

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

A-IV-600-0480.90

СООРУЖЕНИЕ  
ВСТРОЕННОЕ В ЗДАНИЕ  
(СУХИЕ ГРУНТЫ)

АЛЬБОМ 5

КЖИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

СФ 1009-05

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

A-IV-600-0480.90

СООРУЖЕНИЕ  
ВСТРОЕННОЕ В ЗДАНИЕ

(СУХИЕ ГРУНТЫ)

АЛЬБОМ 5

КЖИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАН  
ГПИ «ЗАРУБЕЖПРОЕКТ»

Главный инженер  
Главный инженер проекта



А.Т.Даниленко

Г.И.Шелудько

Утвержден: Штабом ГО СССР  
протокол от 12.12.1990г.

Введен в действие ГПИ «ЗАРУБЕЖПРОЕКТ»  
приказом № 493 от 14.12.1990г.



АИ 650 М 5

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий, железобетонных изделий, закладных и соединительных элементов, металлических щитов перекрытия каналов.
2. Сетки и каркасы изготовить путем соединения контактной точечной сваркой всех мест пересечения стержней.
3. Сборку плоских каркасов в пространственные производить на стенде. Соединения стержней в местах пересечений выполнять контактно-точечной сваркой сварочными клещами.
4. При изготовлении закладных элементов сварку тавровых и нахлесточных соединений отдельных стержней с плоским элементом выполнять автоматической сваркой под слоем флюса или контактной рельефной сваркой в соответствии с ГОСТ 19292-73. Сварные соединения элементов из прокатной стали выполнять ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264-80.

5. При отсутствии необходимого сварочного оборудования крестообразные, стыковые, тавровые и нахлесточные соединения допускается выполнять в заводских условиях дуговой сваркой с учетом требований ГОСТ 14098-85. Нахлесточные соединения стержней замкнутых каркасов выполнять согласно ГОСТ 14098-85 табл. 14.
6. Требования к технологии сварки соединений арматуры и стальных изделий и оценка их качества должны соответствовать ГОСТ 10922-75.
7. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно быть принято техническим контролем и иметь бирку с указанием его марки.
8. Закладные и соединительные элементы, стальные изделия на заводе-изготовителе должны быть покрыты грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

ИЗМ. ПОСЛЕД. ПОЛНОМ. ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

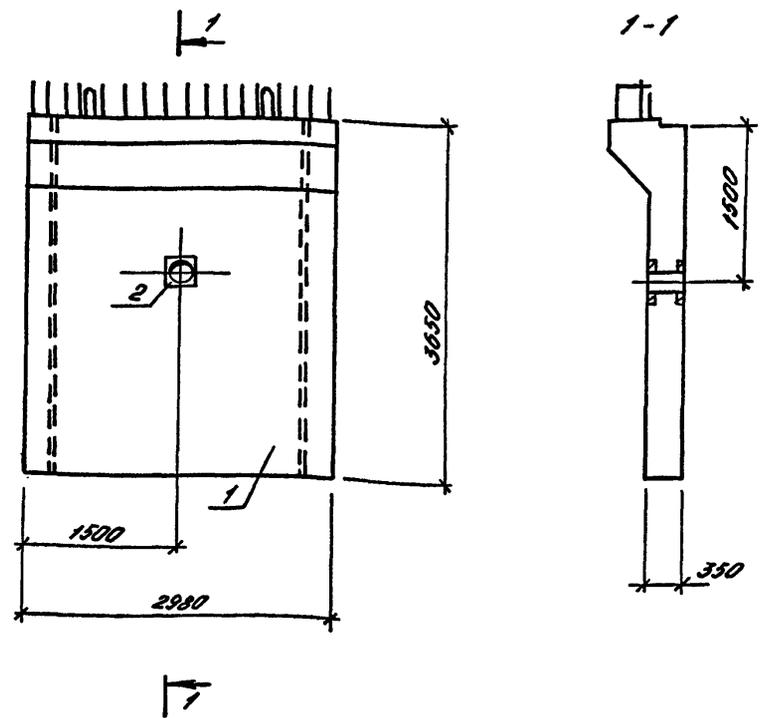
Нач. отд.	Лесин	<i>Лесин</i>
Гл. спец.	Несре́дов	<i>Несре́дов</i>
Нач. гр.	Коробкин	<i>Коробкин</i>
Инж. I кат.	Росни́ева	<i>Росни́ева</i>
Исполн.	Попова	<i>Попова</i>
Провер.	Коншина	<i>Коншина</i>
Н. контр.	Несре́дов	<i>Несре́дов</i>

А-IV-600-0480.90 КЖИТУ

Технические условия

Студия	Лист	Листов
РП		1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	У-01-01/80	В.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-4а	1	9500 кг
А4	2	03.005-5	В.2 ЛР.4	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		
		Т.199.250.10.004		КПКЧ Д1=45 L=350	1	11,8 кг

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ КПКЧ ПРИ УСТАНОВКЕ ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ.

Привязан			
Инв. №			

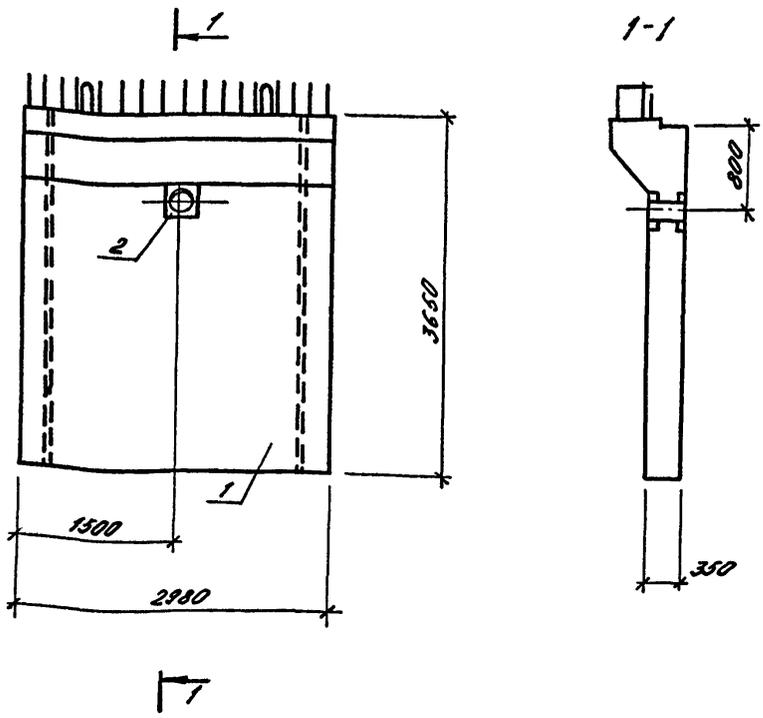
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
			С20С11	С235				
	ГОСТ		ГОСТ 8732-78	ГОСТ 10683-76				
			Итого	Итого				
ПС1-4а-1			1,3	10,5		11,8	11,8	11,8

A-IV-600-0480.90 КЖИ100		
Нач.отд	ЛЕСИН	Сид
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мед-
Нач.гр	КОРОБКИН	Сид
Инж. I квт	РОССНЕВА	Росин.
Исполн	ПОПОВА	Сид
Провер	КОШИНА	Сид
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мед-
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-4а-1		
Стадия	РП	Масса
Лист		Листов
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		

Инв. №-пан. Подпись и дата Взам. инв. №

АР150М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	1/103	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	1	У-01-01/80	В.1	ПАНЕЛЬ ПС 1-4а	1	9500 кг
ИЧ	2	03.005-5	В.2 А.А.Ч	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		
		Т. 199.250.10.034		КПКЧ Д1=108 С=350	1	17,0 кг

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ КПКЧ ПРИ УСТАНОВКЕ ПРИВЯЗЫВАТЬ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ.

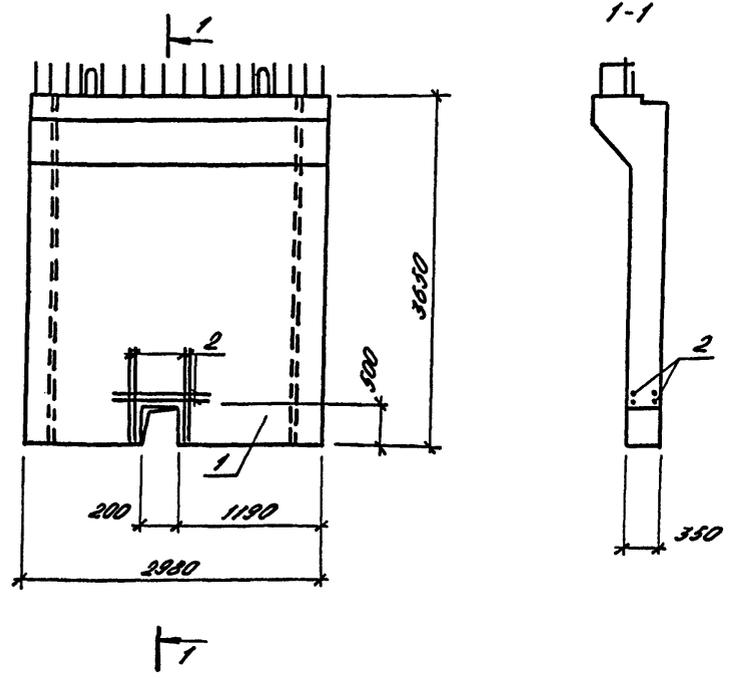
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗВЕЛНО ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ			
	С235	С235		
	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78		
	Т1084	5=6	Итого	
ПС1-4а-2	3,1	13,9	17,0	17,0

Привязан			
Имв. №			

				A-IV-600-0480.90 КЖИ.101			
Нач.отд	ЛЕСИН	Син		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-4а-2	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕЩЕДОВ	Мол			РП		
Нач.гр	КОРОБКИН	С.Щелест			Лист		Листов 1
Инж I кат	РОДЧЕВА	Васил			ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	КУРНАКОВА	В.Р.					
Провер	КОШКИНА	В.А.К.					
Н.контр	НЕЩЕДОВ	Мол					

А-IV-600-3



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	У-01-01/80	В.1	ПАНЕЛЬ ПС1-4а	1	3500 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2	А-IV-600-0480.90	КЖИ.600	ФЮЛ П ГОСТ 5781-82 L-90	12	0,6 кг

