

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 2 - 337

**УСРЕДНИТЕЛЬ КОНЦЕНТРАЦИИ
СТОЧНЫХ ВОД
ОБЪЕМОМ СЕКЦИИ
5000к.ч.м.**

Альбом III

Изделия

16710-03

цена 3-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1980

Заказ № 15288 Тираж 300 экз.

Формат	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
12	1	КНИ	Содержание альбома (начало)	2	
12	2	КНИ	Содержание альбома (продолжение)	3	
12	3	КНИ	Содержание альбома (окончание)	4	
			<u>Днище</u>		
11	4	КНИ-С1	Сетка арматурная С1	5	
11	5	КНИ-С2	" " " С2	5	
11	6	КНИ-С3	" " " С3	6	
11	7	КНИ-С4	" " " С4	6	
11	8	КНИ-С5	" " " С5	7	
11	9	КНИ-С6	" " " С6	7	
11	10	КНИ-С7	" " " С7	8	
11	11	КНИ-С8	" " " С8	8	
11	12	КНИ-С9	" " " С9	9	
11	13	КНИ-С10	" " " С10	9	
11	14	КНИ-С11	" " " С11	10	
11	15	КНИ-С12	" " " С12	10	
12	16	КНИ-КП1,2	Пространственные Каркасы КП1, КП2	11	
11	17	КНИ-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	12	
11	18	КНИ-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	12	
11	19	КНИ-КР1	Каркас плоский КР1 <u>Начальные участки</u>	46	
11	20	КНИ-ЭДИ3	Изделие закладное ЭДИ3	13	
11	21	КНИ-ЭДИ4	" " " ЭДИ4	13	
			<u>Панели стеновые</u>		
12	22	КНИ-ПС1-СБ	ПС1	14	
12	23	КНИ-ПС1А-СБ	ПС1А	15	
12	24	КНИ-ПС2-СБ	ПС2	16	
12	25	КНИ-ПС2А-СБ	ПС2А	17	

1	2	3	4	5	6
11	26	КНИ-ПС3-СБ	ПС3 (ПС2-54-К29)	18	
11	27	КНИ-ПС4-СБ	ПС4 (ПС2-54-К129)	18	
11	28	КНИ-ПС5,6-СБ	ПС5 (ПС2-54-К125), (ПС2-54-К126)	19	
11	29	КНИ-ПС7-СБ	ПС7 (ПС2-54-К25)	19	
11	30	КНИ-ПС8,9-СБ	ПС8 (ПС2-54-К123), (ПС2-54-К124)	20	
11	31	КНИ-ПС10-СБ	ПС10 (ПС2-54-К24)	20	
11	32	КНИ-ПС-Н,12-СБ	ПС11 (ПС2-54-К125), (ПС2-54-К121)	21	
11	33	КНИ-ПС13-СБ	ПС13 (ПС2-54-К22)	21	
11	34	КНИ-ПС14,15-СБ	ПС14 (ПС2-54-К129), (ПС2-54-К128)	22	
11	35	КНИ-ПС16-СБ	ПС16 (ПС2-54-К25)	22	
12	36	КНИ-ПС17-СБ	ПС17 (ПС2-54-К121)	23	
11	37	КНИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	24	
11	38	КНИ-ПС1А,2А-С1	" " " С1	24	
11	39	КНИ-ПС17-МНИ,2-КР1	Каркас плоский КР1	25	
11	40	КНИ-ПС17-С1	Сетка арматурная С1	25	
11	41	КНИ-ПС17-МНИ1	Изделие арматурное МНИ1	26	
11	42	КНИ-ПС17-МНИ2	" " " МНИ2	26	
11	43	КНИ-ПС-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	27	
11	44	КНИ-ПС-ЭДИ2	" " " ЭДИ2	27	
			<u>ФУНДАМЕНТЫ</u>		
12	45	КНИ-Ф1-СБ	Ф1	28	
11	46	КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	29	
11	47	КНИ-Ф1-С2	" " " С2	29	
11	48	КНИ-Ф1-ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	30	

ТП 902-2-337 - КНИ		
Содержание альбома (начало)		
Стадия	Номер	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 3	
Госстрой СССР		
СОИЗПРОЕКТИНВПРОЕКТ		
г. Москва		
Разработ.	Петрашвили	Л.С.
Проект.	Цеткова	В.В.
Рук. эк.	Гарбуз	В.В.
Тех. инж. пр.	Чирков	В.В.
Нач. отд.	Янгуринов	В.В.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Применение	
				5	6
1	2	3	4	5	6
<u>Колонны</u>					
49	КНИ - К1-СБ	К1	31		
50	КНИ - К2-СБ	К2	32		
51	КНИ - К1 - КР1	Каркас плоский КР1	33		
52	КНИ - К1 - КР2	----- КР2	33		
53	КНИ - К2 - КР1	----- КР1	34		
54	КНИ - К2 - КР2	----- КР2	34		
55	КНИ - К1,2 - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	35		
56	КНИ - К1,2 - ЭДИ2	----- ЭДИ2	35		
<u>Балки</u>					
57	КНИ - Б1-СБ	Б1	36		
58	КНИ - Б1 - КР1	Каркас плоский КР1	37		
59	КНИ - Б1 - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	38		
60	КНИ - Б1 - ЭДИ2	----- ЭДИ2	38		
<u>Плиты</u>					
61	КНИ - П1-СБ	П1	39		
62	КНИ - П2 ^а -СБ	П2 ^а (ПГ15-6 ^а)	40		
63	КНИ - П1 - С1	Сетка арматурная С1	30		
64	КНИ - П2 ^а - ЭДИ1	Цаделе закладное ЭДИ1	40		
65	КНИ - П1 - ЭДИ1	----- ЭДИ1	41		
66	КНИ - П1 - ЭДИ2	----- ЭДИ2	41		
<u>Лотки</u>					
67	КНИ - ЛТ1-СБ	ЛТ1 (ЛТ2-18 ^а)	42		
68	КНИ - ЛТ8-СБ	ЛТ8 (ЛТ2-18 ^а)	42		

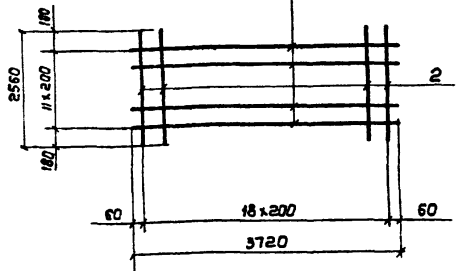
1	2	3	4	5	6
11	69	КНИ - ЛТ2-СБ	ЛТ2 (ЛТ2-18 ^б)	43	
11	70	КНИ - ЛТ5-СБ	ЛТ5 (ЛТ2-18 ^б)	43	
11	71	КНИ - ЛТ3-СБ	ЛТ3 (ЛТ2-18 ^б)	44	
11	72	КНИ - ЛТ6-СБ	ЛТ6 (ЛТ2-18 ^в)	44	
11	73	КНИ - ЛТ4-СБ	ЛТ4 (ЛТ2-18 ^г)	45	
11	74	КНИ - ЛТ7-СБ	ЛТ7 (ЛТ2-18 ^г)	45	
11	75	КНИ - ЛТ9-СБ	ЛТ9 (ЛТ2-18 ^г)	46	
12	76	КНИ - ЛТ10-СБ	ЛТ10 (ЛТ2-18 ^г)	47	
12	74	КНИ - ЛТ12, 30-СБ	ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-18 ^г), (ЛТ2-18 ^д)	48	
12	78	КНИ - ЛТ13-СБ	ЛТ13 (ЛТ1-9-8 ^а)	49	
12	79	КНИ - ЛТ14-СБ	ЛТ14 (ЛТ1-9-6 ^б)	50	
12	80	КНИ - ЛТ15-СБ	ЛТ15 (ЛТ1-9-6 ^б)	51	
12	81	КНИ - ЛТ16-СБ	ЛТ16 (ЛТ1-6-4,5 ^в)	52	
12	82	КНИ - ЛТ17-СБ	ЛТ17 (ЛТ1-6-4,5 ^в)	53	
12	83	КНИ - ЛТ18-СБ	ЛТ18 (ЛТ1-6-4,5 ^в)	54	
11	84	КНИ - ЛТ19-СБ	ЛТ19 (ЛТ2-18 ^г)	55	
11	85	КНИ - ЛТ21-СБ	ЛТ21 (ЛТ2-18 ^г)	55	
11	86	КНИ - ЛТ20-СБ	ЛТ20 (ЛТ2-18 ^г)	56	
11	87	КНИ - ЛТ22-СБ	ЛТ22 (ЛТ2-18 ^г)	56	
11	88	КНИ - ЛТ23-СБ	ЛТ23 (ЛТ1-9-6 ^г)	57	

		ТЛ 902-2-337 - КНИ	
		Содержание альбома (продолжение)	
		страниц	Материал
		Р	
		Лист 2	Лист 3
		Госстрой СССР	
		СООБЩЕНИЕ И РЕКОНСТРУКЦИЯ	
		г. Москва	
Разраб.	Петровицкий Л.С.		
Провер.	Цвеклова Ж.И.		
Рук. гр.	Гордеев		
Ил. тех. пр.	Чернов		
Нач. отд.	Видицкий		

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			<u>Лотки</u>		
12	89	КНИ-ЛТ24-СБ	ЛТ24 (ЛТ1-9-6 ⁹)	58	
12	90	КНИ-ЛТ25-СБ	ЛТ25 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	59	
12	91	КНИ-ЛТ26-СБ	ЛТ26 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	60	
12	92	КНИ-ЛТ27-СБ	ЛТ27 (ЛТ1-9-6 ⁹)	61	
12	93	КНИ-ЛТ28-СБ	ЛТ28 (ЛТ1-6-4,5 ⁹)	62	
12	94	КНИ-ЛТ11,29-СБ	^{ЛТ11} (ЛТ2-18 ⁹); ^{ЛТ29} ЛТ2-18 ⁹)	63	
11	95	КНИ-ЛТ10-С1	Сетка арматурная С1	64	
11	96	КНИ-ЛТ10-С2	— " — С2	64	
11	97	КНИ-ЛТ13,14,21-С1	— " — С1	65	
11	98	КНИ-ЛТ15-С1	— " — С1	65	
11	99	КНИ-ЛТ16,17,28-С1	— " — С1	66	
11	100	КНИ-ЛТ28-С1	— " — С1	66	
11	101	КНИ-ЛТ24-С1	— " — С1	67	
11	102	КНИ-ЛТ23-С1	— " — С1	67	
11	103	КНИ-ЛТ25-С1	— " — С1	68	
11	104	КНИ-ЛТ18-С1	— " — С1	68	
11	105	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С1	— " — С1	69	
11	106	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С2	— " — С2	69	
11	107	КНИ-ЛТ-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	70	
11	108	КНИ-ЛТ-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	70	
11	109	КНИ-ЛТ-ЗДИ3	— " — ЗДИ3	71	
11	110	КНИ-ЛТ-ЗДИ4	— " — ЗДИ4	71	
11	111	КНИ-ЛТ-ЗДИ5,10	— " — ЗДИ5,10	72	
11	112	КНИ-ЛТ-ЗДИ6,11	— " — ЗДИ6,11	72	
11	113	КНИ-ЛТ-ЗДИ7	— " — ЗДИ7	73	

1	2	3	4	5	6
11	114	КНИ-ЛТ-ЗДИ8	Изделие закладное ЗДИ8	73	
11	115	КНИ-ЛТ11,12,29,30-С3	Сетка арматурная С3	74	
11	116	КНИ-ЛТ-ЗДИ9	Изделие закладное ЗДИ9	74	
11	117	КНИ-Б01-СБ	Балка Б01	75	
11	118	КНИ-Б01-КР1	Каркас плоский КР1	75	
11	119	КНИ-МС1	Фундаменты Изделие следящее МС1	76	
11	120	КНИ-ОС1	Опорный ^{лотки} столбик ОС1	76	
11	121	КНИ-ЩП1, ЩП6	Щиты ЩП1, ЩП6	77	
11	122	КНИ-ЩП2	Щит ЩП2	77	
11	123	КНИ-ЩП3, 4, 5	Щиты ЩП3, ЩП4, ЩП5	78	
11	124	КНИ-БМ1,2	Металлические бабки БМ1, БМ2	78	
11	125	КНИ-УЩ1-С1	Сетка арматурная С1	37	

ТЛ 902-2-337-КНИ				
Содержание альбома		Стадия	Назва	Наштод
(акончание)		Р		
		Лист 3	Листов 3	
		Госстрой СССР		
		СОВСВОДОКНАПРОЕКТ		
		г. Москва		
Разработ.	Петров И.С.			
Провер.	Цветкова			
Рук. пр.	Горбуз			
Гл. инж. пр.	Чирков			
Нач. отд.	Андреев			



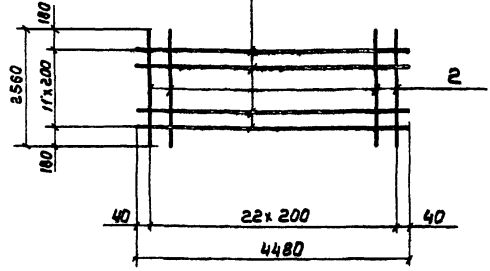
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КНИ-С1	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф25АII, ГОСТ 51459-72, с=3720	12	14.3
Б/4	2			Ф8АII, ГОСТ 5181-75, с=2560	19	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ И-С1

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1		Р	190.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разроб. Петрова В.С.
 Провер. Семенов В.И.
 Рук. гр. Горбун В.И.
 Гл. инж. Цирков В.И.
 Нач. отд. Андреев В.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КНИ-С2	Сборочный чертёж Детали		
Б/4	1			Ф20АII, ГОСТ 51459-72, с=4480	12	11.0
Б/4	2			Ф8АII, ГОСТ 5181-75, с=2560	23	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

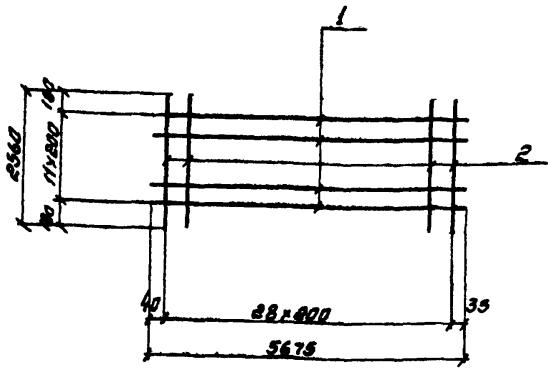
ТП 902-2-337 - КНИ И-С2

Днище.		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2		Р	155.0 кг	Б/М
		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СНОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				

Разроб. Петрова В.С.
 Провер. Семенов В.И.
 Рук. гр. Горбун В.И.
 Гл. инж. Цирков В.И.
 Нач. отд. Андреев В.И.

16710-03 6

Альбом № Типовой проект 902-2-337



Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-СЗ	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/Л		1	—	ФБАИ, ГОСТ 51459-72, L=5675	12	5.0
Б/Л		2	—	ФБАИ, ГОСТ 5181-75, L=2560	29	0.6

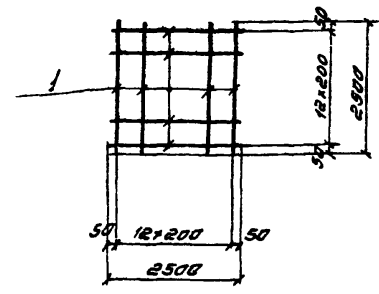
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 — КЖИ-СЗ

Днище.		Стадия	масса	масштаб
Сетка Арматурная		Р	т.г кг	б/м
СЗ		лист 1	лист 1	
Госстрой СССР				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

разработ. Лепилова С.И.
 проверил. Семенова В.И.
 рук. гр. Гавва С.
 отв. за пр. Чирков А.
 нач. отд. Андреев В.

Любом II
 Туповой проект 902-2-337



Проект	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С4	Сборочный чертеж <u>детали</u>		
Б/Л		1	—	ФБАИ, ГОСТ 51459-72, L=2500	26	1.6

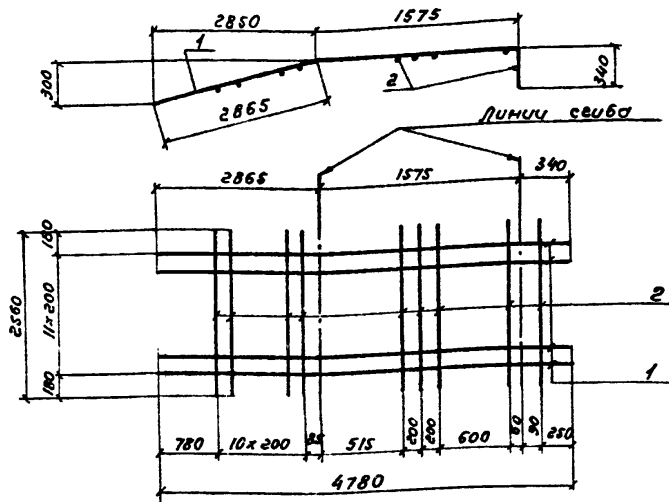
Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 — КЖИ-С4

Днище.		Стадия	масса	масштаб
Сетка Арматурная		Р	41.6 кг	б/м
С4		лист 1	лист 1	
Госстрой СССР				
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ				

инв. л. подл. подписи и дата

разработ. Петропавлова С.И.
 проверил. Семенова В.И.
 рук. гр. Гавва С.
 отв. за пр. Чирков А.
 нач. отд. Андреев В.



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-С5	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/С	1		—	Ф8 А II, ГОСТ 5143-75, E=4780	12	18,4
Б/С	2		—	Ф8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2560	16	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

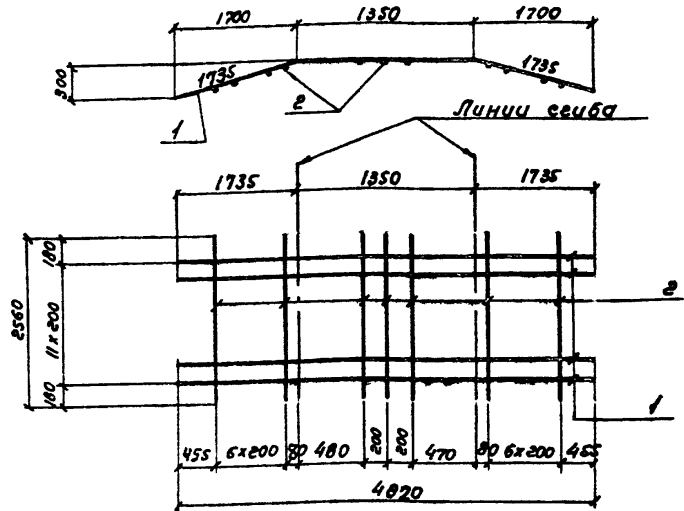
ТП 902-2-337 - КЖИ-С5

Днище
Сетка арматурная С5

Стадия	Масса	Плотность
Р	236,8 кг	8/м

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОВЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработ. Петровловский ЗИИ
Проверил Семенов А
Рук. ср. Гарбуз А
Инж. в.р. Чирков А
Нач. отв. Яковлев А



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт. кг)
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-С6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Б/С	1		—	Ф20 А II, ГОСТ 5143-75, E=4820	12	11,5
Б/С	2		—	Ф8 А II, ГОСТ 5781-75, E=2560	17	1,0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КЖИ-С6

Днище
Сетка арматурная С6

Стадия	Масса	Плотность
Р	154,0 кг	8/м

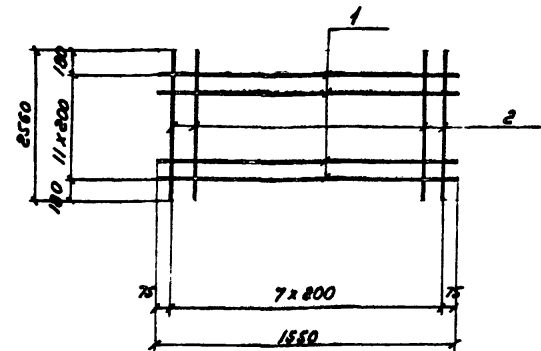
Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОВЗВОДОКОНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Имя и под. Подпись и дата

Разработ. Петровловский ЗИИ
Проверил Семенов А
Рук. ср. Гарбуз А
Инж. в.р. Чирков А
Нач. отв. Яковлев А

Туповой проект 902-2-337

Туповой проект 902-2-337



Формат	Воло	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
H			КЖИ - С7	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=1550	12	1,4
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2560	8	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С7

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С7		Р	24,6 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		

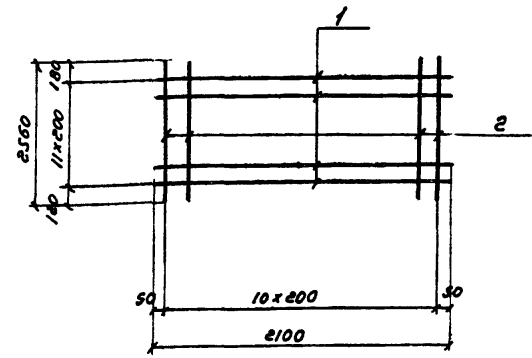
СООБЩЕСТВО КАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Разработ: [Инициалы]
 Проверил: Семенов [Инициалы]
 Рук. пр.: Горбунов [Инициалы]
 Глав. инж. пр.: Чирков [Инициалы]
 Нач. отд.: Андрианов [Инициалы]

формат 1/8

Альбом II

Туповой проект 902-2-337



Формат	Воло	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг
				<u>Документация</u>		
H			КЖИ - С8	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	Ф12АIII, ГОСТ 5.1459-72, e=2100	12	1,9
5/4	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, e=2560	11	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-С8

Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С8		Р	29,4 кг	5/м
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР		

СООБЩЕСТВО КАНАЛПРОЕКТ г. Москва

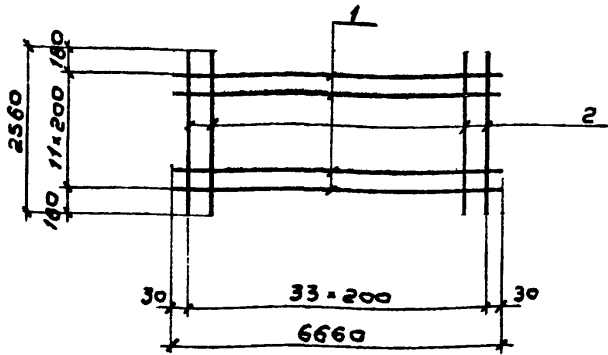
Имя, не подг. Проверил и дата выдан шифр.

Разработ: [Инициалы]
 Проверил: Семенов [Инициалы]
 Рук. пр.: Горбунов [Инициалы]
 Глав. инж. пр.: Чирков [Инициалы]
 Нач. отд.: Андрианов [Инициалы]

16710-03 9
 Копировала: [Инициалы] г. Губина г. формат 1/8

Лист 10

Тубовый проект 902-2-337



Код	Обозначение	Наименование	Код	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/Ч 1	—	Ф12АВ, ГОСТ 5139-72, L=6660	12	5,9
В/Ч 2	—	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

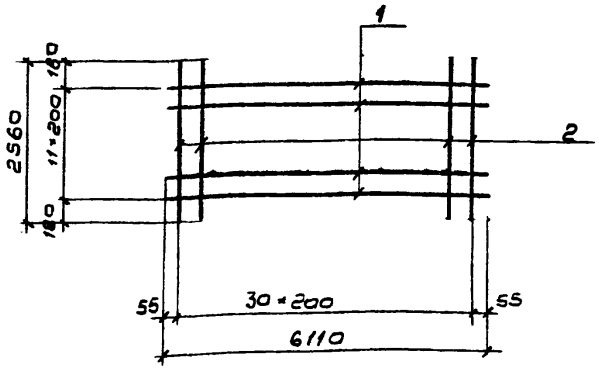
ТП 902-2-337-КЖИ С11				
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С11		Р	91,2 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловская
 Провер. Семенов
 Рук. в.р. Горбуз
 Инж.пр. Чирков
 Нач. отд. Андреемов

10

Лист 11

Тубовый проект 902-2-337



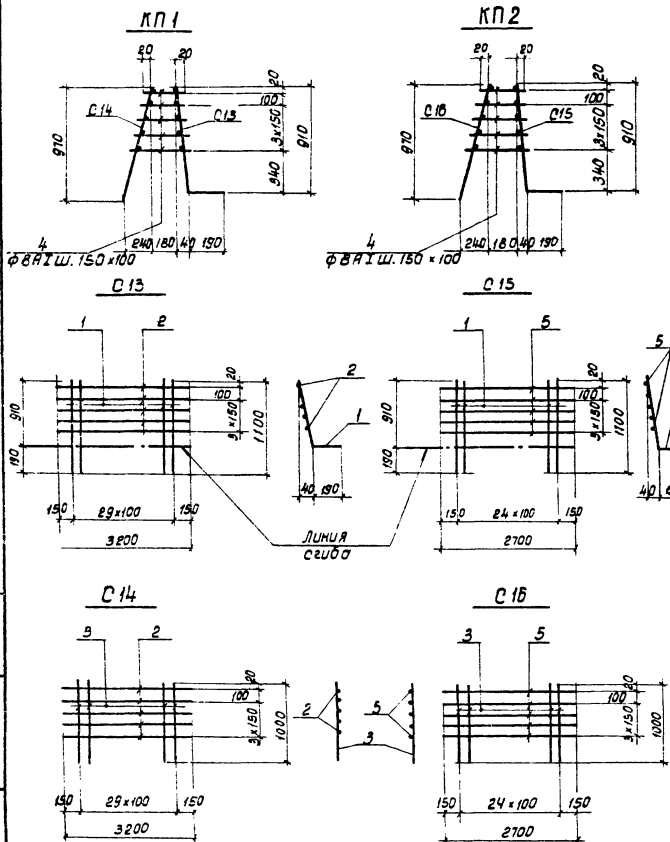
Код	Обозначение	Наименование	Код	Примеч. масса / шт. кг.
		<u>Документация</u>		
И	КЖУ-С11	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
В/Ч 1	—	Ф12АВ, ГОСТ 5139-72, L=6110	12	5,4
В/Ч 2	—	Ф6АВ, ГОСТ 5181-73, L=2560	31	0,6

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ - С12				
Днище		Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С12		Р	83,4 кг	5/М
		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СНОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Разраб. Петропавловская
 Провер. Семенова
 Рук. в.р. Горбуз
 Инж.пр. Чирков
 Нач. отд. Андреемов

15710-03 11
 Копировал: В. Филиппова
 Формат 118

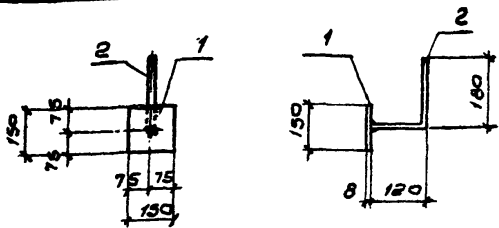


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-КП1,2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>КП1</u>		
				<u>С13</u>		
1/2	1		---	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	30	1.3
1/2	2		---	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
				<u>С14</u>		
1/2	3		---	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	50	0.6
1/2	2		---	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=3200	5	1.3
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		---	φ8АТ, ГОСТ 5281-75, E=250+450	150	0.1
				<u>КП2</u>		
				<u>С15</u>		
1/2	1		---	φ14АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1100	25	1.3
1/2	5		---	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
				<u>С16</u>		
1/2	3		---	φ10АШ, ГОСТ 5.1459-72, E=1000	25	0.6
1/2	5		---	φ8АШ, ГОСТ 5781-75, E=2700	5	1.1
				<u>Стержни одиночные</u>		
1/2	4		---	φ8АТ, ГОСТ 5781-75, E=250+450	125	0.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-КП1,2

Изд. лист	№ в к.д.м.	Подпись	Дата	Днище Пространственные каркасы КП1, КП2	С.Таблиц	Масса	Масштаб
Разработ.	Петраховская	И.И.			Р	85.0м	1/М
Провер.	Семёнова	С.С.		Лист 1	Листов 1		
Рук. пр.	Гарбуз	С.С.		Государственный союз архитекторов в Москве			
Пр. инж. пр.	Чирков	С.С.					
Нач. отд.	Андреев	С.С.					



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	150x8, ГОСТ 103-76, L=150	1	1,8
Б/4	2		_____	Ф8x12, ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,1

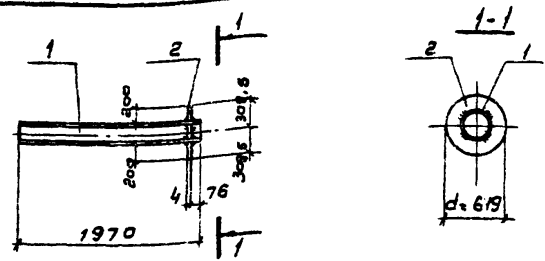
1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.
2. Янкера приваривать втор. дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 1

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	1,9 кг	1:10
Изделие закладное ЗДУ 1		Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова Формат 118

Альбом II



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЗДУ 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4	1		_____	Труба 219x5 - ст. 10 СР L=1970, ГОСТ 10704-76	1	49,6
Б/4	2		_____	Лист - 619x4 L=619, ГОСТ 103-76	1	11,6

- Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

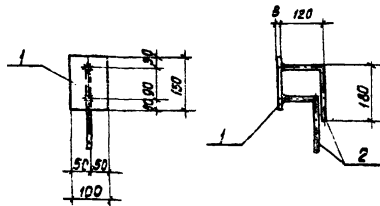
ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ 2

Днище	Узел	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	61,2 кг	1:50
Изделие закладное ЗДУ 2		Лист 1	Листов 1	
Сталь марки Ст 10 ст 1 ГОСТ 1050-74		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: В. Филиппова 18780-03 13 Формат 118

11.11.1970

11.11.1970



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ - ЗДИЗ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2		—	Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=300	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИЗ

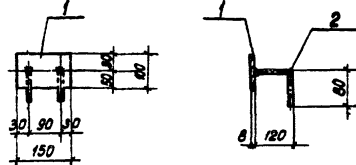
Монолитные участки стен.	Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДИЗ	P	1,1 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	

Сталь класса С 38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71

Разраб. Цветкова
 Проверил Петров
 Инж. пр. Гарбуз
 Инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кт.
				<u>Документация</u>		
1/1			КЖИ - ЗДИ4	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-100 x в. ГОСТ 103-76, E=150	1	0.9
5/4	2		—	Ф В А III, ГОСТ 5781-75, E=200	2	0.1

1. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.
2. Анкера приваривать в тавер дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЗДИ4

Монолитные участки стен.	Сталь	Масса	Масштаб
Изделие закладное ЗДИ4	P	1,1 кг	1:10
	Лист 1	Листов 1	

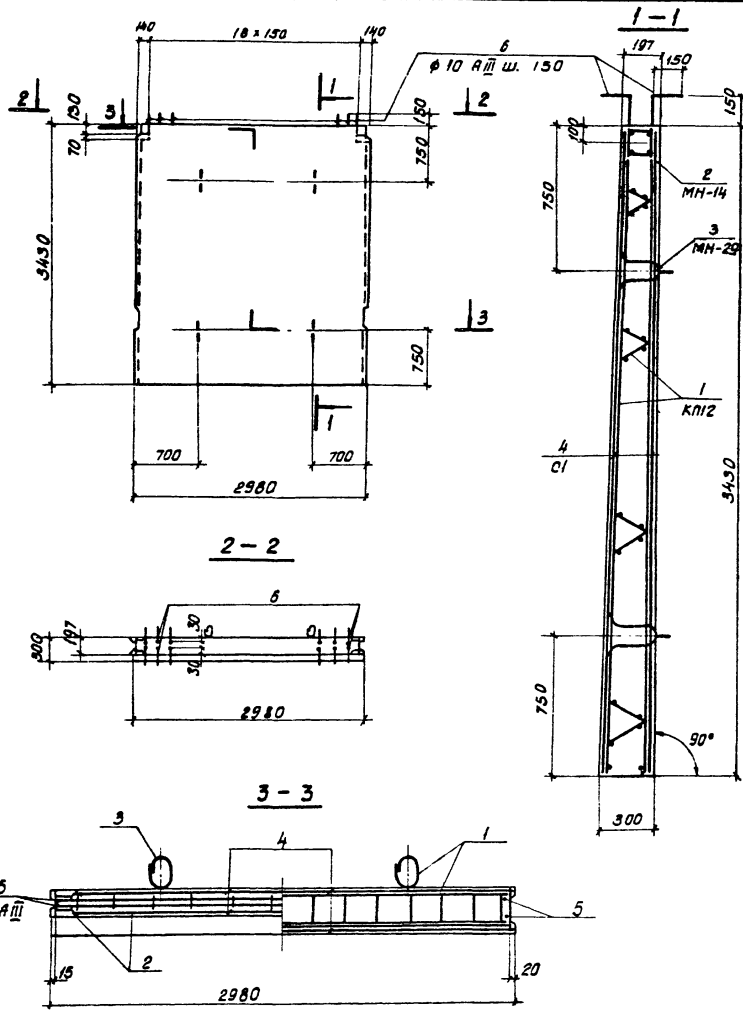
Сталь класса С 38/23 марки ВСтЗ КЛ2 ГОСТ 380-71

Инж. пр. Чирков

Разраб. Цветкова
 Проверил Петров
 Инж. пр. Гарбуз
 Инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

кап. Даценко Ф. 16710-03 14

Формат ИВ



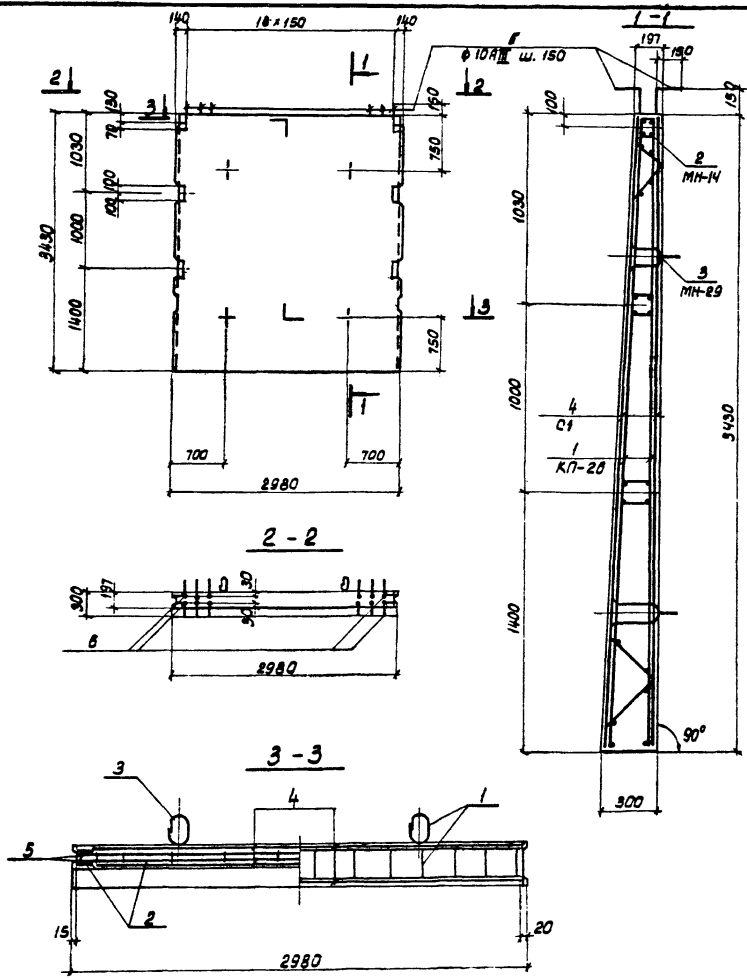
Формат Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-ПС1-СБ	Сборочный чертёж		
		Серия 3.900-3 вып. 3 з. 1	Примененные документы		
			(ПС2-54-К2)		
			Сборочные единицы, детали		
	1	Серия 3.900-3 вып. 3 з. 2	Каркас пространственный КМ2	1	
	2	"	Изделие арматурное МН-14	1	
	3	"	" МН-29	2	
11	4	КЖИ-ПС1,2-С1	Сетка арматурная С1	2	
1/4	5	"	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=3400	4	2.1
1/4	6	"	φ10 АIII, ГОСТ 5.1459-72, E=600	38	0.4
			<u>Материалы</u>		
			бетон	2.55	м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия												Про- филь стали	Всего		
	Арматурная сталь															
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72				Углов.							
эл.-та	Кл.ст.	Класс АI		Класс АII		Класс АIII		Углов.	φ мм		φ мм		Углов.	Б-Б		
		φ мм	Углов.	φ мм	Углов.	φ мм	Углов.		φ мм	Углов.						
ПС1	25.8	25.8	2.0	30.0	8.6	40.6	25.4	26.4	10.4	26.6	13.8	29.2	43.6	53.2	5.0	537.4

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панели ПС2-54-К2 по серии 3.900-3 вып. 3 з. 1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

П902-2-3 З7-КЖИ-ПС1-СБ		
Панель стеновая ПС1		Сталь P б.38т Лист I Листов I
Разраб. Петропавловск Провер. Шеткова Рис. др. Гурбуз Личн. пр. Чирков Нач. отд. Андрианов		Удолье М.В.Ищ. С.В. И.В. В.В.
Бетон М 200, Мрз		1: 50 1: 20 Госстрой СССР СОЮЗВОДОКОНПРОЕКТ г. Москва



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса/шт.кг
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ПС2-С6.	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 Вып.3.4.1.	Примененные документы		
(ПС2-54-К12)					
<u>Сборочные единицы изделий</u>					
1		Серия 3.900-3 Вып.3.4.2	Каркас пространственный КП2Б	1	
2		"	Изделие арматурное МН-14	1	
3		"	" " " " МН-29	2	
11	4	КЖИ-ПС2-С1	Сетка арматурная С1	2	
1/2	5	"	φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, С=3400	4	2,1
1/4	6	"	φ10 АШ, ГОСТ 5.1459-72, С=600	38	0,4
<u>Материалы</u>					
Бетон				2,55	м³

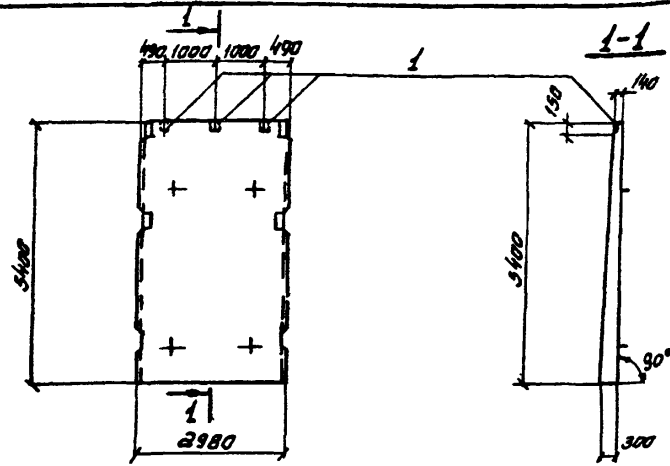
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия										Всего					
	Арматурная сталь															
	ГОСТ 5781-78, ГОСТ 5.1459-72															
Кл. ВЛ	Класс АI			Класс АII			Класс АIII			Всего						
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	шт							
ПС2	200	200	6,8	300,0	8,6	45,4	25,4	25,4	10,40	19,4	41,4	295,2	460,0	551,8	15,3	567,1

1. Стеновая панель выполняется в опалубке панелей ПС2-54-К12 по серии 3.900-3 вып.3.4.1.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН9022-337 - КЖИ-ПС2-С6				
Панель стеновая ПС2		Стандия	Масса	Масштаб
Разработ.	Перелобков	Свет	Р	1:50
Проверил	Цветков	Свет	6,38т	1:20
Вк. в р.	Горбуз	Свет	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр.	Чернов	Свет	Госстрой СССР	
Нач. отд.	Андреева	Свет	СОКОВОДОЖАНА ПРОЕКТ	
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 66			2, Москва	

Тыловая II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПСЗ - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г.1	Примененные документы (ПСЗ-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ - ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	

Стеновая панель отличается от тыловой по серии 3.900-3 Вып.3 г.1, наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337-КЖИ-ПСЗ-СБ

Разраб. Петропавлова Тей		Панель стеновая ПСЗ (ПСЗ-54-К2а)	стакля	масса	масштаб
Провер. Цветкова Инна	Рук. бр. Барбюз Тей		р	8,8т	1:100
С.и.ж.пр. Чирков Тей	Нач. отд. Андрианов Инна	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1	листо в 1	
			госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

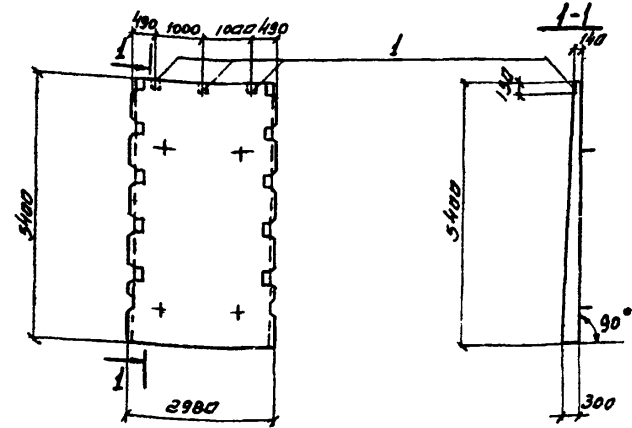
Копировал

формат 118

120

Анвбом II

Тыловой проект 909-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - ПС4 - СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г.1	Примененные документы (ПСЗ-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		КЖИ - ПС-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	3	

Стеновая панель отличается от тыловой по серии 3.900-3 Вып.3 г.1 наличием дополнительных закладных деталей.

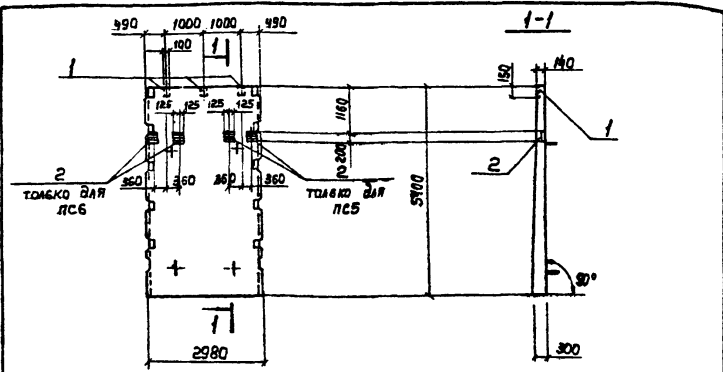
ТП902-2-337-КЖИ-ПС4-СБ

Разраб. Петропавлова Тей		Панель стеновая ПС4 (ПСЗ-54-К12а)	стакля	масса	масштаб
Провер. Цветкова Инна	Рук. бр. Барбюз Тей		р	8,8т	1:100
С.и.ж.пр. Чирков Тей	Нач. отд. Андрианов Инна	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1	листо в 1	
			госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 19
Копировал Сибь симкина формат 118

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337



Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС5,6-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновые панели отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

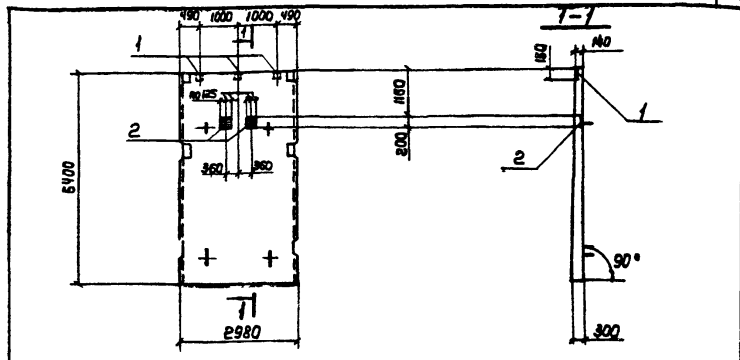
ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС5,6-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Панели стеновые ПС5, ПС6 (ПС2-54-К12 ^в) (ПС2-54-К12 ^б)			Р	8,8т	1:100
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6			Лист 1	Листов 1	Госстроя СССР
Разработ.	Петрова И.В.	Свет	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Провер.	Цветкова	Свет			
Рук. бр.	Горбуз	Свет			
Гл. инж. пр.	Чирков	Свет			
Нач. отд.	Андреев	Свет			

Копирован: Лобружина Формат 11Б

12

Яльдом II

Типовой проект 902-2-337

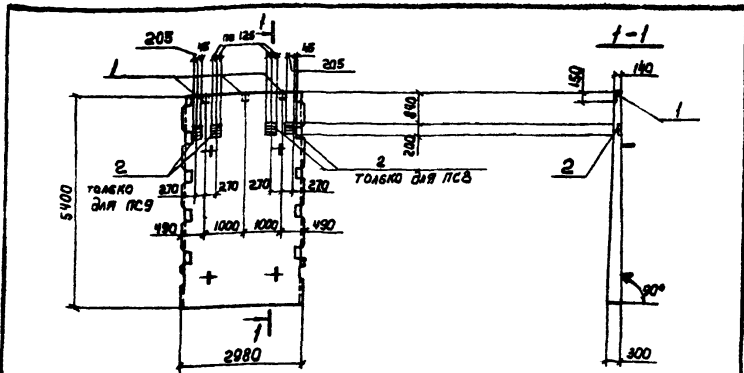


Формат	Этап	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
II			КНИ - ПС7-СБ	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып.3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		КНИ - ПС-ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	3	
II	2		КНИ - ПС-ЗДИ2	— " — ЗДИ2	2	

Стеновая панель отличается от типовой по серии 3.900-3 Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТЛ902-2-337 - КНИ-ПС7-СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПС7 (ПС2-54-К2 ^в)			Р	8,8т	1:100
Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6			Лист 1	Листов 1	Госстроя СССР
Разработ.	Петрова И.В.	Свет	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Провер.	Цветкова	Свет			
Рук. бр.	Горбуз	Свет			
Гл. инж. пр.	Чирков	Свет			
Нач. отд.	Андреев	Свет			

Копирован: Лобружина 16710-03 20 Формат 11Б



Формат Зона	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
II		КНИ - ПС 8, 9 - СБ	Сборочный чертёж		
		Серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
			<u>сборочные единицы</u>		
II	1	КНИ - ПС - ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
II	2	КНИ - ПС - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

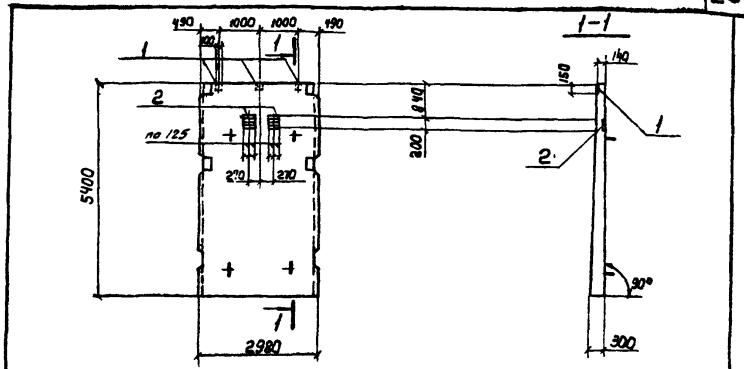
Стеновые панели отличаются от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337 - КНИ-ПС 8,9-СБ

Разработ.	Петрашвили	Степан	Стадия	Масштаб
Провер.	Цветкова	Жулькин	Р	8,8т 1:100
Рук. Фр.	Горбуз	Жулькин	Лист 1	Листов 1
Гл. инж. пр.	Чирков	Жулькин	Госстрой СССР СОВСВОПРОЕКТ г. Москва	
Нач. отд.	Андреев	Жулькин	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6	

Капировал: Любушкин

Формат 116



Альбом
Тулавоу проект 902-2-337

Формат Зона	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
			<u>Документация</u>		
II		КНИ - ПС 10 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия Э.900-Э Вып. 3 ч.1	примененные документы (ПС2-54-К2)		
			<u>сборочные единицы</u>		
II	1	КНИ - ПС - ЭДИ1	Изделие закладное ЭДИ1	3	
II	2	КНИ - ПС - ЭДИ2	" " " ЭДИ2	2	

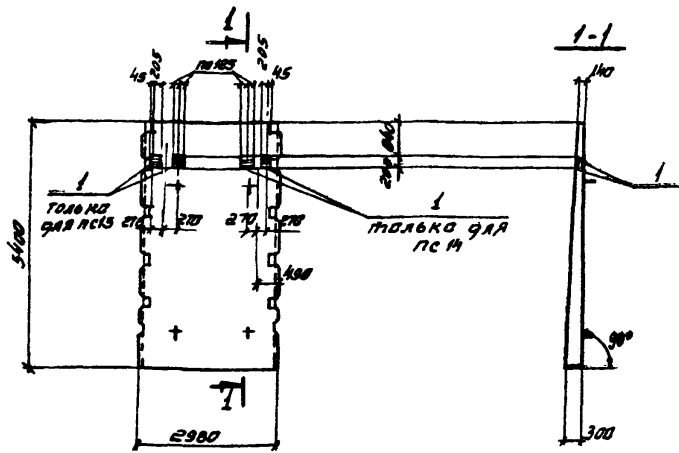
Стеновая панель отличается от типовой по серии Э.900-Э Вып.3 ч.1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП902-2-337 - КНИ-ПС 10-СБ

Разработ.	Петрашвили	Степан	Стадия	Масса	Масштаб
Провер.	Цветкова	Жулькин	Р	8,8т 1:100	
Рук. Фр.	Горбуз	Жулькин	Лист 1	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Чирков	Жулькин	Госстрой СССР СОВСВОПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд.	Андреев	Жулькин	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6		

Капировал: Любушкин

Формат 116



Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС14.15-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПС2-54-К12)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновые панели отличаются от типовых по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1. наличием дополнительных закладных деталей.

