

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-273.89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлоагрегатами „БРАТСК - М”
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.
ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ
ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА.
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГЛИ.
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ - ЗАКРЫТАЯ.

Альбом Б

23945-07
ЦЕНА 8-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать \bar{y} 1990 года

Заказ № 4775

Тираж 800 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-273.89

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛОАГРЕГАТАМИ „БРАТСК - М “
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА .
ТОПЛИВОПОДАЧА С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА .
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЙ И БУРЫЙ УГОЛЬ. СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ
АЛЬБОМ Б

ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ .
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАН :
„САНТЕХНИИПРОЕКТ“ г. МОСКВА

УТВЕРЖДЕН :
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
ПРОТОКОЛ № ОТ 27.09.89г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Шарипов* А. Я. Шарипов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б. М. Ройзман* Б. М. Ройзман

Обозначение	Наименование	Стр.
5Т2. 00. 00. 000	Конвейер ленточный	3
5Т2. 01. 00. 000	Установка роликоопор	
5Т2. 00. 00. 000СБ	Конвейер ленточный	4,5
5Т2. 01. 00. 000СБ	Установка роликоопор	6
5Т2. 02. 00. 000	Металлоконструкция средней части конвейера	7
5Т1. 02. 01. 000	Секция загрузочная $L=6000$	
5Т1. 02. 02. 000	Секция средней части $L=6000$	
5Т2. 02. 00. 000СБ	Металлоконструкция средней части конвейера	8,9
5Т1. 02. 01. 000СБ	Секция загрузочная $L=6000$	10
5Т1. 02. 02. 000СБ	Секция средней части $L=6000$	11
5Т1. 02. 04. 000	Секция разгрузочная $L=6000$	12
5Т1. 02. 05. 000	Секция разгрузочная $L=2750$	
5Т1. 02. 06. 000	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	
5Т1. 02. 04. 000СБ	Секция разгрузочная $L=6000$	13
5Т1. 02. 05. 000СБ	Секция разгрузочная $L=2750$	14
5Т1. 02. 06. 000СБ	Секция гнутая $\alpha = 18^\circ$	15
5Т1. 02. 10. 000	Стойка $H=395$	16
5Т1. 02. 09. 000	Стойка $H=545$	
5Т1. 02. 11. 000	Стойка специальная	
5Т1. 02. 09. 000СБ	Стойка $H=545$	17
5Т1. 02. 10. 000СБ	Стойка $H=395$	
5Т1. 02. 11. 000СБ	Стойка специальная	18
5Т1. 02. 12. 000СБ	Стойка $H=1745$	
5Т1. 02. 12. 000	Стойка $H=1745$	19
5Т1. 02. 13. 000	Секция укороченная	
5Т1. 03. 00. 000	Устройство приводное	
5Т1. 02. 13. 000СБ	Секция укороченная	20
5Т1. 03. 00. 000СБ	Устройство приводное	21,22
5Т1. 03. 01. 000	Привод	23
5Т1. 03. 01. 100	Рама привода	
5Т1. 03. 01. 000СБ	Привод	24
5Т1. 03. 01. 100СБ	Рама привода	25
5Т1. 03. 01. 200	Ограждение муфты КДН	26
5Т1. 03. 01. 300	Ограждение муфты МУВП	
5Т1. 03. 01. 300СБ	Ограждение муфты МУВП	27
5Т1. 03. 01. 200СБ	Ограждение муфты КДН	
5Т1. 03. 03. 000	Воронка головная	28
5Т1. 03. 02. 000	Опора приводного барабана.	
5Т1. 03. 03. 020	Дверца	
5Т1. 03. 02. 000СБ	Опора приводного барабана	29
5Т1. 03. 03. 000СБ	Воронка головная	30
5Т1. 03. 03. 020СБ	Дверца	31
5Т1. 03. 03. 021	Крышка	
5Т1. 03. 03. 022	Петля	
5Т1. 03. 03. 023	Петля	32
5Т1. 03. 03. 024	Задвижка	
5Т1. 03. 03. 025	Скоба	
5Т1. 03. 03. 026	Ручка	
5Т1. 03. 03. 001	Скоба правая	33
5Т1. 03. 03. 002	Лапка	
5Т1. 03. 03. 003	Подвеска	
5Т1. 03. 03. 004	Прижим	

Обозначение	Наименование	Стр.
5Т1. 03. 03. 005	Боковина	34
5Т1. 03. 03. 006	Крышка	
5Т1. 03. 03. 007	Щиток	
5Т1. 03. 03. 008	Связь	35
5Т1. 03. 03. 009	Завеса	
5Т1. 03. 05. 000	Ограничитель хода скребка	
5Т1. 03. 05. 000СБ	Ограничитель хода скребка	36
5Т1. 04. 00. 000	Устройство натяжное винтовое	37
5Т1. 04. 01. 000	Опора натяжки	
5Т1. 04. 03. 000	Ограждение натяжки	
5Т1. 04. 00. 000СБ	Устройство натяжное винтовое	38
5Т1. 04. 01. 000СБ	Опора натяжки	39
5Т1. 04. 03. 000СБ	Ограждение натяжки	40
5Т1. 04. 03. 001	Крышка	
5Т1. 04. 03. 002	Стенка	
5Т1. 04. 03. 003	Кронштейн	41
5Т1. 04. 03. 004	Кронштейн	
5Т2. 05. 00. 000	Установка ограждений и аварийных выключателей	
5Т2. 05. 00. 000СБ	Установка ограждений и аварийных выключателей	42,43
5Т1. 05. 01. 000	Панель ограждения $L=3000$	44
5Т1. 08. 00. 000	Лоток направляющий	
5Т1. 05. 01. 000СБ	Панель ограждения $L=3000$	45
5Т1. 08. 00. 000СБ	Лоток направляющий	46,47
5Т3. 00. 00. 000	Воронка типа I	48
5Т3. 00. 00. 000СБ	Воронка типа I	49
5Т8. 00. 00. 000СБ	Рама типа I	50
5Т8. 00. 00. 000	Рама типа I	
5Т8. 00. 00. 000	Рама опорная	
5Т7. 00. 00. 000СБ	Рама опорная	51

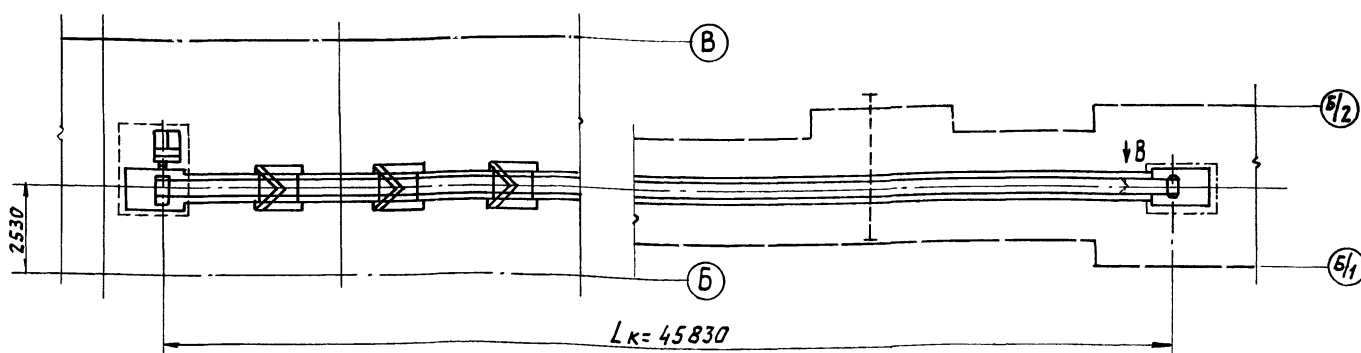
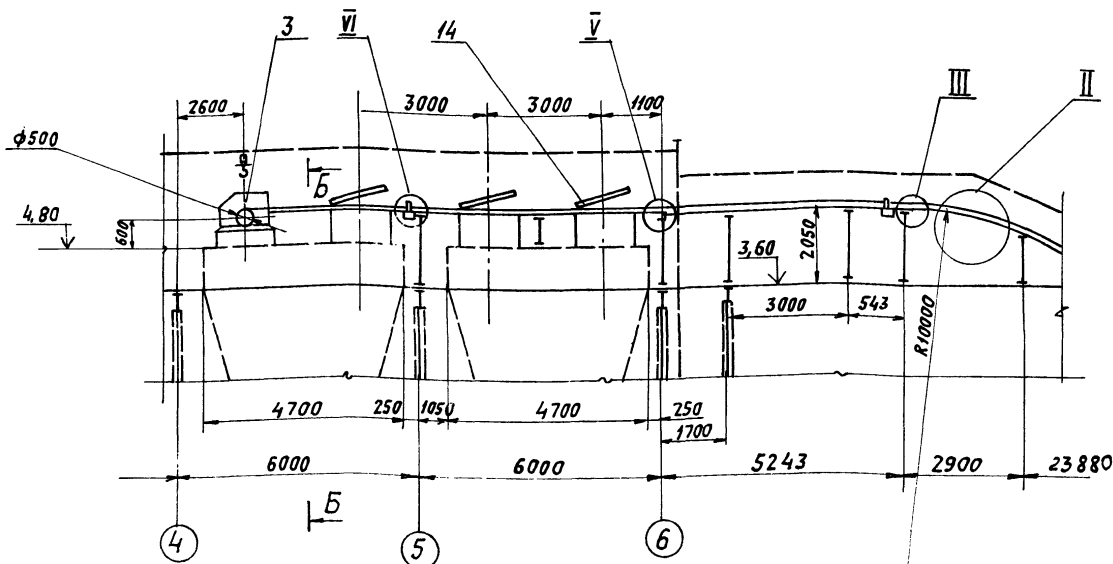
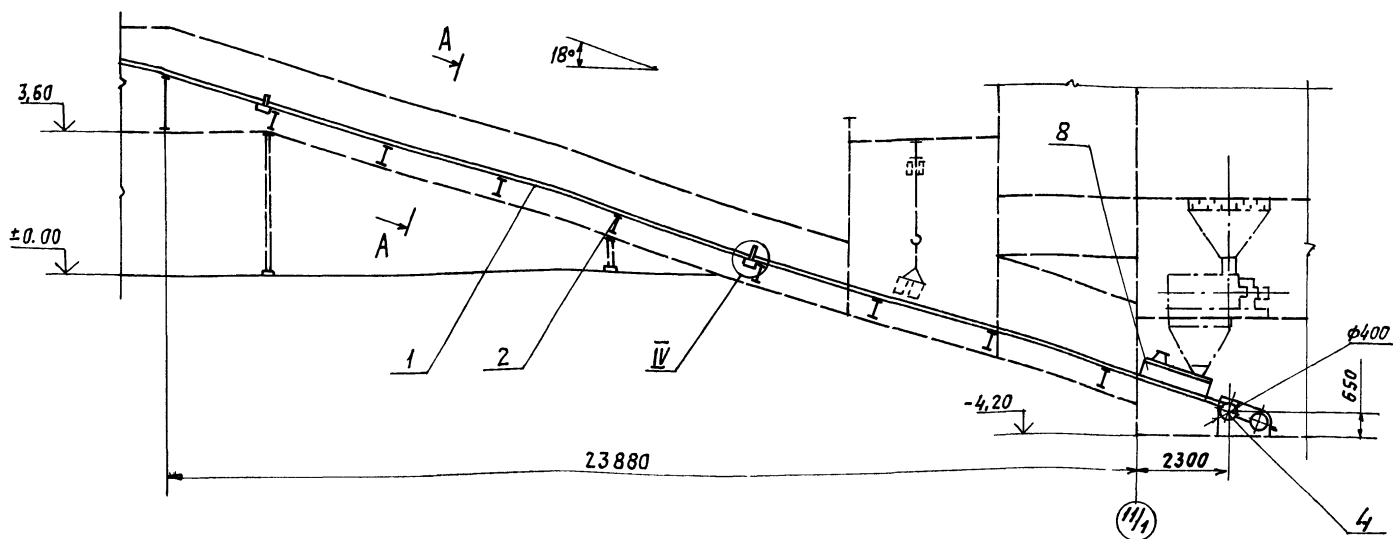
Типовой проект 903-1-273-89 Альбом Б

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		5Т2.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
A4	1	5Т2.01.00.000	Установка роликоопор	1	
A4	2	5Т2.02.00.000	Металлаконструкция средней части	1	
A4	3	5Т1.03.00.000	Устройство приводное	1	
A4	4	5Т1.04.00.000	Устройство натяжное винтовое.	1	
A4	5	5Т2.05.00.000	Установка огражде- ний и аварийных выключателей.	1	
A4	8	5Т1.08.00.000	Лоток направляющий Стандартные изделия	1	
	9		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	4	
	10		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
		5Т2.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Ред. карточка	И-87			
Проб. Зайцева	И-87				
Рук. гр. Зайцева	И-87				
Н.контр. Гордеева	И-87				
Утв. Ройzman	И-87				
Канвейер ленточный.			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			САНТЕХНИПРОЕКТ		
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	11		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	
			Прочие изделия		
	12		Устройства очистные плужковые	1	
	13		Лента транспортерная 2-500-3-БКНЛ-100-3-16	п.м. 93	
	14		Сбрасыватель двойной двухсторонний В=500	3	
		5Т2.00.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A2		5Т2.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Стандартные изделия		
	1		Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	270	
	2		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	320	
	3		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	320	
	4		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	320	
			Прочие изделия		
	9		Роликоопора ЖГ50-102-30	40	
	10		Роликоопора НГ50-102	19	
	11		Роликоопора ПГ50-102	6	
		5Т2.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработчик	Ред. карточка	И-87			
Проб. Зайцева	И-87				
Рук. гр. Зайцева	И-87				
Н.контр. Гордеева	И-87				
Утв. Ройzman	И-87				
Установка роликоопор			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			САНТЕХНИПРОЕКТ		
			Формат А4		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	12		Роликоопора ДЖ50-102-30	4	
	13		Ролик дефлекторный ДП-102	4	
	14		Ролик дефлекторный ДН-102	8	
		5Т2.01.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
			Формат А4		



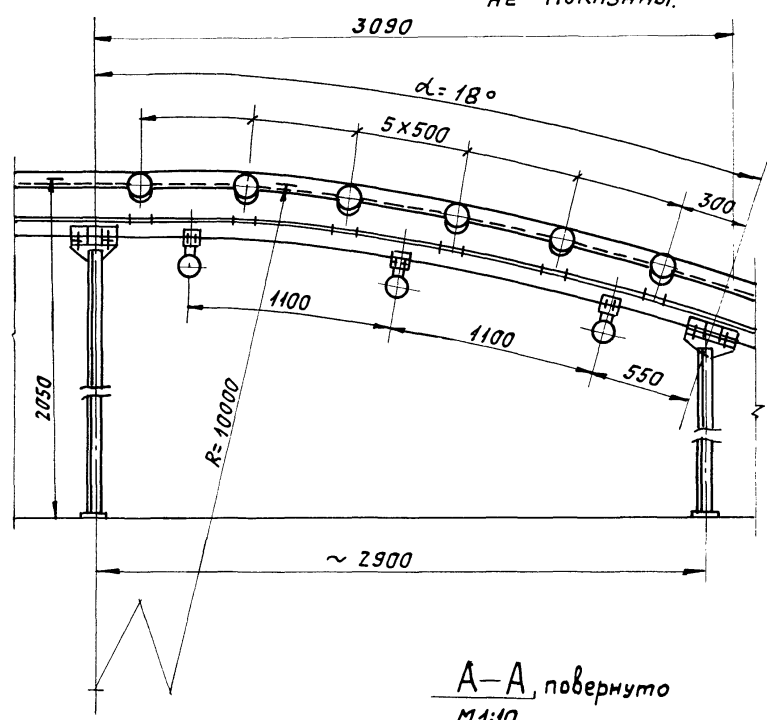
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
1.	ШИРИНА ЛЕНТЫ	$B=500$ мм
2.	ДЛИНА КОНВЕЙЕРА (ПО ГОРИЗОНТАЛИ)	$L_k=45830$ мм
3.	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	$H=9,5$ м
4.	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ.	$V=1$ м/с
5.	ТРАНСПОРТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ	Уголь, $\rho=0,85$ т/м ³
6.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	$Q=30$ т/ч
7.	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	$N=7,5$ кВт.

1. Щиты сетчатые для ограждения устройств приводного и натяжного выполнить по месту из проволочной сетки с ячейкой 20x20 и уголка 32x32x3.
2. Стыковку ленты производить методом вулканизации.
3. Против оси плужка устройства очистного (поз. 12) установить упоры по месту.
4. Опорные элементы металлоконструкции приварить к закладным деталям строительной части.

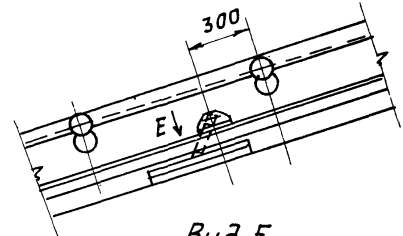
Инв.Лист, Подпись и дата, Взам.инв.Л. Инв.Лист, Подпись и дата

				572.00.00.000.СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КОНВЕЙЕР, ЛЕНТОЧНЫЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИТЕРА	МАСШ	МАСШТАБ	
Р.З.Р.А.Б.	Р.З.Р.А.Б.	Р.З.Р.А.Б.	Р.З.Р.А.Б.	VI-89		И	5800	1:100	
П.Р.О.В.	З.Я.И.Ц.Е.В.А.	С.В.А.	С.В.А.	VI-89		ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	2
Т.К.О.Н.Т.Р.	Р.О.И.М.А.Н.	С.В.А.	С.В.А.	VI-89		САНТЕХНИИПРОЕКТ			
Р.У.К. Г.Р.	З.Я.И.Ц.Е.В.А.	С.В.А.	С.В.А.	VI-89					
Н.К.О.Н.Т.Р.	Г.О.Д.Д.Е.В.А.	С.В.А.	С.В.А.	VI-89					
У.Т.В.	Р.О.И.М.А.Н.	С.В.А.	С.В.А.	VI-89					

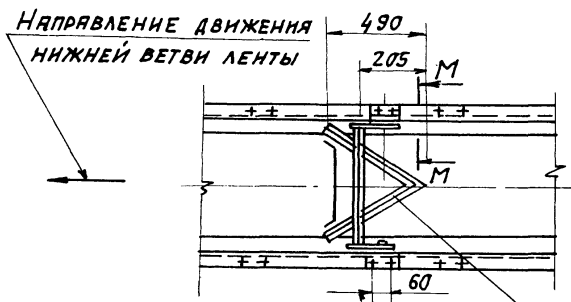
II
М1:20
ОГРАЖДЕНИЕ КОНВЕЙЕРА И КАНАТ
АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ.



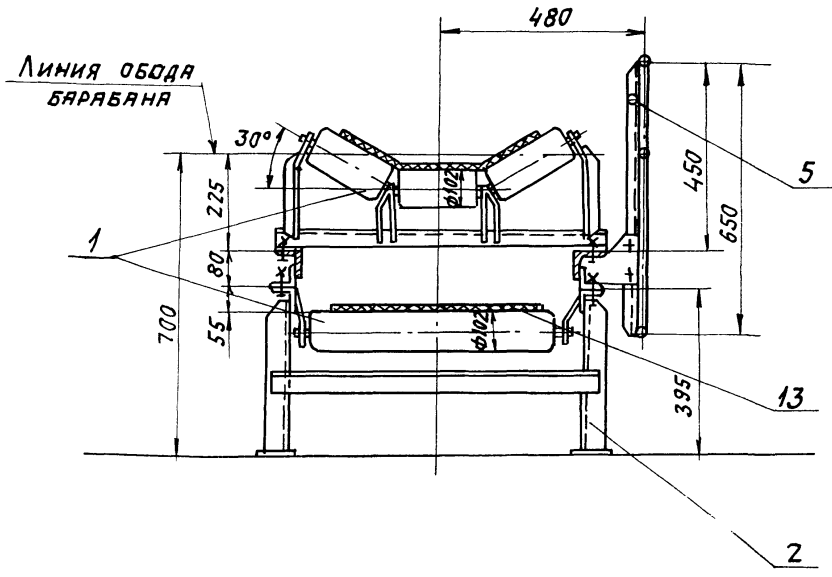
Вид В
М1:20



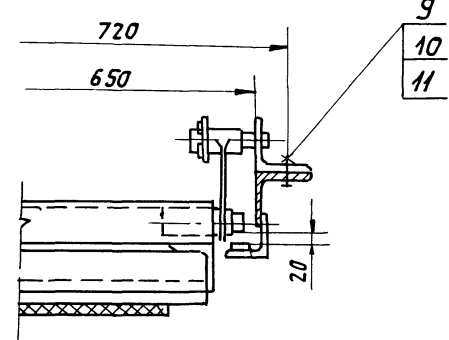
Вид Е
М1:20



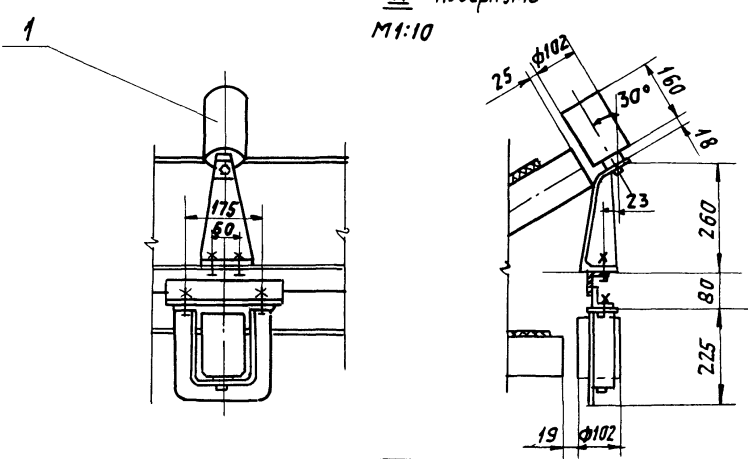
А-А, повернуто
М1:10



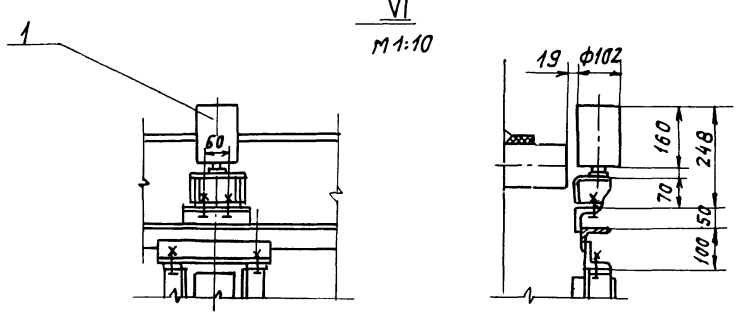
М-М повернуто
М1:5



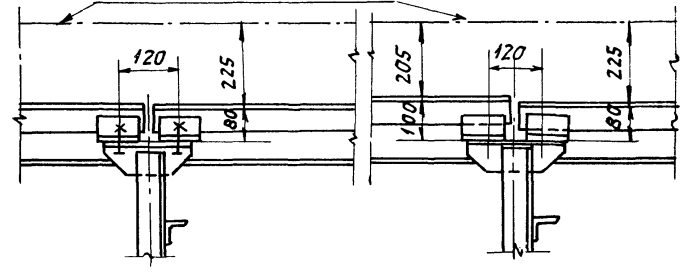
IV повернуто
М1:10



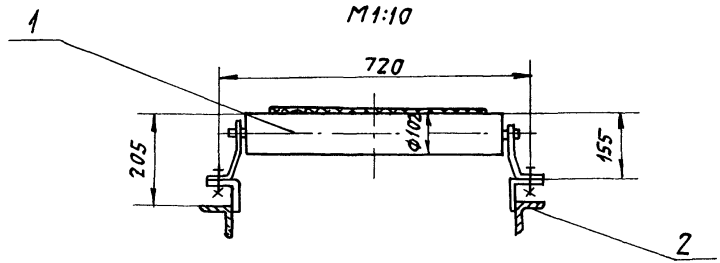
VI
М1:10

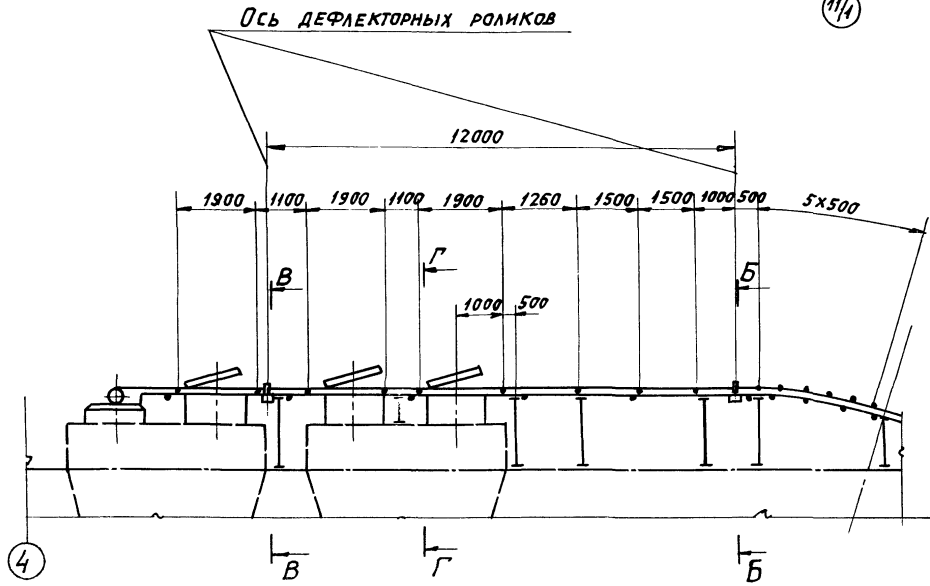
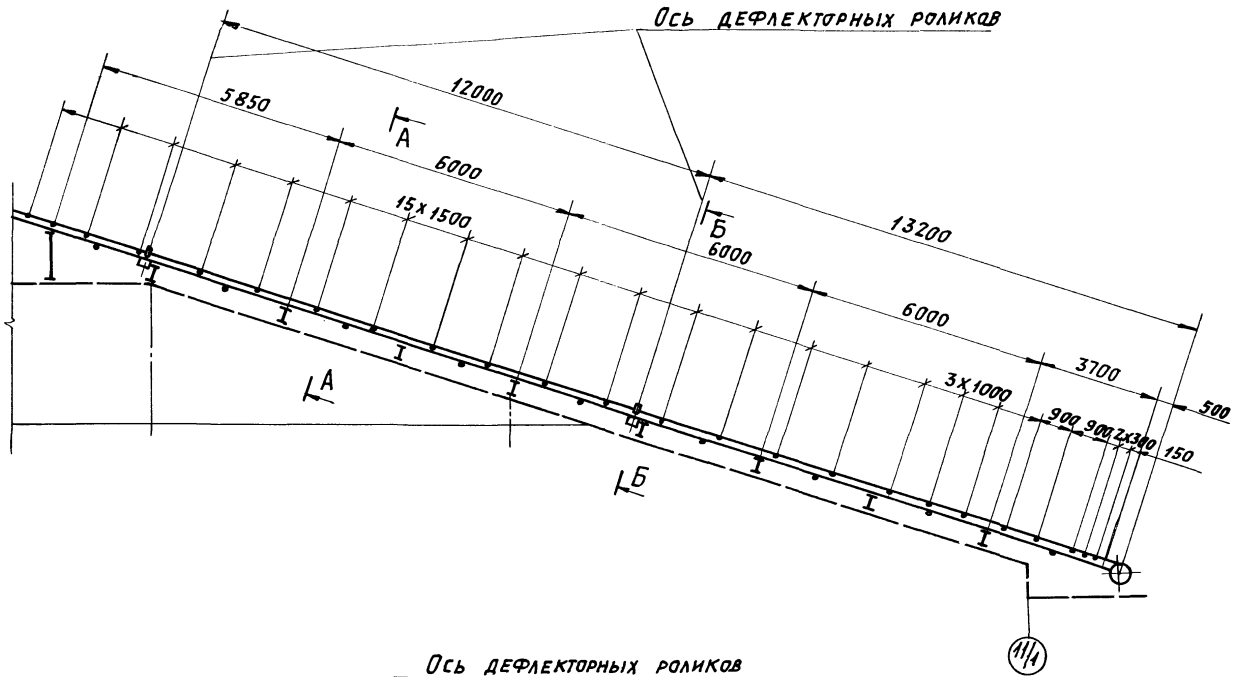


III
М1:10
ЛИНИЯ ОБОДА БАРЬЕРА



Б-Б
М1:10

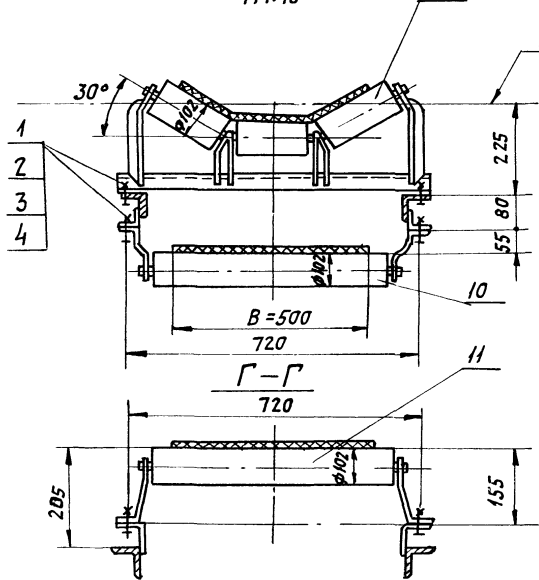
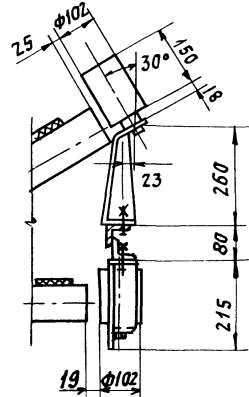
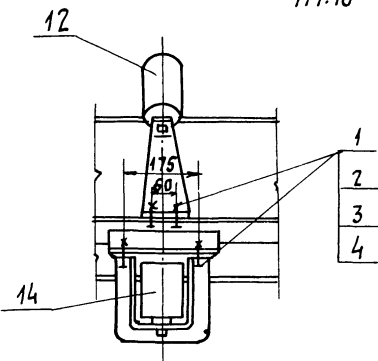




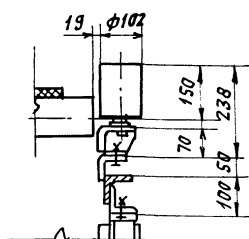
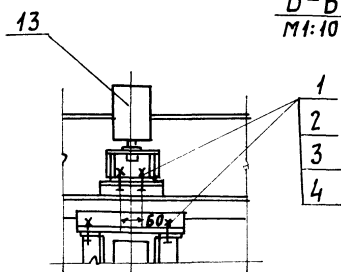
Б-Б
М1:10

А-А повернуто
М1:10

ЛИНИЯ ОБОДА
БАРАБАНА



В-В
М1:10



572.01.00.000 СБ				АНТЕРА	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	1300	1:100
РЯЗЯБ. РЯЗЯБ.	РЕДКОРЕЧЕВ	СВЯЗ	07.89	УСТАНОВКА РОЛИКОПОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ПРОВ. ЗАЙЦЕВА	СВЯЗ	07.89	И-89	АНСТ		
Т. КОНТР. РОИЗМАН	СВЯЗ	07.89	И-89	АНСТОВ 1		
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА	СВЯЗ	07.89	И-89	САНТЕХНИПРОЕКТ		
Н. КОНТР. ГОРДЕЕВА	СВЯЗ	07.89	И-89			
УТВ. РОИЗМАН	СВЯЗ	07.89	И-89			

ИНВ. ПОД., ПОДПИСЬ НА ДАТА, ФОРМ. ИНВ. №, ИМЯ НАУСЛ., ПОДПИСЬ К. А. И. П.

903-1-273.89 Альбом 6

Типовой проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5T2.02.00.000.сб	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5T1.02.01.000	Секция загрузочная e=6000	1	
A4	2		5T1.02.02.000	Секция средней части e=6000	4	
A4	4		5T1.02.04.000	Секция разгрузочная e=6000	1	
A4	5		5T1.02.05.000	Секция разгрузочная e=2750	1	
A4	6		5T1.02.06.000	Секция гнутая $\alpha=18^\circ$	1	
A4	9		5T1.02.09.000	Стойка H=545	1	
A4	10		5T1.02.10.000	Стойка H=395	8	
A4	11		5T1.02.11.000	Стойка специальная	1	

5T2.02.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлаконструкция средней части канвеера.	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Редкоррек.	Состав.	Изм.	Изм.		И	1	2
Проб.	Зайцева	СВ	11.89					
Рук.гр.	Зайцева	СВ	11.89					
Н.контр.	Гордеева	СВ	11.89					
Утв.	Ройзман	СВ	11.89					

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	12		5T1.02.12.000	Стойка H=1745	1	
A4	13		5T1.02.13.000	Секция укороченная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	14			Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	100	
	15			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	100	
	16			Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	100	
	17			Шайба 12.36 ГОСТ 11371-78	100	

5T2.02.00.000

Лист 2

Формат А4

Изм. №, Подп. и дата. Взаим. инв. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5T1.02.01.000.сб	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		5T1.02.01.001	Прогон e=5995 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	34,4 кг
B4	2		5T1.02.01.002	Кронштейн e=180 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
B4	3		5T1.02.01.003	Кронштейн e=120 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
B4	4		5T1.02.01.004	Кронштейн e=100 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	0,6 кг
B4	5		5T1.02.01.005	Связь e=650 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	3	3,7 кг

5T1.02.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция загрузочная e=6000	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Вишневецкий	СВ	11.89			И	1	
Проб.	Строганов	СВ	11.89					
Рук.гр.	Зайцева	СВ	11.89					
Н.контр.	Гордеева	СВ	11.89					
Утв.	Ройзман	СВ	11.89					

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5T1.02.02.000.сб	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		5T1.02.02.001	Прогон e=5990 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
B4	2		5T1.02.02.002	Кронштейн e=460 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
B4	3		5T1.02.02.002 - 01	Кронштейн e=460 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	1	2,5 кг
B4	4		5T1.02.02.003	Кронштейн e=100 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
B4	5		5T1.02.02.004	Кронштейн e=120 h14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	4	0,5 кг
B4	6		5T1.02.02.005	Связь Уголок Б-50х50х3 ГОСТ8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

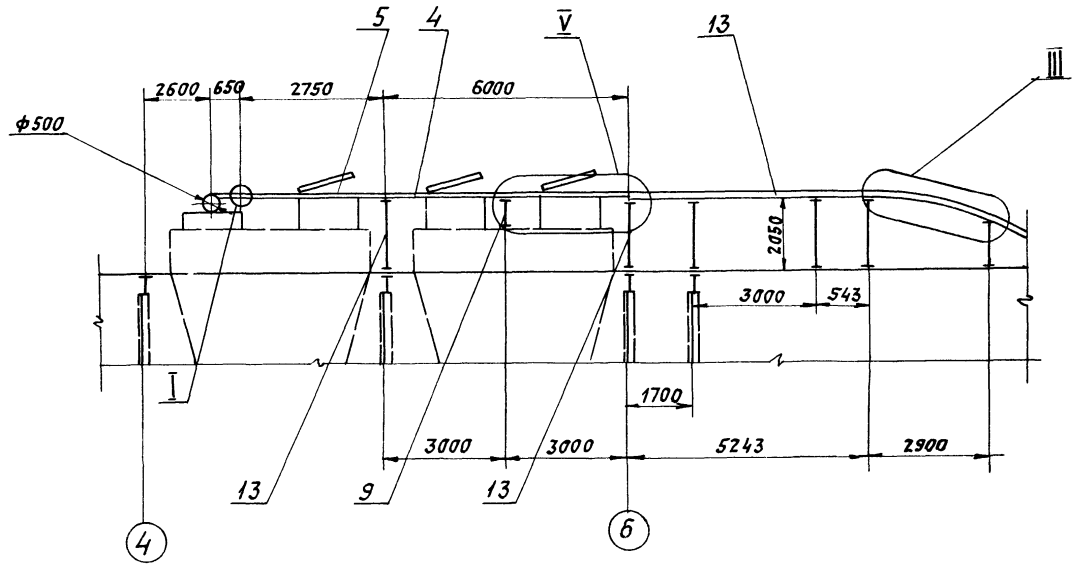
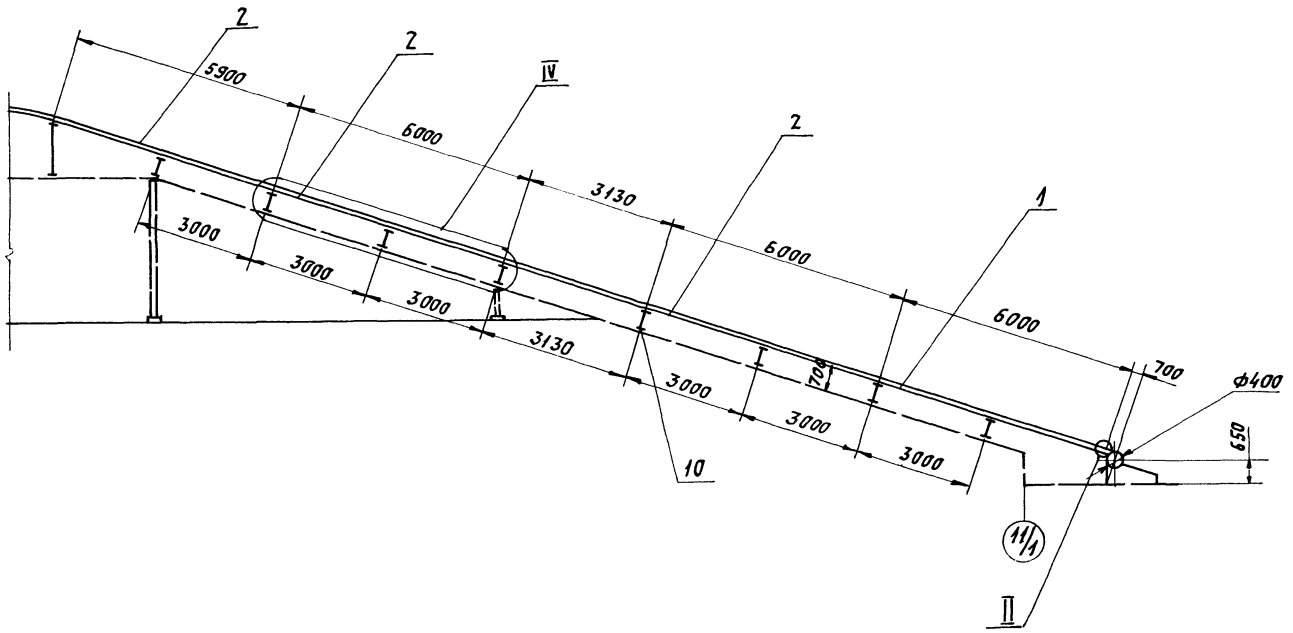
5T1.02.02.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция средней части e=6000	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Вишневецкий	СВ	11.89			И	1	
Проб.	Строганов	СВ	11.89					
Рук.гр.	Зайцева	СВ	11.89					
Н.контр.	Гордеева	СВ	11.89					
Утв.	Ройзман	СВ	11.89					

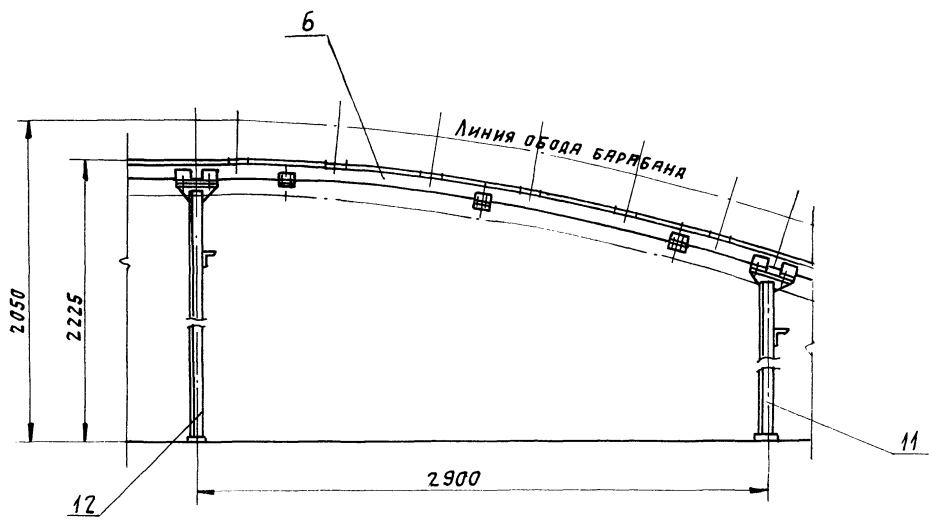
САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

