

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ Б ЧАСТЬ 2

Общие виды оборудования единичного производства

25038-07
ЦЕНА 10-05

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-13-025.90

АРМАТУРНЫЙ ЦЕХ СО СКЛАДОМ МЕТАЛЛА
ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ 90 ТЫС.КВ.М
ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 6 ЧАСТЬ 2

Общие виды оборудования единичного производства

РАЗРАБОТАНЫ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА С.К.Казарин

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА М.А.Готлиб

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ПРИКАЗ от 1 АПРЕЛЯ 1991г. №36

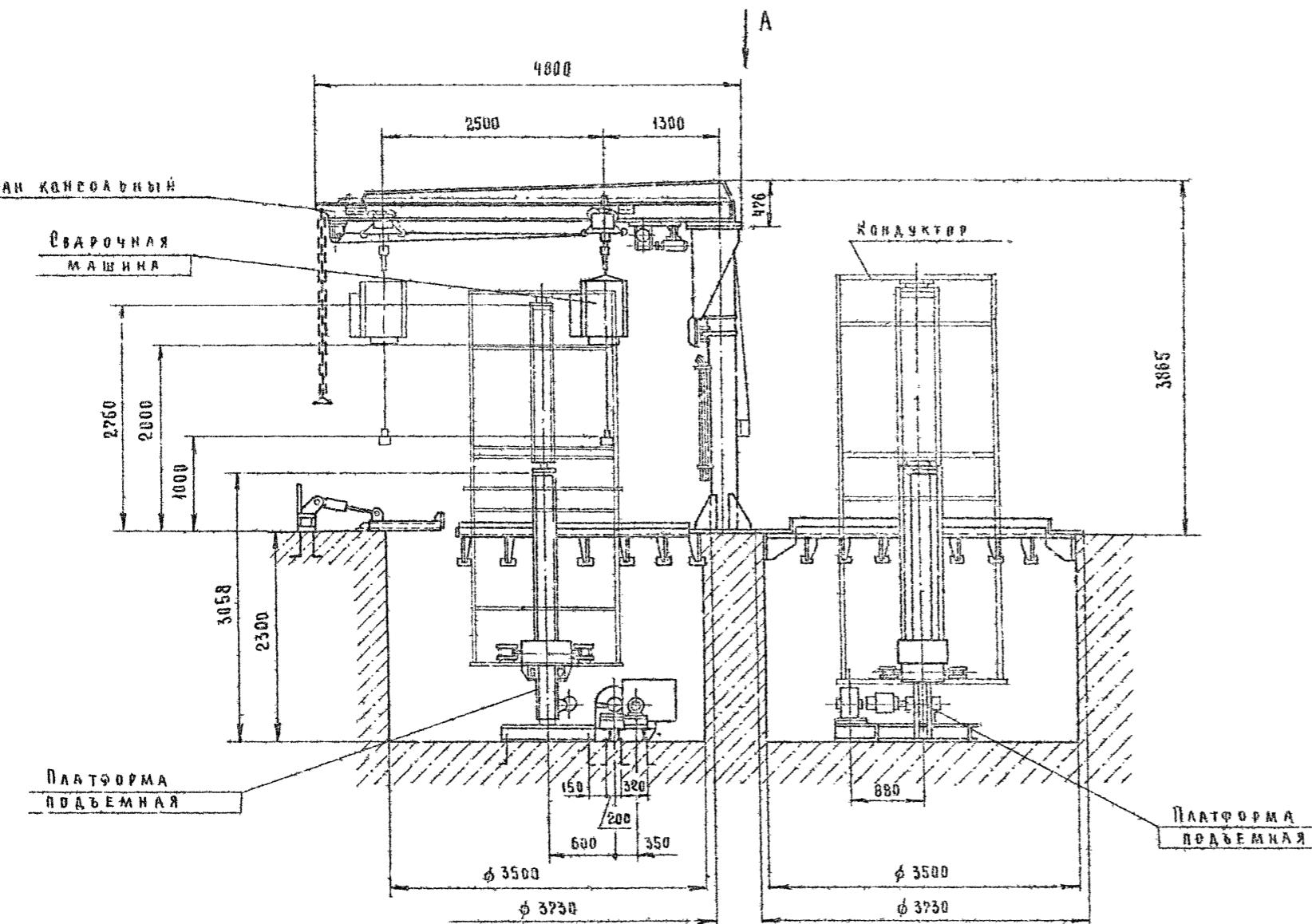
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА 6 ЧАСТЬ 2

Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.	Лист	Наименование	Стр.
	<i>Содержание альбома</i>	2		Кондуктор №1 ш. 3546/7.01.000 80	23		Кондуктор для сборки объемных каркасов	
	<i>Установка универсальная для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш. 3546/1.00.000 80</i>			<i>Схема сборки пространственного каркаса КП1 плиты покрытия ПБТ-21.15-43.15-7У ш. 3546/7.01.000-С7-1</i>	24		шахт лифтов ш. 3546/10.00.000 - 01 80	44
	<i>Прицеп вертикальный к электротележке ш. 3546/2.00.000 80</i>	3		Кондуктор №2 ш. 3546/7.02.000 80	25		Кондуктор для сборки объемных каркасов	
	<i>Прицеп к электротележке ш. 3546/3.00.000 80</i>	6		<i>Схема сборки пространственного каркаса КП-24 плиты покрытия ПБТ-47.19-43.15.7У ш. 3546/7.02.000 С7-2</i>	26		сантехкабин ш. 3546/10.00.000 - 02 80	47
	<i>Прицеп к тележке ш. СМК-151А ш. 3546/4.00.000 80</i>	10		Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен ш. 3546/5.00.000 80	27		<i>Схема сборки блока арматурного АБ2 для шахты лифта ШЛН-14-40 ш. 3546/10.00.000-01 С7</i>	50
	<i>Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (вертикальной)</i>	11		Кондуктор №2 ш. 3546/8.02.000 80	28		<i>Схема сборки каркаса пространственного КПК-8 для кабин сантехнической 4СК24 пр. ш. 3546/10.00.000-02 С7</i>	52
	<i>Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей наружных стен (вертикальной) ш. 3546/5.00.000 - 01 80</i>	12		Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПП-1 ш. 3546/8.01.000 С7-1	29		<i>Рамка двухсекционная стеллажа ш. 3549/9.00.000 80</i>	54
	<i>Кондуктор для сборки арматурных блоков наружных стен. Схема сборки блока КПВ-5, для панелей Н2Г, Н5Г, Н8Г, Н9Г ш. 3546/5.00.000-01.С7</i>	14		Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК1-4 ш. 3546/8.02.000 С7-1	31		<i>Комплект оборудования автоматической линии для изготовления сеток шириной до 380мм ш. 3549/13.00.000 80</i>	55
	<i>Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей изнутри и снаружи стены и перекрытий ш. 3546/5.00.000 80</i>	16		Схема сборки каркаса пространственного для панели перекрытий ПК1-5 ш. 3546/8.02.000 С7-2	32		<i>Стропы с четырьмя крюками взрывозащищенность 50 кН ш. 3549/24.00.000 80</i>	56
	<i>Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен (вертикальный) ш. 3546/5.00.000 - 01 80</i>	17		Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков изолюцией ш. 3546/9.00.000 80	33		<i>Рамка стеллажа для хранения стали ш. 3549/25.00.000 80</i>	57
	<i>Кондуктор для сборки арматурных блоков внутренних стен. Схема сборки блока КВП-1Г ш. 3546/5.00.000-01 С7</i>	20		Кондуктор для сборки арматурных блоков изолюцией (вертикальный) ш. 3546/9.00.000-0180	34		<i>Станок для гибки арматурной стали</i>	
	<i>Комплект кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перекрытий ш. 3546/5.00.000 80</i>	22		Кондуктор для сборки арматурных блоков изолюцией (горизонтальный) ш. 3546/9.00.000-0280	35		<i>Дигицетром до 10мм ш. 3549/30.00.000 80</i>	58
	<i>Кондуктор для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен. Схема сборки блока КВП-1Г ш. 3546/5.00.000-01 С7</i>			Кондуктор для сборки доборных арматурных каркасов. Схема сборки каркаса ЛК-1 для изделий ЛП1-1 ш. 3546/9.00.000-01 С7	36		<i>Комплект нестандартного оборудования к линии 77286/5 ш. 3549/32.00.000 80</i>	61
	<i>Комплект кондукторов для сборки пространственных каркасов плит покрытий ш. 3546/7.00.000 80</i>			Кондуктор для сборки доборных арматурных каркасов. Схема сборки каркаса ЛК-1 для изделий ЛП28-12Л ш. 3546/9.00.000-02 С7	37		<i>Комплект дополнительного оборудования к линии 77286/5 для изготовления сеток длиной до 7200мм ш. 3549/33.00.000 80</i>	62
				Комплект кондукторов для сборки объемных каркасов сантехкабин и шахт лифтов ш. 3546/10.00.000 80	41		<i>Комплект нестандартного оборудования к линии 77286/6 ш. 3549/34.00.000 80</i>	63
					43		<i>Комплект дополнительного оборудования к линии 77286/6 для изготовления сеток длиной до 7200мм ш. 3549/35.00.000 80</i>	64

Ч-м/лист	Н/докум	Подп.	Лит	Лист	Масса/массаг
Розрив	Тириматова	Лицо	11.10	Содержание альбома	Ч - - -
Плов,	Кособоков	Лицо	11.10		лист
Л.контр.	Макарин	Лицо	12.10		
Рукб.	Кособоков	Лицо	11.10		
И.контр.	Макарин	Лицо	11.10		
Чтвр.	Макарин	Лицо	11.10		

409-13-025.90

Гипростроймаш
Москва



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КАРКАС / ЧАС — 2

2. ХАРАКТЕРИСТИКА СОБИРАЕМЫХ КАРКАСОВ

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ САНТЕХКАБИН

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ САНТЕХКАБИН И
ШАХТ ЛИФТОВ.

3. НАИБОЛЬШИЕ РАЗМЕРЫ, ММ

3.1 ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ САНТЕХКАБИН

ДЛИНА

— 2710

ШИРИНА

— 1600

ВЫСОТА

— 2400

3.2 ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ САНТЕХКАБИН И
ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛИНА

— 2100

ШИРИНА

— 1600

ВЫСОТА

— 2400

4. ПРИВОД ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ

МЕХАНИЧЕСКИЙ

5. Поворот кондуктора и консольного крана РУЧНОЙ

6. Привод перемещения сварочной машины МЕХАНИЧЕСКИЙ

7. ХАРАКТЕРИСТИКА СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

7.1 Сварочная машина

— МТМ-1110

7.2 Сварочные клещи

— КТП-8-6

8. Установленная мощность

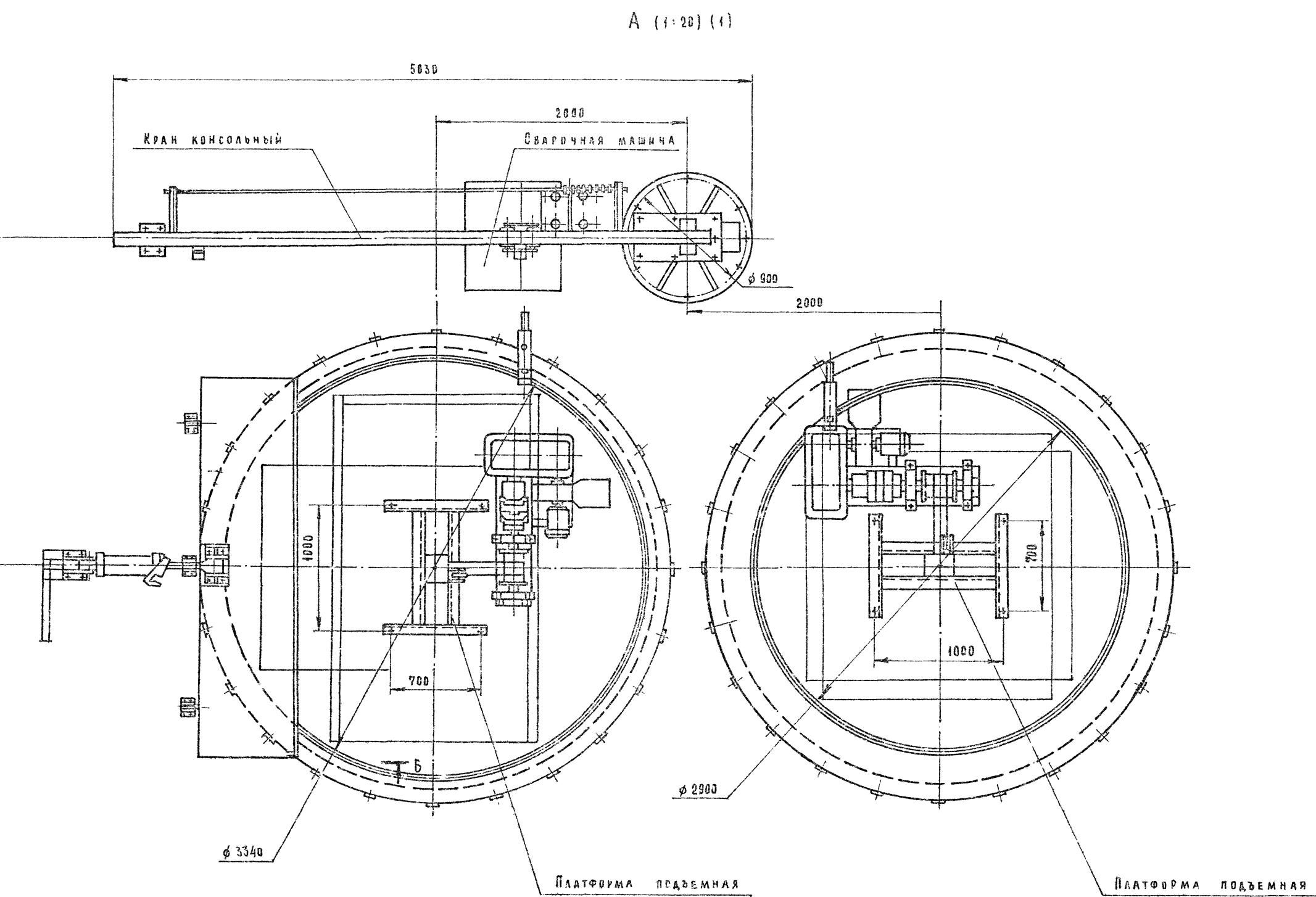
(без мощности трансформатора сварочной машины), кВт

— 0

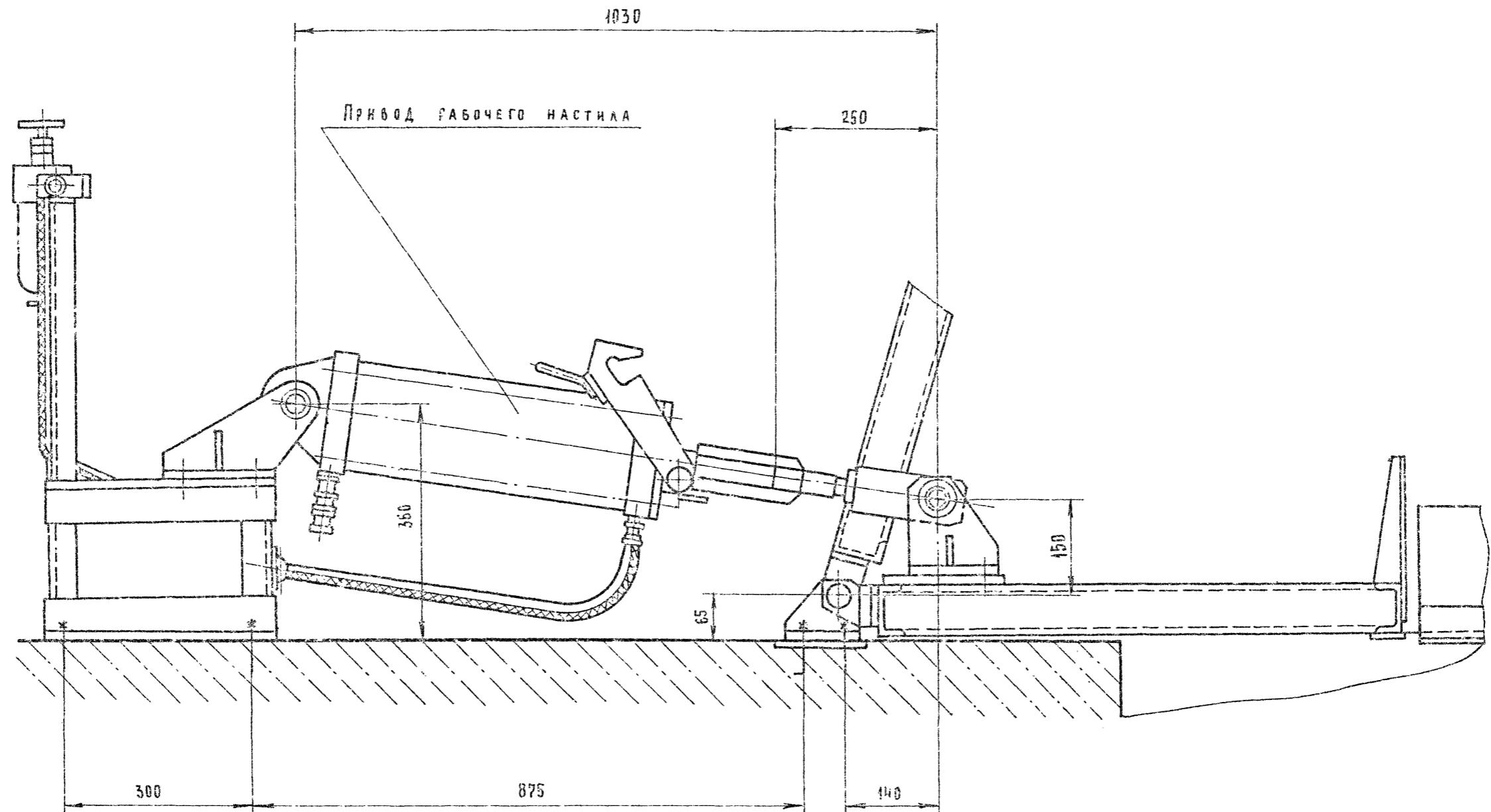
9. Масса, кг.

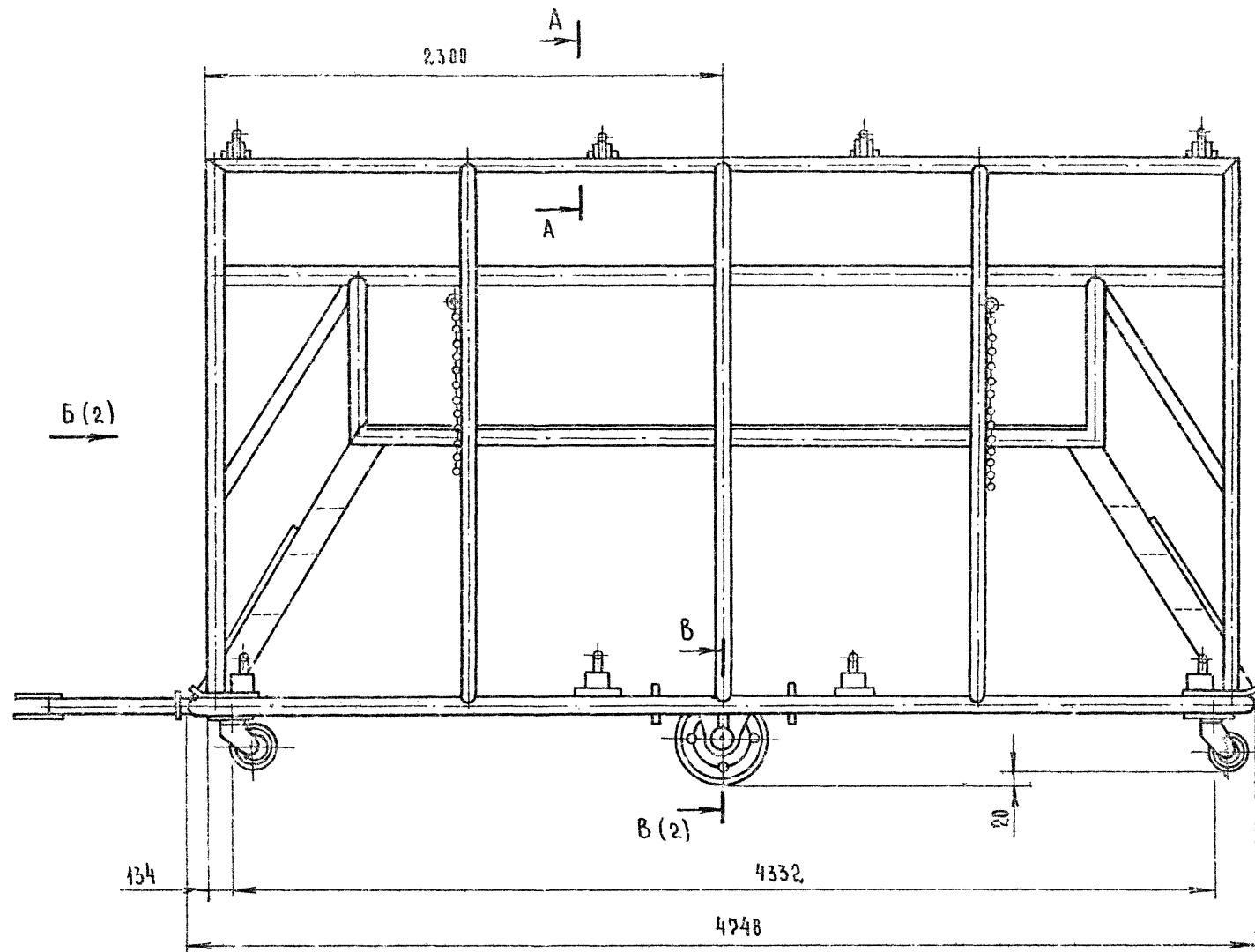
— 4270

409-13-025.90-0			
ЧИП/Лист	Н.док/км.	Лист	Масшт.
ЧАРКАР	ФЕДЕРОВА	12.90	
ПРОВ.	МАКЕЕН	12.9	
Г.КОНТР	МАРЗИНОВ	12.90	
РУКОВ.	МАКСИМ	12.9	
И.КОНТР	Н.ШКАНК	12.9	
ЧУВ.	САРГИНОВ	12.90	
			Гипроекткоммаш Москва
			Лист 4 Глнитов 3

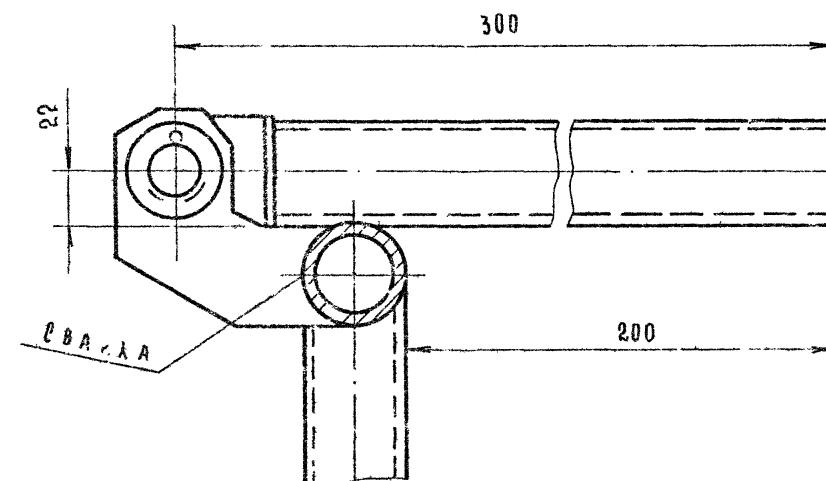


Б - Б (1:5) (2)





A - A (1:2)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1 ТИП ПРИЦЕПА - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ДВУХСТОРОННИЙ.

2. УКЛАДЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ - ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ
СЕТКИ И ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ.

3. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КН - 8

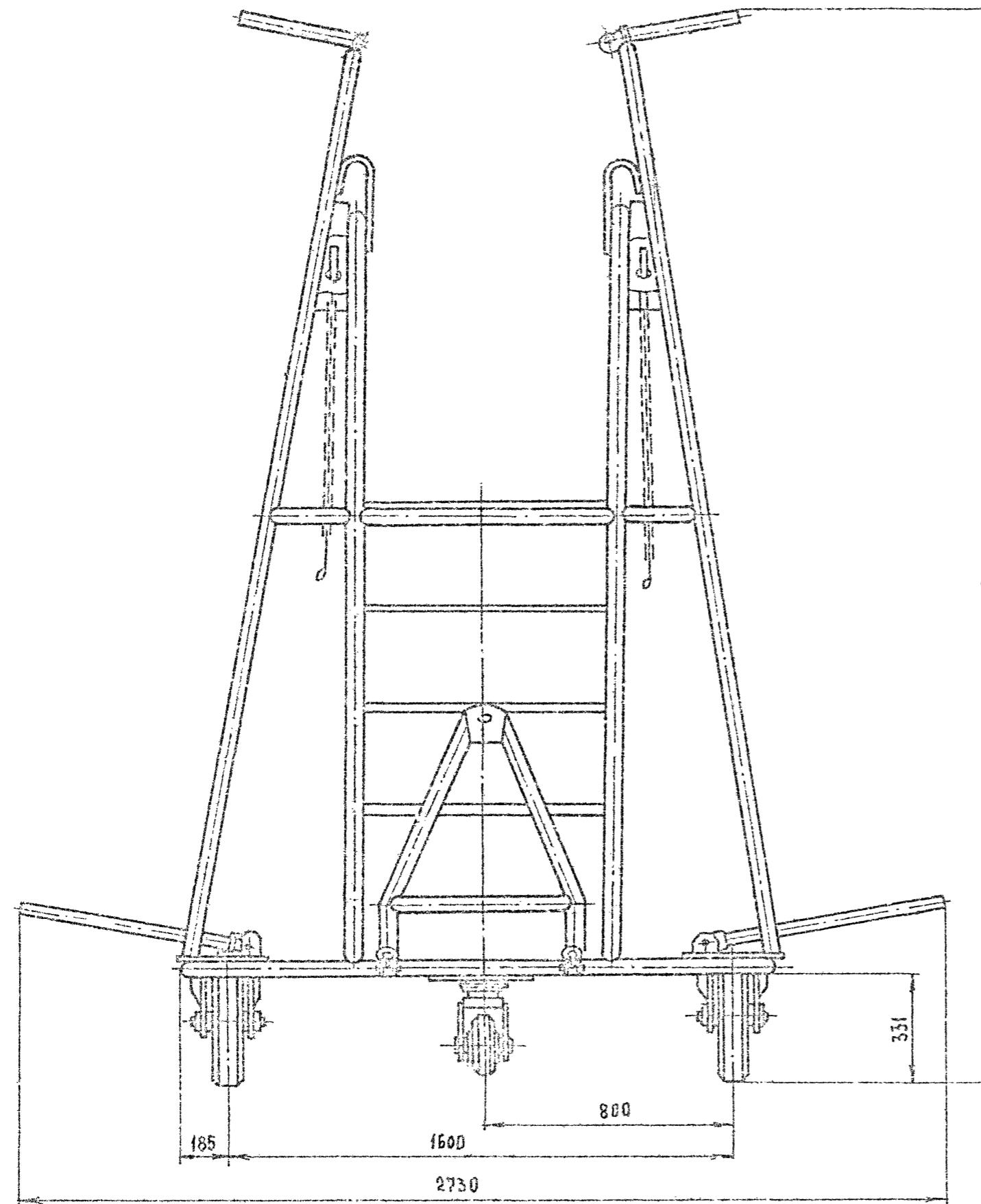
4. РАЗМЕРЫ, ММ

ДЛИНА	— 4948
ШИРИНА	— 2730
ВЫСОТА	— 2980

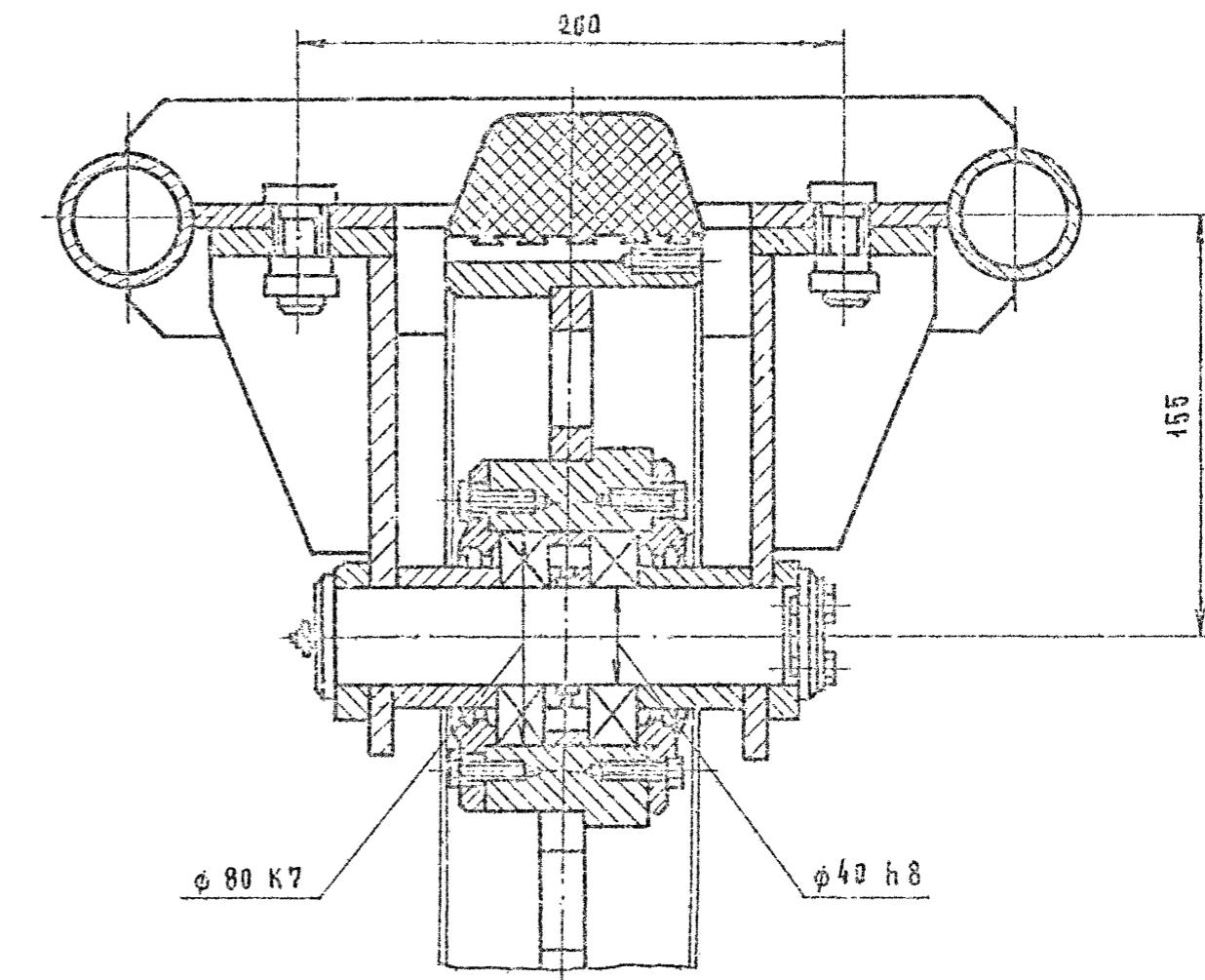
5. МАССА, КГ - 800

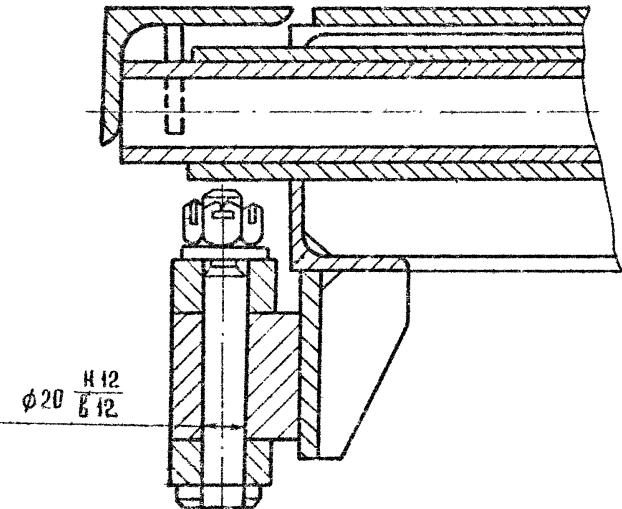
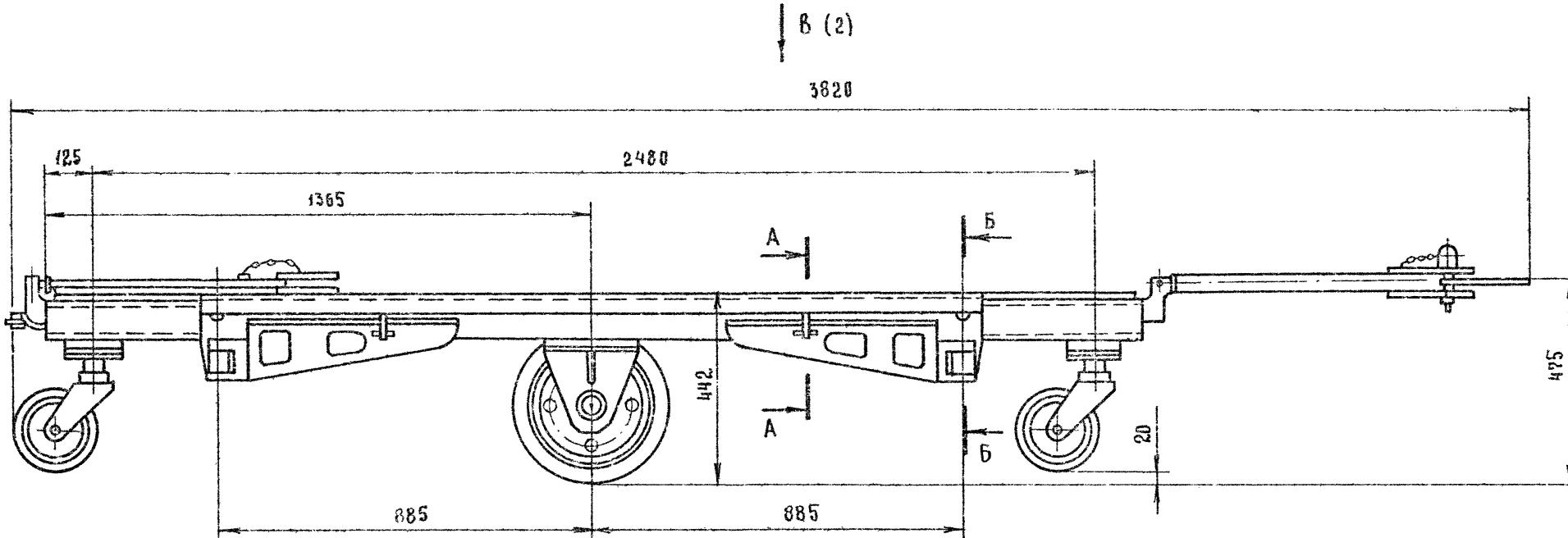
				409-13-025.90-0			
ИЗМ. АНОТ.	Н. ДОКУМ.	ПСД	ДАТА	ПРИЧЕЛ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОТЕЛЕЖКЕ			
РАЗРДВ	ФЕДОТОВА	1-	12.90	3546/2 00:000 В0	МКЛ.	МАССА	МАСШТ
ПРОБ.	МАКСИН	12.90	12.90		н	800	1:20
Т. КОНТР.	МАРЗИНОВ	12.90	12.90		1	АНСТОВ	2
РУКОВ.	МАКСИН	12.90	12.90				
Н. КОНТР.	ЮШКИН	12.90	12.90				
ЧТВ.	МАРЗИНОВ	12.90	12.90				

5 (1)

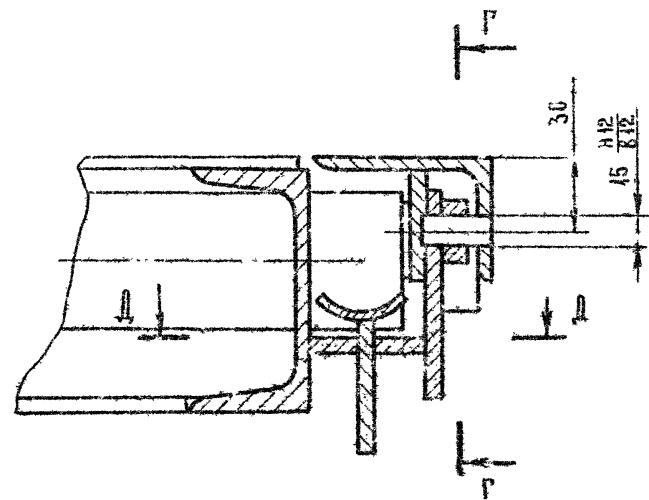


B - B (1:2) (1)

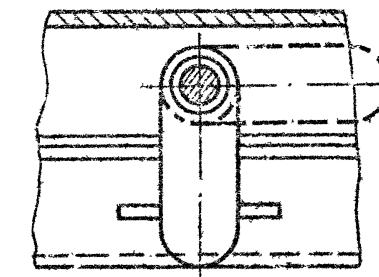




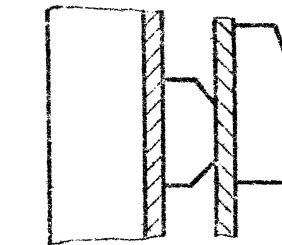
A - A (4:2)



1 - 1 (1:2)



$$B_2 = B_1 \quad (1:2)$$



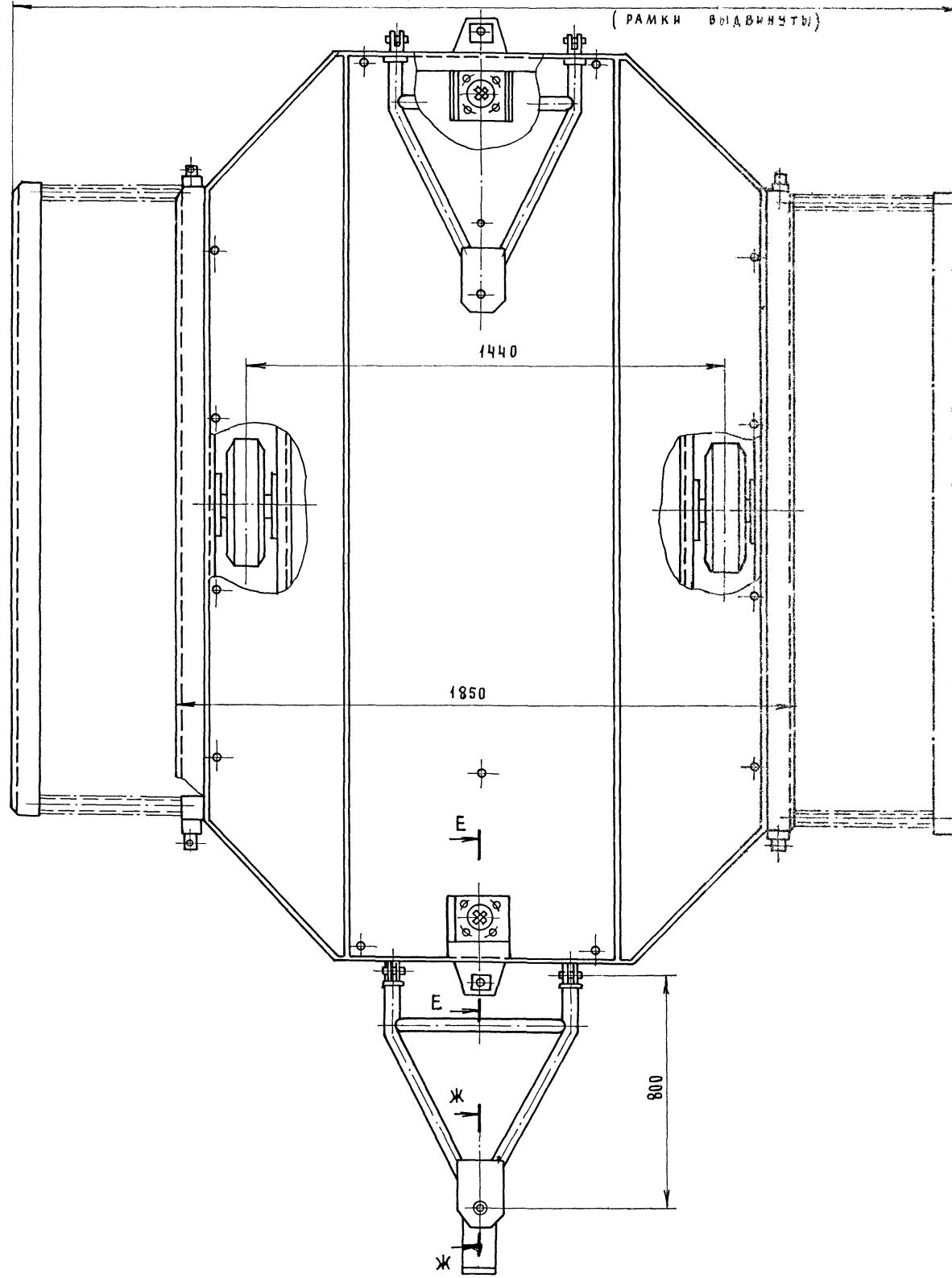
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- | | |
|--|--------|
| 1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, кН | — 7 |
| 2. ШИРИНА КОЛЕЙ, мм | — 1440 |
| 3. ТРАНСПОРТИРУЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ, ОБЪЕМНЫЕ И ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ | |
| 4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм | |
| ДЛИНА | — 3820 |
| ШИРИНА | |
| МАКСИМАЛЬНАЯ | — 3000 |
| МИНИМАЛЬНАЯ | — 1850 |
| ВЫСОТА | — 498 |
| 5. МАССА, кг | — 465 |

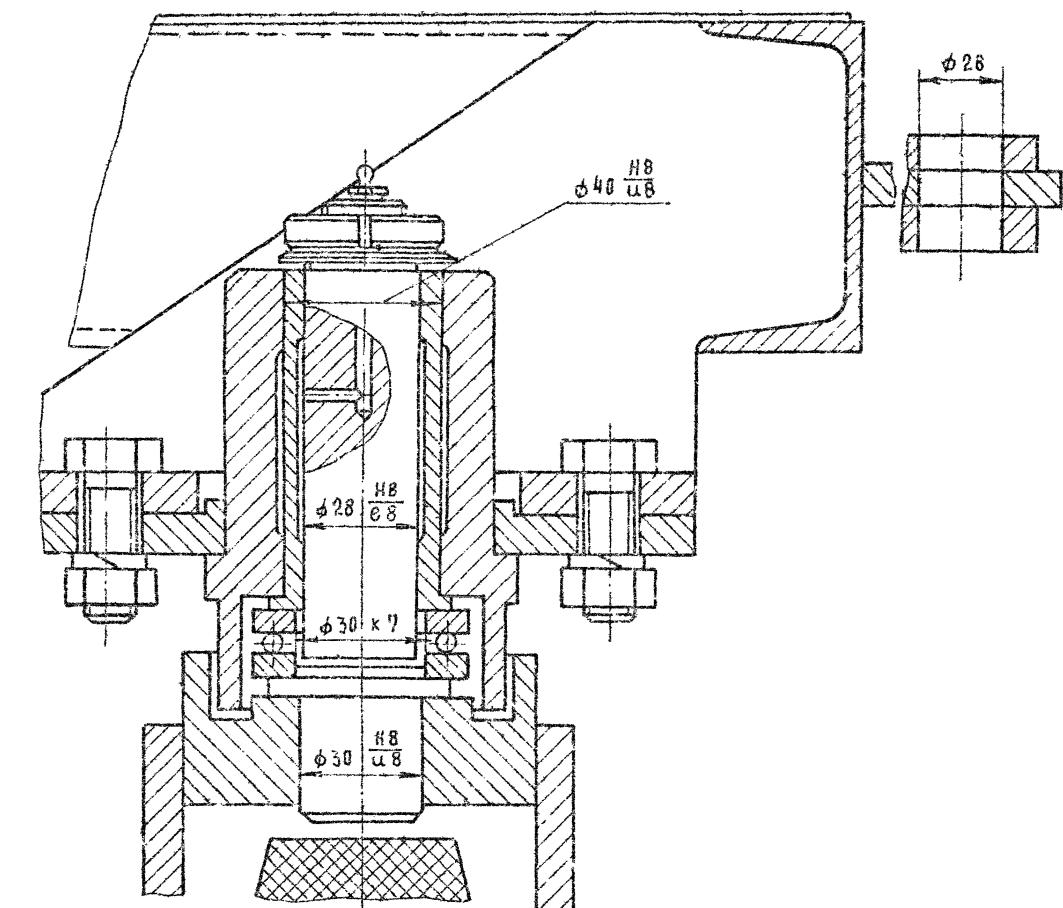
В (1)

3000

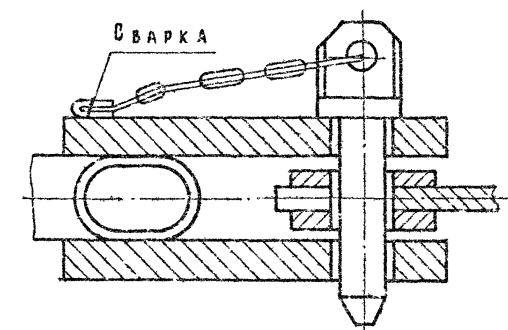
(РАМКИ ВОДОВЫНУТЫ)



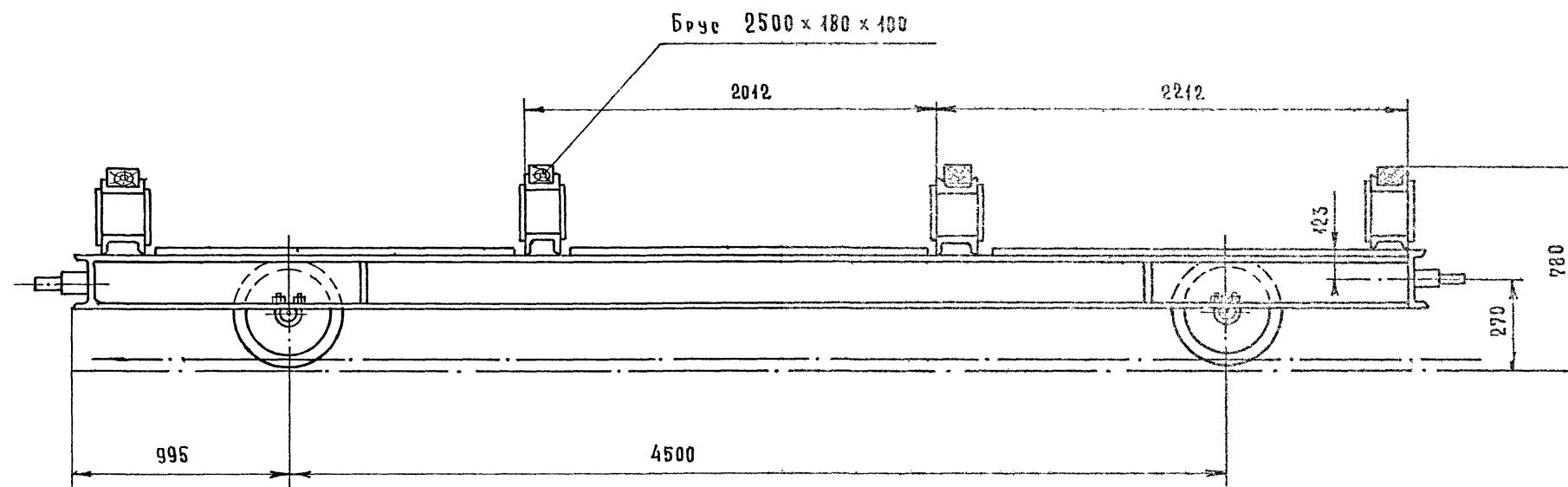
E - E (1:4)



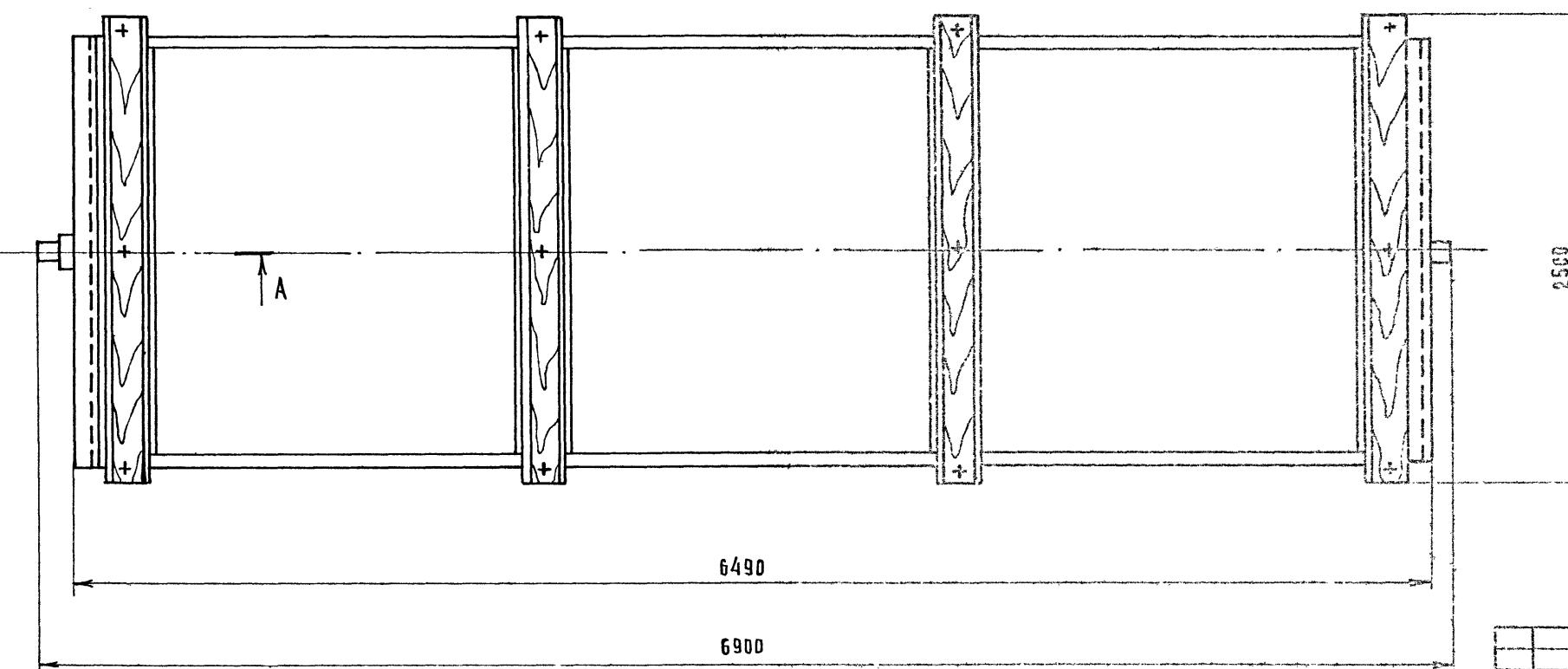
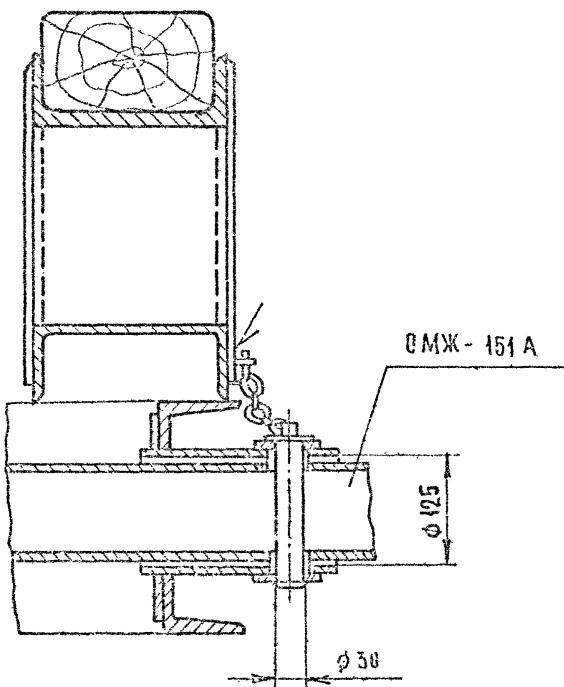
Ж - Ж (1:2)