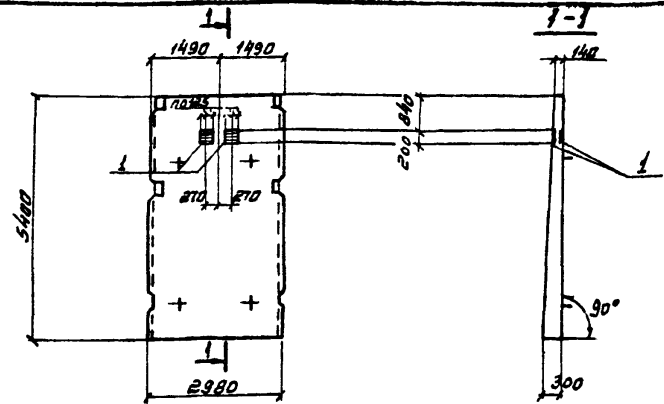
ТП 902-2-3 37-КЖИ-ПС14,15-СБ

Разработчик: Петропавловский Проверил: Цветкова Рук. бр.: Гаврич Инженер: Чирков Нач. отд.: Яндронов	Панели стеновые ПС14, ПС15 (ПС2-54-К12) (ПС2-54-К12)	Стадия: р масса: 8,8т масштаб: 1:100
	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Копировал С.И. Синицына формат ИВ

Лобов ДИ

Тупава проект 902-2-337



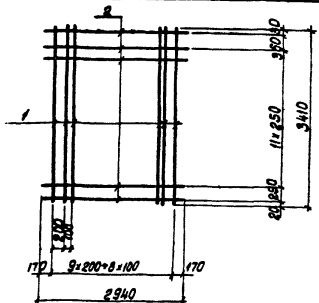
Формат	Зона	ПС	Обозначение	Наименование	кол.	примеч. масса /шт. кг.
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС16-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 3 г. 1	Примененные документы (ПС2-54-К2)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ - ПС - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	

Стеновая панель отличается от типовых по серии 3.900-3 Вып. 3 г. 1 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС16-СБ

Разработчик: Петропавловский Проверил: Цветкова Рук. бр.: Гаврич Инженер: Чирков Нач. отд.: Яндронов	Панель стеновая ПС16 (ПС2-54-К2)	Стадия: р масса: 8,8т масштаб: 1:100
	Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86	лист 1 из листов 1 Госстрой СССР СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

16710-03 - 23
Копировал С.И. Синицына формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
И			КЖИ-ПС12-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
1/2	1		—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
3/4	2		—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

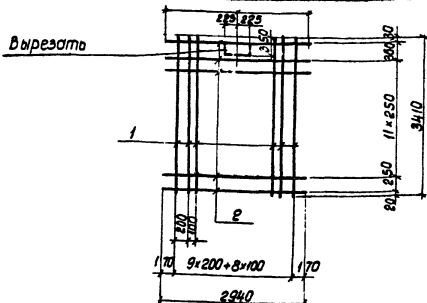
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС12-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/1
	Лист 1	Листов 1	
Расстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

Коп. Динь

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
И			КЖИ-ПС12-С1	Сборочный чертеж		
				Детали		
1/2	1		—	φ10 А III, ГОСТ 51459-72, E=3410	18	2,1
3/4	2		—	φ5В I, ГОСТ 6727-53*, E=2940	14	0,5

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС12-С1

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	44,8 кг	1/1
	Лист 1	Листов 1	
Расстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			

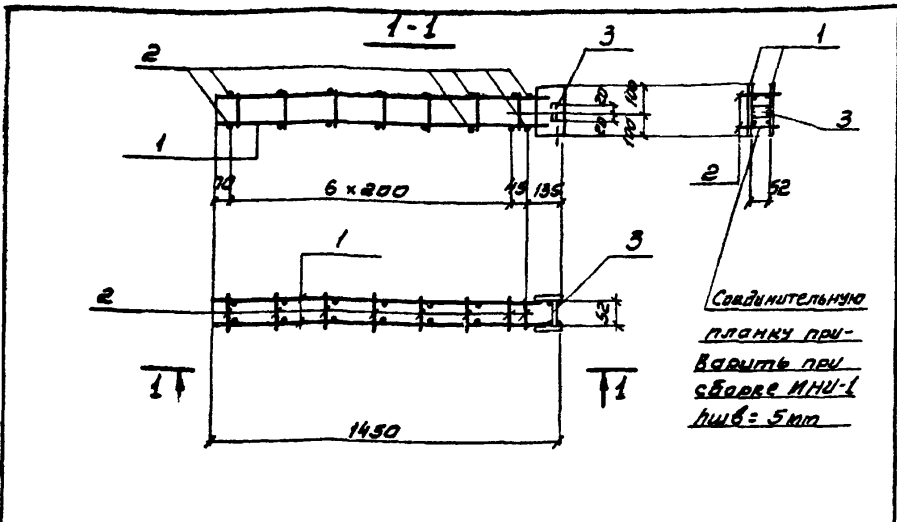
Коп. Динь

Формат ИВ

Титуловый проект 902-2-337

Шкал. 1:1

167110-03 25

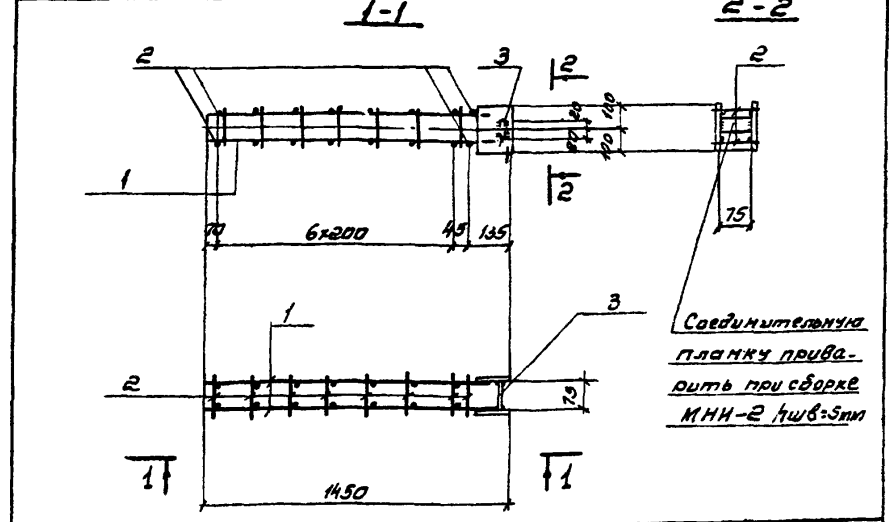


Код	Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПС17-МНИ1	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ 1	Каркас плоский КРИ 1	2	
б/г	2		—	Ф6А1, Гост 5781-75, e=102	16	0.023
б/г	3		—	40x6, Гост 103-76, e=52	1	0.1

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ1			
Изделие арматурное			
стадия	масса	масштаб	
Р	12,5кг	8/М	
лист 1		листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			
Разработ	Петропавловская	Провер	Цветкова
Руч. бр.	Гарбуз	Гл. инж. пр.	Чирков
Нач. отд.	Андрюханов		

Архивом III Туловый проект 902-2-337



Код	Вид	Масштаб	Обозначение	Наименование	кол	Примеч. масса 1шт.кг
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ПС17-МНИ 2	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС17-МНИ 1,2-КРИ-1	Каркас плоский КРИ 1	2	
б/г	2		—	Ф6А1, Гост 5781-75, e=123	16	0.027
б/г	3		—	40x6, Гост 103-76, e=75	1	0.15

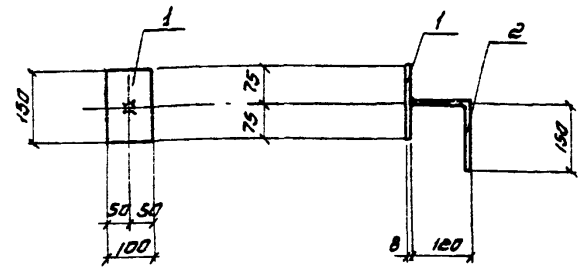
1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.
 2. Объединение в пространственный каркас производить приваркой отдельных стержней к продольным стержням каркаса контактной сваркой с помощью сварочных клещей.

ТП 902-2-337-КЖИ-ПС17-МНИ2			
Изделие арматурное			
стадия	масса	масштаб	
Р	12,6кг	8/М	
лист 1		листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			
Разработ	Петропавловская	Провер	Цветкова
Руч. бр.	Гарбуз	Гл. инж. пр.	Чирков
Нач. отд.	Андрюханов		

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	-100x8, ГОСТ 103-76, ρ=150	1	0.9
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=270	1	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПС-ЗДН1

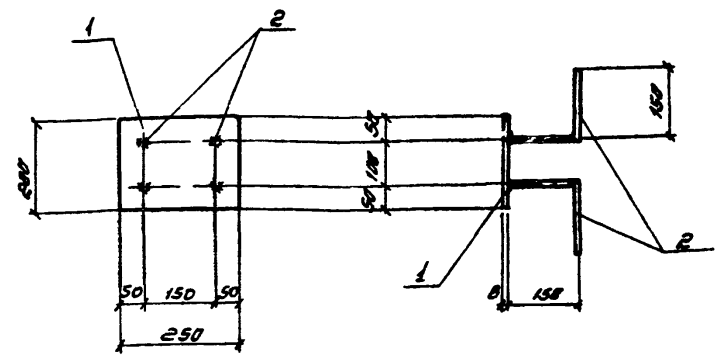
Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	1.1 кг	
Изделие закладное ЗДН1	Р	1.1 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

Разраб. Петропавловский ЗИИ
 Провер. Цветкова Ж.И.
 Рук. бр. Гаврилов
 Гл. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

Алюбом III

902-2-337

Типовой проект



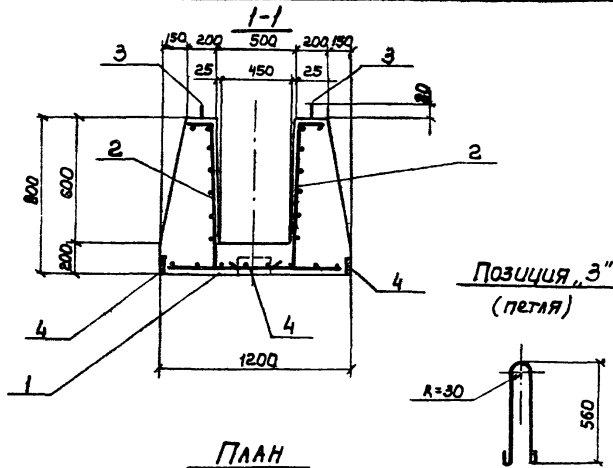
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ПС-ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/2	1		—	-200x8, ГОСТ 103-76, ρ=250	1	2.5
5/2	2		—	Ф8АII, ГОСТ 5781-75, ρ=300	4	0.2

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337 - КЖИ-ПС-ЗДН2

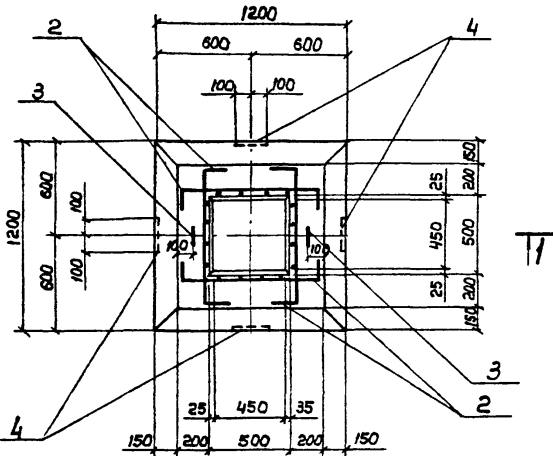
Изделие	Станд. масса		Масштаб
	Р	3.3 кг	
Изделие закладное ЗДН2	Р	3.3 кг	1:10
Сталь класса С 38/23 марки В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71*	Лист 1	Листов 1	

Разраб. Петропавловский ЗИИ
 Провер. Цветкова Ж.И.
 Рук. бр. Гаврилов
 Гл. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов



ПЛАН

Позиция „Э“
(петля)



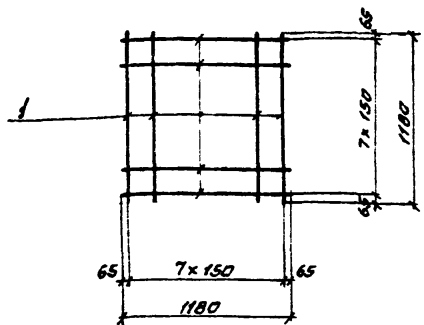
Арматурная Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>					
12		КНИ-Ф1-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	КНИ-Ф1-С1	Сетка арматурная С1	1	
И	2	КНИ-Ф1-С2	С2	4	
Б/ч	3	—	Петля ф16 ЯИ, ГОСТ 5.1459-72, 6-мод	2	2.2
И	4	КНИ-Ф1-ЗДИ	Изделие закладное ЗДИ	4	
<u>Материалы</u>					
Бетон				0,82	м ³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого	Всего			
	Арматурная сталь			Профильная сталь							
	ГОСТ 518-73 ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 518-73							
	КЛАСС ЯИ			КЛАСС ЯИ							
	Ф мм			Стаб			Ф мм	Угол			
	8	10	16		5-8	8					
Ф1	18,4	11,2	4,4	—	—	—	34,0	4,0	0,8	4,6	38,4

Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-2-337 - КНИ-Ф1-СБ			Сталь		
Фундамент Ф1			Р	Масса	Масшт.
Разраб.	Петрова	Степан	Р	2,05т	1:25
Провер.	Цветкова	Зубаев	Лист 1	Листов 1	
Рук. бр.	Гарбуз	Зубаев	Госстрой СССР		
Гл. инж. пр.	Чирков	Зубаев	СОНЗВОЛОКНАПРОЕКТ		
Нач. отд.	Андреев	Зубаев	г. Москва		
Бетон М 200, Мрз <input type="checkbox"/> Б6					



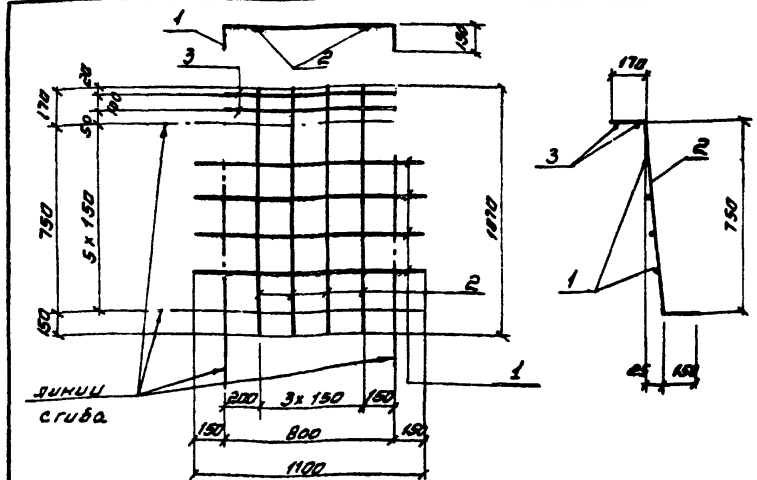
7-9 проект 902-2-337

номер	дата	изм.	обозначение	наименование	кол.	примеч.	масса
				<u>Документация</u>			
11			КЖИ-Ф1-С1	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б/2	1		-	Ф10АШ, ГОСТ 51458-75, R=1180	16	0.7	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-С1	
сетка арматурная	стадия масса масштаб
С1	Р 11,2 кг 8/м
лист 1	листок 1
Госстрой СССР	
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ	
г. Москва	
разработ	Петрова Л. В.
провер.	Иветкова Л. В.
рук. бр.	Гарбуз Л. В.
дизайнер	Чирков И. И.
нач. отд.	Андреев Л. И.

Копирован С.С. Силинкова формат А4



7-9 проект 902-2-337

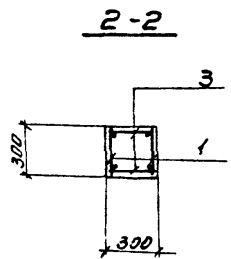
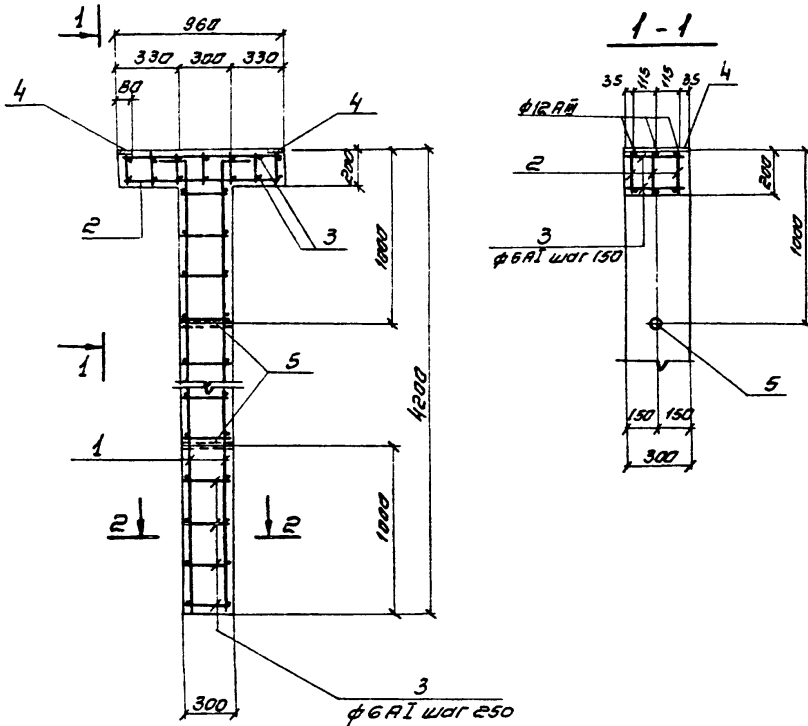
номер	дата	изм.	обозначение	наименование	кол.	примеч.	масса
				<u>Документация</u>			
11			КЖИ-Ф1-С2	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б/2	1		-	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, R=1100	6	0.4	
Б/2	2		-	Ф8АШ — " — R=1070	4	0.4	
Б/2	3		-	Ф8АШ — " — R=800	2	0.3	

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II - 21-75 и ГОСТ 10922-75.

7-9 проект 902-2-337

ТП902-2-337 - КЖИ-Ф1-С2	
сетка арматурная	стадия масса масштаб
С2	Р 4,6 кг 8/м
лист 1	листок 1
Госстрой СССР	
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ	
г. Москва	
разработ	Петрова Л. В.
провер.	Иветкова Л. В.
рук. бр.	Гарбуз Л. В.
дизайнер	Чирков И. И.
нач. отд.	Андреев Л. И.

16710-03 30
Копирован С.С. Силинкова формат А4



Защитный слой бетона - 20 мм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1 шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-К1-СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы детали		
11	1		КЖУ-К1-КР1	Каркас плоский КР1	2	
11	2		КЖУ-К1-КР2	————— КР2	3	
14	3		—	Ф6 А1 ГОСТ 5781-75, R=280	47	0.06
11	4		КЖУ-К1.2-ЗДУ1	Изделие закладное ЗДУ1	2	
11	5		КЖУ-К1.2-ЗДУ2	————— ЗДУ2	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0.47	м ³

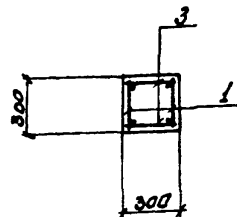
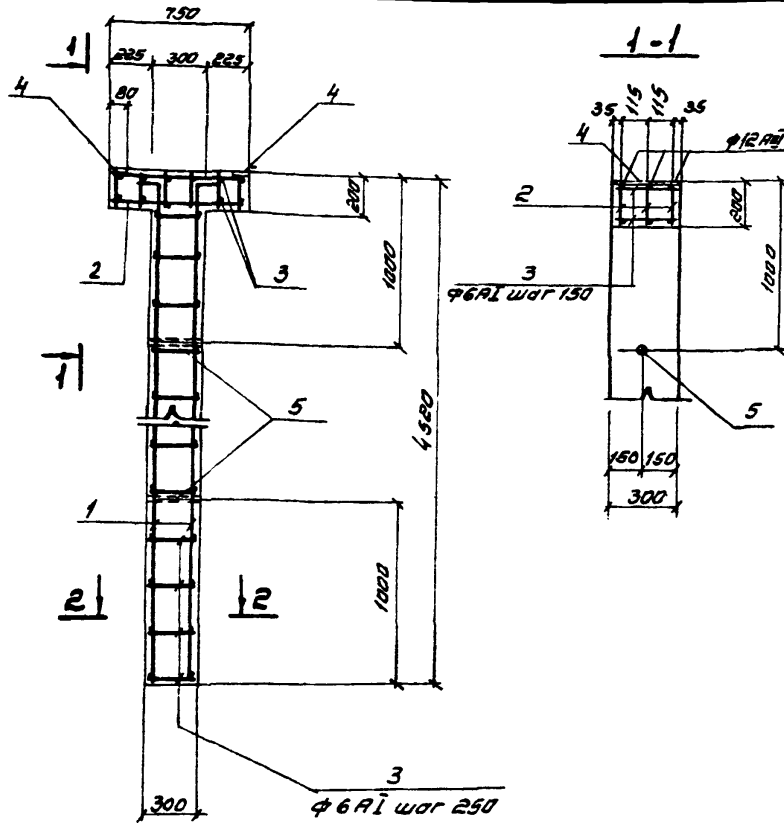
Выборка стали на один элемент. кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего
	Арматурная сталь						Профильная сталь						
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			
	Класс А1		Класс АII		Итого		Класс А1		Класс АII		Итого		
	Ф мм		Ф мм			Ф мм		Ф мм					
	6	10	Итого	12	16	Итого	8x8	10x10	8	12			
К1	5.7	1.8	7.5	2.4	27.2	29.6	37.1	3.0	2.0	0.4	1.0	6.4	43.5

ТН 902-2-337 - КЖУ - К1 - СБ

Разраб. Петропавловский	Инж. Д.П.												
Провер. Цветкова	Инж. В.И.												
Рук. Бр. Горбун	Инж. В.И.												
Лит. Л. Чирков	Инж. В.И.												
Нач. отд. Инженер	Инж. В.И.												
КОЛОННА								Сталь		Масса		Момент	
К1								Р		1.04т		1.83	
												1.20	
								Лист 1		Листов 1			
								ГОСТ Р 50201-2003					
Бетон М-200, МРЗ								□, Б6		СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ			
								г. Москва					

Архив №



Защитный слой
бетона - 20 мм.

