

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
407-3-571.90

ОБЩЕПОДСТАНЦИОННЫЙ ПУНКТ УПРАВЛЕНИЯ  
В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ  
(ОПУ-12×42-ЖБ-116-АБ)

АЛЬБОМ 2

АСИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА „ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Л. Е. Баранов*  
Л. Е. БАРАНОВ  
*Ю. И. Ковалев*  
Ю. И. КОВАЛЕВ

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН И  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ N 45 от 13.08.90

© СЭО ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ, 1990

Содержание альбома 2

Альбом 2

Обозначение	Наименование	Стр.
407-3-571.90-АС.У-ТТ	Технические требования	3
-1	Колонны 1К36-1М2-1; 1К36-1М2-2	4
-2	Колонны 1К36-1М2-3; 2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2	5
407-3-571.90-АС.У-3	Балка БСПБ.1-6АУ-1	
	Плиты ПГ-2АУт-1; ПГ-3АУт-1; ПВТ-2АУт-1; ПВТ-3АУт-1; ПГ-2АУт-1-0; ПГ3АУт-1-а	6
407-3-571.90-АС.У-4	Плиты ПГ-2АУт-а; ПГ-3АУт-а; ПГ-2АУт-б; ПГ-3АУт-б; ПГ-4АУт-б	7
407-3-571.90-АС.У-5	Изделия закладные М1; М2; М5; М6; М8 Решетка М9	8
407-3-571.90-АС.У-6	Изделия закладные М10; М11; М13	9
-7	Изделия закладные М12; М14	10
-8	М15; М17; М18	11
-9	М19... М21	12
-10	М22... М24	13
-11	М25; МК1; МК2	14
-12	Балка М26. Опорный элемент М29	
	Изделие закладное М33	15

Содержание альбома 2 (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
407-3-571.90-АС.У-13	Опорные элементы М27, М28	16
-14	Опорный элемент М30	17
-15	М31	18
-16	М32	19
-17	Опорные элементы М34, М35	20
-18	Опорный элемент М36	21
-19	Рама рм1. Щит Щ1. Изделие закладное МК3	22
407-3-571.90-АС.У-20	Стремянка с1. Стяжка сМ1	23
-21	Ограждения площадки ОГ1, ОГ2	24

15/18/17м-72

1. Материал стальных изделий С 235 по ГОСТ 27772-88.
2. Детали должны изготавливаться из выпущенного проката.
3. Правка стали в холодном состоянии должна производиться на вальцах и прессах. Поверхность стали после правки не должна иметь вмятин, забоин и других повреждений.
4. Разметка деталей должна производиться любым методом, обеспечивающим требуемую точность работ и экономное расходование стали.
5. Кромки деталей после кислородной резки должны быть очищены от графа, шлака, брызг и наплывов металла и не иметь неровностей и шероховатостей, превышающих:
  - при машинной резке - 0,3мм
  - при ручной газовой резке - 1мм
6. Кромки деталей после резки на ножницах не должны иметь заусениц и зашлак, превышающих 0,3мм, а также трещин.
7. Отверстия под болты должны образовываться сверлением или прокалыванием на меньший диаметр с последующей рассверловкой до проектного диаметра.

8. Подготовка под сварку, сварка и контроль качества сварки должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80\*, ГОСТ 6996-66\*, ГОСТ 14098-85 и СНиП III-18-75.
9. Электроды для сварных швов применять типа Э42, ГОСТ 9467-75\*.
10. Антикоррозийная защита изделий назначается по СНиП 2.03.11-85 в зависимости от степени агрессивного воздействия среды конкретного района строительства.
11. Изготовление железобетонных строительных изделий производить по техническим требованиям серий, указанных на чертежах.

Прибавки			
Иш. №			

407-3-571.90-АС.Ц-ТТ

Иш. №	Имя	Подпись	Дата
Иш. №	Имя	Подпись	Дата
Иш. №	Имя	Подпись	Дата
Иш. №	Имя	Подпись	Дата

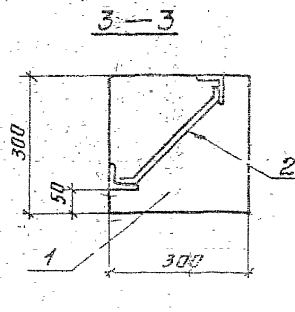
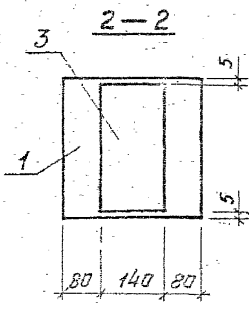
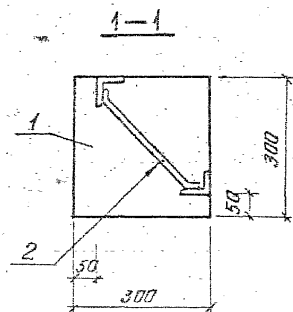
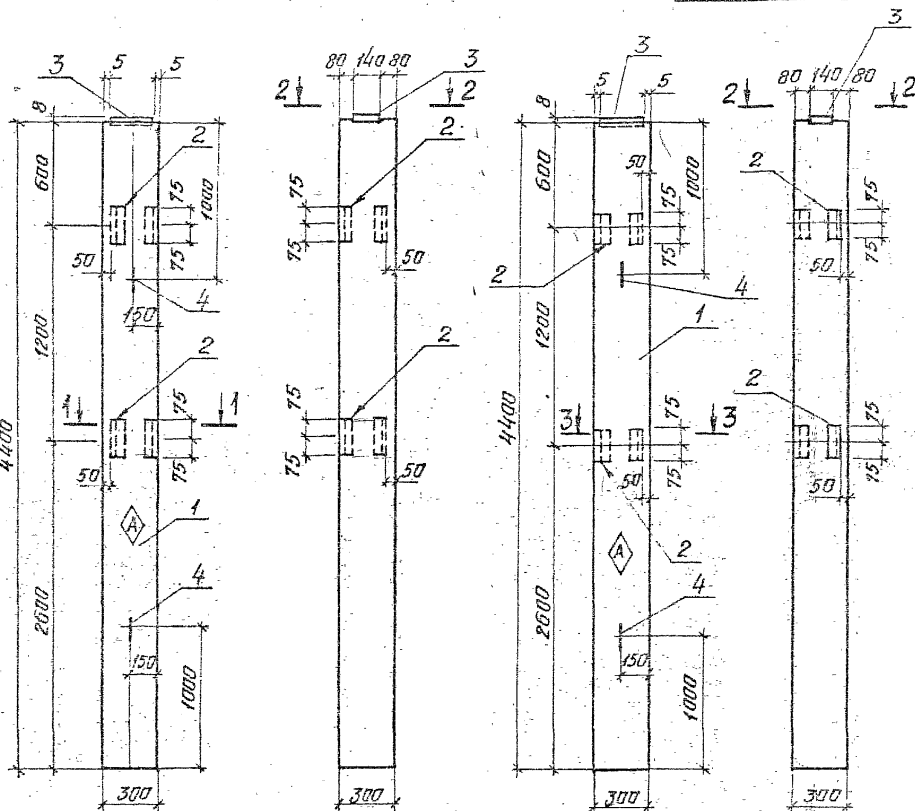
Технические требования

Станция Проект	Листов 5
РП	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»	
Север-Западное отделение	
Ленинград	

Листом 2

1К36-1М2-1


1К36-1М2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
1К36-1М2-1,	1	Колонна 1К36-1М2	1	1.423.1-3/88.1-3	1000
1К36-1М2-2	2	Изделие закладное МК1	2	407-3-571.90-АС.И-И	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.423.1-3/88.2-239	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса				Прокат марки			
	А-III		А-I		С235			
	ГОСТ 5781-82*							
	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-85	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 82-70*		
	φ12	Упдго	φ10	Упдго	Л63х5	140х14	Упдго	
1К36-1М2-1	2,08	2,08	0,86	0,86	2,88	4,50	7,38	10,3
1К36-1М2-2	3,54	2,54	0,86	0,86	7,20	4,50	11,7	16,1

Индекс  помечать несмываемой краской для ориентации колонн при монтаже.

Прибылан

Инв. №

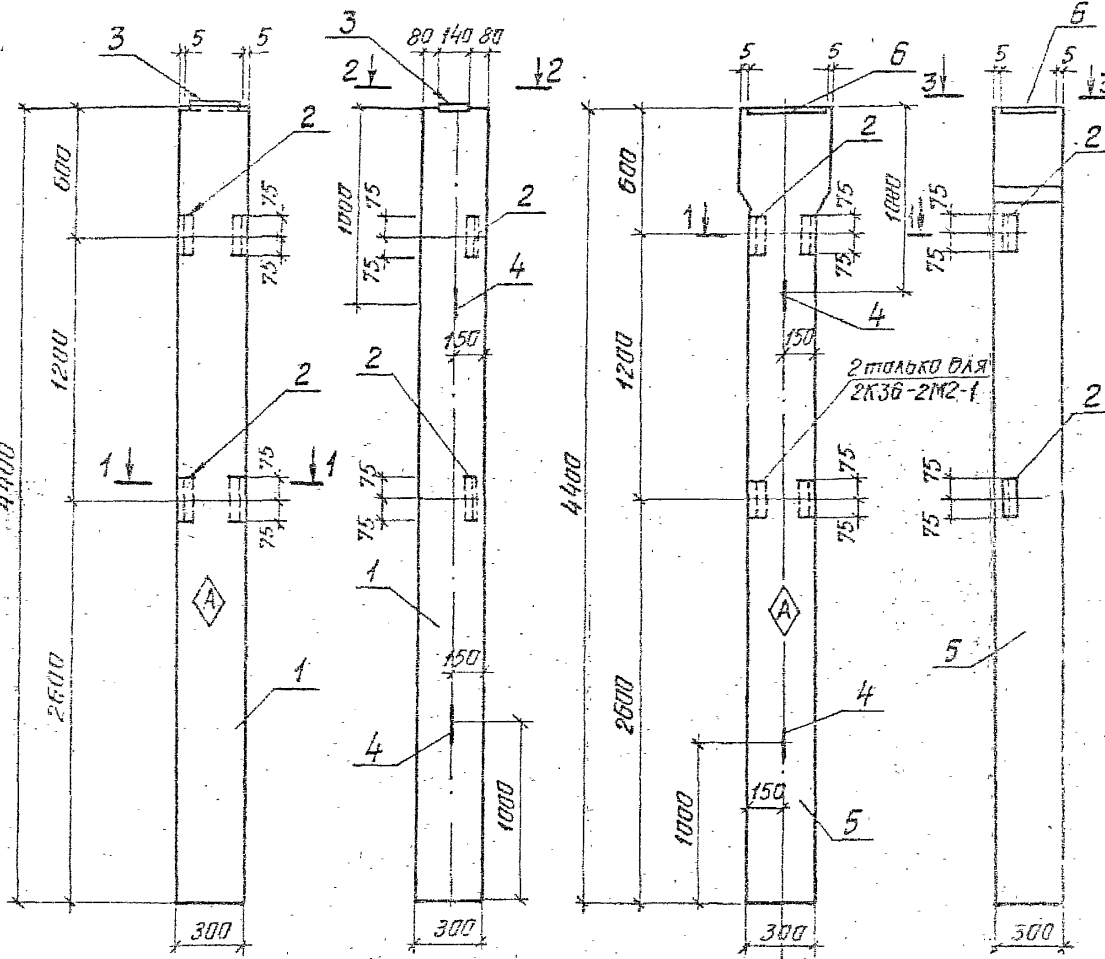
407-3-571.90-АС.И-1

				Колонны		Сталь	Масса	Максимум
Исполн.	Роменский	С.А.	110730	1К36-1М2-1,	1К36-1М2-2	РП	1000	1.40
Исполн.	Сацюк	С.А.	110730					
Исполн.	Кайолев	С.А.	110730					
Исполн.	Сацюк	С.А.	110730					
Исполн.	Варьяков	С.А.	110730					

Лист 2

1К36-1М2-3

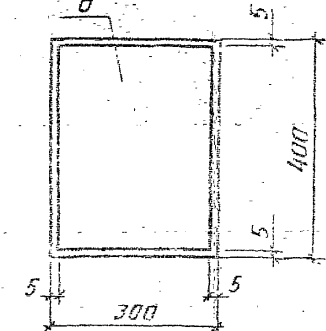
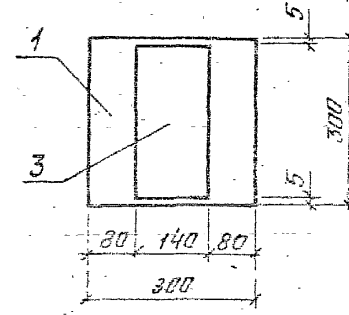
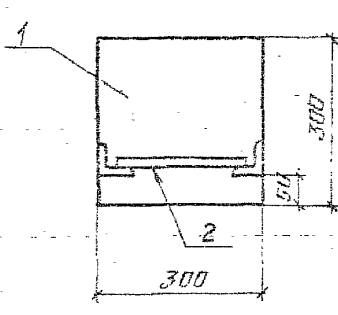
2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2



1-1

2-2

3-3



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1К36-1М2-3	1	Колонна 1К36-1М2	1	1.423.1-3/88.1-3	1000
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88.2-256	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.423.1-3/88.2-239	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
2К36-2М2-1	5	Колонна 2К36-2М2	1	1.423.1-3/88.1-4	1100
	2	Изделие закладное М1-13	2	1.423.1-3/88.2-256	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
2К36-2М2-2	6	Изделие закладное М2-4	1	1.423.1-3/88.2-257	1100
	5	Колонна 2К36-2М2	1	1.423.1-3/88.1-4	
	4	Изделие закладное М10-150	2	1.423.1-3/88.2-285	
	6	Изделие закладное М2-4	1	1.423.1-3/88.2-257	

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		А-I		С 235					
	ГОСТ 5781-82 *				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76 *			
φ12	φ14	Углов	φ10	Углов	L 63x5	-140x14	290x14	Углов		
1К36-1М2-3	1,92		1,92	0,86	0,86	2,88	4,5		7,38	10,2
2К36-2М2-1	0,48	3,0	3,48	0,86	0,86	2,88		12,4	15,28	19,6
2К36-2М2-2		3,0	3,0	0,86	0,86			12,4	12,4	16,3

Индекс **А** помечать несмываемой краской для ориентации колонн при монтаже.

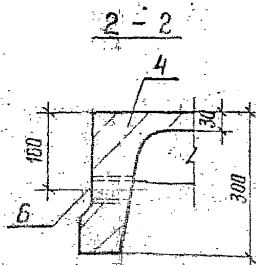
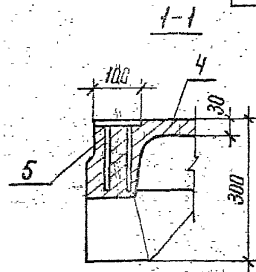
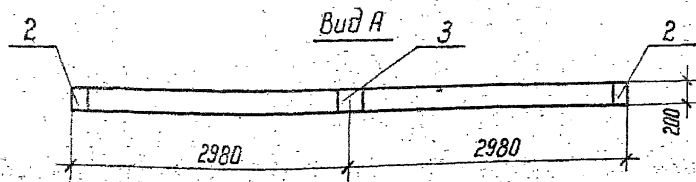
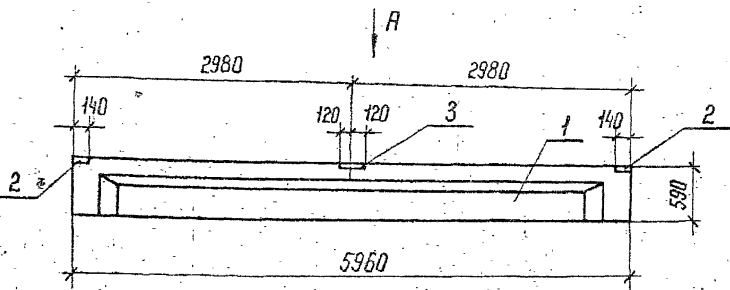
Привязан			
Инд. №			

407-3-571.90-АС.Ц-2		
Исполн. Рамешский	Провер. [подпись]	Колонны 1К36-1М2-3; 2К36-2М2-1; 2К36-2М2-2
И.контр. Сацук	Инж. [подпись]	
ГИП Ковалев	Инж. [подпись]	Статус: РП
Рук. гр. Сацук	Инж. [подпись]	
Инж. 2к. Варавьева	Инж. [подпись]	Масштаб: см. табл.
		1:40
КВЕРЛОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

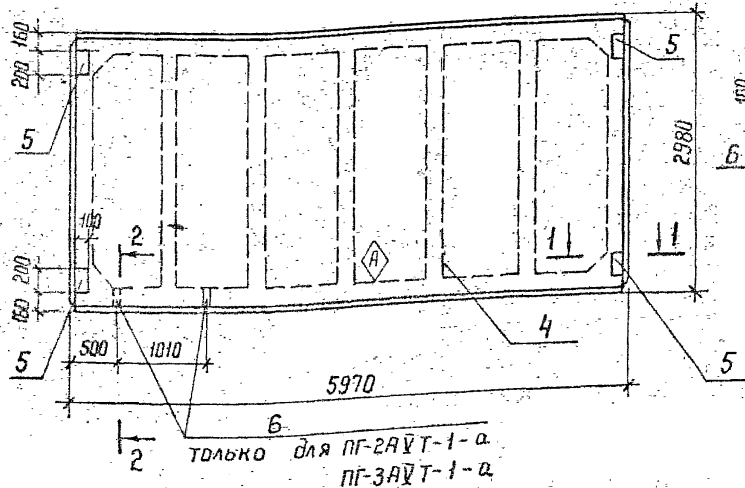
Копировал: 08.

Формат: А3

БСП 6.1-6AV-1



ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1; ПВ7-2AVT-1;  
ПВ7-3AVT-1; ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а



только для ПГ-2AVT-1-а  
ПГ-3AVT-1-а

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кг
БСП 6.1-6AV-1	1	Балка БСП 6.1-6AV	1	1.462.1-10/89 Вып. 1	1150
	2	Изделие закладное МН2-1	2	1.462.1-10/89 Вып. 2	
	3	Изделие закладное МН2-2	1	1.462.1-10/89 Вып. 2	
ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1; ПВ7-2AVT-1 ПВ7-3AVT-1	4	Плита ПГ-2AVT; ПГ-3AVT;	1	ГОСТ 22701. 1-77*	2650
		ПВ7-2AVT; ПВ7-3AVT			
	5	Изделие закладное М8	4	ГОСТ 22701. 5-77*	2650
ПГ-2AVT-1-а;	4	Плита ПГ-2AVT; ПГ-3AVT	1	ГОСТ 22701. 1-77*	
ПГ-3AVT-1-а	5	Изделие закладное М8	4	ГОСТ 22701. 5-77*	
	6	Труба БД×3; L=100	2	ГОСТ 10704-76*	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса А III			Прокат марки С 235				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 10704-76*			
	Ф8	Ф10	Упозд	Б×140	Б×130	Б×100		
БСП 6.1-6AV-1	0,48		0,48	2,5	2,15		4,55	5,1
ПГ-2AVT-1; ПГ-3AVT-1 ПВ7-2AVT-1; ПВ7-3AVT-1	1,6		1,6			5,2		6,8
ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а	1,6		1,6			5,2	1,27	6,47

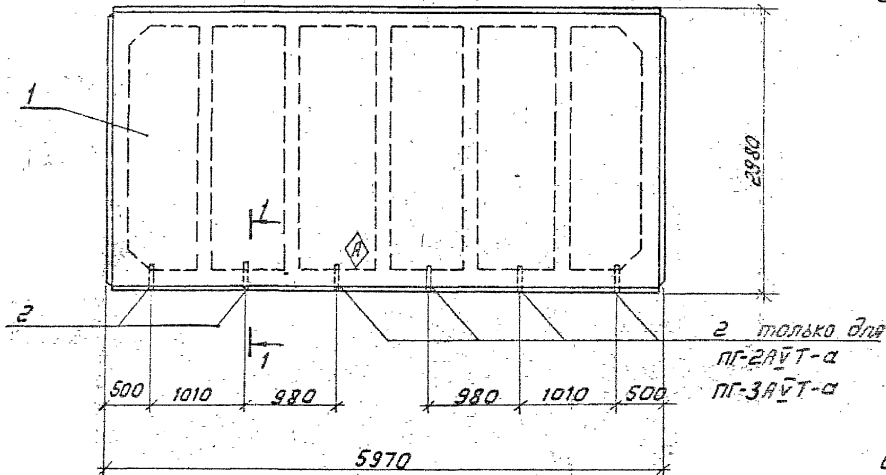
Индекс А поместить несмываемой краской для ориентации плит при монтаже.

Прибыло			
Инв. №			

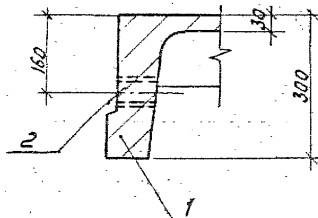
407-3-571.90-АС.У-3			
Имя. стд	Роменский	4/27/89	Балка БСП 6.1-6AV-1;
И. контр	Соцюк	4/27/89	Плиты ПГ-2AVT-1, ПГ-3AVT-1;
Г.И.П.	Ковалев	4/27/89	ПВ7-2AVT-1, ПВ7-3AVT-1,
Р.И.П.	Соцюк	4/27/89	ПГ-2AVT-1-а; ПГ-3AVT-1-а
Инж. 2 к.	Ворожьев	4/27/89	
Студия	МССО	Машинист	
РП	СМ. табл.		
Лист		Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
г. Запорожье, Западное отделение			
Лещиневод			

Альбом 2

ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а; ПГ-2АУТ-б;  
 ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б



1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а	1	Плита ПГ-2АУТ; ПГ-3АУТ;	1	ГОСТ 2270 1.1 - 77*	2650
	2	Труба 60x3; $E=150$	6	ГОСТ 10704-76*	
ПГ-2АУТ-б; ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б	1	Плита ПГ-2АУТ; ПГ-3АУТ; ПГ-4АУТ	1	ГОСТ 2270 1.1 - 77*	2650
	2	Труба 60x3; $E=100$	2	ГОСТ 10704-76*	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Прокат марки		
	С 235		
	ГОСТ 10704-76*		
	Труба 60x3	Итого	
ПГ-2АУТ-а; ПГ-3АУТ-а	1,27	1,27	1,27
ПГ-2АУТ-б; ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б	3,81	3,81	3,81

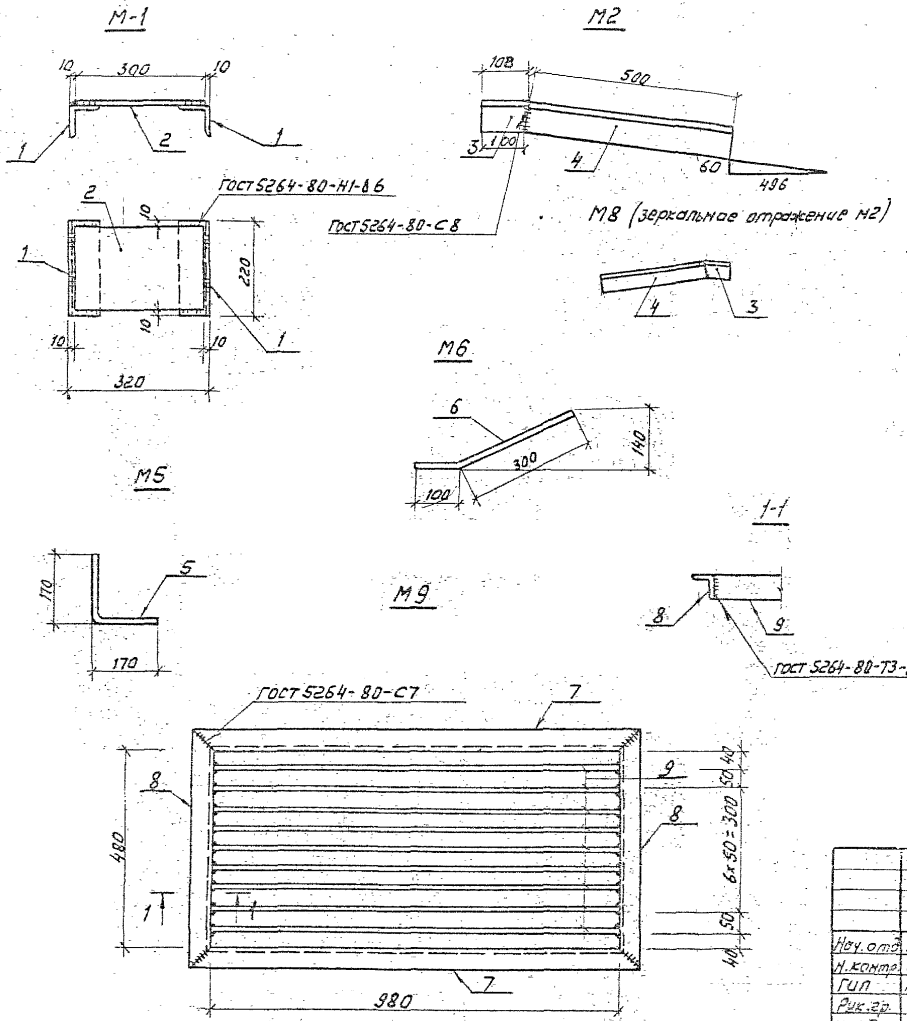
Индекс  $\diamond$  пометить несмываемой краской для ориентации плит при монтаже.

Привязан			
ИНВ. N			

407-3-571.90 - АС.И-4							
Исполн.	Раменский	В.И.	11.07.76	Плиты ПГ-2АУТ-а ПГ-3АУТ-а; ПГ-2АУТ-б; ПГ-3АУТ-б; ПГ-4АУТ-б	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Свищук	Е.С.	11.07.76		РП	2650	
Г.чп.	Кабелев	В.В.	11.07.76		Лист	Листов 1	
Руч.пр.	Свищук	Е.С.	11.07.76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Исполн.	Беродьева	В.В.	11.07.76		Север-Западное отделение		
						Ленинград	

Архив 2

Ярлов В. Г.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M1	1	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86, L=220	2	1,5	6,8
	2	Лист 8 ГОСТ 18903-74* S=200x300	1	3,8	
M2; M-8	3	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 L=180	1	0,7	4,1
	4	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 L=500	1	3,4	
M5	5	А-Т-14 ГОСТ 5781-82*, L=340	1	0,4	0,4
M6	6	А-Т-14 ГОСТ 5781-82*, L=400	1	0,5	0,5
M9	7	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 L=1080	2	4,07	32,9
	8	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 L=580	2	2,19	
	9	Полоса 6x50 ГОСТ 103-76* L=850	9	2,26	

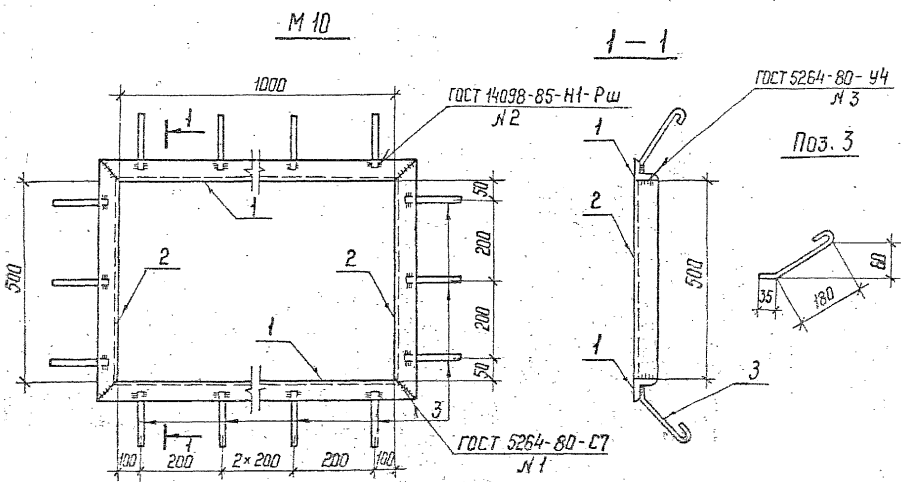
Привязан			
ИМБ. N			

407-3-571.90-АС.И-5

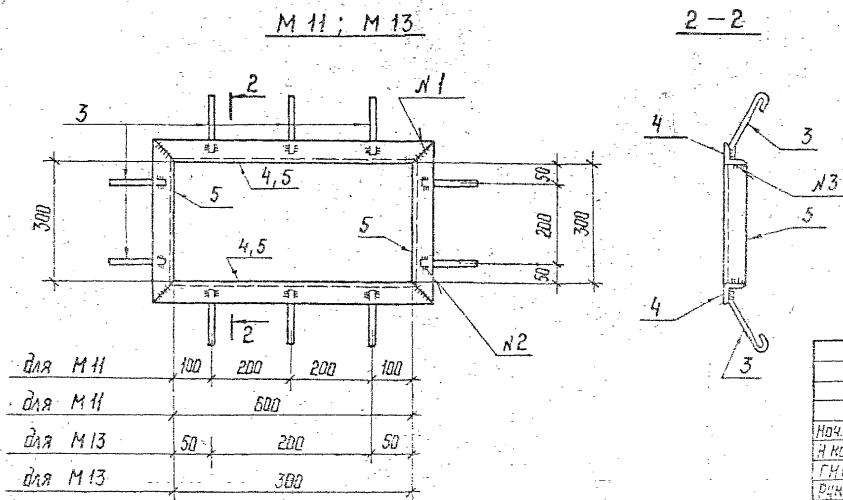
Изд.	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Содержание изменений	Статус	Масштаб	Масштаб
Изд. от	Ремесский	11.07.90			Изделия закладные	Статус	Масштаб	Масштаб
И.контр.	Сацук	11.07.90			M1, M2, M5, M6; M8	РН	ст. табл.	1:10
Г.И.П.	Кобелев	11.07.90			Решетка М-9	Лист	Листов	
Рис. гр.	Сацук	11.07.90				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
И.контр.	Владимир	11.07.90				Сибирь-Электронное управление		
						Лесничаров		



Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 10	1	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 ℓ=1100	2	4,15	13,8
	2	Узелок 50×50×5 ГОСТ 8509-86 ℓ=600	2	2,26	
	3	А-Т-Б ГОСТ 5781-82* ℓ=265	16	0,06	
М Н	4	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=500	2	1,9	7,4
	5	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=400	2	1,5	
	3	А-Т-Б, ГОСТ 5781-82*, ℓ=265	10	0,06	
М 13	5	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=400	4	1,5	6,5
	3	А-Т-Б, ГОСТ 5781-82*, ℓ=255	8	0,06	

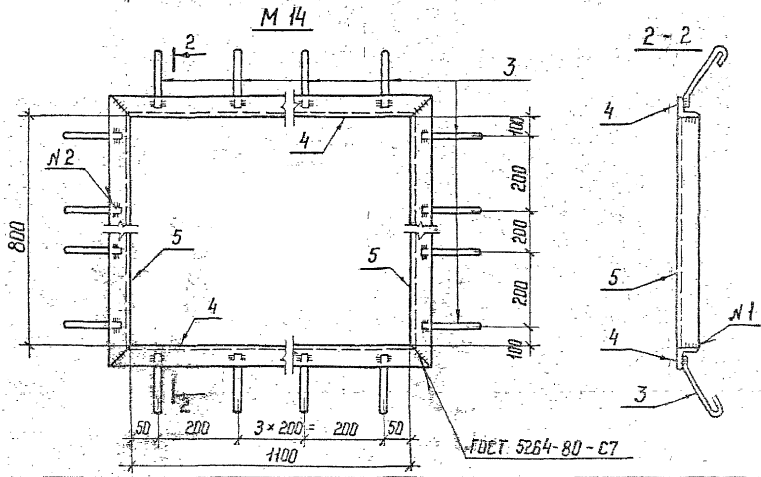
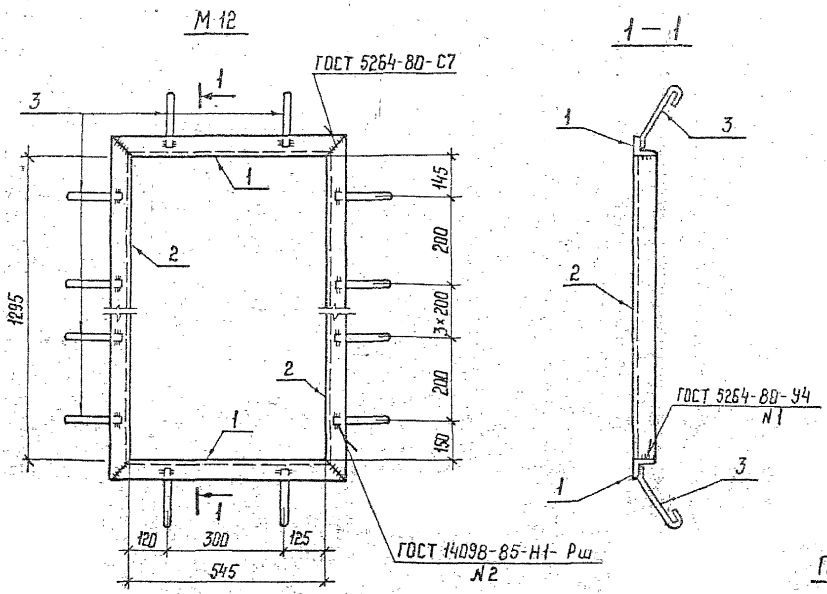


для М Н	100	200	200	100
для М Н	600			
для М 13	50	200	50	
для М 13	300			

Приказ			
Инв. №			

				407-3-571.90-АС.У-6			
Изд. от	Роменский	В.А.	11.07.85	Узелки закладные М 10; М Н; М 13	Стация	Масса	Масштаб
И.контр.	Сацюк	В.В.	11.07.85		РП	ст.	1:10
Г.к.п.	Кобалева	В.В.	11.07.85			табл.	
В.к.з.	Сацюк	В.В.	11.07.85		Лист		Листов 1
И.ж.з.	Воробьева	В.В.	11.07.85	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			Формат А3

Копир. Инж.



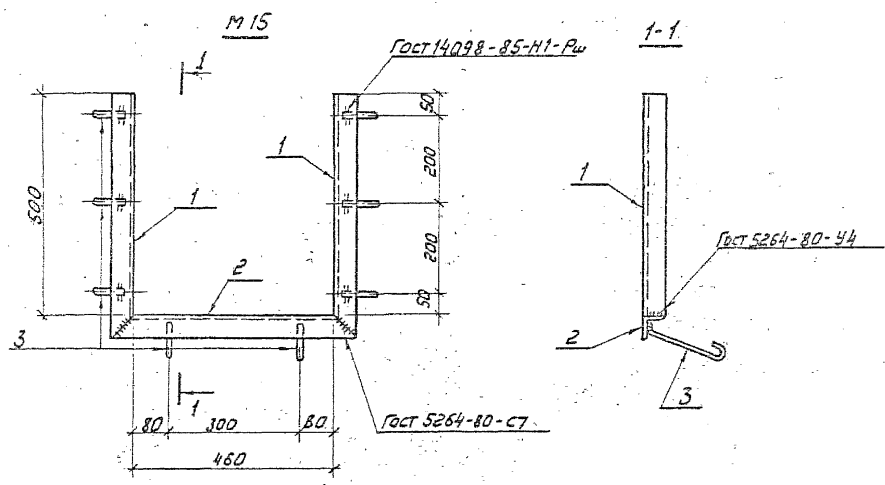
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 12	1	Узелок 63×63×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=671			21,0
	2	Узелок 63×63×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=1421	2	3,2	
	3	А-Т-6; ГОСТ 5781-82*; ℓ=265	16	0,06	
М 14	4	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=900			17,0
	5	Узелок 50×50×5-ГОСТ 8509-86 ℓ=1200	2	3,4	
	3	А-Т-6; ГОСТ 5781-82*; ℓ=265	20	0,06	

Поз. 3

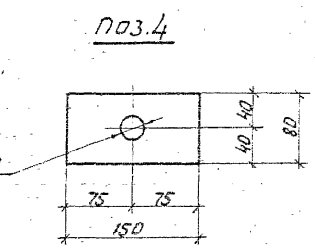
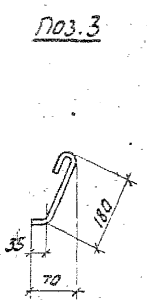
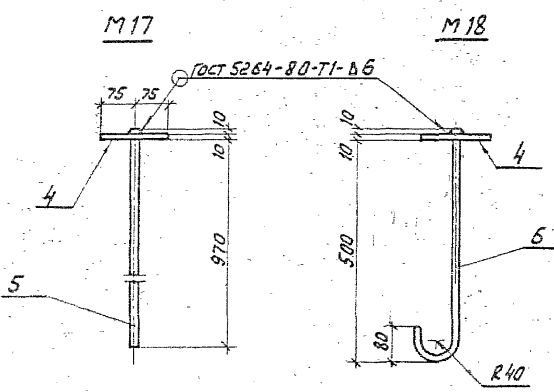
Приказ		
Инв. №		

				407-3-576.90-АС.У-7		
				Изделия закладные М 12; М 14		
Нач. отд.	Роменский	М.В.	11.07.90	Сталь	Масса	Масштаб
Н. контр.	Соцюк	С.В.	11.07.90			
Тип	Кобалеб	В.В.	11.07.90	Лист		
Вып. зб.	Соцюк	В.В.	11.07.90	Листов 1		
Инж. зб.	Воробьева	В.В.	11.07.90	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Листом 2



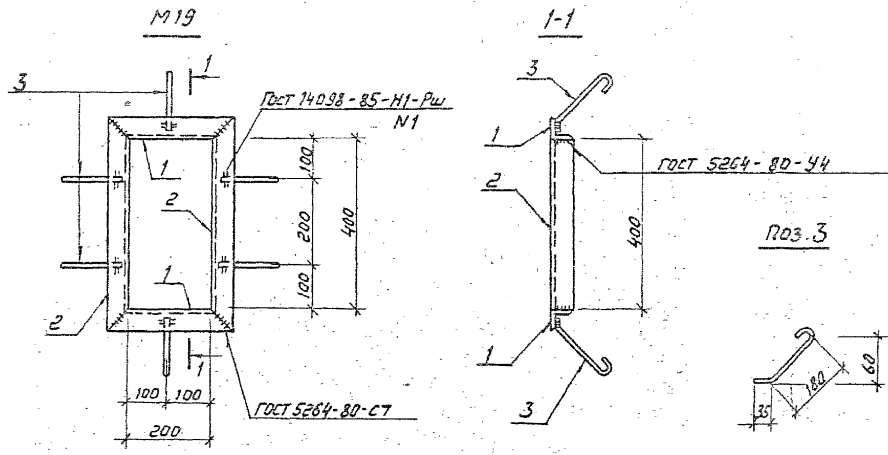
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
М 15	1	Узелок 50x50x5-Гост 8509-86 С = 550	2	2,1	6,8
	2	Узелок 50x50x5-Гост 8509-86 С = 550	1	2,1	
	3	А-Г-Б; Гост 5781-82*, С = 265	8	0,06	
М 17	4	Полоса 10x80-Гост 103-76* С = 150	1	0,9	3,3
	5	А-Г-20-Гост 5781-82*, С = 390	1	2,4	
М 18	4	Полоса 10x80-Гост 103-76* С = 150	1	0,9	2,6
	6	А-Г-20-Гост 5781-82*, С = 705	1	1,7	



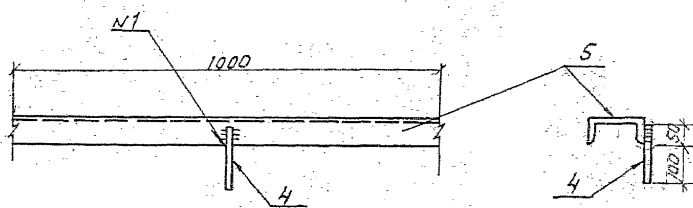
Приказ			
Лист № N			

				407-3-571.90-АС.И-В			
Нач. отд.	Раменский	М.А.	16750	Изделия закладные М 15; М 17; М 18	Студия	Маска	Масштаб
Н.контр.	Саймак	С.А.	16270		РП	Ст. табл.	1:10
Г.У.П.	Кобяков	В.В.	16750		Лист	Листов 1	
Руч. эр.	Саймак	С.А.	16750		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Инж. экз.	Ворожеев	В.В.	16750		Северо-западное отделение Ленинград		

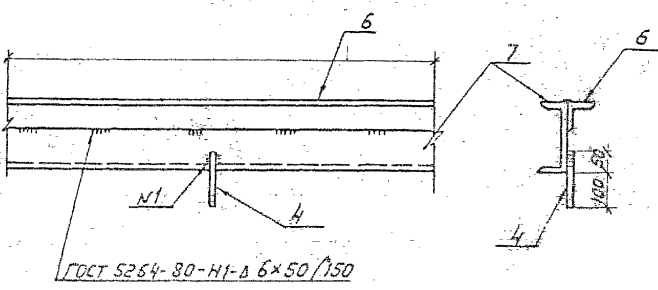
Ассемблея 1



M-20



M-21

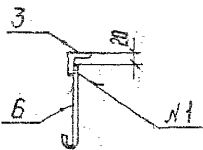
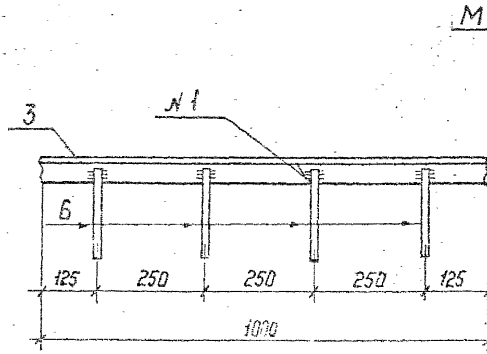
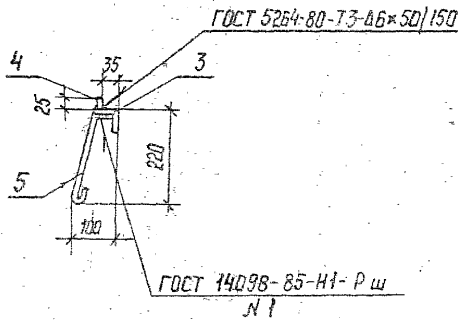
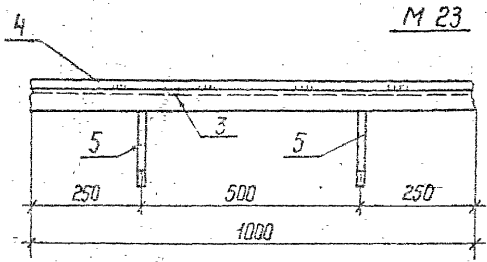
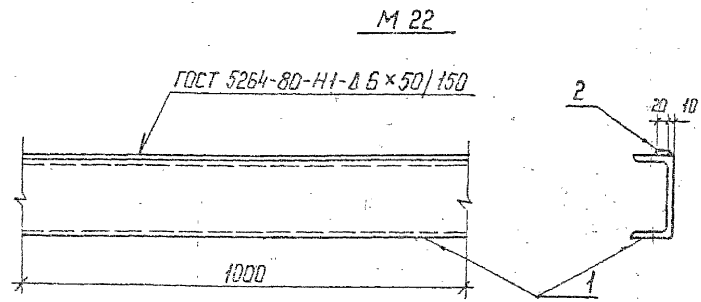


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг	
M19	1	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86			6,4	
		ℓ=300	2	1,1		
	2	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86				
		ℓ=500	2	1,9		
	3	А-Т-6; ГОСТ 5781-82*				
		ℓ=265	6	0,06		
M20	4	А-Т-10; ГОСТ 5781-82*			10,5	
		ℓ=150	1	0,1		
	5	Швеллер 12; ГОСТ 8240-72*				
		ℓ=1000	1	10,4		
M21	6	Узелок 50x50x5; ГОСТ 8509-86			18,1	
		ℓ=1000	1	3,77		
	7	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72*				
		ℓ=1000	1	14,2		
	4	А-Т-10; ГОСТ 5781-82*				
		ℓ=150	1	0,1		

Привязки		
ИВ. N		

407-3-571.90-АС.И-9			
Изделия закладные			
M19... M21			
Нач. отд.	Богданов	И.В.	11.07.20
Н. контр.	Селюк	С.В.	11.07.20
Г.И.П.	Ковалев	С.В.	11.07.20
Рук. зр.	Селюк	С.В.	11.07.20
Инж. эк.	Богданов	И.В.	11.07.20
Лист		Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Альбом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 22	1	Швеллер 16; ГОСТ 8240-72*			15,0
		ℓ=1000	1	14,2	
М 22	2	Полоса 6x20; ГОСТ 103-76*			0,94
		ℓ=1000	1	0,94	
М 23	3	Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86			5,1
		ℓ=1000	1	3,8	
	4	Полоса 6x25-ГОСТ 103-76*			
М 23		ℓ=1000	1	1,2	0,06
	5	А-І-В-ГОСТ 5781-82*; ℓ=280	2	0,06	
		ℓ=250	4	0,06	
М 24	3	Уголок 50x50x5-ГОСТ 8509-86			4,0
		ℓ=1000	1	3,8	
М 24	6	А-І-В-ГОСТ 5781-82*			0,06
		ℓ=250	4	0,06	

Привязан			
Ив.№			

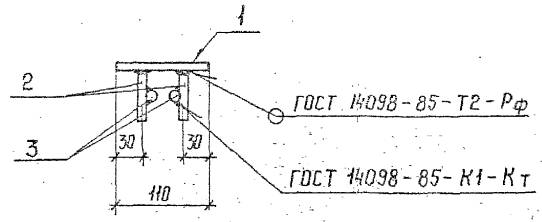
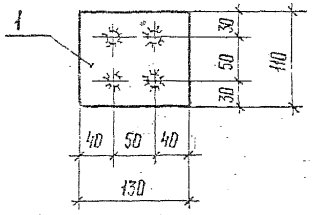
				407-3-571. 90-АС.У-10			
Изм. от	Роменский	Изм.	11.7.90	Изделия закладные М 22 ... М 24	Стр./табл.	Масштаб	
И.контр.	СОЦЮК	С.С.	11.07.90		РП	см. табл.	1:10
Г.И.П.	Ковалев	С.С.	11.07.90		Лист	Листов	
Р.К. 2Р	СОЦЮК	С.С.	11.07.90		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Забайкальское отделение Ленинград		
И.к. 2к	Заробьева	С.С.	11.07.90				

Копир. Наск.

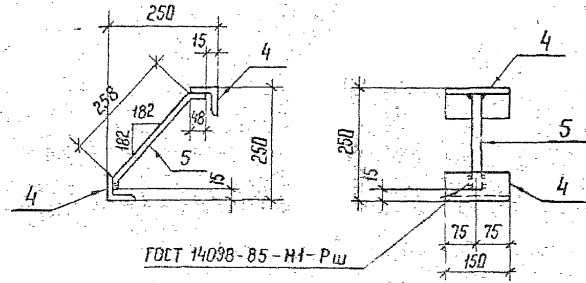
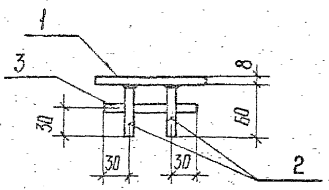
Формат А3

НАБОР №

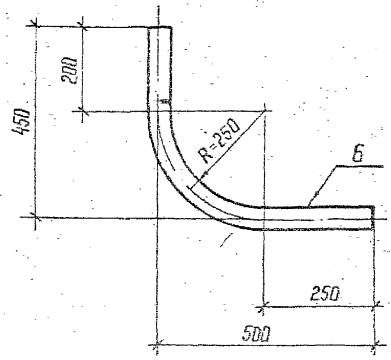
M 25



МК 1



МК 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M 25	1	Полоса 8x110-ГОСТ 103-76* ℓ=130	1	0,9	1,2
	2	А-III-10-ГОСТ 5781-82* ℓ=60	4	0,04	
	3	То же ℓ=110	2	0,07	
МК 1	4	Уголок 63x63x5; ГОСТ 8509-86 ℓ=150	2	0,72	1,8
	5	А-III-12-ГОСТ 5781-82* ℓ=350	1	0,32	
МК 2	6	Труба 50x3,5; ГОСТ 10704-76* ℓ=843	1	3,38	3,4

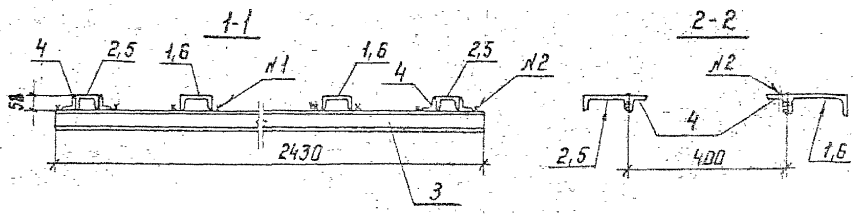
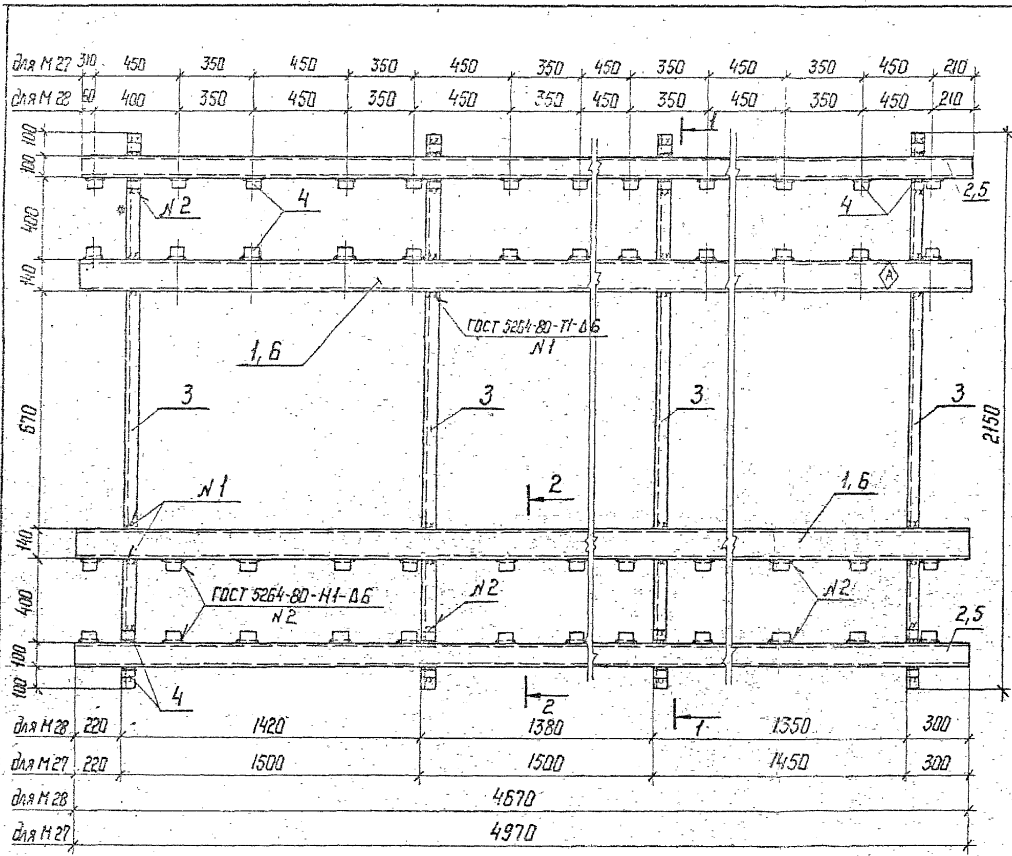
Привязан			
Инд. №			

407-3-571.90-АС.У-11

Изд. отд.	Роменский	Вид	1/07/90	Изделия закладные M 25; МК 1; МК 2	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Соцюк	Вид	1/07/90		РП	см.	1:10
Г.кп.	Ковалев	Вид	1/07/90			табл.	
В.к. зр.	Соцюк	Вид	1/07/90			Лист	Листов 1
Инж. зк.	Воробыева	Вид	1/07/90			ЭНЕРГΟΣΕΤЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	



Альбом 2.



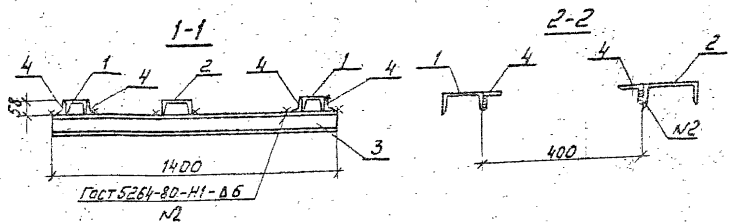
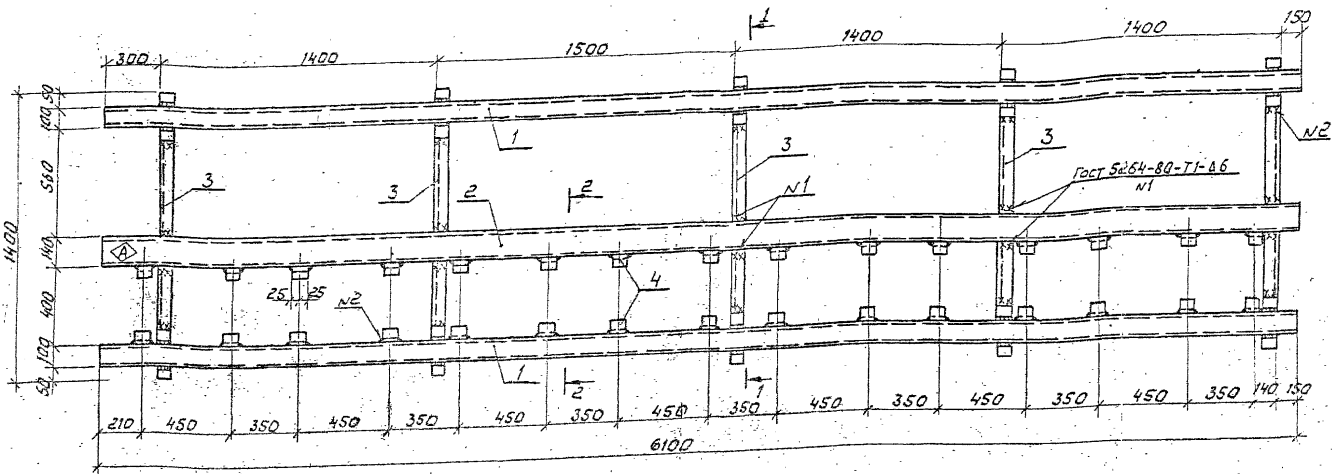
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
М 28	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* L=4670	2	57,4	281
	2	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=4670	2	40,1	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=2150	4	18,5	
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-85 L=50	64	0,19	
М 27	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=2150	4	18,5	293
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-85 L=50	64	0,19	
	5	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* L=4970	2	42,7	
	6	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* L=4970	2	61,1	

Индекс  $\Delta$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

привязан:		

407-3-571.90-АС.И-13			
Нач. отд.	Роменский	Дата	11.07.90
Н. контр.	Сацук	Сд	11.07.90
Глп стр.	Ковалев	Кв	11.07.90
Нач. гр.	Кулешова	Кв	11.07.90
Опорные элементы М 27, М 28		Студия	РП.
		Масса см. табл.	1:10
		Масштаб	1:20
		Лист	Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			





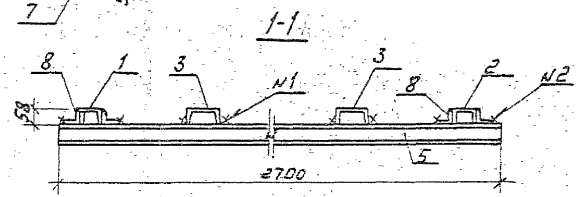
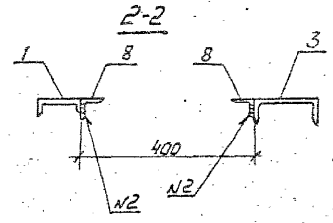
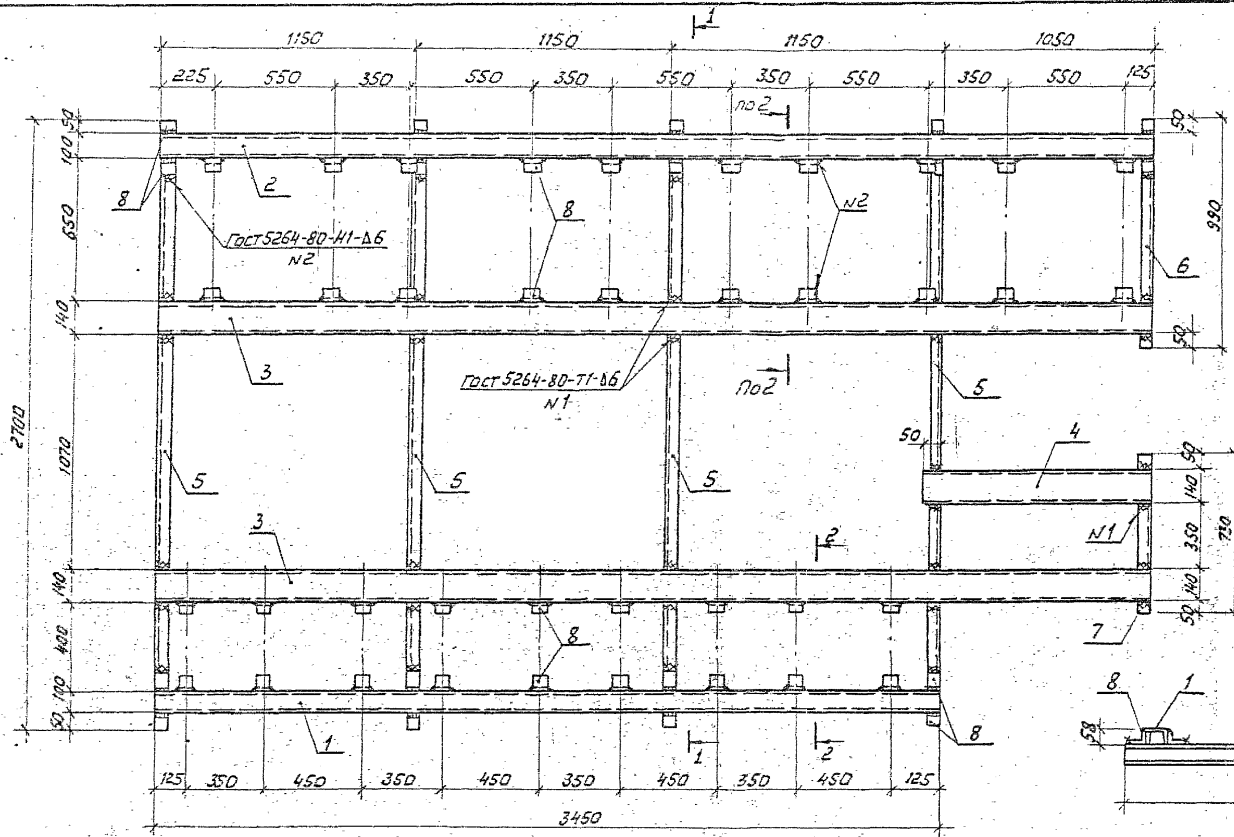
Индекс  $\text{Ⓓ}$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

Привязан			
Лист. N			

Марка	Дес.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
М 30	1	Швеллер 10 - Гост 8240-72 * 2 - 6100	2	57,4
	2	Швеллер 14 - Гост 8240-72 * 2 - 6100	1	75,0
	3	Швеллер 10 - Гост 8240-72 * 2 - 1400	5	12,0
	4	Уголок 50*50*5 Гост 8503-86С-50	50	0,19

Исполн.	Роменский	АВ	Материал		407-3-571.90-АС.И-14				Страна	Россия	Масса		Максимум						
Н. контро.	Соцюк	СЗ	Материал		Опорный элемент				РН	249.3	1:20								
ГЛП	Кубанев	М	Материал		М30				Лист		Листов								
Исполн.	Кулешова	К	Материал		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ				Север-Западное отделение				Ленинград						

АЛСБМ-2

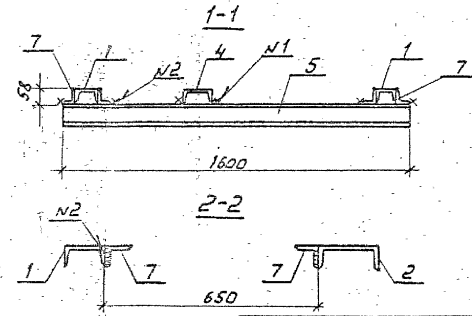
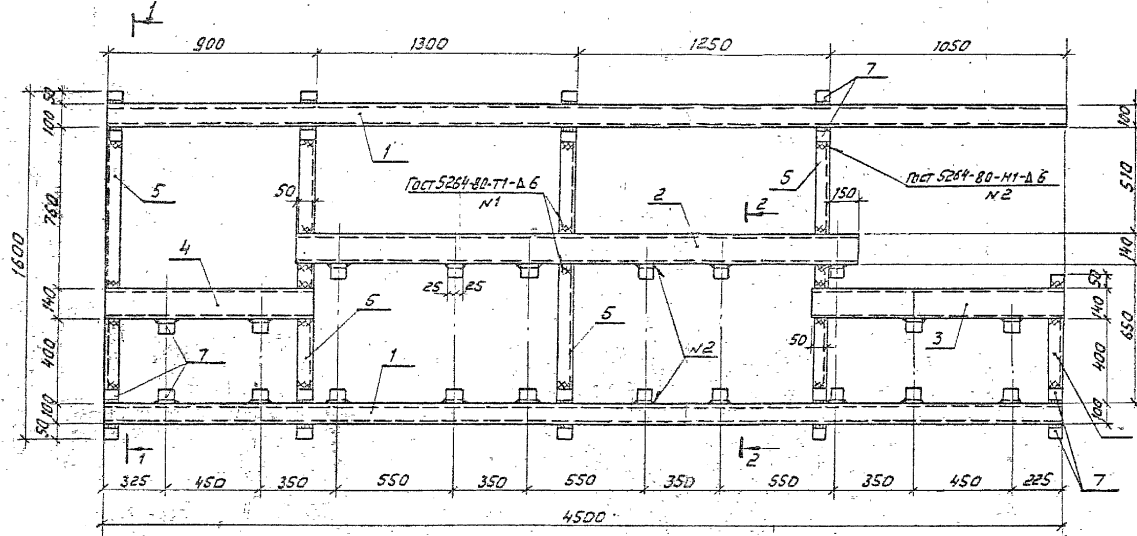


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
М31	1	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=3450	1	29,6
	2	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=4500	1	38,7
	3	Швеллер 14-Гост 8240-72* C=4500	2	55,4
	4	Швеллер 14-Гост 8240-72* C=1100	1	13,5
	5	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=2700	4	23,2
	6	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=990	1	8,5
	7	Швеллер 10-Гост 8240-72* C=750	1	8,4
	8	Уголок 50x50x5-Гост 8503-86 P=50	56	0,19

Лист в. АЗСН			
Лист в. N			

Исполн.	Романский	МД	11.07.90	407-3-571.90-АС.И-15	Статив	Масса	Масштаб	
Нач.пр.	Семчук	СЗ	11.07.90		Опорный элемент М31	РП	311	1:20
Гип.	Ковалев	КЗ	11.07.90			1:10		
Нач.вр.	Куршова	КЗ	11.07.90					
					Лист	Листов	1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ								
Север-Западное отделение								
Ленинград								

Листом 2

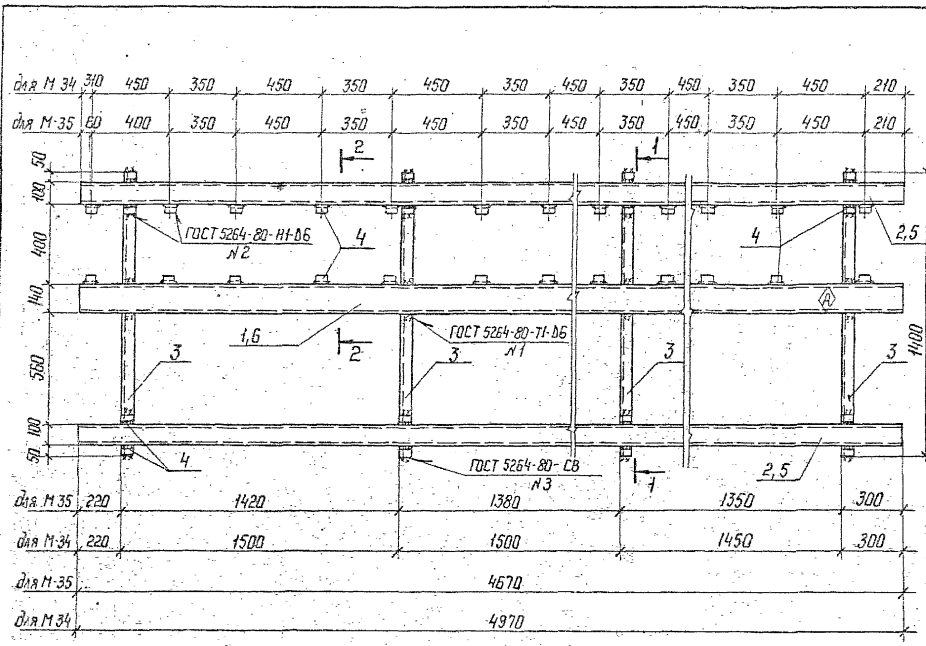


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
М 32	1	Швеллер 10-Гост 8240-72*С=4500	2	38,7
	2	Швеллер 14-Гост 8240-72*С=2750	1	33,8
	3	Швеллер 14-Гост 8240-72*С=1100	1	13,5
	4	Швеллер 14-Гост 8240-72*С=900	1	11,1
	5	Швеллер 10-Гост 8240-72*С=1600	4	13,7
	6	Швеллер 10-Гост 8240-72*С=600	1	5,9
	7	Уголок 50*50*5-Гост 8509-86 С=50	38	0,19

Прибылан		

407-3-571.90-АС.И-16			
Нач. отд.	Ротенский	ЯДВ	11.07.90
Н. центр.	Сачук	СД	11.07.90
Г.П.	Ковалев	СД	11.07.90
Нач. вр.	Кулешова	Куд	11.07.90
Опорный элемент М 32			
Студия	Маска	Масштаб	
РП	204	1:20	1:10
Лист	Листов 1		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Север-Западное отделение			
Ленинград			

Альбом 2

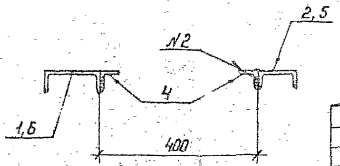
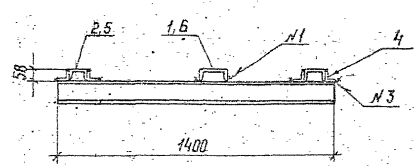


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг.
М 34	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* Е-4970	1	61,1	202
	2	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-4970	2	42,7	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-1400	4	12,0	
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-86 Е-50	40	0,19	
М 35	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-1400	4	12,0	193
	4	Уголок 50*50*5-ГОСТ 8509-86 Е-50	40	0,19	
	5	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72* Е-4670	2	40,1	
	6	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72* Е-4670	1	57,4	

Индекс  $\text{\textcircled{A}}$  писать масляной краской для ориентировки марки при монтаже.

1-1

2-2



Прибыль			
Итого			

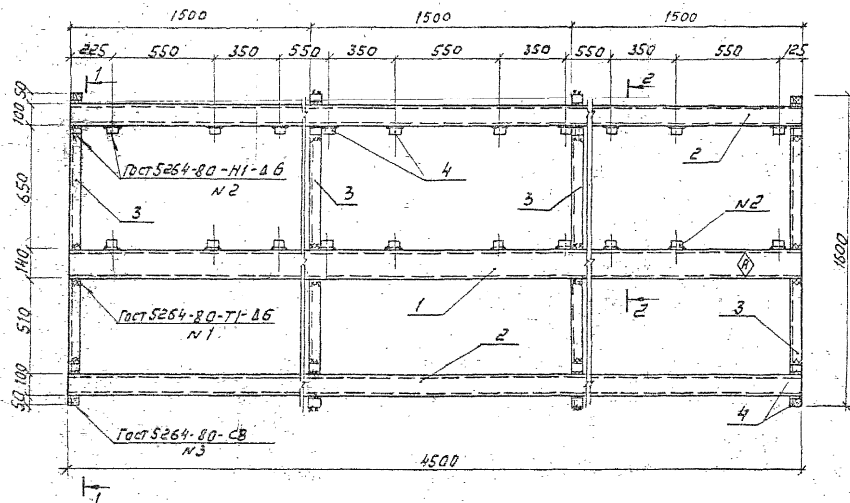
Исполн.	Провер.	Дата
Нач. отд.	Роменский	20.08.79
Н. контр.	Сайчук	21.08.79
Гл. инж.	Ковалев	22.08.79
Нач. зб.	Кудашов	23.08.79
Инж. З.К.	Лизунова	23.08.79

407-3-571.90-АС.Н-17		
Оп.элементы	Масштаб	1:10
М 34; М 35	Масса	1:20
Лист	Листов	1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северное отделение Ленинград		

Копир. М.В.С.

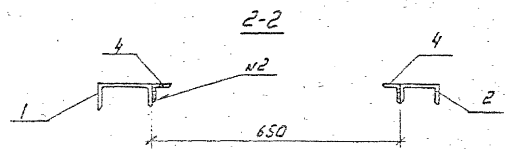
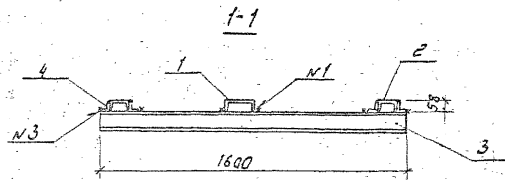
Формат А3

Видом 2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
М36	1	Швеллер 14-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1500	1	55,4	195
	2	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1500	2	38,7	
	3	Швеллер 10-ГОСТ 8240-72 <sup>е</sup> С-1600	4	13,7	
	4	Уголок 50x50 ГОСТ 8509-86 С-50	36	0,19	

Индекс писать масляной краской  
для ориентировки марки при монтаже.

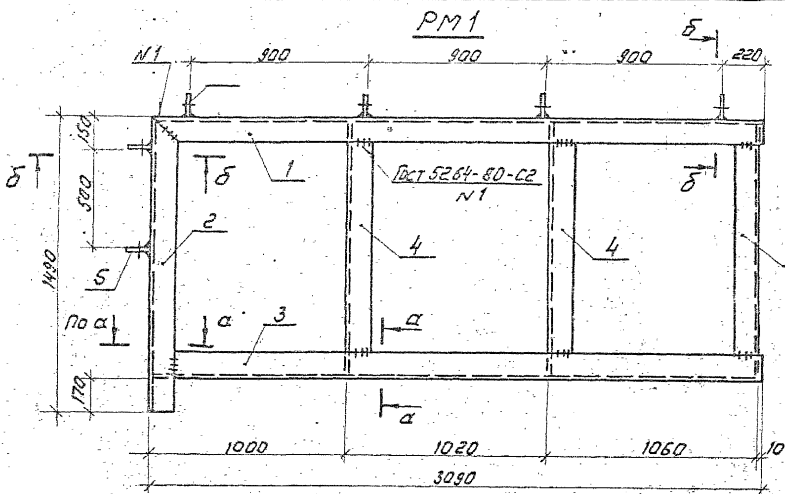


Привязан			
Инв. N			

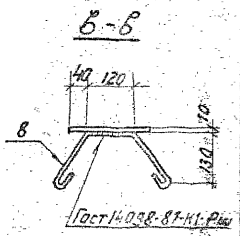
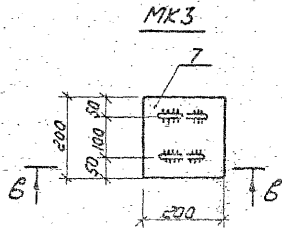
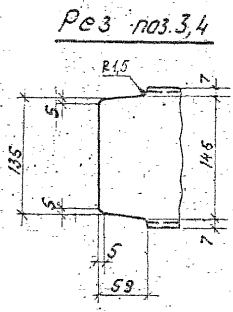
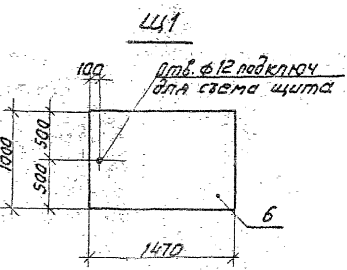
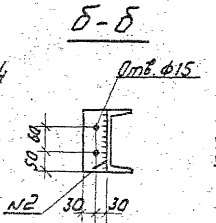
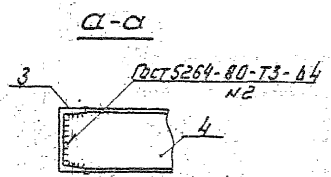
407-3-571.90-АС.И-18			
Наим. отд.	Ротенский	В.С.	10/79
И. контр.	Соловьев	В.С.	11/79
П.И. контр.	Бабуров	В.С.	11/79
Нах. ер.	Кулашова	В.С.	11/79
И.И. контр.	Кулашова	В.С.	11/79
Опорный элемент М36			
Страна	Россия	Масштаб	1:10
РП	195	Листов	1:20
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Лист № 2

1 с.с.



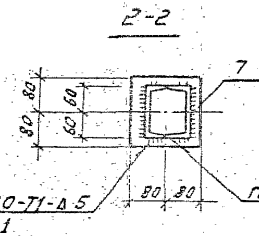
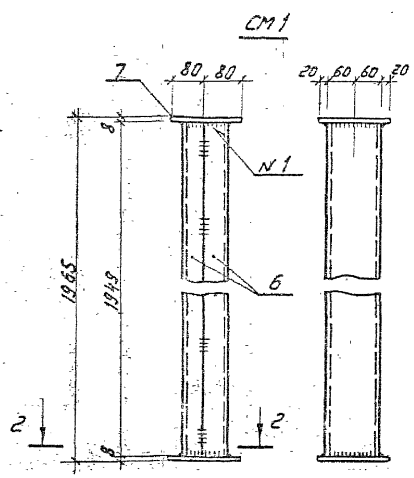
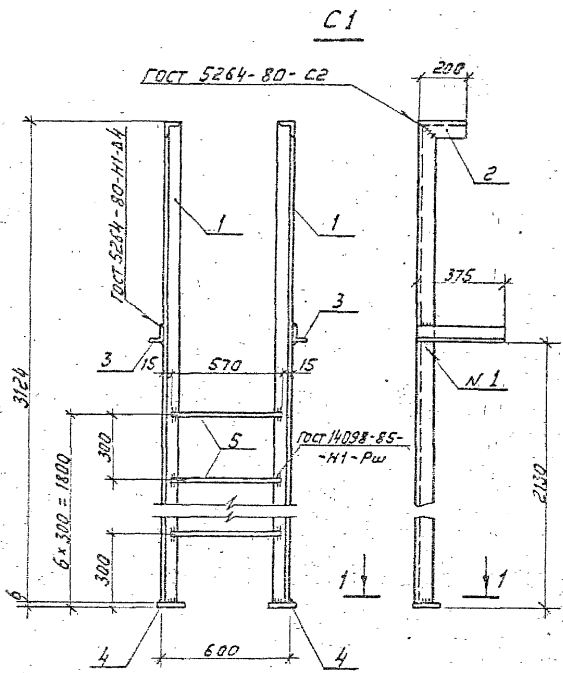
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
RM1	1	Швеллер 16-Гост 8240-72 L=3080	1	43,9	167,1
	2	L=1480	1	21,2	
	3	L=3083	1	43,8	
	4	L=1506	3	18,5	
	5	Полоса 6*60-Гост 103-76 L=160	6	0,45	
ЦЦ1	6	Лист рдмб. 5-Гост 8568-77 S=1000*1470	1	62,2	62,2
	7	Лист 10-Гост 13903-74 S=200*200	1	3,1	3,3
МК3	8	А-Г-6-Гост 5781-82 L=520	2	0,11	



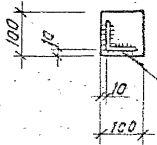
Приб. 3 см.		
ЦНБ. N		

407-3-571. 90-АСИ-19			
Исполн. Раменский	Созд. Савчук	Провер. Савчук	Дата 11.07.90
Исполн. Савчук	Созд. Савчук	Провер. Савчук	Дата 11.07.90
Исполн. Кабалов	Созд. Савчук	Провер. Савчук	Дата 11.07.90
Исполн. Савчук	Созд. Савчук	Провер. Савчук	Дата 11.07.90
Рама RM1. Щит ЦЦ1.		Стандарт Масса	
Изделие закладное МК3		Мощность	
РП	см. табл.	1:20	1:14, 1:5, 1:40
Лист		Листов 1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Фабрика Западное отделение Ленинград			

Рис. 2



1-1



ГОСТ 5264-80-73-В4

ГОСТ 5264-80-71-В5  
N1

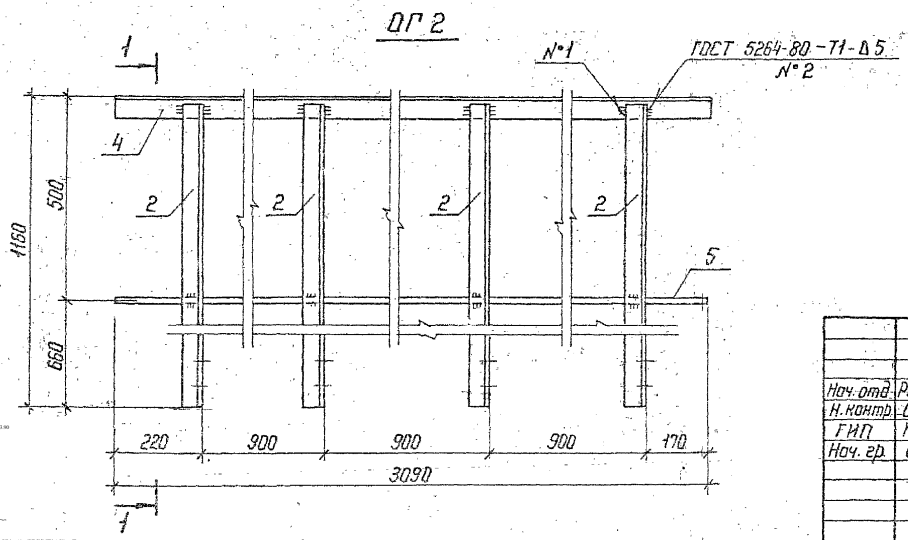
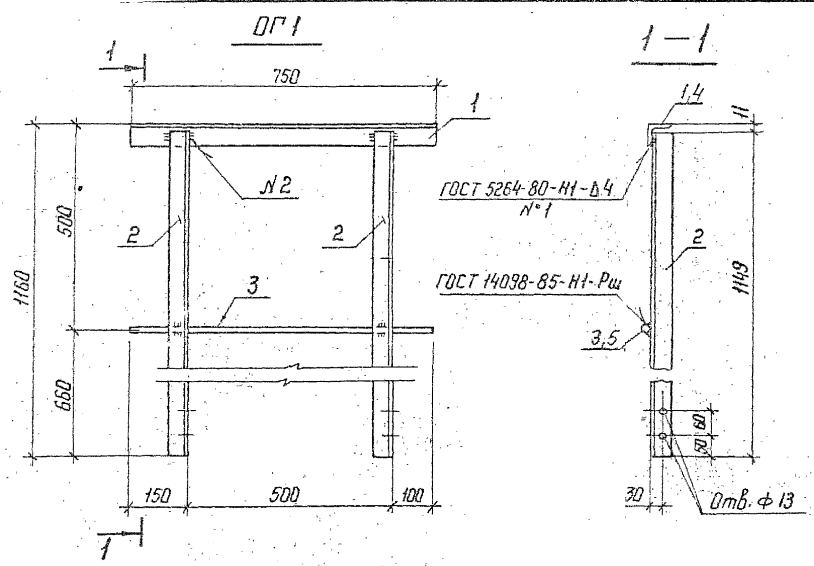
ГОСТ 5264-80-С2 x 50/150

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса, кг
С1	1	Уголок 75x75x6-Гост 8509-86, ρ=3124	2	21,5	56,2
	2	ρ=200	2	1,4	
	3	Уголок 50x50x5-Гост 8509-86, ρ=375	2	1,4	
	4	Полоса 6x100-Гост 103-76*, ρ=100	2	0,5	
	5	Крыж 18-Гост 2590-88, ρ=570	6	1,1	
СМ1	6	Швеллер 12-Гост 8240-72*, ρ=1919	2	20,3	43,8
	7	Лист 8-Гост 19903-74* S = 160 x 160	2	1,6	

Привязки			
ИВ.Н			

407-3-571. 90-АСИ-20			
Изм. от в.	Романский	11/07/90	Стреланка С1. Стойка СМ1
И.контр.	Соловьев	11/07/90	
ГЛП	Ковалев	11/07/90	
И.уч.бр.	Соловьев	11/07/90	
Стреланка	СМ1	1:20	1:10
Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северно-Западное отделение Ленинград	

Анбаом 2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
OP1	1	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86, L=750	1	2,8	12,9
	2	L=1149	2	4,3	
	3	Круг 18-ГОСТ 2590-88, L=750	1	1,5	
OP2	2	Уголок 50×50×5-ГОСТ 8509-86, L=1149	4	4,3	35,0
	4	L=3090	1	11,6	
	5	Круг 18-ГОСТ 2590-88, L=3090	1	6,2	

Приязан			
Инв. №			

407-3-571.90-АС.У-21			
Нач. отд.	Роменский	11.02.92	Доработка площадки OP1, OP2
Н. контр.	Сацюк	11.07.92	
ГИП	Новалев	11.07.92	
Нач. гр.	Сацюк	11.07.92	
Лист	РП	См. табл.	Листов 1
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград			

Копир. №22

формат А3