

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5139

Тираж 460

лз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-431.87

НАСОСНО-ВОЗДУХОДУВНАЯ СТАНЦИЯ с 6 турбокомпрессорами ТВ-175-1.6

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ 166 ОТ 28 МАЯ 1987Г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кетаов* КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мисюк* МИСЮК

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

22397-03 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ
902-2-431.87 - КНИ.01.0	КОЛОННА (К54-7-1; К54-7-2)	3	
02.0	КОЛОННА (1 КФБ7-1-1)	4	
11.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ(БДР12-ЗАУТ-1)	5	
21.0	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ(ПГ2АТ1Т-1÷ПГ-2АТ1Т-3)	6	
31.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)		
32.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ3; Щ4)	7	
33.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1)		
34.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ)	8	
35.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р1)		
36.0	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р2)	9	
37.0	РЕШЕТКА НАЛЮЗИННАЯ (ВН1)		
38.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)	10	
39.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)		
40.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)	11	
41.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С10; С11)	12	
42.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3; С4)		
43.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)	13	
44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)		
45.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9)	14	
46.0	КАРКАС АРМАТУРНЫЙ (КР1)		
47.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12; С13)	15	
48.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС3)		
49.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН4)	16	
50.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4)	17	

Рис. I

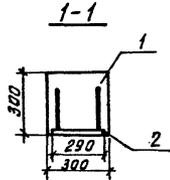
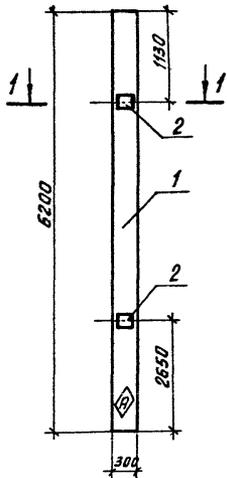
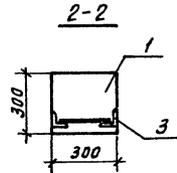
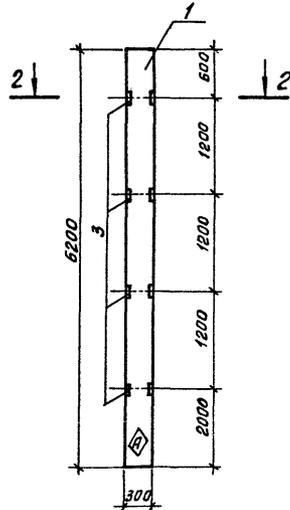


Рис. II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1 стром		Примеч.
					ст. 2-1	ст. 2-2	
				<u>Документация</u>			
			1.423-3 Вып. 0-1; 1, 2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.423-3 Вып. 1	К54-7	1	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2		
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13	4		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

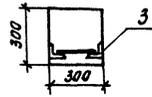
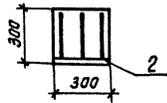
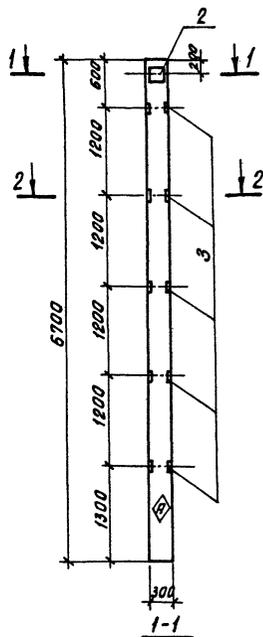
Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72 ^к		
	Φ 12			Утого	2004	Утого		Л63+5
К54-7-1	2.8			2.8	9.2	9.2		12.0
К54-7-2	0.96			0.96			5.76	6.72

1. Знак  поместить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ.50-60.
3. Рабочие узлы, расположения закладных изделий см. серию 1.423-3, вып. 1.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-2-431.87 -КНИ.01.0	К54-7-1	I
-01	К54-7-2	II

Привязки	
Пров. БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН. ГОЛОВАНОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИМЖ. БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП. КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ. ДАНИЛЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	<i>[Signature]</i>

ТП 902-2-431.87		КЖИ. 01.0	
КОЛОННА		СТАДИЯ	МАСШТАБ
(К54-7-1, К54-7-2)		р	1500
		МАСШТАБ	—
		Лист	Листов 1
		УНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
		г. Москва	



Форма	Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.427.1-3.0-01	1КФ67-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	5	

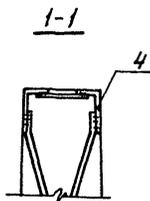
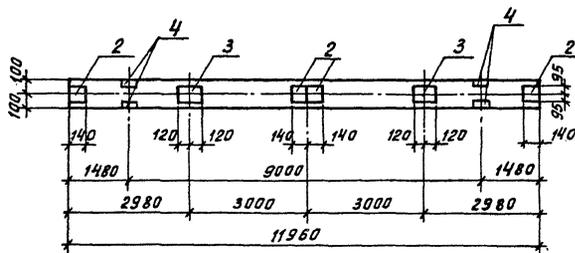
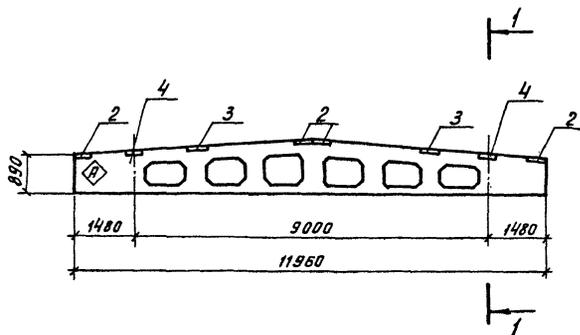
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8503-72		
	φ10	φ12	Итого	163×5	Итого	8×380		Итого
1КФ67-1-1	0,18	1,0	1,18	7,0	7,0	5,7	5,7	13,88

1. Знак помечить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР Ц.50-60.
3. Рабочие узлы расположения закладных изделий см. схему 1.423-3, вып.2.