Кол-во	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал
			<u>Документация</u>		
12		КЖИ-К2-СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-К2-КР	Каркас плавный КР	2	
11	2	КЖИ-К2-КР	— " — КР	3	
5/4	3		ФБА I, ГОСТ 5701-75, P=280	46	0,06
11	4	КЖИ-К1,2-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	2	
11	5	КЖИ-К1,2-ЗДН2	— " — ЗДН2	2	
			<u>Материалы</u>		
			Бетон	0,43	м ³

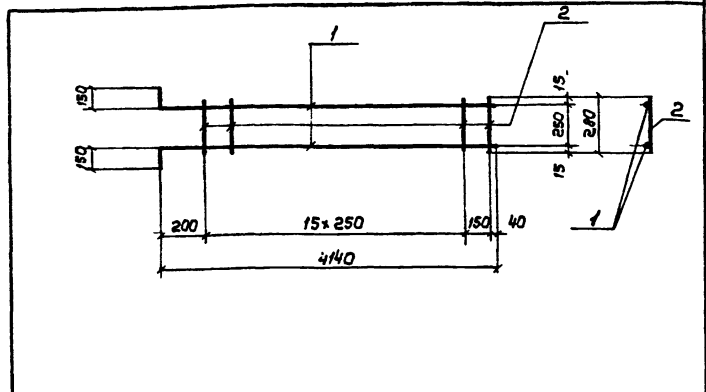
Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия				Всего		
	Арматурная сталь						Листовая сталь						
	ГОСТ 5701-75						ГОСТ 5701-75						
	Класс А I			Класс А II			Класс А III		Класс А III				
φ мм	Итого		φ мм	Итого		Итого	Итого	φ мм	Итого				
6	10	Итого	12	16	Итого	5-В	20-В	8	12				
К2	5,2	1,5	6,7	1,8	28,8	30,6	37,3	3,0	2,0	0,4	1,0	6,4	43,9

ТП 902-2-337-КЖИ-К2-СБ

Колонна К2			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	1,08т	1:25
			Лист 1		Листов 1
			Госстрой СССР		
			СОВСВОДКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

16710-03 33
копировал С.И. Силицына Формат 12г



формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1 - КР1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	φ16АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=4290	2	6.8
8/4	2		—	φ6АШ, ГОСТ 5781-75, e=280	17	0.06

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР1

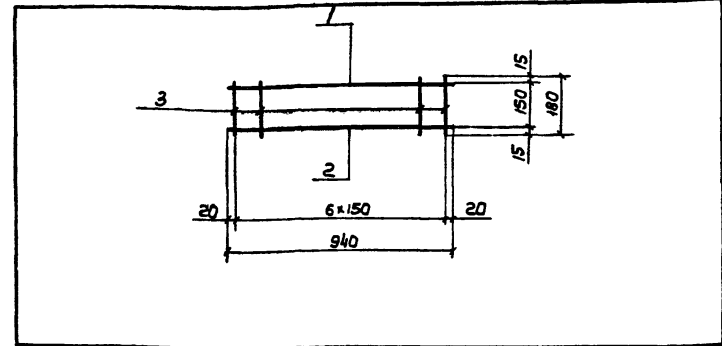
Каркас плоский
КР1

Станд.	Масса	Масштаб
Р	4.6 кг	8/М
лист 1 / листов 1		

СОЗДАЮЩИЙ И ВЫПУСКАЮЩИЙ

Разработ: Петропавловский
Провер: Цветкова
Руч. в.р. Горбуз
Гл. инж. пр. Цурков
Нач. отд. Андрианов

Альбом ИИ
Типовой проект 902-2-337



формат	зона	лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
И1			КНИ - К1 - КР2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1		—	φ12АШ, ГОСТ 5.1459-72, e=340	1	0.8
8/4	2		—	φ10АШ, ГОСТ 5781-75, e=340	1	0.6
8/4	3		—	φ6АШ — " — e=180	7	0.04

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1 - КР2

Каркас плоский
КР2

Станд.	Масса	Масштаб
Р	1.7 кг	8/М
лист 1 / листов 1		

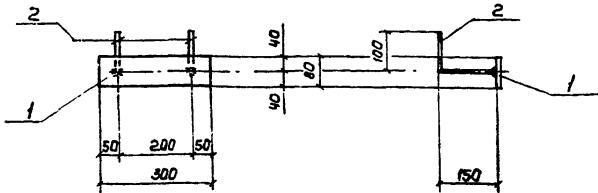
ГОСТРОЙ СССР
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

Вариант, дата, подпись и дата

Разработ: Петропавловский
Провер: Цветкова
Руч. в.р. Горбуз
Гл. инж. пр. Цурков
Нач. отд. Андрианов

Исполнитель №

Исполнитель Проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1.2-ЗДИ	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И/4	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=300	1	1.5
И/4	2		—	ф8x8, ГОСТ 5781-76, e=250	2	0.1

1 шкелю приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1.2 - ЗДИ

Изделие закладное ЗДИ

Сталь	Масса	Мощность
P	1.7 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

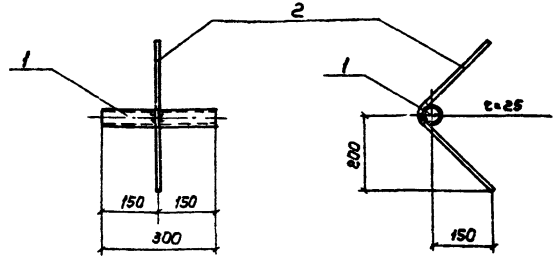
Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Сталь класса e38/23 марки Ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНХЗСОДКНАПРОЕКТ
Москва

Альбом И

Тилевой проект 902-2-337



Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса Ишт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - К1.2-ЗДИ2	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И/4	1		—	Кат.труба dу=40, ГОСТ 3863-73 e=4	1	1.0
И/4	2		—	ф8x8, ГОСТ 5.1459-72, e=600	1	0.5

сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП 902-2-337 - КНИ - К1.2 - ЗДИ2

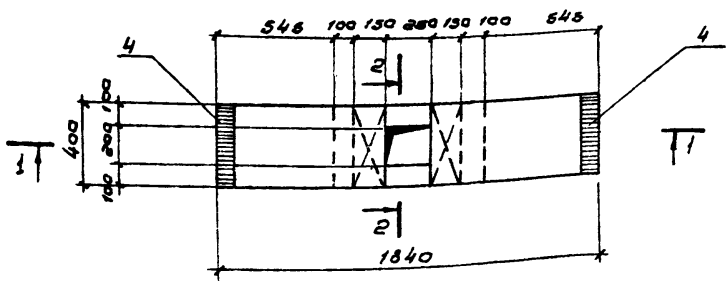
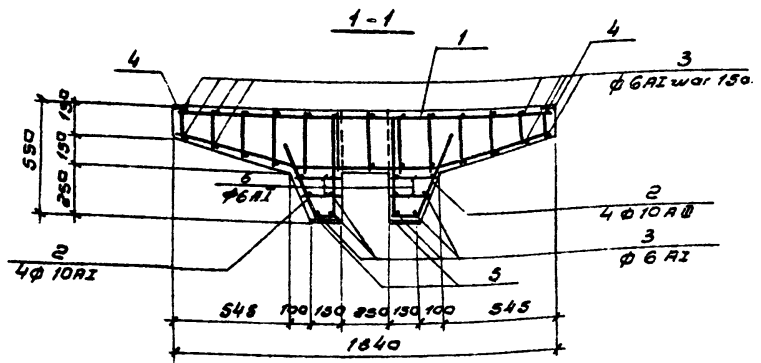
Изделие закладное ЗДИ2

Сталь	Масса	Мощность
P	1.5 кг	1:10
Лист 1	Листов 1	

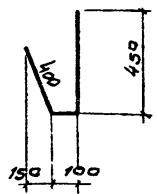
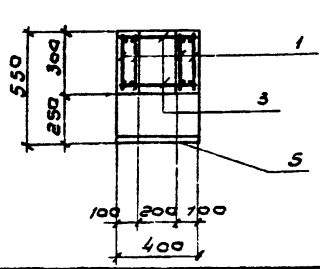
Разр. пр.	Петров	Иванов	Сидоров
Провер.	Цветков	Жуков	
Рук. др.	Горбуз		
Гл. инж. пр.	Чирков		
Ишт. отв.	Виноградов		

Сталь класса с 38/23 марки Ст.3 кл.2 ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СНХЗСОДКНАПРОЕКТ
Москва



2-2 Позиция 2'



№ документа	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч. масса / шт. кг.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-Б1-СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единичные дет.		
И	1		КЖУ-Б1-КРБ	Короб плоский КРБ	4	
Ф/И	2		—	φ 10 A II, ГОСТ 5781-75, L=900	3	0,6
Ф/И	3		—	φ 6 A I, ГОСТ 5781-75, L=380	33	0,08
И	4		КЖУ-Б1-ЗДУ1	Узелье закладное ЗДУ1	2	
И	5		КЖУ-Б1-ЗДУ2	— " — ЗДУ2	2	
Ф/И	6		—	φ 6 A I, ГОСТ 5781-75, L=170, R=195	16	
				<u>Материал</u>		
				Бетон	0,21	м ³

Выборка стали по один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь						Профильная сталь				
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75				Углов. ст.	Арм. ст.			
	Класс А I	Класс А II		Углов.	Класс	Углов.					
φ мм	φ мм	φ мм	Углов.	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
6	10	Углов. 16	10	Углов.	8-8	8	8	8			
Б1	7,1	4,4	11,5	11,6	4,8	16,4	3,50	11,6	1,8	13,4	41,3

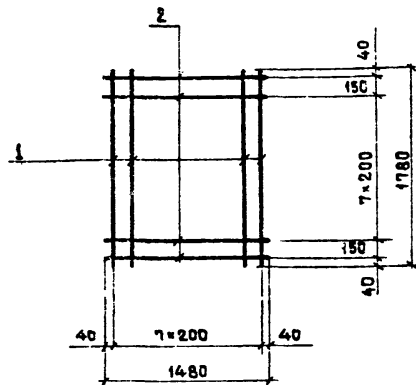
Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖИ-Б1-СБ			
Разраб.	Провер.	Дизайн	Исполн.
Петрова	Чибрикова	Васильева	Васильева
Духов	Гарбуз	Духов	Духов
Мухоморова	Чуркова	Мухоморова	Мухоморова
Николаева	Видурова	Николаева	Николаева
Балка Б1 Бетон М200, Мрз <input type="checkbox"/> 86			Среда Р Масса 0,53т Масштаб 1:20 Лист 1 Листов 1 ГОСТ 214-73 СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТ г. Москва

Копировал: В. Филиппова 16710-03 33
Фармац 12Г

ИЗМЕНЕНИЕ №

ИЗМЕНЕНИЕ № 02-2-337



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Ум 11-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФБАШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1780$	8	0.4
Б/4	2			ФБАШ — " — $\ell = 1480$	10	0.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Ум 11-С1

Сетка арматурная
С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.2 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

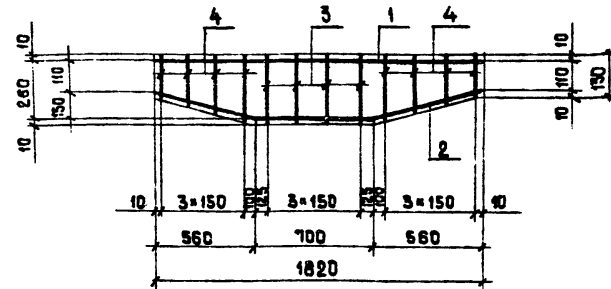
Разроб. Метелков-Лавская
Провер. Цветкова
Рук.бр. Гарбуз
Гл. инж.пр. Чирков
Нач. отд. Яворисов

Копирован

Формат 118

Альбом III

Туполой проект 902-2-337



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. Масса 1 шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ - Б1 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФБАШ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 1820$	1	2.9
Б/4	2			Ф10А1, — " — $\ell = 1860$	1	1.1
Б/4	3			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 280$	4	0.06
Б/4	4			Ф6А1 — " — $\ell = 150 + 280$ $\ell_{ср} = 205$	8	0.01

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-Б1-КР1

Каркас плоский
КР1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.3 кг	Б/М
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		

ИЗМ. № 02-2-337

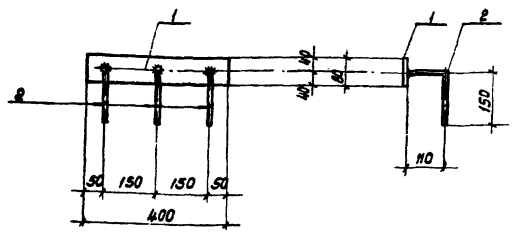
Разроб. Метелков-Лавская
Провер. Цветкова
Рук.бр. Гарбуз
Гл. инж.пр. Чирков
Нач. отд. Яворисов

16710-03 38

Копирован

Формат 118

Климов И.



100-2-37

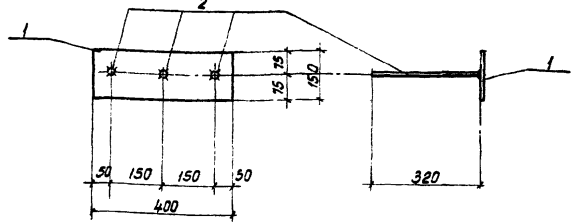
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
II				<u>Документация</u>		
			КЖИ-Б1-ЗДИ I	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
1/2		1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, P=400	1	2.0
1/2		2	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75, P=280	3	0.1

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6 мм.

ТП902-2-337 - КЖИ-Б1-ЗДИ I			
Изде.: закладное ЗДИ I		Сталь	Масса
		P	2,3 кг
		Масштаб	1:10
		Лист 1	Листов 1
Разработчик: Климов И.		Госстрой СССР	
Проб.вр. Чертеж: Климов И.		СНОВПОДКАНАЛПРОЕКТ	
Рук.вр. Чертеж: Климов И.		г. Москва	
Тех.инж. Чертеж: Климов И.		Сталь класса С38/23	
Нач. отд. Чертеж: Климов И.		Марки ВСТЗ КП2	
		ГОСТ 380-71*	

Коп. Климов И. Формат ИВ

Климов И.



100-2-37

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг.
II				<u>Документация</u>		
			КЖИ-Б1-ЗДИ II	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
1/2		1	—	-150x8, ГОСТ 103-76, P=400	1	3.8
1/2		2	—	Ф8 А III, ГОСТ 5781-75 P=320	3	0.2

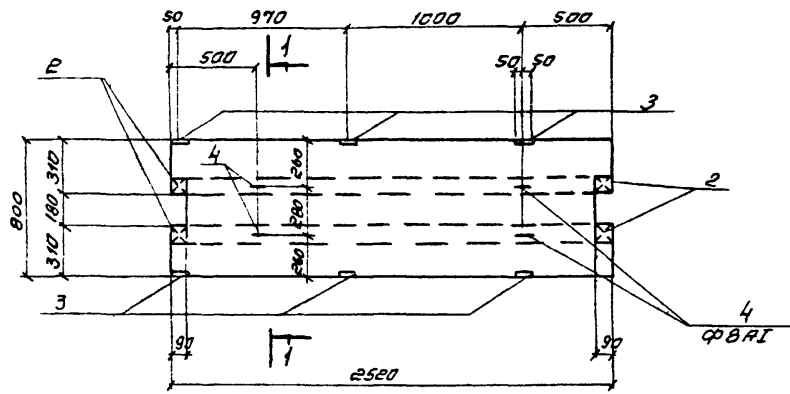
Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

Климов И.

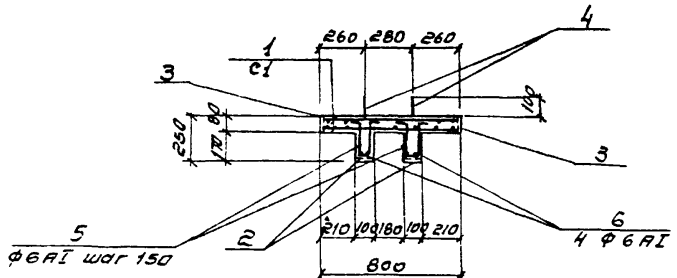
ТП902-2-337 - КЖИ-Б1-ЗДИ II			
Изделие закладное ЗДИ II		Сталь	Масса
		P	4,4 кг
		Масштаб	1:10
		Лист 1	Листов 1
Разработчик: Климов И.		Госстрой СССР	
Проб.вр. Чертеж: Климов И.		СНОВПОДКАНАЛПРОЕКТ	
Рук.вр. Чертеж: Климов И.		г. Москва	
Тех.инж. Чертеж: Климов И.		Сталь класса С38/23	
Нач. отд. Чертеж: Климов И.		Марки ВСТЗ КП2	
		ГОСТ 380-71*	

Коп. Климов И. Формат ИВ

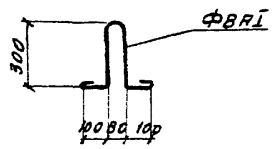
План



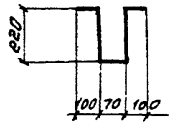
1-1



Позиция „4“



Позиция „5“



Кол.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса / шт кг.
<u>Документация</u>						
			КЖИ-П1-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И		1	КЖИ-П1-С1	Сетка арматурная с1	2	
И		2	КЖИ-П1-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
И		3	КЖИ-П1-ЗДН1	„ „ ЗДН1	6	
Б/2		4	—	ФВА I, ГОСТ 5781-75, ρ=1000	4	0,4
Б/2		5	—	Ф6 A I — „ — ρ=710	36	0,1
Б/2		6	—	Ф6 A I — „ — ρ=2500	4	0,6
<u>Материалы</u>						
				Бетон		0,25 м ³

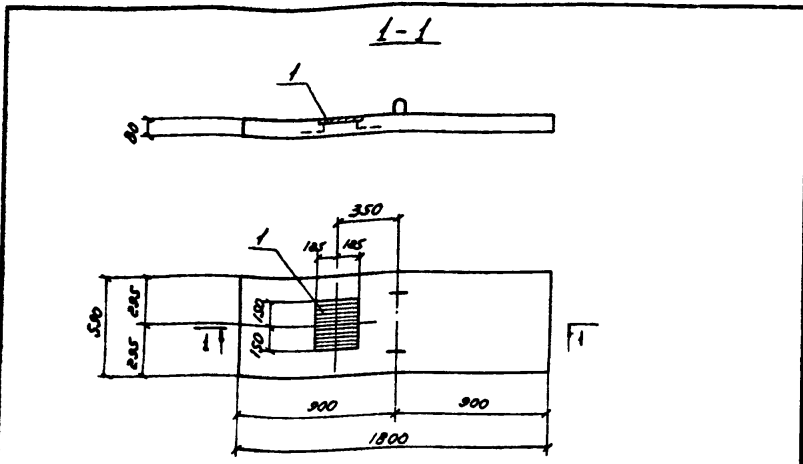
Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия					Закладные изделия			Всего		
	Арматурная сталь					Профильная сталь	Арматура				
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75			
	Класс А I	Класс А II	Утго	Ф мм	Утго	Ф мм		Утго			
эл-та	φ мм	φ мм	Утго	φ мм	Утго	φ мм	Утго	φ мм	Утго		
П1	18,8	1,6	20,4	—	—	—	20,4	5,0	1,0	6,0	26,4

Защитный слой бетона 15 мм.

ТЛ902-2-337-КЖИ-П1-СБ				
Плита		статья	масса	мощность
П1.		Р	0,63т	1:25
Бетон М-200, МРЗ		Лист 1	Листов 1	
		Госстрой СССР		
		СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		г. Москва		

Копировал. Сидя Сидичева 16710-03 4-0 формат 12г



Исполн.	Возвр.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ ^а -СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 в.8 ч.1	Примененные документы		с закладными изделиями
				(плита ПТ15-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КЖИ-ПЗ ^а -ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	1	

Плита отличается от типовой по серии 3.900-3 в.8 в дополнительной закладной детали.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ^а-СБ

Плита ПЗ^а
(ПТ15-6^а)

Сталь Масса Масштаб

р 210 кг 1:25

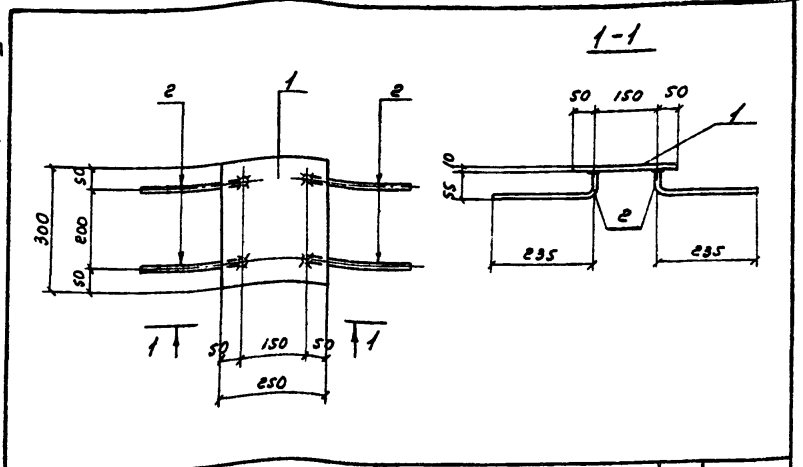
Лист 1 Листов 1

Разраб. Петров Валерий
Провар. Семенов Алексей
Рук. пр. Горбуз
Инж. пр. Чурков
Нач. отд. Андриянов

Бетон М-200, Мрз 86

Госстрой СССР
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Альбом III
Типовой проект 902-2-337



Исполн.	Возвр.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса т/шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ПЗ ^а -ЗДИ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	-250x10, ГОСТ 103-75, E=300	1	5,9
5/4	2		—	Ф3.А II, ГОСТ 5781-75, E=290	4	0,4

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП902-2-337-КЖИ-ПЗ^а-ЗДИ1

Изделие закладное
ЗДИ1

Сталь Масса Масштаб

р 6,3 кг 1:10

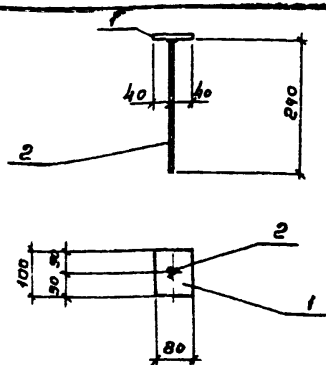
Лист 1 Листов 1

Шифр и подл. Удобрис и вето Ветех. ин. 4

Разраб. Петров Валерий
Провар. Семенов Алексей
Рук. пр. Горбуз
Инж. пр. Чурков
Нач. отд. Андриянов

Сталь класса С38/23
марки Вст.3 ПСБ
ГОСТ 380-71*

Госстрой СССР
СООБЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-80x8, ГОСТ 103-76, $\epsilon=100$	1	0,5
Б/ч	2		—	ϕ 8 А II, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=240$	1	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса:

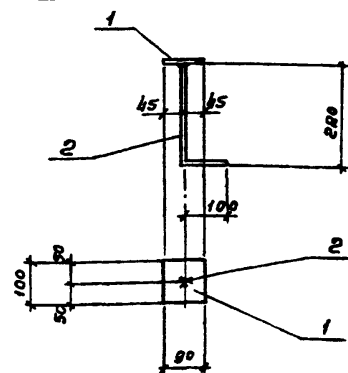
ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН1

Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповская	Жура	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мельникова			
Рук. бр.	Гарбуз	Жура	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Жура	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрючнев	Жура	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118

Лыбон II

Тиловой проект 902-2-337



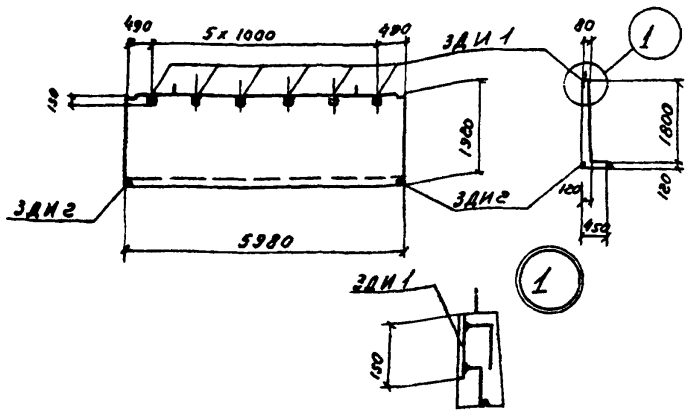
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И1			КЖИ-П1-ЗДН2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/ч	1		—	-90x8, ГОСТ 103-76, $\epsilon=100$	1	0,5
Б/ч	2		—	ϕ 8 А II, ГОСТ 5781-75, $\epsilon=200$	1	0,1

Янкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.

ТП 902-2-337-КЖИ-П1-ЗДН2

Изделие закладное			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петраповская	Жура	Р	0,6 кг	1:10
Провер.	Цветкова	Мельникова			
Рук. бр.	Гарбуз	Жура	Лист 1		Листов 1
Ин. инж. пр.	Чирков	Жура	Сталь класса С38/23 марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Яндрючнев	Жура	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

16710-03 42
Копировал Гольденбаум Формат 118

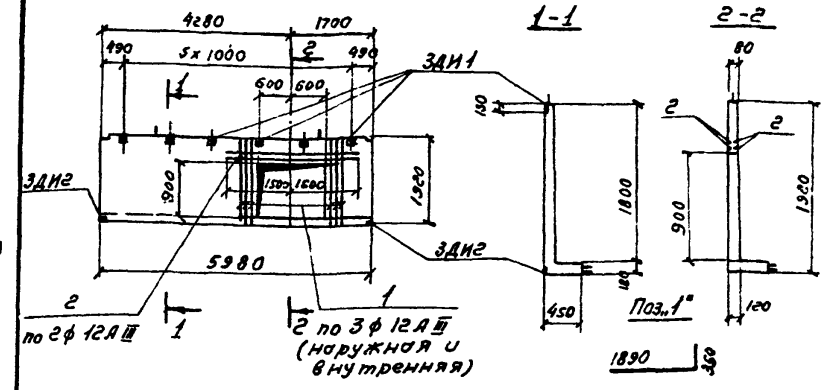


Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - ЛТ1 - СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
		(лоток ЛТЕ - 18)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И	КЖИ - ЛТ - ЗДМ2	— — — — — ЗДМ2	2	

Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 в.8 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902 - 2 - 337 КЖИ-ЛТ1-СБ

Разраб. Цветкова	ЛТ1	Студия	Масса	Масштаб
Проверил Полякова	(ЛТЕ - 18°)	Р	3.50т	1:100
Рук. ср. Горбуз		Лист 1	Листов 1	
Инж. пр. Чурков		Госстрой СССР		
Науч. отв. Андрианов		СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6	Формат ИВ		



Альбом III
Типовой проект 902-2-337

Код	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
		<u>Документация</u>		
И	КЖИ - ЛТ8 - СБ	Сборочный чертеж		
	Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		с закладными изделиями
		(лоток ЛТЕ - 18)		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	КЖИ - ЛТ - ЗДМ1	Изделие закладное ЗДМ1	6	
И	КЖИ - ЛТ - ЗДМ2	— — — — — ЗДМ2	4	Масса 1шт. кг
	1	— — — — —	12	2,0
б/ч	2	— — — — —	4	2,7

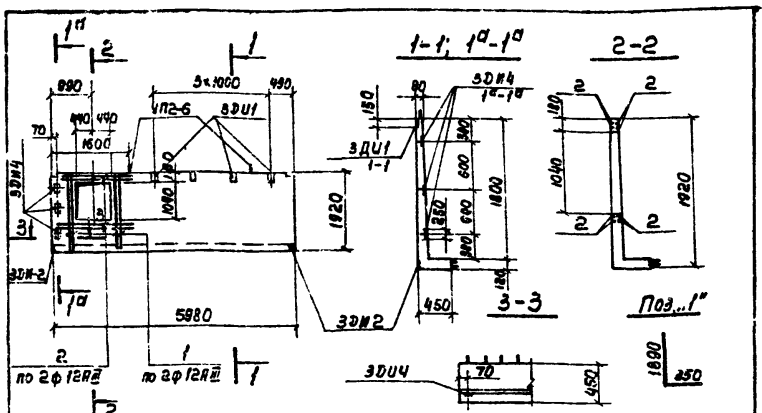
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ8-СБ

Разраб. Цветкова	ЛТ8	Студия	Масса	Масштаб
Проверил Полякова	(ЛТЕ - 18°)	Р	3.50т	1:100
Рук. ср. Горбуз		Лист 1	Листов 1	
Инж. пр. Чурков		Госстрой СССР		
Науч. отв. Андрианов		СПОУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
	Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6	Формат ИВ		

Архитектур

проект 902-2-337



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ4 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ4-СБ