23945-07 8



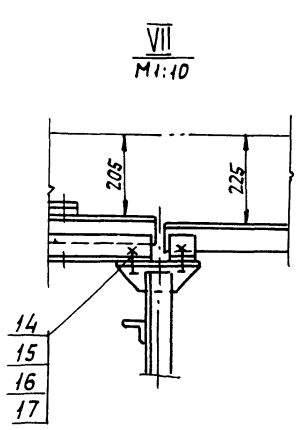
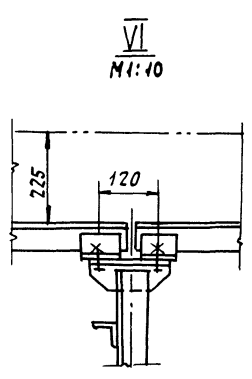
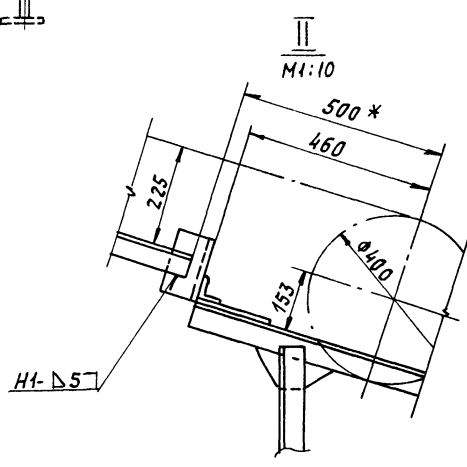
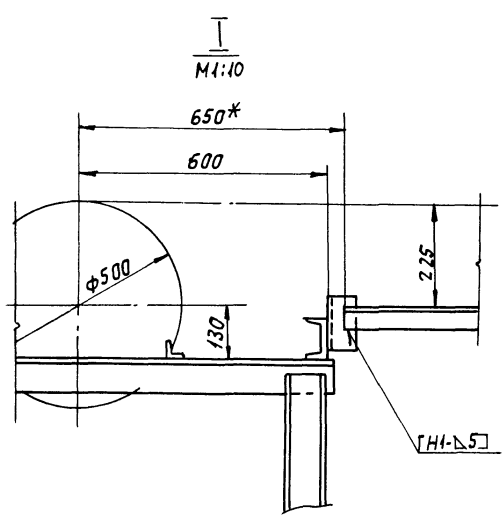
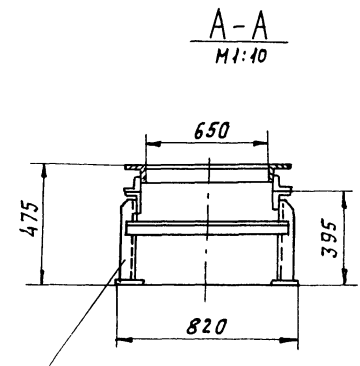
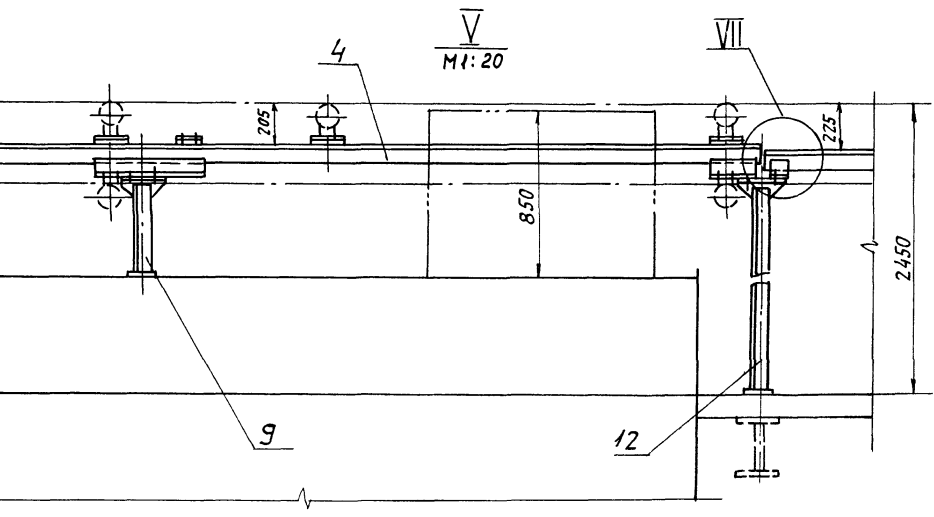
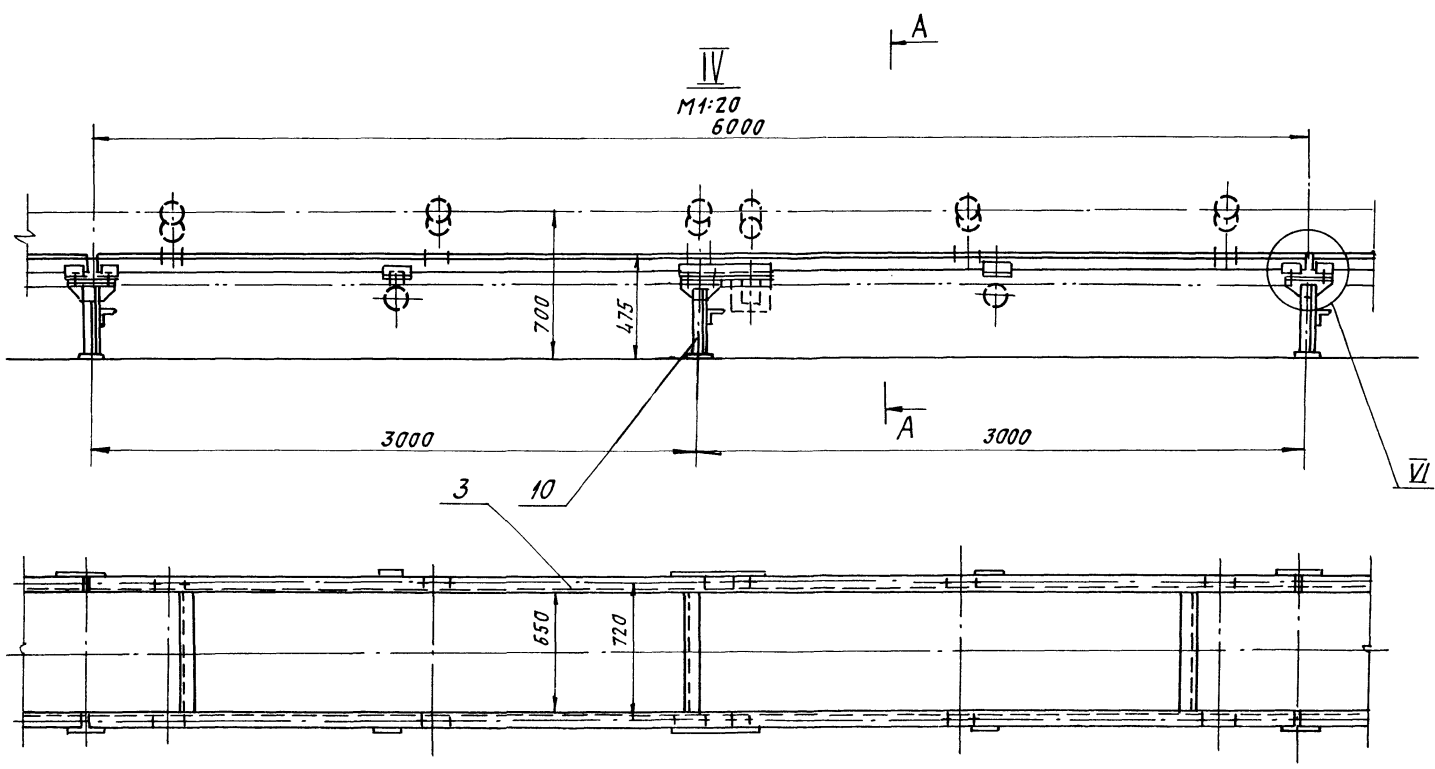
III
M1:20



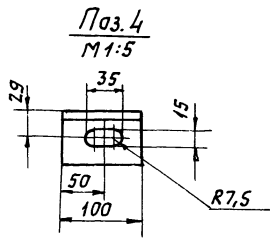
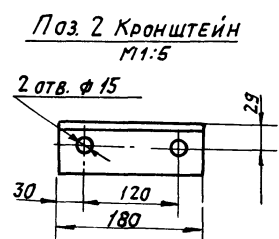
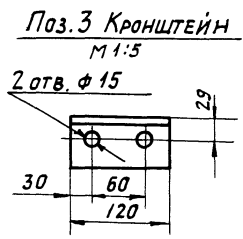
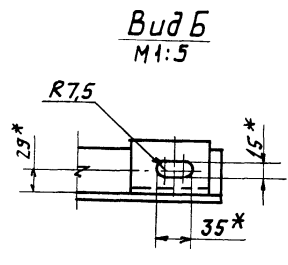
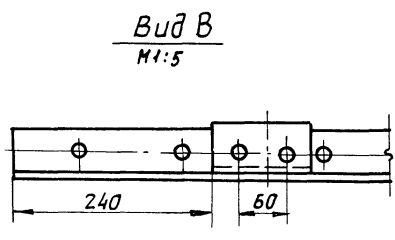
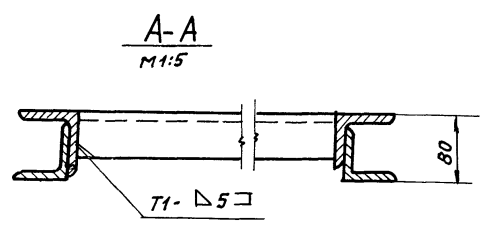
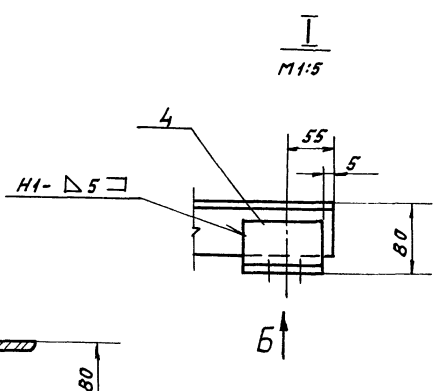
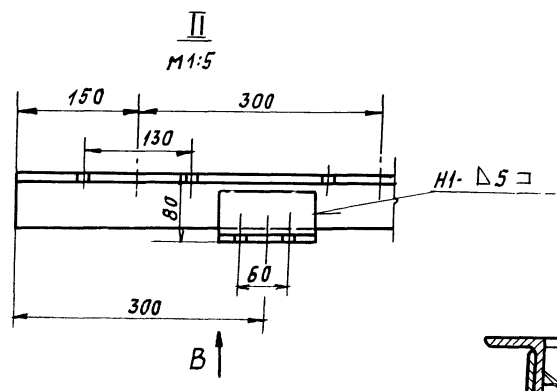
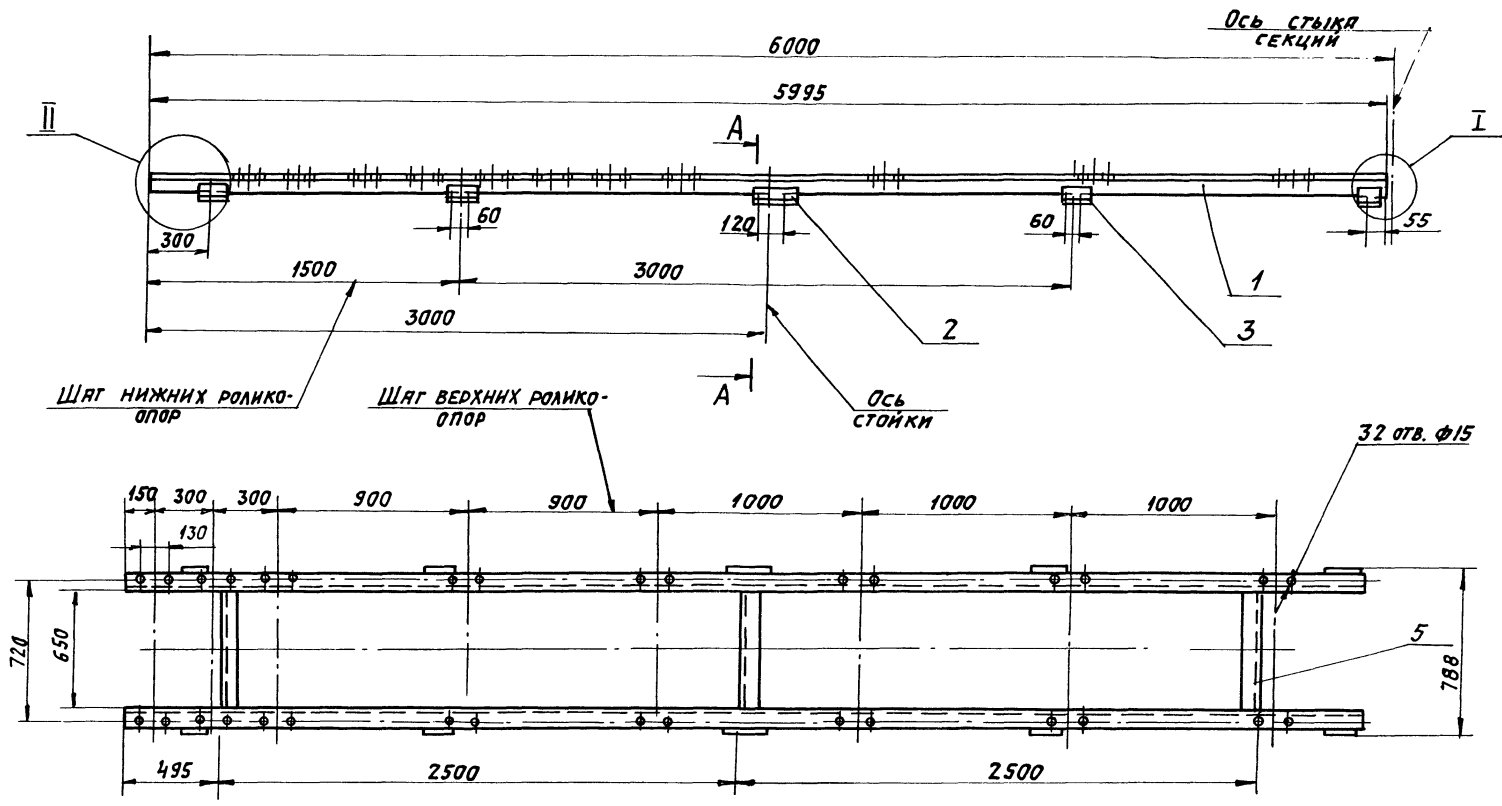
Укороченные секции $L=5900$ и $L=3130$ изготовить из секций средней части конвейера.

				572.02.00.000 СБ		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масса
Р.З.	Р.З.	Р.З.	VI-89		И	1170
Пров.	Зайцева	Р.З.	VI-89		Лист 1	Листов 2
Т. контр.	Ронзман	Р.З.	VI-89			
Д.к. гр.	Зайцева	Р.З.	VI-89			
Н. контр.	Гордеева	Р.З.	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
УТВ.	Ронзман	Р.З.	VI-89			

Исполн. Проект. Проверка. Дата. Подпись и дата. Подпись и дата.



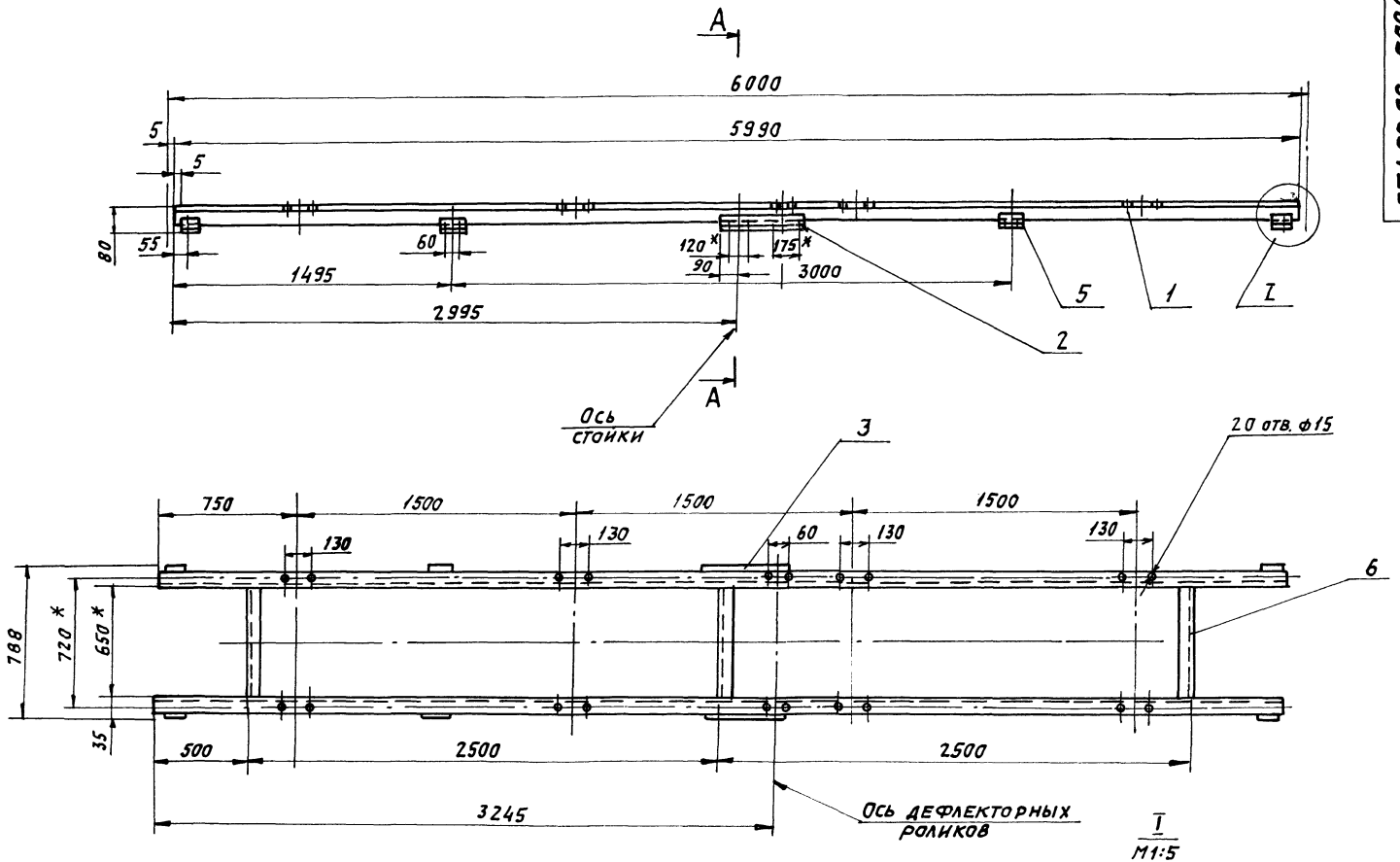
1. * РАЗМЕРЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ, ОСТАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t}{2}$.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
5. ОСНОВАНИЯ ОПОР ПРИВЯРИВАТЬ К СООТВЕТСТВУЮЩЕМУ ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза R_{z160} , отверстия R_{z80} , остальное ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

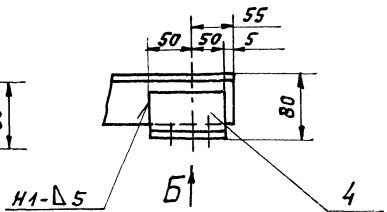
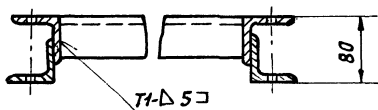
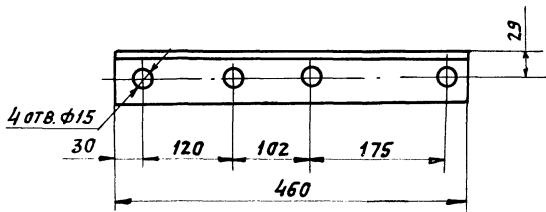
Испол. подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № Уд. № Подпись и дата

				5Т1.02.01.000СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ЗАГРУЗОЧНАЯ $R=6000$	ЛИСТЕР	МЯСЦА	УЩЕТАБ
						И	88	1:20
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						САНТЕХНИИПРОЕКТ		
						ФОРМАТ А2		



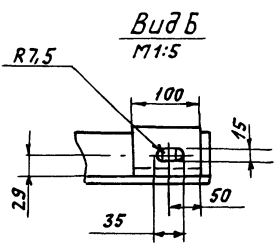
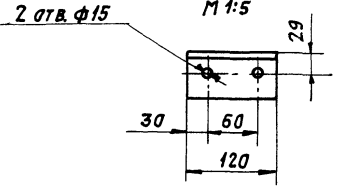
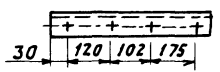
Поз. 2 Кронштейн
М 1:5

А-А
М 1:5



Поз. 3. Кронштейн
М 1:10
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 2)

Поз. 5. Кронштейн
М 1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $Rz160$, отверстия - $Rz80$, ОСТАЛЬНОЕ - $\sqrt{\quad}$
4. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
5. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.

				5Т1.02.02.000СБ				
ИЗМ.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	СЕКЦИЯ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ $\varnothing=6000$. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	АНТЕРА	МАССА	ЛИСТЫ
Р	В	В	В	В		М	85	1:20
Т	К	Р	Р	В		Л	Л	1
Р	У	З	З	В				
Н	У	Р	Р	В				
						САНТЕХНИПРОЕКТ		

Типовой проект 903-1-273.89 Амьсон б

Изм. № п/п, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.04.001	Прогон $\ell=5990$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	34,2 кг
Б4	2		5Т1.02.04.002	Кронштейн правый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
Б4	3		5Т1.02.04.003	Кронштейн левый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	3,2 кг
Б4	4		5Т1.02.04.004	Кронштейн правый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	1,1 кг
Б4	5		5Т1.02.04.005	Кронштейн левый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	1	1,1 кг
Б4	6		5Т1.02.04.006	Связь $\ell=650$ $h14$		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				5Т1.02.04.000		
Разраб.	Вышневецкий	В.С.	VI-89	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Страганов	С.В.	VI-89	И	1	2
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	VI-89	Секция разгрузочная		
Н. контр.	Гордеева	Л.В.	VI-89	L = 6000		
Утв.	Ройзман	Л.В.	VI-89	САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат А4

Изм. № п/п, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	3	2,5 кг
Б4	7		5Т1.02.04.007	Кронштейн		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	10	0,7 кг
Б4	8		5Т1.02.04.008	Кронштейн		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,6 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				5Т1.02.04.000		
				Секция гнутая		
				$\alpha = 18^\circ$		
				САНТЕХНИПРОЕКТ		

Формат А4

Изм. № п/п, Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.05.001	Прогон $\ell=2745$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	15,6 кг
Б4	2		5Т1.02.05.002	Кронштейн		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	0,7 кг
Б4	3		5Т1.02.05.003	Кронштейн		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
Б4	4		5Т1.02.05.004	Кронштейн правый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	1,2 кг
Б4	5		5Т1.02.05.005	Кронштейн левый		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	1,2 кг
Б4	6		5Т1.02.05.006	Связь $\ell=650$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				5Т1.02.05.000		
Разраб.	Редкорчев	В.С.	VI-89	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Зайцева	Л.В.	VI-89	И	1	1
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	VI-89	Секция разгрузочная		
Н. контр.	Гордеева	Л.В.	VI-89	$\ell=2750$		
Утв.	Ройзман	Л.В.	VI-89	САНТЕХНИПРОЕКТ		

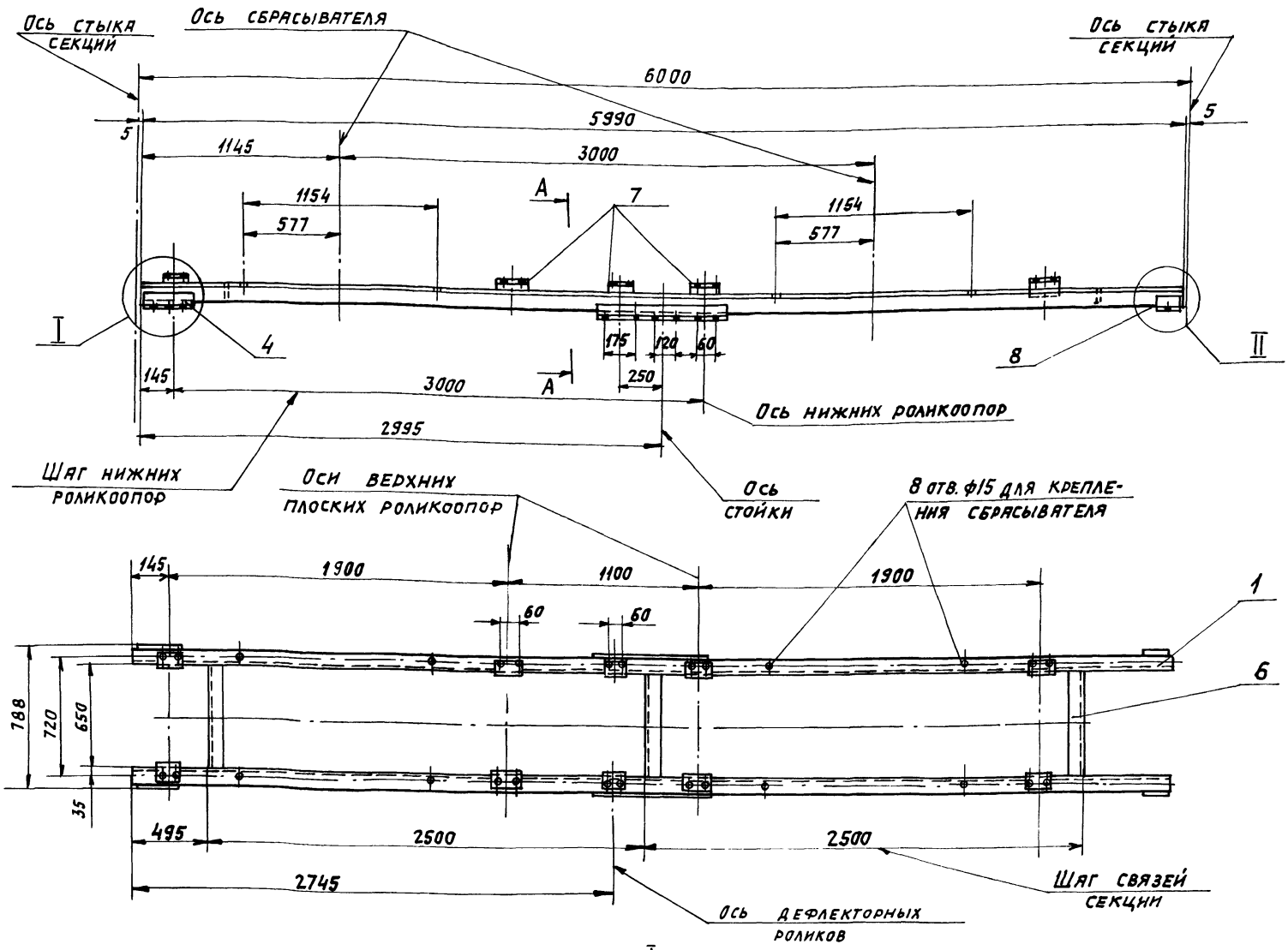
Формат А4

Изм. № п/п, Подп. и дата

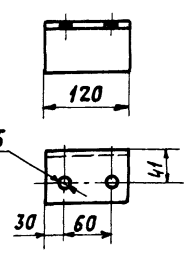
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.06.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.06.001	Прогон $\ell=3060$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	17,5 кг
Б4	2		5Т1.02.06.002	Кронштейн		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	6	0,7 кг
Б4	3		5Т1.02.06.003	Кронштейн $\ell=100$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	4	0,4 кг
Б4	4		5Т1.02.06.004	Связь $\ell=650$ $h14$		
				Уголок $Б-63 \times 63 \times 6$ ГОСТ 8509-86 ВСтЗ-I ГОСТ 535-79	2	2,5 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				5Т1.02.06.000		
Разраб.	Редкорчев	В.С.	VI-89	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Зайцева	Л.В.	VI-89	И	1	1
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	VI-89	Секция гнутая		
Н. контр.	Гордеева	Л.В.	VI-89	$\alpha = 18^\circ$		
Утв.	Ройзман	Л.В.	VI-89	САНТЕХНИПРОЕКТ		

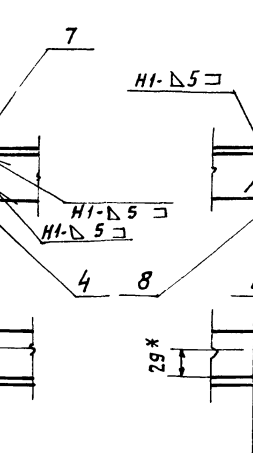
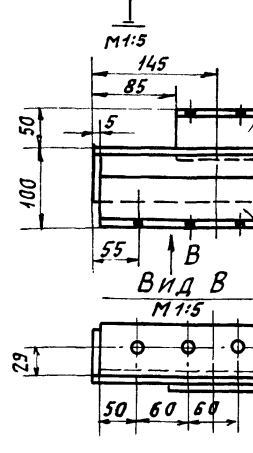
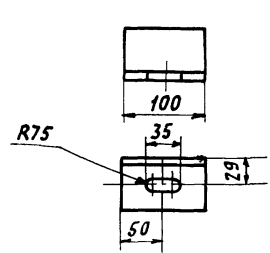
23945-07 13 Формат А4



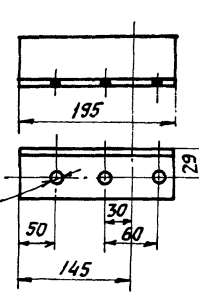
Поз. 7 Кронштейн М1:5



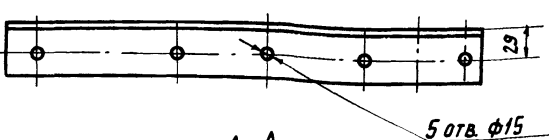
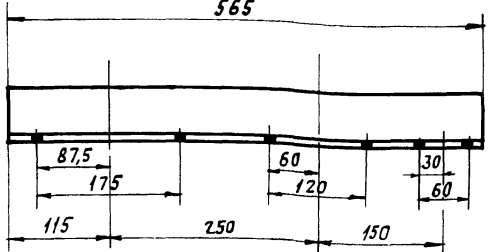
Поз. 8. Кронштейн М1:5



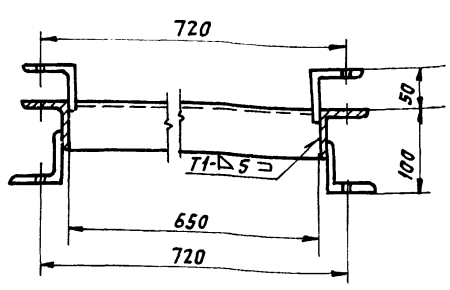
Поз. 4. Кронштейн правый М1:5



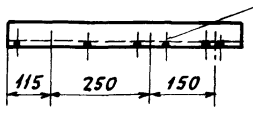
Поз. 2. Кронштейн правый М1:5



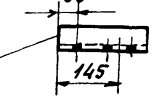
А-А М1:5



Поз. 3. Кронштейн левый М1:10

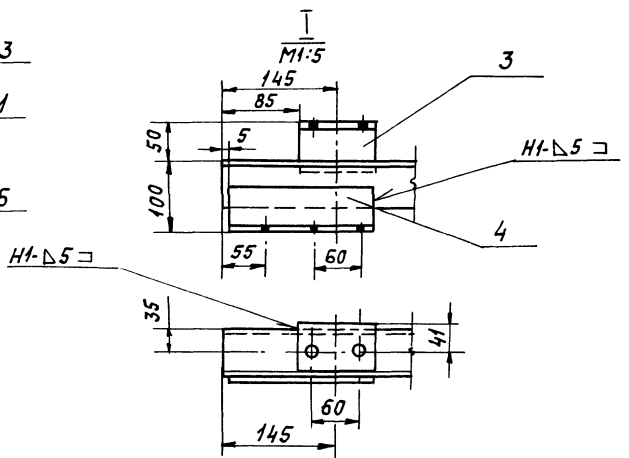
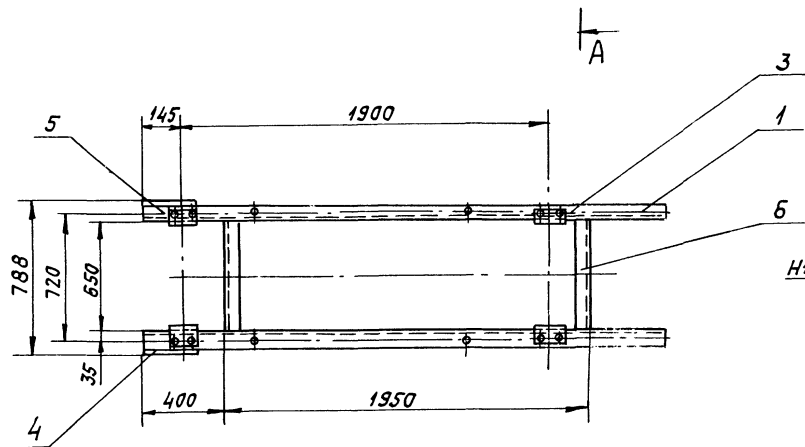
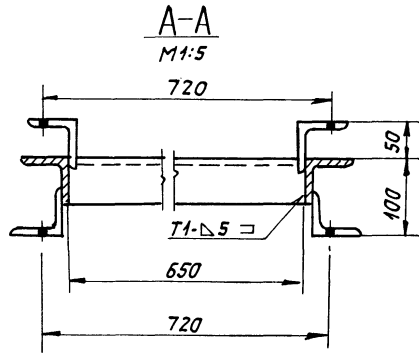
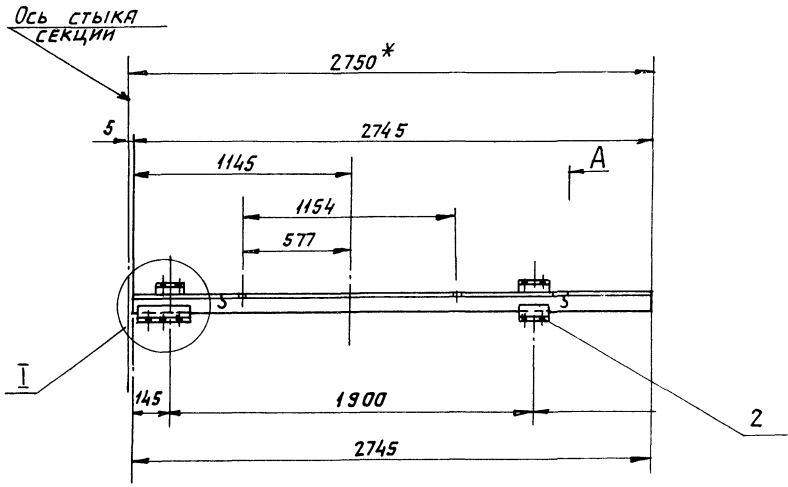


Поз. 5. Кронштейн левый М1:10



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - R2160, отверстий - R280, остальное - √.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

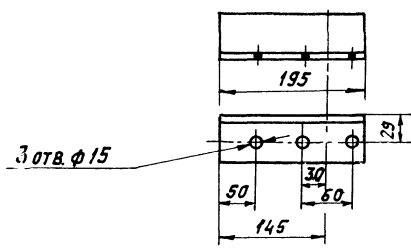
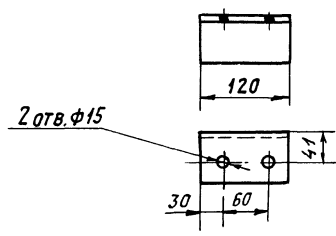
				571.02.04.000.СБ.			
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ РАЗГРУЗОЧНАЯ L=6000.	ИТЕРА	МЯСЦА	МАСШТАБ
1	1	Бус	VI-83		И	93	1:20
РАЗРАБ. ВИШНЕВСКИЙ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
ПРОВ. СТРОГАНОВ							
Т. КОНТР. РОЗМАН							
РУК. ГР. ЗЯИЦЕВА							
Н. КОНТР. ГОРДЕЕВА							
УТВ. РОЗМАН							
				САНТЕХНИПРОЕКТ			



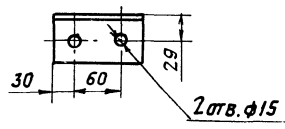
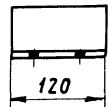
Поз.3. Кронштейн
M1:5

Поз.4. Кронштейн правый / Поз.5. Кронштейн левый
M1:5 / M1:10

/остальное см. поз.4/



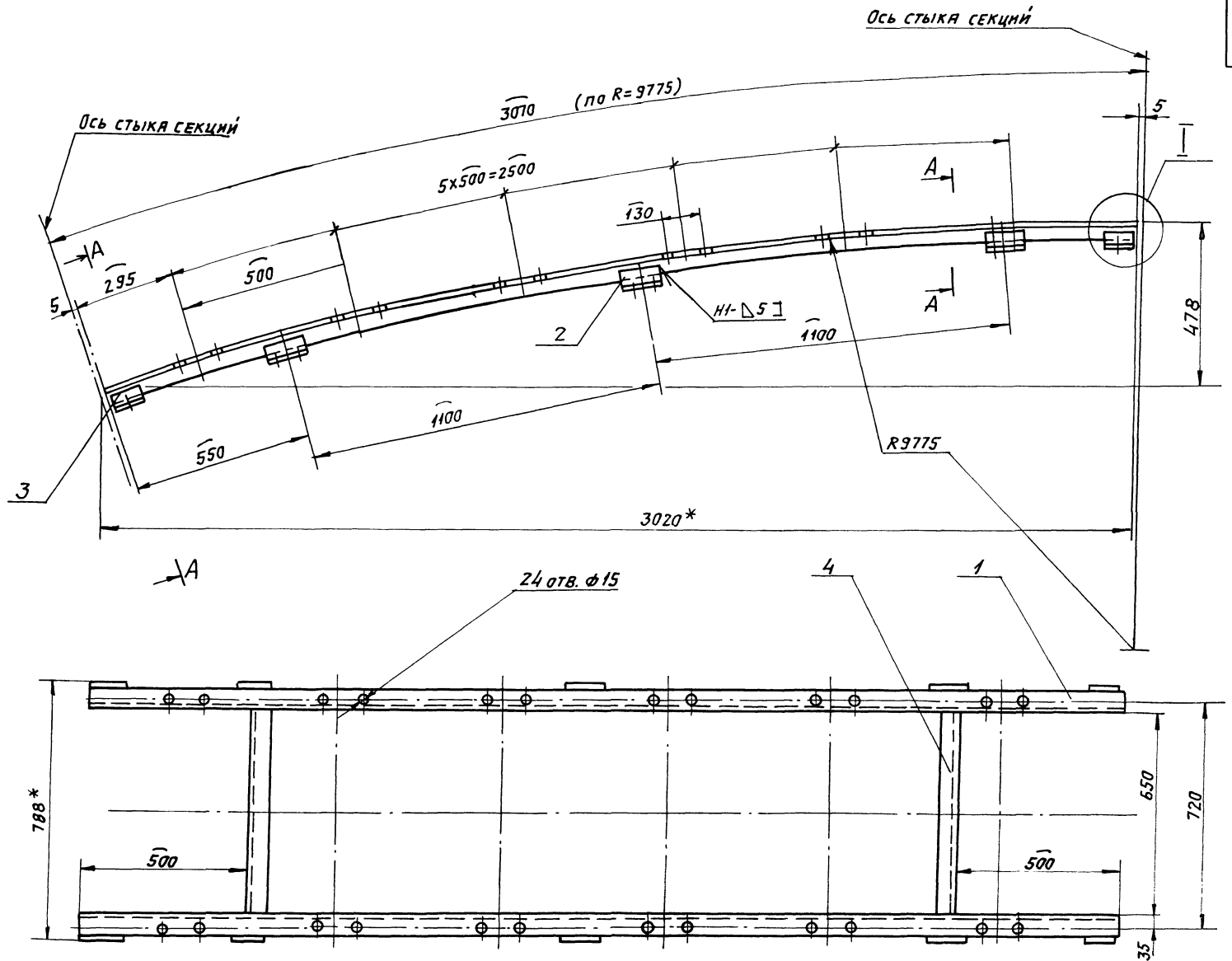
Поз.2 Кронштейн
M1:5



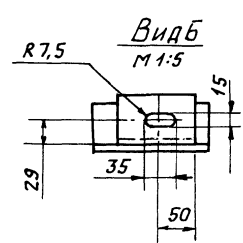
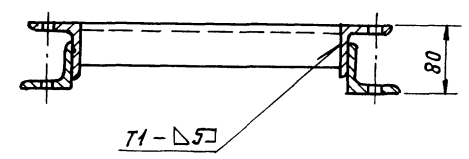
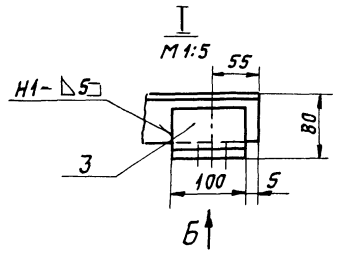
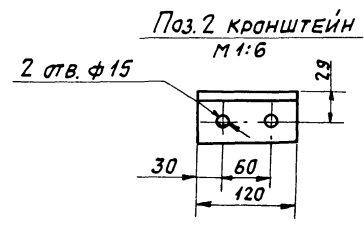
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $\sqrt{Rz160}$, ОТВЕРСТИЙ $\sqrt{Rz80}$, ОСТАЛЬНОЕ $\sqrt{}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

Имя, Подп., Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд., Подпись, дата

				5Т1.02.05.000СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ	
РЯЗЯБ.	РЕКОРЕЧЕВ	СКОЗ	VI-89	VI-89	РАЗГРУЗОЧНАЯ $\ell = 2750$.	
ПРОВ.	ЗАЙЦЕВА	СКОЗ	VI-89	VI-89	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
Т. КОНТР.	РОЗЗМЯН	СКОЗ	VI-89	VI-89	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	СКОЗ	VI-89	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
И. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	СКОЗ	VI-89	VI-89		
УТВ.	РОЗЗМЯН	СКОЗ	VI-89	VI-89		



A-A повернуто
М 1:5



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
R1 160/ R2 80
3. КРОМКИ РЕЗА $\sqrt{\quad}$, ОТВЕРСТИЯ $\sqrt{\quad}$, ОСТАЛЬНОЕ $\sqrt{\quad}$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

				571.02.06.000 СБ				
ИЗМ.	АНСТ	ИЛ	ДОК.ИМ.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ГНУТЯ $\alpha = 18^\circ$ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АНТЕРМАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	РЕДАКТОР	ЧЕРЧ.	ПРОВ.	ЗЯИЦЕВА	VI-89		Н	46
Т.КОНТ.	РОИЗМАН	VI-89	И.КОНТ.	ЗЯИЦЕВА	VI-89	АНСТ	АНСТОВ	1
И.КОНТ.	ГОДДЕВА	VI-89	УТВ.	РОИЗМАН	VI-89	САНТЕХНИИПРОЕКТ		

Туповой проект 903-1-273.89 Альбом Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.10.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.10.002		СВЯЗЬ $e=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.10.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
			4 5Т1.02.10.003 -01	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	2,2 кг
Б4	5	5Т1.02.10.004		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.10.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА Н=395

Лист	Лист	Листов
И	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.09.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.09.002		СВЯЗЬ $e=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.09.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	4	5Т1.02.09.004		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	3,0 кг
Б4	5	5Т1.02.09.005		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.09.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА Н=545

Лист	Лист	Листов
И	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			5Т1.02.11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	5Т1.02.11.001		ОПОРА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	2	5Т1.02.11.002		СВЯЗЬ $e=752$ н14		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3	5Т1.02.11.003		СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	8,6 кг
			4 5Т1.02.11.003 -01	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСТ.3-ГОСТ 535-79	1	8,6 кг
Б4	5	5Т1.02.11.004		ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ.3-ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	БОЛТ М12x36.46 ГОСТ 7798-70		

Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.11.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

СТОЙКА СПЕЦИАЛЬНАЯ

Лист	Лист	Листов
И	1	2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГАЙКА М12.5 ГОСТ 7798-70	2	
				ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	
				ШАЙБА 12.01 ГОСТ 11371-78	2	

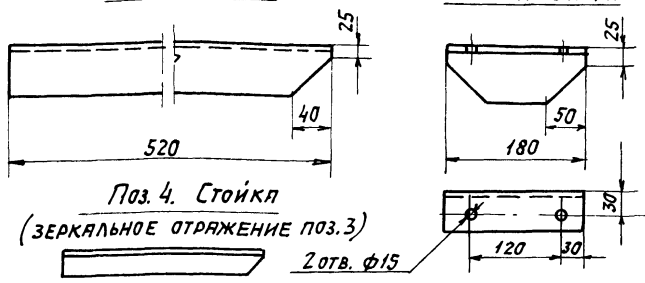
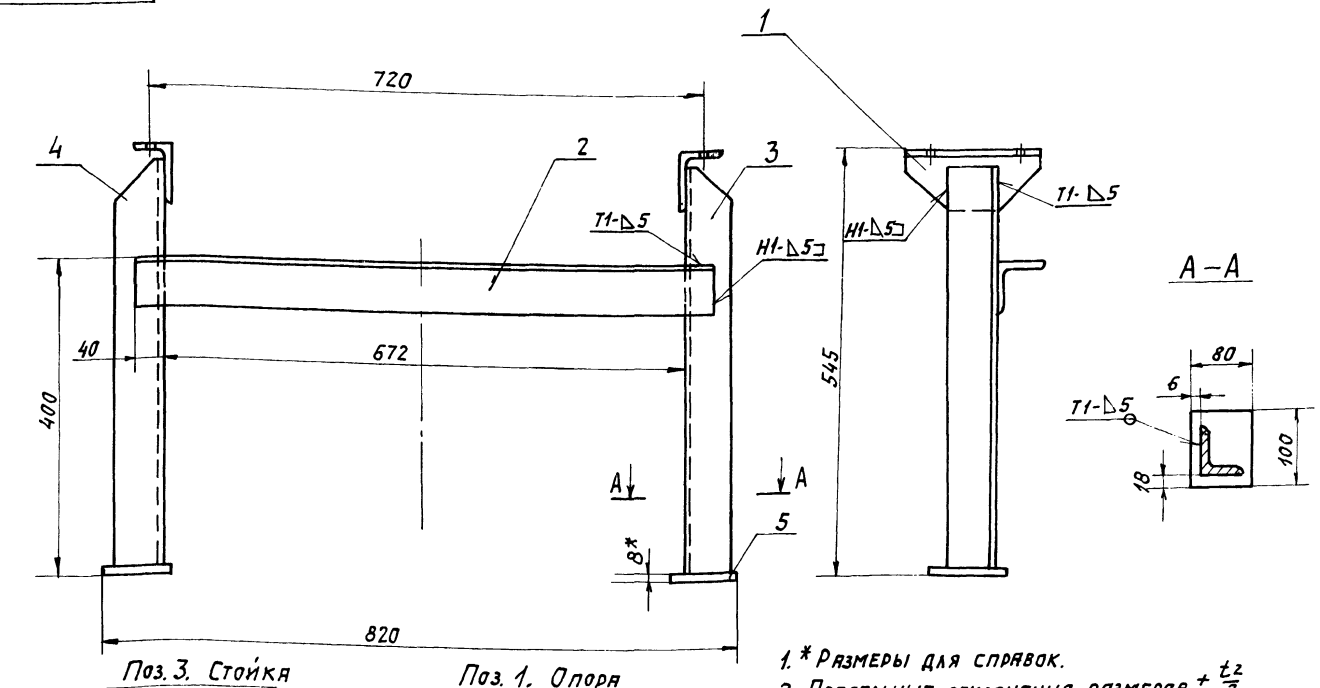
Инв. № ПОД. ПОДП. И ДАТА

5Т1.02.11.000				
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	Дата
Разраб.	Вишневецкий	И-89	И-89	11-89
Пров.	Строганов	И-89	И-89	11-89
Рук. гр.	Зайцева	И-89	И-89	11-89
Н. контр.	Гордеева	И-89	И-89	11-89
УТВ.	Ройзман	И-89	И-89	11-89

23945-07 77

Формат А4

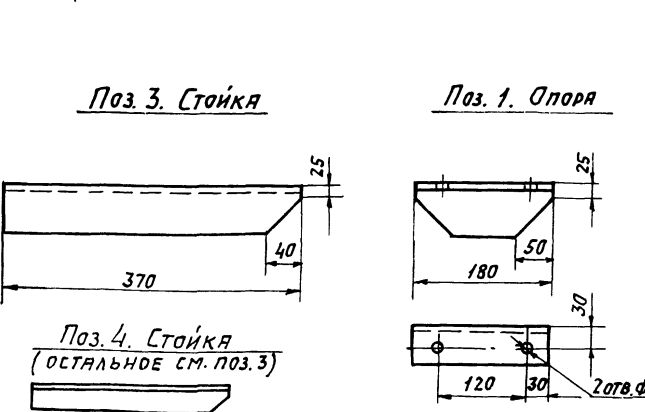
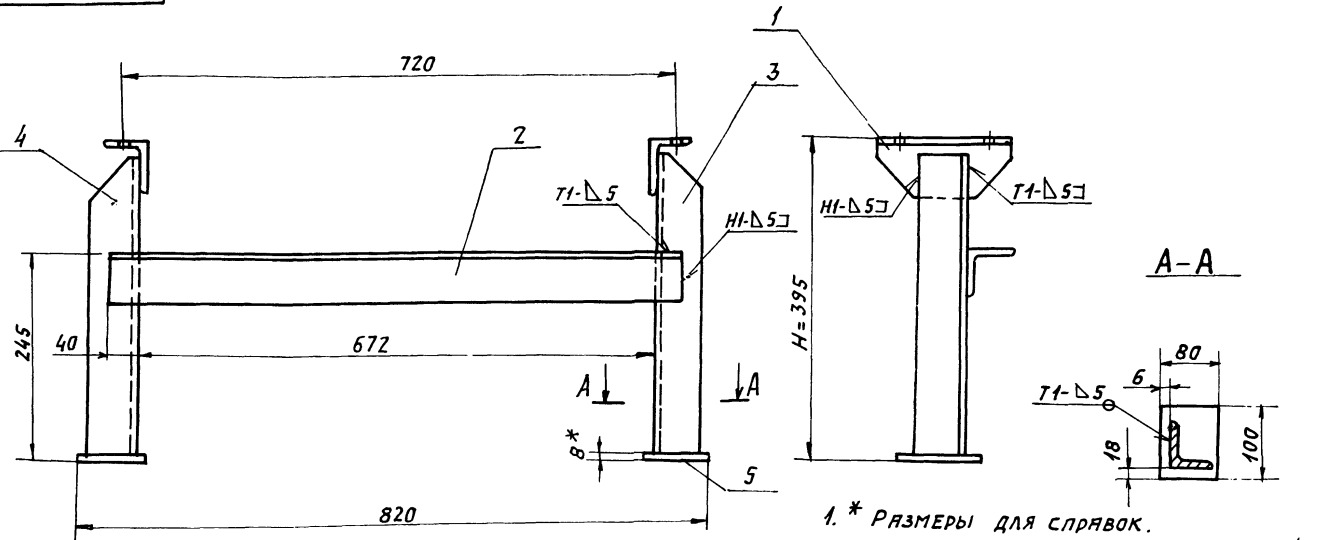
5Т1.02.09.000.СБ



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза R_{2160} / Отверстия R_{280} / Остальное \surd .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.09.000.СБ				СТОЙКА Н=545.		Лист	Масса	Масштаб																																																	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				И	12,0	1:5																																																			
<table border="1"> <tr><th>Изм.</th><th>Лист</th><th>№ док.</th><th>Подп.</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																														Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																																					
				САНТЕХНИИПРОЕКТ																																																					
				ФОРМАТ А3																																																					