						ТП 902-2-431.87	КЖИ. 02.0
						КОЛОННА (1КФ67-1-1)	СТАНДА МАРСВ МЯШТАБ
							Р 1500
							Лист 1 из 1
							ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ Г. МОСКВА

Привязан	Проект	БАБИКОВА	Тех
	Ст.техн.	ГОЛОВАНОВА	Проект
	Вед. инж.	БАБИКОВА	Тех
	Гип.	КУЗНЕЦОВ	Экз.
	Ин. контр.	ДАНИЛЕВИЧ	Экз.
Исполн:	Нач. отд.	КРАСЯВИН	Экз.



Формат	301А	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 Вып.0;1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.462.1-3/80 Вып.1	Балка 1БДР12-3АУТ	1	
			2 1.400-6/76 Вып.1	Изделие закладное МЧ-2	4	
			3 1.400-6/76 Вып.1	— " — МЧ-3	2	
			4 1.400-6/76 Вып.1	— " — МЧ-22	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			В ст 3 сп 5				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72			
Фв	Ф10	Уголок	140*6	150*6	110*10*8	Уголок		
1БДР12-3АУТ-1	1.6	0.4	2.0	5.2	4.4	10.4	20.0	22.0

1. Знак \diamond помечать несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных изделий: ГОР.Ц. 50+60.
3. Рабочие узлы, расположения закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80 а-2 л.3;4.

Привязан

Д.В.В. БАБИКОВА
СТ.ТЕХН. ГОЛОВАНОВА
Б.Е.А. И.М. БАБИКОВА
ГИП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОМ. Д.А. МИЛЕВКИН
НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН

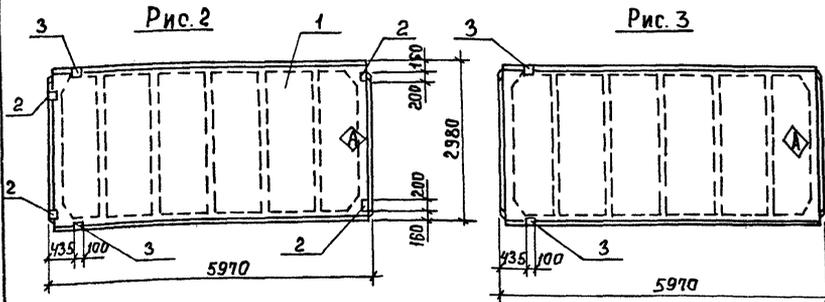
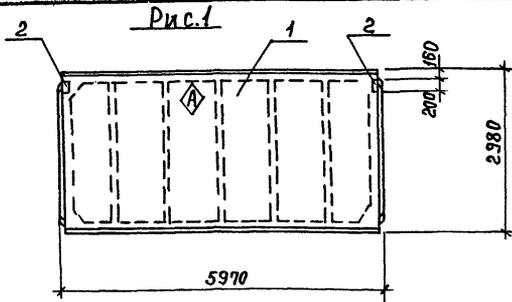
ТП 902-1-431.87

КЖИ. 11.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ
(1БДР12-3АУТ-1)

СТАДАЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4700	—

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кт.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76		
	φ 10	φ 14	Итого	L 70 x 8	Итого	δ = 8	Итого	
ПГ-2А1УТ-2	0.8	—	0.8	—	—	2.6	2.6	3.4
ПГ-2А1УТ-1	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	2.6	2.6	9.3
ПГ-2А1УТ-3	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—	—	2.5

Обозначение	Марка	Рис.
902-2-431.87 - КЖИ.21.0	ПГ-2А1УТ-1	2
	-01 ПГ-2А1УТ-2	1
	-02 ПГ-2А1УТ-3	3

Привязан

ИНВ. №	
--------	--

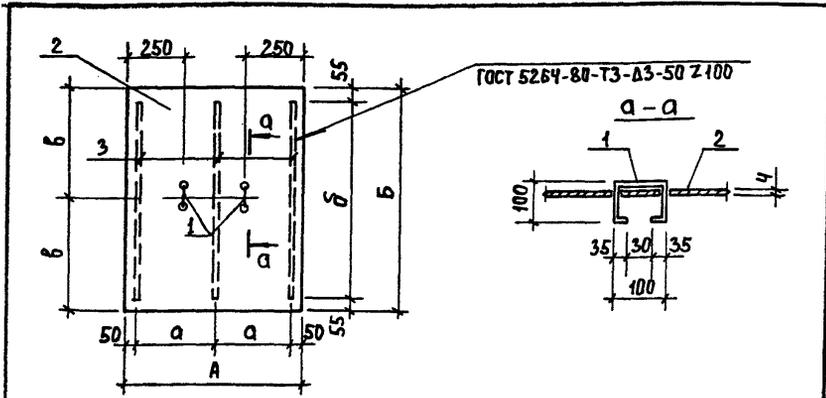
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701. 0-77	ПЛИТА Ж.-Б. РЕБРИСТАЯ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ РАЗМЕРАМИ 6 x 3 м ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ.		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701. 1-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-2А1УТ	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
		3		ТО ЖЕ М9	2	
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
				902-2-431.87 - КЖИ.21.0-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	ГОСТ 22701. 5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

1. Расположение рабочих узлов закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - Гор. ц. 50-60.

ТП 902-2-431.87		КЖИ. 21.0	
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2А1УТ-1... ПГ-2А1УТ-3)		СТADIЯ	МАССА
Р	2.65Т	М	М
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			

22397-03 7

Формат А3



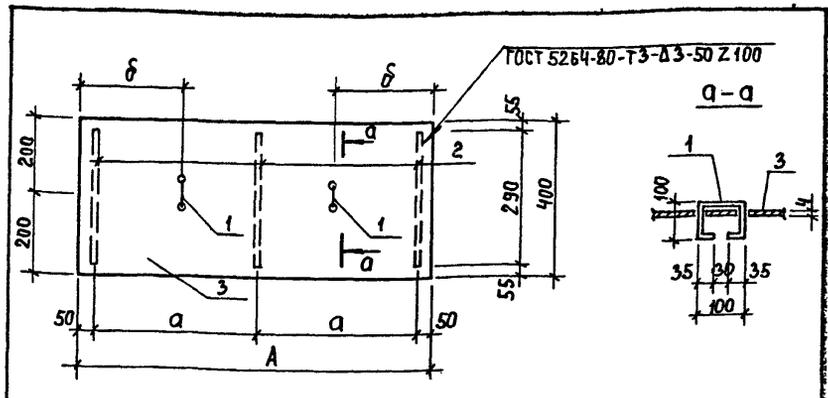
ФОРМА ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	902-2-431.87 - КЖИ.31.1	Я-Т-10-ГОСТ 5781-82 P=370	2	0.23 кг
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			902-2-431.87 - КЖИ.31.0		
			<u>Детали</u>		
Б4	2	902-2-431.87 - КЖИ.31.2	ЛИСТ РОМБ. К-4.0x900x1500 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	39.08 кг
Б4	3	3	ПОЛОСА Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 P=190	3	1.50 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.31.0-01		
			<u>Детали</u>		
Б4	2	4	ЛИСТ РОМБ. К-4.0x750x1000 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	25.05 кг
Б4	3	5	ПОЛОСА Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 P=890	3	1.12 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг.	Привязан
		А	Б	а	б	В		
902-2-431.87 - КЖИ.31.0	Щ1	900	1300	400	1190	650	44.04	
-01	Щ2	750	1000	325	890	500	28.87	ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87		КЖИ.31.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)			
ПРОВЕР.	БАБИКОВА	СТАДИЯ	МАССА
СТ.ТЕХН.	ГОЛОВАНОВА	Р	СМ.
ВЕД.ИНЖ.	БАБИКОВА	ТАБЛ.	ТАБЛ.
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	1	1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом III



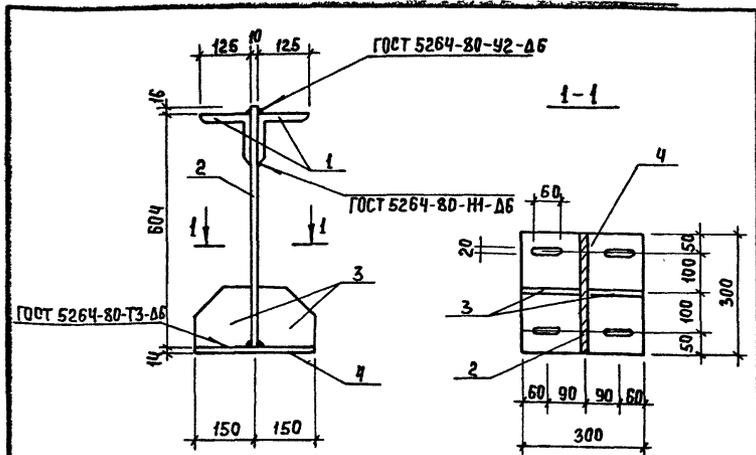
ФОРМА ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1	902-2-431.87 - КЖИ.32.1	Я-Т-10-ГОСТ 5781-82 P=370	2	0.23 кг
Б4	2	32.2	ПОЛОСА Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 P=290	3	0.36 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			902-2-431.87 - КЖИ.32.0		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	902-2-431.87 - КЖИ.32.3	ЛИСТ РОМБ. К-4.0x400x1000 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	13.36 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.32-01		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	902-2-431.87 - КЖИ.32.4	ЛИСТ РОМБ. К-4.0x400x800 БСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	10.69 кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса кг.	Привязан
		А	а	б		
902-2-431.87 - КЖИ.32.0	Щ3	1000	450	350	14.90	
-01	Щ4	800	350	250	12.23	ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87		КЖИ.32.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ3, Щ4)			
ПРОВЕР.	БАБИКОВА	СТАДИЯ	МАССА
СТ.ТЕХН.	ГОЛОВАНОВА	Р	СМ.
ВЕД.ИНЖ.	БАБИКОВА	ТАБЛ.	ТАБЛ.
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	1	1
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

22397-03 8

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4		1	902-2-431.87 - КЖИ.33.1	Уголок Б-125x125x8 ГОСТ 8509-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=300$	2	4.65 кг
Б4		2	2	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=620$	1	14.60 кг
Б4		3	3	Полоса Б-2 10x150 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=150$	2	1.77 кг
Б4		4	4	Полоса Б-2 14x300 ГОСТ 19903-79 в ст. 3 п. 6 ГОСТ 535-79 $\rho=300$	1	9.89 кг

Покрытие поверхностей: Гор. ц. 50÷60.

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.33.0

Изделие соединительное
МС 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	37.33	1:10

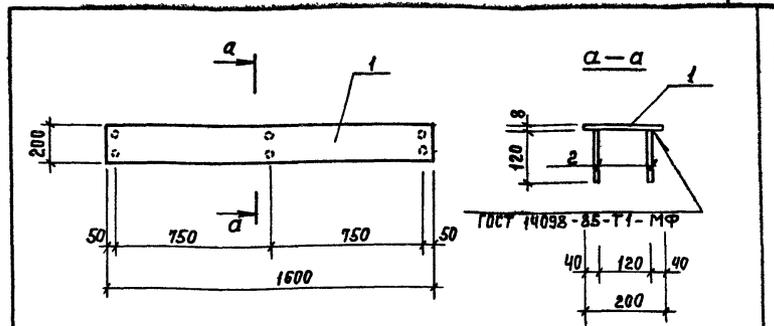
Лист 1 из 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Формат А4

Провер. БАБИКОВА
Ст. техн. ГОЛОВАНОВА
Вед. инж. БАБИКОВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ
Нач. отд. КРАСАВИН

Яльбом III



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	902-2-431.87 - КЖИ.34.1	Полоса Б-2 8x200 ГОСТ 103-76 в ст. 3 п. 2 ГОСТ 535-79 $\rho=1600$	1	20.1 кг
		2	2	Л-III-10-ГОСТ 5781-82 $\rho=120$	6	0.07 кг

Покрытие поверхностей - Гор. ц. 50÷60.

Привязан

Инв. №

ТЛ 902-2-431.87 -

КЖИ.34.0

Изделие закладное
МН 6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	20.52	—

Лист 1 из 1

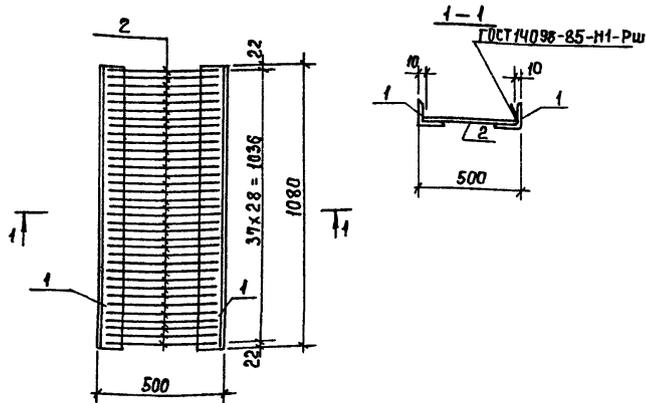
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Инв. № стола Подпись и дата ВЗНМ ИВБ.Н

Провер. БАБИКОВА
Ст. техн. ГОЛОВАНОВА
Вед. инж. БАБИКОВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕСКИЙ
Нач. отд. КРАСАВИН

22397-03 9

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 902-2-431.87 - КЖИ.35.1	УГОЛОК 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 535-79 2-1080	2	6,2 кг
Б4	2	2	КЖИ.35.2	Я-Т-8-ГОСТ 5781-82 2-480	38	0,19 кг

Решетку окрасить эмалью ХС-Н17 по ТУ 6-10-961-76 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9555-81).

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-431.87

КЖИ. 35.0

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
(Р1)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 19,6 | 1:20

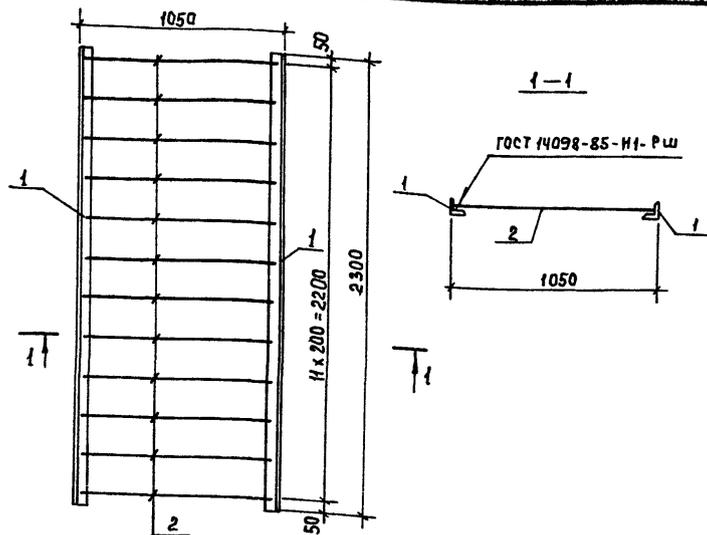
Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА *Jan*
СТ.ИНЖ. ВЗЛЬФ *Jan*
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА *Jan*
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ *Jan*
Н.КОНТР. ЯНДОНОВА *Jan*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Jan*

АЛЮБО М11



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>			
Б4	1	1	ТП 902-2-431.87 - КЖИ.36.1	УГОЛОК 63x63x5 ГОСТ 8509-72 2-2300 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 535-79	2	11,06 кг
Б4	2	2	КЖИ.36.2	Я-Т-10-ГОСТ 5781-82 2-1040	11	0,64 кг

Решетку окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-431.87

КЖИ. 36.0

РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
(Р2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 29,18 | 1:20

Лист 1 | Листов 1

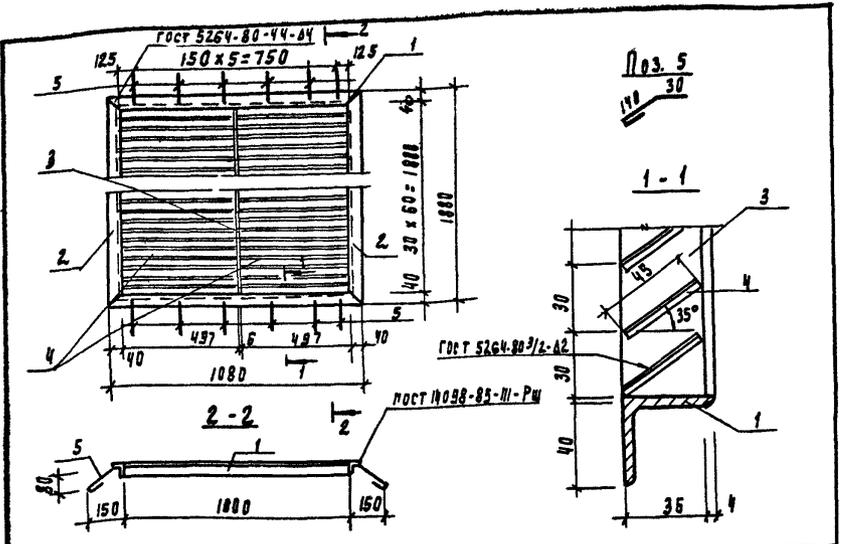
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

Инв. № ПОДАТЬ ПОДАТЬ ИЛИ ДАТА ВЗЯТ ИЛИ В

ПРОВЕР. БАБИКОВА *Jan*
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО *Jan*
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА *Jan*
Г.И.П. КУЗНЕЦОВ *Jan*
Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Jan*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Jan*

22397-03 10



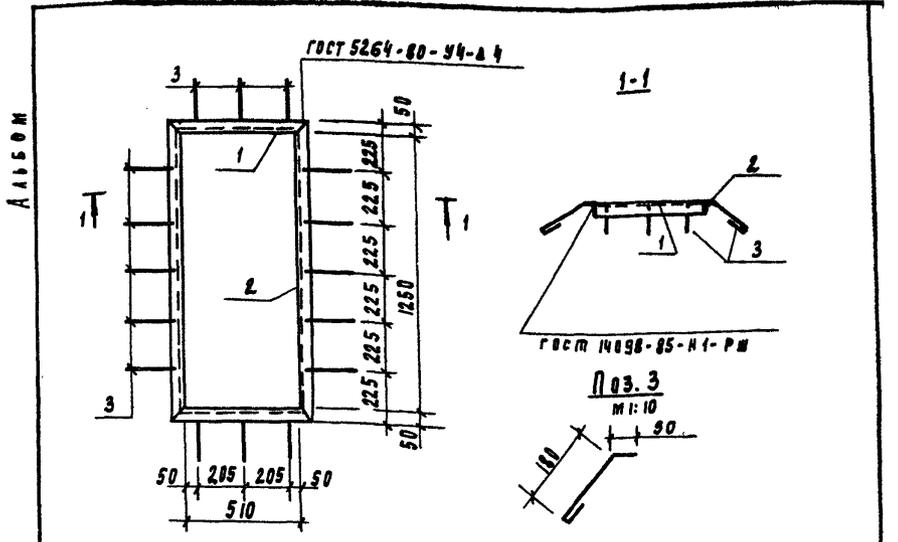
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4		1	902-2-431.87 - кнн. 37.1	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1080	2	2.61 кг
Б4		2	кнн. 37.2	Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1880	2	4.55 кг
Б4		3	кнн. 37.3	Полоса 6-2.6x26 ГОСТ 102-76 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1800	1	2.81 кг
Б4		4	кнн. 37.4	Полоса 6-2.1x44x4 ГОСТ 3630-76 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=	12.0	0.25 кг
Б4		5	кнн. 37.5	А-Т-6-ГОСТ 5781-82 L=220	12	0.04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-72 за 2 раза по грунтовке РФ-021 по ГОСТ 25129-82

Привязан
Ив. №

ТП 902-2-431.87		кнн. 37.0	
Провер.	Бабикова	Дата	48.81
Инж.	Мирошникенко	Масштаб	1:20
Вед. инж.	Бабикова	Лист	Листов
О.П.	Кузнецов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Н. контр.	Данилевский		
Нач. ота.	Красавин		

Копирова АА Подлевская ФОРМАТ А3



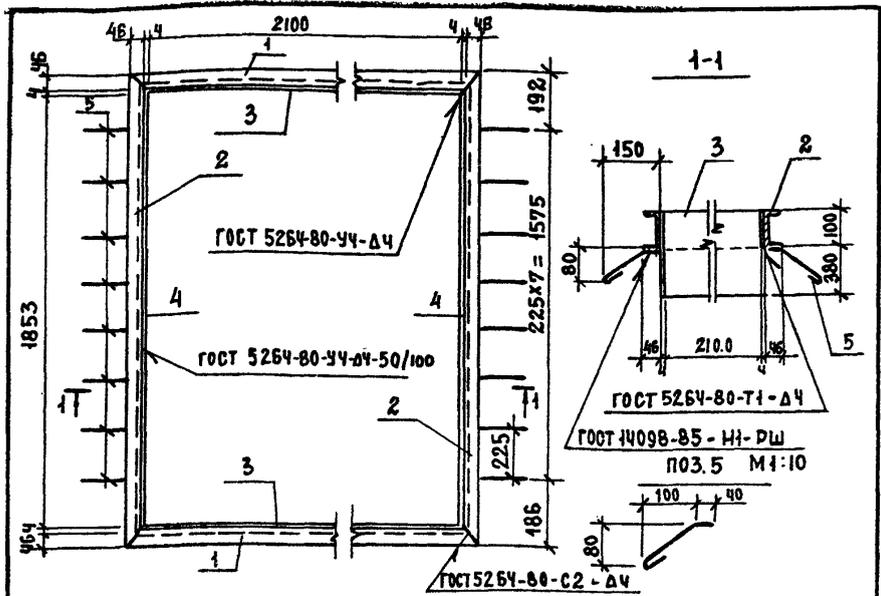
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП 902-2-431.87 - кнн. 38.1	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=610	2	2.3 кг
Б4		2	кнн. 38.2	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 L=1350	2	5.09 кг
Б4		3	кнн. 38.3	А-Т-8-ГОСТ 781-82 L=280	16	0.11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-72 за 2 раза по грунтовке РФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан
Ив. №

ТП 902-2-431.87		кнн. 38.0	
Провер.	Бабикова	Дата	48.81
Инженер	Мирошникенко	Масштаб	1:20
Вед. инж.	Бабикова	Лист	Листов
О.П.	Кузнецов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
Н. контр.	Данилевский		
Нач. ота.	Красавин		

Копирова АА Подлевская ФОРМАТ А2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	902-2-431.87	- КНИ. 391	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=2200$	2	18,79 КГ
Б4	2		КНИ. 39.2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=1953$	2	28,05 КГ
Б4	3		КНИ. 39.3	ПОЛОСА 6-4x480 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=2108$	2	34,77 КГ
Б4	4		КНИ. 39.4	ПОЛОСА 6-4x480 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=1853$	2	12,86 КГ
Б4	5		КНИ. 39.5	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	18	0,05 КГ

ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГОСТ 8292-72 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ Φ -021 ПО ГОСТ 25129-82.

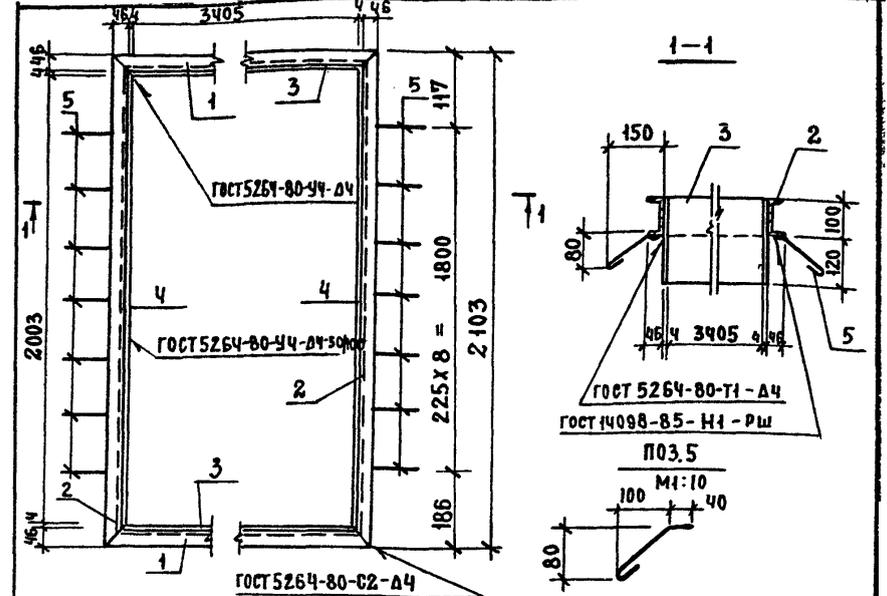
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87		КНИ. 39.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	183,7	1:20	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

Альбом II



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	902-2-431.87	- КНИ. 40.1	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=3493$	2	30,0 КГ
Б4	2		КНИ. 40.2	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 535-79 $\rho=2091$	2	17,96 КГ
Б4	3		КНИ. 40.3	ПОЛОСА 6-24x220 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=3413$	2	23,58 КГ
Б4	4		КНИ. 40.4	ПОЛОСА 6-24x220 ГОСТ 82-70 В СТ 3 КЛ 2-ГОСТ 14637-79 $\rho=2011$	2	13,90 КГ
Б4	5		КНИ. 40.5	А-Г-6-ГОСТ 5781-82 $\rho=250$	18	0,05 КГ

ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГОСТ 8292-72 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ Φ -021 ПО ГОСТ 25129-82.

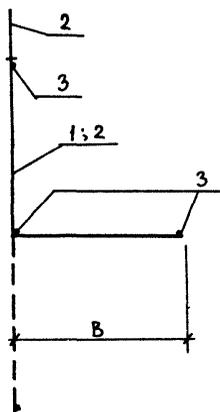
ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

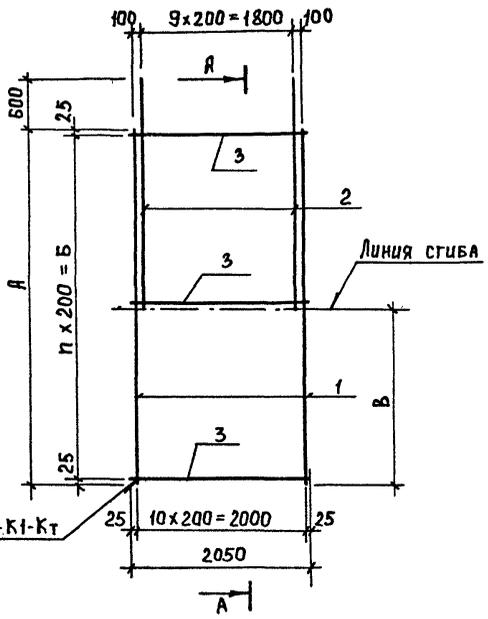
ТП 902-2-431.87		КНИ. 40.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	171,58	1:20	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

А-А



РАЗВЕРТКА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
902-2-431.87- КЖИ.41.0						
<u>Детали</u>						
Б4	1		902-2-431.87- КЖИ.41.1	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=4650	11	11.5 кг
Б4	2		2	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=5250	10	8.0 кг
Б4	3		3	А-I-8-ГОСТ 5781-82 l=2050	24	0.8 кг
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.41.4	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=5250	11	8.3 кг
Б4	2		5	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=3250	10	5.1 кг
Б4	3		6	А-I-8-ГОСТ 5781-82 l=2050	27	0.8 кг
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-02						
<u>Детали</u>						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.41.7	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=4050	11	9.9 кг
Б4	2		8	А-III-20-ГОСТ 5781-82 l=2650	10	6.5 кг
Б4	3		9	А-I-8-ГОСТ 5781-82 l=2050	21	0.8 кг
902-2-431.87 - КЖИ.41.0-03						
<u>Детали</u>						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.41.10	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=4650	11	7.3 кг
Б4	2		11	А-III-16-ГОСТ 5781-82 l=2650	10	4.2 кг
Б4	3		12	А-I-8-ГОСТ 5781-82 l=2050	24	0.8 кг

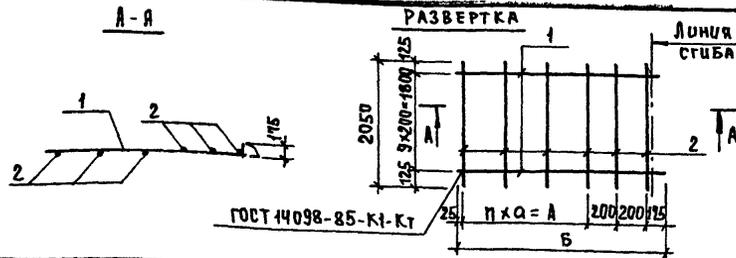
Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм				Кол-во	Масса кг
		А	Б	В	П		
902-2-431.87 - КЖИ.41.0	С1	4650	4600	2000	23	225.7	
-01	С2	5250	5200	2600	26	163.9	
-02	С10	4050	4000	2000	20	190.7	
-03	СН	4650	4600	2600	23	171.5	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ПРОВЕР.	БАБИКОВА
ИНЖЕН.	ПЕВЧЕВА
ВЕД.ИНЖ.	БАБИКОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ
Н.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ДТА	КРАСАВИН

ТП 902-2-431.87		КЖИ.41.0	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С10; С11)		СТАЛИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Обозначение	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм.			КОЛ-ВО	МАССА, кг	
		а	А	Б			
902-2-431.87-	КЖИ.42.0	С3	600	1800	2400	3	63.8
	-01	С4	500	2000	2600	4	46.6

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначения	Наименование	КОЛ.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			902-2-431.87 - КЖИ.42.0			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.42.1	А-III-20-ГОСТ 5781-82 P=2400	10	5,9 кг
Б4	2		2	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2050	8	0,8 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.42.0-01			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.42.3	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=2600	10	4,1 кг
Б4	2		4	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2050	7	0,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87

КЖИ.42.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С3, С4)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. ТАБЛ. | -

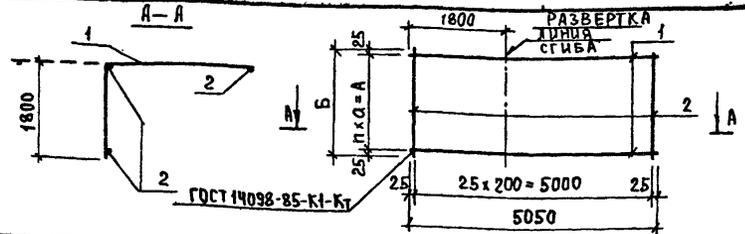
Лист | Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛЬБОМ III



Обозначение	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ-ВО	МАССА, кг	
		а	А	Б			
902-2-431.87-	КЖИ.43.0	С5	200	2600	2650	13	138.0
	-01	С6	100	1800	1850	18	170.2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначения	Наименование	КОЛ.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			902-2-431.87 - КЖИ.43.0			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.43.1	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=5050	14	8,0 кг
Б4	2		2	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=2650	26	1,0 кг
			902-2-431.87 - КЖИ.43.0-01			
Детали						
Б4	1		902-2-431.87 - КЖИ.43.3	А-III-16-ГОСТ 5781-82 P=5050	19	8,0 кг
Б4	2		4	А-I-8-ГОСТ 5781-82 P=1850	26	0,7 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-2-431.87

КЖИ.43.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С5, С6)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. ТАБЛ. | -

Лист | Листов 1

ЦНИИОП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

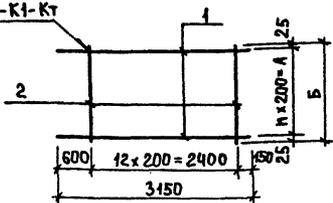
ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22397-03 14

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг
		А	Б	П		
902-2-431.87- КЖИ.44.0	С7	2000	2050	10	41.2	
-01	С8	2600	2650	13	70,4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
				902-2-431.87- КЖИ.44.0		
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.44.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=3150	11	2.8 кг
Б4		2		А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=2050	13	0.8 кг
				902-2-431.87- КЖИ.44.0-01		
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.44.3	А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=3150	14	2.8 кг
Б4		2		А-III-12-ГОСТ 5781-82 L=2650	13	2.4 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.44.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С7; С8)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. -

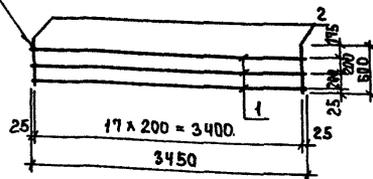
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4		1	902-2-431.87- КЖИ.45.1	А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=3450	3	1.4 кг
Б4		2		А-I-8-ГОСТ 5781-82 L=600	18	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТЛ 902-2-431.87

КЖИ.45.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С9)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 7.8 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

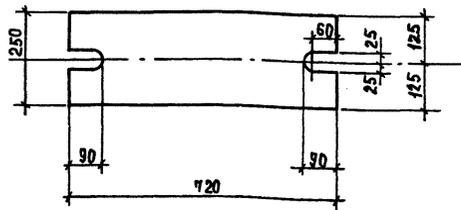
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ТАБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕН

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА
Г И П КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

22397-03 15



Покрyтие - гор. ц. 50-60.

Привязан

Инв. №

ТН 902-2-431.87

КЖИ. ЧБ. 0

Провер. Бабикова
 Ст. инж. Коледина
 Вед. инж. Бабикова
 Г. И. П. Кузнецов
 И. контр. Данилевский
 Нач. отд. Красавин

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
ЭЛЕМЕНТ (МСЗ)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 28,26 кг 1:10

ЛИСТ 1 Листов 1

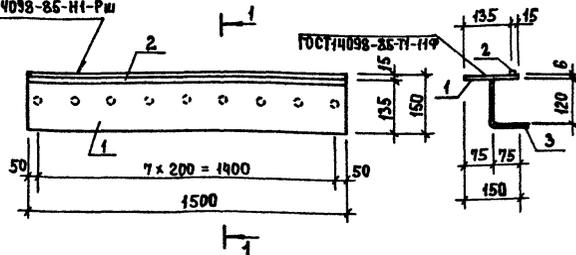
Полоса Б-20х250 ГОСТ 82-70 Р-120
Б СТЗ №6-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Альбом III

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТН 902-2-431.87 КЖИ. ЧБ. 1	Полоса Б-20х250 ГОСТ 82-70 Р-120 Б СТЗ №6-1 ГОСТ 14637-79	1	10,4 кг
Б4	2		2	А-I-16-ГОСТ 5781-82, ℓ=1500	1	2,4 кг
Б4	3		3	Я-III-8-ГОСТ 5781-82, ℓ=250	9	0,1 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Привязан

Инв. №

ТН 902-2-431.87

КЖИ. ЧБ. 0

Провер. Бабикова
 Ст. инж. Вульф
 Вед. инж. Бабикова
 Г. И. П. Кузнецов
 И. контр. Данилевский
 Нач. отд. Красавин

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МНЧ)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 15,7 1:10

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

22397-03 17

ФОРМАТ А4

