

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

25038-04

ЦЕНА 1-37

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА ПРЕДПРИЯТИЯ КПД
МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

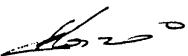
АЛЬБОМ 4

СО спецификации и оборудования

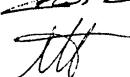
РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГипростроМаш

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ ГипростроМаш
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института


С.К.Казарин

Главный инженер проекта


М.А.Готлиб

АПП ЦИПП ИНВ. №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 4

№	Наименование	Стр.
1	TX.CO Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.CO Спецификация оборудования	9
3	ЭМТ.CO Спецификация оборудования	15

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I	Кран мостовой электрический г/п 10т L _{kp} =16,5 м №=27,2 кВт	Н3-560	шт	796		31 5122 7929		I	12700
2	Кран мостовой электрический г/п 5т Управление с пола L _{kp} = 16,5 м, №=9,1 кВт	ТУ-24.09.660-86	шт	796		31 5002 9229		2	10000
3	Тележка самоходная г/п 20т, №=6,5 кВт	СМЖ-151А	шт	796		48 4224 4608		I	3000
4	Позиция свободна								
5	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300кг	ТПШ-300	шт	796		31 7II2 00II		I	50
6	Автомат правильно-отрезной №=15+13 кВт	И6I22A	шт	796		38 277I 2204		I	7370
7	Автомат правильно-отрезной №=6,7+5 кВт	И6II9	шт	796		38 277I I90I		2	2065
8	Устройство размоточное для проволочных бунтов	РУ31А	шт	796		38 77II 2002		3	300
9	Станок для резки арматурной стали(с механизмом противодавления исполнение 2) №=3,5 кВт	СМЖ-322Б	шт	796		48 422I I8II		2	1090
I0	Механизированные ручные ножницы для резки арматурной стали №=2,2 кВт	СМЖ-2I4A	шт	796		48 3388 22I2		3	200
II	Ножницы для резки арматурной стали	СМЖ-549	шт	796		48 3388 22I8		5	4,8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

			Привязан
Инв. №			
ГИП	Готлиб		
Нач.отд. Варганов			
Гл.техн. Заневская			
Зав.гр. Побежимов			
Вед.инж. Авраменко			
Проверил Заневская			
Н.конт. Авраменко			
409-I3-025.90-TX.CO			
Спецификация оборудования			
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	6	
ИМПРОСТРОММАШ Москва			

2503B-04 4

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовите- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборо- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборо- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Машина контактной сварки №=105 кВА	MTI928	шт	796		34 4I42 I839		I	600
I3	Машина контактной сварки №=160 кВА	MT2I03-I	шт	796		34 4I42 3054		I	I520
I4	Машина сварочная подвесная с клещами КТП-8-6 №=85 кВА	MTIII10	шт	796		34 4I42 I339		I	3II
I5	Машина для стыковой сварки оплавлением №=200 кВА	MCO-20I	шт	796		34 4I4I 2I4I		I	720
I6	Машина контактной сварки многоэлектродная (для сеток шириной до 3800 мм) №уст = I460 кВА №потр=475 кВА, №=2,45 кВт	MTM-I60	шт	796		34 4I48 I375		I	7800
I7	Машина контактной сварки многоэлектродная (для каркасов шириной до 800 мм) №=600 кВА	MTM-207	шт	796		34 4I48 I448		2	3I00
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. I8...22 (на базе сварочной машины MTM-207)	ш.7728Б/5	к-т	67I		48 422I 3687		I	
I8	Вертушка двухъярусная	СМЖ-495A	шт	796		48 422I 8347		4	440
I9	Правильное устройство	СМЖ-825	шт	796		48 422I I736		2	320
20	Ножницы сеточные №=0,1 кВт	СМЖ-826	шт	796		48 422I I340		I	745
2I	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		I	720
22	Тележка-контейнер №=0,1 кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		I	II50
	Комплекс оборудования для изготовления сеток шириной до 800 мм в составе поз. 23...25 (на базе сварочной машины MTM-207)	ш.7728Б/6	к-т	67I		48 422I 3690		I	
23	Пакетировщик сеток №=0,1 кВт	СМЖ-827	шт	796		48 422I 3343		I	720
24	Тележка-контейнер №=0,1 кВт	СМЖ-828	шт	796		48 4224 45I0		I	II50
25	Механизм досылки сеток №=0,1 кВт	СМЖ-829	шт	796		48 4224 5730		I	235

Привязан		

409-I3-025.90-TX.C0

лист 2

25038-04 5

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Лич. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

409-I3-025.90-TX.CC

25038-04 6

Лист
3

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг																	
			Наименование	Код																						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																	
<u>ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ПОЛЯРДИКОМ</u>																										
I01	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм №=5,3кВт	3549/30	шт	796				I	700																	
I02	Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов №=2,2+2,2+0,6 кВт	3546/I	шт	796				I	4270																	
I03	Комплект нестандартизированного оборудования к линии №.7728Б/5	3549/32	к-т	67I				I	42																	
I04	Комплект дополнительного оборудования к линии №.7728Б/5 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/33	к-т	67I				I	690																	
I05	Комплект нестандартизированного оборудования к линии №.7728Б/6	3549/34	к-т	67I				I	365																	
I06	Комплект дополнительного оборудования к линии №.7728Б/6 для изготовления сеток длиной до 7200 мм	3549/35	к-т	67I				I	970																	
I07	Комплекс оборудования линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм (на базе сварочной машины МТМ-I60) №=0,1 кВт	3549/I3	к-т	67I				I	I200																	
I08	Стол подающий к станку для резки (длиной 3 м)	3549/4	шт	796				4	90																	
I09	Стол приемный к станку для резки (длиной 3 м)	3549/5	шт	796				3	I10																	
II10	Упор к приемному столу	3549/6	шт	796				I	6																	
III	Лоток приемный к станку для резки	3549/7	шт	796				I	40																	
II12	Откидной ролик к машине для стыковой сварки	3549/8	шт	796				I	I2																	
II13	Рамка двухсекционного стеллажа	3549/9	шт	796				20	35																	
II14	Стол к машине одноточечной (вылет I200 мм) длиной 6+6 м	3549/I0	шт	796				I	I970																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3" style="padding: 2px;">Привязан</td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr> <td colspan="3" style="padding: 2px;">Инв. №</td> </tr> </table>									Привязан															Инв. №		
Привязан																										
Инв. №																										
409-I3-025.90-TX.00																										
Лист 4																										

25038-04 7

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
II5	Стол к машине одноточечной (вылет 500 мм) длиной 3+3 м	3549/II	шт	796				I	235
II6	Контейнер для коротких стержней	3549/I4	шт	796				IO	25
II7	Контейнер для монтажных петель	3549/I5	шт	796				IO	27
II8	Контейнер елочного типа	3549/I7	шт	796				3	140
II9	Контейнер для переноса каркасов	3549/I8	шт	796				20	I3
I20	Контейнер для переноса сеток и каркасов	3549/I9	шт	796				6	35
I21	Стеллаж для вертикального хранения сеток	3549/20	шт	796				3	480
I22	Прицеп вертикальный к электротележке	3546/2	шт	796				6	800
I23	Прицеп к электротележке	3546/3	шт	796				4	465
I24	Прицеп к тележке СМК-151А	3546/4	шт	796				I	1810
I25	Рамка стеллажа для хранения стали	3549/25	шт	796				6	I56
I26	Стропы с четырьмя крюками грузоподъемностью 50 кН	3549/24	шт	796				2	55
I27	Стропы с двумя крюками грузоподъемностью 100 кН	3549/26	шт	796				I	200
I28	Траверса грузоподъемностью 20 кН	3549/16	шт	796				2	I85
I29	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен	проектирует- ся при при- вязке (по ти- пу 3546/5)	к-т	67I				I	I600
I30	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок	проектирует- ся при при- вязке (по ти- пу 3546/6)	к-т	67I				I	I200

Привязан			
Инв. №			

409-I3-025.90-TX.C0

Лист

5

25038-04 8

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I31	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей покрытий	проектируется при привязке (по типу 3546/7)							
I32	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей перекрытий	проектируется при привязке (по типу 3546/8)							
I33	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков доборных изделий	проектируется при привязке (по типу 3546/9)							
I34	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков сантехкабин и шахт лифтов	проектируется при привязке (по типу 3546/10)							
Инв. № подл. Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан				409-I3-025.90-TX.C0		Лист 6	

АЛЬБОМ 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций								
	I.I.I. Установка конденсаторная мощностью 200 кВАр	УКБМ-0,38-							
		200-50У3							
		ТУ16-530.							
		2II-8I	шт	796		34I48III8I		I	
	I.I.2. Вводное устройство 380В, 70А	ВУ1 ТУ16-							
		536.454-80	шт	796				2	
	I.I.3. Ящик однофазный переменного тока 500В, с трехполюсным рубильником, с шинными перемычками 100А	ЯВ3-3I-IY2							
		ТУ16-526.							
		052-78	шт	796		343II4		5	
	I.I.4. Ящик с переменным током 380В, трехполюсный с штепсель- ным разъемом	ЯВШ3-25							
		ТУ16-536.							
		007-72	шт	796		343422602I		4	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан
Инв. №				
ГИП	Готлиб			
Пач. отд. Кувшинов				
Гл. спец. Желенков				
Инж.	Манушакян			
Н. контр. Карлова				

409-І3-025.90-ЭМ.СО.

Спецификация оборудо-
вания

Стадия	Лист	Листов
РП	I	6

ГИПРОСТРОММАШ
г. Москва

25038-04 10

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.5. Лампа накаливания общего назначения 220-230В, 60Вт	Б220-230-60							
		ГОСТ 2239-79 ^X	шт	796		3466II3I06		I2	
	Кабельные изделия								
	Заводы МЭТП								
	Кабель с медными жилами переносной тяжелый сечением:	КГ							
		ТУ16-705.356-							
		84							
	I.I.6. 3x2,5+Ix1,5		км	008		35444I3800		0,04	
	I.I.7. 3x6+Ix4		км	008		35444I0I00		0,04	
	Провод с алюминиевой жилой сечением:	АПВ							
		ГОСТ 6323-79 ^X							
	I.I.8. Ix2,5 - 380		км	008		355I330I00		I,95	
	I.I.9. Ix4 - 380		км	008		355I330I00		0,I2	
	I.I.10. Ix6 - 380		км	008		355I330I00		0,07	
	I.I.11. Ix10 - 380		км	008		355I330I00		0,26	
	I.I.12. Ix16 - 380		км	008		355I330I00		0,07	
	I.I.13. Ix70 - 380		км	008		355I330I00		0,7I	
	I.I.14. Ix95 - 380		км	008		355I330I00		0,22	

Привязан			
Инв. №			

409-I3-025.90-3M.CO.

Лист
2

25038-04 11

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - зготови- теля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы, поставляемые генподрядчиком									
2.1.1. Уголок равноплечий обычной точности прокатки 50х50х5									
ГОСТ 8509-86 ^X									
Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки:									
ГОСТ 103-76 ^X									
2.1.2. 4x25									
Т									
2.1.3. 4x40									
Т									
2.1.4. 5x50									
Т									
2.1.5. Сталь горячекатанная круглая Ø 10									
ГОСТ 2590-88 ^X									
Трубы стальные тонкостенные диаметром:									
ГОСТ 10704-76 ^X									
2.1.6. 20x1,6									
КМ									
2.1.7. 32x2,0									
КМ									
2.1.8. 48x2,0									
КМ									
2.1.9. 60x2,0									
КМ									
2.1.10. 70x3,0									
КМ									

АЛЬБОН 4

Инв. № подп.
Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количеств.	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией</u>								
	Изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод распределительный ШР переменного тока 630А, 380В с секциями:	ШРА4-630-32-						I	
		IУ3	К-т						
		ТУ36-1920-76							
	2.2.1.	У2060МУ3	шт	796		34492830II		7	
	2.2.2.	У2062МУ3	шт	796		34492830I		28	
	2.2.3.	У2063МУ3	шт	796		34492832II		2	
	2.2.4.	У2064МУ3	шт	796		34492832I		2	
	2.2.5.	У2074МУ3	шт	796		34492830I		I	
	2.2.6.	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.7.	У2076МУ3	шт	796		3449283III		5	
	Коробка с автоматом АЕ2056 на ток 100А с расцепителем на ток:	У2038У3				34492838II			
	2.2.8. 16А		шт	796				I6	
	2.2.9. 25А		шт	796				2	
	2.2.10. 32А		шт	796				I	
	2.2.11. 40А		шт	796				4	
	2.2.12. 63А		шт	796				I	
	2.2.13. Коробка с автоматом А3716 на ток 160А с расцепителем на ток 125А	У2034У3	шт	796		344928385I		8	
	Коробка с автоматом А3726 на ток 250А с расцепителем на ток:	У2035У3				344929386I			
	2.2.14. 200А		шт	796				I	
	2.2.15. 250А		шт	796				I	
	2.2.16. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		32	

Привязан			
Инв. №			

409-І3-025.90-9М.СО.

Лист
4

25038-04 13

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 4

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.17. Подвес	У2080М2У3	шт	796		344926392I		I	
	Изделия для выполнения троллейных линий								
	2.2.18. Секция троллейная длиной 6м из уголка 50х50х5	К580У2	шт	796		34495210II		84	
		ТУ36-1036-8I							
	2.2.19. Кронштейн троллейный крановый, с троллеедержателем типа ДЗО-ВГ-ПУ1	К41У1	шт	796		34495223II		53	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.20. С троллеедержателем типа ДЗО-ВГ-ПУ1	К45У1	шт	796		344952239I		5	
	2.2.21. Светофор троллейный трехламповый	У270У2	шт	796		34495260II		4	
		ТУ36-732-80							
	2.2.22. Компенсатор троллейный	У1008	шт	796		34495240II		9	
		ТУ36-653-82							
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.23.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		3449651332		4	
	2.2.24.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		3449651334		2	
	2.2.25.	ВГ38Х-УТ2	шт	796		3449651336		I	
	2.2.26.	ВГ50Х-УТ2	шт	796		3449651338		3	
	Скобы	ТУ36-2349-80							
	2.2.27.	К146ПХ-УТ2	шт	796		3449653129		70	
	2.2.28.	К147ПХ-УТ2	шт	796		3449653130		40	

Привязан		
Инв. №:		

409-13-025.90-ЭМ.С0

Лист
5

25038-04 14

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода – изгото- вите- ля	Код оборудо- вания, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2.2.29.	Профили монтажные	KI48ПХ-УТ2	шт	796		3449653I3I		40	
2.2.30.		ТУ36-І434-82							
2.2.31.		K225У2	шт	796		3449626III		I	
2.2.32.		K235У2	шт	796		3449626I2I		55	
		K238У2	шт	796		3449626I8I		20	

Альбом 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количества	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия, распределляемые по линии комплектующих организаций									
Кабельные изделия									
Заводы МЭТИ									
Кабель силовой бронированный, сечением:									
АВРБГ									
ГОСТ 433-73 ^X									
I.I.I. 3x35									
км 008									
3522325I00									
0,03									
I.I.2. 2xI20									
км 008									
3522325I00									
0,03									
Провод с медной жилой сечением:									
ПВІ									
ГОСТ 6323-79 ^X									
I.I.3. I кв.мм									
км 008									
355II30I00									
I,I									
I.I.4. I,5 кв.мм									
км 008									
355II30I00									
0,7I									
I.I.5. 2,5 кв.мм									
км 008									
355II30I00									
0,05									
I.I.6. Провод с медной жилой гибкий сечением I,5 кв.мм									
ПВЗ									
ГОСТ 6323-79 ^X									
км 008									
355II30300									
0,06									

АЛЬБОМ 4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код обору- до- вания, материала	Цена единицы обору- до- вания, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- до- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы, поставляемые генподрядчиком									
Трубы стальные тонкостенные диаметром:									
2.1.1. 20x1,6									
ГОСТ 10704-76 ^х									
2.1.2. 26x1,8									
2.1.3. 32x2,0									
2.1.4. 48x2,0									