

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-42.87

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 25 (17) ТЫС.М³/СУТКИ
С ОБЕЗВОЖИВАНИЕМ ОСАДКА НА ЦЕНТРИФУГАХ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

22243-04
ЦЕНА 0-68

				ПРИБРА АИ	
ИВБ №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 17 1988 года

Заказ № 8351 Тираж 250 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-42.87

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 25 (17) ТЫС.М³/СУТКИ
С ОБЕЗВОЖИВАНИЕМ ОСАДКА НА ЦЕНТРИФУГАХ

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Кетлов* А. КЕТАЛОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Марина* Т. МАРИНА

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

УТВЕРЖДЕН ГОСТРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 79 ОТ 17.03.87
РАБОЧНЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 38 ОТ 3.03.87

					ПРОВЕЗАН.	

ИНВ. №

22243-04 2

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП	КЖН.01.0 КОЛОННА (К 54-7-1, К54-7-2)	3	
02.0	КОЛОННА (1КФ 67-1-1)	4	
11.0	БАЛКИ ПОКРЫТИЯ (1БДР12-3АУТ-1; 1БДР12-3АУТ-2)	5	
12.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-4АУТ-1)	6	
21.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1-ПГ-2АУТ-3)	7	
21.0СБ	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1-ПГ-2УТ-3)		
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	
22.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПВЮ-3АУТ-1; ПВЮ-3АТ-УТ-2)	9	
23.0	ПАНТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-3АУТ-1)	10	
31.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ 1)		
32.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (МС3)	11	
33.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2)		
34.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ5)	12	
35.0	РЕШЕТКА (Р1)		
36.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН3)	13	
37.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)		
38.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)	14	
39.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)		
40.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ4)	15	
41.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ6)		
42.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ7)	16	

Рис. I

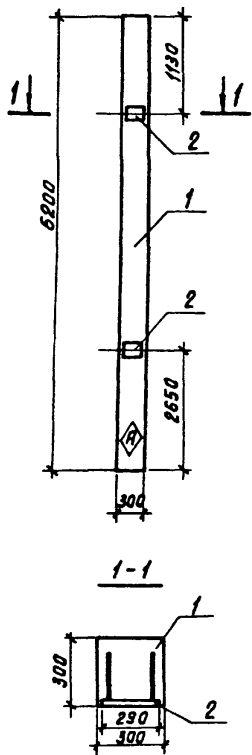
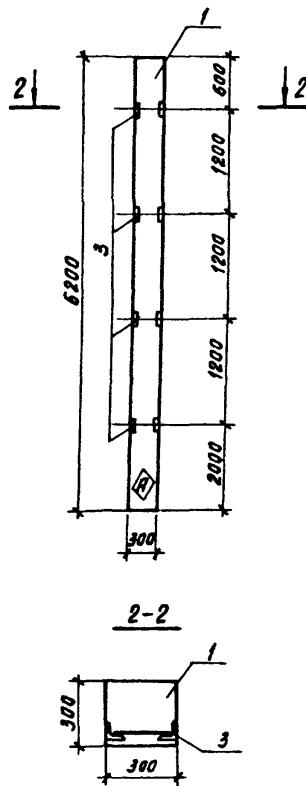


Рис. II



Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-9-42.87-КЖН.01.0	К54-7-1	I
	-01 К54-7-2	II

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>Бабнкова</i>
СТ. ИНЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лазарева</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАБНКОВА	<i>Бабнкова</i>
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузнецов</i>
Н. КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Антонова</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИНА	<i>Красавина</i>

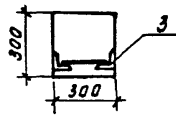
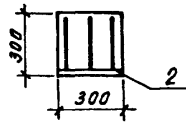
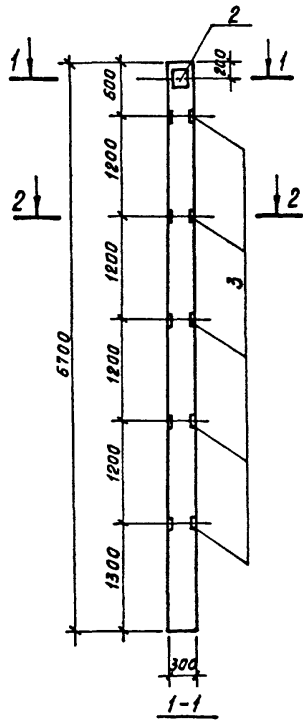
ТП 902-9-42.87		КЖН.01.0	
КОЛОННА (К 54-7-1; К54-7-2)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	1500
		МАСШТАБ	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примеч.
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.423-3 Вып. 0-1; 1; 2	Железобетонные крановые прямоугольного сечения для одноэтажных прокатных станций без мастовых кранов высотой до 96м.	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>				
	1		1.423-3 Вып. 1	К54-7	1	1		
	2		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2			
	3		1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13		4		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			В Ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	φ12		Итого	200	Итого	163x5	Итого
К54-7-1	2,8			2,8	9,2	9,2	12,0
К54-7-2	0,96			0,96		5,76	5,76
						5,76	6,72

1. Знак \diamond поместить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГФР ц. 50-60.



