

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-31.85

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ЗДАНИЕ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
В АЭРОТЕНКАХ ПРОДЛЕННОЙ АЭРАЦИИ С МЕХАНИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700, 400, 200, 100 М³/СУТКИ

Альбом III

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ИЗДЕЛИЯ.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

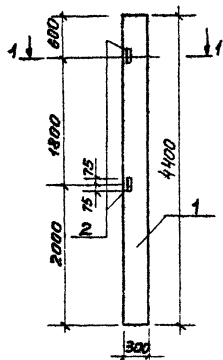
Москва, А-443, Сивцев пер., 23

Сдано в печать *27* 1986 г.
Листов № *2981* Тираж *900* экз.

Содержание альбома

Рисунг	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	ТП	КЖИ. К1	Колонна (К1, К2, К3)	3
12		Б1	Борка покрытия (Б1, Б2, Б3)	4
12		П1	Плита покрытия (П1, П2, П3)	5
12		П3	Плита покрытия	6
12		П7	Плита покрытия	7
12		ПС3	Панель стеновая (ПС3, ПС4, ПС5)	8
11		ВЖ1	Жалюзийная решетка	9
11		ВЖ2	Жалюзийная решетка	
11		Щ1	Щит металлический	10
11		МН7	Щит теплые закладные	
12		Щ2	Щит деревянный (Щ2, Щ3)	11
12		ПСр1	Панель стеновая (ПСр1, ПСр2, ПСр3)	12
11		КП1	Каркас пространственный	13
11		КП1-Кр1	Каркас плоский	
11		КП2	Каркас пространственный	
11		КП2-Кр1	Каркас плоский	14
11		С1	Сетка арматурная	15
11		С2	Сетка арматурная	
11		С3	Сетка арматурная	16
11		С4	Сетка арматурная	
11		С7	Сетка арматурная	
11		С5	Сетка арматурная	17
11		С6	Сетка арматурная	
11		С9	Сетка арматурная	18
11		С8	Сетка арматурная	
11		С8	Сетка арматурная	19

Рис. 1



1-1

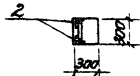
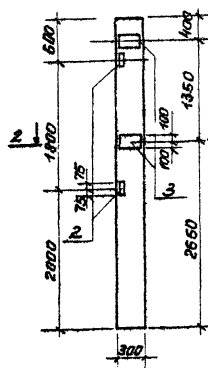


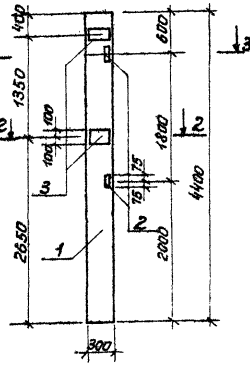
Рис. 2



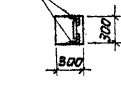
2-2



Рис. 3



3-3



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-31.85 КЖИ К1	К1	1
ТП902-9-31.85	-01	2
ТП902-9-31.85	-02	3

Привязан

ИНВ. №

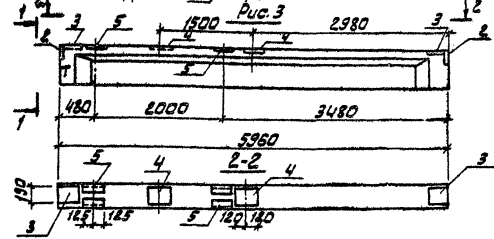
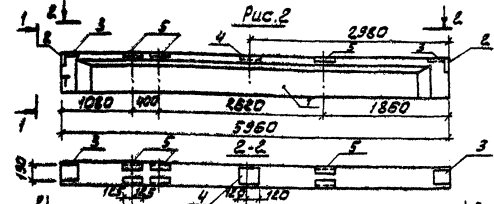
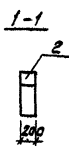
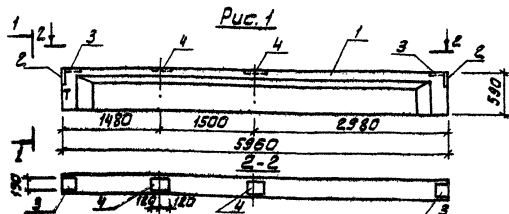
Формат Зона	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.423-3 вып. а-1, 1	Защитно-окрасочные работы на колоннах стальных производственных зданий с вентильными крановыми выкатями до 2,6 м		
			Сборочные единицы		
1		1.423-3 вып. 1	Колонна К36-2	1	
2		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М-13	2	
			Переменные данные		
			ТП902-9-31.85 КЖИ К1-01		
			ТП902-9-31.85 КЖИ К1-02		
3		1.423-3 вып. 2	Изделие закладное М-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Прокат марки		Прокат марки		
	А-III	В Ст3 кп2	А-III	В Ст3 кп2	
	гост 5781-82	гост 2508-72	гост 408-76		
	φ 12 Умало	1,63x5 Умало	φ 10 Умало		
К1	0,48	0,48	2,88	2,88	3,36
К2	3,28	3,28	2,88	2,88	9,2
К3	3,28	3,28	2,88	2,88	9,2

