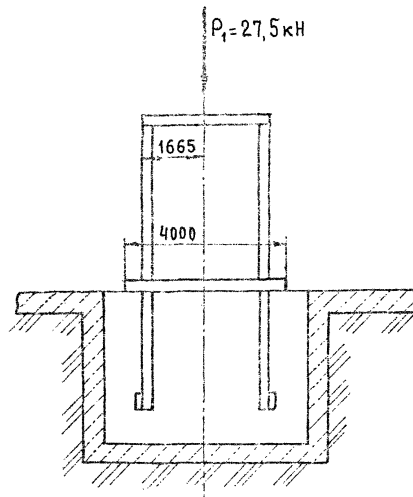
1. Прямок гидроизолировать от грунтовых вод
2. лист читать совместно с листами 34,36

				409-13-025.90-ТХ			
				Арматурный цех с складом металла предприятия КПО			
				мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в 208			
					стальная	лимет	лиметов
					РП	35	
				Задание на проектирование			
				фундамента под установку для св	ГИПРОСТРОММАШ		
				ли пристройки каркас	Москва		
				смж-566 (продолжение)			
				250-15-02 36	ФОРМАТ А:		

Diagram illustrating the application of a vertical force $P_q = 27,5 \text{ kH}$ to a wedge-shaped object, which is being driven into a substrate. The wedge has a height of 670.

$$P_1 = 27,5 \text{ kN}$$

670


$$P_1 = 27,5 \text{ кН}$$

1665

4000

Diagram of a three-span continuous beam with dimensions and loads:

- Span 1: Length 3900, Load $P_3 = 5 \text{ kH}$ at 1950 from the left support.
- Span 2: Length 3900, Load $P_3 = 5 \text{ kH}$ at 1950 from the left support.
- Span 3: Length 400, Load $P_2 = 13.4 \text{ kH}$ at the right end.

