

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

ЭМ Силовое электрооборудование

ЭМТ Управление электроприводами

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-13-025.90
АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД
АЛЬБОМ 3
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
АЛЬБОМ 2 ТХ Технология производства
АЛЬБОМ 3 ЭМ Силовое электрооборудование
ЭМТ Управление электроприводами
АЛЬБОМ 4 СО Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 5 С Сметы
АЛЬБОМ 6 Общие виды оборудования единичного производства
часть 1,2

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл.инженер института

Гл.инженер проекта

С.К.Казарин

М.А.Готлиб

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ПРИКАЗ ОТ 1 АПРЕЛЯ 1991г. №36

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
ЭМ Силовое электрооборудование		
1	Общие данные	3
2	Принципиальная схема распределительной сети (начало)	4
3	Принципиальная схема распределительной сети (окончание)	5
4	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (начало)	6
5	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (продолжение)	7
6	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (окончание)	8
ЭМ.ВМ	Ведомости материалов по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ и объемов монтажных и строительных работ	9
ЭМТ Управление электроприводами		
1	Общие данные	10
2	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей	11
3	Кабельный журнал	12
ЭМТ.ВМ	Ведомости материалов по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМТ и объемов монтажных и строительных работ	13

Лист № 1
Дата
Подпись

489-13-025.50	
Исполнитель	Художественный
Проектировщик	Жуковский
Монтажник	Манушьян
Содержание альбома	
Информация	




Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭМ

Лист	Наименование	Примечание
ЭМ	Силовое электрооборудование	
1	Общие данные	
2	Принципиальная схема распределительной сети (начало)	
3	Принципиальная схема распределительной сети (окончание)	
4	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей. (начало)	
5	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей. (продолжение)	
6	План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей. (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов


Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
	Установка распределительного шинпровода ШРАЧ	Типовой проект находится в стадии разработки
5.407-	Установка одиночных ящиков: с рубильниками, предохранителями, пакетными выключателями.	
5.407-20	Прокладка главных троллеев для крана.	
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах.	
5.407-11	Заземление и зануление.	
Прилагаемые документы		
409-13-025.90-ЭМ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 4
409-13-025.90-ЭМ.ВМ	Ведомости материалов по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭМ и объемов монтажных и строительных работ	

Условные обозначения

-  Электромагнит
 Ящик с трехполюсным рубильником
 Ящик с пакетным выключателем

Инв. №, дата, лист, дата, лист, дата, лист

Рабочие чертежи основного комплекта марки ЭМ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают технические решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил.

Главный инженер проекта  М.А. Готлиб

Привязан.			
ИМВ. №			
Гип	Готлиб	409-13-025.90-ЭМ	
Нач. от	Кузнецкий	Аппаратурный цех со складом металла предприятия КЛД	
Гл. спец	Железков	мощностью 90 тыс кв м общей площади в г.д.	
Инж	Манзукян	Стр. 1	
		РП	1 6
		Общие данные	
		Гипростроймаш Москва	
Инж. контр	Исупова		

25038-03 4

Формат А2

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (звезда) без обозначения типа	Пусковой аппарат обозначение типа	Кабель провод			Труба		Электроприемник				
			Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Уст или Рном кВт (кВА)	Уст или Рном кВт (кВА)	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
ШРАЧ 630А 389/220В	У2038 100 К40	1 QS ВУ1	1 Н1	АПВ	3 (1x10)	123	Т 1.25	40				Трасса 450x50x5 Кран мостовой 2/10 Т НЗ-560
			2 Н2	АПВ	3 (1x10)	24	—	—				
У2038 100 К16	3 QS ЯВШЗ-25		1 Н3	АПВ	3 (1x2,5)	6	—	—	3	6,5	13 91	Тележка самоходная СМЖ-151А
			2 *				Т 2.45	8				
У2038 100 К25	7-1ШУ комплектно с механизмом		1 Н4	АПВ	3 (1x4)	42	Т 3.15	13	7-1	11,7	23 164	Автомат правильно-отрезной ИБ119
			2 *									
У2038 100 К63	6 ШУ компл.		1 Н5	АПВ	3 (1x16)	51	Т 4.25	16	6	28	56 392	Автомат правильно-отрезной ИБ122А
			2 *									
У2076 —	15ШУ компл.		1 Н6	АПВ	2 [3 (1x70)]	126	Т 5.50	20x2	15	(200)	70= 271	Машина сварочная МСО-201
			2 *									
У2038 100 К16	9-1ШУ компл.		1 Н7	АПВ	3 (1x2,5)	54	Т 6.15	17	9-1	3,5	7 49	Станок СМЖ-322Б
			2 *									
У2076 —	1ШУ-431 компл.		1 Н8	АПВ	2 [3 (1x95)]	42	Т 7.60	6x2	17-1	(600)	70= 340	Машина много-электродная МТМ-207
			2 **				Т 8.15	6				
У2038 100 К16	1АФКСН-827 компл.		1 Н9	АПВ	2 (1x2,5)	14	Т 8.15	6	17-1	(600)	70= 340	Машина много-электродная МТМ-207
			2 **									
	АХ4 компл.		1 **						21	0,1	77285/5	Шкаф управления
			2 **									
	АХ3 компл.		1 **						22	0,1	77285/5	Пакетировщик СМЖ-827
			2 *									
	АХ компл.		1 **						20	0,1	77285/5	Тележка-контейнер СМЖ-828
			2 *									
У2076 —	2ШУ-431 компл.		1 Н10	АПВ	2 [3 (1x95)]	114	Т 9.60	18x2	17-2	(600)	70= 340	Машина много-электродная МТМ-207
			2 **									
У2038 100 К16	2АГКСН-827 компл.		1 Н11	АПВ	2 (1x2,5)	38	Т 10.15	18	17-2	(600)	70= 340	Машина много-электродная МТМ-207
			2 **									
	АХ4 компл.		1 **						23	0,1	77285/6	Шкаф управления
			2 *									
	АХ4 компл.		1 **						23	0,1	77285/6	Пакетировщик СМЖ-827
			2 *									