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование δ - 50 мм

Привязан		ТП 902-9-31.85 - КЖИ, К1		СТАДИЯ МАСШТАБ	
ДРОБЕВ КРАСНОВА	Ильин	КОЛОННА (К1, К2, К3)	Р	900	1:50
СТ. ИЖ. ПРОХОРОВА	Ильин				
РУК. ГР. КРАСНОВА	Ильин				
Г. ИЛ. ЛОУЦКЕР	Ильин				
А. КОН. ШАМИД	Ильин				
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР	Ильин	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4			
И. В. О. ТА. КРАСАВИН	Ильин	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Обозначение	Марка	Кол.
ТЛ 902-9-31.85 КЖИ Б1	Б1	1
	-01	2
	-02	3

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование б=50 мкм.

Арматура	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
-	2	1.462.1-10/80	2-120	Изделие закладное М7	2	
-	3	1.462.1-10/80.	2-100	М5	2	
-	4	1.462.1-10/80.	2-110	М6	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80.	1-1Г4	Балка 1БСТБ-2АИТ	1	
-	4	1.462.1-10/80.	2-110	Изделие закладное М6	1	
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1-01		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80.	1-1Г4	Балка 1БСТБ-4АИТ	1	
-	5	1.462.1-10/80.	2-120-01	Изделие закладное М8	3	
				ТЛ 902-9-31.85 - КЖИ Б1-02		
				Сборочные единицы		
12	1	1.462.1-10/80.	1-1Г4	Балка 1БСТБ-6АИТ	1	
-	4	1.462.1-10/80.	2-110	Изделие закладное М6	1	
-	5	1.462.1-10/80.	2-120-01	Изделие закладное М8	2	

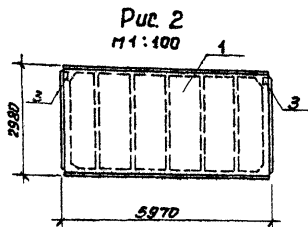
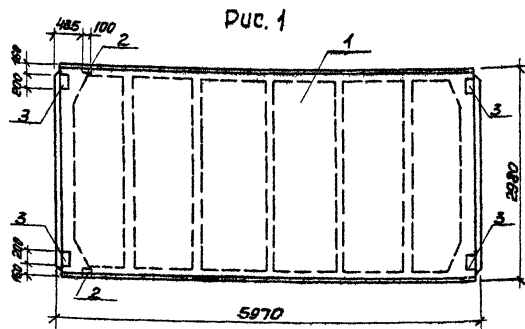
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса В					Прокат марки						
	А-III					Вст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-75		ГОСТ 103-75				
Зл-та	φ8	φ10	Углер	Шпана	φ8	φ10	Углер	Шпана	φ8	φ10	Углер	
Б1	0,72	2,32	3,04	6,8	3,1	9,9	4,84	2,56	7,4			20,34
Б2	0,48	3,52	4,0	6,8	3,3	16,1	2,42	2,56	4,98			25,08
Б3	0,72	2,34	3,66	6,8	6,2	13,0	4,84	2,56	7,4			24,06

ТЛ 902-9-31.85		- КЖИ Б1	
БАЛКА ПОКРЫТИЯ (Б1, Б2, Б3)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1:50
		Лист	1 из 1
		ЦНИИЭП	
		ИЖРЕПРОДОВОДРАЗДАННЯ	
		Т. ПУСКОВА	

ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.№	И. КОПИР ШАЙРО	И. КОПИР ЛУЦКЕР	И. КОПИР КРАСОВИЧ
	И. КОПИР ЛУЦКЕР	И. КОПИР ЛУЦКЕР	И. КОПИР КРАСОВИЧ



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Иртышского класса		Прокат марки						
	№П	В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5189-72	ГОСТ 148-76	Всего					
φ10	φ14	У1000	У700	У1000	У*В	У1000			
П1 ПИ	2,22	0,20	2,42	1,68	1,68	5,20	6,20	6,88	2,80
П2	0,80	—	0,80	—	—	2,60	2,60	2,60	2,40

ПРИВЯЗАН

И.В.В.№

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Правила и требования по изготовлению стальных изделий из проката для сварочных технологий		
Переменные данные для исполнения						
				ТП 902-9-31.85-КЖИ ПИ		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				ТП 902-9-31.85-КЖИ ПИ-01		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				ТП 902-9-31.85-КЖИ ПИ-02		
				Сборочные единицы		
12		1		Листа ПП-2ПНПТ-ГОСТ 22701.1-77	1	
-		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
-		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-31.85 КЖИ ПИ	П1	1
ТП 902-9-31.85 - 01	П2	2
ТП 902-9-31.85 - 02	ПИ	1

