
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ ISO
25518—
2013

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОДНОРАЗОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические требования

(ISO 25518:2009, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью Научно-испытательный центр «Резина и полимерные изделия» (ООО НИЦ «Резина и полимерные изделия»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 28 августа 2013 г. № 58-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минторгэкономразвития Армении
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 25518:2009 Single-use rubber gloves for general applications – Specification (Одноразовые резиновые перчатки общего назначения. Спецификация).

Международный стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 45 «Каучуки и изделия из резины», подкомитетом SC4 «Изделия» (кроме шлангов) Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5–2001 (п. 3.6).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, международные стандарты, на которые даны ссылки, находятся в национальном органе по стандартизации.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам указаны в дополнительном приложении Д.А.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 августа 2013 г. № 765-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 25518–2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

ПЕРЧАТКИ РЕЗИНОВЫЕ ОДНОРАЗОВЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические требования

Single-use rubber gloves for general application. Specification

Дата введения — 2015 — 01 — 01

Предупреждение – Пользователи настоящего стандарта должны быть знакомы со стандартной лабораторной деятельностью. В настоящем стандарте не предусмотрено рассмотрение всех вопросов обеспечения безопасности, связанных с его применением. Пользователь настоящего стандарта несет ответственность за установление соответствующих правил по технике безопасности и охране здоровья, а также определяет целесообразность применения законодательных ограничений перед его использованием.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на одноразовые перчатки общего назначения из натурального латекса, синтетического латекса или каучука или резины и устанавливает требования и методы испытания, а также отбор образцов.

Настоящий стандарт не распространяется на перчатки медицинского назначения.

Настоящий стандарт не устанавливает требования безопасности применения перчаток.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа.

ISO 37:2011 Rubber, vulcanized or thermoplastic – Determination of tensile stress-strain properties (Резина или термопластик. Определение прочностных свойств при растяжении)

ISO 188:2011 Rubber, vulcanized or thermoplastic – Accelerated aging and heat resistance tests (Резина и термопластик. Ускоренное старение и испытания на теплостойкость)

ISO 2859-1:1999 Sampling procedures for inspection by attributes – Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection (Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL)

3 Требования

3.1 Материалы

Перчатки изготавливают из соответствующих материалов.

Используемые красители, вещества для обработки поверхности – смазка или опудривающее вещество – не должны быть токсичными, информация о них должна быть предоставлена по первому требованию. Вещества, используемые для обработки перчаток и контактирующие с кожей, должны быть безвредными.

3.2 Размеры

Ширина ладони перчатки и длина перчатки, измеренные в точках, указанных на рисунке 1, должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1, при уровне контроля и приемлемом уровне качества (AQL), указанных в таблице 3.

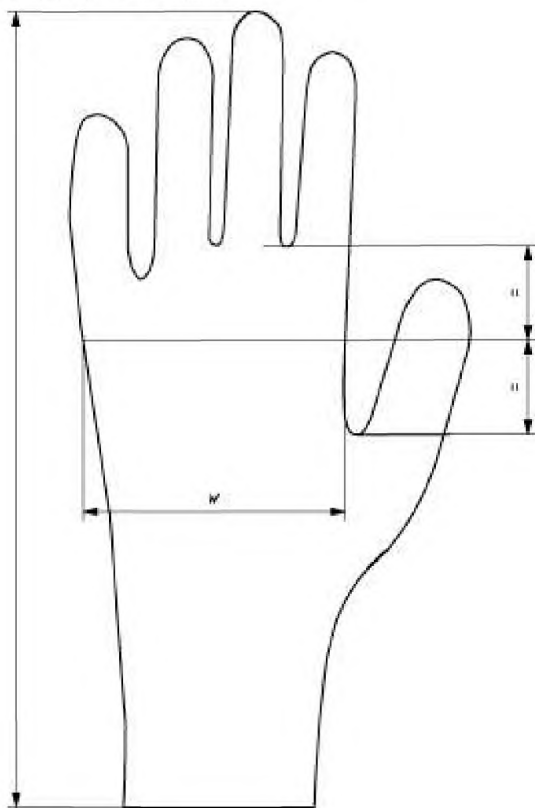


Рисунок 1 – Точки измерения ширины и длины перчатки

Т а б л и ц а 1 – Размеры и допустимые отклонения

Размер	Ширина, W , на рисунке 1, мм	Длина, l , мм, не менее
Сверхмаленький (XS)	≤ 80	220
Маленький (S)	80 ± 10	220
Средний (M)	95 ± 10	230
Большой (L)	110 ± 10	230
Сверхбольшой (XL)	≥ 110	230

Длину перчатки измеряют по кратчайшему расстоянию от кончика среднего пальца до венчика манжеты.

Длину измеряют, подвешивая перчатку на соответствующем стержне с диаметром кончика 5 мм.

Ширину перчатки измеряют на плоской поверхности через среднюю точку между основаниями указательного и большого пальцев.

3.3 Герметичность

При испытании на герметичность в соответствии с приложением А количество отобранных образцов для испытаний и количество дефектных перчаток должно быть установлено в соответствии с уровнем контроля и приемлемом уровнем качества (AQL), указанными в таблице 3.

3.4 Прочностные свойства при растяжении

3.4.1 Общие требования

Прочностные свойства перчаток определяют в соответствии с ISO 37 не менее чем на трех образцах в форме двухсторонней лопатки типа 2, вырубленных из каждой перчатки. За результат принимают среднеарифметическое значение. Образцы для испытания вырезают из ладонной или тыльной сторон перчатки.

3.4.2 Усилие при разрыве и относительное удлинение при разрыве

При испытании в соответствии с ISO 37 используют образец в форме двухсторонней лопатки типа 2. Усилие при разрыве и относительное удлинение при разрыве должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2 при уровне контроля и AQL, указанных в таблице 3.

Т а б л и ц а 2 – Прочностные свойства при растяжении

Наименование показателя	Значение
Усилие при разрыве до ускоренного старения, Н, не менее	7,0
Относительное удлинение при разрыве до ускоренного старения, %, не менее	500
Усилие при разрыве после ускоренного старения, Н, не менее	6,0
Относительное удлинение при разрыве после ускоренного старения, %, не менее	400

3.5 Ускоренное старение

Испытания на ускоренное старение проводят в соответствии с ISO 188.

Образцы для испытаний могут быть вырублены из перчатки, выдержанной в термостате при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение (168 ± 2) ч или при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 22 ч, или образцы для испытаний вырезают из перчатки, а затем выдерживают при температуре $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение (168 ± 2) ч или при температуре $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 22 ч.

Испытания проводят в соответствии с 3.4. Результаты испытаний должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2, при уровне контроля и AQL, указанных в таблице 3.

4 Отбор образцов для испытаний и выборочный контроль

Отбор образцов для испытаний и проверка перчаток при выборочном контроле – в соответствии с ISO 2859-1. Уровень контроля и приемлемые уровни качества (AQL) должны соответствовать значениям, указанным в таблице 3.

Если установить размер партии невозможно, за размер партии принимают от 35001 до 150000 перчаток.

Т а б л и ц а 3 – Уровни контроля и приемлемый уровень качества (AQL)

Наименование показателя	Уровень контроля	AQL
Геометрические размеры (ширина, длина)	S-2	6,5
Герметичность	S-4	4,0
Усилие при разрыве и относительное удлинение при разрыве	S-2	6,5

5 Маркировка

5.1 Применение символов

Для маркировки изделия используют соответствующие международные символы в дополнение к информации, изложенной в 5.2.

Выбор языка, используемого для маркировки, согласовывается заинтересованными сторонами.

5.2 Маркировка

На упаковке, обеспечивающей сохранность изделий при транспортировании и хранении, должны быть четко указаны:

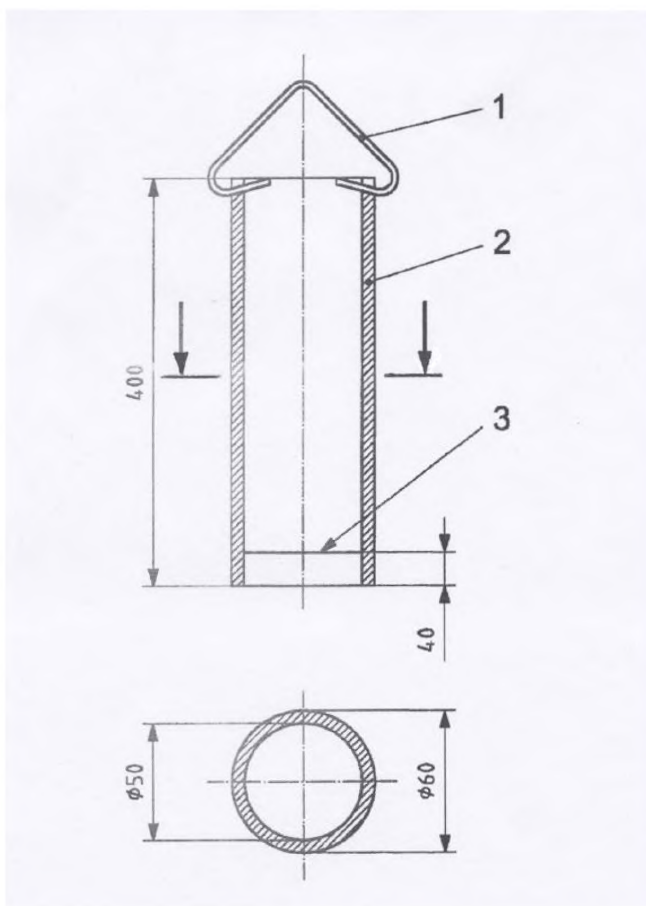
- а) наименование или товарный знак изготовителя или поставщика;
- б) материал, используемый для изготовления перчаток;
- в) слова «текстурированные» или «гладкие», «опудренные» или «неопудренные» или описание обработки наружной поверхности перчатки;
- г) размер в соответствии с таблицей 1;
- д) номер партии изготовителя;
- е) словосочетание «дата изготовления», а также год (четыре цифры) и месяц изготовления;
- ж) количество перчаток;
- з) инструкция по хранению;
- и) фразы «Не использовать для медицинских целей» или «Для применения в промышленности».

**Приложение А
(обязательное)**

Испытания на герметичность

А.1 Оборудование

А.1.1 Полый круглый стержень наружным диаметром не менее 60 мм, соответствующей длины для удержания перчатки, наполненной 1000 см³ воды (см. рисунок А.1).



1 – крючок; 2 – стержень; 3 – линия отсчета на внутренней поверхности стенки

Рисунок А.1 – Стержень

А.1.2 Приспособление для удержания наполненной водой перчатки в вертикальном положении (рисунок А.2).

А.1.3 Градуированный цилиндр вместимостью 1000 см³.

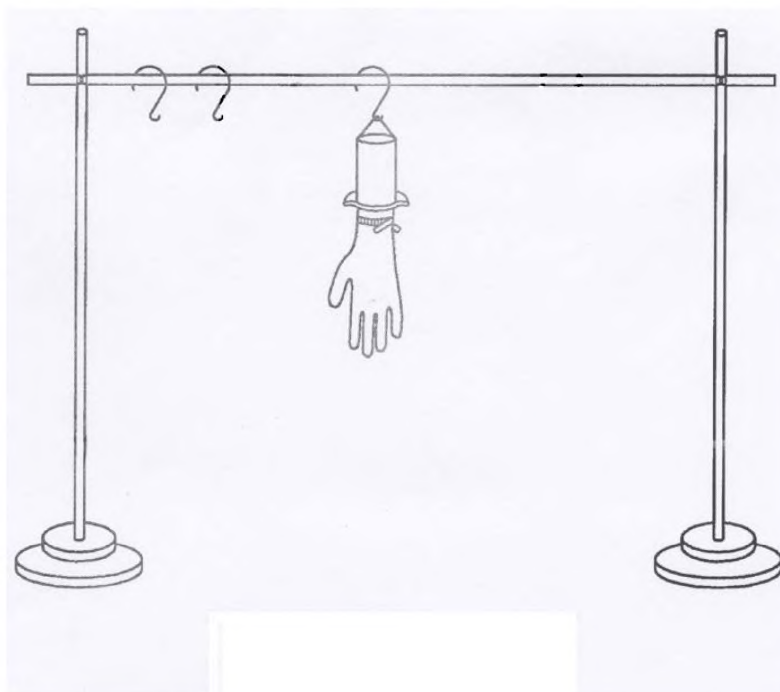


Рисунок А.2 – Приспособление для удержания перчатки

А.2 Методика проведения испытаний

Используя соответствующее крепление, например кольцо, крепят перчатку к полному стержню так, чтобы она располагалась не более чем на 40 мм от нижнего конца стержня.

Через стержень наливают в перчатку (1000 ± 50) см³ воды температурой не выше 36 °С.

Удаляют воду, которая случайно выплеснулась на перчатку. Если уровень воды не доходит до края манжеты перчатки в пределах 40 мм, поднимают перчатку так, чтобы обеспечить испытание всей перчатки, за исключением той ее части, которая находится на 40 мм ниже края манжеты. Сразу же проверяют перчатку на герметичность. Если перчатка сразу не течет, через 2–4 мин после наполнения ее водой проверяют еще раз на герметичность. Для проверки герметичности воду можно подкрашивать водорастворимой краской.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным
стандартам**

Т а б л и ц а ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
ISO 37:1977 ¹⁾ Резина. Определение упругопрочностных свойства при растяжении	—	*
ISO 48:1979 ²⁾ Резина. Определение твердости (твердость от 30 до 85 IRHD)	—	*
ISO 458-1:1985 Пластмассы. Определение жесткости при кручении эластичных материалов. Часть 1. Общий метод	—	*
ISO/R 463:1965 ³⁾ Микрометры с точностью до 0,01 мм, 0,001 дюйма и 0,0001 дюйма	—	*
ISO 471:1983 ⁴⁾ Резина. Стандартные температуры, влажность и время кондиционирования и испытания образцов	—	*
ISO 10335:1990 ⁵⁾ Резиновая и пластиковая обувь. Номенклатура	—	*
<p>*Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.</p> <p>¹⁾ Заменен на ISO 37:2011. ²⁾ Заменен на ISO 48:2010. ³⁾ Заменен на ISO 463:2006. ⁴⁾ Заменен на ISO 23529:2010. ⁵⁾ Отменен.</p>		

УДК

МКС 83.140

IDT

Ключевые слова: резиновые одноразовые перчатки общего назначения, технические требования, методы испытаний

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60х84^{1/8}.
Усл. печ. л. 1,40. Тираж 31 экз. Зак.1149

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»,
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru