

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-6-21.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
НА 50 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III
КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ОТРАСЛЕВОЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
501-6-21.12.88

АДМИНИСТРАТИВНО - БЫТОВОЕ ЗДАНИЕ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ РАЙОНОВ ЖЕЛ. ДОР.
СТАНЦИЙ С БЫТОВЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ
НА 50 ЧЕЛОВЕК

(В КРУПНО-ПАНЕЛЬНЫХ БЕСКАРКАСНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ)

АЛЬБОМ III
КН. И СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ГНПРОПРОМТРАНССТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Иванов
Смирнов

БОРОНКОВ С. А.
НАЗАРОВА А. Н.

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС СССР
УКАЗАНИЯ ОТ 07.07.88 № А-2356у

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр
	Обложка	
	Титульный лист	
	Содержание альбома	
КЖИ-ТТ	Технические требования	9
КЖИ-01.00	Панели стен. Спецификация	4
КЖИ-01.00.СБ	Панели ЗПС060.33.3.5-П-1; ЛПС030.33.3.5-П-2; ЗПС030.33.3.5-П-2; ПСЛ30.33.3.5-П-2; 4ЛПС030.33.3.5-П-1; СПС030.33.3.5-П-2 1ПС033.33.3.5-П-1; ПСД.30.33.3.5-П-2; ПВП30.30.10-1Т; ПВР29.30.3.5-П-2 1ПВ30.30-1Т-1;	6
КЖИ-02.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-3-1И, ПР60.15-8А1УТ3-И ПР60.15-8А1УТ-3-2И, ПР60.15-8А1УТ-3-3И ПР60.15-8А1УТ-3-4И	7
КЖИ-02.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-3-1И, ПР60.15-8А1УТ-3-И, ПР60.15-8А1УТ-3-2И, ПР60.15-8А1УТ-3-3И ПР60.15-8А1УТ-3-4И.	7
КЖИ-03.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-5И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-3И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-9И, ПР60.15-8А1УТ-10И	8
КЖИ-03.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-5И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-3И ПР60.15-8А1УТ-2И, ПР60.15-8А1УТ-9И ПР60.15-8А1УТ-10И	8
КЖИ-04.00	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-8И, ПР60.15-8А1УТ-4И ПР60.15-8А1УТ-7И, ПР60.15-8А1УТ-6И ПР60.15-8А1УТ-3И; ПР60.15-8А1УТ-1И ПР60.15-8А1УТ-4И.	9

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-04.00.СБ	Плиты: ПР60.15-8А1УТ-8И, ПР60.15-8А1УТ-4И, ПР60.15-8А1УТ-7И, ПР60.15-8А1УТ-6И, ПР60.15-8А1УТ-3И, ПР60.15-8А1УТ-1И, ПР60.15-8А1УТ-4И	9
КЖИ-05.00	Сетки С-1, С-9	10
КЖИ-06.00	Сетки С-4, С-5	10
КЖИ-07.00	Сетка С-2	11
КЖИ-08.00	Сетки С-3, С-6	11
КЖИ-09.00	Сетки С-8, С-12	12
КЖИ-10.00	Сетки С-10, С-11	12
КЖИ-11.00	Сетка С-7	13
КЖИ-12.00	Сетка С-13	13
КЖИ-13.00	Закладная деталь ЗД-1	14
КЖИ-14.00	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы	14
КЖИ-15.00	Сетка С-1	15
КЖИ-16.00	Сетка С-2	15
КЖИ-17.00	Сетка С-3	16
КЖИ-18.00	Закладная деталь ЗД-1	16
КЖИ-19.00	Решетка РШ-1	17

Типовой проект 501-6-21.12.88 Альбом Д

И.И.М. Подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Технические требования

1. Общая часть

Рабочая документация на индивидуальные изделия заводского изготовления выполнена с использованием рабочих документаций следующих серий:

а) 1.000.1-1 - «Сварные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м.

б) 1.034.1-1 8.1 «Сварные железобетонные блоки для многоэтажных общественных зданий, промышленных предприятий.

2. Технические требования по изготовлению конструкций.

Изготовление железобетонных изделий должно соответствовать техническим требованиям на изготовление выше указанных серий изделий.

В плитах покрытия сетки, обрамляющие отверстия, уложить сверху основной сетки плиты и привязать.

3. Технические требования по изготовлению арматурных и закладных деталей

Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с:

а) ГОСТ 10922-75 «Арматурные детали сварные для железобетонных изделий и конструкций. Технические требования и методы испытаний»;

б) ГОСТ 14098-80 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы»;

в) СН 393-79 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Решки и каркасы изготавливаются в применении контактной точечной электросварки. Для арматурных изделий предусмотрена сталь стержневая гладкая класса А1 по ГОСТ 5781-82 марки Ст 3пс3. Каркасы и решки транспортировать с применением проверев и подкладок.

Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества марки В Ст 3 кп 2.

Электродуговая сварка производится электродными Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Указания по технике безопасности

При изготовлении, транспортировке, разгрузке и монтаже должны выполняться требования техники безопасности согласно СНиП Ш-4-79 «Техника безопасности в строительстве».

Привязан

	Инж.пр.	Назарова	Юлия
	Нач. отд.	Идинова	Людмила
	Инж. спец.	Кореньков	Александр
	Инж. гр.	Назарова	Юлия
	Инженер	Гурьева	Валентина
Инв. №	Инженер	Иванченко	Александр

504-6-21.12.88. КЖИ-77

Технические
требования

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1
Гипропротранстрай		

23360-03 4

Формат А3

Альбом III

Кол. на исполнение	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение											Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
		<u>Документация</u>												
АЗ	1090 1-1.2-1.0000У	Узлы												
АЗ	КЖИ-01.00 СБ	<u>Сборочный чертеж</u> <u>Сборочные единицы</u>												
АЗ	1 1090.1-1.2-1.2000-08	Панель ЗПС 60.33.35-п-1	1											
АЗ	1 1090 1-1.2-1.1000-13	Панель 4ПС 30.33.35-п-2		1										
АЗ	1 1090 1-1.2-1.5000-04	Панель ЗПСД 30.33.35-п-2			1									
АЗ	1 1090.1-1.2-1.4000	Панель ПСЛ 30.33.35-п-2				1								
АЗ	1 1090.1-1.2-1.1000-12	Панель 4ПС 30.33.35-п-1					1							
АЗ	1 1090 1-1.2-1.1000-25	Панель 8ПС 30.33.35-п-2						1						
АЗ	1 1090.1-1.2-1 1000-54	Панель 1ПС 33.33.35-п-1							1					
АЗ	1 1090 1-1.2-1 5000	Панель ПСД 30.33.35-п-2								1				
АЗ	1 1090.1-1.4-1 2000-02	Панель ПП 30.30.10-1Т									1			
АЗ	1 1090 1-1.4-1 4000-04	Панель ПВР 29.30.15-3Т										1		
АЗ	1 1090 1-1.4-1 1000-10	Панель ПП 30.30-1Т											1	
АЗ	1 1090 1-1.2-1 2000-08	Панель ЗПС 60.33.35-п-1												1
АЗ	2 1.136. 5-19	Дверной блок ДН 21-15ЦР1			1									
АЗ	2 1.136. 5-19	Дверной блок ДН 21-9ЦД								1				
АЗ	2 1.136 - 10	Дверной блок ДГ 21-10									1			
АЗ	2 1.136 - 10	дверной блок ДО 24-15										1		
АЗ	3 1.236 - 6.81	Оконный блок ОС 18-9Г				2								
АЗ	3 1.236-6.81	Оконный блок ОС 18-18В	2	1			1			1				2
АЗ	3 1.236 - 6.81	Оконный блок ОС 18-9В							1					
АЗ	4 1.136 1-13.81	Подоконная плита ВО 19.15.45-Т	2	1			1			1				2
АЗ	4 1.136. 1-13 81	Подоконная плита ВО 10.15.45-Т						1						

Инд. м.поз., Подписи и даты исполн. инв. и

Привязки	ГИП Назарова	кар	501-6-21.12.88. КЖИ-01.00	Панели стен Спецификация	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Копелова нач. отд. Обинков	кар			Р	1	2
	Гл. спец Кореневский	кар					
	Рук. гр. Назарова	кар					
	Инженер Горилова	кар					
	Инженер Райченкова	кар					

Инд. № 9

Имп. Рур

Автомат

Формат Звезда	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение											Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
			Стандартные изделия														
	5		Наличник тип1 (ширина 440) ГОСТ 8242-75			5,7				5,1	5,2	5,7					м
	5		Наличник тип 2 ГОСТ 8242-75	10,8	5,4		5,4	4,5	5,4				10,8				м
			<u>Материалы</u>														
	6		Слив сталь кровельная ГОСТ 17715-72	1,2	0,6	0,6	0,6	0,3	0,6					1,2			м ²

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖМ-01.00	ЗПСО 60.33.3.5-п-1	1	
- 01	4 ПСО 30.33.3.5-п-2	2	
- 02	ЗПСД 30.33.3.5-п-2	5	
- 03	ПСЛ 30.33.3.5-п-2	4	
- 04	4 ПСО 30.33.3.5-п-1	2	
- 05	8 ПСО 30.33.3.5-п-2	3	
- 06	1 ПСО 33.33.3.5-п-1	2	
- 07	1 ПСД 30.33.3.5-п-2	6	
- 08	ПВПЗО.30.10-17	7	
- 09	ПВР 29.30.15-37	8	СМАЗОБРАТ- ВЯЖАЮЩ
- 10	1 ПВЗО.30-17-1	9	
- 11	ЗПСО 60.33.3.5-п-1-1	10	

Привязан			

504-6-21.12.88.

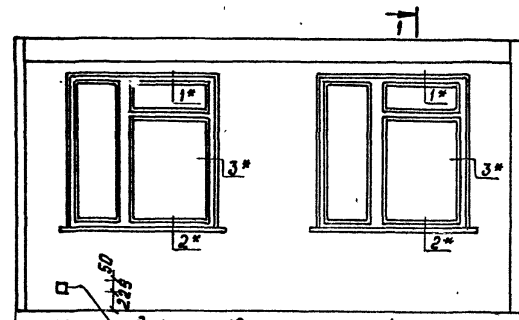
Лист

2

Инд. и дата. Подп. и дата. Угол. инд.

Архив № 11

Рис. 1. 10



1-1

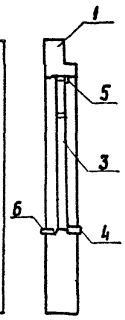


Рис. 2

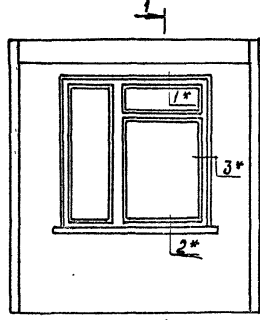


Рис. 3

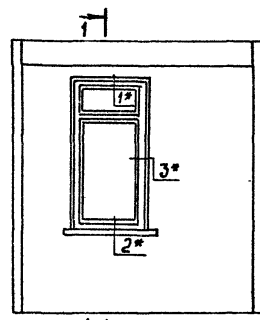
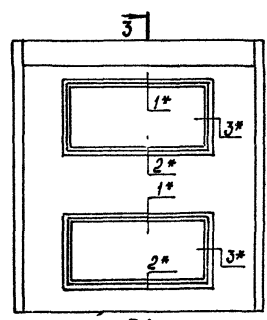
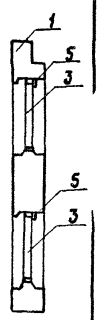


Рис. 4



3-3

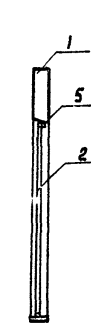
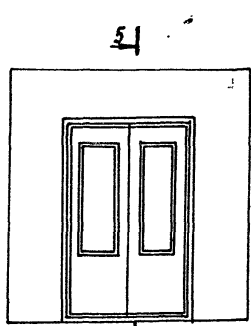
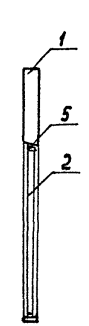
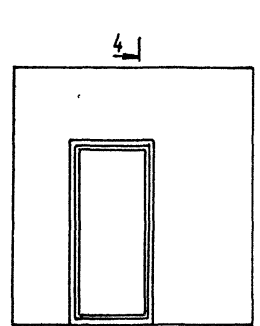
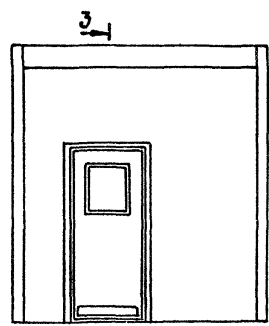
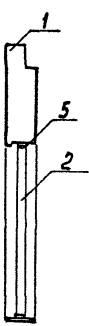
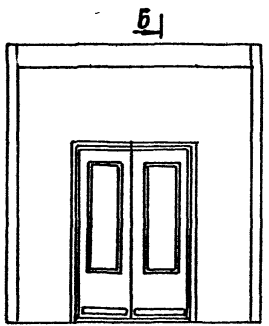


530 | 50 для рис 10

Рис. 5

6-6

Рис. 6



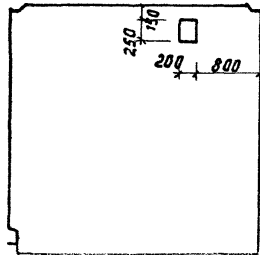
6-1

Рис. 9

3-1

4-1

5-1



*Узлы установки деревянных оконных коробок смотри 1.090 1-12-1 0000

501-6-21.12.88. КЖИ-01.00.СБ

				501-6-21.12.88. КЖИ-01.00.СБ		
				Знак	Масса	Масшт.
Привязан:				300.33.3.5-п-1	300.33.3.5-п-2	Р
				300.33.3.5-п-2	300.33.3.5-п-2	
Гл. свд				300.33.3.5-п-1	300.33.3.5-п-2	Лист
				300.33.3.5-п-1	300.33.3.5-п-2	
Илж.н				300.30.10-1Т	300.30.15-3Т	Листов 1
				300.30.10-1Т	300.30.15-3Т	
				Гилпропротранстрой		

Копир. Рф.

23360-03 7 формат А3

Изд. № 10000. Подпись: И. Виноградова. Дата: 23.12.88.

Лист № подл. *Листов* и дата вост. *лист. №*

Листов *27*

Формат	Зона	№з.	Обозначение		Наименование		Количество на исполнение				Примечание	
			№з.	Зона	№з.	Зона	01	02	03	04		
					Документация							
		03	КЖИ-ТТ		Технические требования							
		04	КЖИ-Н.00		Ведомость расхода стали на							
		04	КЖИ-02.00 СБ		операционные закрытые элементы							
		04			Сборочный чертеж							
		04			Сборочные единицы							
		03	1.090.1-1.5-1. 7000-03		Плита ПР60.15-8АТ VT-3	1	1	1	1			
		03	1.090.1-1.5-1. 7000-02		Плита ПР60.15-8АТ VT-3	1						
		04	КЖИ-05.00		Сетка С-1		1				1.26 кг	
		04	КЖИ-07.00		Сетка С-2			2			1.44 кг	
		04	КЖИ-11.00		Сетка С-7			1			0.96 кг	
		04	КЖИ-13.00		Защитная деталь ЗД-1			12			2.06 кг	

Привязан:

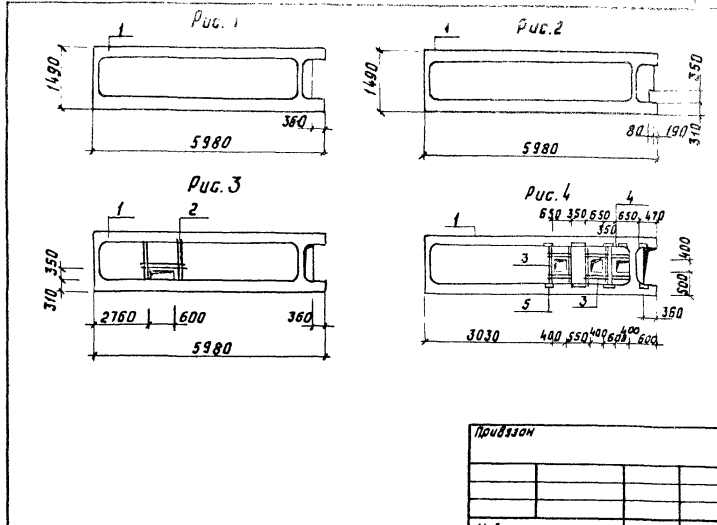
ГИП Назарова	Лист	501-6-21.12.88. КЖИ-02.00
Н.контр. Соколова	Лист	
Нач.отд. Подкоков	Лист	
Инженер Назарова	Лист	
Инженер Русева	Лист	

Контр. Руб

Формат А4

Обозначение	Наименование	Рис.	Примечание
КЖИ-02.00	ПР60.15-8АТ VT-3-1Н	1	
-01	ПР60.15-8АТ VT-3-1Н	1	
-02	ПР60.15-8АТ VT-3-2Н	2	
-03	ПР60.15-8АТ VT-3-3Н	3	
-04	ПР60.15-8АТ VT-3-4Н	4	

Лист № подл. *Листов* и дата вост. *лист. №*



Лист №	Листов	Дата вост.	Лист №

501-6-21.12.88. КЖИ-02.00.СБ			
ГИП Назарова	Лист	Плиты перекрытия	Стандарт
Н.контр. Соколова	Лист	ПР60.15-8АТ VT-3-1Н; ПР60.15-8АТ VT-3-2Н; ПР60.15-8АТ VT-3-3Н; ПР60.15-8АТ VT-3-4Н	Масса
Нач.отд. Подкоков	Лист		Масшт.
Инженер Назарова	Лист		1:100
Инженер Подченко	Лист		Лист 2
Инженер Русева	Лист		Листов 2

23360-03 8

Формат А4

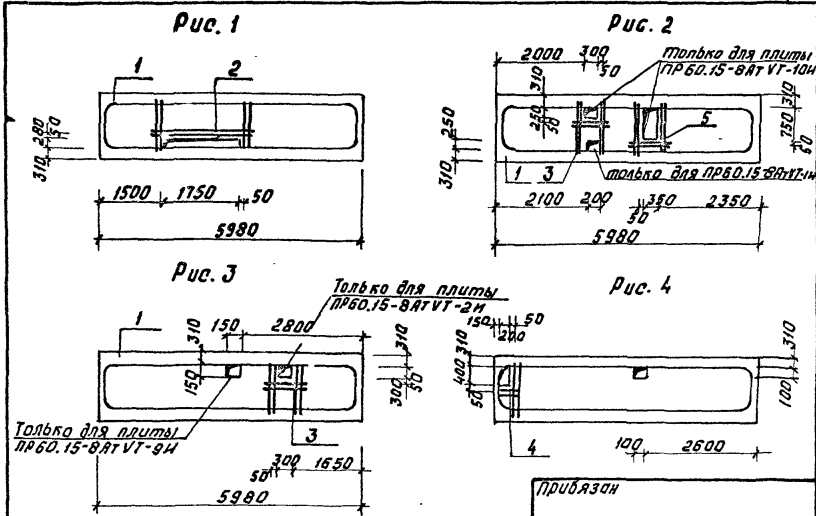
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Количества на исполнение						Примечание
				- 01	02	03	04	05	06	
А3		КЖМ-7Т	Документация							
А4		КЖМ-14.00	Технические требования							
А4		КЖМ-03.00.05	Варианты, раскладки и др. дополнительные элементы							
			Сборочный чертеж							
А3	1	1.030.1-1.5-1.5000-03	Сборочные единицы							
А3	1	1.030.1-1.5-1.5000-02	Плита ПР60.15-8АТУТ	1	1	1	1	1	1	
А4	2	КЖМ-06.00	Плита ПР60.15-8АТУТ	1						1,78 кг
А4	3	КЖМ-06.00-01	Сетка С-4	1						1,14 кг
А4	4	КЖМ-06.00-01	Сетка С-5		1					0,6 кг
А4	5	КЖМ-10.00	Сетка С-10							1,14 кг

Привязан:		ГИП Назарова	И.н.с.	501-Б-21.12.88. КЖМ-03.00
		И.контр. Соколова	И.н.с.	
		И.нач.от. Одиноков	И.н.с.	
		И.р.к.сп. Назарова	И.н.с.	Плиты перекрытия ПР60.15-8АТУТ-5Н; ПР60.15-8АТУТ-1Н; ПР60.15-8АТУТ-2Н; ПР60.15-8АТУТ-3Н; ПР60.15-8АТУТ-4Н; ПР60.15-8АТУТ-5Н
		И.инжен. Радченко	И.н.с.	Спецификация
		И.инжен. Русева	И.н.с.	Гипропромтрансстрой

Капур. Ред.

Формат А4

Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖМ-03.00	ПР60.15-8АТУТ-5Н	1	
-01	ПР60.15-8АТУТ-1Н	2	
-02	ПР60.15-8АТУТ-2Н	3	
-03	ПР60.15-8АТУТ-3Н	4	
-04	ПР60.15-8АТУТ-4Н	1	
-05	ПР60.15-8АТУТ-5Н	3	
-06	ПР60.15-8АТУТ-10Н	2	



Капур. Ред.

Формат А4

501-Б-21.12.88. КЖМ-03.00С6

ГИП Назарова	И.н.с.	Плиты перекрытия ПР60.15-8АТУТ-5Н	Стадия	Масштаб
И.контр. Соколова	И.н.с.	ПР60.15-8АТУТ-1Н; ПР60.15-8АТУТ-10Н	Р	1:100
И.нач.от. Одиноков	И.н.с.	ПР60.15-8АТУТ-2Н; ПР60.15-8АТУТ-2Н	Лист 2	Листов 2
И.р.к.сп. Назарова	И.н.с.	ПР60.15-8АТУТ-3Н; ПР60.15-8АТУТ-9Н	Гипропромтрансстрой	
И.инжен. Радченко	И.н.с.	Сборочный чертеж		
И.инжен. Русева	И.н.с.			

Капур. Ред.

23360-03 9 Формат А4

Листов и дата **Взамен листа**

Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание
		01	02	03	04	05	06	
КЖИ-ТТ	Документация							
КЖИ-14-00	Технические требования							
КЖИ-04.00.СБ	Ведомость расхода стали на изготавливаемые заводские элементы							
	Сборочный чертеж							
	Сборочные единицы							
1 1.090.1-1.5-1.5000-03	Плита ПР60.15-8АТУТ	1	1	1	1	1		
А3 1 1.090.1-1.5-1.5000-02	Плита ПР60.15-6АТУТ	1						
А4 2 КЖИ-11.00	Сетка С-7	1					0,95 кг	
А4 3 КЖИ-09.00	Сетка С-8	1					0,92 кг	
А4 4 КЖИ-05.00-01	Сетка С-9	1					1,28 кг	
А4 5 КЖИ-10.00-01	Сетка С-11	1					1,1 кг	
А4 6 КЖИ-13.00	Закладная деталь ЗД-1	8	6				2,06 кг	
А4 7 1.090.1-1.5-1.0080	Закладная деталь МН-6	2					1,45 кг	
А4 8 КЖИ-08.00	Сетка С-3	1					0,72 кг	
А4 9 КЖИ-09.00-01	Сетка С-12	1					0,6 кг	
А4 10 КЖИ-12.00	Сетка С-13	1					1,18 кг	
	Привязан:	501-Б-21.12.88. КЖИ-04.00						
	ГМП Назарова	Листы, перечислены						
	Н.контр Соколова	ПР60.15-8АТУТ-4И; ПР60.15-8АТУТ-7И; ПР60.15-8АТУТ-6И; ПР60.15-6АТУТ-3И; ПР60.15-6АТУТ-1И						
	Мач.опод Одюмова	Листов Листов						
	И.л.спец Кореневский	Р Р 1 2						
	И.л.з.р Назарова	Гиперпротрансстрой						
	Инженер Радченко	Спецификация						
	Инженер Сусова	Формат А1						

Листом III

Имя и фамилия Инженера и дата Взамен листа

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Рис. 5

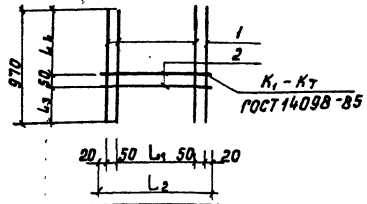
Обозначение	Марка	Рис.	Примечание
КЖИ-04.00	ПР60.15-8АТУТ-8И	1	
-01	ПР60.15-8АТУТ-4И	2	
-02	ПР60.15-8АТУТ-7И	3	
-03	ПР60.15-8АТУТ-6И	4	
-04	ПР60.15-6АТУТ-3И	5	
-05	ПР60.15-6АТУТ-1И	2	
-06	ПР60.15-6АТУТ-4И	1	

501-Б-21.12.88. КЖИ-04.00.СБ

ГМП Назарова	И.л.спец Кореневский	Листы, перечислены	Листов
Н.контр Соколова	И.л.з.р Назарова	ПР60.15-8АТУТ-8И; ПР60.15-8АТУТ-4И; ПР60.15-8АТУТ-7И; ПР60.15-8АТУТ-6И; ПР60.15-6АТУТ-3И; ПР60.15-6АТУТ-1И; ПР60.15-6АТУТ-4И	Листов
Мач.опод Одюмова	Инженер Радченко	Листов	Листов
И.л.спец Кореневский	Инженер Сусова	Листов	Листов
И.л.з.р Назарова	Копир Р.р.	Листов	Листов

23360-03 10 Формат А1

Листом 1



Обозначение	Марка	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса
КЖИ - 05.00	С-1	700	840	450	470	1.25
-01	С-9	750	890	350	570	1.29

формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан. кг
			<u>Документация</u>		
А3		КЖИ-ТТ	Технические чертежи		
			<u>КЖИ-05.00</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-05.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-05.02	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=840	2	0,19
			<u>КЖИ-05.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-05.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-05.03	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=890	2	0,20

Привязки

ИЧВ.Н

501-6-21.12.88. КЖИ - 05.00

Сетки С-1; С-9

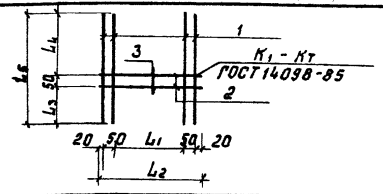
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

Копир. Р.Ф.

формат А4

Листом 2



Обозначение	Марка	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	Масса
КЖИ - 06.00	С-4	1850	1990	380	540	970	1,78
-01	С-5	400	590	400	570	1020	1,18

формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. кг
			<u>Документация</u>		
А3		КЖИ-ТТ	Технические требования		
			<u>КЖИ-06.00</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-06.01	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2	КЖИ-06.02	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=1990	2	0,44
Б4	3	КЖИ-06.03	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=70	1	0,015
			<u>КЖИ-06.00-01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖИ-06.04	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=1020	4	0,23
Б4	2	КЖИ-06.05	ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 P=590	2	0,13

Привязки

ИЧВ.Н

501-6-21.12.88. КЖИ - 06.00

Сетки С-4; С-5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропромтрансстрой

23360-03 11

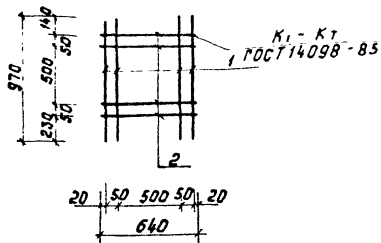
ИЧВ.Н. табл. - Подпись и дата (вместо ИЧВ.Н)

ИЧВ.Н. табл. - Подпись и дата (вместо ИЧВ.Н)

ГНП Назарова
Н.контр Соколова
Нач.отд Одинокоев
Гл. спец. Кареевский
Рук.гр. Назарова
Илжжен. Русева

ГНП Назарова
Н.контр Соколова
Нач.отд Одинокоев
Гл. спец. Кареевский
Рук.гр. Назарова
Илжжен. Русева

Альбом 17



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-07.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ-07.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=640	4	0,14

Привязан			
Инв. №			

501-6-21.12.88. КЖИ-07.00

Сетки С-2

Стандия	Масса	Масшт.
Р	1,44	1:20
Лист	Листов 1	

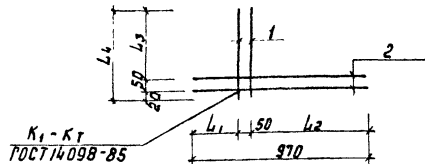
Гипропротрагострой

формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата (Зона, инв. №)

Гип Назорова
Н. контр Соколова
Исп. отб Удинов
Гл. спец Корневский
Инж. гр. Назорова
Инжен. Русева

Альбом



Обозначение	Марка	L1	L2	L3	L4	Масса
КЖИ-08.00	С-3	400	520	550	620	0,72
-01	С-6	420	500	300	370	0,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ-ТТ	Технические требования		
				КЖИ-08.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-08.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=620	2	0,14
Б4	2		КЖИ-08.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
				КЖИ-08.00-01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ-08.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=370	2	0,08
Б4	2		КЖИ-08.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22

Инв. № подл. Подпись и дата (Зона, инв. №)

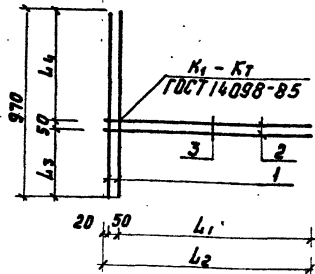
501-6-21.12.88. КЖИ-08.00

Сетки С-3; С-6

Стандия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	

Гипропротрагострой

Копир-Р 95



Обозначение	Марка	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса
КЖИ - 09.00	С-8	980	1050	380	540	0,92
-01	С-12	300	370	400	520	0,6

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования КЖИ - 09.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 09.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
Б4	2		КЖИ - 09.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=1050	2	0,23
Б4	3		КЖИ - 09.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=70	1	0,015
				КЖИ - 09.00 - 01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 09.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	2	0,22
Б4	2		КЖИ - 09.04	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=370	2	0,08

501-6-21.12.88. КЖИ - 09.00

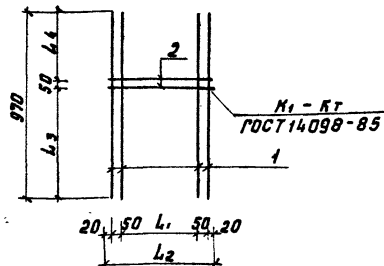
Сетки С-8, С-12

Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир. Р.02

Формат А4



Обозначение	Марка	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Масса
КЖИ - 10.00	С-10	450	590	850	70	1,14
-01	С-11	350	490	750	170	1,1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. кг
				<u>Документация</u>		
А3			КЖИ - ТТ	Технические требования КЖИ - 10.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ 10.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ - 10.02	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=590	2	0,13
				КЖИ - 10.00 - 01		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ - 10.01	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=970	4	0,22
Б4	2		КЖИ - 10.03	ФБА-ШГОСТ5781-82 P=490	2	0,11

501-6-21.12.88. КЖИ - 10.00

Сетки С-10, С-11

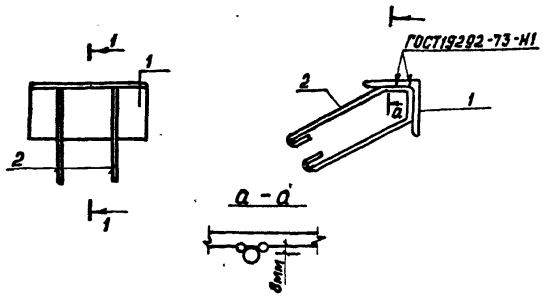
Сталь	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир. Р.02

23360-03 13 Формат А4

Альбом №



Формат Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		КЖИ - ТТ	Технические требования		
			Детали		
Б.4	1	КЖИ - 13.01	Уголок 70x70 с ГОСТ 8509-72 вст 3 кл 2 ГОСТ 535-74 Р=150	1	1.26
Б.4	2	КЖИ - 13.02	Фланец ГОСТ 5781-82 Р=650	2	0.40

Привязан

Инд. №

501-Б-21.12.88. КЖИ - 13.00

Закладная деталь
ЗД-1

Станд.	Масса	Масшт.
Р	2,06 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Копир. Р. 22

Формат А1

Альбом

Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III		А-I		Вст 3 кл 2		Всего	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19303-74 -6х L70x 1199		ГОСТ 8509-72	
Фб	Ф10	Углов	Ф12	Углов	Ф12	Углов	Ф12	Углов
ПР60.15-ВЯТ-5И	1,78		1,78					1,78
ПР60.15-ВЯТ-3-4И	3,84	9,6	13,44					15,12 15,12 28,56
ПР60.15-ВЯТ-2И	1,14		1,14					1,14
ПР60.15-ВЯТ-3И	0,6		0,6					0,6
ПР60.15-ВЯТ-2И	1,78		1,78					1,78
ПР60.15-ВЯТ-8И	0,96		0,96					0,96
ПР60.15-ВЯТ-4И	0,92		0,92					0,92
ПР60.15-ВЯТ-3-3И	1,26		1,26					1,26
ПР60.15-ВЯТ-6И	2,38	6,4	8,78					10,06 10,08 18,86
ПР60.15-ВЯТ-3И	2,14	2,4	4,54	1,76	1,76	1,14	1,14	7,58 7,58 15,0
ПР60.15-ВЯТ-1И	0,92		0,92					0,92
ПР60.15-ВЯТ-10И	2,28		2,28					2,28
ПР60.15-ВЯТ-7И	0,6		0,6					0,6

Привязан

Инд. №

501-Б-21.12.88. КЖИ - 14.00

Закладная деталь
ЗД-1

Станд.	Масса	Масшт.
Р	2,06 кг	1:50
Лист	Листов 1	

Гипропротрансстрой

Ведомость расхода стали
на дополнительные
закладные элементы

Гип

Гип	Назарова	Колл
Нач. отд	Соколова	Росн
Гл. спец	Одимова	Росн
Рук. гр	Кореньевский	Колл
Инженер	Назарова	Колл
	Гусева	Колл

23360-03 15

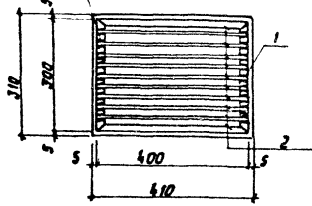
Формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата (взам. инв.)

Инд. № подл. Подпись и дата (взам. инв.)

Листов №

ГОСТ 5264-80-И-051



Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг
				<u>Документация</u>		
A3			КЖН-ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
B4	1		КЖН-29.01	Уголок 6-30-50-5 ГОСТ 6509-72 всг 3 кв 2 ГОСТ 535-79		
				L=1420	1	3.77
B4	2		КЖН-29.02	Лист 6-30-30-400 ГОСТ 19903-74 всг 3 кв 2 ТУ 14-1-3023-80	9	0.28

Привязан			
Лист №			

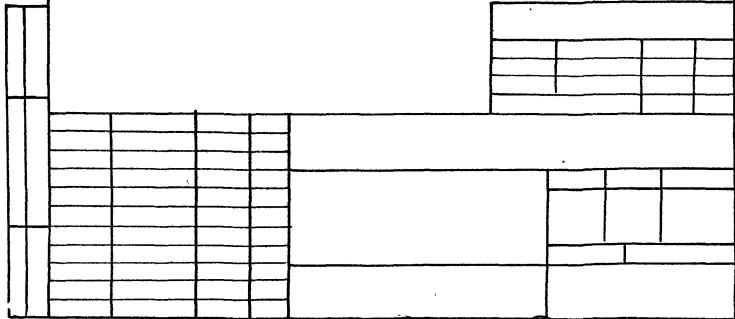
504-6-21.42.88 КЖН-19.00

Шт. и. разв. Подпись и фото Ком. штаб.

Решетка РШ-1		Сталь	Масса	Масшт.
		Р	6.29 кг	
		Лист	Листов 1	
		Гипропротрансстрой		

Гип Назарова
Н. Комар Соколова
И. С. С. О. Д. И. Ш. К. О. В.
Г. Я. С. М. С. Ч. К. А. Р. Е. В. С. К. И.
Ф. Ч. З. Р. Назарова
Д. К. Ж. Н. Р. А. Ч. Е. Н. О. В. А.
Ком. Р.-р.

Формат А4



23360-03 (18)

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630006, г.Новосибирск, ул.Лазаревы 33/4
Выдано в печать 14 08 1959 г.
Заказ 2813 Тираж 150