Изв № подл.	подл.н.дата взам.инв.н	инв.н.назв.	подл. и дата
-------------	------------------------	-------------	--------------



A-A (1-5)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, кН, не менее - 50
2. Колея , мм - 1524
3. ПРОДОЛЬНАЯ БАЗА ТЕЛЕЖКИ , мм - 4500
4. Вид транспортируемого груза — АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ В СВЯЗКАХ ДЛИНОЙ до 12 м
5. РАЗВАРНЫЕ РАЗМЕРЫ ТЕЛЕЖКИ , мм НЕ БОЛЕЕ:
 - ДЛИНА - 6900
 - ШИРИНА - 2500
 - ВЫСОТА - 280
6. МАССА, кг , не более - 1810

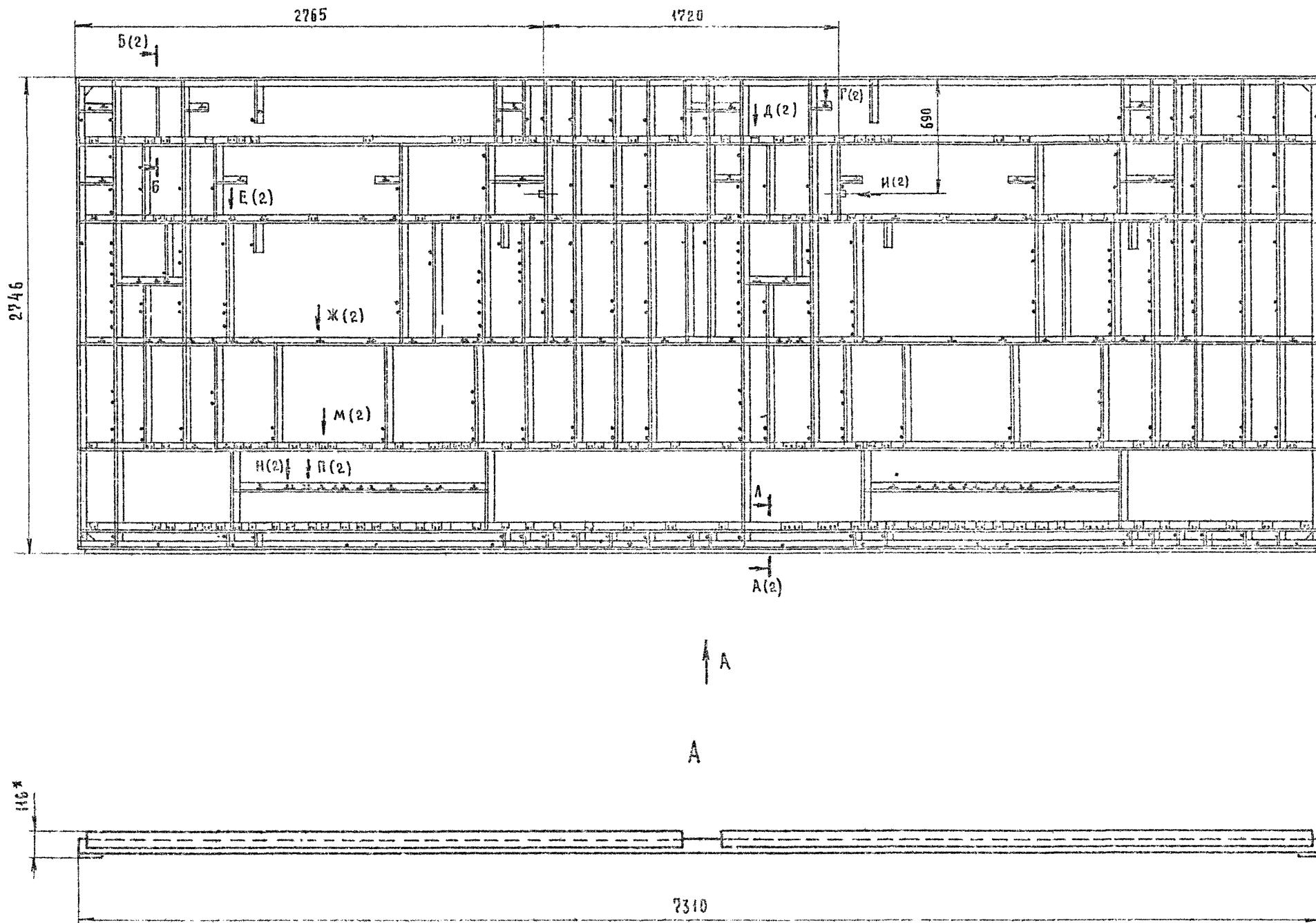
РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПРИЦЕП				ЛНТ	МАССА	МРСТ
ПЛАНСИ	ПАДКСМ	ПОДА	ЛАТА			
ПЛЗРАЕ	ЛАВРЯКОВ-1	15-3	1820	К ТЕЛЕЖКЕ ш. СМЖ-151 А	и	1810 1:20
ПЛОВ	ЛОСОВСКИЙ	15-3	1820	ш. 3546 / 4.00.000. кв		
ПЛКОНТР	ПСКАСС	15-3	1820			
ПЛЯКОВ	МЕКИННИ	15-3	1820			
ПЛКОНТР	ДОКОНОВ	15-3	1820			
ПЛВ	ЛОСКИНИН	15-3	1820			

ГИПРОСТРОММАШ
Москва

№ п/п	ШИФР КОНДУКТОРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СОВОДСТВУЮЩИХ ИМ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ		ГРУППА КОНДУКТОРА	КОЛ-ВО КОНДУКТОРОВ НА ОДИН БЛОК	КОЛ-ВО КОНДУКТОРОВ НА ОДИН БЛОК	НАИБОЛЬШИЕ ГАБА- РИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ ММ		ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРОВ, ММ		МАССА КОНДУКТОРА КГ	ПРИМЕЧАНИЯ	
		Ч/Б ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ										
1	3549/36.00.000-04	Н84г; Н90г; Н91г; Н5г; Н29г; Н20-2г; Н6г; Н9г; Н6-2г; Н7-2г; Н133г; Н210г; Н210-2г; Н210-3г; Н210-4г; Н83г; Н86г; Н91г; Н92г; Н102г; Н103г; Н33г; Н35-2г; Н101г; Н22-3г; Н135-2г; Н60г	КПВ5; КПВ29; КПВ29-4; КПВ8; КПВ6-2; КПВ-183; КПВ210; КПВ210-3; КПВ85; КПВ96; КПВ94; КПВ92; КПВ102; КПВ103; КПВ93; КПВ33-2; КПВ104; КПВ22-3; КПВ135 ; КПВ50		20	2	3640	2240	415	7310	2946	416	680
2	3549/35.00.000-02	Н2г; Н5г; Н208г; Н209-2г; Н29г Н29-2г; Н6г; Н7г; Н6-2г; Н7-2г; Н133г; Н83г; Н86г; Н210г; Н210-2г; Н210-3г; Н210-4г; Н85г; Н86г; Н91г; Н92г; Н102г; Н103г; Н33г; Н32-2г; Н161г; Н22-3г Н135-2г; Н60г	КПН2; КПН5; КПН208; КПН209-2; КПН29; КПН29-2 ; КПН61 КПН6-2; КПН133; КПН89; КПН90; КПН210; КПН210-3; КПН85; КПН86; КПН91; КПН92; КПН102; КПН103 КПН33; КПН33-2; КПН40; КПН22-3 КПН135-2 ; КПН150		25	2	3640	2770	310	7300	2651	441	675
3	3549/36.00.000-00	Н131г; Н109г; Н48-2г; Н129г; Н130г; Н18г; Н18-2г; Н227г; Н227-2г; Н131г Н42г; Н48-2г; Н129г; Н130г; Н16г; Н18-2г; Н227г; Н227-2г; Н30г; Н30-2г Н104г; Н104-3г; Н104-2г; Н12-2г Н225г; Н225-2г; Н36г; Н36-2г	КПВ13; КПВ48; КПВ48-2; КПВ129; КПВ130 КПВ18; КПВ18-2; КПВ227; КПВ227-2; КПВ131 КПН48; КПН48-2; КПН123; КПН130; КПН10; КПН18-2; КПН227; КПН227-2; КПН30; КПН30-2 КПН104; КПН104-2; КПН17-2; КП226; КП295-2; КП36; КП36-2	1	27	1 2	5080	2820	300	6000	2876	385	485
4	3549/36.00.000-04	Ц2г; Ц4г; Ц5-2г; Ц5-3г; Ц10-2г Ц10-3г; Ц10-4г; Ц10-5г; Ц209г; Ц209-2г Ц19г; Ц46г; Ц41г; Ц131г; Ц33г; Ц32-2г; Ц10г; Ц18-2г; Ц50г; Ц206г; Ц206-2г; Ц19г; Ц43-2г; Ц48г; Ц28-2г Ц205г; Ц104г; Ц104-3г; Ц104-2г; Ц207г; Ц206г; Ц206-2г; Ц25г; Ц25-2г; Ц38г; Ц32-2г; Ц34г; Ц204г; Ц104-4г	КПЦ2г; КПЦ4г; КПЦ5-2г; КПЦ5-3г; КПЦ19г КПЦ10-2г; КПЦ10-3г; КПЦ10-4г; КПЦ10-5г КПЦ209г; КПЦ209-2г; КПЦ46г; КПЦ41г КПЦ131г; КПЦ33г; КПЦ33-2г; КПЦ18г КПЦ10-2г; КПЦ50г; КПЦ206г; КПЦ206-2г КПЦ19г; КПЦ19-2г; КПЦ48г; КПЦ48-2г; КПЦ207г; КПЦ124г; КПЦ104-2г; КПЦ207г КПЦ206г; КПЦ206-2г; КПЦ25г; КПЦ25-2г КПЦ32г; КПЦ30-2г; КПЦ30г; КПЦ203г	1	37	1 2	5850	2190	300	5860	2194	379	395
5	3549/36.00.000-05	Н41г; Н82г; Н43г; Н44г; Н48г Н49г; Н447г; Н448г; Н449г; Н436г; Н437г; Н468г; Н439г; Н450г; Н448г; Н420г; Н423г; Н424г; Н419г; Н453г; Н446г; Н444г; Н442г; Н443г; Н443-2г Н445г; Н445г; Н446г; Н46-2г; Н46-1г; Н458г; Н454г; Н465г; Н466г; Н459г; Н410г ; Н441г	КП41г; КП40г; КП45г; КП44г; КП48г; КП49г; КП47г; КП448г; КП449г; КП456г; КП439г; КП438г; КП450г; КП439г КП448г; КП422г; КП423г; КП424г; КП419г КП453г; КП440г; КП442г; КП443г; КП437г; КП445г; КП446г; КП451г; КП458г; КП454г; КП456г; КП455г; КП456г; КП452г; КП410г; КП434г; КП441г	1	36	1 2	5890	2860	320	7246	2866	400	570
6	3549/36.00.000-06	Н54 ; Н43г	КПН5 ; КПН18		2	1	5950	2970	400	6010	2961	456	330

409-13-025.90-0



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

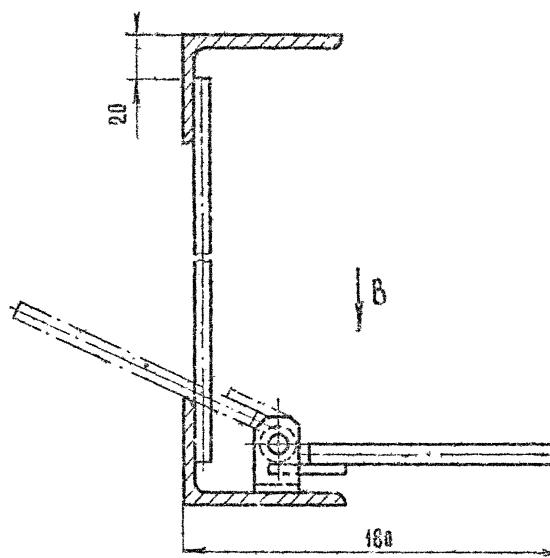
- Назначение кондуктора - для сборки пространственных блоков панелей наружных стен
- Тип кондуктора - вертикальный
- Количество типоразмеров собираемых пространственных блоков, шт - 20
- Собираемые пространственные блоки: КПВ5, КПВ29, КПВ29-2, КПВ6, КПВ6-2, КПВ133, КПВ240, КПВ210-3, КПВ85, КПВ86, КПВ91, КПВ92, КПВ102, КПВ103, КПВ33, КПВ33-2, КПВ101, КПВ22-3, КПВ135-2, КПВ50.
- Количество одновременно собираемых блоков, шт - 2
- Габаритные размеры пространственных блоков (панелей), мм

ДЛИНА	- 3610
ШИРИНА	- 2940
ВЫСОТА	- 115
- Габаритные размеры кондуктора, мм

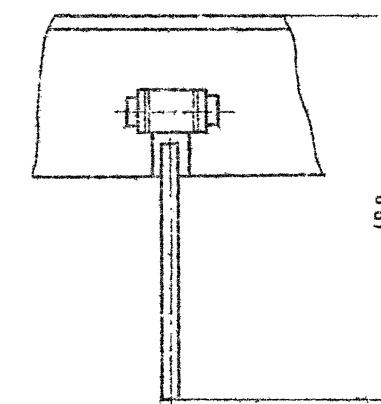
ДЛИНА	- 7310
ШИРИНА	- 2746
ВЫСОТА	- 186
- Масса кондуктора, кг - 620

409-13-025.90-0			
КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ПАНЕЛЕЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ БЛОКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН (ЗЕРНИКАЛЬНЫХ)	14	МАССА	МАССА
СМЕНОВАДОВ М.П. ДОДОВ А.Г.		660	1:20
РАЗРАБ. РИМСАКОВ В.В. ЧУДИН В.И.			
ЧРСВ. ГУРГЕЛЯН Г.С. ГУСЕВ В.С.			
ЛКБЧР. ЖУРГИЗАЕВ Б.Г. ПОДОЛЬСКИЙ В.И.			
РЭКБ. ЖУРГИЗАЕВ Б.Г. ЧУДИН В.И.			
И.ХЕНТОВ. ГУРГЕЛЯН Г.С. ГУСЕВ В.С.			
ЗИБ. ВОЛГИЧИСКАЯ З.А. ГУСЕВ В.С.			
			РНПБ ОСТРЕММАШ МОСКОВА

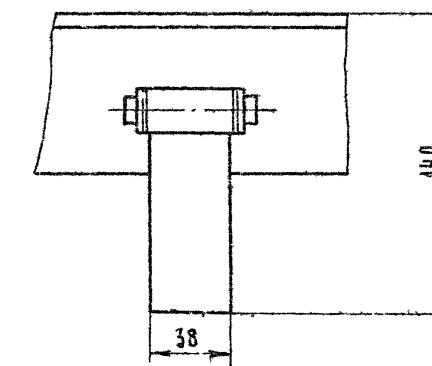
Б - Б (1:2) (1)



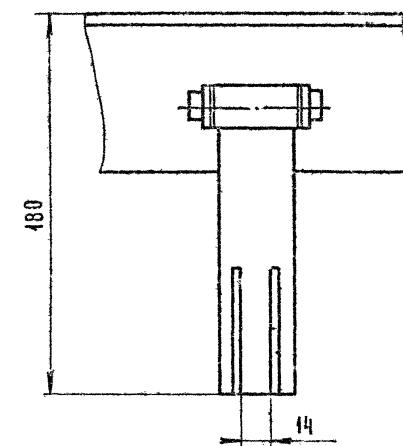
Р (1:2) (1)



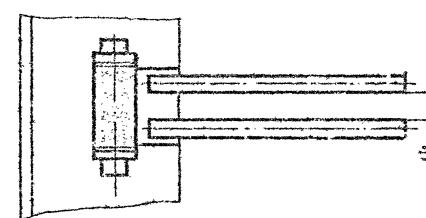
Д (1:2) (1)



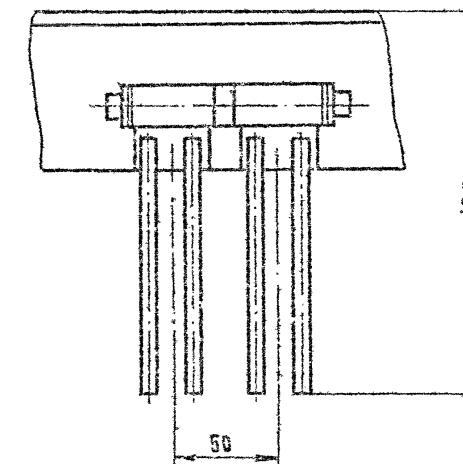
Е (1:2) (1)



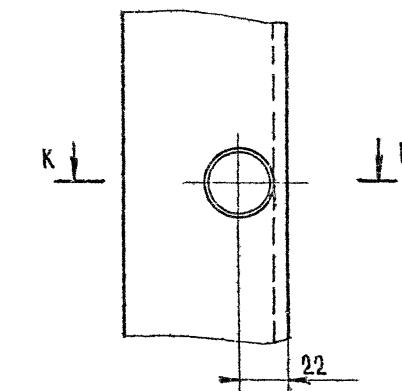
В (1:2)



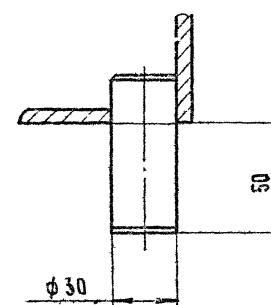
М (1:2) (1)



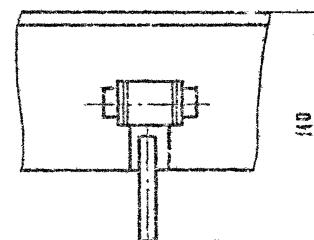
И (1:2) (1)



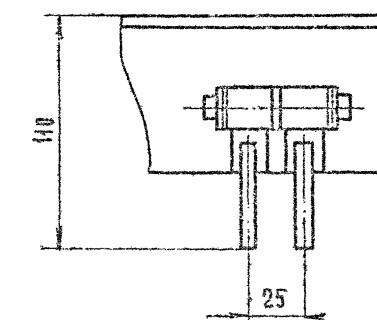
К - К (1:2)



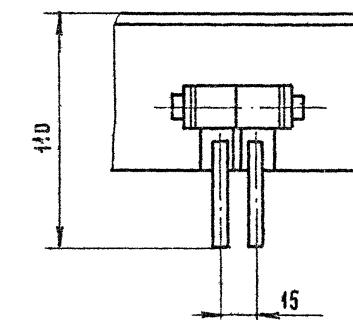
Х (1:2) (1)



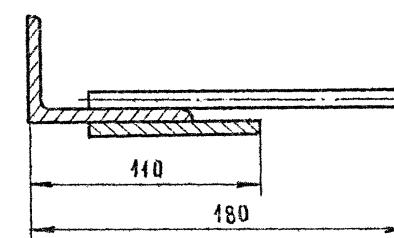
Н (1:2) (1)



П (1:2) (1)



А - А (1:2) (1)



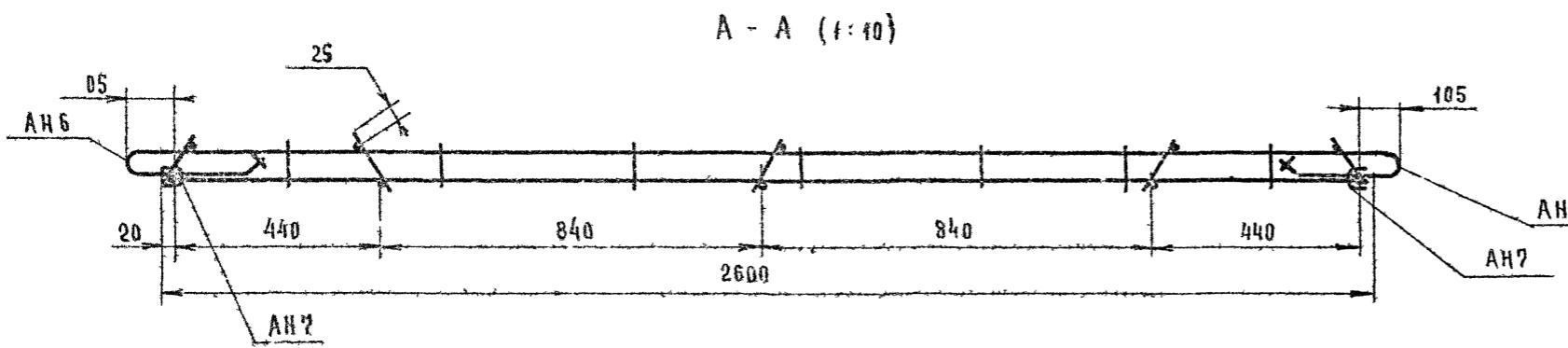
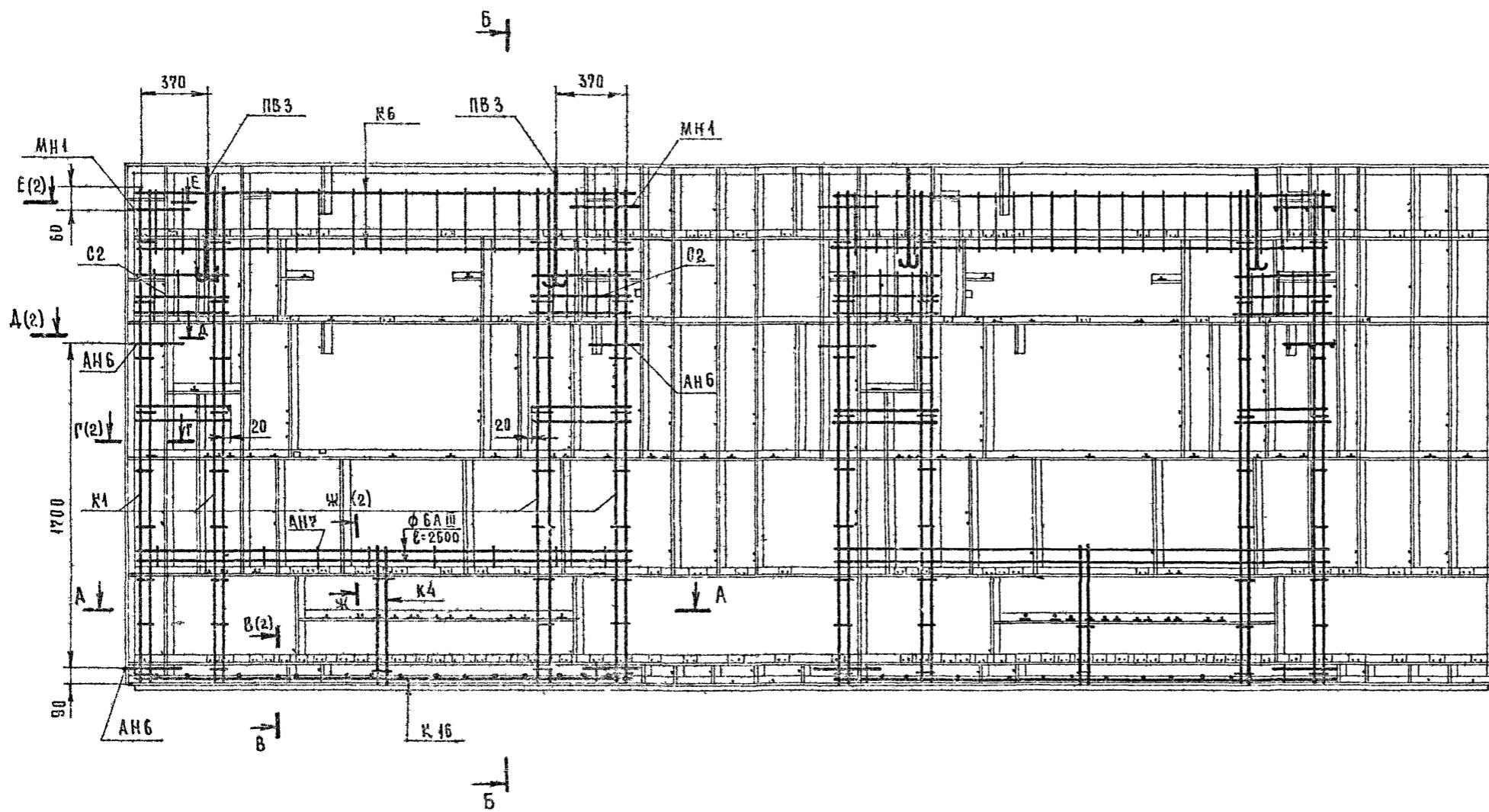
ИЗДАНИЕ	ПАДЖУМ	ПОДЛ.	ДАТА
---------	--------	-------	------

409-13-025.90-0

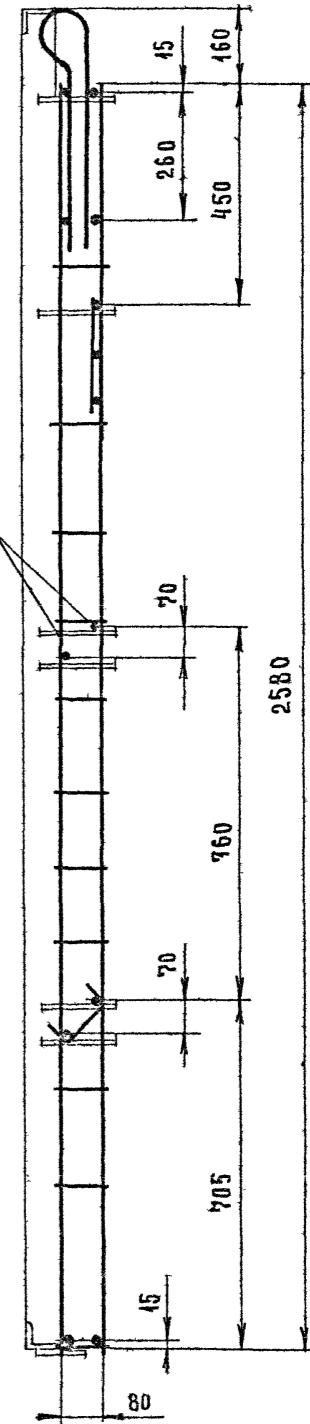
25038-07 14

Лист
2

Формат А2



Б - Б (1:10)

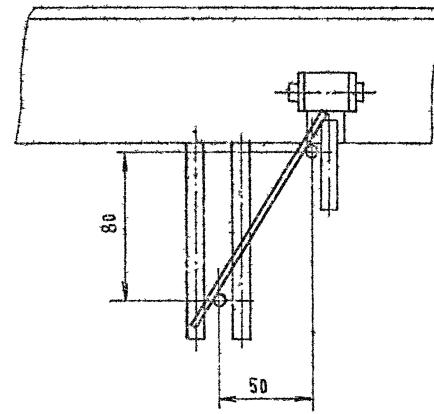


409-13-025.90-0

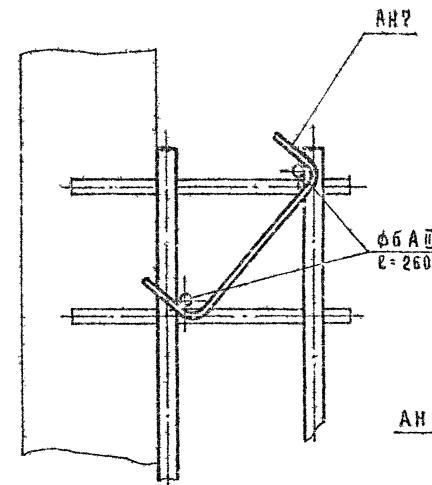
ИЗМ. АНСТ	П. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРЫ НЫХ БЛОКОВ НАРУЖНЫХ СТЕН, СХЕМА СБОРКИ БЛОКА, КОВБ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ Н20, Н5Г, Н89, Н90г ш354б / 5, 00, 000, № 01 07	АИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АМЕЛЬКО	01/01	03.01		и		1:20
ПРОВ.	ПОГРЕБНОЙ	01/02	03.01				
Т.КОНТР.	ЖУРАВЛЕВ	01/02	03.01				
УКОВ.	ЖУРАВЛЕВ	01/02	03.01				
Н.КОНТР.	ПОГРЕБНОЙ	01/02	03.01				
ЧТВ.	ВАРГАНОВ	01/02	03.01				

ГипроСтроймаш
Масштаб

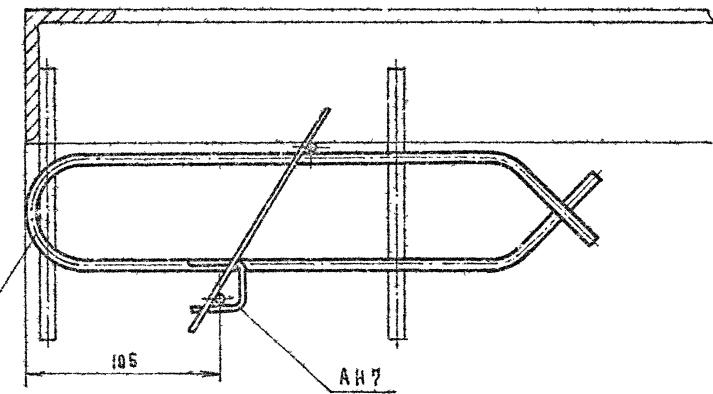
Р - Р (1:2) (1)



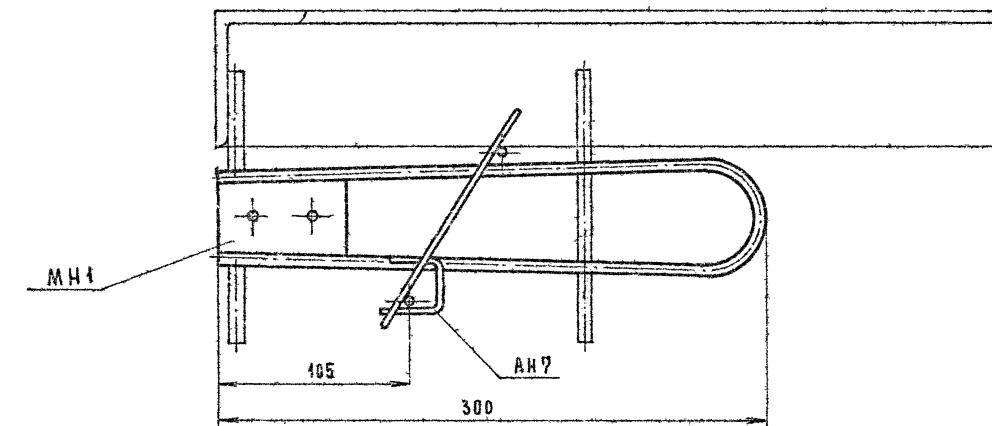
Х - Х (1:2) (1)



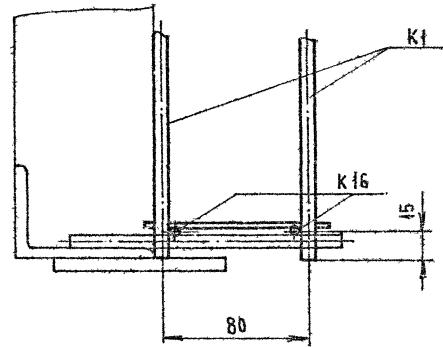
Д - Д (1:2) (1)

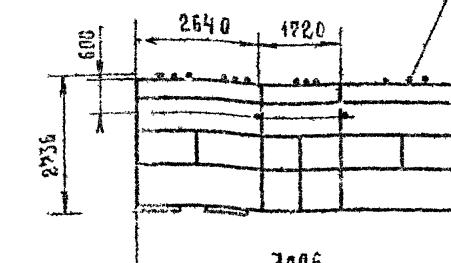
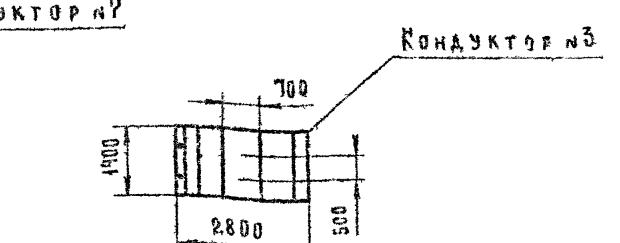
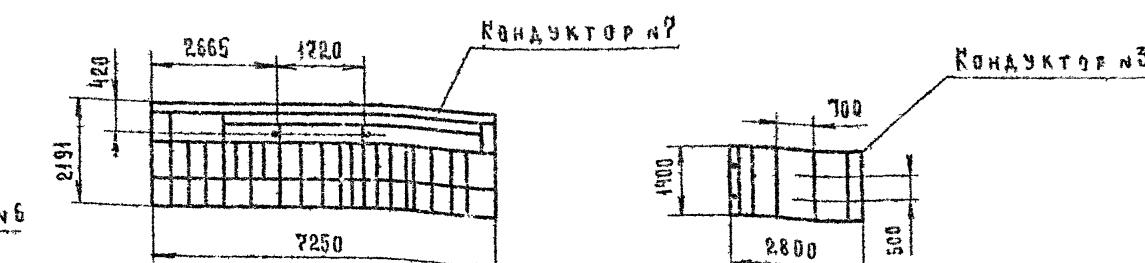
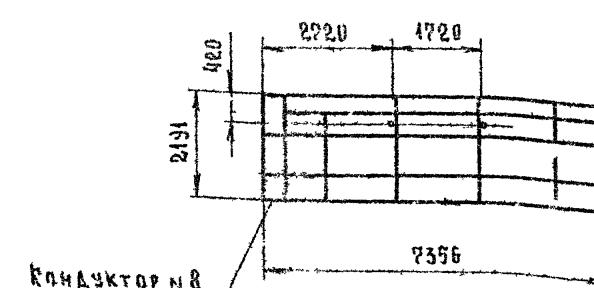
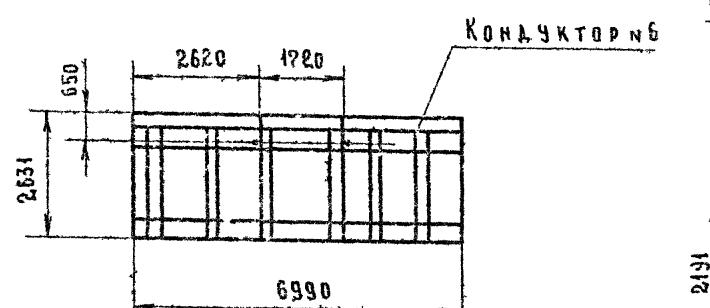
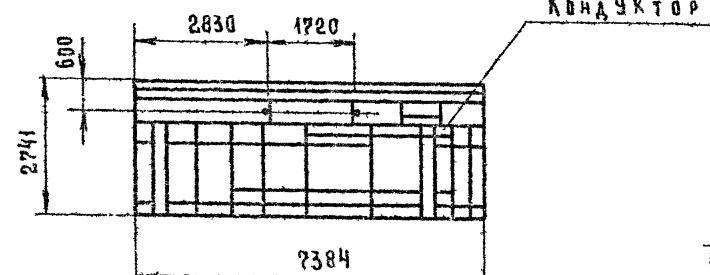
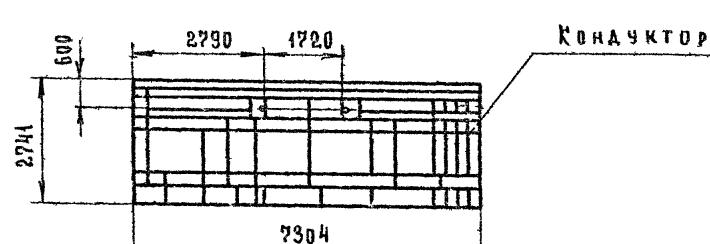
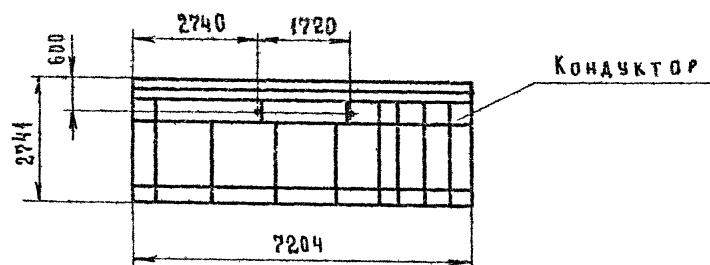
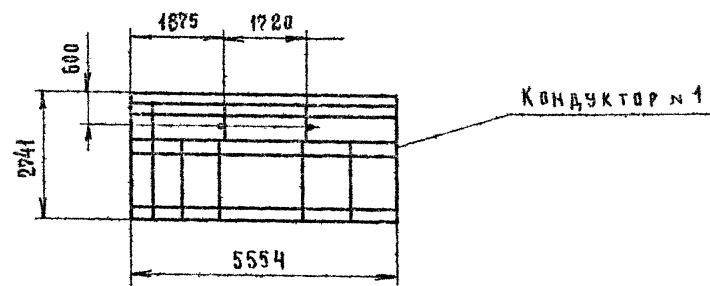


Е - Е (1:2) (1)



В - В (1:2) (1)





№ п/п	ШИФР КОНДУКТОРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И СОВПЕСТВУЮЩИХ ИМ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ			тип КОНДУКТОРА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРОВ; мм			масса КОНДУКТОРА, кг	ПРИМЕЧАНИЯ		
		Ж/Б ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ	ДЛЯ НАЧАЛА СОСТАВЛЕНИЯ ПАСПОРТА И ПРИЛОЖЕНИЯ		ДЛЯ ПРИЛОЖЕНИЯ ПАСПОРТА И ПРИЛОЖЕНИЯ	ДЛЯ НАЧАЛА СОСТАВЛЕНИЯ ПАСПОРТА И ПРИЛОЖЕНИЯ	ДЛЯ ПРИЛОЖЕНИЯ ПАСПОРТА И ПРИЛОЖЕНИЯ				
1.	3549/37.00.000-01	В14г; В1-2г; В1-2чг; В1-8г; В1-9г; В1-10г; В1-11г; В2-3г; В3Чг; В1-6чг; В4чг; В4-2г; В8ч; В9-2ч; В10-2ч; В16ч; В18ч; В25ч	КПВ1г; КПВ1-2г; КПВ1-7г; КПВ1-8г; КПВ1-9г; КПВ1-10г; КПВ1-11г; КПВ2-3г; КПВ3-3г; КПВ4-6г; КПВ4-8г; ХПВ4-2г; КПВ8; КПВ9-2г; КПВ10-2г; КПВ16г; КПВ18г; КПВ25г	18 1 2	вертикальный кондуктор из плитных блоков из армированного бетона из армированных блоков	5330	2245	450	5554	2244	244	480
2.	3549/37.00.000-02	В1-3г; В1-4чг; В1-5чг; В10чг; В2-2чг; В2-4чг; В12чг; В12-2чг; В26чг; В26-2чг	КПВ1-3г; КПВ1-4г; КПВ1-5г; КПВ10г; КПВ2-2г; КПВ12г; КПВ19-2г; КПВ26г;	8 1	горизонтальный кондуктор из плитных блоков	7052	2245	450	7204	2741	244	490
3.	3549/37.00.000-03	В9-3ч	КПВ9-3	1 1	горизонтальный кондуктор из плитных блоков	2745	1310	160	2763	1400	244	103
4.	3549/37.00.000-04	В15ч; В8-2ч; В13ч; В18ч; В17ч; В29ч	КПВ15г; КПВ8-2г; КПВ13г; КПВ14г; КПВ10г; КПВ28г	6 1 2	вертикальный кондуктор из плитных блоков	4337	2245	430	2304	2741	244	655
5.	3549/37.00.000-05	В6ч; В6-2ч; В6-3ч; В24ч; В24-2ч; В24-3ч; В7ч; В7-2ч; В7-3ч; В5ч; В5-3ч; В11ч	КПВ6г; КПВ6-3г; КПВ24г; КПВ24-2г; КПВ7г; КПВ7-2г; КПВ7-3г; КПВ5г; КПВ5-3г; КПВ11г	10 1	вертикальный кондуктор из плитных блоков	2160	2245	430	2384	2741	244	610
6.	3549/37.00.000-06	31ч; 31-2ч; 93ч; 93-2ч.	КПЭ-1; КПЭ-1-2; КП93; КП93-2	4 2	вертикальный кондуктор из плитных блоков	3340	2600	480	6990	2631	246	510
7.	3549/37.00.000-07	Ц81г; Ц81-2ч; Ц81-3ч; Ц81-4ч; Ц81-5ч; Ц81-6ч; Ц81-8ч; Ц82ч; Ц82-2ч; Ц82-4ч; Ц82-5ч; Ц84ч; Ц84-3ч; Ц84-4ч; Ц84-5ч; Ц85ч; Ц85-2ч; Ц86ч; Ц86-1ч; Ц87ч	ПКЦ81г; ПКЦ81-2г; ПКЦ81-3г; ПКЦ81-4г; ПКЦ81-5г; ПКЦ81-6г; ПКЦ81-8г; ПКЦ82г; ПКЦ82-2г; ПКЦ82-4г; ПКЦ82-5г; ПКЦ84г; ПКЦ84-3г; ТКЦ84-4г; ПКЦ84-5г; ПКЦ85г; ПКЦ85-2г; ПКЦ86г; ПКЦ86-1г; ПКЦ87г	20 1	вертикальный кондуктор из плитных блоков	7207	2060	430	7256	2191	246	635
8.	3549/37.00.000-08	Ц53ч; Ц87ч; Ц89-2ч; Ц810ч; Ц812ч; Ц816ч; Ц818ч	ПКЦ83г; ПКЦ87г; ПКЦ87-2г; ПКЦ810г; ПКЦ812г; ПКЦ816г; ПКЦ818г	7 2	вертикальный кондуктор из плитных блоков	3340	2060	440	7356	2191	246	595
9.	3549/37.00.000-09	ПЖ1-2ч; ПЖ2ч; ПЖ4ч	АБПЖ1-2; АБПЖ2; АБПЖ4	3 2	вертикальный кондуктор из плитных блоков	3420	2980	33	7006	2736	186	340

409-13-025.90-0

ИЗДАНИЕ	ПОДКЛЮЧЕНИЕ	ПОДАЧА	ДАТА	И	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АМЕЛЬКО	Л.Д.	20.01.90		4418	1:100
ПРОЕКТ	ПОСТЕБНОЙ	С.С.	20.01.90			
И.КОНТР	УГРАБАЕВ	Л.Л.	09.01			
РУКОВ.	ПОГРЕБНОЙ	Л.Л.	09.01			
И.КОНТР	ГОСИСКАН	Л.Л.	09.01			
ЧТВ.	ВАРГАНОВ	Л.Л.	09.01			

Комплекту кондукторов для сборки арматурных блоков панелей внутренних стен и перегородок
ш.5548/6 09 СВО 80

ИМПЕР

Ригностроммаш
Москва

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА ДЛЯ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ СТЕН.

2. ТИП КОНДУКТОРА - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ

3. КОЛИЧЕСТВО ТИПОРАЗМЕРОВ СОБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ, шт. — 18

4. Собираемые арматурные блоки : КП81г; КП81-2г; КП81-7г; КП81-8г; КП81-9г; КП81-10г; КП81-11г; КП82-3г; КП83г; КП8-4г; КП84-2г; КП88; КП89-2; КП810-2г; КП816г; КП818; КП825; КП81-6г.

5. КОЛИЧЕСТВО ОДНОВРЕМЕННО СОБИРАЕМЫХ БЛОКОВ, шт — 1 или 2

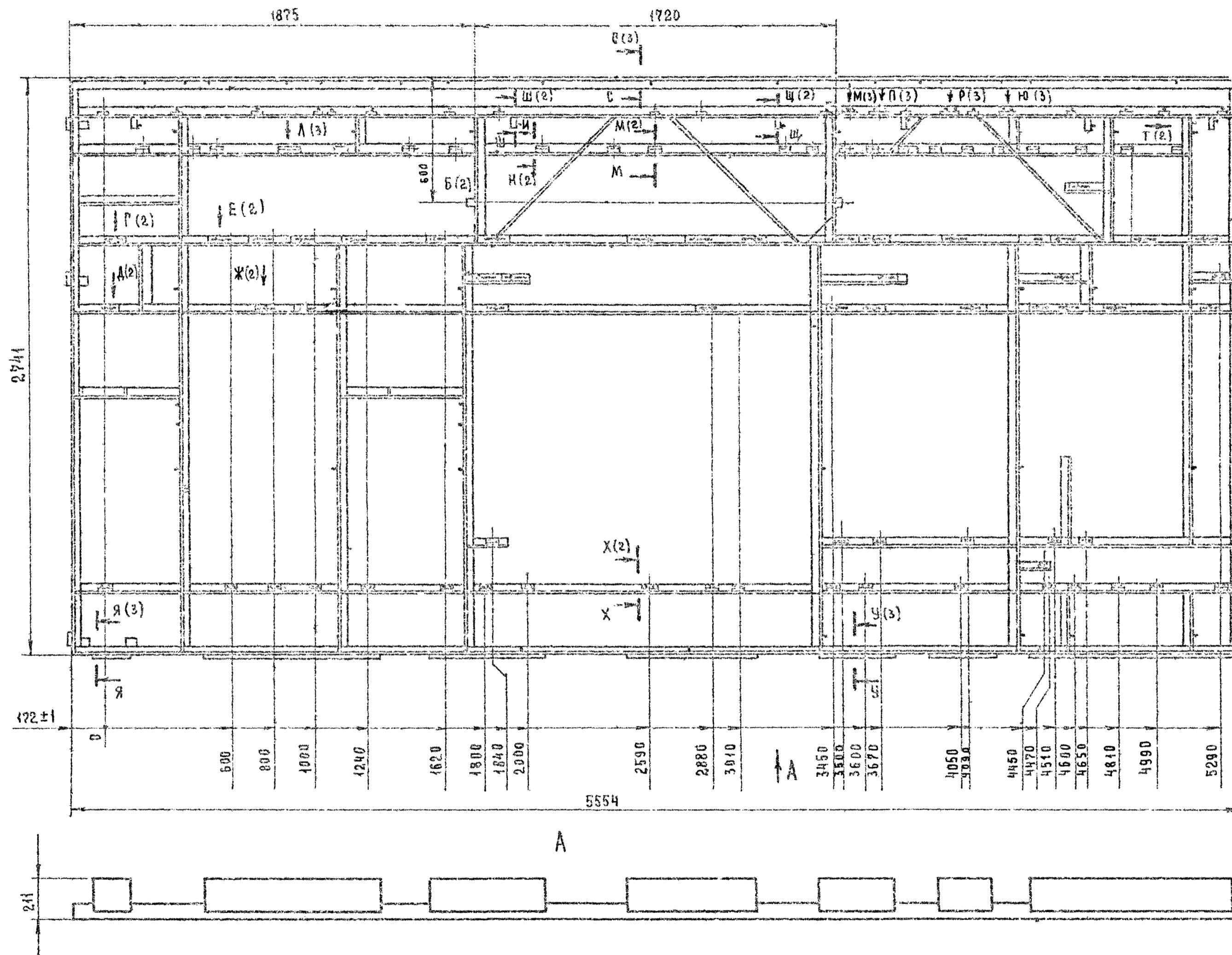
6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ (НАИБ.) мм

ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	— 5330
ШИРИНА	— 2745
ВЫСОТА	— 130

7. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА, мм

ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА	— 5554
ШИРИНА	— 2741
ВЫСОТА	— 211

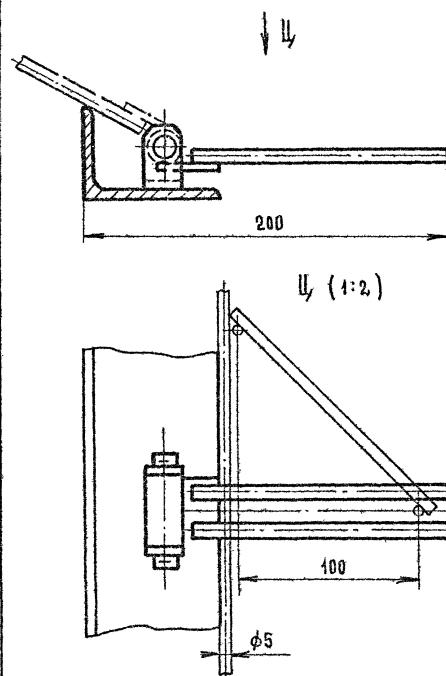
8. МАССА КОНДУКТОРА, кг — 480



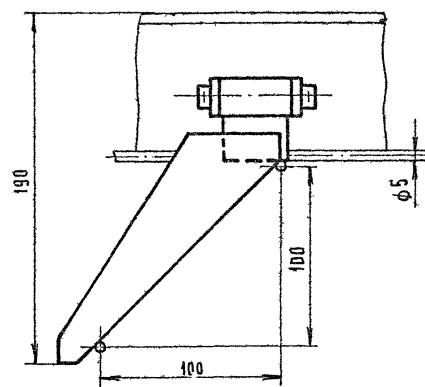
409-13-025.90-0

				409-13-025.90-0
ФИО АКТУС	Н. АДАУМ	РОДА	ДАТА	КОНДУКТОР ДЛЯ ОБОРОГА АЛТА-
РАЗУМ	САГИНАЛИН	Род. №	12351	ГУРНОІХ БЛОКІВ ВАНДЕЛЕН
ПРОВ.	ПО. РЕЙНОУ	Лот.	12345	ВЧУТРЕГІННІХ СТЕР-
Т. КОНТУ	БАРГАНОВ	Лот.		ЗЕРТИКАЛЬНЫХ
РУКОВ	БАРГАНОВ	Лот.		Ш 3576 / 6, 00. СОН - 01. 90
Л. ГОД	У. ПЕГОСЕНКОУ	Лот.	12345	Лист. 1
Чтб	БАРГАНОВ	Лот.		Листов 3
				РИПРОДСТРОММАШ МОСКВА

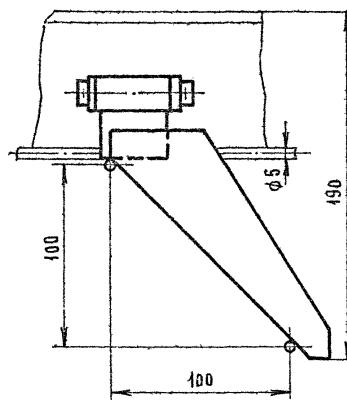
Х - Х (1:2) (1)



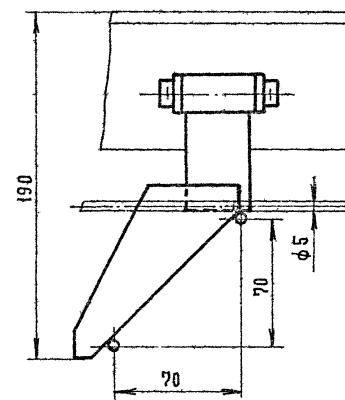
Г (1:2) (1)



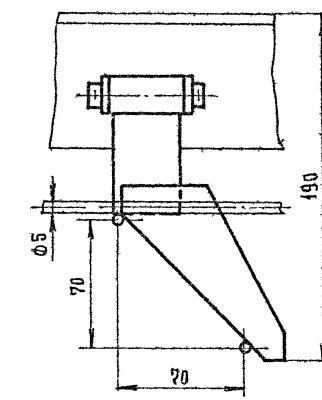
Е (1:2) (1)



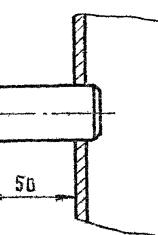
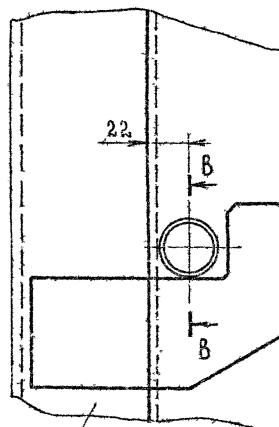
Д (1:2) (1)



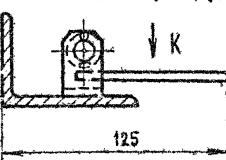
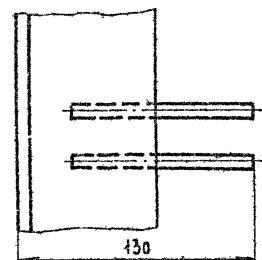
Ж (1:2) (1)



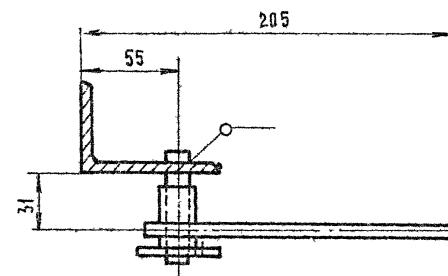
Б (1:2) (1)



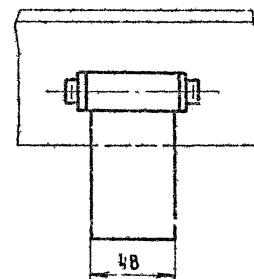
Т (1:2) (1)



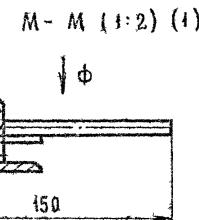
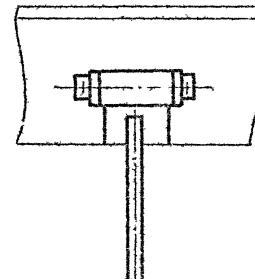
Ш - Ш (1:2) (1)



К (1:2)



Ф (1:2)

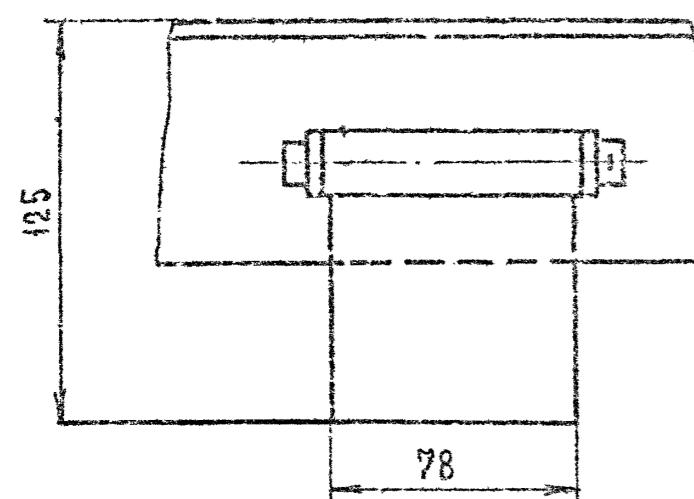
Площадка подвижная
СМЖ-288 В-00.01.000ПРИМЕЧАНИЯ
документа

409-13-025.90-0

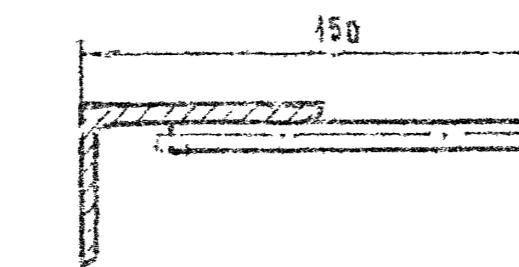
Лист
2

25038-07 19 ФОРМАТ А2

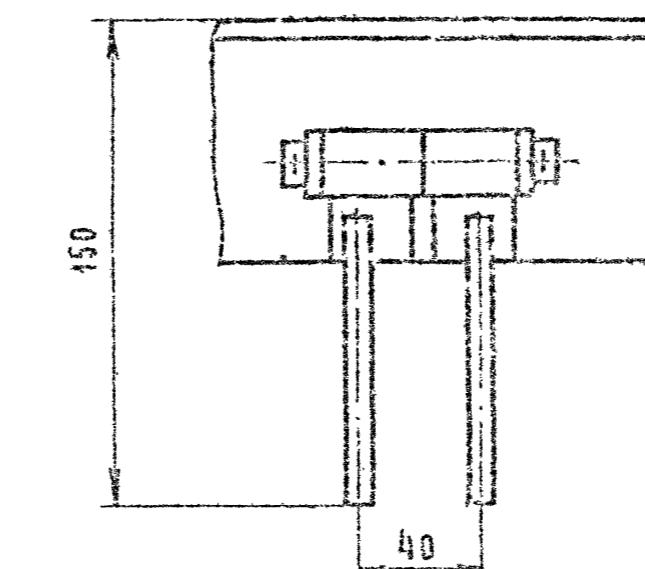
A (1:2) (1)



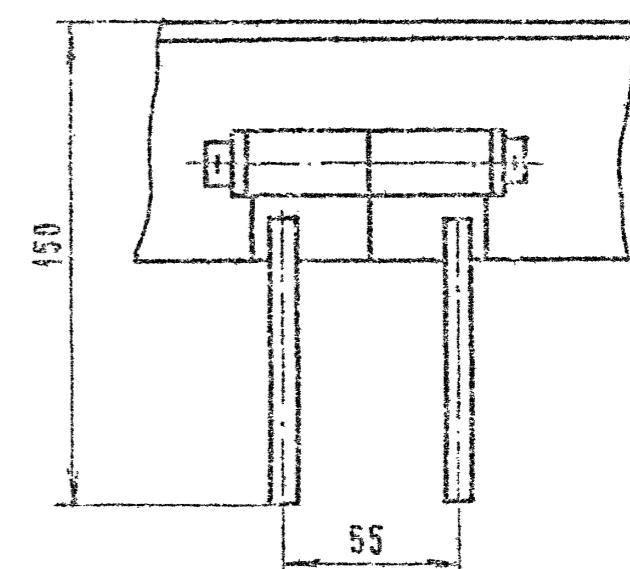
C - C (1:2) (1)



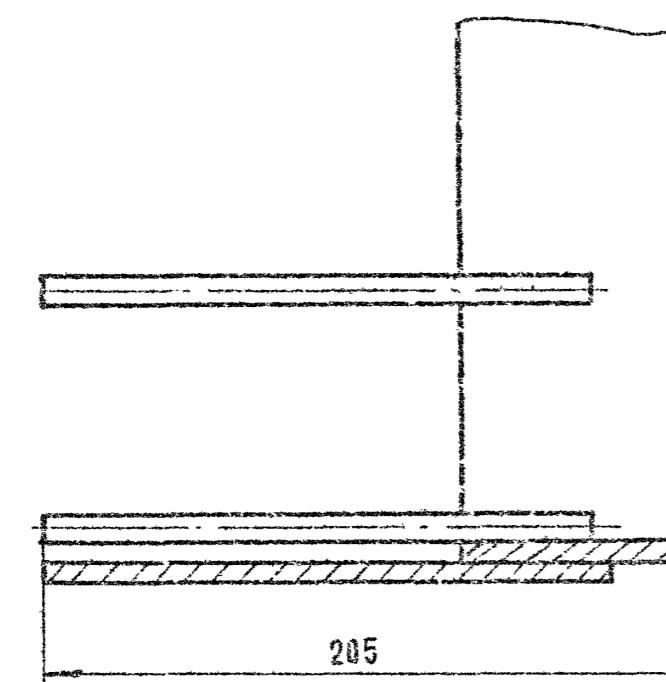
H (1:2) (1)



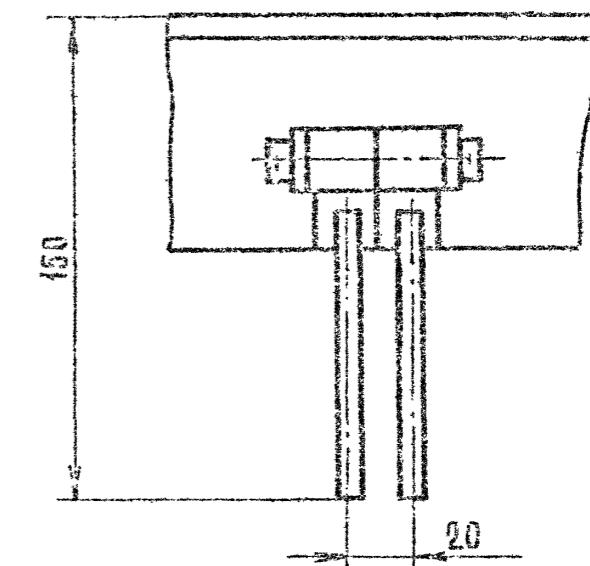
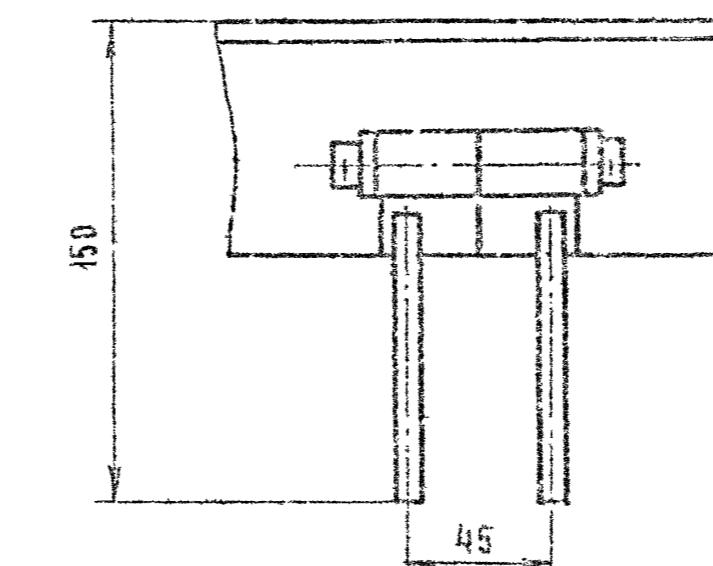
J J (1:2) (1)



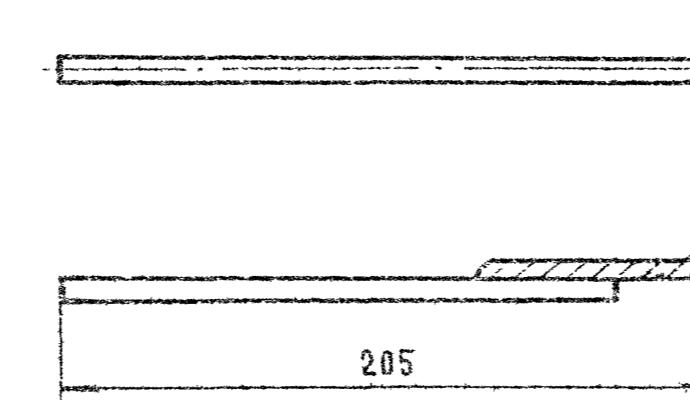
G - G (1:2) (1)



P (1:2) (1)



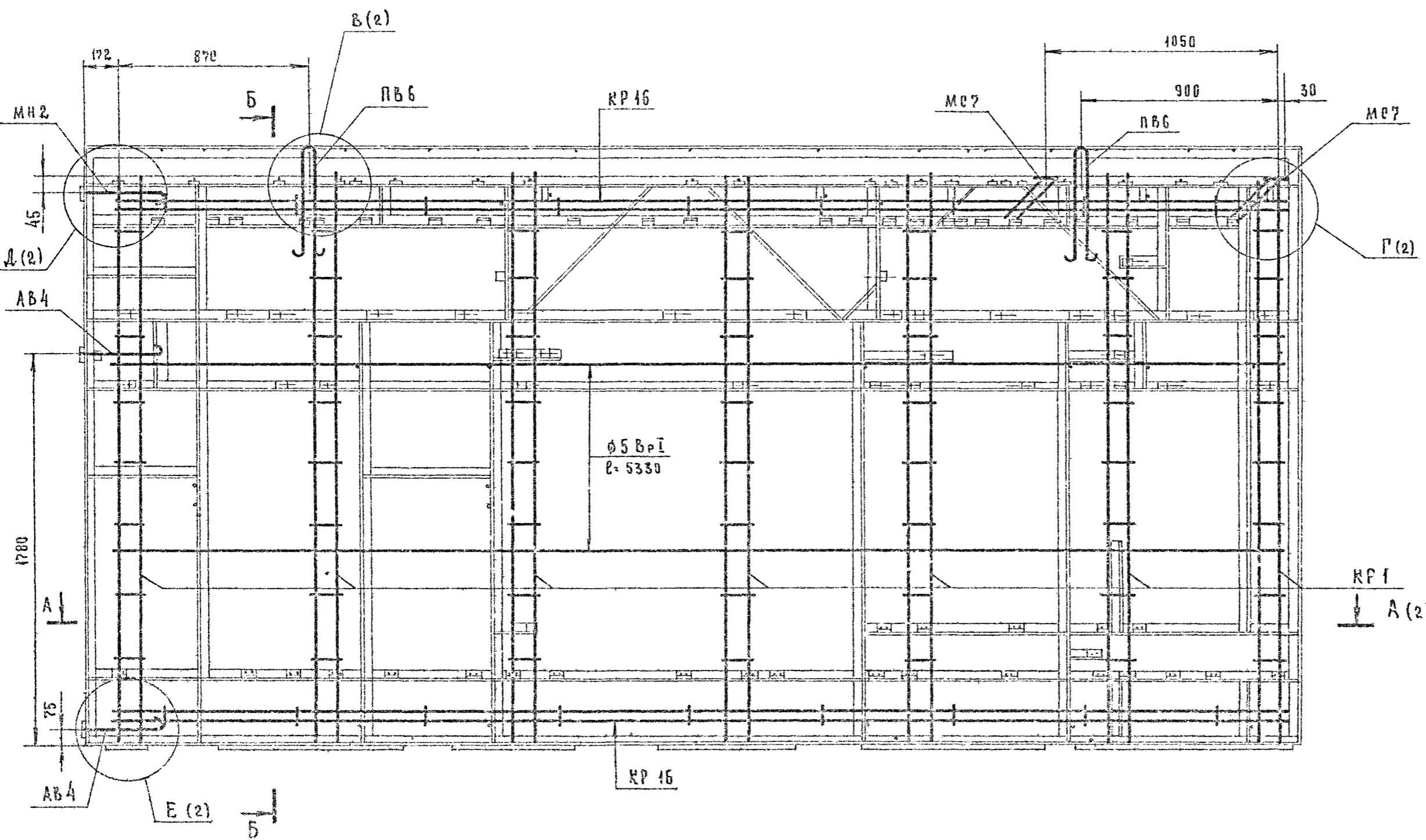
R - R (1:2) (1)



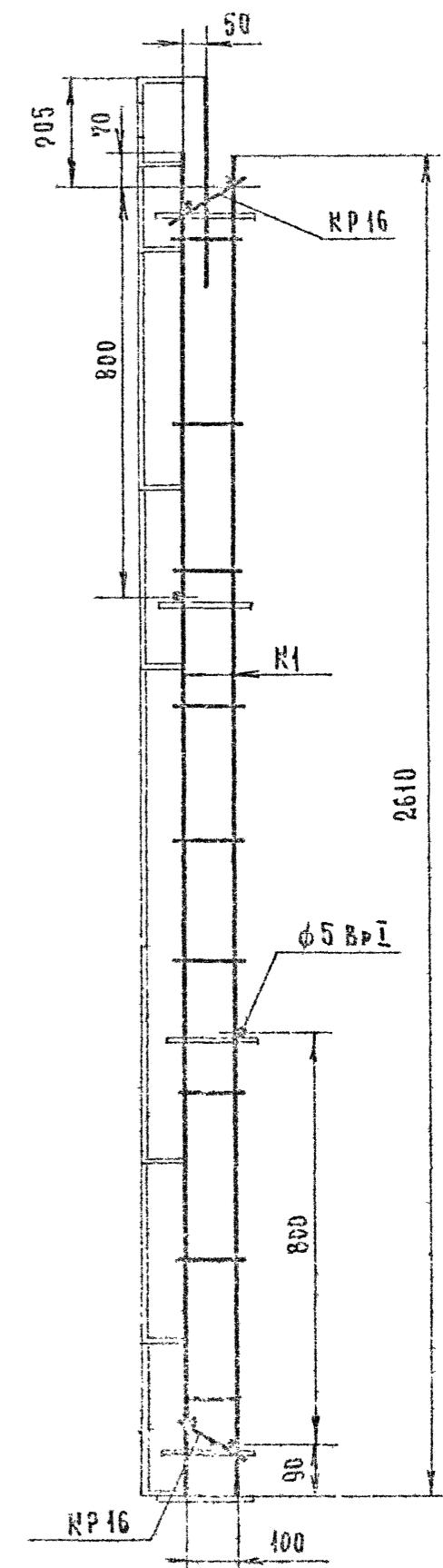
409-13-025.90-0

3

Альбом 6 частіс 2

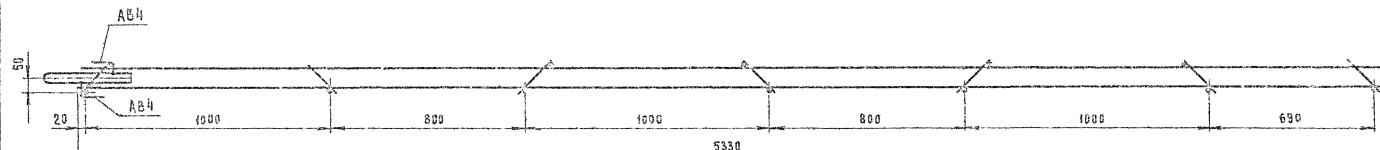


Б-Б (1:40)



409-13-025.90-0			
Изг. АЧОТ	Н. ДОКУМ	И. ВОР	А.ДИА
Рук. З.Б.	АМЕЛЬКО	Ф.Ф.	У.С.П.
Ген.д.	Погребинич	У.С.П.	У.С.П.
Тех.д.	-	-	-
Т.С.Б.	ЖУРГАЕВ	У.С.П.	У.С.П.
Х.центр	Богоребинич	У.С.П.	У.С.П.
С.Г.	Зарганов	У.С.П.	У.С.П.
Кондуктор для сборки брусков одних блоков панелей внутрен них стен. Схема: сборки блока № 01 для панелей в 1 этаже ш. 354С / б. бл. 000-01-07			
Лит.	Масса	Масшт.	
И	-	1:15	
Гипростроимаш Москва			

A - A (1:10) (1)

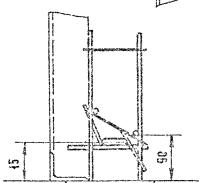
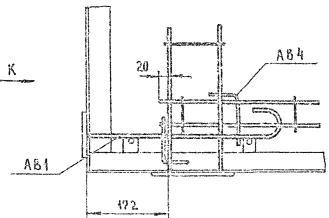
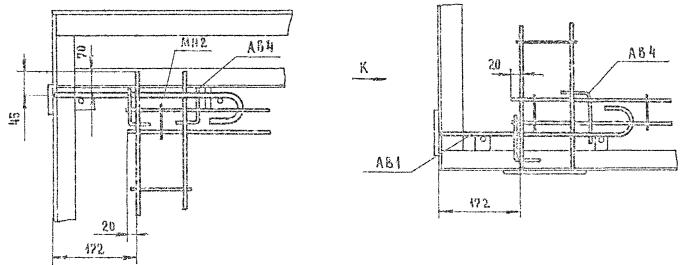
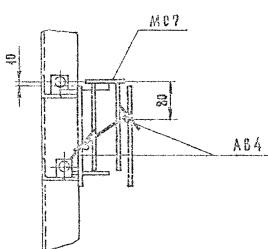
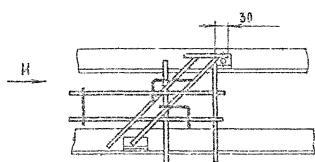
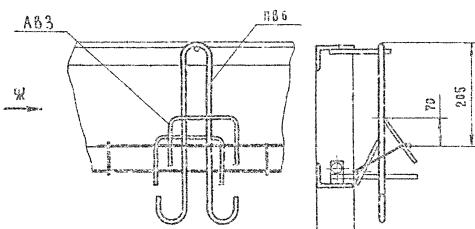


B (1:5) (1)

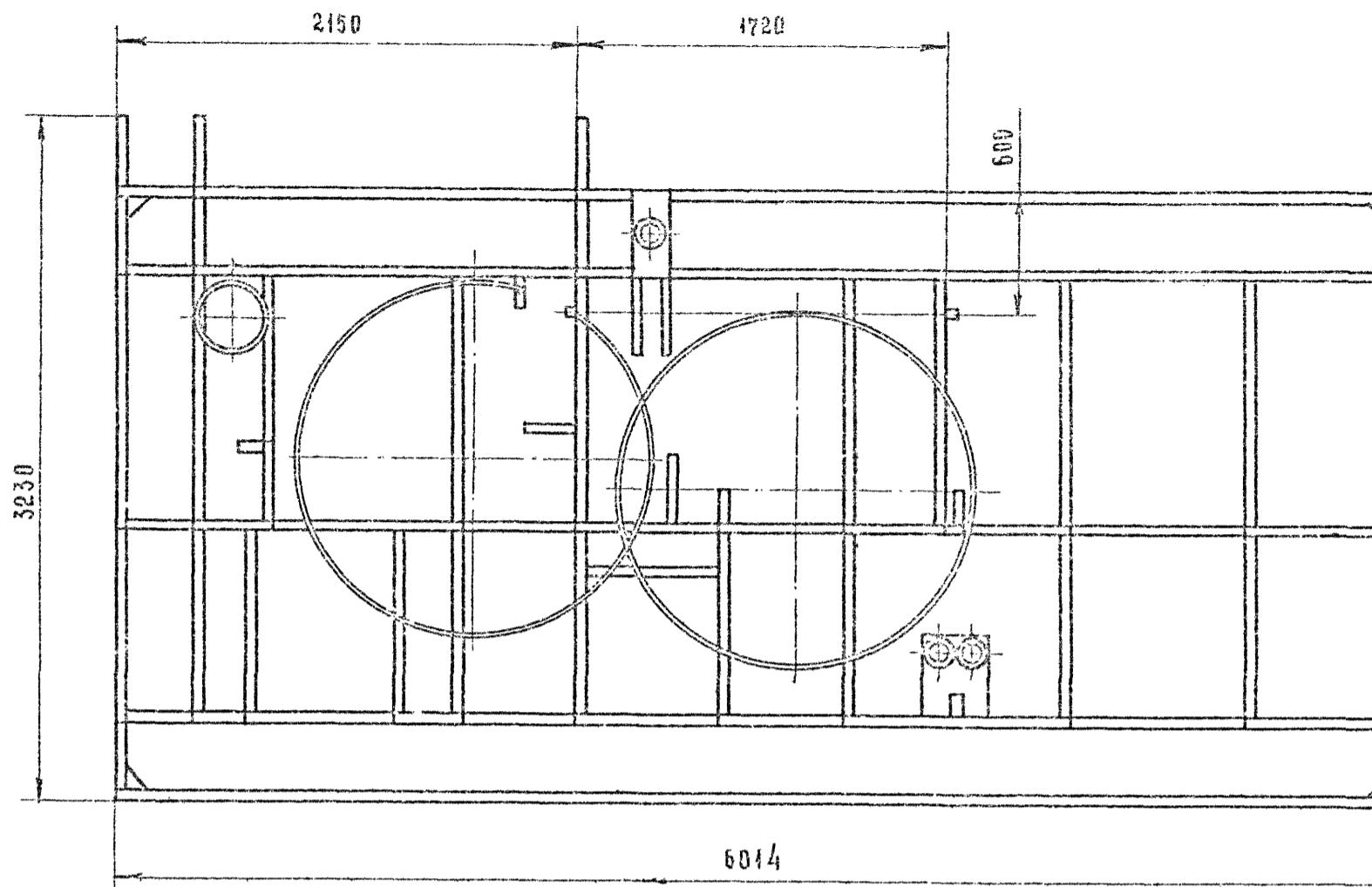
C (1:5)

D (1:5) (1)

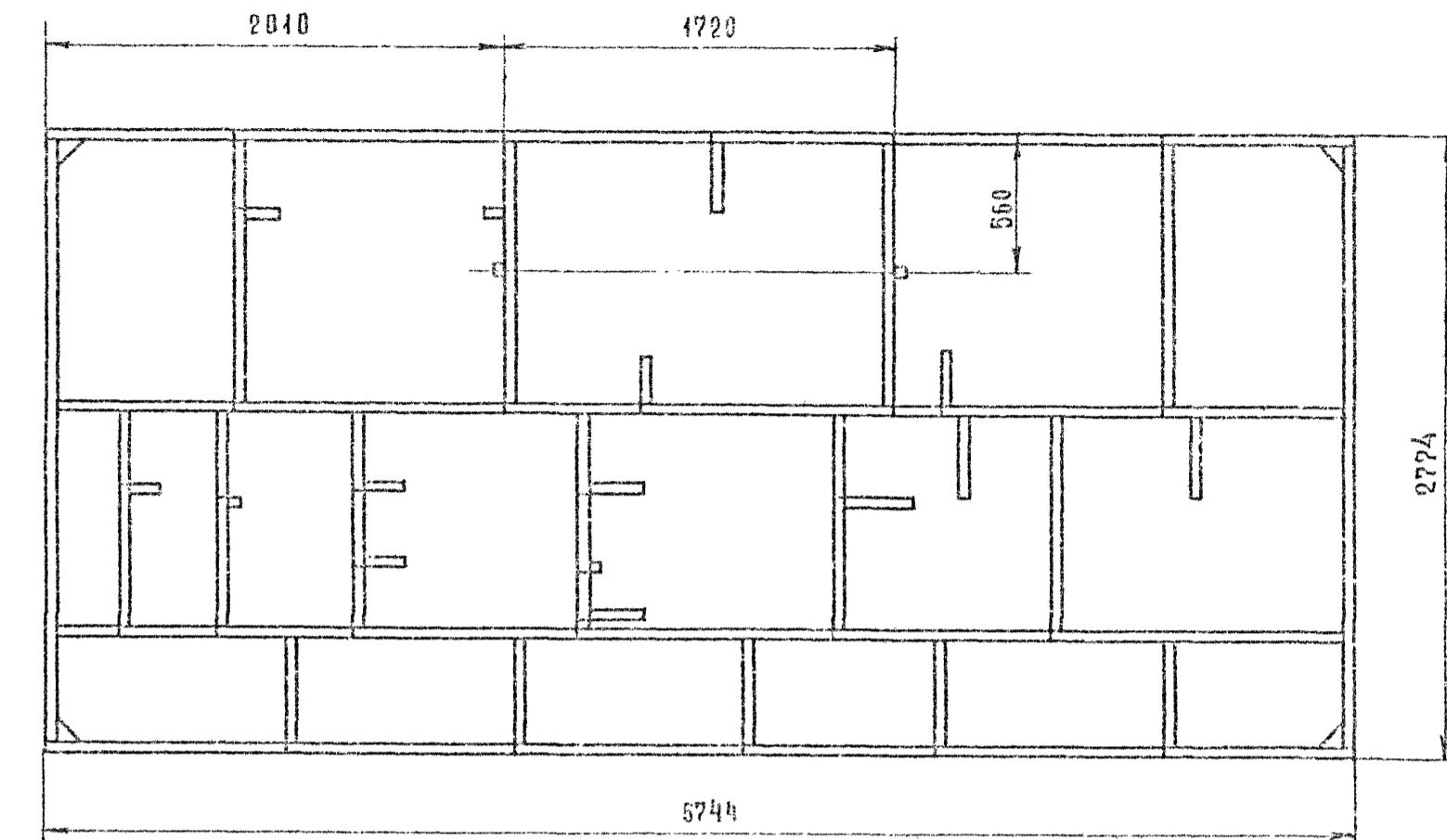
E (1:5)



Р О Н Д У К Т О Р Н

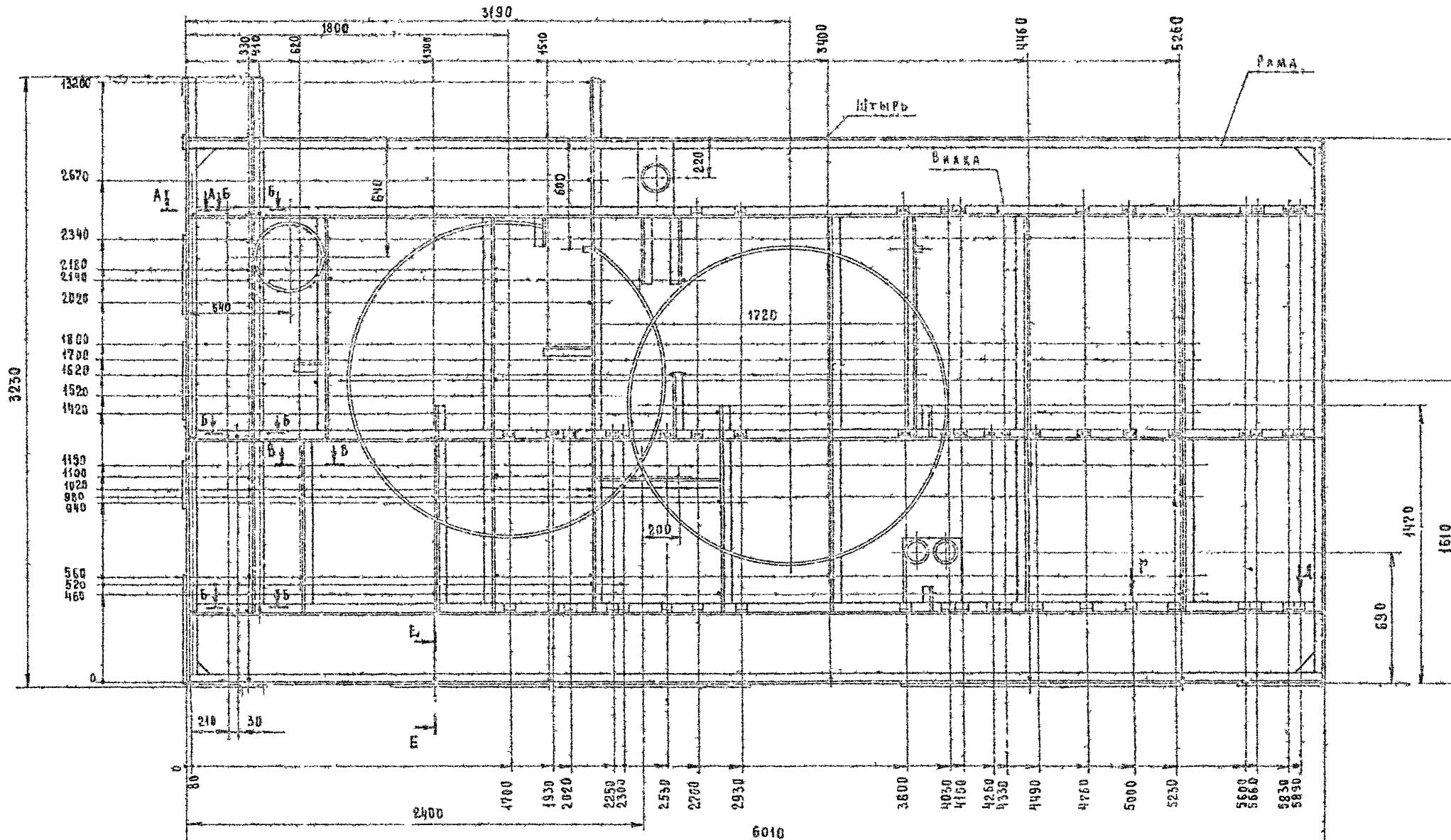


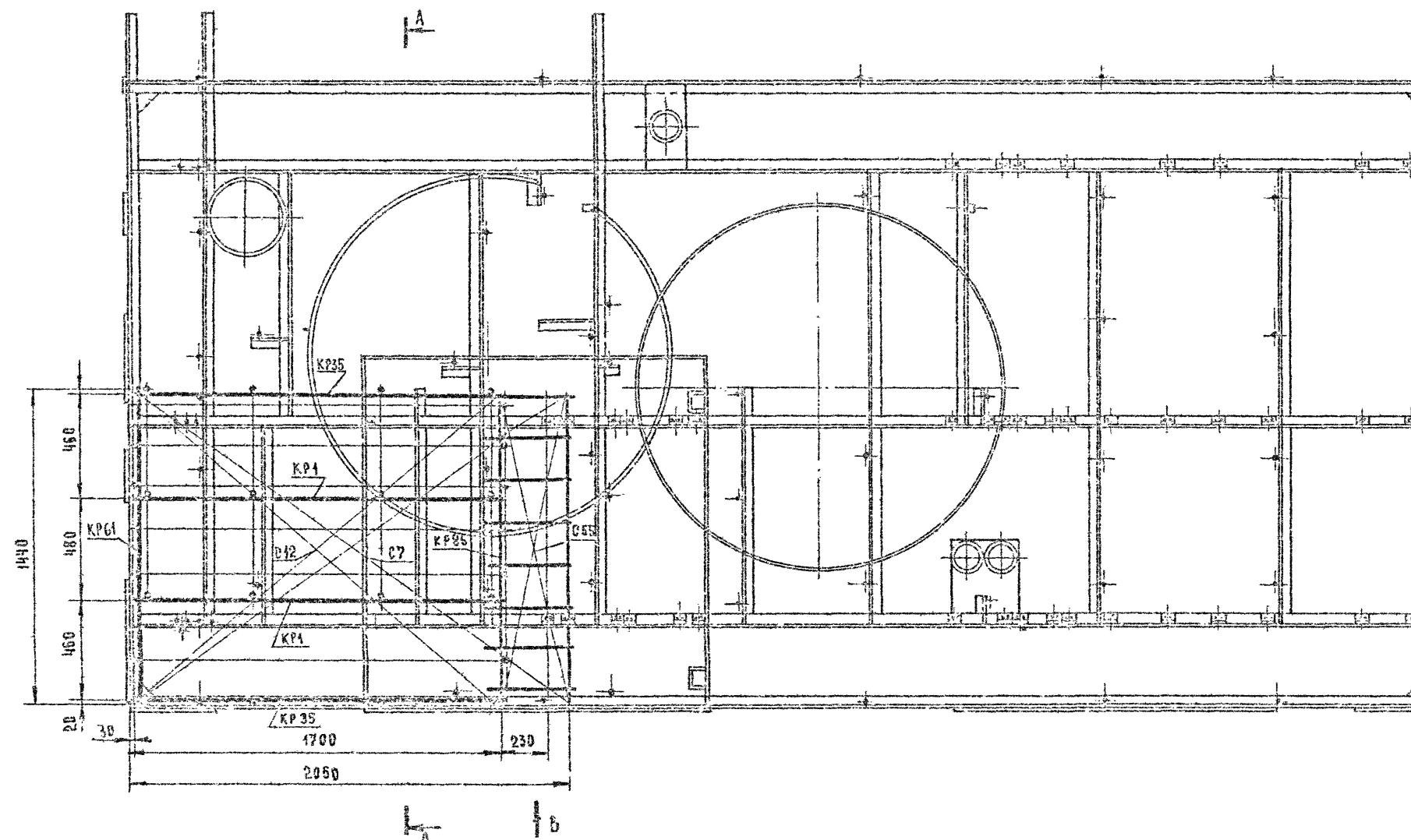
КОНДУКТОР № 2



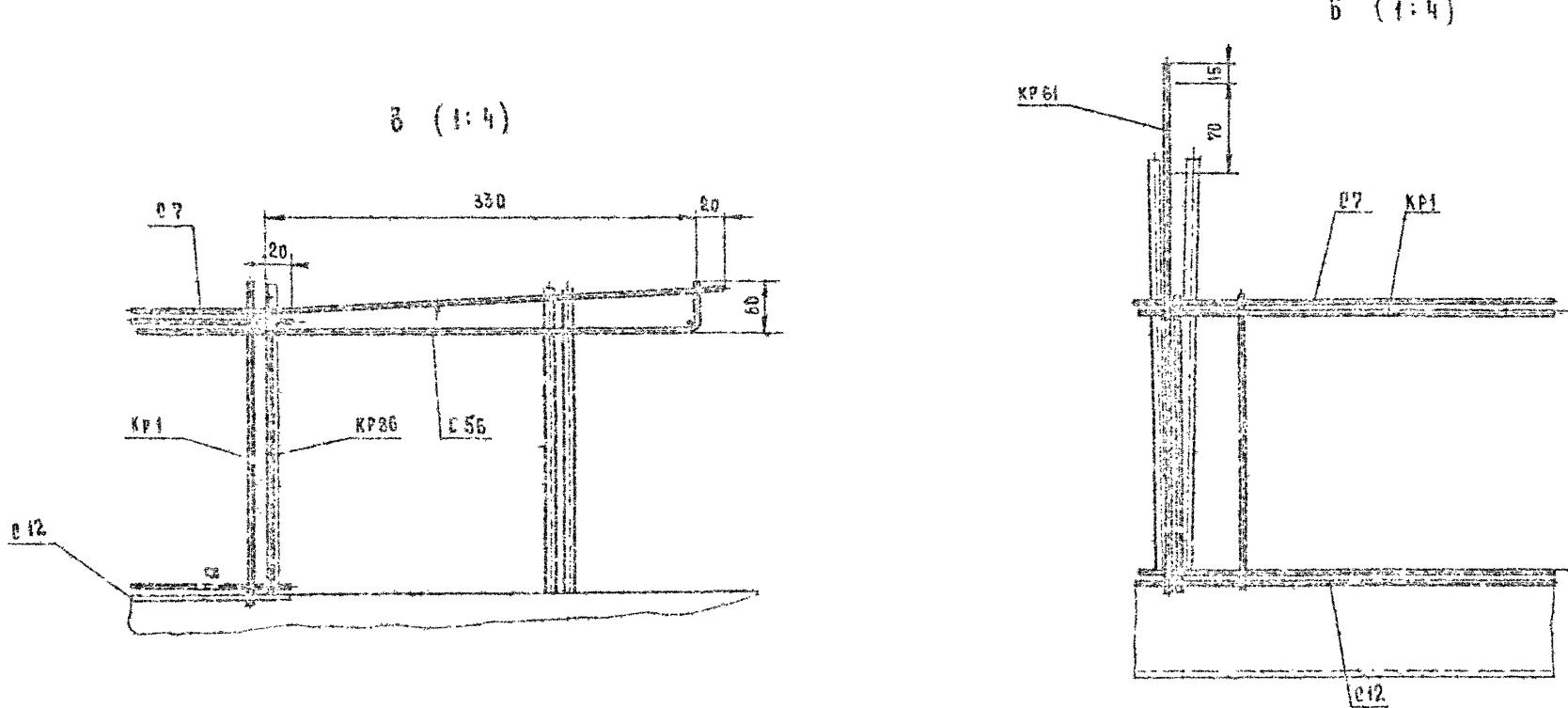
409-13-025. 90-0

ИМЯНЦЫ	Н. АЛЕКСАНДРОВИЧ	ПОДАР	ЛЯПА	КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ ПРОСТРАНС- ТВЕННЫХ КАРКАСОВ ЛАНТ- ПЛАНКРЫТИЙ 3546/2 00. 000 ВО	АНТ	МАССА	ВЛАСТИВ.
ГАЗЕТА	СРЕДНЕДАЧН	16	12,8		И	-	795 4:25
ПРОВ.	ХАССИССК	16	12,8		АНТ	Листы	4
Д.ХОДІВ	МІКІЛІЗІ	16	12,8				
РУБКОВ	МІКІЛІЗІ	16	12,8				
Л.КОЛІЧЕ	ХІЗДЕРСК	16	12,8				
СІС.	МІКІЛІЗІ	16	12,8				



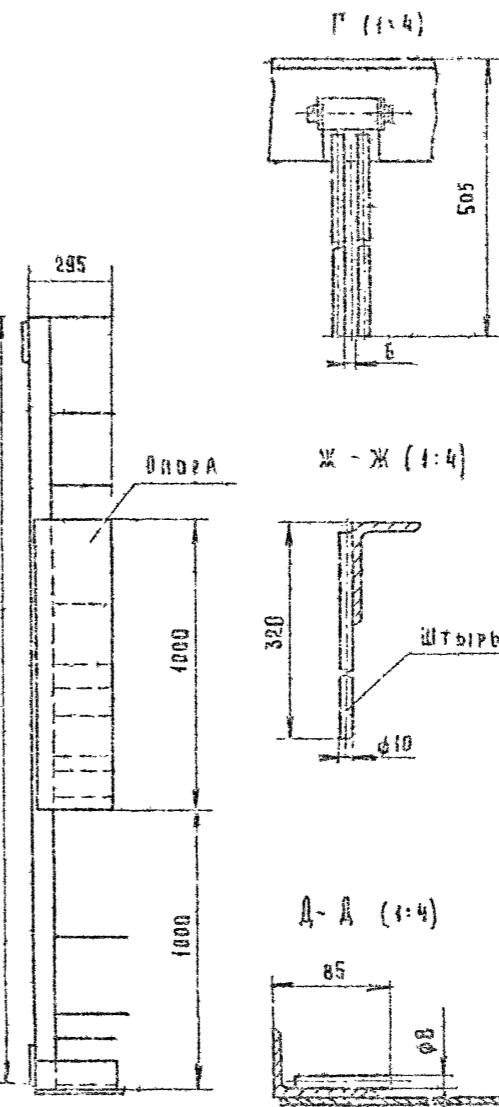
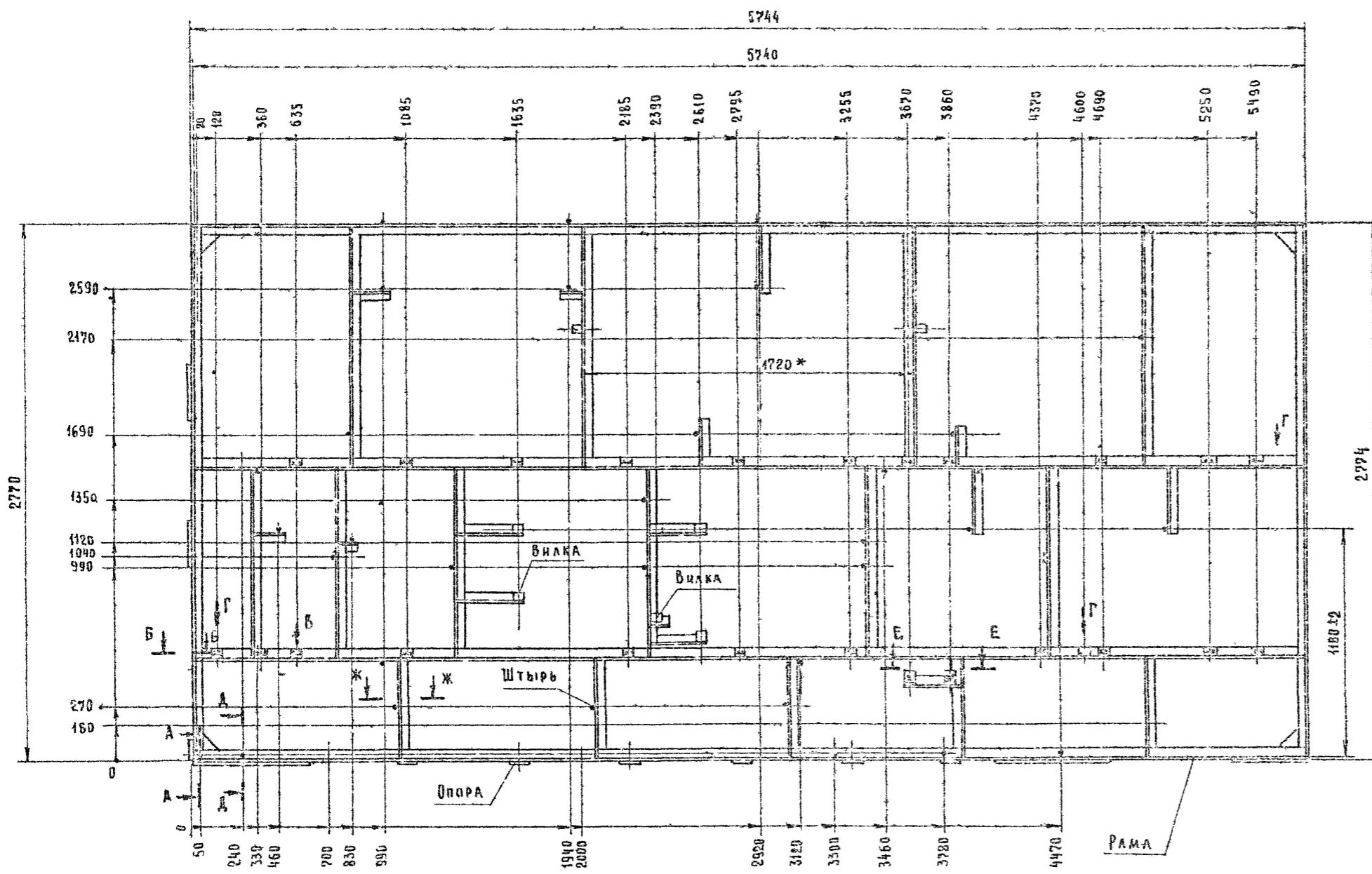


5 (1)



三 (一) 二〇

				409-13-025.40-0			
ИЗДАНИЕ	ИДКЭМ-	НОВ.	ГАРА	СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КРЫ- ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ ПБТ 21.15-43.15 ТУ 3546 / 9.01/000 07-1			
РАЗРАБ.	ФРЕНДЛИН	12.80			АНТ.	МАССА	МАСШТ
ПРОВ.	КОСОВОКОВ	12.90					
Т.КОНТР.							
РУКОВ.	МЯКИНИН	12.90					
Н.КОНТР.	КОСОВОКОВ	12.90					
ЧТВ.	МЯКИНИН	12.90					



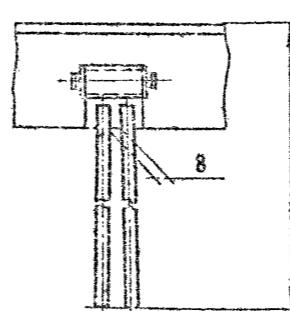
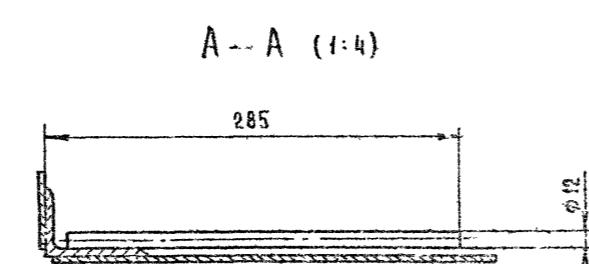
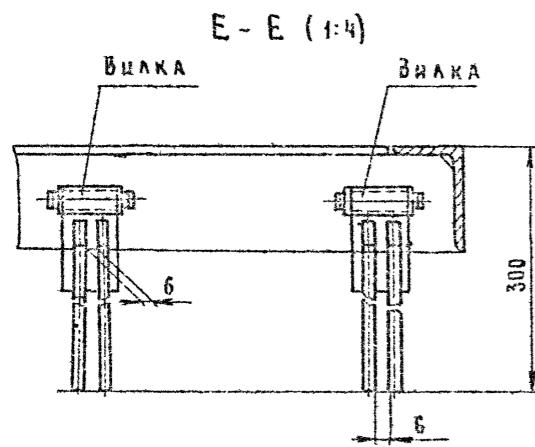
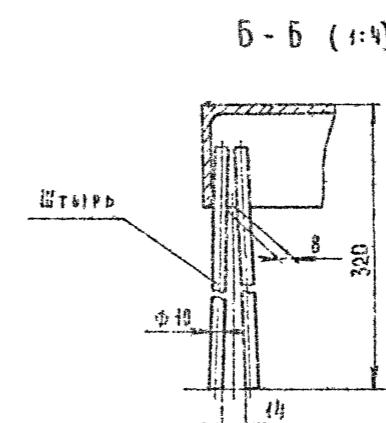
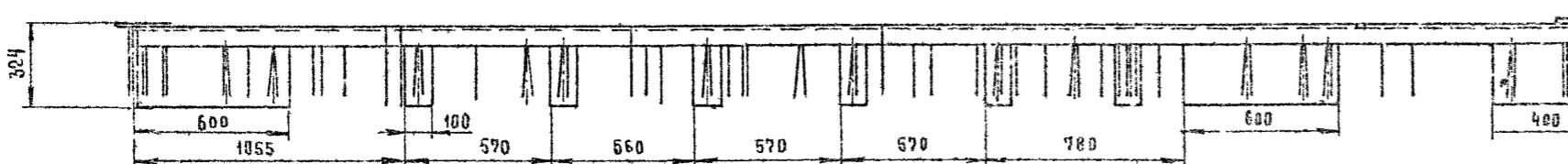
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - ДЛЯ СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПЛИТ ПОКРЫТИЙ.
 2. ТИП КОНДУКТОРА - ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
 3. КОЛИЧЕСТВО ТИПОРАЗМЕРОВ, СОСТАВЛЯЕМЫХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ШТ - 5
 4. СОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЙ: КД 23, КД 24, КД 25, КД 28, КД 29.
 5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ (НАЧЬ) ММ

ДАНИА	- 5850
ШАРИНА	- 2920
ТУЛЯЧИНА	- 350
АБАРТИНЬЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРАМИ	
ДАНИА	- 5744

7. МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
(НАИБ.), кг - 54

в. АЛАСА КОНДУКТОРА, кг - 330

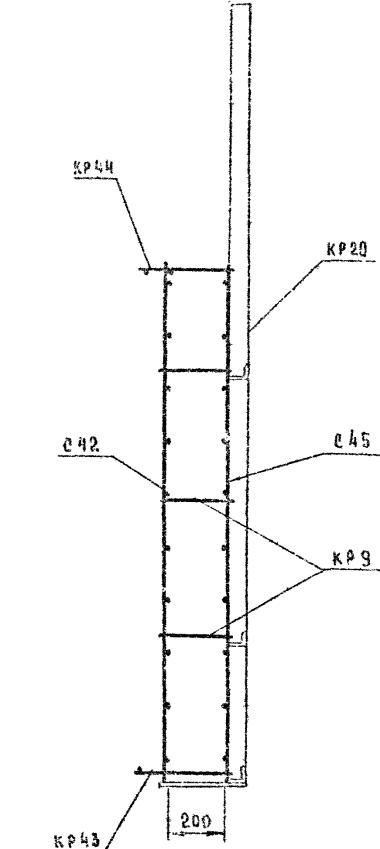
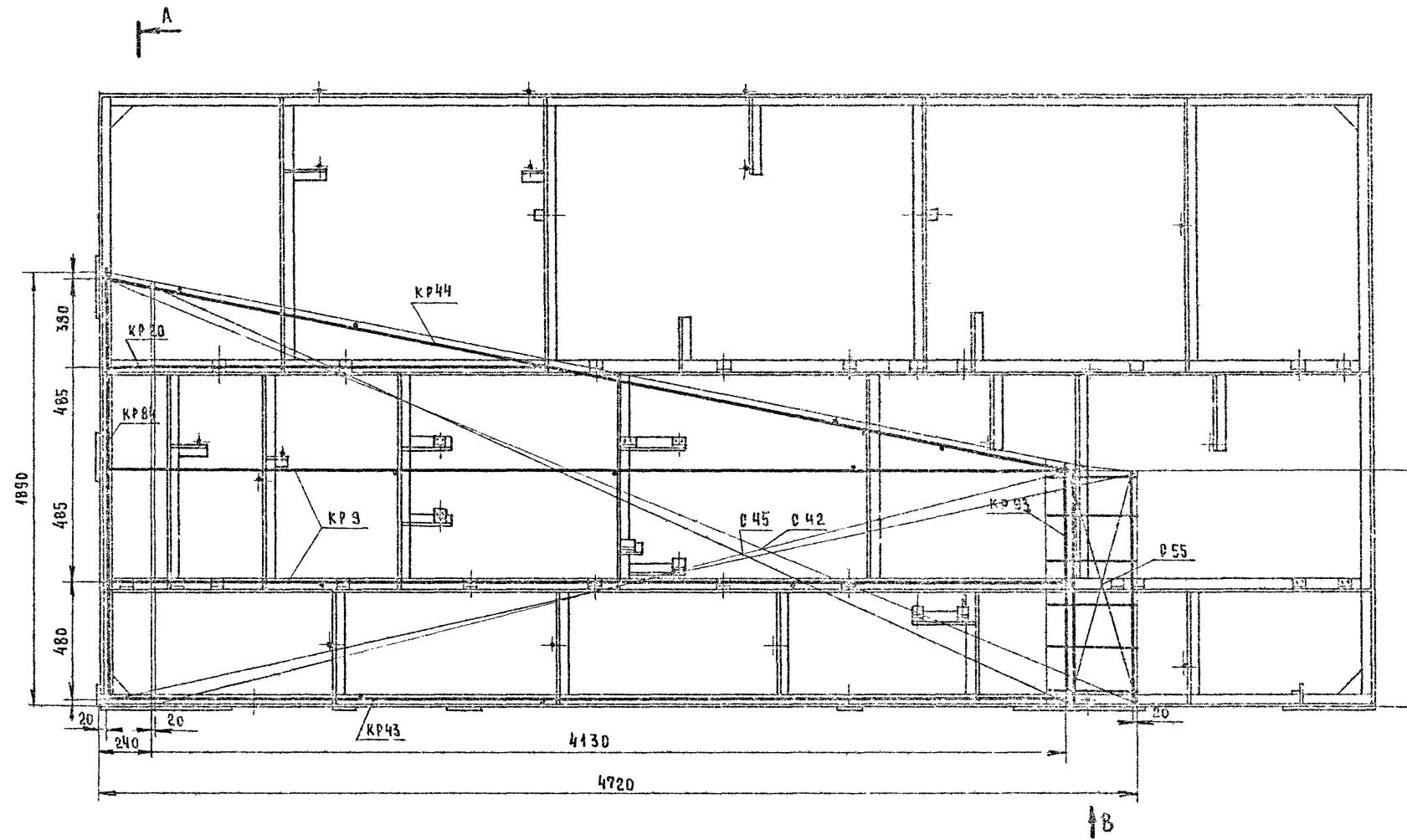


409-13-025.90-0

				409-13-025.90-0
ИЗДАСТ	ИДЗКУМ.	ПОСЛ.	ДАТА	АНТ. МАВСА М-СШТ.
РАЗРАБ.	ФРЕНДАНН	<i>При</i>	12.90	и 330 1:20
ПРОВ.	Касобеков	<i>При</i>	12.90	
Г КОНТР	Макинян	<i>При</i>	12.91	лист листов 1
РЕДАКТ	Макинян	<i>При</i>	12.91	
Н КОНТР	Абдулбеков	<i>При</i>	12.91	
ЧЕВ.	Макинян	<i>При</i>	12.91	Гипрострсмаль Москва

A - A

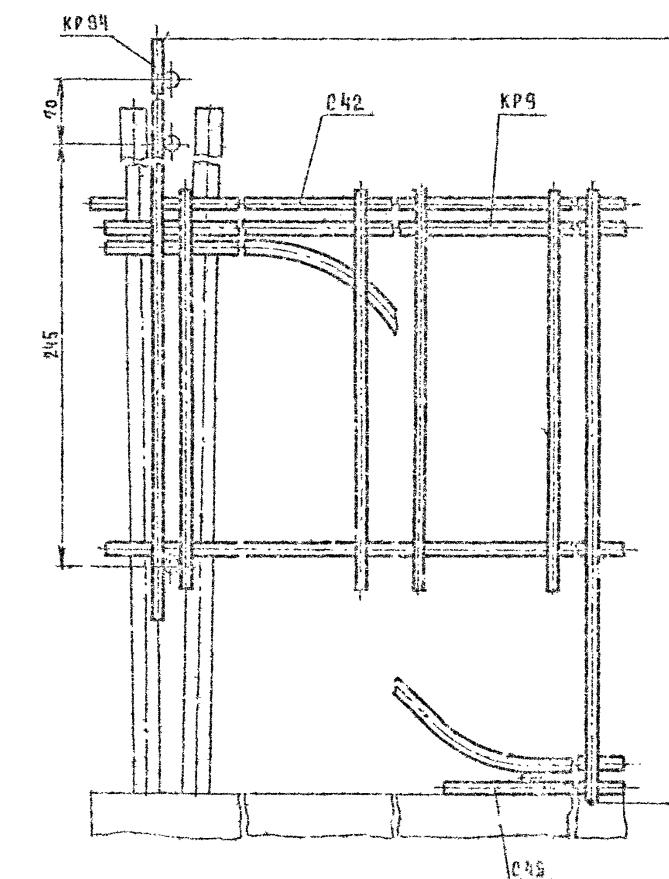
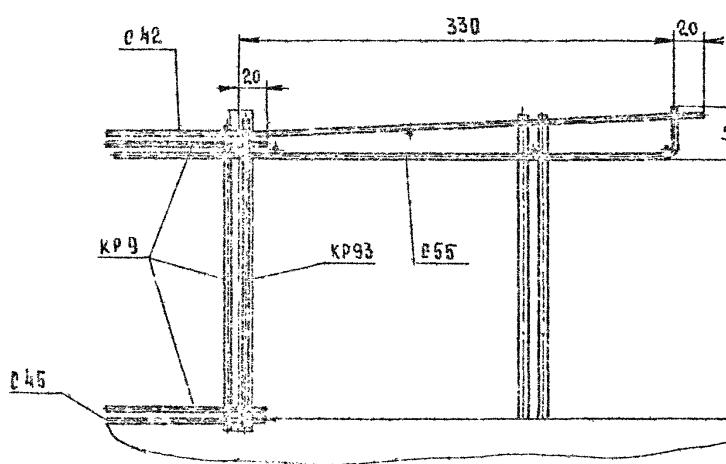
А Н Д Е Л О В 6 ч а с т ь 2



5 (1)

1
A

B (4:4)



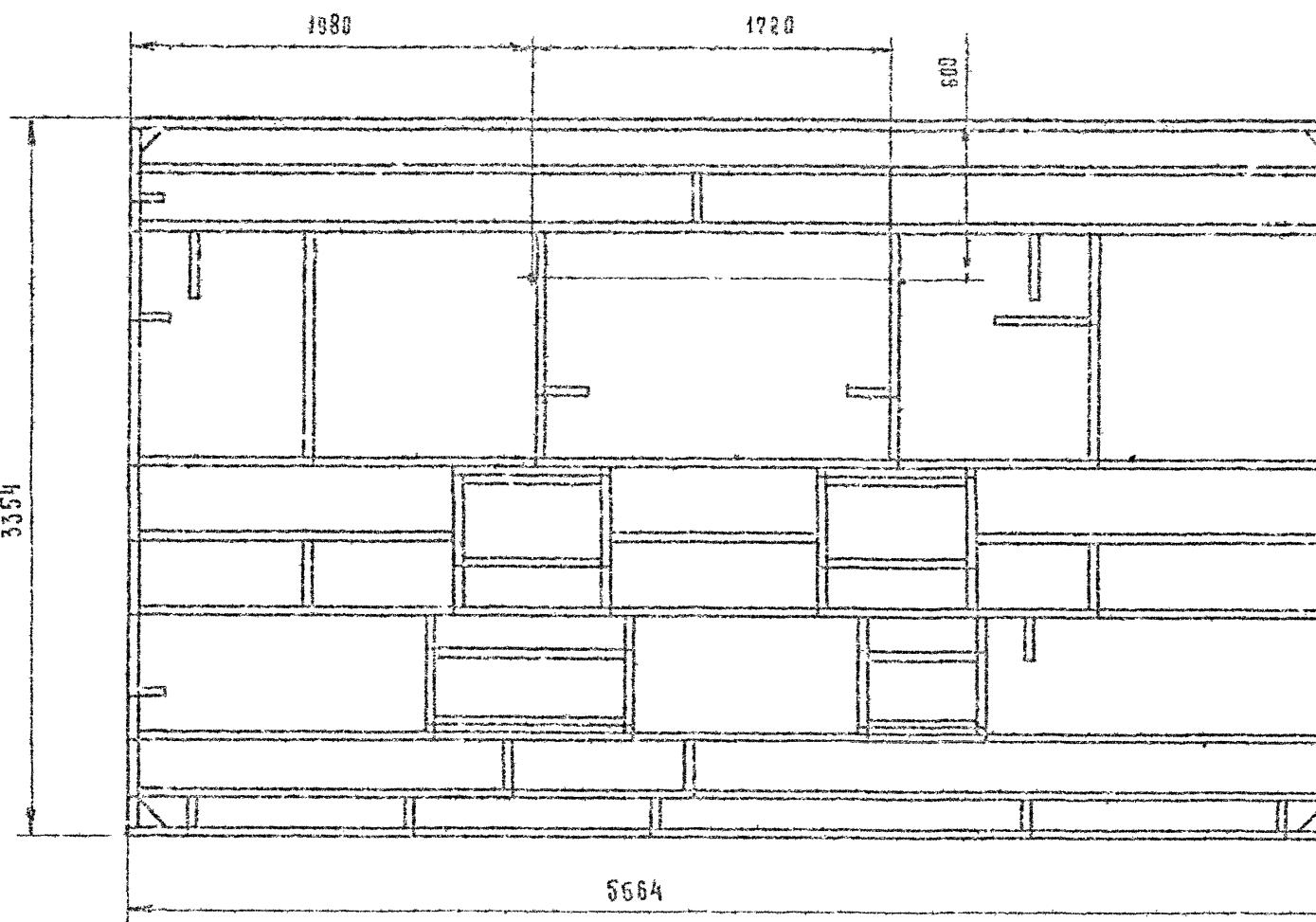
				409-13-025.90-0
ПОДАЧА	М. АДКУМ	ПОДАЧА	ЛАТА	ЛУХЕМА ОБОРУДОВАНИЯ КАРКАСА ВЛЮЧАЕМОГО В ПРОСТРАНСТВЕННОГО КР-24 ПАНЕЛИ БЫСТРОСТАВЛЯЕМЫХ ПВТ-47/9-43 1574
ПРИГР. ВЫПОЛН.	ФРЕНДЛАНН	ПРИГР. ВЫПОЛН.	1250	И
ПРОСВ.	КВОЗЕВСКОЙ	ПРОСВ.	1470	МАССА
П. КОНТР				МАСШТ
ПОКР.	МЯКИНИН	ПОКР.	12.8	4:20
П.КОНТР.	КОРОБЕКОВА	П.КОНТР.	12.8	
П.ЗТВ	МЯКИНИН	П.ЗТВ	12.8	
				ПРИГРУСТРОММАШ МОСКВА
				ЛН32106 1

409-13-025.90-0

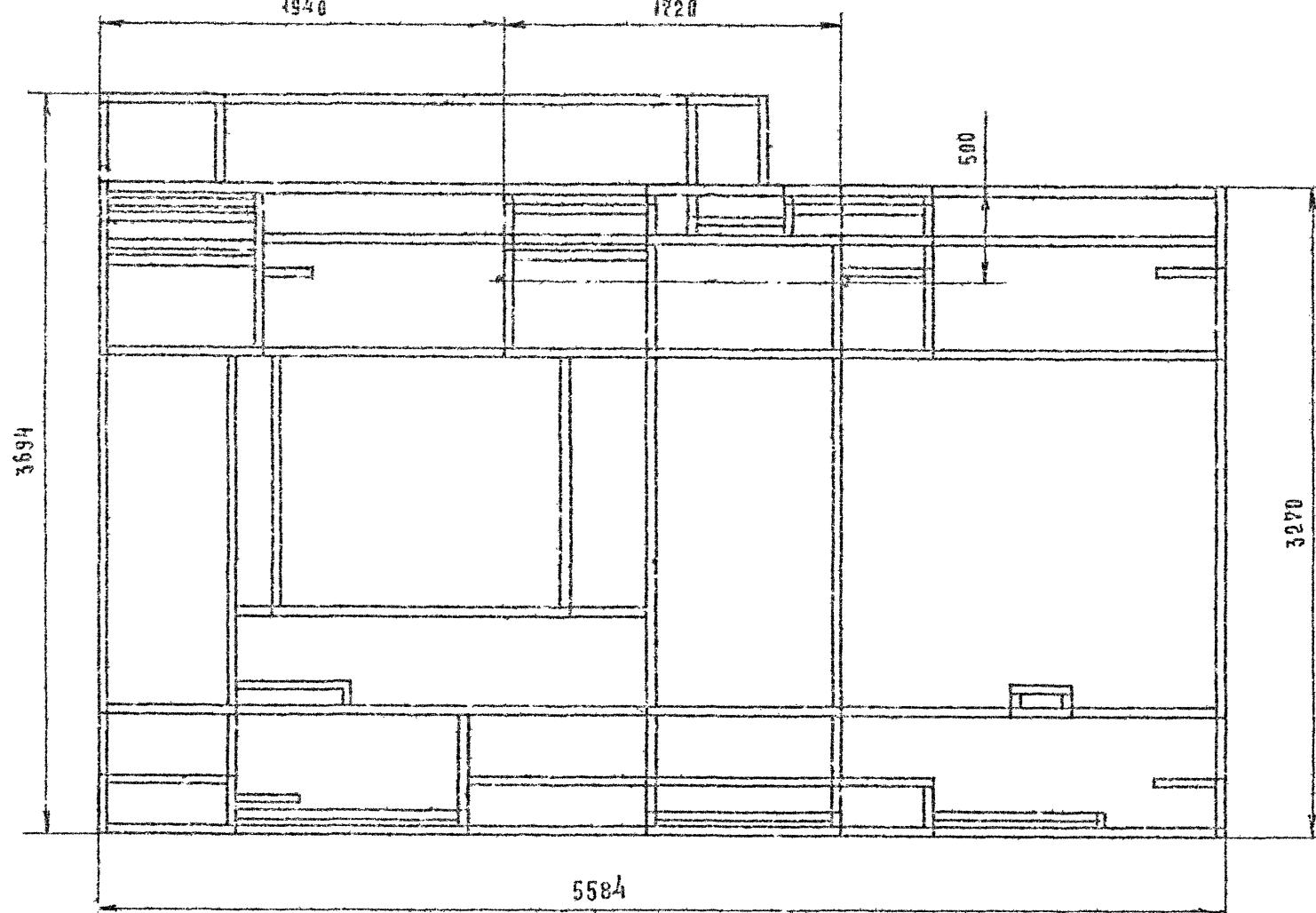
Лист 2 из 2

Приложение 3 к письму № 145/14/100 от 01.01.2010

КОНДУКТОР № 1



КОНДУКТОР № 2



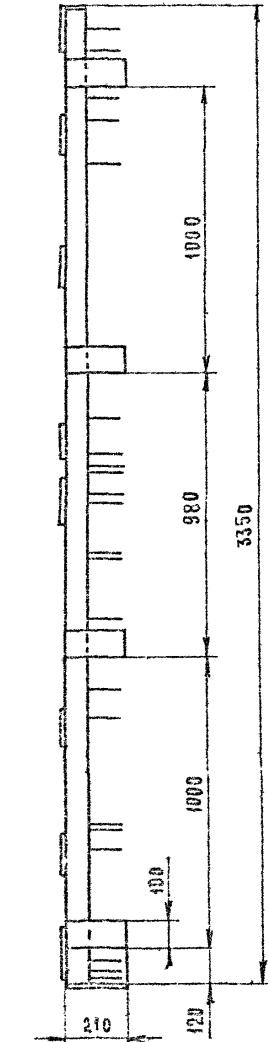
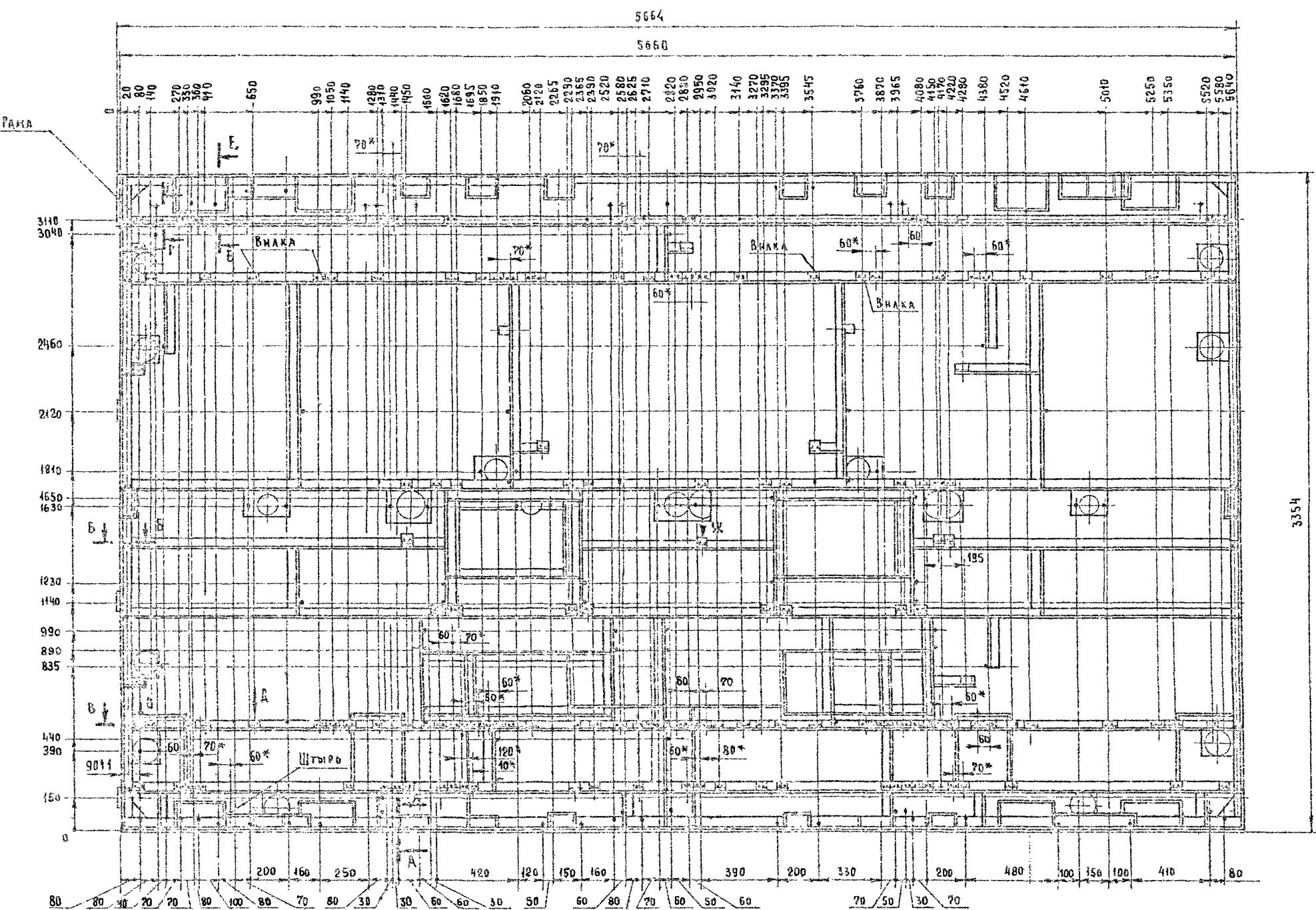
№ п/з	ШИФР КОНДУКТОРА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТИННЫХ изделий	тип КОНДУКТОРА	КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИДАЧАЮЩИЙ КОНДУКТОР С ПОДДЕРЖАВОЙ СИСТЕМОЙ ВОЗДУХОВОДОВ БЕЗ КАРКАСОВ	НАХОДЯЩИЕ СВАРНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТИРУЮЩИХ КАРКАСОВ ММ		ГАЗОДИНАМИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА ММ		МАССА КОНДУКТОРА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
					ДАМП. ШИР. РОДИ.	ДАМП. ШИР. СЫС.	ДАМП. ШИР. СЫС.	ДАМП. ШИР. СЫС.			
1	3549/39.01.000	БЕРТЧАЛННДН	12	КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИДАЧАЮЩИЙ КОНДУКТОР С ПОДДЕРЖАВОЙ СИСТЕМОЙ ВОЗДУХОВОДОВ БЕЗ КАРКАСОВ	5660	3260	145	5664	3354	220	603
2.	3549/39.02.000	БК1-1 БК1-2 БК1-3 БК1-4 БК1-5 БК2-1 БК2-2 БК2-3 БК3-1 БК4-1 БК4-2 БК4-3 БК4-4	14	КОМПЛЕКСНЫЙ ПРИДАЧАЮЩИЙ КОНДУКТОР С ПОДДЕРЖАВОЙ СИСТЕМОЙ ВОЗДУХОВОДОВ БЕЗ КАРКАСОВ	5580	3680	410	5584	3694	480	520

409-13-025.90-0					
НОДАЧОСТ	Ж. АВКУМ	ВОДЛ.	ДАТА		
РАЗРАЗ	ЛЯВЧЕНКОВИЧ	10.07.12.60			
ПРОФ	Ксенофобов	12.12.			
Г.Контр	Макинин	12.12.			
Рукб	Макинин	12.12.			
Н.контр	Ксенофобов	12.12.			
УТВ.	Макинин	12.12.			

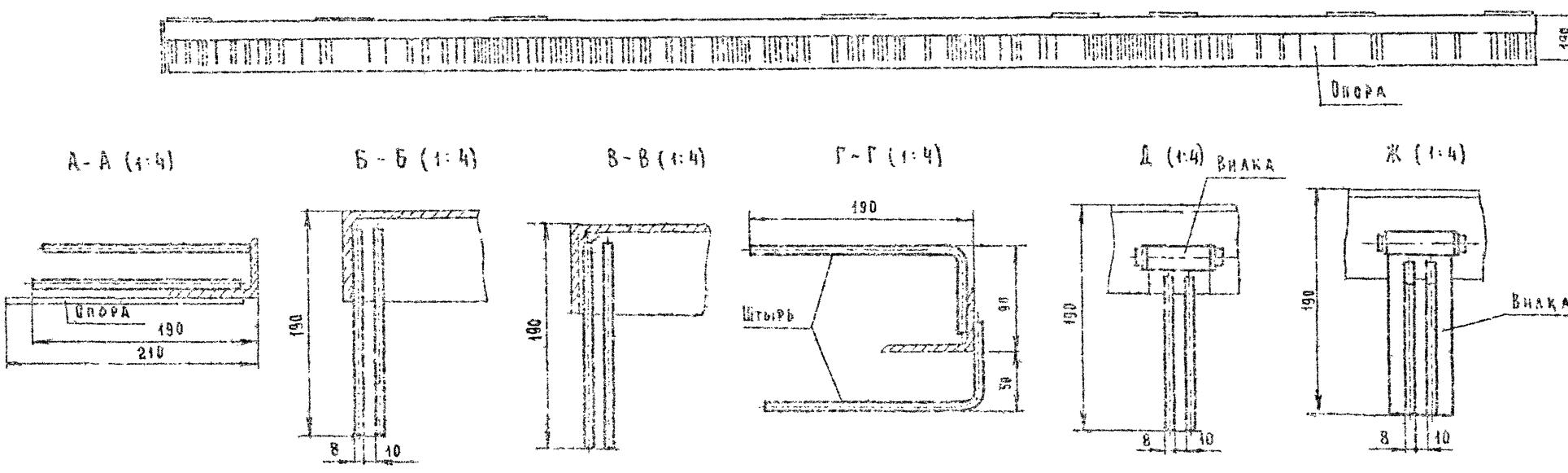
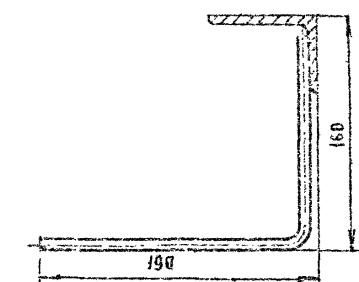
Комплект кондукторов для
сборки пространственных
каркасов панелей перекрытий
3546 / 8.00.000 ВО

ЛИСТ 1 из 2

Гипростроммаш
Москва



E-E (1:4)



409-13-025.90-0

КОНДУКТОР №		АМТ	МАССА	МАСШ
И	И			
		600	1:20	
3546 / 8.04.000 80				
АНСТ	ГАНГОТОВ	1		
РУКОВ. МАКИНИН		12.90		
Н.КОНТР. КОССОБОКОВ		12.90		
ЧЗВ. МАКИНИН		12.90		

Ригидструммаш
Москва

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - для сборки пространственных каркасов панелей перекрытий.
2. Тип кондуктора - вертикальный.
3. Количество типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт - 22
4. Собираемые пространственные каркасы для панелей перекрытий - П1-1; П1-2А; П1-3А; П1-3П; П1-5А; П1-5Л; П1-6А; П1-6П; П1-8А; П1-8П; П2-1; П2-2А; П2-2П; П3-1А; П3-2А; П3-2П; П3-3А; П3-3П; П4-1; П4-2; П4-3А; П4-3П.
5. Габаритные размеры пространственных каркасов (наиб.), мм

ДЛИНА - 5660
ШИРИНА - 3260
ВЫСОТА - 145

6. Габаритные размеры кондуктора, мм

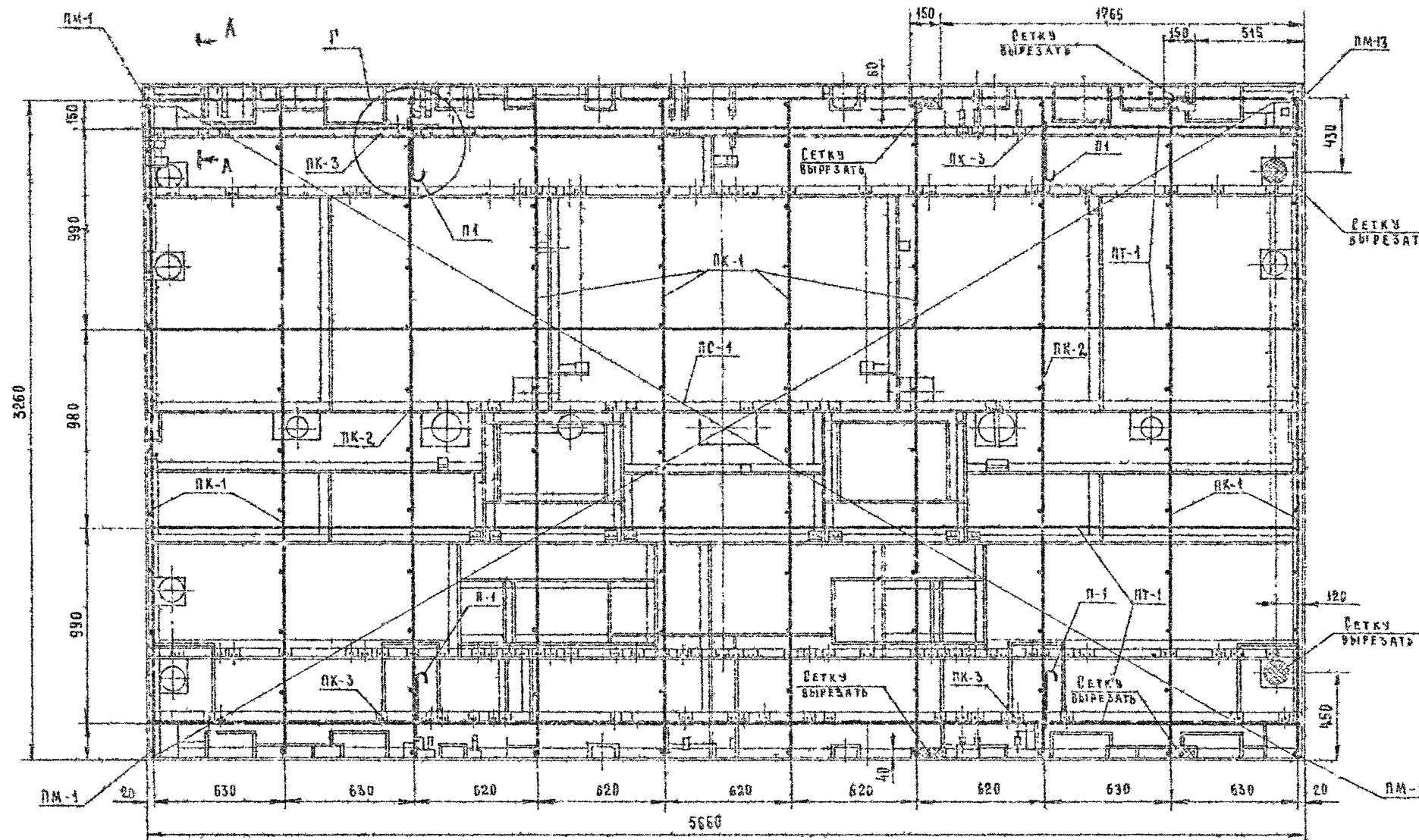
ДЛИНА - 5664
ШИРИНА - 3354
ВЫСОТА - 220

7. Масса пространственного каркаса (наиб.), кг

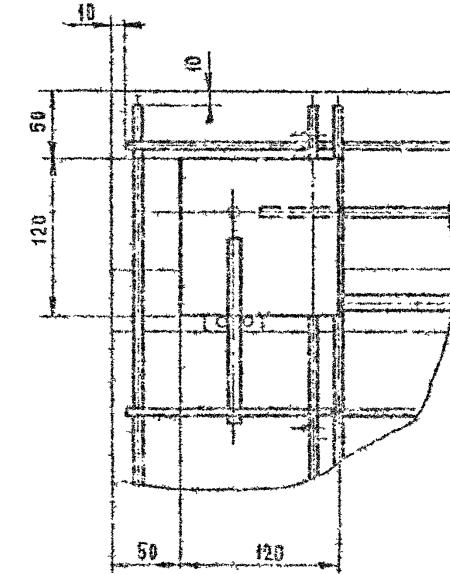
- 80

8. Масса кондуктора, кг

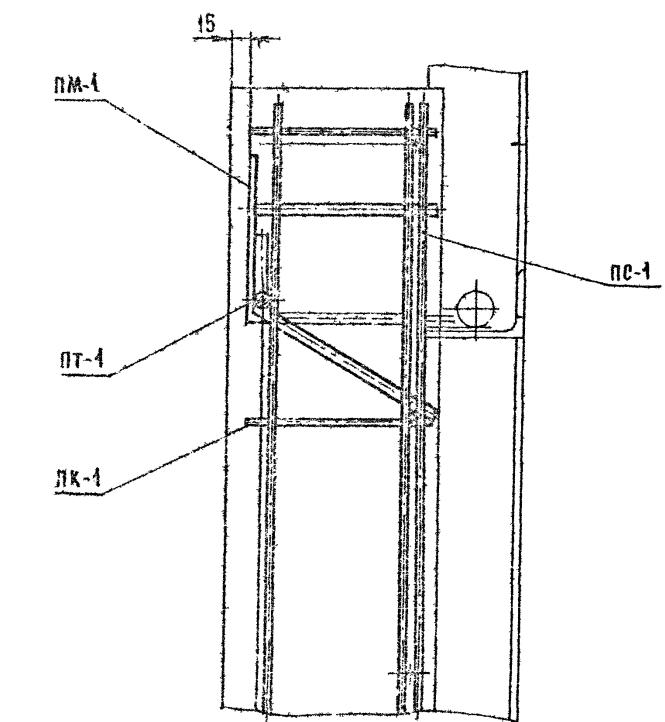
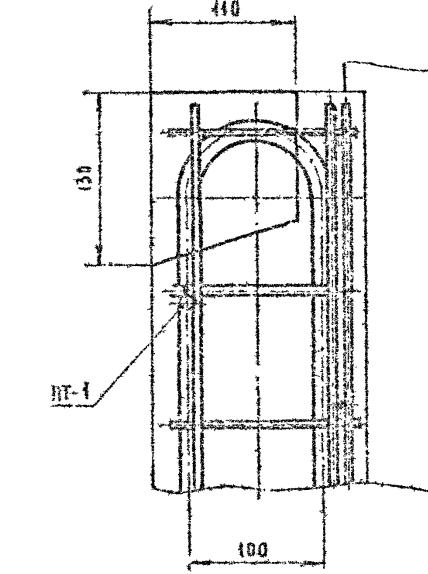
- 600



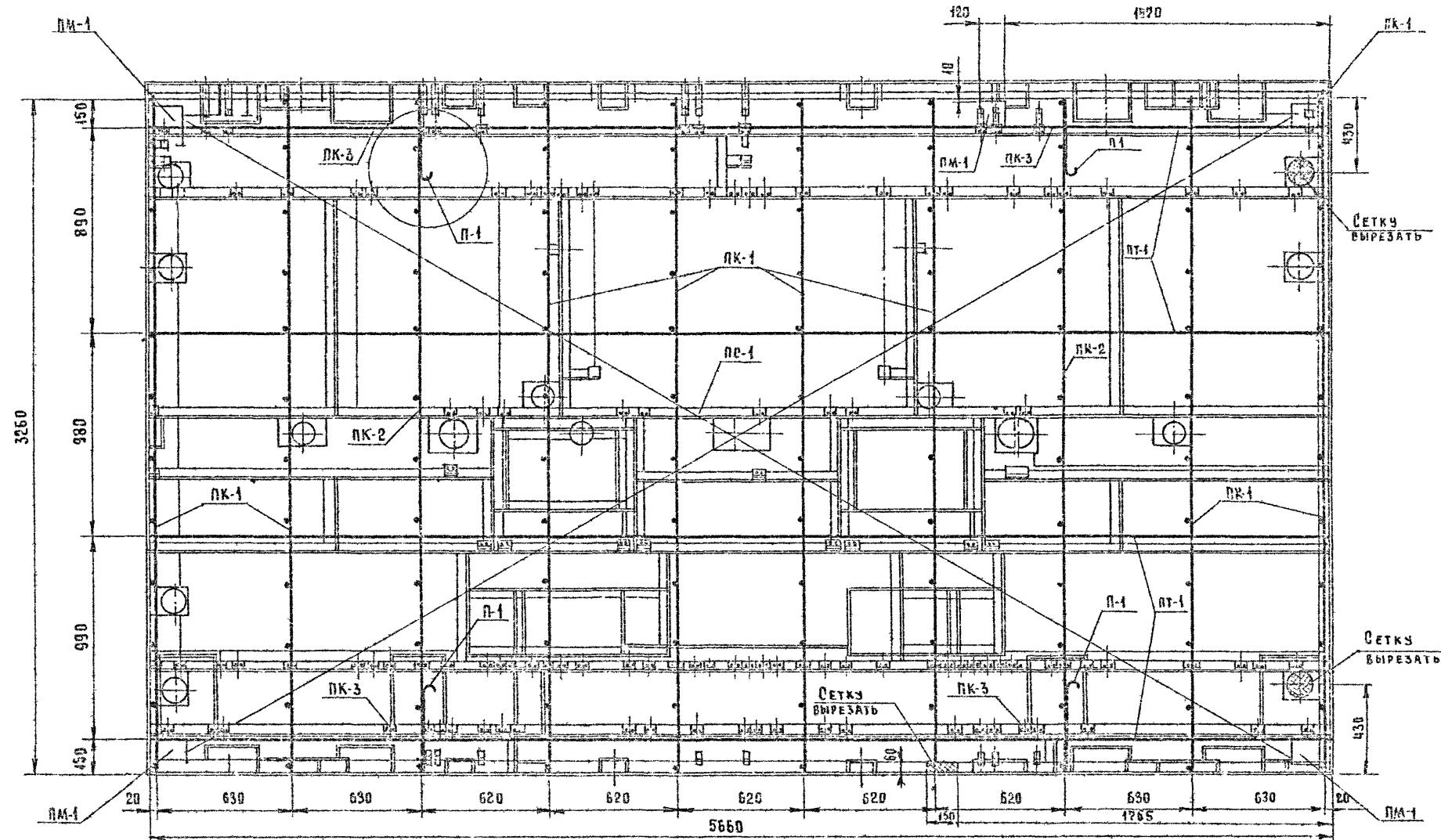
5 (1+)



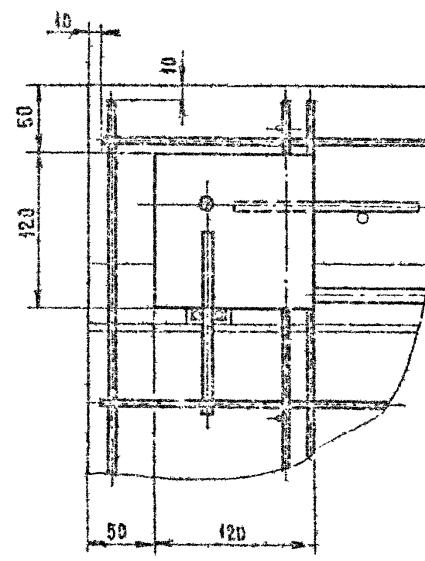
B + B (4)



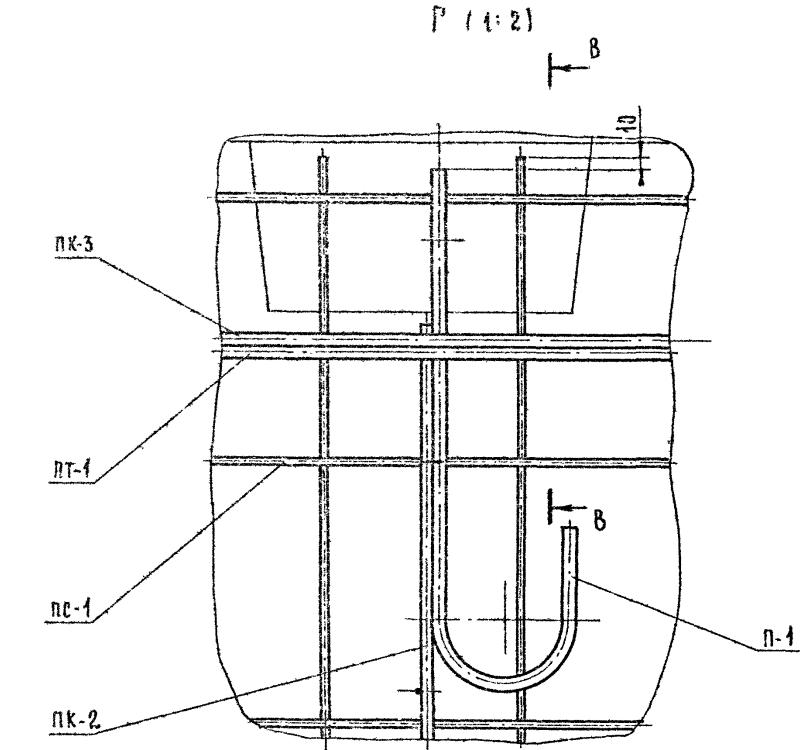
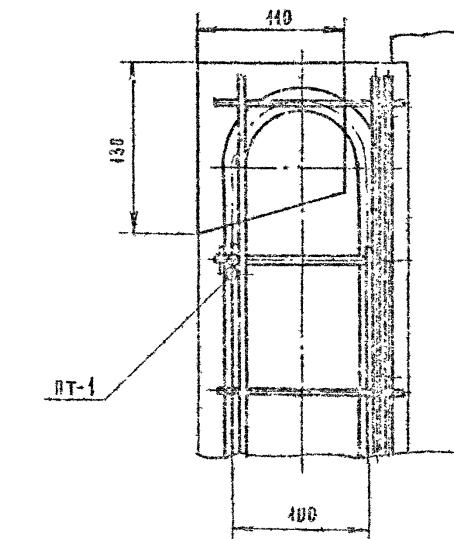
409-13-025.90-0



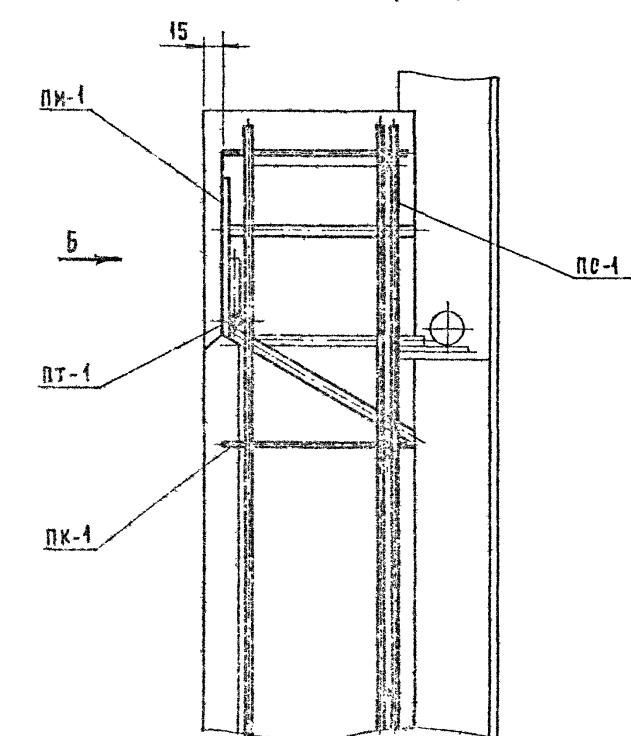
6 (4:2)



$$B = B_0 \left(1 + \frac{1}{2} \right)$$



A - A (1:2)

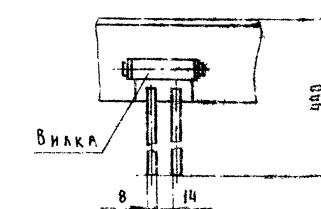
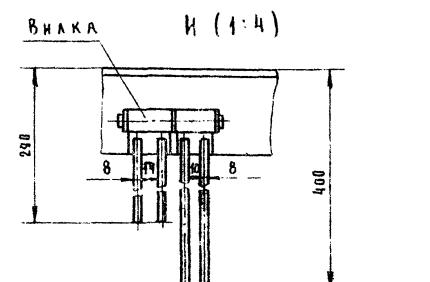
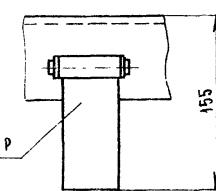
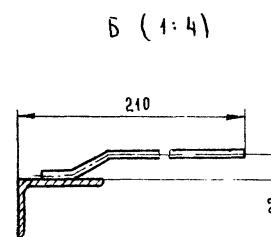
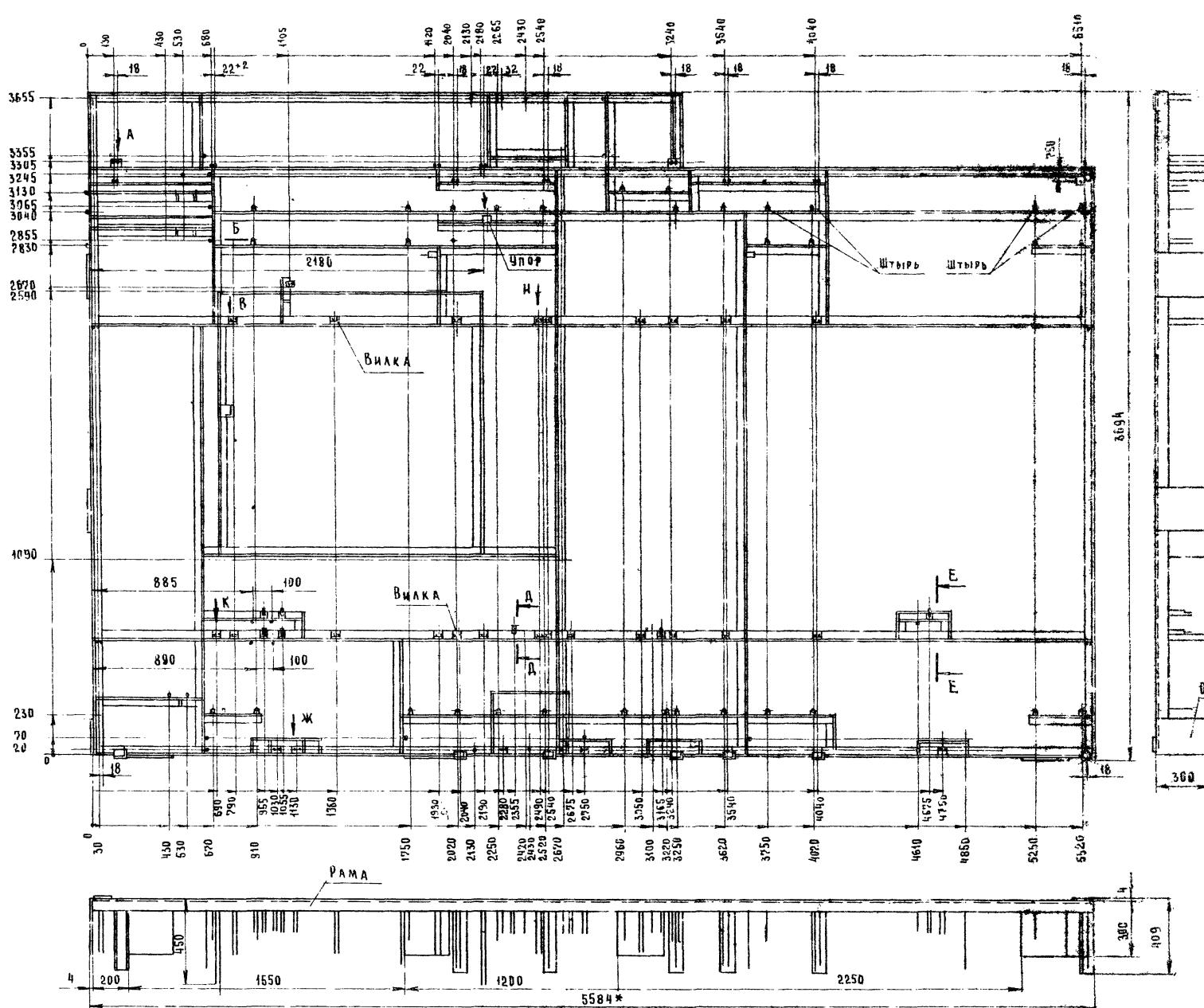


409-13-025.90-0

				409-13-025.90-0			
ИЗМЕНЕНИЕ	ПОСКОМ	ПОДР.	ДАТА	СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ВРОСТРАНСТВЕННОГО ДЛЯ ТАНЕМ ПЕРЕКРЫТИЙ №1-2А	ЛНТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРБ.	ФРЕНДЛИН	<i>Прил.</i>	12.90		И		1:20
ПРОВ.	КОСОВСКИЙ	<i>Прил.</i>	12.90	3546/8.01.000 07-2	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГУМОНТ	МЯКИНИН	<i>Прил.</i>	12.90				
ЧУКОВ	МУКИННИН	<i>Прил.</i>	12.90				
В. КОНТР	КОСОВСКИЙ	<i>Прил.</i>	12.90				
Ч. В.	МЯКИНИН	<i>Прил.</i>	12.90				

РигростроМаш
Москва

WIBAWOKA, NOAH M. DATA, B.S.A.M., M.H.D. IN UHS-NAYSA, PGDAN IN AATA



9-13-025.90-0

КОНДАУКТОР Н
3546/В 02.030 80

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
И-1	520	1:20
АНТ	АНТОВ	1
ПИРОСЕДИОММАШ		
МОСКОВА		

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА ДЛЯ СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПЛОСКАЙ ВЕРХЕВОЙ.

2. ГИДРОДИАФФЕРЕНЦИАЛЫЙ.

3. КИНЕМАТИЧЕСКИЙ ТИПОДИАГРАММА ПРОСТРАНСТВЕННЫХ ПЛАСТИЧЕСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ШТ - А1

4. СОСТАВЛЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДЛЯ ПЛАНКИ ПЕРЕХОДОВ РК-1-1; РК-1-2; РК-1-3; РК-2-0; РК-1-5; РК-2-1; РК-2-2; РК-2-3; РК-3-1; РК-4-1; БК-2-1.

5. РАЗМЕРНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ (ШАГ) ММ :

ДЛИНА	5580
ШИРИНА	3680
ВЫСОТА	410

6. РАЗМЕРНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНДУКТОРА ММ

ДЛИНА	5584
ШИРИНА	3694
ВЫСОТА	490

7. МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА (ШАГ), КГ

8. МАССА КОНДУКТОРА, КГ 520

3327

This technical drawing illustrates a cross-section of a bridge girder. The overall width is indicated as 2580 mm, with 40 mm margins on each side. The height of the girder is 3180 mm. Key dimensions include 200, 65, 10, 240, 10, 2790, 200, 10, and 100. Labels identify various components: VM-5A, П-14, K-52, П-17, VM-5A, K-25, K-54*, 0.56, K-54, K-79, TA, A, B, and T-A. The drawing also features several vertical reference lines and horizontal grid lines.