Лоток ЛТ4
(ЛТ2-18^Г)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

Бетон М-200, Мрз 86

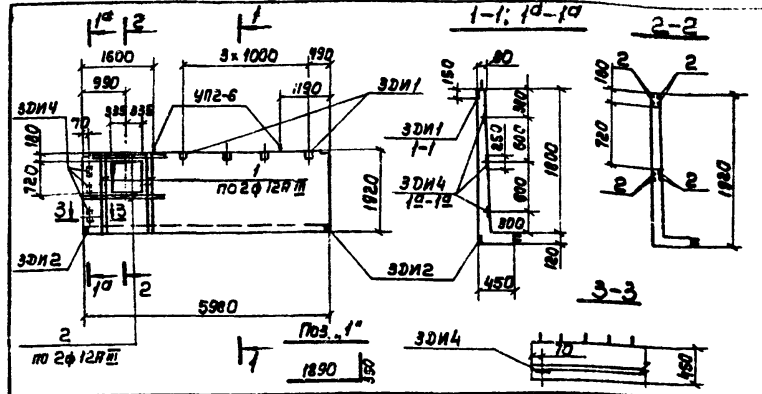
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Лавружина

формат 11 В

Архитектур 902-2-337 Альбом III

Типовой проект



Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		КНИ - ЛТ7 - СБ	Сборочный чертёж		
		серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы		закладными изделиями
			(ЛОТК ЛТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ1	Изделие закладное ЗДИ1	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ2	ЗДИ2	4	
11		КНИ - ЛТ - ЗДИ4	ЗДИ4	3	Масса 1шт. кг
	1		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2240	8	2.0
8/4	2		φ12мм ГОСТ 5.1459-72, C=2000	8	1.8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 Вып. В наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. В местах вырезов арматуру стандартных сеток обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ7-СБ

Лоток ЛТ7
(ЛТ2-18^И)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.50г	1:100
		1:50
Лист 1	Листов 1	

Бетон М-200, Мрз 86

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

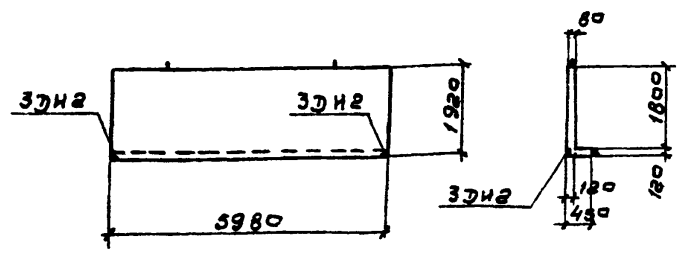
Копировал: Лавружина

16710-03 46

формат 11 В

Архитектур

Архитектур 902-2-337 Альбом III

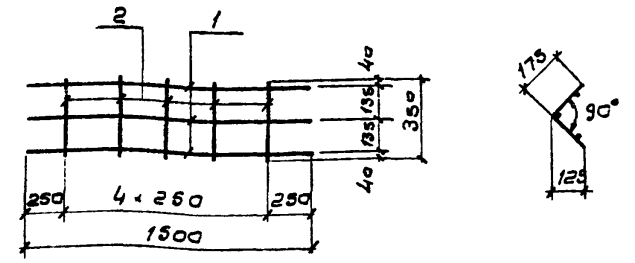


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ9-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы (Латак ЛТ2-18)		с закладными изделиями
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	

Латак отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 дополнительными закладными деталями.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ9-СБ		
Латак ЛТ9 (ЛТ2-18 ^А)		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,50 т	1:100
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Разраб.	Иванцова	М.И.
Провер.	Полякова	Л.А.
Рук.гр.	Горбун	Л.С.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отв.	Андрюханов	В.И.
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , Б6		

Формат 118

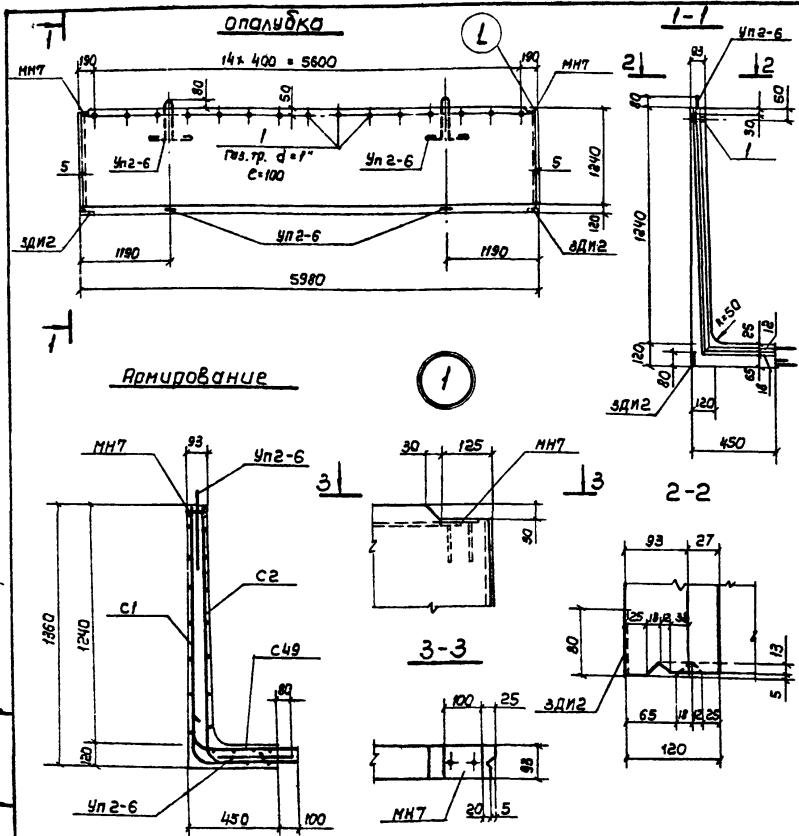


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4		1	—	Ф6 А1, Гост 5781-76, L=1600	3	0,3
Б/4		2	—	Ф6 А1, Гост 5781-76, L=350	5	0,1

Арматурные каркасы изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и Гост 10922-75.

ТП 902-2-337-КЖИ-КР1		
Днище Каркас плоский КР1		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4 т	5/м
Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР		
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
г. Москва		
Разраб.	Петрава	В.С.
Провер.	Семенов	В.И.
Рук.гр.	Горбун	Л.С.
Инж.пр.	Чурков	В.И.
Науч.отв.	Андрюханов	В.И.

16710-03 47
Копировал: В. Филиппова Формат 118



Выборка стали по один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Итого	Всего	
	Проволока ТУ 14-4-659-78		Арматурная сталь ГОСТ 5781-78				Проволока ТУ 14-4-659-78		Арм. сталь ГОСТ 5781-78		Прочие стали				
	класс	ВрТ	класс	ВР	класс	ВР	класс	ВрТ	класс	ВрТ	класс	ВрТ			
АТ10	5	И	5	И	5	И	5	И	5	И	5	И	3.0	22.6	174.0

Спецификация элементов сборной конструкции

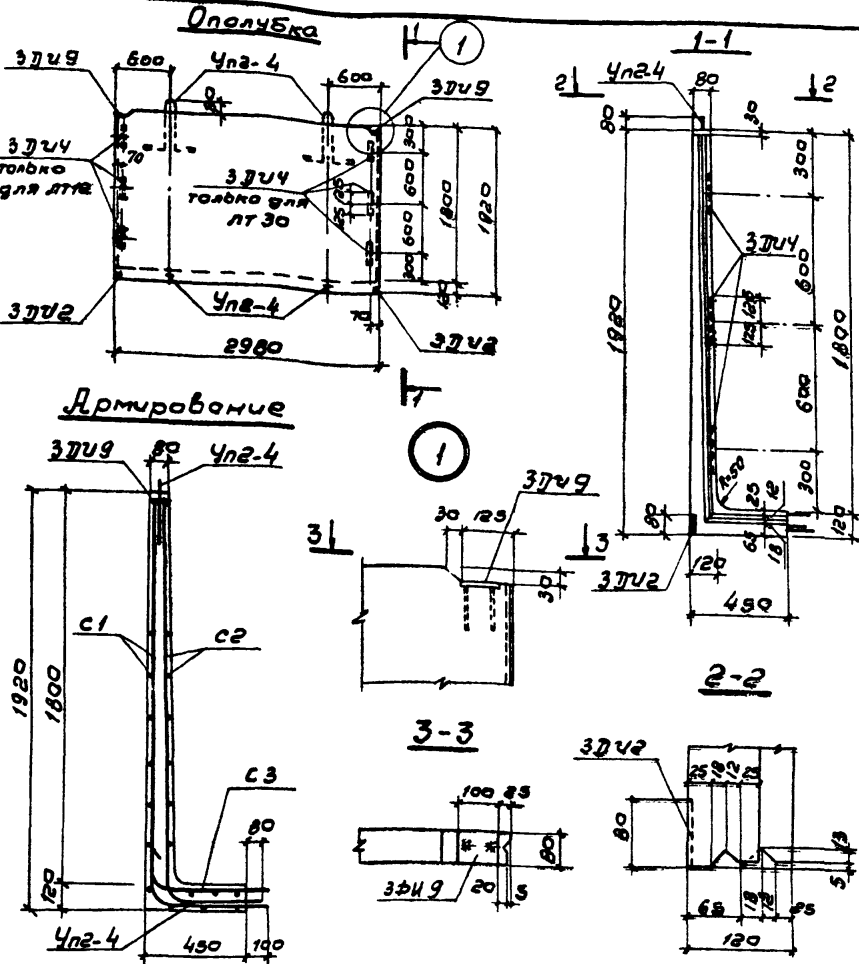
Кол-во	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КНИ - АТ10-СБ	Сборочный чертёж		
	Серия 3.900-3 Вып. В	Применяемые документы		
		(лоток АТ2-18)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КНИ - АТ10-С1	сетка арматурная с1	1	
11	КНИ - АТ10-С2	— — — С2	1	
	Серия 3.900-3 Вып. В ч.2	— — — С49	1	
	— — — —	Петили УП2-6	4	
	— — — —	Изделие закладное МН7	2	
11	КНИ - АТ-ЗДМ2	— — — ЗДМ2	4	Масса шт. кг
8/4	1	Пв.тр. d=1", ГОСТ 2262-78, С=100	15	0.2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6		1.13

1. Лоток выполняется в опалубке лотка АТ2-18 по серии 3.900-3 В.В.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТТ 902-2-337-КНИ-АТ10-СБ

Лоток АТ10 (АТ2-18М)			Стадия	Масса	Назначен
			Р	2.837	Р.80
			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			Специализированный проект		
			г. Москва		
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> , В6					

Исполн. проект 2.12.2-351 М.В.В.О.М.И.



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего
	Проволока ГОСТ 4-639-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-78		Проволока ГОСТ 4-639-75		Литая сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Итого		
Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм		Итого	
ЛТ12, ЛТ30	1,2	1,2	66,0	66,0	3,0	3,0	1,7	4,0	3,7	0,8	4,2	14,4	11,6

Спецификация элементов сборной конструкции

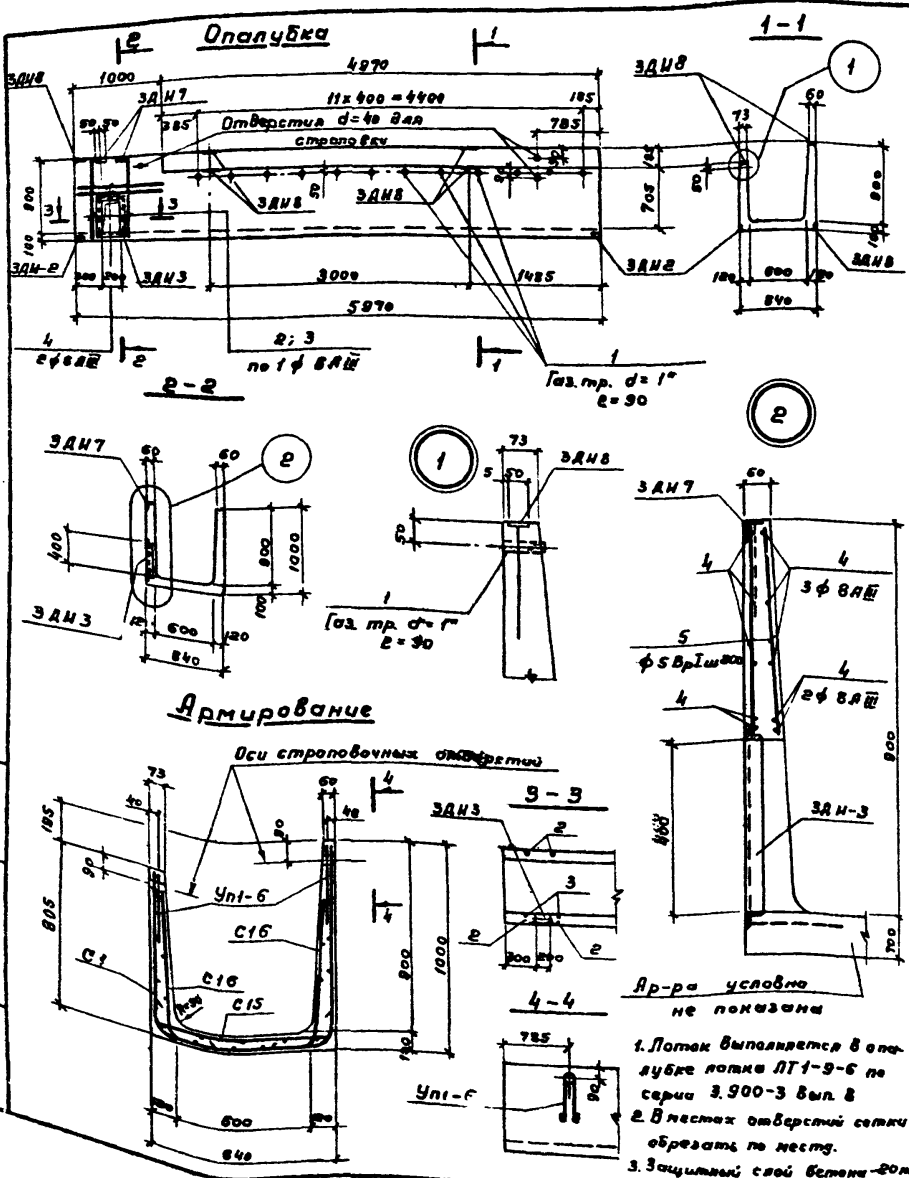
Вид	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Применяемые документы		(лоток ЛТ2-18)
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С1	Бетка арматурная С1	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С2	" " " " С2	1	
11			КЖУ-ЛТ 11, 12, 29, 30-С3	" " " " С3	1	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ2	Узелки закладные ЗДУ2	2	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ4	" " " " ЗДУ4	3	
11			КЖУ-ЛТ - ЗДУ9	" " " " ЗДУ9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч.2	Петли УЛ2-У	4	
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз	□, 86	970

1. Лоток выкладывается в опалубке лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337-КЖУ-ЛТ 12, 30-СБ			Лотки ЛТ12, ЛТ30 (ЛТ2-16 ^н , ЛТ2-16 ^ш)	Объем	Масса	Масштаб
Разработчик	Цветкова	Звиль		Р	1,75 т	1:50
Проверил	Полкова	Звиль				1:20
Рис. ер.	Гарбуз	Звиль		Лист 1		Листов 1
Инженер	Чурков	Звиль		Госстрой СССР		
Нач. шта	Андронов	Звиль		СОЗВОДНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				формат 12Г		

Копировал: В. Филиппова 16710-02 49

Лобовый проект 902-2-337



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Лит	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		КЖИ-ЛТ13-СБ Серия 3.900-3 вып. 8	Сборочный чертеж Примененные документы (лоток ЛТ1-9-6)		
<u>Сборочные единицы</u>					
11		КЖИ-ЛТ13,14,27-С1 Серия 3.900-3, вып. 8 ч. 2	Сетка арматурная С1 " " " С15 " " " С16	1 1 2	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	Патки - УП1-6	4	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНЗ	Изделие закладное ЗДН-2	4	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	" " " ЗДН3	1	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДН7	" " " ЗДН7	2	
11		КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	" " " ЗДНВ	6	Масса штук, кг
4/4	1		Газ. тру d=1", ГОСТ 3862-75, С-90	12	0,2
	2	φ 780	φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-2700	2	1,0
	3	700x200	φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-900	2	0,4
5/4	4		φ 80 мм, ГОСТ 5781-75, С-1180	10	0,5
5/4	5		φ 50 мм, ТУ 14-4-659-75, С-580	10	0,1
<u>Материалы</u>					
Бетон М-200, Мрз				0,6	1,39

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего				
	Сетки сборные	Проболоки	Арм. стерж.	Патки	Арматурная сталь	Профили	стали	Углы						
ЛТ13	24,7	2,9	1,4	22,3	21,6	21,6	22,6	4,0	2,6	2,5	4,8	2,4	12,0	0,2, 6

Ар-ра условно не показана

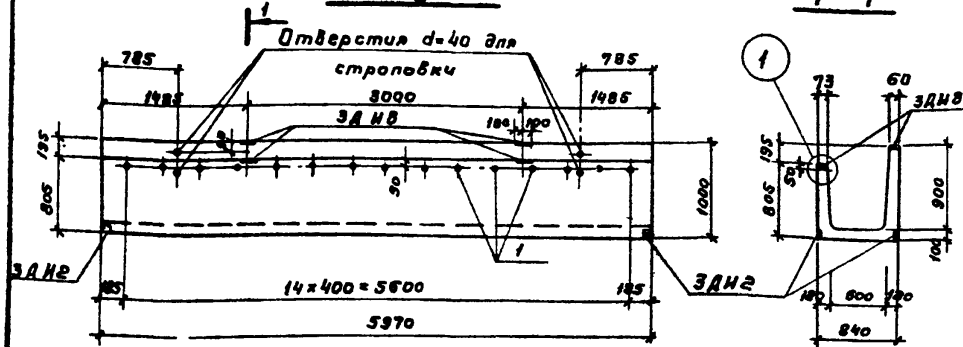
1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 вып. 8
2. В местах отверстий сетки обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона - 20 мм

ЛТ 902-2-337-КЖИ-ЛТ13-СБ

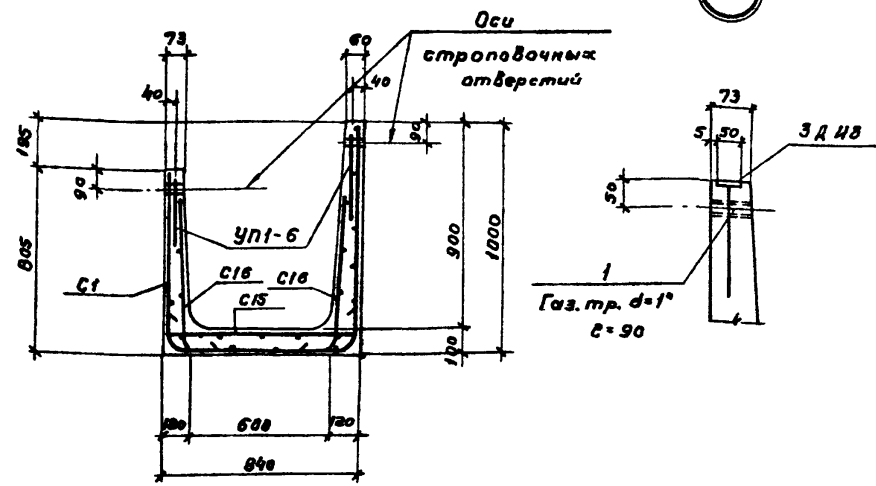
Разреш.	Цветовая	Подпись		Лоток ЛТ13 (ЛТ1-9-6)	Стальной	Масса	Масса шп.
Проектир.	Подпись	Подпись			Р	2,487	1,50 0,40 1,10
Инженер	Подпись	Подпись		Лист 1	Всего 1		
Инженер	Подпись	Подпись		Бетон М-200, Мрз, 0,6			

Опалубка

1-1



Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего			
	Сетки сварные ГОСТ 8478-66		Проволоки Т314-4-653-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь			Итого		
	Марка сетки	Класс ВР I	φ мм	Ф мм	Класс А I	Класс А II	φ мм	Ф мм	Газ.тр d-1°					
ЛТ 14	24.7	24.7	8.9	13.2	22.1	13.8	13.8	62.6	4.0	1.2	4.0	3.0	12.2	72.8

Спецификация элементов сборной конструкции

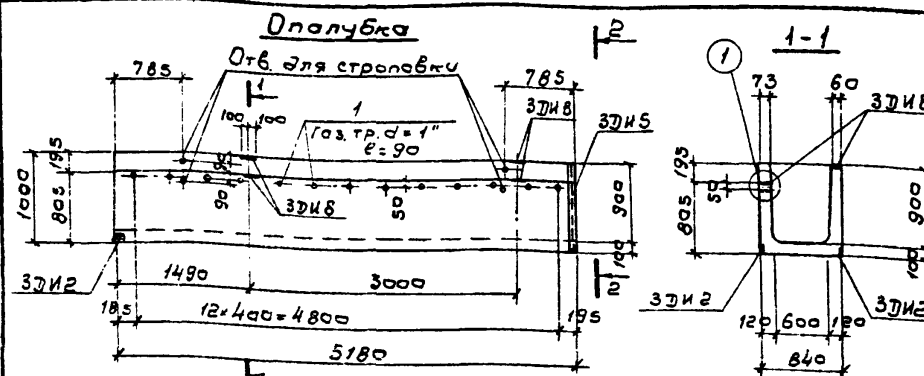
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ14-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып.8	Примененные документы (ЛТ 1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ13, 14, 27-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып.8 ч.2	" СИ5	1	
			"	" СИ6	2	
11			КЖИ-ЛТ-3ДН2	Изделие закладное 3ДН2	4	Масса 1шт.кг
6/4			---	Газ.тр. d=1", ГОСТ 3262-75	15	0.2
			Серия 3.900-3 Вып.8 ч.2	Петли УП1-6	4	
11			КЖИ-ЛТ-3ДНВ	Изделие закладное 3ДНВ	4	
				<u>Материалы</u>	м ³	
				Бетон М-200, Мрз □, В6	1.39	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып.8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм

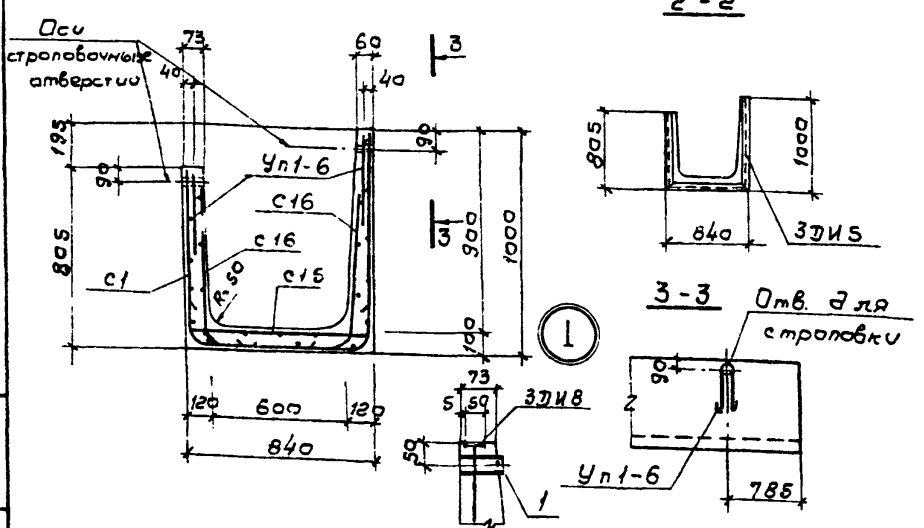
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ14-СБ

Лоток ЛТ14 (ЛТ1-9-6Б)			Стадия	Масса	Масштаб
Разреш.	Цветкова	Ильин	Р	3487	1:50
Провер.	Лодкова	Бел			1:20
Руч.эр.	Горбуз	Бел	Лист 1		Листов 1
Тех.инж.пр.	Чирков	Бел	Госстрой СССР СОЮЗБЕДОЖАНАПРОЕКТ г.Москва		
Нач.ст.д.	Андреев	Бел	Бетон М-200, Мрз □, В6		

16710-03 51



Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

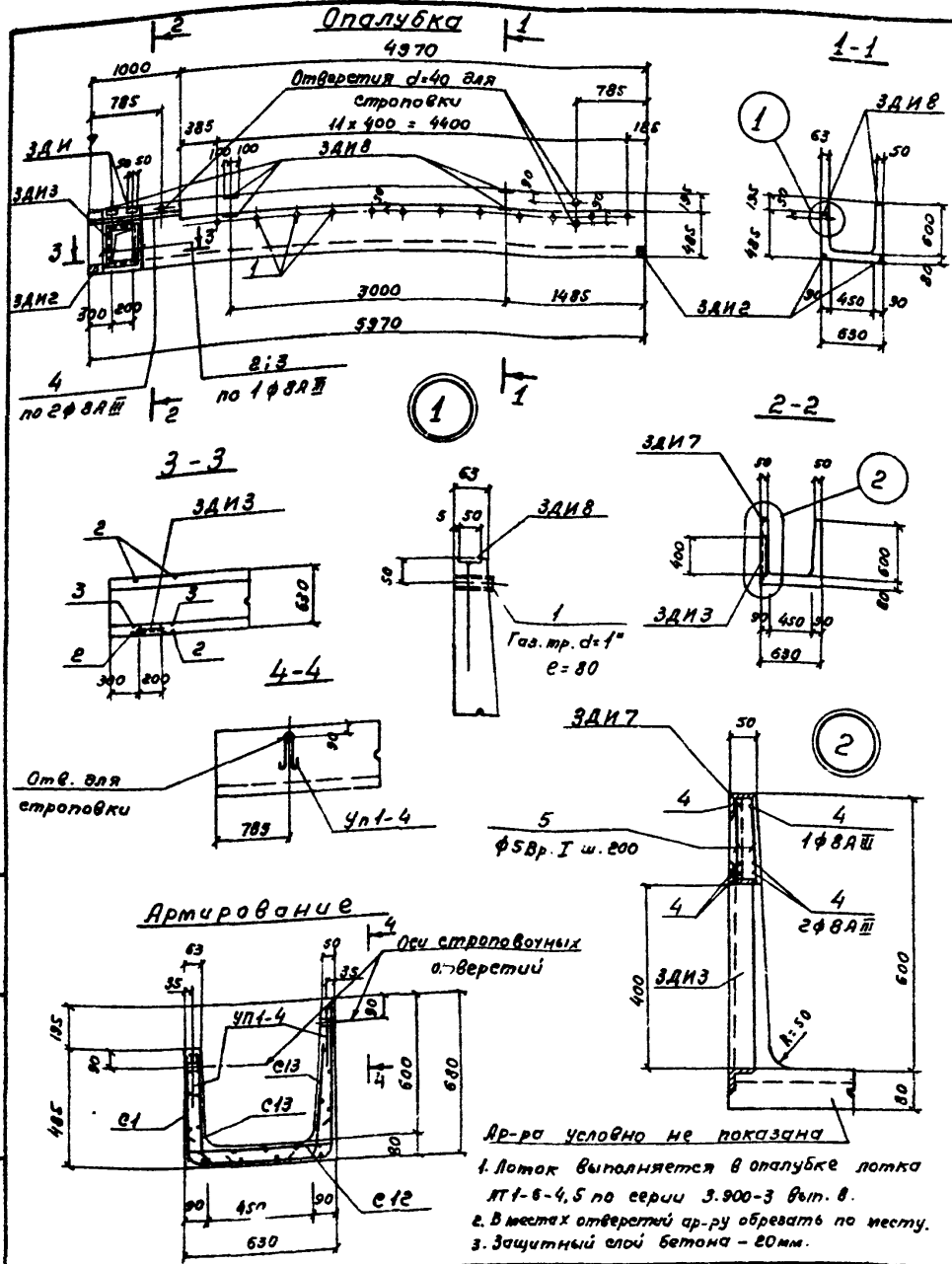
Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия					Итого	Всего
	Летки сварные		Проволока		Арм.сталь		Арматурная сталь		Профильная сталь						
	Гост 8478-66		ТУ14-У-659-75		Гост 5481-75		Гост 5781-75		Гост 5781-75						
	Марка сетки	класс В0I	класс В0I	класс В0I	класс АI	класс АII	класс АI	класс АII	класс АI	класс АII	класс АI	класс АII			
ЛТ15	2500	5/5													
	Итого	4	5	Итого	8	Итого	12	8	8	8	8	8	8	8	8
	21,0	21,0	8,9	13,2	22,1	12,0	12,0	55,1	4,0	1,9	3,2	2,6	10,0	21,7	76,8

Спецификация элементов сборной конструкции

Код	Значение	Лит	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖУ-ЛТ15-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы (лоток ЛТ1-9-6)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖУ-ЛТ15-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып.8 ч.2	— " — — С15	1	Обрезать по месту
			— " — —	— " — — С16	2	— " — —
			— " — —	Петли УП1-6	4	
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	2	
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ5;10	— " — — ЗДУ5	1	Масса 1шт. кг
5/4	1		—	Гов.тр. d=1; Гост 3262-75, 6.90	13	0,2
11			КЖУ-ЛТ-ЗДУ8	Изделие закладное ЗДУ8	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200; Мрз \square , В6	1,21	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-6 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетки С16, С15 по серии 3.900-3 Вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП902-2-337КЖИ-ЛТ15-СБ			Содия	Масштаб
Лоток ЛТ15 (ЛТ1-9-6 ^б)			Р	1:50
Разраб. Цветкова			303т	1:20
Провер. Полякова				
Рук. ер. Горбуз				
Инж.пр. Чирков				
Нач. отд. Андрицкая				
Бетон М-200, Мрз \square , В6			Госстрой СССР	
			СОНЗВОДПРОЕКТАПРОЕКТ	
			г. Москва	



Спецификация элементов сборной конструкции.

Кол-во	Знач.	Лит.	Обозначение	Наименование	Л-во	Примеч.
Документация						
12			КЖИ - ЛТ 16 - СБ Серия 3.900-3 вып. 8	Сборочный Чертеж Примененные документы (Лоток ЛТ-6-4,5)		
Сборочные единицы						
11			КЖИ - ЛТ 16, 17, 28 - С1 Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	Сетка арматурная С1	1	
			— — — — —	— — — — — С12	1	
			— — — — —	— — — — — С18	2	
			— — — — —	Петли Уп 1-4	4	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	4	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН7	— — — — — ЗДН7	2	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДН8	— — — — — ЗДН8	6	
11			КЖИ - ЛТ - ЗДНЗ	— — — — — ЗДНЗ	1	Масса (шт. кг)
8/4	1		—	Газ. тр. $\varnothing=1''$, ГОСТ 3262-75, $e=80$	12	0,2
	2		640 520 640	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $e=1870$	2	0,7
	3		500 300	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $e=700$	2	0,3
8/4	4		—	Ф8АШ, ГОСТ 5781-75, $e=980$	6	0,4
8/4	5		—	АСВр I, ТУ 14-4-659-75, $e=900$	18	0,1
Материалы						
				Бетон М-200, Мрз \square , Б6		0,73

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего					
	Стали сварные		Проволока		Арм. стержни		Арм. стержни								
	ГОСТ 8978-66	ГОСТ 1014-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75							
ЛТ 16	17,4	7,4	7,4	14,4	18,5	18,2	18,2	54,1	2,4	2,6	5,2	4,8	2,4	17,4	17,5

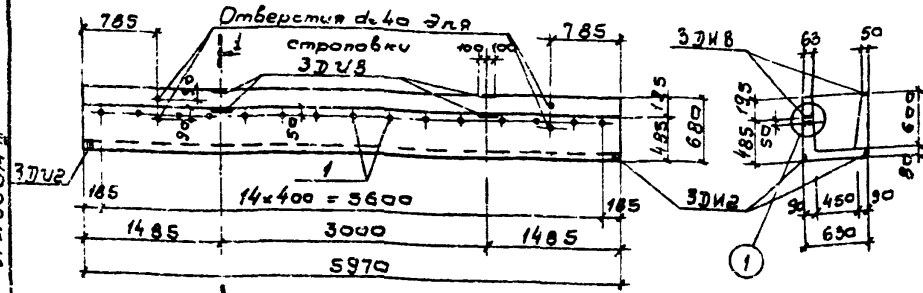
ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 16-СБ

Лоток ЛТ 16 (ЛТ 1-6-4,5)			Сталь	Масса	Всего ст
			Р	1,83т	1,83т
Разраб. Цветкова			Лист 1		
Проверил Полякова			Листок		
Рук. пр. Гарбуз			Госстрой		
Инж. пр. Чирков			СПИСОДСКАНАЛПРОЕК		
Нач. отв. Андрианов			г. Москва		
Бетон М-200, Мрз \square , Б6					

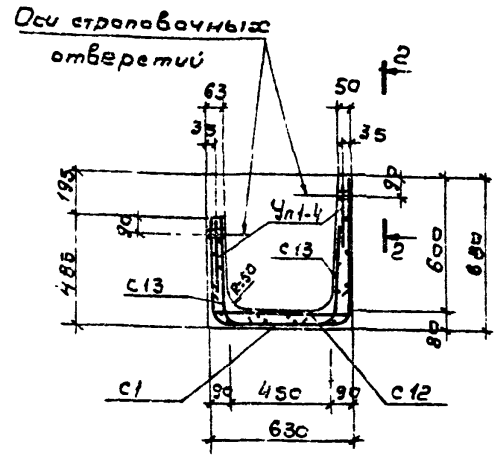
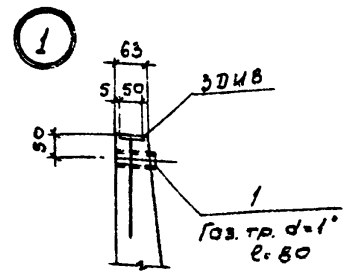
Листовой проект стр. 2-337

Опалубка

1-1



Армирование



Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего				
	Сетки сварные Гост 8478-66	Проволока ТУИЧ-4-659-75	Арм. сталь Гост 5781-75	Арм. сталь Гост 5781-75	Арм. сталь Гост 5781-75	Проволочная сталь	Итого	Всего						
	марка сетки	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II	класс Вр I	класс Вр II			
ЛТ 17	17,4	17,4	7,1	10,2	17,3	13,8	13,8	48,5	2,4	1,2	4,0	3,0	10,6	59,1

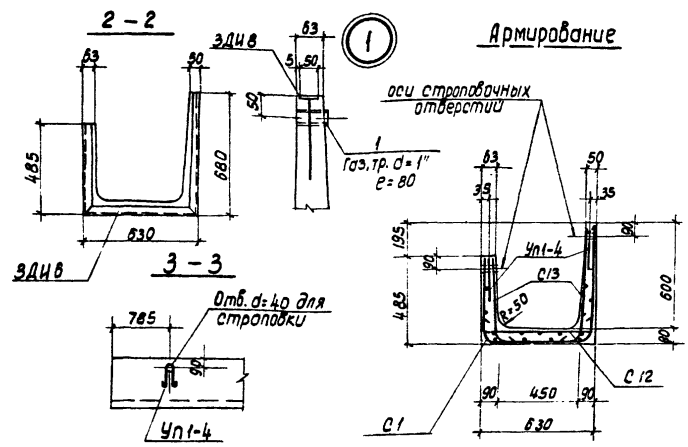
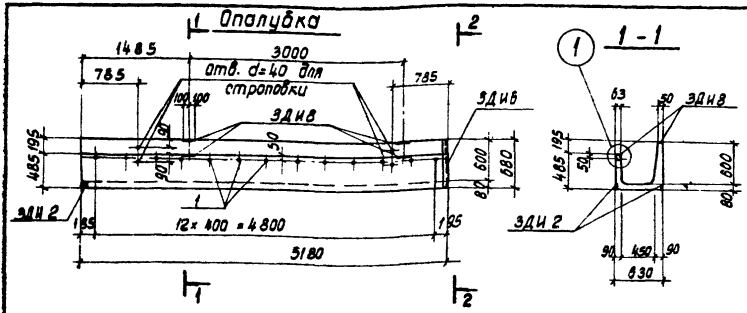
Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Обозначение	Наименование	к-ва	Примеч.
<u>Документация</u>				
12	КЖС-ЛТ17-СВ Серия 3.900-3 Вып 8	Сборочный чертеж Примененные документы (лоток ЛТ1-6-45)		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	КЖС-ЛТ16,17,28-С1 Серия 3.900-3 Вып 8 ч. 2	Сетка арматурная С1 " " " " С12 " " " " С13 Петли УП1-4	1 1 2 4	
11	КЖС-ЛТ-ЗДУ2	Изделие закладное ЗДУ2	4	
11	КЖС-ЛТ-ЗДУВ	" " " " ЗДУВ	4	Масса шт. кг
5/4	—	Габ. тр. d. 1" Гост 3262-75, С-80	15	а. 2
<u>Материалы</u>				
		Бетон М-200; Мрз □, 86	0,73	м³

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-6-45 по серии 3.900-3 вып. 8
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТП 902-2-337 КЖС-ЛТ 17-СВ

Лоток ЛТ 17 (ЛТ1-6-4,5 ^Б)		Студия	Масса	Масштаб
Разр. Цв. Цветкова	И. В. В.	Р	1,93т	1:50 1:20
Пров. П. Палакото	Л. В. В.	Лист 1 / Листов 1		
Дук. зр. Горбуз	В. В. В.	Госстрой СССР		
Л. И. И. И.	Ч. Ч. Ч.	СООБВОДКАНАЛПРОЕКТ		
И. И. И.	И. И. И.	г. Москва		
Бетон М-200, Мрз □, 86				



Спецификация элементов сборной конструкции

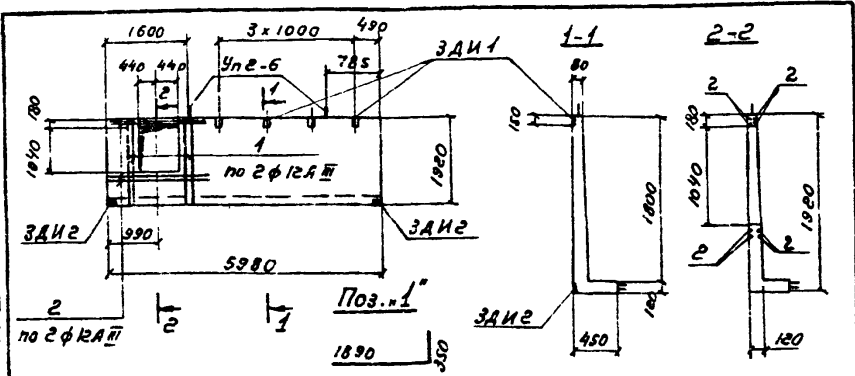
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КЖИ-ЛТ18-СБ Серия 3.900-3 вып.8	Сборочный чертёж Применяемые документы (лоток ЛТ1-Б-4.5).		
<u>Сборочные единицы</u>						
II			КЖИ-ЛТ18-С1 Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	Сетка арматурная С1	1	
			— " — " —	— " — " — С12	1	обрезать по месту
			— " — " —	— " — " — С13	2	— л — л —
			— " — " —	Летки Уп 1-4	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Защелки закладные ЗДН2	2	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	— " — " — ЗДНВ	4	
II			КЖИ-ЛТ-ЗДНБ; 11	— " — " — ЗДНБ	1	Масса шт. Ре.
8/4	1		—	Газ. тр. d=1", ГОСТ 3262-75, r=80	13	0.2
<u>Материалы</u>						
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В6	0.64	М ³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия				Прочийная сталь	всего:	
	Сетки сборные ГОСТ 8478-66	Проболока ТУ Ч-489-75	Арм. сталь А1	Класс А III	Угловые	Ф. мм	Угловые	Ф. мм	Угловые	Ф. мм	Угловые	Ф. мм			Угловые
ЛТ 18	14.8	14.8	7.1	10.2	17.3	12.0	12.0	44.1	2.4	1.7	3.2	2.5	5.9	16.8	60.9

ТП902-2-337-КЖИ-ЛТ18-СБ			Стандия	Масса	Масштаб
Лоток ЛТ18 (ЛТ1-Б-4.5 ^б)			Р	1.60Т	1:50
			Лист 1	Листов 1	
Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В6			Госстрой СССР СОУ505060КАНАЛПРОЕКТ в. Москва		

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ19-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТ2-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — — ЗДН2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

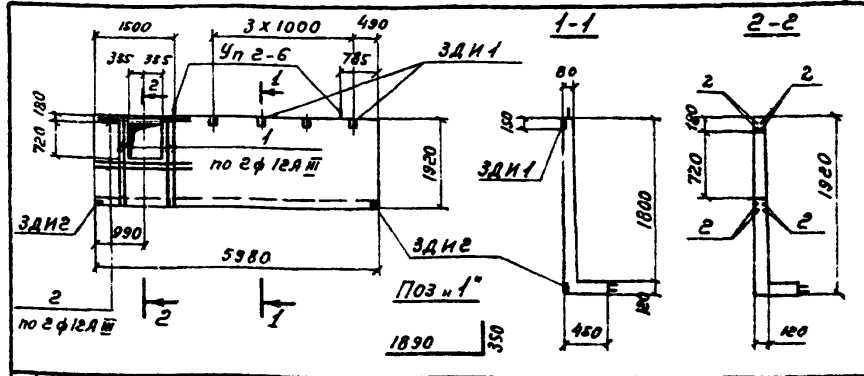
1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

ТЛ 902-2-337-КЖИ-ЛТ 19-СБ

Разраб. Цветкова <i>А.В.</i>		Лоток ЛТ19 (ЛТ2-18P)		Сталь	Масса	Масштаб
Проверил Полякова <i>Л.В.</i>				Р	3,50т	1:100
Рук. гр. Горбуз <i>З.</i>				Лист 1	Листов 1	
В. инж. пр. Чирков <i>В.</i>				Госстрой СССР		
Нач. отд. Андрианов <i>В.</i>				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		Бетон М-200, Мрз □, Б6		г. Москва		

формат 118

Типовой проект 902-2-337 Альбом III



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ-ЛТ21-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		в закладных мушкетерах
			(Лоток ЛТ2-18)		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И		КЖИ-ЛТ-ЗДН1	Изделие закладное ЗДН1	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДН2	— " — — ЗДН2	2	Масса 1шт., кг
	1	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2240	8	2,0
8/4	2	—	φ12A III, ГОСТ 5.1459-72, ρ=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
 в. Стандартные сетки обрезать по месту.

ТЛ 902-2-337-КЖИ-ЛТ21-СБ

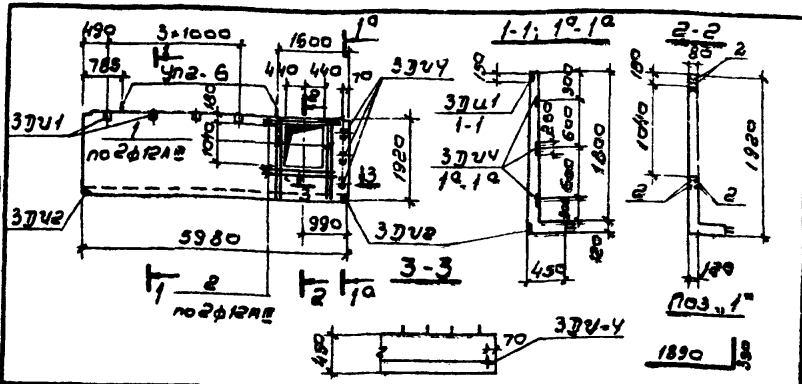
Разраб. Цветкова <i>А.В.</i>		Лоток ЛТ21 (ЛТ2-18P)		Сталь	Масса	Масштаб
Проверил Полякова <i>Л.В.</i>				Р	3,50т	1:100
Рук. гр. Горбуз <i>З.</i>				Лист 1	Листов 1	
В. инж. пр. Чирков <i>В.</i>				Госстрой СССР		
Нач. отд. Андрианов <i>В.</i>				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
		Бетон М-200, Мрз □, Б6		г. Москва		

16710-03 56

формат 118

Качество: как у 1.5.10.10.

Л. Яковлев



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЛТ 20-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып 8	Примененные документы (Лоток ЛТ-18)		с закладными изделиями
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ-37У1	Изделие закладное 37У1	4	
11			КЖУ-ЛТ-37У2	— " — 37У2	2	
11			КЖУ-ЛТ-37У4	— " — 37У4	3	Масса 1шт. кг
8/4	1			ф 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
	2			ф 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. Стандартные сетки обрезают по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 20-СБ

Лоток ЛТ 20
(ЛТ-18^С)

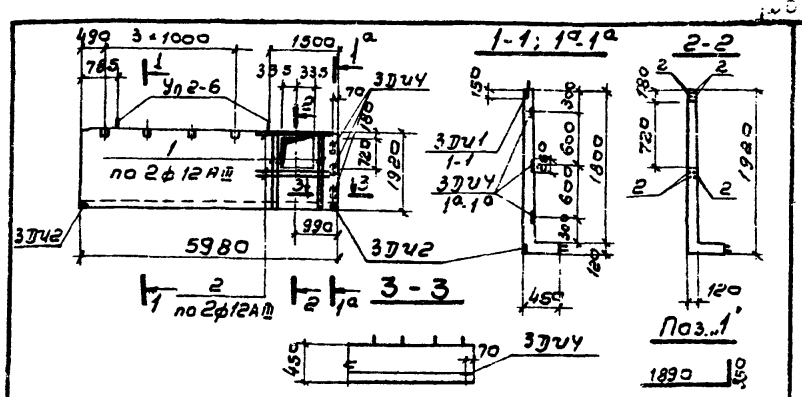
Содерж	Масса	Масштаб
Р	3,50т	1:100
Лист 1		Листов 1

Госстрой СССР
СООЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова З.В.
Проектировщик: Полякова Л.И.
Рис. в/д: Горбуз Л.
Генеральный инженер: Чирков А.
Нач. отд.: Андрюхов И.И.

Л. Яковлев

Т. Яковлевая проект 902-2-337



Вариант	Зона	№	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<u>Документация</u>						
11			КЖУ-ЛТ 22-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 вып 8	Примененные документы (Лоток ЛТ-18)		с закладными изделиями
<u>Сборочные единицы</u>						
11			КЖУ-ЛТ-37У1	Изделие закладное 37У1	4	
11			КЖУ-ЛТ-37У2	— " — 37У2	2	
11			КЖУ-ЛТ-37У4	— " — 37У4	3	Масса 1шт. кг
8/4	1			ф 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, L=2240	8	2,0
	2			ф 12 А II, ГОСТ 5.1459-72, L=2000	8	1,8

1. Лоток отличается от типового по серии 3.900-3 вып. 8 наличием выреза с дополнительной арматурой и дополнительными закладными деталями.
2. Стандартные сетки обрезают по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 22-СБ

Лоток ЛТ 22
(ЛТ-18^Ф)

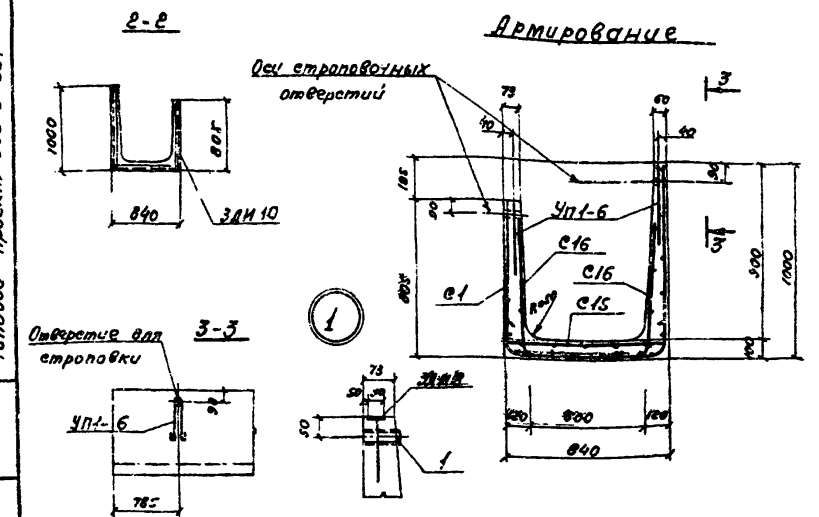
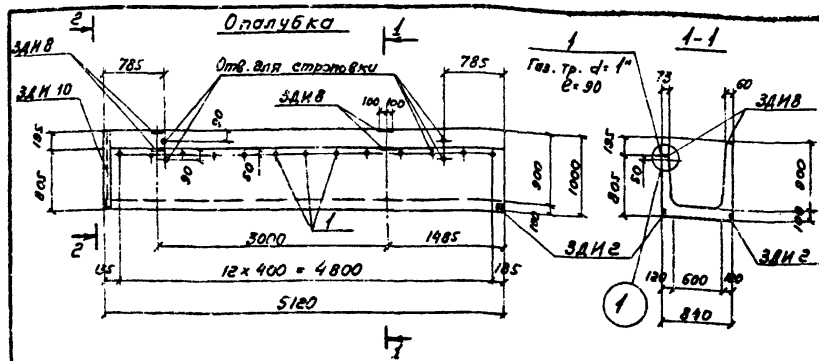
Содерж	Масса	Масштаб
Р	3,50т	1:100
Лист 1		Листов 1

Госстрой СССР
СООЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Разработчик: Цветкова З.В.
Проектировщик: Полякова Л.И.
Рис. в/д: Горбуз Л.
Генеральный инженер: Чирков А.
Нач. отд.: Андрюхов И.И.

Листом №

Типовой проект 902-2-337



Выборка стали на овим элемент, ке

Марка Эл. та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего				
	Диаметр	Длина	Количество	Умножит.	Итого	Диаметр	Длина	Количество	Умножит.	Итого					
ЛТ 23	21,0	21,0	8,9	12,2	22,1	12,0	12,0	55,1	4,0	1,3	9,2	2,5	12,0	21,7	76,8

Спецификация элементов сборной конструкции

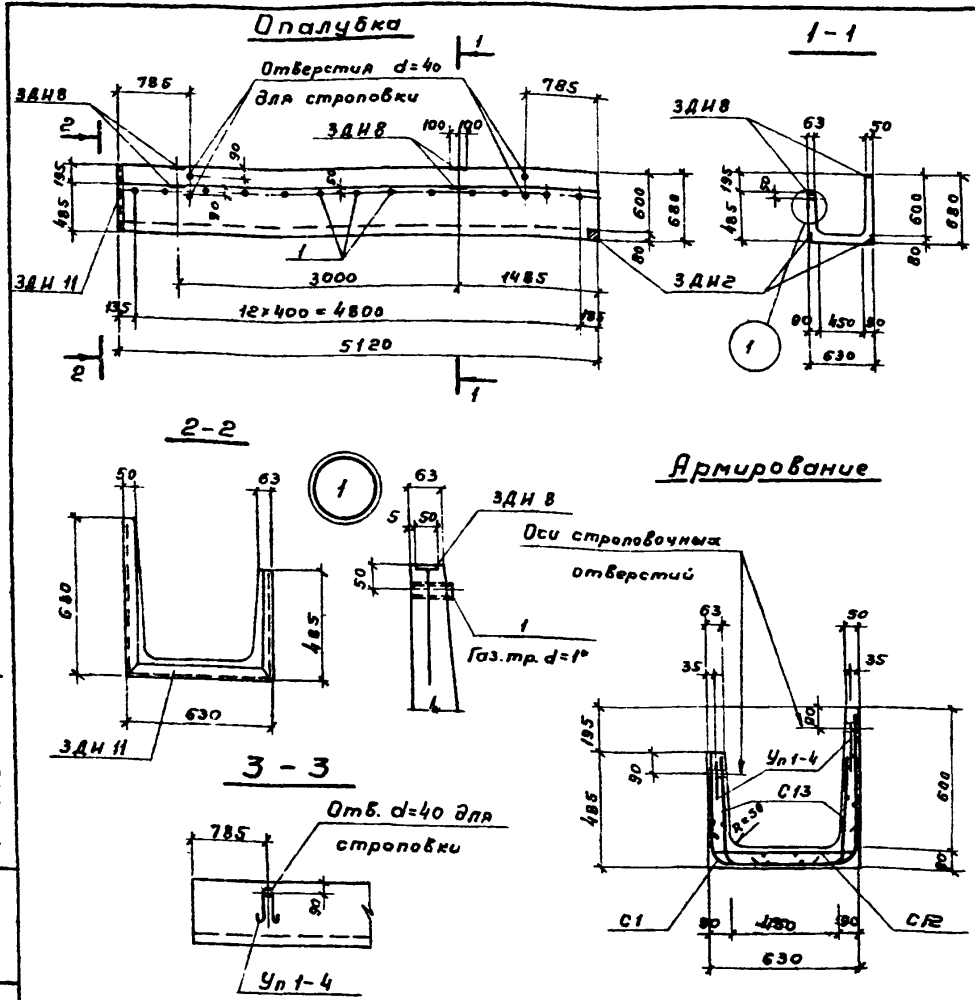
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
Документация					
12		КЖИ-ЛТ 23-СБ	Сборочный чертеж		
		Серия 3.900-3 вып. 8	Примененные документы		
(Лоток ЛТ1-9-Б)					
Сборочные единицы					
И		КЖИ-ЛТ 23 - С1	Сетка арматурная С1	1	
		Серия 3.900-3 вып. 8 ч. 2	— — — С15	1	Обрезать по месту
		— — —	— — — С16	2	— — —
		— — —	Петли УП-6	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМЗ	Изделие закладное ЗДМЗ	2	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМВ	— — — ЗДМВ	4	
И		КЖИ-ЛТ-ЗДМ10	— — — ЗДМ10	1	Материал Лист. КС
1/4	1	—	Газ. тр. d=7, ГОСТ 2662-75, P=30	13	0,2
Материалы					
			Бетон М-200, Мрз	□, 86	1,19

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-9-Б по серии 3.900-3 вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Сетку С16 по серии 3.900-3 вып. 8 ч. 2 по длине обрезать по месту.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 23-СБ

Разраб. Цветкова		Проверка Лавякова		Инж. Мещеряков	
Рук. ср. Горбуз		Инж. Чирков		Инж. Ларионов	
Инж. Ларионов		Инж. Мещеряков		Инж. Мещеряков	
Бетон М-200, Мрз □, 86				Лист 1	Листов 1
				Гострой СБ	
СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ Г. МОСКВА					

Лыбом III
Лыбовой проект 902-2-337



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЛТ 25-СБ	Сборочный чертеж		
			Серия 3.900-3 Вып. В	Примененные документы (Лоток ЛТ1-Б-4,5)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КЖИ-ЛТ 25-С1	Сетка арматурная С1	1	
			Серия 3.900-3 Вып. В ч. 2	С12	1	обрезать по месту
				С13	2	-11-11-
				Петли Уп1-4	4	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДН2	Изделие закладное ЗДН2	2	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДНВ	ЗДНВ	4	
11			КЖИ-ЛТ-ЗДНБ; II	ЗДН II	1	Масса 1шт. кг
Б/ч	1			Газ.тр. d=1", ГОСТ 3262-75, e=80	13	22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М-200, Мр3 <input type="checkbox"/> , В6	463	

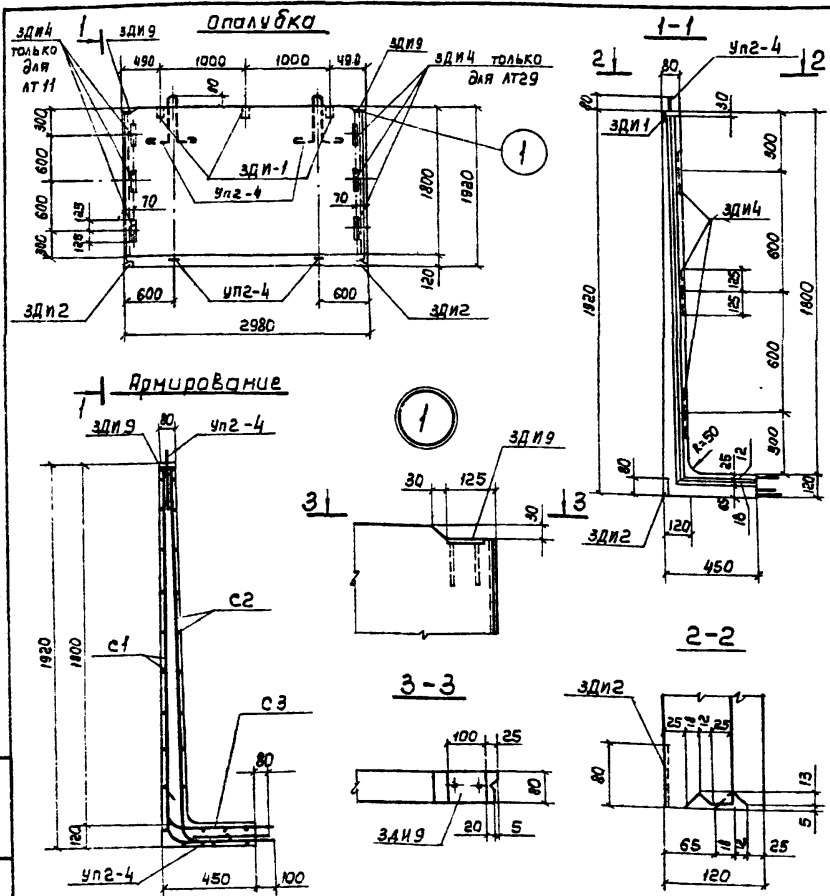
1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ1-Б-4,5 по серии 3.900-3 Вып. В
2. Защитный слой бетона - 20 мм.
3. Детки С13; 12 по серии 3.900-3 Вып. В ч. 2 по длине обрезать по месту.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия								Закладные детали						Всего
	Сетки сборные		Проболома		Арм. сетки		Горелки		Армат. сталь		Профильная		Итого	Всего	
	Габ. размеры	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы	Ф мм	Углы			
ЛТ 25	14,8	14,8	7,1	10,2	17,3	120	120	44,1	2,4	1,7	3,2	2,6	6,9	16,8	60,9

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 25-СБ		
Лоток ЛТ 25 (ЛТ1-Б-4,5)		
Разраб. Цветкова	Проект. Папакова	Исполн. Зло
Рук. пр. Горбуз	Исполн. Чирков	Исполн. Андреев
Исполн. Андреев	Исполн. Андреев	Исполн. Андреев
Станд. Р	Масса 1587	Норматив 1:50 1:80
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Бетон М-200, Мр3 <input type="checkbox"/> , В6		

Исполн. проект 902-2-337 Альбом II



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			КНИ - ЛТ 11, 29 - С5	Сборочный чертёж		
			Серия 3.900-3 Вып. 8	Примененные документы		(лоток ЛТ2-18)
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			КНИ - ЛТ 11, 29, 30 - С1	Сетка арматурная с1	1	
11			КНИ - ЛТ 11, 29, 30 - С2 с2	1	
11			КНИ - ЛТ 11, 29, 30 - С3 с3	1	
11			КНИ - ЛТ - ЗДИ 1	Изделие закладное ЗДИ 1	3	
11			КНИ - ЛТ - ЗДИ 2 ЗДИ 2	2	
11			КНИ - ЛТ - ЗДИ 4 ЗДИ 4	3	
11			КНИ - ЛТ - ЗДИ 9 ЗДИ 9	1	
			Серия 3.900-3 Вып. 8 ч. 2	Лотки Уп2-4	4	
				<u>Материалы</u>		м ³
				Бетон М-200, Мрз <input type="checkbox"/> В6	0.70	

1. Лоток выполняется в опалубке лотка ЛТ2-18 по серии 3.900-3 Вып. 8.
2. Защитный слой бетона - 20 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка стали	Арматурные изделия						Закладные изделия						Всего	
	Проволока ту14-4-659-75		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Проволока ту14-4-659-75		Арм. сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь		Итого			
	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II	класс ВР I	класс ВР II				
ЛТ 11, ЛТ 29	1.2	1.2	66.0	66.0	30.0	30.0	1.7	1.7	4.0	3.7	1.4	6.9	17.7	114.9

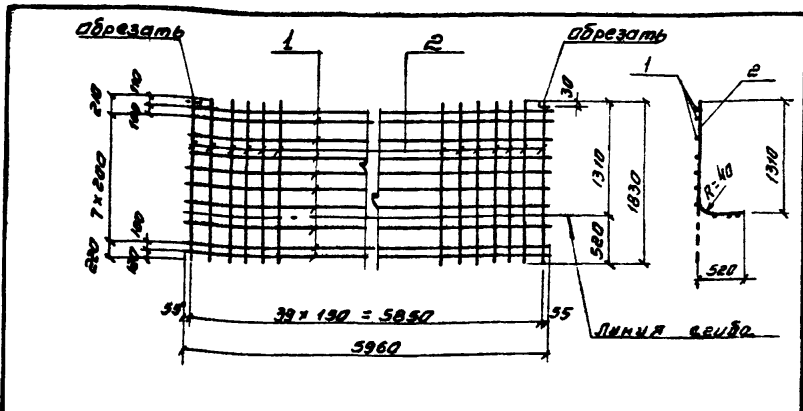
ТП 902-2-337-КНИ-ЛТ11, 29-С6

Лотки ЛТ11, ЛТ29 (ЛТ2-18"; ЛТ2-18")

Бетон М-200, Мрз В6

Студия	Масса	Масштаб
Р	1,75г	1:50 1:20
Лист 1		Листов 1

Госстандарт СССР
СООБЩЕСТВО НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ
г. Москва



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, L=5960	10	2.4
Б/4	2			Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, L=1830	40	1.1

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

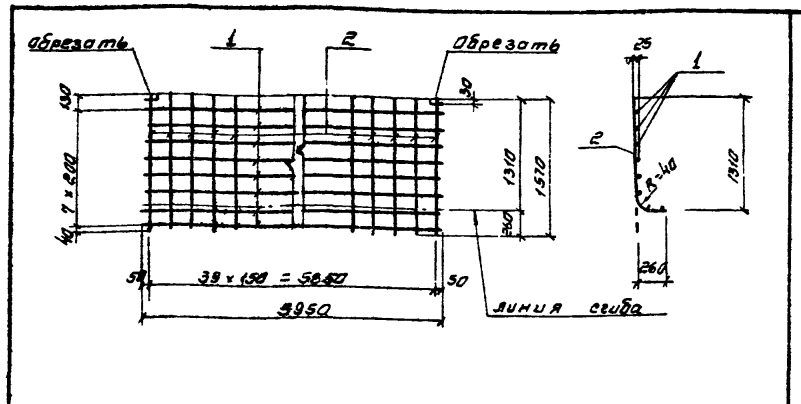
ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С1

Сетка арматурная
С1

Стадия Масса Масштаб
Р 68,0 кг 1:50

Лист 1 из листов 1
Гостстрой СССР
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ
г. Москва
Формат 118

Копировал Симицына



Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса (шт. кг)
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-ЛТ10-С2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			ФВАЯ, ГОСТ 5781-75, L=5950	8	2.4
Б/4	2			Ф10АЯ, ГОСТ 5781-75, L=1570	40	1.0

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТП 902-2- КЖИ-ЛТ10-С2

Сетка арматурная
С2

Стадия Масса Масштаб
Р 59,2 кг 1:50

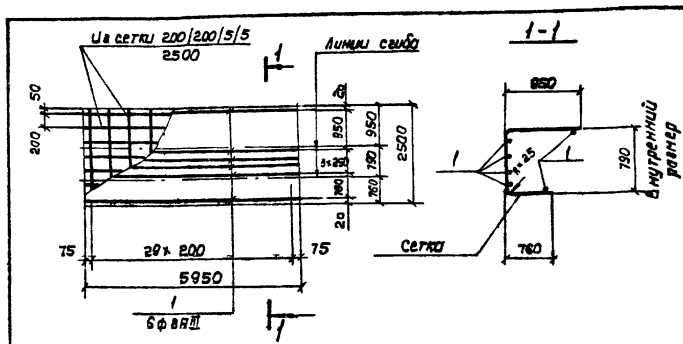
Лист 1 из листов 1
Гостстрой СССР
СПОУЗВОДОКНАЛПРОЕКТИ
г. Москва
Формат 118

Копировал Симицына

Туполов проект 902-2-337 Яльдом III

Имя, № подл. Подпись и дата Фамилия, инициалы, №

16770-03 65



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 13,14, 27-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м 8.0	шт.м 4.11
8/4	1		φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ρ = 5950	6	2.3	

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ13,14,27-С1

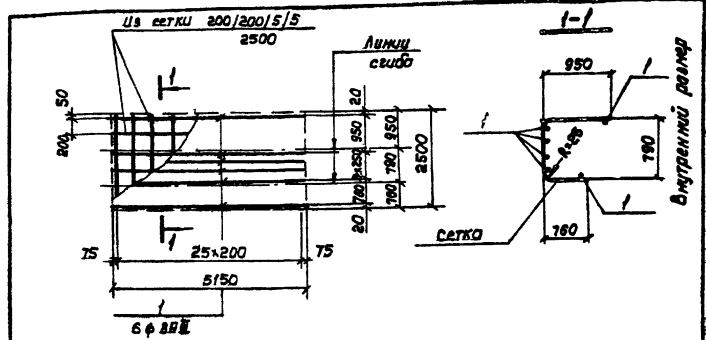
Сетка арматурная
С1

Станд.	Масса	Норматив
Р	38.5кг	1:100 1:50
Лист 1 / листов 1		
Госстрой СССР		
СОВЕТСКОЕ КОММУНАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ г. Москва		

Разработ.	Цветкова	Э.В.Мих.
Провер.	Полякова	И.О.Л.
Рук. эк.	Гарбуз	С.В.
Т. инж. пр.	Чирков	И.В.
нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировать. Изменить

составил И.В.



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - АТ 15-С1	сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
			ГОСТ 8478-66	Из сетки 200/200/5/5 2500	к.м 5.15	шт.м 4.11
8/4	1		φ8AIII, ГОСТ 5781-75, ρ = 5150	6	2.0	

Стержни поз...1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КНИ-АТ15-С1

Сетка арматурная
С1

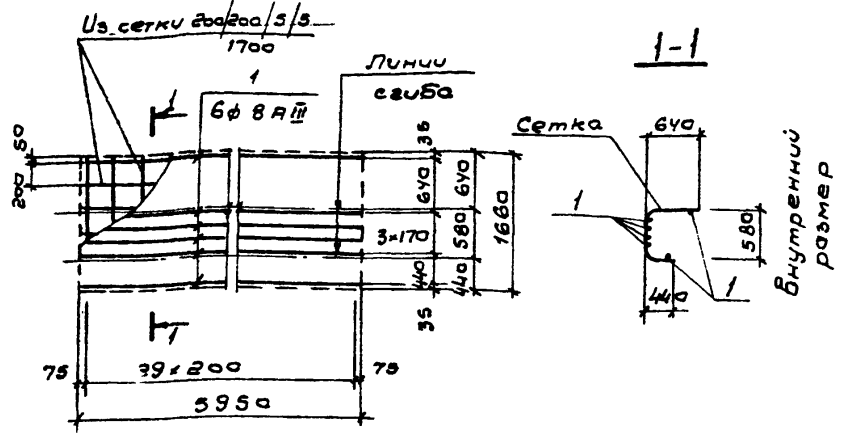
Станд.	Масса	Норматив
Р	33.0кг	1:100 1:50
Лист 1 / листов 1		
Госстрой СССР		
СОВЕТСКОЕ КОММУНАЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ г. Москва		

Разработ.	Цветкова	Э.В.Мих.
Провер.	Полякова	И.О.Л.
Рук. эк.	Гарбуз	С.В.
Т. инж. пр.	Чирков	И.В.
нач. отд.	Андреев	И.И.

Копировать. Изменить

16710-03 66

формат И8



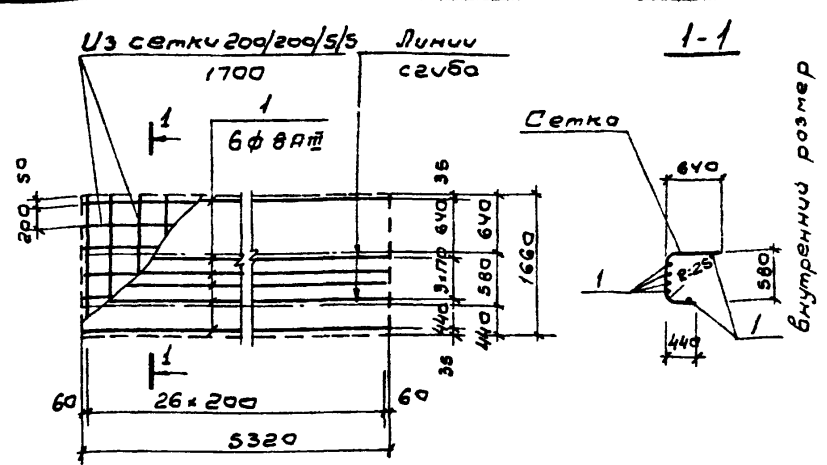
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ16,17,28-С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 6,0	п.м. 2,88
Б/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5950	6	2,3

Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337 КЖИ-ЛТ16,17,28-С1

Разработчик			Сетка арматурная	Содия	Масса	Масштаб
Разработ	Провер	Директор				
Цветкова	Полякова	Гарбуз	С1	Р	31,2 кг	1:50
Чирков	Андреев			Лист 1	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Копировал: В. Филиппова Формат ИВ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ 26 - С1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8478-66	Уз сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,32	п.м. 2,88
Б/4	1			ф8 А II, ГОСТ 5781-75, l=5320	6	2,1

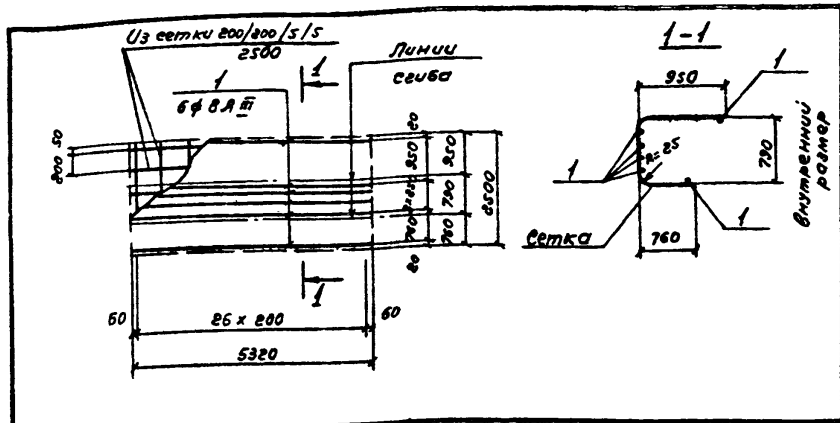
Стержни поз. "1" приварить контактной точечной сваркой при доработке сетки.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ26-С1

Шифр листа Подпись в дату Взам. инв. №

Разработчик			Сетка арматурная	Содия	Масса	Масштаб
Разработ	Провер	Директор				
Цветкова	Полякова	Гарбуз	1	Р	27,9 кг	1:50
Чирков	Андреев			Лист 1	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

16710-03 67 Копировал В. Филиппова Формат ИВ

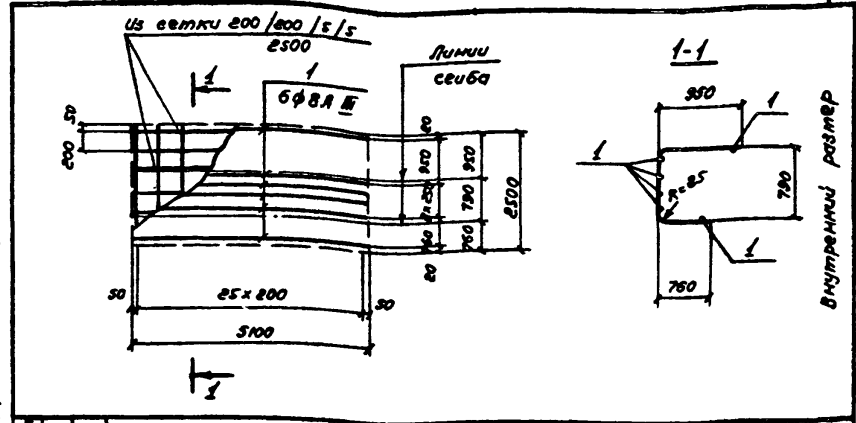


Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 24 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478 - 66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,32	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, ρ=5320	6	2,1

Стержни поз. №1 приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 24-С1

Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	34,4 кг	1:100 1:50
Лист 1		Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР			
СООБЩАДКА НАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА			



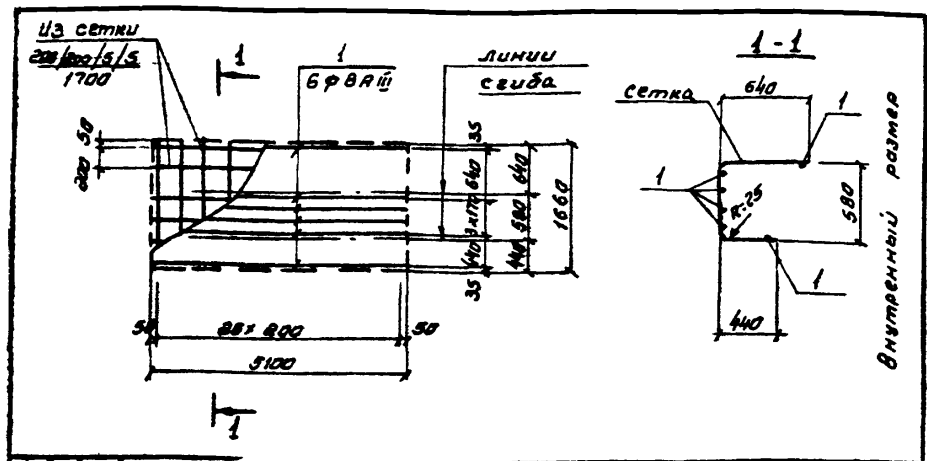
Формат листа	Пос.	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса /шт. кг
			<u>Документация</u>		
И		КЖИ - ЛТ 23 - С1	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8478-66	из сетки 200/200/5/5 2500	п.м. 5,10	1п.м. 4,11
Б/ч	1		φ8AII, ГОСТ 5781-75, ρ=5100	6	2,0

Стержни поз. №1 приварить контактной точечной сваркой при выработке сетки.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ 23-С1

Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	33,7 кг	1:100 1:50
Лист 1		Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР			
СООБЩАДКА НАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА			

Раздел III



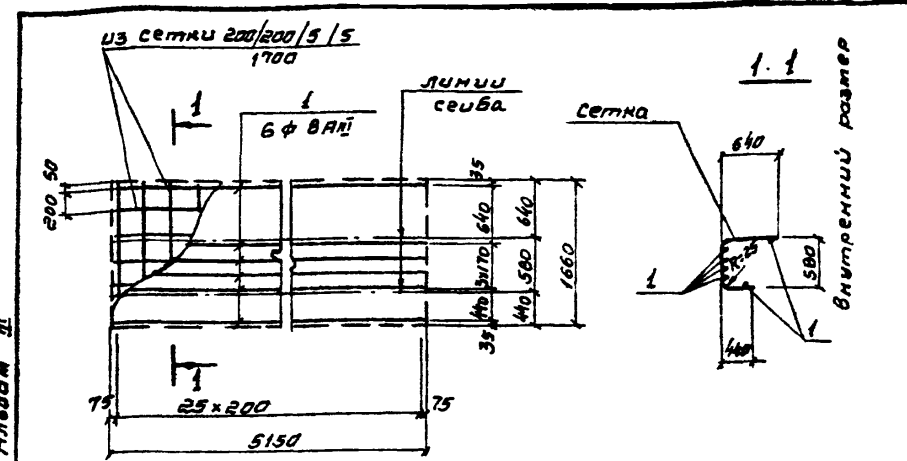
наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
технический чертеж		
<u>детали</u>		
сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,10	1 п.м. 2,88
781-75, l=5100	6	2,0

с контактной точечной
и сетки.

ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 25-С1			
Сетка арматурная С1	стадия	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	5/М
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз Д. инж. пр. Чирков Июль отд. Андреев	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Симицына Формат ИВ

Типовой проект 902-2-337 Раздел III



наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
<u>документация</u>		
сборочный чертеж		
<u>детали</u>		
из сетки 200/200/5/5 1700	п.м. 5,15	1 п.м. 2,88
781-75, l=5100	6	2,0

стержни поз "1" приварить контактной точечной
сваркой при доработке сетки.

