

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-337

Усреднитель концентрации сточных вод
объемом секции 5000 куб.м

А Л Ь Б О М У

Ведомости потребности в материалах

16710-06

ЦЕНА 0-59

				Примечание	
Изм №					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул., 22

Сдано в печать *XI* 1986 года

Заказ № *13985* Тираж *20* экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-337

Усреднитель концентрации сточных вод объемом
секции 5000 куб.м

А Л Б О М У

Состав проекта:

- Альбом I - Технологическая часть. Заказные спецификации
Альбом II - Конструкции железобетонные
Альбом III - Изделия
Альбом IV.85 - Сметы
Альбом V - Ведомости потребности в материалах

Разработан институтом
"Союзводоканалпроект"

Главный инженер
института

Н. Михайлов А.Н.Михайлов

Главный инженер
проекта

В.А. Санникова В.А.Санникова

Утвержден техническим Советом
Союзводоканалпроекта, протокол
от 15.02.1980г. Введен в дей-
ствие В/О Союзводоканални-
проект, приказ № 126 от 13.05.
1980г. Альбом У вве-
ден в действие В/О Союзводо-
каналнипроект
Приказ №215 от 21.08.85г.

				Проектом	

Изм.№

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование	Марка	Стр.
1	Технологическая часть	НК.ВМ	4
2	Конструкции железобетонные	КЖ.ВМ	7

№ строки	Наименование материала в единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Усреднитель из двух секций:					
2	Трубы тонкостенные электросвар-					
3	ные углеродистые (диаметром					
4	до II4мм); м	I37300	006	48		48
5	т	I37300	I68	0,30		0,30
6	Трубы нефтепроводные					
7	электросварные (диаметром от					
8	II4 до 480 мм), м	I38300	006	20		20
9	т	I38300	I68	0,38		0,38
10	Трубы и детали трубопроводов					
11	из полиэтилена, м	2248II	006	343		343
12	т	2248II	I68	0,30		0,30
13	Усреднитель из трех секций:					
14	Трубы тонкостенные электросвар-					
15	ные углеродистые (диаметром до					
16	II4 мм); м	I37300	006	101		101
17	т	I37300	I68	0,69		0,69
18	Трубы нефтепроводные					
19	электросварные (диаметром					
20	от II4 до 480 мм): м	I38300	006	20		20

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязка

Инв. №

ТП 902-2-337-НК.ВМ

Разраб. Гусева
Пров. Свердлов
ГИП Санникова
Гл. спец. МIRONЧИК
Нач. отд. Харина

Ведомость потребности
в материалах

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	т	I38300	I68	0,38		0,38
2	Трубы и детали трубопроводов					
3	из полиэтилена, м	2248II	006	549		549
4	т	2248II	I68	0,47		0,47
5	Усреднитель из четырех секций:					
6	Трубы тонкостенные электросвар-					
7	ные углеродистые (диаметром					
8	до II4мм); м	I37300	006	96		96
9	т	I37300	I68	0,60		0,60
10	Трубы нефтепроводные					
11	электросварные (диаметром					
12	от II4 до 480 мм); м	I38300	006	40		40
13	т	I38300	I68	0,76		0,76
14	Трубы и детали трубопроводов					
15	из полиэтилена, м	2248II	006	689		689
16	т	2248II	I68	0,60		0,60
17	Усреднитель из пяти секций:					
18	Трубы тонкостенные электросвар-					
19	ные углеродистые (диаметром до					
20	II4 мм); м	I37300	006	I49		I49
21	т	I37300	I68	I,00		I,00
22	Трубы нефтепроводные электро-					
23	сварные (диаметром от II4 до					
24	480 мм); м	I38300	006	40		40
25	т	I38300	I68	0,76		0,76
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-337-НК.ВМ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	янд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиэтилена, м	2248II	006	874		874
3	т	2248II	I68	0,75		0,75
4	Усреднитель из шести секций					
5	Трубы тонкостенные электро-					
6	сварные углеродистые (диамет-					
7	ром до II4мм); м	I37300	006	I44		I44
8	т	I37300	I68	0,9I		0,9I
9	Трубы нефтепроводные					
10	электросварные (диаметром от					
11	II4 до 480 мм); м	I38300	006	60		60
12	т	I38300	I68	I, I4		I, I4
13	Трубы и детали трубопроводов					
14	из полиэтилена, м	2248II	006	I025		I025
15	т	2248II	I68	0,89		0,89
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902-2-337-НК.ВМ