Формат	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.4271-3.0-01	1КФ67-1	1	
		2	1.4271-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
		3	1.4271-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	5	

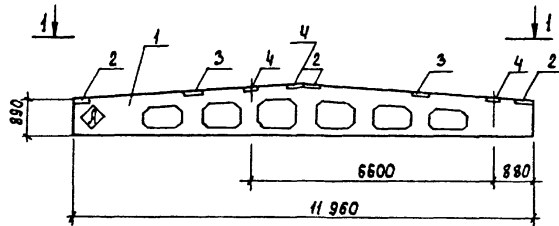
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			В Ст3кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78		
	φ10	φ12	Итого	163x5	Итого	8x300	Итого	
1КФ67-1-1	0,18	1,0	1,18	7,0	7,0	5,7	5,7	13,88

- Знак помечить несмываемой краской.
- Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ. 50-60.

				ТП 902-9-42.87		КЭИИ.02.0		
ПРНВ93АН				КОЛОННА (1КФ67-1-1)		СТАНД	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАБИКОВА СТ.ИНЖ. ЛАЗАРЕВА ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА ГИП КУЗНЕЦОВ Н.КОНТР. АНТОНОВА НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				1500 —		Р	—	
ИНВ.№						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Рис. I



3-3, ПОВЕРНУТО

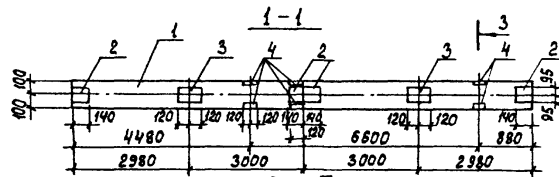
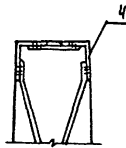
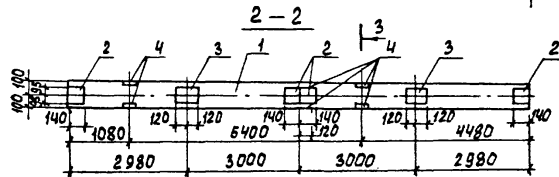
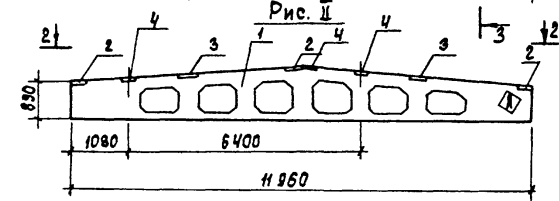


Рис. II



3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-1-07	БАЛКА 1БАР12-ЗАУТ	1	
		2	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3	2	
		4	1.400-6/76 ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	3	

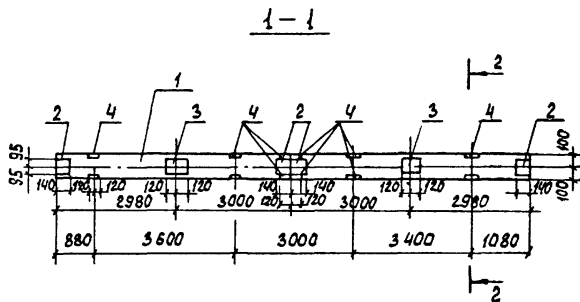
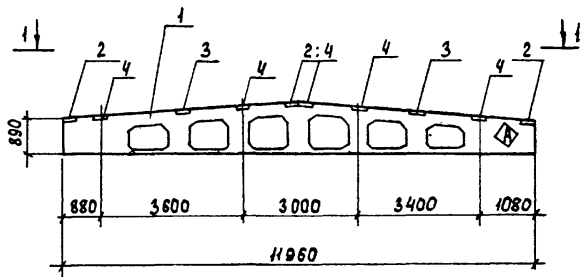
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА Я - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ СП5				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72		
	φ 8	φ 10	Итого	140x6	190x6	Итого		
1БАР12-ЗАУТ-1	2.0	0.6	2.6	5.2	4.4	15.6	28.2	27.8
1БАР12-ЗАУТ-2	2.0	0.6	2.6	5.2	4.4	15.6	28.2	27.8

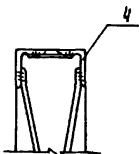
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАС.
ТП 902-9-42.87 - КЖИ.11.0	1БАР12-ЗАУТ-1	I
ТП 902-9-42.87	-01 1БАР12-ЗАУТ-2	II

3. Знак помечать несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ч.50-60.

ТП 902-9-42.87	КЖИ.11.0
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ (1БАР12-ЗАУТ-1 1БАР12-ЗАУТ-2)	СТАДИЯ МАСШТАБ
	Р 4700 —
ПРИВЯЗАН	ЛИСТ ЛИСТОВ
	ИНЖИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА
ИМВ. №	МАЧ. ОТД. КРАСАВИН



2 - 2. ПОВЕРНУТО



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-1-08	БАЛКА 1БДР12-4АУТ-1	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

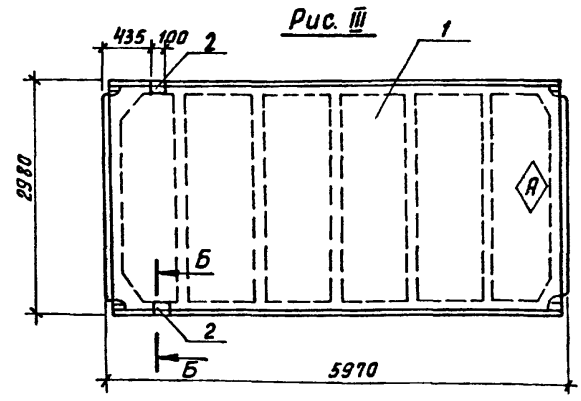
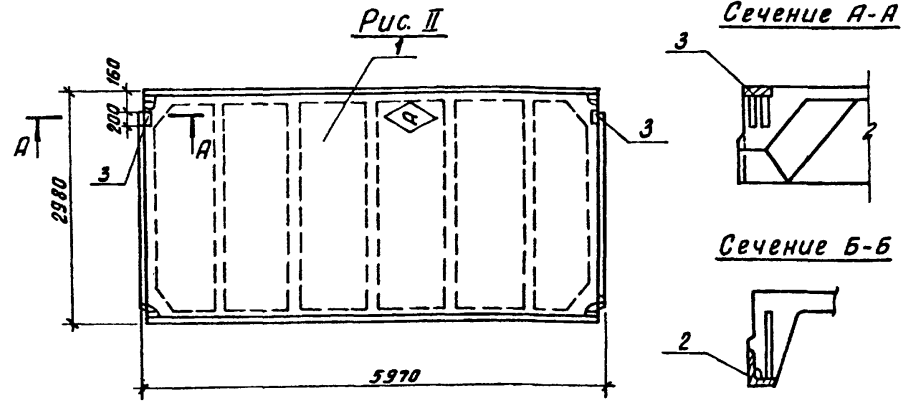
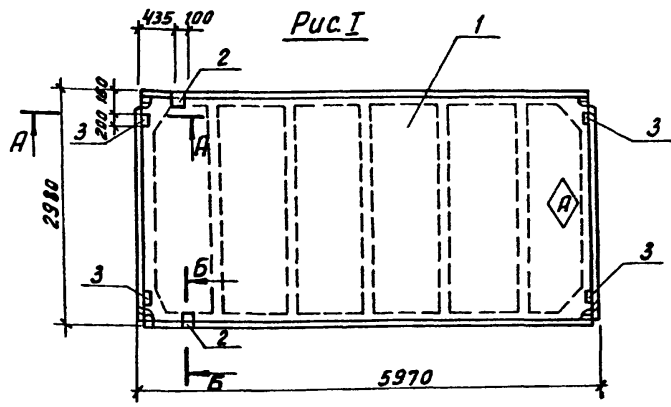
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ	МАРКИ					
	А - III	В ст 3	сп 5					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8510-72					
	φ 8	φ 10	Итого	140х6	190х6	140х6	Итого	
1БДР12-4АУТ-1	3.2	1.2	4.4	5.2	4.4	31.2	40.8	45.2

1. Знак ПОМЕТИТЬ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ГОР.Ц 50-60.

ПРИБЯЗАН		ПРОВЕР. БАБИКОВА	СПИЖ. ЛАЗАРЕВА	БЕДИМЖ. БАБИКОВА	Г И П. КУЗНЕЦОВ	Н. КОНТР. АНТОМОВА	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН	ТП 902-9-42.87	КЖИ. 12.0	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-4АУТ-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАССА/ТАБ
											Р	4700	-
											Лист	Листов 1	
											ШНИИ Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>Документация</u>				
			ГОСТ 227010-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 м для покрытий производственных зданий технические условия				
			ТП 902-9-42.87 кнн.21.0.СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ	1		ГОСТ 22701.4-77	Плита ПГ-2АТ УТ	1			
<u>Переменные данные для исполнений</u>								
				кнн. 21.0				
				<u>Сборочные единицы</u>				
АЧ	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2			
Привязан								
ИНВ. №								
			ТП 902-9-42.87	кнн. 21.0				
ПРОВЕР	БАБИКОВА	<i>Баб</i>	Плиты покрытия (ПГ-2АТ УТ-1 ÷ ПГ-2АТ УТ-3)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
С.И.И.И.	ЛАЗАРЕВА	<i>Лаз</i>			Р	1	2	
ВЕД.И.И.	БАБИКОВА	<i>Баб</i>			ЦНИИЭП			
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>Куз</i>			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Н.КОНТ.	АНТОНОВА	<i>Ант</i>			г. МОСКВА.			
И.АЧ.ОТД.	КРАСЯВИН	<i>Кра</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	4	
АЗ	1			кнн. 21.0 -01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	
АЗ	1			кнн. 21.0 -02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
ТП 902-9-42.87 кнн. 21.0						
22243-04 8						
						Лист 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст 3 пс 6					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72			
	φ10	φ14	Итого	100*8	Итого	170*8		Итого	
ПГ-2Ат УТ-1	2,22	0,20	2,42	5,2	5,2	1,68	1,68	9,30	9,30
ПГ-2Ат УТ-2	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4	3,4
ПГ-2Ат УТ-3	0,62	0,20	0,82			1,68	1,68	2,50	2,50

1. Знак **A** нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: гор. ц. 50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.
ТП 902-9-42.87-КНИ. 21.0	ПГ-2Ат УТ-1	I
-01	ПГ-2Ат УТ-2	II
-02	ПГ-2Ат УТ-3	III

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. БАБИКОВА	ТП 902-9-42.87	КЭСИ. 21.0 СБ	
	СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА		СТАНЦИЯ	МАССА
	ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА	П ЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	Р	2650
	ГКП КУЗНЕЦОВА	(ПГ-2Ат УТ-1-ПГ-2Ат УТ-3).	МАСШТАБ	1:50
	И. КОНТР. АНТОНОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 1	Листов 2
ИВВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ЦНИИЭП	
			ИЖСЕРВИСНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
			Г. МОСКВА.	

Рис. I

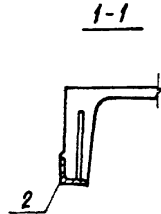
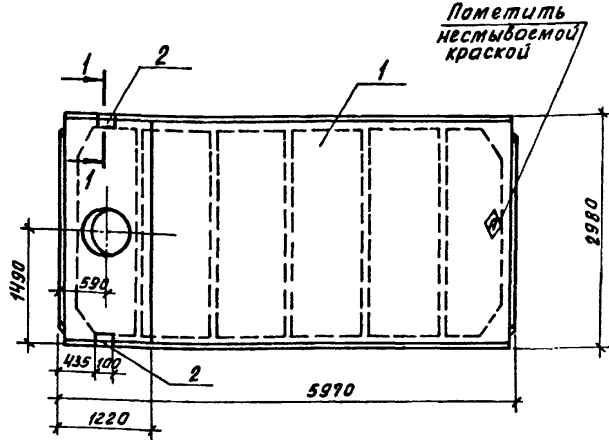
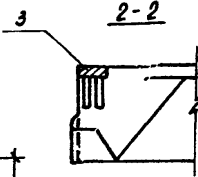
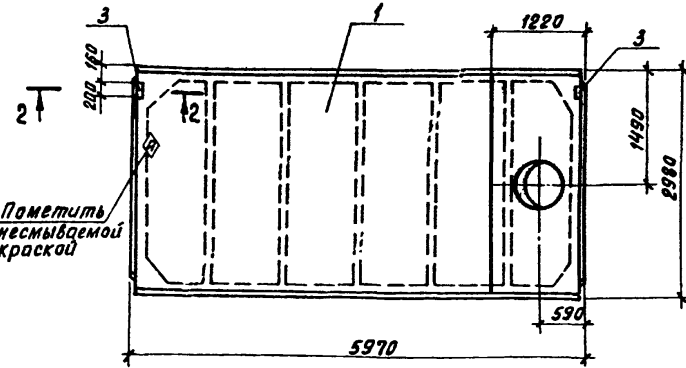


Рис. II



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-42.87 КНИ. 220	ПВ10-ЗАТ-1	I
	ПВ10-ЗАТ-2	II

Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ. 50-60.

ПРИВЯЗАН

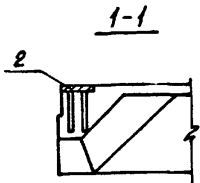
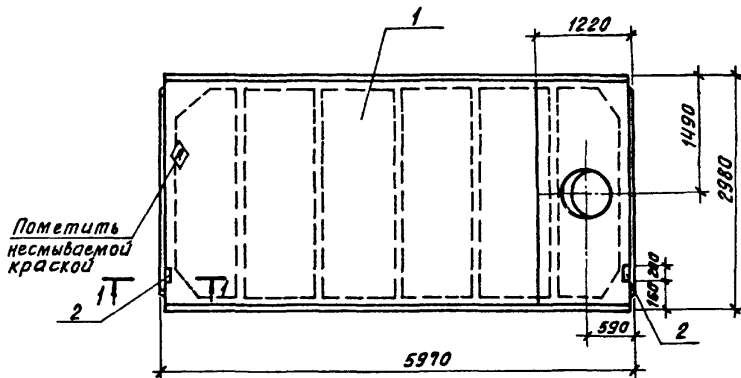
ИВ. №	
-------	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Листы железобетонные ребристые провари-тельно напряженные размерами 6x3м для покрытий производственных зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 22701.2-77 <u>Переменные</u>	ПВ10-ЗАТ-1 данные для исполнения	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	ТП902-9-42.87 КНИ. 22.0
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	ТП902-9-42.87 КНИ. 22.0-01

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 пс 6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76		
	φ10	φ14	Итого	φ70*8	Итого	φ100*8	
ПВ10-ЗАТ-1	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68		2.5
ПВ10-ЗАТ-2	0.8		0.8		2.6	2.6	3.4

			ТП 902-9-42.87		КЭЖН. 22.0	
			ПАЛТЫ ПОКРЫТИЯ (ПВ10-ЗАТ-1, ПВ10-ЗАТ-2)		СТАНДА	МАССА
					Р	3600
					ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП	
					ИЖСЕРВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
					Г. МОСКВА.	

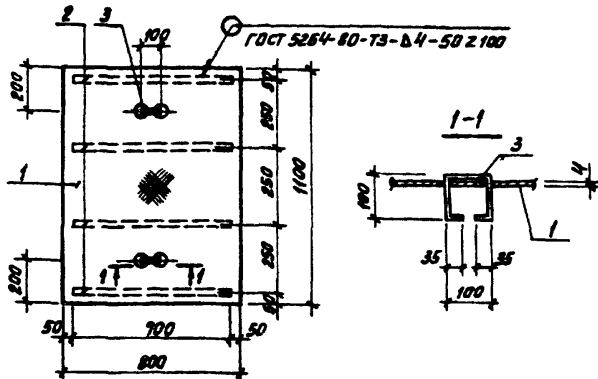


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительного напряженные размерами 6*3 м для покрытий производственных зданий		
				Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ4-ЗАТ УТ	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделия закладные МВ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ГОСТ 103-76*				
	ГОСТ 5781-82		В Ст 3 пс 6				
	φ 10	Итого	100-8		Итого		
ПВ4-ЗАТ УТ-1	0,8	0,8	2,6		2,6	3,4	

				ТП 902-9-42.87		КНИ.23.0		
ПРИВЯЗАН				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-ЗАТ УТ-1).		ОТДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАБНКОВА СТ.ИИЖ. ЛАЗАРЕВА ВЕД.ИИЖ. БАБНКОВА ГИЛ. КУЗНЕЦОВ И.КОНТР. АНТОНОВА НАЧ.ОТД. КРАСАВИН				<i>Бабн</i> <i>Лазарева</i> <i>Бабн</i> <i>Кузнецов</i> <i>Антонова</i> <i>Красавин</i>		Р	3300	—
ИНВ. №						ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	1	ТЛ 902-9-42.87-КЖИ. 31. 1	Лист ромб К-40×800×1100 Б Ст3 ЕП2 ГОСТ 8568-77	408	29,39 кг
Б4	2	2	Полоса Б-20×40 ГОСТ 182-70 В Ст3 Кп2 ГОСТ 14637-79	2-700	4	0,88 кг
Б4	3	3	А-1-10-ГОСТ 5781-82	С-370	2	0,23 кг

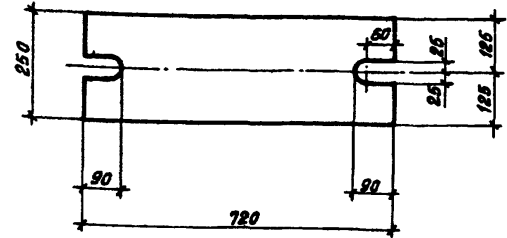
Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85
за 2 раза на грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТЛ 902-9-42.87		КЖИ. 31.0		
ПРОВЕР. БАБЕНКОВА СТ. ИНЖ. СМЕРНОВА ГИП КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц41)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	33,4 кг	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

Копировал: *И.И.* Формат А4

АЛЬБОМ IV

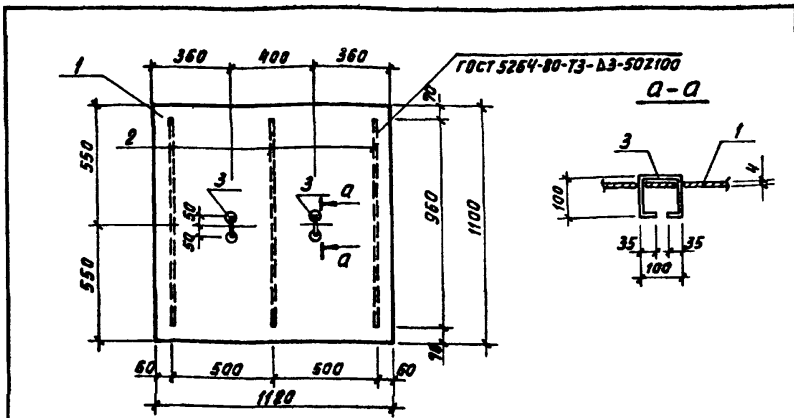


Покрытие - ГФ.Ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТЛ 902-9-42.87		КЖИ. 32.0		
ПРОВЕР. БАБЕНКОВА СТ. ИНЖ. КОЛЕДИНА ВЕД. ИНЖ. БАБЕНКОВА ГИП КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. АНТОНОВА НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (МСЗ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	28,26 кг	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

22243-04 12 Копировал: *И.И.* Формат А4



Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-41.87 - кни. 33.1	Лист ромб К-40х120х100 в Ст 3кл 2 ГОСТ 8558-77	1	43,4 кг
Б4	2			2 Полоса Б Ст 3 кл 2 ГОСТ 8270-72 В-4х40 ГОСТ 103-76 Ø960	3	1,3 кг
Б4	3			3 А-1-10-ГОСТ 5781-82* В-370	2	0,23 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

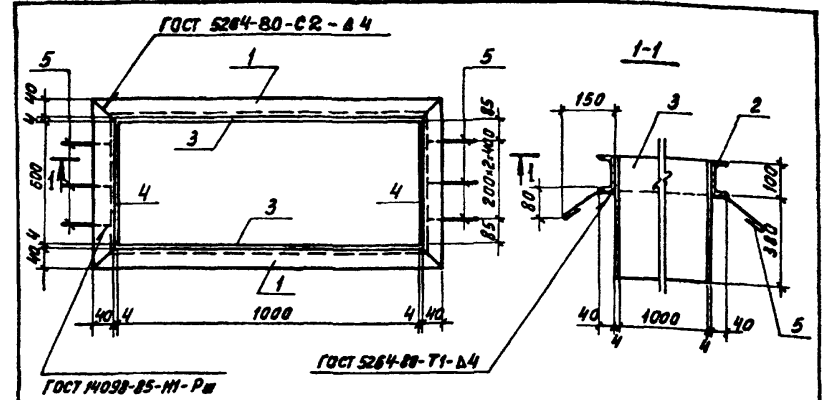
ИВБ.№

			ТП 902-9-41.87	КЭШ. 33.0			
			ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ 2)	Р	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>В.С.</i>				47,8	Р
СТ.ИИЖ.	ВАЛЬФ	<i>В.И.</i>					
ВЕД.ИИЖ.	БАБИКОВА	<i>В.С.</i>					
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>К.В.</i>					
И.КОНТР.	АНТОНОВА	<i>А.В.</i>					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К.В.</i>					
			ЛИСТ ЛИСТОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

Копировал: Ж.С.

Формат А4

ИВБСОН IV



Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1		ТП 902-9-41.87 кни. 34.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79 В-1090	2	9,2 кг
Б4	2			2 Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 335-79 В-690	2	5,9 кг
Б4	3			3 Полоса Б-4х480 ГОСТ 8270 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 103-76 В-1010	2	20,7 кг
Б4	4			4 Полоса Б-4х480 ГОСТ 8270 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 103-76 В-600	2	11,3 кг
Б4	5			5 А-1-6-ГОСТ 5781-82 В-200	6	0,04 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

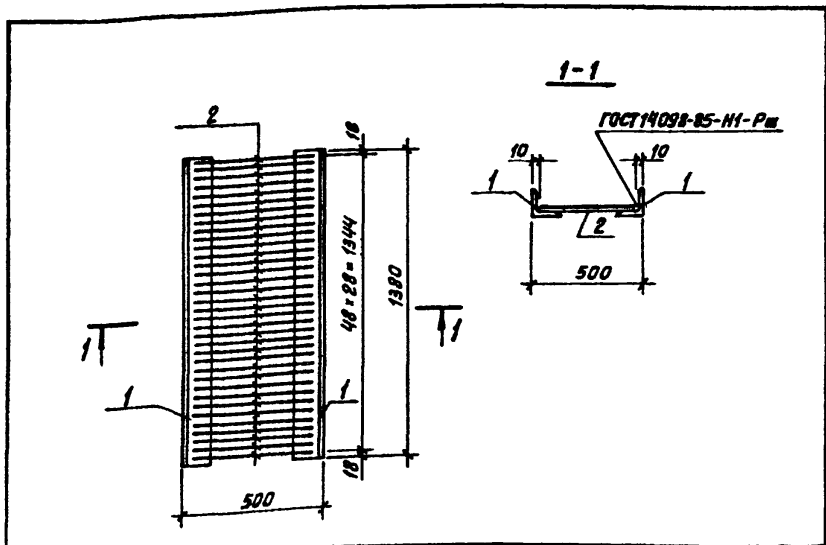
ИВБ.№

ИВБ.№ ПОДЛ. И ДАТА

			ТП 902-9-41.87	КЭШ. 34.0			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (Р М 5)	Р	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	БАБНКОВА	<i>В.С.</i>				94,4	Р
ИИЖ.	МИРНИЧЕНКО	<i>М.И.</i>					
ВЕД.ИИЖ.	БАБИКОВА	<i>В.С.</i>					
ГИП	КУЗНЕЦОВ	<i>К.В.</i>					
И.КОНТР.	АНТОНОВА	<i>А.В.</i>					
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К.В.</i>					
			ЛИСТ ЛИСТОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

22243-04 13 Копировал: Ж.С.

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-У1.87 - КЖИ. 35.1	Уголок $Б-63 \times 63$ - ГОСТ 8509-78 I Ст. А по ГОСТ 535-79 $С-1000$	2	78 кг
Б4	2			А-Г-8-ГОСТ 5781-82 $С-480$	49	0,19 кг

Решетку окрасить эмалью ХС-717
по ТУ 6-10-961-76 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТП 902-9-У1.87 КЖИ. 35.0

РЕШЕТКА (Р1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 24,7 1:20

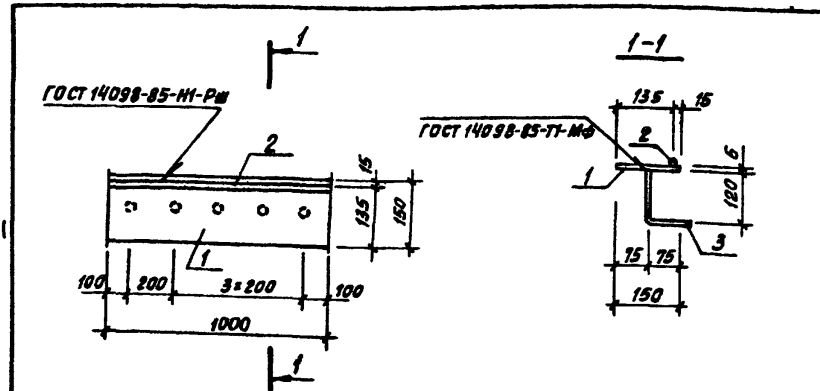
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Копировал: Х.лев.

Формат А4

Альбом IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-9-У1.87 - КЖИ. 36.1	Полоса $Б-8 \times 150$ ГОСТ 103-76 $С-1000$ II Ст. А по ГОСТ 535-79	1	7,07 кг
Б4	2			А-Г-16-ГОСТ 5781-82 $С-1000$	1	1,58 кг
Б4	3			А-Г-8-ГОСТ 5781-82 $С-250$	5	0,1 кг

Изделие окрасить масляной краской
по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке
ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТП 902-9-У1.87 КЖИ. 36.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МНЗ-1 П.М)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

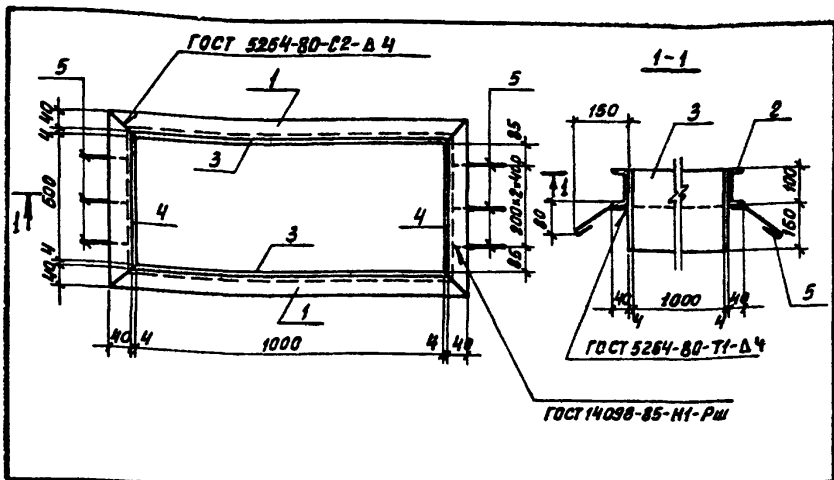
Р 9,15 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

22243-04 14 Копировал: Х.лев.

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП 902-9-42.87 -КЖИ. 37.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С-1030 Ст3 ГОСТ 535-79	2	2,2 кг
Б4		2	2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 С-690 Ст3 ГОСТ 535-79	2	5,9 кг
Б4		3	3	Полоса Б-4х260 ГОСТ 8270 В Ст3 кл2 ГОСТ 535-79	2	10,3 кг
Б4		4	4	Полоса Б-4х260 ГОСТ 8270 В Ст3 кл2 ГОСТ 535-79	2	6,1 кг
Б4		5	5	Л-Т-Б-ГОСТ 5781-75 С-200	6	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292- 85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИИВ.№9

ТП 902-9-42.87

КЖИ.37.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМ1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 63,2 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

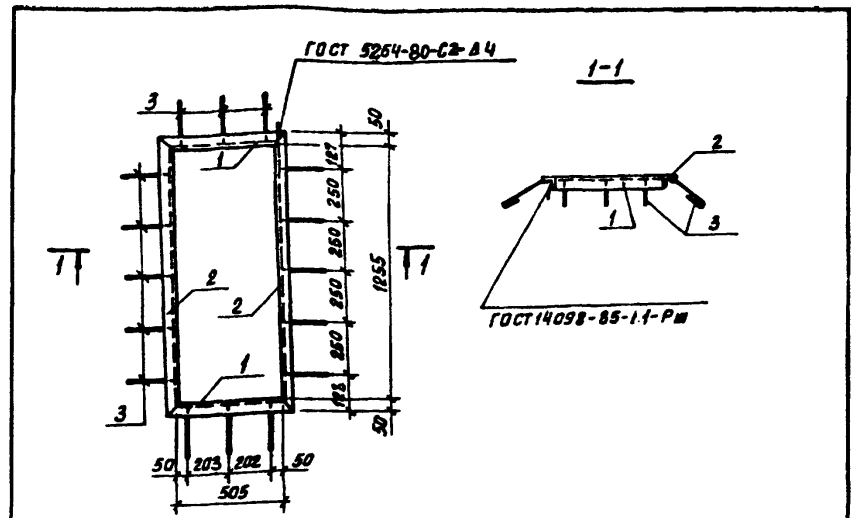
ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА
ГНП КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Копировал: Хлюм

Формат А4

АЛБОМ IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	ТП 902-9-42.87 -КЖИ. 38.1	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 кл2 ГОСТ 535-79 С-605	2	2,3 кг
Б4		2	2	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст3 кл2 ГОСТ 535-79 С-1350	2	5,1 кг
Б4		3	3	Л-Т-Б-ГОСТ 5781-82 С-280	16	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292- 85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 .

ПРИВЯЗАН

ИИВ.№9

ТП 902-9-42.87

КЖИ.38.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМ2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 16,6 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

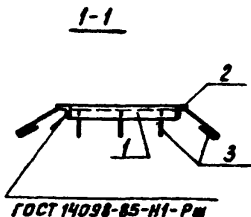
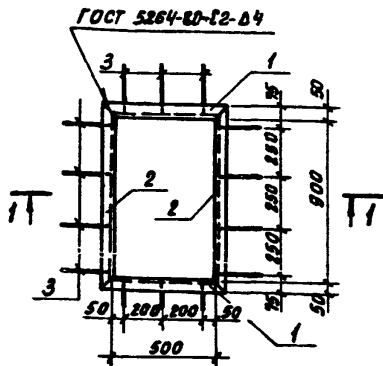
ВЗАМ.ИИВ.И

ИИВ.№ ПОДАТ. И ДАТА

ПРОВЕР. БАБИКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД.ИНЖ. БАБИКОВА
ГНП КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

22243-04 15 Копировал: Хлюм

Формат А4



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-42.87 -кжн.39.1	УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 Ø=100	2	2,3 кг
Б4	2			2 УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 Ø=100	2	3,7 кг
Б4	3			3 А-Г-В ГОСТ 5781-82 Ø=250	14	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-42.87

К ЖИ. 39.0

ПРОВЕР. БАБКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА
ГНП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОЦ. КРАСАВИН

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМЗ)

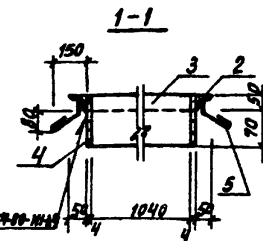
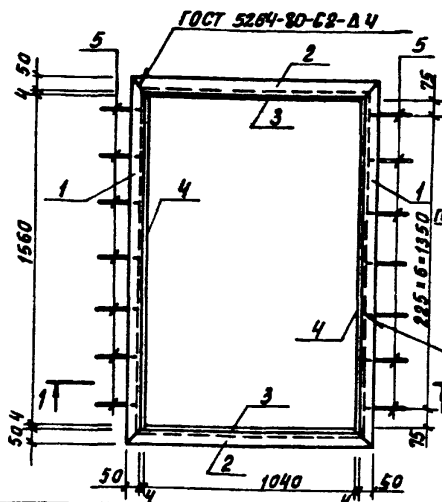
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,5	—
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

Копировал: Хлюк

Формат А4

АЛБОМ IV



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-42.87 -кжн.40.1	УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 Ø=1650	2	6,2 кг
Б4	2			2 УГОЛОК 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В СМЗ КПЗ ГОСТ 535-79 Ø=130	2	4,3 кг
Б4	3			3 ПОЛОСА 5-4*300 ГОСТ 82-70 В СМЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 Ø=100	2	4,8 кг
Б4	4			4 ПОЛОСА 6-4*800 ГОСТ 82-70 В СМЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 Ø=1570	2	7,4 кг
Б4	5			5 А-Г-В ГОСТ 5781-82 Ø=250	14	0,05 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-42.87

К ЖИ. 40.0

ИНВ. № ПОД ПОЛ. НАГАТА
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА

ПРОВЕР. БАБКОВА
ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО
ВЕД. ИНЖ. БАБКОВА
ГНП. КУЗНЕЦОВ
Н. КОНТР. АНТОНОВА
НАЧ. ОЦ. КРАСАВИН

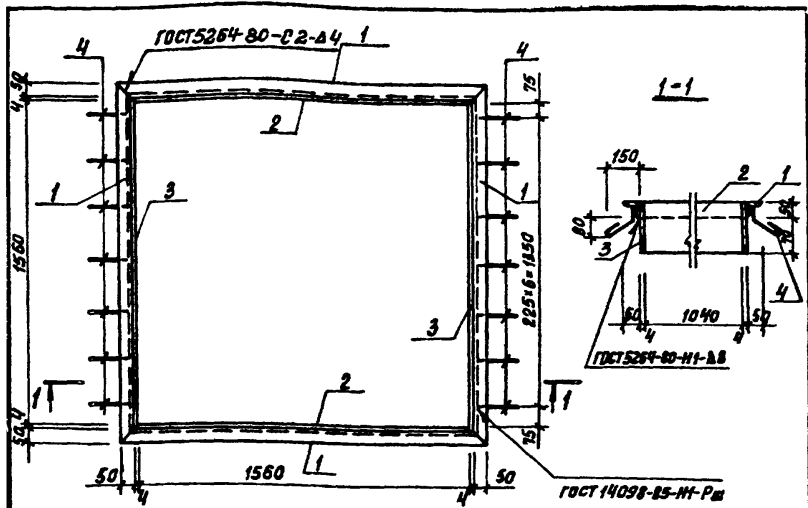
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(РМЧ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	46,1	—
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

22243-04 16 Копировал: Хлюк

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-У2.87	- кнж. 41. 1	Уголок Б 50x50 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 333-79 В=1550	4	6,2 кг
Б4	2		2	Полоса Б 4x380 ГОСТ 82-70 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 333-79 В=1560	2	7,3 кг
Б4	3		3	Полоса Б 4x380 ГОСТ 82-70 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 333-79 В=1570	2	7,4 кг
Б4	4		4	Я-Г-6 ГОСТ 5781-82 В=250	14	0,05 кг

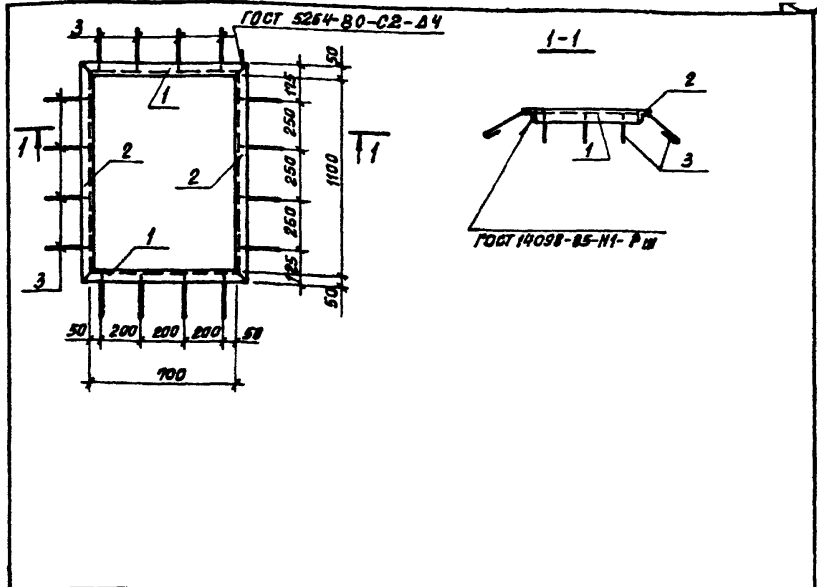
Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-У2.87			КЖСН. 41.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ6)			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАБКИНОВА	ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО	ВЕД. ИНЖ. БАБКИНОВА	Р	54,9	-
ГИП. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал: Хилм Формат А4

АЛБОМ №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	ТП 902-9-У2.87	- кнж. 42. 1	Уголок Б 50x50 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 333-79 В=800	2	3 кг
Б4	2		2	Уголок Б 50x50 ГОСТ 8509-72 в ст. 3 кл. 2 ГОСТ 333-79 В=200	2	4,5 кг
Б4	3		3	Я-Г-6 ГОСТ 5781-82 В=280	16	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОЛ. ПРАД. Ч. ДАТА

ТП 902-9-У2.87			КЖСН. 42.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ7)			СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР. БАБКИНОВА	ИНЖЕН. МИРОШНИЧЕНКО	ВЕД. ИНЖ. БАБКИНОВА	Р	16,8	-
ГИП. КУЗНЕЦОВ	И. КОНТР. АНТОНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.		

22243-04 (17) Копировал: Хилм Формат А4