This technical drawing illustrates a bridge deck structure. The overall width of the deck is indicated as 11.0. On the left side, there is a vertical dimension of 11.0. On the right side, there are two vertical dimensions: 180 and 320. The drawing shows a series of rectangular panels or beams arranged in a grid pattern. Labels point to specific components: 'K-54*' points to the first panel on the far left; 'BM-5A' points to the second panel from the left; 'П-17' points to the third panel from the left; 'П-56' points to the fourth panel from the left; 'K-52' points to the fifth panel from the left; 'П-17' points to the sixth panel from the left; 'K-54' points to the seventh panel from the left; and 'BM-5A' points to the eighth panel from the left. The drawing also features several small loops or hooks attached to the top edge of the panels.

※ (4:4)

This technical drawing illustrates a mechanical assembly. On the left, there is a vertical frame structure. A horizontal rod, labeled C-56, is attached to the top of this frame. A second horizontal rod, labeled K-54*, is attached below the first. A third horizontal rod, labeled K-52, is positioned above the frame. A circular component is mounted on the left side of the frame. A diagonal rod extends from the bottom right corner of the frame towards the bottom right corner of the page.

This technical drawing illustrates a cross-sectional view of a mechanical assembly. On the left, a U-shaped component is labeled K-79. A vertical rod labeled K-54* passes through it. To the right, a cylindrical component labeled C-56 is shown. Below the U-shaped component, two labels are present: R-14 and E. At the bottom left, a dimension of 440 is indicated. The bottom center features a large question mark symbol.

Д - Д (4:4)

A technical drawing showing a cross-section of a structural frame. The frame consists of vertical columns and horizontal beams. Labels are present on the left side:

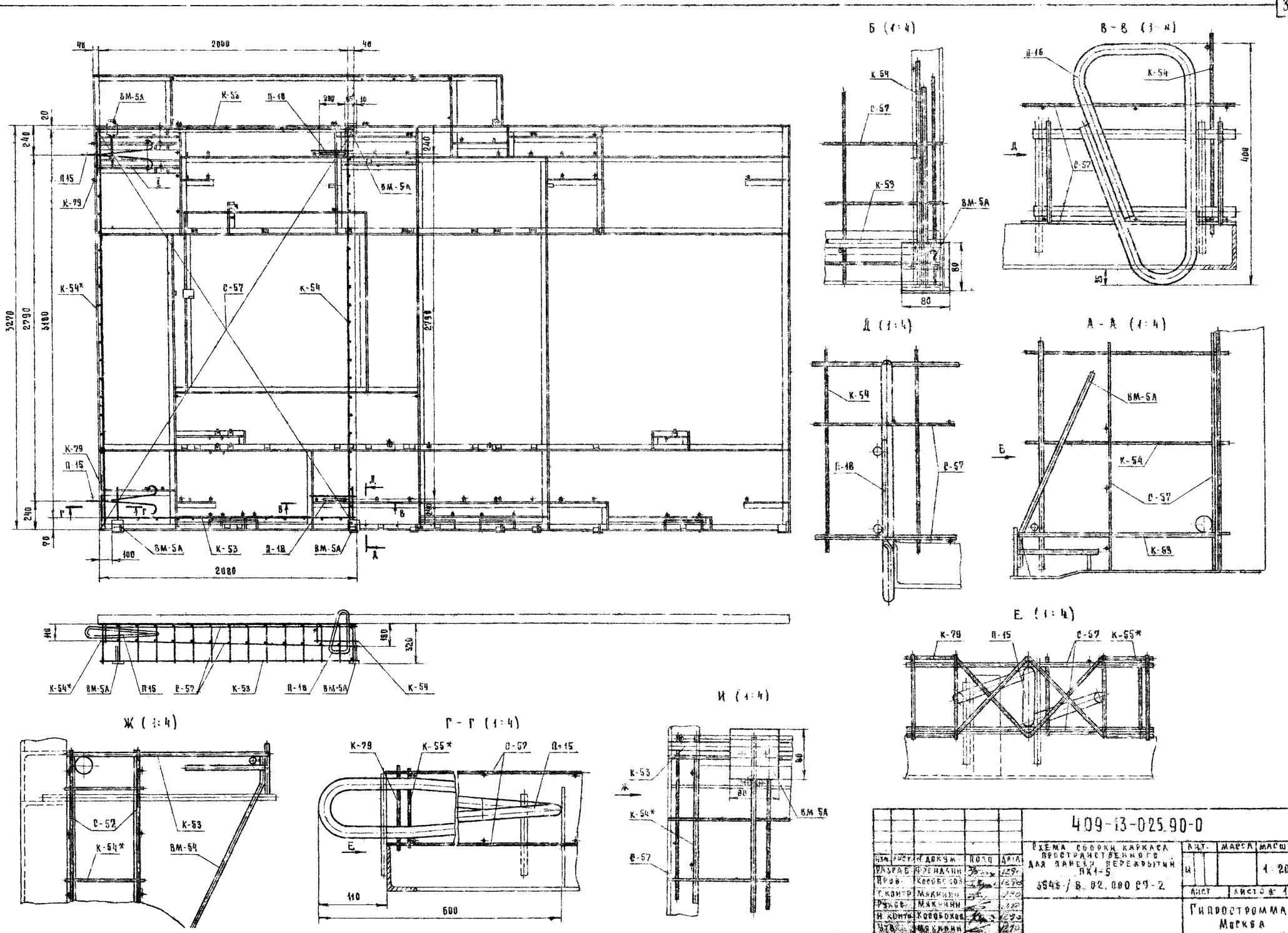
- K-52
- K-54*
- K-
- B-56

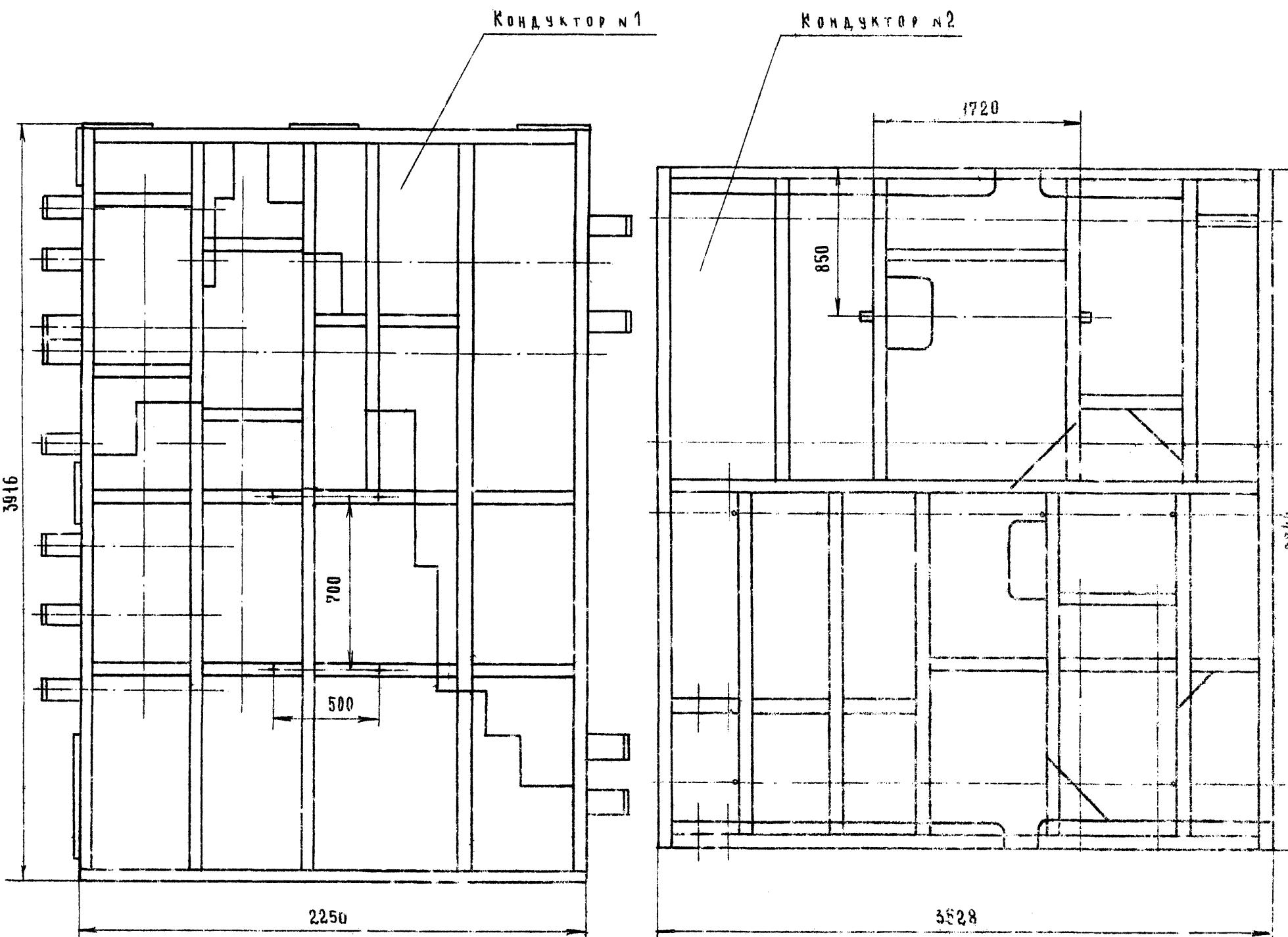
On the right side, there is a label B at the top and a label 88 near the bottom.

三

				404-13-025.90-0			
ИМЯ, ФАСИОН	ПОДР.	ЛНК	СХЕМА СБОРКИ КАРКАСА ПРОСТРАНСТВЕННОГО ДЛЯ ВАНЕЛИ ПРЕДЕСКРИПТИН ЛНК-1		ЛНТ	МАССА	МАССА
РАЗРАБ. ФРЕНДЛИН		12.0	3546/8.02-000 02-1		ЛНС	1000000.0	43.20
КОРОБУКС		12.0					
Э. ВАНТЕ МИКИНИН		12.0					
РУХОВ ЛАКИРИН		12.0					
Ч.КОРОБ КОРОБ		12.0					
ЛНБ КИМИН		12.0					
						ГИПРОСТРОММАШ МОСКВА	

409-13-025:90-0



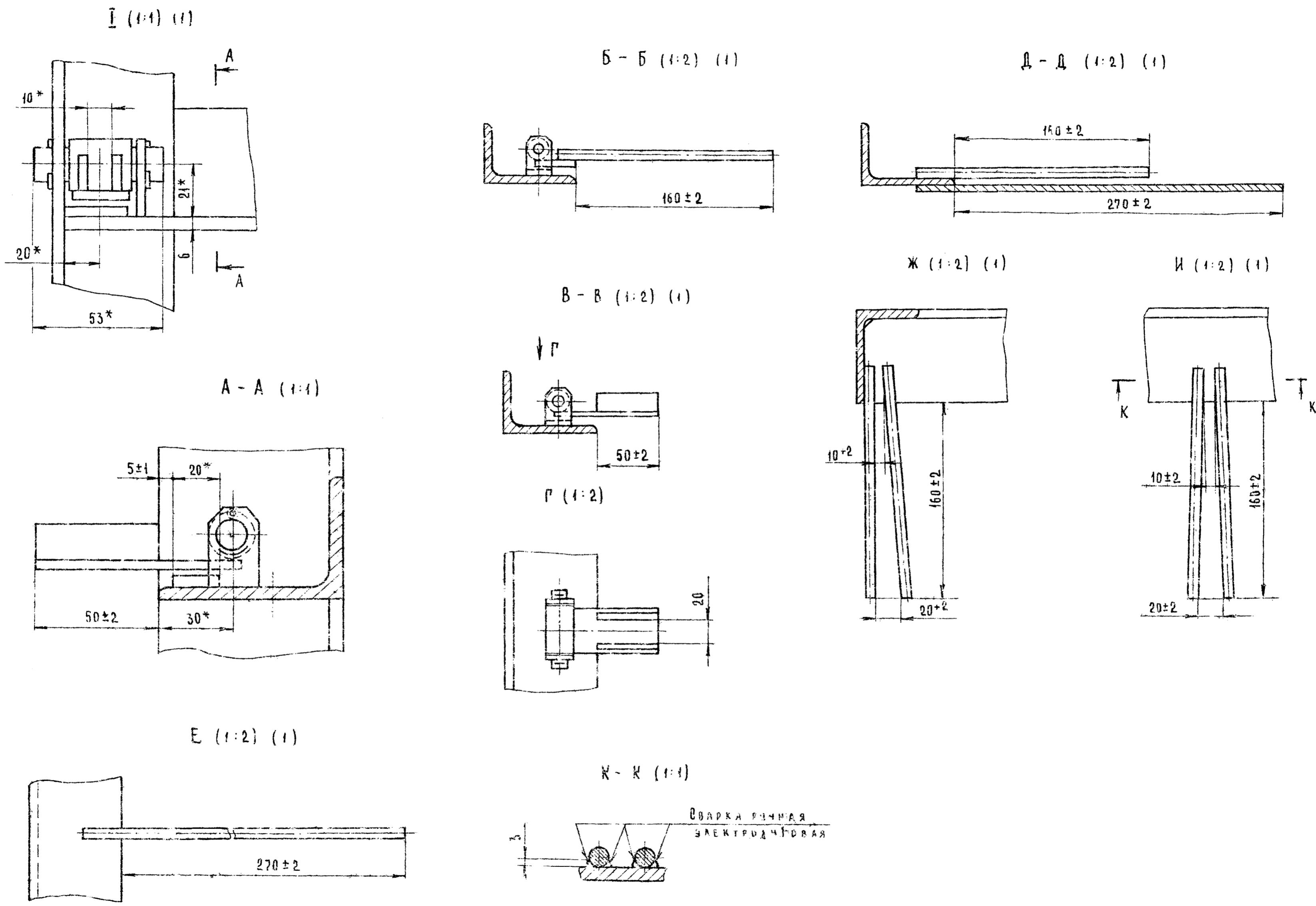


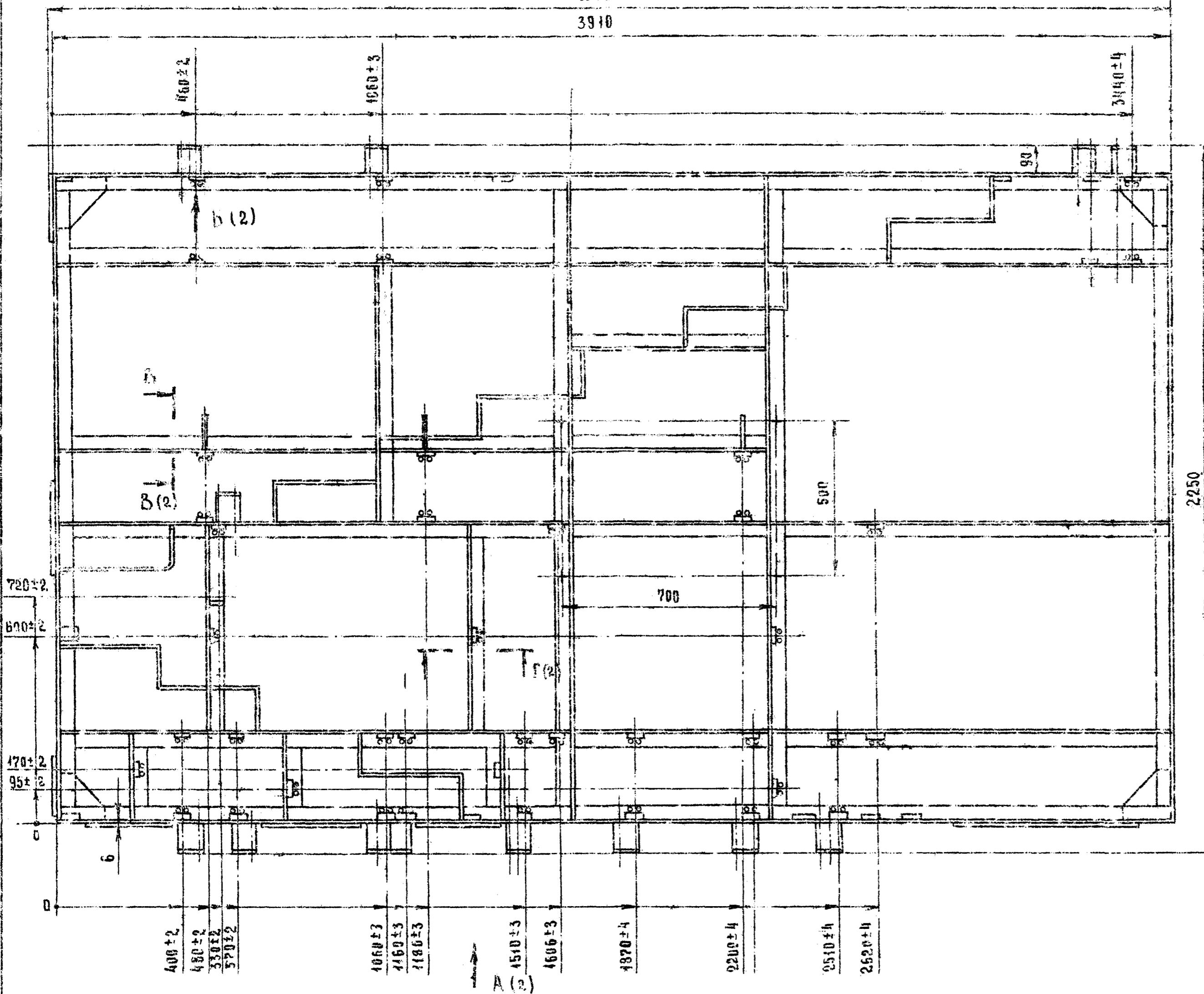
Наименование параметра	Номера кондукторов	
	1	2
для сборки пространственных каркасов лестничных маршей и экранов лестниц	3545/40.00.000-02	3545/40.00.000-01
для сборки квадратных каркасов панелей обивочных изделий	для сборки квадратных каркасов панелей обивочных изделий	для сборки квадратных каркасов панелей обивочных изделий
типа кондуктора	ГИРДОНТАЛЬНЫЙ	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
изготавляемые каркасы для изделий по типовому проекту	ЛК1; АМ-28-12 П ЗЛ1Ч, ЗЛ2Ч, ЗЛ3Ч, ЗЛ4Ч, ЗЛ6Ч, ЗЛ7Ч ХЛ10	ЛД1-1, ОД-1, ОД-2; ОД-3, ОД-4, ОД-5; ЛВ1-1, ПВ2-1, КР4-1, ПП-1; СК-13, СК-14
Габаритные размеры каркасов (мм)		
длина	3916	3250
ширина	2020	2940
высота	180	375
Количество каркасов со скрепками на кондукторе	8	1
Габаритные размеры кондуктора (макс), мм		
длина	3916	3528
ширина	2250	2944
высота	200	349
Масса кондуктора, кг	208	335

КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ КВАДРАТНЫХ КАРКАСОВ АБИОЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ				ЛНТ.	МАССА	МАССА
номер	н. авт. комп.	нод	лата	н.	вм-	н.
д-р-зрб. ГАМОХВАСИНА	12	12	12	3545/40.00.000-02	1:20	
п-рв. БИЛОУСЕВСКИЙ	9290	9290	9290			
л.кнтр. МИРОНОВ	1250	1250	1250			
р-р-зрб. АБДУЛЛИН	1250	1250	1250			
л.кнтр. МИХАЕВ	1250	1250	1250			

409-13-025.90-0

ГИРДОНТАЛЬНЫЙ
ИЗДЕЛИЯ



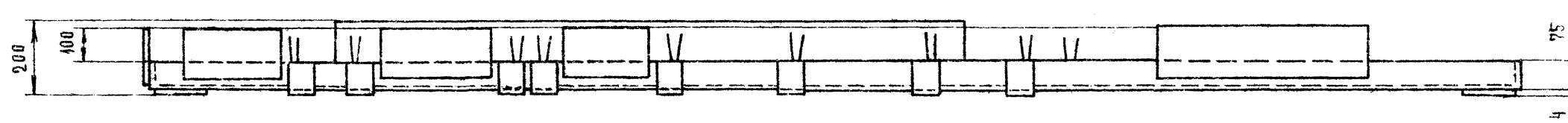


ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

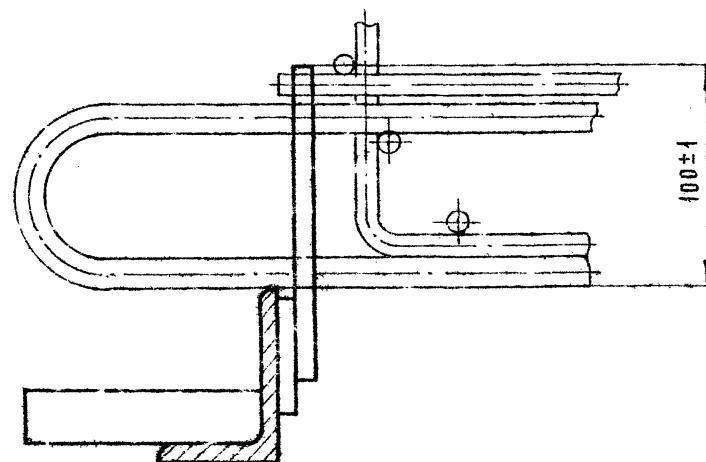
1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА - ДЛЯ СБОРКИ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕК И ЭКРАНОВ ЛЕСТИЧИЦ.
 2. ТИП КОНДУКТОРА - ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ.
 3. Число стоеч типоразмеров собираемых пространственных каркасов, шт - 8
 4. Собираемые пространственные каркасы для лестничных маршук ПК1, ЭЛ10 для экранов лестничц ЭЛ1у, ЗЛ2у, ЗЛ3у, ЧЛ4у, ОЛ1у ЗЛРу, ЗЛ8у. АМ28-12.

- ### 5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРОСТРУНЧЕНИХ КАРКАСОВ (РАНБ). ММ:

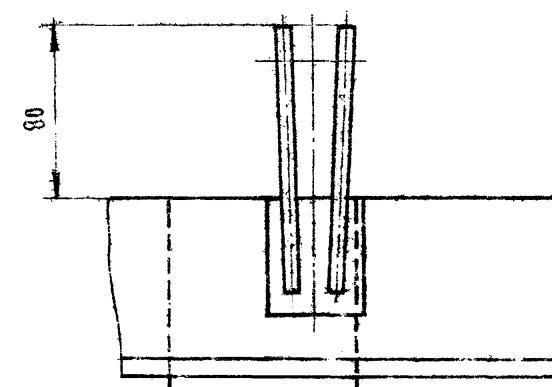
A (1)



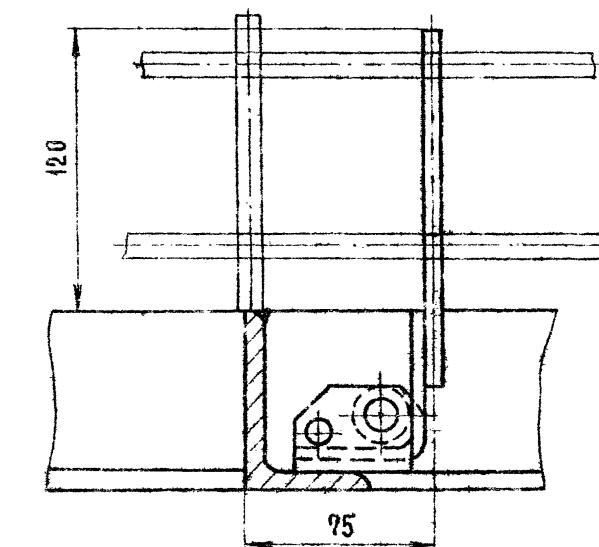
B - B (1:2) 45°

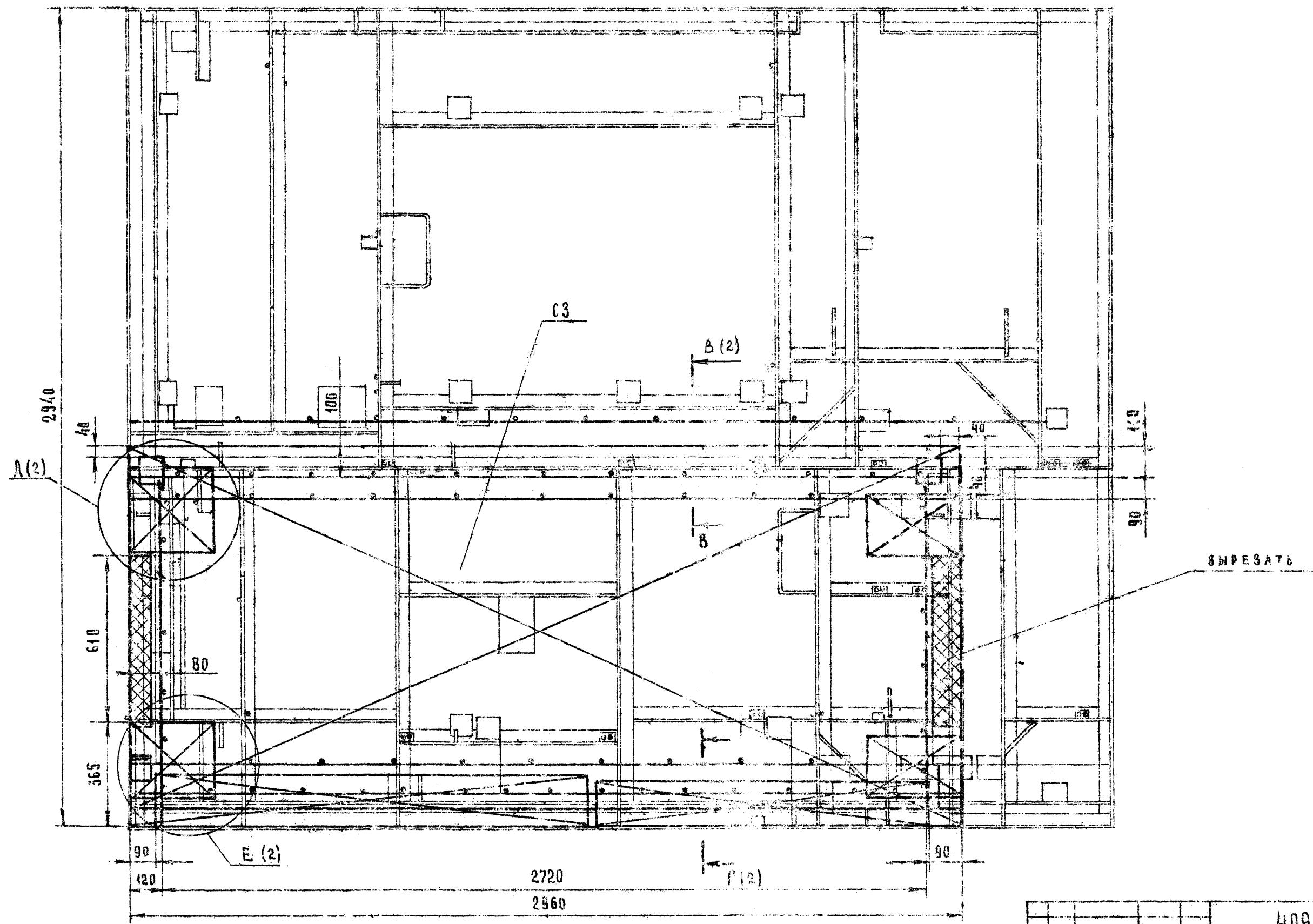


B (1:2)



Г - Г (1:2) (1)

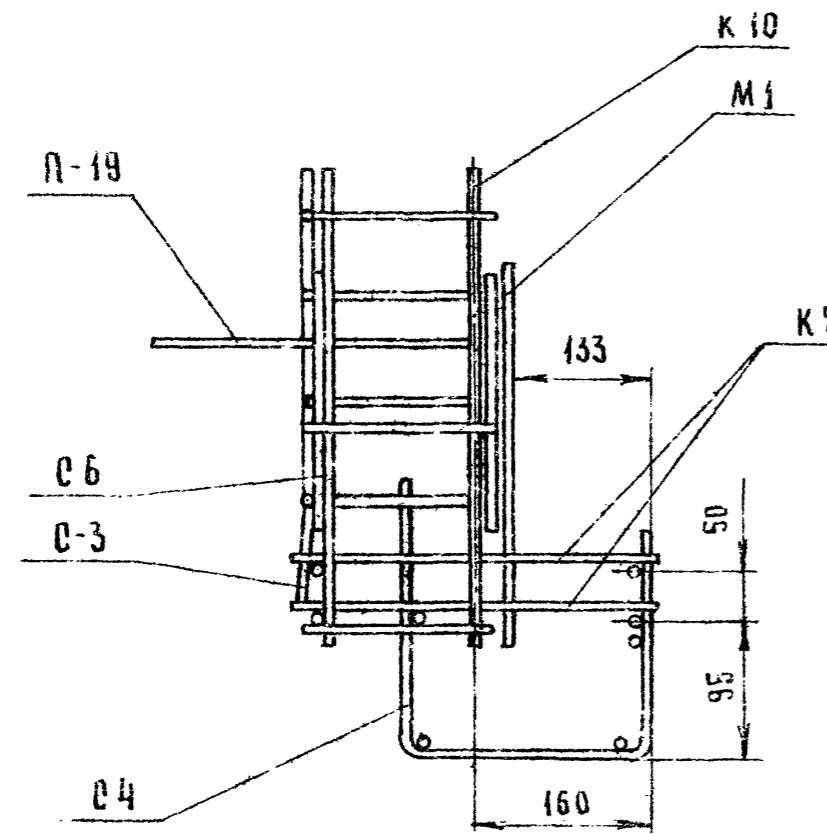




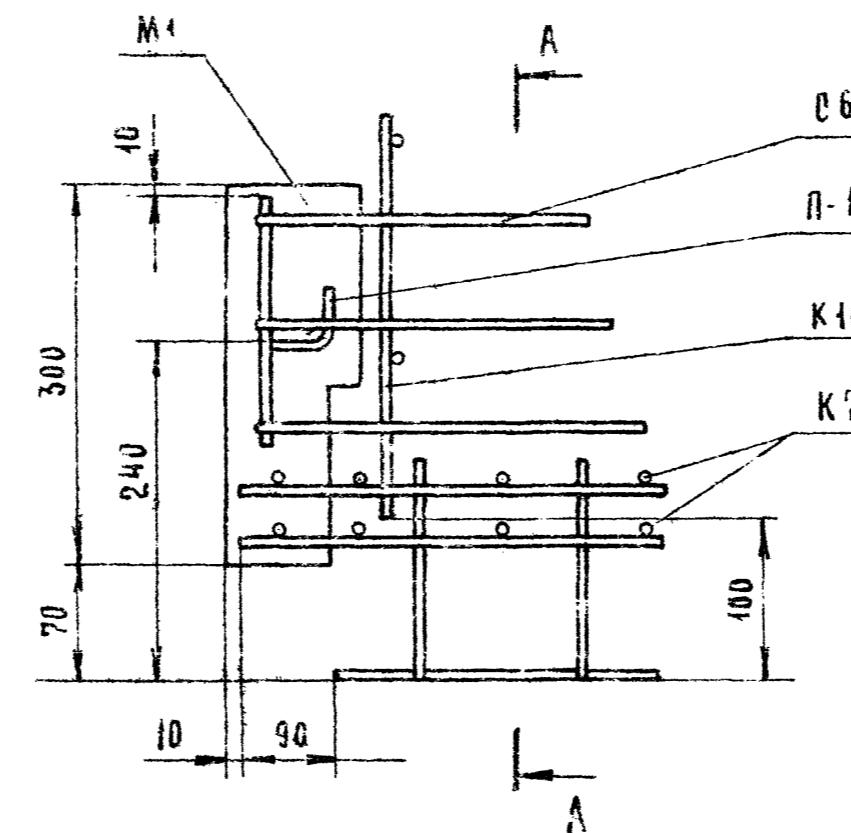
A 1 0 6 0 M 6
FACTORY

1964-1965. 1965-1966. 1966-1967. 1967-1968.

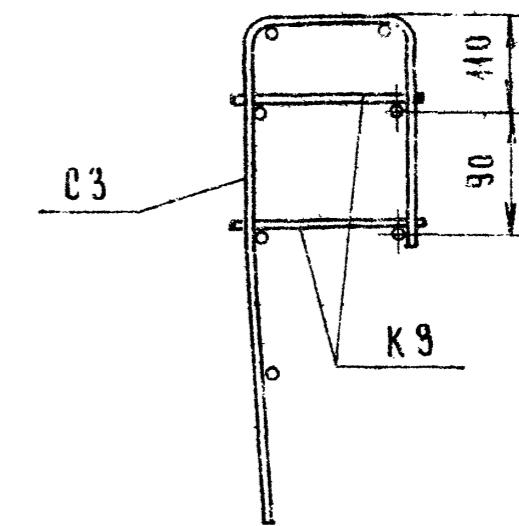
$$A = A \quad (1:5)$$



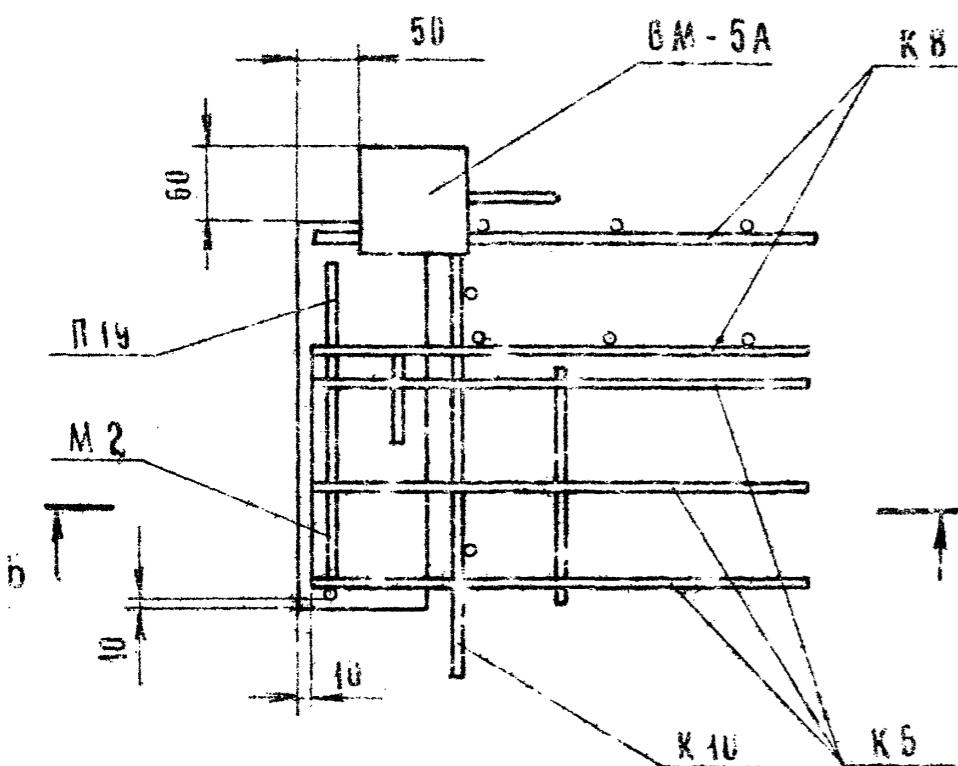
E (1:5) (1) (СЕТКА СЗ. УСЛОВИЯ
НЕ ПОКАЗАНА)



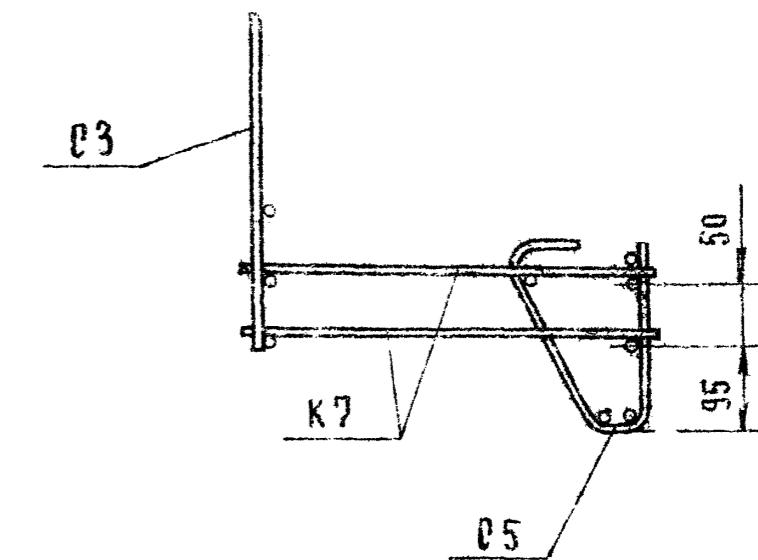
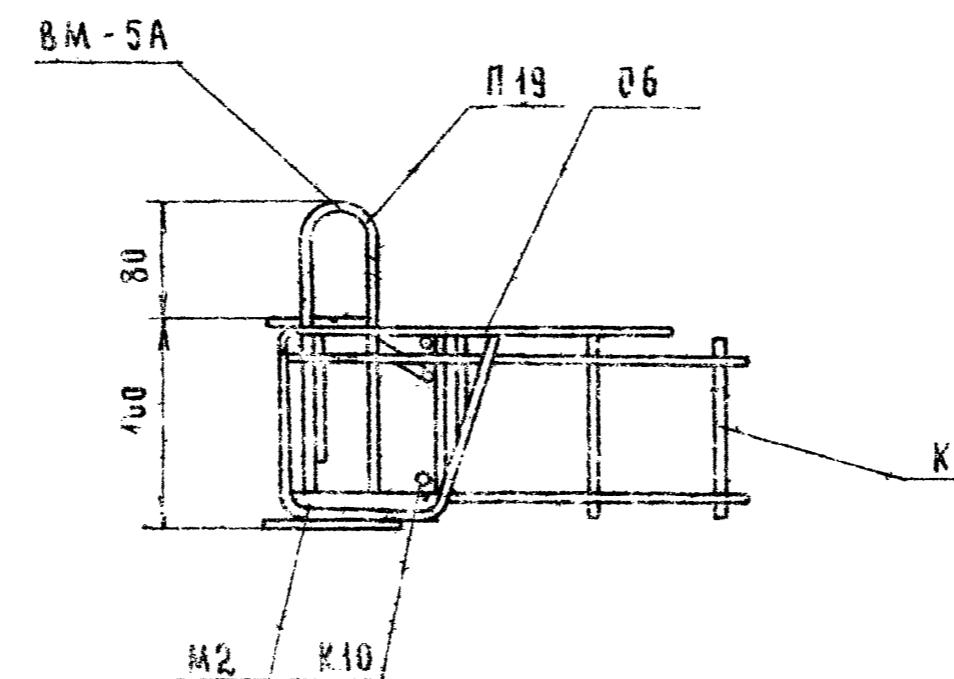
$$B = B \quad (4:5) \quad (4)$$

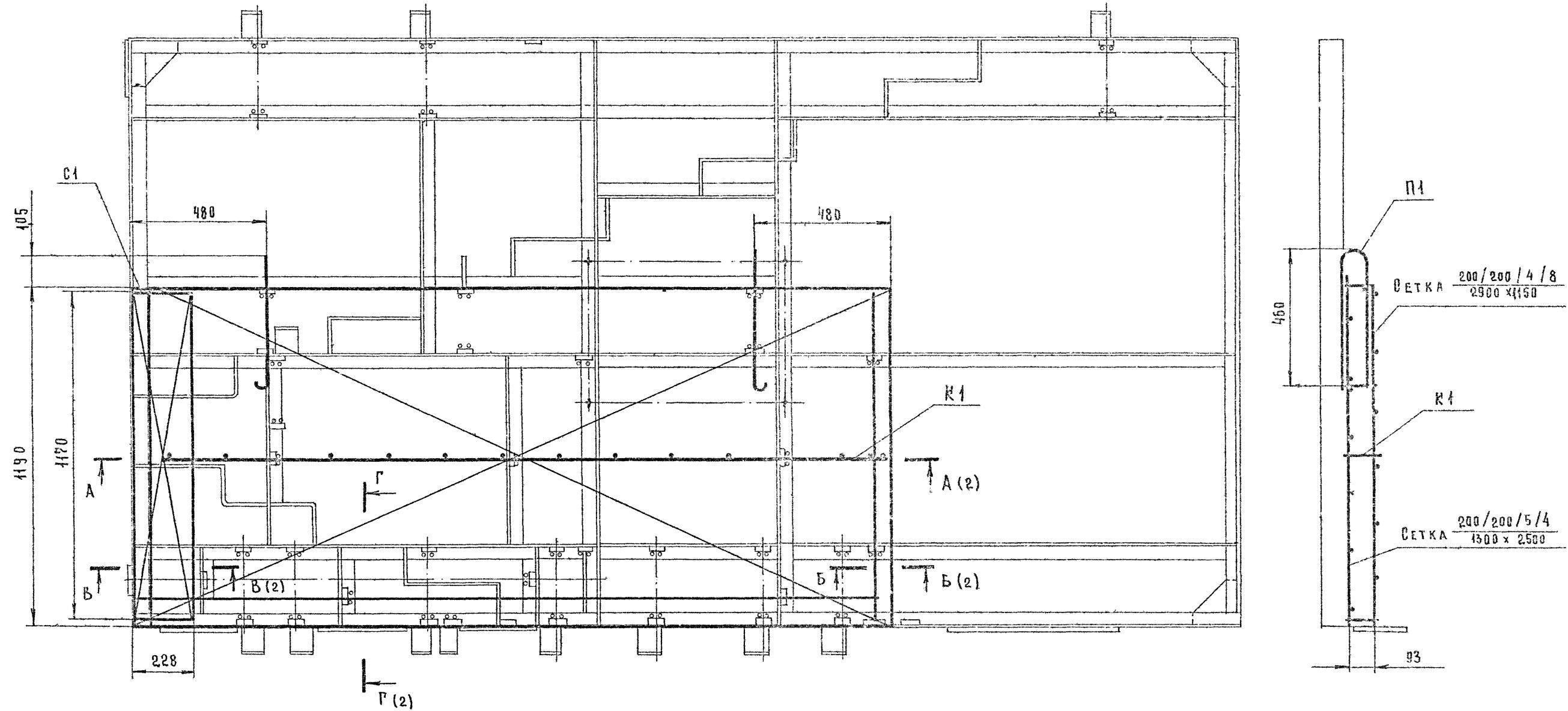


Д (1:5)(1) (РЕТКА РЗ УКАЗАНА
НЕ ПОКАЗАНА)



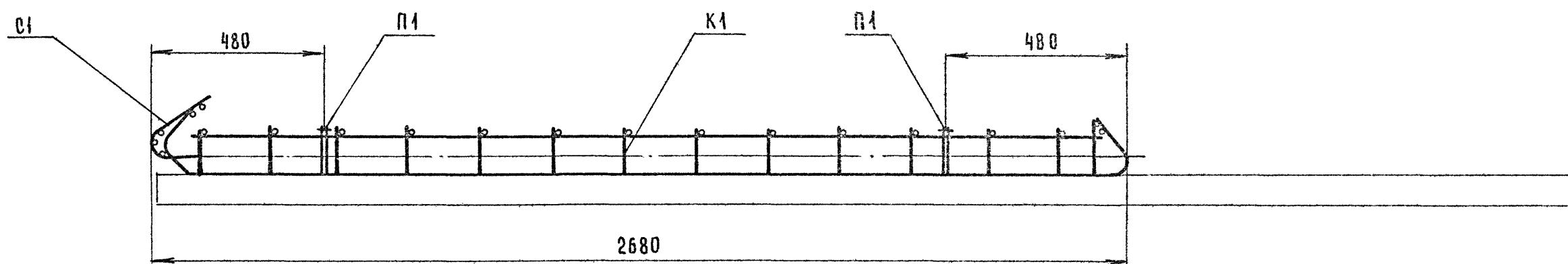
Б - Б (4:5)



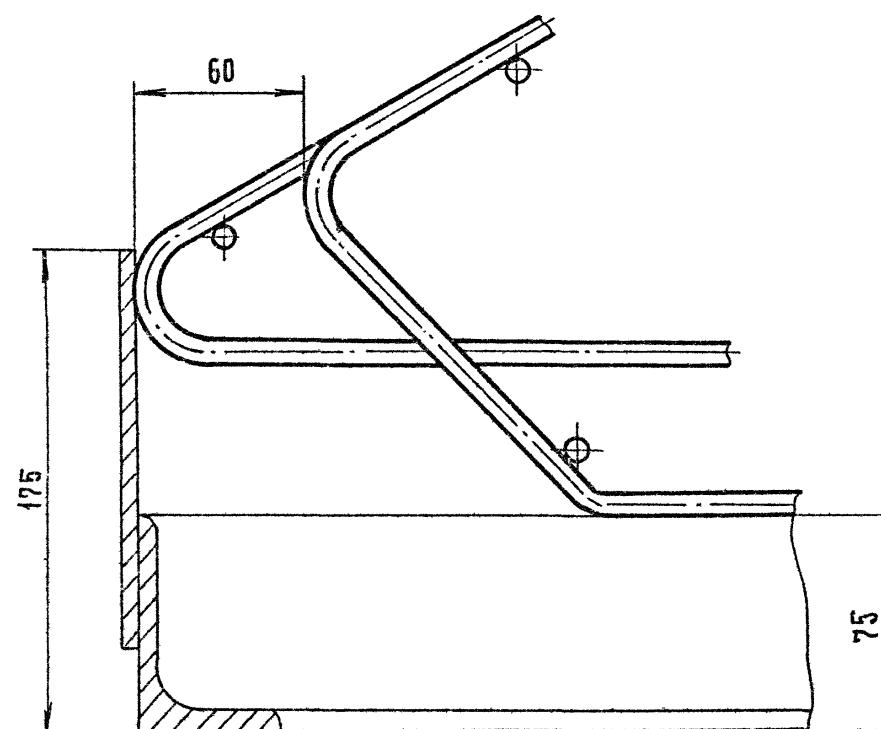


100% KARNAK
100% KARNAK

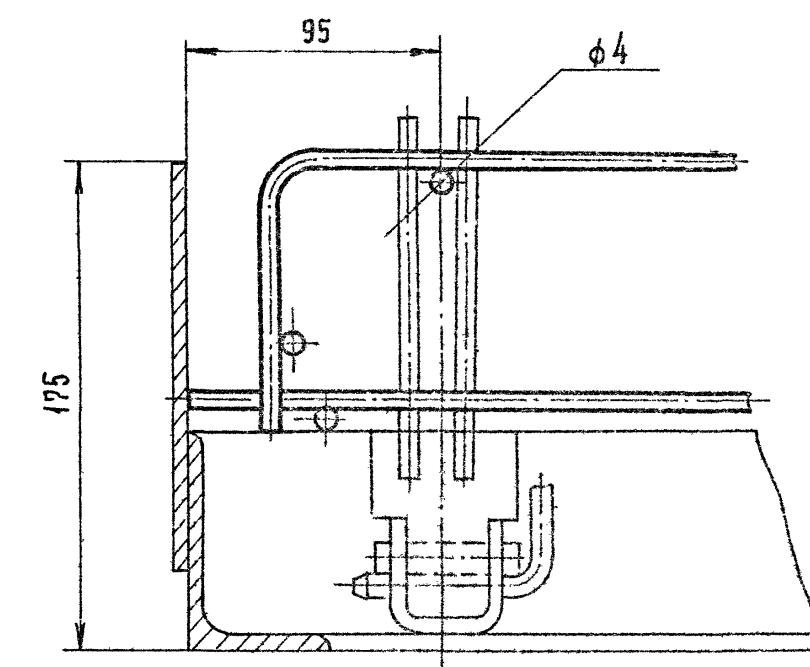
A - A (1)



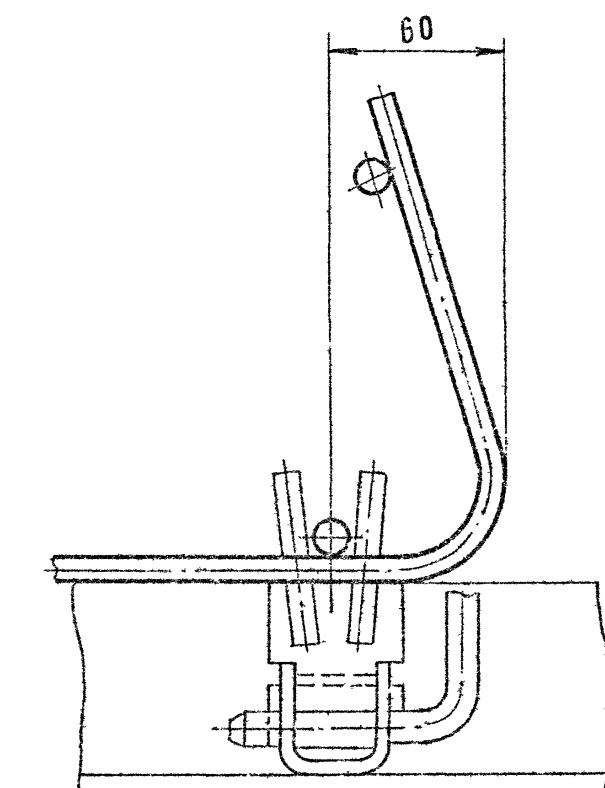
B - B (1:2) (1)

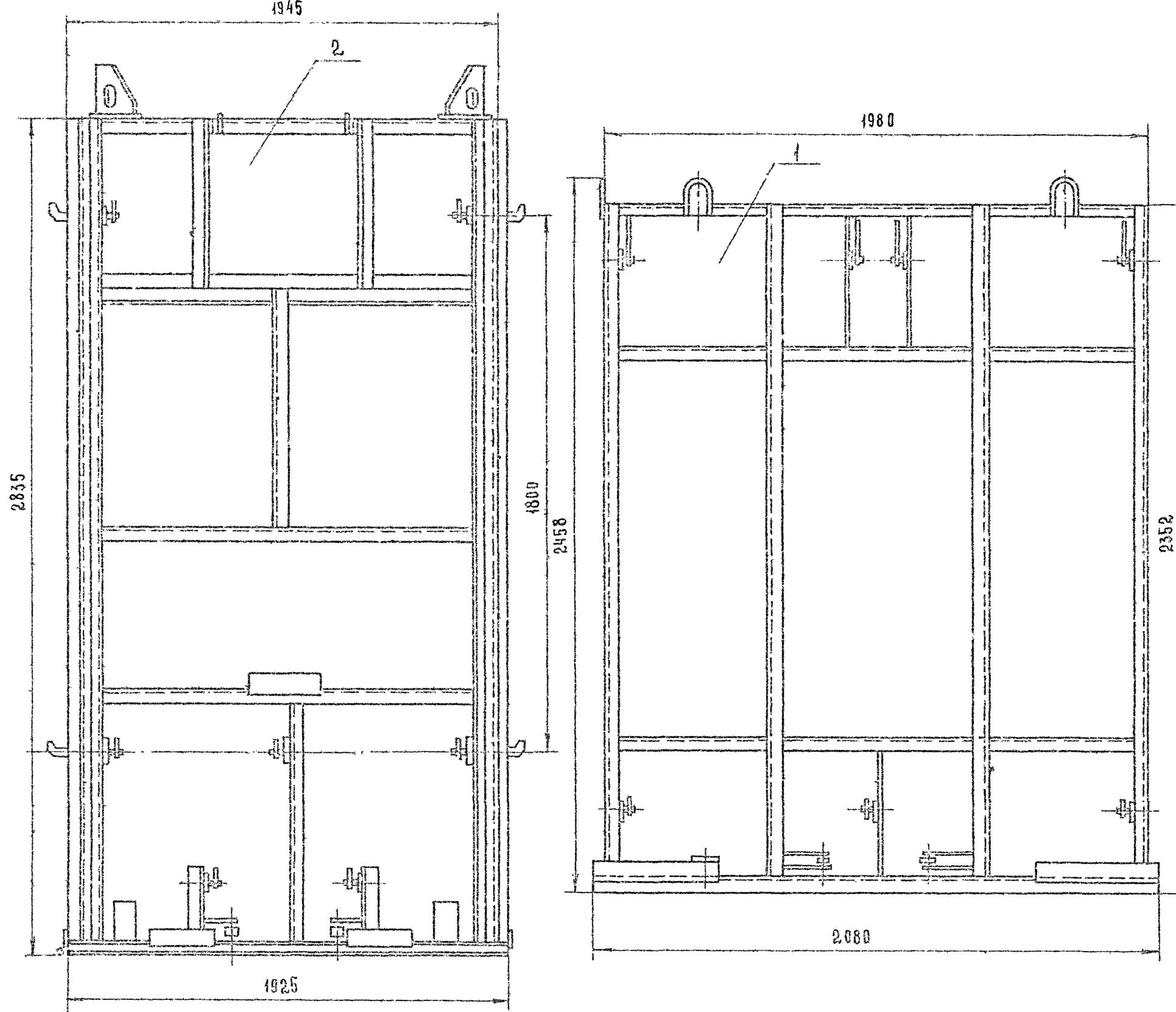


Г - Г (1:2) (1)



Б - Б (1:2) (1)

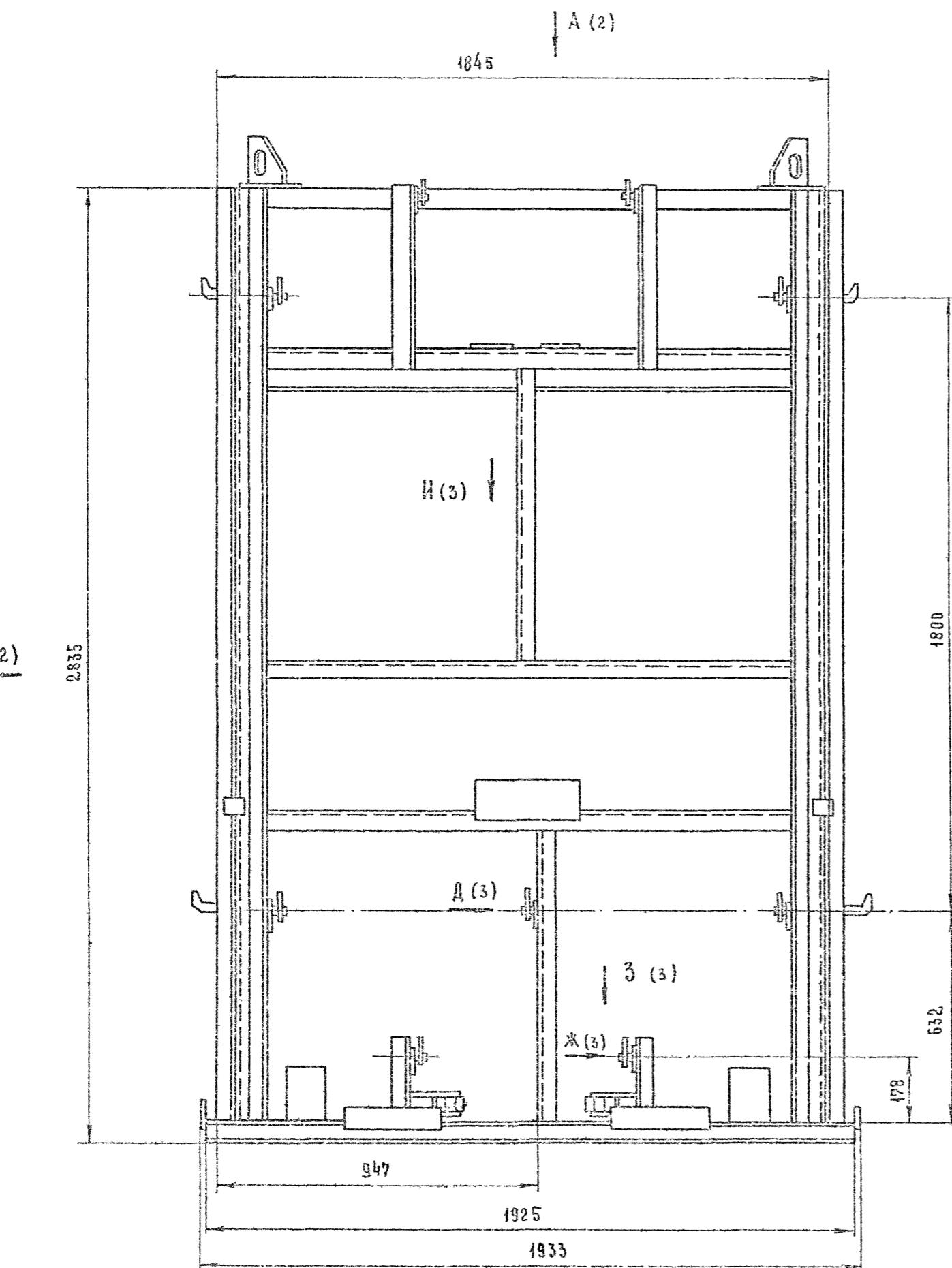




РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	НОМЕРА КОНДУКТОРОВ	
	1	2
ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САННТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН	3543/44.00.000-02	3543/44.00.000-01
ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ШАХТ ЛИФТОВ		
НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА		
ТИП КОНДУКТОРА	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ	
Изготавляемые каркасы для изделия по типсому проекту	ККК 5 ККК 6 ККК 8	АБ 4 АБ 2 АБ 3
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ (МАКС.), ММ		
ДЛИНА	2040	1860
ШИРИНА	1780	1710
ВЫСОТА	2300	2750
Количество каркасов собираемых на кондукторе	3	3
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА (МАКС.), ММ		
ДЛИНА	2030	1925
ШИРИНА	1820	1765
ВЫСОТА	2458	2985
Масса кондуктора, кг	450	590

КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САННТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН И ШАХТ ЛИФТОВ			ЛНК	ЧИСЛО	МАССА
ИЗДАТЕЛЬСТВО ДОКУМЕНТАЦИИ	ОСНОВАНИЕ	ДАТА			
РАЗДЕЛ ЗАМЕРКОВ	77-01-155				
ПРОВ. СКИНАЕВСКИЙ	ХХХХ	12.01.			
Т. КОНТР. АБДУЛЛОНОВ	ВИКЛ	12.01.			
РУКОВ. ЧАКСИН	ХХХХ	12.01.			
И. КОНТР. БУШУИН	ХХХХ	12.01.			
ЗГР. МАЧУПОВ	ХХХХ	12.01.			
4D9-13-025.90-0			ЧИСЛО	1	МАССА 1
КОМПЛЕКТ КОНДУКТОРОВ ДЛЯ СБОРКИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ САННТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН И ШАХТ ЛИФТОВ			ЛНК	ЧИСЛО	МАССА
3543/44.00.000-01			1	1	1
ПРИРОДСТВОММАЗ МОСКВА					



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА — для сборки блоков арматурных шахт лифтов.
2. ТИП КОНДУКТОРА — вертикальный.
3. КОЛИЧЕСТВО ТИПО СОБИРАЕМЫХ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ — 3
4. СОБИРАЕМЫЕ АРМАТУРНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ШАХТ ЛИФТОВ — АБ1, АБ2, АБ3
5. ГАБАРНТНЫЕ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ БЛОКОВ (ННН), мм

ДЛННА	— 1880
ШИРННА	— 1710
ВЫСОТА	— 2950
6. ГАБАРНТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА, мм

ДЛННА	— 1925
ШИРННА	— 1766
ВЫСОТА	— 2925
7. МАССА КОНДУКТОРА, кг — 590

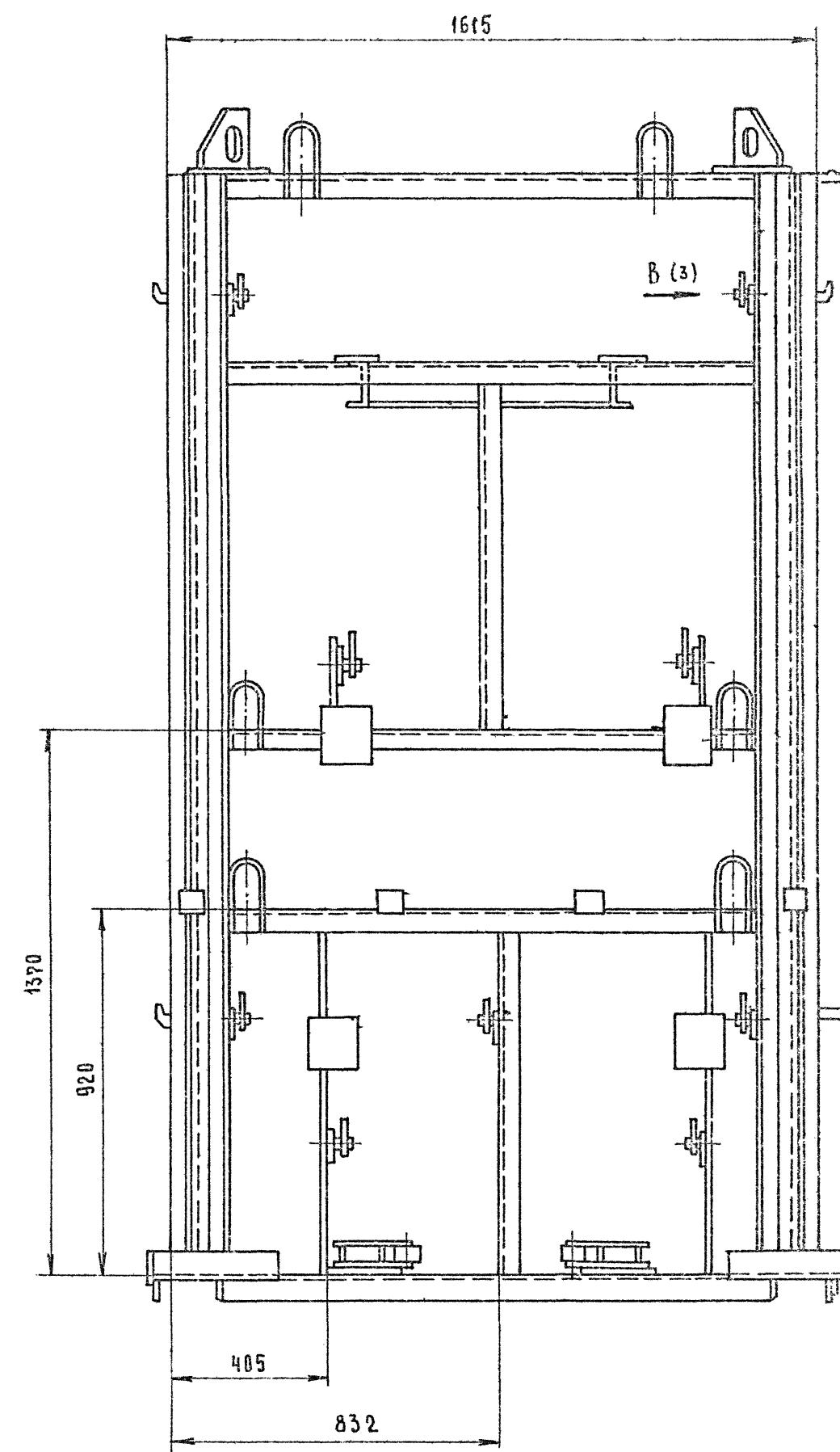
409-13-025.90-0

Кондуктор для сборки обтекаемых каркасов шахт лифтов				лит.	масса	масшт
И. ЧЕРНОВ	И. ДАРКИН	Д. АДАН	Ч. ГАГА			
Б. ГРДРЯН	С. СЕДОВА	С. СЕДОВА	С. СЕДОВА	и	590	1:10
В. ВОРО	МАКСИМ	МАКСИМ	МАКСИМ			
Т. КОВЧЕГ	И. АРЗИНКОВ	И. АРЗИНКОВ	И. АРЗИНКОВ	3546/10.00.000-01 ВО		
Р. РУКОВ	А. АКСЕЙ	А. АКСЕЙ	А. АКСЕЙ			
Н. КОЛДР	Ю. ШКИН	Ю. ШКИН	Ю. ШКИН			
Д. ТОЛСО	И. АРЗИНКОВ	И. АРЗИНКОВ	И. АРЗИНКОВ			

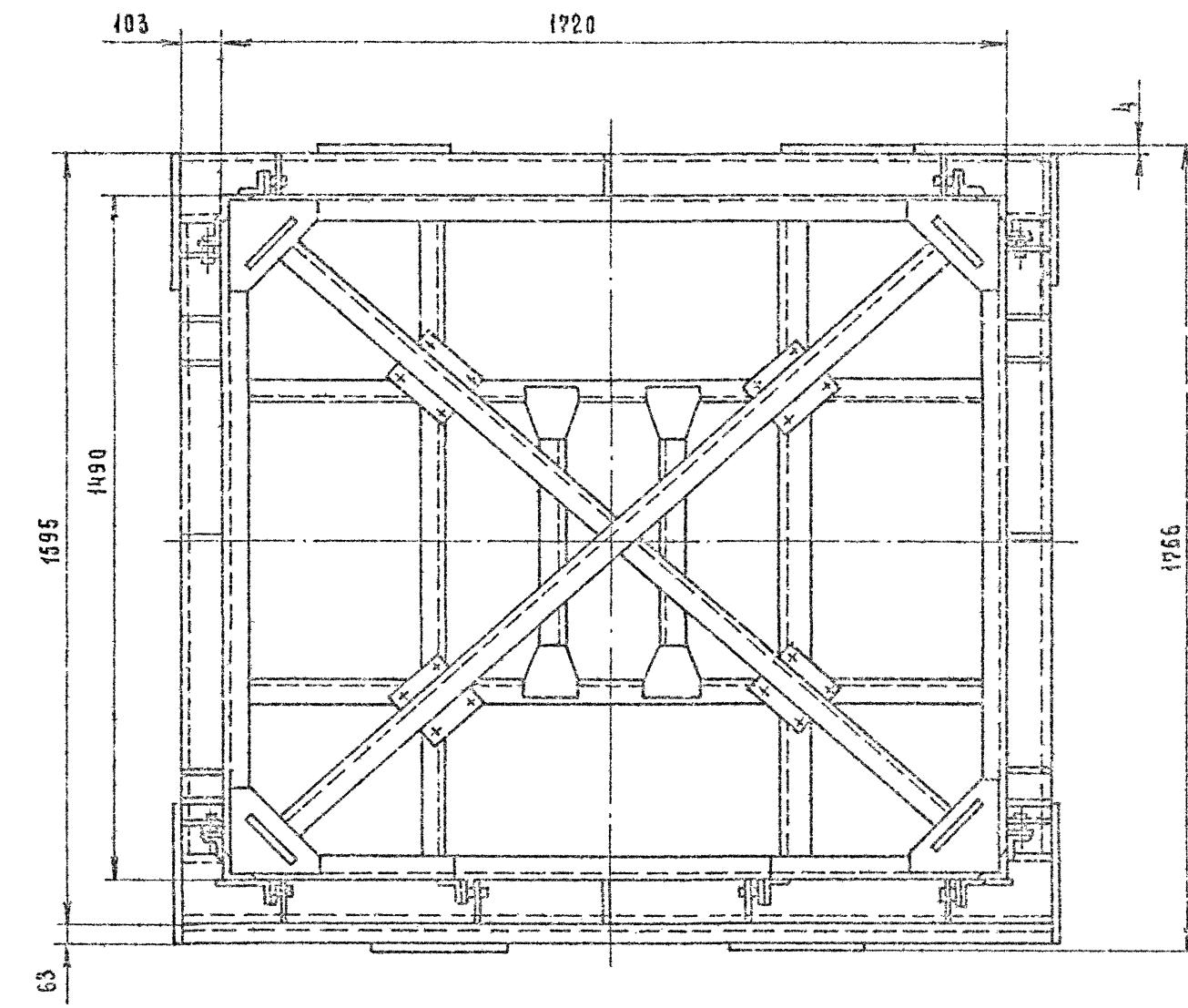
Гипростроймаш
Москва

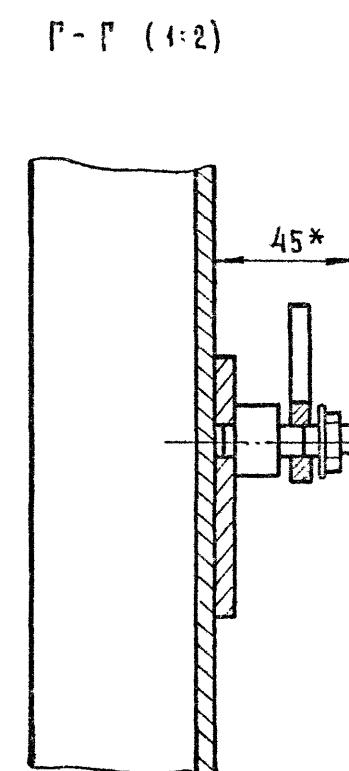
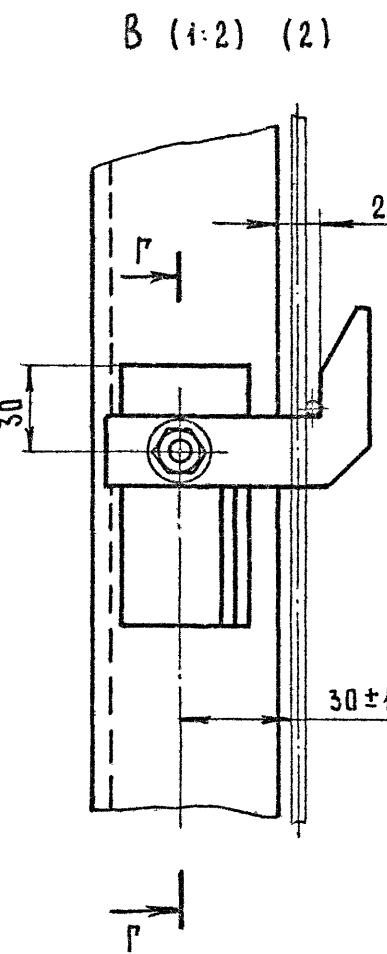
25038-07 45 СОФМТА 2

Б (1)

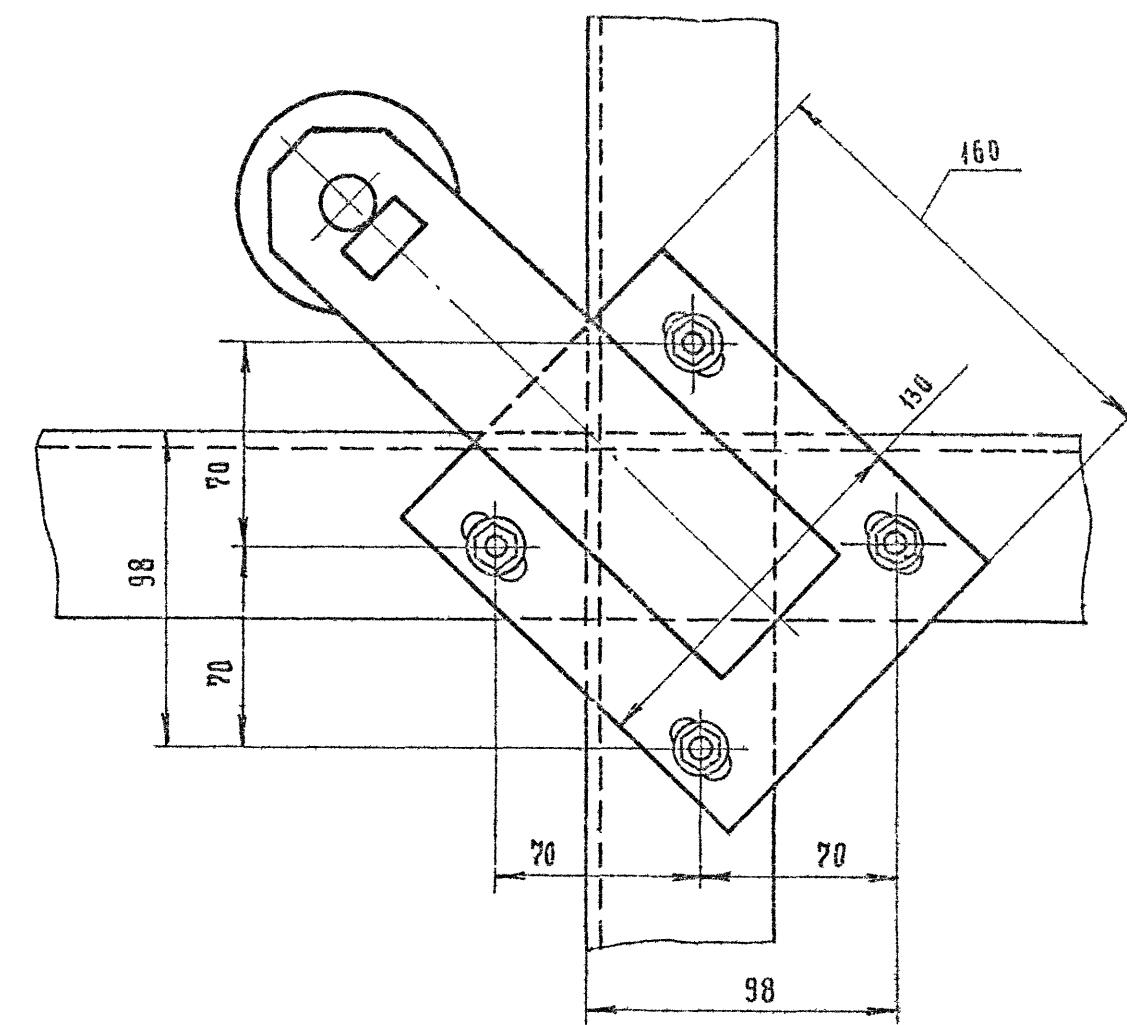


A (1)



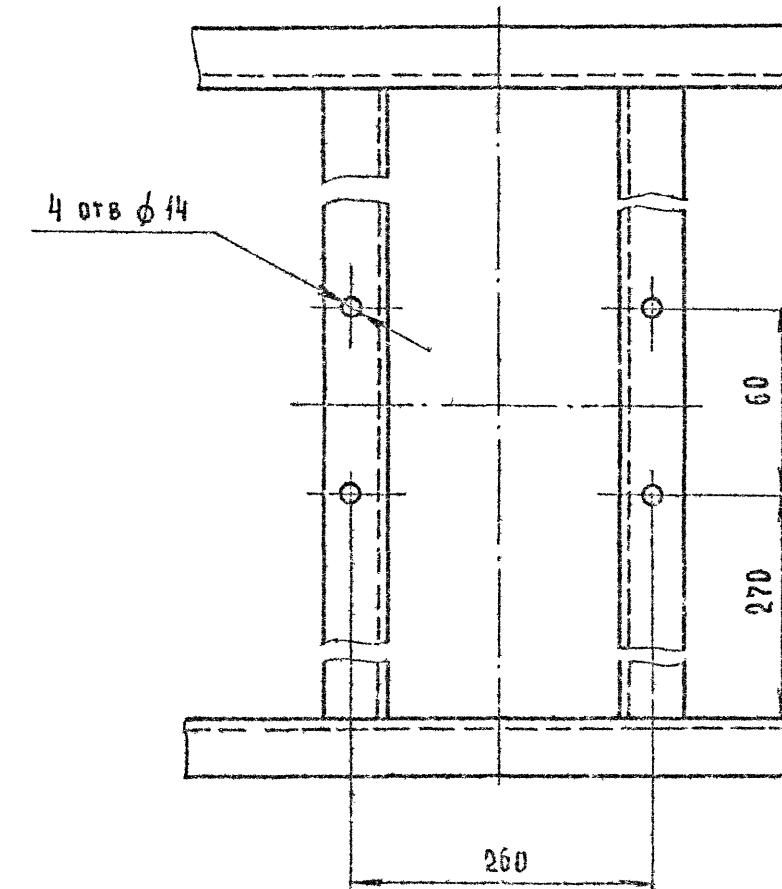
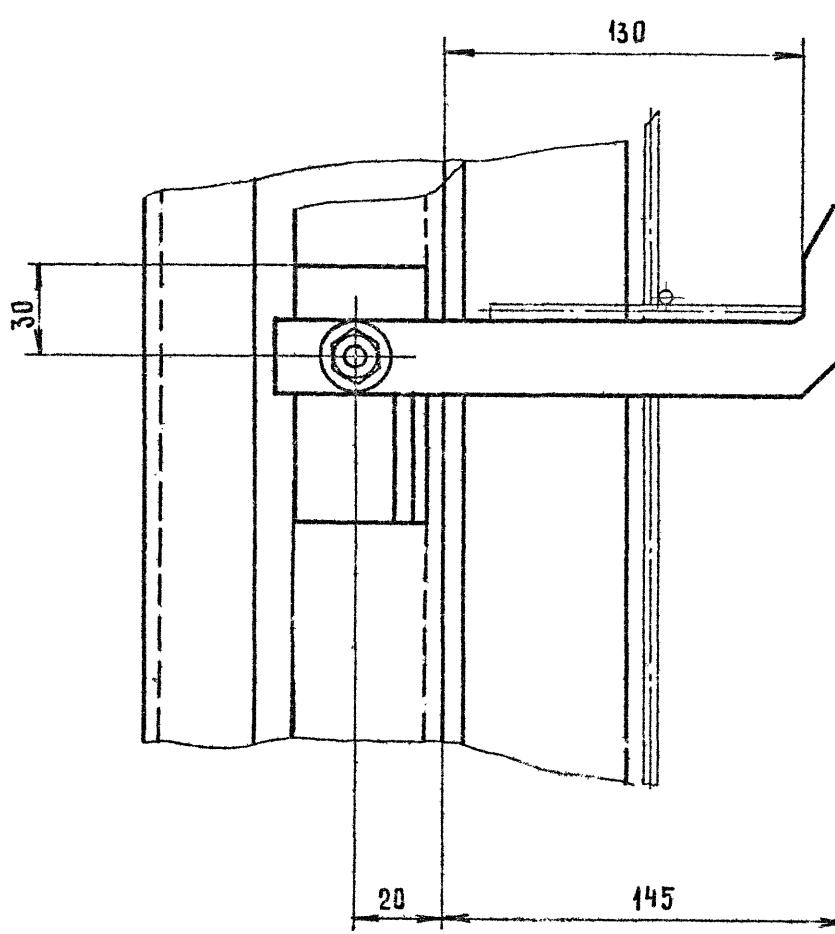


3 (1:2) (1)

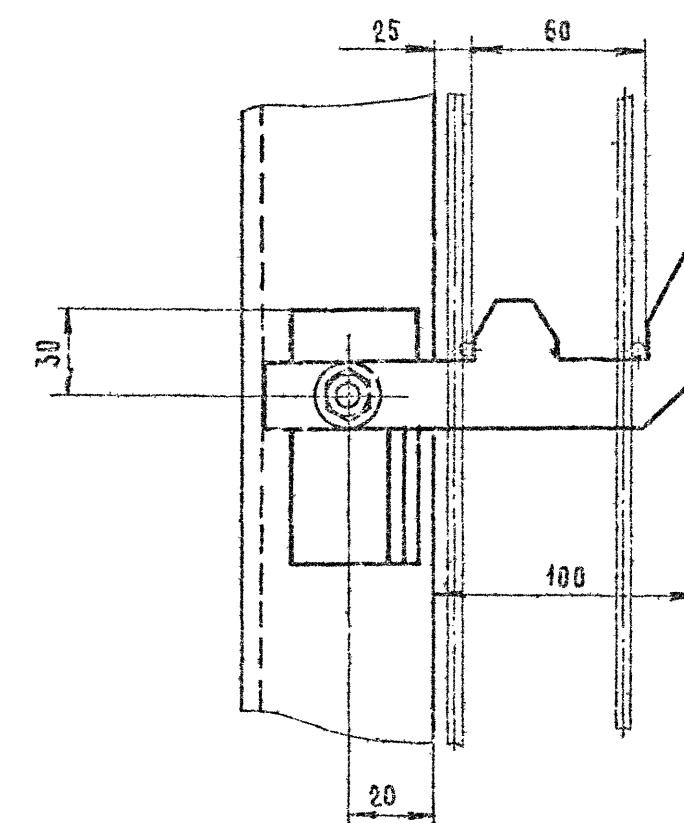


Д (1:2) (1)

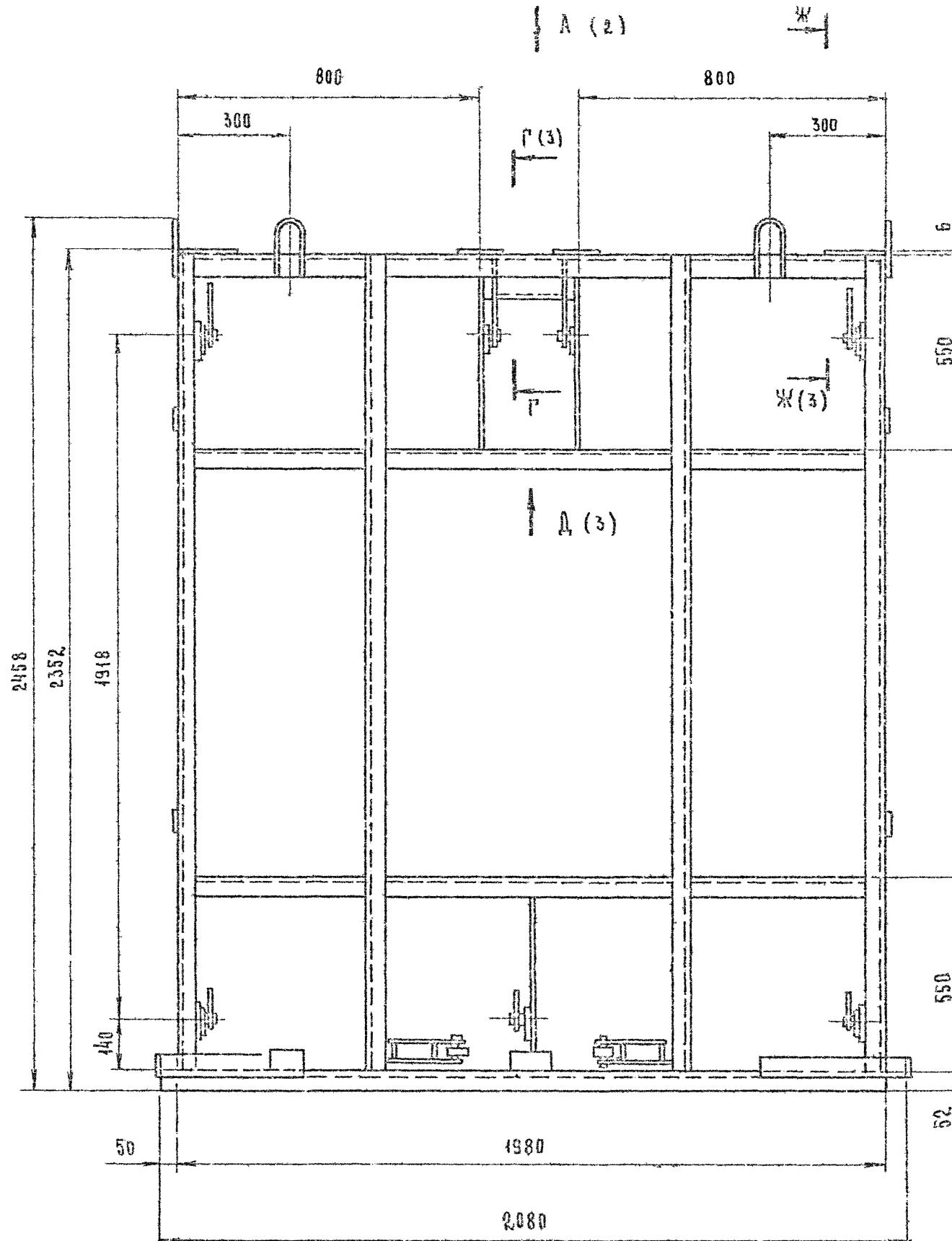
И (1:2) (1)



Ж (1:2) (1)



Б(2)



2458

2352

4918

ИЗДАНИЕ	НОРДИАНА	ВЛАДИМИР	ИВАН НИКА	ЮДИЛЯННА
---------	----------	----------	-----------	----------

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. НАЗНАЧЕНИЕ КОНДУКТОРА — ДЛЯ СБОРКИ ВОДОЕМНЫХ КАРКАСОВ ОНДИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН
2. ТИП КОНДУКТОРА — ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
3. КОЛИЧЕСТВО ТИПОРАЗМЕРОВ СОБИРАЕМЫХ КАРКАСОВ, ШТ. — 3
4. МАРКА СОБИРАЕМЫХ КАРКАСОВ КПК5; КПК6; КПК8
5. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ, (НАИБ.) ММ

ДЛИНА	— 2040
ШИРИНА	— 1780
ВЫСОТА	— 2300

6. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОНДУКТОРА, ММ

ДЛИНА	— 2080
ШИРИНА	— 1820
ВЫСОТА	— 2458

7. МАССА КОНДУКТОРА, КГ — 450

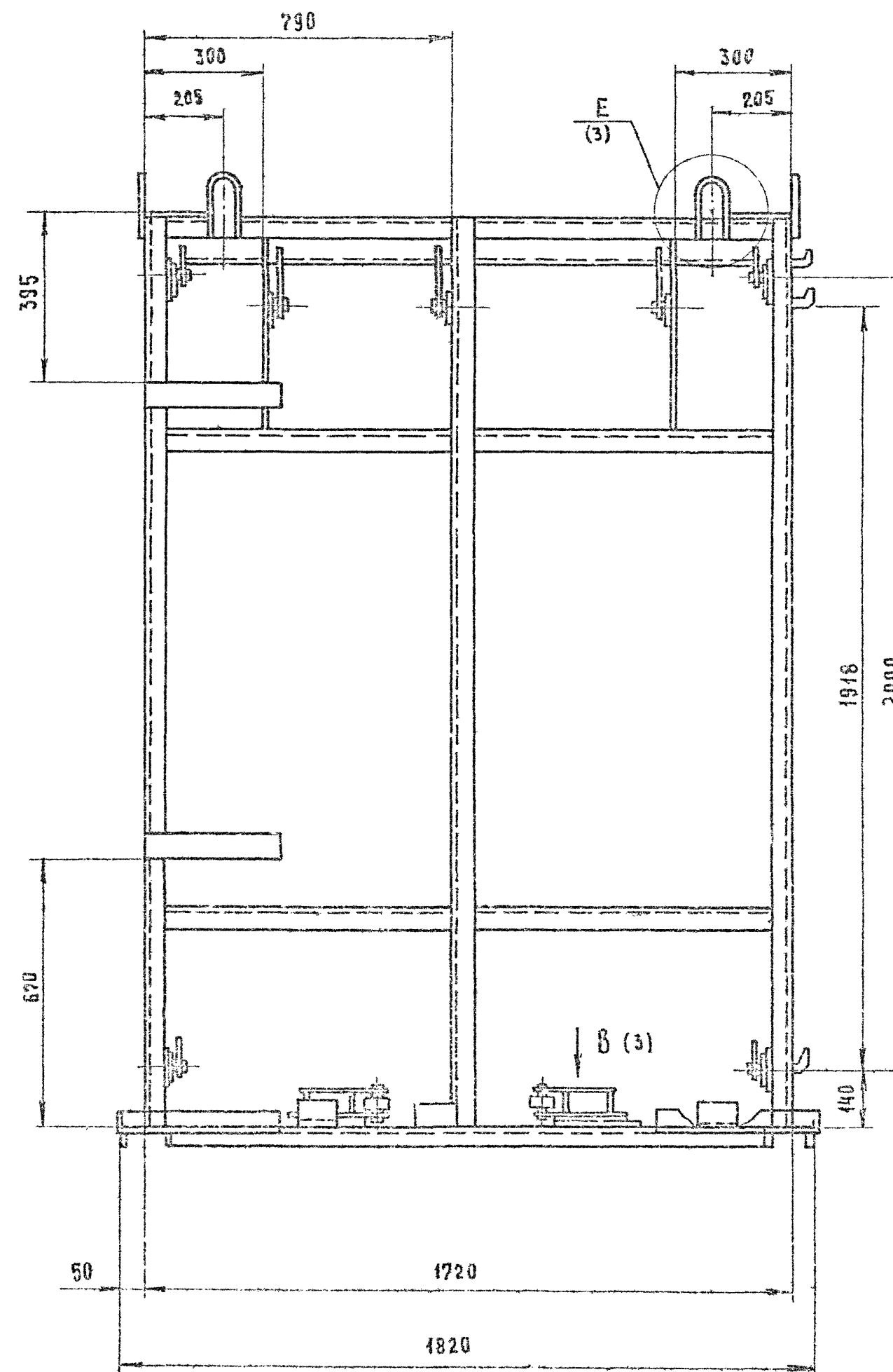
409-13-025.90-0											
КОДИФИКАЦИЯ	НАСТРОЙКА	ЦВЕТ	ДАТА	КОДИФИКАЦИЯ	НАСТРОЙКА	ЦВЕТ	ДАТА	КОДИФИКАЦИЯ	НАСТРОЙКА		
КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ВОДОЕМНЫХ КАРКАСОВ ОНДИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.62	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ВОДОЕМНЫХ КАРКАСОВ ОНДИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.62	КОНДУКТОР ДЛЯ СБОРКИ ВОДОЕМНЫХ КАРКАСОВ ОНДИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КАБИН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.62
ГРНЗ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	ГРНЗ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	ГРНЗ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90
Т.К.СНТ	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	Т.К.СНТ	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	Т.К.СНТ	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90
РУКЭВ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	РУКЭВ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	РУКЭВ.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90
И.Г.ДН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	И.Г.ДН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	И.Г.ДН	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90
Ч.В.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	Ч.В.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90	Ч.В.	СЕРЫЙ	СИНИЙ	12.90

Радиостроимаш
Москва

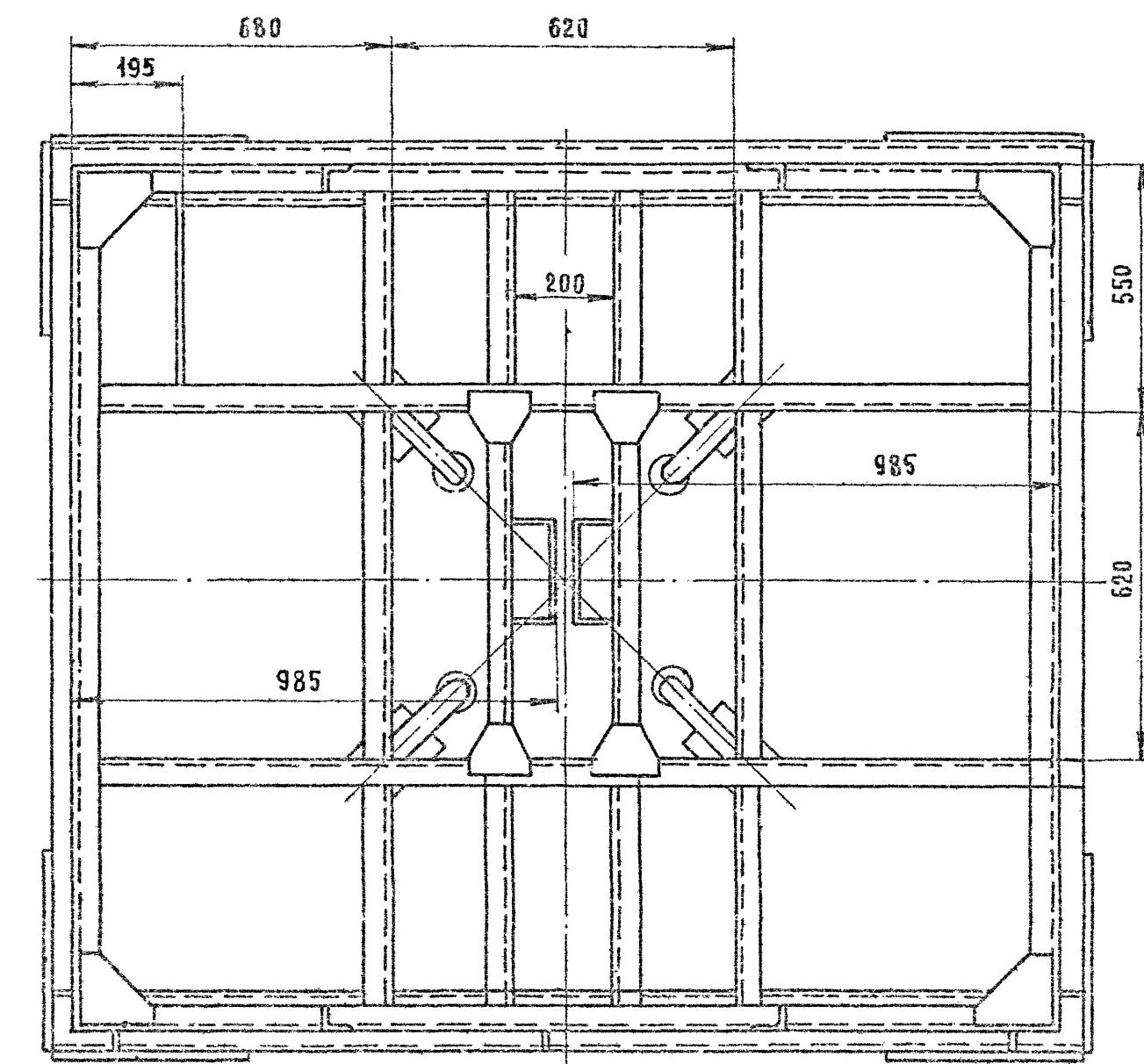
2008-07-09

Формат А4

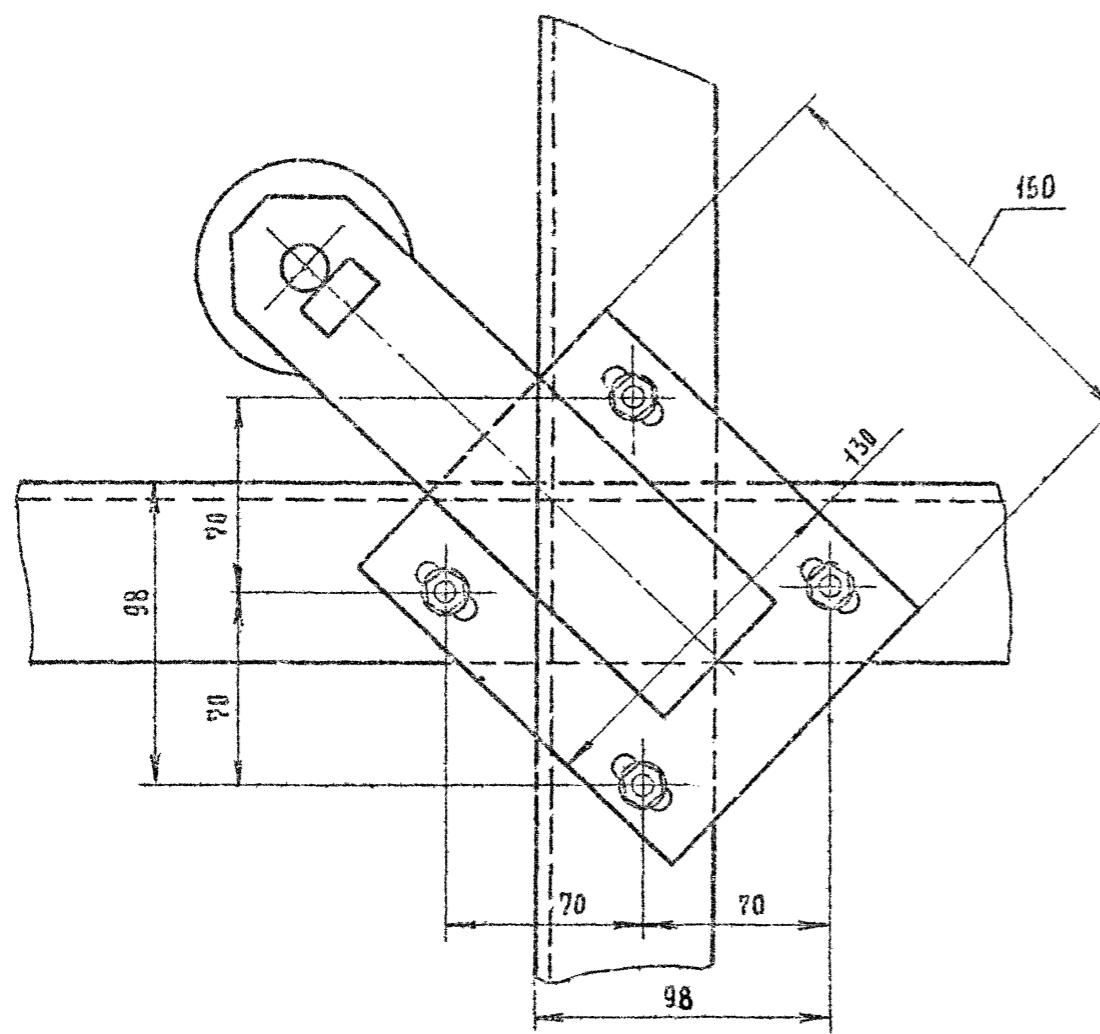
5 (4)



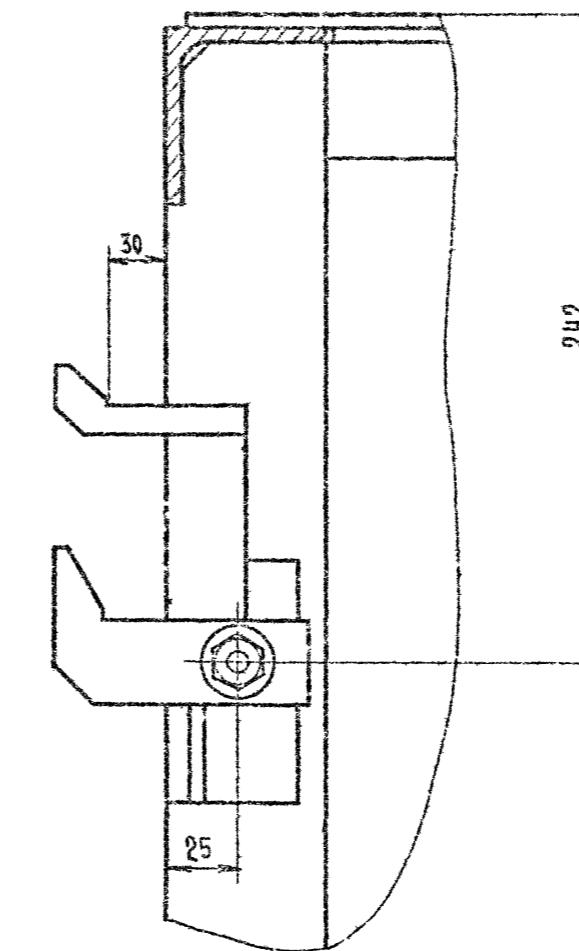
A (-)



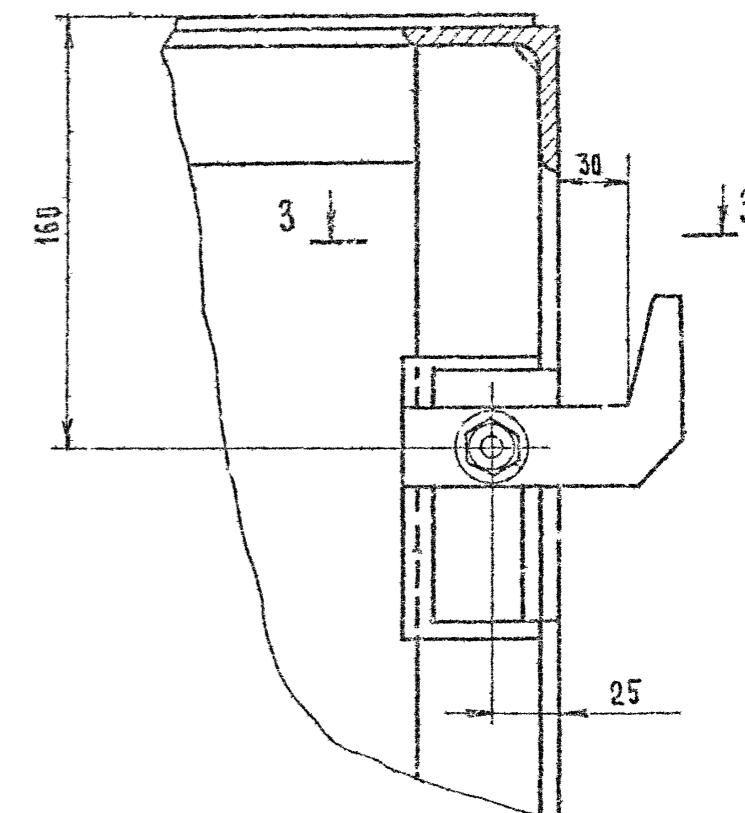
B (1:2) (2)



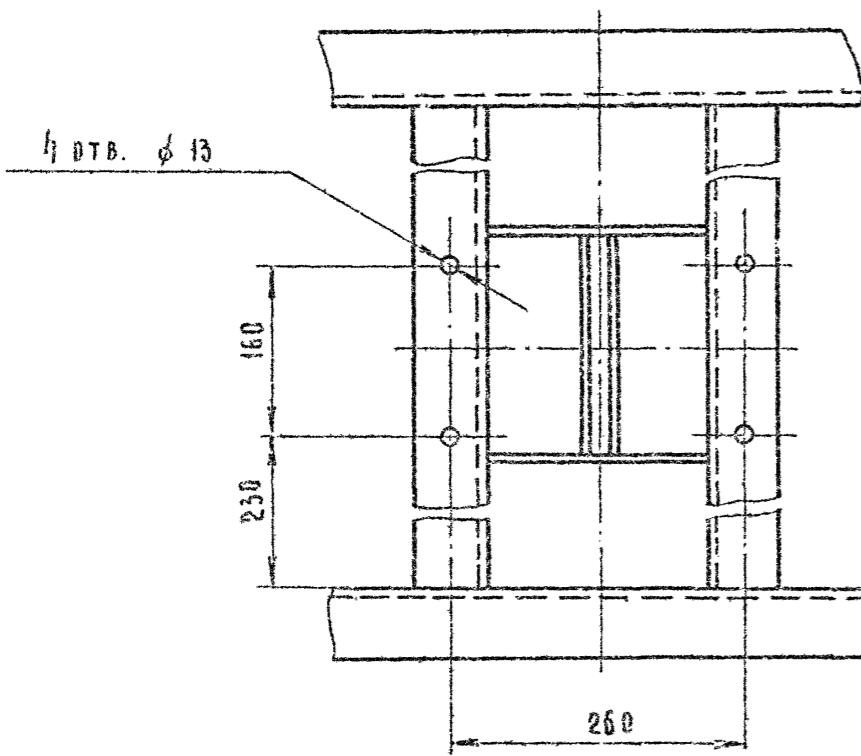
F - F (1:2) (1)



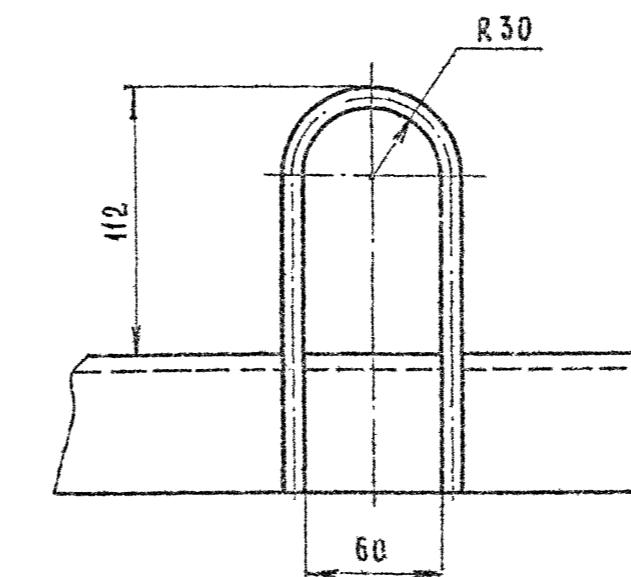
X - X (1:2) (1)



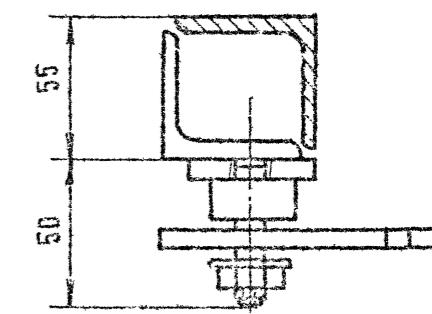
A (1:2) (1)

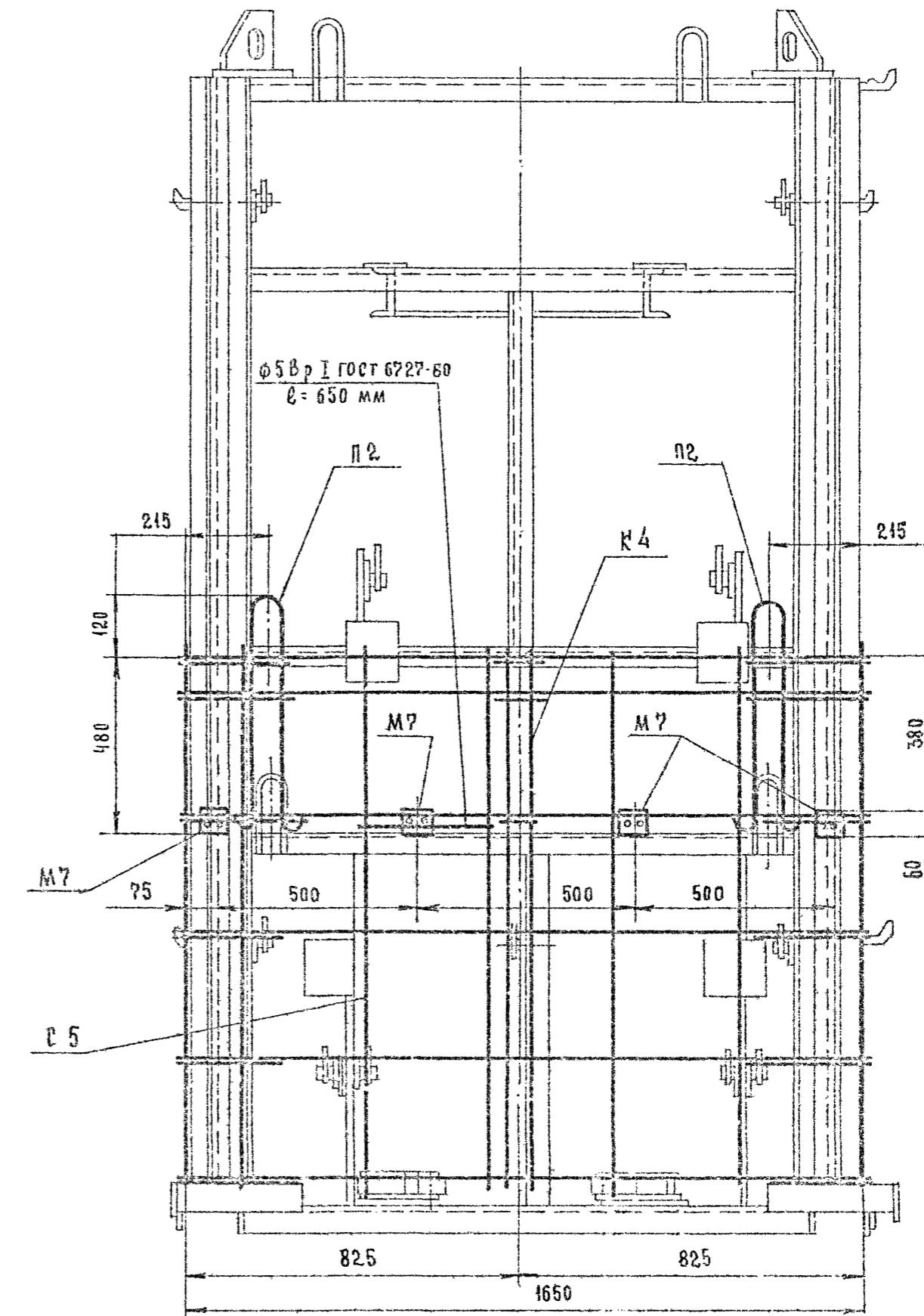
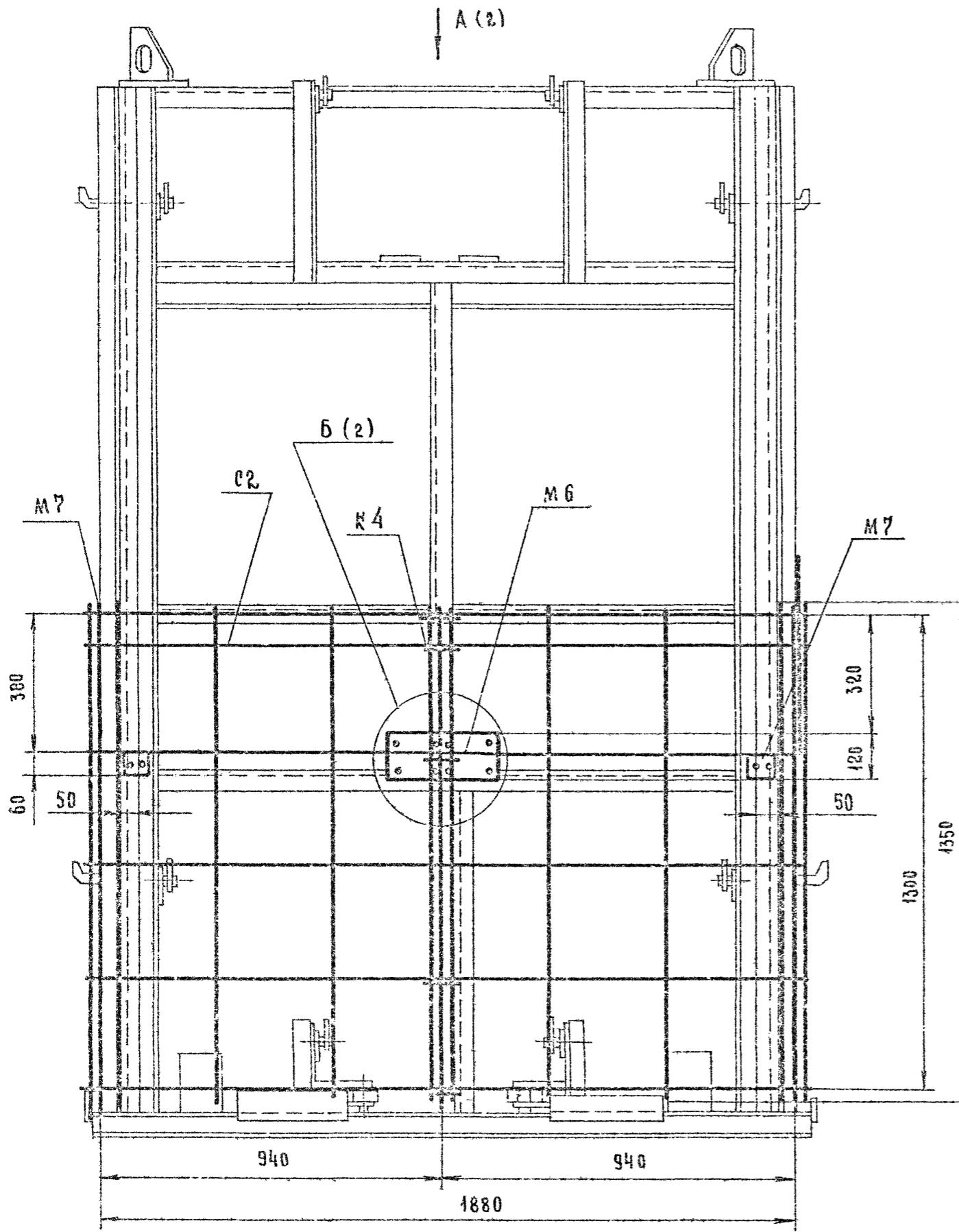


E (1:2) (2)

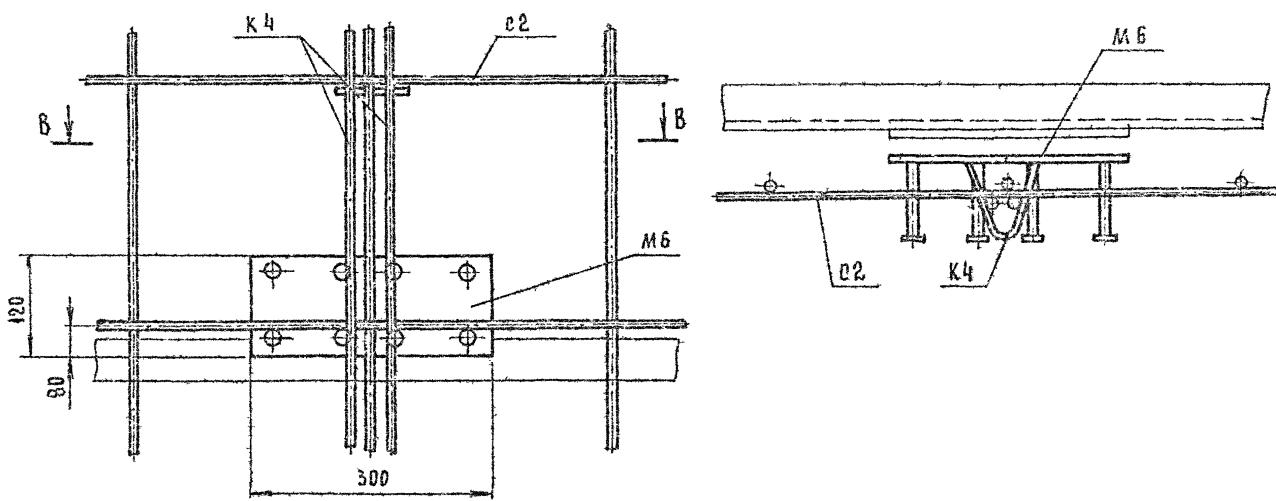
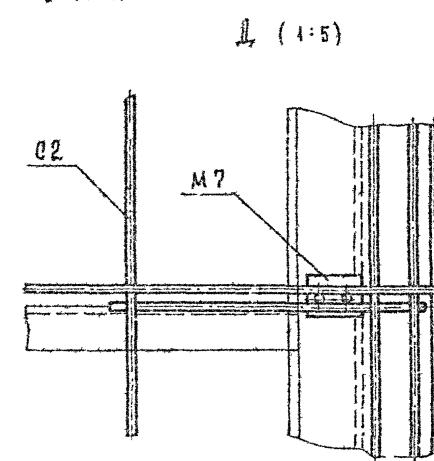
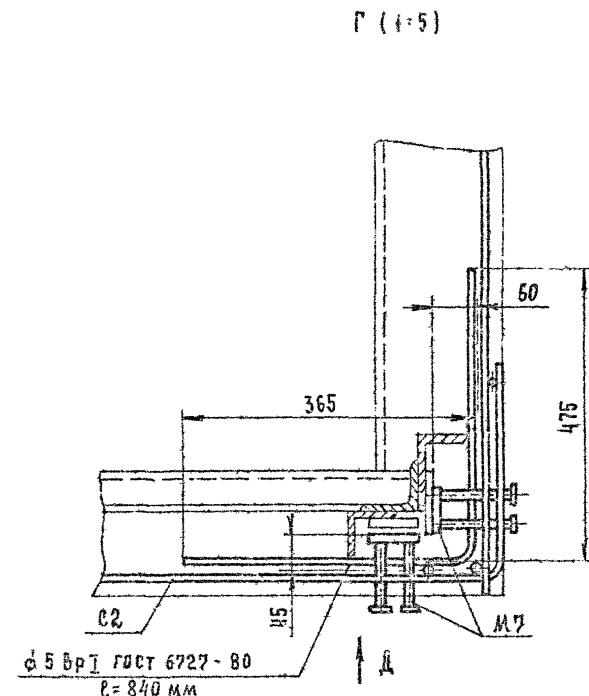
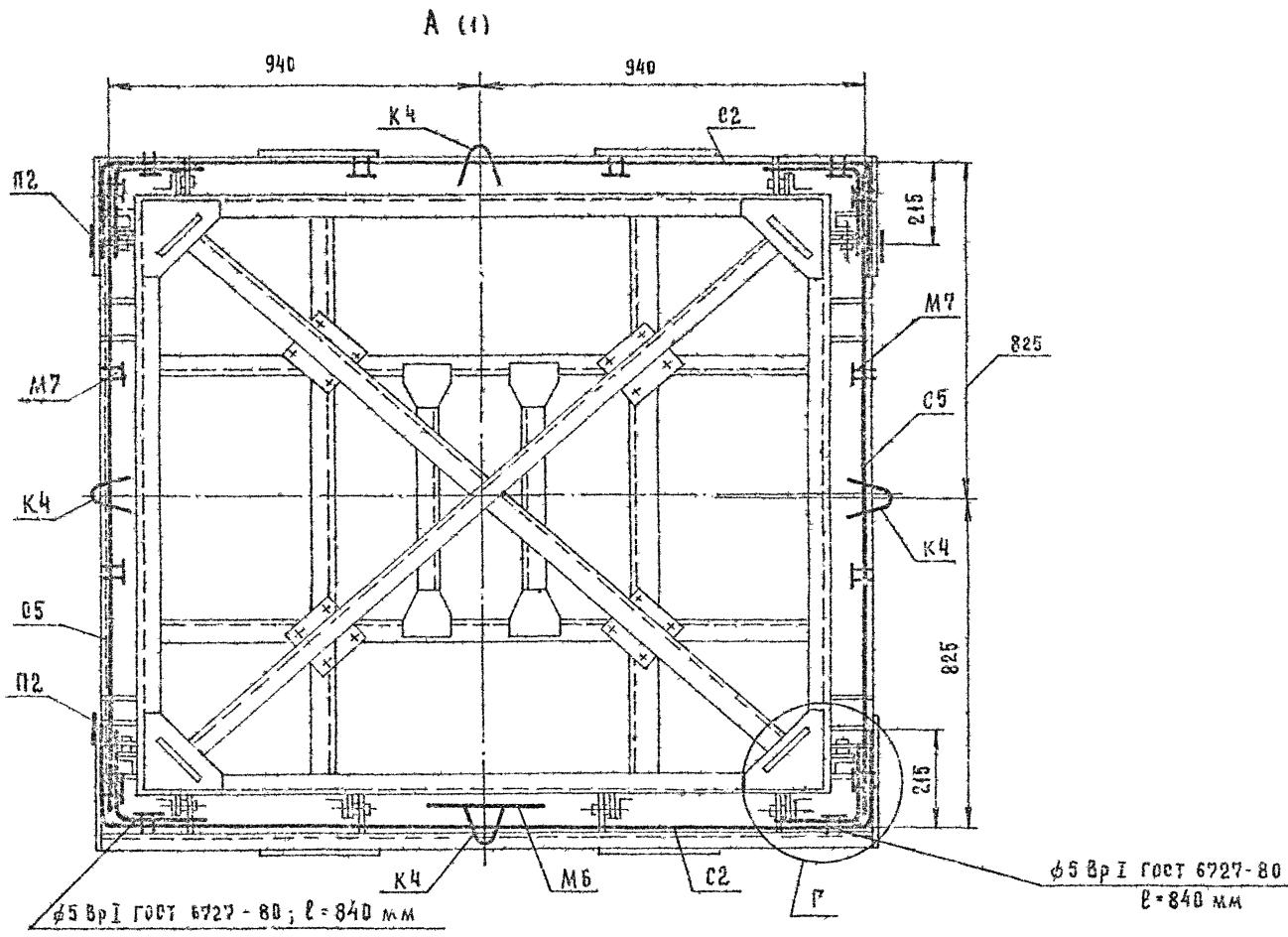


3 - 3 (1:2)





		409-13-025.50-0				
ИЗМЕНЕНИЕ	ПОДКЧА	12.0	ПОДР		ЛНТ	МАССА
РАСПРЕД. ФОРМОВКА		12.90				1:40
ФРОВ	МАКРИН	12.90				
ФЛОНТР						
ФЛЯДВ	МАКРИН	12.90				
ФЛОНТР	ЮШКИН	12.90				
ФЛЯДВ	МАРКИНА	12.90				
		3546/40.00.000-0109		Лист	Гидростроймех	



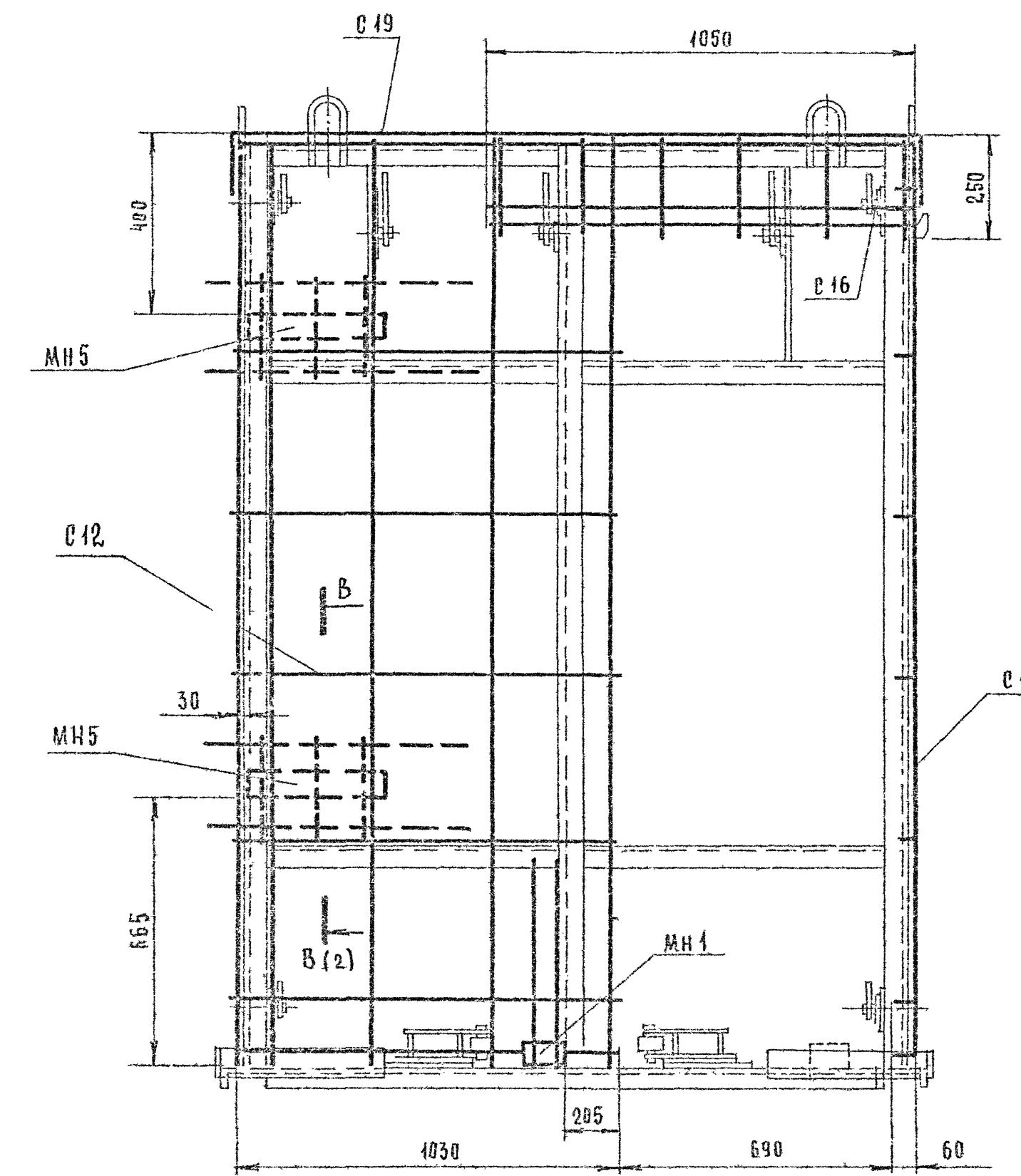
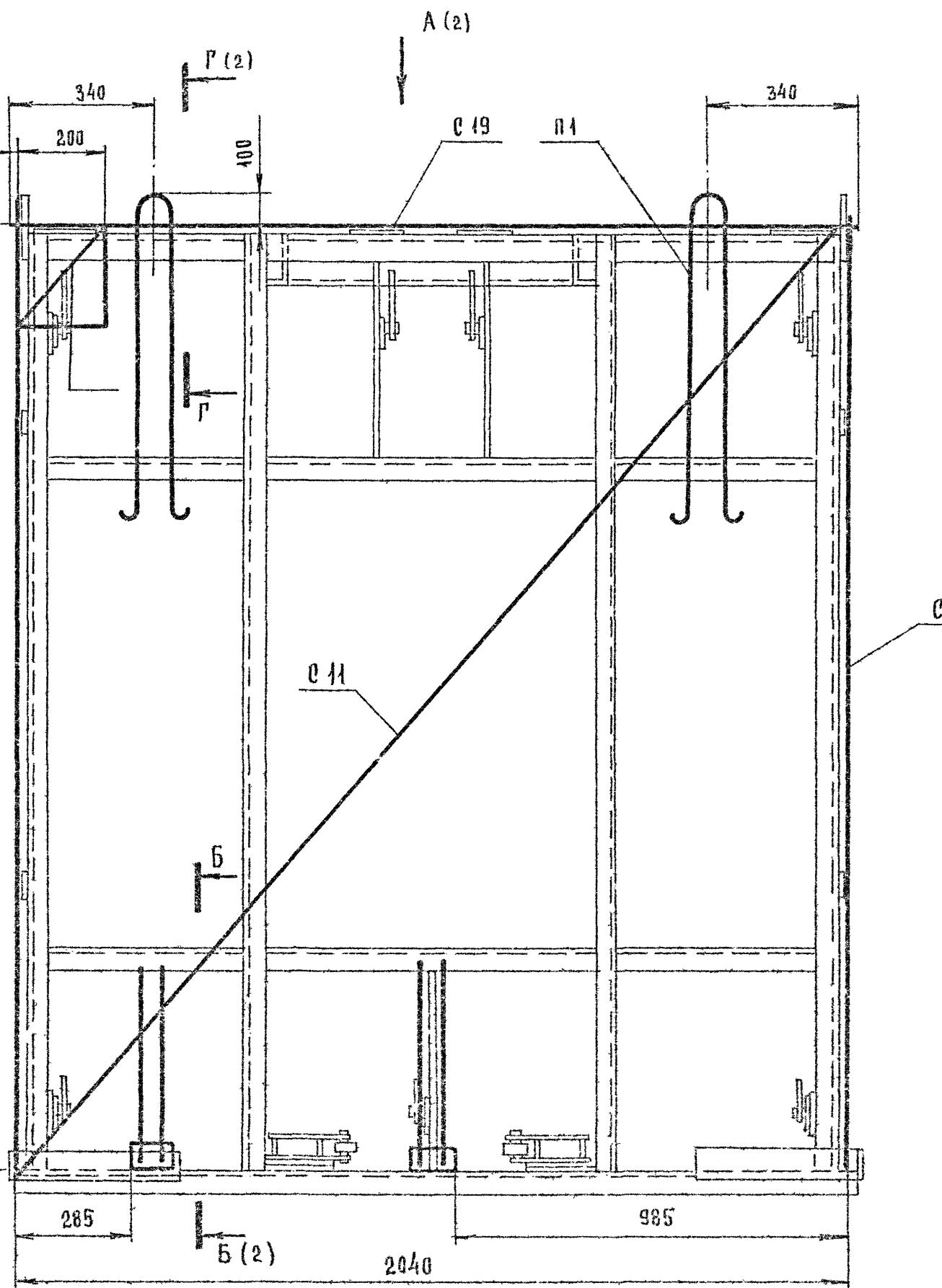


СХЕМА СБОРКИ ЧАСТИ		ЧАСТЬ		МАССА		МАСШТ.
И.С.Андреев	Н.Локтев	ПОД.	ЛАГА			
Разраб.	Строитва					
ПРОВ.	МАКСИМ					
И.Контр.	МАКСИМОВ					
Руков.	МАКОНИН					
И.Контр.	ЧИШКИН					
Изв.	МАКОНИН					

СХЕМА СБОРКИ ЧАСТИ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КИК-А
ДЛЯ КРЫЛЬЕВ САНДАРНА-
ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧСК24МР

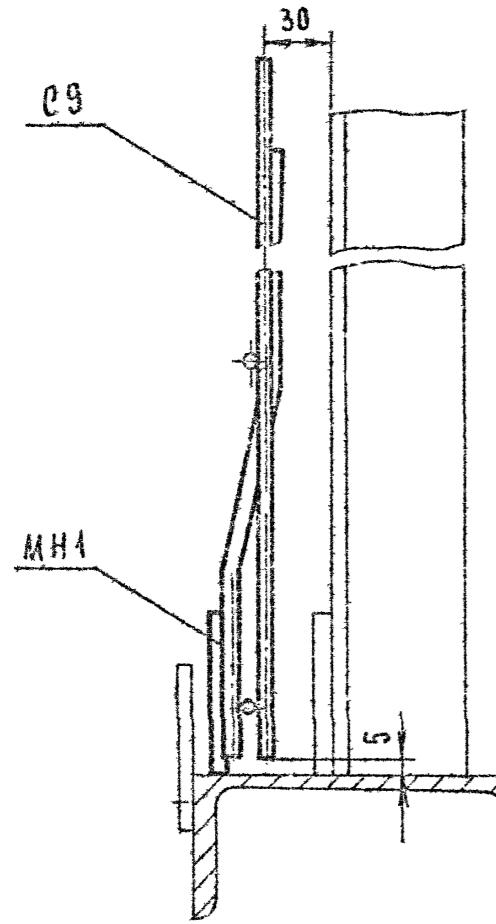
3040/10.00.000-02.17

авт. - Аксёнов 2

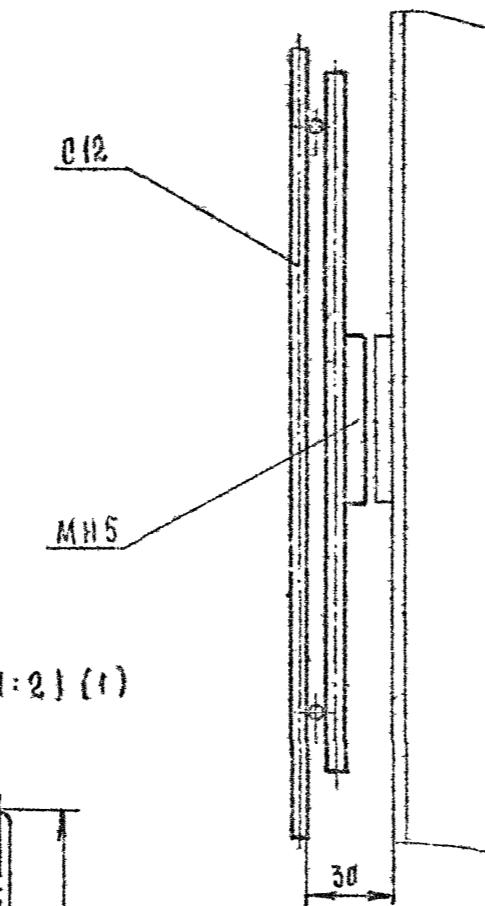
Гипростроймаш
Москва

409-13-025.90-0

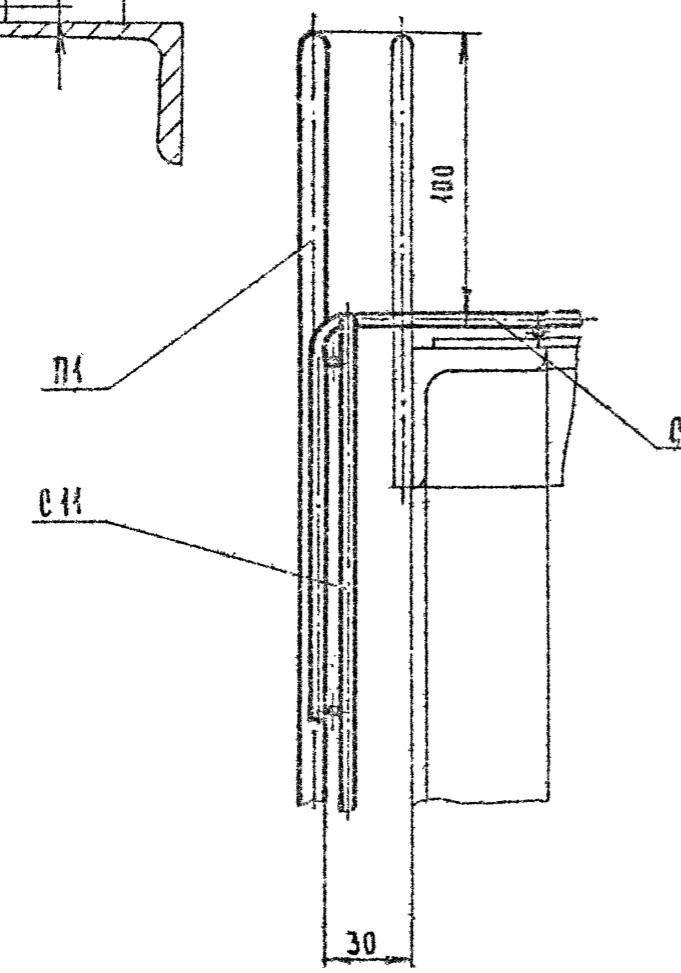
B - B (1:2) (1)



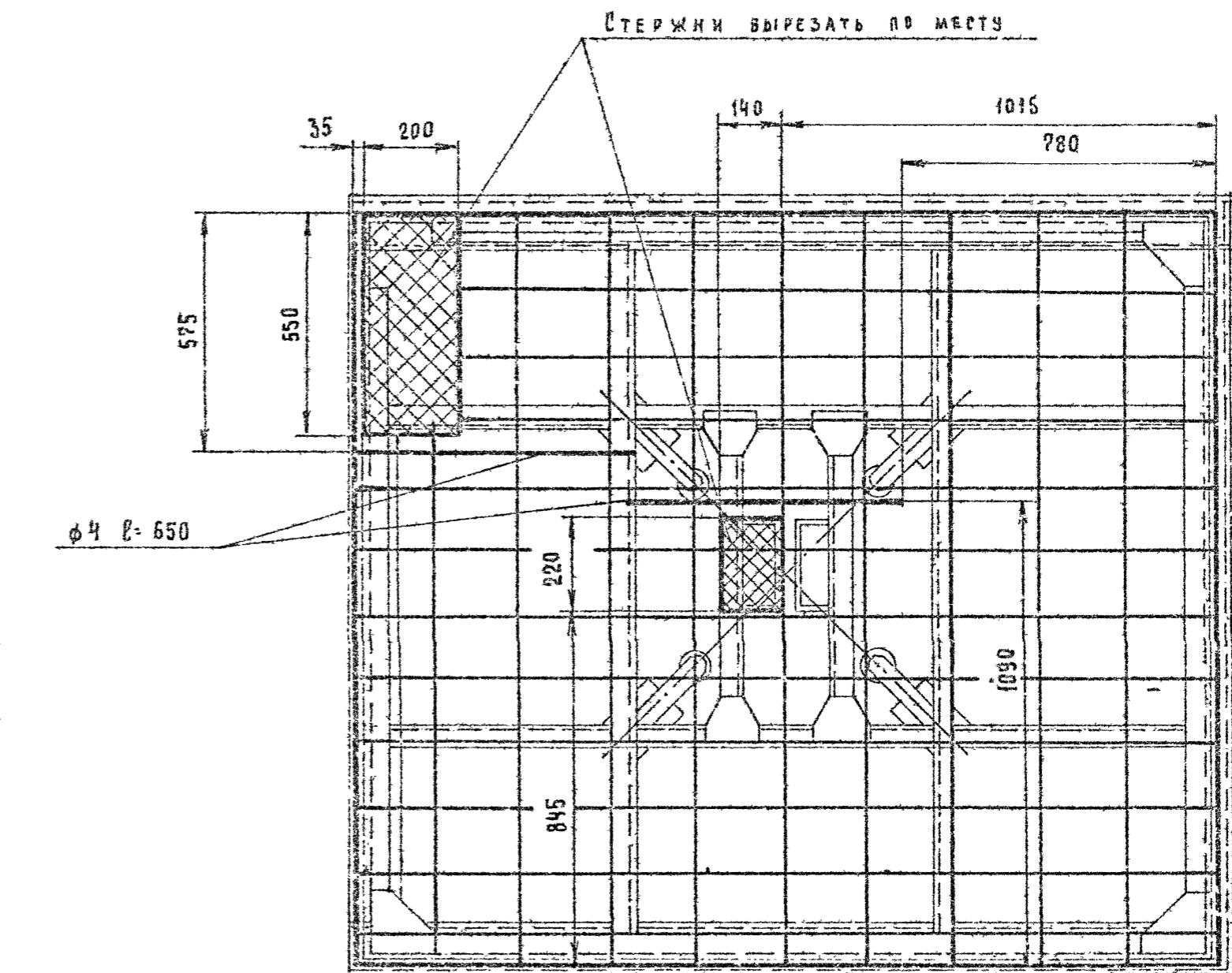
B - B (1:2) (1)

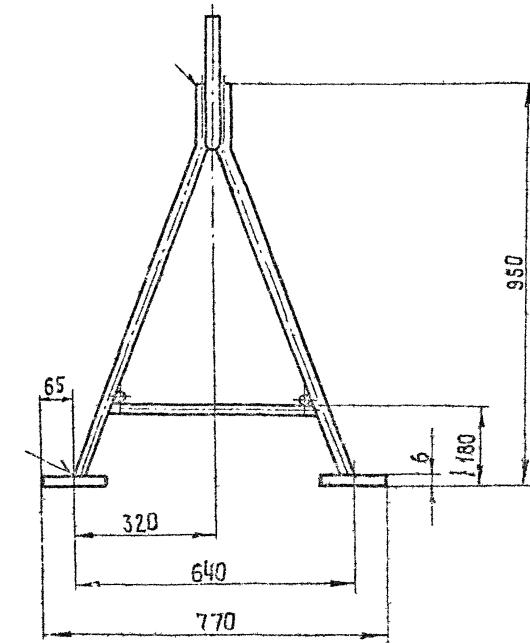
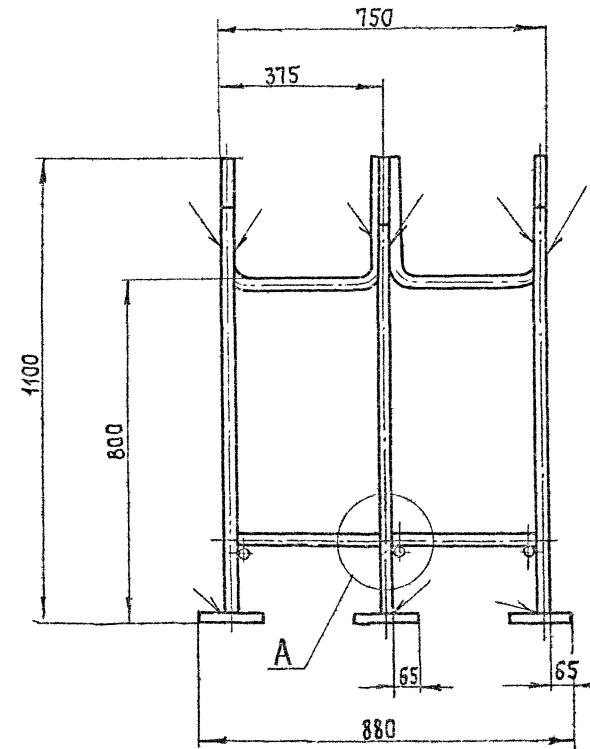


Г - Г (1:2) (1)

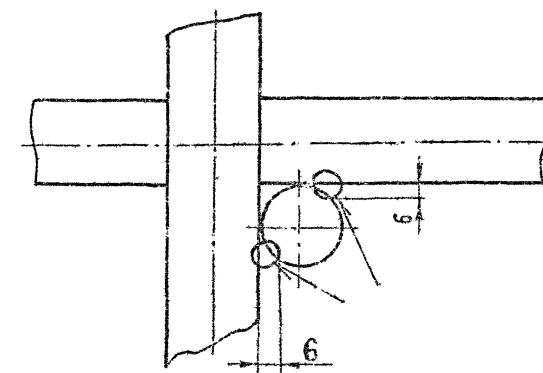


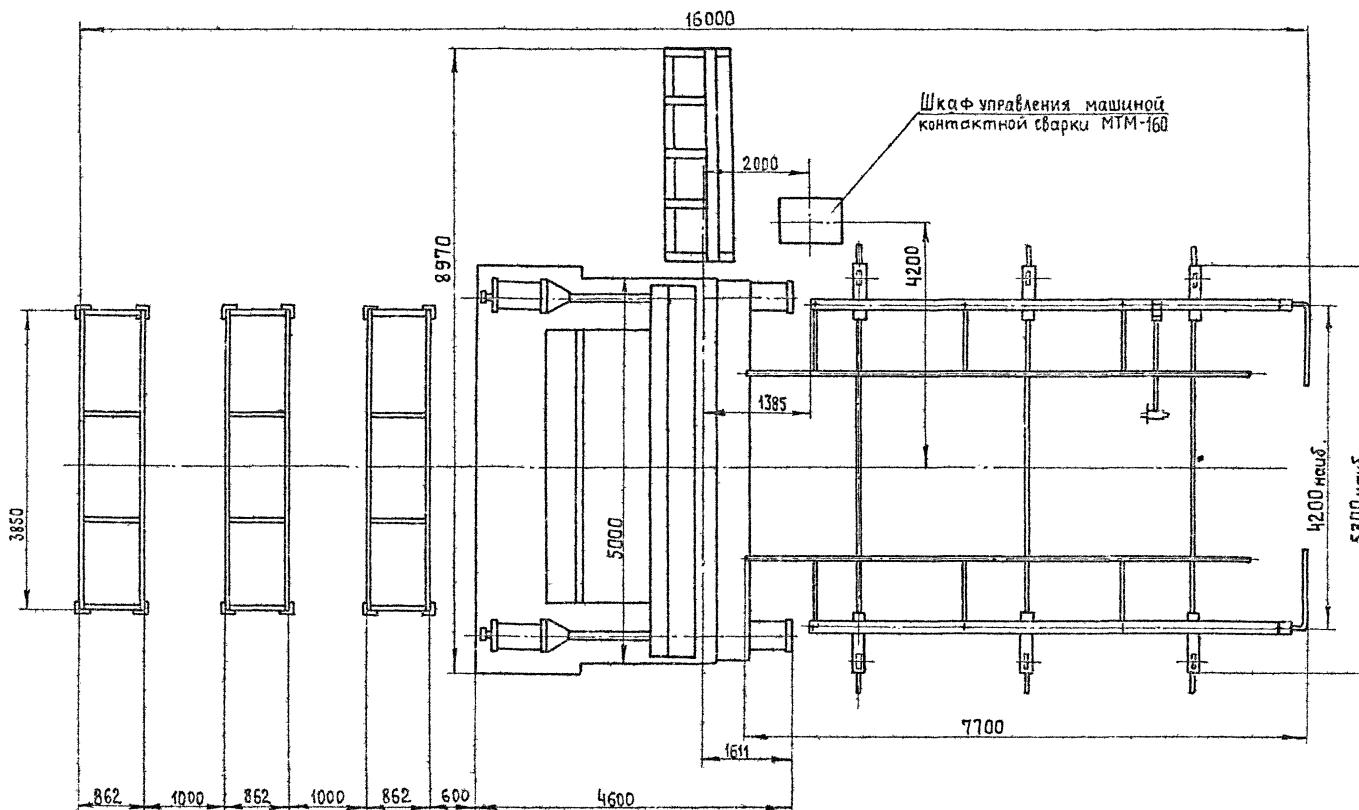
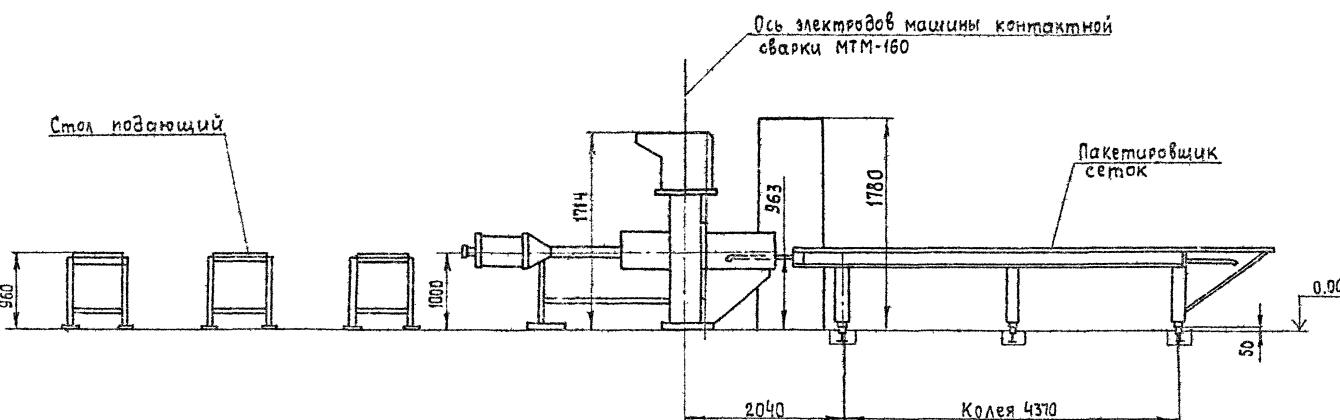
A (1)





A (1:





Техническая характеристика

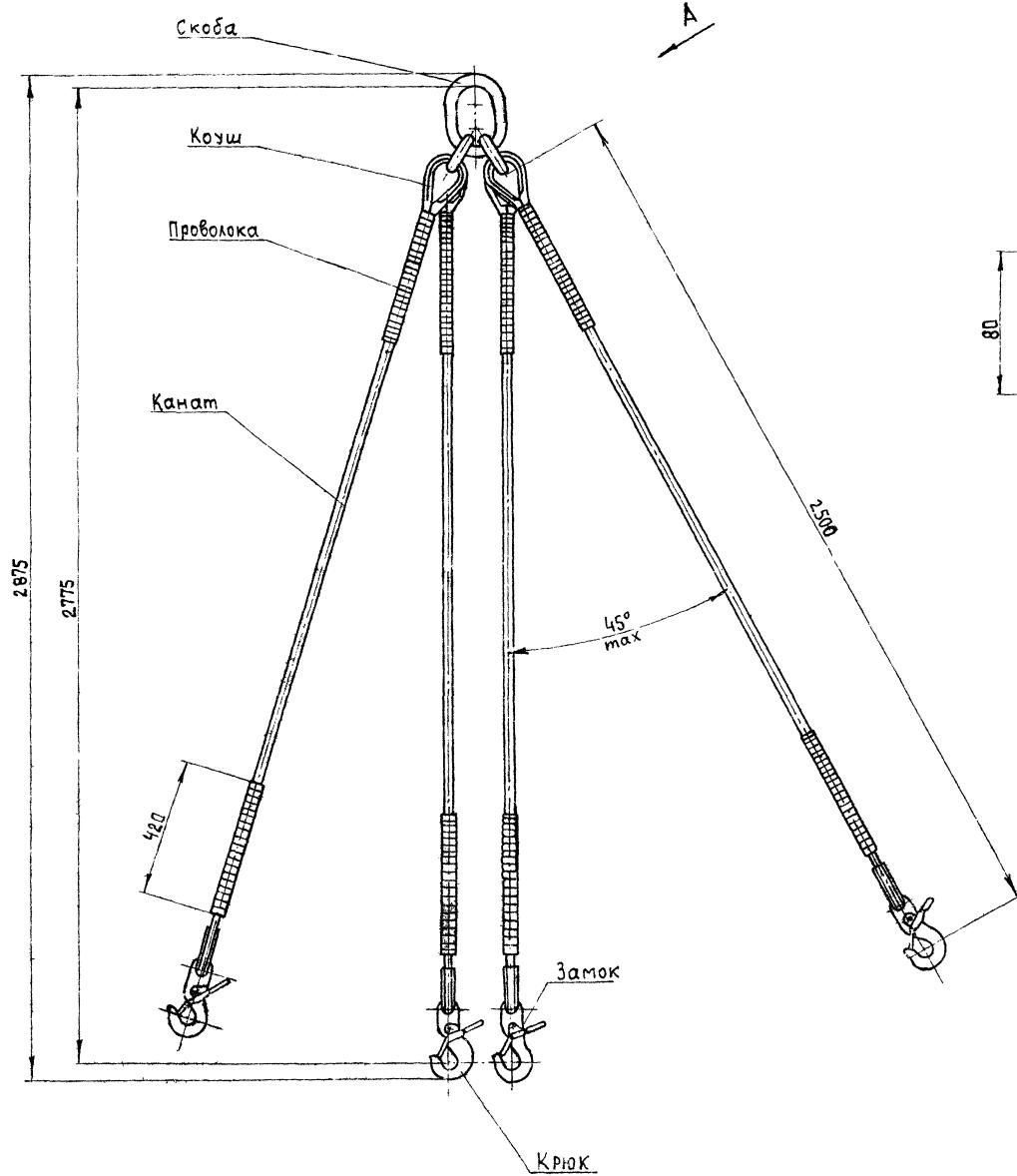
1. Производительность эксплуатационная при сварке сеток из стержней Ф5+5мм и шаге поперечных стержней 300мм, не менее, м/ч — 70
 2. Количество одновременно изготавливаемых сеток, шт — 1
 3. Количество обслуживающего персонала, чел. — 1
 4. Габаритные размеры, мм
- | | |
|--------|---------|
| длина | — 16000 |
| ширина | — 9120 |
| высота | — 1780 |
5. Масса комплекса, без сварочной машины, не более, кг — 1200
 6. Масса комплекса с машиной контактной сварки типа MTM-160, не более, кг — 9000
7. Машина контактной сварки MTM-160
- | |
|--|
| 7.1. Мощность машины при сварке стержней Ф10+12 (при включении сварочных трансформаторов в 3 очередь), кВА — 475 |
| 7.2. Установочная мощность всех сварочных трансформаторов, кВА — 1460 |
| 7.3. Расход воздуха (потребляемого) м ³ /ч — 450 |
| 7.4. Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ²) — 0,63 (6,3) |
| 7.5. Расход охлаждающей воды, не более, л/ч — 2000 |
| 7.6. Масса, кг — 7800 |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ СЕТОК

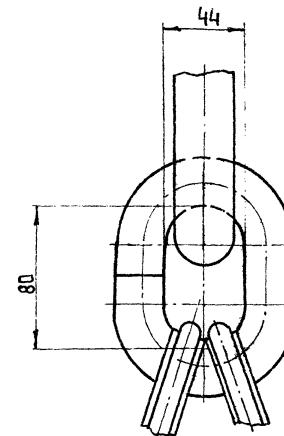
1. Наибольшая ширина сеток, мм — d=5-3000; d=4-2400; d=6,10-3800
 2. Наименьшая ширина сеток, мм — 1500
 3. Наибольшая длина сеток, мм — 7200
 4. Диаметры продольных мерных стержней сталь ВИ ; ВрI,
 АГ, АШ, мм — 3...12
 5. Диаметры поперечных мерных стержней,
 сталь ВИ, ВрI, АI, АШ, мм — 4...10
 6. Наибольшее сочетание диаметров свариваемых стержней, мм — 10+12
 7. Расстояние между осями продольных стержней (шаг), ,мм — 100...400
 8. Расстояние между осями поперечных стержней с плавным регулированием (шаг), мм — 50...300
 9. Количество различных по величине шагов между поперечными стержнями в пределах обной сетки, шт — 3
 10. Расстояние между осями поперечных стержней при укороченном дополнительном шаге (при сварке сеток с двумя различными шагами), мм — 50...220
 11. Расстояние от торца поперечных стержней до оси крайнего продольного стержня, мм, не менее — 25*
 12. Расстояние от торца продольных стержней до оси крайнего поперечного стержня, мм, не менее — 25
 13. Количество продольных стержней — 8036

* Могут изготавливаться арматурные сетки экономичного армирования, то есть с поочередным смещением поперечных стержней до 700мм по ширине сетки.