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (звезда) без обозначения типа	Пусковой аппарат обозначение типа	Кабель провод			Труба		Электроприемник				
			Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Уст или Рном кВт (кВА)	Уст или Рном кВт (кВА)	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
а	АХ3 компл.		1 **						24	0,1		Тележка-контейнер СМЖ-828
			2 *						25	0,1		Механизм асбестовый сеток СМЖ-829
У2038 100 К25	7-2ШУ компл.		1 Н12	АПВ	3 (1x4)	63	Т 11.15	20	7-2	11,7	23 164	Автомат правильно-отрезной ИБ119
			2 *									
У2038 100 К16	9-2ШУ компл.		1 Н13	АПВ	3 (1x2,5)	69	Т 12.15	22	9-2	3,5	7 49	Станок СМЖ-322Б
			2 *									
У2076 —	13ШУ компл.		1 Н14	АПВ	2 [3 (1x70)]	42	Т 13.50	6x2	13	(160) (193)	70= 258	Машина сварочная МТ2103-1
			2 *									
У2038 100 К16			1 Н15	АПВ	3 (1x2,5)	63	Т 14.15	20	101	5,3	11 77	Станок 3549/30
			2 *									
У2035 250 К200	12ШУ компл.		1 Н16	АПВ	3 (1x95)	42	Т 15.60	6x2	12	(105)	70= 178	Машина сварочная МТ1928
			2 *									
У2035 250 К250	16ШУ компл.		1 Н17	АПВ	2 [3 (1x70)]	66	Т 16.50	10x2	16	(475)	70= 258	Машина многоэлектродная МТМ-160
			2 *									
У2038 100 К16	АФКСН-61Г компл.		1 Н18	АПВ	3 (1x2,5)	33	Т 17.15	10	3549/13			Шкаф управления
			2 **									
	АХ компл.		1 **						—	0,1		Пакетировщик СМЖ-61Г
			2 *									
У2038 100 К32	2-1 QS ЯВЗ-31-1 100		1 Н19	АПВ	3 (1x6)	6	—	—	2-1	9,1	30 60	Ремонтный участок
			2 Н20	АПВ	3 (1x6)	6	—	—				
У2038 100 К32	2-2 QS ЯВЗ-31-1 100		1 Н21	АПВ	3 (1x6)	9	—	—	2-1	9,1	30 60	Рабочий участок
			2 Н22	АПВ	3 (1x6)	24	—	—				
	2-3 QS ЯВЗ-31-1 100		1 Н23	АПВ	3 (1x6)	6	—	—	2-2	9,1		Ремонтный участок
			2 Н24	АПВ	3 (1x6)	6	—	—				

* Поставляется комплектно с механизмом
 ** Данные о проводах и трубах см. в журнале кабельно-трубной марки ЗМТ

409-13-025.90-3М	
Нач. шта. Кузнецкий	Инженер Железков
Инженер Манжакян	Инженер Манжакян
Арматурный цех со складом металла предприятия КПА мощностью 90 тыс. кв. м общей площадью в год	
Приказан	Инж. №
Н. контр. Карпова	Инж. №
Принципиальная схема распределительной сети (начало)	
Стадия	Лист
РП	2
Гипростроммаш Москва	