Лист

3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	0930II	I68	I,2	I,14	2,34
6				0,9I	0,44	I,35
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,34	0,25	
8				0,22	0,I	
9	диам. I6, т	∅ I6	I68	0,15	0,03	
10				0,05	0,03	
11	диам. I2, т	∅ I2	I68	-	0,0I	
12				-	-	
13	диам. IO, т	∅ IO	I68	0,19	0,2I	
14				0,17	0,07	
15	Катанка, т	093400	I68	0,86	0,89	
16				0,69	0,34	
17	диам. 8, т	∅ 8	I68	0,66	0,57	
18				0,57	0,18	
19	диам. 6, т	∅ 6	I68	0,2	0,32	
20				0,12	0,16	

Примечание. В графе "тип." указано количество В числителе даны объемы
 материалов, потребное для изготовления типовых "расхода материалов на сбор
 стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных "не и/б конструкции секции
 (нетиповых) конструкций и изделий. "I", в знаменателе - то же
 на секции "II"

		Привязан				
Инв. №		ТИ 902-2-337-ВМ1-КК				
Н. контро. Козловичер		Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м3		Стадия	Лист	Листов
Инж. Чумаченно				Р	I	5
ГИП Черков				Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд. Альтшулер						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка,	т	093400	I68	I,02	0,43
2					0,3I	0,33
3	диам. 8,	т	∅ 8	I68	I,02	0,43
4					0,3I	0,33
5	Итого сортового проката обычно-					
6	венного качества (стали стерж-					
7	невой арматурной),	т		I68	I4,08	II,47
8					II,68	4,18
9	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68	0,42	0,5I
10					0,3	0,2
11	Итого стали в натуральной					
12	массе,	т		I68	I4,5	II,98
13					II,98	4,38
14	В том числе по укрупненному					
15	сортаменту:					
16	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	5,08	6,II
17					6,II	I,93
18	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	7,12	4,04
19					4,57	I,58
20	Катанка,	т	093400	I68	I,88	I,32
21					I,0	0,67
22	Сталь толстолистовая рядовых					
23	марок (от 4мм),	т	097100	I68	0,42	0,5I
24					0,3	0,2
25	Металлоизделия промышленного					
26	назначения (метизы)		I20000			

Привязка

Инв. №

ТІ 902 - 2 - 337 - ВМ I - КЖ

Лист

3

К. строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Проволока стальная низкоугле-					
2	родистая обыкновенного качест-					
3	ва для железобетона, В-I, т	I2I300	I68	0,7	0,45	I, I5
4				0,6I	0,14	0,75
5	Проволока стальная низкоугле-					
6	родистая периодического профи-					
7	ля Вр-I, т	I2I400	I68	0,05	0,02	0,07
8				0,02	0,0I	0,03
9	Сетка стальная сварная арма-					
10	турная, т	I22400	I68	0,1	-	0,1
11				-	-	-
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68	20,3	I6,5	36,8
14				I7,1	5,95	23,05
15	Итого стали, приведенной к					
16	классу С38/23, т		I68	0,40	0,50	0,90
17				0,3	0,2	0,5
18	Всего стали, приведенной к					
19	классам А-I, С38/23, т		I68	20,7	I7,0	37,7
20				I7,4	6,15	23,55
21	Трубы сварные водопроводные					
22	(газовые), т	I38500	I69	-	0,0I	0,0I
23				-	0,0I	0,0I
24	Цемент	573000				
25	Портландцемент	573110				
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ1 - КЖ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	М 400, т	573II2	I68	33	22	55
2				I8	8	26
3	Цемент, приведенный к марке					
4	400, всего, т		I68	33	22	55
5				I8	8	26
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инд. №

ТП902 - 2 - 337 - ВМ I - КИ

Лист

5

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	0930II	I68	0,56	I,08	I,64
6				0,93	0,44	I,37
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	0,22	0,23	
8				0,2	0,II	
9	диам. I6,	т	∅ I6	I68	0,15	0,03
10					0,03	0,03
11	диам. I2,	т	∅ I2	I68	-	-
12					-	0,0I
13	диам. IO,	т	∅ IO	I68	0,07	0,2
14					0,17	0,07
15	Катанка,	т	093400	I68	0,34	0,85
16					0,73	0,33
17	диам. 8,	т	∅ 8	I68	0,24	0,54
18					0,57	0,18
19	диам. 6,	т	∅ 6	I68	0,1	0,3I
20					0,16	0,15

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на сборные и/б конструкции секций "ша,б,в", в знаменателе же секции "Г".