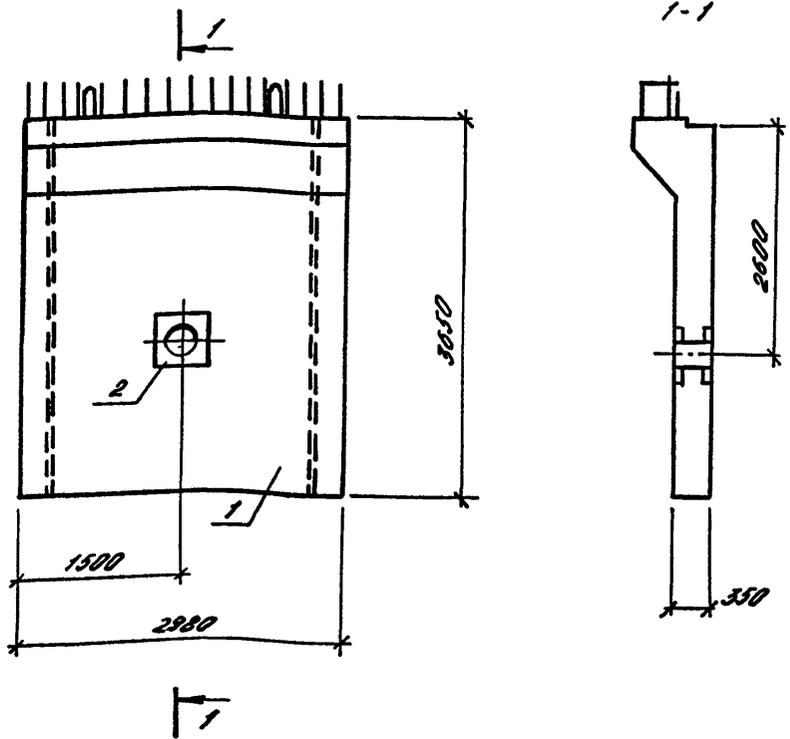
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	
	А III			
	ГОСТ 5781-82	Ø10		
ПС1-4а-3	7,2	7,2	7,2	

Привязан			
Инв. №			

				<b>A-IV-600-0480.90 КЖИ.102</b>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
				ПС1-4а-3.		
Нач.отд	ЛЕСИИ	Сив		Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мен		РП		
Нач.гр	КОРДЕКИН	Сидор		Лист	Листов 1	
Инж. I кат	РОССИЕВА	Звон		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	КУРНАКОВА	Звон				
Провер	КОШКИНА	Сидор				
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мен				

5 А109904



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	У-01-01/80	В.1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-8	1	9500 кг
А4	2	03.005-5 В.2 Л.П.4		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		
		Т.199.250.10.034		КПК4 Д1=108 с=350	1	17,0 кг

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ КПК4 ПРИ УСТАНОВКЕ ПРИВАРЯТЬ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
			СТ2С17	С 235				
	ГОСТ		ГОСТ 9732-78	ГОСТ 1008-74				
ПС1-8-1			3,1	13,9		17,0	17,0	17,0

Привязан			
Инв. №			

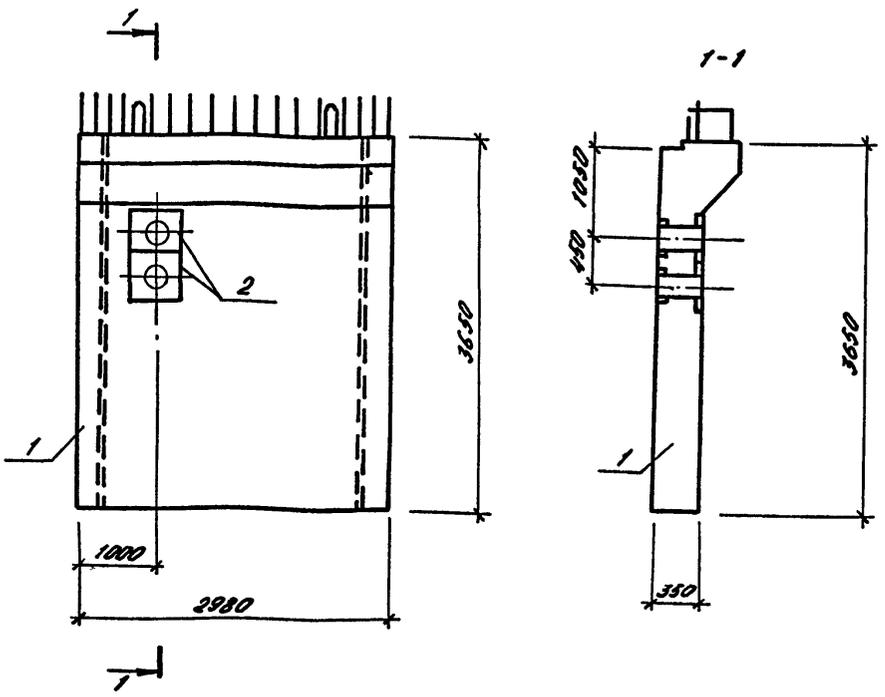
A-IV-600-0480.90 КЖИ.103

Нач.отд	ЛЕСИН	Сид
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Маш
Нач.гр	КОРЮКИН	Павел
Инж./квт	РОССНЕВА	Валер
Исполн	ПОПОВА	Юлия
Провер	КОШИНА	Юлия
Н.контр	НЕФЕДОВ	Маш

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-8-1

Стадия	Масса	Масштаб
РП		
Лист	Листов /	
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		

ЯИ 600М 5



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИЧ	1		У-01-01/80 В.1	Панель ПС-1-8	1	9500 кг
ИЧ	2		0.3.005 В.2 ЯЛ.4	Закладная деталь		
			Т.189.250.10.014	КПЖ Д1=54 L=350	1	11,9

2 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ ПРИ УСТАНОВКЕ ПРИВЯЗЫВАТЬ К АРМАТУРЕ ПАНЕЛИ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

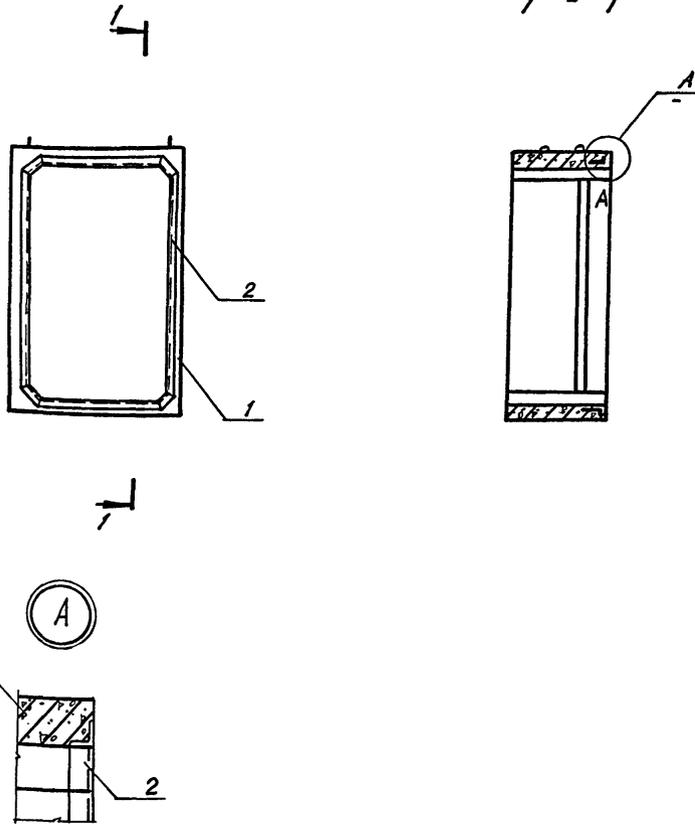
Привязан			
Инв. №			

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход
	ПРОКЛ. МАРКИ			
	СГ2СП С235		Итого	
	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 19003-74		
ПС1-8-2	3,0	21,9	24,9	24,9

A-IV-600-0480.90 КЖИ.104			Стдия	Масса	Масштаб
Нач.отд	ЛЕСНИ	Сид	РП		
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мен			
Нач.гр	КОРОБКНИ	Сид	Лист	Листов 1	
Инж 1 кат	Росиева	Сид	ВПО ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	Зух	Сид			
Провер	КОШКИНА	Сид			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мен			

Панель стеновая ПС  
(ПС1-8-2)

АЛЬБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A2		1	03. 005-6 8.2	БЛОК БВТ-IV-1.2x2.2	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A3		2	1.400 - 15 8.1	МН-540	8.9 п.м.	8.5 кг

ИДЕКС А НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА ЗАВОДЕ - ИЗГОТОВИТЕЛЕ.

Привязан			
Инв. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

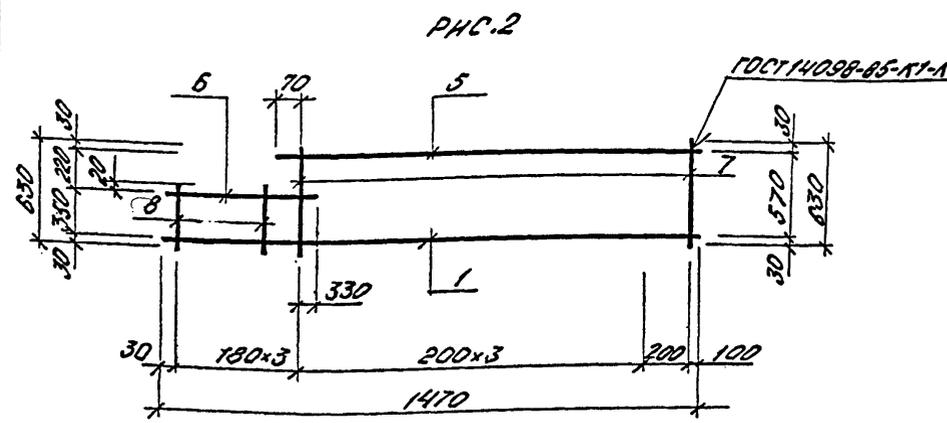
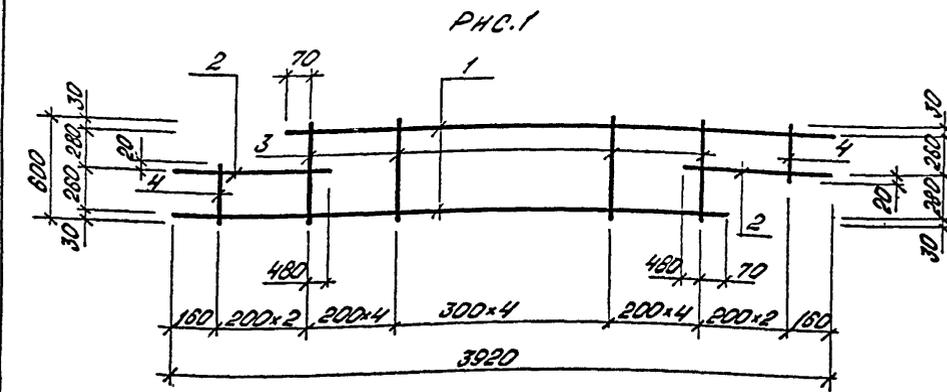
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ ВСЕГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А - III		СТ 3 КЛ 3-1					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86					
Ф В		Итого	УГОЛОК 100x83 26		Итого			
БЛОК БВТ-IV-1.2x2.2-1	6,9		6,9	51,75		51,75	58,65	58,65

				A-IV-600-0480.90 КЖИ. 105			
Нач.отд	ЛЕСНИ	<i>Син</i>		БЛОК БВТ IV-1.2x2.2-1	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	<i>Иван</i>			рп		
Нач.гр	КОРОБКИН	<i>Иван</i>			Лист	Листов 1	
Инж I кат	РОССМЕВА	<i>Василий</i>			ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	ЛУПИНА	<i>Людмила</i>					
Провер	КОШКИНА	<i>Евгений</i>					
Н.контр	НЕФЕДОВ	<i>Иван</i>					

№ в № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



АЛБЮМ 5



ФОРМА	КОЛ-ВО	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А3			А-IV-600-0480.90 КЖИ.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
				СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
				ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		А-IV-600-0480.90 КЖИ.602	∅ 16AIII L=3430	2		3,4 кг
Б4			-01	∅ 12AIII L=1470	1		1,3 кг
Б4	2		-02	∅ 16AIII L=1040	2		1,8 кг
Б4	3		-03	∅ 8AIII L=600	13		0,2 кг
Б4	4		-04	∅ 8AIII L=330	4		0,1 кг
Б4	5		-05	∅ 12AIII L=920	1		0,8 кг
	6		-06	∅ 12AIII L=900	1		0,8 кг
	7		-07	∅ 12AIII L=630	5		0,6 кг
	8		-08	∅ 12AIII L=400	3		0,4 кг

Имя Инициалы Подпись Дата Взам. инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС	МАССА, кг
А-IV-600-0480.90	КЖИ.300	КР-110	1 17,0
-01	КР-111	2	7,1

Привязан


Инв. №

**А-IV-600-0480.90 КЖИ. 300**

**КАРКАС ЛАДСКИЙ КР (КР-110, КР-111)**

Нач.отд	ЛЕСИН	Свд	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мен			
Нач.гр	КОРОБНИН	Спец	РП	СМ.	ТАБЛ.
Инж. I кат	РОСНЕВА	Спец			
Исполн	КАМНЕВА	Спл	Лист	Листов	1
Провер	КОШИНА	Спл			
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мен	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		

АМБСМ 5

Рис. 1

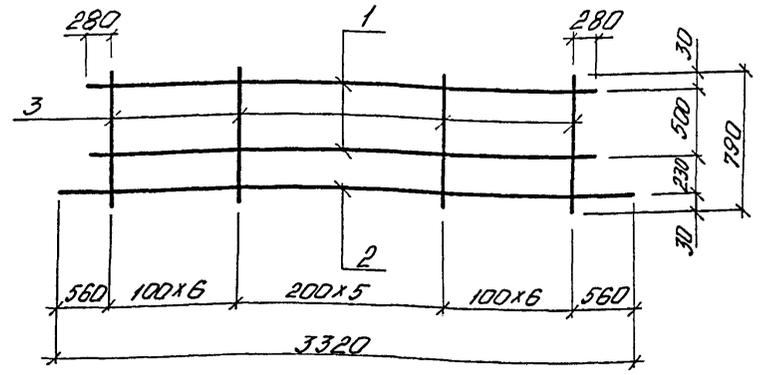
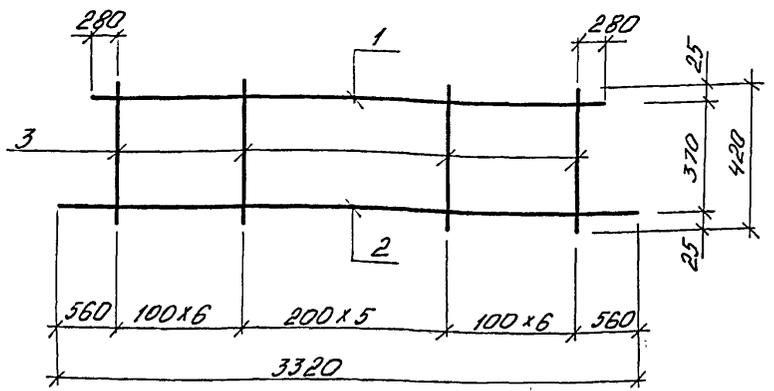


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
A-IV-600-0480.90	КЖИ.301	КР 236	1
-01	КР 238	2	15,3

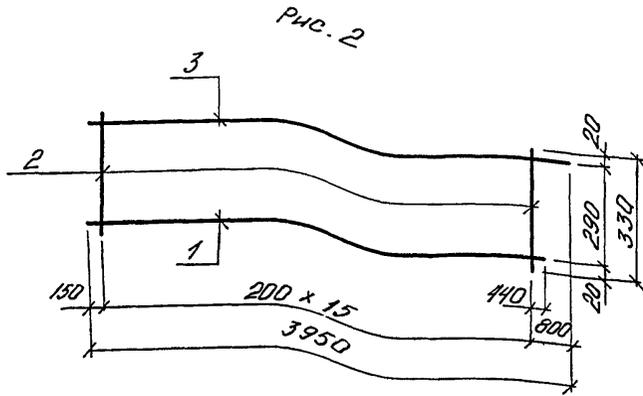
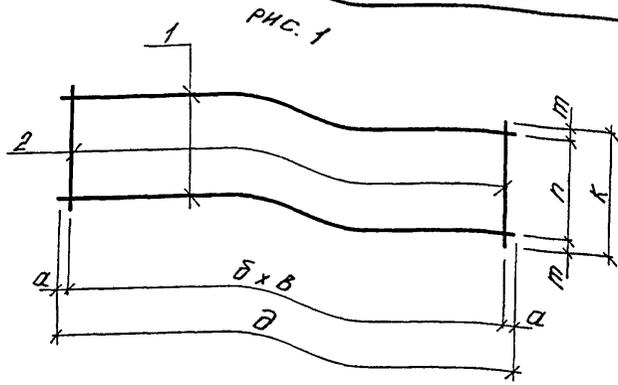
ФОРМАТ	Лист	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				ДЕТАЛИ			
				СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ			
				ГОСТ 5781-82			
Б4	1		A-IV-600-0480.90 КЖИ.603	φ10AIII	l=2760	2	1,7
Б4	2		-01	φ20AIII	l=3320	1	8,2
Б4	3		-02	φ10AIII	l=790	18	0,5
Б4			-03	φ10AIII	l=420	18	0,3

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

A-IV-600-0480.90 КЖИ.301		
Нач. отд.	ЛЕСИН	Сид
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	
Нач. гр.	КОРОБКИН	Иванов
Инж. I квт.	РОСОЧЕВА	Васильев
Исполн.	МАТУШКИНА	Иван
Провер.	КОШКИНА	Иванов
Н.контр.	НЕФЕДОВ	
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 236, КР 238)		
Стадия	РП	Масса см. ТАБЛ.
Масштаб		
Лист	Листов 1	
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		

АЛББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМ. КС
					-	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	
				ДЕТАЛИ						
				СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ						
				ГОСТ 5781-82						
64	1		A-IV-600-0480.90 КЖИ.604	φ6AIII L=4000	2					0,9
64				-01 φ6AIII L=750	2					0,2
64				-02 φ6AIII L=3190		2				0,7
64				-03 φ6AIII L=3640			1			0,8
64				-04 φ6AII L=3100				2		0,7
64	2			-05 φ6AIII L=660	18					0,2
64				-06 φ6AIII L=330	4	16				0,1
64				-07 φ8AIII L=280		16				0,1
64				-08 φ8AIII L=490				14		0,2
64	3			-09 φ6AIII L=3870			1			0,9

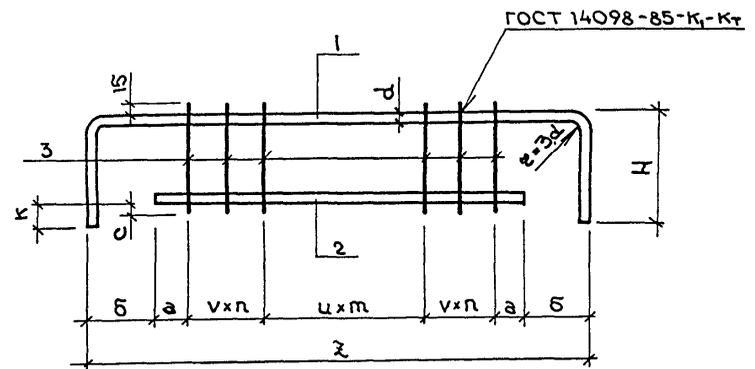
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ	
			α	б	в	д	м	н	к		
A-IV-600-0480.90	КЖИ. 302	КР241	1	300	200	17	4000	20	620	660	5,4
-01	КР243	1	75	200	3	750	20	290	330	0,8	
-02	КР250	1	95	200	15	3190	20	240	280	3,0	
-03	КР248	2	-	-	-	-	-	-	-	3,6	
-04	КР114	1	250	200	13	3100	20	450	490	4,2	

Привязан


Инв. №

A-IV-600-0480.90 КЖИ. 302		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР241, КР243, КР248, КР250, КР114)		
Нач.отд. ЛЕСНИН Сид	Стадия	Масса
Гл.спец. НЕФЕЛОВ Илья	РП	СМ. ТАБЛ.
Нач.гр. КОРОБКИН Денис	Лист	Листов 1
Инж. I кат. РОССИЧЕВА Денис	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский	
Исполн. МАТУШКИНА Д.И.		
Провер. КОНИШИНА Илья		
Н.контр. НЕФЕЛОВ Илья		

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнен		Прим. кг
					-	01	
				Документация			
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	×	×	
				Детали			
				Стержень арматурный ГОСТ 5781-82*			
Б4	1		A-IV-600-0480.90 КЖИ.605	Ø 16 АШ R = 1870	1		3,0
Б4				Ø 16 АШ R = 1930	1		3,1
Б4	2			Ø 12 АШ R = 1150	1	1	1,1
Б4	3			Ø 8 АШ R = 200	10	10	0,1

Цены: подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	n	m	Размеры, мм								Масса, кг
				z	H	ц	v	a	б	с	к	
A-IV-600-0480.90 КЖИ.303	Кр 306	3	3	1550	160	150	100	50	200	15	20	5,1
-01	Кр 342	3	3	1550	190	150	100	50	200	20	25	5,2

Привязан			
инв. №			

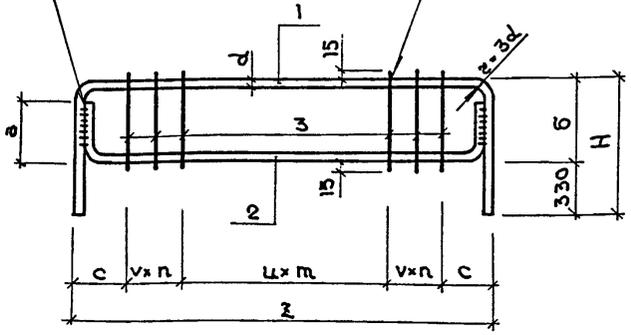
A-IV-600-0480.90 КЖИ.303		
Нач.отд	Лесин	<i>Лесин</i>
Гл. спец	Нерёдов	<i>Нерёдов</i>
Нач.гр	Коровкин	<i>Коровкин</i>
Инж II кат	Камнева	<i>Камнева</i>
Исполн	Росликова	<i>Росликова</i>
Провер	Коншина	<i>Коншина</i>
Н.контр	Нерёдов	<i>Нерёдов</i>
Каркас плоский Кр (кр 306; кр 342)		
Стадия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		



Листом 5

ГОСТ 14098-85-С23-Рз  
см. примечание

ГОСТ 14098-85-К<sub>1</sub>-К<sub>Т</sub>  
см. примечание



Обозначение	Марка	п	м	Размеры, мм								Масса, кг
				z	Н	v	u	с	a	б		
А-IV-600-0480.90 КЖИ304	Кр 309	6	Т	2560	480	100	150	155	108	150	11,9	
-01	Кр 318	6	8	2860	480	100	150	230	108	150	12,8	
-02	Кр 324	9	8	3180	470	100	150	90	80	140	12,4	
-03	Кр 327	6	Т	2600	480	100	150	175	108	150	12,0	
-04	Кр 330	6	Т	2670	480	100	150	210	108	150	12,2	
-05	Кр 333	6	8	2750	480	100	150	175	108	150	12,6	
-06	Кр 335	5	5	3040	580	150	200	270	144	250	7,6	
-07	Кр 336	7	Т	2820	480	100	150	185	108	150	13,0	

1. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 павл. 14 двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d расчётной арматуры.

Привязан			
инв.№			

Имя: \_\_\_\_\_  
Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
Взам. инв.№: \_\_\_\_\_

			<b>А-IV-600-0480.90 КЖИ304СБ</b>			
Нач.отд	Лесни	<i>Сиг</i>	Каркас плоский кр (кр 309; кр 318; кр 324; кр 327; кр 330; кр 333; кр 335; кр 336) Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	Нефёдов	<i>Мер</i>		РП	см. табл.	
Нач.гр	Коровкин	<i>Сидор</i>				
Инж.И кат	Камнева	<i>Т.И.</i>				
Исполн	Росликова	<i>Сидор</i>				
Провер	Коншина	<i>Сидор</i>	Лист	Листов 1		
Н.контр	Нефёдов	<i>Мер</i>	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ <b>ЗАРУБЕЖПРОЕКТ</b> г.Волжский			

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение													Примеч, кг
					-	01	02	03										
				<u>Документация</u>														
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.305СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X										
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	X	X	X	X										
				<u>Детали</u>														
				Стержень арматурный														
				ГОСТ 5781-82*														
Б4	1		A-IV-600-0480.90 КЖИ.607	Ø 16 А III R = 2370	1													3,8
Б4	2		- 01	Ø 12 А III R = 2110	1													1,9
Б4	1		- 02	Ø 16 А III R = 2080		1												3,4
Б4	3		- 03	Ø 8 А III R = 190	13													0,1
Б4			- 04	Ø 8 А III R = 225		10												0,1
Б4	1		- 05	Ø 16 А III R = 1790			1											2,9
Б4	2		- 06	Ø 12 А III R = 1720		1												1,5
Б4			- 07	Ø 12 А III R = 1460			1											1,4
Б4	3		- 08	Ø 8 А III R = 165			10											0,1
Б4	1		- 09	Ø 16 А III R = 2180				1										3,5
Б4	2		- 10	Ø 16 А III R = 1780				1										2,9
Б4	3		- 11	Ø 8 А III R = 480				8										0,2

Имя: подд. Подпись и дата Взам. инв.:

Привязан				
инв. №				

Нач.отд	Лесин	<i>Сид</i>
Гл.спец	Нерёдов	<i>Мер</i>
Нач.гр	Коровкин	<i>Сид</i>
Инж II кат	Камнева	<i>Сид</i>
Исполн	Росличкова	<i>Сид</i>
Провер	Коншина	<i>Сид</i>
Н.контр	Нерёдов	<i>Мер</i>

**A-IV-600-0480.90 КЖИ.305**

Каркас плоский кр  
(кр 312; кр 315;  
кр 321; кр 345)

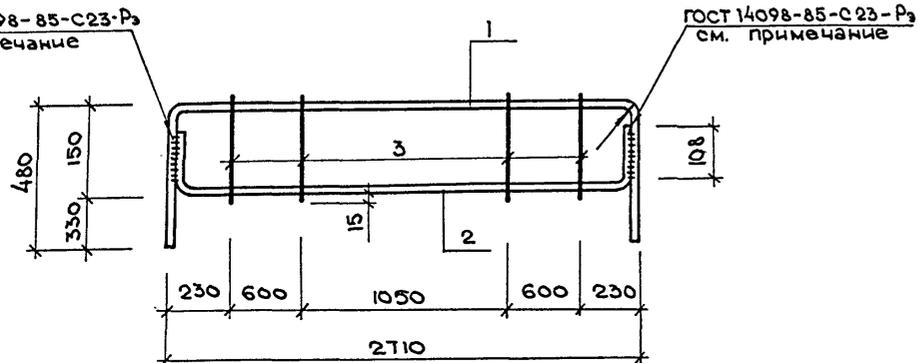
Стадия	Лист	Листов
РП		1

**ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ  
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ**  
г.Волжский



Альбом 5

ГОСТ 14098-85-С23-Р<sub>3</sub>  
см. примечание



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание кг
				Документация		
А3			А-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	×	
				Детали		
				Стержень арматурный		
				ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		А-IV-600-0480.90 КЖИ.306	∅16 АШ R=3670	1	6,0
Б4	2			∅16 АШ R=2900	1	4,7
Б4	3			∅8 АШ R=180	20	0,1

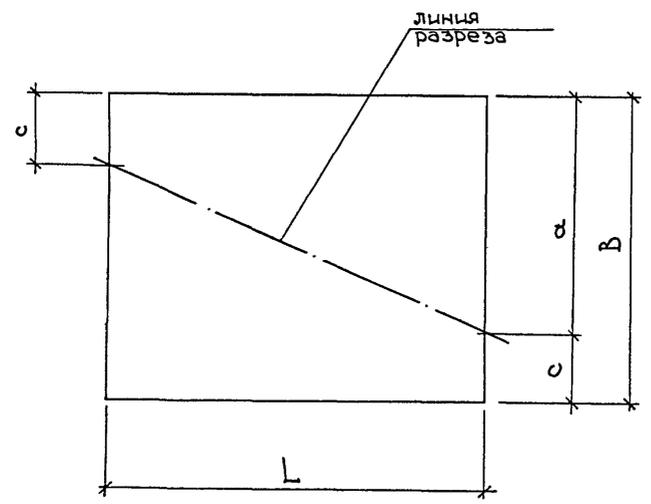
1. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 павл. 14 двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d расчётной арматуры.

Привязан			
инв. №			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

A-IV-600-0480.90 КЖИ. 306				
Нач.отд Лесин Гл.спец Нефёдов Нач.гр Коровкин Инж.И кат Камнева Исполн Рослякова Провер Коншина Н.контр Несрёдов	Каркас плоский Кр (кр 355)	Стадия	Масса	Масштаб
		РП	12,7 кг	
		Лист	Листов	
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский				

Альбом 5



Марка	Размеры, мм			
	с	а	В	L
4с 8АШ-200 6АІ-400 230x190 150 50	450	1450	1900	2300
4с 8АШ-200 6АІ-400 230x445 25 50	1450	3000	4450	2300
4с 8АШ-200 6АІ-400 215x185 25 75	800	1650	2450	2150

Привязан			
Инв. №			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

A-IV-600-0480.90 КЖИ.400					
Сетки арматурные			Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд	Лесин	Лесин	РП		
Гл.спец	Нерёдов	Нерёдов			
Нач.гр	Коробкин	Коробкин	Лист 1	Листов 1	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский
Инж.І кат	Зимина	Зимина			
Исполн	Рослинкова	Рослинкова			
Провер.	Коншина	Коншина			
Н.контр	Нерёдов	Нерёдов			



Альбом 5

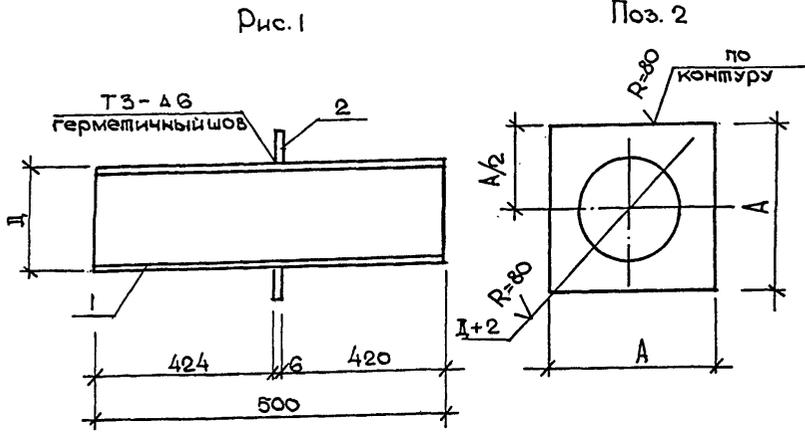
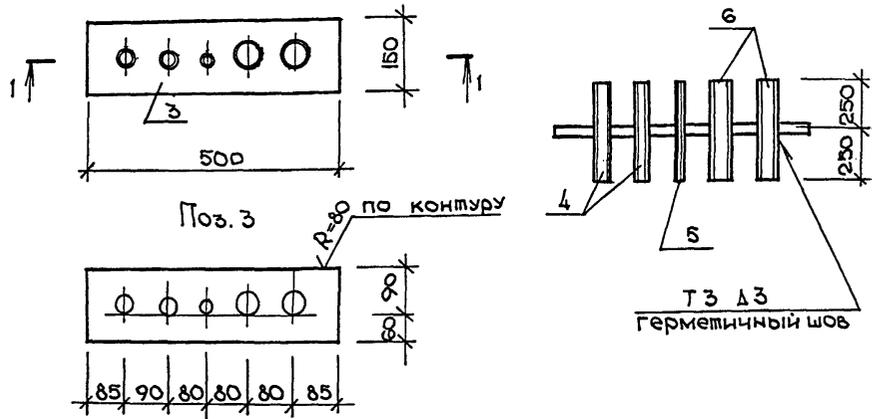


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
А3			А-IV-600-0480.90 кжн.ту	Технические условия	×	×	×	
				Детали				
Б4	1			Труба 820x10 ГОСТ 10704-76 Ст 2 сп ГОСТ 10706-76 L=500	1			99,9 кг
Б4	4			Труба 32 ГОСТ 3262-75* L=500			2	1,4 кг
Б4	5			Труба 10 ГОСТ 3262-75* L=500			1	0,4 кг
Б4	6			Труба 20 ГОСТ 3262-75* L=500			2	0,8 кг
А3	2			Лист 6x920x920-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 21172-88	1	1		39,9 кг
А3	3			Лист 6x150x500-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 21172-88			1	3,5 кг
А3	1			Труба 720x10 ГОСТ 10704-76 Ст 2 сп ГОСТ 10706-76 L=500		1		87,6 кг

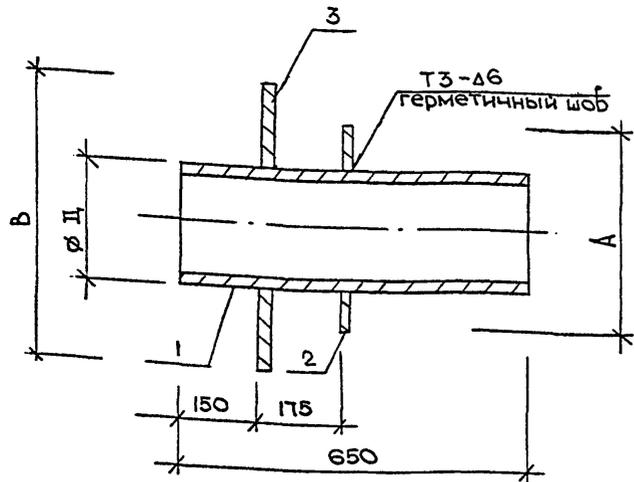
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			Д	А		
А-IV-600-0480.90 кжн.502	Мн-3	1	820	920		139,8
- 01	Мн-4	1	720	920		127,5
- 02	Мн-5	2	-	-		8,3

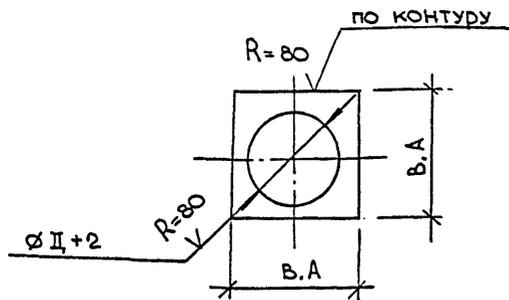
Привязан			
инв. №			

<b>А-IV-600-0480.90 КЖИ.502</b>		
Нач. отд.	ЛЕСНИН	
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	
Нач. гр.	КОРОВАКИН	
Инж. 1 кат.	РОССИЕВА	
Исполн.	ЗЫМИН	
Провер.	КУЛИКОВА	
Н.контр.	НЕФЕДОВ	
Изделие закладное Мн (Мн 3... Мн 5)		
Стадия	РП	Масса
		Масштаб
Лист		Листов /
ВПО ЗАРУБЕЖПРОЕКТ		
г. Волжский		

Альбом 5



Поз. 2,3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение			Прим.
					-			
				<u>Документация</u>				
А3			А-IV-600-0480.90 кжи.ту	Технические условия	×			
				<u>Детали</u>				
Б4		1		Труба Т20*9 ГОСТ 10704-76 Ст 2сп ГОСТ 10706-76	1			
				ℓ=650				102.6
Б4		2		Лист 6*820*820-Б-ПНГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21772-88	1			31,7
Б4		3		Лист 6*1120*1120-Б-ПНГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21772-88	1			59,1

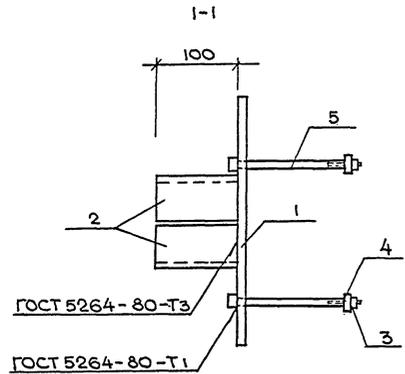
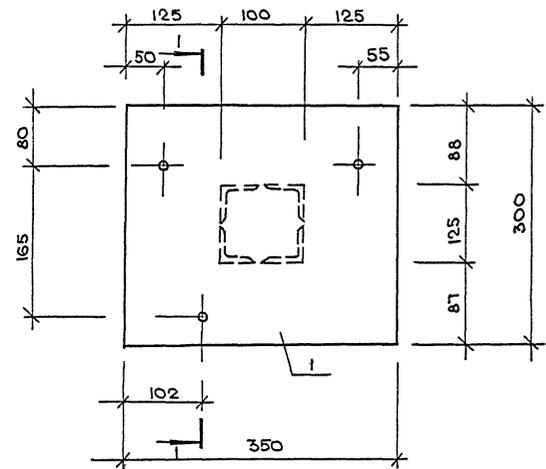
Привязан		
Имя, №		

Имя, подп. Подпись и дата / Взам. инв. /

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		Д	В	А		
А-IV-600-0480.90	КЖИ.503	МН-6	Т20	1120	820	193.4

<b>A-IV-600-0480.90 КЖИ.503</b>						
Нач.отд	ЛЕСНИ	Сид	Изделие закладное МН (МН-6)	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мед		РП	см.	
Нач.гр	КОРОБКНИ	Сид		Лист	Листов	1
Инж I кат	РОССНЕВА	Сид		<b>ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ</b> г.Волжский		
Исполн	ПОПОВА	Мед				
Провер	КОШИНА	Сид				
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мед				

Альбом 5



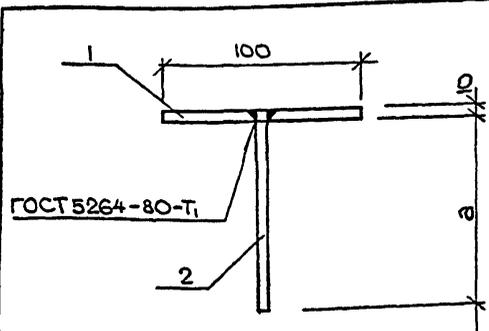
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			А-IV-600-0480.90 кжи.ту	Технические условия	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 6x300x350-АГОСТ 82-70* С 235 ГОСТ 21772-80	1	4,95 кг
Б4	2			Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст3кп3-Т ГОСТ 535-88* L=100	4	0,38 кг
				Стандартные изделия		
Б4	3			Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	3	0,01 кг
Б4	4			Шайва М10 ГОСТ 11371-78	3	
Б4	5			Болт М10x250 ГОСТ 7798-78	3	0,2 кг

Инв. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

A-IV-600-0480.90 КЖИ.504		
Нач. отд.	ЛЕСНИ	И.И.И.
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	И.И.И.
И.нач.гр.	КОРОБКОВА	И.И.И.
Инж. / квт.	РОССИЕВА	И.И.И.
Исполн.	Зух	И.И.И.
Провер.	КОШКИНА	И.И.И.
Н.контр.	НЕФЕДОВ	И.И.И.
Изделие заводское МН (МН-Т)		
Стадия	РП	Масштаб
Масса	7,1 кг	
Лист		Листов 1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ г.Волжский		

Альбом 5

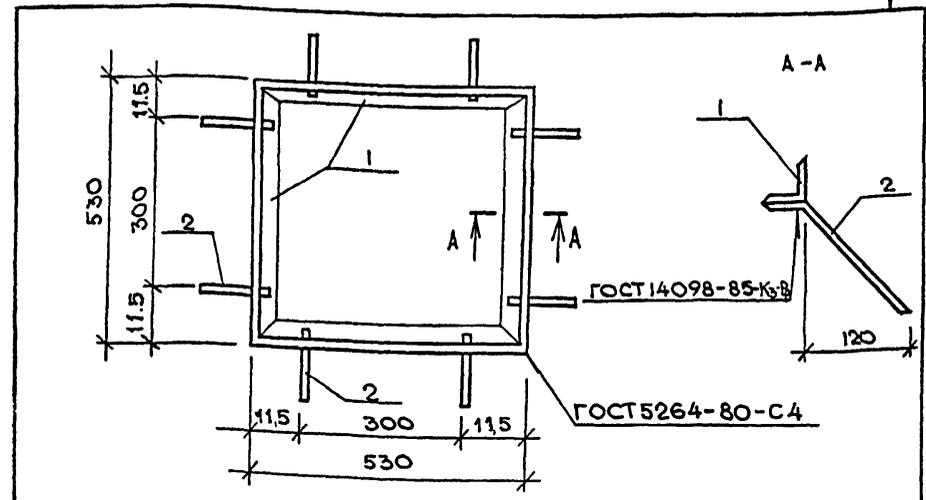


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполен		Прим.
					-	01	
<u>Детали</u>							
Б4		1		Лист 10x100x100-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	1	1	0,8 кг
Б4		2		Круг $\varnothing$ 260 8-В ГОСТ 2590-88 СТ 3 КЛЗ-ГОСТ 535-88	1		0,1 кг
Б4		3		$\varnothing$ 360		1	0,15 кг

Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг	Привязан
A-IV-600-0480.90	КЖИ.505	МН-8	0,9	
-01	МН-9	350	0,95	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

<b>A-IV-600-0480.90 КЖИ.505</b>						
Нач. отд.	ЛЕСНИ	<i>Сид</i>	Изделие закладное МН (МН 8, МН 9)	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	<i>Мит</i>		РП	см	ТАБА.
Нач. гр.	КОРОБКНИ	<i>Сид</i>		Лист	Листов	1
Инж. / кат.	РОССНЕВА	<i>Сид</i>		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		
Исполн.	Зух	<i>Сид</i>				
Провер.	КОШИННА	<i>Сид</i>				
Н. контр.	НЕФЕДОВ	<i>Мит</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
А3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	×	
<u>Детали</u>						
Б4		1		Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 СТ 3 КЛЗ-ГОСТ 535-88 $\varnothing$ 530	4	2,0
Б4		2	A-IV-600-0480.90 КЖИ.509	Стержень ГОСТ 6781-82* $\varnothing$ 8 А III $\varnothing$ 200	8	0,1

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

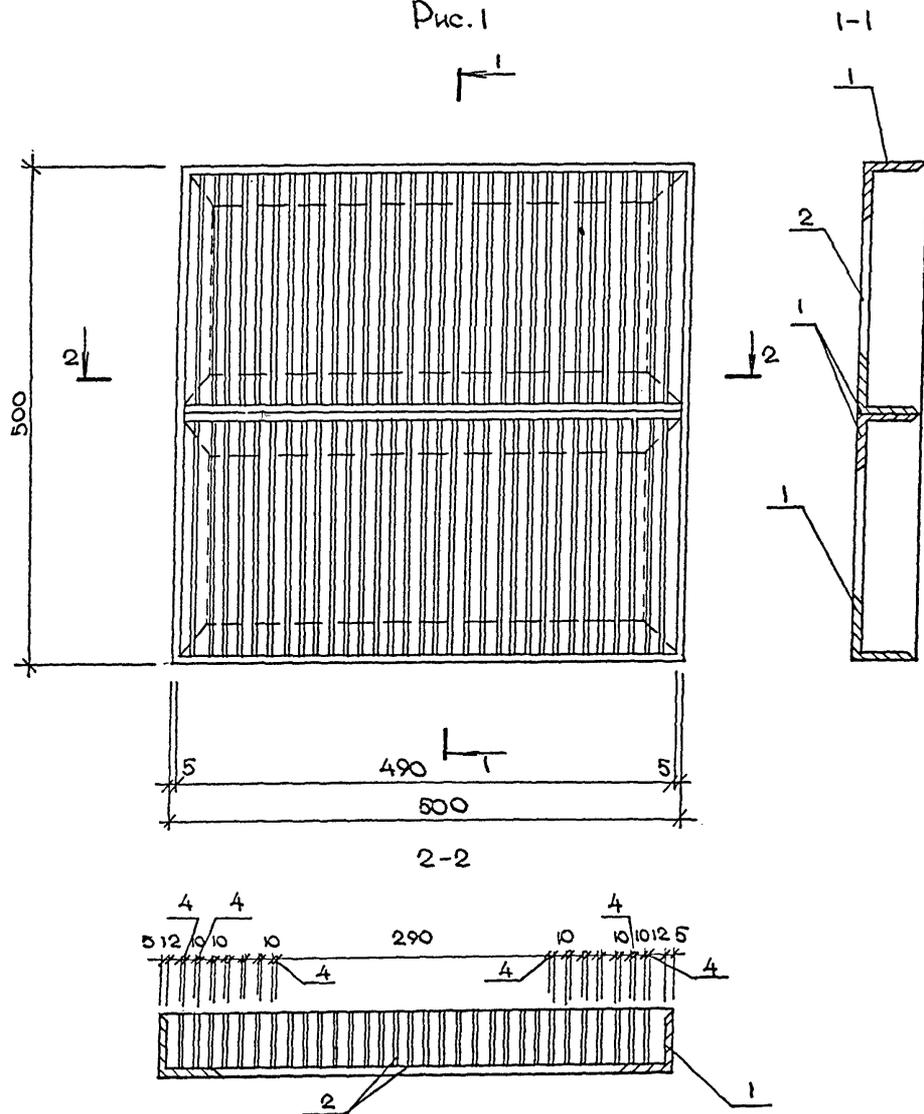
Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг	Привязан
A-IV-600-0480.90	КЖИ.506	МН-8	8,8	
-01	МН-9	350	0,95	

<b>A-IV-600-0480.90 КЖИ.506</b>						
Нач. отд.	ЛЕСНИ	<i>Сид</i>	Металлическая рамка Р-3	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	<i>Мит</i>		РП	8,8 кг	
Нач. гр.	КОРОБКНИ	<i>Сид</i>		Лист	Листов	1
Инж. / кат.	РОССНЕВА	<i>Сид</i>		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волжский		
Исполн.	Мельничкина	<i>Мит</i>				
Провер.	КОШИННА	<i>Сид</i>				
Н. контр.	НЕФЕДОВ	<i>Мит</i>				

Альбом 5

Рис. 1



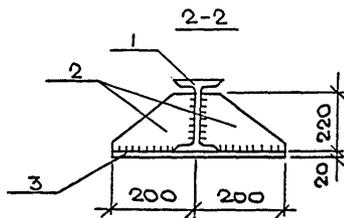
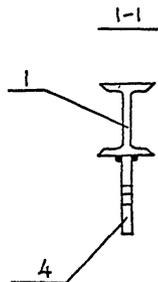
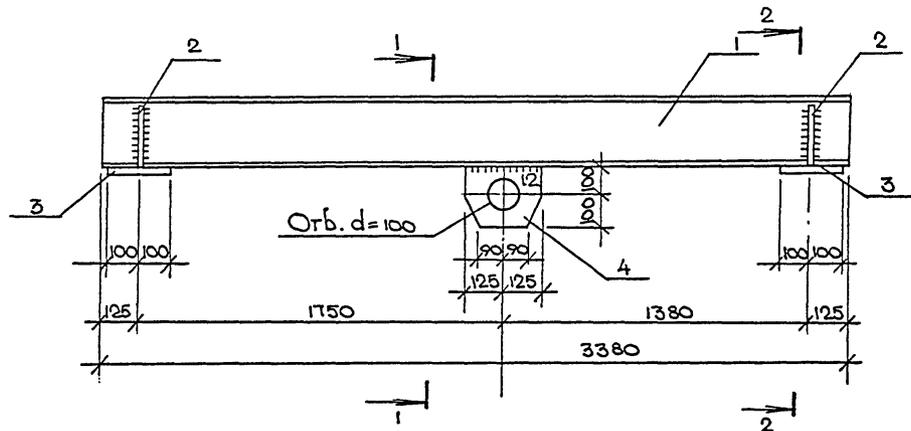
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
A3		A-	IV-600-0480.90 кжит.у	Технические условия		
				Детали		
B4	1			Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 Ст.3кл3-ГОСТ535-88 R=500	6	1.9 кг
B4	2			Лист 4x45x238-Б-ПН ГОСТ 19903-78 С 235 ГОСТ 21772-88	68	0.3 кг

Привязан			
Инв. №			

Дата? подпись? дата? Взам. инв. №

			A-IV-600-0480.90			АРИ.507		
Нач.отд	ЛЕСНИ	Мен	Металлическая решётка Р-1			Стандия	Масса	Масштаб
Гл. спец	НЕФЕДОВ	Мен				РП	31,8 кг	
Нач.гр	КАЕНЫШЕВА	Мен				Лист	Листов /	
Инж. / кат	Выходцева	Мен				ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ		
Исполн	Выходцева	Мен				ЗАРУБЕЖПРОЕКТ		
Провер	Козьменко	Мен				г. Волжский		
Н.контр	НЕФЕДОВ	Мен						

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			А-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4	1			Штабр 235-1 ГОСТ 26020-83 С 255 ГОСТ 27772-88	1	87,2 кг
Б4	2			Полоса 10x200x220-Б ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88	4	3,5 кг
Б4	3			Полоса 20x200x400-Б ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88	2	12,6 кг
Б4	4			Полоса 20x200x250-Б ГОСТ 103-76 Ст 3 кп 3-1 ГОСТ 535-88	1	7,9 кг

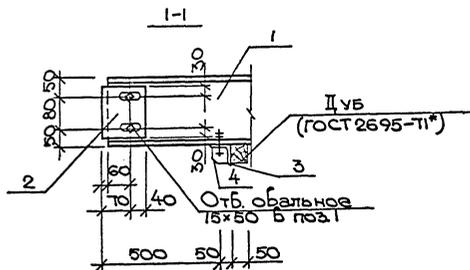
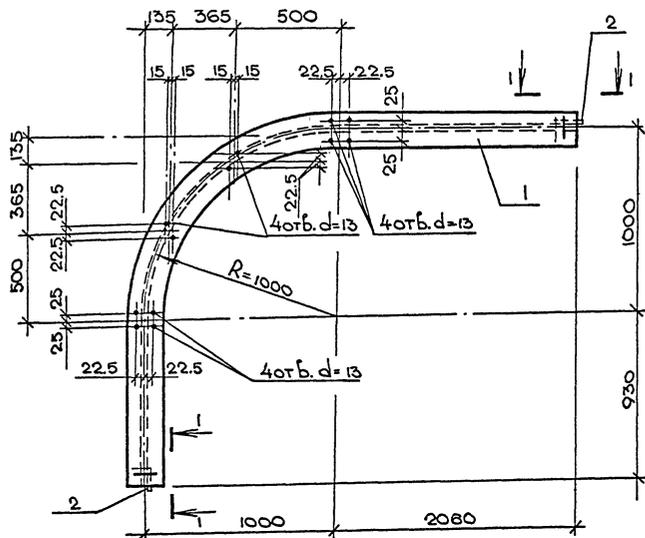
1. Все швы принять толщиной  $h=6$  мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 946Т-75

Привязан			
Инва. №			

Инв. подл. Подпись и дата Взам. инв.

A-IV-600-0480.90 КЖИ.508											
Нач.отд ЛЕСНН Сид	Гл.спец НЕФЕДОВ ММ	Нач.гр ГОРЮБКИН ЗИ	Инж I кат РОССНЕВА ЗИ	Исполн ПОПОВА ЮИ	Провер КОНШИНА ОИ	Н.контр НЕФЕДОВ ММ	Изделие соединительное МС-1	Стадия	Масса	Масштаб	
								РП	134,3 кг		
							Лист	Листов	1		
							ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский				

Альбом 5



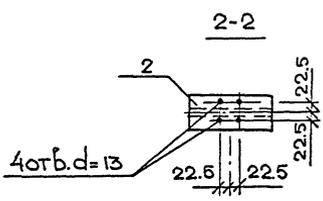
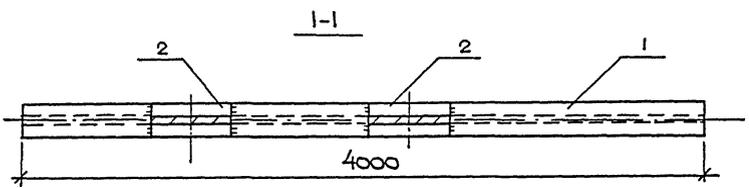
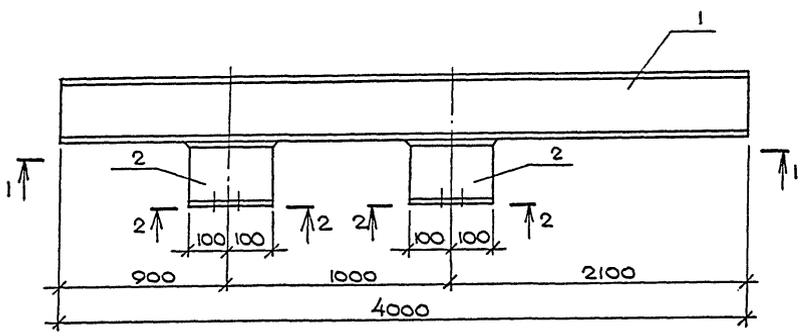
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А3			А-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	1	×
				Детали		
Б4		1		Листов 18 ГОСТ 8239-89 С 255 ГОСТ 21112-88	1	83.9 кг
				$R=4560$		
Б4		2		Полоса 8x10x140-Б ГОСТ 103-76 Ст 3 пс 5-1 ГОСТ 535-88	2	1.0 кг
Б4		3		Уголок 100x100xТ-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3 кпз-1 ГОСТ 535-88	2	1.1 кг
Б4		4		Полоса 6x100x100-Б ГОСТ 103-76 Ст 3 кпз-1 ГОСТ 535-88	2	0.5 кг

Привязан		
Име. №		

A-IV-600-0480.90 КЖИ.509			Стадия	Масса	Масштаб
Начерт.	ЛЕСНИ	С-2	РП	89,1 кг	1
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	М.И.			
Нач.пр.	КОРОВАНИ	В.И.	Листов 1		
Исполн.	РОССИЕВА	В.И.	ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ		
Провер.	ПОПОВА	В.И.	ЗАРУБЕЖПРОЕКТ		
Н.контр.	НЕФЕДОВ	М.И.	г.Волжский		

Изделие соединительное  
ноя МС-2

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			A-IV-600-0480.90 кжи.ту	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Двутавр 16 ГОСТ 8239-89		
				Ст 255 ГОСТ 27112-88		
Б4	1			ℓ = 400	1	63,6 кг
Б4	2			ℓ = 200	2	3,2 кг

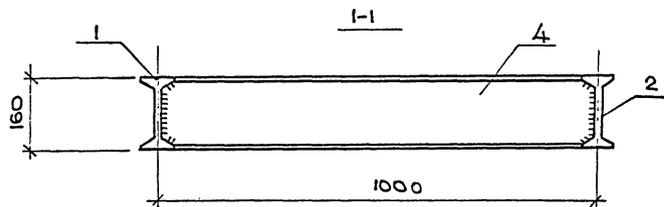
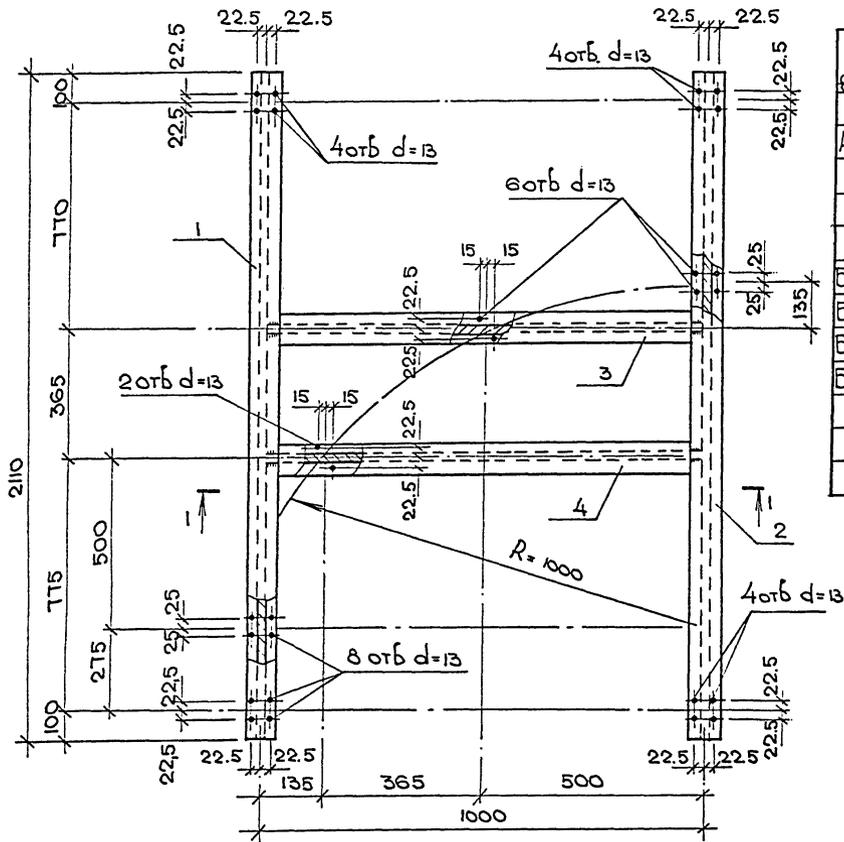
1. Все швы принять толщиной ℓ=6мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

Привязан			
Инв. №			

			A-IV-600-0480.90 КЖИ.510			
Нач.отд.	ЛЕСНИ	<i>Сид</i>	Изделие соединительное ИС-3	Стдия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	<i>Меч</i>		РП	70,0 кг	-
Нач.гр	КОРОБЛАН	<i>Сид</i>		Лист	Листов	1
Инж / кат	РОССИЕВА	<i>Сид</i>		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	ПОПОВА	<i>Сид</i>				
Провер	КОШИЦА	<i>Сид</i>				
Н.контр	НЕФЕДОВ	<i>Меч</i>				

Имя, подп. Подпись и дата Взам. инв.

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			A-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				Дбутабр. 16-ГОСТ 8239-89 С 255 ГОСТ 21172-88		
Б4	1			$\varnothing = 2110$	1	33.6 кг
Б4	2			$\varnothing = 2110$	1	33.6 кг
Б4	3			$\varnothing = 995$	1	15.8 кг
Б4	4			$\varnothing = 995$	1	15.8 кг

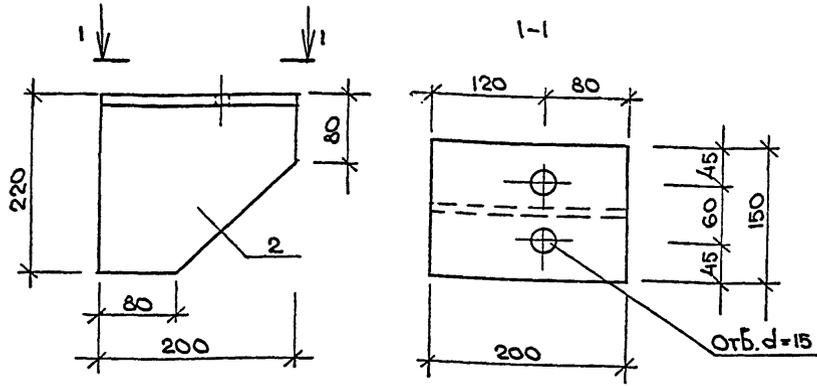
1. Все швы принять толщиной  $\delta = 6$  мм.
2. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9487-75.

Привязан			
Инв. №			

			<b>A-IV-600-0480.90 КЖИ.511</b>			
Нач. отд.	ЛЕСНИ	Вас	Издание соединительное ИС-4	Стация	Масса	Масштаб
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	Меч		РП	98,8 кг	
Нач. гр.	КОРОВАКИ	Савель		Лист	Листов	1
Инж. / кат.	РОССНЕВА	Росси		ВПО ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г. Волгоград		
Исполн.	ПОЛОВА	Влад				
Провер.	КАШИНА	Степан				
Н. контр.	НЕФЕДОВ	Мен				

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			A-IV-600-0480.90	КЖИ.ТУ Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
B4	1			Лист 14x150x200-Б-ПНГОСТ19903-Т4 С235 ГОСТ 21172-88	1	3,3 кг
B4	2			Лист 10x200x220-Б-ПНГОСТ19903-Т4 С235 ГОСТ 21172-88	1	3,14 кг

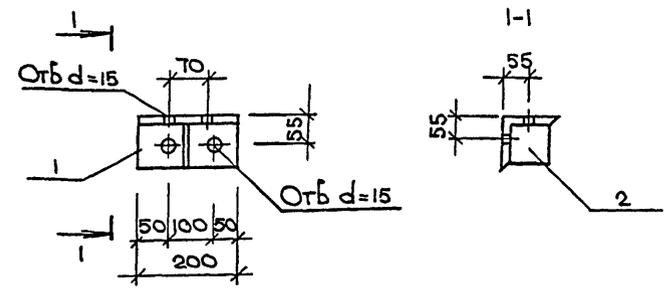
Сварной шов  $R_{ш}$  6м по ГОСТ 5264-80-Т3

Привязан	
Инв. №	

A-IV-600-0480.90 КЖИ.512

Инв. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	ЛЕСНИ	Сид	Узелные соединительные МС-5	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	Меч		РП	6,44	
Нач. гр.	КОРОБЛЕН	Сид		Лист		Листов 1
Инж. I кат.	РОССНЕВА	Сид		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн.	ПОЛОВА	Меч				
Провер.	КОШИНА	Меч				
Н.контр.	НЕФЕДОВ	Меч				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			A-IV-600-0480.90	КЖИ.ТУ Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
B4	2			Лист 6x80x80-Б-ПНГОСТ19903-Т4 С245 ГОСТ 21172-88	1	0,3 кг
B4	1			Уголок 100x100xТ-БГОСТ8509-85 С245 ГОСТ 21172-88	1	2,2 кг
				$R=200$	1	

Привязан	
Инв. №	

A-IV-600-0480.90 КЖИ.513

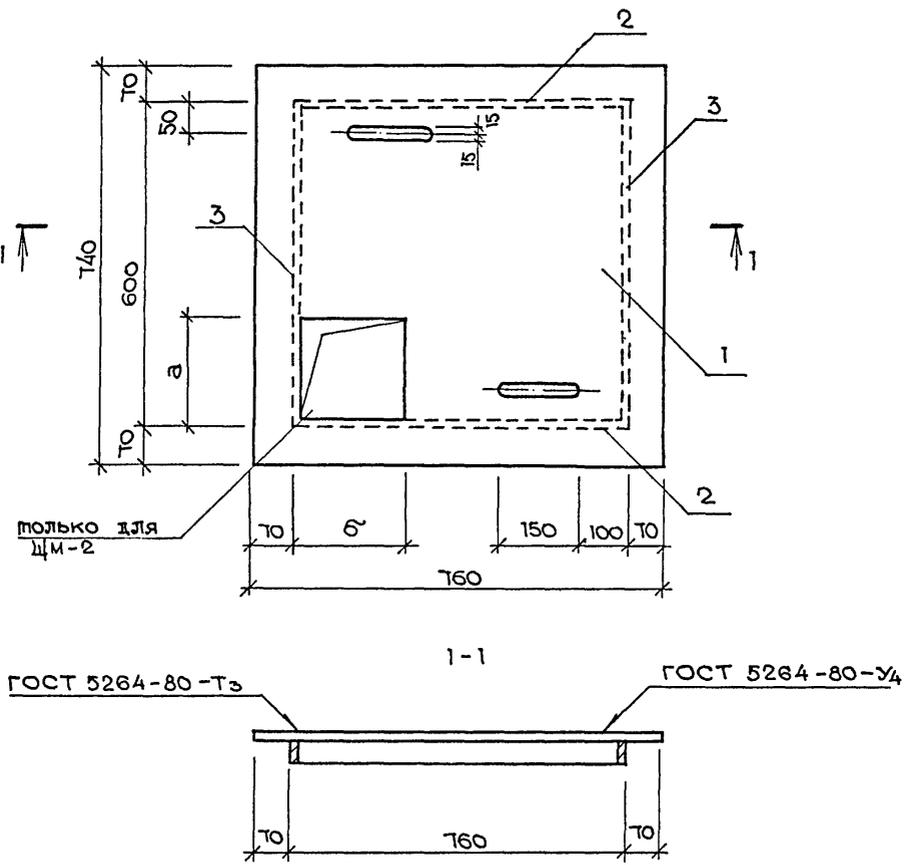
Инв. подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	ЛЕСНИ	Сид	Узелные соединительные МС-6	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	НЕФЕДОВ	Меч		РП	2,5	
Нач. гр.	КОРОБЛЕН	Сид		Лист		Листов 1
Инж. I кат.	РОССНЕВА	Сид		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн.	ПОЛОВА	Меч				
Провер.	КОШИНА	Меч				
Н.контр.	НЕФЕДОВ	Меч				



Альбом 5

ЦМ-1; ЦМ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	количество на исполн		Примеч
					-	01	
				Документация			
А3			А-IV-600-0480.90 КЖИ.ТУ	Технические условия	×	×	
				Детали			
Б4	1			Лист 4x740x760-0-ПГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21112-88	1	1	18,8 кг
Б4	2			Лист 4x40x620-Б ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21112-88	2	2	0,8 кг
Б4	3			Лист 4x40x600-Б ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 21112-88	2	2	0,8 кг

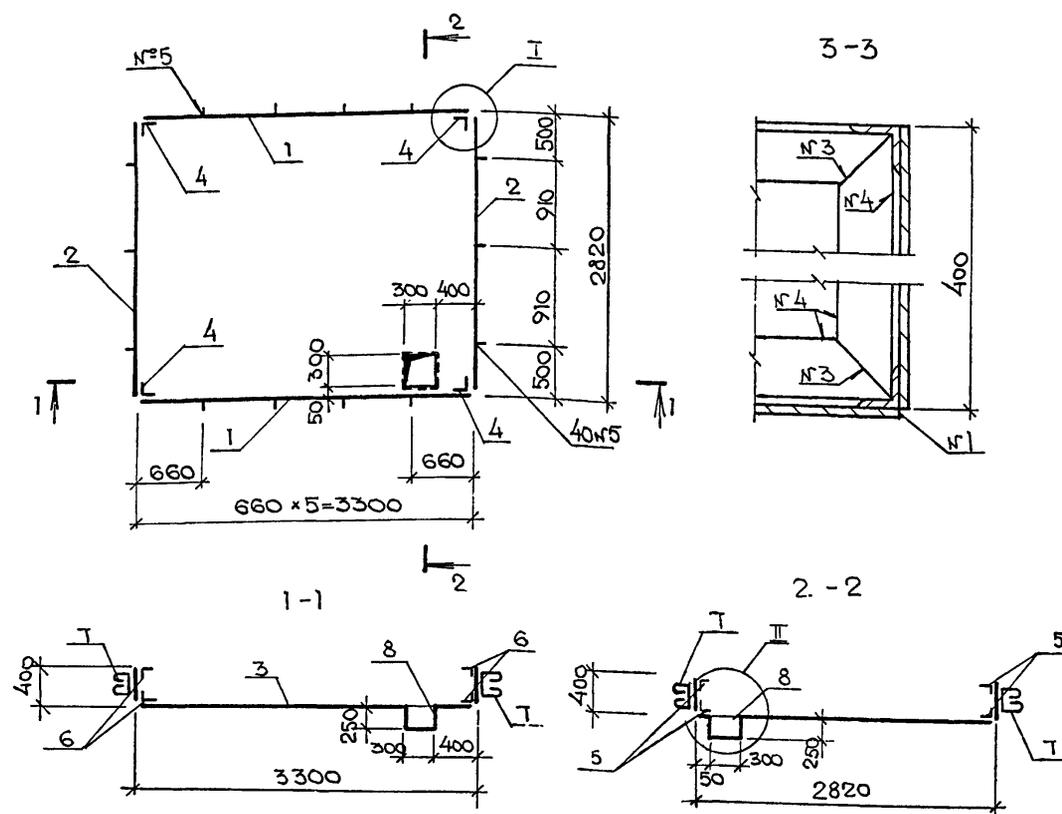
Ивл. № подл. Подпись и дата  
Ивл. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса
		а	б	
А-IV-600-0480.90 КЖИ.515	ЦМ-1	-	-	22.0
-01	ЦМ-2	200	200	22.0

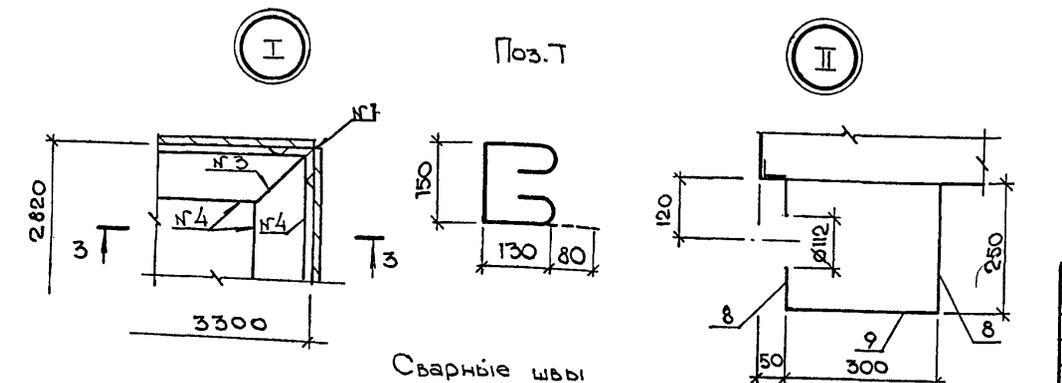
Привязан			
Ивл. №			

A-IV-600-0480.90 КЖИ.515			
Нач.отд	Лесин	<i>Син</i>	Циты металлические ЦМ-1; ЦМ-2
Гл.спец	Несредов	<i>Мен</i>	
Нач.гр	Коробкин	<i>Мен</i>	
Инж.Икат	Камнева	<i>Кат</i>	
Исполн	Росличкова	<i>Рос</i>	
Провер	Коншина	<i>Кон</i>	
Н.контр	Несредов	<i>Нес</i>	
Стадия			
РП	Масса	Масштаб	
	с.м. табл.		
Лист	Листов 1		
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский			

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан. ед. кг
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Лист 5x400x3300-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	2	51,8
Б4		2		Лист 5x400x2820-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	2	44,3
Б4		3		Лист 5x3300x2820-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	1	365,3
Б4		8		Лист 5x250x300-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	4	2,9
Б4		9		Лист 5x300x300-Б-ПН ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 21112-88	1	3,5
				Уголок 50x50x4-Б ГОСТ 8509-86 Ст 3пс 3-1 ГОСТ 535-88		
Б4		4		Р = 400	4	1,2
Б4		5		Р = 3300	4	10,1
Б4		6		Р = 2820	4	7,0
Б4		7	А-IV-600-0480.90 КЖИ.610	φ112 АІ ГОСТ 5181-82 Р = 570	16	0,5



Сварные швы  
 №1-ГОСТ 5264-80-У4  
 №2-ГОСТ 5264-80-У2  
 №3-ГОСТ 5264-80-С2  
 №4-ГОСТ 5264-80-Н1-Δ5  
 №5-ГОСТ 5264-80-Н1-Δ5-130

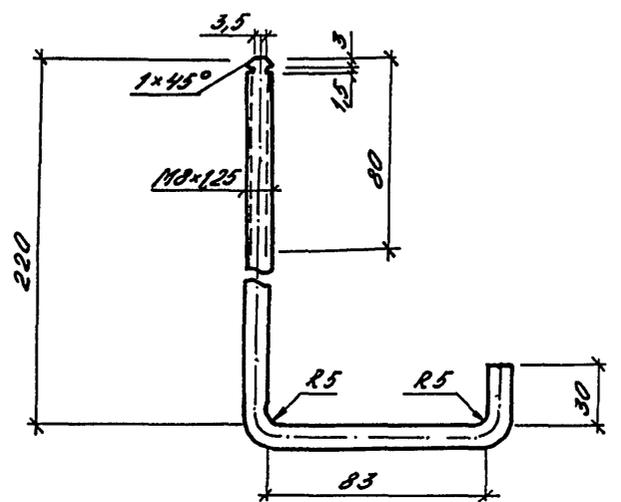
1. Металлическую рубашку МР-1 покрыть с внутренней стороны эпоксидной шпателькой ЭП 0010 по ГОСТ 10211-76 - за браз

Привязан			
Инва. №			

А-IV-600-0480.90 КЖИ.516		
Нач.отд	Лесин	Сев
Гл. спец	Несрёдов	Мен
Нач.гр	Коровкин	Сивер
Инж II кат	Камнева	Сив
Исполн	Ростикова	Сивер
Провер	Коншина	Сивер
Н.контр	Несрёдов	Мен
Металлическая рубашка МР-1		Стация
		Масса
		Масштаб
		РП
		645,8
		Лист
		Листов 1
ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ		
ЗАРУБЕЖПРОЕКТ		
г.Волжский		

Инва. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

А-IV-600-5



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. кг
				<u>Документация</u>		
А3			А-IV-600-0480.90	КЖН.ТУ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ				КРУГ ГОСТ 2590-88 СТ3кРЗ-1ГОСТ 535-88 L=350	1	0,11
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			2.460-1 ВЫП.2	ШЛЯНГА Ш-1	1	0,011
			2.460-1 ВЫП.2	ГЯНКА Г	1	0,005
			2.460-1 ВЫП.2	ПРОКЛАДКА ПМ-1	1	0,003

Привязан			
инв.№			

A-IV-600-0480.90 АРИ.517

Нач.отд	ЛЕСНИН	Сев	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ М-1	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.спец	НЕФЕДОВ	Мит		РП	0,129 кг	
Нач.гр	КАЕНЫШЕВА	Е.Сев		Лист	Листов	1
Инж I кат	БЫКОЩЕВА	Р.Сев		ВПО ЗАРУБЕЖСТРОЙ ЗАРУБЕЖПРОЕКТ г.Волжский		
Исполн	БЫКОЩЕВА	Р.Сев				
Провер	КАРАМАНОВ	Р.Сев				
Н.контр.	НЕФЕДОВ	Мит				

Имя, фамилия, должность и дата выдачи

*Сев*