

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР
Главное производственно-техническое управление
по строительству

Всесоюзный институт по проектированию организаций
энергетического строительства
"ОГРЭНЕРГОСТРОЙ"

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
(СБОРНИК)
(К-6-5)
ВЫРУБКА ПРОСЕК ДЛЯ ЛИНИЙ
ЭЛЕКТРОПЕРЕДАЧИ

Москва 1985

Типовая технологическая карта	ВЛ
Штабелевка сортиментов	К-6-5-8

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Технологическая карта К-6-5-8 служит руководством по штабелевке сортиментов при вырубке просек для линий электропередачи.

I.2. В состав работ, рассматриваемых картой, входят:

I.2.1. Подготовка подштабельного основания.

I.2.2. Подача сортиментов в зону работы крана.

I.2.3. Строповка сортиментов.

I.2.4. Укладка сортиментов в штабели.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До укладки сортиментов в штабели должна быть осуществлена раскряжевка хлыстов на рабочей площадке согласно карте К-6-5-7.

2.2. Штабелевка сортиментов производится автомобильным краном К-162.

Техническая характеристика

Марка.....	К-162
Максимальная грузоподъемность, т.....	16
Длина основной стрелы, м.....	14,0
Габарит с основной стрелой, мм	
длина.....	14000
ширина.....	2750
высота.....	3955
Марка базового автомобиля.....	КРАЗ-257
Масса крана с основной стрелой, т.....	22,5

2.3. Технологическая последовательность укладки сортиментов в штабель следующая:

2.3.1. Оборудовать подштабельное основание из бревен-подкладок.

Подштабельное основание состоит из двух-трех линий подкладок, расположенных на землю параллельно оси штабеля. В качестве подкладок

использовать непораженные биологическими агентами разрушения хлысты или бревна от 18 до 25 см.

2.3.2. Установить кран на площадке штабелевки с таким расчетом, чтобы обеспечить укладку штабеля с одной стороны (рис. 8-1).

2.3.3. Произвести строповку сортимента двумя стропами. Строки, используемые при штабелевке, должны быть оборудованы освобождающими устройствами, чтобы исключить нахождение рабочих на штабеле в момент расцепки.

2.3.4. Поднять сортимент не менее чем на 0,5 м выше встречающихся на пути предметов.

2.3.5. Уложить сортимент в штабель. Для управления движением сортимента в воздухе при укладке использовать специальные веревочные поводки длиной не менее 5 м.

2.4. При укладке штабелей сортиментов необходимо соблюдать следующие требования (рис. 8-2):

2.4.1. Отдельные сортименты в штабеле не должны выступать за его пределы более чем на 0,5 м.

2.4.2. Прокладки укладывать симметрично продольной оси штабеля на расстоянии от бревен не более 1 м с каждой стороны.

2.4.3. Междуурядные прокладки по высоте штабеля следует укладывать в одной вертикальной плоскости.

2.4.4. Прокладки вдоль штабеля необходимо укладывать в одну линию, а их концы на стыках должны перекрываться на длину не менее 1 м.

2.4.5. Концы штабелей должны иметь угол, равный углу естественного раскатывания бревен не более 35° .

2.4.6. В один и тот же штабель можно укладывать сортименты, отличающиеся по длине: для хвойных – не более чем 1 м, для лиственных – 0,5 м.

2.4.7. Сортименты должны быть уложены комлями и вершинами в разные стороны и выравнены по одной из сторон штабеля.

2.4.8. Каждый выложенный штабель снабжают табличкой с указанием номера штабеля, сортимента, породы, размера, числа и кубатуры бревен.

2.5. При штабелевке сортиментов необходимо строго соблюдать требования техники безопасности, изложенные в материалах, перечисленных в п. 9 "Общей части".

Особое внимание следует обратить:

2.5.1. Одновременное выполнение работ на двух соседних штабелях и на обоих концах одного штабеля (голове и хвосте) не допускается.

2.5.2. Во время штабелевки находиться в зоне действия перемещающего груза запрещается.

2.5.3. Места, где производятся работы по укладке штабеля, ограждать знаками безопасности.

2.5.4. Высота штабеля сортиментов должна быть не более $1/4$ длины его, но не должна превышать полуторную длину бревен, уложенных в данный штабель.

2.5.5. В соответствии с противопожарными требованиями необходимо соблюдать:

разрыв между штабелями не менее 4 м;

расстояние от штабеля до границы лесосеки не менее 10 м;

вокруг штабелей устроить минерализованную полосу шириной 1 м (рис. 8-3).

2.6. Штабелевку древесины производят звено рабочих в составе:

Профессия	Разряд	Количество
Машинист	5	I
Штабелевщик	3	3

2.7. Калькуляция трудовых затрат

Основание	Наименование работ	Диаметр дерева, м	Средний объем хлыста, м ³	Объем работ, м ³	Норма времени на единицу измерения, чел.-ч	Затраты труда на весь объем работ, чел.-ч
Единные нормы выработки и расценки на лесозаготовительные работы § 44 ЦНИИМЭ 1982г.	Штабелевка сортиментов краном с помощью гибких стропов	до 0,16 до 0,24 до 0,32 0,32 и более	до 0,21 до 0,39 до 0,75 до 1,90	100 120 130 140	0,12 0,12 0,12 0,12	12,0 14,4 15,6 16,8

3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 га

№ пп.	Показатели	Един. изм.	Диаметр дерева, м			
			до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
1.	Трудоемкость	чел.-дн.	1,5	1,8	1,9	2,0
2.	Работа механизмов	маш.см.	0,45	0,4	0,5	0,5
3.	Численность звена	чел.	4	4	4	4
4.	Продолжительность	смен	0,45	0,4	0,5	0,5
5.	Производительность	га	2,5	2,5	2,0	2,0

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕСУРСЫ

4.1. Потребность в машинах, оборудовании, инструментах, приспособлениях и материалах (на одно звено).

№ пп.	Наименование	Тип	Марка ГОСТ	Кол-во шт.	Приме- чание
1.	Кран автомобильный		К-162	I	
2.	Строп	двуухвей- евой	ОСТ 34.13.110-80	I	
3.	Освобождающее устрой- ство			I	
4.	Канат пеньковый		ГОСТ 483-75	2	$l = 5$ м

В перечень не включен бригадный инвентарь, предусмотренный табелем средств малой механизации.

4.2. Потребность в эксплуатационных материалах

Название	Един. изм.	Норма на час работы	Количество на 1 га при диаметре дерева, м			
			до 0,16	до 0,24	до 0,32	0,32 и более
Дистопливо	кг	4,2	13,9	13,9	17,2	17,2
Дисмазка	кг	0,21	0,7	0,7	0,9	0,9

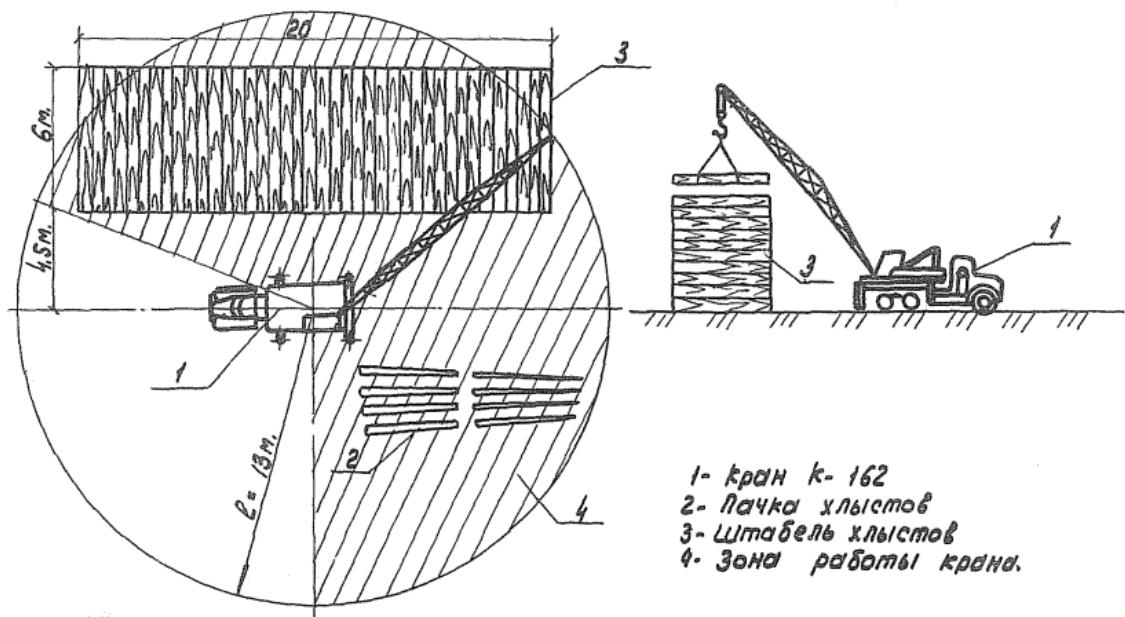
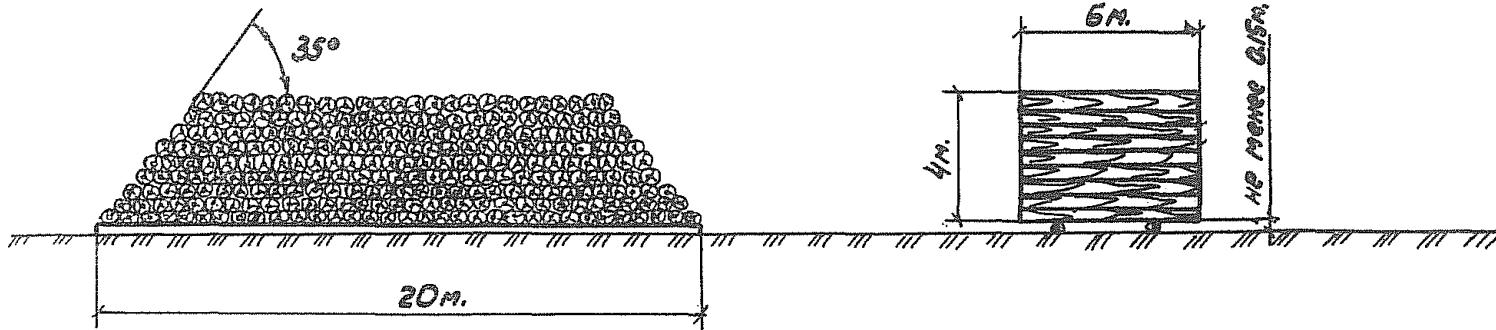


Рис. 8-1 Технологическая схема складкии штабеля.

Плотные штабеля



Плотно-рядовые штабеля

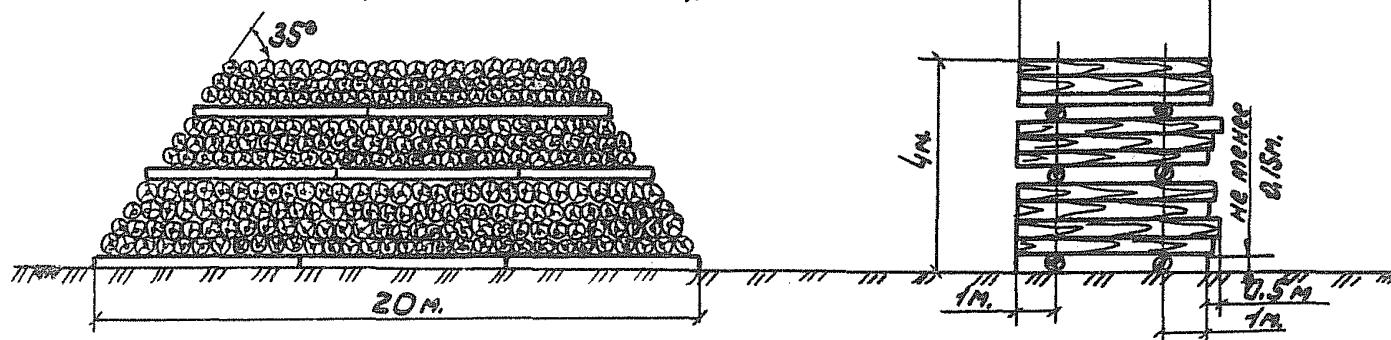
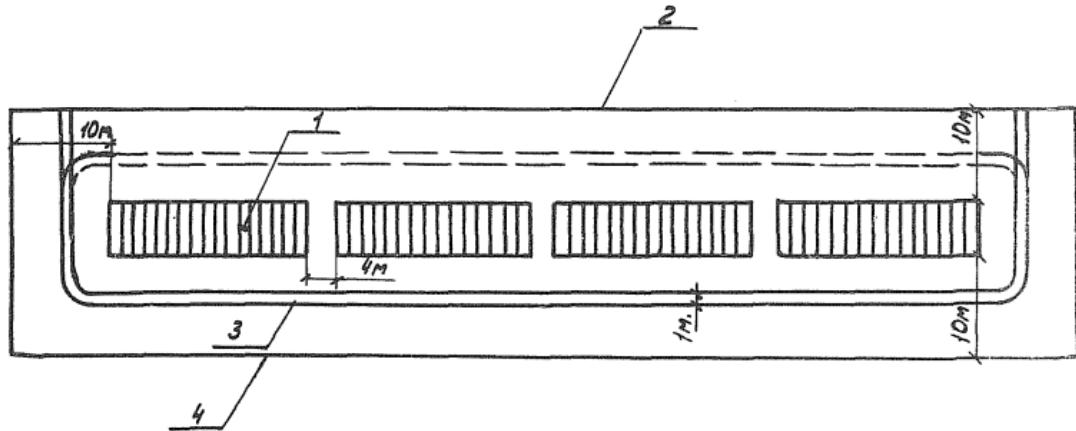


Рис. 8-2 Форма и размеры укладываемых штабелей.



1- Штабель

2- Граница лесосеки

3- Минерализованная полоса

4- Площадка штабелевки

Рис. 8-3. Схема размещения штабелей.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

I. Общая часть.....	3
2. Типовая технологическая карта К-6-5-1 Валка деревьев бензомоторной пилой.....	10
3. Типовая технологическая карта К-6-5-2 Машинная валка и трелевка деревьев	18
4. Типовая технологическая карта К-6-5-3 Обрезка сучьев бензомоторной пилой.....	25
5. Типовая технологическая карта К-6-5-4 Машинная обрезка сучьев.....	30
6. Типовая технологическая карта К-6-5-5 Трелевка хлыстов трактором при помощи чокеров....	36
7. Типовая технологическая карта К-6-5-6 Трелевка хлыстов бесчокерным трактором.....	41
8. Типовая технологическая карта К-6-5-7 Раскряжевка хлыстов.....	46
9. Типовая технологическая карта К-6-5-8 Штабелевка сортиментов.....	51
10. Типовая технологическая карта К-6-5-9 Очистка просеки от порубочных остатков.....	58
II. Типовая технологическая карта К-6-5-10 Сводка тоннажного леса и кустарника.....	62

Подписано в печать 30.1.1985

Формат 60x84¹/16

Печать офсетная

Усл.печ.л. 3,95

Уч.-изд.л. 3,6

Тираж 2000 Заказ 110

Центр научно-технической информации по энергетике и электрификации
Минэнерго СССР, Москва, проспект Мира, д. 68

Типография Информэнерго, Москва, I-й Переяславский пер., д. 5