

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 6 ЧАСТЬ 2

ОБЩИЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90


АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД


АЛЬБОМ 6 ЧАСТЬ 2

ОБЩИЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ЕДИНИЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

Гл. инженер института  С.К. КАЗАРИН

Гл. инженер проекта  М.А. ГОТЛИБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
ПРИКАЗ ОТ 1 АПРЕЛЯ 1991г. N36

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 6 ЧАСТЬ 2

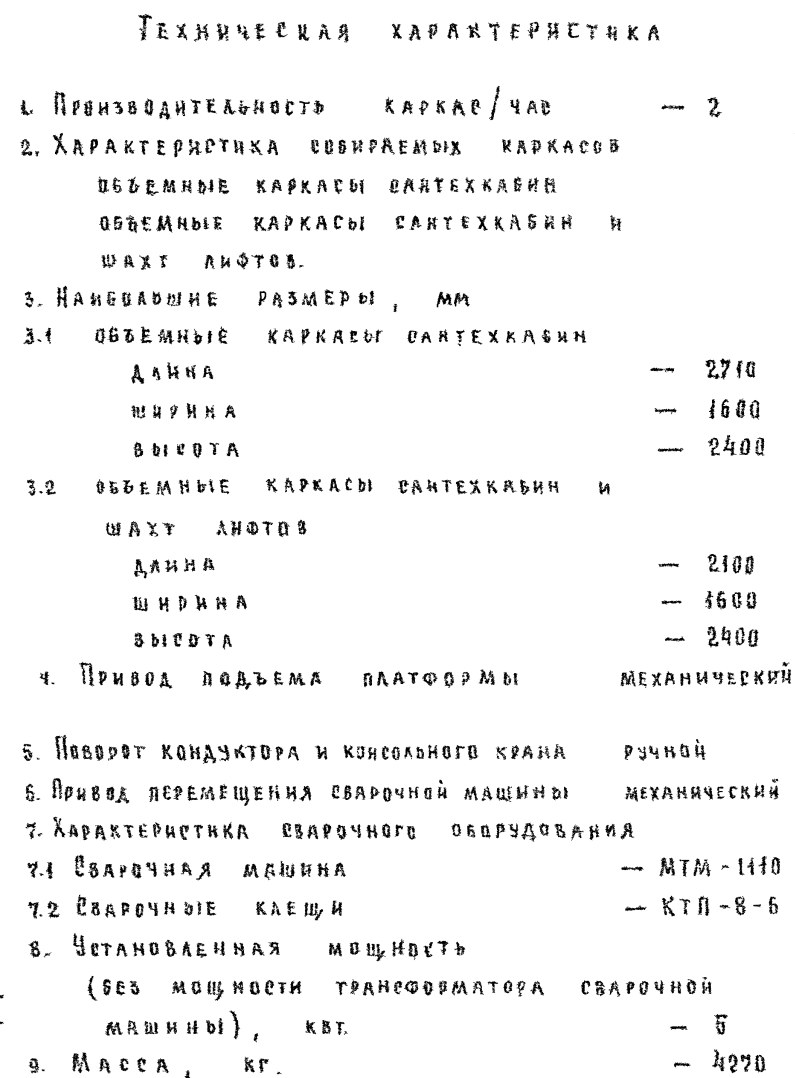
Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2		Кондуктор №1 ш. 3546/7. 01.000 В0	23		Кондуктор для сборки объемных каркасов	
	Установка универсальная для сборки			Схема сборки пространственного каркаса КР1 плиты покрытия ПБТ-2х15-43.15-14 ш. 3546/7. 01.000-С7-1	24		шахт лифтов ш. 3546/10.00.000 - 01 В0	44
	объемных каркасов сантехкабин и шахт			Кондуктор №2 ш. 3546/7. 02.000 В0	25		Кондуктор для сборки объемных каркасов	
	лифтов ш. 3546/1.00.000 В0	3		Схема сборки пространственного каркаса КР-24 плиты покрытия ПБТ-4719-43.15-14 ш. 3546/7. 02.000 С7-2	26		сантехкабин ш. 3546/10.00.000-02 В0	47
	Прицеп вертикальный к электротележке			Комплект кондукторов для сборки пространственных каркасов панелей перекрытий ш. 3546/8. 00.000 В0	27		Схема сборки блока арматурного АБ2 для шахты	
	ш. 3546/2. 00.000 В0	6		Кондуктор №1 ш. 3546/8. 01.000 В0	28		лифта ШЛН-14-40 ш. 3546/10.00.000-01 С7	50
	Прицеп к электротележке			Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК-1 ш. 3546/8. 01.000 С7-1	29		Схема сборки каркаса пространственного КРК-8 для	
	ш. 3546/3. 00.000 В0	8		Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК-2А ш. 3546/8. 01.000 С7-2	30		кабины сантехнической 4СК24 пр. ш. 3546/10.00.000-02С7	52
	Прицеп к тележке ш. СМЖ-151А ш. 3546/4. 00.000 В0	10		Кондуктор №2 ш. 3546/8. 02.000 В0	31		Рамка двухсекционного стеллажа ш. 3549/9.00.000 В0	54
	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен ш. 3546/5. 00.000 В0	11		Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК-4 ш. 3546/8. 02.000 С7-1	32		Комплект оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш. 3549/13.00.000 В0	55
	Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (вертикальный)			Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК-5 ш. 3546/8. 02.000 С7-2	33		Стропы с четырьмя крюками грузоподъемность 50 кН ш. 3549/24. 00.000 В0	56
	ш. 3546/5. 00.000 - 01 В0	12		Комплект кондукторов для сборки арматурных каркасов доборных изделий ш. 3546/9. 00.000 В0	34		Рамка стеллажа для хранения стали ш. 3549/25.00.000 В0	57
	Кондуктор для сборки арматурных блоков наружных стен. Схема сборки блока КРВ-5, для панелей Н2Г, Н5Г, Н89Г, Н90Т ш. 3546/5. 00.000 - 01 С7	14		Кондуктор для сборки арматурных каркасов доборных изделий (вертикальный) ш. 3546/9. 00.000-01 В0	35		Станок для гибки арматурной стали	
	Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен перегородок ш. 3546/5. 00.000 В0	16		Кондуктор для сборки арматурных каркасов доборных изделий (горизонтальный) ш. 3546/9. 00.000-02 В0	37		диаметром до 40 мм ш. 3549/30.00.000 В0	58
	Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен (вертикальный)			Кондуктор для сборки доборных арматурных каркасов. Схема сборки каркаса лестничной площадки ЛН-1 ш. 3546/9. 00.000 - 01 С7	39		Комплект нестандартизированного оборудования к линии 7728/6/5 ш. 3549/32.00.000 В0	61
	ш. 3546/5. 00.000 - 01 В0	17		Кондуктор для сборки доборных арматурных каркасов. Схема сборки каркаса ЛК-1 для изделий ЛМ28-12Л ш. 3546/9. 00.000 - 02 С7	41		Комплект дополнительного оборудования к линии 7728/6/5 для изготовления сеток шириной до 7200 мм ш. 3549/33. 00.000 В0	62
	Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен. Схема сборки блока КВЛ-1Г для панелей ВЛГ ш. 3546/6. 00.000 - 01 С7	20		Кондуктор для сборки доборных арматурных каркасов. Схема сборки каркаса ЛК-1 для изделий ЛМ28-12Л ш. 3546/9. 00.000 - 02 С7	41		Комплект нестандартизированного оборудования к линии 7728/6/6 ш. 3549/34. 00.000 В0	63
	Комплект кондукторов для сборки пространственных каркасов плит перекрытий ш. 3546/7. 00.000 В0	22		Комплект кондукторов для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш. 3546/10. 00.000 В0	43		Комплект дополнительного оборудования к линии 7728/6/6 для изготовления сеток шириной до 7200 мм ш. 3549/35. 00.000 В0	64

Позн. №	уважно	визн.	инквизиц.	назад.	подл. у свато
---------	--------	-------	-----------	--------	---------------

[illegible]

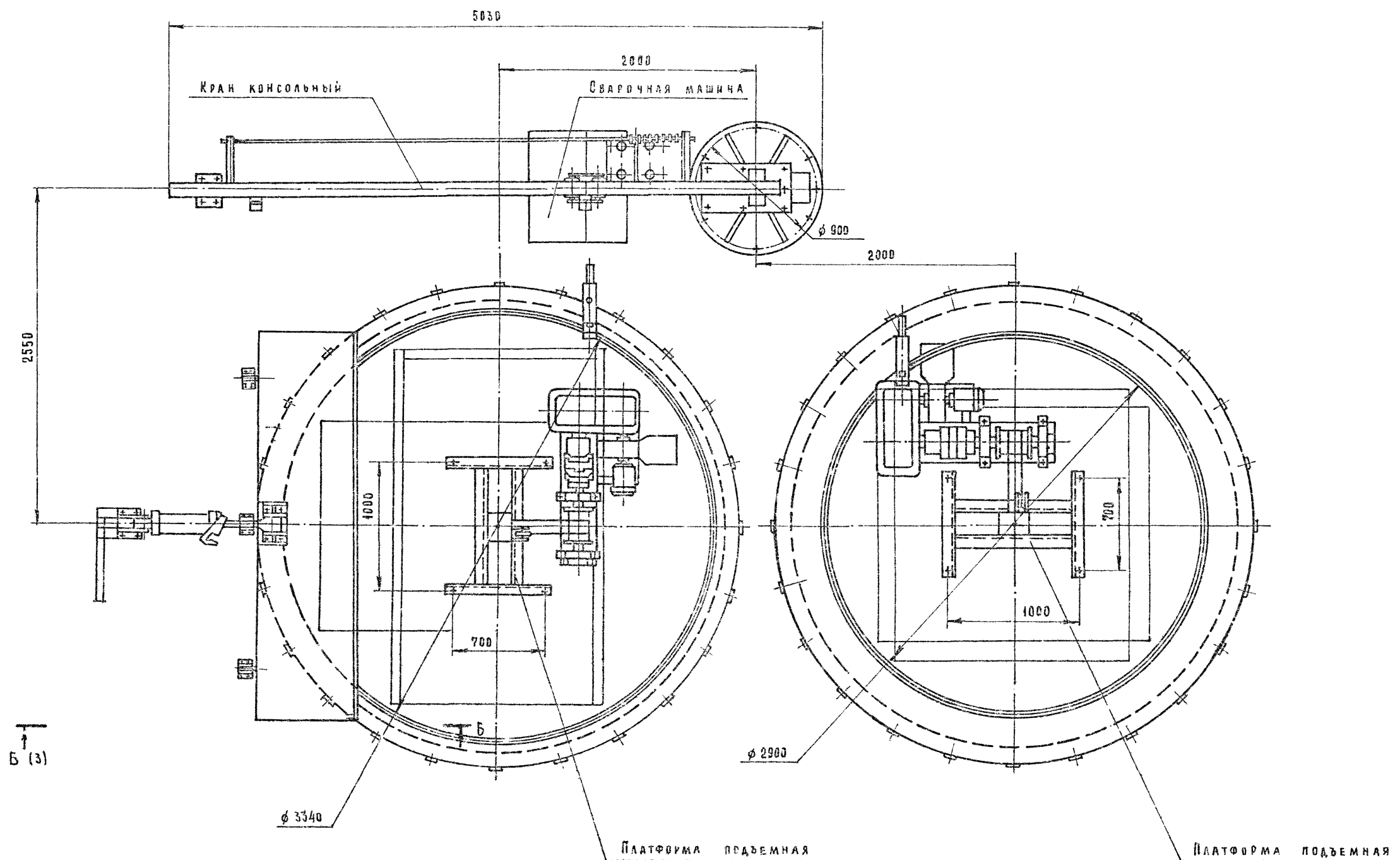
Κοινοβολα: 25038-07. 3

ФОРМАТ А:

[illegible]

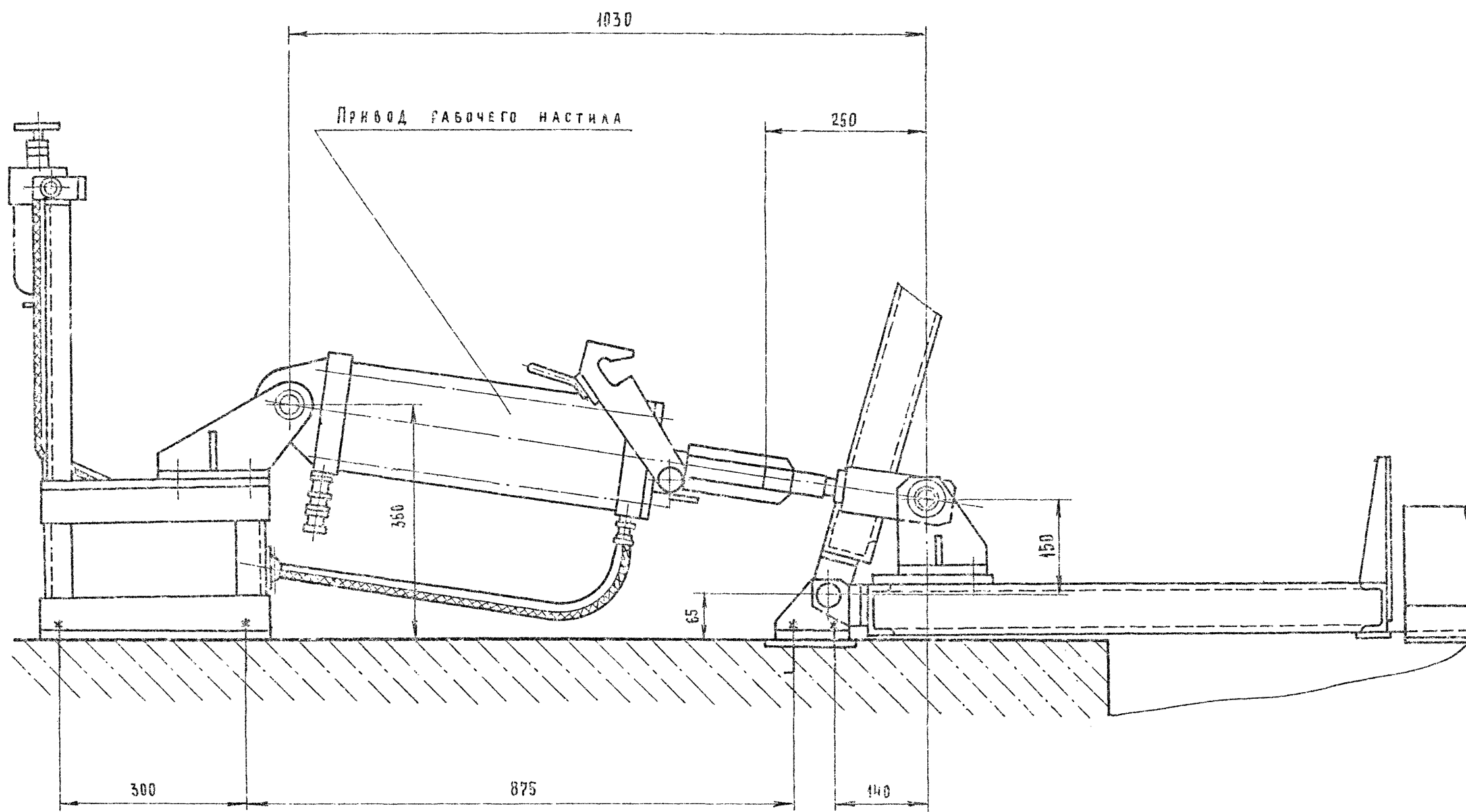
2538-20 6 U.S.P.M.A.

A (4:20) (4)

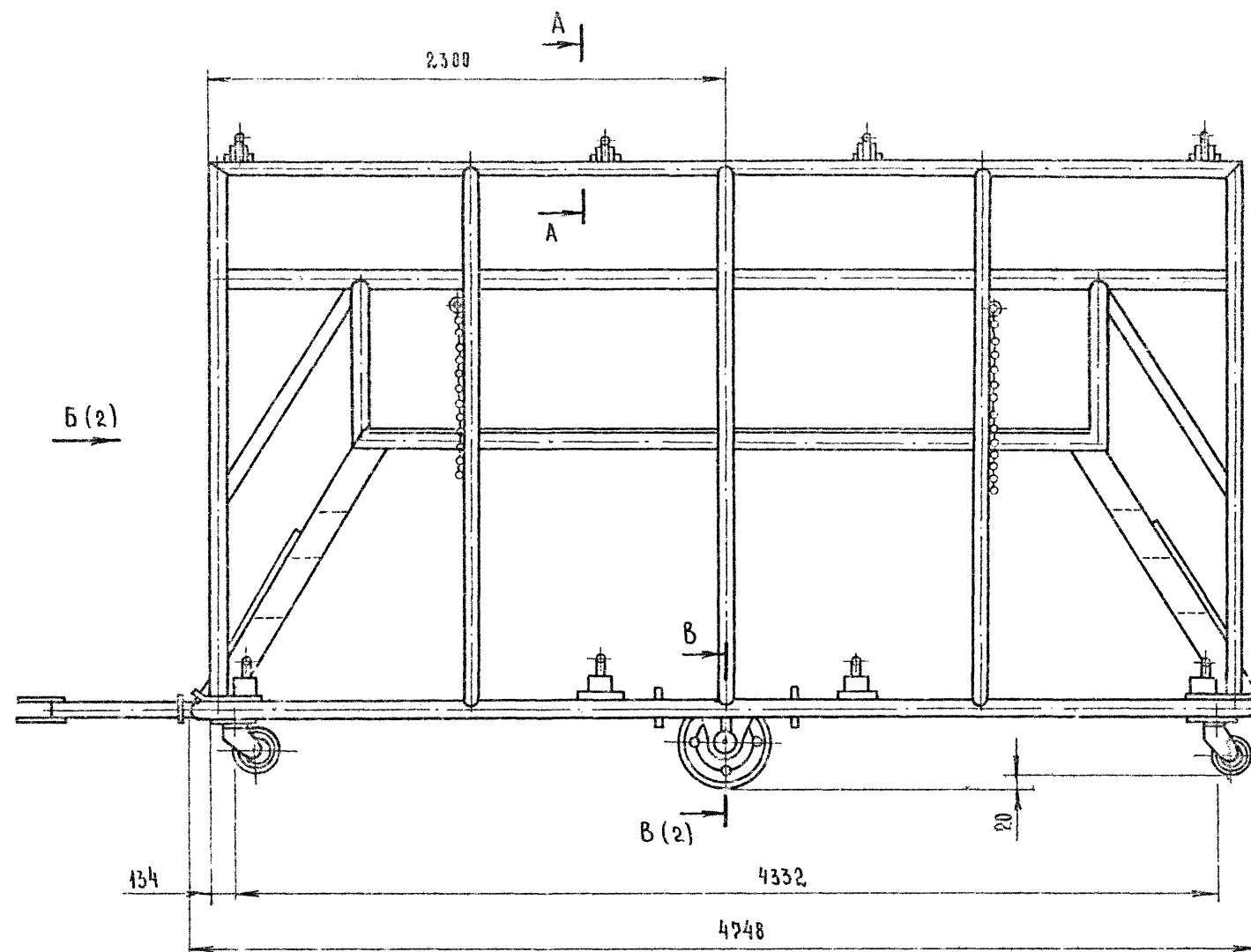


						409-13-025.90-0	ИИС7
ИЗДАНИЕ	НА ДОКУМ.	ПЕЧАТ	ДАТА			2673,2-07 5	2
						ФОРМАТ А2	

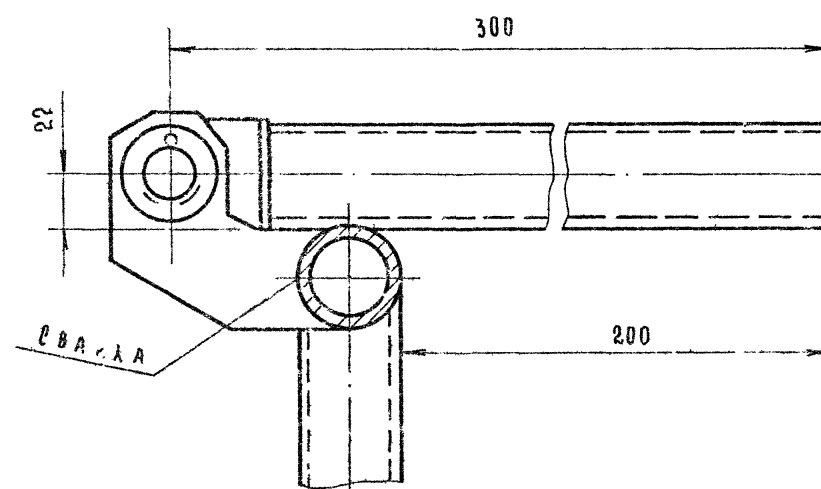
Б - Б (4:5) (2)



AUG 27
3



А - А (1:2)



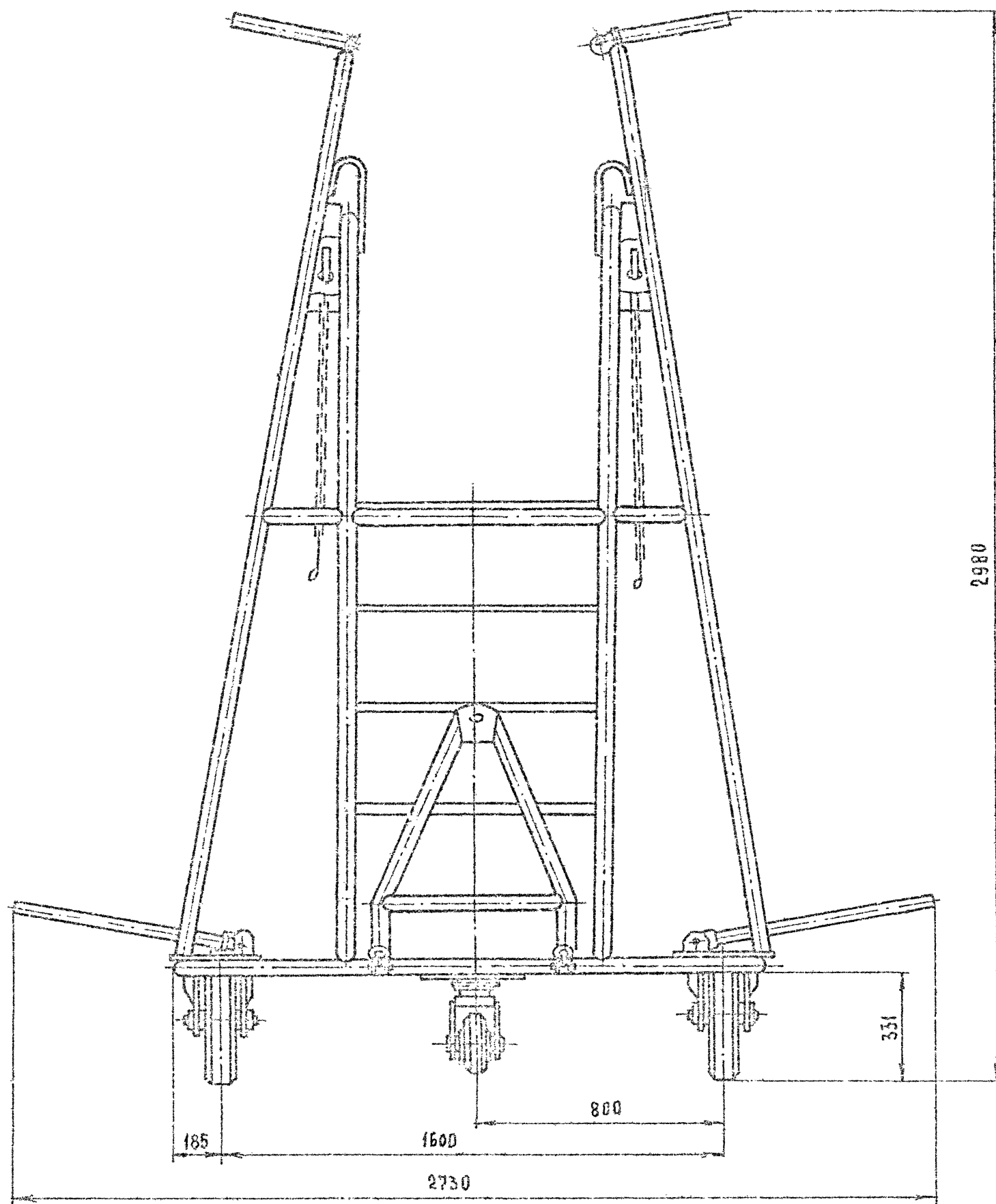
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Тип прицепа - вертикальный двухсторонний.
2. Укладываемые изделия - плоские арматурные сетки и объемные каркасы.
3. Грузоподъемность, кН - 8
4. Габаритные размеры, мм

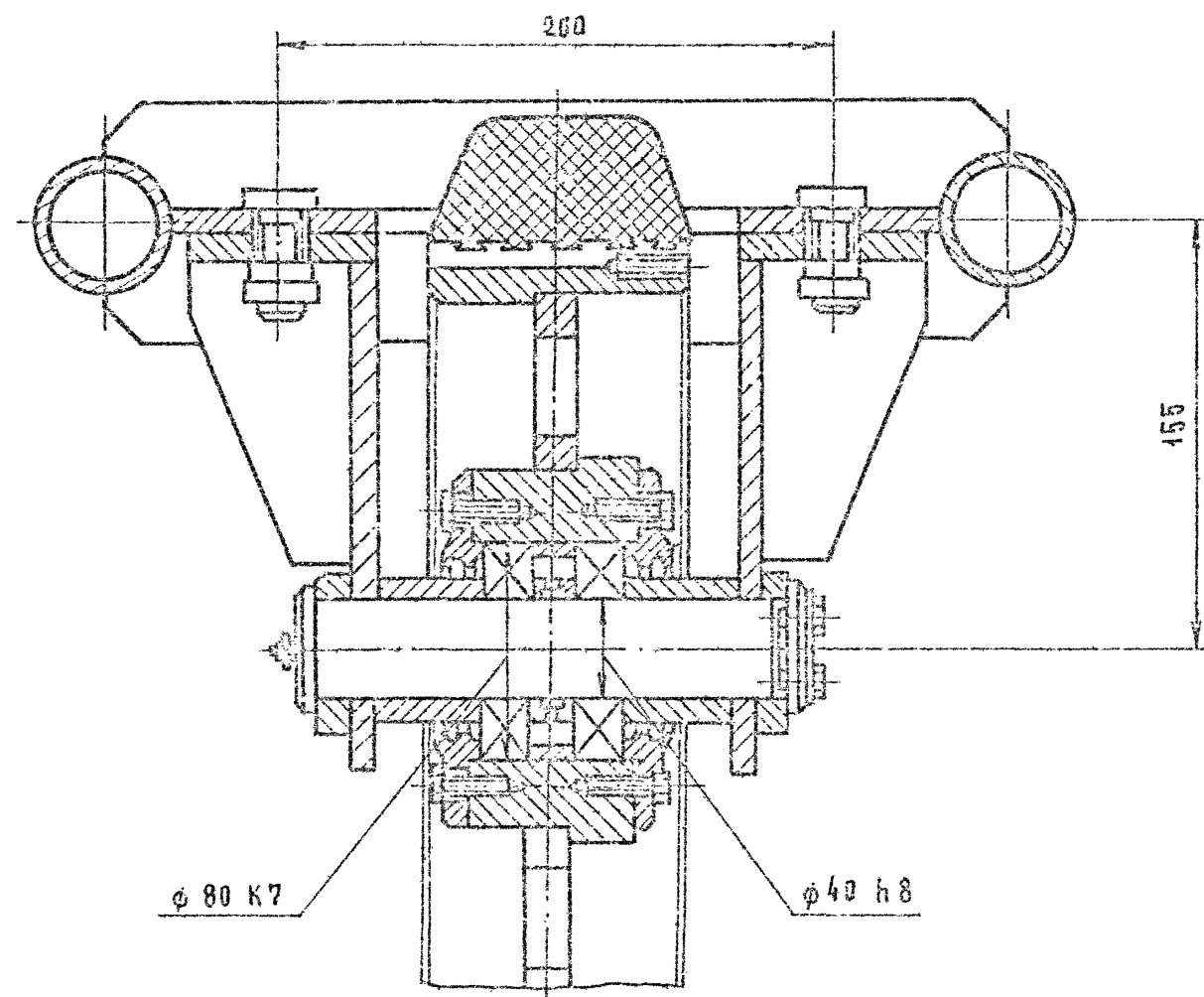
Длина	- 4748
Ширина	- 2730
Высота	- 2980
5. Масса, кг. - 860

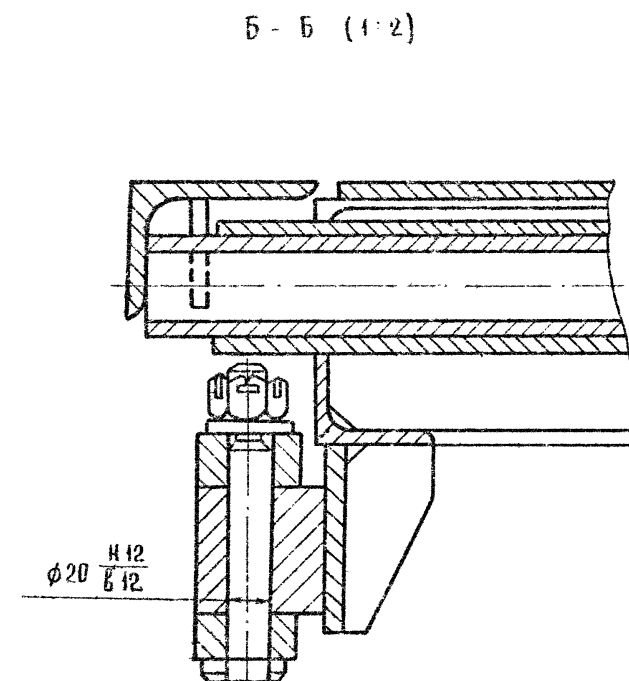
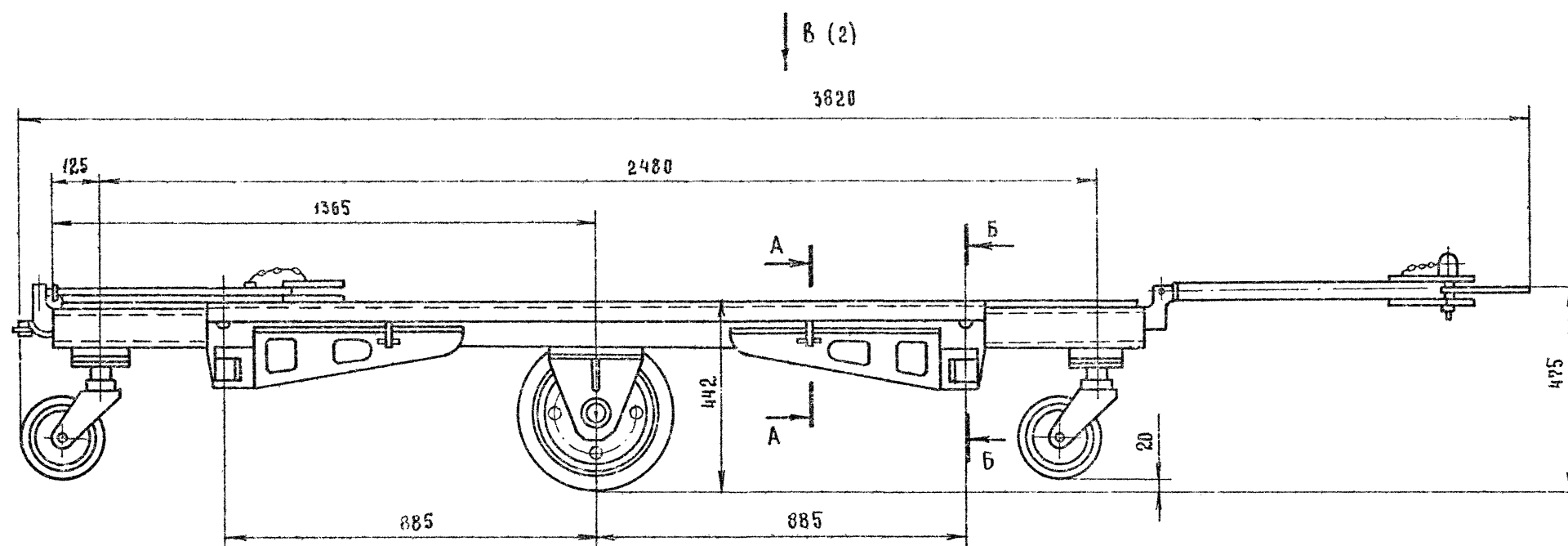
409-13-025.90-0				ПРИЦЕП ВЕРТИКАЛЬНЫЙ К ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКЕ			КМ.	МАССА	МАСШ
ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3546/2 00:000 ВД			800	1:20
РАЗРАБ.	ФЕДОРОВА	2-	12.90					ЛСТ 1	ЛСТОВ 2
ПРОБ.	МАКЕНИ	12.90						ГИПРОСТРОИМАШ	
Т.КОНТР.	МАРЗИНОВ	12.90						МОСКВА	
Р.КОНТ.	МАКЕНИ	12.90							
Н.КОНТР.	ЮШКИН	12.90							
УТВ.	МАРЗИНОВ	12.90							

Б (1)

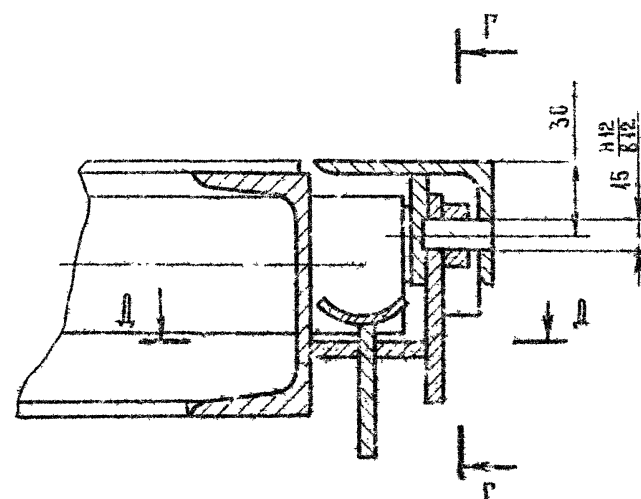


Б - Б (1:2) (1)

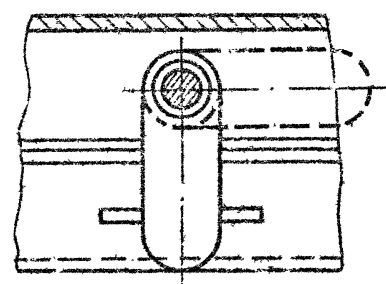




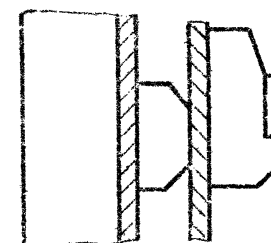
А - А (1:2)



Г - Г (1:2)



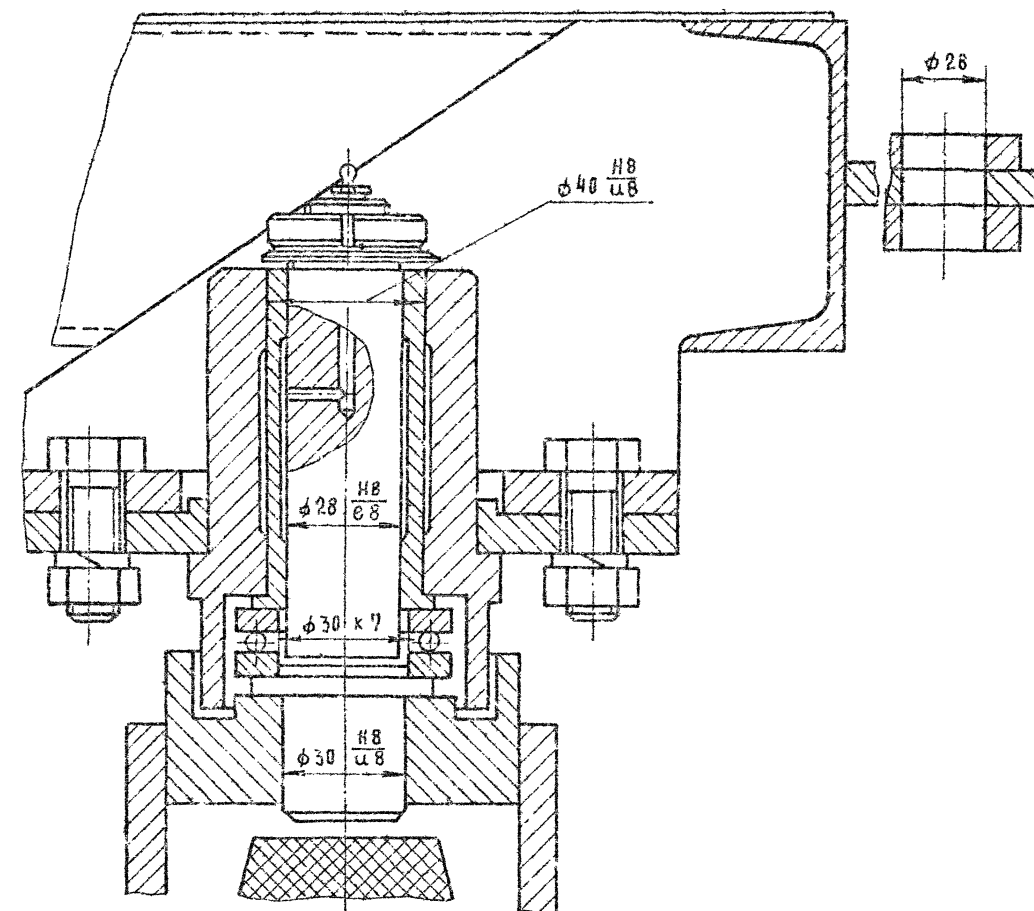
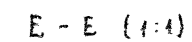
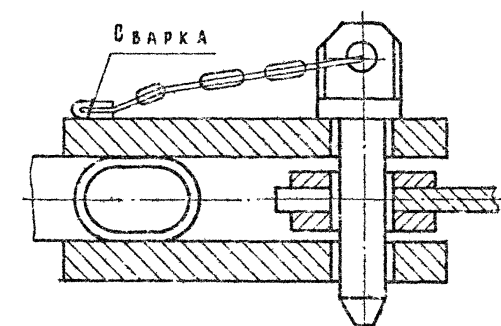
Д - Д (1:2)

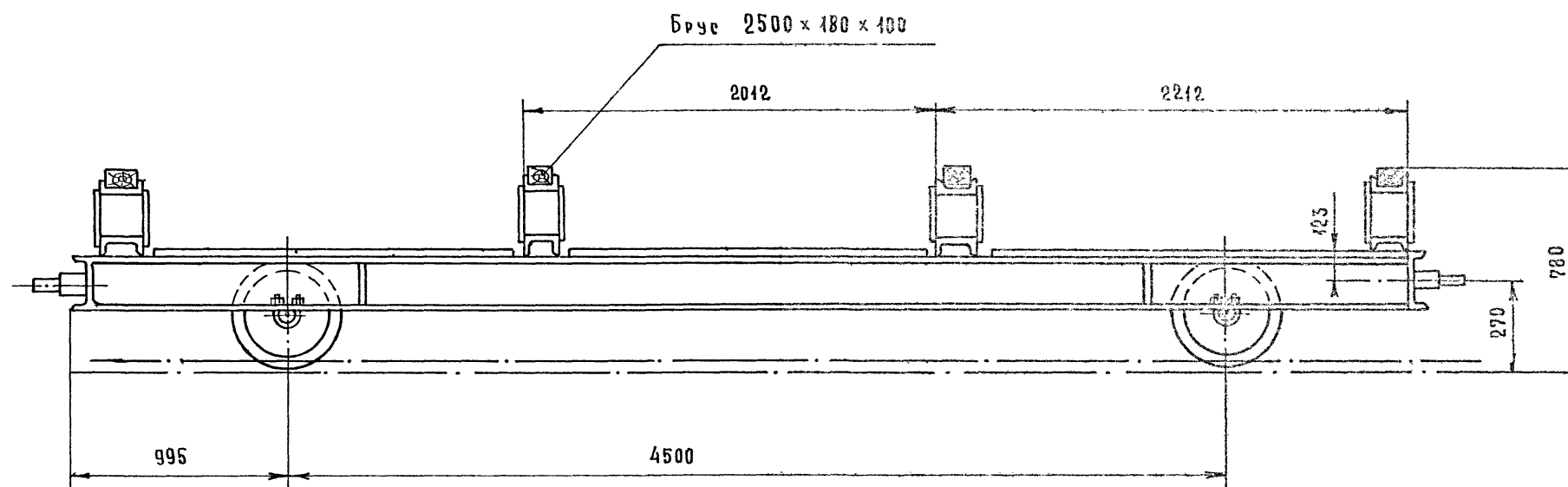


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

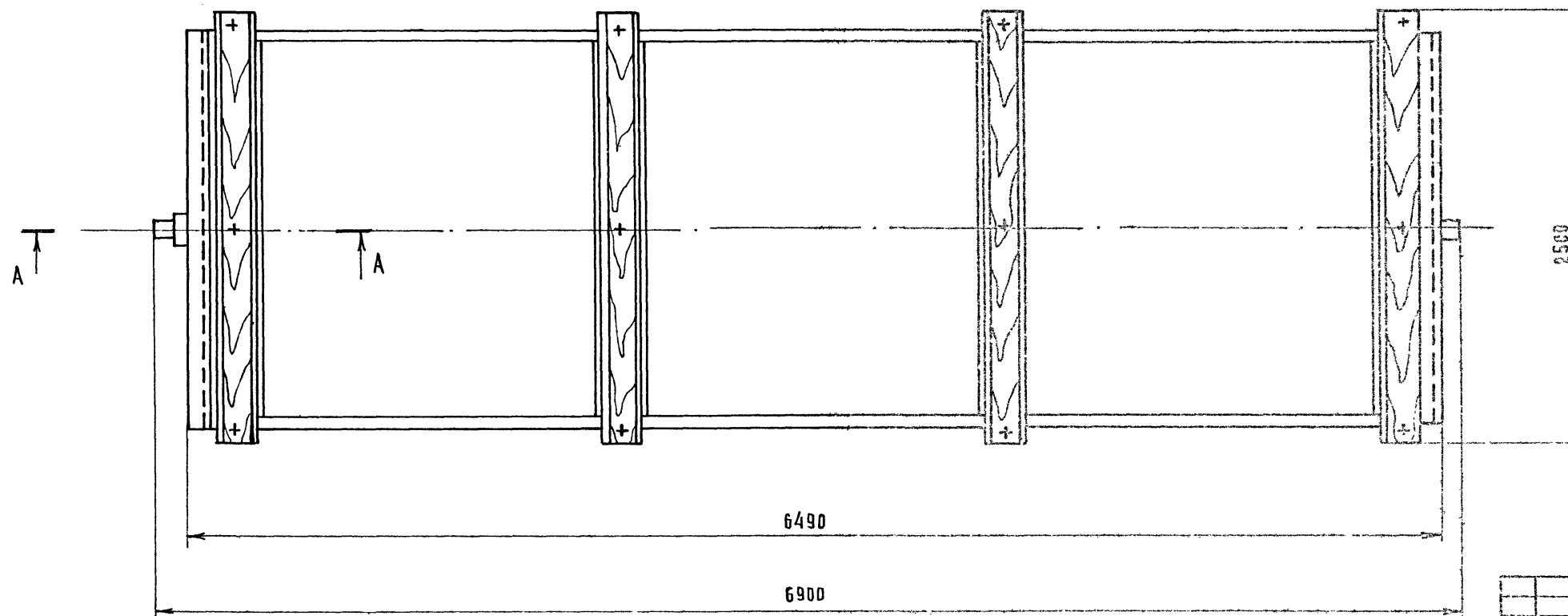
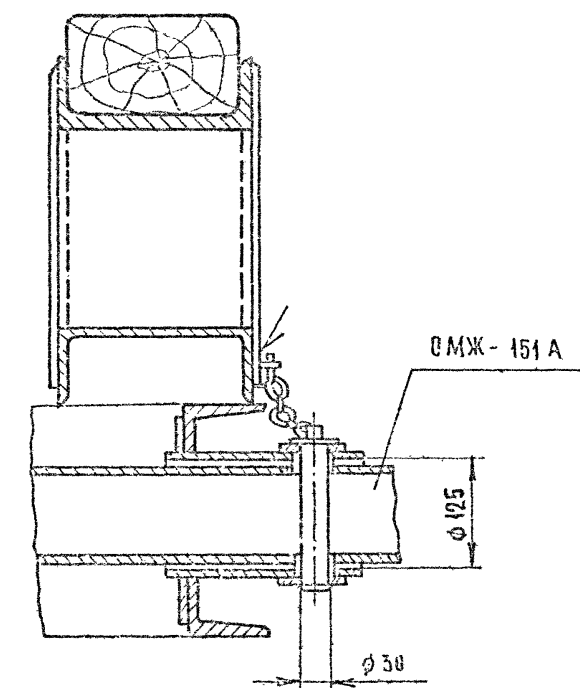
- Грузоподъемность, кН — 7
- Ширина колеи, мм — 1440
- Транспортируемые изделия плоские арматурные сетки, объемные и плоские каркасы
- Габаритные размеры, мм
 - длина — 3820
 - ширина — 3000
 - максимальная — 1850
 - минимальная — 478
 - высота — 465
- Масса, кг — 465

409-13-025.90-0					ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. ИЛИ	ИЗМ. ИЛИ	ПОДП.	ДАТА	ПРИЦЕП К ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКЕ 3546/3. 00. 000 80	И	465	1:10
РАЗРАБ.	УЕДОВЕРЖА	12.90	12.90		ЛИТ. 1	ЛИТОВ 2	
ПРОВ.	МАКСИМ	12.90	12.90		Гипрострелмаш Москва		
Т. КОНТР.	МАКСИМОВ	12.90	12.90				
Р. КОНТ.	МАКСИМ	12.90	12.90				
УТВ.	МАКСИМОВ	12.90	12.90				


$$\mathbb{K} \sim \mathbb{K} \quad (1:2)$$




А - А (1-5)



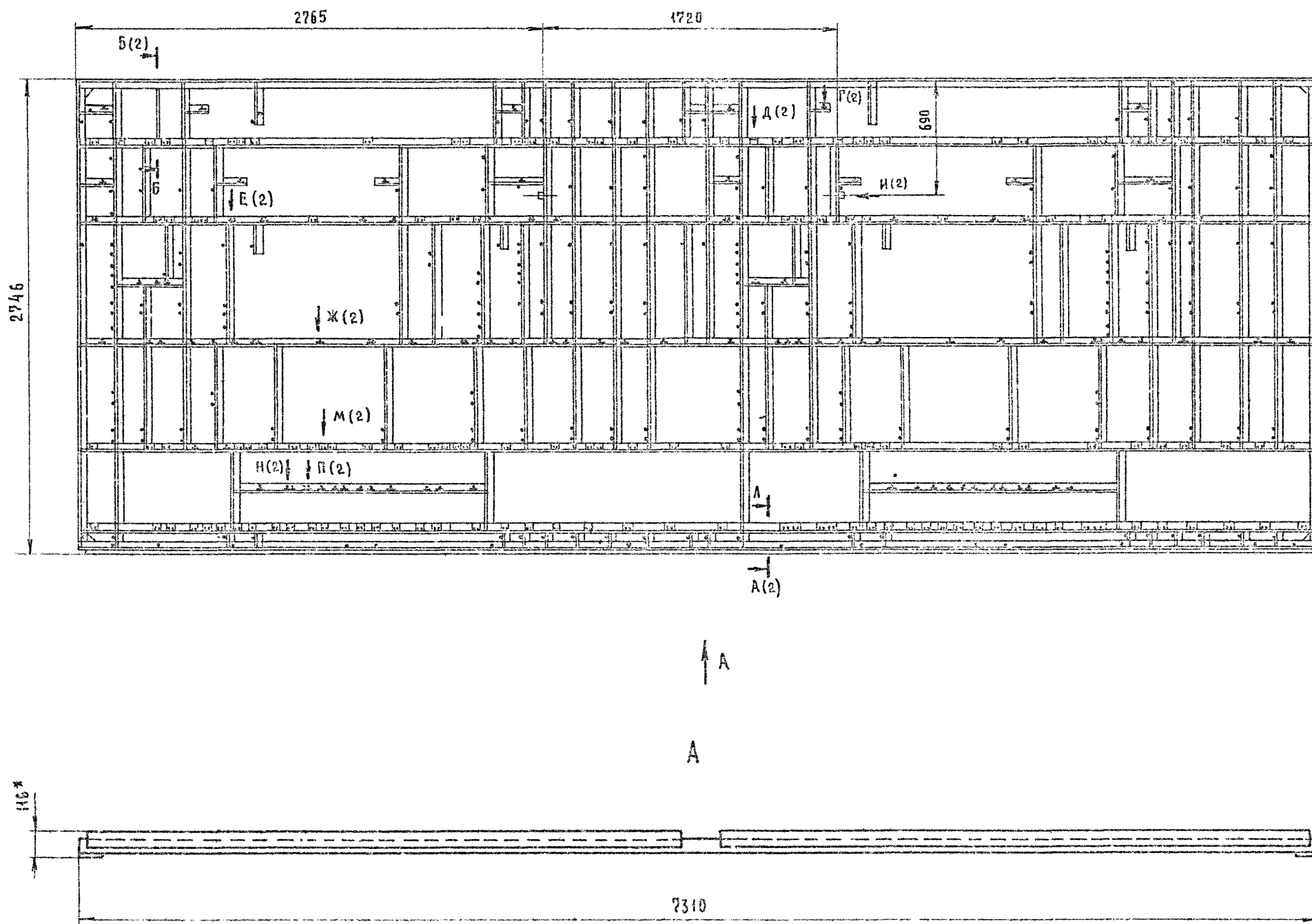
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Грузоподъемность, кН, не менее — 50
2. Колеса, мм — 1524
3. Продольная база тележки, мм — 4500
4. Вид транспортируемого груза — арматурные стержни в связках длиной до 12 м
5. Габаритные размеры тележки, мм
не более:
 - длина — 6900
 - ширина — 2500
 - высота — 780
6. Масса, кг, не более — 1810

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №	ИНВ. №	ПОДА. И ДАТА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

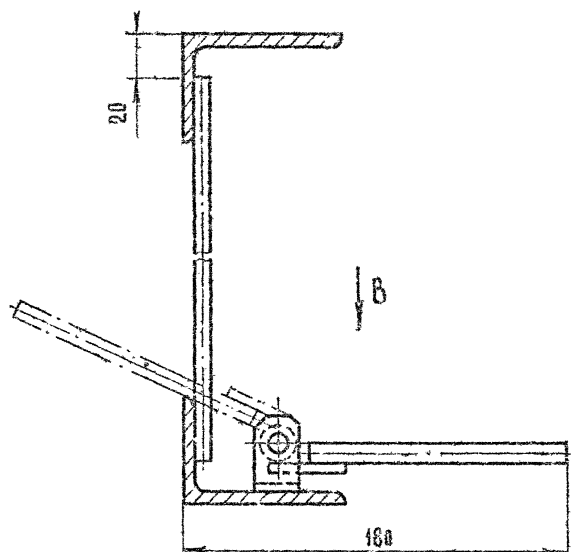
1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - для сборки пространственных блоков панелей наружных стен
2. Тип кондуктора - вертикальный
3. Количество типоразмеров собираемых пространственных блоков, шт - 20
4. Собираемые пространственные блоки:
КВБ 5, КВБ 29, КВБ 29-2, КВБ 66, КВБ 66-2, КВБ 133, КВБ 210, КВБ 210-3, КВБ 85, КВБ 86, КВБ 91, КВБ 92, КВБ 102, КВБ 103, КВБ 33, КВБ 33-2, КВБ 101, КВБ 22-3, КВБ 135-2, КВБ 50.
5. Количество одновременно собираемых блоков, шт - 2
6. Габаритные размеры пространственных блоков (нано), мм

длина	- 3610
ширина	- 2740
высота	- 115
7. Габаритные размеры кондуктора, мм

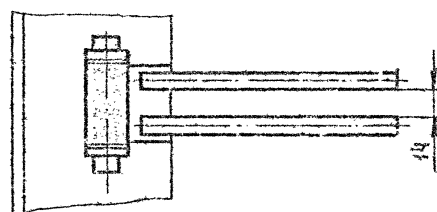
длина	- 7310
ширина	- 2746
высота	- 186
8. Масса кондуктора, кг - 620

409-13-025.90-0					
ИЗМЕНИТЕЛЬ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПОДЪЕМ	ДЛЯ	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ЛО-	ШТ
РА-РАБ	ИМЕЮЩЕ	ПОДЪ	ДЛЯ	МАТЕРИАЛЬНЫХ БЛОКОВ НАР-	МАССА
ПРОБ	ПОСРЕДСТВОМ	ПОДЪ	ДЛЯ	НАРУЖНЫХ СТЕН	МАРШ
ТКЧТО	ЖЕЛАЗА	ПОДЪ	ДЛЯ	(ВЕРТИКАЛЬНЫЙ)	4:20
РАКОВ	ЖЕЛАЗА	ПОДЪ	ДЛЯ	1546/500 РН-01 90	ИЗМЕТ. 1
НАВНО	ВЕРТИКАЛЬ	ПОДЪ	ДЛЯ		Листов 2
УГО	ВЕРТИКАЛЬ	ПОДЪ	ДЛЯ		РИБОСТРОИТЕЛЬ
					МОСКВА

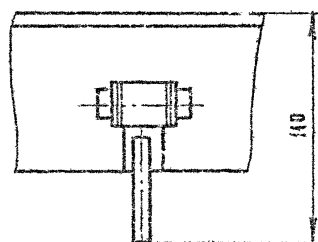
Б - Б (1:2) (1)



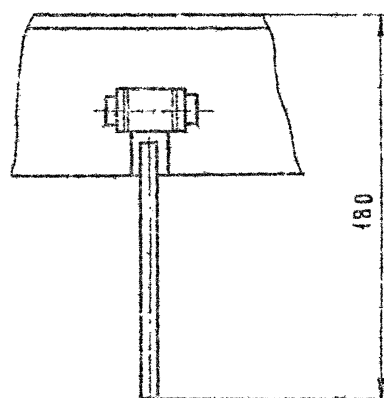
В (1:2)



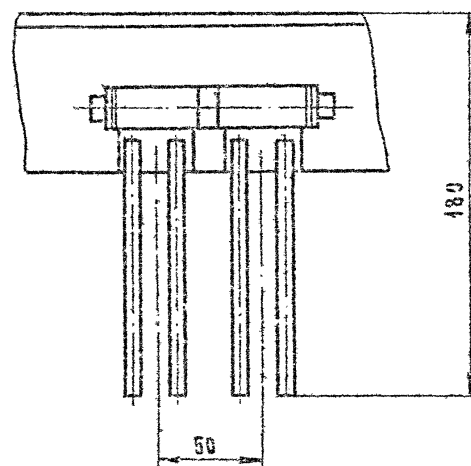
Ж (1:2) (1)



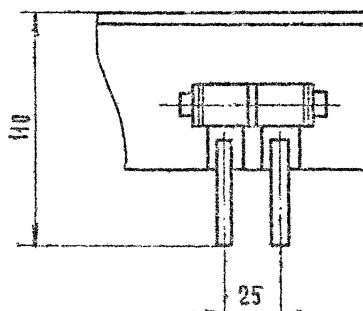
Г (1:2) (1)



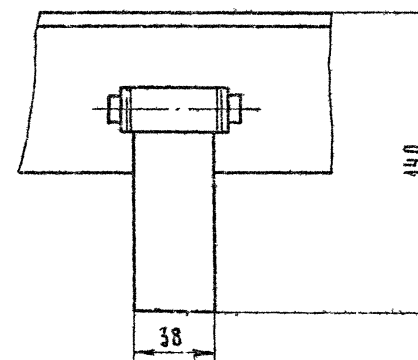
М (1:2) (1)



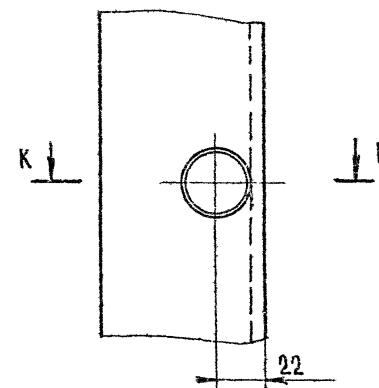
Н (1:2) (1)



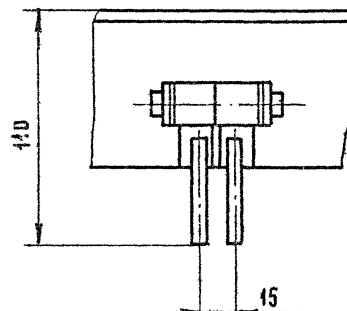
Д (1:2) (1)



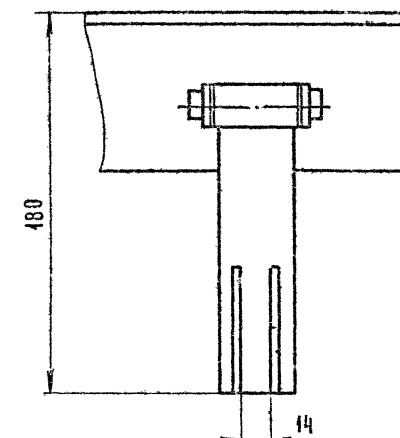
И (1:2) (1)



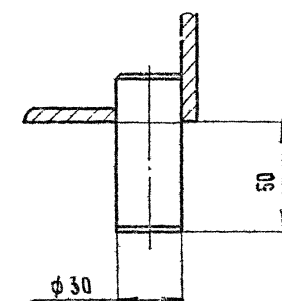
П (1:2) (1)



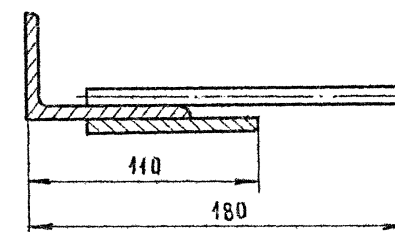
Е (1:2) (1)



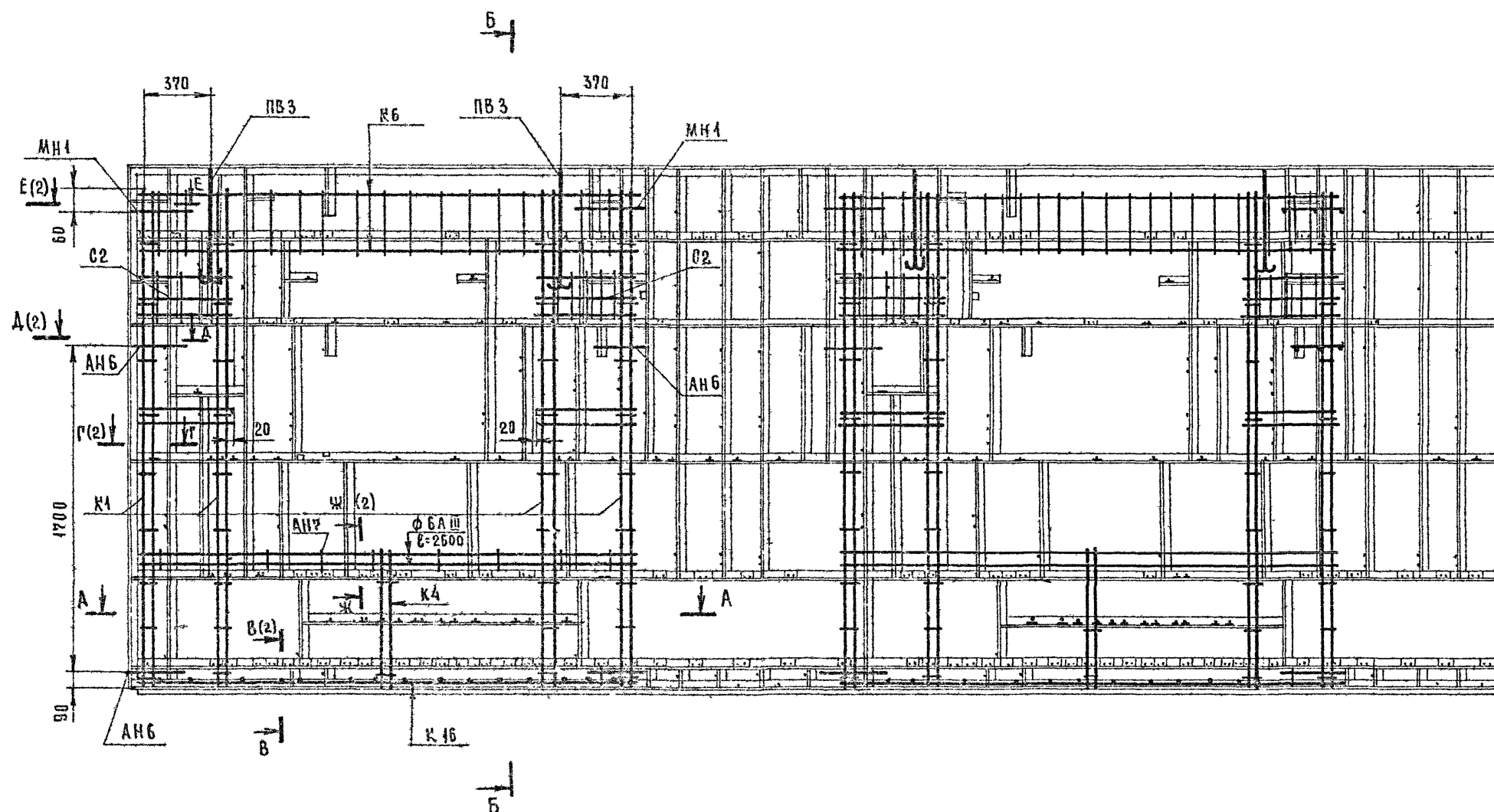
К - К (1:2)



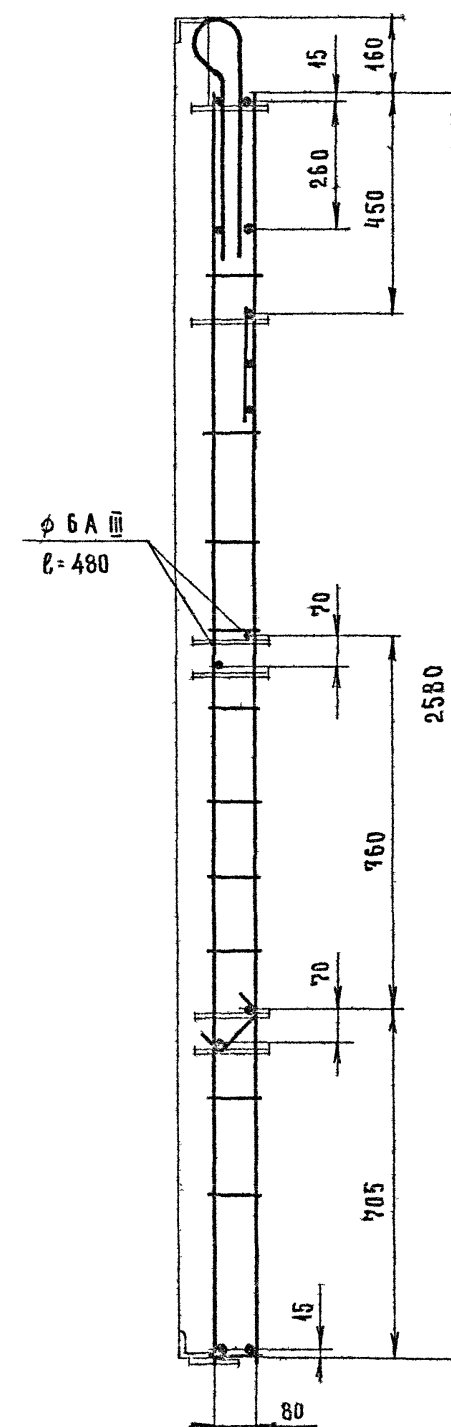
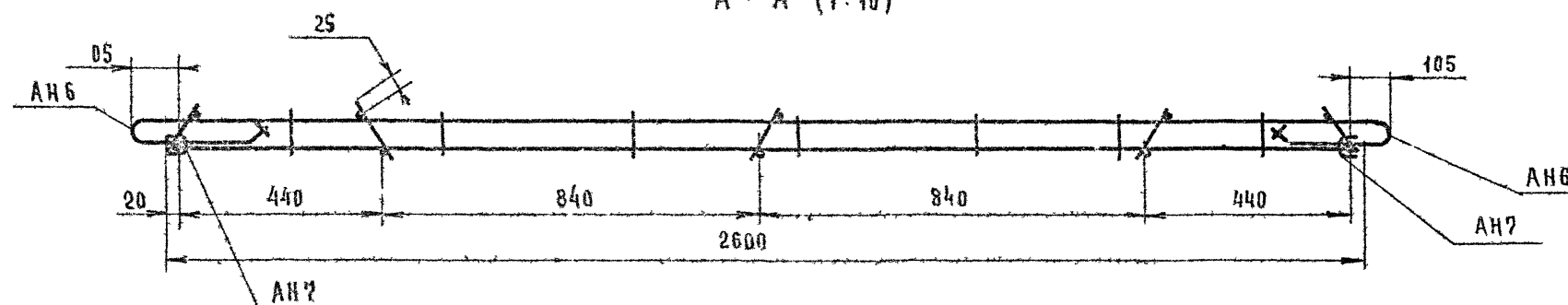
А - А (1:2) (1)



Б - Б (1:10)

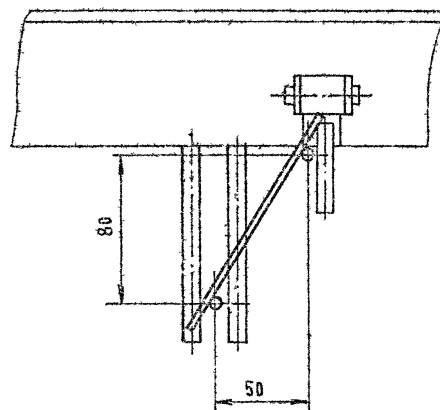
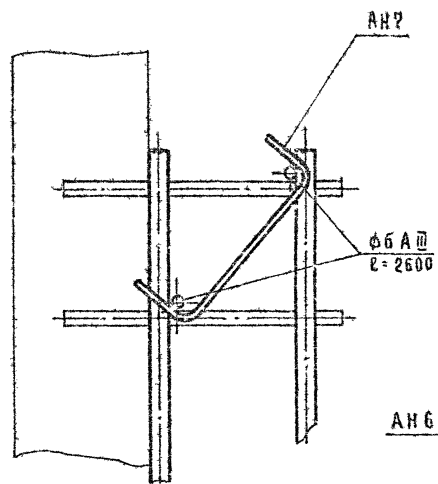
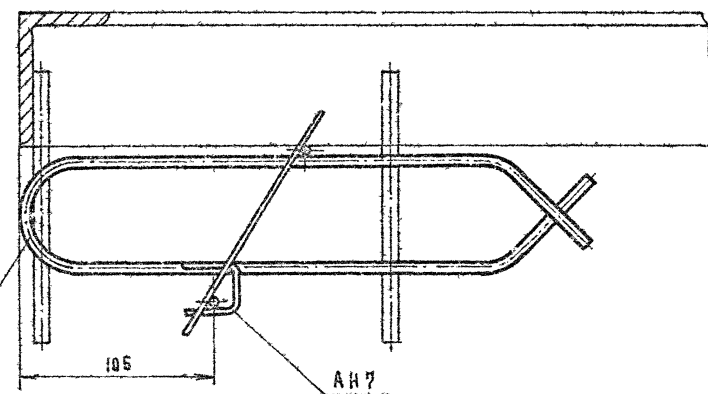


А - А (1:10)

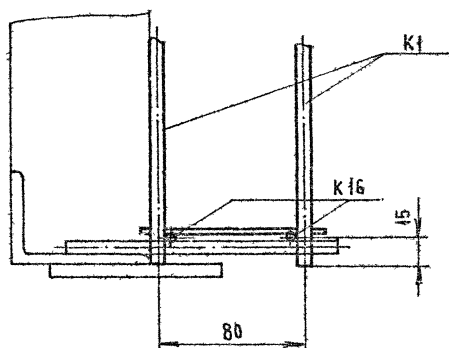
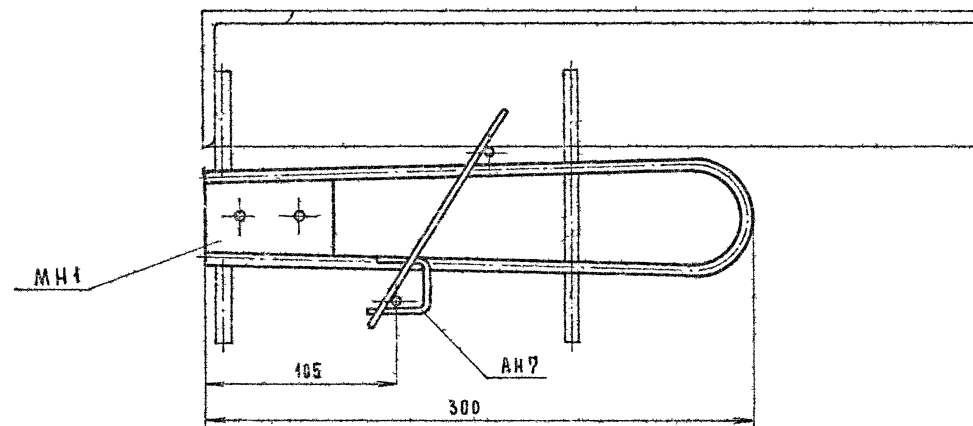


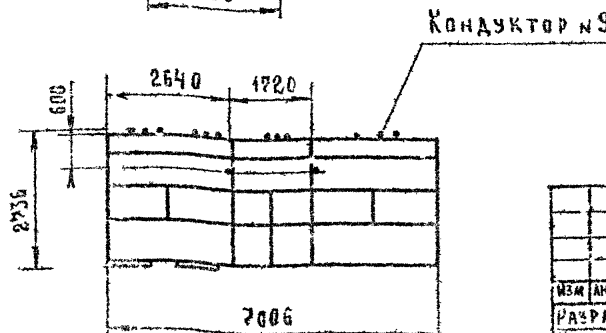
409-13-025.90-0				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. АИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУР- НЫХ БЛОКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН. СХЕМА СБОРКИ БЛОКА КРБ6 ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ Н2С, Н5Г, Н8Г, Н9Г ш3546/5, 00. 000.- 01 07		
РАЗРАБ.	АМЕЛЬКО	Ам	01.91			
ПРОВ.	ПОГРЕБНОЙ	А. Зор	01.91			
Т. КОНТР.	ЖУРАВЛЕВ	Ж	01.91			
УКОВ.	ЖУРАВЛЕВ	Ж	01.91			
Н. КОНТР.	ПОГРЕБНОЙ	А. Зор	01.91	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	1:20
УТВ.	ВАРГАНОВ	В		ГИПРОСТРОИМАШ МАСШТ		

P - C (4:2) (1)


$$\mathbb{K} - \mathbb{K} \{1:2\} (1)$$

$$A = A(1:2) \{1\}$$


B - B (4:2) (4)


$$E = E \quad (1:2) \quad (4)$$




№п/п	Ш И Ф К О Н Д У К Т О Р А	О Б О З Н А Ч Е Н И Е Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Х И З Д Е Л И Й И С О О Т В Е С Т В У Ю Щ И Х И М А Р М А Т У Р Н Ы Х Б Л О К О В		Т И П К О Н Д У К Т О Р А	К О Л И Ч Е С Т В О Т И П О В Ы Х Б Л О К О В В О Д Н О М К О Н Д У К Т О Р Е П Р И М Е Р Ы Б Л О К О В	Н А И М Е Ь Ш И Е Г А Б А - Р И Т М Ы Е Р А З М Е Р Ы А Р М А Т У Р Н Ы Х Б Л О К О В, М М			Г А Б А Р И Т Н Ы Е Р А З М Е Р Ы К О Н Д У К Т О Р О В, М М			М А С С А К О Н Д У К Т О Р А, К Г	П Р И М Е Ч А Н И Я	
		Ж / В И З Д Е Л И Я	А Р М А Т У Р Н Ы Е Б Л О К И			Д Л И Н А	Ш И Р И Н А	В Ы С О Т А	Д Л И Н А	Ш И Р И Н А	В Ы С О Т А			
1.	3549/37.00.000-01	В1уг; В1-2уг; В1-2уг; В1-8уг; В1-9уг; В1-10уг; В1-11уг; В2-3уг; В3уг; В1-6уг; В4уг; В4-2уг; В8у; В9-2у; В10-2у В15уг; В19у; В25у	КПВ1г; КПВ1-2г; КПВ1-7г; КПВ1-8г КПВ1-9г; КПВ1-10г; КПВ1-11г КПВ2-3г; КПВ-3г; КПВ1-6г; КПВ4г КПВ4-2г; КПВ8; КПВ9-2; КПВ10-2г; КПВ-16г; КПВ18; КПВ25	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	18	1 или 2	5330	2745	150	6554	2741	211	480	
2.	3549/37.00.000-02	В1-3уг; В1-4уг; В1-5уг; В12уг В2-2уг; В2-4уг; В12уг; В12-2уг В26уг; В26-2уг	КПВ1-3г; КПВ1-4г; КПВ1-5г; КПВ10г КПВ2-2г; КПВ12г; КПВ17-2г; КПВ26г;		8	1	7052	2745	150	7204	2741	211	490	
3.	3549/37.00.000-03	В9-3у	КПВ9-3		ГОР. ЗОН. ТАБЛ.	1	1	2745	1310	160	2763	1400	211	103
4.	3549/37.00.000-04	В15уг; В8-2у; В13у; В14у В17уг; В29уг	КПВ15г; КПВ8-2; КПВ13; КПВ14; КПВ17г; КПВ-29г	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	6	1 или 2	4337	2745	130	7304	2741	211	655	
5.	3549/37.00.000-05	В6у; В6-2у; В6-3у; В24у; В24-2у В24-3у; В7у; В7-2у; В7-3у; В5уг В5-3уг; В11уг	КПВ6; КПВ6-3; КПВ24; КПВ24-2 КПВ7; КПВ7-2; КПВ7-3; КПВ5г; КПВ5-3г; КПВ11г		10	1	7160	2745	130	7384	2741	211	610	
6.	3549/37.00.000-06	В1у; В1-2у; В3у; В3-2у.	КПВ-1; КПВ1-2; КПВ3, КПВ3-2		4	2	3340	2600	180	6990	2631	286	510	
7.	3549/37.00.000-07	Ц81у; Ц81-2у; Ц81-3у; Ц81-4у Ц81-5у; Ц81-6у; Ц81-8у; Ц82у Ц82-2у; Ц82-4у; Ц82-5у; Ц84у; Ц84-3у; Ц84-4у; Ц84-5у; Ц85у; Ц85-2у; Ц86у; Ц811у; Ц817у	ПКЦ81; ПКЦ81-2; ПКЦ81-3; ПКЦ81-4 ПКЦ81-5; ПКЦ81-6; ПКЦ81-8; ПКЦ82 ПКЦ82-2; ПКЦ82-4; ПКЦ82-5; ПКЦ84; ПКЦ84-3; ПКЦ84-4; ПКЦ84-5; ПКЦ85; ПКЦ85-2; ПКЦ86; ПКЦ811; ПКЦ817	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	20	1	7207	2060	130	7256	2191	216	635	
8.	3549/37.00.000-08	Ц83у; Ц87у; Ц87-2у; Ц810у Ц812у; Ц816у; Ц818у	ПКЦ83; ПКЦ87; ПКЦ87-2; ПКЦ810; ПКЦ812; ПКЦ816; ПКЦ818		7	2	3340	2060	140	7356	2191	216	595	
9.	3549/37.00.000-09	АВЖ1-2уа; АВЖ2уа; АВЖ4уа	АВЖ1-2; АВЖ2; АВЖ4		3	2	3420	2740	33	7006	2736	186	340	

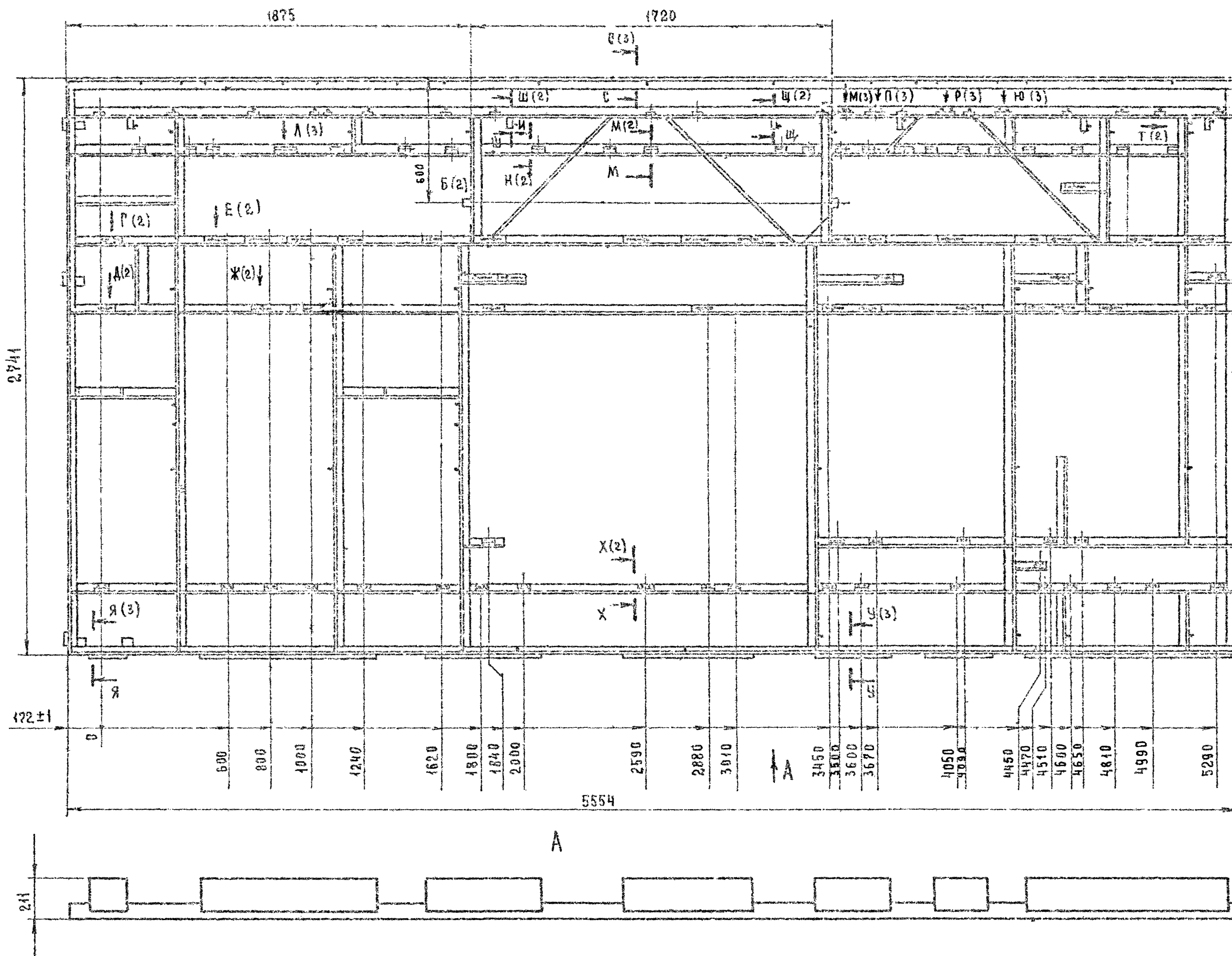
[illegible]

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Назначение кондуктора для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен.
2. Тип кондуктора - вертикальный
3. Количество типоразмеров собираемых арматурных блоков, шт. — 18
4. Собираемые арматурные блоки: КВБ 1-г; КВБ 1-2г; КВБ 1-3г; КВБ 1-4г; КВБ 1-5г; КВБ 1-6г; КВБ 1-7г; КВБ 1-8г; КВБ 1-9г; КВБ 1-10г; КВБ 1-11г; КВБ 2-3г; КВБ 3г; КВБ 4г; КВБ 4-2г; КВБ 8; КВБ 9-2; КВБ 10-2г; КВБ 16г; КВБ 18; КВБ 25; КВБ 1-6г.
5. Количество одновременно собираемых блоков, шт — 1 или 2
6. Габаритные размеры арматурных блоков (наиб.) мм

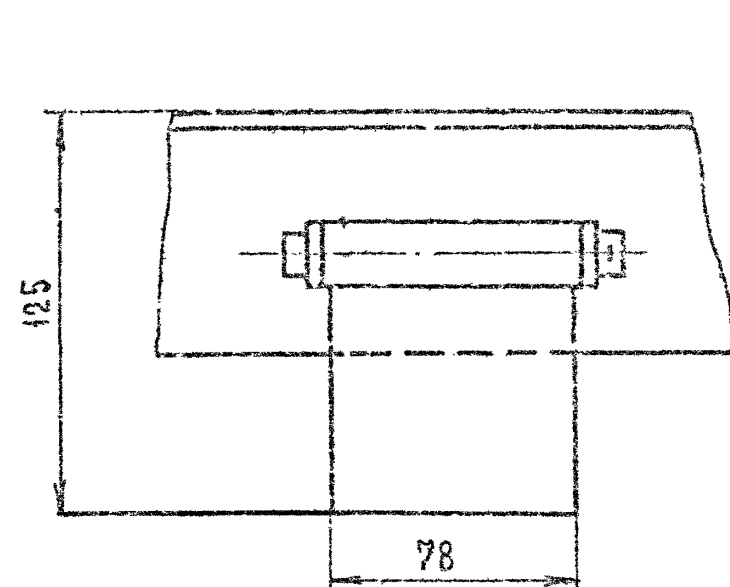
длина	— 5330
ширина	— 2745
высота	— 130
7. Габаритные размеры кондуктора, мм

длина	— 5554
ширина	— 2741
высота	— 211
8. Масса кондуктора, кг — 480

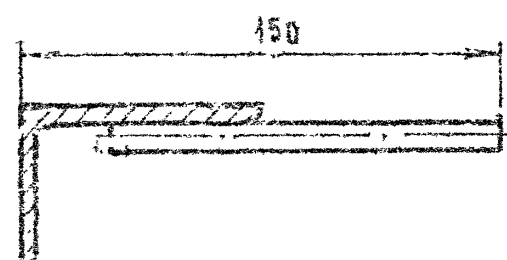


409-13-025.00-0				КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ ПАНЕЛЕЙ Внутренних стен		МАТРИАЛ	
ИЗМЕНИ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
РАЗРАБ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
ПРОБ.	ПРОБНОЕ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
Т.КОНТ.	ТЕХНИЧЕСКОЕ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
РУКОВ.	РУКОВОДСТВО	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
А.КОН.	АВТОРСКОЕ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15
ЧТБ	ЧЕРТЕЖНОЕ	ПОДП.	ДАТА	МАТРИАЛ	МАСТЫ	480	1:15

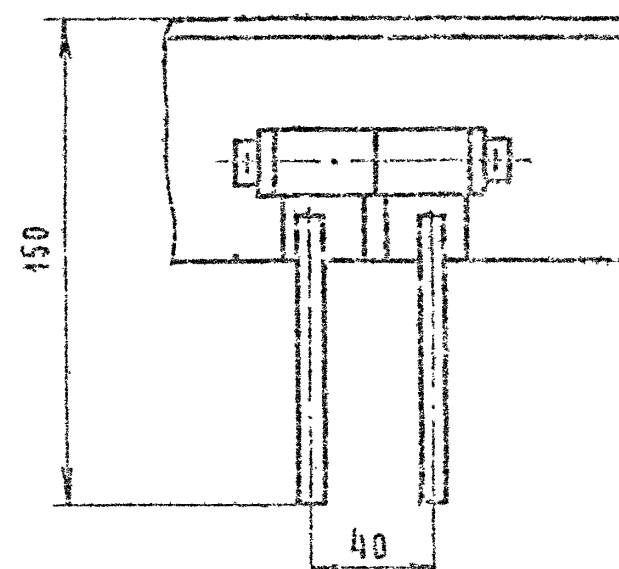
A (1:2) (4)



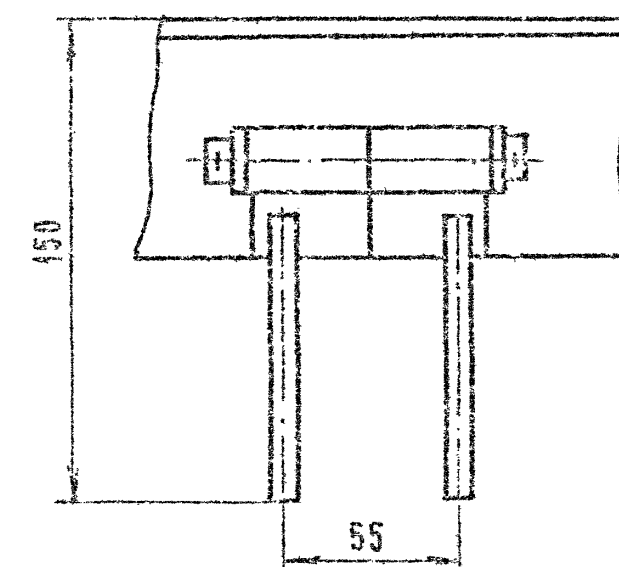
C - C (4:2) (1)



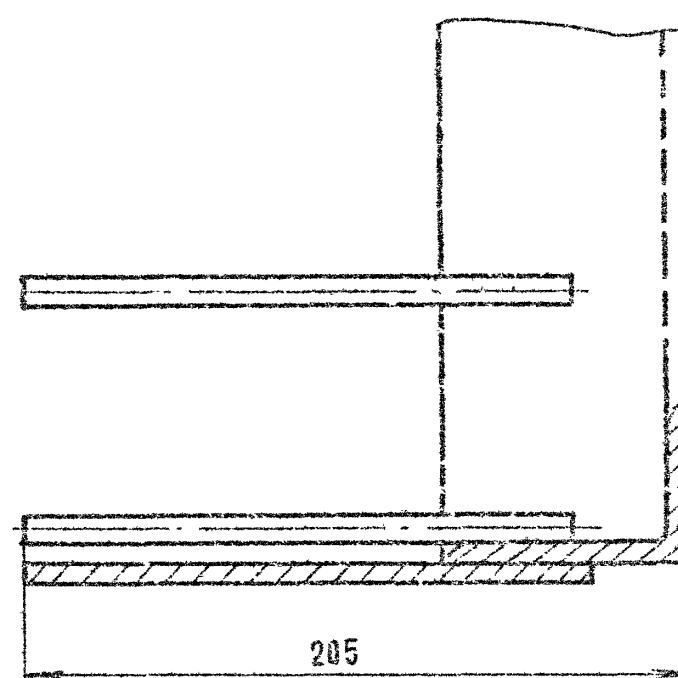
H. (4-2) (4)



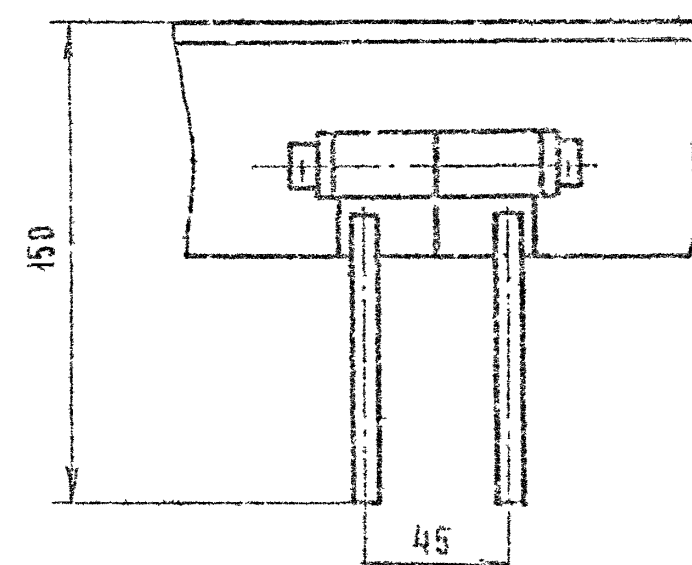
72 (192) (1)



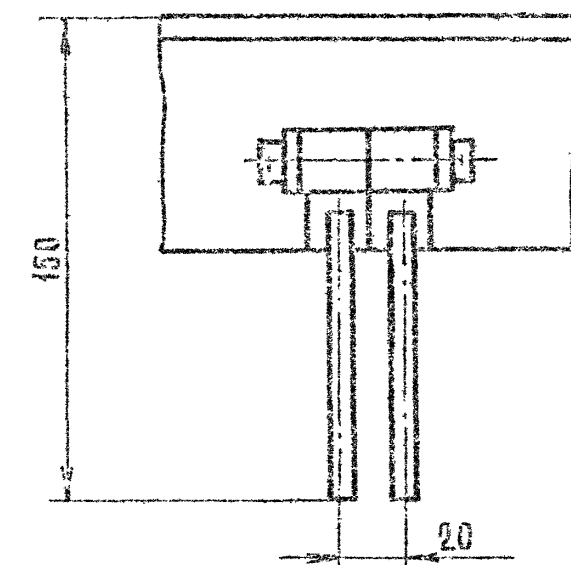
9-9 (1:2) (1)



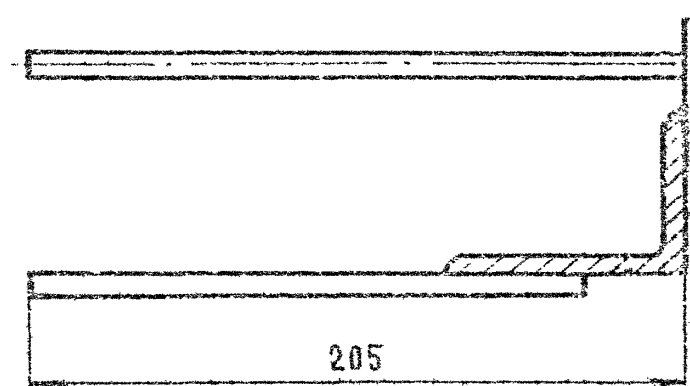
$P(4:2) \quad (4)$



10 (1:2) (1)



Я - Я (1:2) (1)

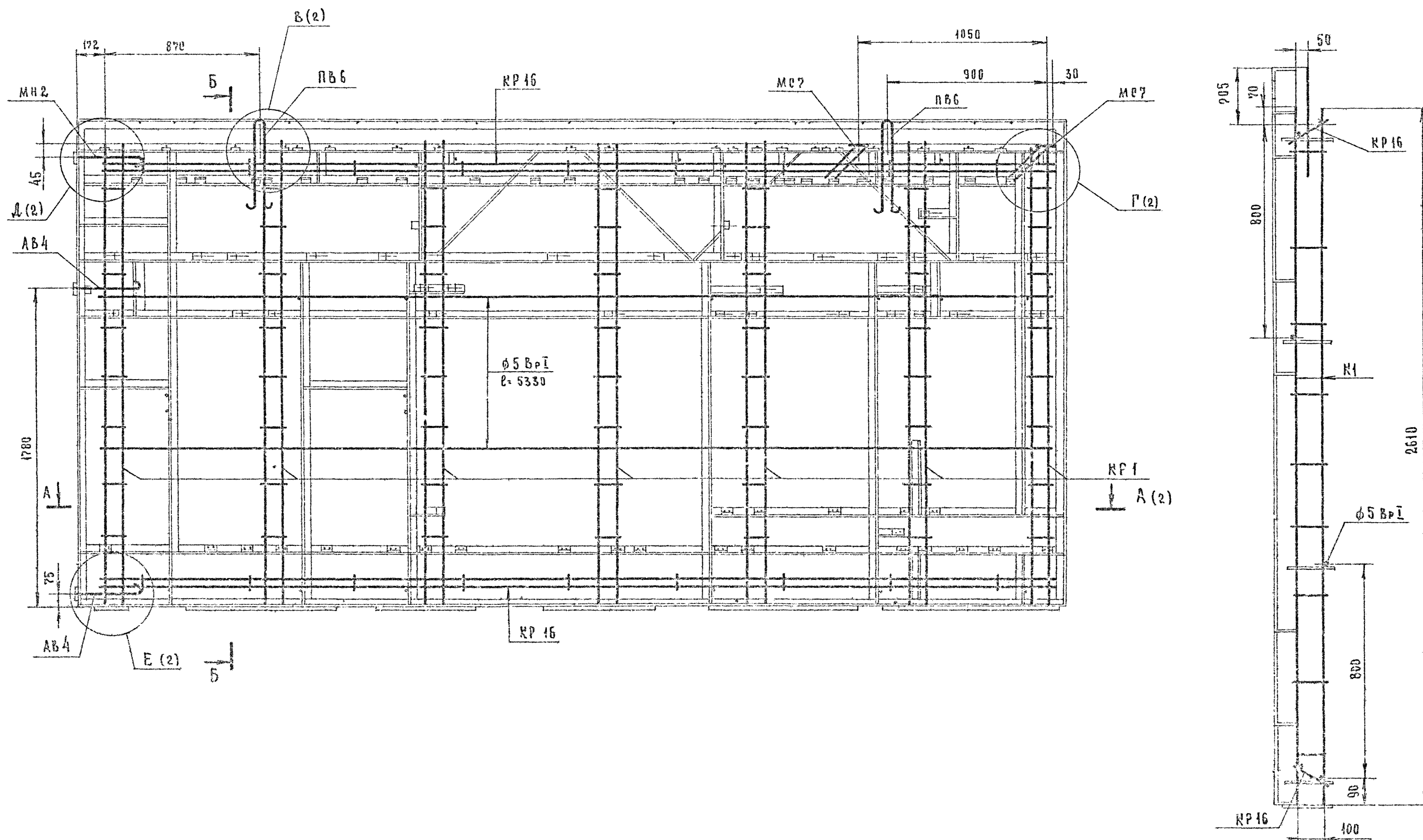


15	1	1	1	1	1

409-13-025.90-0

34

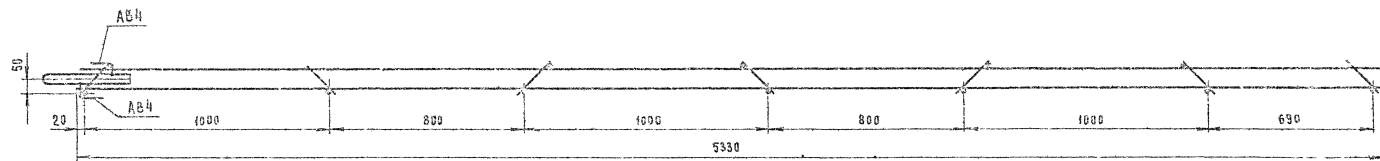
2503.0-67 20 030467 36

[illegible]

25033-27

000441 42

A - A (1:10) (1)

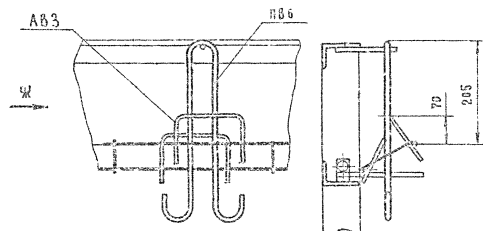


B (1:5) (1)

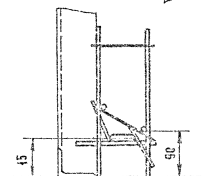
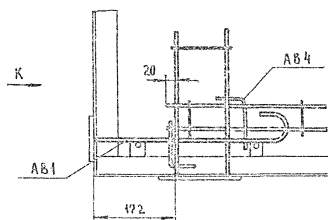
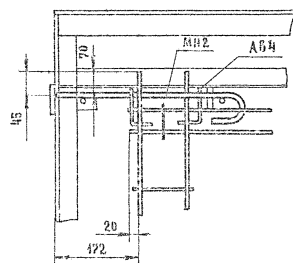
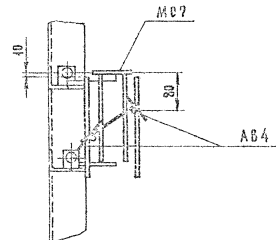
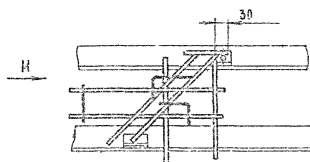
У (1:5)

$P(4:5)(1)$

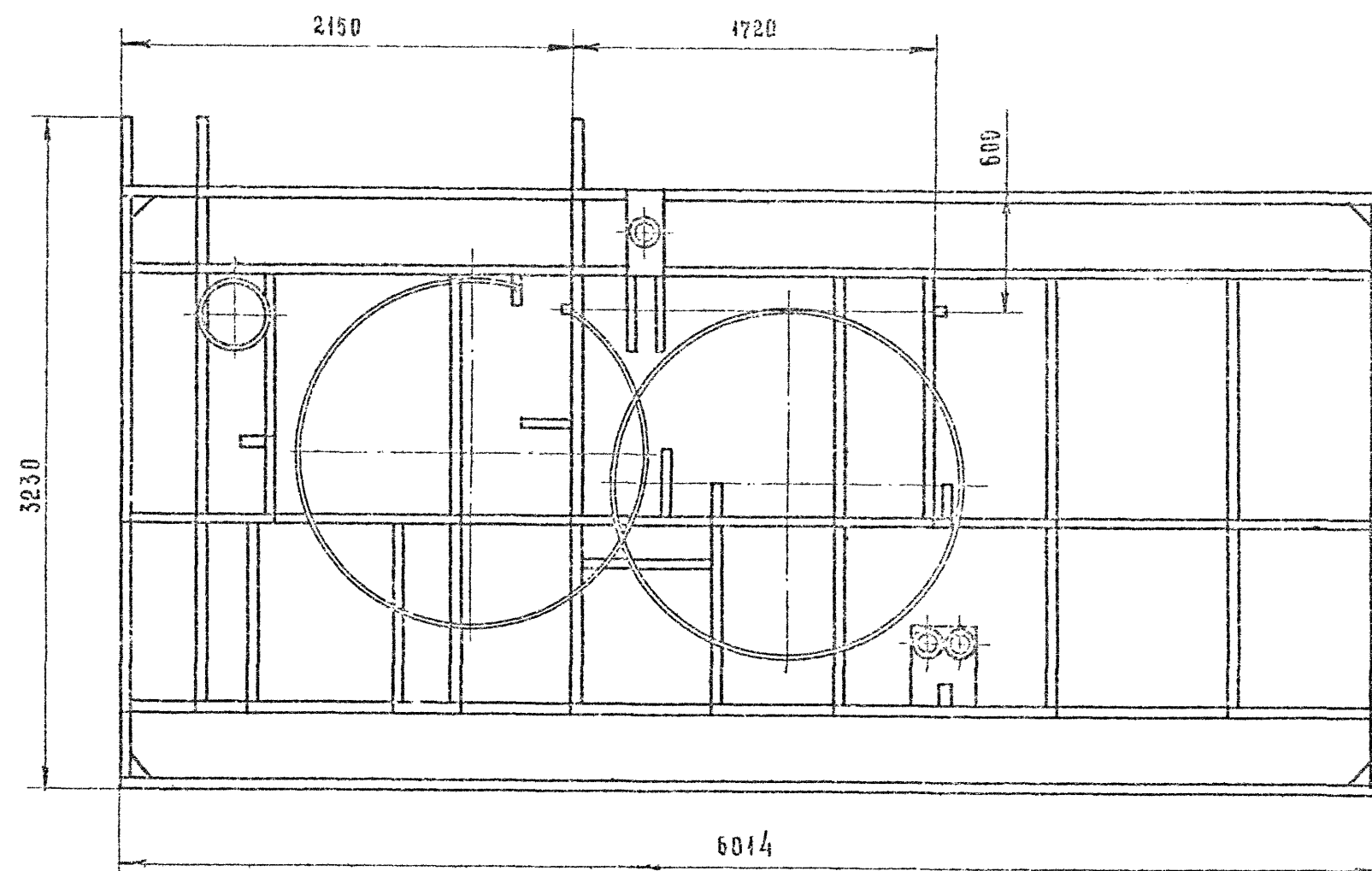
M (1:5)



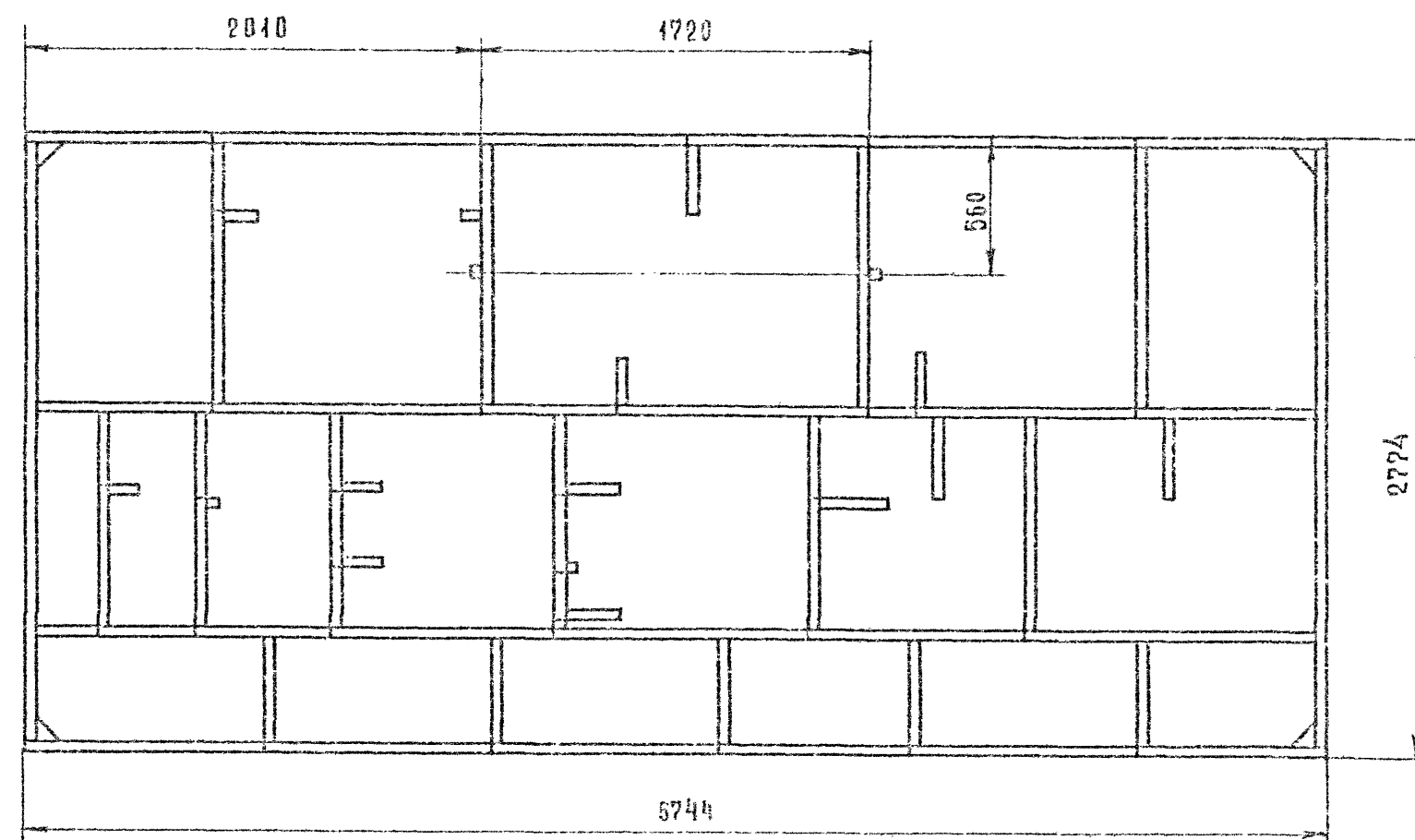
D (1:5) (1)

$$E \quad (1:5) \quad (1)$$
 $K(4:5)$ 

КОНДУКТОР №1

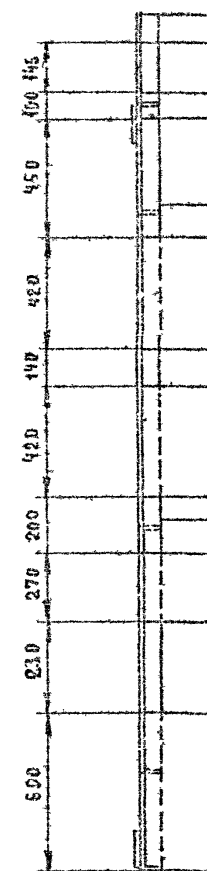


КОНДУКТОР №2



Лист №/п	Цифра кондуктора	Обозначение железобетонных изделий и соответствующих им арматурных каркасов		Тип кондуктора	Количество типовых каркасов	Количество арматурных каркасов	Наибольшие габаритные размеры арматурных каркасов мм			Габаритные размеры кондукторов мм			Масса кондуктора кг	Примечание
		Ш/Б изделия	Арматурные каркасы				Длин	Шир.	Выс.	Длин	Шир.	Выс.		
1	3549/38.04.000	ПБТ 21.15-43.15 ТУ ПБТ 24.23-43.15 ТУ ПБТ 27.18-43.15 ТУ ПБТ 45.18-43.15 ТУ ПБТ 45.30-43.15 ТУ ПБТ 46.15-43.15 ТУ ПБТ 46.18-43.15 ТУ ПБТ 51.18-43.15 ТУ ПБТ 51.30-43.15 ТУ ПБТ 54.15-43.15 ТУ ПБТ 54.19-43.15 ТУ ПБТ 54.30-43.15 ТУ ПБТ 60.18-43.15 ТУ ПБТ 60.30-43.15 ТУ ПБТ 62.30-43.15 ТУ ПБТ 60.30-43.15 ТУ-1 ПБТ 60.15-43.15 ТУ ПБТ 62.30-43.15 ТУ ПБТ 27.21-43.15 ТУ ПБТ 31.33-43.15 ТУ ПБТ 31.33-43.15 ТУ-1 ПБТ 54.30-43.15 ТУ-1 ПБТ 54.30-43.15 ТУ-2	КР1 КР3 КР13 КР9 КР16 КР6 КР10 КР11 КР17 КР5 КР12 КР18 КР14 КР19 КР15 КР22 КР8 КР29 КР2 КР39 КР21 КР26 КР27	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	23	4	6130	3220	410	6014	3230	450	465	
2	3549/38.02.000	ПБТ 30.39-43.15 ТУ ПБТ 47.19-43.15 ТУ ПБТ 47.19-43.15 ТУ-1 ПБТ 40.16-35.15 ТУ ПБТ 58.46-40.15 ТУ	КР23 КР24 КР25 КР28 КР29		5	4	5850	2820	350	5744	2774	324	330	

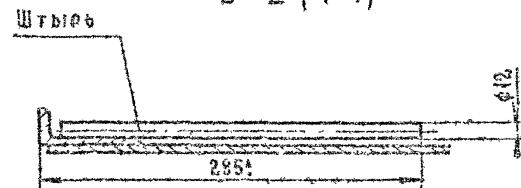
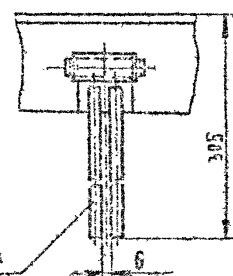
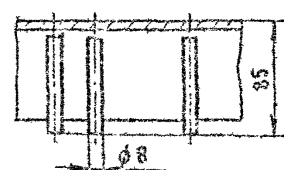
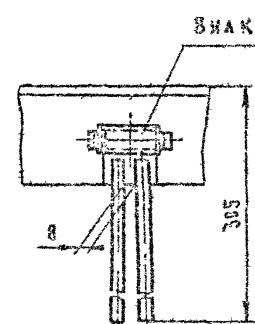
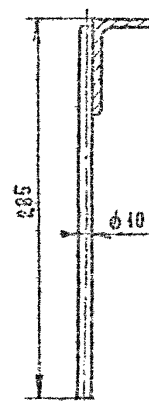
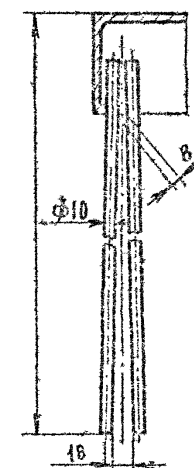
409-13-025. 90-0									
КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ ВОЗРКИ ПРОТРАНСТ- ВЕННЫХ КАРКАСОВ ЛАНТ СОХРАТИИ									
3549/2 00. 000 00									
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.
ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.	ИЗМЕР.



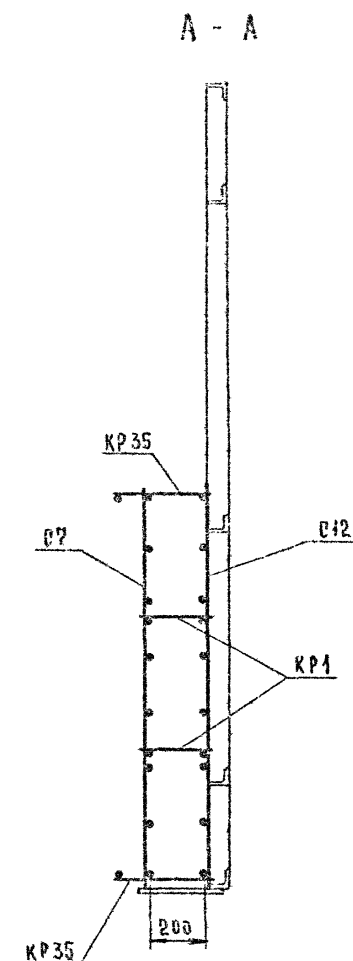
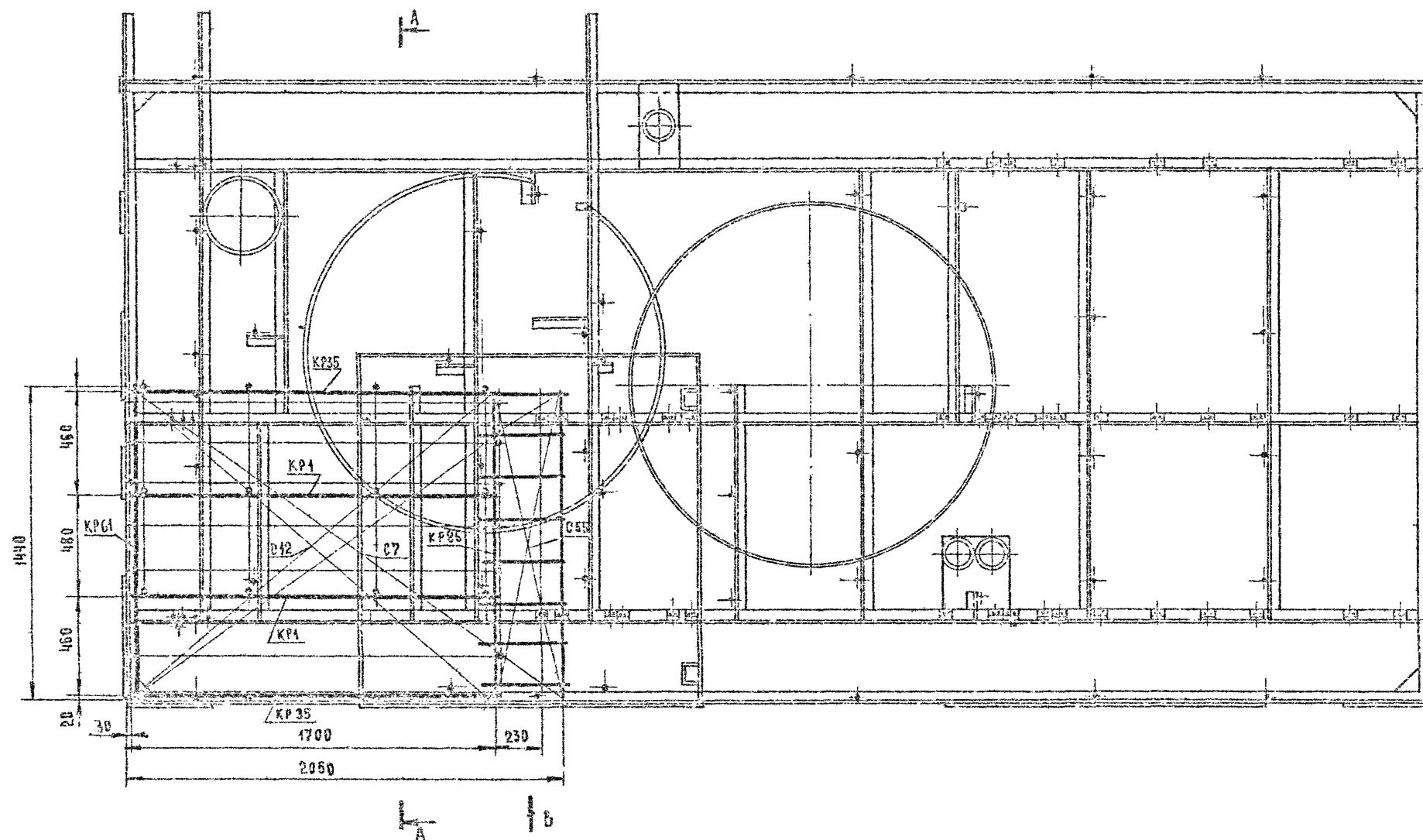
1. Назначение кондуктора — для сборки пространственных каркасов лент покрытий.
2. Тип кондуктора — вертикальный
3. Качество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт — 23
4. Собираемые пространственные каркасы для лент покрытий — КН 1; КН 2; КН 3; КН 5; КН 6; КН 8; КН 9; КН 10; КН 11; КН 12; КН 13; КН 14; КН 15; КН 16; КН 12; КН 18; КН 19; КН 20; КН 21; КН 22; КН 26; КН 27; КН 39.
5. Габаритные размеры пространственных каркасов (мм), мм

длина	— 6130
ширина	— 3220
толщина	— 410
6. Габаритные размеры кондуктора, мм

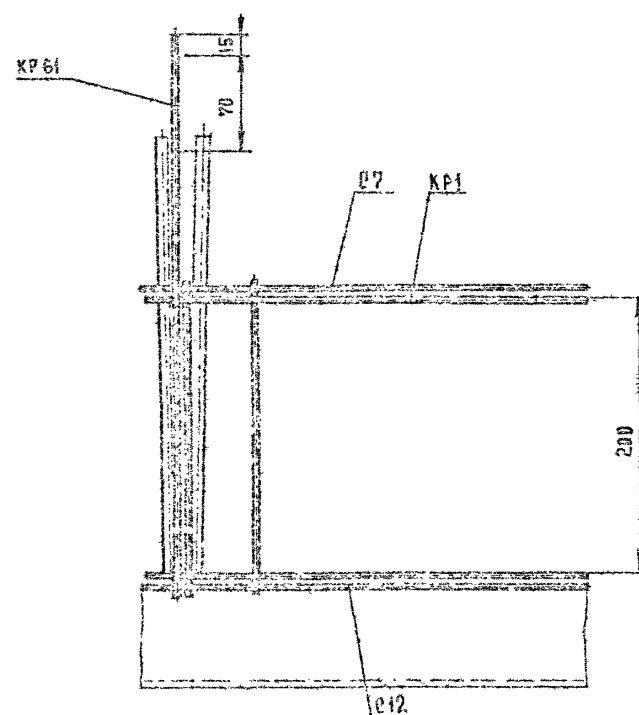
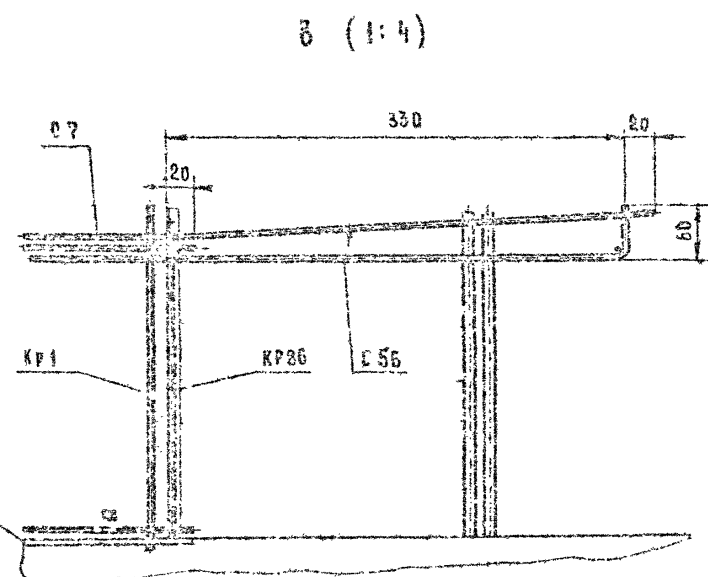
длина	— 6014
ширина	— 3230
высота	— 450
7. Масса пространственного каркаса (ммс), кг — 214
8. Масса кондуктора, кг — 465



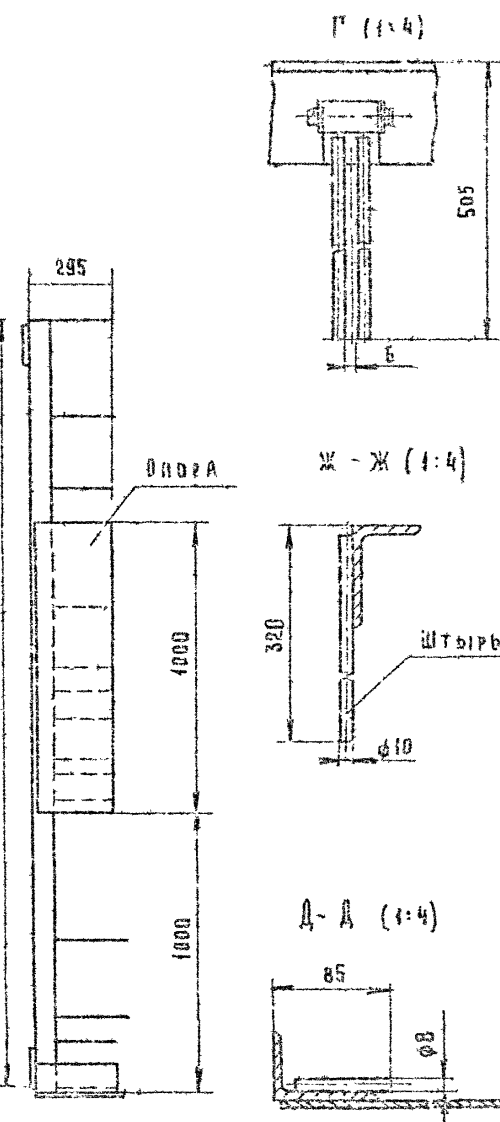
						409-13-025.90-0			
						<div> <div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div> <div> <div>И</div> <div>АВСТ</div> </div> <div> <div>И</div> <div>АВСТ</div> </div> <div> <div>И</div> <div>АВСТ</div> </div> </div>			
ИЗМ.	АВСТ	И	ВКУМ	ПОСЛ	АВСТ	<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
РАЗРАБ.	ФРЕЙДЛИН					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
ПРОВ.	КОСОВСКОЕ					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
Т. КОНТР.	МЯКИНИН					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
РУКОВ.	МЯКИНИН					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
И КОНТР.	КОСОВСКОЕ					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			
УТВ.	МЯКИНИН					<div> <div>ИЗМ.</div> <div>АВСТ</div> </div>			



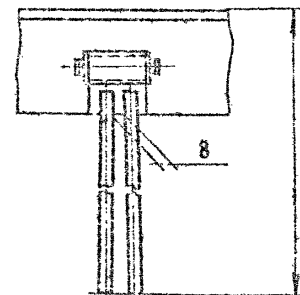
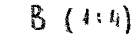
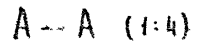
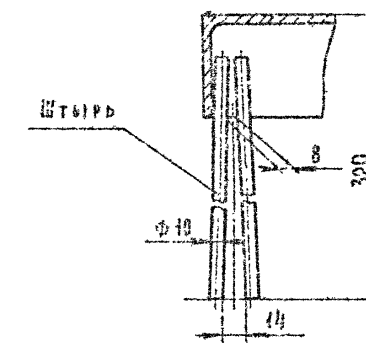
Б (1:4)



409-13-025.40-0				АНТ.	МАССА	МАСШТ
ИЗМ. АНТ.	ИЗМ. АНТ.	ПОДП.	ДАТА	И	—	1:20
РАЗРАБ.	ФРЕДАН	12.82	12.82	ГИПРОПРОГРАММА МОСКВА		
ПРОБ.	КОСОВОКОВ	12.82	12.82			
У. КОНТР.	МЯКИНИН	12.80	12.80	ГИПРОПРОГРАММА МОСКВА		
Н. КОНТР.	КОСОВОКОВ	12.80	12.80			
УТВ.	МЯКИНИН	12.80	12.80			

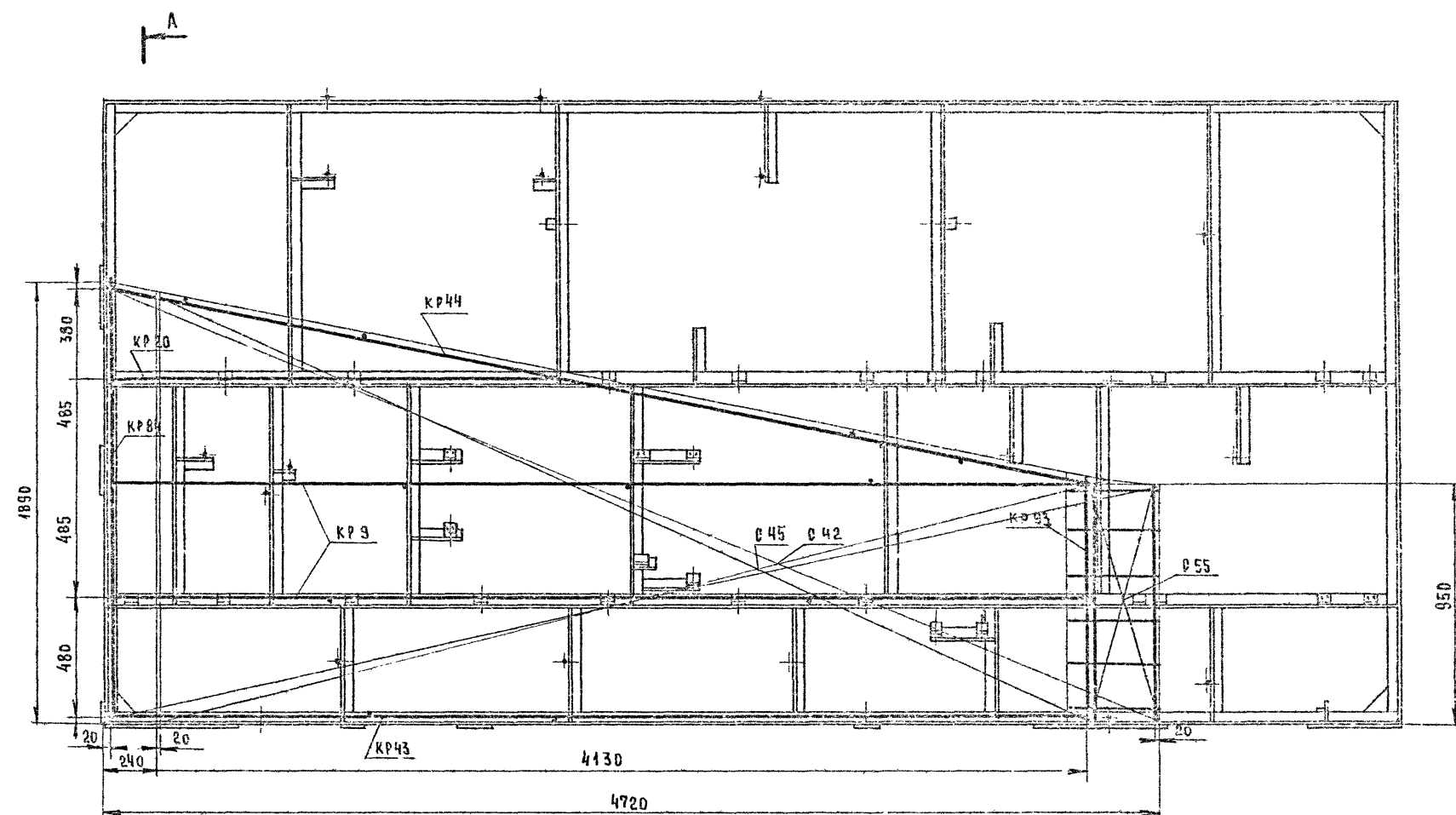


в. МАССА КОНДУКТОРА. кг - 330

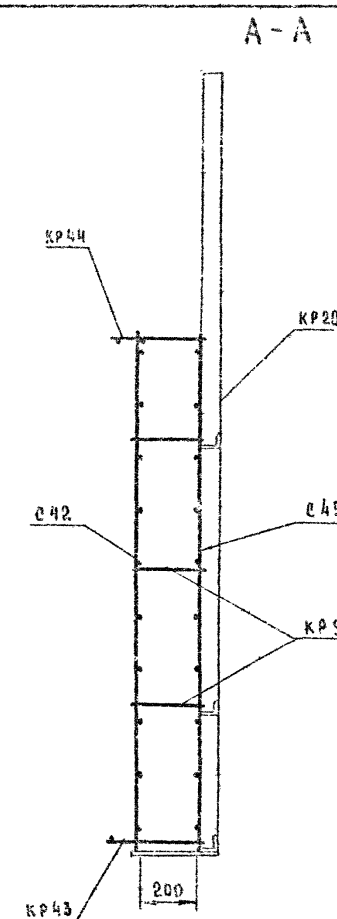


					409-13-025.90-0		
					КОНДУКТОР № 2		
					3546/7.02.000.60		
ИЗМ.	ЛСТ.	Н.ДОКУМ.	ВЕРН.	ДАТА	АНТ.	МАРСА	МАСШТ.
РАЗРАБ.		ФРЕЙДАН	<i>Евг</i>	12.50	И	330	4:20
ПРОВ.		КОСОВСКОЕ	<i>Евг</i>	12.90			
У КАНТО.		МЯКИНИН	<i>Евг</i>	12.80	ЛСТ	ЛСТОВ	
РЕВЮ.		МЯКИНИН	<i>Евг</i>	12.50	ГИПРОСТРАСТАМЛЕ		
И КАНТО.		КОСОВСКОЕ	<i>Евг</i>	12.50	МУСКВА		
УГО.		МЯКИНИН	<i>Евг</i>	12.50			

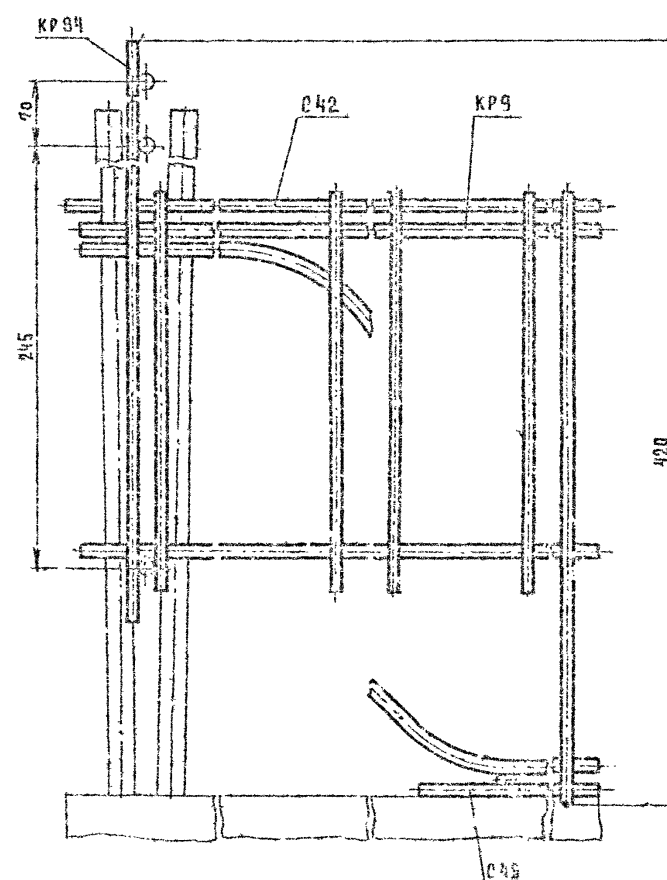
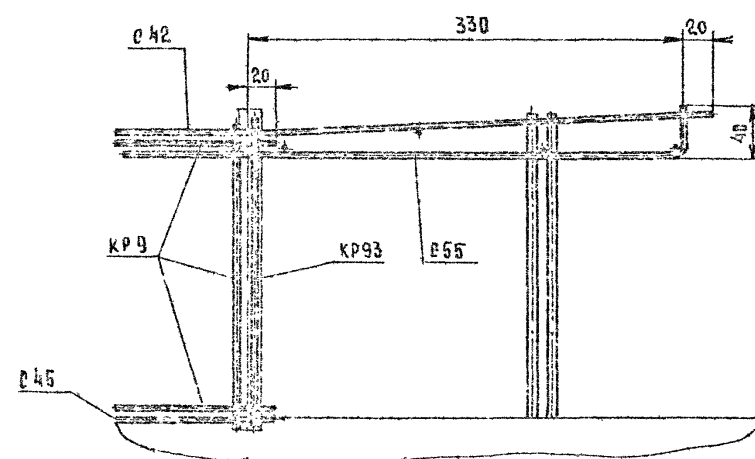
25038-07 26 JOURNAL A2



13
5 (1:2)



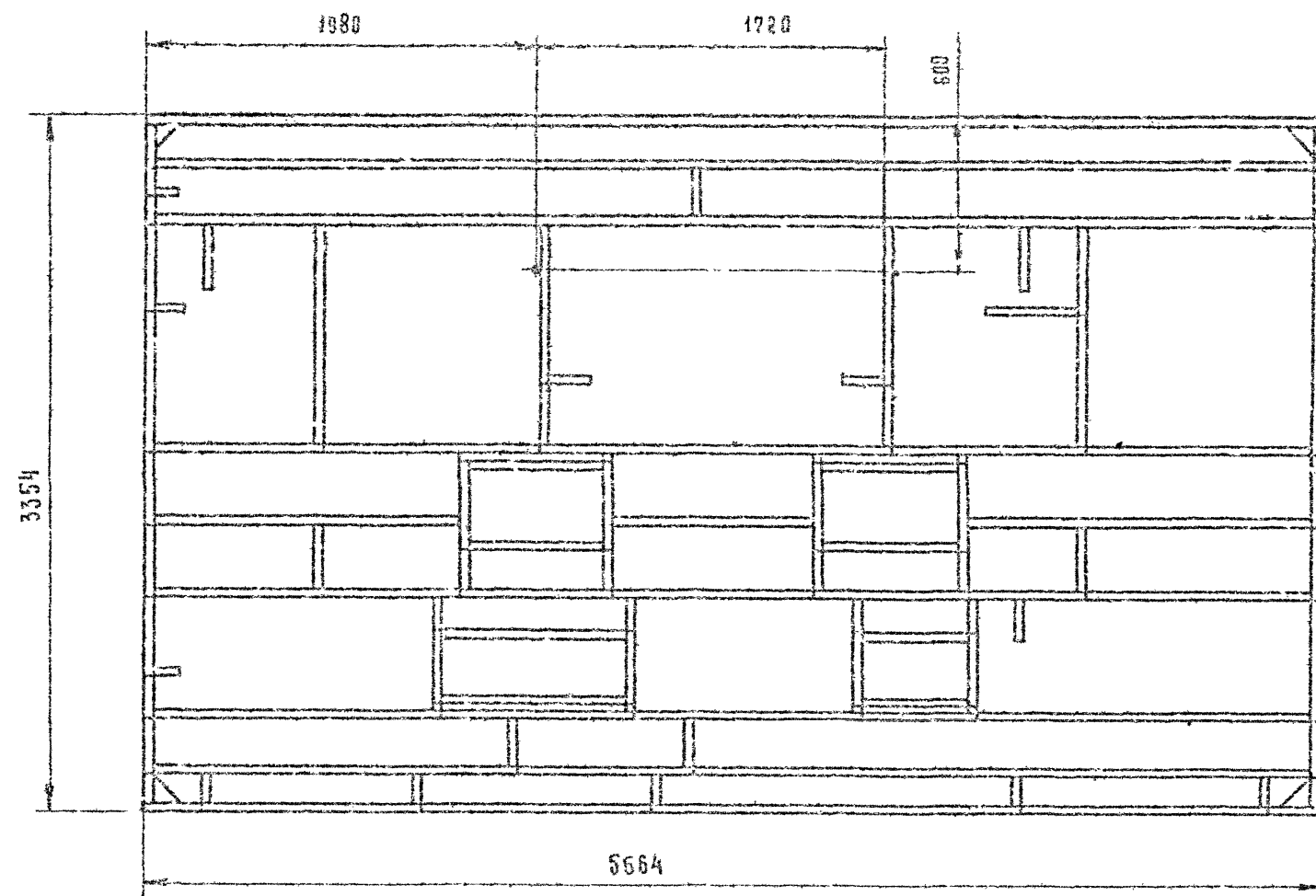
B (1:4)

[illegible]

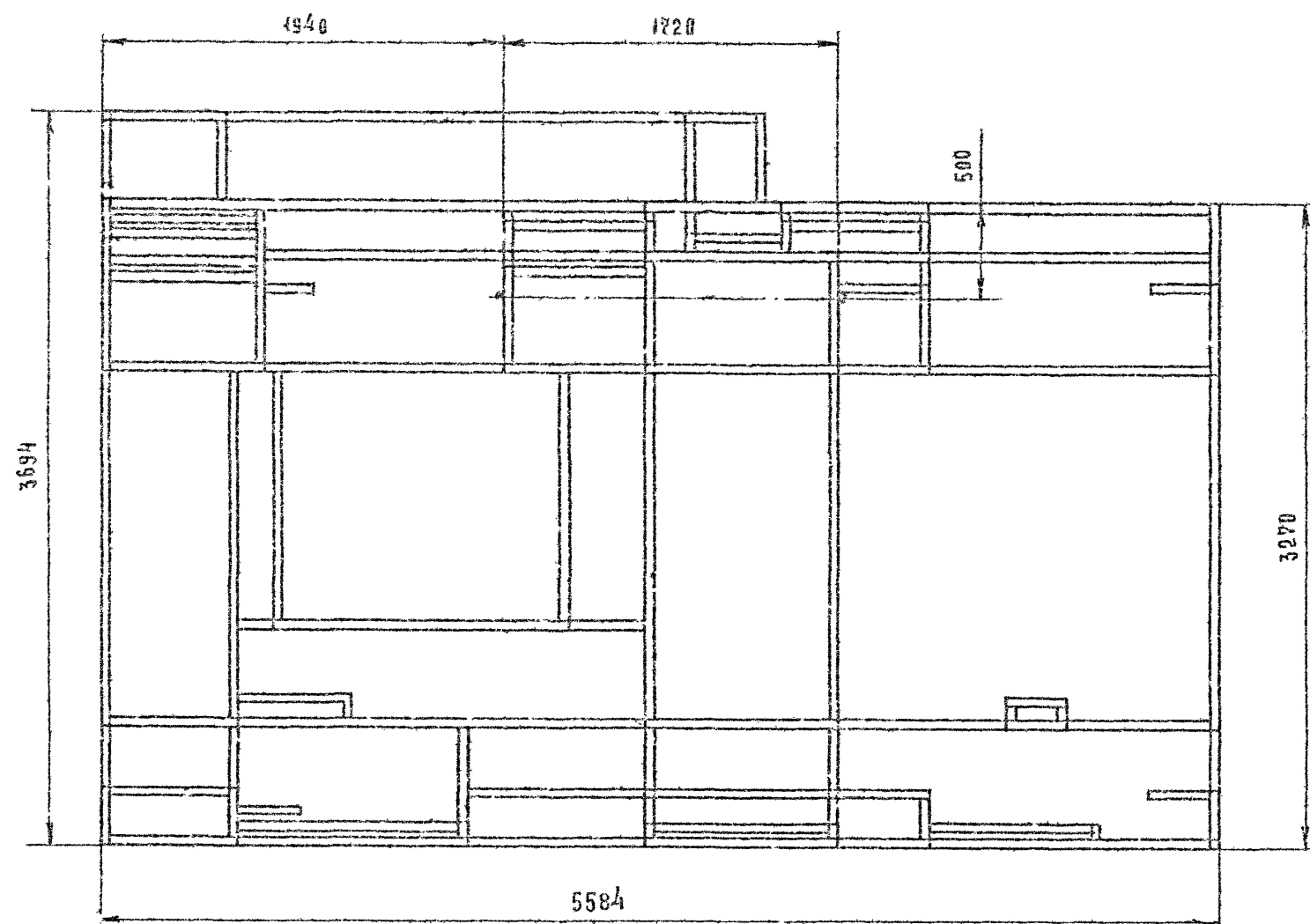
25035-07 27

SECRET

КОНДУКТОР № 1

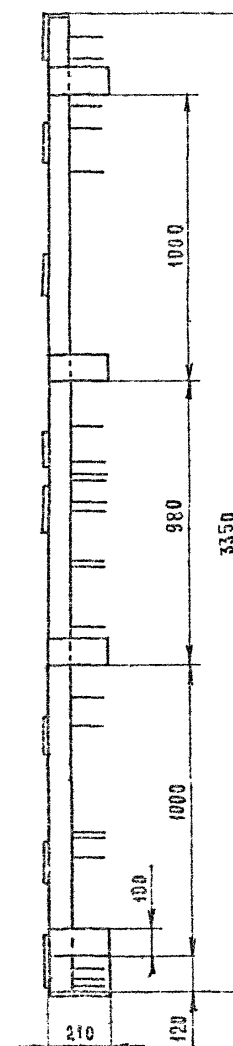
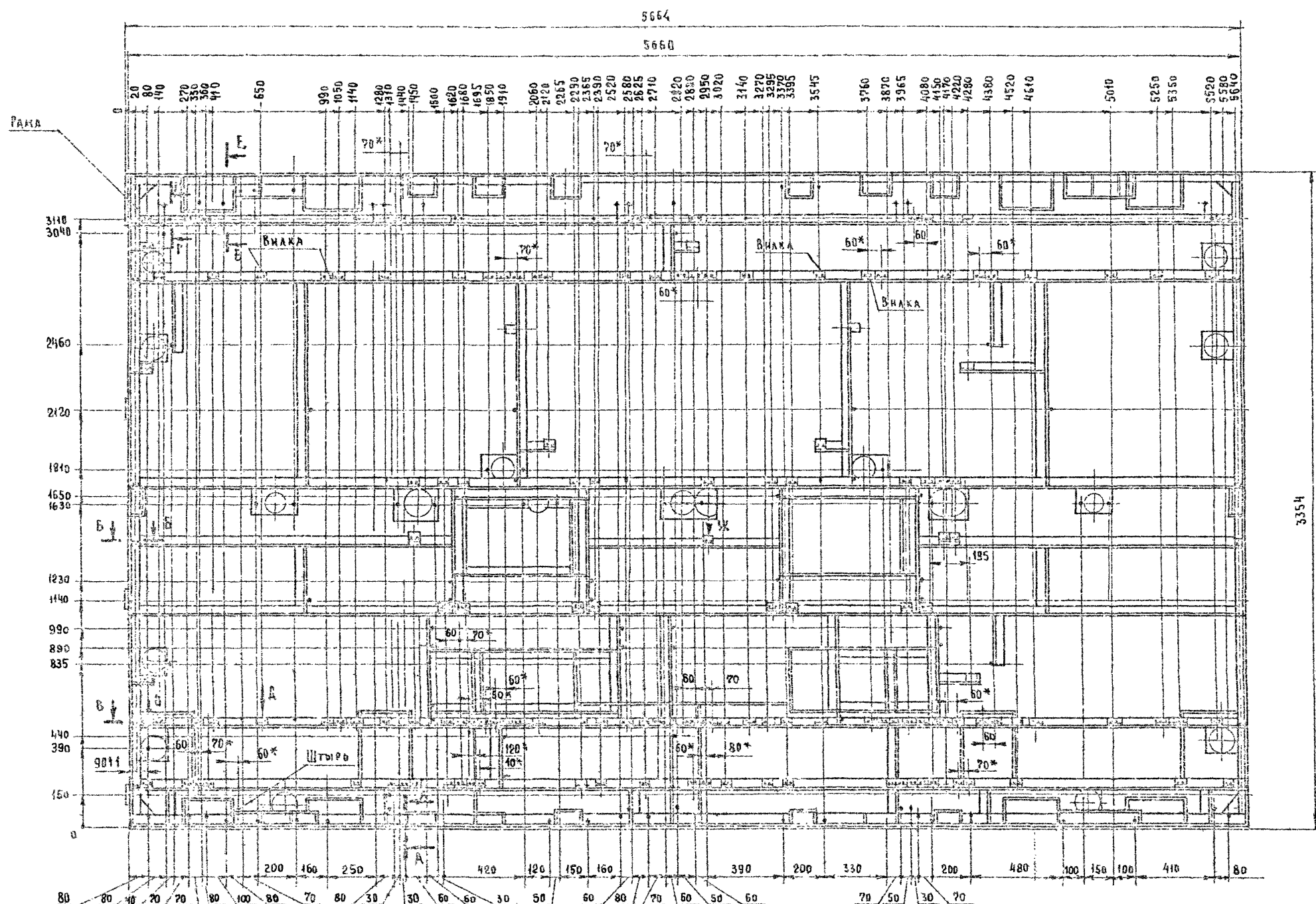