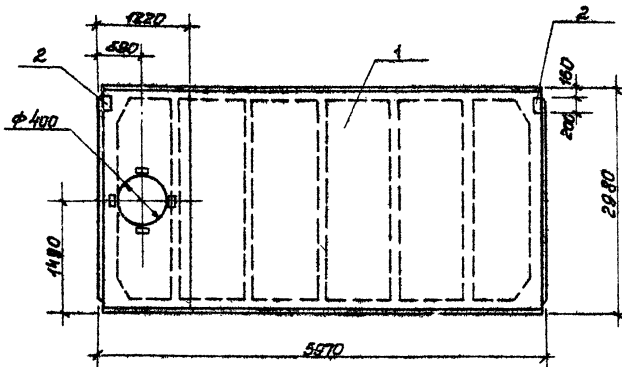
4. Покрытие закладных деталей горячее цинкование δ = 50 мкм.

ТП 902-9-31.85		КЖИ ПИ	
ПРОБЕР КРАСНОВА	И.В.В.	ЛАНТА ПОКРЫТИЯ	СТАЛЬНАЯ ПЛАСКА ПМ АСШУА
СТ. НИЖ. ПОВОЛЖЬЯ	И.В.В.	(П1, П2, ПИ)	Р 2650 4:50
СЗБ. ГО. КОСЯКОВА	И.В.В.		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
Г.И.Л. ДАМЦКЕР	И.В.В.		ЦИНИЭП
Г.А. КОМОВ ШАМРО	И.В.В.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
И. КОТЛ. ДАМЦКЕР	И.В.В.		Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	И.В.В.		

Копирован: Лискаркина

1989-89 6

Формат А3



№ документа	№ листа	№ изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			-	Гост 22704.0-77		Листы Ж.Б. безрыбные проволочные сетки с размерами 11,3 и 2,19 покрытий производственных условий
			1	ГОСТ 22701.2-77		Литма П84-3.Ят.ИТ
			-	ГОСТ 22701.5-77		Изделие закладное М8
					2	1,7 кг

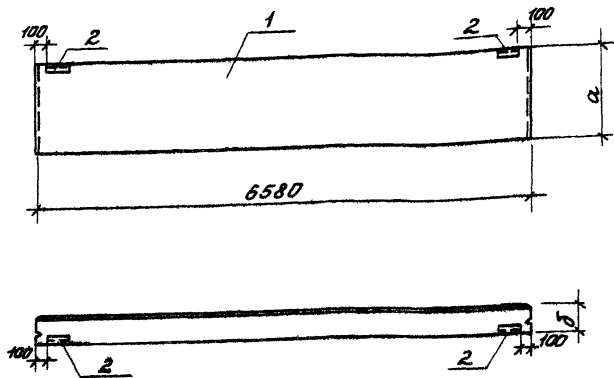
Ведомость расхода стали на
опалатительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				
	протектор класса		прокат марки		Общий расход
	А-П	В Ст3 кл2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	
	φ10	Итого φ8	Шпона		
П7	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4

1. Покрытие закладных деталей - горячее цинкование
δ: 50 мкм.

		ТЛ 902-9-31.85		КЖИ П7	
ПРИБЯЗАН		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАНАЯ/МАССА	МАСШТАБ
				Р	3300 1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИМЬЕН?				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Контроль: Пискаревна 20520-03 8 Формат А3

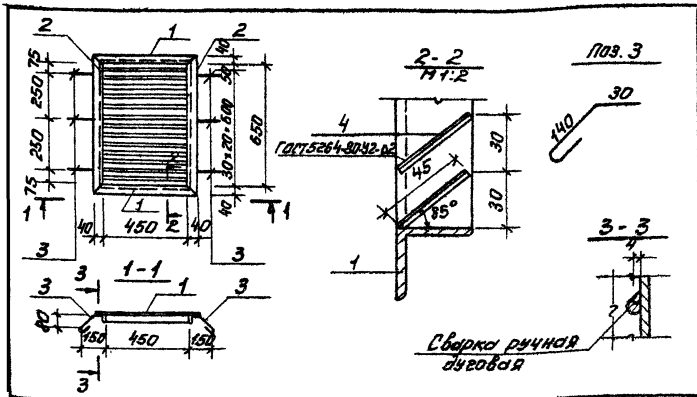


Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		а	б	
ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3	ПС3	1180	300	2600
-01	ПС4	880	300	2000
-02	ПС5	1180	300	4000

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		1.432-14/80 вып. 0,1	Стеновые панели аттаци- онных производствен- ных зонаний с шагом колонн 6 м.		
			<u>Горючие единицы</u>		
	2	1.432-14/80 вып.3	Изделие закладное МЗ	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3</u>		
	1	1.432-14/80 вып.1	Панель ПС660.12.30-11	1	
			<u>ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3-01</u>		
	1	1.432-14/80 вып.1	Панель ПС660.9.30-11	1	
			<u>ТП902-9-31.85 КЖИ ПС3-02</u>		
	1	1.432-14/80 вып.1	Панель ПС660.18.30-11	1	

1. Стеновые панели ПС3, ПС4, ПС5 отличаются от серийных только привязкой закладной детали МЗ.