				Привязки	
Инв. №					
				ТШ 902 - 2 - 337 - БМ 2 - КИ	
Н. контр. Козловичев				Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м ³	Стация
Инженер Чумаченко					Р
И.И.И. Чирков					Лист
Нач. отд. Альтшуллер					Т
					Листов
					5
					Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь арматурная класса А-П, т	0930I2	I68	2,55	0,8I	3,36
2				0,9I	0,63	I,54
3	Сталь среднесортная, т	093200	I68	0,2I	0,48	
4				0,5	0,16	
5	диам. 22, т	∅ 22	I68	0,2I	0,48	
6				0,5	0,16	
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	2,34	0,33	
8				0,4I	0,47	
9	диам. 10, т	∅ 10	I68	2,34	0,33	
10				0,4I	0,47	
11	Сталь арматурная класса А-Ш, т	0930I3	I68	5,0I	8,78	I3,79
12				9,54	3,3	I2,84
13	Сталь среднесортная, т	093200	I68	2,36	5,3I	
14				5,6I	I,77	
15	диам. 22, т	∅ 22	I68	2,36	5,3I	
16				5,6I	I,77	
17	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	I,64	3,II	
18				3,74	I,13	
19	диам. 16, т	∅ 16	I68	-	0,17	
20				-	0,09	
21	диам. 14, т	∅ 14	I68	0,39	0,44	
22				0,78	0,15	
23	диам. 12, т	∅ 12	I68	0,19	0,46	
24				0,44	0,15	
25	диам. 10, т	∅ 10	I68	I,06	2,04	
26				2,52	0,74	

Привязан

Инв. №

III 902 - 2 - 337 - БМ 2 - КК

Лист

2

Строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	кнд.	Всего
1	Катанка, т	093400	I68	I,0I	0,36	
2				0,19	0,4	
3	диам, 8, т	∅ 8	I68	I,0I	0,36	
4				0,19	0,4	
5	Итого сортового проката обыкновенного качества (сталь стержневая арматурная), т					
6			I68	8,12	10,67	18,79
7				11,38	4,37	15,75
8						
9	Прокат листовой рядовой, т	097100	I68	0,19	0,45	0,64
10				0,3	0,24	0,54
11	Итого стали в натуральной массе, т					
12			I68	8,31	11,12	19,43
13				11,68	4,61	16,29
14	В том числе по укрупненному сортаменту:					
15						
16	Сталь среднесортная, т	093200	I68	2,57	5,79	8,36
17				6,11	1,93	8,04
18	Сталь мелкосортная, т	093300	I68	4,2	3,67	7,87
19				4,35	1,71	6,06
20	Катанка, т	093400	I68	1,35	1,21	2,56
21				0,92	0,73	1,65
22	Сталь толстолистовая рядовых марок (от 4мм), т					
23		097100	I68	0,19	0,45	0,64
24				0,3	0,24	0,54
25	Металлоизделия промышленного назначения (метизн)					
26		I20000				

Привязки			
Инв. №			

Строчка №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Проволока стальная низкоуглеро-					
2	листая обыкновенного качества					
3	для железобетона, В-I, т	I2I300	I68	0,26	0,44	0,7
4				0,63	0,14	0,77
5	Проволока стальная низкоуглеро-					
6	листая периодического профиля					
7	Вр-I, т	I2I400	I68	0,05	0,01	0,06
8				0,03	0,02	0,05
9	Сетка стальная сварная арма-					
10	турная, т	I22400	I68	0,1	-	0,1
11				0,1	-	0,1
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68	11,5	15,3	26,8
14				16,9	6,2	23,1
15	То же, к стали класса С38/23, т		I68	0,2	0,5	0,7
16				0,3	0,3	0,6
17	Всего стали, приведенной к					
18	классам А-I, С38/23, т		I68	11,7	15,8	27,5
19				17,2	6,5	23,7
20	Трубы сварные водогазопроводные					
21	(газовые), т	I38500	I68	-	0,01	0,01
22				-	0,01	0,01
23	Цемент	573000				
24	Портландцемент	573110				
25	М 400, т	573112	I68	23	21	44
26				17	8	25

Привязан

Инв. №

ТШ 902 - 2 - 337 - ВМ 2 - КЖ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Цемент, приведенный к марке					
2	400 всего, т		I68	23	21	44
3				I7	8	25
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан			
Инв. №			

III 902 - 2 - 337 - ВМ 2 - КК

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	0930II	I68		0,09	0,09
6					0,12	0,12
7	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,04	
8					0,07	
9	диам. I2, т	∅ I2	I68		-	
10					0,05	
11	диам. IO, т	∅ IO	I68		0,04	
12					0,02	
13	Катанка, т	093400	I68		0,05	
14					0,05	
15	диам. 6, т	∅ 6	I68		0,05	
16					0,05	
17	Сталь арматурная класса А-III, т	0930I3	I68		0,49	0,49
18					0,32	0,32
19	Сталь мелкосортная, т	093300	I68		0,29	
20					0,II	

Примечание. В графе "тип." указано количество В числителе даны объемы рас-
материалов, потребное для изготовления типовых хода материалов на сборные
стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных 1/6 конструкции при лотках
(нетиповых) конструкции и изделия сеч. 450x600мм, в знаменате-
ле - то же, при лотках сеч. 600x900мм.

			Привязан			
Изм. №						
			ТИ 902 - 2 - 337 - ВМ 3 - КИ			
Н. контр. Козловская			Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м ³	Стация	Лист	Листов
Инженер Чумачев				Р	Т	А
ТИП Чирков				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Нач. отд. Альтшуллер						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 16,	т	Ø 16	I68	0,26	
2					0,08	
3	диам. 12,	т	Ø 12	I68	0,03	
4					0,03	
5	Катанка,	т	093400	I68	0,2	
6					0,21	
7	диам. 8,	т	Ø 8	I68	0,2	
8					0,21	
9	Итого сортового проката обычно-					
10	венного качества (сталь стерж-					
11	невая арматурная),	т		I68	0,58	0,58
12					0,44	0,44
13	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68	0,08	0,08
14					0,08	0,08
15	Сталь сортовая,	т	093100	I68	0,04	0,04
16					0,05	0,05
17	Итого стали в натуральной					
18	массе,	т		I68	0,7	0,7
19					0,57	0,57
20	В том числе по укрупненному					
21	сортаменту:					
22	Сталь крупносортная,	т	093100	I68	0,04	0,04
23					0,05	0,05
24	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	0,33	0,33
25					0,18	0,18
26						

Привязан

Инв. №

ТН 902 - 2 - 337 - ВМ 3 - КЖ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Катанка, т	093400	168		0,25	0,25
2					0,26	0,26
3	Сталь толстолистовая рядовых					
4	марок (от 4мм), т	097100	168		0,08	0,08
5					0,08	0,08
6	Металлоизделия промышленного					
7	назначения (метизн)	I20000				
8	Проволока стальная низкоугле-					
9	родистая периодического профи-					
10	ля Вр-I, т	I2I400	168		0,2I	0,2I
11					0,27	0,27
12	Сетка стальная сварная арматур-					
13	ная, т	I22400	168		0,2	0,2
14					0,29	0,29
15	Итого стали, приведенной к					
16	классу А-I, т		168		2,13	2,13
17					1,97	1,97
18	То же, к классу С38/23 т		168		0,12	0,12
19					0,13	0,13
20	Всего стали приведенной к					
21	классам А-I, С38/23, т		168		2,25	2,25
22					2,1	2,1
23	Трубы сварные водогазопроводные					
24	(газовые), т	I38500	168		0,05	0,05
25					0,05	0,05
26	Дополнение:					
			Привязан			
			Инв. №			
ТП 902 - 2 - 337 - ЕМ 3 - КЖ						Лист
						3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	<u>Секция I. Ша.</u>					
2	Цемент	573000				
3	Портландцемент	573II0				
4	М 400, т	573II2	I68		3,6	3,6
5					5,7	5,7
6	<u>Секция II. IV.</u>					
7	Цемент	573000				
8	Портландцемент	573II0				
9	М 400, т	573II2	I68		3,4	3,4
10					5,6	5,6
11	<u>Секция IIIб.</u>					
12	Цемент	573000				
13	Портландцемент	573II0				
14	М 400, т	573II2	I68		3,7	3,7
15					5,5	5,5
16	<u>Секция IIIв.</u>					
17	Цемент	573000				
18	Портландцемент	573II0				
19	М 400, т	573II2	I68		3,5	3,5
20					5,9	5,8
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ФМ 3 - КЖ

Лист

4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сортовой прокат обыкновенного					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-І, т	0930ІІ	І68		І,8І	І,8І
6					І,35	І,35
7	Катанка, т	093400	І68		І,8І	
8					І,35	
9	диам. 8, т	∅ 8	І68		І,4І	
10					І,05	
11	диам. 6, т	∅ 6	І68		0,4	
12					0,3	
13	Сталь арматурная класса А-ІІ, т	0930І3	І68		46,36	46,36
14					32,97	32,97
15	Сталь среднесортная, т	093200	І68		2І,52	
16					І2,82	
17	диам. 25, т	∅ 25	І68		І5,7	
18					7,2	
19	диам. 22, т	∅ 22	І68		0,7	
20					0,6	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. В числителе даны объемы расхода материалов на монолитные ж/б конструкции секции "І", в знаменателе - то же секции "ІІ".

				Привязан			
Инв. №							
				ТИ 902 - 2 - 337 - БМ 4 - КК			
Н. контро. Козлович				Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м ³	Стадия	Лист	Листов
Инженер Чумаченко					Р	І	3
ТИП ЧИРОВ					Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		
Нач. отд. Альтшуллер							

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	диам. 20,	т	∅ 20	I68	5,12	
2					5,02	
3	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	19,39	
4					15,85	
5	диам. 16,	т	∅ 16	I68	2,57	
6					1,57	
7	диам. 14,	т	∅ 14	I68	3,56	
8					2,31	
9	диам. 12,	т	∅ 12	I68	9,4	
10					8,64	
11	диам. 10,	т	∅ 10	I68	3,86	
12					3,33	
13	Катанка,	т	093400	I68	5,45	
14					4,3	
15	диам. 8,	т	∅ 8	I68	3,26	
16					2,34	
17	диам. 6,	т	∅ 6	I68	2,19	
18					1,96	
19	Итого сортового проката (стали					
20	стержневой арматурной),		т	I68	48,17	48,17
21					34,32	34,32
22	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68	0,1	0,1
23					0,08	0,08
24	Итого стали в натуральной					
25	массе,		т	I68	48,27	48,27
26					34,4	34,4

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - БМ 4 - КИ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Сталь среднесортная, т	093200	I68		21,52	21,52
4					12,82	12,82
5	Сталь мелкоsortная, т	093300	I68		19,39	19,39
6					15,85	15,85
7	Катанка, т	093400	I68		7,26	7,26
8					5,65	5,65
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4мм), т	097100	I68		0,1	0,1
11					0,08	0,08
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I, т		I68		68,8	68,8
14					49,0	49,0
15	То же, к классу С38/23, т		I68		0,1	0,1
16					0,08	0,08
17	Всего стали, приведенной к					
18	классам А-I, С38/23, т		I68		68,9	68,9
19					49,08	49,08
20	Трубы сварные водогазопровод-					
21	ные (газовые), т	I38500	I68		0,05	0,05
22					0,05	0,05
23	Цемент	573000				
24	Портландцемент	573110				
25	М 400, т	573112	I68		95	95
26					77	77

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 4 - КЖ

Лист

3

Строчка №	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО					
2	качества (сталь стержневая					
3	арматурная по диаметрам и					
4	классам)	093000				
5	Сталь арматурная класса А-I, т	0930II	I68		I,43	I,43
6					I,24	I,24
7	Катанка, т	093400	I68		I,43	
8					I,24	
9	диам. 8, т	∅ 8	I68		I,05	
10					0,94	
11	диам. 6, т	∅ 6	I68		0,38	
12					0,3	
13	Сталь арматурная класса А-III, т	0930I3	I68		33,18	33,18
14					3I,67	3I,67
15	Сталь среднесортная, т	093200	I68		I2,98	
16					I4,28	
17	диам. 25, т	∅ 25	I68		7,2	
18					I3,6	
19	диам. 22, т	∅ 22	I68		0,6	
20					0,6	

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на монолитные ж/б конструкции секций "ша.б.в", в знаменателе - то же секции "IУ".

			Привязан			
Инв. №						
			ТИ 902 - 2 - 337 - ВМ 5 - КК			
Н. контр. Козловичер			Усреднитель концентрации сточных вод объемом секции 5000 м ³	Стадия	Лист	Листов
Инженер Чумаченко				Р	1	3
ГИП Чирков				Госстрой СССР СОЮЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ г.Москва		
Нач. отд. Альтшуллер						

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	В том числе по укрупненному					
2	сортаменту:					
3	Сталь среднесортная,	т	093200	I68	12,98	12,98
4					14,28	14,28
5	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	15,9	15,9
6					13,63	13,63
7	Катанка,	т	093400	I68	5,73	5,73
8					5,0	5,0
9	Сталь толстолистовая рядовых					
10	марок (от 4мм),	т	097100	I68	0,09	0,09
11					0,08	0,08
12	Итого стали, приведенной к					
13	классу А-I,	т		I68	49,4	49,4
14					47,0	47,0
15	То же, к классу С38/23,	т		I68	0,09	0,09
16					0,08	0,08
17	Итого стали приведенной к					
18	классам А-I, С38/23,	т		I68	49,49	49,49
19					47,08	47,08
20	Трубы сварные водогазопроводные					
21	(газовые),	т	I38500	I68	0,05	0,05
22					0,05	0,05
23	Цемент		573000			
24	Портландцемент		573П10			
25	М 400,	т	573П12	I68	83	83
26					73	73
				Привязан		
				Инв. №		
ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 5 - КЖ						Лист
						3

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего	
1	Сталь сортовая,	т	093100	I68		0,05	0,05
2						0,03	0,03
3		т	093300	I68		2,35	2,35
4						1,56	1,56
5	Сталь сортовая конструкционная		092500	I68		1,28	1,28
6						1,24	1,24
7	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68		0,95	0,95
8						0,73	0,73
9	Итого стали в натуральной						
10	массе,	т		I68		4,63	4,63
11						3,56	3,56
12	В том числе по укрупненному						
13	сортаменту:						
14	Балки и швеллеры,	т	092500	I68		1,28	1,28
15						1,24	1,24
16	Сталь крупносортовая,	т	093100	I68		0,05	0,05
17						0,03	0,03
18	Сталь мелкосортовая,	т	093300	I68		2,35	2,35
19						1,56	1,56
20							

Примечание. В графе "тип." указано количество В числителе даны объемы рас-
материалов, потребное для изготовления типовых и хода материалов на metallo-
стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных конструкции секции "I", в
(нетиповых) конструкций и изделий. знаменателе - то же секции
"II".

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 6 - КЖ

Н. конст. Козлов *Козлов*
Инженер Чумаченко *Чумаченко*
МШ Чирков *Чирков*
Нач. отд. Альтшуллер *Альтшуллер*

Усреднитель концентрации
сточных вод объемом секции
5000 м³

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

СТРОКИ /	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	097100	I68		0,95	0,95
3					0,73	0,73
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу С38/23, т		I68		4,82	4,82
6					3,74	3,74
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 6 - КЖ

Лист

2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь сортовая,	т	093100	I68	0,05	0,05
2					0,03	0,03
3		т	093300	I68	2,2	2,2
4					1,56	1,56
5	Сталь сортовая конструкционная		092500	I68	1,29	1,29
6					1,24	1,24
7	Прокат листовой рядовой,	т	097100	I68	0,95	0,95
8					0,73	0,73
9	Итого стали в натуральной					
10	массе,	т		I68	4,49	4,49
11					3,56	3,56
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	Балки и швеллеры,	т	092500	I68	1,29	1,29
15					1,24	1,24
16	Сталь крупносортная,	т	093100	I68	0,05	0,05
17					0,03	0,03
18	Сталь мелкосортная,	т	093300	I68	2,2	2,2
19					1,56	1,56
20						

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

В числителе даны объемы расхода материалов на металлоконструкции секций "Ша,б,в", в знаменателе - то же секции "ГУ"

Привязан

Инв. №

ТП 902 - 2 - 337 - ВМ 7 - КХ

Н. контр. Козлов *Козлов*
Инженер Чумаченко *Чумаченко*
ТИП Чирков *Чирков*
Нач. отд. Альшуллер *Альшуллер*

Усреднитель концентрации
точечных вод объемом секции
5000 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4 мм), т	097I00	I68		0,95	0,95
3					0,73	0,73
4	Итого стали, приведенной к					
5	классу С38/23, т		I68		4,68	4,68
6					3,74	3,74
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Привязан

Инв. №			

ТН 902-2-337-ВМ7-КЕ

Лист

2