А1660М3

ИЗ ПОДА. ПОД. И АРТА. ВЗАМ. ИМ. У

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВОДА) обозначение тип Уном А расцепитель или плавкая вставка А	Пусковой аппарат обозначение тип Уном А расцепитель или плавкая вставка А установка теплового реле А	Кабель провод				Труба		Электроприемник			
			Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Руст или Рном кВт (кВА)	Урас или Уном А	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
Ж	У2038 100 К16		1 Н25	АПВ	3 (1x2,5)	24	Т18,15	7	26	3	6/42	Станок СМЖ-820 00.000-01
			2 *									
	У2038 100 К16		1 Н26	АПВ	3 (1x2,5)	39	Т19,15	12	102-1	2,2	4,4/30	Привод перемещения площадок
			2 *									
	У2038 100 К16		1 Н27	АПВ	3 (1x2,5)	66	Т20,15	21	14	0,6	1,2/8	Привод перемещения св. установки по консоли
			2 *									
	У2034 160 К125	14-1ШУ компл.	1 Н28	АПВ	3 (1x70)	66	Т21,50	21	14-1	(85)	Ур=115	Машина сварочная МТП 110
			2 *									
	У2038 100 К16		1 Н29	АПВ	3 (1x2,5)	69	Т22,15	22	102-2	2,2	4,4/30	Привод перемещения площадок
			2 *									
	У2038 100 К16	28 АФК компл.	1 Н30	АПВ	3 (1x2,5)	15	Т23,15	4				
			2 *									
		АХ1 компл.	1 Н31	АПВ	16 (1x2,5)	256	Т24,25	15	М2, М3	0,6х2		Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов СМЖ-56В
			2 *									
		АХ2 компл.	1 Н32	АПВ	15 (1x2,5)	135	Т25,25	8	М1	2,6		
			2 *									
	У2034 160 К125	1 АФК компл.	1 Н33	АПВ	3 (1x70)	51	Т26,50	16				
			2 *						ТМ1	(85)	Ур=115	
	У2034 160 К125	2 АФК компл.	1 Н34	АПВ	3 (1x70)	51	Т27,50	16				
			2 *						ТМ2	(85)	Ур=115	
	У2038 100 К40	30-1 Q5 ЯВЗ-31-1 100	1 Н35	АПВ	3 (1x10)	9	—	—	30-1	17	Ур=36	Выпрямитель сварочный ВД-306
			2 Н36	КГ	3x6+1x4	10	—	—				
	У2038 100 К16	10-1 Q5 ЯВШЗ-25	1 Н37	АПВ	3 (1x2,5)	9	—	—	10-1	2,2	4,4/31	Ножницы СМЖ-214А
			2 Н38	КГ	3x2,5+1x1,5	10	—	—				
	У2038 100 К40	30-2 Q5 ЯВЗ-31-1 100	1 Н39	АПВ	3 (1x10)	9	—	—	30-2	17	Ур=36	Выпрямитель сварочный ВД-306
			2 Н40	КГ	3x6+1x4	10	—	—				
	У2038 100 К16	10-2 Q5 ЯВШЗ-25	1 Н41	АПВ	3 (1x2,5)	69	Т28,15	22	10-2	2,2	4,4/31	Ножницы СМЖ-214А
			2 Н42	КГ	3x2,5+1x1,5	10	—	—				
	У2034 160 К125	3 АФК компл.	1 Н43	АПВ	3 (1x70)	57	Т29,50	18	ТМ3	(85)	Ур=115	
			2 *									
	У2034 160 К125	4 АФК компл.	1 Н44	АПВ	3 (1x70)	57	Т30,50	18	ТМ4	(85)	Ур=115	
			2 *									
	У2034 160 К125	1 АФК компл.	1 Н45	АПВ	3 (1x70)	21	Т31,50	6	ТМ1	(85)	Ур=115	
			2 *									

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВОДА) обозначение тип Уном А расцепитель или плавкая вставка А	Пусковой аппарат обозначение тип Уном А расцепитель или плавкая вставка А установка теплового реле А	Кабель провод				Труба		Электроприемник			
			Обозначение	Марка	Кол. число жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Руст или Рном кВт (кВА)	Урас или Уном А	Наименование тип, обозначение чертежа принципиальной схемы
Ж	У2034 160 К125	2 АФК компл.	1 Н46	АПВ	3 (1x70)	21	Т32,50	6	ТМ2	(85)	Ур=115	Установка вертикальная для сварки арматурных каркасов СМЖ-286Б
			2 *									
	У2038 100 К16	27 АФК компл.	1 Н47	АПВ	3 (1x2,5)	16	Т33,15	4				
			2 *									
		АХ1 компл.	1 Н48	АПВ	16 (1x2,5)	288	Т34,35	17	М2, М3	0,6х2		
			2 *									
		АХ2 компл.	1 Н49	АПВ	16 (1x2,5)	128	Т35,25	7	М5, М6	0,6х2		
			2 *									
		АХ3 компл.	1 Н50	АПВ	22 (1x2,5)	352	Т36,40	15	М1, М4	2,6х2		
			2 *									
	У2034 160 К125	29 ШУ компл.	1 Н51	АПВ	3 (1x70)	81	Т37,50	26	29	(85)	Ур=115	Установка сварочная СМЖ-54В
			2 *									
	У2038 100 К40	30-3 Q5 ЯВЗ-31-1 100	1 Н52	АПВ	3 (1x10)	69	Т38,25	22	30-3	17	Ур=16	Выпрямитель сварочный ВД-306
			2 Н53	КГ	3x6+1x4	10	—	—				
	У2038 100 К16	10-3 Q5 ЯВШЗ-25	1 Н54	АПВ	3 (1x2,5)	9	—	—	10-3	2,2	1,4/31	Ножницы СМЖ-214А
			2 Н55	КГ	3x2,5+1x1,5	10	—	—				
	У2076		1	определяется при привязке					ШР	193,3 (2853)	Ур=550	Ввод от ТП
			2									

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту мм	Длина м
ГОСТ 10174-76* 20x1,6	15	226
— " — 32x2,0	25	125
— " — 48x2,0	40	15
— " — 60x2,0	50	199
— " — 70x3,0	60	60

Число и сечение жил, напряжение	Марка	
	АПВ	КГ
2,5	380В	1752
4	"	105
6	"	57
10	"	234
16	"	51
70	"	639
95	4	198
3x2,5+1x1,5	"	30
3x6+1x4	"	30

НАЧ. ОТД.	КУЗНИНСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ.	ЖЕЛЕНКОВ
ИНЖЕНЕР	МАУШАКЭН

ПРИВЯЗАН

ИМ. К.

И. КОНТ. КАРЕЗОВА

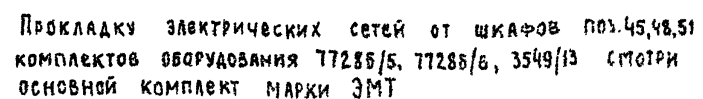
409-13-025.90-3М

Арматурный цех со складом металла предприятия КИД мощностью 90 тыс. квм общей площади в год.

Страница 3

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СЕТИ (окончание)

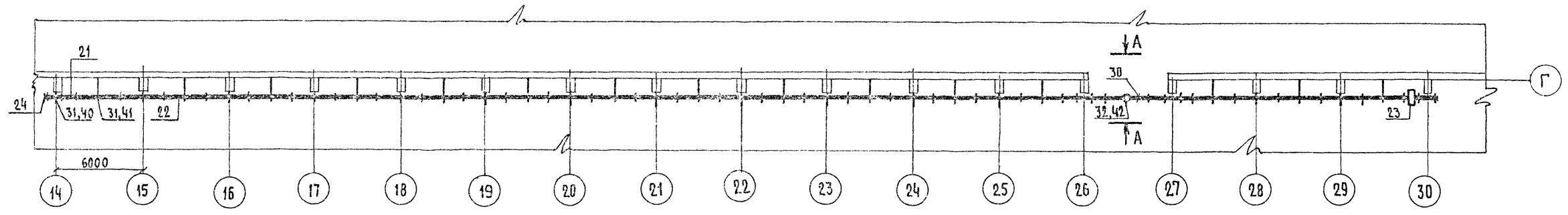
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА



ФОРМАТ А₂

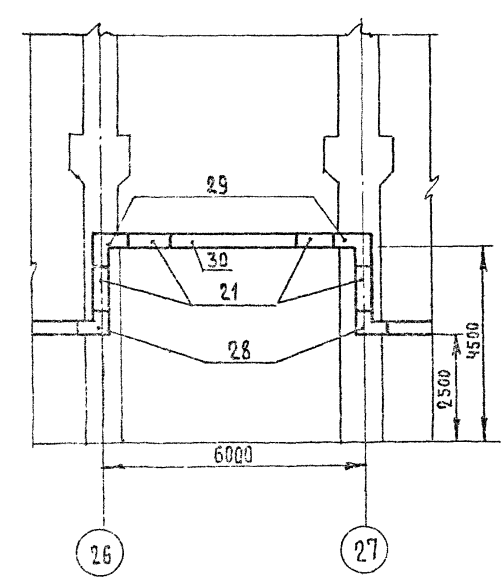
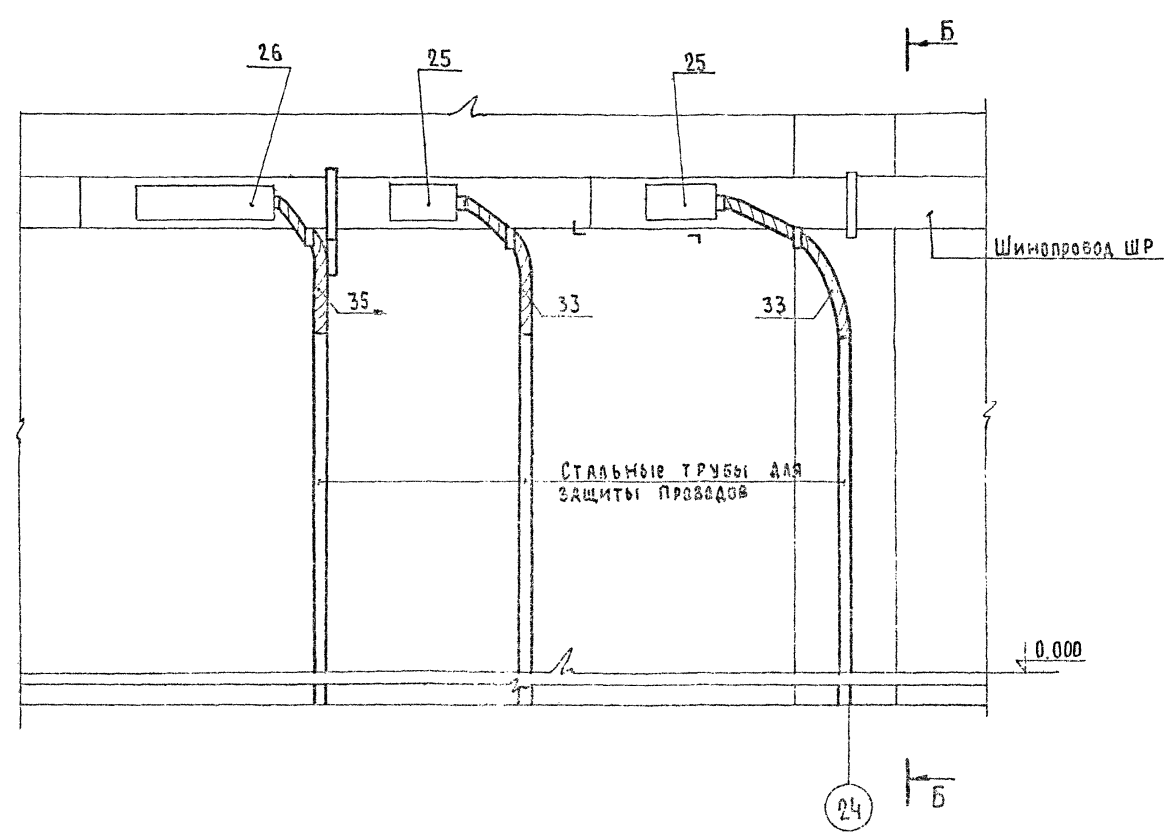
Прокладка распределительного шинпровода ШР

АЛ650М3



Б-Б
Отвлечение от шинпровода, проложенного на стене

А-А

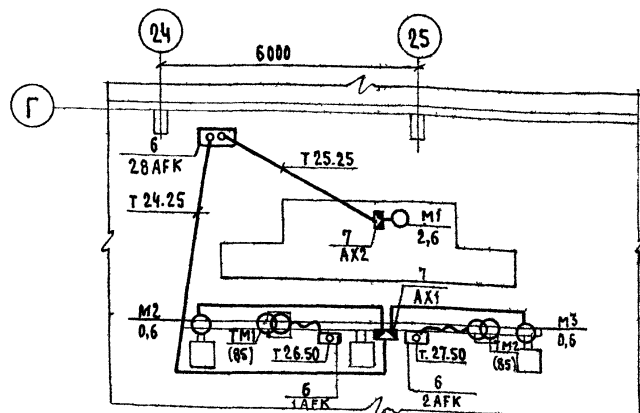


Инв. №	Подп.	Подп.	И. дата	Взам. инв. №	Сделано	Проверено

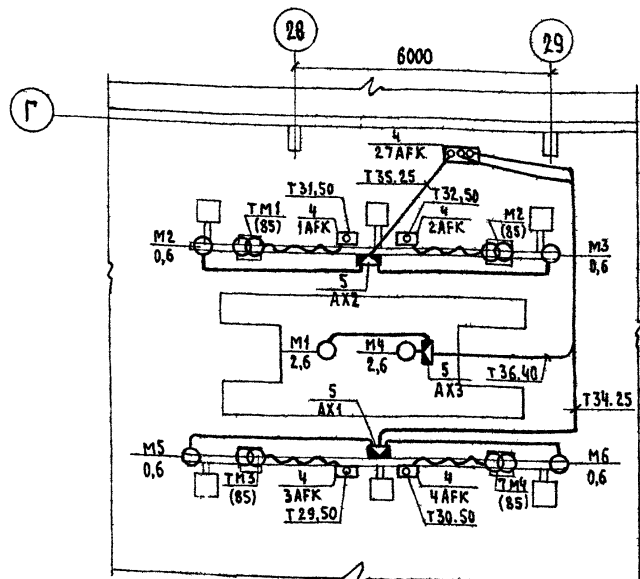
Привязка		И. №		И. контр		Карпова		409-13-025.90-3М	
								Арматурный цех со складом металла предприятия КПА	
								мощностью 90 тыс. кв.м общей площади в год	
								Стальная лист	
								рп 5	
								Гипростроммаш	
								Москва	

25038-03 8 ФЭРМАТ-2

«А» (1:100) УСТАНОВКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ ДЛЯ СВАРКИ
АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СМЖ-56В