Привязан		ТП 902-9-31.85 КЖИ. ПС3 ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3, ПС4, ПС5)		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ИНВ. №		ПРОВЕР. ЛУЧКЕР РУК. ГР. КРАСНОВА Г.И.П. ЛУЧКЕР Г.А. КОНТ. ШАПИНОВ И.А. КОНТ. ЛУЧКЕР З.А. КРАСАВИН		Копировал: Лискина 20520-03 9 Формат А3



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54		1		640x40x4 ГОСТ 8504-72 Угловая сталь 304-316 С-530	2	1,28 кг
54		2		640x40x4 ГОСТ 8504-72 Угловая сталь 316 ГОСТ 530-72 С-730	2	1,77 кг
54		3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 С-220	6	0,04 кг
54		4		Полоса 6x214x15 ГОСТ 19073-74 Алюминий 1100 ТУ 535-79 С-450	21	0,222 кг

Изделие покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке ГФ-020. (ТУ 6-10-1642-77).

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ. ВЖ1

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА

СТАНДА. МАССА / МАРШТАБ

Р 11,02 1:20

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

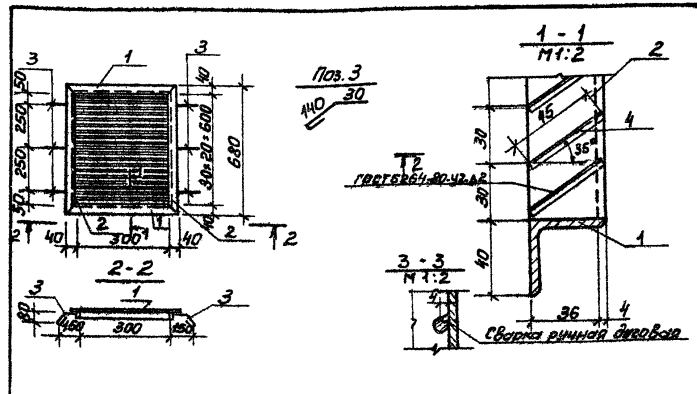
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копирован: Пискалина

Формат А4

ПРОБЕР ЛОУЧКЕР
РЧК ГР КРАСНОВА
Г.И.П. ЛОУЧКЕР
И.А. КОНДИЦИОНЕР
И.Н. КОНТРОЛЛЕР
И.А. ОТКРАСКИН

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 9 - 3 1 . 8 5 А Л Ю М И Н И Й



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54		1		640x40x4 ГОСТ 8504-72 Угловая сталь 304-316 С-380	2	0,92 кг
54		2		640x40x4 ГОСТ 8504-72 Угловая сталь 316 ГОСТ 530-72 С-680	2	1,65 кг
54		3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 С-220	6	0,04 кг
54		4		Полоса 6x214x15 ГОСТ 19073-74 Алюминий 1100 ТУ 535-79 С-300	20	0,148 кг

Изделие покрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 695-77) по грунтовке ГФ-020. (ТУ 6-10-1642-77).

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ. ВЖ2

ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА

СТАНДА. МАССА / МАРШТАБ

Р 8,44 1:20

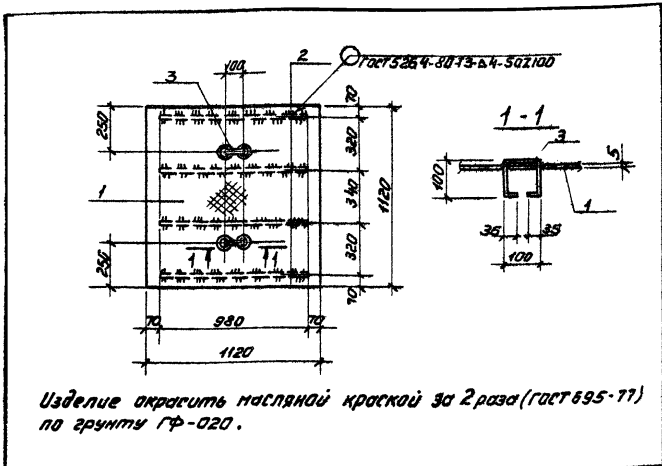
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Копирован: Пискалина 205.20-03 10 Формат А4

И Н В Ч Е Л О Д П О Д А Н И Я Т А Т А И З Я З Ы М И Я З Ы К

ПРОБЕР ЛОУЧКЕР
РЧК ГР КРАСНОВА
Г.И.П. ЛОУЧКЕР
И.А. КОНДИЦИОНЕР
И.Н. КОНТРОЛЛЕР
И.А. ОТКРАСКИН



Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 895-77) по грунту ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1		Лист 1	1	6,0 кг
Б4		2		Лист 2	4	1,26 кг
Б4		3		Фиг. 1	2	0,23 кг

Детали

Лист 1	К-50	120	120	633	М2	1,25	53,0 кг
Лист 2	В-2	4	40	ГОСТ 109-76	С-020	4	1,26 кг
Фиг. 1	ГОСТ 5784-82	С-370				2	0,23 кг

Привязан

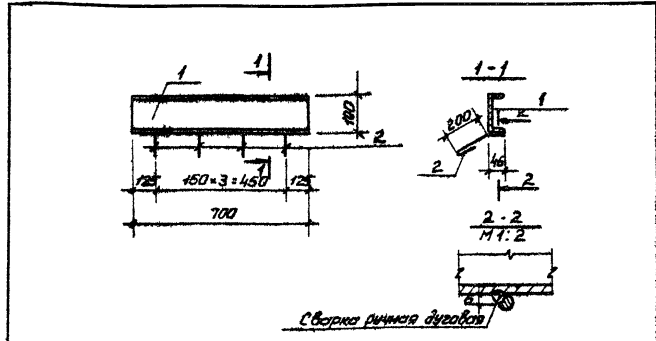
ИМВН°

ГП 902-9-31.85		- КЖИ, Щ4	
И. КОНТР. ЛОЦКЕР ПРОВЕР. КРАСНОВА СТ. ИНЖ. ПРОХОРОВА РУК. ГО. КРАСНОВА Г.П. ЛОЦКЕР Г.А. КОНСТ. ШАЛДРО НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	СТАЯИЯ	МАССА
		р 58,5	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копирован: Пискельникова

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1		Лист 1	1	6,0 кг
Б4		2		Фиг. 1	4	0,07

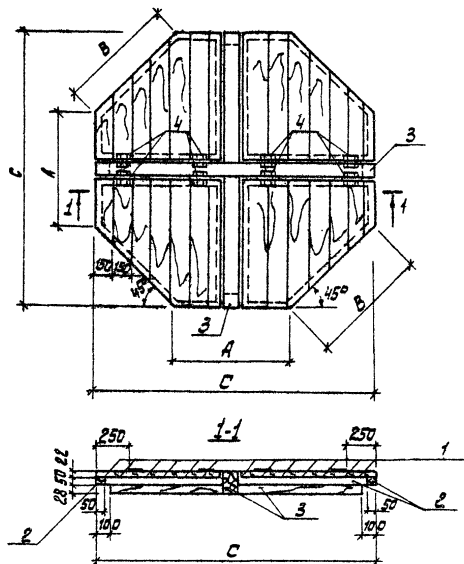
Изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 895-77) по грунту ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77).

ИМВ. КОПИЯ. ПОДЛИНКА В МАТРИЦАХ ИМВ. КОПИЯ

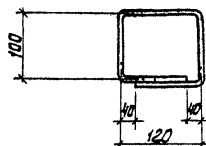
ГП 902-9-31.85		- КЖИ, МН7	
И. КОНТР. ЛОЦКЕР ПРОВЕР. КРАСНОВА СТ. ИНЖ. ПРОХОРОВА РУК. ГО. КРАСНОВА Г.П. ЛОЦКЕР Г.А. КОНСТ. ШАЛДРО НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	СТАЯИЯ	МАССА
		р 63	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Копирован: Пискельникова

Формат А4



Поз.5



Формат	Углы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП 902-9-31.85 - КЖИ.Щ2		
				Детали		
		1	ГОСТ 8486-66	Доска 8*22 Сср=1950	15	2,6 кг
		2	ГОСТ 8486-66	Брусок 50*50 Сср=950	18	1,4 кг
		3	ГОСТ 8486-66	Брус 100*100 С=2180	2	13,2 кг
		4		Петля ПНТ-НОП ГОСТ 5088-78	4	
		5		ФЮЛ ГОСТ 5781-82 С=480	2	0,3 кг
				Стандартные изделия		
				Шурупы А4х30 ГОСТ 1145-80		
				Гвозди К2,5*60 ГОСТ 4028-63		
				ТП 902-9-31.85-КЖИ.Щ2-01		
				Детали		
		1	ГОСТ 8486-66	Доска 8*22 Сср=530	11	1,1 кг
		2	ГОСТ 8486-66	Брусок 50*50 Сср=850	12	1,2 кг
		3	ГОСТ 8486-66	Брус 100*100 С=1680	1	10,0 кг
		4		Петля ПНТ-НОП ГОСТ 5088-78	4	
		5		ФЮЛ ГОСТ 5781-82 С=480	2	0,3 кг
				Стандартные изделия		
				Шурупы А4х30 ГОСТ 1145-80		
				Гвозди К2,6*60 ГОСТ 4028-63		