КОНДУКТОР № 2



№ п/п	Шифр кондуктора	Обозначение железобетонных изделий	Тип кондуктора	Количество изделий в партии	Количество изделий в партии	Наибольшие габаритные размеры арматурных каркасов			Габаритные размеры кондуктора			Масса кондуктора, кг	Примечание
						Длина	Шир.	Глуб.	Длин.	Шир.	Выс.		
1	3549/39.01.000	П1-1 П1-2А П1-3А П1-3В П1-3В П1-3В П1-6А П1-6В П1-8А П1-8В П2-1 П2-2А П2-2В П3-2А П3-2В П3-2В П3-3А П3-3В П4-1 П4-2 П4-3А П4-3В	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	22	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 2	5560 3260 145	5564 3354 220	600					
2.	3549/39.02.000	ПК1-1 ПК1-2 ПК1-3 ПК1-4 ПК1-5 ПК2-1 ПК2-2 ПК2-3 ПК3-1 ПК4-1 ПК4-2		11	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	5580 3680 410	5584 3594 480	520					

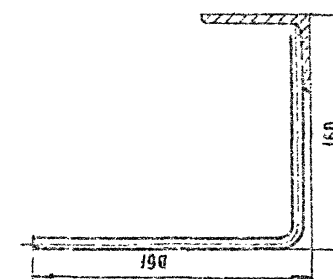
[illegible]



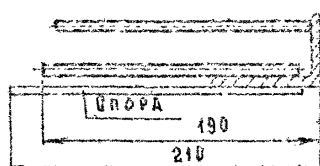
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - для сборки пространственных каркасов панелей перекрытий.
2. Тип кондуктора - вертикальный.
3. Количество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт 22
4. Собираемые пространственные каркасы для панелей перекрытий - П1-1; П1-2А; П1-3А; П1-3П; П1-5А; П1-5А; П1-6А; П1-6П; П1-8А; П1-8П; П2-1; П2-2А; П2-2П; П3-1А; П3-2А; П3-2П; П3-3А; П3-3П; П4-1; П4-2; П4-3А; П4-3П.
5. Габаритные размеры пространственных каркасов (наиб.), мм
 ДЛИНА - 5660
 ШИРИНА - 3260
 ВЫСОТА - 145
6. Габаритные размеры кондуктора, мм
 ДЛИНА - 5664
 ШИРИНА - 3354
 ВЫСОТА - 220
7. Масса пространственного каркаса (наиб.), кг - 80
8. Масса кондуктора, кг - 600

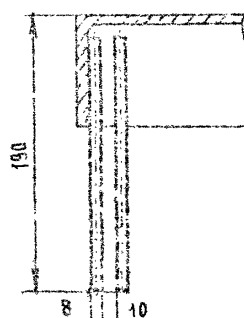
Е-Е (1:4)



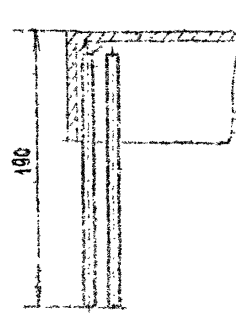
А-А (1:4)



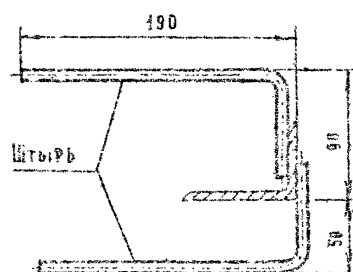
Б-Б (1:4)



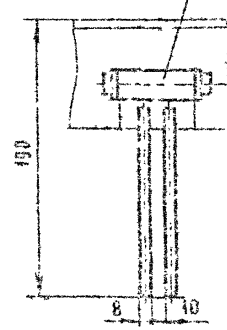
В-В (1:4)



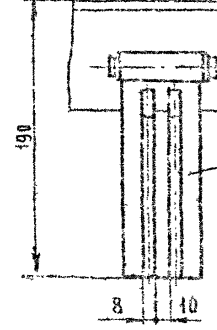
Г-Г (1:4)



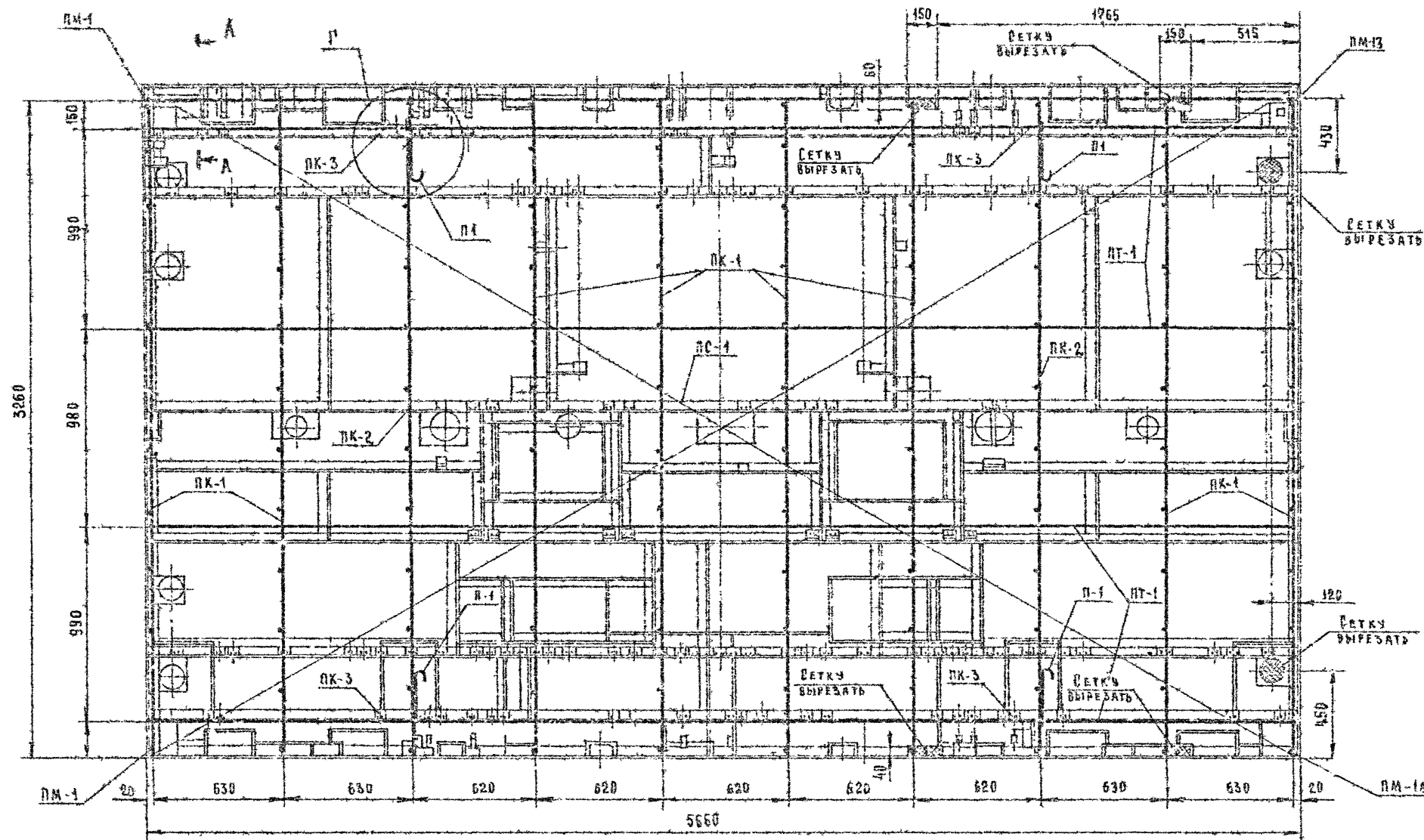
Д (1:4) ВНАКА



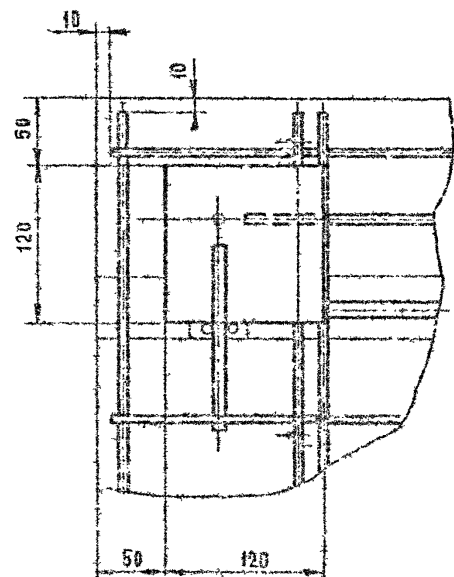
Ж (1:4) ВНАКА



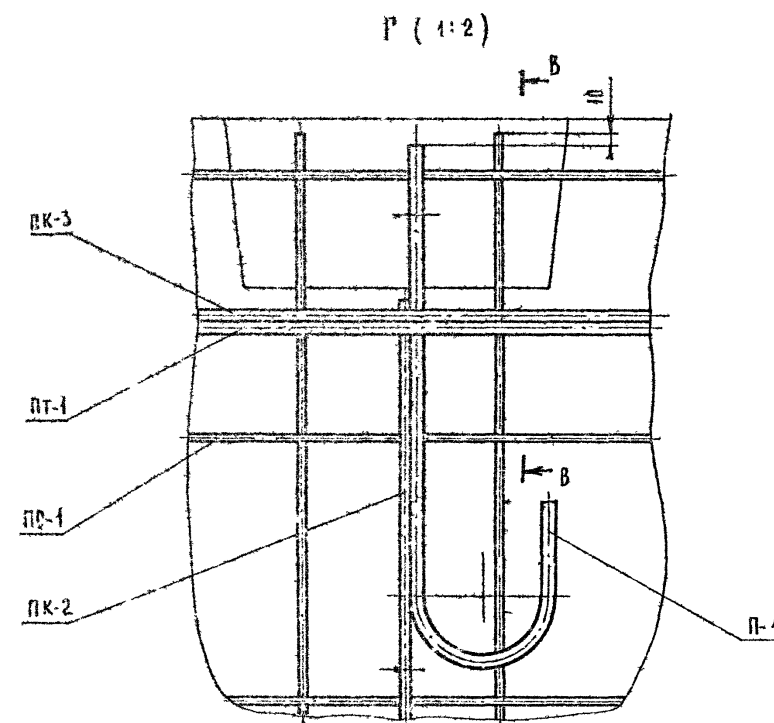
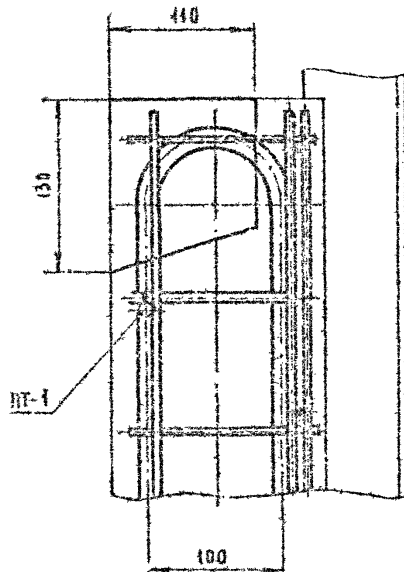
						409-13-025.90-0		
						КОНДУКТОР №		
ИЗМ. АНСТ	М. ЧОКМА	ПОДП.	АВТА			АНТ.	МАССА	МАСШ.
РАЗРДБ.	ФЕРИДАНН	12.90				И	600	1:20
ПРОВ.	КОСОВСКОВ	12.90				3546/8.01.000 ВД		
Т. КОНТР.						АНСТ	АНСТОВ 1	
Р. КОВ.	МАКИНИН	12.90				Риладостромаш Москва		
Н. КОНТР.	КОСОВСКОВ	12.90						
У. В.	МАКИНИН	12.90						



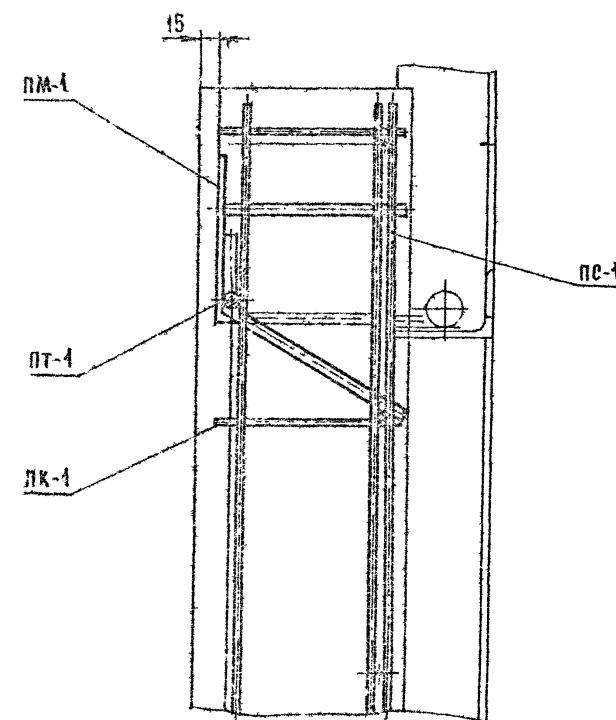
Б (1:4)



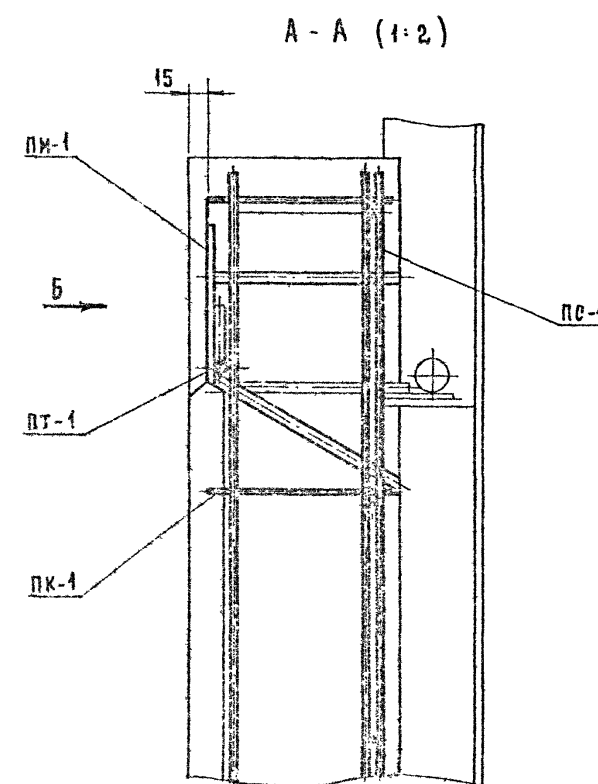
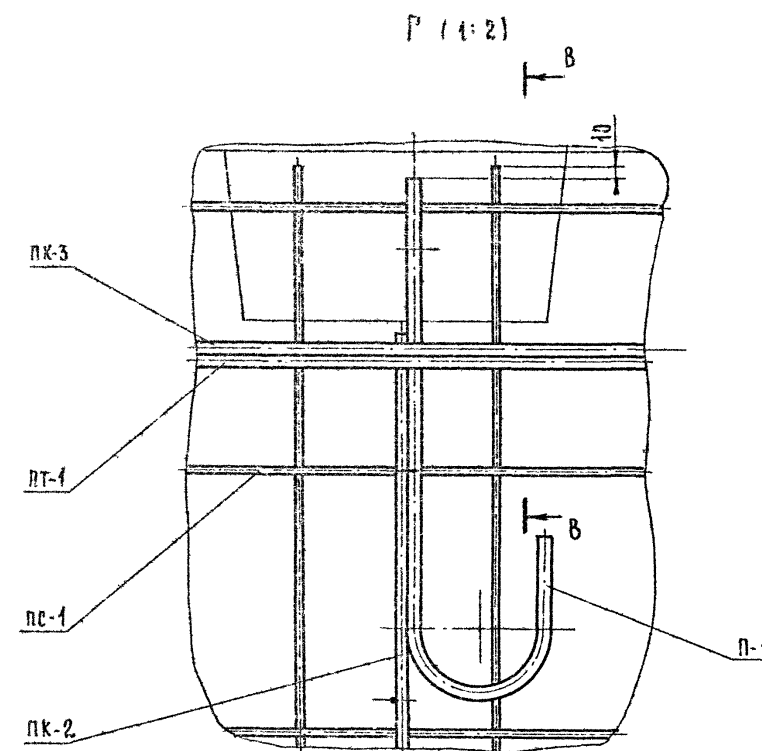
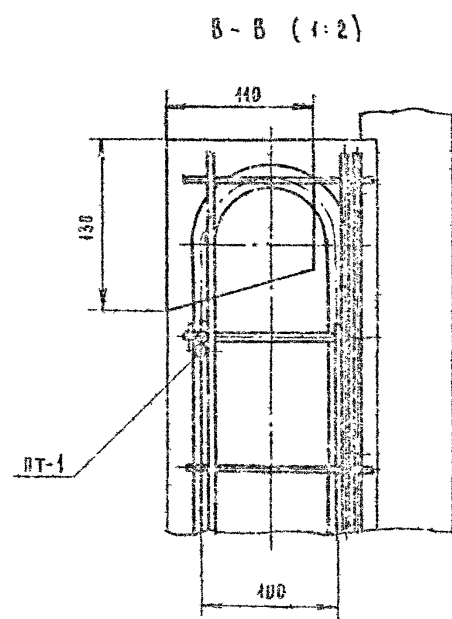
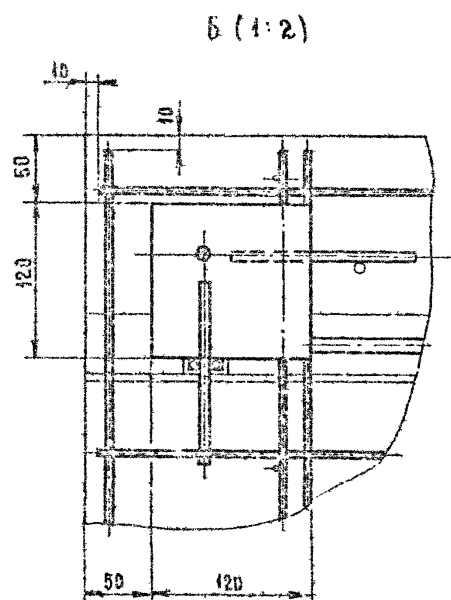
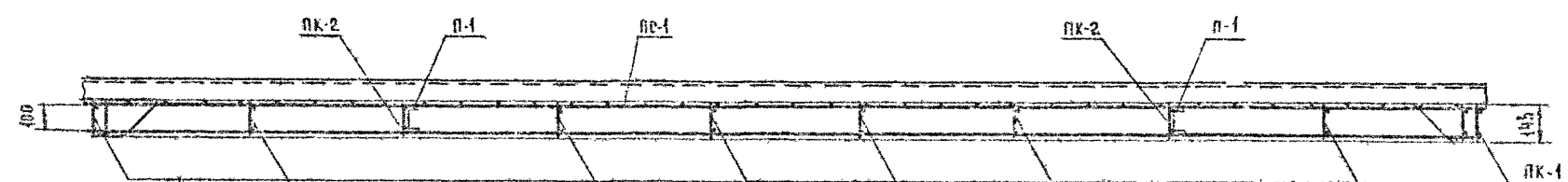
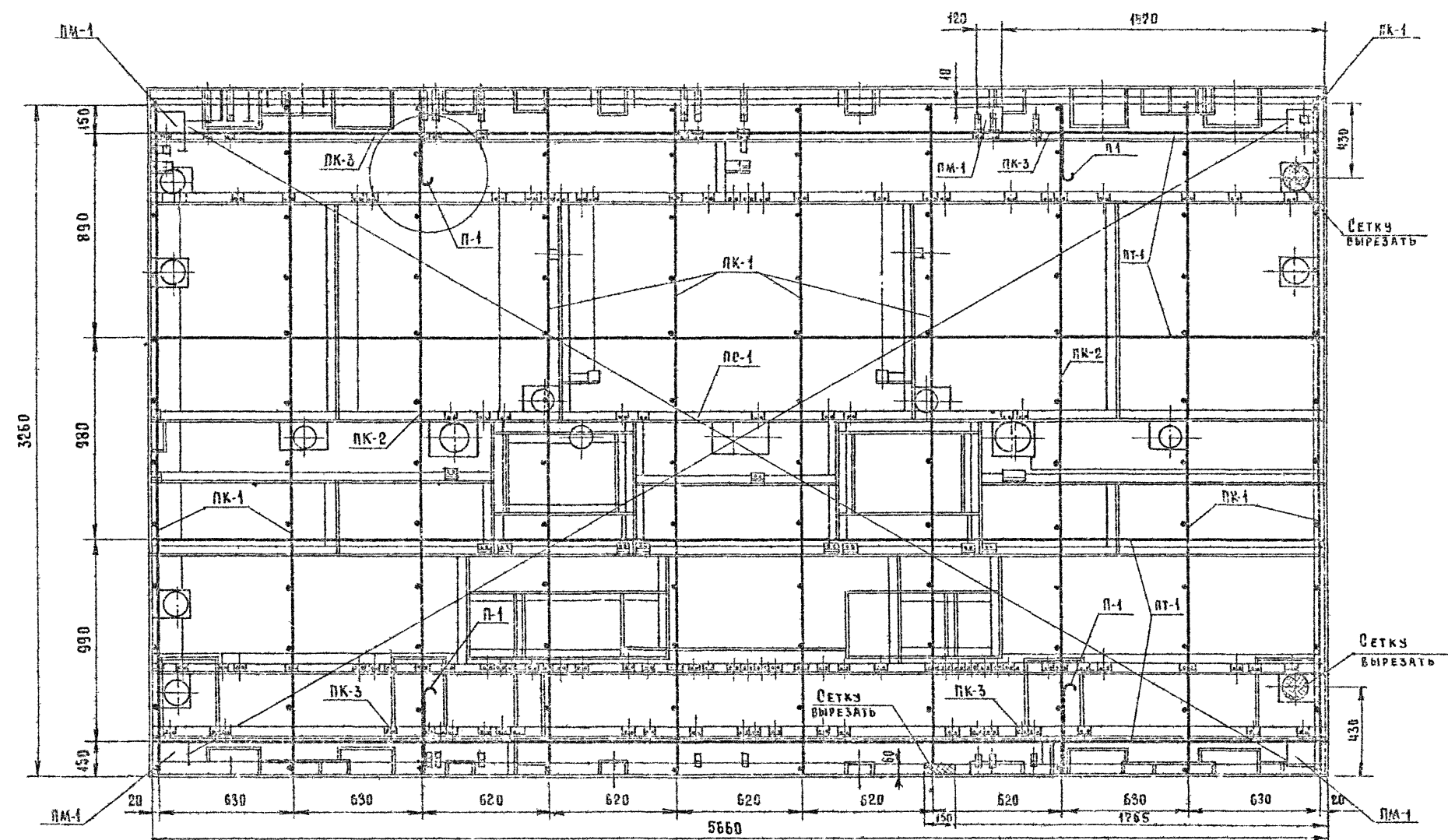
В-В (1:4)

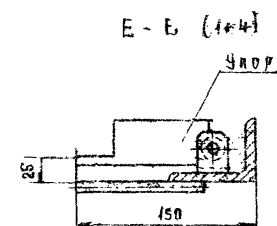
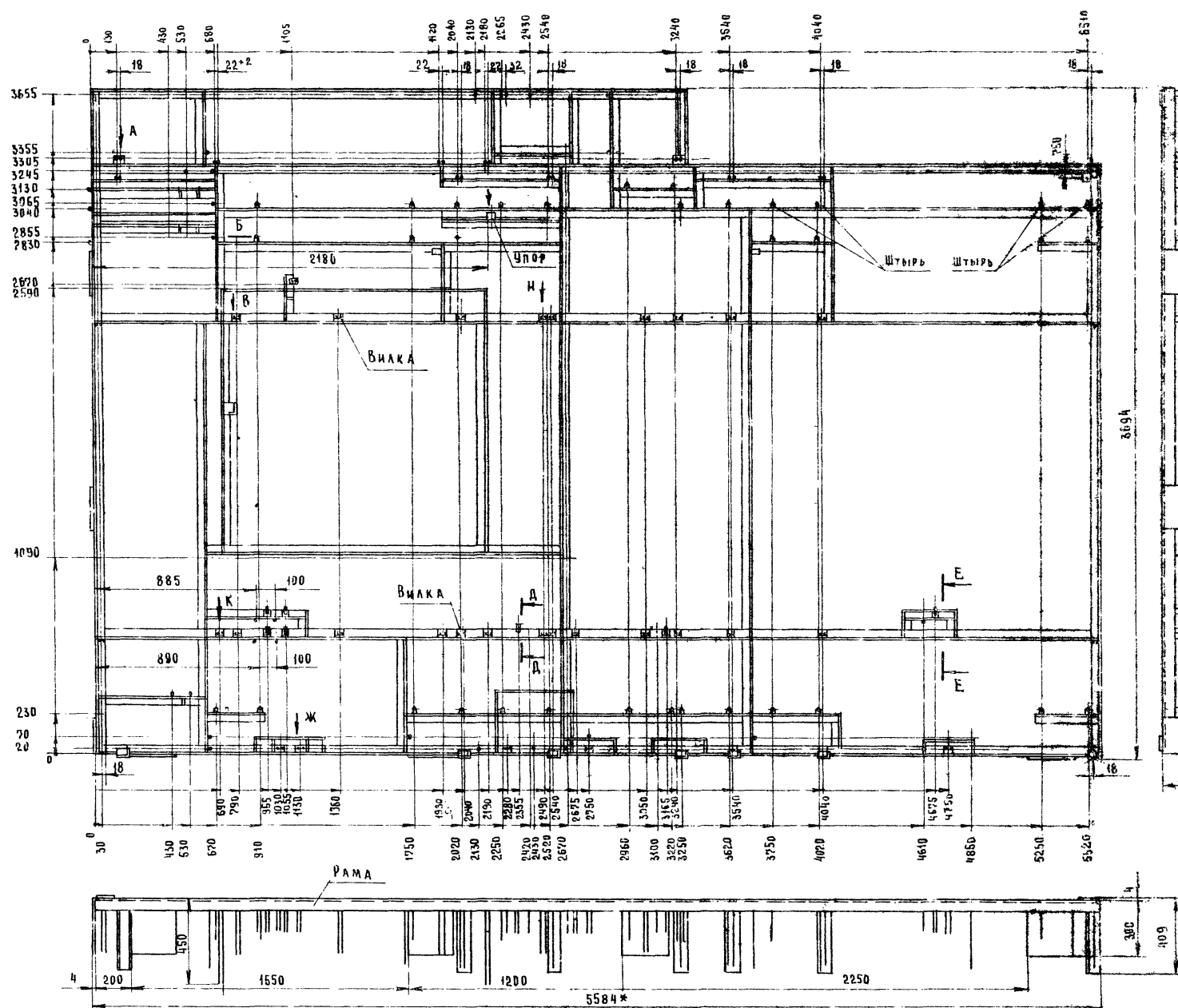


А-А (1:1)

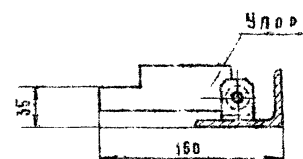


				409-13-025.90-0			
ИЗМЕНИТЕ	Н. А. К. К. М.	ПОДП.	Д. А. Т. А.	СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО ДЛЯ ПАНЕЛИ ДЕРЕВЯННОЙ П-1			
РАЗРАБ.	ОРЕШАКИН	ПРОБ.	КОСОВИЧЕВ				
Т. КОНТ.	МАКИН	Р. КОЗЛ.	МАКИН	3546/8 04.000.07-1			
Н. КОНТ.	КОРБУНОВ	С. Т. В.	МАКИН				
				ЛИСТ	МАССА	МАСШ-	
				И	-	1:20	
				ЛИСТОВ 1			
				ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА			

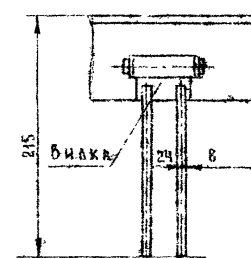
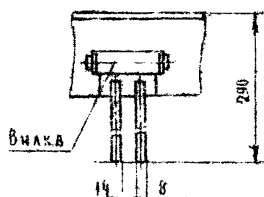
[illegible]



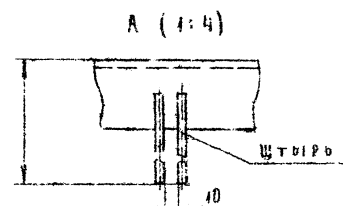
E - E (144)



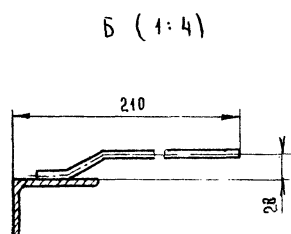
$A - A \{124\}$.

 $\times (1.4)$ 

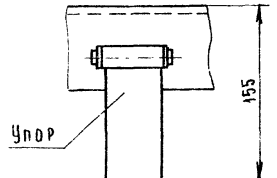
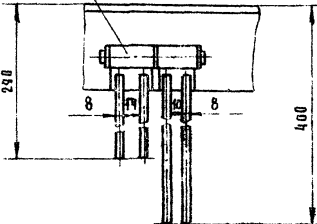
8 (4:4)



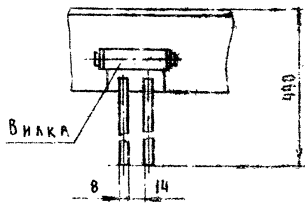
A (4:4)



5 (1:4)

 $\Gamma(1:4)$ 

ВНАКА И (1:4)

 $K(1:4)$

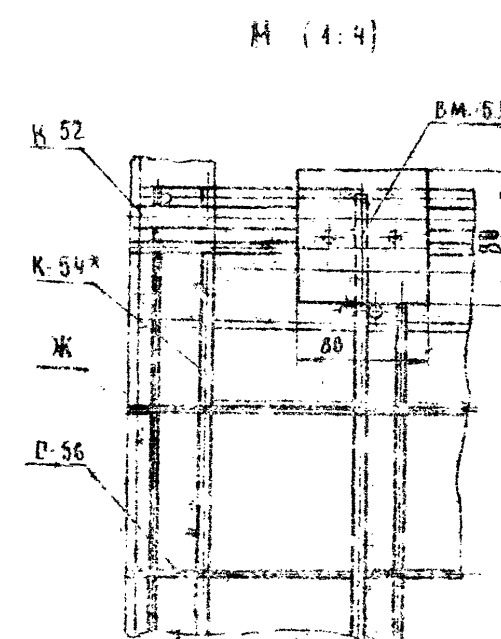
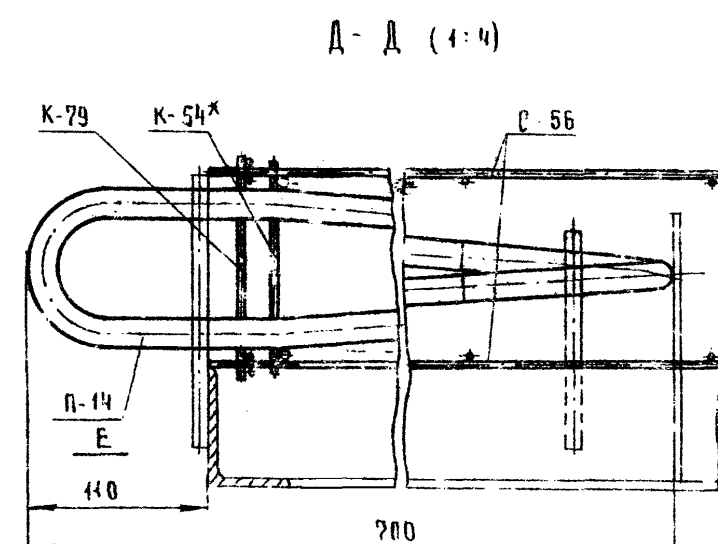
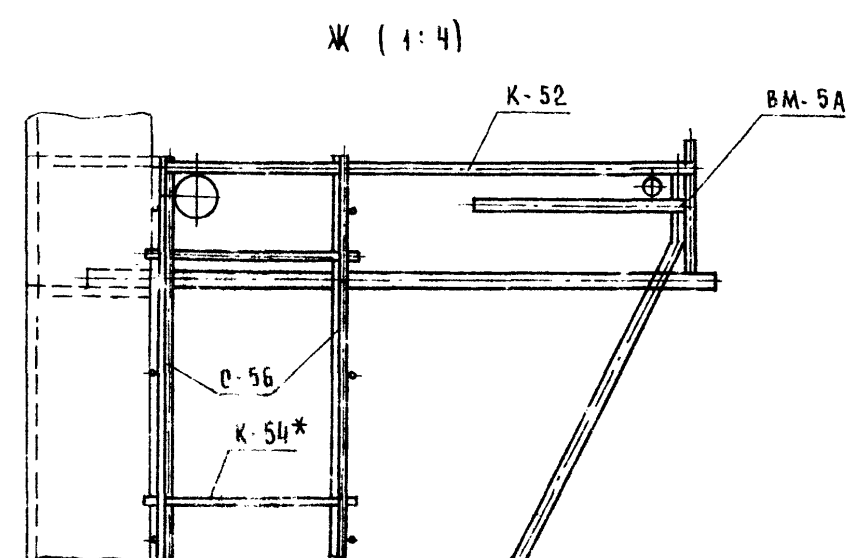
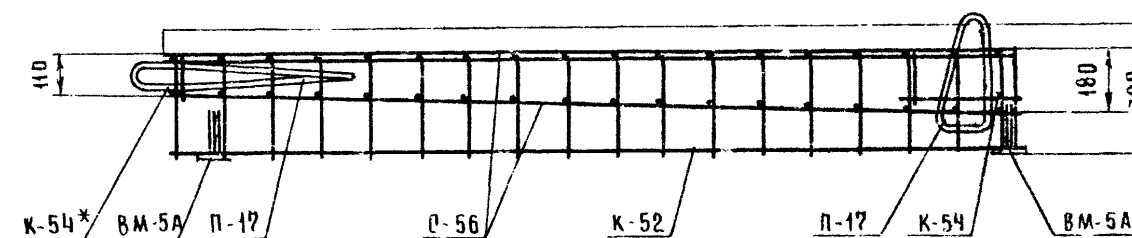
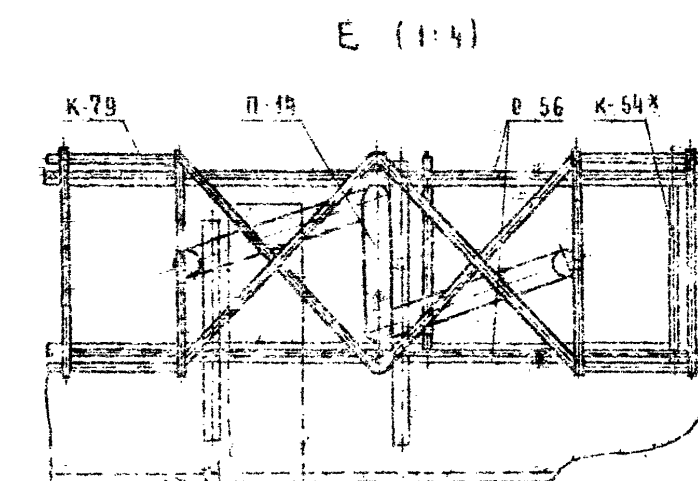
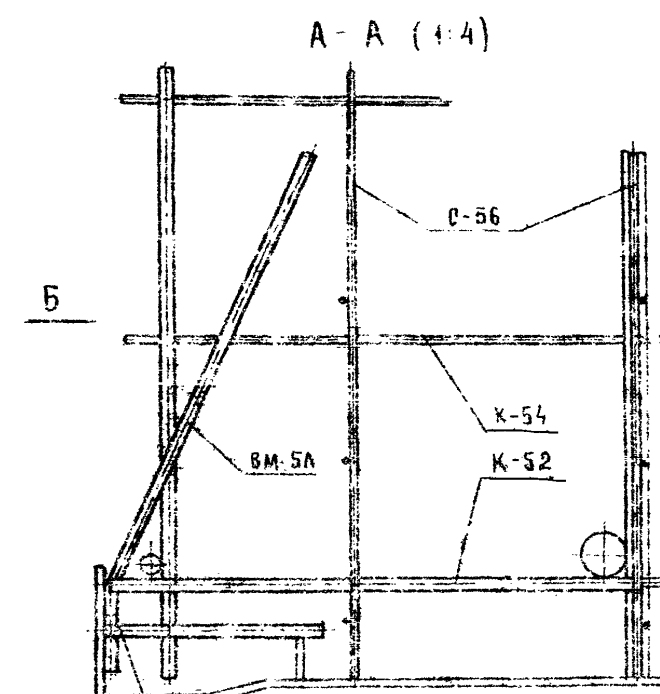
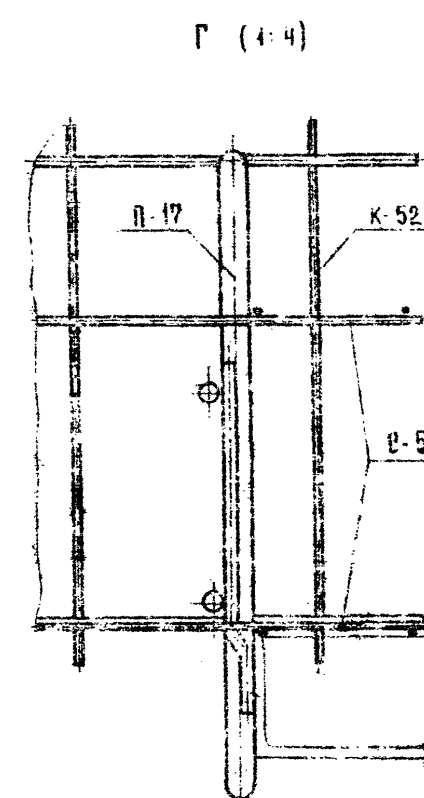
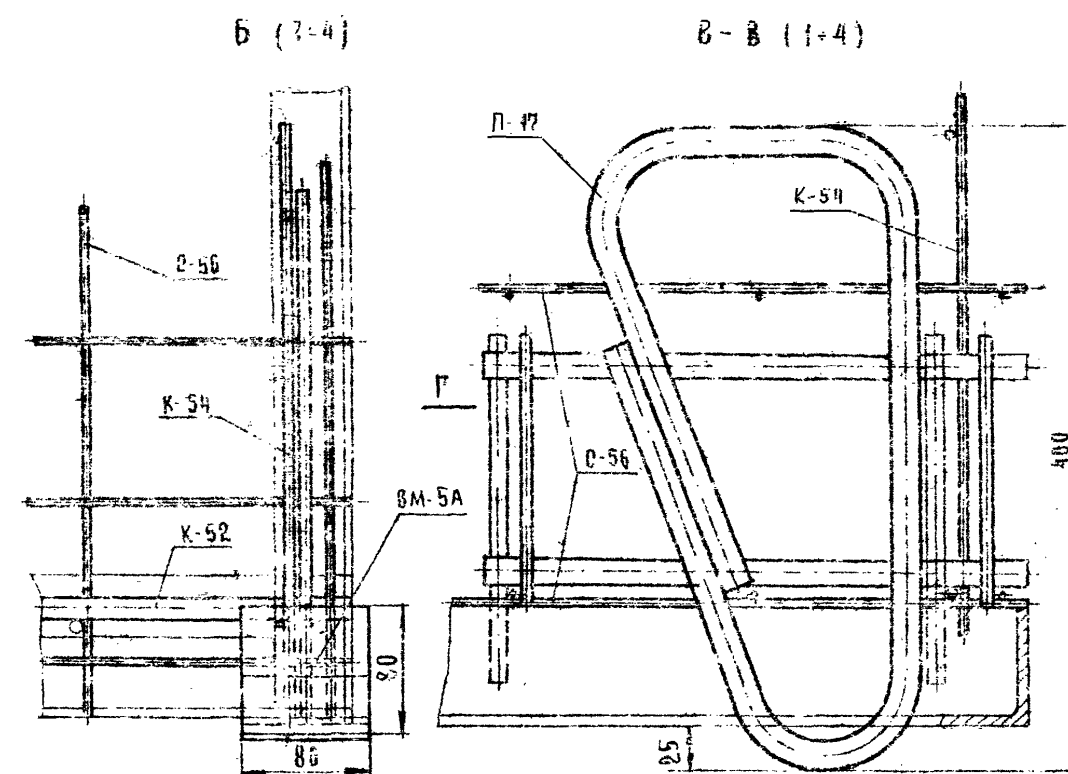
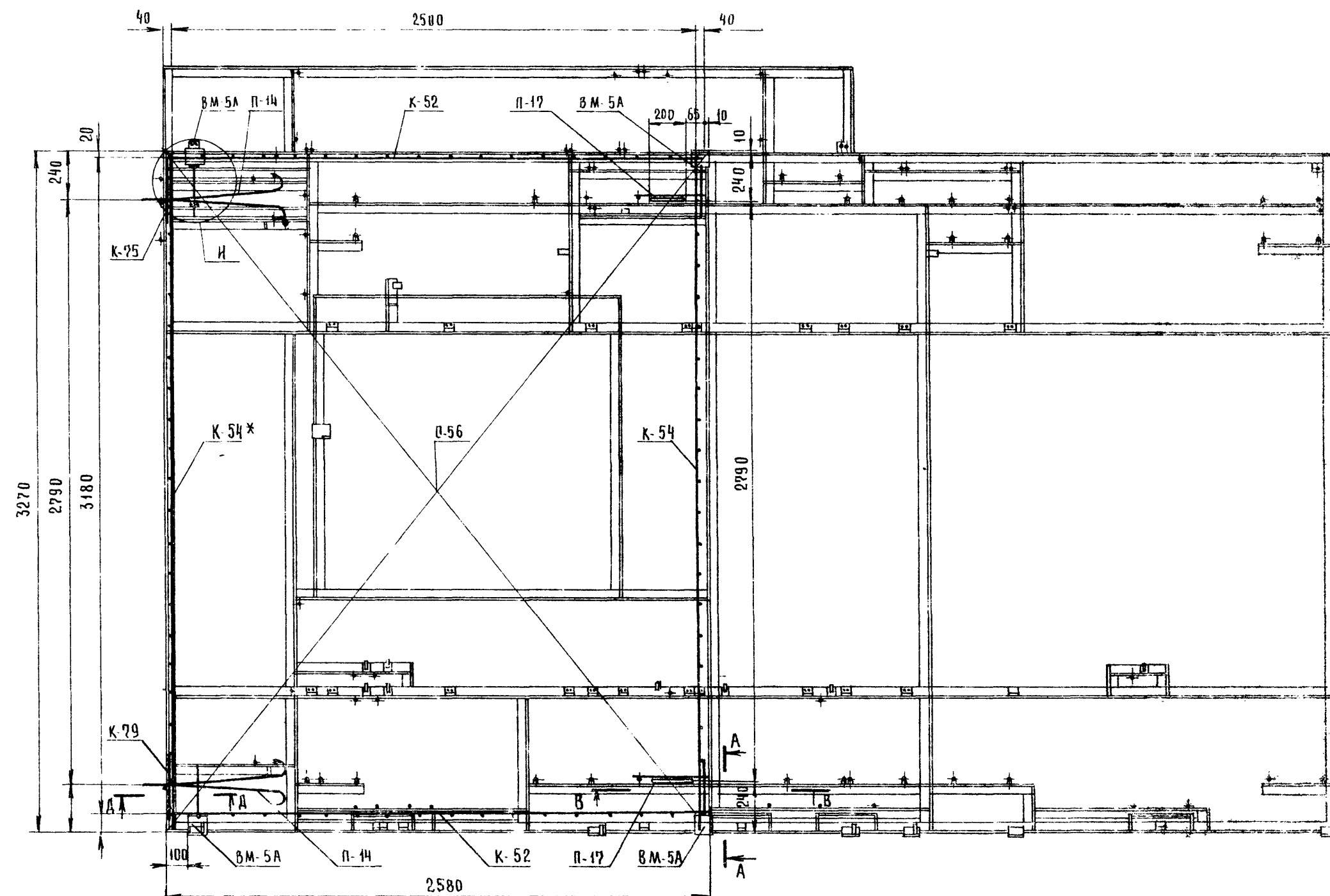
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА ДЛЯ ВЕРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПАСАЖЕЙ ПЕРЕЖИВЛИН.
2. Тип кондуктора вертикальный.
3. Количество типовых размеров собираемых пассажирских каркасов шт. - 19
4. Обработанные пространственные каркасы для панелей переживаний РК-1; ПК-2; ПК-3; ПК-4; ПК-5; ПК-6; ПК-7; ПК-8; ПК-9; ПК-10; ПК-11; ПК-12; ПК-13; ПК-14; ПК-15.
5. Габаритные размеры пространственных каркасов {наиб} мм :