„Б” (1:100) установка вертикальная для сварки
арматурных каркасов СМЖ-286Б



Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во и ширина		Масса ед., кг	Приме- чание
			шт	всего		
27		Коробка У2035 с АВТОМАТОМ А3726	2	2		шпач-у. 630А
28		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ВЕРТ. ВВЕРХ У2063МУЗ	2	2		
29		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ВЕРТ. ВНИЗ У206Н	2	2		
30		СЕКЦИЯ ПРОГНОЧНАЯ У2074МУЗ $\ell=3000\text{мм}$	1	1		
31		Кронштейн У2081МУЗ	32	32		
32		Подвес У2080МУЗ	1	1		
		Комплекты				
33		ВГ22Х-УГ2				
34		ВГ32Х-УГ2				
35		ВГ38Х-УГ2				
36		ВГ50Х-УГ2				
37		Профиль К225У2 $\ell=750$	1	1	2,5	
38		Профиль К238У2 $\ell=280$		8	6,72	
39		Профиль К238У2 $\ell=300$		14	12,6	
		<u>КОНСТРУКЦИИ</u>				Поз.
40	4.407-259-022	УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА НА КОЛОМНЕ	17	17		40, 44
41	4.407-259-018	УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНА С УДЛИНИТЕЛЕМ НА СТЕНЕ	15	15		изделия
42	4.407-259-029	УСТАНОВКА ПОДВЕСА	1	1		М55
43	5.407-55.1.160	УСТАНОВКА ЯЩИКА ЯБШ		4		
44	5.407-55.1.180	УСТАНОВКА ЯЩИКА ЯБ3,8У1		7		
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
45		УГОЛОК 50x50x5, ГОСТ 8509-86 $\ell=775$	15	15	45	
46		$\ell=850$	15	15	48	
47		$\ell=930$	15	15	22,5	
48		$\ell=150$	15	15	9	
49		$\ell=260$	15	15	15	
50		ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76* $\ell=40$	15	15	1,5	
51		Круг 10 ГОСТ 2590-88 $\ell=16000$	1	1	9,92	
52		УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-86 $\ell=40$	1	1	0,15	
53		$\ell=486$	2	2	3,7	
54		ПОЛОСА 5x50 ГОСТ 103-76* $\ell=50$	2	2	0,16	
55		ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76* $\ell=535$		8	11,2	
56		$\ell=700$		14	25,2	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на электропровода		Масса ед., кг	Приме- чание
			ШР	Всего		
		ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ				
1		ЯЩИК С ПАКЕТНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ И ШТЕПСЕЛЬ- НЫМ РАЗЪЕМОМ ЯВШЗ-25		4		
2		ЯЩИК С РУВИЛЬНИКОМ ЯВЗ-3Н		5		
3		ВВОДНОЕ УСТРОЙСТВО ВУ1		2		
4		ШКАФ		5		СМЖ- 236Б
5		КОРОБКА КЛЕММНАЯ		3		
6		ШКАФ		3		СМЖ- 56В
7		КОРОБКА КЛЕММНАЯ		2		
8		ШКАФ		2		И6119
9		ШКАФ		1		
10		ШКАФ		1		И6122А
11		ШКАФ		2		
12		ШКАФ		1		МСО- 201
13		ШКАФ		1		
14		ШКАФ		1		СМЖ- 322Б
15		ШКАФ		1		
						МТ- 2103-1
						МТ- 1928
						МТЛ- 1110
						СМЖ- 54В
		Изделия завода ГЗМ				
16		Кронштейн КЧ1		53		
17		Кронштейн КЧ5		5		
18		Тролейные секции К 580У2		84		Тролеи
19		Светофор У270-У2		4		
20		Компенсатор У1008		9		
21		Секция ПРЯМАЯ У2060МУЗ С=1000 мм	7	7		
22		НА Ч ОТВЕТВЛЕНИЯ У2062МУЗ С=3000 мм	28	28		
23		Секция ВВОДНАЯ У2076МУЗ	5	5		
24		ЗАГЛУШКА ТОРЦОВАЯ У2070МУЗ	2	2		
25		КОРОБКА У2038 С АВТОМАТОМ АЕ205Б	24	24		
26		КОРОБКА У2034 С АВТОМАТОМ А371Б	8	8		

409-13-025.90-3M

НАЧ.ОТД.	КУВШИНОВ КИМ	<i>Ким</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ЖЕЛЕЧКОВ	<i>Василий</i>
ИЗЖЕНЕР	МАМШАКЯН	<i>Мамшакян</i>

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКОЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПО
МОЩНОСТЬЮ 90тыс.квт ОБЩЕЙ ПЛОЩАДЬ В ГОД

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
--------	------	--------

PC	6	
----	---	--

План расположения электрооборудования и прокладка электрических сетей (окончание)

25038-03 9

ΦΟΡΜΑΤΑ 2

Ведомость объемов монтажных и строительных работ


Постройки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Сталь крупносортная, т	093100	168	0,57	
2	Сталь среднесортная, т	093200	168	0,01	
3	Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,13	
4	Трубы стальные, м	138500	006	700	
5	, т	138500	168	1,39	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		Материал	Ед. изм.		
1	Установка ящика, шт.		796	9	
2	Установка вводного устройства, шт.		796	2	
3	Установка секции $\ell=6000$, шт.		796	84	
4	Установка светофора, шт.		796	4	тралей
5	Установка компенсатора, шт		796	9	
6	Установка кронштейна, шт		796	58	
7	Установка секции $\ell=1000$, шт		796	7	
8	Установка секции $\ell=3000$, шт		796	29	
9	Установка угловой секции, шт		796	4	
10	Установка вводной секции, шт		796	5	Шинопровод
11	Установка коробки с автоматом, шт		796	34	
12	Установка заглушки торцевой, шт		796	2	
13	Установка кронштейна, шт		796	32	
14	Установка подвеса, шт		796	1	
15	Прокладка проводов, км		008	3,4	
16	Прокладка кабеля, км		008	0,08	
17	Прокладка стальной полосы, т		168	0,13	
18	Прокладка угловой стали, т		168	0,57	
19	Прокладка стальных труб, км		008	0,7	
20					

				409-13-025.90-ЭМ ВМ			
НАЧ.ОТД. КУШНИКОВ				Арматурный цех, сокращен Металла Предприятия КД			
Гл.свод. Железко				Мощностью 90 тыс. кв.м общей площадью в год			
Инж. МАНУШАК							
ПРИЕЗЖА				Листов			
				РБ 1 1			
				Ведомость материалов по основным			
				частям основного комплекса			
				машки 30 и 40 мм диаметром и			
				строительных работ			
И.О.И.№				ГИПРОСТРАИМ			
И.КОНТ. КАРЛОВА				МОСКВА			
				25038-03 10			
				Формат А2			

Взаимосвязь ссылающихся и прилагаемых документов

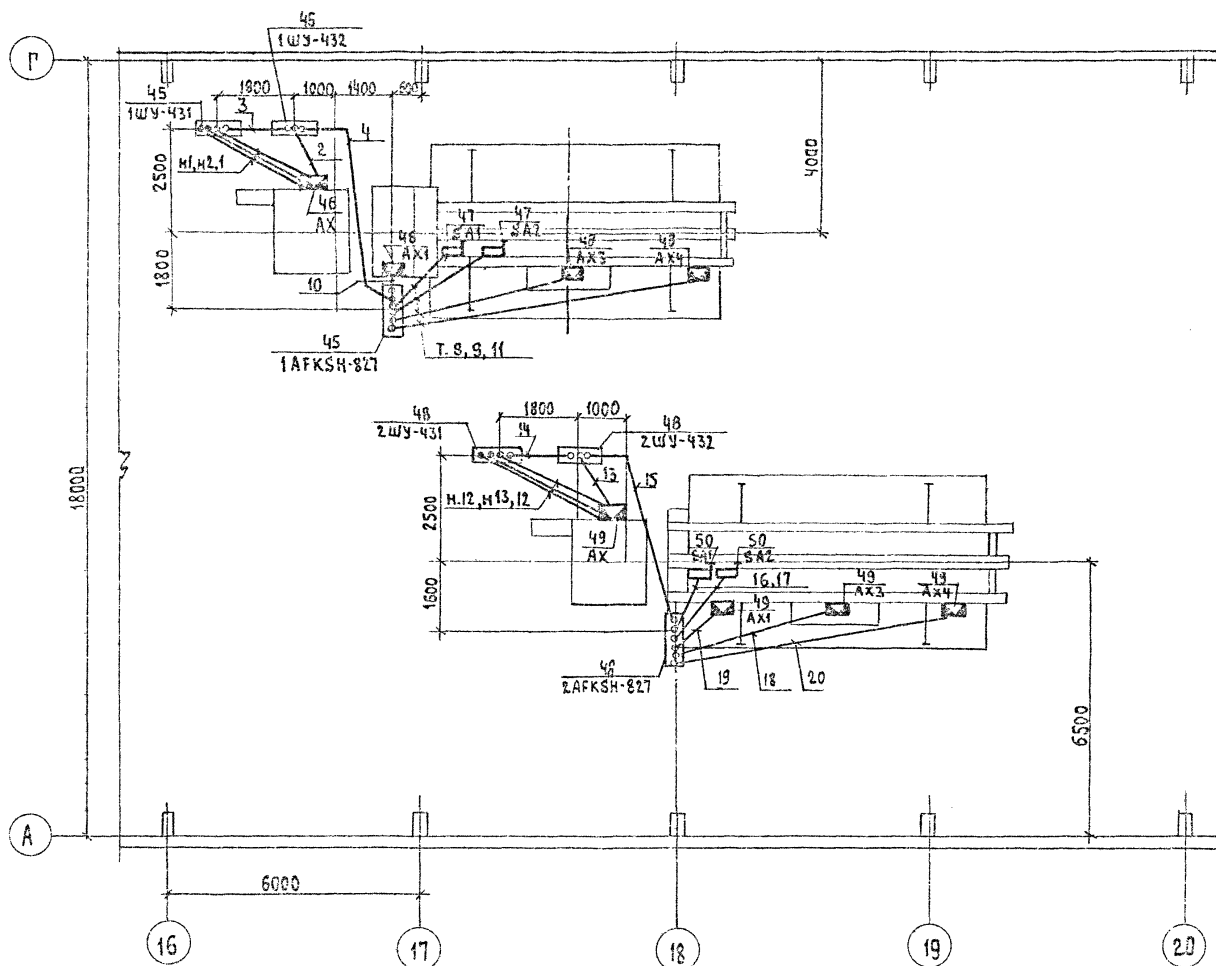
Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылаемые документы</u>		
5.407-22	Прокладка проводов в стальных трубах	
5.407-11	Заземление и зануление	
<u>Прилагаемые документы</u>		
409-13-25.90-ЗМТ.СО	Спецификация оборудования	Альбом 4
409-13-25.90-ЗМТ.8м	Ведомости материалов по рабочим чертежам основного комплекта марки ЗМТ и объемов монтажных и строительных работ	

Главный инженер проекта  М.А. Готлиб

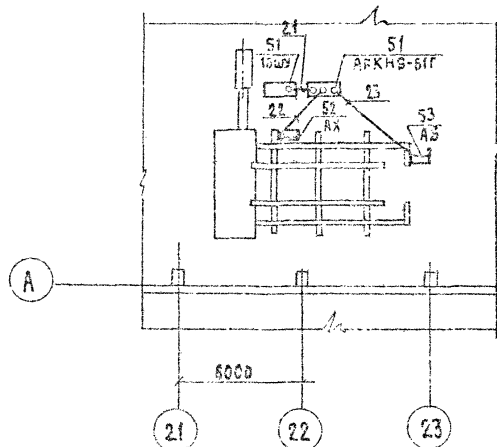
		ОБЩЕСТВО			
ИНВ. №					
ТИП	КОДА	409-13-025.90-3MT			
ИЗМ. ОТД.	КУЛИШНИКОВ				
КА. СПИС.	БЕЛЕНКОВ				
ИЗМ.	БАНДИКОВ				
				ИЗДА	Лист
				РП	3
Итого Копии		ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА	

