

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-9-41.87

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 10 ТЫС.М³/СУТКИ
С ОБЕЗВОЖИВАНИЕМ ОСАДКА НА ЦЕНТРИФУГАХ

АЛЬБОМ IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ.

22244-03
ЦЕНА 0-65

				ПРИВЯЗКА:	
ИВВ. №:					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-9-41.87

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 10 ТЫС. М³/СУТКИ
С ОБЕЗВОЖИВАНИЕМ ОСАДКА НА ЦЕНТРИФУГАХ

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Р. Кетаев* Р. КЕТАЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т. Марина* Т. МАРИНА

УТВЕРЖАЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 79 ОТ 17.03.87Г.
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 37 ОТ 3.03.87Г.

©ЦИТП Госстроя СССР, 1983

				ПРИВЯЗАН:	
ИВ.					

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	Стр	Примеч
ТП	КНИ. 01.0	КОЛОННА (КС4-7-1; КС4-7-2)	3	
	02.0	КОЛОННА (1КФБ7-1-1)	4	
	11.0	БЛАНК ПОКРЫТИЯ (БП12-ЗАУТ-1; БП12-ЗАУТ3)	5	
	12.0	БЛАНК ПОКРЫТИЯ (БП12-ЧАУТ-1)	6	
	21.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1; ПГ2АУТ-2)	7	
	21.0СБ	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПГ2АУТ-1; ПГ2АУТ-2)	8	
		ОБЪЕКТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	
	22.0	ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ (ПВ7-ЗАУТ-1; ПВ7-ЗАУТ-2)	9	
	23.0	ПАНТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-ЗАУТ-1)	10	
	31.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1)		
	32.0	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (МС3)	11	
	33.0	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ2)		
	34.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ5)	12	
	35.0	РЕШЕТКА (Р1)		
	36.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ)	13	
	37.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)		
	38.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)	14	
	39.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)		
	40.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ3)	15	

Рис. I

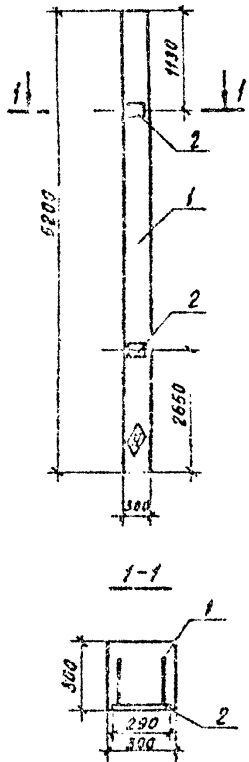
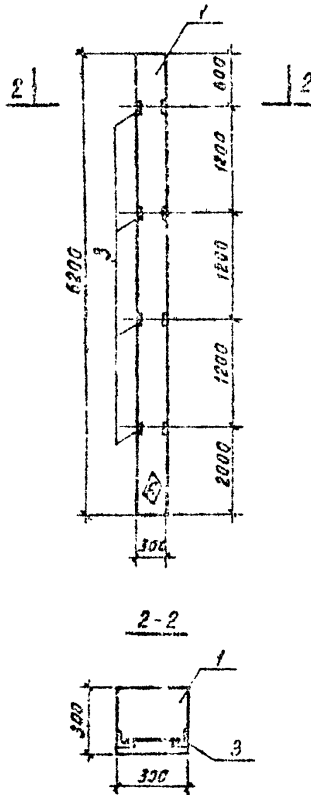


Рис. II



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-У1 В1-КЖИ 01.0	К54-7-1	I
-01	К54-7-2	II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кална испалк		Примеч.
					01	02	
				<u>Документация</u>			
			1.423-3 Вып. 01, 1; 2	Металлобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 96 м	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.423-3 Вып. 1	К54-7	1	1	
		2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2		
		3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-13		4	

Ведомость расхода стали на вспомогательные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход
	Ремонтная класс			Прокат марки			
	А-В			В Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*	
	Ø12		Итого	200-11	Итого	463-5	
К54-7-1	2,8		2,8	92	92		120
К54-7-2	0,36		0,95			570	576
						570	576

1. Знак A помечить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей ГФРЦ.50-60.

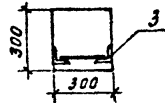
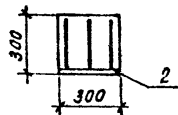
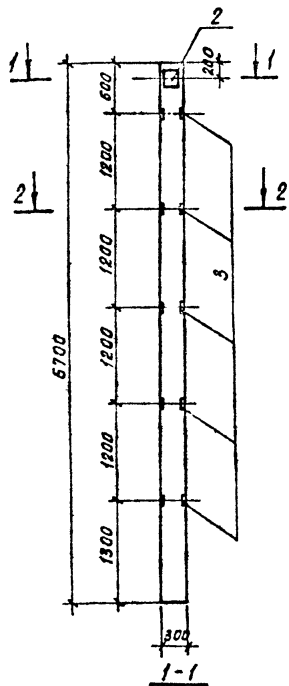
			ТП 902-9-У1. 87		КЖИ.01.0	
			КОЛОННА			СТАНДАРТ. МАС. А
			(К54-7-1; К54-7-2)			МАСШТАБ
						Р 1500
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ 1
						ЦНИИЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО БОРДОВАНИИ
						Г. МОСКВА.

ПРОВЕР.	БАБИКОВА	
СТ. ИЖ.	ЛАЗАРЕВА	
ВЕД. ИЖ.	САШКОВА	
ГМП.	КУЗНЕЦОВ	
Н. КОНТ.	АНТОНОВА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

22244-03 4

Копировал: Илюк-

Формат А3



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.427.1-3.0-01	1КФ 67-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0060	Изделие закладное МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН2	5	

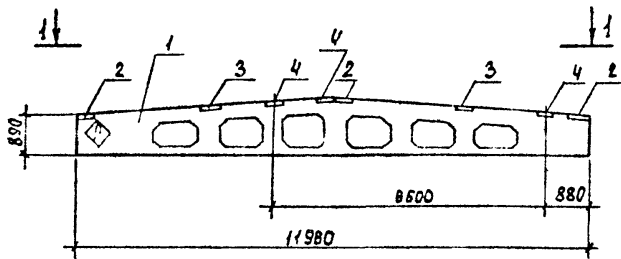
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-Ш			В Ст 2 кл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		
	Ф10	Ф12	Утого	Л63х5	Утого	В8х300	Утого	
1КФ67-1-1	0.18	1.0	1.18	7.0	7.0	5.7	5.7	18.88

- 1 Знак помечить несмываемой краской.
- 2 Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ.50-60.

				ТП 902-9-41.87		КЭЖИ.02.0		
				КОЛОННА (1КФ67-1-1)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	1500	—
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	
						ЦНИИОИ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОТ Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	БАЕНКОВА	СН.ИНЖ.	АЛАЗАРОВА	ВЕД.ИНЖ.	БАЕНКОВА			
ГЛАВ.	КУЗНЕЦОВ	Н.КОНТР.	АНТОНОВА	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			
ИНВ.№								

Рис. I



3-3, ПОВЕРХУ

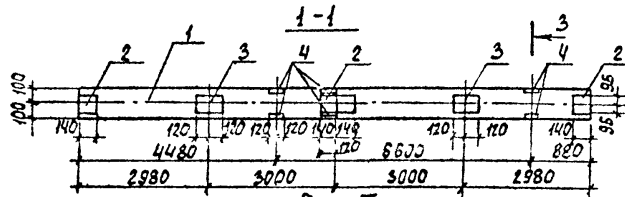
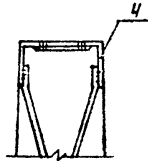
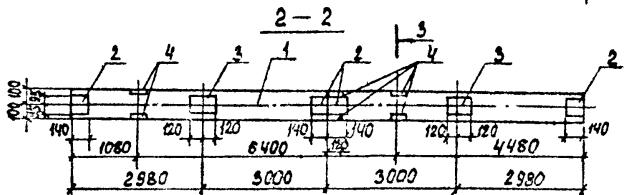
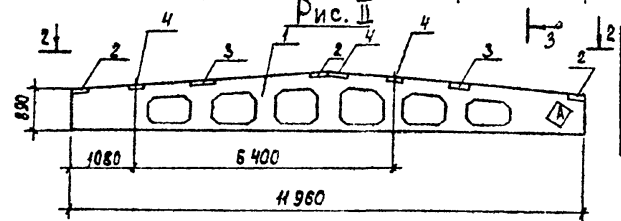


Рис. II



3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80.1-1-07	БАЛКА 1БДР12-ЗАУТ	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-2-2	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Сп5			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*	ГОСТ 8510-72			
	φ8	φ10	Итого	-140x8	-130x8	Итого	
1БДР12-ЗАУТ-1	2,0	0,8	2,8	5,2	4,4	15,6	26,2
1БДР12-ЗАУТ-2	2,0	0,6	2,6	5,2	4,4	15,6	25,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП902-9-У1.87 - КЖИ.11.0	1БДР12-ЗАУТ-1	I
ТП902-9-У1.87 -01	1БДР12-ЗАУТ-2	II

1. Знак помечать несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей: Гор.ц. 50-60.

ПРИБЫЗАН

ПРОВЕР.	БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
СП.ИМЖ.	ЛАЗАРЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИМЖ.	БАБИКОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП.	КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	АНТОНОВА	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>[Signature]</i>

ИМЖ. №

ТП 902-9-У1.87

КЖИ.11.0

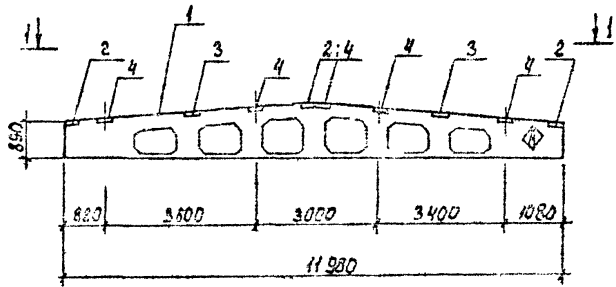
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ
(1БДР12-ЗАУТ-1
1БДР12-ЗАУТ-2)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

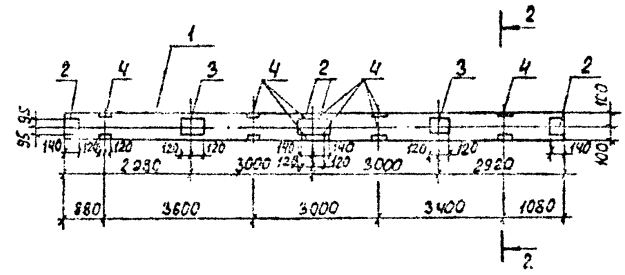
Р 4700 —

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

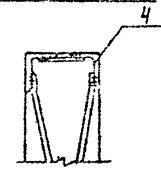
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



1-1



2-2, ПОВЕРНУТО



МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
	1		1.452.7.3/80.1-1-08	БАЛКА 1БДР12-4АУТ-1	1	
	2		1.400-6,76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
	3		1.400-5,76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	2	
	4		1.400-6,76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КС.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	МАТЕРИАЛ КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Сп5				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-72		
	Ф8	Ф10	Итого	Итого	Итого	Итого		
1БДР12-4АУТ-1	3,2	1,2	4,4	5,2	4,4	34,2	40,8	45,2

1. Знак пометить несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОР. и 50-60.

ПРИВЯЗАН			ПРОДЕР. БАБИКОВА			ТП 902-9-44.87			КАЛ. 12.0		
			ПРИМЖ. ЛАЗАРЕВА			БАЛКА ПОКРЫТИЯ (1БДР12-4АУТ-1)			СТАНДА. МАССА И МАСШТАБ		
			БЕЛ. ИЖ. БАБИКОВА						Р 4700 —		
			Г. И. П. КИРИКОВ						Лист 1 из 2 в 1		
			С. К. ТР. АНТОНОВА						ИНЖИНИР		
ИНВ. №			НАЧ. СТА. КРАСКИН						ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			ГОСТ 227010-77	ПАНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОЧНЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ ВХЗМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			ТП902-9-41.87-КНИЖ.21.0.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2АТ УТ	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
АЗ	1			КНИЖ. 21.0		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-41.87	КНИЖ. 21.0
ПРОВЕР: БАБАНКОВА <i>Бабанкова</i> СТ. ИНЖ. АЗАРЕВА <i>Азарева</i> ВЕД. ИНЖ. БАБАНКОВА <i>Бабанкова</i> ГИП КУЗНЕЦОВ <i>Кузнецов</i> И. КОНТ. АНТОНОВА <i>Антонова</i> ИАСОЛД КРАСАВИН <i>Красавин</i>	СТАДИОН ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СЪЕЗДУОВАНИЯ Г. МОСКВА

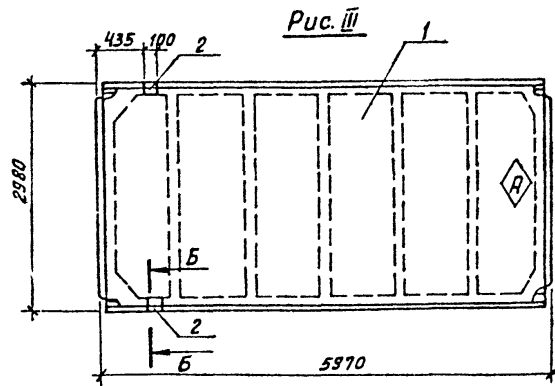
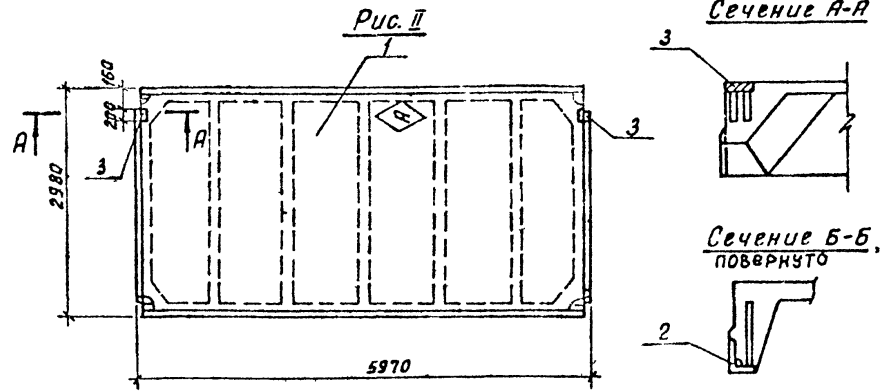
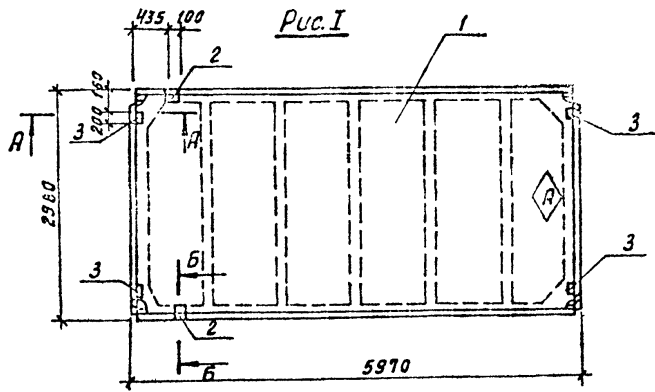
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
АЗ	1			КНИЖ. 21.0 -01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
АЗ	1			КНИЖ. 21.0 -02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-9-41.87	КНИЖ. 21.0
ПРОВЕР: БАБАНКОВА <i>Бабанкова</i> СТ. ИНЖ. АЗАРЕВА <i>Азарева</i> ВЕД. ИНЖ. БАБАНКОВА <i>Бабанкова</i> ГИП КУЗНЕЦОВ <i>Кузнецов</i> И. КОНТ. АНТОНОВА <i>Антонова</i> ИАСОЛД КРАСАВИН <i>Красавин</i>	СТАДИОН ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СЪЕЗДУОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТП 902-9-41.87 КНИЖ. 21.0 ЛИСТ 2



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки В Ст3 пс Б					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72					
	Φ10	Φ14	Утого	100*8	Утого				
ПГ-2АтУТ-1	2.22	0.20	2.42	5.2	5.2	1.68	1.68	9.30	9.30
ПГ-2АтУТ-2	0.8		0.8	2.6	2.6			3.4	3.4
ПГ-2АтУТ-3	0.62	0.20	0.82			1.68	1.68	2.50	2.50

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ.50-60.

Условное обозначение	Марка по проекту	Рис.
ТП 902-9-У1. 87 - КЖН. 21.0	ПГ-2АтУТ-1	I
	-01 ПГ-2АтУТ-2	II
	-02 ПГ-2АтУТ-3	III

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. САБИКОВА		ТП 902-9-У1. 87		- КЖН. 21.0 СБ	
		СТ. ИНЖ. ЛАЗАРЕВА					
		ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА		ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ		СТАДНЯ	
		ГНП КУЗНЕЦОВ		(ПГ-2АтУТ-1 ÷ ПГ-2АтУТ-3)		МАССА	
		И. КОНТР. АНТОНОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		1:50	
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				ЛИСТ 1	
ИНВ. №						ЛИСТОВ 2	
						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
						Г. МОСКВА.	

Рис I

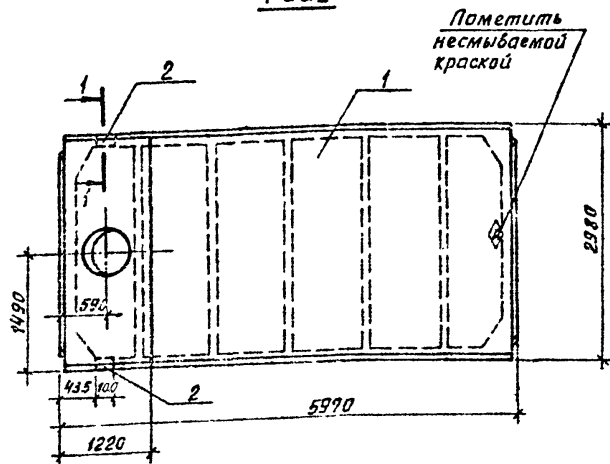
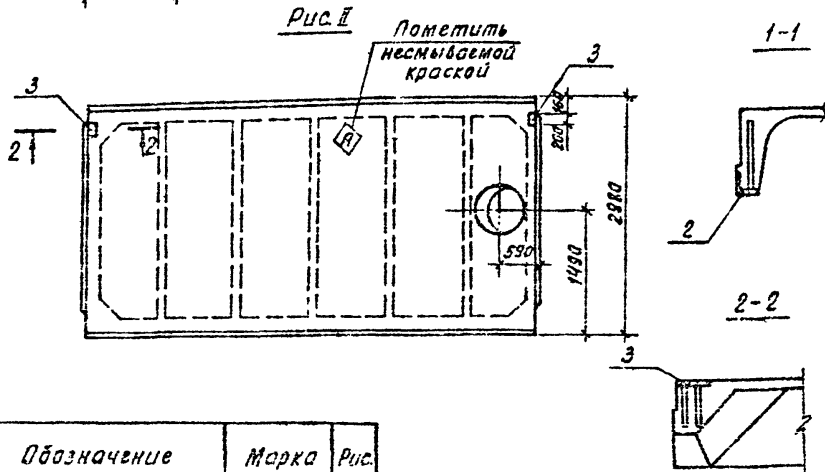


Рис II



Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-9-Ч1.87 - КНИ. 220	ПВ7-ЗАТ-1	I
-01	ПВ7-ЗАТ-2	II

ПРИВЯЗАН

ИНВ №	
-------	--

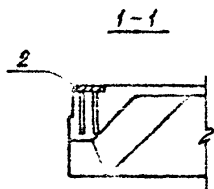
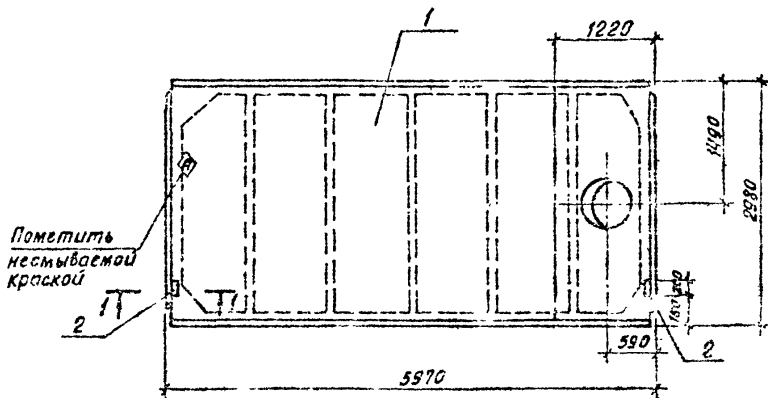
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ГОСТ 22701.0-77	Литы незабетонные ребристые предварительна напряженные размером 6*3 м для покрытий производственных зданий		
				Технические условия		
				Сварочные единицы		
	1		ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-ЗАТ-1Т	1	
				Переменные данные для исполнения		
				ТП902-9-Ч1.87 - КНИ. 220		
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				ТП902-9-Ч1.87 КНИ. 220-01		
	3		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А-III			В Ст3 пс5				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 1509-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
	φ10	φ14	170x8	170x8	100x8	100x8		
ПВ7-ЗАТ-1Т-1	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68		2,5	
ПВ7-ЗАТ-1Т-2	0,8		0,8			2,6	2,6	3,4

Покрытие поверхности закладных деталей: ГОРЦ. 50-60.

ТП 902-9-Ч1.87		КНИ. 22.0	
Планы покрытия (ПВ7-ЗАТ-1Т-1; ПВ7-ЗАТ-1Т-2).		СТАЛЬ	МАСШТАБ
		Р 3200	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА.	



Покрытие поверхности закладных
деталей: ГФР.ц. 50±60.

Кол-во	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные редирисые предвари- тельно напряженные размерами 6х3м для покрытий производствен- ных зданий		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 22701.2-77	Плита ПВ4-3ЯтУт	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное МВ	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		ГОСТ 103-76*		
	ГОСТ 5781-82		В Ст 3 по 5		
	φ10	Итого	Итого	Итого	
ПВ4-3ЯтУт-1	28	2,8	2,5	2,5	3,4

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	КЕВИКОВА	
СТ. ИНЖ.	ИВАЗАРЕВА	
ЗЕД. ИНЖ.	БАБИКОВА	
ИНЖ.	КУЗЯЦОВ	
Н. КОНТР.	ДИТОНОВА	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВЧИН	

ИНВ. №

ТЛ 902-9-41. 87

КНИ. 23.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ
(ПВ4-3ЯтУт-1)

СТАДИИ МАССА И СЫТАС

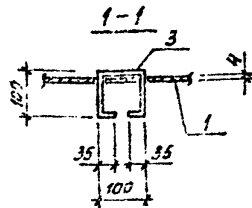
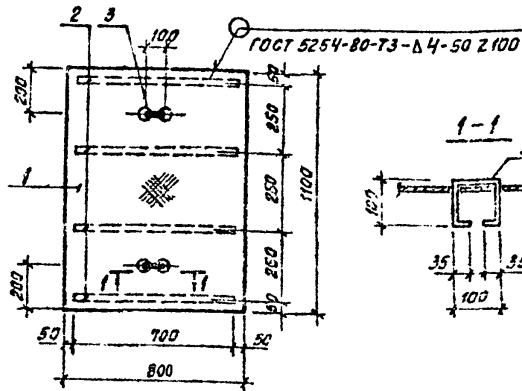
Р	3300	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРСТВО В СТУДЕНТОВ
Г. МОСКВА.

22244-03 41

Копирован: ...

Формат А3



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	ТП 902-9-У1.87	-книж. 31. 1	1	Лист РМБ К-40-620-1100 Б С13 С1 ГОСТ 8568-79А 22,39 кг
Б4	2	2		2	Полоса Б-2 4х50 лист 102-76 В-700 ГОСТ 535-79 4 0,88 кг	
Б4	3	3		3	А-1-10-ГОСТ 5181-82 В-370 2 0,23 кг	

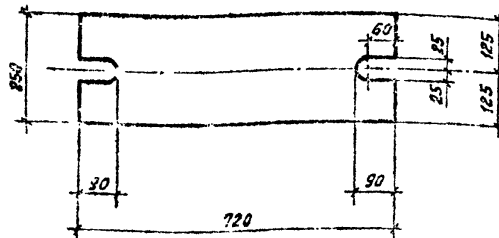
Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85
за 2 раза на грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИВВ. №			

ТП 902-9-У1.87		КНИЖ. 31.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц1)		СТАДИЯ МАСШТАБ	
Р	33,4	1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ И ИСПЫТАНИЙ Г. МОСКВА.			
ПРОВЕР.	БАБНKOBA		
СТ. ИНЖ.	СМИРНОВА		
ТИП	КУЗНЕЦОВ		
И. КОНТРОЛ.	АНТОНОВА		
ИЛЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

Копировал: Хлюп Формат А4

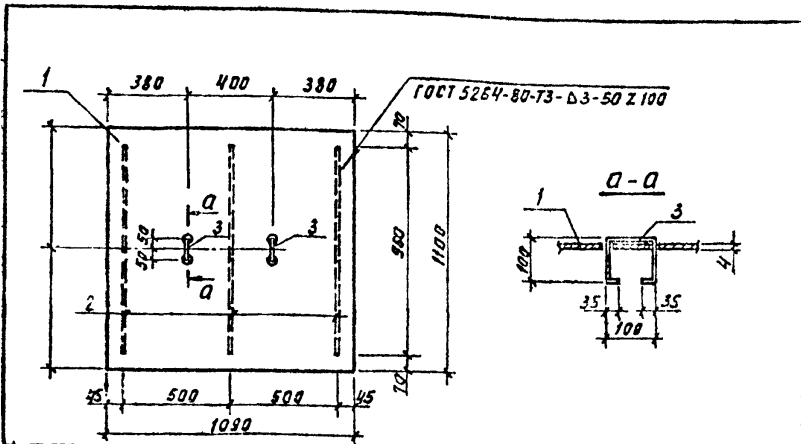
АЛБОМ IV



Покрытие - гор. ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			
ИВВ. №			
ТП 902-9-У1.87		КНИЖ. 32.0	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (МОЗ)		СТАДИЯ МАСШТАБ	
Р	28,26	1:10	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ И ИСПЫТАНИЙ Г. МОСКВА.			
ПРОВЕР.	БАБНKOBA		
СТ. ИНЖ.	КОЛЕДЕНКО		
ДЕД.	БАБНKOBA		
ТИП	КУЗНЕЦОВ		
И. КОНТРОЛ.	АНТОНОВА		
ИЛЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

2224. - 03 12 Копировал: Хлюп Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
54	1	1	ТП 902-9-42.87 - КЖН.33.	Лист ромб КЖН.1000х1000х63 кг/2 ГОСТ 3568-77	1	40,8 кг
54	2	2		Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 в ст3 кл2 ГОСТ 535-79	3	1,3 кг
54	3	3		А-1-10-ГОСТ 5781-82* В-370	2	0,23 кг

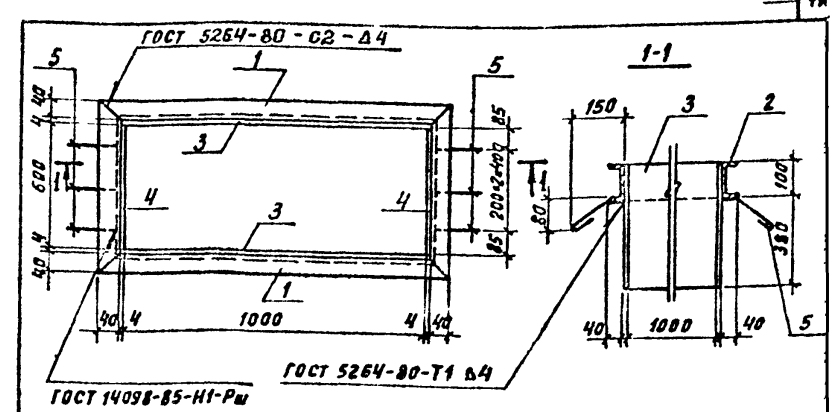
Окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за два раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-42.87		КЖН.33.0	
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ 2)		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. БАБНКОВА	СТ.ИНЖ. ВУЛЬФ	Р	45,2 1:20
ВЕД.ИНЖ. БРЕНКОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Копировал: Хмель Формат А4

Альбом IV

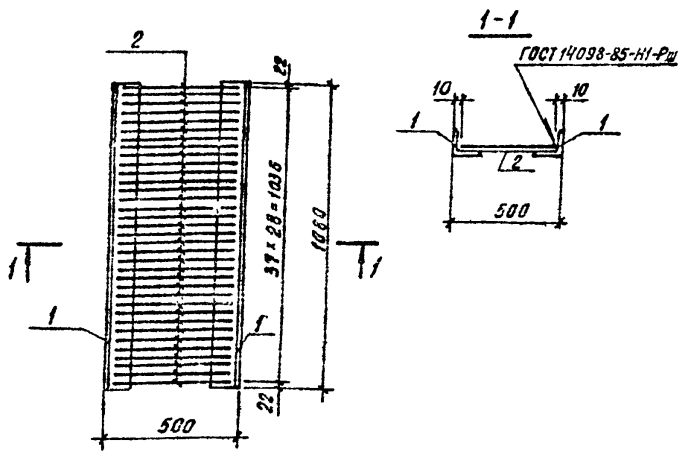


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
64	1	1	ТП 902-9-42.87 - КЖН.34.1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В-1090	2	9,2 кг
64	2	2		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 В-690	2	5,9 кг
64	3	3		Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 в ст3 кл2 ГОСТ 535-79	2	20,7 кг
64	4	4		Полоса 6-4x40 ГОСТ 103-76 в ст3 кл2 ГОСТ 535-79	2	11,3 кг
64	5	5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 В-200	6	0,04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-42.87		КЖН.34.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ5)		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАСШТАБ	
ПРОВЕР. БАБНКОВА	СТ.ИНЖ. ВУЛЬФ	Р	94,4 -
ВЕД.ИНЖ. БРЕНКОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ	ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ. АНТОНОВА	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

22244-03 13 Копировал: Хмель Формат А4



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП902-9-42.87-кжн.35.1	Уголок $Б-23 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-79; $БС-23 \times 63 \times 6$ ГОСТ 535-79; $Б-100$	2	6,2 кг
Б4	2		2	А-Г-8-ГОСТ 5781-82; $Б-480$	35	0,19 кг

Решетку окрасить эмалью ХС-717 по ТУ Б-10-961-76 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 3355-81).

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 902-9-42.87 КЖН. 35.0

РЕШЕТКА (Р1)

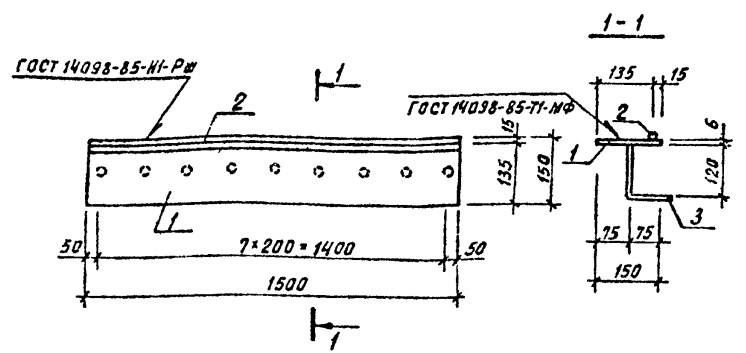
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	19,6	1:20

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. БАБНОВА
СТ. ИНЖ. ВУЛЬФ
ВЕД. ИНЖ. БАБНОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ
И. КОИ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

АЛБОМ IV



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП902-9-42.87-кжн.36.1	Полоса $Б-6 \times 150$ ГОСТ 103-76; $БС-6 \times 150$ ГОСТ 535-79; $Б-1500$	1	10,4 кг
Б4	2		2	А-Г-16-ГОСТ 5781-82; $Б-1500$	1	2,4 кг
Б4	3		3	А-Г-8-ГОСТ 5781-82; $Б-250$	9	0,1 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ИИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №			

ТП 902-9-42.87 КЖН. 36.0

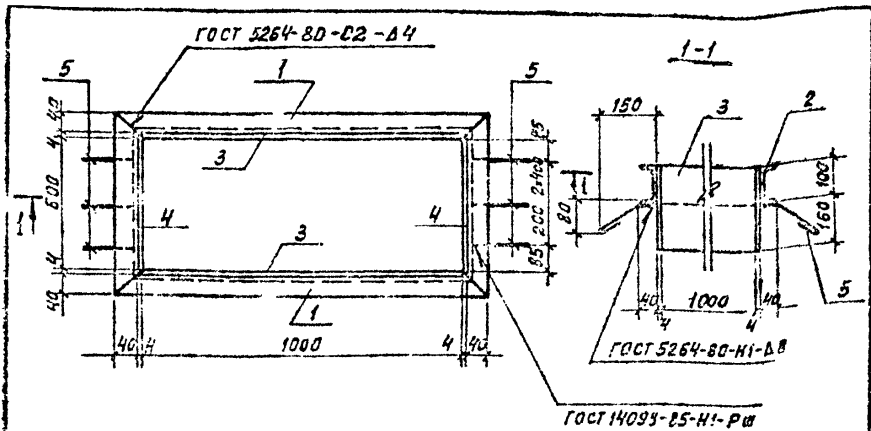
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МНЧ)

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13,7	1:10

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА.

ПРОВЕР. БАБНОВА
СТ. ИНЖ. ВУЛЬФ
ВЕД. ИНЖ. БАБНОВА
ГИП КУЗНЕЦОВ
И. КОИ. АНТОНОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-41.87 -КЖН. 37. 1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в СлЗ ГОСТ 535-79 В-1090	2	9,2 кг
Б4	2		2	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в СлЗ ГОСТ 535-79 В-690	2	5,9 кг
Б4	3		3	Полоса 6-4-280 ГОСТ 8270 в СлЗ ГОСТ 535-79 В-1010	2	10,3 кг
Б4	4		4	Полоса 6-4-280 ГОСТ 8270 в СлЗ ГОСТ 535-79 В-600	2	6,1 кг
Б4	5		5	А-Г-6 ГОСТ 5781-75 В-200	6	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25124-82.

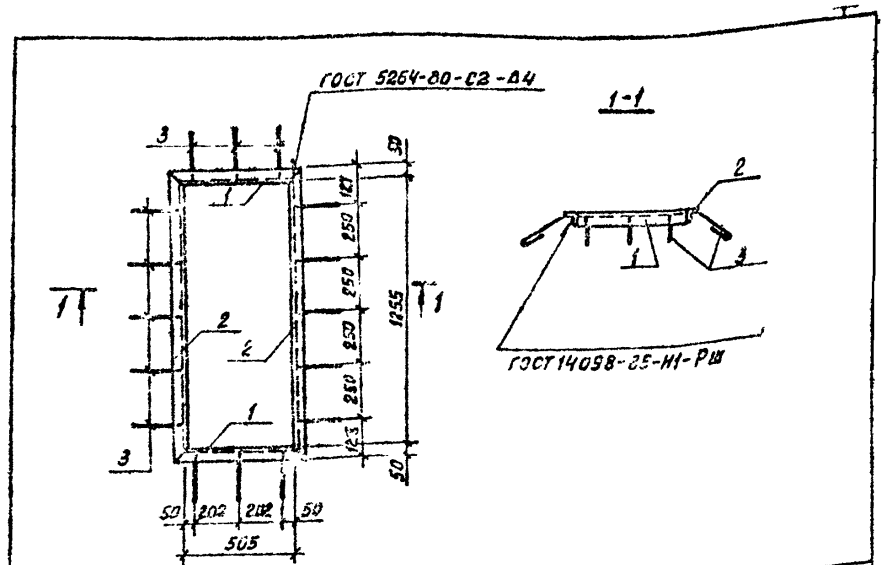
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-41.87 КЖН 37.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ1)

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	63,2	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА.		

ПРОВЕР.	БАБКОВА	<i>Баб</i>
ИНЖ. Н.И.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>Миро</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАБКОВА	<i>Баб</i>
ИЛИ	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузн</i>
И КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Антон</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП902-9-41.87 -КЖН. 38. 1	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-605 в СлЗ ГОСТ 535-79	2	2,3 кг
Б4	2		2	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В-1135 в СлЗ ГОСТ 535-79	2	5,1 кг
Б4	3		3	А-Г-8 ГОСТ 5781-82 В-280	16	0,1 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25124-82.

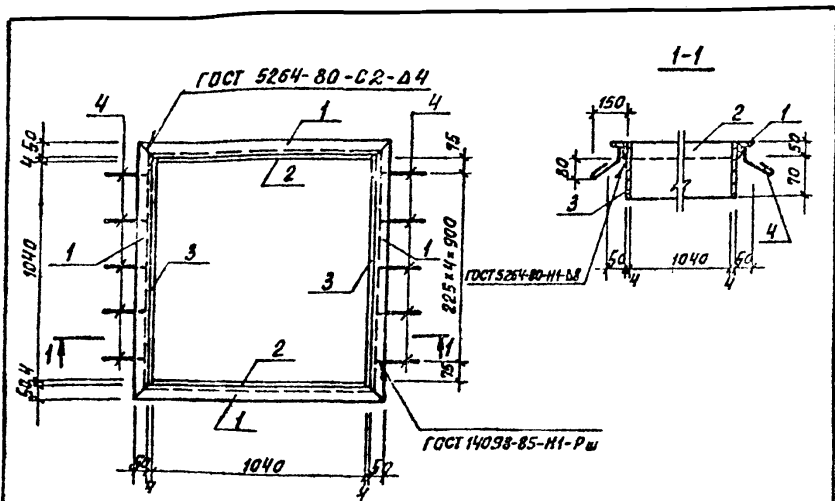
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-9-41.87 КЖН 38.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ2)

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	16,6	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА.		

ПРОВЕР.	БАБКОВА	<i>Баб</i>
ИНЖ. Н.И.	МИРОШНИЧЕНКО	<i>Миро</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАБКОВА	<i>Баб</i>
ИЛИ	КУЗНЕЦОВ	<i>Кузн</i>
И КОНТР.	АНТОНОВА	<i>Антон</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	<i>Крас</i>



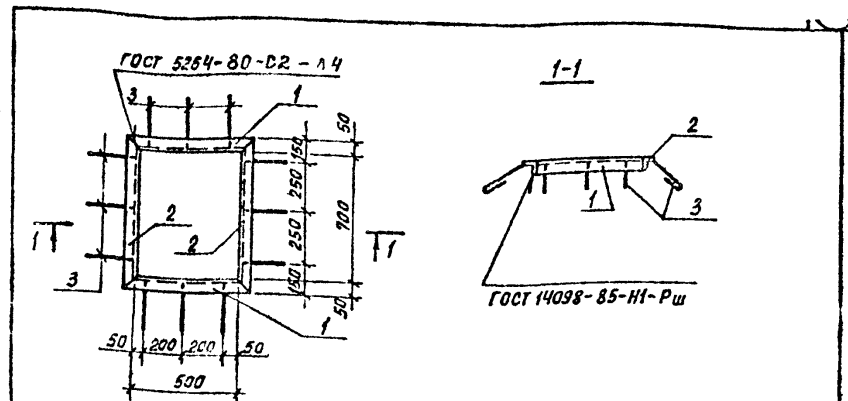
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП 902-9-41.87 - кни. 39.1	Уголок <small>Б-30x50x3 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кн.2 ГОСТ 535-79</small> $\varnothing=1130$	4	4,3 кг
Б4	2		2	Паласа <small>Б-2 4x300 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кн.2 ГОСТ 14637-79</small> $\varnothing=1040$	2	4,8 кг
Б4	3		3	Паласа <small>Б-2 4x300 ГОСТ 82-70 в Ст.3 кн.2 ГОСТ 14637-79</small> $\varnothing=1050$	2	5,0 кг
Б4	4		4	Я-1-Б ГОСТ 5781-82 $\varnothing=250$	10	0,05 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП-902-9-41.87		КЖН. 39.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМЗ)		СТАНДА	МАСШТАБ
П	28,3	-	
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

Копировал: Хлоп

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП 902-9-41.87 - кни. 40.1	Уголок <small>Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кн.2 ГОСТ 535-79</small> $\varnothing=600$	2	2,3 кг
Б4	2		2	Уголок <small>Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 в Ст.3 кн.2 ГОСТ 535-79</small> $\varnothing=800$	2	3 кг
Б4	3		3	Я-1-Б ГОСТ 5781-82 $\varnothing=280$	12	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской
за 2 раза (ГОСТ 8292-85) по грунту ГФ-021.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-9-41.87		КЖН. 40.0	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМЗ)		СТАНДА	МАСШТАБ
Р	11,9	-	
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.			

22244-03

16

Копировал: Хлоп

Формат А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать УН 1988 года

Заказ № 8360 Тираж 250 экз