409-13-026.90-0			
Изм. №	Номер	Наименование	Лист.
Изм. №	Писец	Автоматическая линия для изготавления сеток шириной до 3800мм ш.3549/13.00.00060	И
Разраб	Амелько	03.91	1200
Проб	Погребин	03.91	1:50
Текущ.	Журавлев	05.91	Лист
Руков.	Журавлев	05.91	Листовка
Ч.контр.	Погребин	03.91	Гидростроймаш
Утв.	Борисов	11.91	Москва



A (1:2)

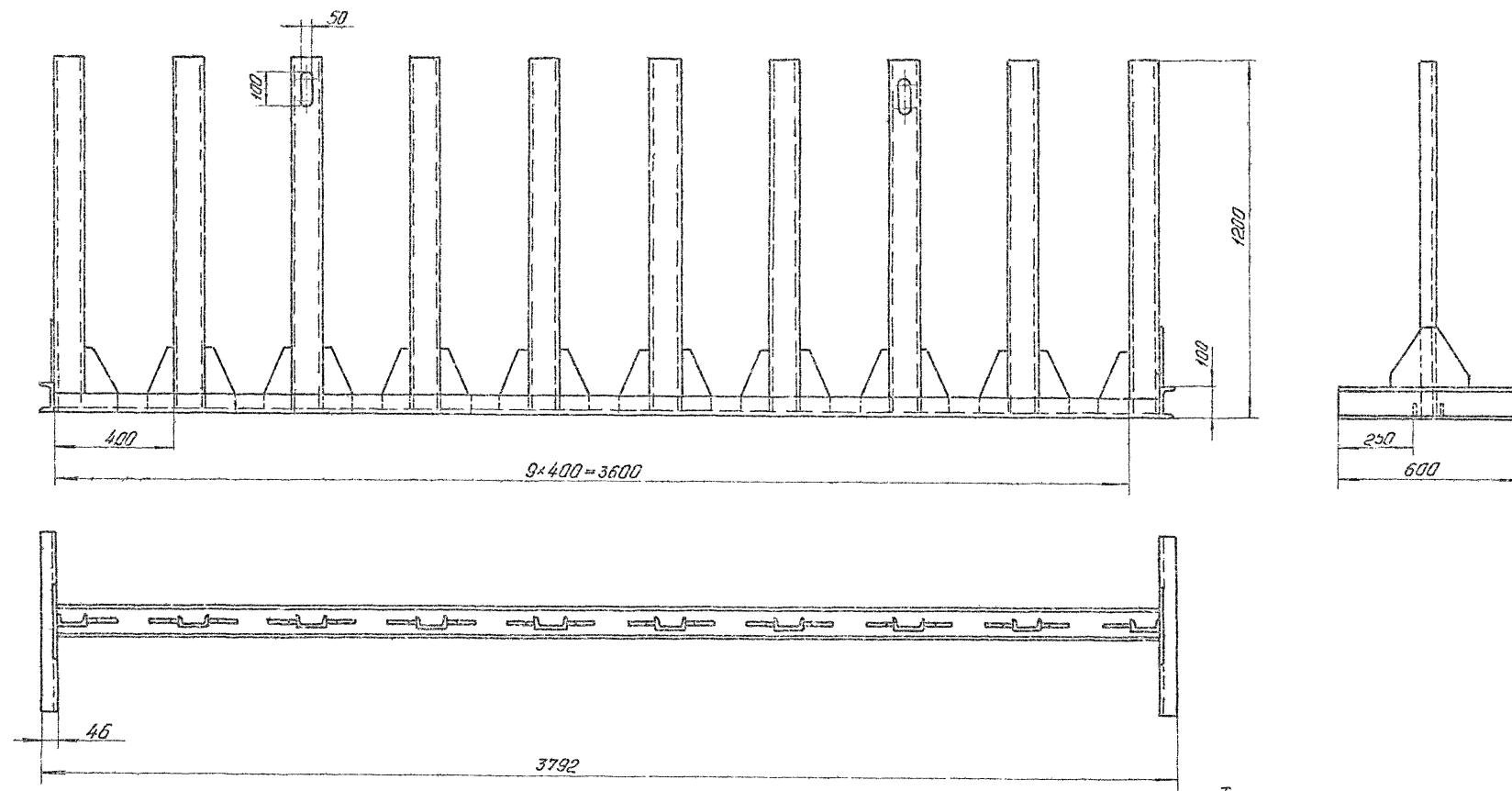


Техническая характеристика

1. Грузоподъемность, кН	- 50
2. Максимальный угол между стропами, не более 45° от вертикали	-
3. Диаметр каната, мм	- 19,5
4. Длина строп, мм	- 2500
5. Масса, кг	- 55

1. Испытания под нагрузкой проводятся при грузе, превышающем грузоподъемность на 25% (62,5 кН), согласно правилам Госгортехнадзора, статья 290. При испытании под нагрузкой проверяется прочность и жесткость узлов и деталей строп. Результаты испытаний оформляются актом испытаний, рассмотренным техсоветом предприятия-изготовителя и утвержденным руководством предприятия. Вместе с маркировкой наносится дата проведения испытаний и дата следующего испытания.
2. Стропы маркировать "Грузоподъемность 50 кН".

409-13-025.90-0				
Наименование	Номер	Масса	Масштаб	Приложение
Стропы с четырьмя крюками, г/п 50 кН	409-13-025.90-0	55	1:10	
ш. 3549 / 24.00.00080				
Исп. Гидостропмаш				
Москва				



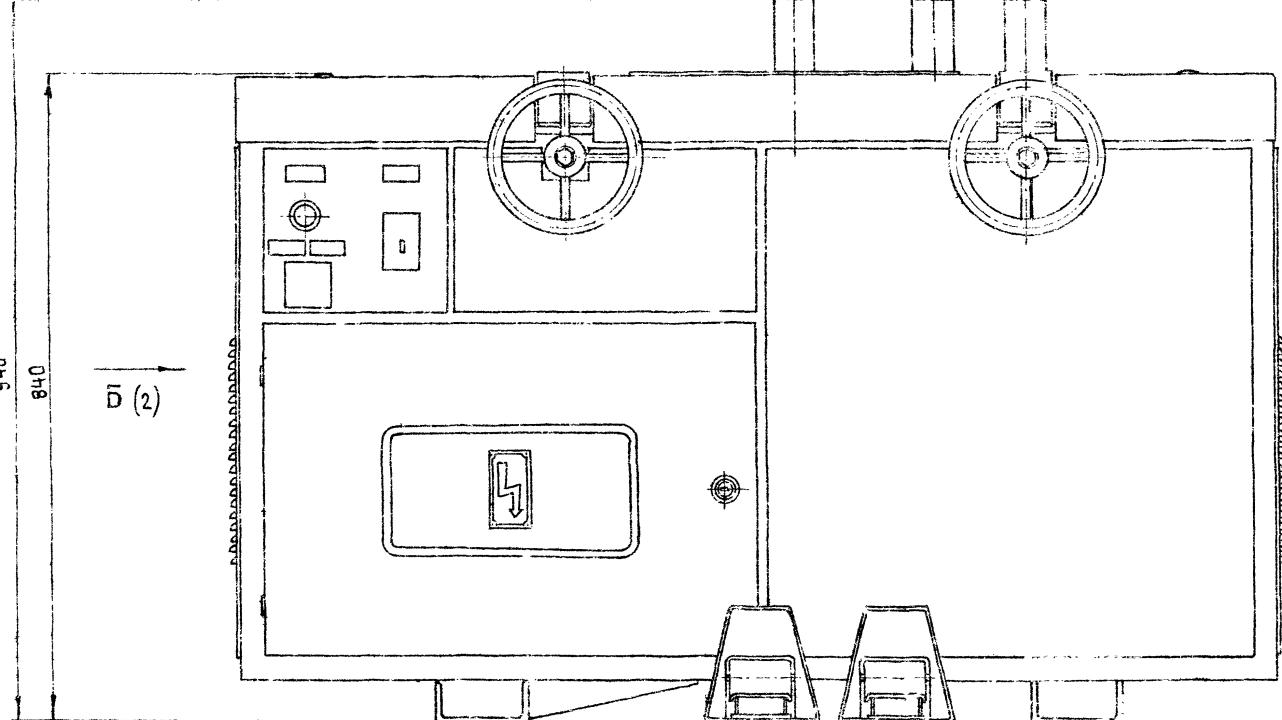
Техническая характеристика:

1. Габаритные размеры, мм

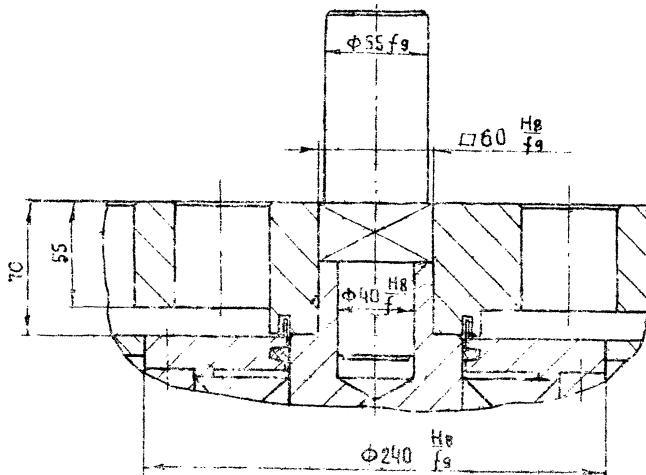
Длина	- 3792
Ширина	- 600
Высота	- 1200
2. Масса, кг

- 156

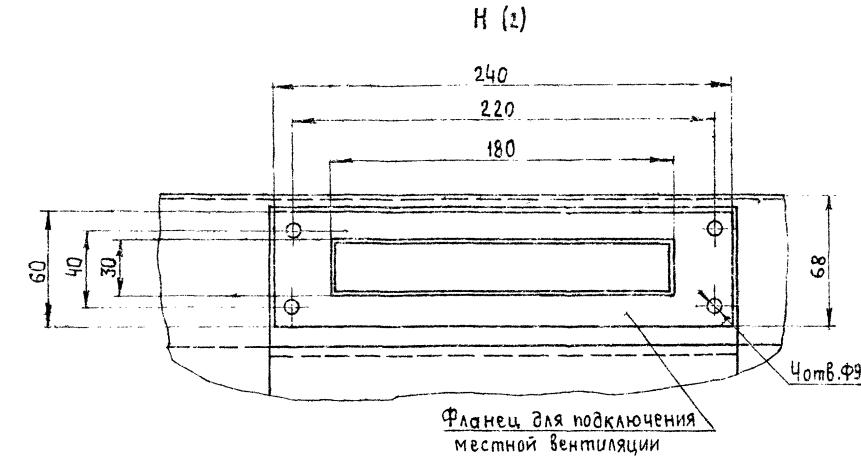
			409-13-025.90-0		
			Ромко сплавка для хранения стали		
Изм.	Масса	Масса	Изм.	Масса	Масса
изм.1-Москум	Всего	Всего	изм.1	155	1:10
Ромко Улановский	12.13	12.13	изм.1		
изм.2-Макаров	12.13	12.13	изм.2		
изм.3-Макаров	12.13	12.13	изм.3		
изм.4-Макаров	12.13	12.13	изм.4		
изм.5-Макаров	12.13	12.13	изм.5		
изм.6-Макаров	12.13	12.13	изм.6		
изм.7-Макаров	12.13	12.13	изм.7		
изм.8-Макаров	12.13	12.13	изм.8		
изм.9-Макаров	12.13	12.13	изм.9		
изм.10-Макаров	12.13	12.13	изм.10		
изм.11-Макаров	12.13	12.13	изм.11		
изм.12-Макаров	12.13	12.13	изм.12		
изм.13-Макаров	12.13	12.13	изм.13		
изм.14-Макаров	12.13	12.13	изм.14		
изм.15-Макаров	12.13	12.13	изм.15		
изм.16-Макаров	12.13	12.13	изм.16		
изм.17-Макаров	12.13	12.13	изм.17		
изм.18-Макаров	12.13	12.13	изм.18		
изм.19-Макаров	12.13	12.13	изм.19		
изм.20-Макаров	12.13	12.13	изм.20		
изм.21-Макаров	12.13	12.13	изм.21		
изм.22-Макаров	12.13	12.13	изм.22		
изм.23-Макаров	12.13	12.13	изм.23		
изм.24-Макаров	12.13	12.13	изм.24		
изм.25-Макаров	12.13	12.13	изм.25		
изм.26-Макаров	12.13	12.13	изм.26		
изм.27-Макаров	12.13	12.13	изм.27		
изм.28-Макаров	12.13	12.13	изм.28		
изм.29-Макаров	12.13	12.13	изм.29		
изм.30-Макаров	12.13	12.13	изм.30		
изм.31-Макаров	12.13	12.13	изм.31		
изм.32-Макаров	12.13	12.13	изм.32		
изм.33-Макаров	12.13	12.13	изм.33		
изм.34-Макаров	12.13	12.13	изм.34		
изм.35-Макаров	12.13	12.13	изм.35		
изм.36-Макаров	12.13	12.13	изм.36		
изм.37-Макаров	12.13	12.13	изм.37		
изм.38-Макаров	12.13	12.13	изм.38		
изм.39-Макаров	12.13	12.13	изм.39		
изм.40-Макаров	12.13	12.13	изм.40		
изм.41-Макаров	12.13	12.13	изм.41		
изм.42-Макаров	12.13	12.13	изм.42		
изм.43-Макаров	12.13	12.13	изм.43		
изм.44-Макаров	12.13	12.13	изм.44		
изм.45-Макаров	12.13	12.13	изм.45		
изм.46-Макаров	12.13	12.13	изм.46		
изм.47-Макаров	12.13	12.13	изм.47		
изм.48-Макаров	12.13	12.13	изм.48		
изм.49-Макаров	12.13	12.13	изм.49		
изм.50-Макаров	12.13	12.13	изм.50		
изм.51-Макаров	12.13	12.13	изм.51		
изм.52-Макаров	12.13	12.13	изм.52		
изм.53-Макаров	12.13	12.13	изм.53		
изм.54-Макаров	12.13	12.13	изм.54		
изм.55-Макаров	12.13	12.13	изм.55		
изм.56-Макаров	12.13	12.13	изм.56		
изм.57-Макаров	12.13	12.13	изм.57		
изм.58-Макаров	12.13	12.13	изм.58		
изм.59-Макаров	12.13	12.13	изм.59		
изм.60-Макаров	12.13	12.13	изм.60		
изм.61-Макаров	12.13	12.13	изм.61		
изм.62-Макаров	12.13	12.13	изм.62		
изм.63-Макаров	12.13	12.13	изм.63		
изм.64-Макаров	12.13	12.13	изм.64		
изм.65-Макаров	12.13	12.13	изм.65		
изм.66-Макаров	12.13	12.13	изм.66		
изм.67-Макаров	12.13	12.13	изм.67		
изм.68-Макаров	12.13	12.13	изм.68		
изм.69-Макаров	12.13	12.13	изм.69		
изм.70-Макаров	12.13	12.13	изм.70		
изм.71-Макаров	12.13	12.13	изм.71		
изм.72-Макаров	12.13	12.13	изм.72		
изм.73-Макаров	12.13	12.13	изм.73		
изм.74-Макаров	12.13	12.13	изм.74		
изм.75-Макаров	12.13	12.13	изм.75		
изм.76-Макаров	12.13	12.13	изм.76		
изм.77-Макаров	12.13	12.13	изм.77		
изм.78-Макаров	12.13	12.13	изм.78		
изм.79-Макаров	12.13	12.13	изм.79		
изм.80-Макаров	12.13	12.13	изм.80		
изм.81-Макаров	12.13	12.13	изм.81		
изм.82-Макаров	12.13	12.13	изм.82		
изм.83-Макаров	12.13	12.13	изм.83		
изм.84-Макаров	12.13	12.13	изм.84		
изм.85-Макаров	12.13	12.13	изм.85		
изм.86-Макаров	12.13	12.13	изм.86		
изм.87-Макаров	12.13	12.13	изм.87		
изм.88-Макаров	12.13	12.13	изм.88		
изм.89-Макаров	12.13	12.13	изм.89		
изм.90-Макаров	12.13	12.13	изм.90		
изм.91-Макаров	12.13	12.13	изм.91		
изм.92-Макаров	12.13	12.13	изм.92		
изм.93-Макаров	12.13	12.13	изм.93		
изм.94-Макаров	12.13	12.13	изм.94		
изм.95-Макаров	12.13	12.13	изм.95		
изм.96-Макаров	12.13	12.13	изм.96		
изм.97-Макаров	12.13	12.13	изм.97		
изм.98-Макаров	12.13	12.13	изм.98		
изм.99-Макаров	12.13	12.13	изм.99		
изм.100-Макаров	12.13	12.13	изм.100		



Г-Г (1:2) (2)



A (2)



H (1)

240

220

180

60

40

30

80

Фланец для подключения
местной вентиляции

Техническая характеристика

1. Наибольший диаметр изгибаляемых стержней, мм

-сталь класса АІ ($\sigma_B = 380 \text{ МПа}$)

— 40

-сталь класса А III ($\sigma_B = 600 \text{ МПа}$)

— 32

2. Скорость вращения гибочного диска, об/мин

-1^я скорость

— 6,7

-2^я скорость

— 13,4

3. Время цикла, с, при угле гиба - 90°

— 8,5/3,4

4. Установленная мощность, кВт, не более

— 3,6/5,3

5. Габаритные размеры, станка, мм, не более

-длина

— 1375

-ширина

— 850

-высота

— 940

6. Масса станка, кг

— 700

409-13-025.90-0		
Назн. инст. рабочему. подл.	дата	М.с. меш-ад
ИЗМ. ИСКЛ. ЧЕБОКОКАУСКИЙ - 1995		
ГАЗОВ. ДАВЛЕНИЕ: 120-180		
ВРЕМЯ: 10СКЛАД: 22		
ЧАСТЬ: ТИПЫ: 1-2		
РУКИ: МАКИНИЧ		
ПРИБОРЫ: СТАБИЛИЗАТОРЫ		
СОФТ: МАКИНИЧ		

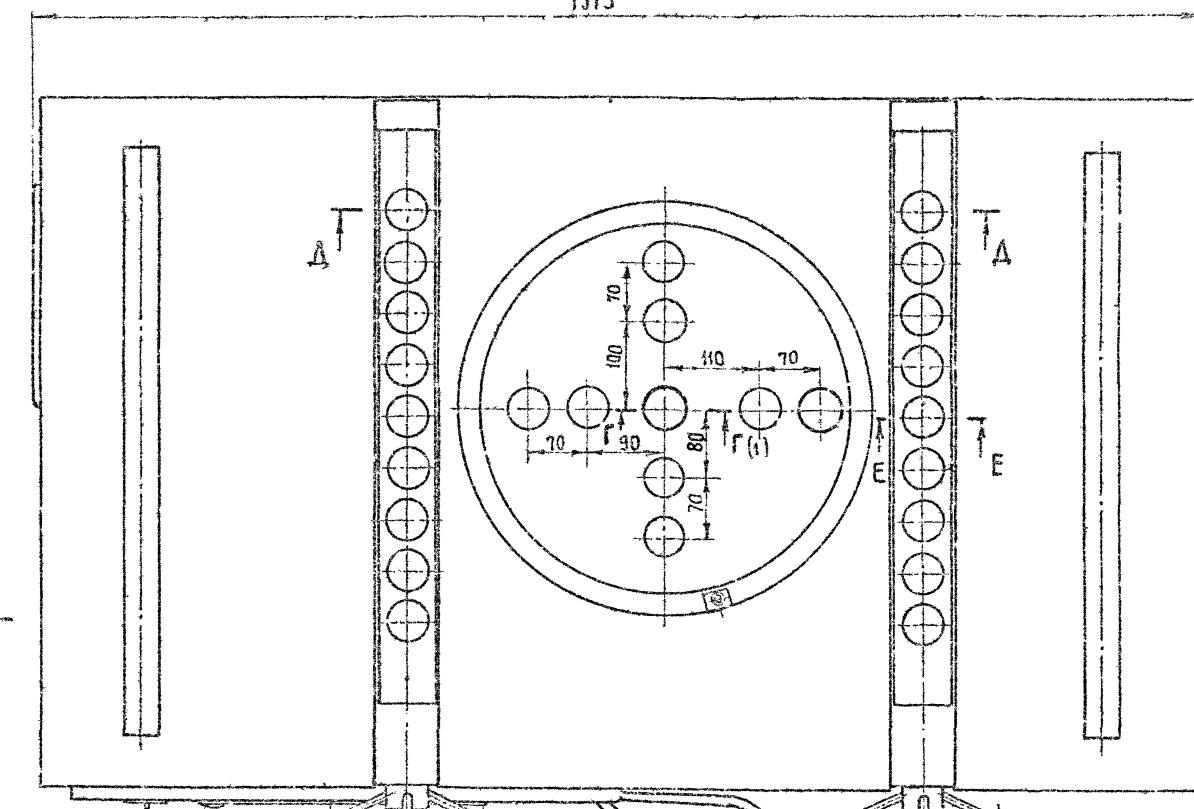
Станок длягибы
арматурной стали
диаметром до 100мм
35549 (30.20.00080)

Изм. 1
Листов 3

ГИБОГИБРОМШ
100КВА

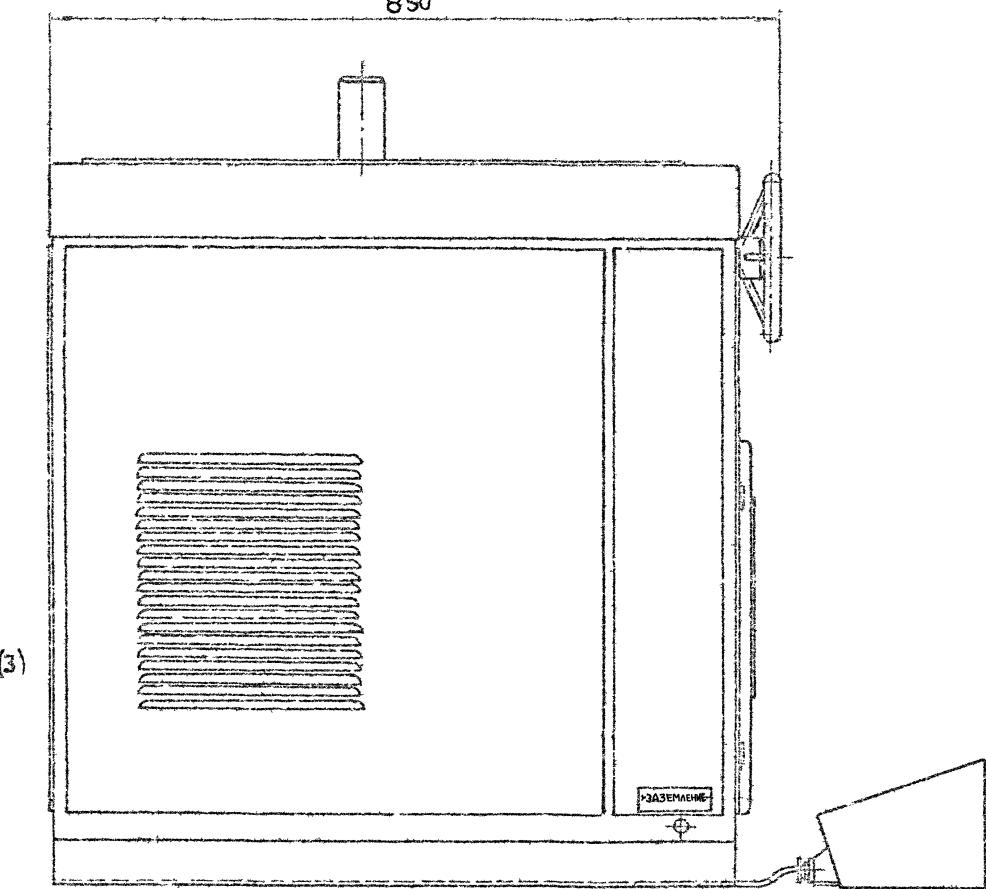
A (1)

1375

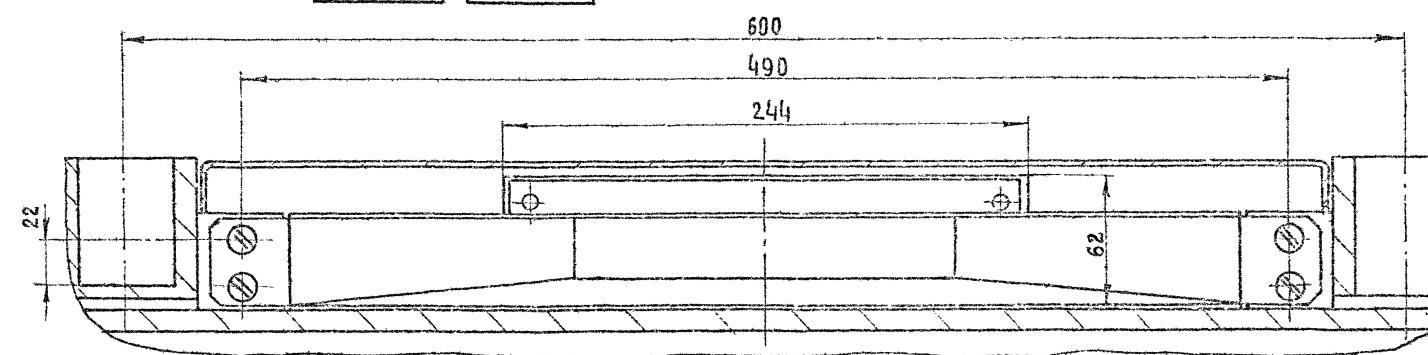


Б (1)

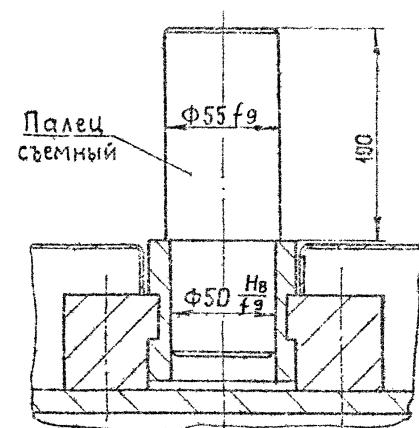
850



Д-Д



Е-Е (1:2)

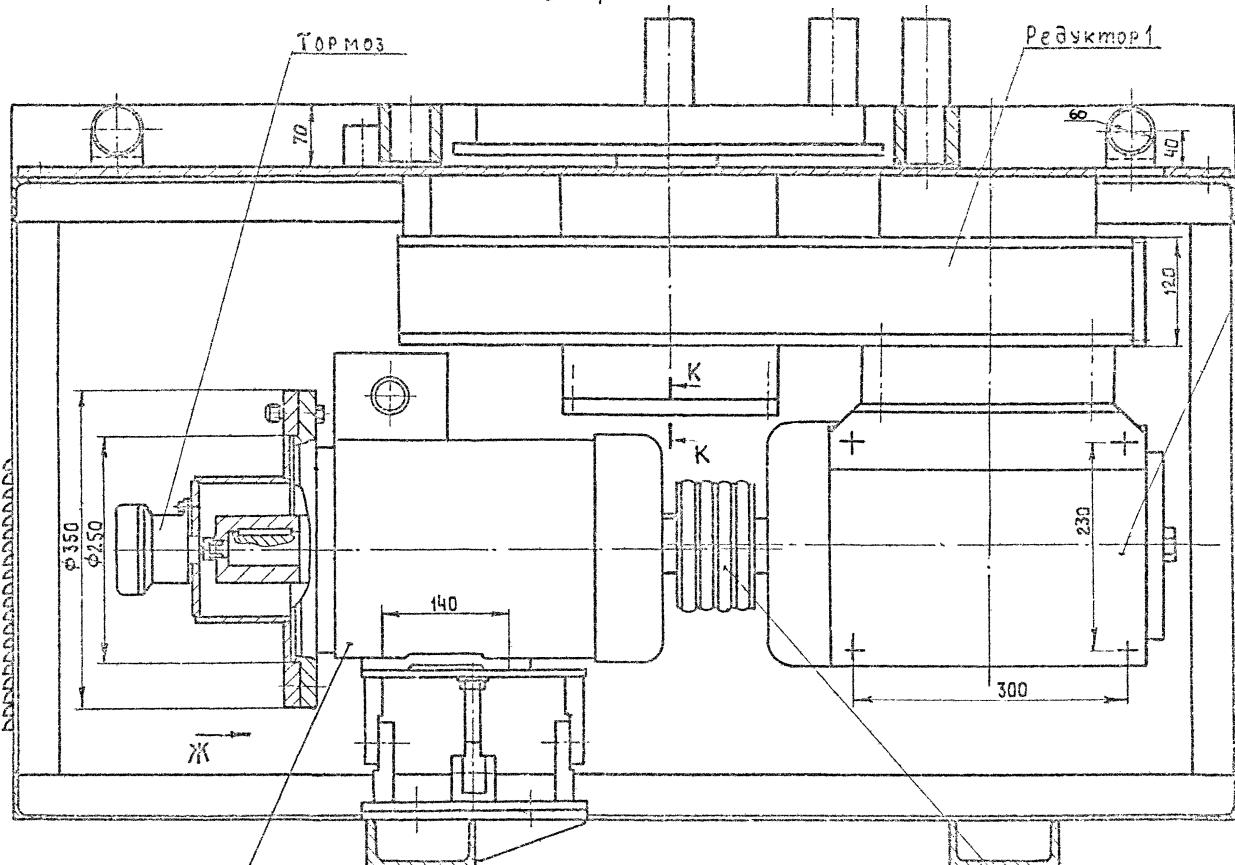


Номер	Наименование	Материал
1	Палец съемный	сталь

409-13-025.90-0

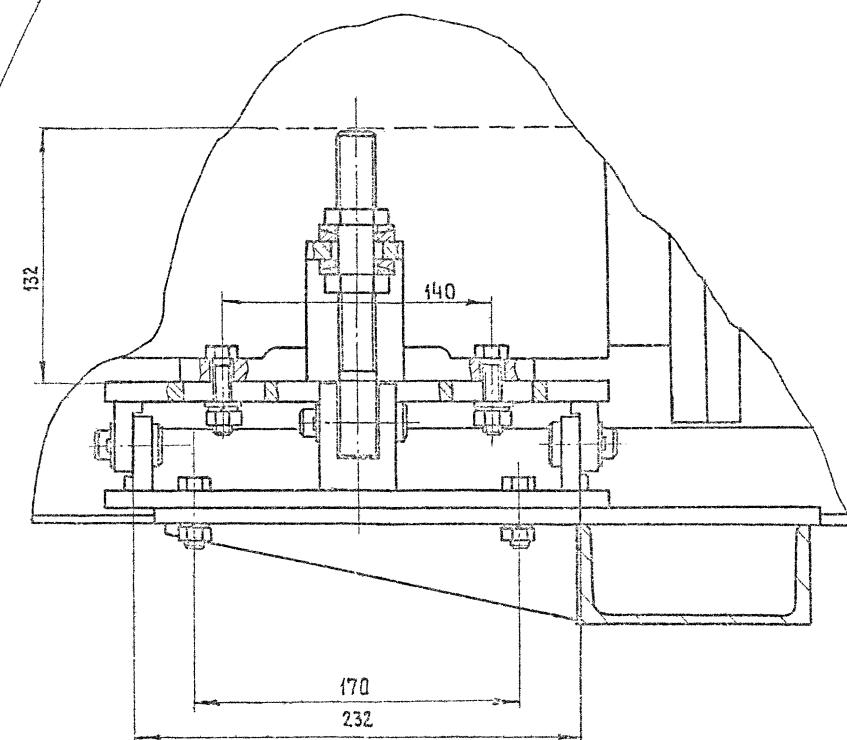
2

B-B (2)



Редуктор 1

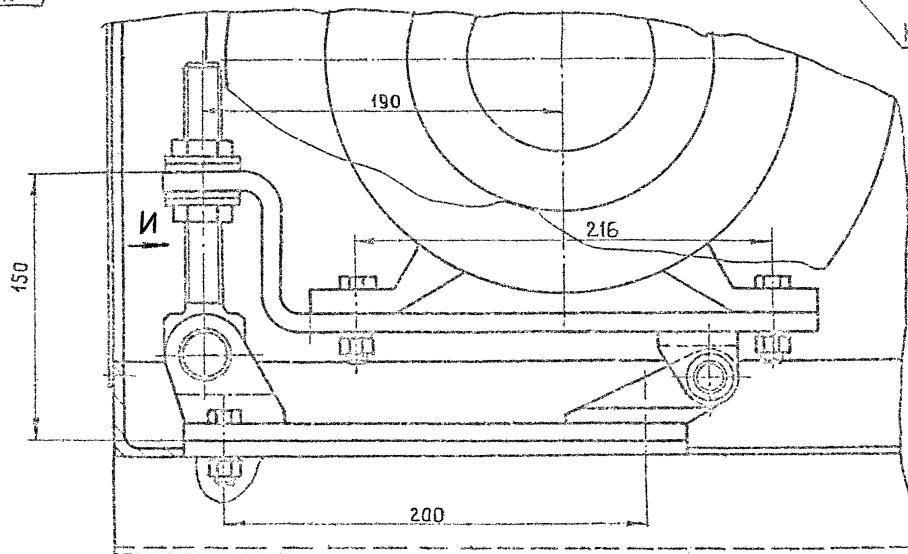
И (1:2)



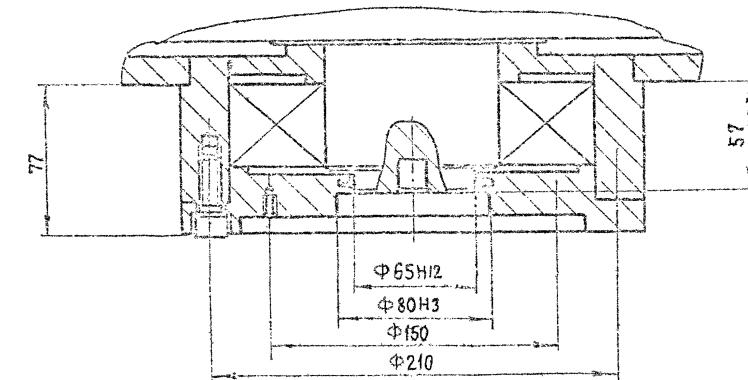
Электродвигатель

Ж (1:2)

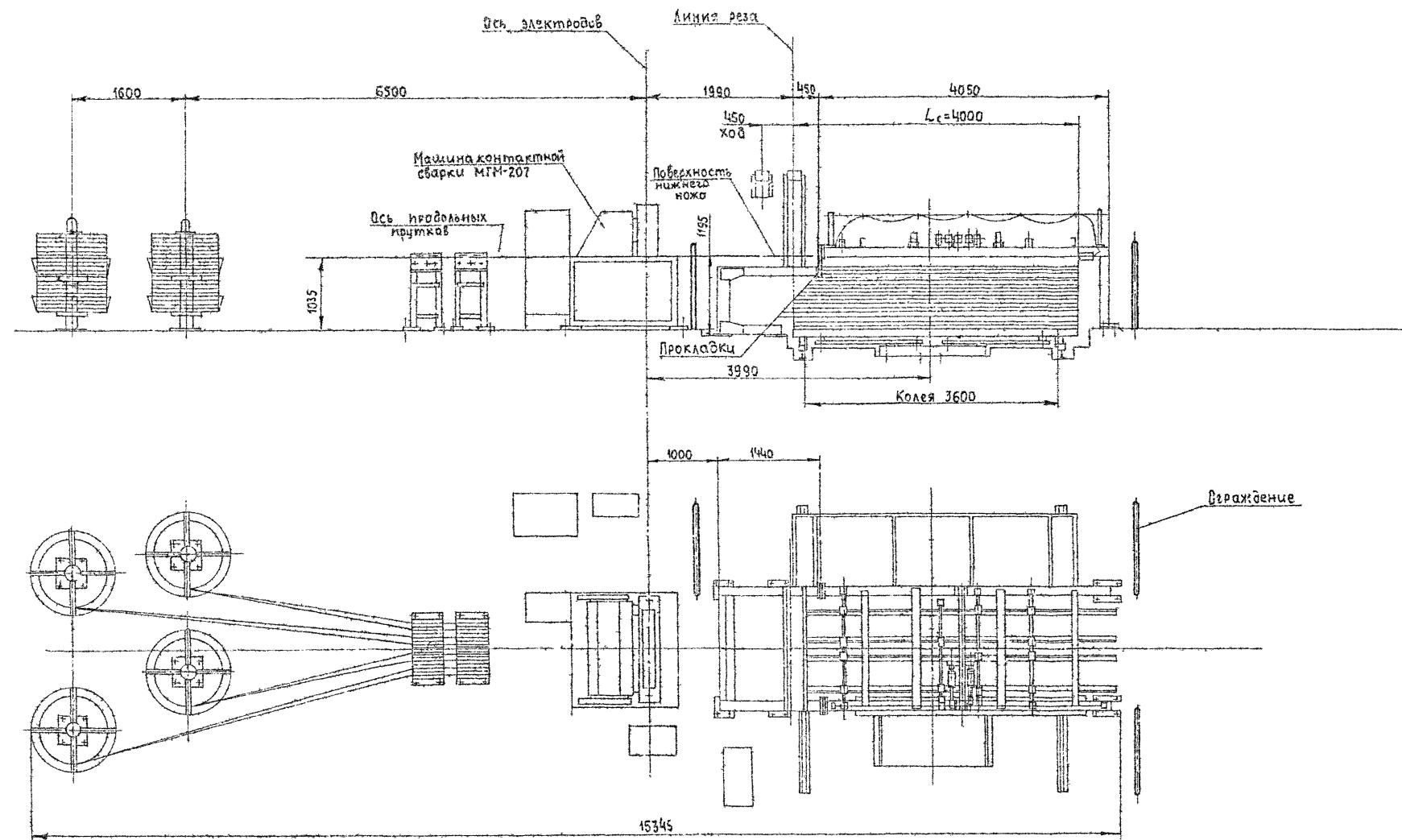
Клиновременная передача



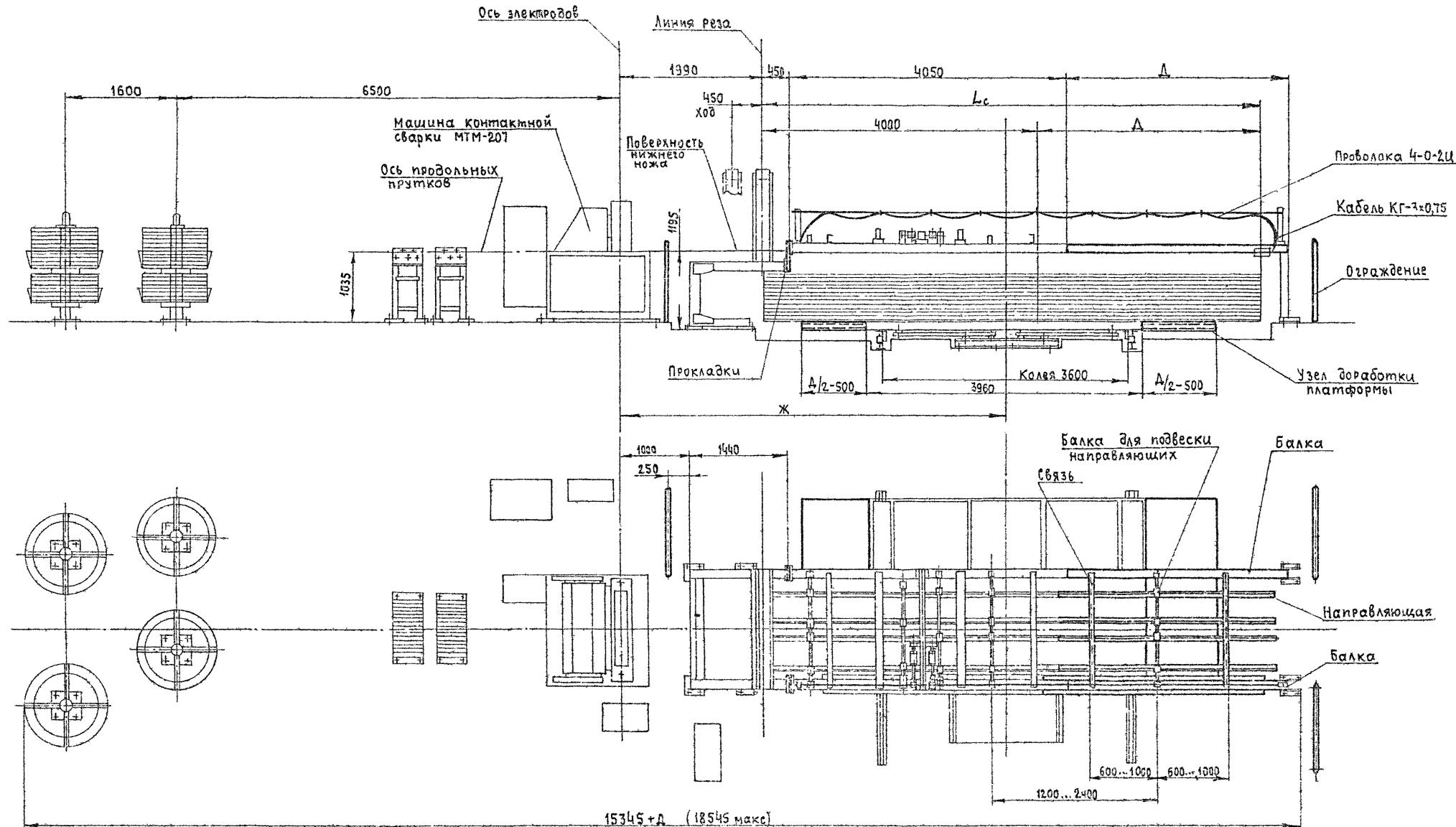
Ж-Ж (1:2)



409-13-025.90-0



409-13-025.90-0			
Изм. № 1	Фамилия	Имя	Масса (кг)
	Комплект нестандартизированного оборудования к машине Т128Б/5.	И	42
	Разработ. АМСЛЬКО	Сергей	05.9
	Провер. ПОЛЕЖЕВЫЙ	Сергей	05.9
	Технотр. ЧУДАЧЕВ	Сергей	05.9
	Руков. ЖУРГИЧЕВ	Сергей	05.9
	И. Конст. ГОЛОВЧЕНКО	Сергей	05.9
	Утв. ВАЛАНОВ	Сергей	05.9
	Гипростроймаш Москва		

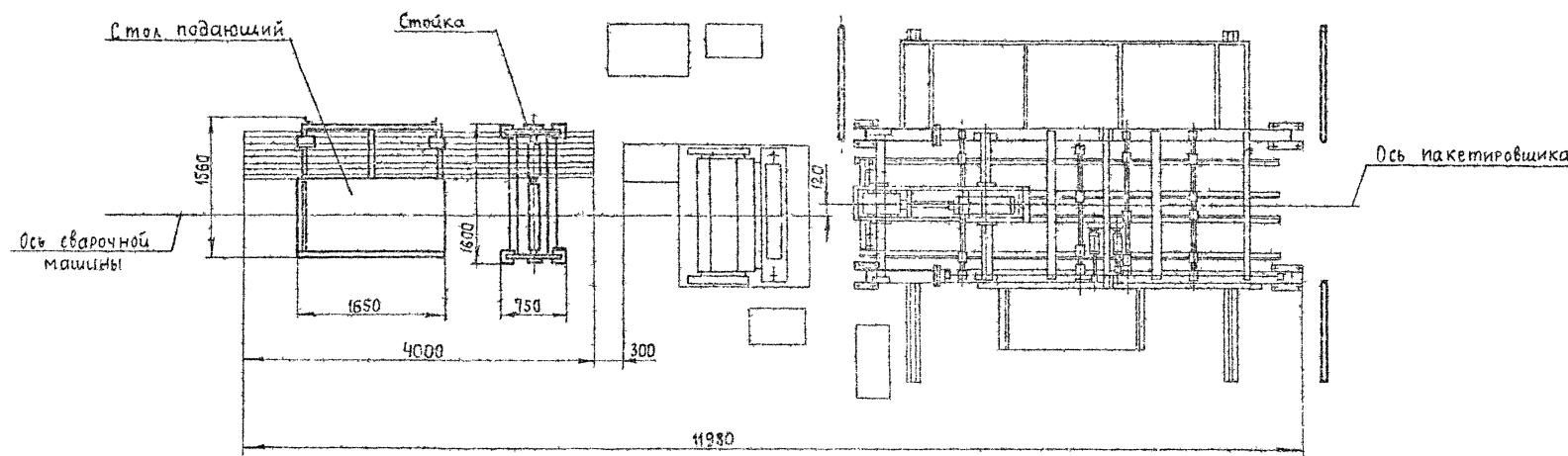
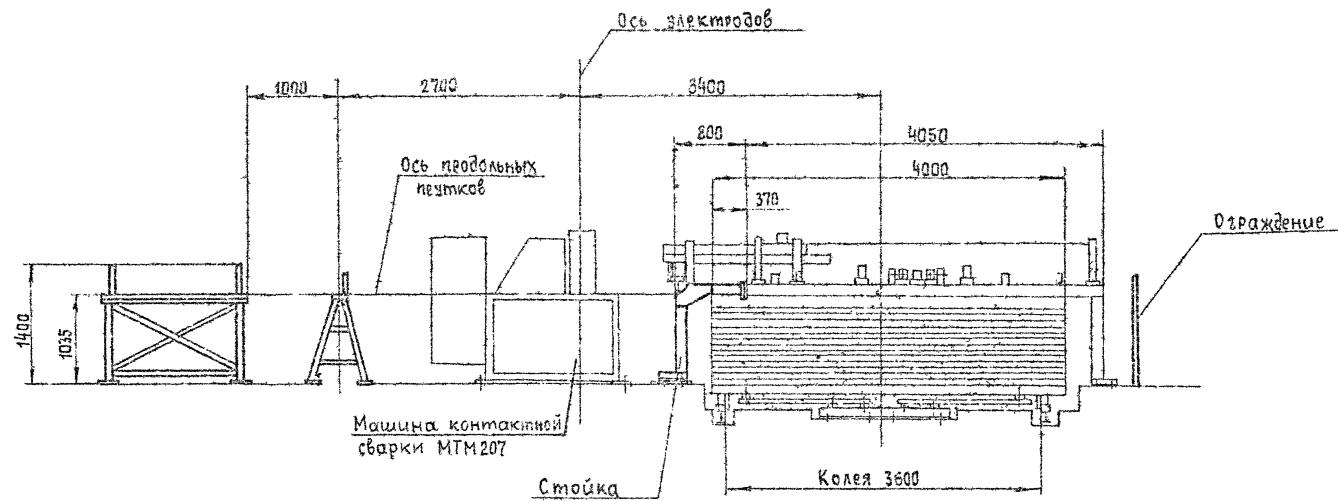


L_c = длина сетки

$A = L_c - 4000$

$\gamma X = 3990 + A/2$

409-13-025.90-0			
ИЗМ.ИСТ. НРДОКУМ.	Пспл.	Чтота	Комплект
Разрез. Амелько	СЛ	зах	основанием оборудования
Пров. Погребной	СЛ	зах	КЛИНИИ 1728Б/58/Я из стое-
Генконст. Курбасов	СЛ	зах	ления сеток единой 0,7200мм
руков. Журавлев	СЛ	зах	ш3549/33.00 000В0.
Изобретательский	СЛ	зах	Лист 1 листов 1
Утк. Биртанес	СЛ	зах	Гипростроймаш Москва

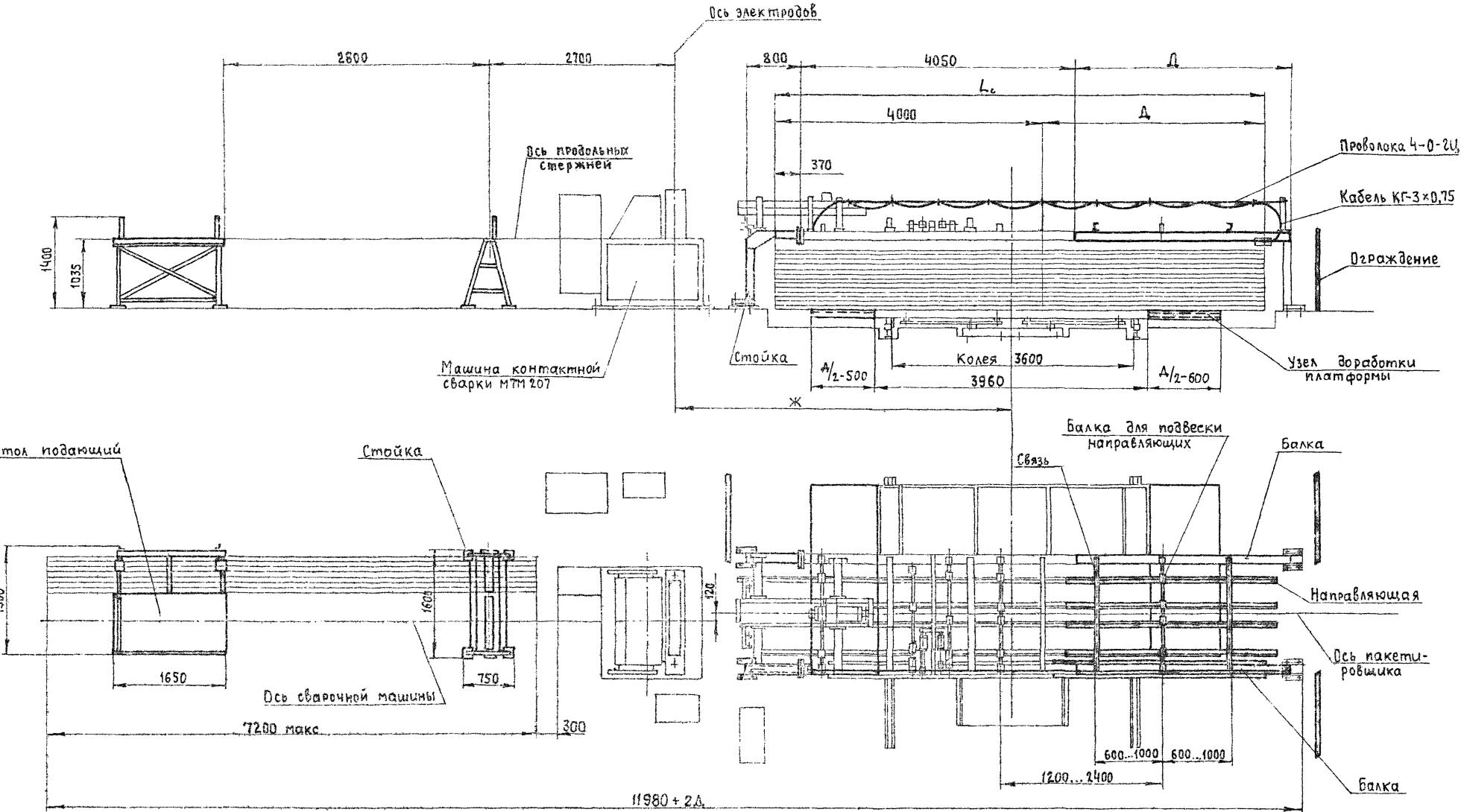


409-13-025.90-0			
Ним	Нодж-М	Подн.	Дато
Разр.3	АМЕЛЬКО	10.02	
пред.	ПОГРЕБНОЙ	10.02	
Г. конструктор	ЖУРСАЕВ	10.02	
сущ.к.	ХУДОЙСКИЙ	10.02	
м. конструктор	ПОГРЕБНОЙ	10.02	
зим	Васильев	10.02	

Комплект
нестандартизированного
оборудования Клиники 77285/6
ш3549 /34.90.00080.

Ним 1 листов 1

Гипрстриммаш
Москва



L_e - длина сечки

$D = L_e - 4000$

$X = 3400 + A/2$

409-13-029.90-0			
Изг. Инст	Подокум.	Лозн.	Лито
Развод.	Амелько	11286/6	оборудования к линии
Вид:	Погребной	11286/6	изготовления
Т.Контр.	Чураков	сечек длиной до 1000мм	
Руков.	Чураков	ч.3549/35.00.00086	
и Конч.	Погребной		Листов 1
Утв.	Заречнов		Гипрстроммаш
			Москва