Сорт пиломатериалов-4.
Деревянные детали-антисептировать

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	ПРИВАЗАН	Пров. Курганова Ст. Инж. Строганки Гип. Лещкев Г.А. Коняев Я. Коняев И.А. Ота-Красавин	ТП 902-9-31.85 - КЖИ.Щ2	СТАЯКА ИМЕСТ/ИМЕСИТАБ			
		А	В	С					Р	СМ. ТАБ.	ЛИСТ	ЛИСТОВА
ТП 902-9-31.85-КЖИ.Щ2	Щ2	900	900	2180	69			ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (Щ2, Щ3)				
-01	Щ3	680	680	1680	36,5							

Рис.1

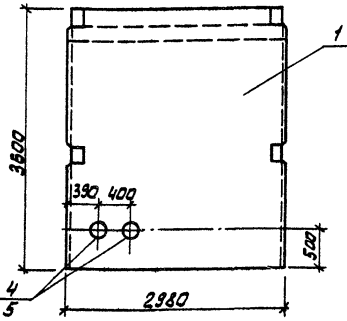
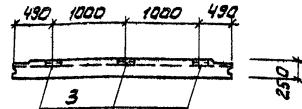
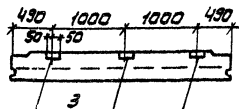
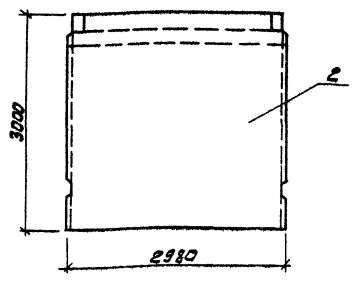


Рис.2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего
	Арматура класс А-III		Прокат марки ВСтЗ КП2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-76	ГОСТ 10901-76	ГОСТ 10902-76	Итого	
	φ8	Итого	1200	1200	1200	Итого	
ПСр1	1,2	1,2	2,4			2,4	3,6
ПСр2	1,2	1,2	2,4	34,4	43,4	36,4	380(470)
ПСр3	1,2	1,2	2,4			2,4	3,6

Обозначение	Рис.	Марка	Масса кг
ТП 902-9-31.85 - КЖИ ПСр-1	1	ПСр1	4830
-01	1	ПСр2	4830
-02	2	ПСр3	3380

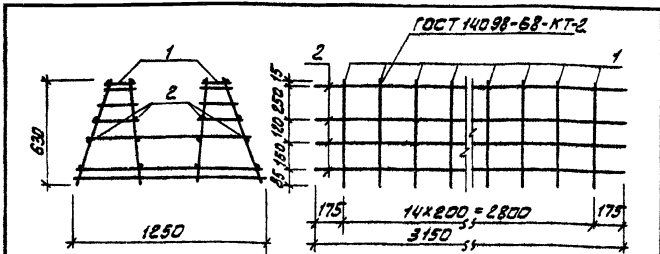
ПРИБЯЗАН.

ИИВ. №

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для заводской жемой и канализации		
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр1		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-35-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр-01		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-35-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	
		4	3.901-5	Сейсмостойкое изделие для производства 4x300, 2=300	2	
		5	3.901-5	Сейсмостойкое изделие для производства 4x300, 2=300	2	
				ТП 902-9-31.85 КЖИ ПСр1-02		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-30-51	1	
		3	1.400-15. В1. 540	Изделие закладное МН 539	3	

1. Панели ПСр1, ПСр2, ПСр3 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытые закладных деталей - горячее цинкование δ = 50 мкм.
3. В скобках дан расход стали для производительности 700 м³/сутки.

ТП 902-9-31.85		КЖИ ПСр1	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСр1, ПСр2, ПСр3)		СТАДИИ	МАССА
Р	СА. ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ:	ЛИСТОВ: 1		
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА			
г. Москва			



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сварочные единицы</u>		
	1		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	3,55
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1.2	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=3150	16	0,7 кг

Стержни поз 2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
Кр1.

СТАДИЯ МАССА / МАШТАБ

Р 64.5 1:50

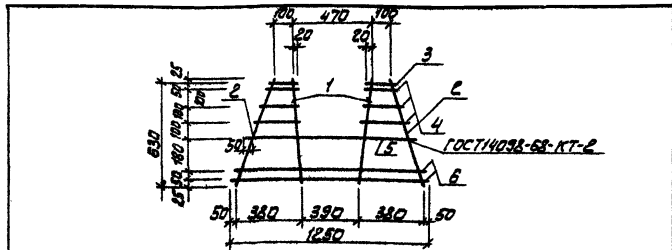
ЛИСТ. ЛИСТОВ:

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
С.И.И. СТРОИТЕЛЬ
ИЛИ ЛОУЧКЕР
И.А. КОНЫШКИН
И. КОНТРОЛЬ ЛОУЧКЕР
НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧНИКОВ

Формат А4

И П
Альбом П
902-9-31.85
ПРОЕКТ
ТИПОВЫЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТЛ902-9-31.85 КЖИ.КП1-Кр1.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 С=630	2	0,56 кг
Б4	2		2	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=670	2	0,142 кг
Б4	3		3	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=40	2	0,031 кг
Б4	4		4	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С _{ср} =230	6	0,051 кг
Б4	5		5	Ф14АII ГОСТ 5781-82 С=1050	1	1,27 кг
Б4	6		6	ФБАИ ГОСТ 5781-82 С=1250	2	0,26 кг

ПРИВЯЗАН.