Изм. №, подп. и дата

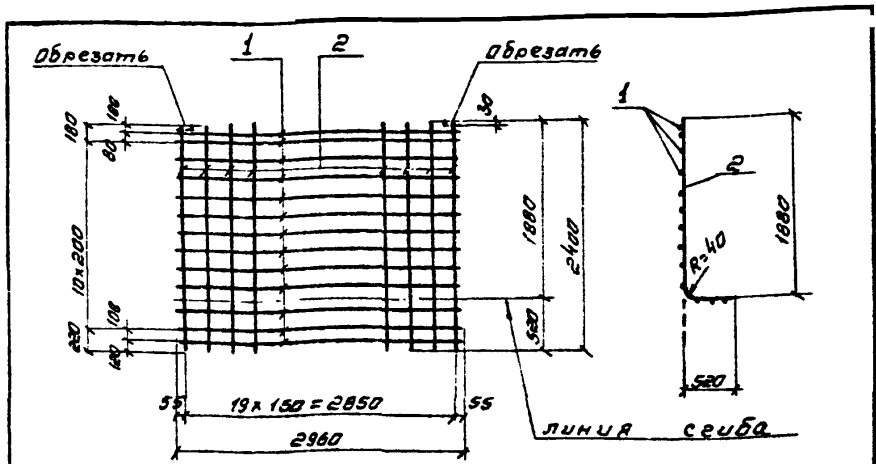
ТП 902-2-337-КМИ-ЛТ 18-С1			
Сетка арматурная С1	шт.	масса	масштаб
	Р	26,8 кг	1:50
Разработчик Цветкова Проверил Полякова Ряд. ер. Гарбуз Июль пр. Чирков Июль отд. Андреев	лист 1	листо в 1	
	ГОССТРОЙ СССР		
	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Симицына Формат ИВ

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект



номер листа	дата	поз.	обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1	—	ФВАII, ГОСТ 5781-75, ρ=2960	13	1.2
5/4		2	—	Ф10АII, ГОСТ 5781-75, ρ=2400	20	1.5

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Т П 902-2-337-КЖИ-ЛТ 11, 12, 29, 30 - С1				
Сетка арматурная С1		Стадия	масса	масштаб
С1		Р	45,6 кг	1:50
Разработчик Цветкова Ж.И.		лист 1 из 1		
Проверил Полякова Т.С.		ГОСТРОЙ СССР		
Руч. в.р. Гарбуз З.С.		СООБЩЕСТВО НА ПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков Ю.И.		г. Москва		
Нач. отд. Яндронов И.И.				

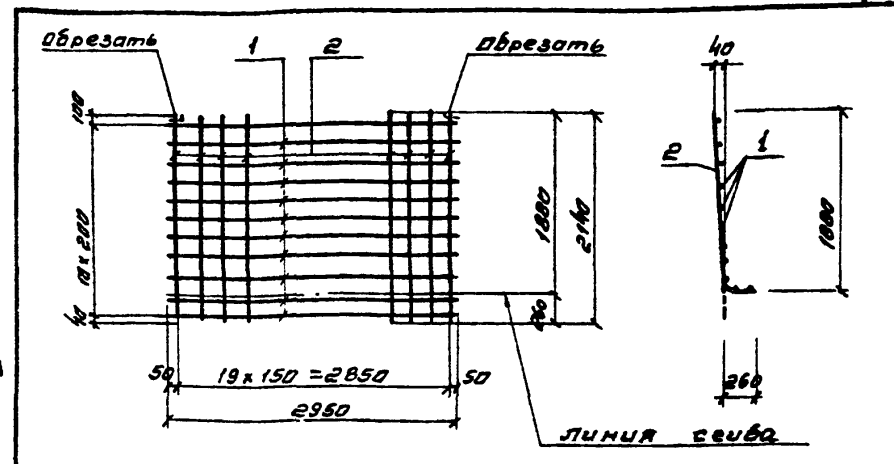
Копировал Синицына Формат 11б

101

Листовой проект III

Листовой проект 902-2-337

Листовой проект

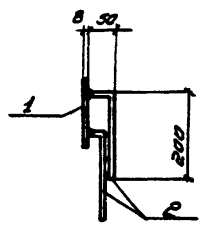
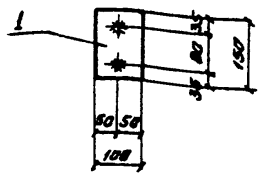


номер листа	дата	поз.	обозначение	наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ 11, 12, 29, 30 - С2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1	—	ФВАII, ГОСТ 5781-75, ρ=2950	11	1.2
5/4		2	—	Ф10АII, ГОСТ 5781-75, ρ=2140	20	1.3

Арматурные сетки изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

Т П 902-2-337-КЖИ-ЛТ 11, 12, 29, 30 - С2				
Сетка арматурная С2		Стадия	масса	масштаб
С2		Р	89,2 кг	1:50
Разработчик Цветкова Ж.И.		лист 1 из 1		
Проверил Полякова Т.С.		ГОСТРОЙ СССР		
Руч. в.р. Гарбуз З.С.		СООБЩЕСТВО НА ПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Чирков Ю.И.		г. Москва		
Нач. отд. Яндронов И.И.				

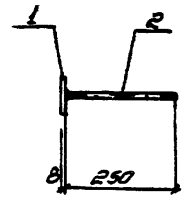
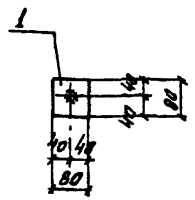
Копировал Синицына Формат 11б



формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-100x8, ГОСТ 103-76, $\rho=150$	1	0.9
Б/4	2			ФВВЯ, ГОСТ 5781-75, $\rho=250$	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТН 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 1			стадия	масса	масштаб
Изделие закладное ЗДИ 1			Р	1.1 кг	1:10
Разработчик	И.Веткова	Инж.	Лист 1	Листов 1	
Проверил	Полякова	Инж.	Сталь класса С38/23		
Рук. экз.	Гавбуч	Инж.	марки ВСтЗКП2		
Инж. пр.	Чирков	Инж.	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Андрянов	Инж.	СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТИ Г.МОСКВА		
Копировал. Симицына			Формат ИВ		



формат	лист	поз	обозначение	наименование	к-во	примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			-80x8, ГОСТ 103-76, $\rho=80$	1	0.4
Б/4	2			ФВВЯ, ГОСТ 5781-75, $\rho=250$	1	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТН 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 2			стадия	масса	масштаб
Изделие закладное ЗДИ 2			Р	0.5 кг	1:10
Разработчик	И.Веткова	Инж.	Лист 1	Листов 1	
Проверил	Полякова	Инж.	Сталь класса С38/23		
Рук. экз.	Гавбуч	Инж.	марки ВСтЗКП2		
Инж. пр.	Чирков	Инж.	ГОСТ 380-71*		
Нач. отд.	Андрянов	Инж.	СОВВОДОКАНАЛПРОЕКТИ Г.МОСКВА		
Копировал. Симицына			Формат ИВ		

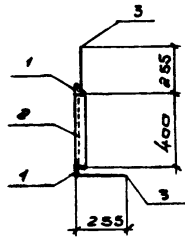
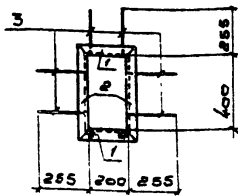
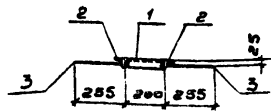
Альбом II

Туповой проект 902-2-337

ИВ. № 12 подл. Подпись и дата

16710-03 71

Исполн проект 502-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Пл	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ3	Сборный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x5, ГОСТ 8509-72, L=300	2	1.1
5/4	2		—	150x3, ГОСТ 8509-72, L=500	2	0.9
5/4	3		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, L=250	8	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИЗ

Изделие закладное
ЗДУЗ

Сталь класса С38/23
марки Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

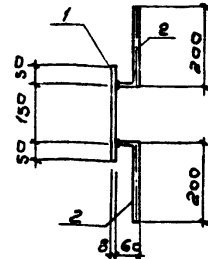
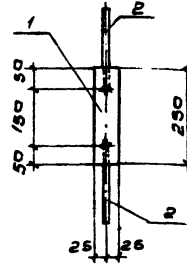
Сталь Масса Масса/об
Р 48кг 1:50

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал В. Филиппова

формат 118

Исполн проект 902-2-337 А. Филиппов И



Размер	Зона	Пл	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КЖУ-ЛТ-ЗДУ4	Сборный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1		—	150x3, ГОСТ 103-76, L=250	1	0.8
5/4	2		—	ФВАИ, ГОСТ 5781-75, L=250	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса.
2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом II.

ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ4

Изделие закладное
ЗДУ4

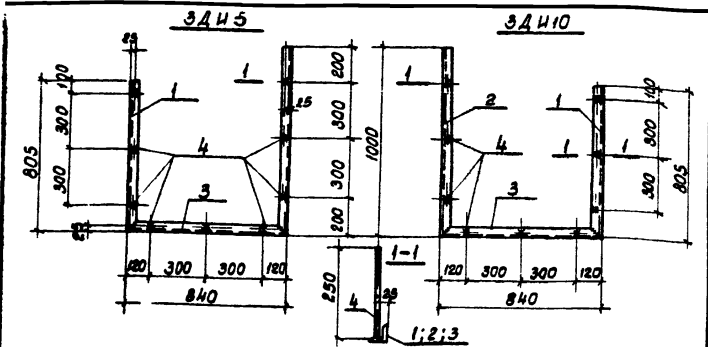
Сталь класса С38/23
марки Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Сталь Масса Масса/об
Р 1.0кг 1:10

Лист 1 Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Копировал В. Филиппова 18710-03 72 формат 118

Чертеж 111-100-2-337-КЖ-5-Альбом I



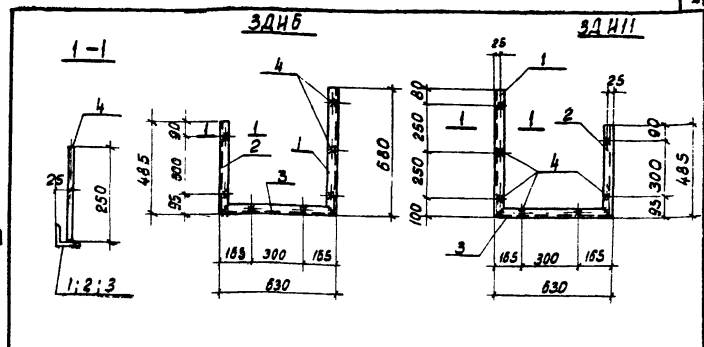
Формат	Эполн	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ - ЗДИ 5; 10	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=805	1	3.0
8/4	2		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=1000	1	3.8
8/4	3		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=840	1	3.2
8/4	4		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=250	9	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

			ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ 5; 10		
			Изделия закладные ЗДИ 5; ЗДИ 10.		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	10,9 кг	1:20
			Лист 1	Листов 1	
			Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		
			Госстрой СССР СОВМОНДОК АНАПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Цветкова	М.В.			
Проберил	Полякова	Л.В.			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.В.			
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.В.			
Нач. отд.	Андрюанов	Л.В.			

Копировал: Доценко

Формат 11В



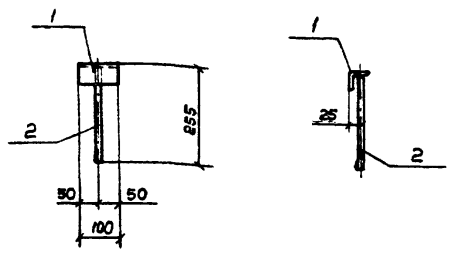
Тубовой проект 902-2-337 Альбом II

Формат	Эполн	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ЛТ - ЗДИ Б; II	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=680	1	2.6
8/4	2		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=485	1	1.9
8/4	3		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=630	1	2.4
8/4	4		—	ф8АIII, ГОСТ 5781-75, e=250	7	0.1

1. Анкера приваривать в табр дуговой сваркой под слоем флюса.
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КЖ-5 альбом I.

			ТП 902-2-337-КЖИ-ЛТ-ЗДИ Б; II		
			Изделия закладные ЗДИ Б; ЗДИ II.		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	7,6 кг	1:20
			Лист 1	Листов 1	
			Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ КП2 ГОСТ 380-71*		
			Госстрой СССР СОВМОНДОК АНАПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Цветкова	М.В.			
Проберил	Полякова	Л.В.			
Рук. гр.	Гарбуз	Л.В.			
Гл. инж. пр.	Чирков	Л.В.			
Нач. отд.	Андрюанов	Л.В.			

Копировал: Доценко 16710-03 73 Формат 11В



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИ7	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			Л50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	1	0.4
8/4	2			Ф8x12, ГОСТ 5781-75, e=250	1	0.1

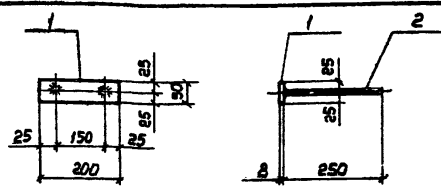
1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИ7		
Изделие закладное ЗДИ7		
Стадия	Масса	Иштук
Р	0.5кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 380-71*		

Разраб. Цветкова
 Провер. Полякова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

Копировал: Авржжина

Формат ИВ



Титановый проект 902-2-337

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<u>Документация</u>						
И			КНИ - ЛТ - ЗДИВ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			Ф50x8, ГОСТ 103-76, e=200	1	0.6
8/4	2			Ф8x12, ГОСТ 5781-75, e=250	2	0.1

1. Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса
 2. Защиту изделия от коррозии см. общие указания на л. КН-5 альбом II.

ТП 902 - 2-337-КНИ - ЛТ - ЗДИВ		
Изделие закладное ЗДИВ		
Стадия	Масса	Иштук
Р	0.6кг	1:10
Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп 2		
ГОСТ 380-71*		

Разраб. Цветкова
 Провер. Полякова
 Рук. гр. Гарбуз
 Гл. инж. пр. Чирков
 Нач. отд. Андрианов

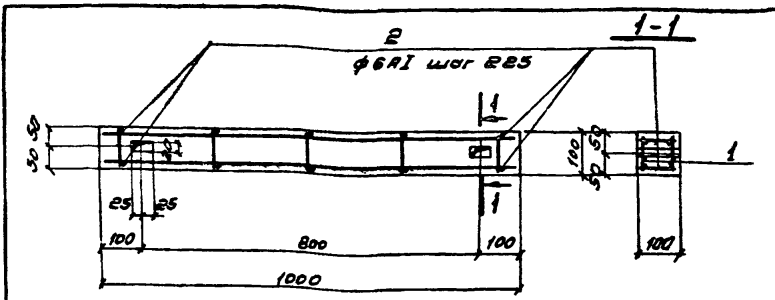
Копировал: Авржжина

16710-03 74

Формат ИВ

Альбом №

Типовой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - 501 - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ - 501 - КР1	Коркас плоский КР1	2	
В/2	2		—	φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80	10	0,02
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,01 м³	

Выборка стали на один элемент кг

Марка	Наименование			
	Нормативная марка	класс А1	Финн	Итого
31-ГФ <td>ГОСТ 5781-75 <td></td> <td></td> <td>Всего</td> </td>	ГОСТ 5781-75 <td></td> <td></td> <td>Всего</td>			Всего
	6			
501	1,2		1,2	1,2

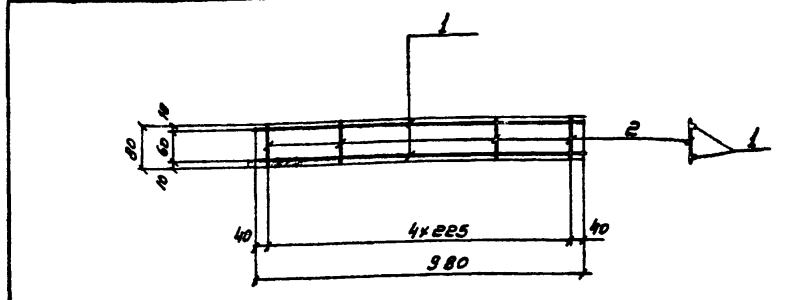
Защитный слой бетона - 15мм

Листы в альбоме

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-501-СБ		Стадия	Масса	Пометок
Балка 501		Р	0,025т	1:10
Бетон м200, мрз		Лист 1	Листов 1	
Разраб. Петрова Л.В.		Госстрой СССР		
Провер. Цветкова		СНХЗ ОДОЖИПРОЕКТ		
Рис. Бр. Гаврус		г. Москва		
И. Инж. Чирков				
Нач. отд. Андрианов				

Альбом №

Типовой проект 902-2-337

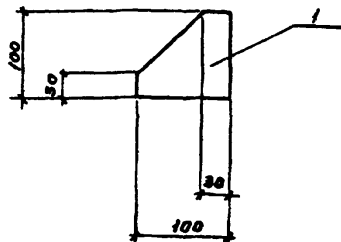


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - 501 - КР1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В/4	1		—	φ6A1, ГОСТ 5781-75, С=80	2	0,2
В/2	2		—	φ6A1 " " " С=80	5	0,02

Арматурный коркас изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП-81-75 и ГОСТ 1092-75.

Листы в альбоме

ТЛ 902-2-337 - КЖИ-501-КР1		Стадия	Масса	Пометок
Коркас плоский КР1		Р	0,5кг	5/м
Разраб. Петрова Л.В.		Госстрой СССР		
Провер. Цветкова		СНХЗ ОДОЖИПРОЕКТ		
Рис. Бр. Гаврус		г. Москва		
И. Инж. Чирков				
Нач. отд. Андрианов				



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-МС1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	-100 x 8, ГОСТ 103-76, R=100	1	2,6

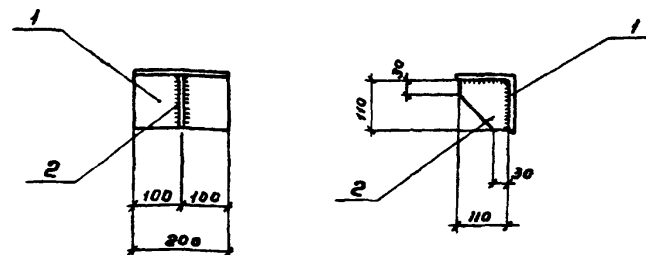
ТП902-2-337 -КЖИ-МС1

Фундаменты.			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие соединительное МС1			Р	0,6 кг	1:5
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

Копировал Гольденбаум Формат 118

Альбом 11

Типовой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса штук кг
				<u>Документация</u>		
Н			КЖИ-ОС1	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
9/4		1	—	L125x10, ГОСТ 8509-72, R=200	1	3,8
9/4		2	—	-110 x 10, ГОСТ 103-76, R=110	1	1,0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды 9-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы hшв=6 мм.

ТП902-2-337 -КЖИ-ОС1

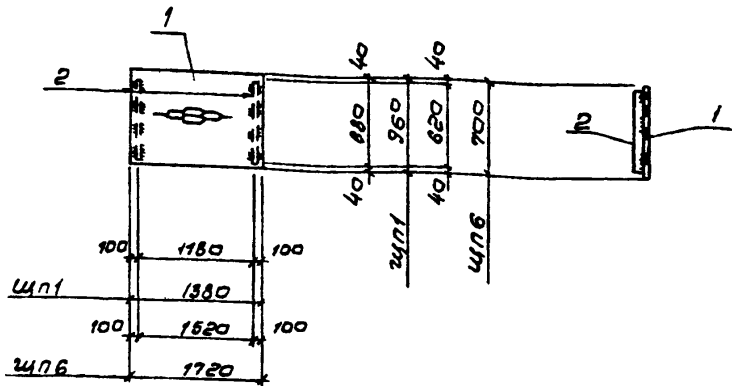
Лотки.			Стадия	Масса	Масштаб
Опорный столик ОС1			Р	4,8 кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
Сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		

16710-03 77
Копировал Гольденбаум Формат 118

Листов проект 902-2-337

Листов проект 902-2-337

Листов проект 902-2-337



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			кжу-щп1, щп6	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>щп1</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-950-1380, гост 8706-78	1	22,3
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=880	2	5,5
				<u>щп6</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-100-1720, гост 8706-78	1	20,5
б/ч	2		—	-100x8, гост 103-76, l=620	2	3,8

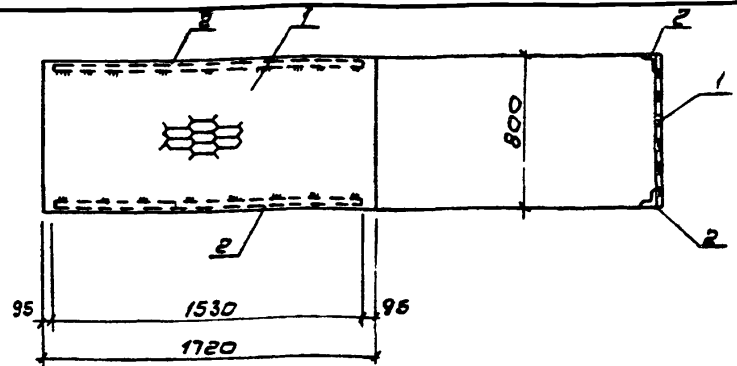
Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖИ-ЩП1, ЩП6

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрапов	Иванов	Р	33,3	б/м
Провер.	Цветкова	Иванов		28,1	
Рук. бр.	Горбун	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков	Иванов	Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев	Иванов	СООБВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		

Листов III

Туповой проект 902-2-337



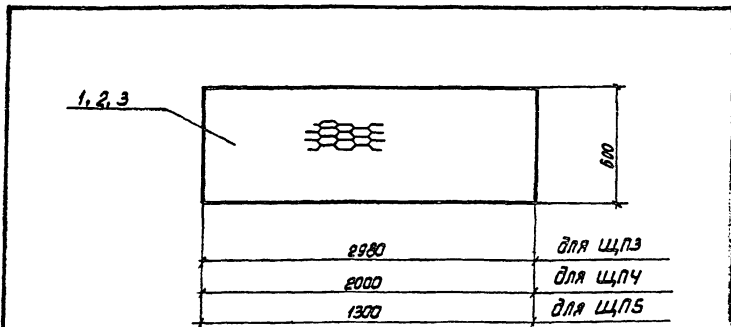
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание масса шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			кжу-щп2	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
				<u>щп2</u>		
б/ч	1		—	Лист № 506-800-1700, гост 8706-78	1	22,8
б/ч	2		—	Л80x80x6, гост 8510-72 l=1530	2	9,2

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42 гост 9467-75. Сварные швы h=5 мм

ТП 902-2-337-КЖИ-ЩП2

Листов III

			Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Петрапов	Иванов	Р	41,2	1:25
Провер.	Цветкова	Иванов		кг	
Рук. бр.	Горбун	Иванов	Лист 1	Листов 1	
Лит. пр.	Чирков	Иванов	Сталь класса С38/23 марки Вст. 3 кл 2 гост 380-71*		
Нач. отд.	Андреев	Иванов	СООБВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - ЩЛЗ, 4, 5	Оборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>ЩЛЗ</u>		
б/4	1		—	лист п.в. 506 x 600 x 2980, ГОСТ 8706-78	1	29.5
				<u>ЩЛ4</u>		
б/4	2		—	лист п.в. 506 x 600 x 2000, ГОСТ 8706-78	1	19.7
				<u>ЩЛ5</u>		
б/4	3		—	лист п.в. 506 x 600 x 1300, ГОСТ 8706-78	1	12.7

ТП902-2-337 - КЖИ-ЩЛЗ,4,5

Щиты
ЩЛЗ, ЩЛ4, ЩЛ5

Сталь класса С38/23
марка ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

Копировал Аш

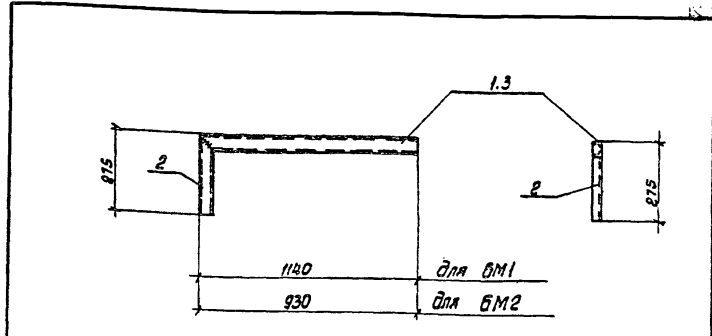
Стандия	Масса	Масштаб
Р	29.5 кг 19.7 кг 12.7 кг	б/м
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Альбом И

Туловой проект 902-2-337



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт.кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ - БМ1.2	оборочный - чертёж		
				<u>Детали</u>		
				<u>БМ1</u>		
б/4	1		—	св, ГОСТ 8240-72, e=140	1	8.0
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0
				<u>БМ2</u>		
б/4	3		—	св, ГОСТ 8240-72, e=930	1	6.6
б/4	2		—	св — " — e=275	1	2.0

Сварку производить в соответствии с СН-393-78, электроды Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы h=6мм.

ТП902-2-337 - КЖИ-БМ1.2

Металлические балки
БМ1, БМ2

Сталь класса С38/23
марка ВСтЗ КЛ2
ГОСТ 380-71*

Копировал Аш 18710-03

Стандия	Масса	Масштаб
Р	10.0 кг 8.6 кг	б/м
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР
СОНЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Лист, №листа, Подпись и дата, Изменения

79

8