АБВГДЗ

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000



ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 0.000



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ		
45		ШКАФ	3	ш. 7728 Б/5
46		КОРОБКА КЛЕММНАЯ	4	
47		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	2	
48		ШКАФ	3	ш. 7728Б/6
49		КОРОБКА КЛЕММНАЯ	4	
50		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	2	
51		ШКАФ	2	ш. 3549 /13
52		КОРОБКА КЛЕММНАЯ	1	
53		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	

КАЧ. ОТД.	КУЗНЕЦОВ	409-13-025.90-3МТ
ГЛ. СПЕЦ.	ЖЕЛЕНКОВ	ИРМАТУРСКИЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КЭА
ИНЖЕНЕР	ПЛУСНИКОВ	МОЩНОСТЬЮ 90ТЫС.КВМ ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГСД
ПРИВЯЗАН:		СТАДИАНСТ ЛИСТОВ
		РП 2
ИЧЕ. №	4. Ком. Карпова	ПЛАН РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕКТРО-ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОКЛАДКА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СЕТЕЙ
		ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА

Обозначение кабеля провода	ТРАССА		Проход через				КАБЕЛЬ, ПРОВОД					
	Начало	Конец	ТРУБУ			ПРО- ТЯЖ- НОЙ ЯЩИК №	ПО ПРОЕКТУ			ПРОЛОЖЕН		
			Обозна- чение	Диаметр по стан- дарту	Длина м		Марка	Кол. число и сечение жил	Длина -м	Марка	Кол. число и сечение жил	Длина -м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Н1	1ШУ-431	АХ					АВРБГ	2×120	10			
Н2	— " —	— " —					— " —	3×35	10			
К3	— " —	— " —	1	25	10		ПВ1	2(1×2,5)+ 14(1×1)	22 154			
К4	АХ	1ШУ-432	2	40	7		— " —	30(1×1)	240			
К5	1ШУ-431	— " —	3	25	5		— " —	19(1×1)	100			
К6	1ШУ-432	1АФКШ-827	4(5)	20	10		— " —	10(1×1,5)	110			
К7	1АФКШ-827	СА1	7(1)	15	5		— " —	2(1×1,5)	12			
К8	— " —	СА2	8(2)	15	5		— " —	2(1×1,5)	12			
К9	— " —	АХ3	9(3)	15	8		— " —	4(1×1,5)	36			
К10	— " —	АХ1	10(4)	15	3		— " —	6(1×1,5)	21			
К11	— " —	АХ4	11(6)	20	11		— " —	7(1×1,5)	84			
К12	2ШУ-431	АХ					АВРБГ	2×120	10			
К13	— " —	— " —					— " —	3×35	10			
К14	— " —	— " —	12	25	10		ПВ1	2(1×2,5)+ 14(1×1)	22 154			
К15	АХ	2ШУ-432	13	40	7		— " —	30(1×1)	240			
К16	2ШУ-431	— " —	14	25	5		— " —	19(1×1)	100			
К17	2ШУ-432	1АФКШ-827	15(5)	20	10		— " —	10(1×1,5)	110			
К18	1АФКШ-827	СА1	16(1)	15	5		— " —	2(1×1,5)	12			
К19	— " —	СА2	17(2)	15	5		— " —	2(1×1,5)	12			
К20	— " —	АХ3	18(3)	15	9		— " —	4(1×1,5)	40			
К21	— " —	АХ1	19(4)	15	7		ПВ3	6(1×1,5)	48			
К22	— " —	АХ4	20(6)	20	11		ПВ1	7(1×1,5)	84			
К23	16ШУ	АФКШ-61Г	21(3)	20	5		— " —	7(1×1,5)	42			
К24	АФКШ-61Г	АХ	22(5)	15	7		— " —	6(1×1,5)	48			
К25	— " —	АС	23(4)	15	9		— " —	2(1×1,5)	20			

В графе 4 в скобках указаны номера труб
взяты по схемам электрических соединений
оборудования, входящих в технологическую линию

409-13-025.90-ЭМ	
ИЗДАТЕЛЬСТВО И.А. СПЕЦ ИНЖЕНЕР	КУВШИНСКАЯ ЖЕЛЕНКОВ ТАКШУВАЯ
АРМАТУРНЫЙ Цех по складу металла предприятия код мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год	
СТАДИЯ	ЛИСТ
РП	3
КАБЕЛЬНОТРУБНЫЙ ЖУРНАЛ	
ГИПРОСТРОЙМАШ МОСКВА	

Ведомость материалов основного комплекта марки ЭМТ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Трубы стальные, м	138500	006	190	
2	, т	138500	168	0,18	
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Ведомость объемов монтажных и строительных работ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Кол.	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	Прокладка кабеля, км		008	0,06	
2	Прокладка проводов, км		008	1,92	
3	Прокладка стальных труб, км		008	0,19	
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

Итого по плану, подп. и дата 530М.НБ.Н.2

409-13-025.90-ЭМТ.8М		Арматурный цех с складом металла предприятия КБД	
Итого по плану, подп. и дата 530М.НБ.Н.2		Мощность 90 тыс. кв. м общей площади в год	
Приказан	Исполнен	Страна	Лист
Итого по плану, подп. и дата 530М.НБ.Н.2	Итого по плану, подп. и дата 530М.НБ.Н.2	РП	1
Итого по плану, подп. и дата 530М.НБ.Н.2		Гипростроммаш Москва	