ИНВ. №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП1-Кр1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр1.

СТАДИЯ МАССА / МАШТАБ

Р 3.55 1:50

ЛИСТ. ЛИСТОВ:

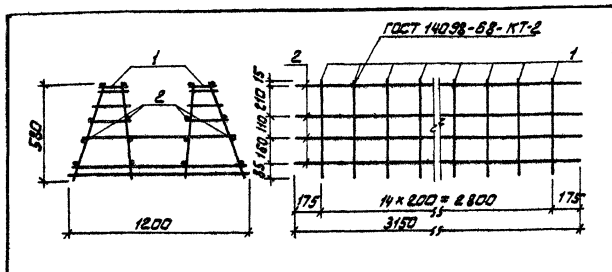
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
С.И.И. СТРОИТЕЛЬ
ИЛИ ЛОУЧКЕР
И.А. КОНЫШКИН
И. КОНТРОЛЬ ЛОУЧКЕР
НАЧ. ОТДЕЛА КРАСОВИЧНИКОВ

Красовичников Инженер

20520-03 14

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
Б4	1	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2-Кр1	Каркас плоский Кр1	15	2,77 кг
				Детали		
Б4	2	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2.2	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=3150	16	0,7 кг

Стержни поз.2 приварить к плоским каркасам Кр1 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП2.

СТАДИА МАССА МАШТАБ

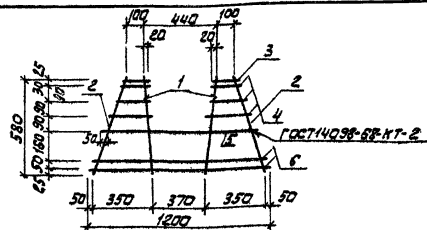
P 52,75 1:50

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ Ш



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1	ТТ902-9-31.85	КЖИ.КП2-Кр1	Ф10А ГОСТ 5781-82 L=580	2	0,35 кг
Б4	2		2	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=640	2	0,42 кг
Б4	3		3	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=140	2	0,081 кг
Б4	4		4	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=230	6	0,251 кг
Б4	5		5	Ф12А ГОСТ 5781-82 L=1000	1	0,83 кг
Б4	6		6	ФБАГ ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0,25 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.КП2-Кр1

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр1

СТАДИЯ МАССА МАШТАБ

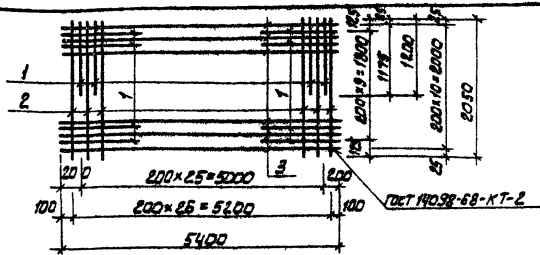
P 2,77 1:50

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат: А4

20520-03 15



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С1.1	Ф8А III ГОСТ 5781-82 E=1200	46	0,47 кг
Б4	2		2	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=2000	27	0,46 кг
Б4	3		3	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=5400	11	1,2 кг

ПРИВЯЗКА

ИЖНБ№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1

СТАДИАНА МАССА МАСШТАБ

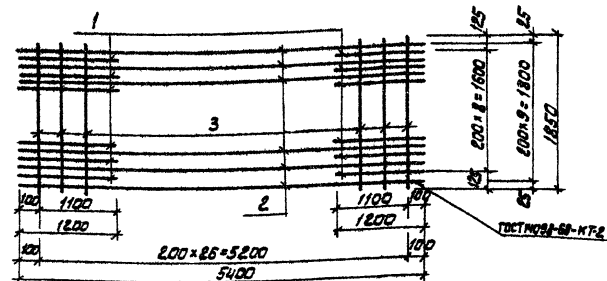
Р 47,2 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИТИН
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
П.А. КОНТРОЛЬЩИК
И. КОНТРОЛЬЩИК
НАЧ. ОТД. КОСАВИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛБСОМ III



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С2.1	Ф8А III ГОСТ 5781-82 E=1200	18	0,47 кг
Б4	2		2	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=5400	10	1,2 кг
Б4	3		3	Ф6А I ГОСТ 5781-82 E=1850	27	0,42 кг