$$P_2 = 13,4 \text{ кН}$$

P_3

1:100

-3.300

750

4 прямка 140x80x300
под фундаментный
болт $\varnothing 16$

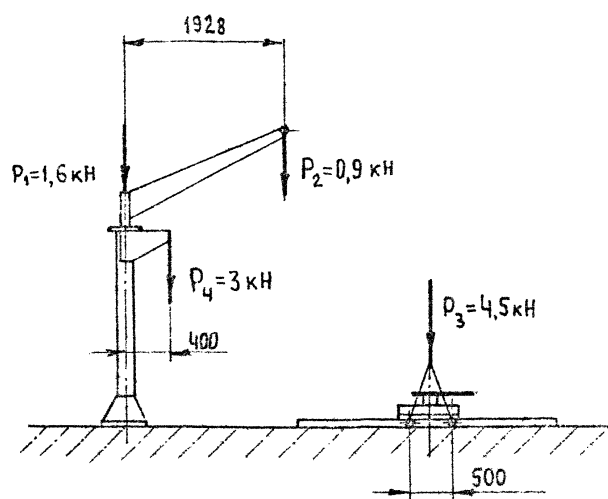
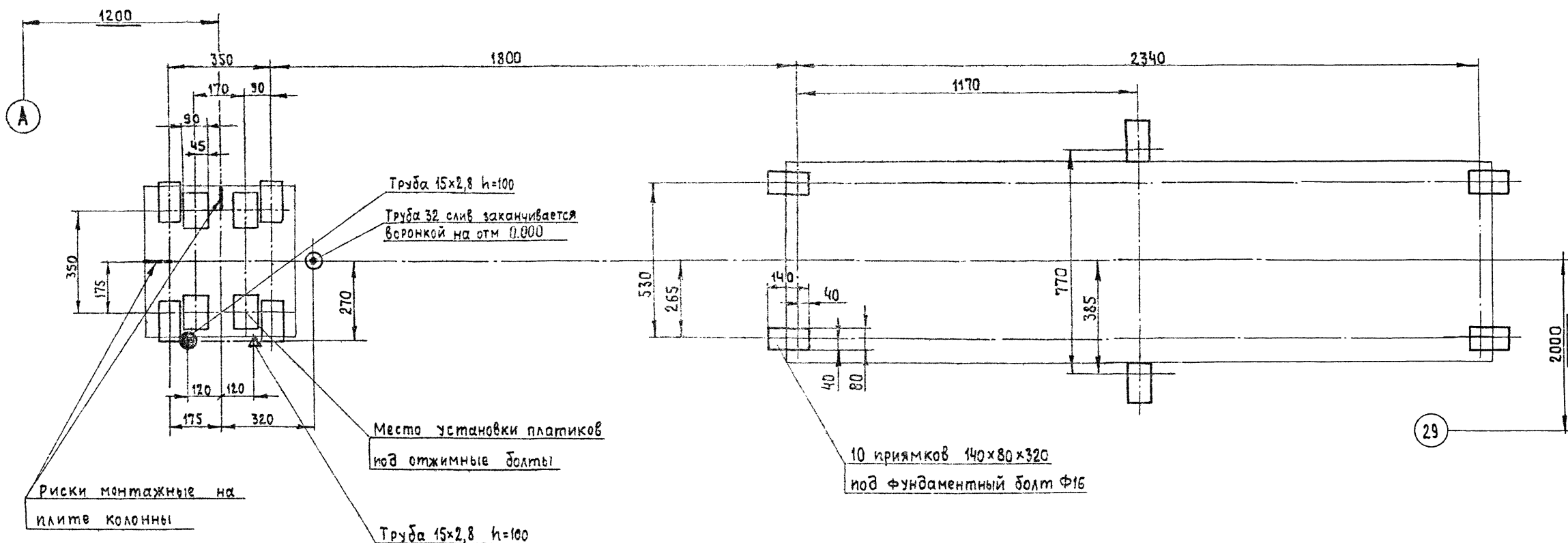
Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section with dimensions: 30, 60, 30, and 110.

6 прямков 110×60×300
под фундаментный
болт $\Phi 12$

Г.И.ИЖ.ИВ	Готинко	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ	409-13-025.90-ТХ	Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью 90 тыс. кв.м общей площадью в год	Лист	Лист
Нач.отд.	Варданов	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ				
Г.И.ТЕХ.ИВ	Занебская	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ				
Г.И.КОМСТ.	Мякинин	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ				
Зав.з.р.	Кособок	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ				
Н.КОМСТ.	Абраменко	Л.И.ИЖ.ИВ	Л.И.ИЖ.ИВ			Лист	Лист
						рп	36
Задание на проектирование					Гипростроймаш		
Здание на проектирование					Москва		

Лист читать совместно с листами 34,35

25038-02 39 Pop: 1917 A2



1. Трубы по ГОСТ 3262-75
2. Лист читать совместно с листом 23

Инж.пр. Готлиб	Нач.отд. Баранов	Л.техн. Заневская	Л.констр. Мякинин	Заб.гр. Косовоков	И.контр. Браменко	409-13-025.90-ТХ		
						Арматурный цех со складом металла предприятия КПД мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год		
						стадия	лист	листов
						РП	37	
						Задание на проектирование фундамента под установку для сварки арматурных каркасов смж-54В		
						ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА		

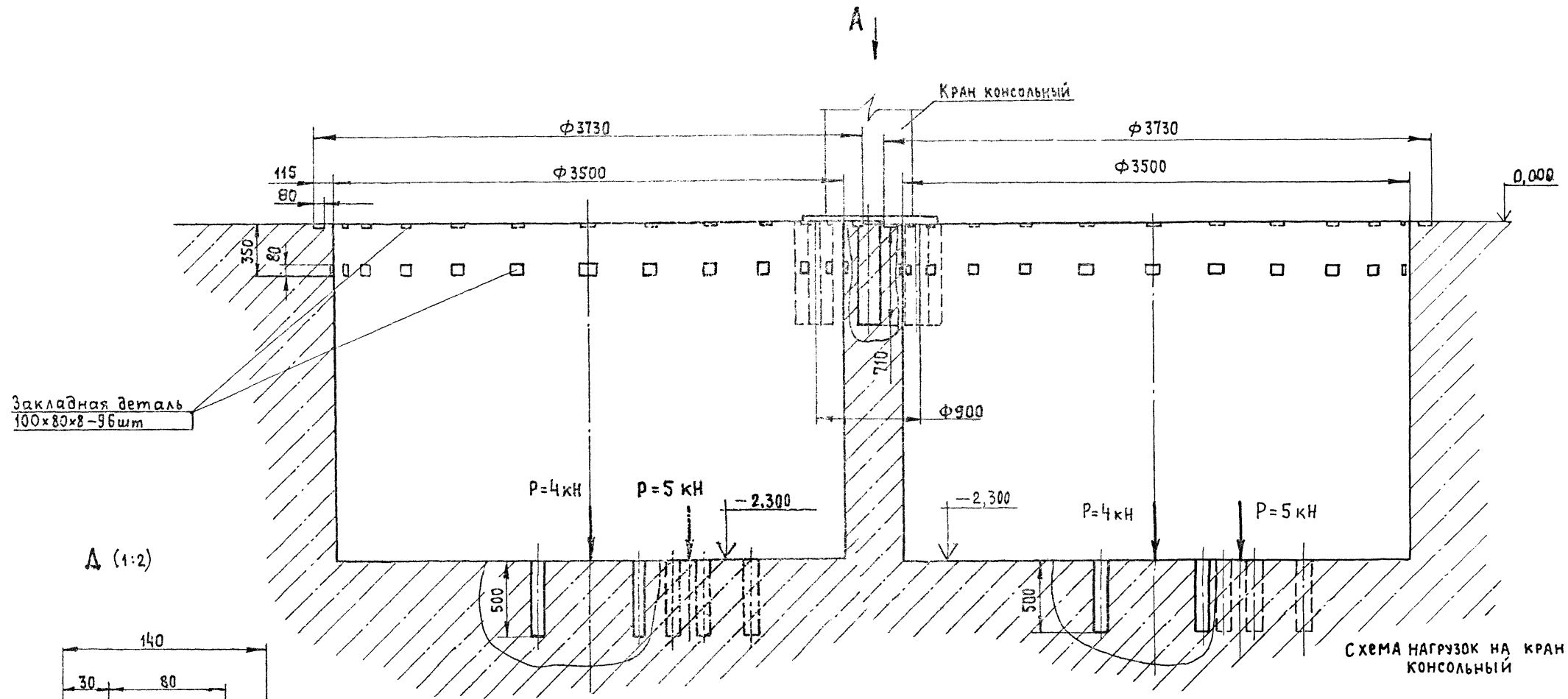
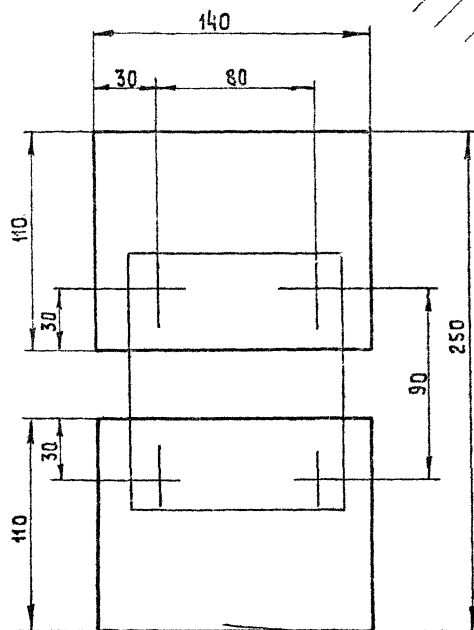


СХЕМА НАГРУЗОК НА КРАН консольный



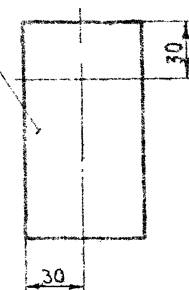
Б (1:5)

4 прямка 110×60×300
под фундаментный
болт Ф12

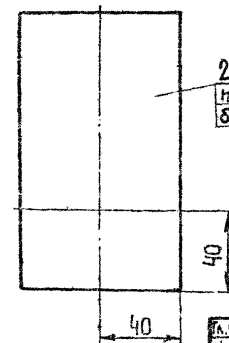
6 прямков 240×150×710
под фундаментный
болт Ф30

6 прямков 140×110×300 под фундаментный
болт Ф12

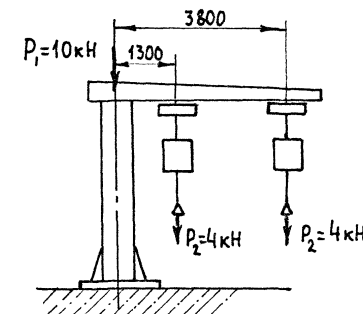
Б (1:2)



Г (1:2)



24 прямка 140×80×500
под фундаментный
болт Ф16



Лист читать совместно с листами 23,39

Л.и.ж.пр. Готалис	Л.и.ж.пр. Готалис	Л.и.ж.пр. Готалис	Л.и.ж.пр. Готалис	Л.и.ж.пр. Готалис
нач.отв. Варганов	нач.отв. Варганов	нач.отв. Варганов	нач.отв. Варганов	нач.отв. Варганов
гл.техн. Заневская	гл.техн. Заневская	гл.техн. Заневская	гл.техн. Заневская	гл.техн. Заневская
гл.констр. Маринков	гл.констр. Маринков	гл.констр. Маринков	гл.констр. Маринков	гл.констр. Маринков
зам.г.р. Максим	зам.г.р. Максим	зам.г.р. Максим	зам.г.р. Максим	зам.г.р. Максим
н.контр. Абраменко	н.контр. Абраменко	н.контр. Абраменко	н.контр. Абраменко	н.контр. Абраменко

ПРИВЯЗАН:

ИНЕ №

409-13-025.90-ТХ

Арматурный цех со складом металла предприятия КПА
площадью 8 208

мощностью 90тыс.кВт общей

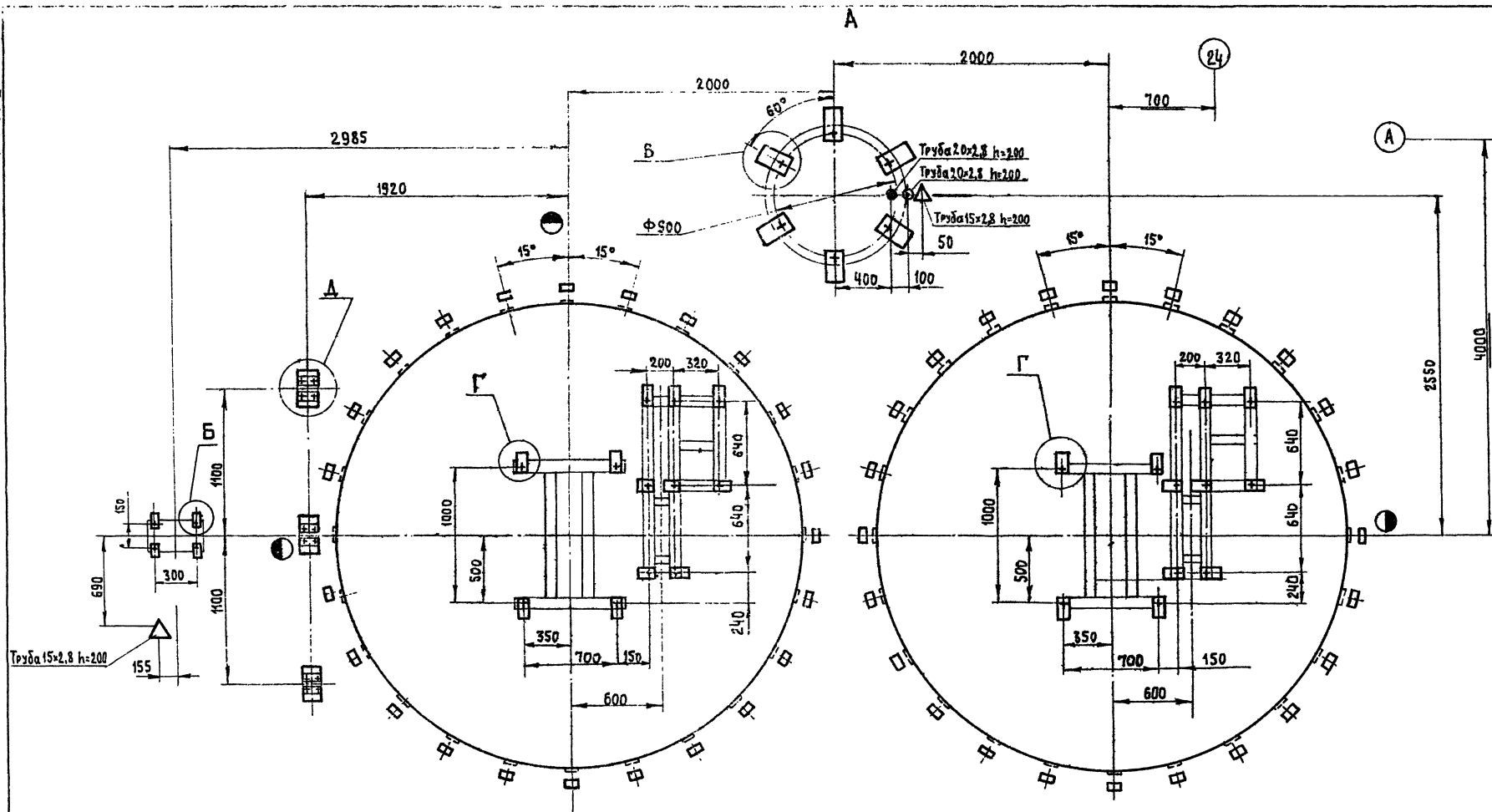
Задание на проектирование фундамен-
та под установку универсальной для
сборки каркасов сантехкабин и шахт
лифтов ш.3546/1 (начало)

Стация Лист Листов

РП 38

ГИПРОСТРОИМАШ
Москва

25038-02 41 ФОРМАТ А2



1. Размеры для справок
2. За условную атт. „0“ принять уровень чистого пола.
3. Трубопровод слива воды должен иметь приемную воронку, расположенную на атт. „0“
4. Трубы по ГОСТ 3262-75.

Лист читать совместно с листами 23,38

И. н. п. у. Г. о. т. а. н. о. Нач. от. В. а. р. я. н. о. в. Л. а. т. е. х. н. В. а. н. е. с. к. а. З. а. б. т. 2. М. а. к. с. и. н. И. н. п. у. А. б. р. а. м. о. в. и. с. к. о.		409-13-025.90-ГХ	
Арматурный цех со складом выдала предприятию КГА мощностью 30 тыс. кг м общей массой в 1 т 00		Строительный лист (Листов)	
РП		39	39
Задание на проектирование фундамента для установки оборудования для сборки и монтажа конструкций и изделий мощностью 30 тыс. кг м (окончательное)		Гипростроймаш Москва	

25028-02 (2) Формат А2