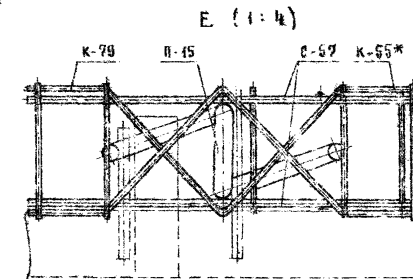
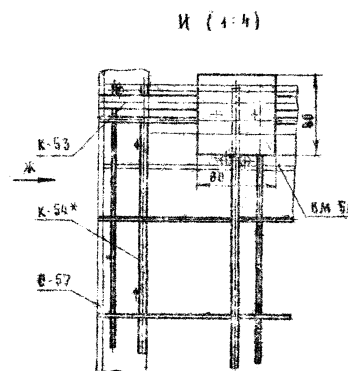
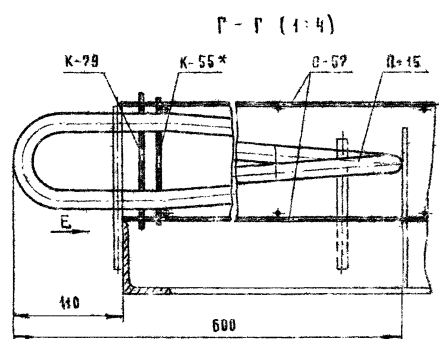
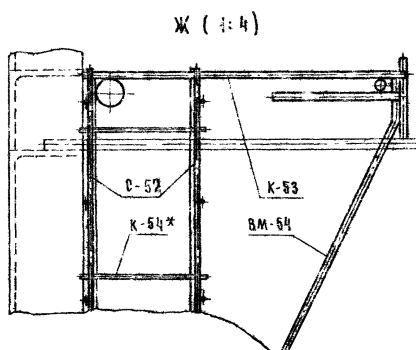
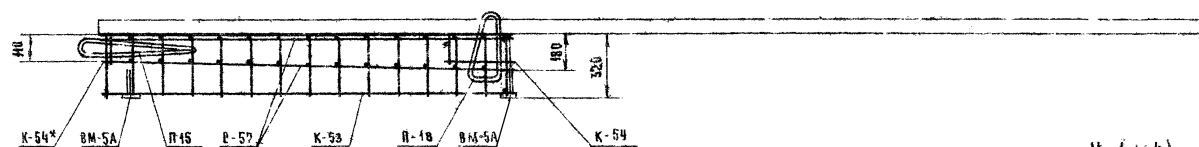
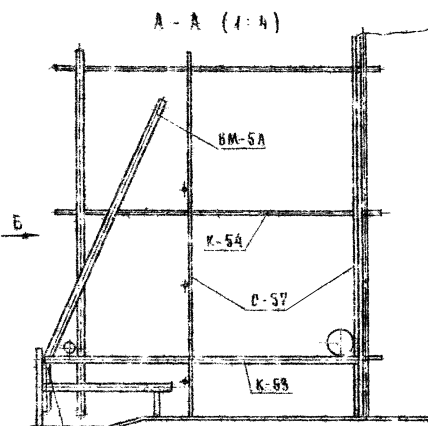
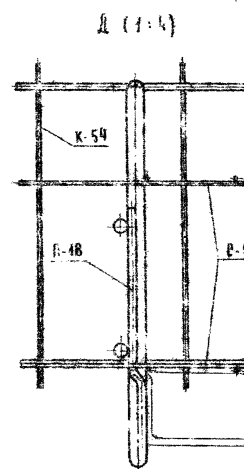
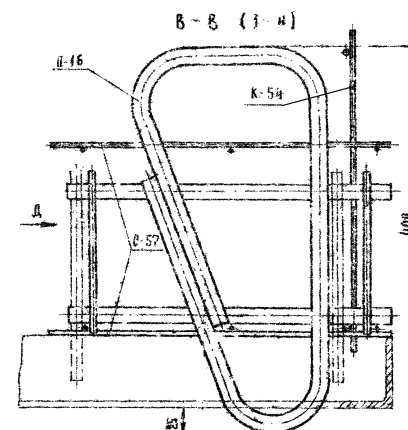
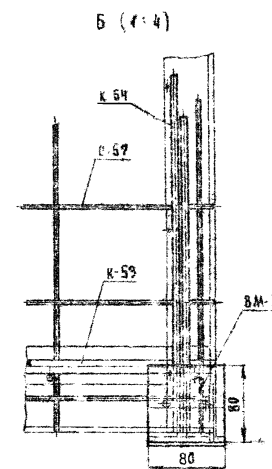
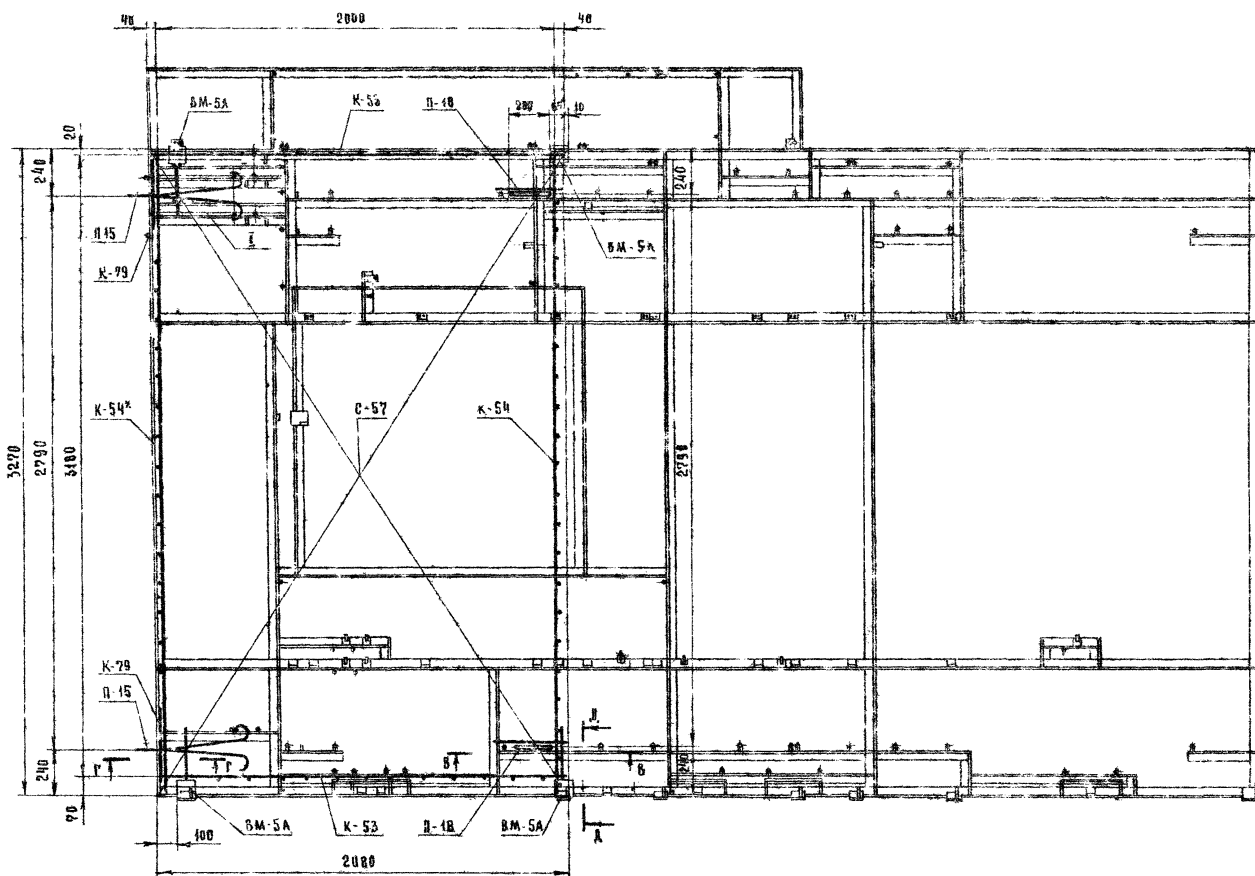
	длина	5580
	ширина	3680
	высота	410
6. Габаритные размеры кондуктора мм

	длина	5584
	ширина	3694
	высота	400
7. Масса просторного каркаса {наиб} кг
8. Масса кондуктора, кг 520

		409-13-025.90-0			
		КОМАНДИР № 2		АНТ.	МАССА
ИМЯ	ФАМИЛИЯ	ПРИБ.	АНТ.	М.	ВЗР
ПРИБ.	КОМАНДИР	АНТ.	М.	ВЗР	4:20
КОМАНДИР	МАХНИН	АНТ.	М.	ВЗР	4:20
КОМАНДИР	МАХНИН	АНТ.	М.	ВЗР	4:20
КОМАНДИР	КОМАНДИР	АНТ.	М.	ВЗР	4:20
КОМАНДИР	МАХНИН	АНТ.	М.	ВЗР	4:20
				ТИПРОСТРОММАШ	
				МОСКВА	



				404-13-02590-0			
				СХЕМА ОБЪЕКТОВ КАРКАСНО-ПРОСТРАНСТВЕННОГО ТИПА ПАНЕЛИ ПРЕДЕЛЮЩИЕ ПР-4			
УЧАСТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	КАТА	Авт.		Кавер	Масштаб
РАЗРАБ.	Ф. ЕНДАНН		12.0	И		-	1:20
ВОД.	К. ВОРОВКОВ		12.0				
И. НАЧ.	М. АКИНИН		12.0				
РЕК.	А. АКИНИН		12.0	Лист		Листов 1	
И. КОМП.	К. О. О. О. О.		12.0				ГИПРОПРОЕКТА МОСКВА
И. К.	А. АКИНИН		12.0				



409-13-025.90-0				ДЧТ	МАСШ	МАШТ.
СХЕМА СОБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО ДЛЯ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-5				И		1:20
3548 / 8.02.000 09-2				ЛСТ	ЛСТ	ЛСТ
				ГИПОСТРОИМАШ МОСКВА		



НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	НОМЕРА КОНДУКТОРА	
	1	2
НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА	3545/40.00.000-02 ДЛЯ ВБОРКИ ПРОСТ- РАНСТВЕННЫХ КАР- КАСОВ ЛЕСТНИЧ- НЫХ МАШИН И ЭКРАНОВ ЛЕСТНИЦ	3545/40.00.000-01 ДЛЯ ВБОРКИ АР- МАТУРНЫХ КАР- КАСОВ ПАНЕЛЕЙ ДОБОРНЫХ ИЗ- ДЕЛИЙ
ТИП КОНДУКТОРА	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ТИПО- ВОМУ ПРОЕКТУ	ПК1; ЛМ-28-12 П ЭЛ1У; ЭЛ2У; ЭЛ3У; ЭЛ4У; ЭЛ6У; ЭЛ7У ЭЛ8У; КЛ10	ЛП1-1; ОЛ-1; ОЛ-2 ОЛ-3; ОЛ-4; ОЛ-5 ЛВ1-1; ПВ2-1; КР1-1; ПП-1; СК-13; СК-14
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ (НАНЧ.). ММ		
ДЛИНА	3910	3250
ШИРИНА	2050	2940
ВЫСОТА	180	375
КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ СЛ- ВЯЕМЫХ НА КОНДУКТОРЕ	8	1
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА (МАКС.), ММ		
ДЛИНА	3916	3528
ШИРИНА	2250	2944
ВЫСОТА	200	349
МАССА КОНДУКТОРА, КГ	208	335

[illegible]



1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - ДЛЯ РУБРИК ДА-
ТАТУРНЫХ КАРКАСОВ ПАНЕЛЕИ ДОБОРОЧНЫХ
КАРКАСОВ.

2. КОЛИЧЕСТВО ТИПОВ РАЗМЕРОВ СОБИРАЕМЫХ
АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ШТ. — 12

3. Тип кондуктора ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

4. ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ
ИЗДЕЛИЙ ЛП-1; УА-1 УА-2; ВА-3; ОА-4;
УА-5, ПБ1-1; ПБ2-1; КР1-1; ДП-1; СК-13; СК-14

5. КОАЛЛЕКТОВО ОДНОВРЕМЕННО СОЗДАВАЕМЫХ АБ
МАТЕРИАЛА КАРКАРОВА, ИТ — 1

6. РАБАДИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ВОСНРАЕМЫХ АРМА
ТУРНЫХ КАРКАСОВ, НАНБ ММ

ANNA. — 3250

Ш И Р И Н А — 2940

ВНЕШТА — 373

7. РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА

НАНБ. ММ:

Д А Н Н А - 3528

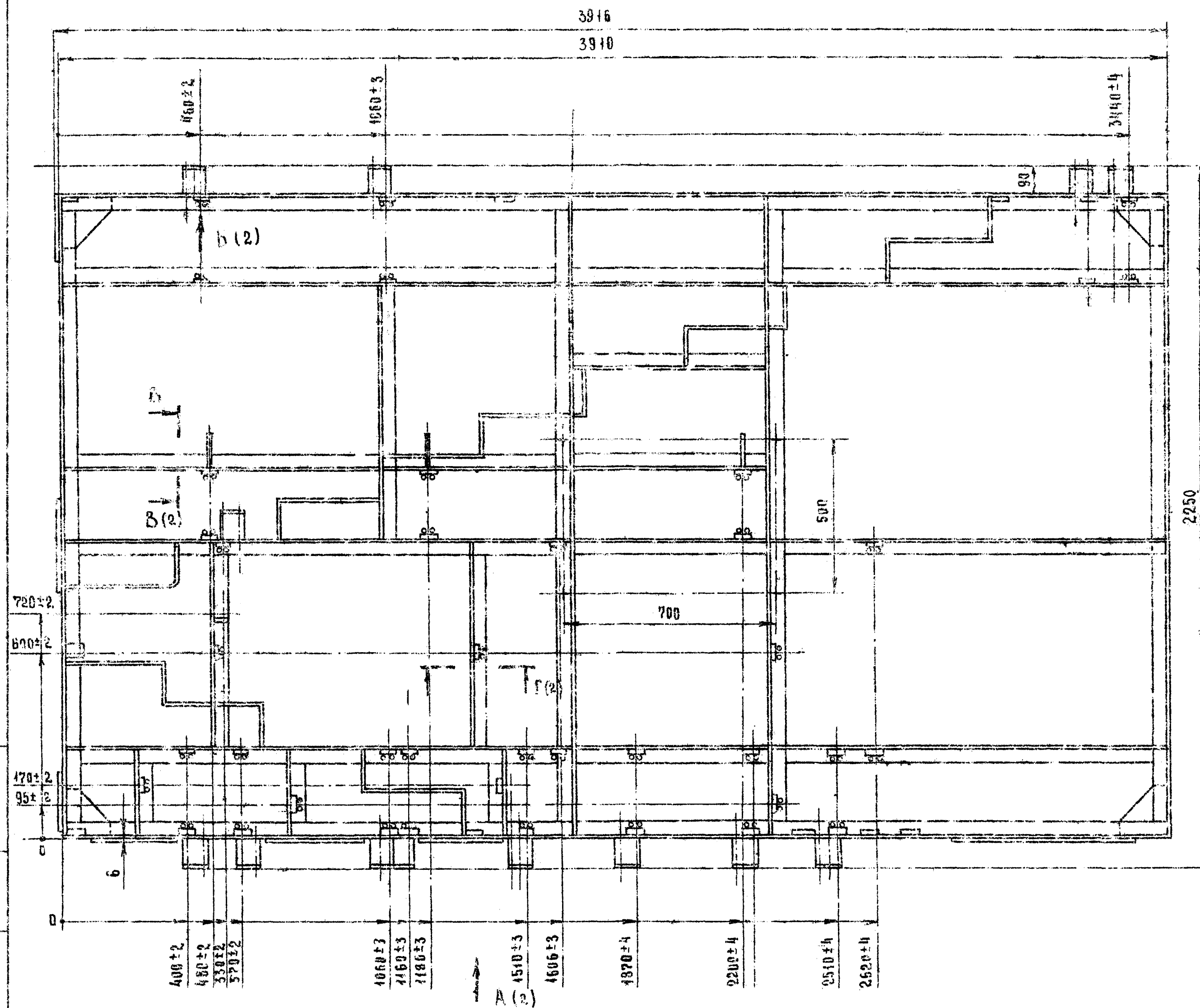
Ш И Р Е Н А — 2944

B B I C O T A - 349

В МАССА КОНДУКТОРА, КГ НЕ БОЛЕЕ 335

[illegible]

АМБД МБ 42528



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

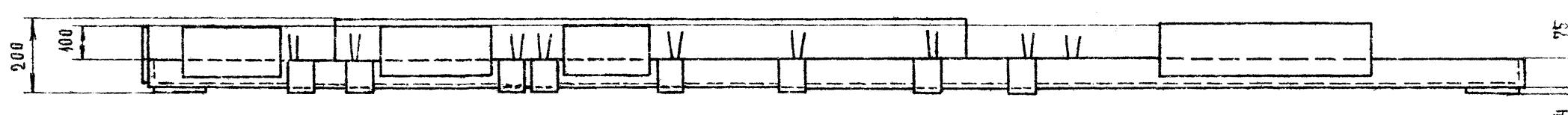
1. Назначение кондуктора — для сборки просторных пространственных каркасов лестничных маршей и экранов лестниц.
2. Тип кондуктора — горизонтальный.
3. Количество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт — 8
4. Собираемые пространственные каркасы для лестничных маршей ПК1, ПК10 для экранов лестниц 9А1у, 9А2у 9А3у, 9А4у, 9А5у 9А7у, 9А8у, АМ28-12/4
5. Габаритные размеры пространственных каркасов (мм):

— длина	— 3910
— ширина	— 2070
— толщина	— 180
6. Габаритные размеры кондуктора, мм:

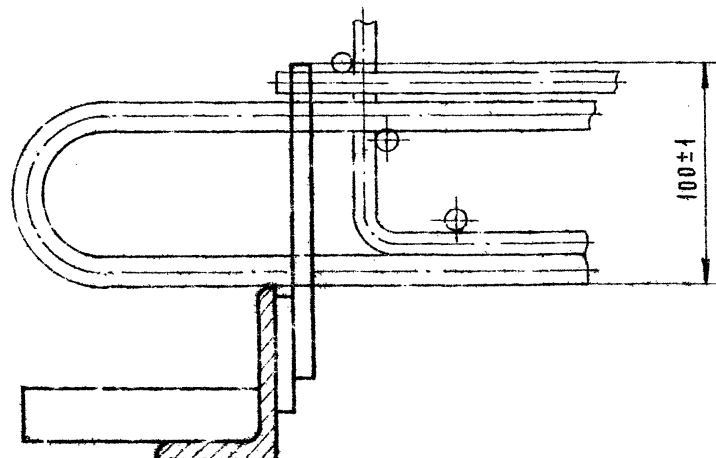
— длина	— 3916
— ширина	— 2250
— высота	— 200
7. Масса кондуктора, кг — 208

409-13-025.90-0			
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
РАЗРАБ.	РАБОТАЮЩИЙ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
ПРОБ.	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
У. КОНТР.	МАСТЕР	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
РЕКОН.	МАСТЕР	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
И. КОНТР.	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
УТВ.	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ
КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ДР. ПРОСТОРНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ		МАССА	КОЭФ. ПОСЛ.
3916/8 00.000-00.00		208	4.10
		МАССА	КОЭФ. ПОСЛ.
		МАССА	КОЭФ. ПОСЛ.

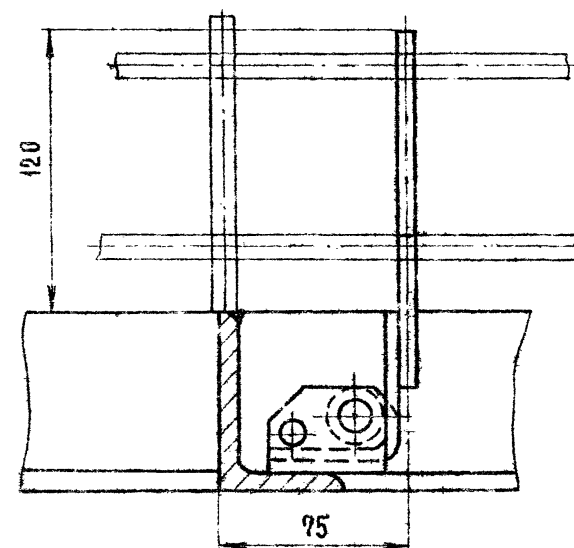
А (1)



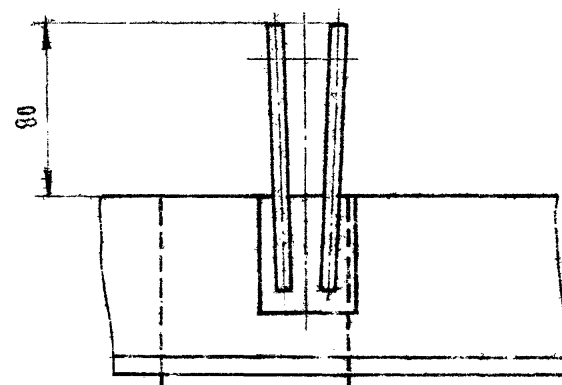
В - В (1:2) $\odot 45^\circ$

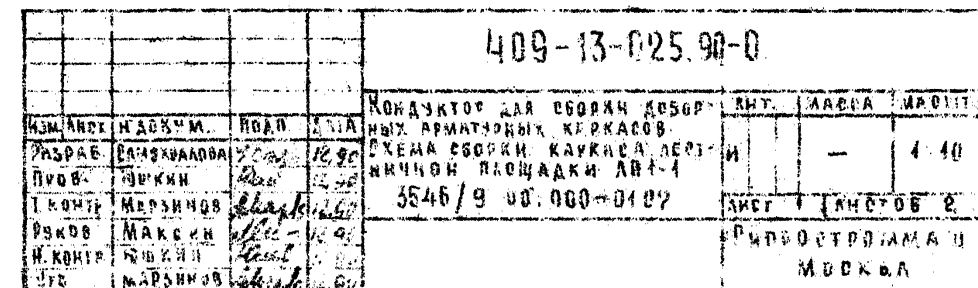


Г - Г (1:2) (1)

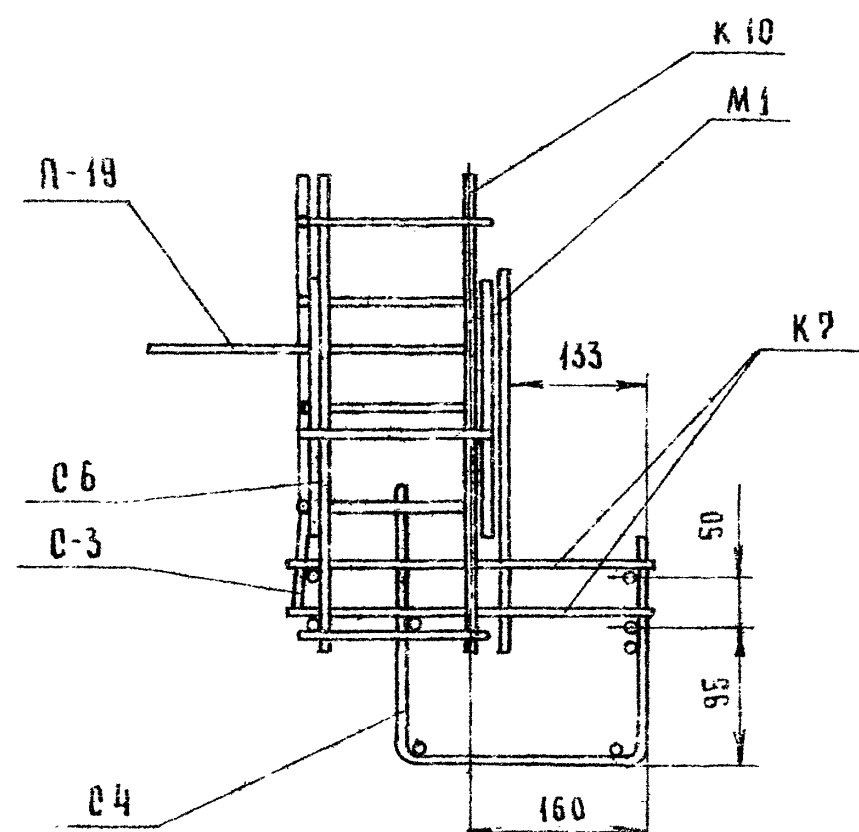


Б (1:2)

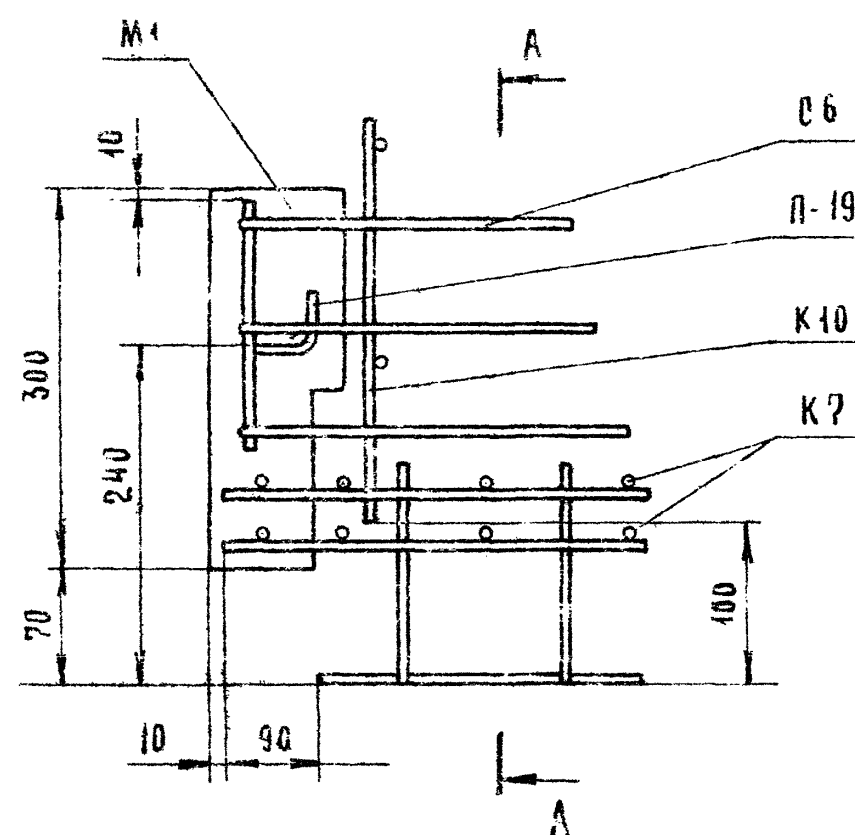




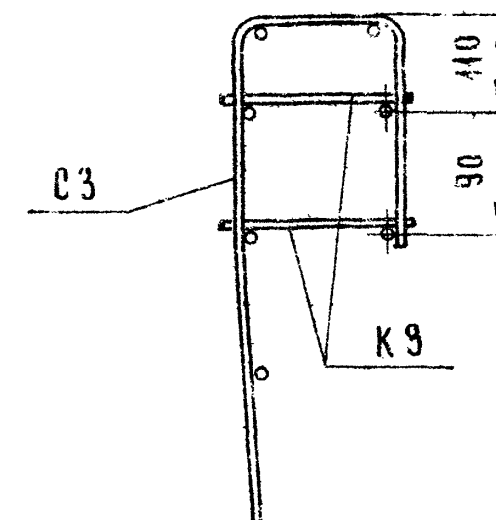
А - А (1:5)



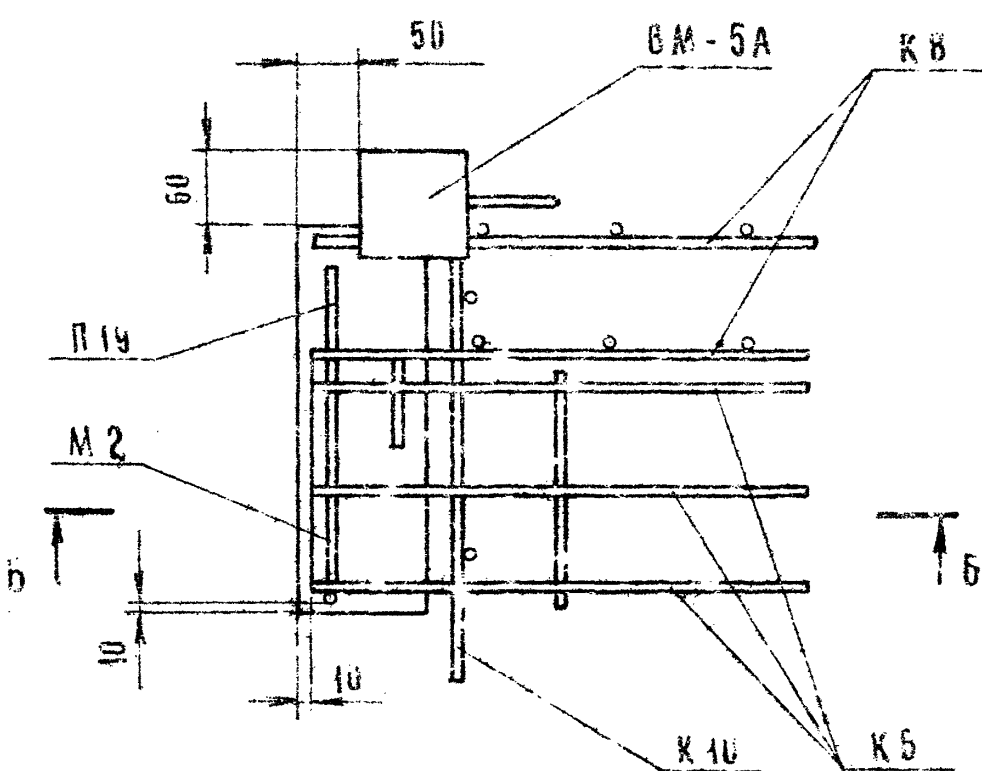
Е (1:5) (1) (сетка СЗ условно не показана)



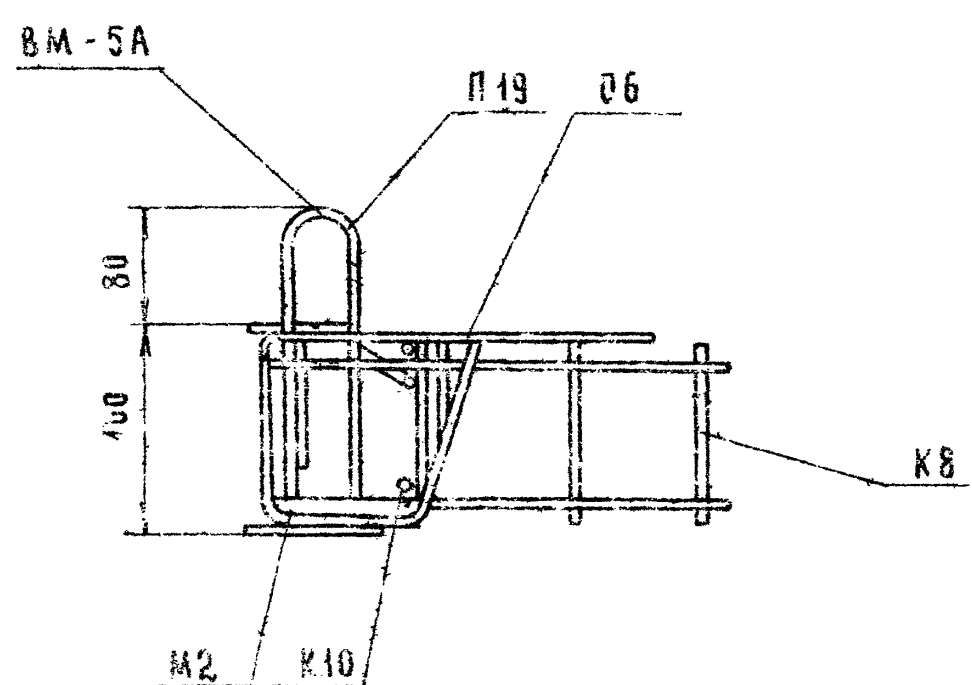
В - В (1:5) (1)



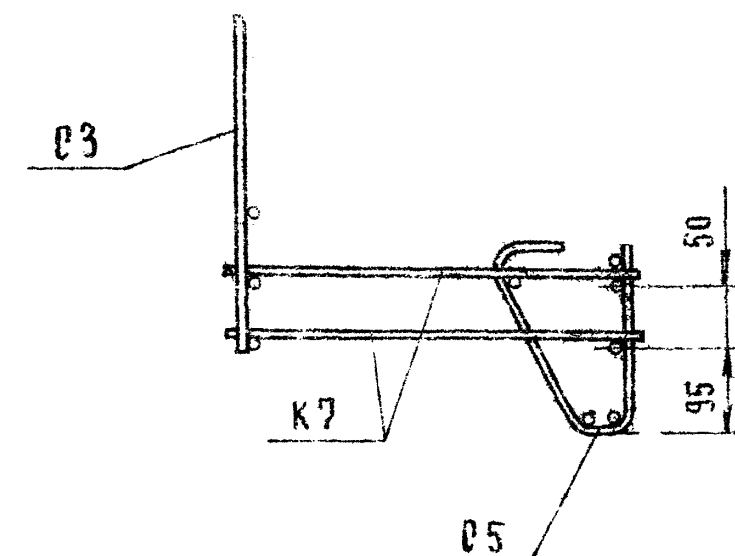
Д (1:5) (1) (сетка СЗ условно не показана)

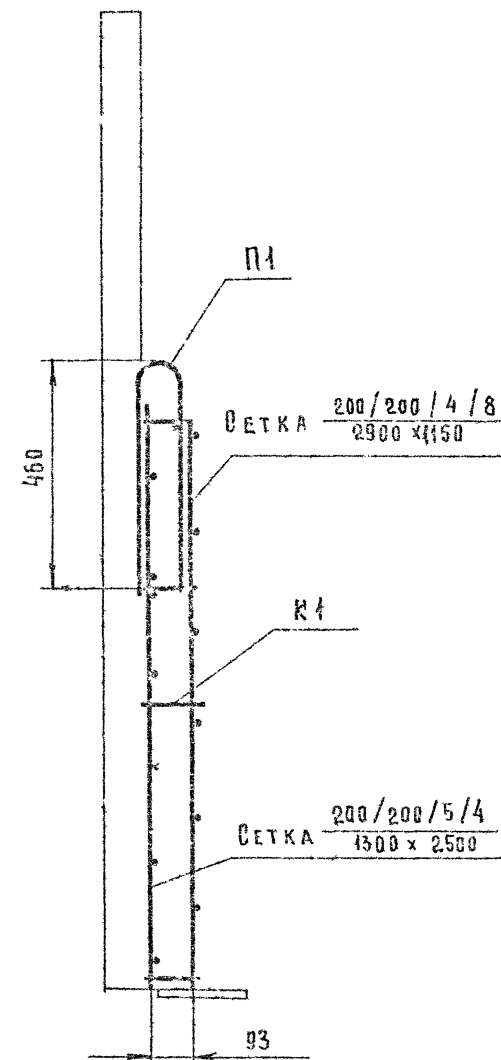


Б - Б (1:5)



Г - Г (1:5) (1)

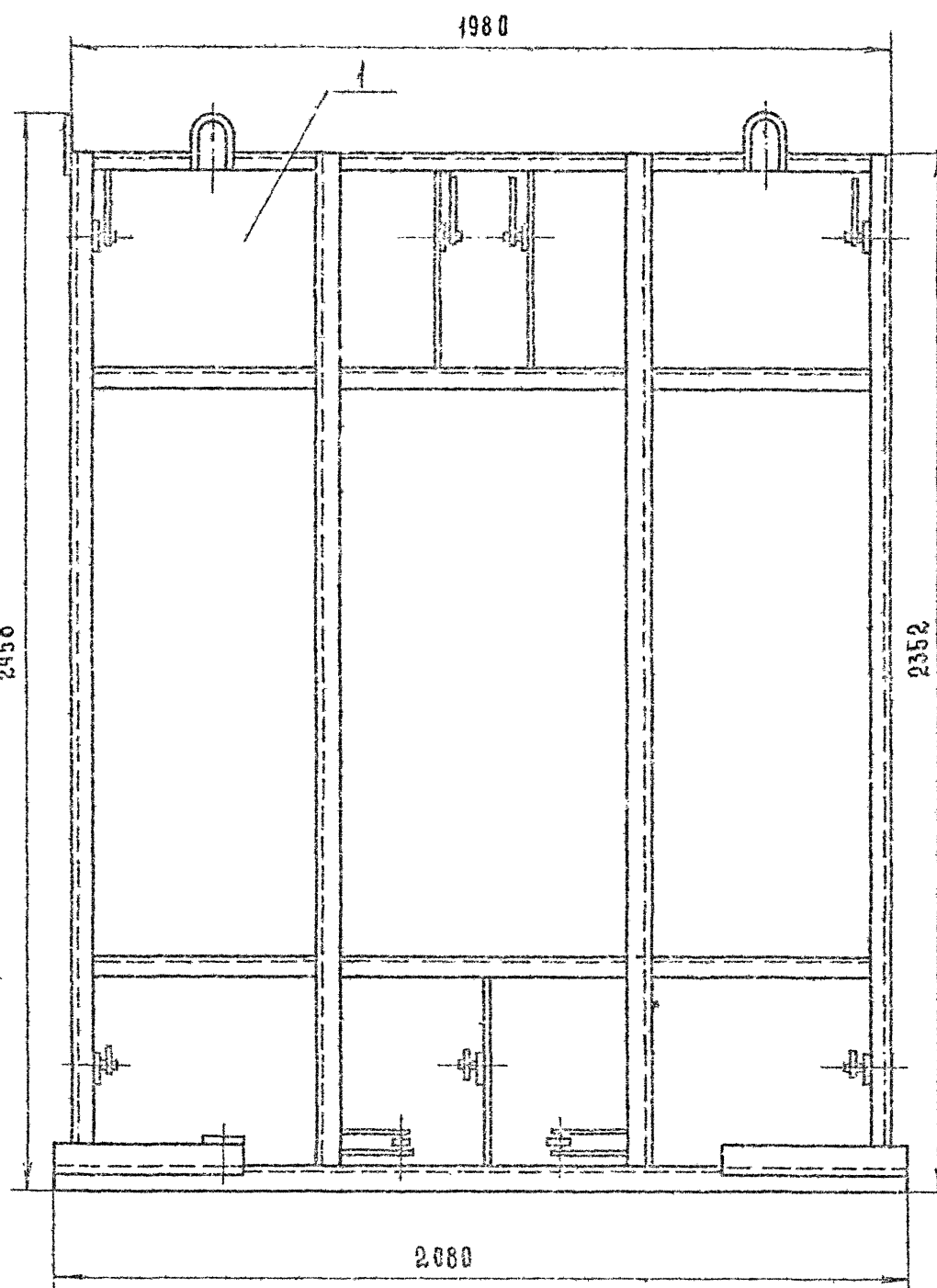
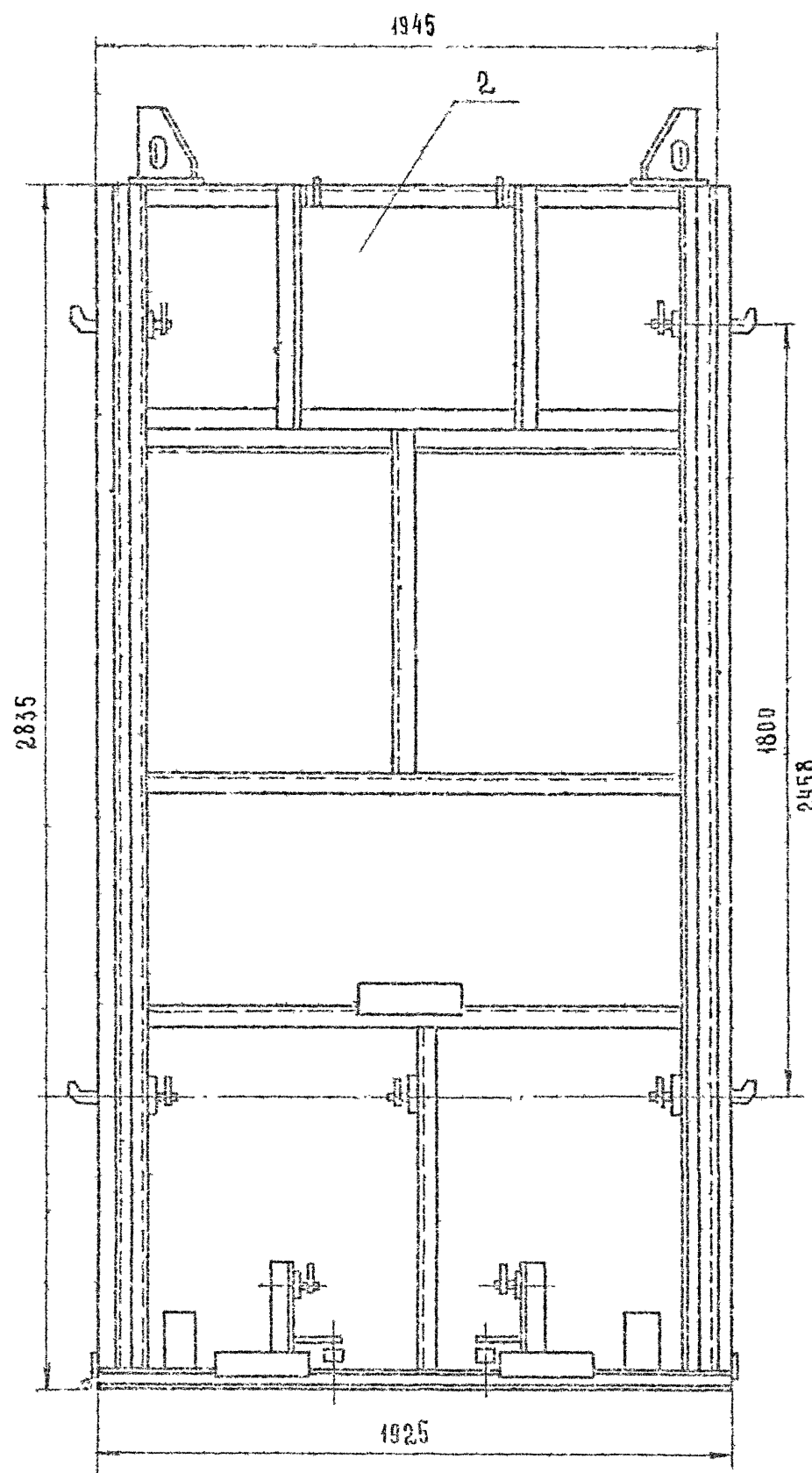


[illegible]

25093-07 42

SECRET

Technical drawing of a metal railing section. The railing has a total length of 2680. It features a curved end on the left and a rounded end on the right. The railing is supported by vertical posts. The distance between the first post and the end is 480. The distance between the last post and the end is 480. The railing is labeled with 'П1' and 'K1'.

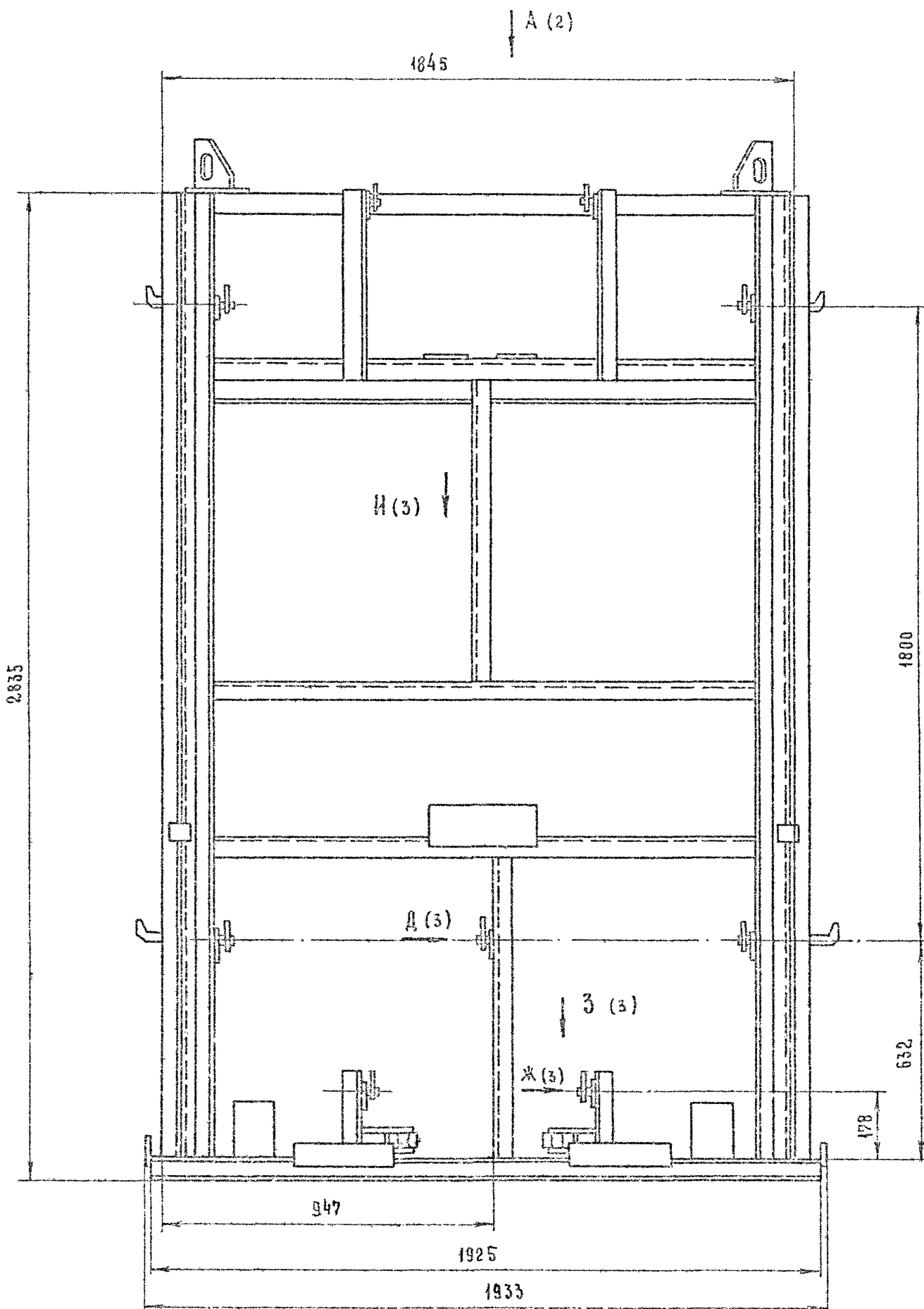


Наименование параметра	Номера кондукторов	
	1	2
	3549/41.00.000-02	3549/41.00.000-01
Назначение кондуктора	для сборки объемных каркасов санитарно-технических кабин	для сборки объемных каркасов шахт лифтов
Тип кондуктора	Вертикальный	
Изготавливаемые каркасы для изданий по типовому проекту	КПК 5 КПК 6 КПК 8	АБ 1 АБ 2 АБ 3
Габаритные размеры объемных каркасов (макс), мм		
	длина	2040
	ширина	1780
	высота	2300
Количество каркасов собираемых на кондукторе	3	3
Габаритные размеры кондуктора (макс), мм		
	длина	2080
	ширина	1820
	высота	2458
Масса кондуктора, кг	450	590

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

УТВЕРЖДАЮ: ПОДПИСАТЕЛЬ: СООБЩЕНИЕ: СЛУЖБА: ДАТА:

409-13-025.90-0									
КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН И ШАХТ ЛИФТОВ 3549/40.00.000 80					ЛМТ		МАССА/МАШТ		
ИЗМ. ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОСЛ	АТЛ	СБОР	И	СМ.	ТАБА.	4:10	
РАЗРАБ.	САМОХВАЛОВ	1980	1980	1980					
ПРОВ.	САМАЕВСКИЙ	1980	1980	1980					
Т. КОМП.	МОЗЕНОВ	1980	1980	1980					
РУКОВ.	МАКСИМ	1980	1980	1980					
Н. КОМП.	ОШУН	1980	1980	1980					
УТВ.	МАТИНОВ	1980	1980	1980					
					ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА				



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

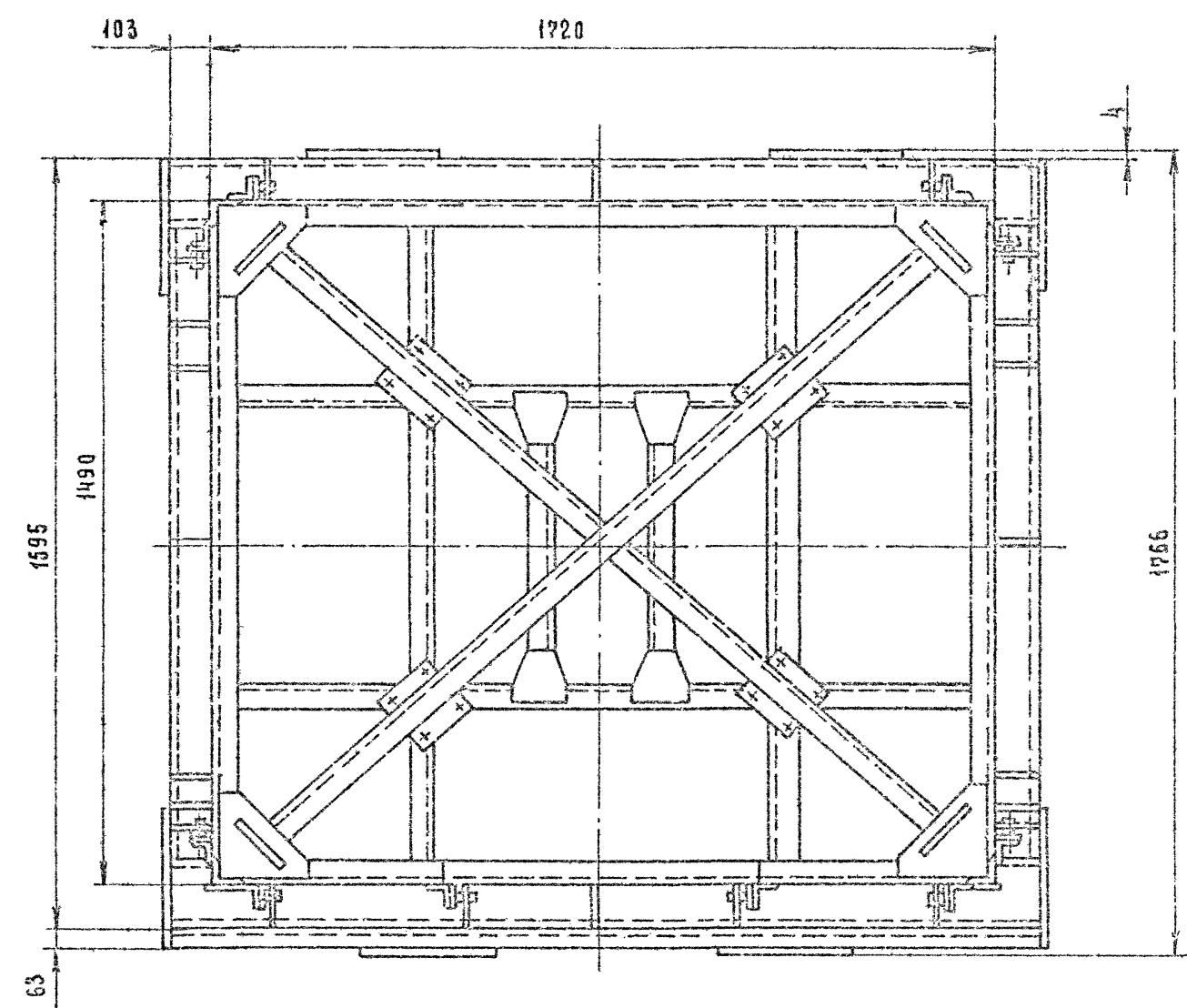
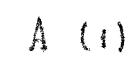
1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА — ДЛЯ СБОРКИ БЛОКОВ АРМАТУРНЫХ ШАХТ ЛИФТОВ.
2. ТИП КОНДУКТОРА — ВЕРТИКАЛЬНЫЙ.
3. КОЛИЧЕСТВО ТИПОВ СБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ — 3
4. СБИРАЕМЫЕ АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ШАХТ ЛИФТОВ — АБ1, АБ2, АБ3
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ (НАМБ), мм

ДЛИНА	— 1880
ШИРИНА	— 1710
ВЫСОТА	— 2750
6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА, мм

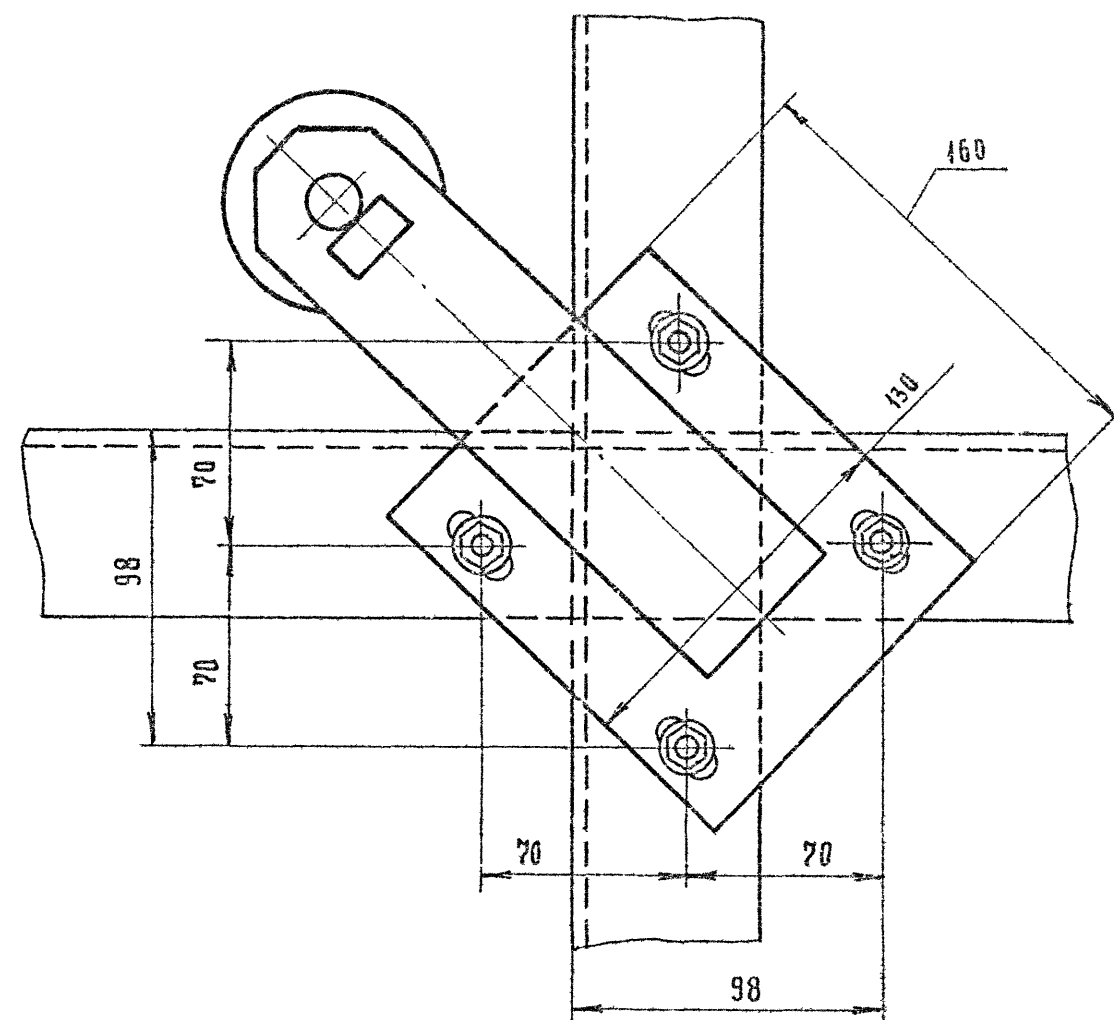
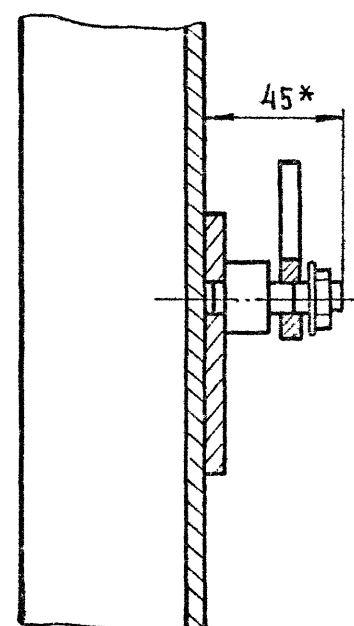
ДЛИНА	— 1925
ШИРИНА	— 1766
ВЫСОТА	— 2925
7. МАССА КОНДУКТОРА, кг — 590

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ

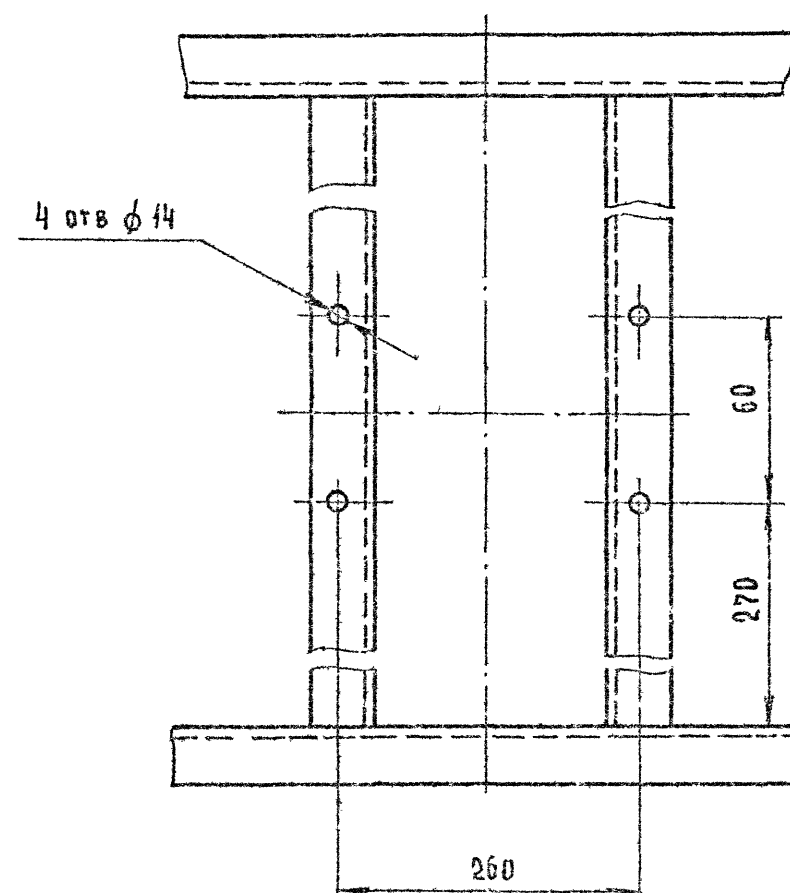
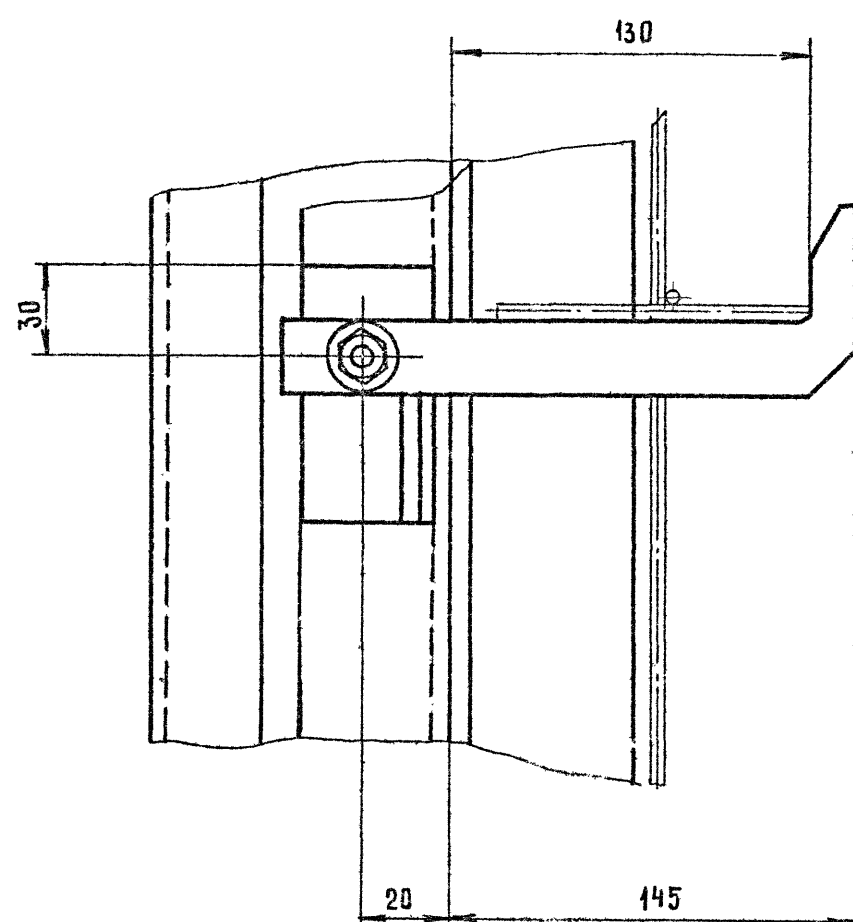
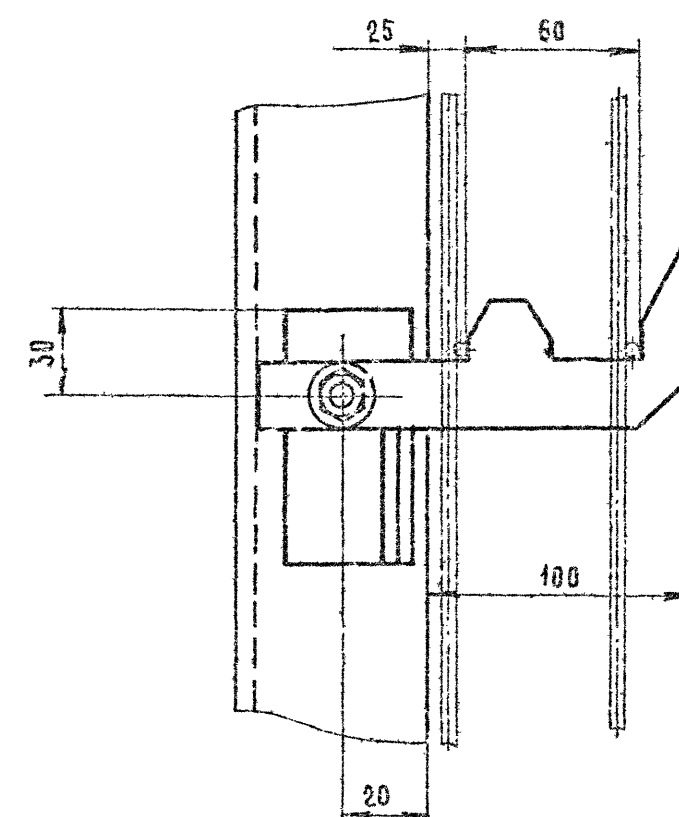
				409-13-025.90-0			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ШАХТ ЛИФТОВ	АНТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	3546/10.00.000-01 ВД	и	590	1:10
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	Лист 1 из 3			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЭКСПЛУАТАЦИЯ	Гипростроммаш Москва			

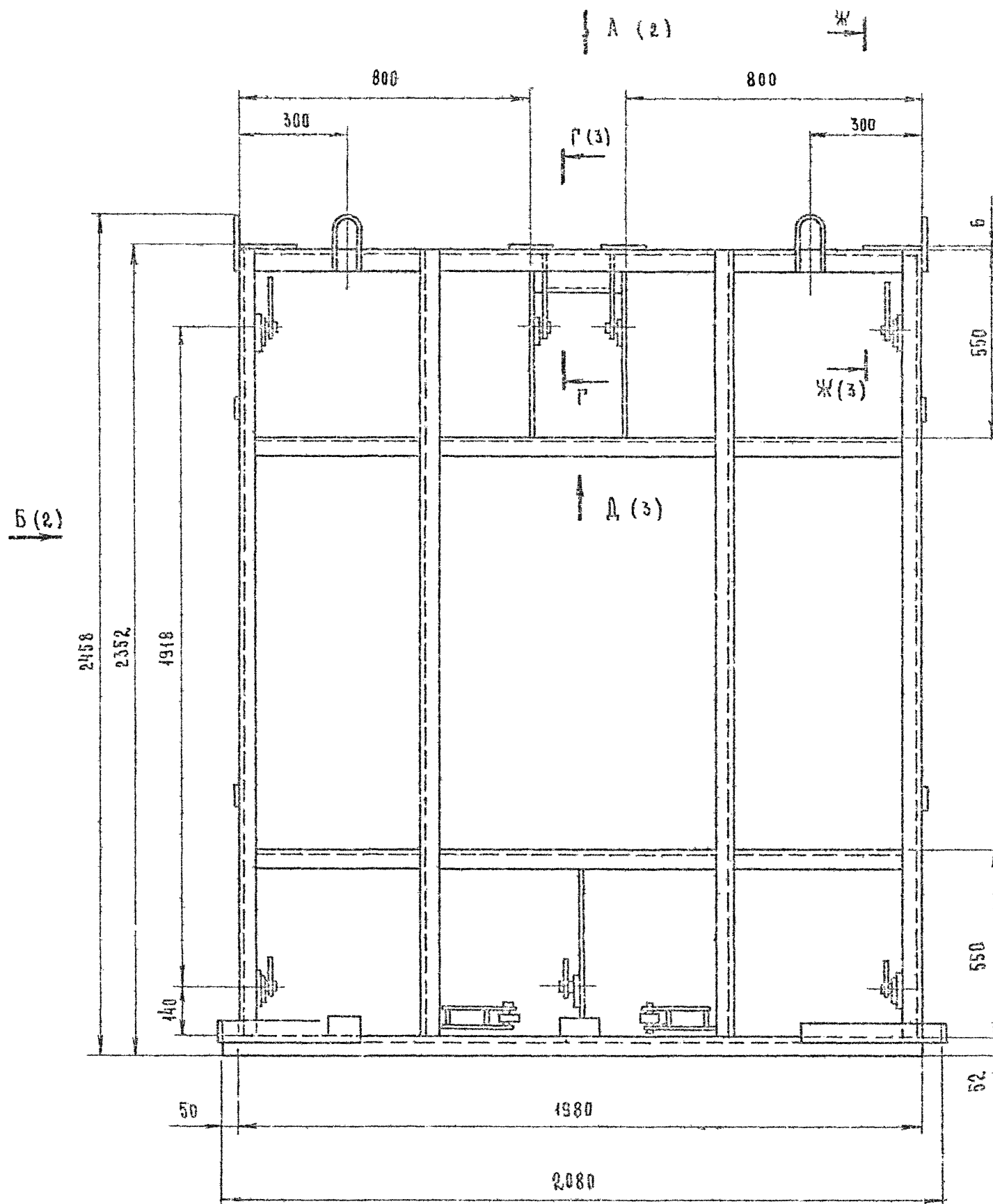


3 (1:2) (1)



И (1:2) (1)


$$X(1:2) \quad (1)$$




ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Назначение кондуктора — для сборки объемных каркасов сантехкабин
2. Тип кондуктора — вертикальный
3. Количество типоразмеров собираемых каркасов, шт. — 3
4. Марка собираемых каркасов КПК5; КПК6; КПК8
5. Габаритные размеры каркасов, (мм) мм

длина — 2040
 ширина — 1780
 высота — 2300

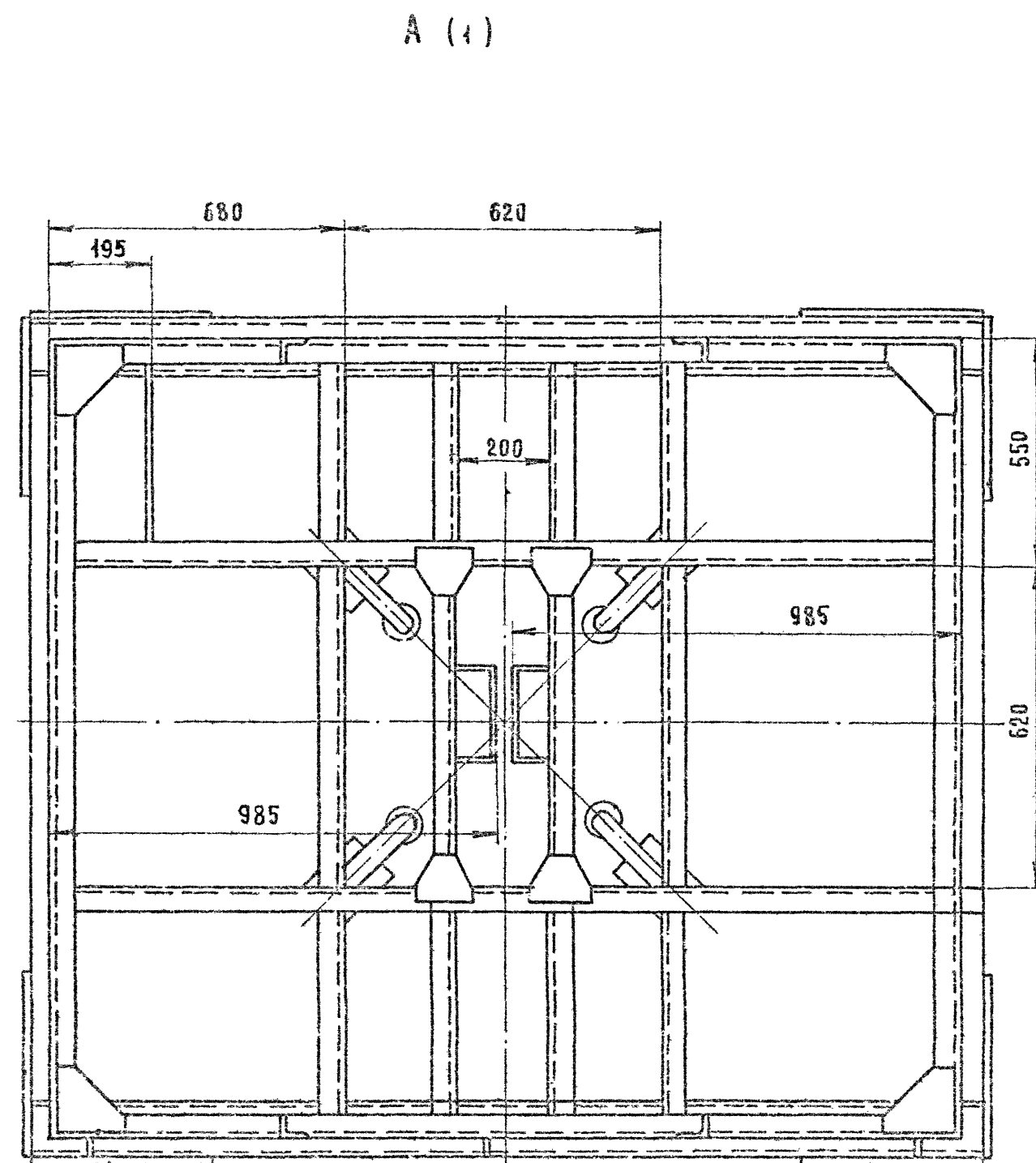
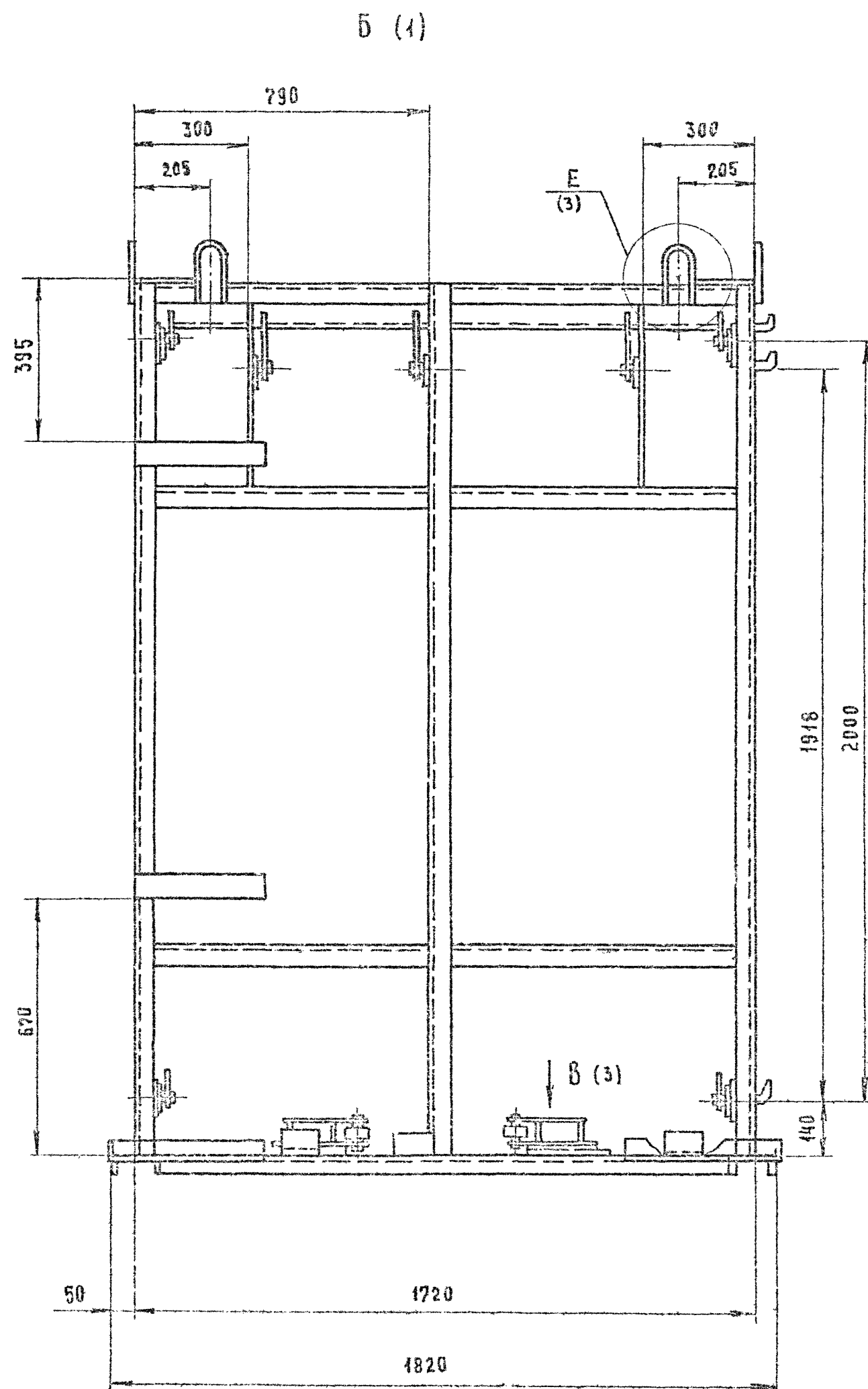
6. Габаритные размеры кондуктора, мм

длина — 2080
 ширина — 1820
 высота — 2458

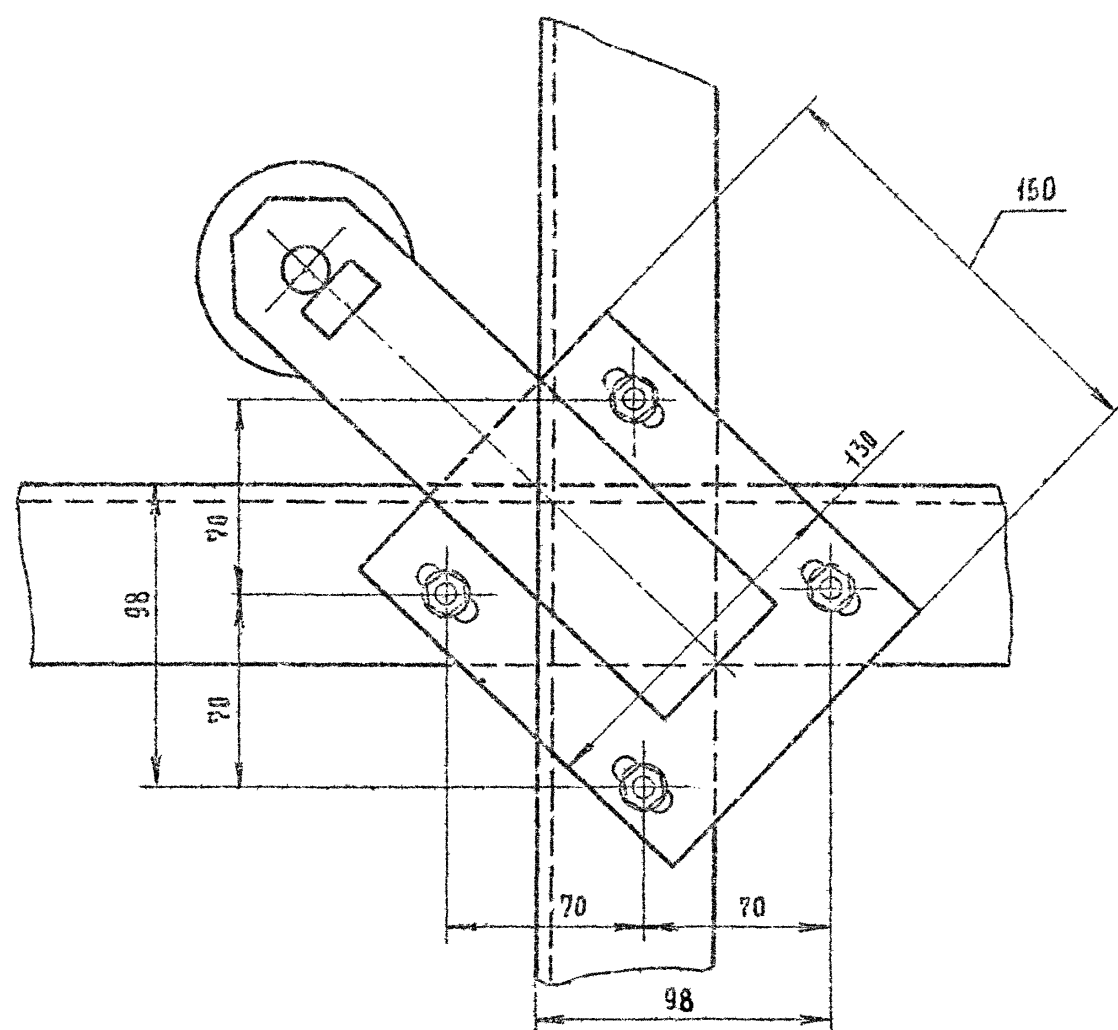
7. Масса кондуктора, кг — 450

ИЗМ. ПОЯС.	ПОЯС. И ДАТА	ВНЕС. ЧЕРН.	ИНО. НАЗНА.	ПОДП. И ДАТА

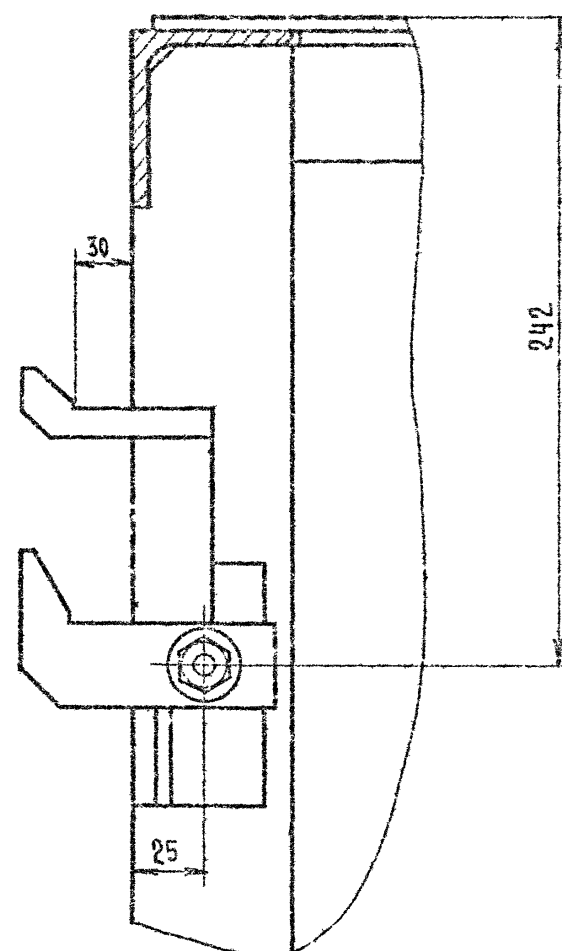
409-13-025.90-0					АНГ	МАРКА	МАШИН
ИЗМ. ПОЯС.	ПОЯС. И ДАТА	ВНЕС. ЧЕРН.	ИНО. НАЗНА.	ПОДП. И ДАТА	И	450	4:40
РАЗРАБ.	ФЕДОТОВА	12.90	2.90	2.90	3536/40. 30.000-02.50		
ПРОБ.	МАКЕИ	12.90	2.90	2.90	АНТ 1 АНТ 08 3		
ТЕХНИЧ.	МАКЕИ	12.90	2.90	2.90	Гидростроитель		
ЭКСП.	МАКЕИ	12.90	2.90	2.90	МОСКВА		
ИЗМ.	МАКЕИ	12.90	2.90	2.90			
УТВ.	МАКЕИ	12.90	2.90	2.90			



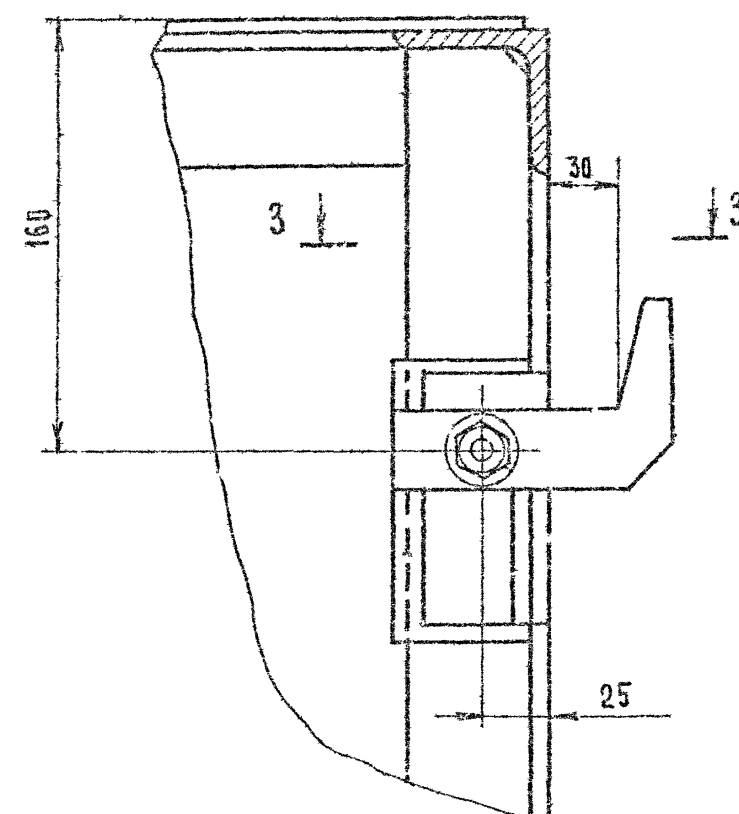
B 14:21 (2)



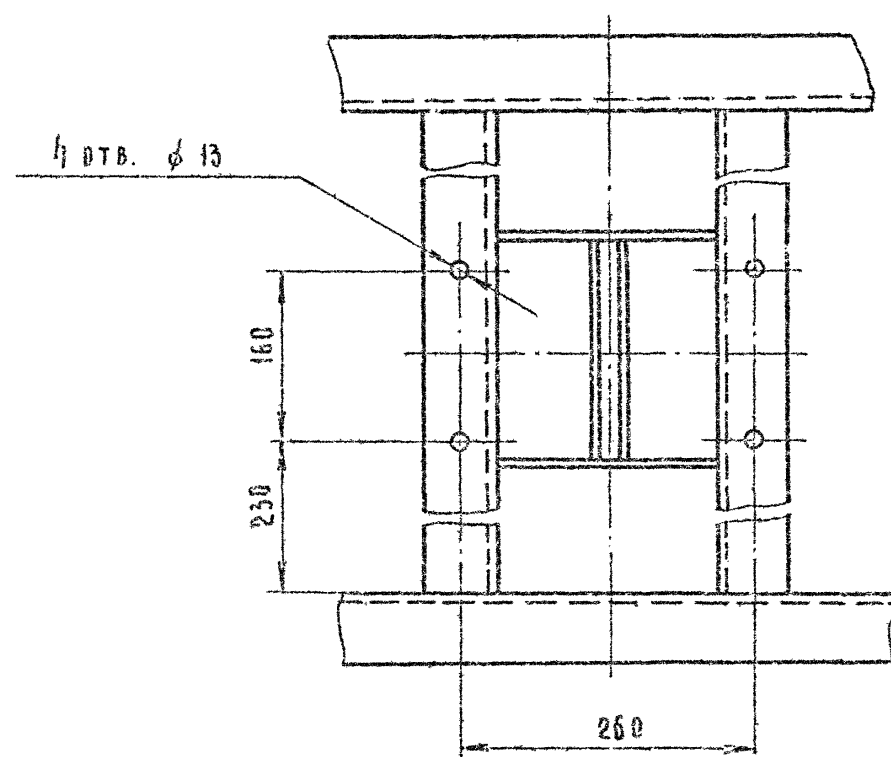
$\Gamma - \Gamma' (1:2) (1)$



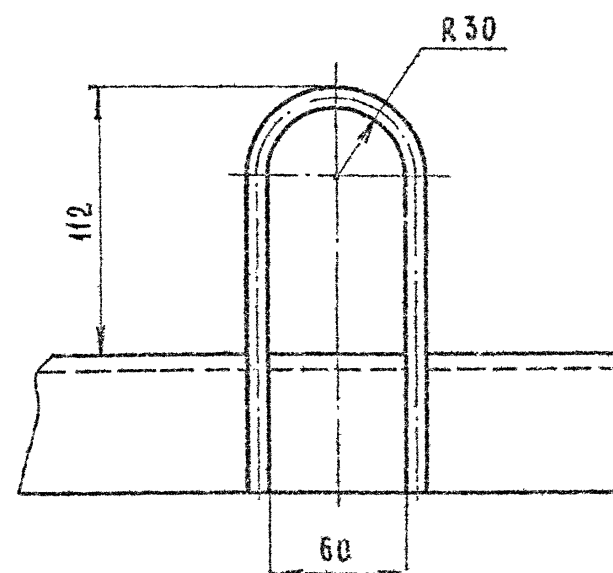
X - X (1:2) (1)



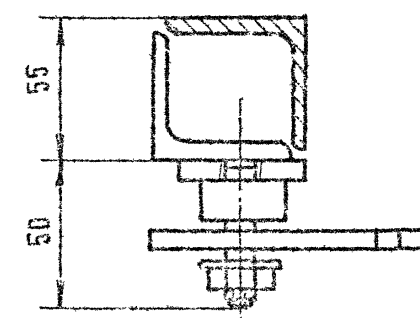
Д (1:2) (1)



E (1:2) (2)



3-3 (4:2)

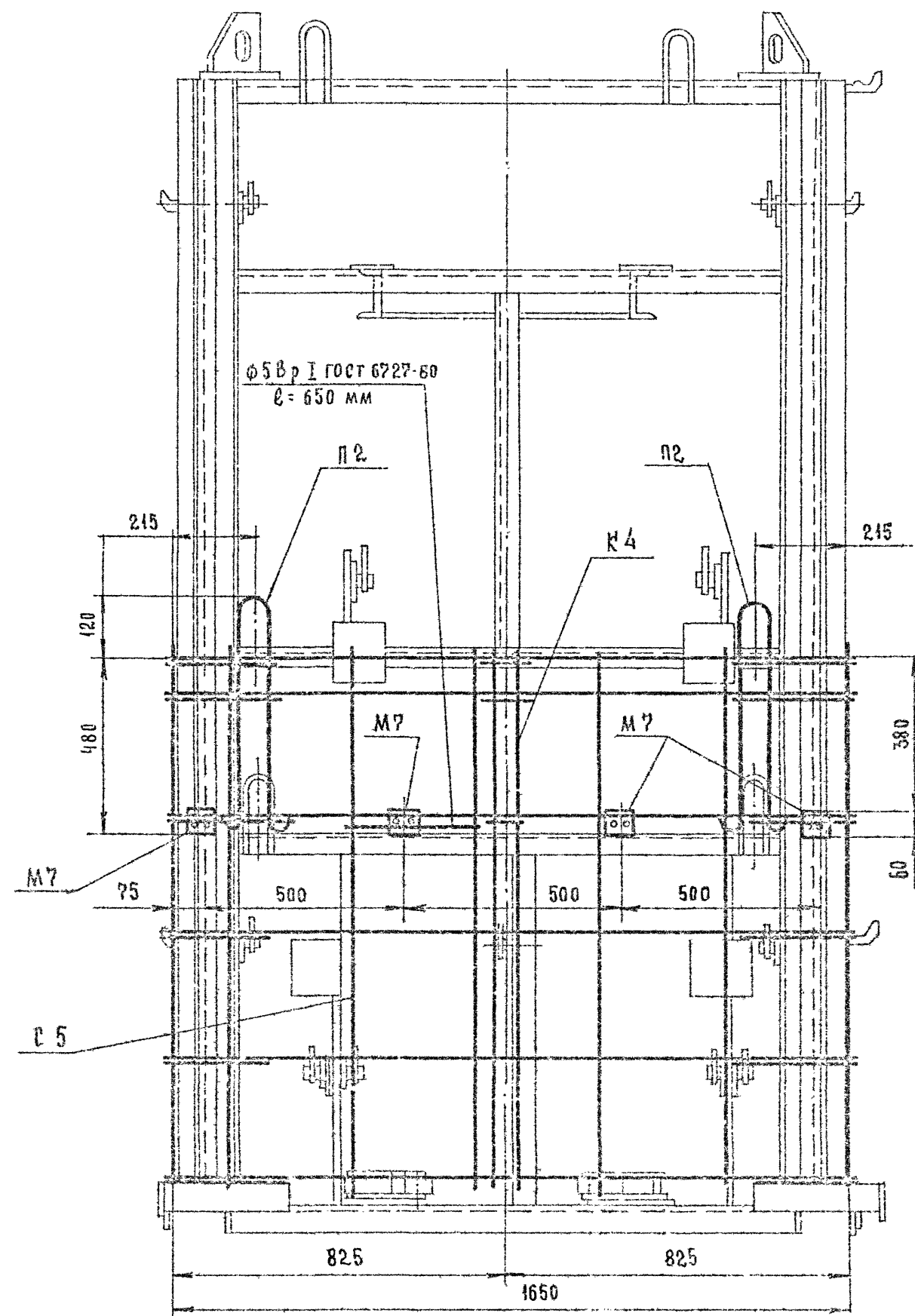
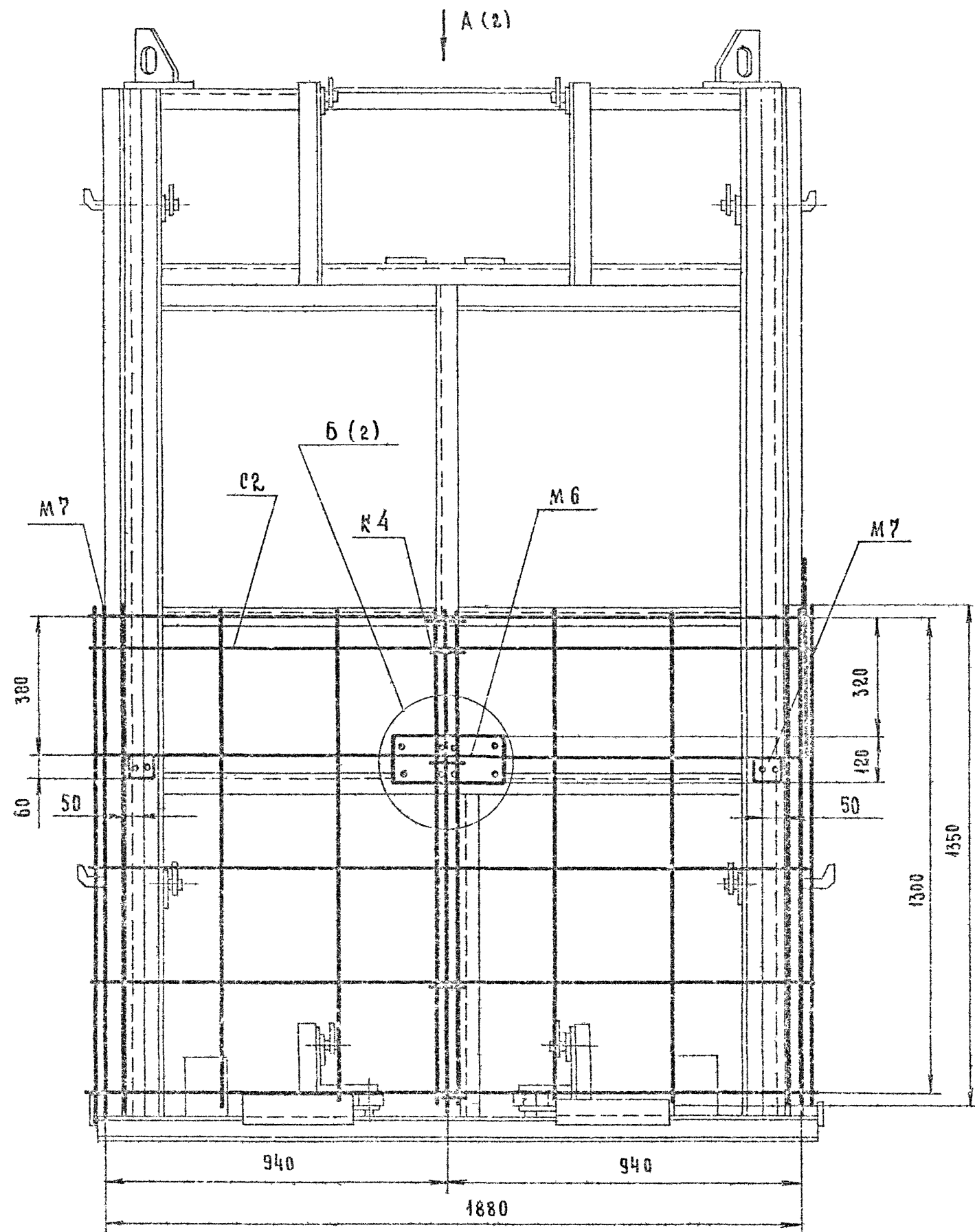


ИМЯ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИС	ДАТА	ДЛЯ

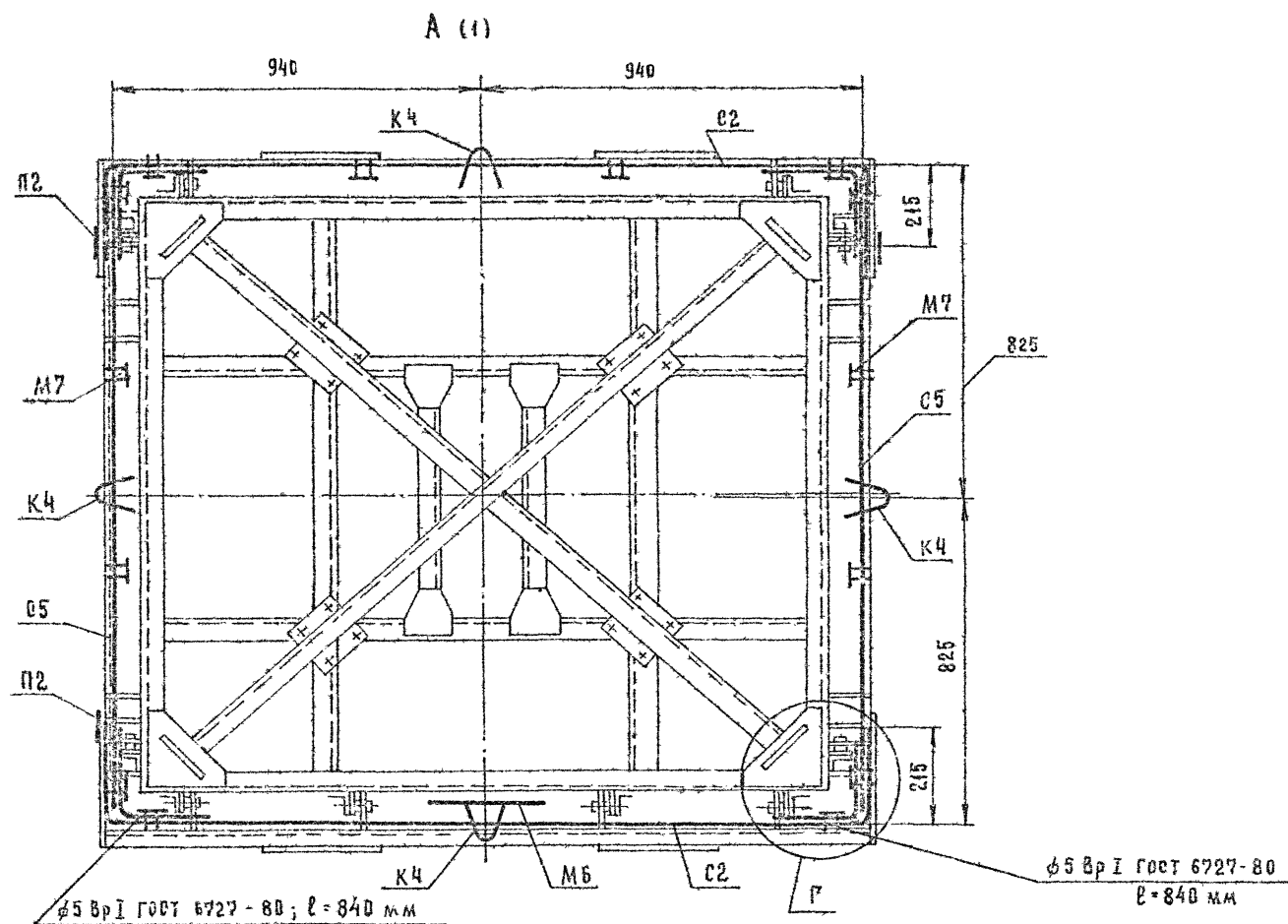
409-13-025.90-0

23039-07 50 50 MAY 51

11/11/11

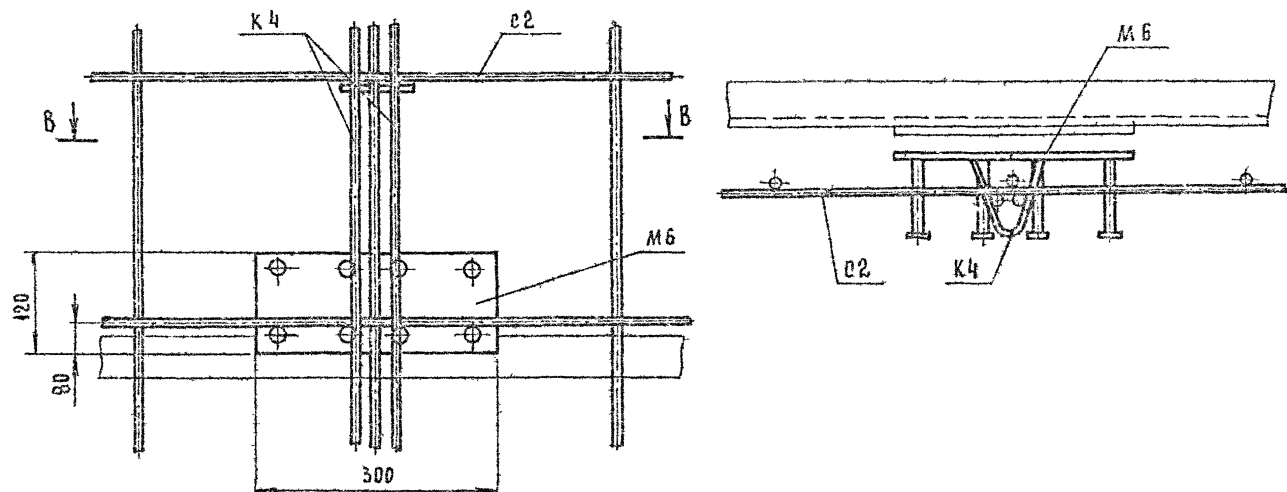
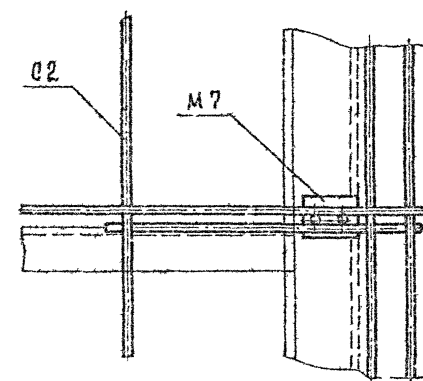
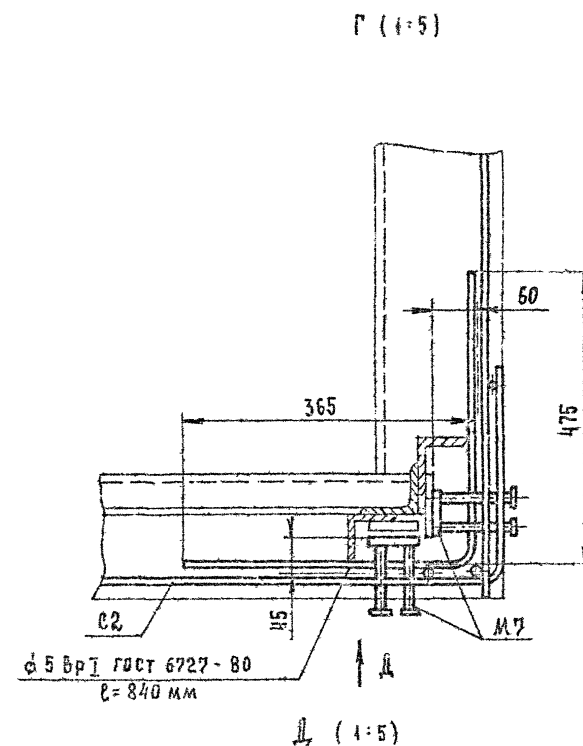


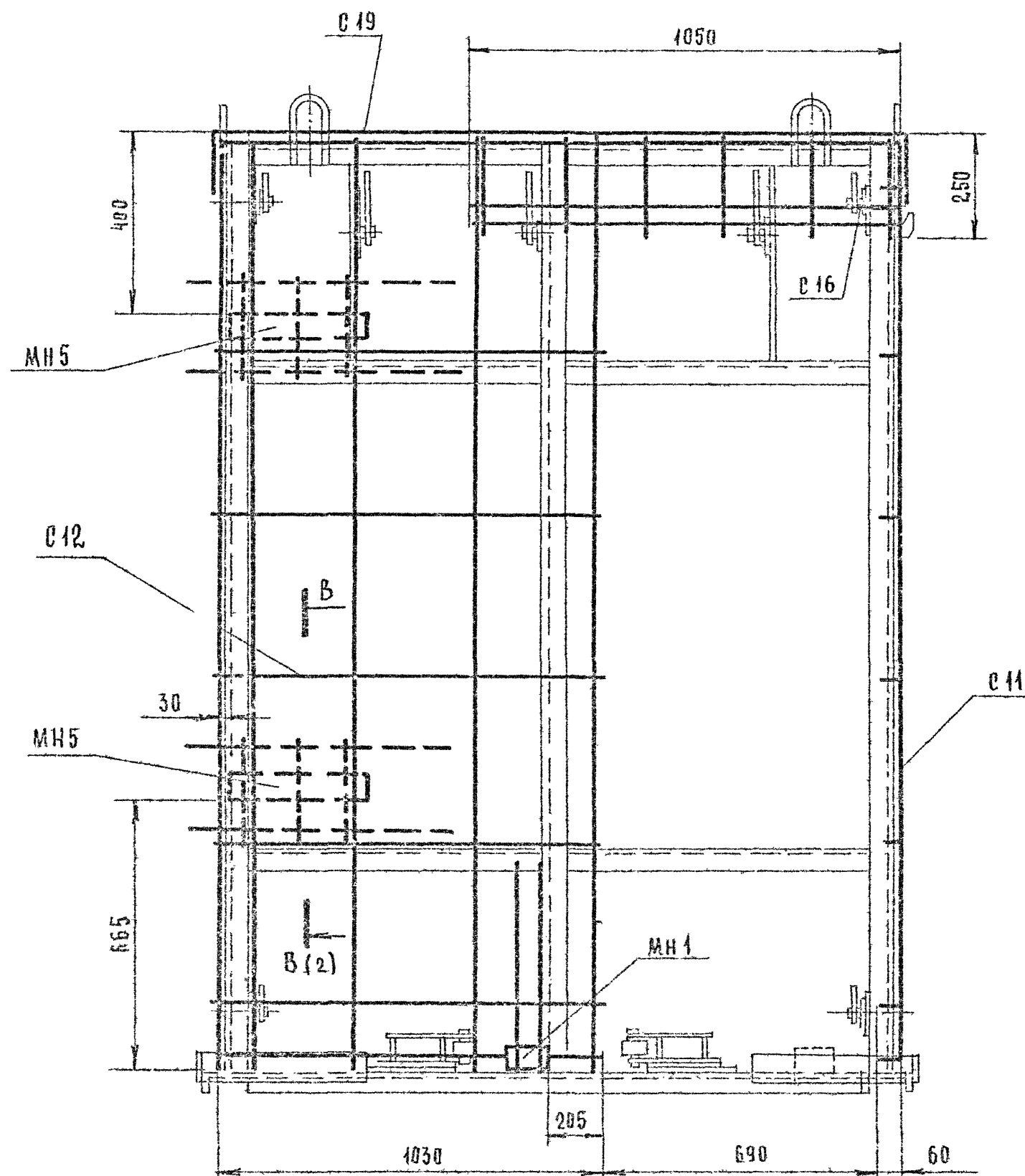
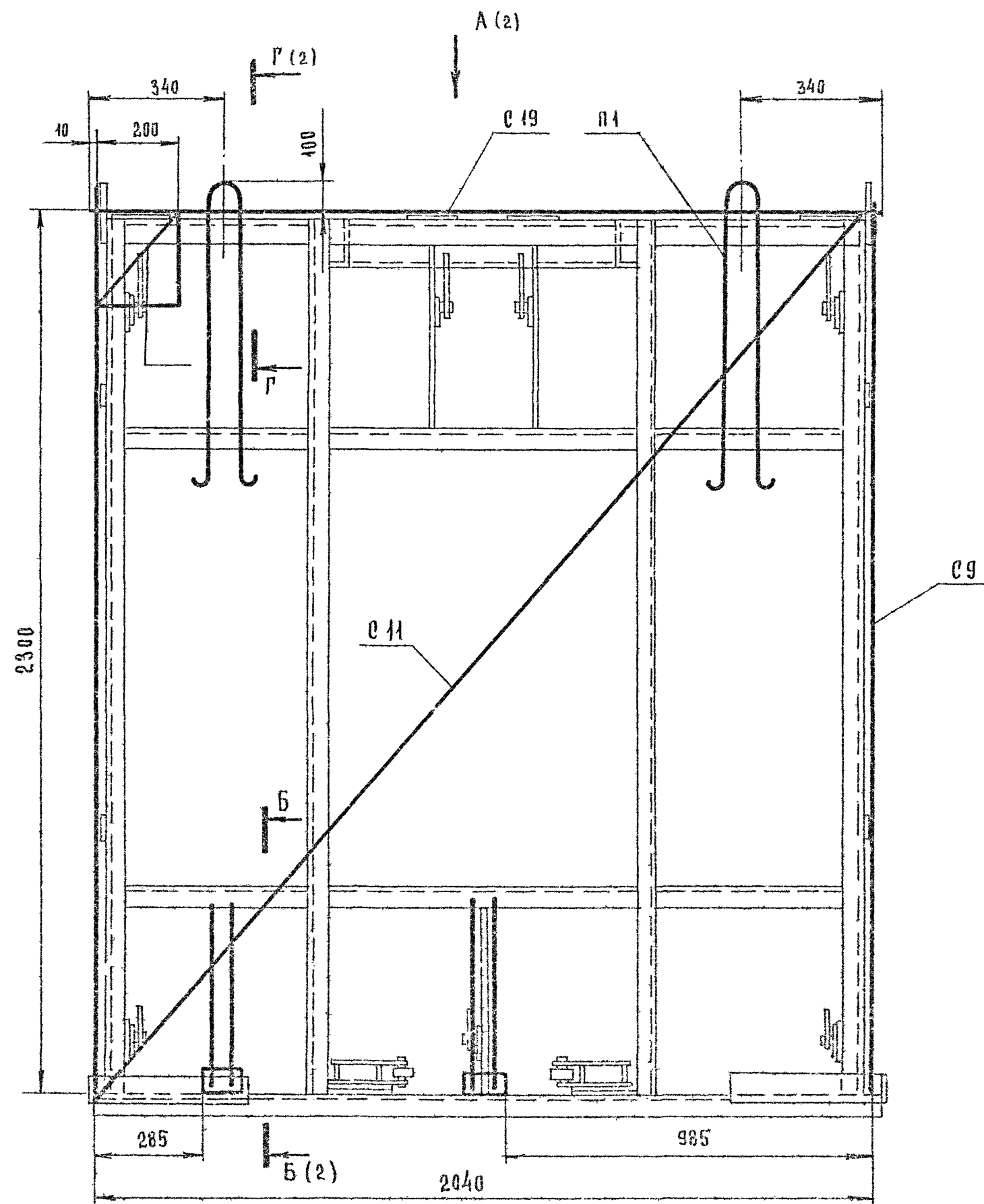
409-13-025.50-0					
ИМЯ ИЛИ ИНИЦИАЛЫ	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ
ПРОЕКТОР	ФАМИЛИЯ	АВТОР	ПРОЕКТОР	МАССА	МАТЕРИАЛ



5 (4:5) (1)

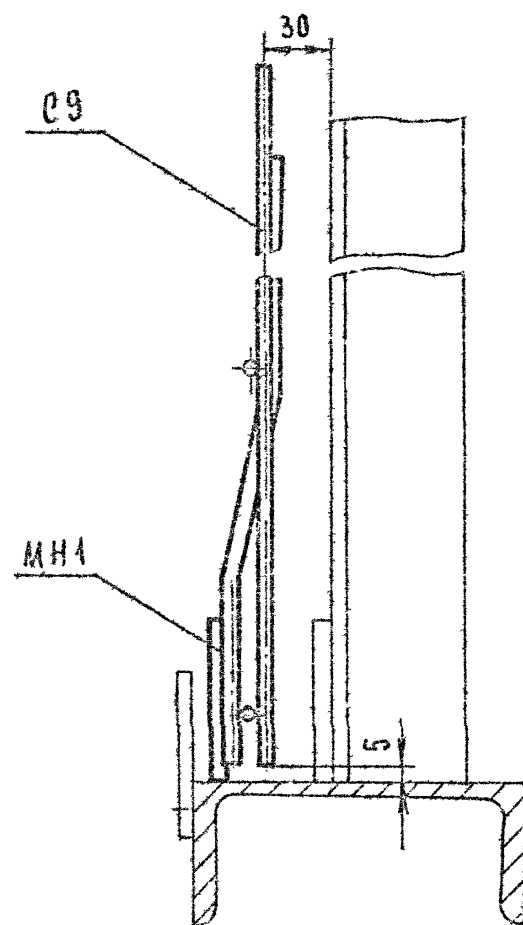
B - B (1:5)



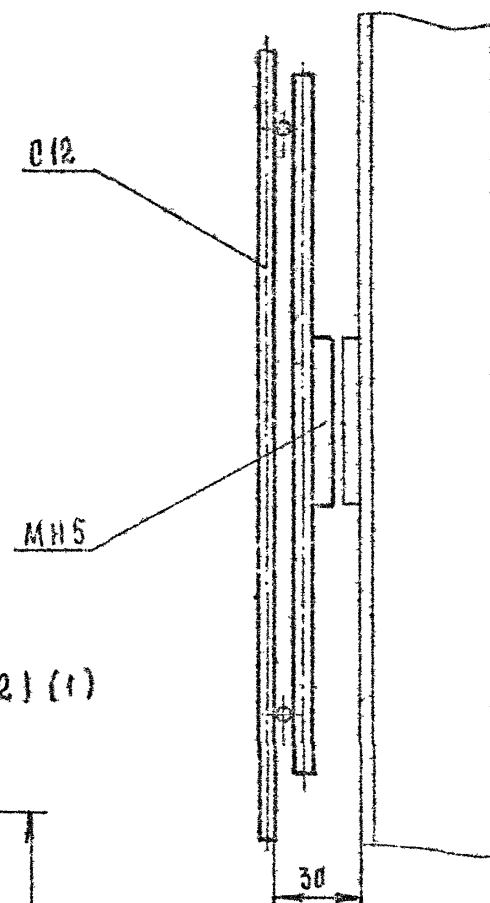


409-13-025.90-0				СХЕМА РАЗРЕЗА КАРКАСА		АВТ.	МАССА	МАШТ.
ИЗМ. АНЕТ.	ИЗМ. АНЕТ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОСТРАНСТВЕННОСТЬ КАРКАСА		М	-	1:40
РАЗРАБ.	ОБЪЕКТОВА	15	12.8	ДЛЯ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ		М	-	1:40
ПРОВ.	МАКСИМ	15	12.8	3046/10.00.000-02.СР		М	-	1:40
И.КОНТ.	МАКСИМОВ	15	12.8			М	-	1:40
РУКОВ.	МАКСИМ	15	12.8			М	-	1:40
И.КОНТ.	МАКСИМ	15	12.8			М	-	1:40
УТВ.	МАКСИМОВ	15	12.8			М	-	1:40
						Гипростроймаш Москва		

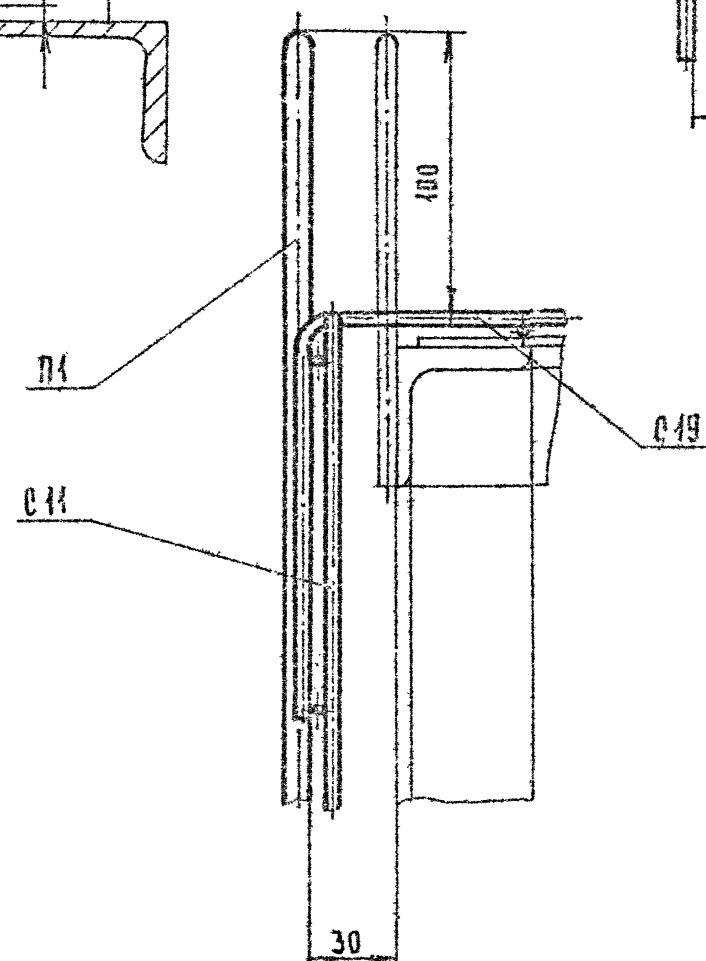
Б-Б (1:2) (1)



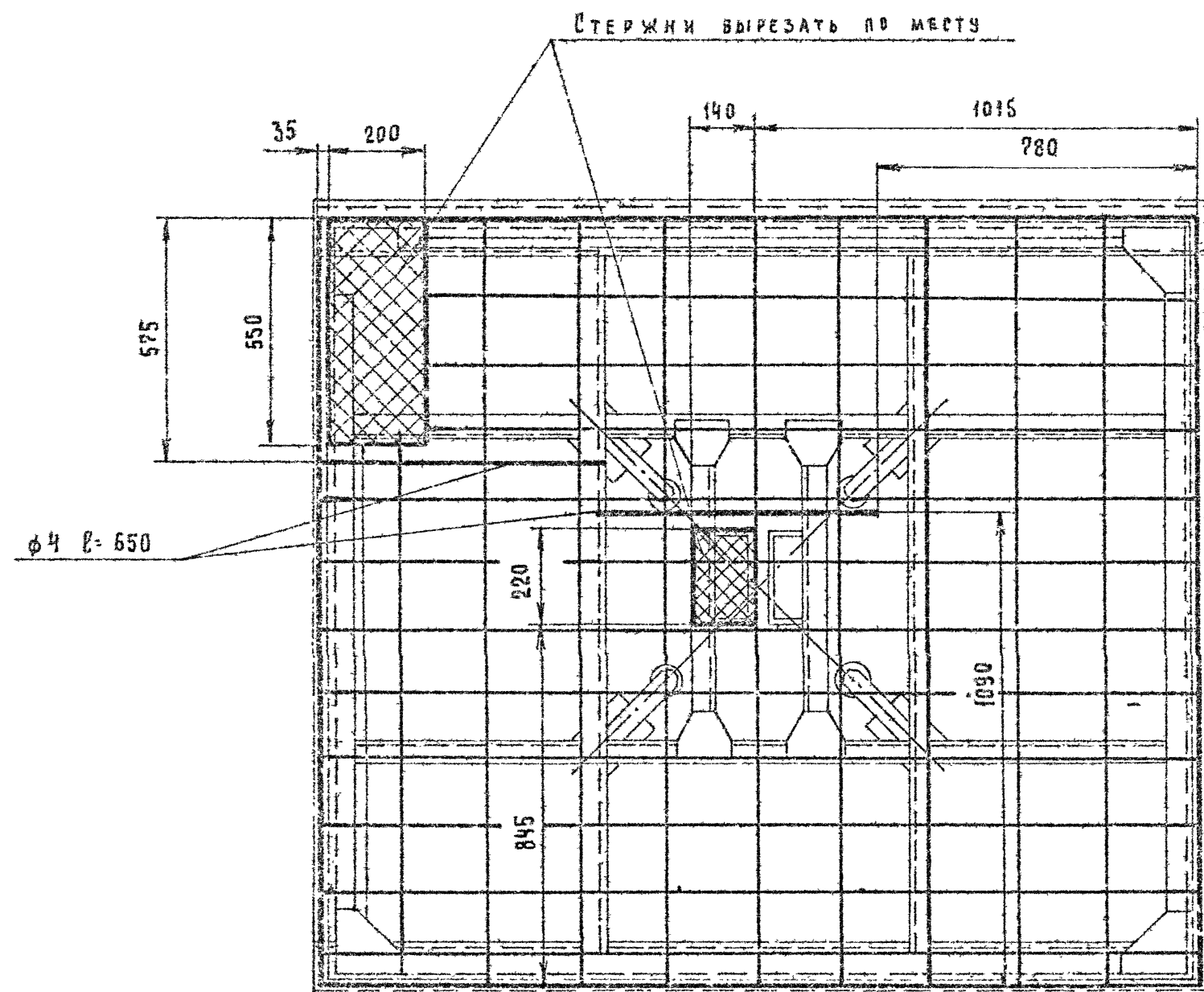
В-В (1:2) (1)

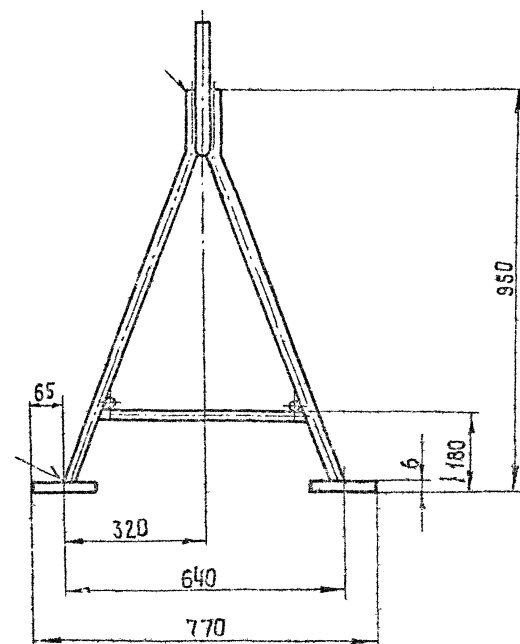
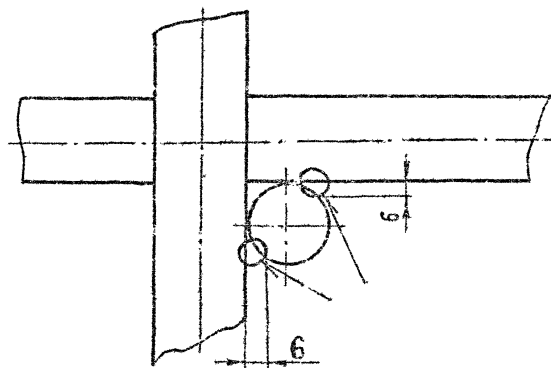


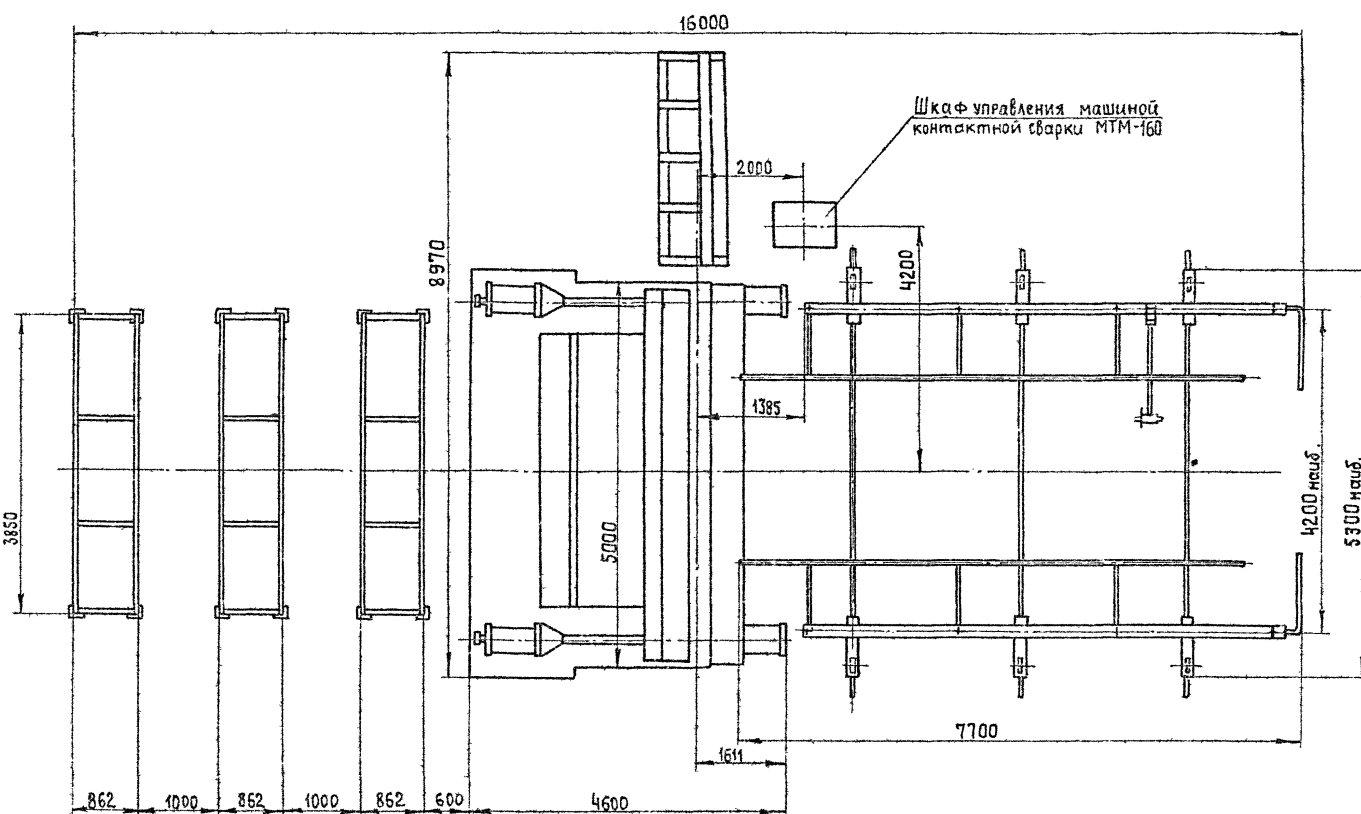
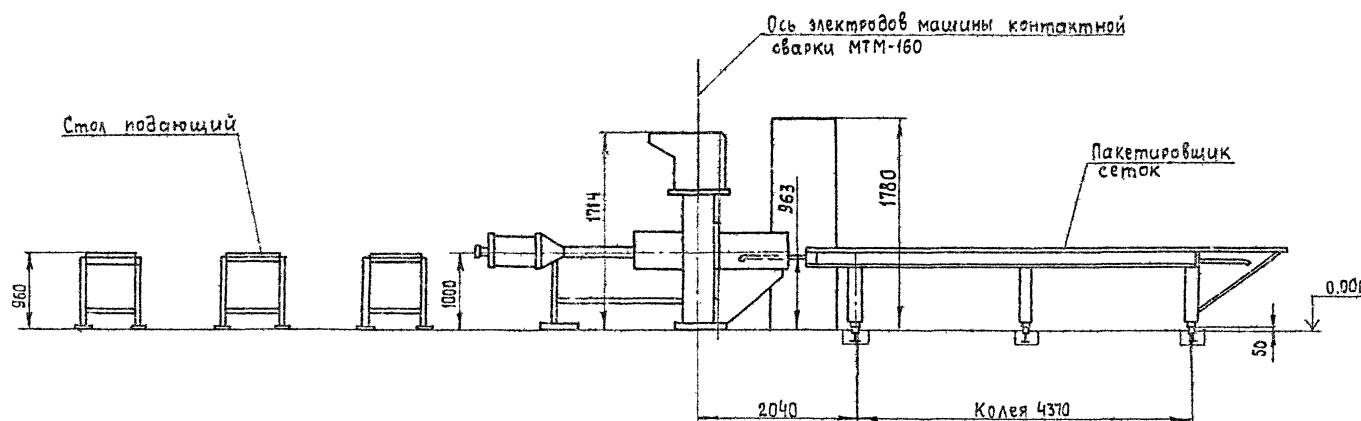
Г-Г (1:2) (1)



А (1)



$$\frac{1}{2} (1:1)$$
[illegible]



Техническая характеристика

1. Производительность эксплуатационная при сварке сеток из стержней $\Phi 5 \times 5$ мм и шаге поперечных стержней 300 мм, не менее, м/ч — 70
2. Количество одновременно изготавливаемых сеток, шт — 1
3. Количество обслуживающего персонала, чел. — 1
4. Габаритные размеры, мм
 - длина — 16000
 - ширина — 9120
 - высота — 1780
5. Масса комплекса, без сварочной машины, не более, кг — 1200
6. Масса комплекса с машиной контактной сварки типа МТМ-160, не более, кг — 9000
7. Машина контактной сварки МТМ-160
 - 7.1 Мощность машины при сварке стержней $\Phi 10 \times 12$ (при включении сварочных трансформаторов в 3 очереди), кВА — 475
 - 7.2 Установочная мощность всех сварочных трансформаторов, кВА — 1460
 - 7.3 Расход воздуха (отработавшего) м³/ч — 450
 - 7.4 Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см²) — 0,63 (6,3)
 - 7.5 Расход охлаждающей воды, не более, л/ч — 2000
 - 7.6 Масса, кг — 7800

Характеристика изготавливаемых сеток

1. Наибольшая ширина сеток, мм — $a=5-3000$; $a=4-2400$; ; $a=6,10-3800$
2. Наименьшая ширина сеток, мм — 1500
3. Наибольшая длина сеток, мм — 7200
4. Диаметры продольных мерных стержней сталь ВІ ; ВрІ, АІ, АІІ, мм — 3...12
5. Диаметры поперечных мерных стержней, сталь ВІ, ВрІ, АІ, АІІ, мм — 4...10
6. Наибольшее сочетание диаметров свариваемых стержней, мм — 10×12
7. Расстояние между осями продольных стержней (шаг), мм — 100...400
8. Расстояние между осями поперечных стержней с плавным регулированием (шаг), мм — 50...300
9. Количество различных по величине шагов между поперечными стержнями в пределах одной сетки, шт — 3
10. Расстояние между осями поперечных стержней при усеченном дополнительном шаге (при сварке сеток с двумя различными шагами), мм — 50...220
11. Расстояние от торца поперечных стержней до оси крайнего продольного стержня, мм, не менее — 25*
12. Расстояние от торца продольных стержней до оси крайнего поперечного стержня, мм, не менее — 25
13. Количество продольных стержней — до 36

* Могут изготавливаться арматурные сетки экономичного армирования, то есть с поочередным смещением поперечных стержней до 700 мм по ширине сетки.

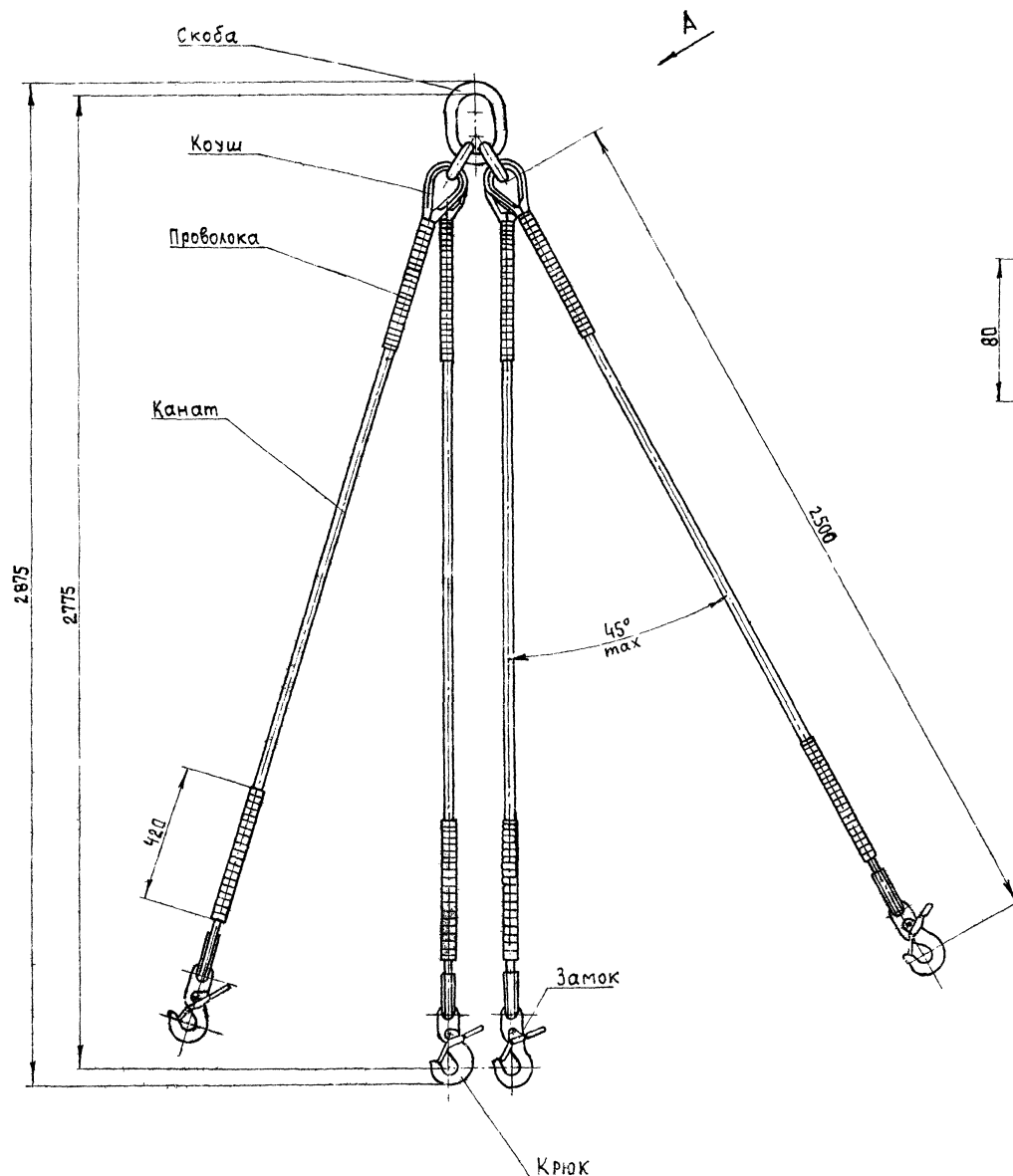
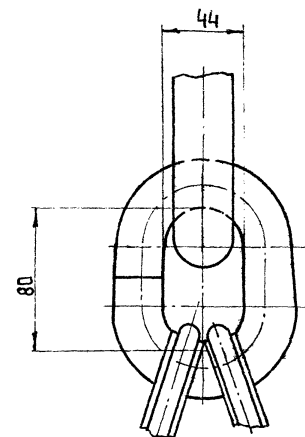
					409-13-025.90-0			
Изм.	Лист	Проект.	Повн.	Дата	Комплекс оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 3800 мм ш. 3549/13.00.00060	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Амеляко	В.С.	03.91		И	1200	1:50
Проб.		Погребной	В.С.	03.91		Лист	Листов	1
Т.конт.		Журавлев	В.С.	03.91		Инж.гостромаш Москва		
Руков.		Журавлев	В.С.	03.91				
Н.конт.		Погребной	В.С.	03.91				
Упр.		Баранов	В.С.	03.91				

A (1:2) O

Техническая характеристика

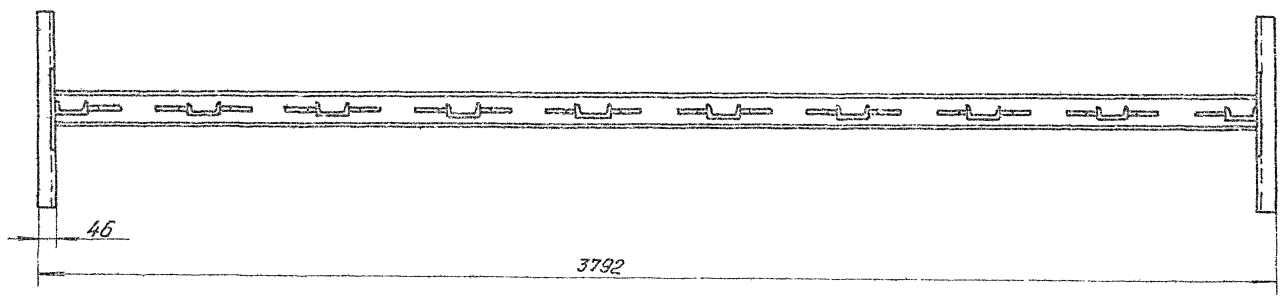
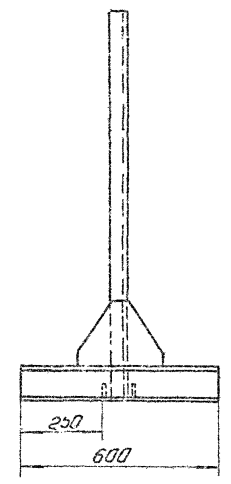
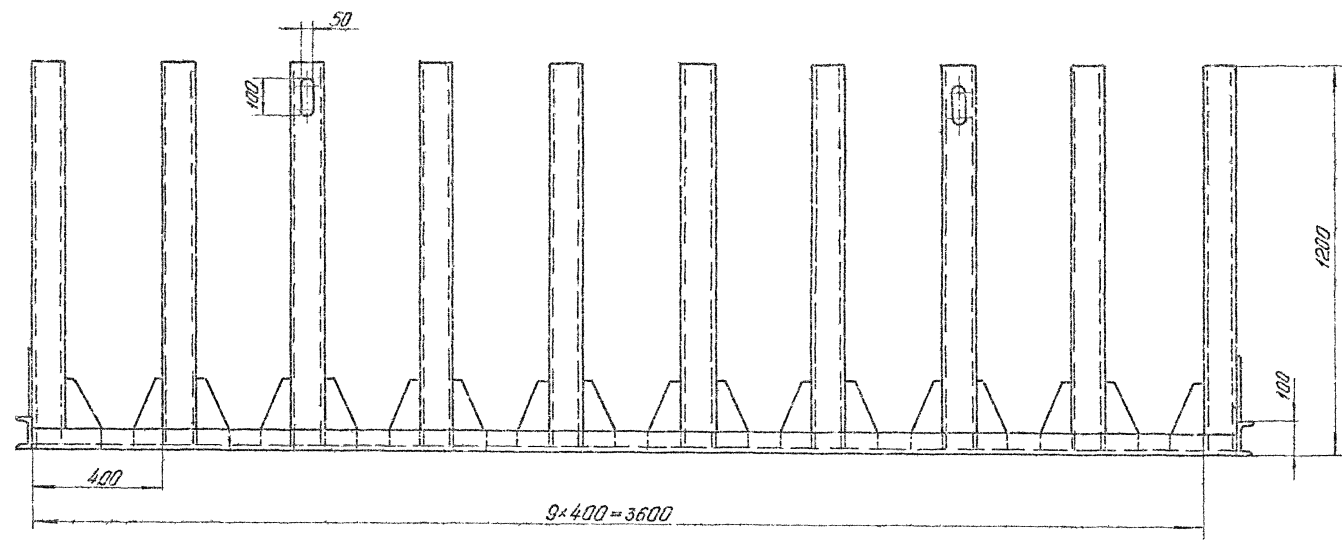
1. Грузоподъемность, кН — 50
2. Максимальный угол между стропами, не более 45° от вертикали —
3. Диаметр каната, мм — 19,5
4. Длина строп, мм — 2500
5. Масса, кг — 55

1. Испытания под нагрузкой проводятся при грузе, превышающем грузоподъемность на 25% (62,5 кН), согласно правилам Госгортехнадзора, статья 290. При испытании под нагрузкой проверяется прочность и жесткость узлов и деталей строп. Результаты испытаний оформляются актом испытаний, рассмотренным техсоветом предприятия-изготовителя и утвержденным руководством предприятия. В месте маркировки наносится дата проведения испытаний и дата следующего испытания.
2. Стропы маркировать „Грузоподъемность 50 кН“.



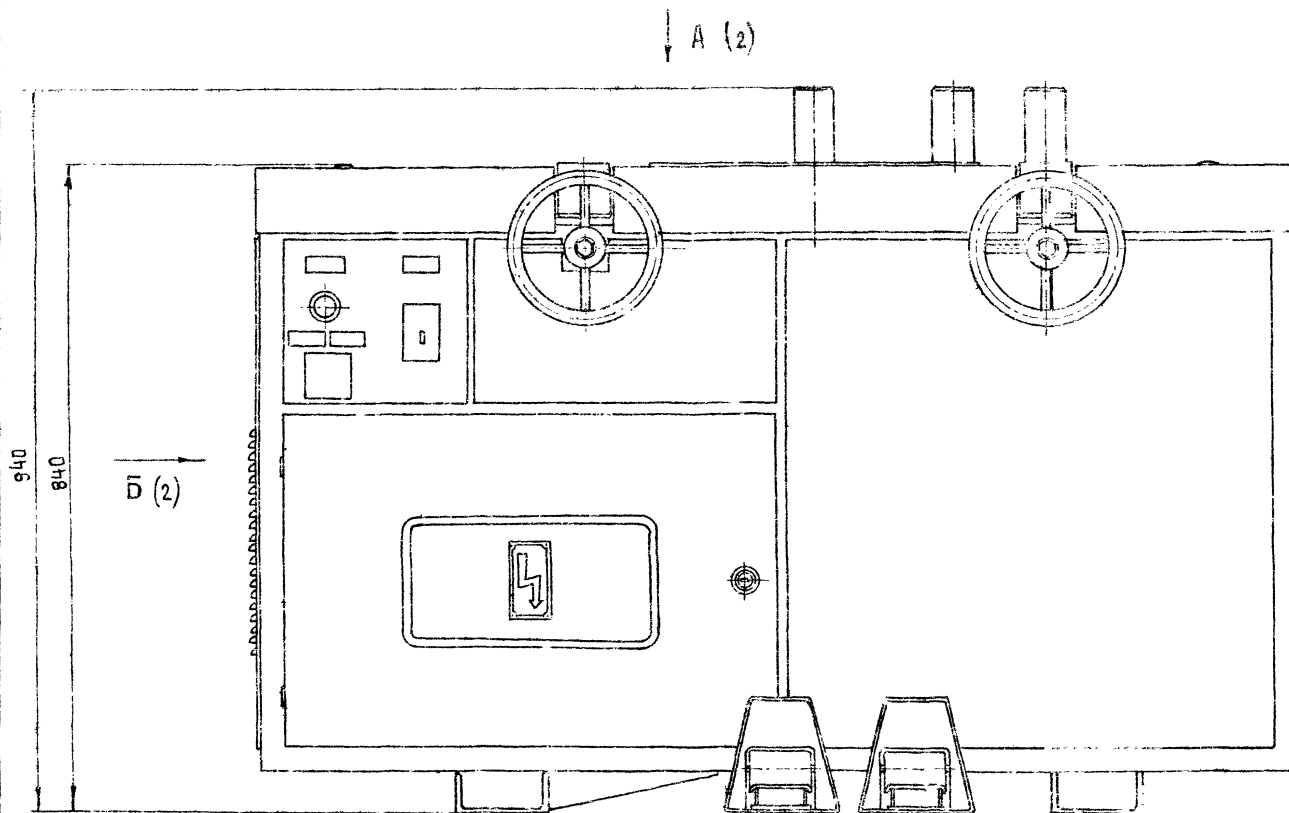
409-13-025.90-0			
Изм. лист № 30-Уч. Подп. Дата	Стропы с четырьмя крюками, г/л 50 кН ш 3549 / 24.00.00080		
Разраб. Лаврушук	Исх. 1290	И	55 1:10
Пров. Косовиков	Исх. 1290	Лист	Листов 1
Т. контр. Мясин	Исх. 1290	Гипростромаш Москва	
Руков. Мясин	Исх. 1290		
Н. контр. Косовиков	Исх. 1290		
Утв. Мясин	Исх. 1290		

Алюмин. Б. чистов. 2

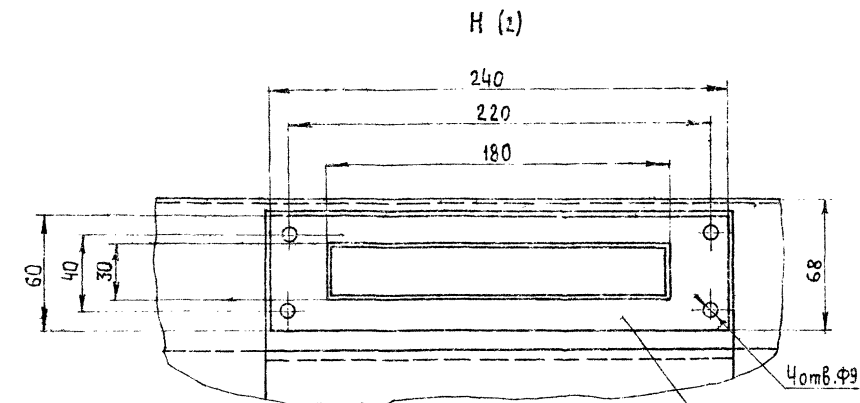
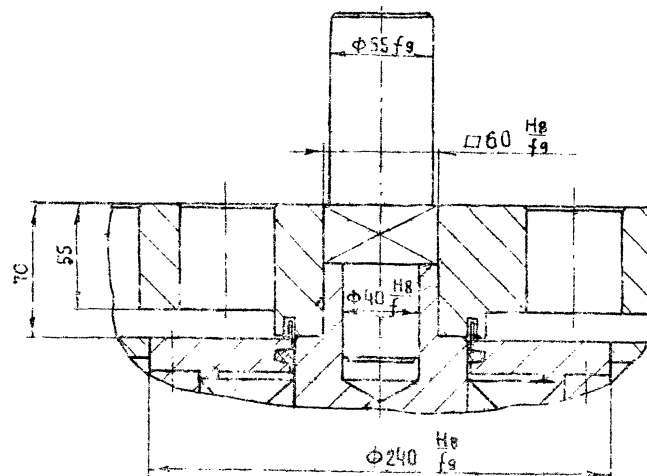


Техническая характеристика:
 1. Габаритные размеры, мм
 Длина - 3792
 Ширина - 600
 Высота - 1200
 2. Масса, кг - 156

409-13-025.90-0			
Кол-во	Материал	Пол	Место
Разработ	Горюхов	С.С.	12.7.78
Проект	Михайлов	С.С.	12.7.78
Тех. экзп.	Михайлов	С.С.	12.7.78
Рисов.	Косовских	С.С.	12.7.78
Н. контр.	Михайлов	С.С.	12.7.78
Утв.	Буряков	С.С.	12.7.78
Рамка стеллажа для хранения стали			
3549/25 00.000 80.			
Лист	Масса	Масштаб	
1	156	1:10	
Лист			
Инпротраммаш			
Москва			



Г-Г (1:2) (2)



Фланец для подключения местной вентиляции

Техническая характеристика

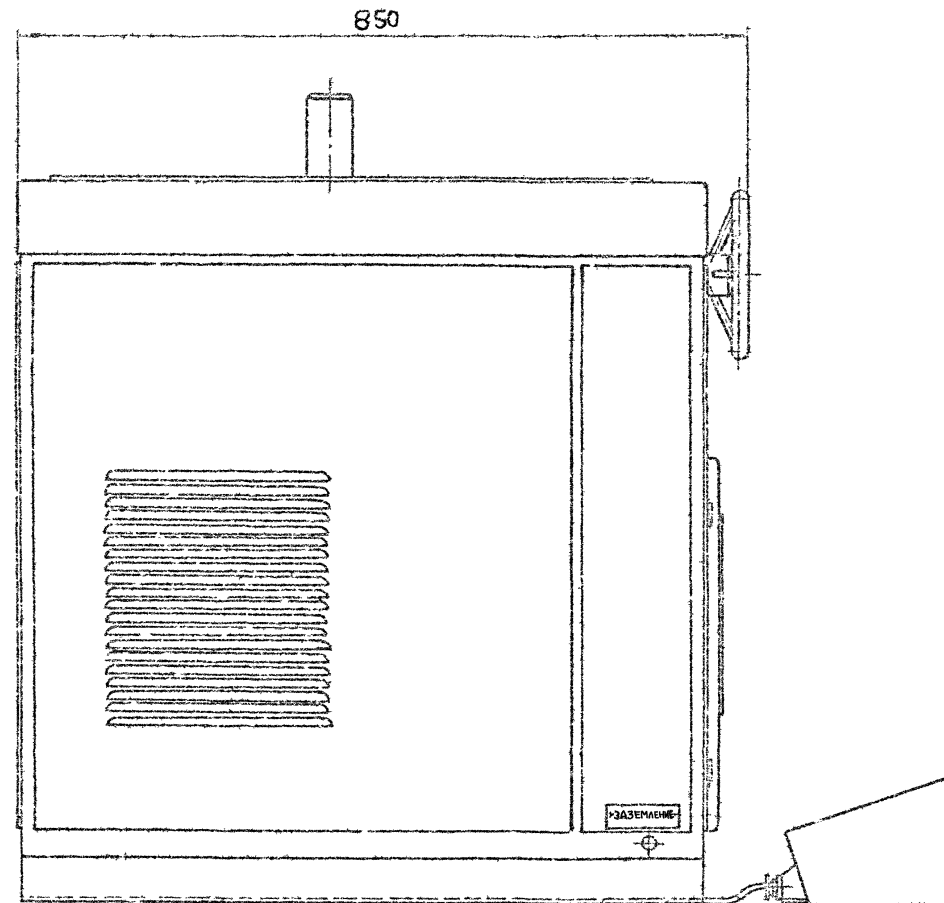
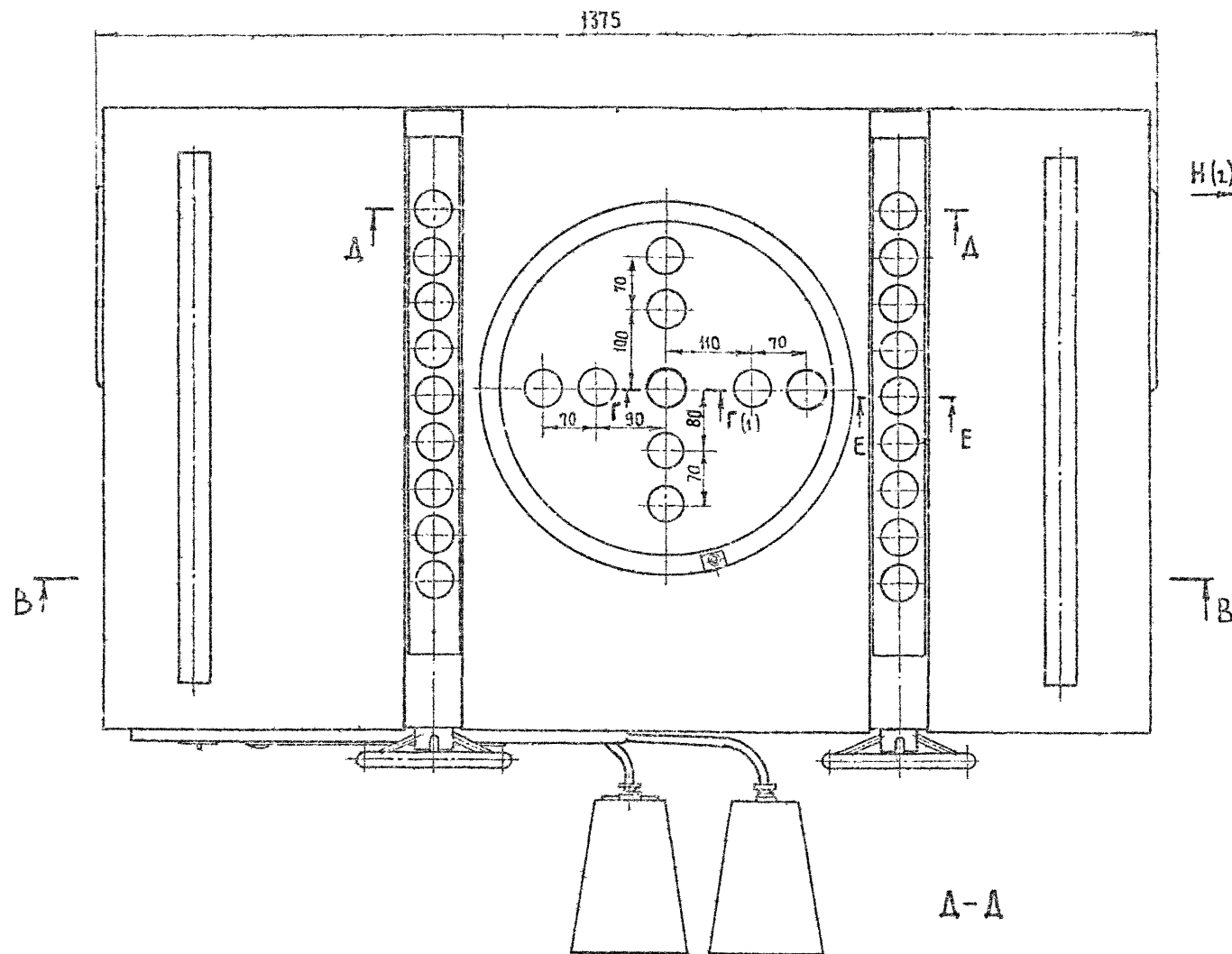
- Наибольший диаметр изгибаемых стержней, мм
 - сталь класса А I ($\sigma_B = 380 \text{ МПа}$) — 40
 - сталь класса А III ($\sigma_B = 600 \text{ МПа}$) — 32
- Скорость вращения гибочного диска, об/мин
 - 1^я скорость — 6,7
 - 2^я скорость — 13,4
- Время цикла, с, при углегиба — 90° — 8,5/3,4
- Установленная мощность, кВт, не более — 3,6/5,3
- Габаритные размеры, станка, мм, не более
 - длина — 1375
 - ширина — 850
 - высота — 940
- Масса станка, кг — 700

409-13-025.90-0

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Станок для гибки арматурной стали диаметром до 40 мм	Лист	Масса	Мощность
1	А.В.Коробков	В.В.Коробков	2007	3549/30.00.00020	1	700	1:5
2	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		2		
3	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		3		
4	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		4		
5	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		5		
6	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		6		
7	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		7		
8	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		8		
9	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		9		
10	В.В.Коробков	В.В.Коробков	2007		10		

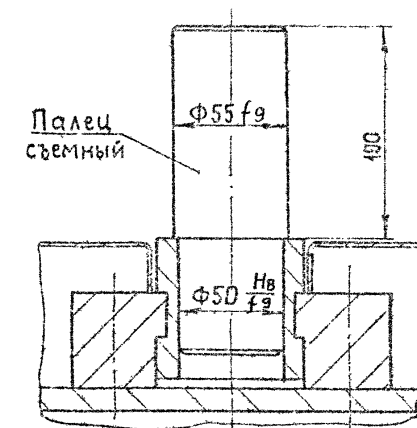
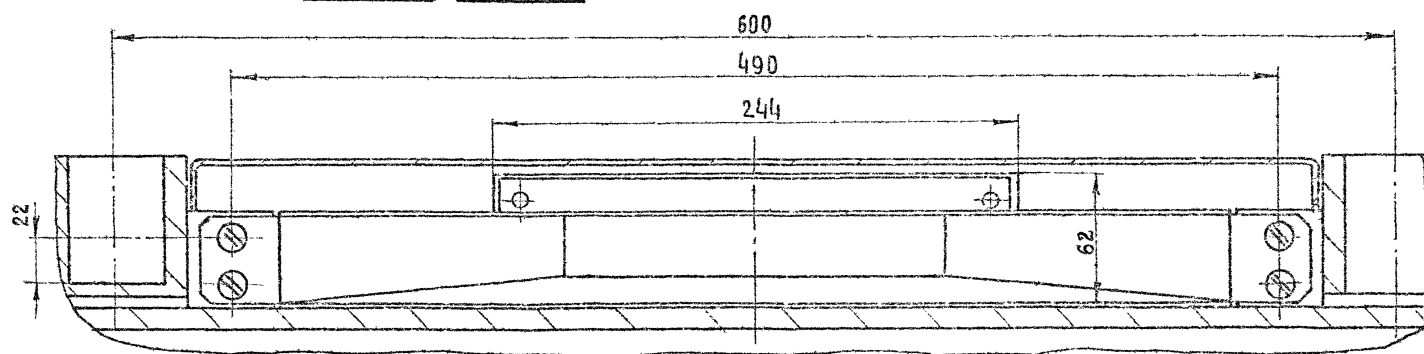
А (1)

Б (1)

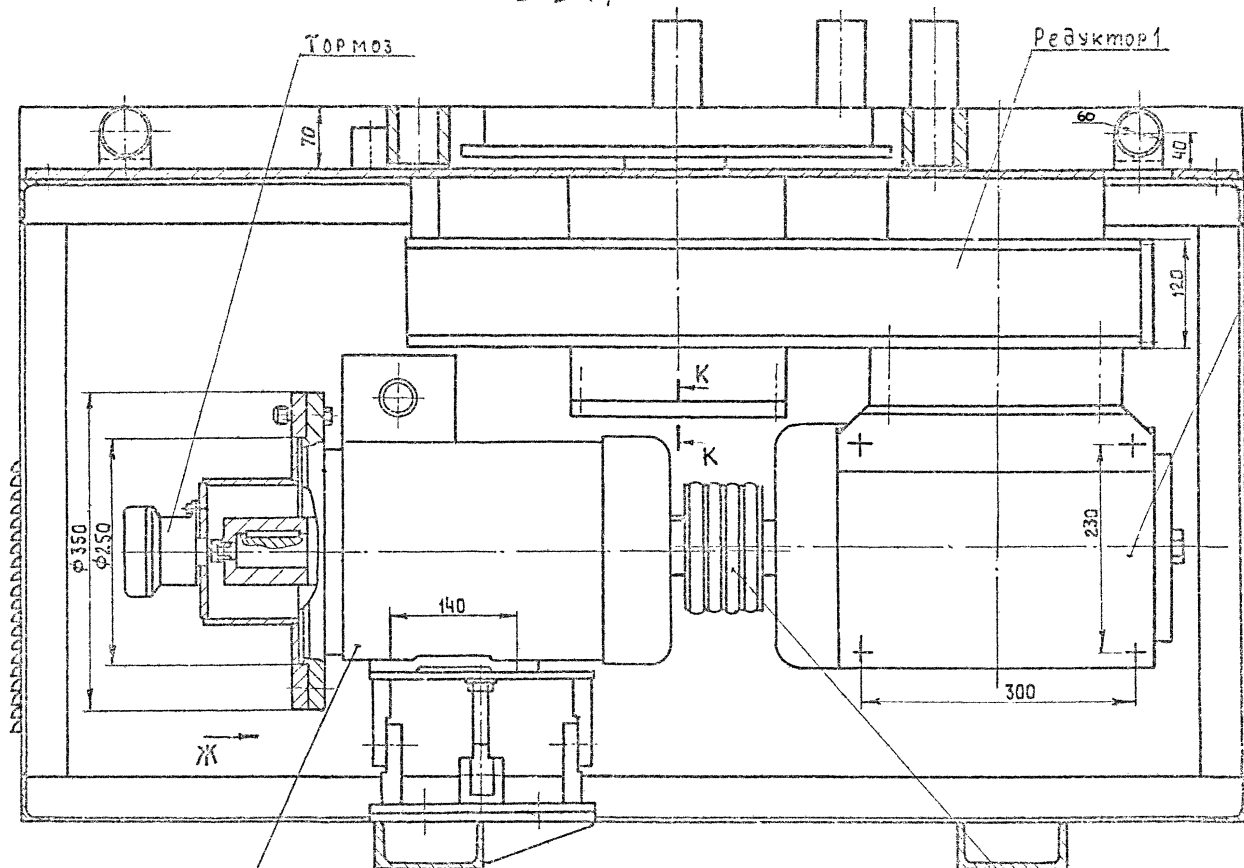


А-А

Е-Е (1:2)

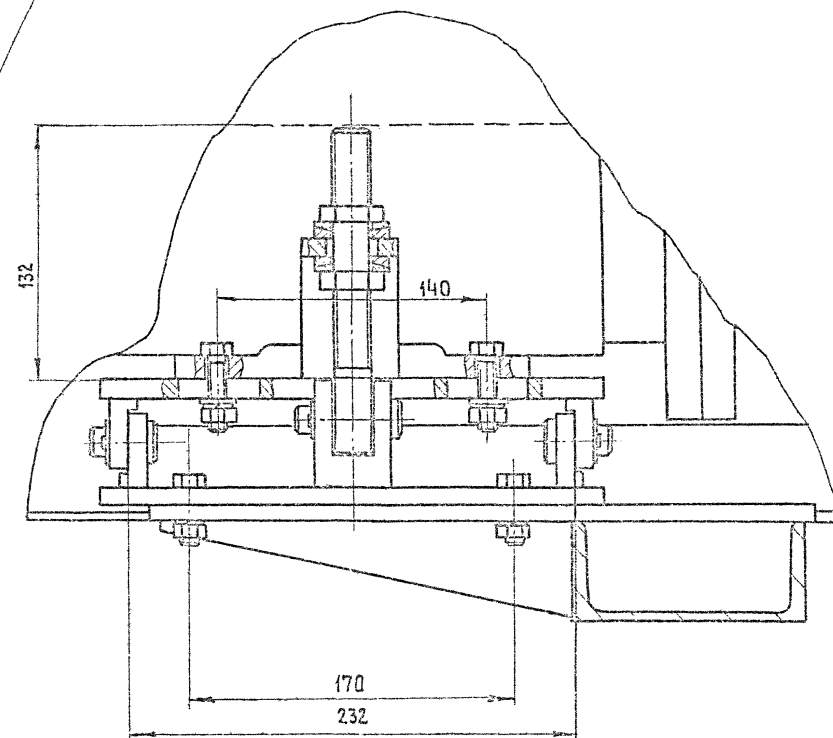


В-В (2)



Редуктор 2

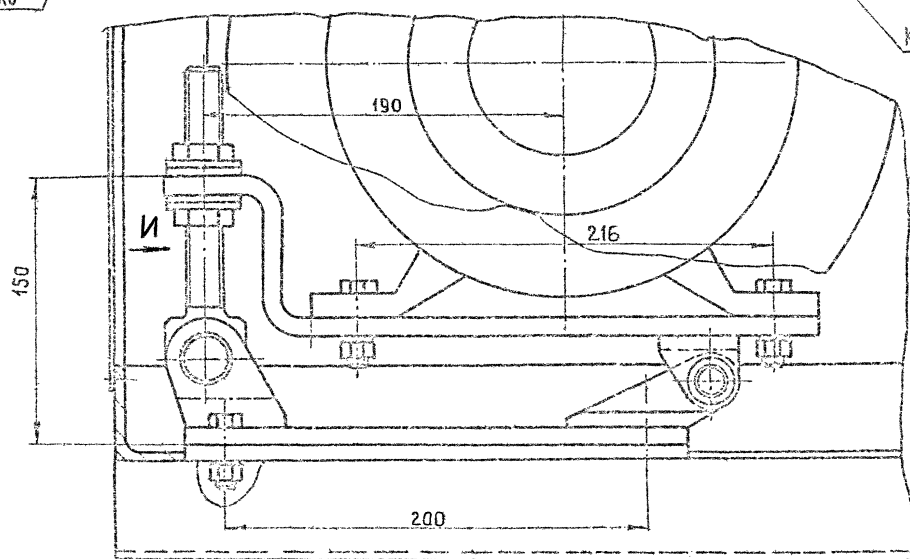
И (1:2)



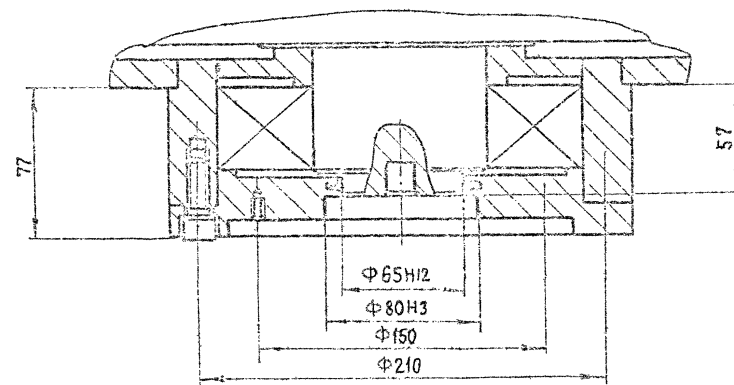
Электродвигатель

Ж (1:2)

Клиноременная передача



К-К (1:2)

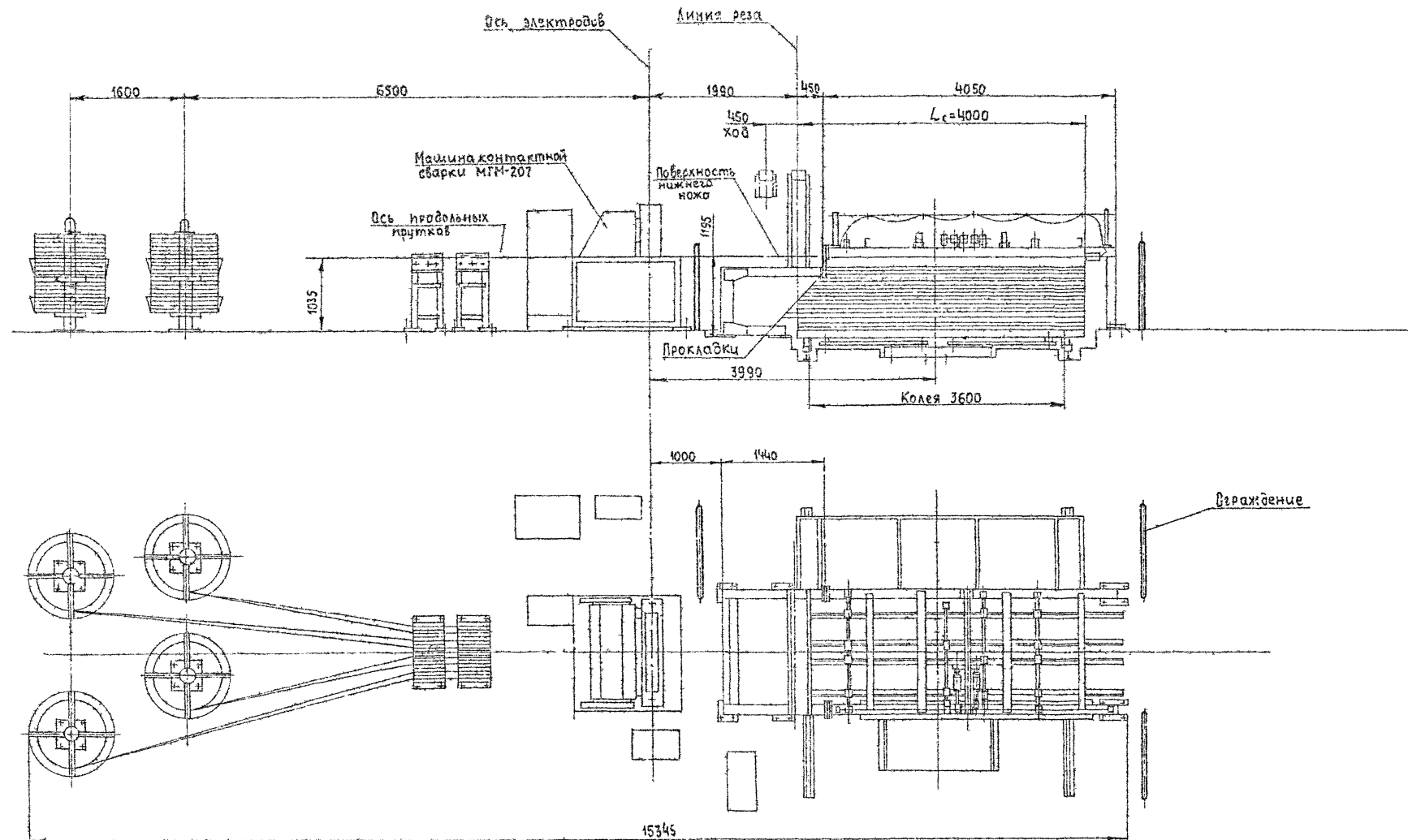


Исполн.	Провер.	Соглас.	Дата

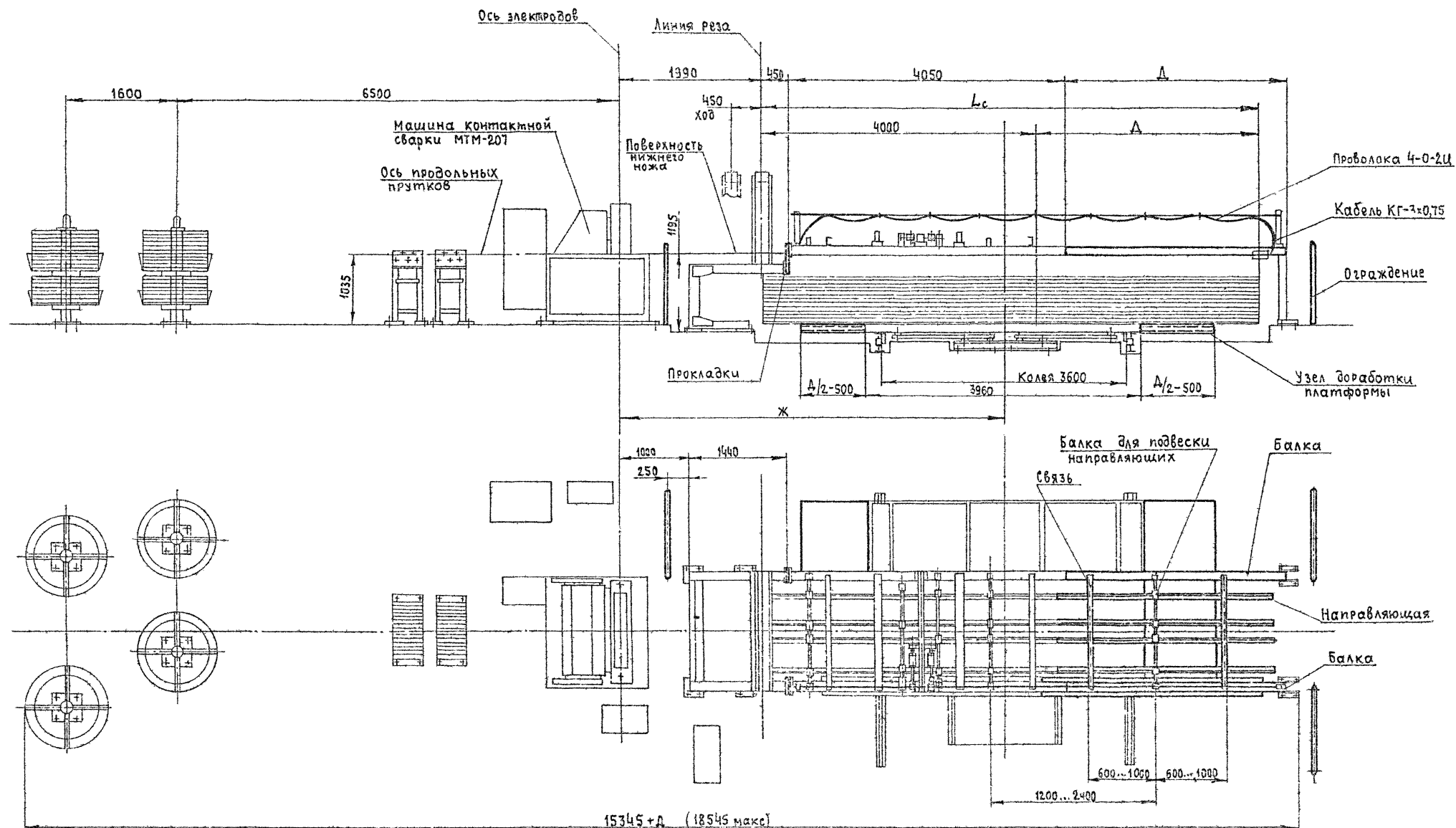
409-13-025.90-0

3

2003.07 61 409-13.02

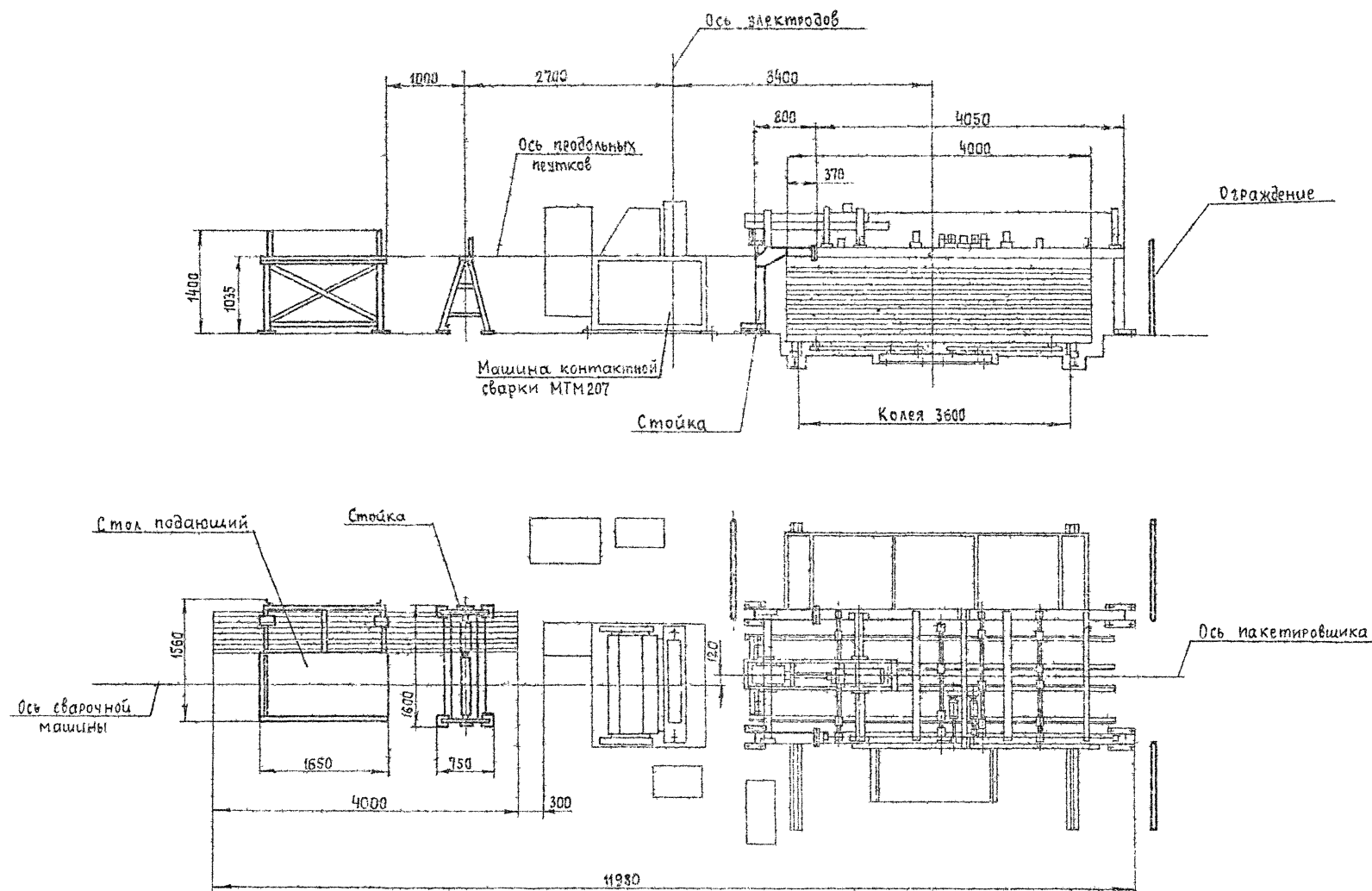


				409-13-025.90-0			
				Комплект нестандартизированного оборудования к линии 77285/5. 3549/32.00.09060			
Изм. лист	№ докум.	Дата	Лист	Изм.	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Амсаляк		25.8				
Пров.	Поздней		25.9				
Т. контр.	Журавлев		25.5				
	Журавлев		25.7				
И. контр.	Поздней		25.6				
Умт.	Баранов		25.4				
				Лит. Масса (в кг)			
				И 42 1:40			
				Лист 1 Листов 8			
				ГИПРОСТРОММАШ Москва			

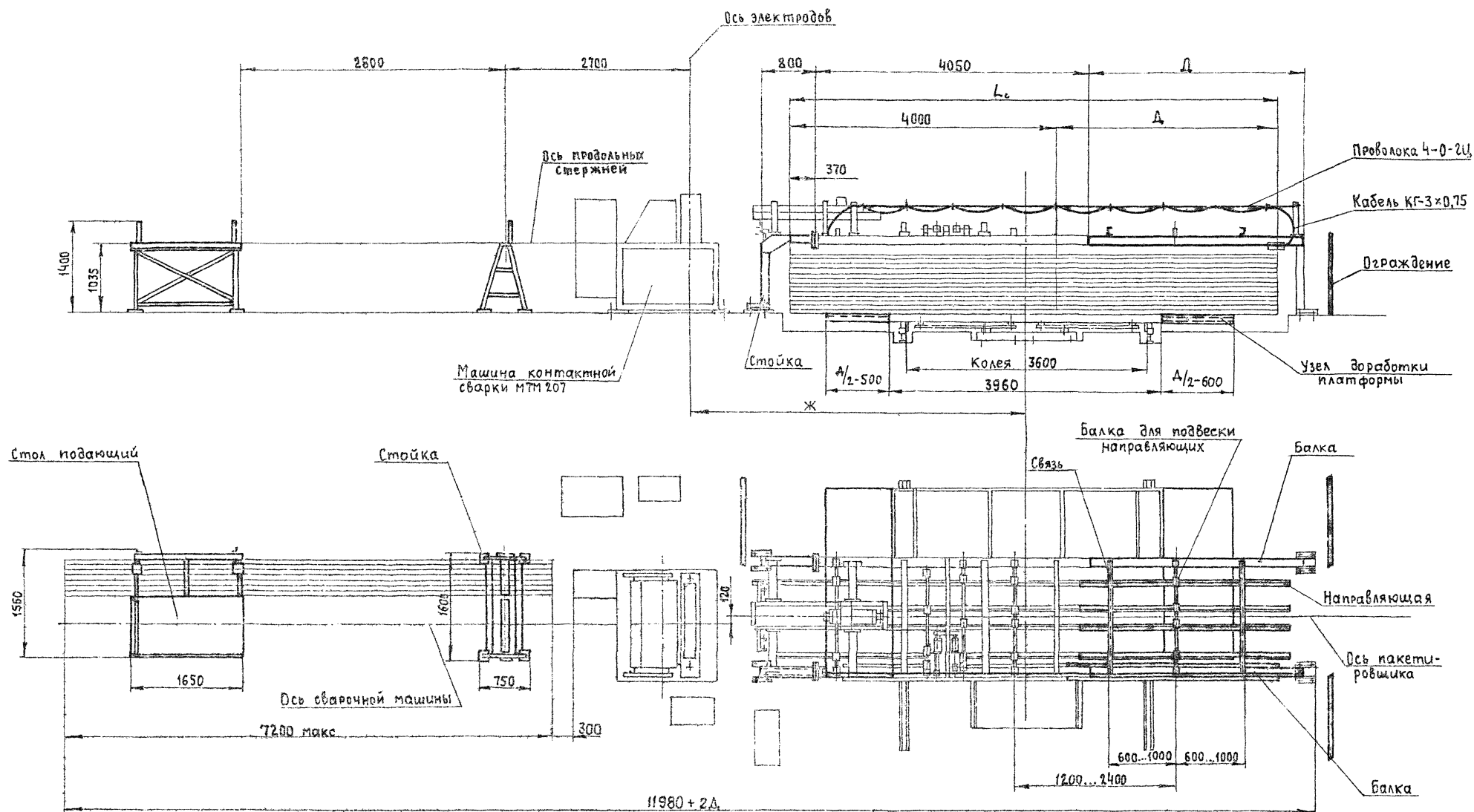


$L_c = \text{длина сетки}$
 $A = L_c - 4000$
 $Ж = 3990 + A/2$

				409-13-025.90-0			
				Комплект			
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Основание	Лист	Масштаб
Разраб.	Амелько	СЗ	25.01.83	Бюро автоматического оборудования			
Проб.	Воробей	СЗ	01.02.83	Ж. Линии 77285/5 для изготовления сеток длиной до 2000 мм			
Уконтр.	Курабев	СЗ	01.02.83	3549/33.00 00080			
Уков.	Журабев	СЗ	01.02.83				
И.контр.	Воробей	СЗ	01.02.83				
Утв.	Воробей	СЗ	01.02.83				
					Лист	Масштаб	Масштаб
					И	690	1:40
					Лист 1	Листов 1	
					Гипростроймаш Москва		



				409-13-025.90-0			
				Комплект стандартизированного оборудования к линии 77285/и ш3549/34.93.0080.			
Изм.	Акт	Подк-м	Подп.	Дата	Изм	Масса	Измеряе
Разр-з	Амеляко	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21	и	365	4:50
Присл.	Потребной	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21			
1.Конт.	Журавлев	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21	Акт	1	Измеряе 1
Судов	Журавлев	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21	Гиперстеммах		
4.Конт.	Потребной	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21	Мотска		
Зам.	Потребной	<i>Сидорова</i>	<i>Сидорова</i>	02.08.21			



L_c — длина сетки

$\Delta = L_c - 4000$

$Ж = 3400 + A/2$

409-13-02990-0						Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Комплект дополнительного оборудования к линии	И	970	1:50
Разраб.	Амелько	С.С.	С.С.	1972	11205/6 для изготовления			
Проб.	Поздней	С.С.	С.С.	1972	сеток длиной до 7200мм			
Т.контр.	Журавлев	С.С.	С.С.	1972	№3549/35.00.00080			
Узлов.	Журавлев	С.С.	С.С.	1972		Лист	Листов	1
Исх.	Поздней	С.С.	С.С.	1972		ГИПРОСТРОИМАШ		
Утв.	Варачев	С.С.	С.С.	1972		Москва		