ПРИВЯЗКА

ИЖНБ№

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С2

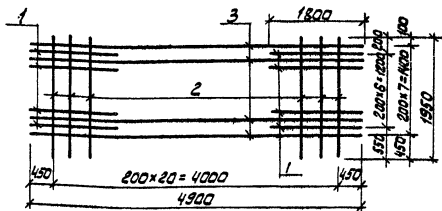
СТАДИАНА МАССА МАСШТАБ

Р 31,6 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕРКА ЛОУЦКЕР
СТ. ИНЖ. СТРОИТИН
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
П.А. КОНТРОЛЬЩИК
И. КОНТРОЛЬЩИК
НАЧ. ОТД. КОСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С.3.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 E=1300	14	1,15 кг
Б4	2			2 Ф12АII ГОСТ 5781-82 E=1350	21	1,73 кг
Б4	3			3 Ф6АI ГОСТ 5781-82 E=4300	8	1,09 кг

Привязан

ИВН №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С.3

РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

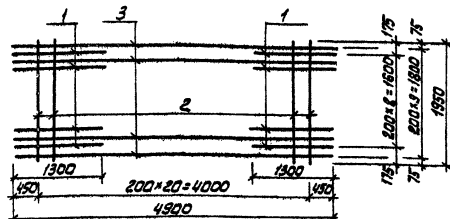
Р 64,2 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
Г.И.Ж.СТРОИТИН
И.П. ЛОУЧКЕР
Н.А.КОНЯШВИЦ
Н.В.КОНЯШВИЦ
И.В.СТАКРАСВИН

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С.4.1	Ф12АII ГОСТ 5781-82 E=1300	18	1,5 кг
Б4	2			2 Ф6АI ГОСТ 5781-82 E=1350	21	0,43 кг
Б4	3			3 Ф6АI ГОСТ 5781-82 E=4300	10	1,09 кг

Привязан

ИВН №

ТП 902-9-31.85

-КЖИ.С.4

РЕТКА АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 46,9 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИВН № ПОДЛ. ПОДАРИС. ДАТА ВВЕД. ИЗМЕН.

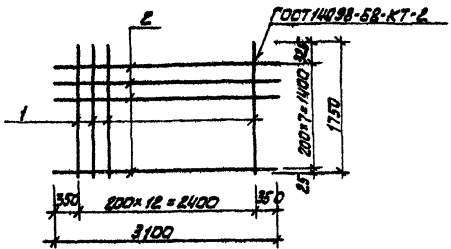
ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
Г.И.Ж.СТРОИТИН
И.П. ЛОУЧКЕР
Н.А.КОНЯШВИЦ
Н.В.КОНЯШВИЦ
И.В.СТАКРАСВИН

Копировал: Алевтискова

20520-03 17

Формат: А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-9-31.85 АЛЬБОМ II

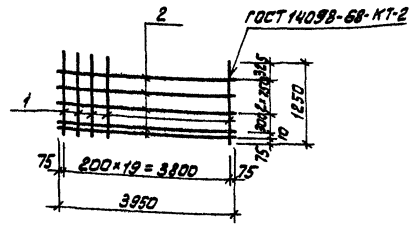


Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С7.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 С=1750	8	1,08 кг
Б4	2		2	Ф10А ГОСТ 5781-82 С=3100	13	1,91 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБАН°			

ТП 902-9-31.85		КЖИ.С7	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	33,47	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
 СТ. ИНЖ. СМЕРДНОВА
 ГИП. ЛОУЧКЕР
 Т.А. КОНСТ. ШАДРИН
 И. КОНТР. ЛОУЧКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 2 - 9 - 3 1 . 8 5 А Л Ь Б О М Ш

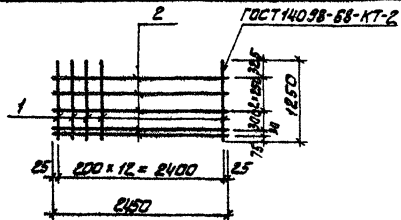
И М Б Н ° П О Д П И С И Т И Д А Т А В З А К . И М Б Н °

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-31.85 КЖИ.С5.1	Ф12А ГОСТ 5781-82 С=1250	20	1,11 кг
Б4	2		2	Ф6А ГОСТ 5781-82 С=3350	5	0,88 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБАН°			

ТП 902-9-31.85		КЖИ.С5	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	СТАИНА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	26,6	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ЛОУЧКЕР
 СТ. ИНЖ. СТРОИГИН
 ГИП. ЛОУЧКЕР
 Т.А. КОНСТ. ШАДРИН
 И. КОНТР. ЛОУЧКЕР
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



Формат	Вана	Лов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-31.85 КЖИ.С1.1	Ф12 АШ ГОСТ 5781-82 С=1850	13	0,77 кг
Б4	2		2	Ф6 АШ ГОСТ 5781-82 С=2450	5	0,544 кг

Привязан

ИВВ №

ТП 902-9-31.85

КЖИ.С8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С8

СТАЛЬНАЯ МАССА | МАСШТАБ

Р 12.71 1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОФ. АДЧУКЕД
 СТ. ИНЖ. СИДОНКИН
 ГИП. АДЧУКЕД
 ГЛ. КОНСТ. ШАЛКРО
 И. КОНТ. АДЧУКЕД
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН