

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

709-1-010.89

**РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ МЕТАЛЛОБАЗ
МОЩНОСТЬЮ 150 ТЫС.Т ГОДОВОГО МЕТАЛЛООБОРОТА
(ДО 199 ТЫС.Т)**

**ЗАКРЫТЫЙ СКЛАД № 3
ГОДОВЫМ МЕТАЛЛООБОРОТОМ 19,4 ТЫС.Т**

АЛЬБОМ I

ПЗ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА стр. 3÷9

ТХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ стр. 10÷12

ЭМ СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ стр. 13÷15

ЭО ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ стр. 16÷20

СС СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ стр. 21÷22

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

709-1-010.89

РЕКОНСТРУКЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ МЕТАЛЛОБАЗ
МОЩНОСТЬЮ 150 тыс.т ГОДОВОГО МЕТАЛЛООБОРОТА
(ДО 199 ТЫС.Т)

ЗАКРЫТЫЙ СКЛАД №3
ГОДОВЫМ МЕТАЛЛООБОРОТОМ 19,4 ТЫС.Т

АЛЬБОМ I

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	ТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
	ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 2	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	ЮК	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	ЮИ	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВОДОСНАБЖЕНИЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ
АЛЬБОМ 3	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5	С	С М Е Т Ы

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 709-1-5, 88, ЗАКРЫТЫЙ СКЛАД №2 ГРУЗОБОРОТОМ
82, 85 ТЫС. Т И ТИП. АЛЬБОМЫ 4, 5, СТЕЛЛАЖИ, НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

РАЗРАБОТАН
ГИПРОМЕЗОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГОСХИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. СИНДИН
П. С. РЫСЖОКОВ

С. И. ИВКИТИН
Г. В. ПАЛКОВ

УТВЕРЖДЕН ГОСНАБОМ СССР
ПРОТОКОЛОМ ОТ 30.12.1988 Г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСНАБОМ СССР

ПРОТОКОЛОМ ОТ 22.02.1990 Г.

Листом 1

1. Общая часть

1.1 **Закрытый склад №3 входит в состав существующей металлобазы мощностью 150 тыс. т годового металлооборота.**

Основным назначением реконструкции является увеличение емкости и годового металлооборота складов, построенных по типовому проекту Гипромеза 709-67, разработанному в 1969, без увеличения их площади.

1.2 Рабочая документация реконструкции закрытого склада №3 разработана на основании:

- перечня работ по типовому проектированию на 1989г. (п. 7.3.4), утвержденного Госстроем СССР 29.08.88г;
- утвержденных Госнабком СССР 30.12.1988г. типовых проектных Решений (в стадии проект)

«Реконструкция существующих металлобаз мощностью 50, 100 и 150 тыс. т годового металлооборота»; выполненных в 1988 г. инсти-тутами «Гипромез» Министерства металлургии СССР, «Госхимпроект» Госстроя СССР.

1.3 В соответствии с заданием на проектирова-ние климатологии склада принимается в соот-ветствии с п. 2.3 Инструкции по типовому про-ектированию СН227-82 для климатических районов, характеризующихся следующими условиями строительства:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С;
- нормативное значение ветрового давления по СНиП 2.01.07-85 для 1-го ветрового района СССР - 0,23 к Па (23 кгс/м²);
- нормативное значение веса снегового покрова по СНиП 2.01.07-85 для III снегового района СССР - 1,00 кПа (100 кгс/м²);
- Рельеф территории спокойный;
- грунтовые воды отсутствуют
- грунты непучинистые, непросядачные
- сейсмичность - не выше 6-ти баллов;
- вечномерзлые грунты отсутствуют;
- территория без разработок горными выработками.

1.4 Энергоснабжение, водоснабжение, теплоснабжение, газоснабжение - от существующих сетей базы.

1.5 Расположение закрытого склада №3 относ-тельно других объектов металлобазы дано на схеме генерального плана в альбоме 1. «Типовые материалы для проектирования» 709-01-7.89.

1.6 Указания по привязке приведены в общих данных соответствующих основных комплектов

рабочих чертежей.

1.7 Состав и оформление рабочей документации выпол-нены в соответствии с «Инструкцией по типовому проекти-рованию СН227-82» Госстроя СССР и «Пособием по состав-лу, оформлению и комплектации типового проектной документации (к СН227-82)», разработанным ЦИТЛом в 1988г.

2. Технологические решения

2.1 Номенклатура хранимой металлопродукции на складе сохраняется по существующему проекту: ферросплавы электротермические, баллоны, фитинги, гбазды, болты и другие крепежные изделия, проволока, сетка.

2.2 Приемка, складирование и отгрузка металлопро-дукции на складе должны выполняться в соответствии с «Технологическими инструкциями по приемке, складированию, отпуску и отгрузке металлопродукции на металлобазах (металлоскладах) Госнабга СССР, утвержденной ЦК Проф-союза работников Госучреждений 18.07.1974.

2.3 При разработке были учтены действующие нор-мативные документы Госстроя СССР, Госнабга СССР, «Общесюзовые нормы технологического проектирования тарно -штучных и длиномерных грузов» ОНТП-01-86 и ОНТП-02-79 Госнаб СССР Госнаб СССР

ОНТП-01-86 и ОНТП-02-79
Госнаб СССР Госнаб СССР

2.4 Существующее положение.

2.4.1 Закрытый склад №3 представляет собой неотапливаемое одноэтажное однопролетное рамповое здание длиной 108м, шириной 24 м.

2.4.2 Механизация работ на складе предусмат -ривается при помощи 2-х кранов подвесных элект-рических однобалочных двухопорных в.п.1т, пролетом 9м и 2-х электропогрузчиков аккумуля -торных в.п.1т типа ЭП-106.

2.4.3 Хранение металлопродукции производится в контейнерах, стеллажах и на поддонах.

2.4.4 Годовой грузооборот склада 12950т, емкость 2000т.

2.4.5 На складе размещаются отапливаемые помеще-ния: контора, комната обогрева, агрегатная, щелочная, зарядная, склад баллонов и перепускная кислородная рампа.

2.5 Проектные решения

С целью увеличения емкости склада, повышения производительности труда за счет механизации пог-рузочно-разгрузочных работ и улучшения условий

труда запроектированы следующие мероприятия:

- Установка на складе дополнительно к 2-м кранбалкам в.п.1т и 2-м электропогрузчиком одного электро-погрузчика с поворотной-выдвижными вилками в.п.1т;
- установка каркасных стеллажей высотой 4,8м;
- сооружение установки для фасовки метизов с щарнично-балансирным манипулятором в.п.150 кг;
- хранение и поставка метизной продукции в ящич-ных поддонах в.п.1т, хранение метизов в этой таре или на поддонах.

Указанные мероприятия позволили увеличить емкость склада на 45% и увеличить количество тиасортразмеров.

2.6 Материалы, поступающие на склад в металлических поддонах в.п.1т с вешней сети в крытых вагонах, разгружаются на рампу при помощи электропогрузчика ЭП-106. Этими же электропогрузчиками материалы передаются на подсортировочную площадку склада или на устройство для фасовки метизов в более мелкую тару. На устрой-стве для фасовки метизов контейнер кантуется при помощи кантоватера в бункер, затем при помощи элект-роповоротного питателя материалы передаются в тару, установленную на рольганге. Одновременно происходит вешивание контейнеров с материалами на весах, встро-енных под рольгангом.

С рольганга метизы при помощи шарнирно-баланси-рного манипулятора укладываются на поддоны, которые забираются электропогрузчиком ЭП-1009 и передаются в зону установки каркасных стеллажей.

В каркасные стеллажи поддоны укладываются этим же электропогрузчиком с поворотной выдвижными вилками.

Выдача поддонов из стеллажей на подсортировочную площадку производится электропогрузчиком ЭП-1009. На подсортировочной площадке продукция взвешивается и поготавливается к отгрузке.

Выдача материалов на рампу для погрузки на автомашины производится электропогрузчиком ЭП-106.

		Привязан	
Инв. №2		709-1-010.89-ПЗ	
Реконструкция существующей металлобазы мощностью 150 тыс. т годового металлооборота			
		Закрытый склад №3	
		Р	1 7
Пояснительная записка		ГИПРОМЕЗ	

Листом 1

Загрузка автомашины осуществляется подвесной кранбалкой г.п. 1т.

2.7 Номенклатура хранимой металлопродукции, годовой грузооборот, полученный в результате реконструкции, способы хранения, расчет площадей и запасы на складе приведены в таблице №1.

Таблица №1

№№ п/п	Наименование металлопродукции	Годовой грузооборот т	Способ хранения	Высота хранения, м		Размеры стеллажа, штабеля, м		Ширина прохода, м	Высота штабеля, м	Количество штабелей в ряду, шт	Количество рядов в зале, шт	Запас	
				Расчетная, м	Максимальная, м	Длина, м	Ширина, м					Т	Вместимость, т
1	Ферросплавы электротехнические	1150	Штабеля	1.2	2	9.6	3.0	6.0	3	180	57	85	
2	Балланы	560	Стеллажи	1.5	1.0	6.6	1.6	10	10	140	90	130	
3	Фитинги	1600	Стеллажи	4.8	5.2	56.11	0.825	240	1	275	63	55	
4	Гвозди, болты и др. крепежные изделия	10500	Стеллажи	4.8	5.0	56.11	0.825	230	6	1380	418	280	
5	Проволока	2330	Стеллажи	4.8	3.2	56.11	0.825	150	2	345	54	110	
6	Сетка	380	Стеллажи	4.8	2.0	30.88	0.825	50	1	50	48	25	
7	Прочие метизы	2880	Стеллажи	4.8	3.2	56.11	0.825	150	3	450	57	140	
8	Подарти-родовая площадка									90		430	
	Итого	19400								2910		1255	

При расчете площадей высоты хранения и нагрузки приняты, исходя из фактических данных по существующим металлобазам, утвержденного проекта.

Коэффициент использования площади, определенный в результате детальной планировки, составляет 0,48.

Штат склада состоит из 4-х рабочих (3 водителя электропогрузчика и 1 стропальщик), работа в две смены.

Для обслуживания операций по приемке и подготовке металлопродукции в остальное время предусматривается дежурная бригада, общая для всей металлобазы.

3. Строительные решения

3.1 Строительные решения приняты по типовому проекту 709-67 с изменениями, вызванными реконструкцией склада.

3.2 Архитектурные решения.

3.2.1 Строительная часть реконструируемого закрытого склада №3, принятая по типовому проекту

709-67, представляет собой одноэтажное однопролетное неотпливаемое здание прямоугольной формы, оборудованное двумя подвесными кран-балками грузо-подъемностью 1т каждый. В торце склада расположены вспомогательные отапливаемые помещения (контора, зарядная, комната обогрева, венткамера, кислородная рампа). По наружным продольным осям корпуса выполнено рампа с отм. верха 1,10 м.

3.2.2 Здание пролетом 24м имеет протяженность 108м. Отметка верха колонны - 7,10м. Шаг колонн - 6м.

3.2.3 Условная отметка 0,000 соответствует уровню головки рельса железнодорожного пути. Отметка пола склада - 1,10 м.

3.2.4 Полы по всей площади склада, исключая встроенные помещения, асфальтобетонные по бетонному основанию. Типы полов встроенных помещений приняты в зависимости от назначения помещений. Механические воздействия на полы склада по СНиП 2.03.13-88 - умеренные.

3.2.5 Кровля из асбестоцементных волнистых листов по стальным проганам.

3.2.6 Ограждение склада до отметки 3500 - сборные железобетонные панели для неоталиваемого здания, выше - асбестоцементные волнистые листы и легкое остекление в стальных переплетах.

3.2.7 Внутренняя отделка склада и встроенных помещений соответствует санитарным нормам и согласуется с технологией производства.

3.2.8 Для отвода воды по периметру здания устроена асфальтовая отмостка на щебеночном основании.

3.3 Конструктивные решения

3.3.1 Устойчивость каркаса здания склада в поперечном направлении обеспечивается заделкой железобетонных колонн в фундаменты и конструкциями покрытия в уровне опирания стальных ферм на колонны.

Устойчивость в продольном направлении обеспечивается системой стальных связей по покрытию. Для обеспечения пространственной работы каркаса здания в покрытии устроена система связей по нижним и по верхним поясам ферм.

3.3.2 Конструктивное решение склада выполнено в соответствии с „Унифицированными типовыми секциями одноэтажных неоталиваемых зданий складов различного назначения“ (серия 04-00-4).

3.4 Проектные решения по реконструкции склада

3.4.1 Проектные решения по реконструкции раз-

работаны без учета фактического состояния строительных конструкций существующих закрытых складов №3; построенных по типовому проекту 709-67.

Для определения степени пригодности здания для дальнейшей эксплуатации и его реконструкции необходимо предварительно получить от специализированной организации, проводившей обследование строительных конструкций склада, заключение на соответствие всех конструкций типовому проекту 709-67 в части размеров, прочностных характеристик и конструктивных решений.

3.4.2 В состав строительной части реконструкции входят:

- устройство двух эвакуационных дверей с изменением в этих зонах конструкций стенового ограждения и фундаментов;
- разборка стержня тамбура в зарядной, в связи с изменением категории этого помещения по пожарной опасности;
- увеличение высоты дверного проема в зарядную в связи с изменением габаритов погрузчика;
- разборка существующего пола склада;
- устройство железобетонных монолитных плит под стеллажи методом вакуумирования бетонной смеси;
- устройство ремонтной площадки для кран-балок.

3.5 Антикоррозийная защита строительных конструкций

3.5.1 По степени воздействия на строительные конструкции среда принята неагрессивной.

3.5.2 Требования к бетонным и железобетонным конструкциям, находящимся в грунте, по морозостойкости и водонепроницаемости даны на листах марки „КЖ“.

3.5.3 Боковые поверхности подземных бетонных и железобетонных конструкций, контактирующих с грунтом, защищаются согласно рекомендациям приложения 5 СНиП 2.03.11-85.

3.5.4 Защита закладных деталей выполняется согласно п.п. 2.40 и 2.42 СНиП 2.03.11-85.

3.5.5 Для всех металлических конструкций антикоррозийная защита выполняется согласно рекомендациям приложения 15 СНиП 2.03.11-85 (группа материалов покрытия I).

4. Отопление и вентиляция

4.1 В связи с организацией зарядки аккумуляторов электропогрузчиков под вытяжным зонтом в существ-

Привязан			
Мас. №			

определяется в соответствии с назначением помещений, разрядом зрительных работ, характеристикой окружающей среды и высотой подвеса светильников.

6.6.4 В качестве источников света приняты газоразрядные лампы и лампы накаливания. Обслуживание светильников предусматривается с лестниц - стремянки.

6.6.5 Напряжение сети общего освещения 220/380 В и 36 В; напряжение сети штепсельных розеток - 36 В.

6.6.6 Управление освещением предусмотрено автоматами с групповых осветительных пунктов, а в небольших помещениях - выключателями, установленными у входа в эти помещения.

6.6.7 Групповая сеть освещения выполняется кабелями марки АВВГ и проводами марки АППВ.

6.6.8 Все металлические нетоковедущие части осветительной установки подлежат занулению путем присоединения к нулевому проводу сети освещения.

6.7 Зануление.

Для обеспечения безопасности обслуживающего персонала от поражения электрическим током в случае прикосновения к металлическим корпусам электрооборудования и металлическим конструкциям, оказавшимся под напряжением вследствие нарушения изоляции проектом предусматривается зануление электрооборудования нулевыми жилами кабелей.

7. Связь и сигнализация

7.1 В складе предусмотрены следующие существующие средства связи:

- телефонный аппарат административно-хозяйственной связи (АТС);
- телефонный аппарат диспетчерской связи;
- громкоговоритель радиотрансляционной сети;
- абонентский аппарат громкоговорящей связи „Гармас-10“

7.2 Для улучшения условий труда при реконструкции связи предусмотрены следующие мероприятия:

- модернизация аппаратуры связи (замена телефонных аппаратов, электрочасов и т.д.)
- ввод кабеля комплексной телефонной сети запроектирован открыто по стене контрольного помещения;
- в контроле прокладка кабеля и проводов предусмотрена открыто по стенам.

7.3 Ввод радиотрансляционной сети остается по существующему проекту: воздушный от трубостойки.

8. Основные положения по производству строительных и монтажных работ.

Основные положения по производству строительного и монтажных работ по реконструкции закрытого склада №3 разработаны на основании разделов типового проекта и в соответствии с требованиями СНиП 3.01.01-85 „Организация строительного производства“ и „Инструкции по типовому проектированию“ СН 227-82.

Склад представляет собой одноэтажное однопролетное неотапливаемое здание прямоугольной формы в плане 108,0 м × 24,0 м, оборудованное двумя подвесными кран-балками грузоподъемностью 1 т каждая. В торце склада расположены вспомогательные отапливаемые помещения. По наружным продольным осям выпалена рампа с отметкой верха 1.10 м. Колонны здания - железобетонные с шагом 6 м и с отметкой верха 7.10 м.

Полы асфальтобетонные по бетонному основанию. Крыша из асбестоцементных волнистых листов по стальным прогонам и фермам.

Ограждение склада до атм. 3.500 м - сборные железобетонные панели, выше - асбестоцементные волнистые листы и ленточные остекление в стальных переплетах.

Реконструкция склада заключается в следующем:

- устройство новой ремонтной площадки и изменение упоров для существующих подвесных кранов;
- разборка существующего пола склада и выполнение монолитных плит под стеллажи и устройство двух эвакуационных дверей с изменением в этих зонах конструкций стенового ограждения (демонтаж стеновых панелей и полотен ворот и возведение кирпичных стен);
- разборка стенки тамбура в зарядной и увеличение высоты дверного проема;
- монтаж каркасных стеллажей и оборудования.

Предусматривается, что строительство будет осуществляться подрядным способом. Обеспечение строительства конструкциями, материалами и полуфабрикатами осуществляется с производственных предприятий строителей.

Объемы основных строительного-монтажных работ и продолжительность строительства представлены в графике производства работ.

Строительство осуществляется в два периода:

- подготовительный и основной.
- Подготовительный период включает в себя работы:
 - освобождение реконструируемых участков склада;
 - создание площадок для складирования конструкций и материалов и их укрупнительной сборки;
 - устройство пандуса для въезда строительных машин и механизмов в склад;
 - монтаж временных зданий и сооружений;
 - устройство временных энергосетей;
 - обеспечение строительства противопожарным водоснабжением и инвентарем, средствами связи и сигнализации.
- В основной период осуществляется реконструкция склада.

Методы производства основных строительных и монтажных работ

Земляные работы:

- Разборка оснований полов под устройство фундаментов и монолитных плит производится экскаватором типа ЭО-3311Г, оборудованного гидромолотом.
- Разработка грунта под фундаменты, погрузка излишнего грунта и строительного мусора в автосамосвал с последующей вывозкой в отвал производится экскаватором типа ЭО-3322А, оборудованным „обратной лопатой“ с ковшом вместимостью 0,4 м³.
- Обратная засыпка пазух фундаментов производится вручную с послойным уплотнением электротрембовкой. Уплотнение основания под полы осуществляется самоходным катком типа ДУ-54А.

Бетонные и железобетонные работы

- Работы по устройству монолитных бетонных и железобетонных фундаментов и плит пола производится в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“ раздел 2 „Бетонные работы“.
- Монтаж опалубки, арматуры и подача бе-

Приблизит			
Инд. №			

СН 227-82

тонной смеси в бадах производится автомобильным краном типа КС-2571-А-1. Уплотнение бетонной смеси производится электровибраторами. Установка фундаментных болтов для крепления стеллажей производится при помощи кондуктора.

Монтаж металлоконструкций, оборудования и стеллажей

Монтаж ремонтной площадки и оборудования осуществляется автомобильным краном типа КС-2571-А-1 и кран-балкой

Монтаж стеллажей осуществляется после выполнения бетонных работ на участке пролета. Стеллажи предварительно собираются в секции длиной 2,8 м на площадке укрупнительной сборки. Подача секций осуществляется через ворота кран-балкой в.п. 1.0 т. Установка стеллажей в проектном положении осуществляется в следующем порядке:

- устанавливаются две секции по одной оси на расстоянии 2,8 м друг от друга и крепятся к фундаментным плитам;
- между секциями стеллажей монтируются полки.

Монтаж стеллажей осуществляется в направлении от торца здания автопогрузчиком типа 4043 оборудованным безблочной стрелой в.п. 1.5 т с высотой подъема 5,15 м.

Мероприятия по технике безопасности

При производстве строительно-монтажных работ необходимо соблюдать требования действующего СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве," "Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов, утвержденных Госгортехнадзором СССР от 30.12.1969 г.

Обеспечение пожарной безопасности на строительной площадке осуществлять в соответствии с требованиями "Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ," утвержденных Главным управлением пожарной охраны МВД СССР от 26.02.86 г.

Осуществление строительства в зимних условиях

Выполнение строительных работ в зимних условиях должно быть обеспечено необходимыми средствами, а также необходимыми материалами и оборудованием.

Котлованы должны разрабатываться с принятием мер против промерзания основания фундаментов.

Бетон перед укладкой должен подогреваться или выдерживаться по способу термоса в сочетании с электропрогревом.

Рекомендуется также применение химических добавок, ускоряющих твердение бетона и снижающих температуру замерзания бетонной смеси.

Кирпичную кладку в зимних условиях вести способом замораживания на обыкновенном растворе.

Потребность строительства в энергоресурсах

Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
Электроэнергия	кВА	110	
Пар	кг/ч	175	
Вода	л/с	0.57	
Вода для пожаротушения	л/с	20	
Сжатый воздух	м³/мин	4.7	Компрессор в баллонах
Кислород	м³	400	

Перечень основных строительных машин механизмов

Наименование	Марка	Количество	Примечание
Гидромолот	30-3311Г	1	
Экскаватор	30-3322А	1	
Кран автомобильный	КС-2571-А-1	1	
Автопогрузчик	4043	1	
Компрессор	ЗИФ-55 В	1	
Автомобиль бортовой	ЗИЛ-130	1	в.п. 50 т
Автосамосвал	ЗИЛ-ММЗ-555	1	в.п. 4.5 т
Каток самоходный	ДУ-54А	1	
Сварочный агрегат	ПСО-120, ТС-300	2	
Вибратор глубинный	НВ-47Б	2	
Вибратор площадочный	НВ-91А	3	
Пневмомолоток	ИП-4809	2	
Электротрибровка	ИЗ-4502А	1	

Перечень рекомендуемых приспособлений, монтажной оснастки и инвентаря

Наименование	Количество	Примечание
Лестница приставная	2	высотой до 10 м
Четырехветвевой канатный строп	1	г.п. 10,0 т
Универсальный петлевой строп	1	г.п. 10,0 т
Бункер переносный поворотный с вибратором для бетона	2	емкостью 1,0 м³

График производства работ

Наименование работ	Объем работ в м³	Труд. чел. дн.	Машины			Продолж. в днях	Количество смен	Число рабочих в смену	Состав бригад	Месяцы строительства			
			Наименование	Количество	Продолж. в днях					Количество смен	1	2	3
Подготовительные работы	—	24	—	—	8	1	3	Разнорабочие	8 дн 1 чел				
Разборка полов	м³ 244,8	90	Экскаватор 30-3311 ГС гидромолотом	1	30	1	3	Машинист экскаватора бетонщица	30 дн 3 чел				
Земляные работы	м³ 330,0	36	Экскаватор 30-3322 А	—	—	—	—	Машинист экскаватора закладчик	30 дн 3 чел				
Устройство монолитных плит и фундаментов	м³ 549,3	128	Кран автомобильный КС-3571	1	32	1	4	Машинист крана операторы бетонщица монтажник крана	32 дн 4 чел				
Монтаж металлоконструкций	т 4,8	24	Кран автомобильный КС-3571	1	6	1	4	Монтажник сварщик	6 дн 4 чел				
Устройство кирпичных стен	м³ 5,6	9	—	1	3	1	3	Каменики Разнорабочие	3 дн 4 чел				
Монтаж стеллажей	т 115,0	624	Автопогрузчик 4043	1	52	2	6	Водитель автопогрузчика Монтажник Машинист крана Монтажники	52 дн 12 чел 6 дн 3 чел				
Монтаж оборудования	т 5,0	18	Кран автомобильный КС-2571-А-1	1	6	1	3	Монтажники	6 дн 3 чел				
Отделочные работы	м² 126,1	72	—	—	18	1	4	Штукатуры Мальеры	18 дн 4 чел				
Электромонтажные работы	тыс. руб. 7.7	68	—	—	22	1	3	Электромонтажники	—			22 дн 3 чел	
Внутренние сантехнические работы	тыс. руб. 0,5	24	—	—	8	1	3	Сантехники	8 дн 3 чел				
Неучтенные работы	—	72	—	—	12	1	6	Разнорабочие	12 дн 6 чел				

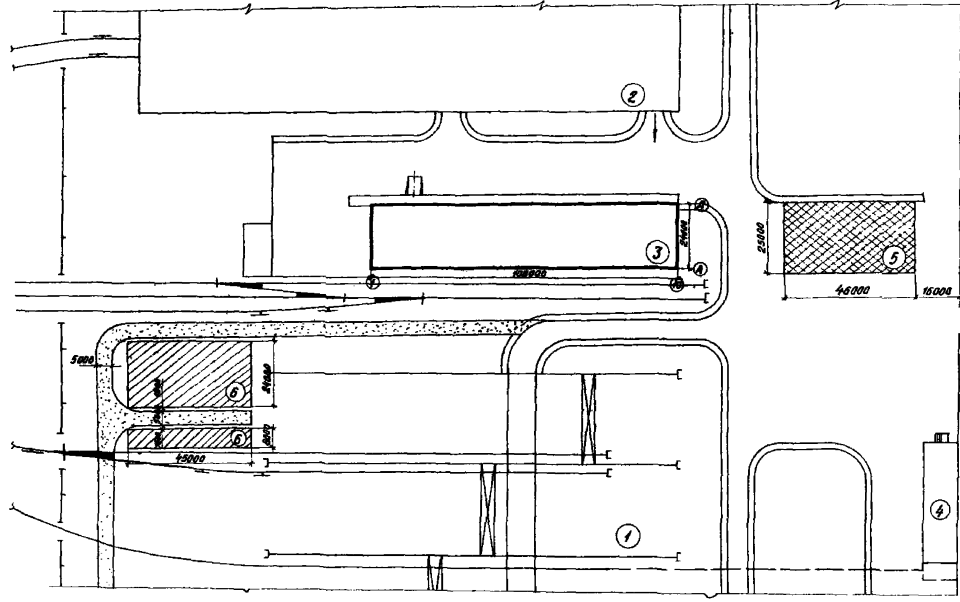
* Трудоемкость работ принята с учетом планируемого роста производительности труда

Привязан	
Инд. №	

Мас. № 17-1001. 1. 10. 1986 г. 1. 10. 1986 г.

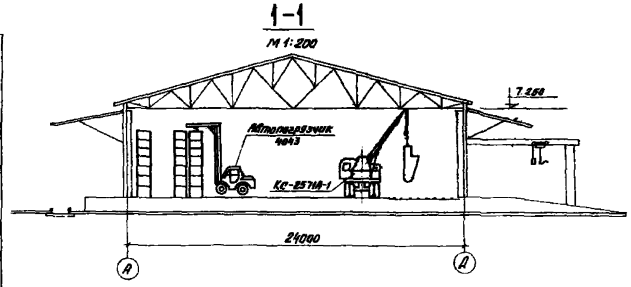
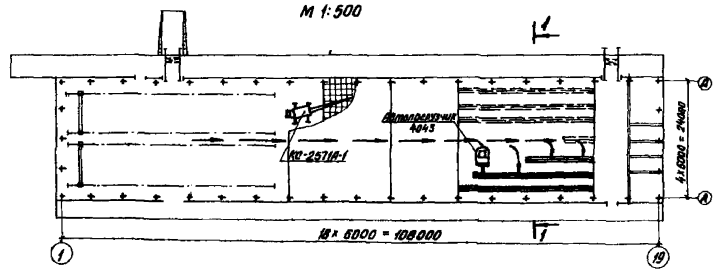
Площад 1

Стройгенплан
М 1:1000



Организационно-технологическая схема

М 1:500



Перечень зданий и сооружений

1. Открытый склад №1.
2. Закрытый склад №2.
3. Закрытый склад №3.
4. Административно-вытовые помещения.

Условные обозначения

5. Площадка для размещения временных административно-вытовых помещений.
6. Площадка для складирования материалов и конструкций.
- Постоянные дороги, используемые для нужд строительства.
- Временная автодорога.
- Пути движения автопогрузчика.

Примечания

1. Организационно-технологическая схема разработана на основании схемы генплана и чертежей проекта.
2. Монтаж стеллажей осуществляется автопогрузчиком 4043. бетонные работы выполняются краном КС-2571А-1.
3. Площадки для складирования и укрупнительной сборки металлоконструкций предусматриваются для реконструкции всех объектов базы.

Приказ	
№	
МНВ №	

709-1-010.89-ПЗ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Листов 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отп. 400	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические решения	
АР	Архитектурные решения	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КЖИ	Изделия строительные	
КМ	Конструкции металлические	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ВК	Водоснабжение и канализация	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
СС	Связь и сигнализация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

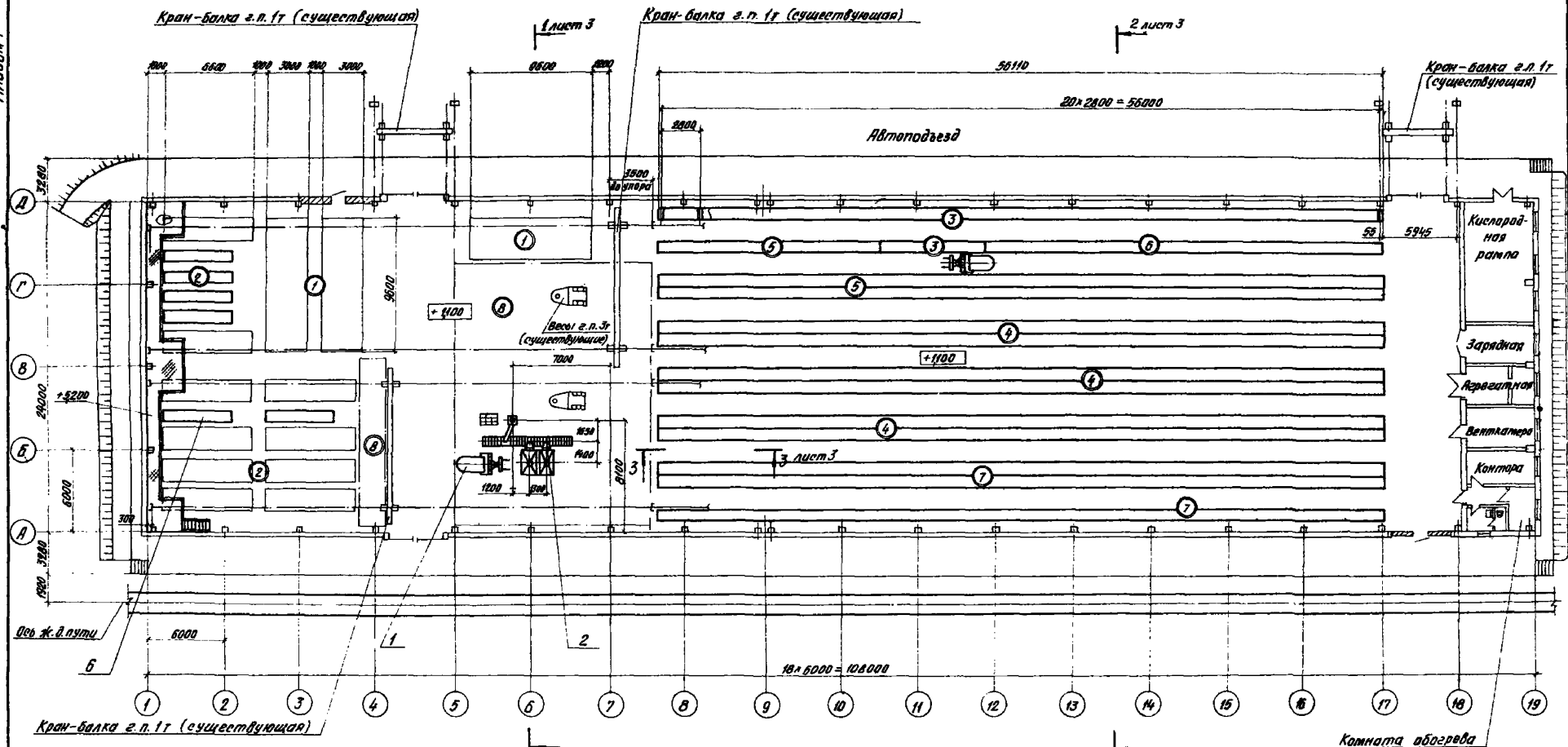
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ГОСТ-1-010.89-ТХ.СО	Спецификация оборудования	

Типовые проектные решения соответствуют действующим нормам и правилам и обеспечивают пожаробезопасность и взрывобезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта Рысюков Н.Е. [подпись]

Привязан		
ИНВ. №		
709-1-010.89-ТХ		
Реконструкция существующих металлобаз мощностью 100 тмк.т годового металлооборота		
ГМП	Рысюков Н.Е.	1-1
Инж.эп.	Минчук	2-2
И.контр.	Лаврова	3-3
Инж.мех.	Веллер	4-4
Инж.тс.	Липа	5-5
Инж.	Резникова	6-6
Закрытый склад №3		Листов
		Р 1 3
Общие данные		ГИПРОМЕЗ

Альбом 1



Условные обозначения участков хранения материалов

- ① Ферросплавы электротермические
- ② Баллоны
- ③ Фитинги
- ④ Гвозди, болты и др. крепежные изделия
- ⑤ Проволока
- ⑥ Сетка
- ⑦ Прочие металлы
- ⑧ Подсортировочная площадка

709-1-010.89-TX

Реконструкция существующих металлобараков мощностью 150 тм.т в здании металлобарака

Привязан	ГМП	Рыжиков	И	709-1-010.89-TX	Закрытый склад №3	Стальной	Лист	Листов
	Нах. этаж	Металл	Эксп.			Р	2	
	И.конт.	Павлова	Эксп.					
	Вед. инж.	Яковлев	Эксп.					
	Инж. Д.А.	Лопат	Эксп.					
	Инж.	Рыжиков	Эксп.					

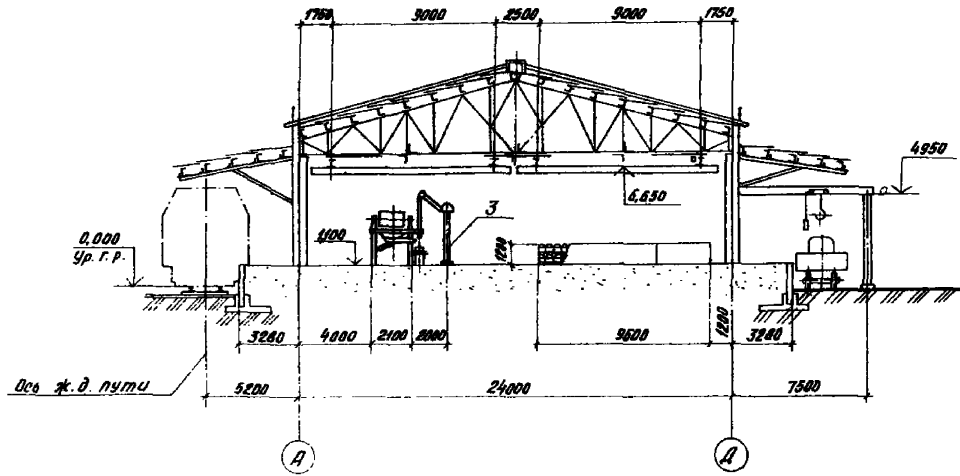
План на отм. 400

ГИПРОМЕЗ

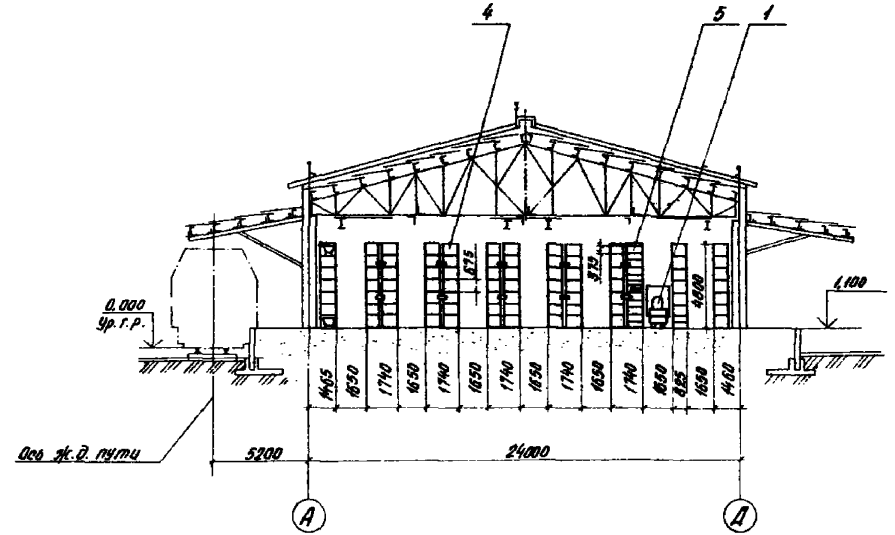
Имя, и.о.п. Фамилия и дата (вместо подп.)

Альбом 1

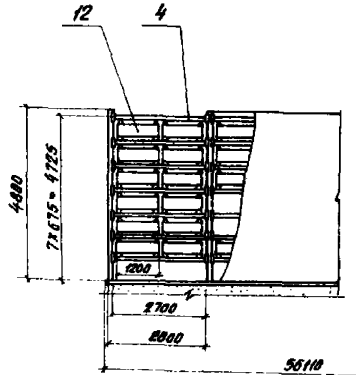
Разрез 1-1
М 1:200



Разрез 2-2
М 1:200



Разрез 3-3
М 1:100



Данные для заказа одного стеллажа поз. 4,5 по чертежам всеобщего проектно-конструкторского института автоматизированных транспортно-складских систем „ВИАС“.

№ поз.	Количество штук		
	Рамы черт. № 1636-810сб	Полка черт. № 1636-820сб	Скоба черт. № 1636-830сб
4	21	120	84
5	21	240	84

				709-1-010.89-ТХ	
				Реконструкция существующих металлобаз мощностью 130 тыс. т годового металлооборота.	
				Закрытый склад № 3	
				Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
				ГИПРОМЕЗ	
Привязан		Г.И.П. Рыжов	К.И.Т. Мочалов	С.И.У. 2-2	
		К.И.Т. Падуба	К.И.Т. Падуба	К.И.Т. Падуба	
		В.И.Т. Беляев	В.И.Т. Беляев	В.И.Т. Беляев	
		И.И.Т. Лют	И.И.Т. Лют	И.И.Т. Лют	
		С.И.Т. Рыжов	С.И.Т. Рыжов	С.И.Т. Рыжов	
Инд. №:					

Листом 1

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВВ) обозначение тип. Имм. А расцепитель или плавкая вставка А	Пусковой аппарат обозначение тип. Имм. А расцепитель или плавкая вставка А установка теплового реле А	Кабель провод				Труба		Электроприемники								
			Обозначение	Марка	Кол-во жил и сечение	Длина м.	Обозначение	Диаметр м.	Обозначение	Руч. или Руч. РБ.	Источ. или Имм. А.	Наименование, тип, обозначение чертежа, принципиальной схемы					
													Участок цепи 2	Участок цепи 3			
1 ШР существующий 220/380 В. Руч. = 33, 43 кВт. I _р = 40 А	А3124 100/120	Я1 существующий	1	Н10-1	АВВГ	1(4x2,5)	6	В10-1-25	5	Ш01а	1,6	7,2	Эвакуационное освещение 709-1-010.89-30	1	1	Ввод от КТП *	
			2	Н1-1	АВВГ	1(3x4+1x2,5)	85	П1-1-50	74	17Р	2,24	-	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	1	1	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	
			3	Н1-1	АВВГ	1(3x4+1x2,5)	6	Т17Р-1-25	2	17Р	2,24	-	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	2	2	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	
			4	Н1Р-1	АВВГ	1(3x4+1x2,5)	12	П1Р-1-40	6	17Р	2,24	-	Розетка для сварочного аппарата существующая	1	1	Розетка для сварочного аппарата существующая	
			5	Н1Р-1	АВВГ	1(3x4+1x2,5)	85	П1Р-1-50	74	27Р	2,24	-	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	1	1	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	
			6	Н2-1	АВВГ	1(3x4+1x2,5)	6	Т27Р-1-25	2	27Р	2,24	-	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	2	2	Кранбалка 17 ряд "А" существующая	
			7	Н1У-1	АВВГ	1(4x2,5)	19	П1У-1-40	12	1Д	1,1	-	Автоматические ворота существующие	1	1	Автоматические ворота существующие	
			8	Н1У-1	АВВГ	1(4x2,5)	105	П1У-1-50 П1У-1-70 П1У-1-90	8	3Д	1,1	-	Кранбалка 17 ряд 4-5 существующая	1	1	Кранбалка 17 ряд 4-5 существующая	
			9	Н1У-1	АВВГ	1(4x2,5)	103	П1У-1-50 П1У-1-70 П1У-1-90	8	3Д	1,1	-	Кранбалка 17 ряд 17-18 существующая	1	1	Кранбалка 17 ряд 17-18 существующая	
			10	Н1У-1	АВВГ	1(4x2,5)	103	П1У-1-50 П1У-1-70 П1У-1-90	8	3Д	1,1	-	Кранбалка 17 ряд 17-18 существующая	2	2	Кранбалка 17 ряд 17-18 существующая	
			11	Н13-1	АВВГ	1(4x2,5)	81	П13-1-40 П13-1-50	73	13	1,2	-	Манулятор ШБМ - 150 24-3935Г4	1	1	Манулятор ШБМ - 150 24-3935Г4	
			12	Н14-1	АВВГ	1(4x2,5)	6	Т14-1-25	4	14	2,36	1,25	-	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ	1	1	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ
			13	Н14-1	АВВГ	1(4x2,5)	6	Т14-1-25	4	14	2,36	1,25	-	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ	2	2	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ
			14	Н14-1	АВВГ	1(4x2,5)	6	Т14-1-25	4	14	2,36	1,25	-	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ	1	1	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ
			15	Н14-1	АВВГ	1(4x2,5)	6	Т14-1-25	4	14	2,36	1,25	-	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ	2	2	Автоматические ворота 10.041-00-000СБ

Распределительное устройство	Аппарат отходящей линии (ВВВ) обозначение тип. Имм. А расцепитель или плавкая вставка А	Пусковой аппарат обозначение тип. Имм. А расцепитель или плавкая вставка А установка теплового реле А	Кабель провод				Труба		Электроприемники							
			Обозначение	Марка	Кол-во жил и сечение	Длина м.	Обозначение	Диаметр м.	Обозначение	Руч. или Руч. кВт	Источ. или Имм. А	Наименование, тип, обозначение чертежа, принципиальной схемы				
													Участок цепи 2	Участок цепи 3		
А3124 100/45	А3124 100/15	Существующий	1	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	1	1	Электрооборудование 38М-10
			2	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	2	2	Электрооборудование 38М-10
			3	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	3	3	Электрооборудование 38М-10
			4	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	4	4	Электрооборудование 38М-10
			5	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	5	5	Электрооборудование 38М-10
			6	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	6	6	Электрооборудование 38М-10
			7	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	7	7	Электрооборудование 38М-10
			8	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	8	8	Электрооборудование 38М-10
			9	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	9	9	Электрооборудование 38М-10
			10	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	10	10	Электрооборудование 38М-10
			11	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	11	11	Электрооборудование 38М-10
			12	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	12	12	Электрооборудование 38М-10
			13	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	13	13	Электрооборудование 38М-10
			14	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	14	14	Электрооборудование 38М-10
			15	Н19-1	АВВГ	1(3x2,5)	21	В15-1-25	17	15ЕК	1,25	-	Электрооборудование 38М-10	15	15	Электрооборудование 38М-10

** - Поставляется комплектно с механизмом.
* - Заполняется при привязке проекта.

Обозначение существующих электроприемников принято по чертежам НТ - 178401 типового проекта 709-67 1969г.

Число и сечение жил, напряжение	Марка АВВГ	
	Т	П
3x4+1x2,5 - 0,66	194м	
3x2,5 - 0,66	21м	
4x2,5 - 0,66	326м	

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту мм	Длина м
Т	25	6
Т	40	3
П	25	20
П	40	93
П	50	148
В	25	22

709-1-010.89-3М

Реконструкция существующих металлооборудования мощностью 150 тыс.т. сдвоенного металлооборудования

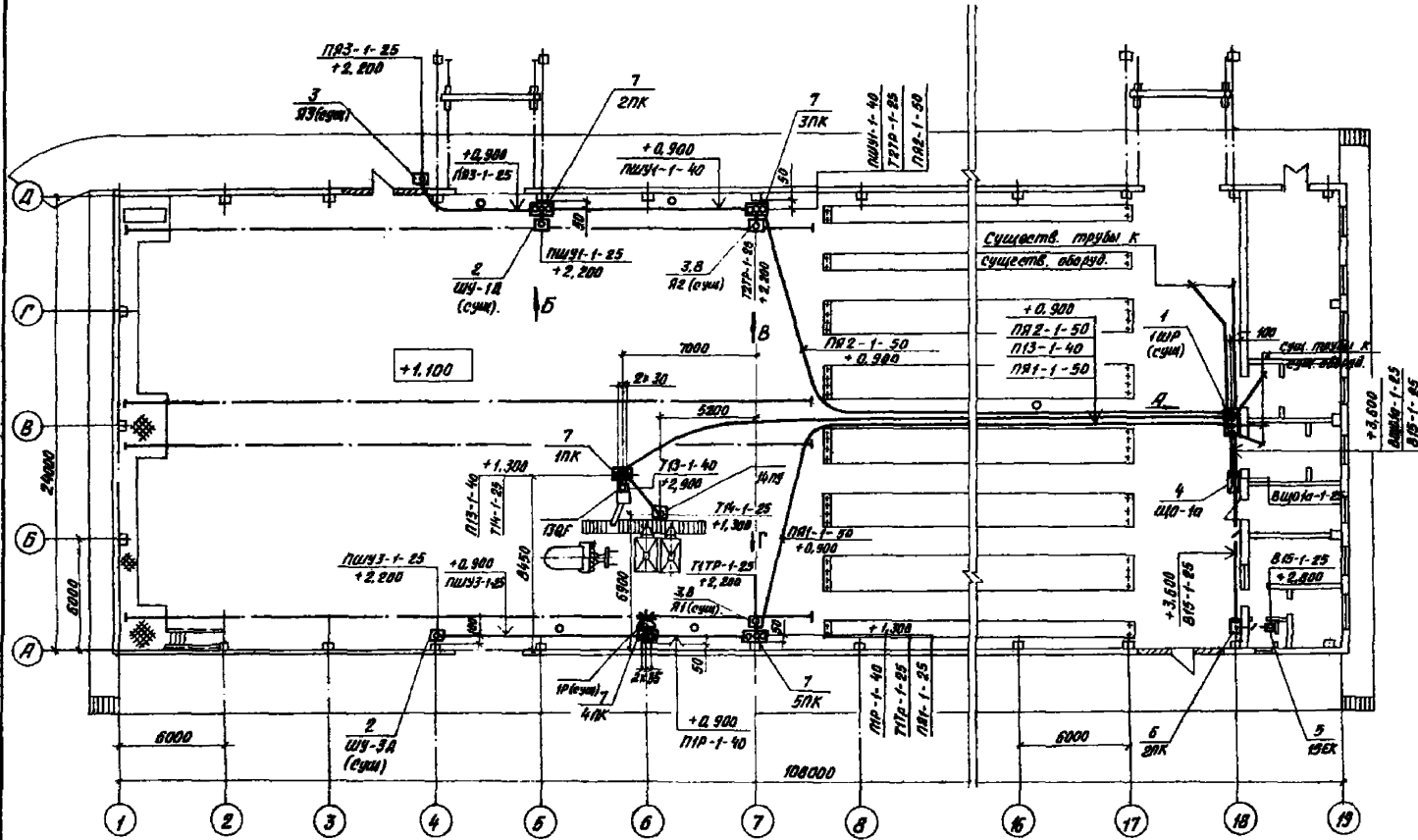
Закрытый склад №3

Схема распределительной сети

Привязан	ГИП		И.И. Маслов	И.И. Маслов
	И.И. Маслов	И.И. Маслов		
И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов
И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов
И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов
И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов	И.И. Маслов

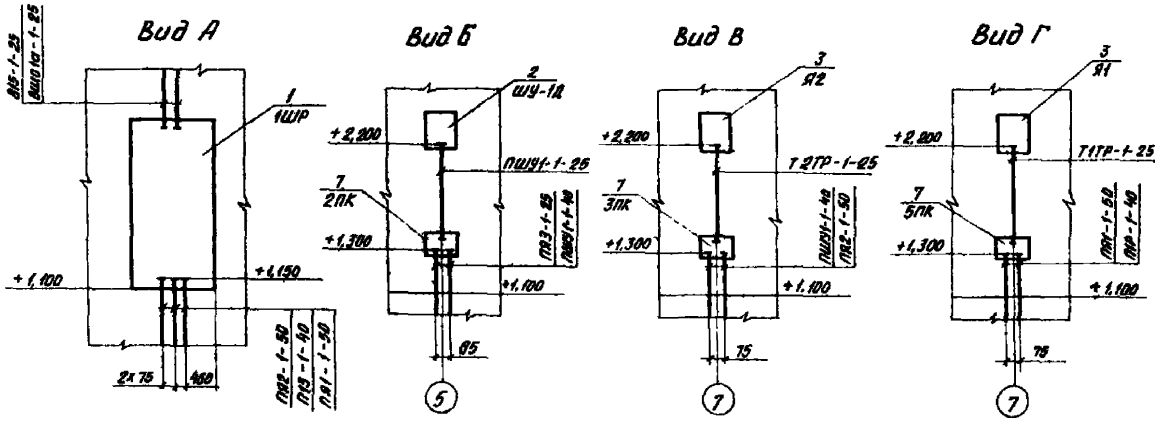
ГИПРОМЕЗ

Листом 1



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса ед., кг	Примеч.
1		Шкаф распределительный ПР3332-405	1	Сум.
2		Шкаф управления ШУБ402-03В.2в	3	Сум.
3		Ящик ЯВЗ-31-1	4	Сум.
4		Шиток освещения ШО-1а	1	
5		Электронагреватель ЭВАН-10/1.25	1	
6		Коробка протяжная 499442	1	
7		Коробка протяжная 499542	5	
8	5.407-75.1.90М4	Установка аппаратуры питания главных троллей для кранов	2	

Прокладку труб выполнить до производства бетонных работ по сооружению плит покрытия пола.



Привязан	
Изм. №	

709-1-010.89-ЭМ		
Реконструкция существующих металлобаз мощностью 180 тыс. т. заводского металлооборота		
Закрытый склад №3		
План расположения электрооборудования		
Г.М.П.	Л.М.П.	В.М.П.
И.И.И.	М.М.М.	В.В.В.
Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.
К.К.К.	С.С.С.	Т.Т.Т.
У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.
Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.
Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.
Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
		р 3
		ГИПРОМЭ

Изд. 1. 1988. Издательство «Вашингтон»

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 90

Листом 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения электрооборудования (начало)	
3	План расположения электрооборудования (продолжение)	
4	План расположения электрооборудования (окончание)	

Ведомость серийных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Серийные документы</u>	
5.407-82	Установка осветильников с разрядными лампами высокого давления и лампами накаливания на фермах.	
5.407-91	Установка осветильников с разрядными лампами высокого давления и лампами накаливания в производственных помещениях	
5.407-77	Установка кнопок ПКЕ, ПКУ13, переключателей ПП, сигнальных приборов и автоматов АП50Б.	
5.407-100	Прокладка групповых осветительных сетей на фермах	

Типовой проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает пожаробезопасность и взрывобезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Главный инженер проекта Рыжков Н.Е. *Рыж*

Обозначение	Наименование	Примечание
5.407-82	Установка распределительного щита сверху ПРБ501 и ПРБ701	
5.407-84	Установка одиночных навесных и протяжных ящиков, коробок с зажимами, щитков освещения и токоподводы.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
709-1-010.89-90.65	Ведомость конструкций, подлежащих изготовлению в МЗЗ.	
709-1-010.89-90.68	Спецификация оборудования	
709-1-010.89-90.6М	Ведомость потребности в материалах.	

Общие указания.

Основные технические показатели:
 Установленная мощность рабочего освещения - 15,5 кВт, эвакуационного - 1,6 кВт.
 Количество осветильников - 76 шт, штепсельных розеток - 32 шт. Освещаемая площадь - 2592 м²
 Напряжение сети общего освещения - 380/220В и 3ФВ, напряжение сети штепсельных розеток - 3ФВ;

Нагрузку в трехфазной сети 3ФВ распределить равномерно по фазам в порядке аб;вс;са;аб;вс;са и т.д.

Осветильники эвакуационного освещения должны иметь знак, отличающий их от осветильников рабочего освещения.

Групповая сеть освещения выполняется: кабелем марки АДВГ- в помещении склада - на тропе входы и переходы металлических ферм и скобами по стенам, в вентпомещении, зарядной и наружных рамках-скобами, к штепсельным розеткам стеллажей - в полистироловых трубах в полу; проводом марки АППВ скрыто - в канальных помещениях и коридорах

Штепсельные розетки в здании стеллажного хранения размещаются на конструкции стеллажей в зоне неиспользуемой для загрузки (не более 0,75м от пола). Высота установки

над уровнем пола, м:
 щитков освещения - 1,8 (до верха); выключателей - 1,6 (до оси); розеток - 0,8 (до оси).

Трансформатор ТЗЭИ установить на стене по профилю К239.

Все металлические неизолированные части осветительной установки подлежат заземлению путем присоединения к нулевому проводу сети освещения.

Питание групповых осветительных щитков осуществляется.

ЩО-1 - от внешних источников питания, определяемого при привязке проекта; ЩО-1а-от ЦР см. чертеж № 709-1-010.89-ЭМ лист 2.

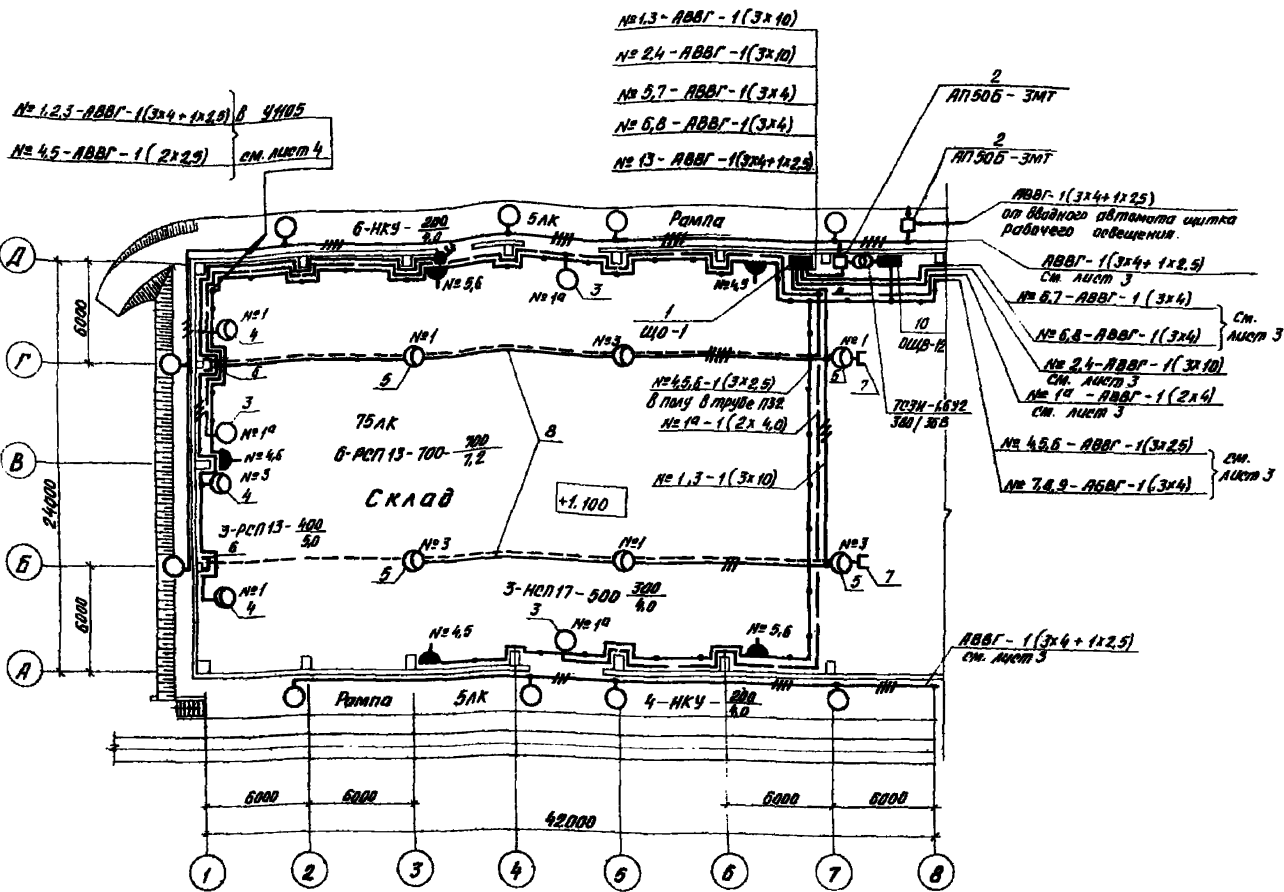
Указания по привязке проекта

Разработать проект внешнего электро-снабжения щитка рабочего освещения що-1.

Определить марку сечения и длину питающего кабеля.

Привязан		
Изм. №		
709-1-010.89-90		
Регистрация спецификации антиметаллов		
Закрытый склад МЗ.		
Общие данные		
ГИПРОМЗ		

Спецификация оборудования



Ведомость узлов установка электрического оборудования на плане расположения

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	5.407-82.1.50 МЧ-02	Распределительный щит ПР501-1053-439 Монтажный чертеж	1	
2	5.407-77.1.310 МЧ-02	Автомат серии АП506-3МТ на бетонной стене или ф/б колонне. Монтажный чертеж	2	
3	5.407-91.1.30 МЧ	Установка светильника ЛП17-500 с лампой максим-Ванья на стене или колонне на кронштейне УНБУЗ Монтажный чертеж	3	
4	5.407-91.1.60 МЧ	Установка светильника ЛП13-400 на стене или колонне на кронштейне УНБУЗ Монтажный чертеж.	3	
5	5.407-92.1.180 МЧ	Установка светильника РП13-700 на фермах из парных уголков. Монтажный чертеж.	6	
6	5.407-100.1.370 МЧ	Установка канцеляр. крепления троса к стене. Монтажный чертеж	2	
7	5.407-100.1.270 МЧ-05	Установка канцеляр. крепления троса на фермах из парных уголков. Монтажный чертеж	2	
8	5.407-100.2.180-4	Комплектные линии КЛ-8 Кабель АВВГ-1(3x10)	2	

Данные о групповых щитках в автоматических группах выключателями.

Номер щитка	Тип	Установочная мощность, кВт	Номер автоматических выключателей				Так расцепитель, А	
			Однотипные		Трехтипные		На вводе	На линии
			Занятые	Резервные	Занятые	Резервные		
ЩО-1	ПР501-1053-393	15,5	1-8	9-12	13	14	—	Щит-10 (Щит-15)
ЩО-10	ЩО-6 ВУХЛУ	1,6	1,2	3-6	—	—	—	18

Общие указания смотрите на листе 1. Узел установки щитка освещения щов-12 смотрите на листе 4.

709-1-01089-30

Расчетная ситуационная ведомость монтажных работ

Приказом _____

Ген. Директор: [Подпись]

Инженер: [Подпись]

Монтажник: [Подпись]

Электрик: [Подпись]

Сварщик: [Подпись]

Слесарь: [Подпись]

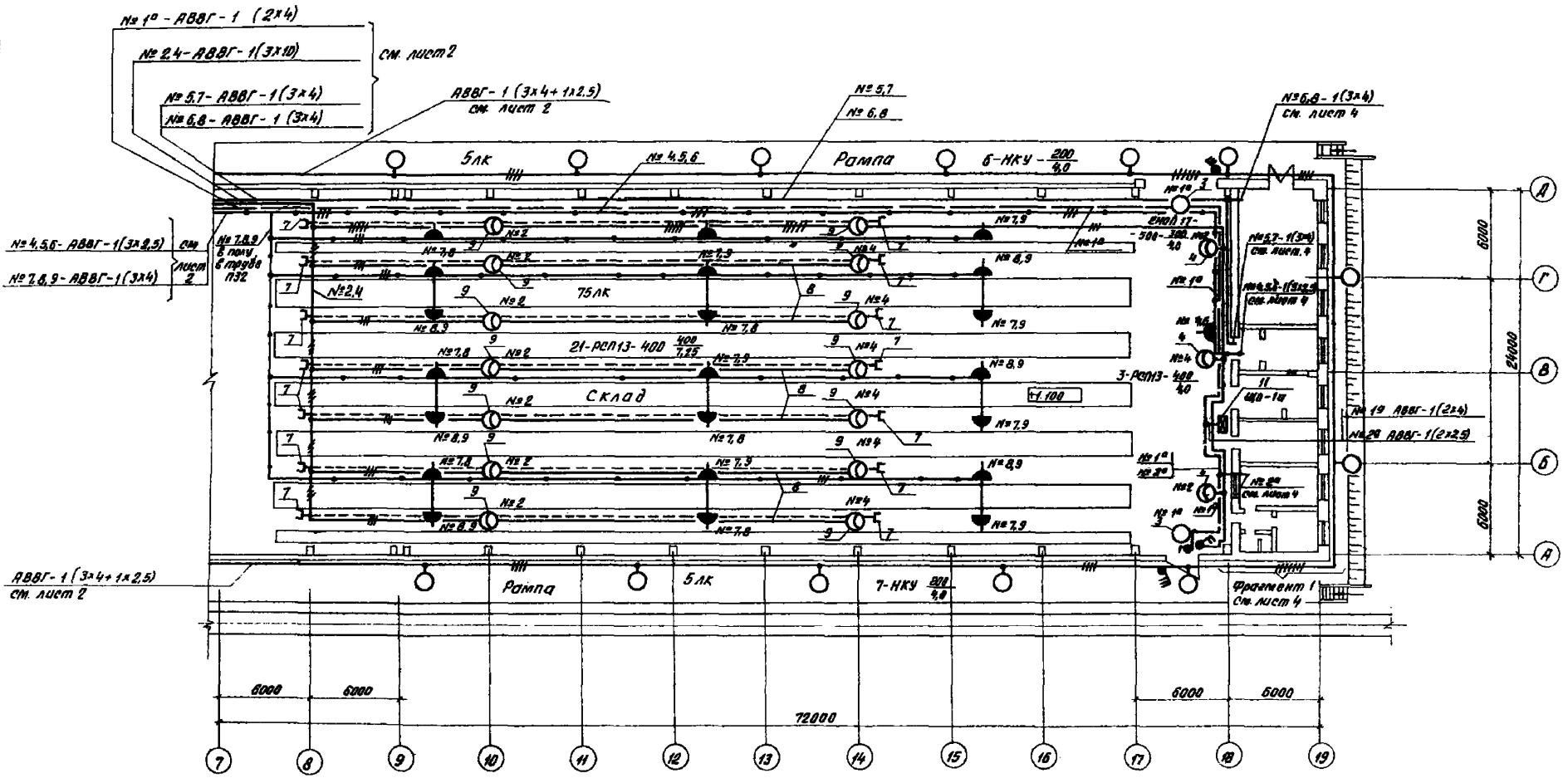
Специалист: [Подпись]

Секретарь: [Подпись]

Склад №3

План расположения электрооборудования (начало)

Гипромез



1. Общие указания смотрите на листе 1.
2. Ведомость узлов установки электрооборудования смотрите на листе 4.

709-1-010.89-30

Реконструкция существующих металлобаз мощностью 150мвт газоблоз металлобазата

Закрытыі склад №3

План расположения электрооборудования (продолжение)

Этажи	Лист	Листов
Р	3	

ГИПРОМЕЗ

Приказ	ГМП	Высшая	Инж.
	Нач. отд.	Михайлов	Инж.
	Н.контр.	Иванов	Инж.
	Л.контр.	Иванов	Инж.
	Вед. инж.	Иванов	Инж.
Син. №	Инж.	Борисова	Инж.

Син. №, Дата, Подпись и дата, Взам инж. №

Альбом 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения комплексной телефонной и радиотрансляционной сетей	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ВН600-В1*	Инструкция по монтажу сооружений и устройств связи, радиовещания и телевидения	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
709-1-010.89-СС.СО	Спецификация оборудования.	

Рекомендации по привязке проекта:
 Для включения средств связи и сигнализации в станционное оборудование, расположенное в АБК предприятия, должен быть разработан проект внутриплощадочных кабелей связи и сигнализации.

В случае отдельной привязки склада (вне предприятия), средства связи и сигнализации включаются в соответствующее оборудование объекта, для которого проектируется склад. При исключении из состава металлобазы закрытого склада №2, учесть в спецификации и смете одного из складов следующие оборудование и материалы (с монтажом).

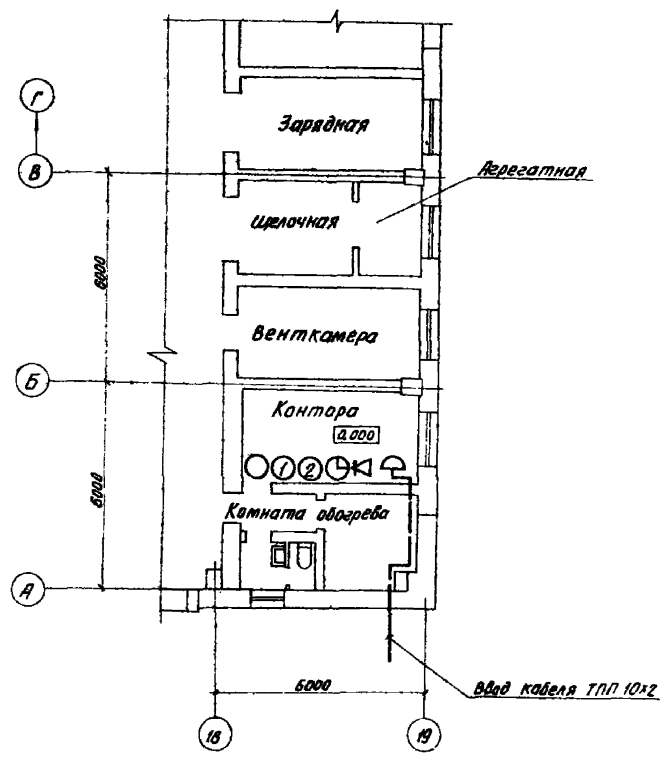
- концентратор К-Н51 „Риф“ — 1 шт
- телефонный аппарат ТЯ-21220 — 5 шт
- кабель силовой АВВГ 2х2,5 — 10 м
- провод установочный АПВ-б — 10 м

№ п/п	Словное обозначение	Наименование
1	①	Телефонный аппарат коммутатора директорской связи
2	②	Телефонный аппарат коммутатора диспетчерской связи

Согласовано
 ОМСХ
 Подпись
 Дата
 Подпись
 Дата

Типовой проект соответствует действующим нормам и правилам и обеспечивает пожаробезопасность, взрывобезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
 Главный инженер проекта Рыжиков Н.Е. [подпись]

Привязан		Листов	
Инв. №		709-1-010.89-СС	
Ген. проект		Реконструкция существующих металлобаз мощностных изотм. с заливкой металлобазы	
Р. проект	Р. проект	Закрытый склад №3	Стр. 1
Э. проект	Э. проект	р	1 2
И. проект	И. проект	Общие данные	
С. проект	С. проект	ГИПРОМЭЗ	



Служба электроснабжения и связи
Фон. инст. №

								709-1-010.89-СС	
								Реконструкция существующих металлобаз мощностью 150 тыс. т годового металлооборота	
								Закрытый склад №3	
								Склад Лист	
								Р 2	
								ГИПРОМЭС	

Привоз	ГИП	Рыжиков	И
	Маш. вкл.	Чухман	И
	И. контор.	Лавышкин	И
	П. контор.	Маслов	И
	Эл. ар.	Чекер	И
	Служ. №	Лавышкин	И
	Служ. №	Лавышкин	И

План расположения комплексов телефонной и радиотрансляционной сетей.