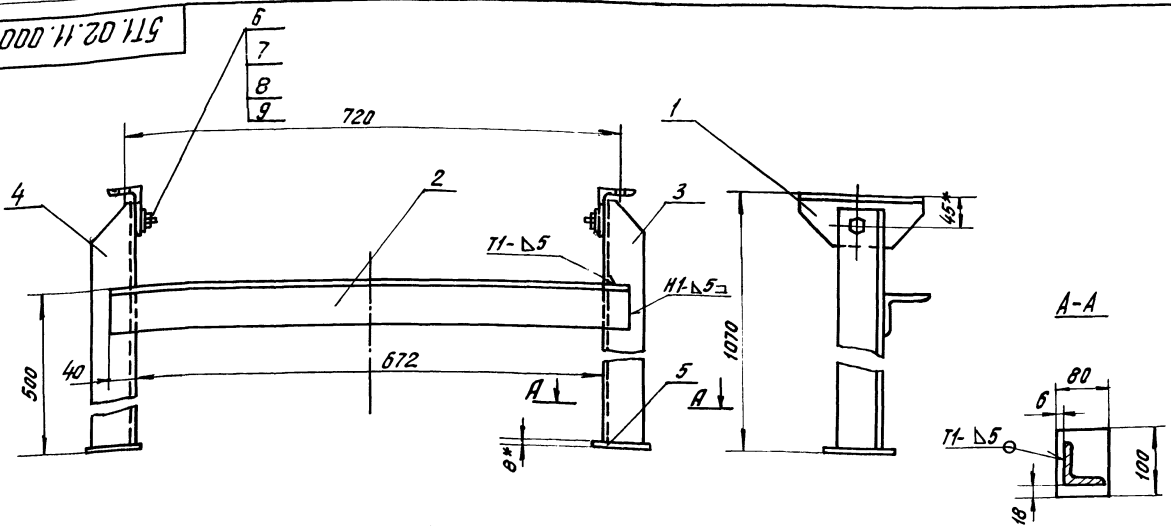
5Т1.02.10.000.СБ



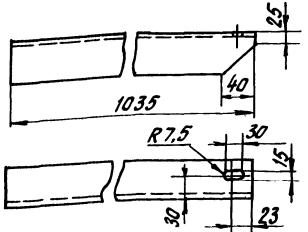
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза R_{2160} / Отверстия R_{280} / Остальное \surd .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.10.000.СБ				СТОЙКА Н=395.		Лист	Масса	Масштаб																																																	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				И	20,0	1:10																																																			
<table border="1"> <tr><th>Изм.</th><th>Лист</th><th>№ док.</th><th>Подп.</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																														Лист		Листов 1	
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата																																																					
				САНТЕХНИИПРОЕКТ																																																					
				ФОРМАТ А3																																																					

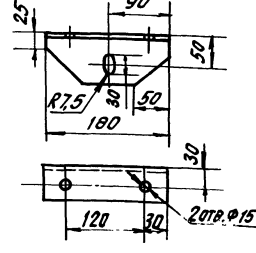
5Т1.02.11.000 СБ



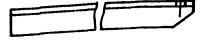
Поз. 3. Стойка



Поз. 1. Опора



Поз. 4. Стойка
(остальное см. поз. 3)

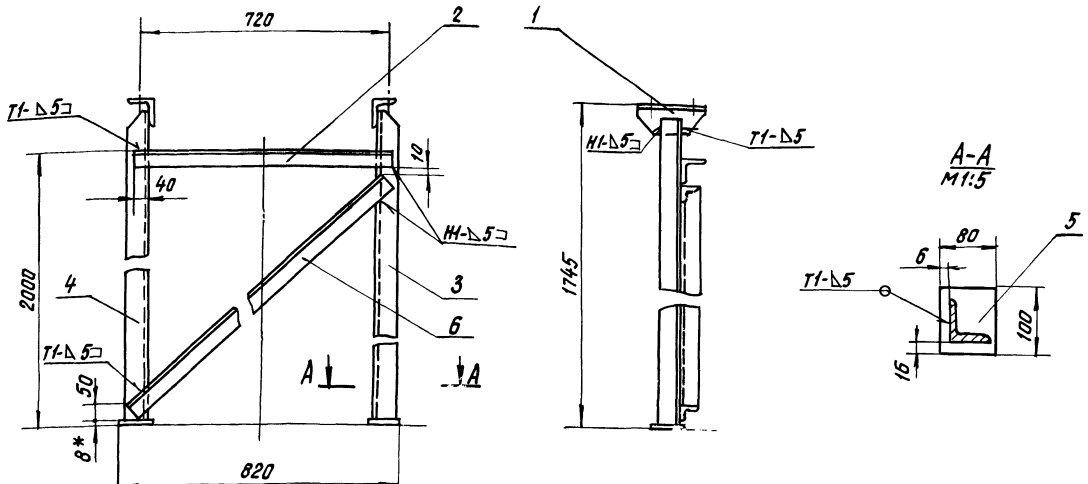


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - $Rz 160$, отверстия - $Rz 80$.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

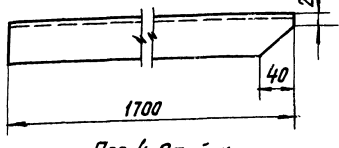
5Т1.02.11.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Стойка СПЕЦИАЛЬНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	23,2	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

ИВ. № 204. Подписи и даты. Взам. инв. № 119. № 204. Подписи и даты

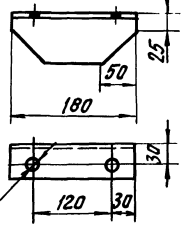
5Т1.02.12.000 СБ



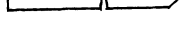
Поз. 3. Стойка
М1:5



Поз. 1. Опора
М1:5



Поз. 4. Стойка
(зеркальное отражение поз. 3)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- Кромки реза - $Rz 160$, отверстия - $Rz 80$, остальное - ∇ .
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.02.12.000 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Стойка Н=1745 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	43,1	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		

ИВ. № 204. Подписи и даты. Взам. инв. № 119. № 204. Подписи и даты

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			5Т1.02.13.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.13.001	Опора		
				Уголок 5-75x50x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	4,0 кг
Б4	2		5Т1.02.13.002	Связь e = 752		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	4,3 кг
Б4	3		5Т1.02.13.003	Стойка		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	12,0 кг
Б4	4		5Т1.02.13.004	Стойка		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	12,0 кг
Б4	5		5Т1.02.13.005	Платик		
				Лист 5-пн-8 ГОСТ 19903-74 ВСт3-І ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг
Б4	6		5Т1.02.13.006	Подкос e = 1612; h14		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	1	7,8 кг

5Т1.02.12.000

Изм. Лист	№ черт.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Вишневецкий	ИИД	17-89	И	1	1
Проб.	Строгонов	СВ	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	ЗЗ	17-89			
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89			
Утв.	Ройзман	РР	17-89			

Стойка Н = 1745

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.02.13.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.02.13.001	Прогон e = 5233 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	30 кг
Б4	2		5Т1.02.13.002	Кронштейн e = 235 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	1,3 кг
Б4	3		5Т1.02.13.003	Кронштейн e = 180 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
Б4	4		5Т1.02.13.004	Кронштейн e = 100 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	4	0,6 кг
Б4	5		5Т1.02.13.005	Кронштейн e = 120 h14		
				Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	4	0,7 кг
Б4	6		5Т1.02.13.006	Связь e = 650 h14		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3-І ГОСТ 535-79	3	2,5 кг

5Т1.02.13.000.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Рейкорчев	РР	17-89	И	1	1
Проб.	Строгонов	СВ	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	ЗЗ	17-89			
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89			
Утв.	Ройзман	РР	17-89			

Секция укороченная.

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5Т1.03.01.000	Привод	1	
A4	2		5Т1.03.02.000	Опора приводного барабана	1	
A4	3		5Т1.03.03.000	Воронка головная	1	
A4	5		5Т1.03.05.000	Ограничитель хода скребка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М24x90,46 ГОСТ 7798-70	4	
		8		Болт М12x35,46 ГОСТ 7798-70	6	
		9		Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70	4	
		10		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
		11		Шайба 24,01 ГОСТ 1371-68	4	
		12		Шайба 24,65Г ГОСТ 6402-70	4	
		13		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	

5Т1.03.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработчик	Вишневецкий	ИИД	17-89	И	1	2
Проб.	Строгонов	СВ	17-89			
Рук. гр.	Зайцева	ЗЗ	17-89			
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89			
Утв.	Ройзман	РР	17-89			

Устройство приводное

САНТЕХНИПРОЕКТ

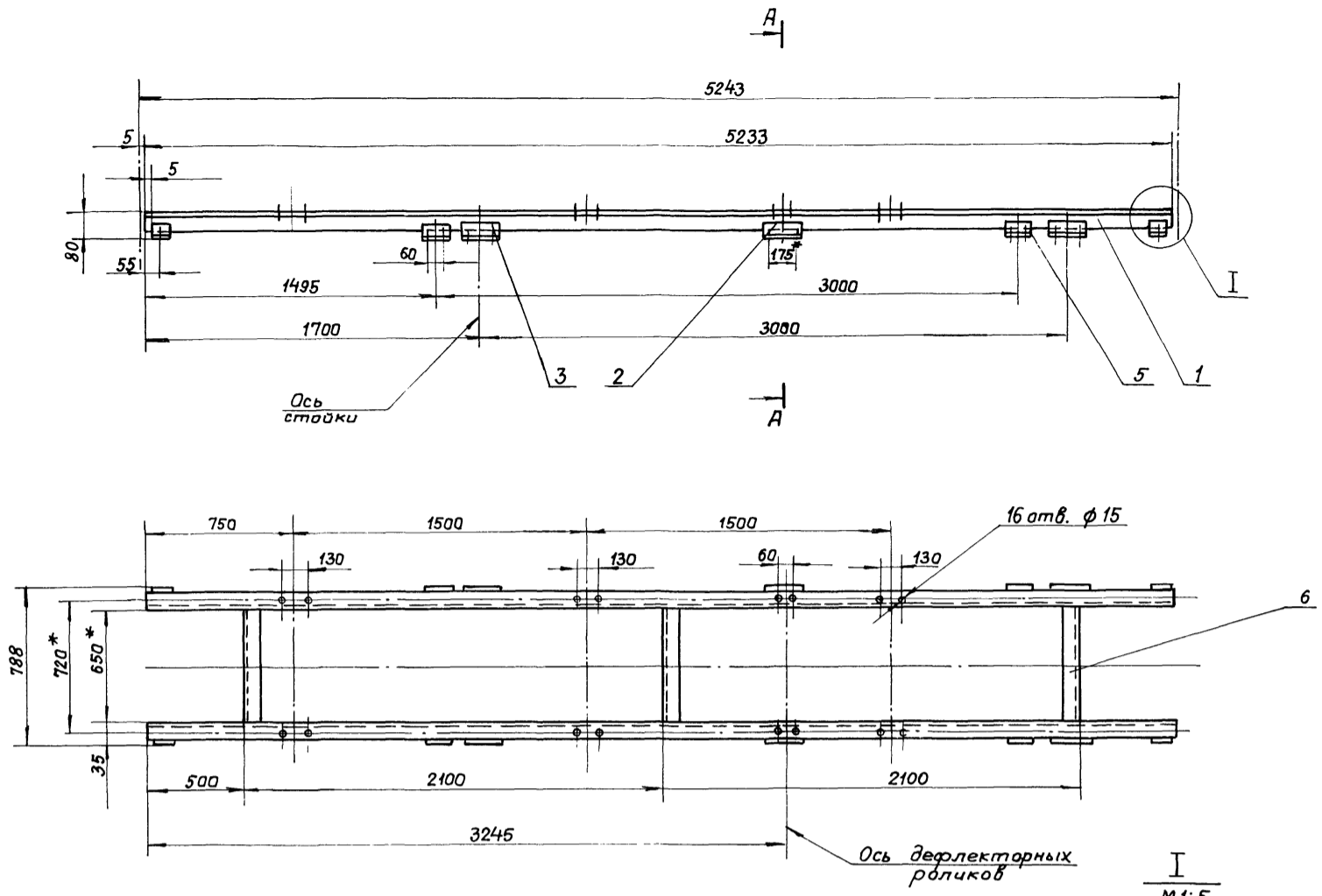
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
		15		Барабан 5050-80	1	
		16		Скребок 500	1	
		17		Очиститель приводного барабана 05050-80	1	

5Т1.03.00.000

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
					2	2

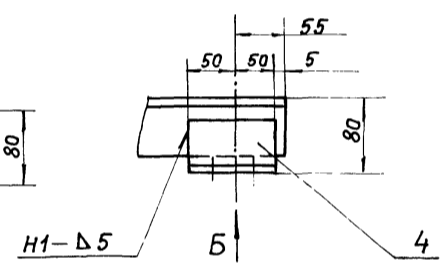
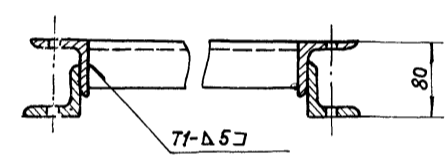
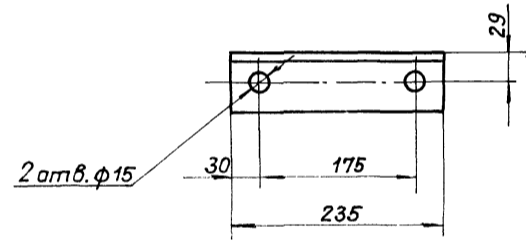
23945-07 20 Формат А4



Поз.2. Кронштейн
М1:5

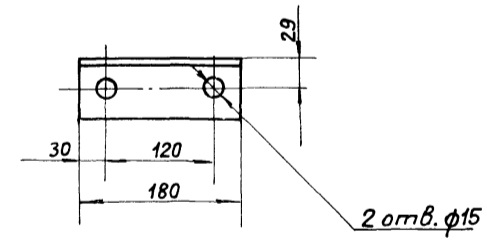
А-А
М1:5

И
М1:5

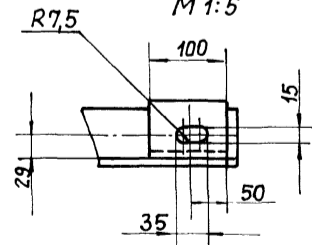


Поз.5. Кронштейн
М1:5

Поз.3. Кронштейн
М1:5



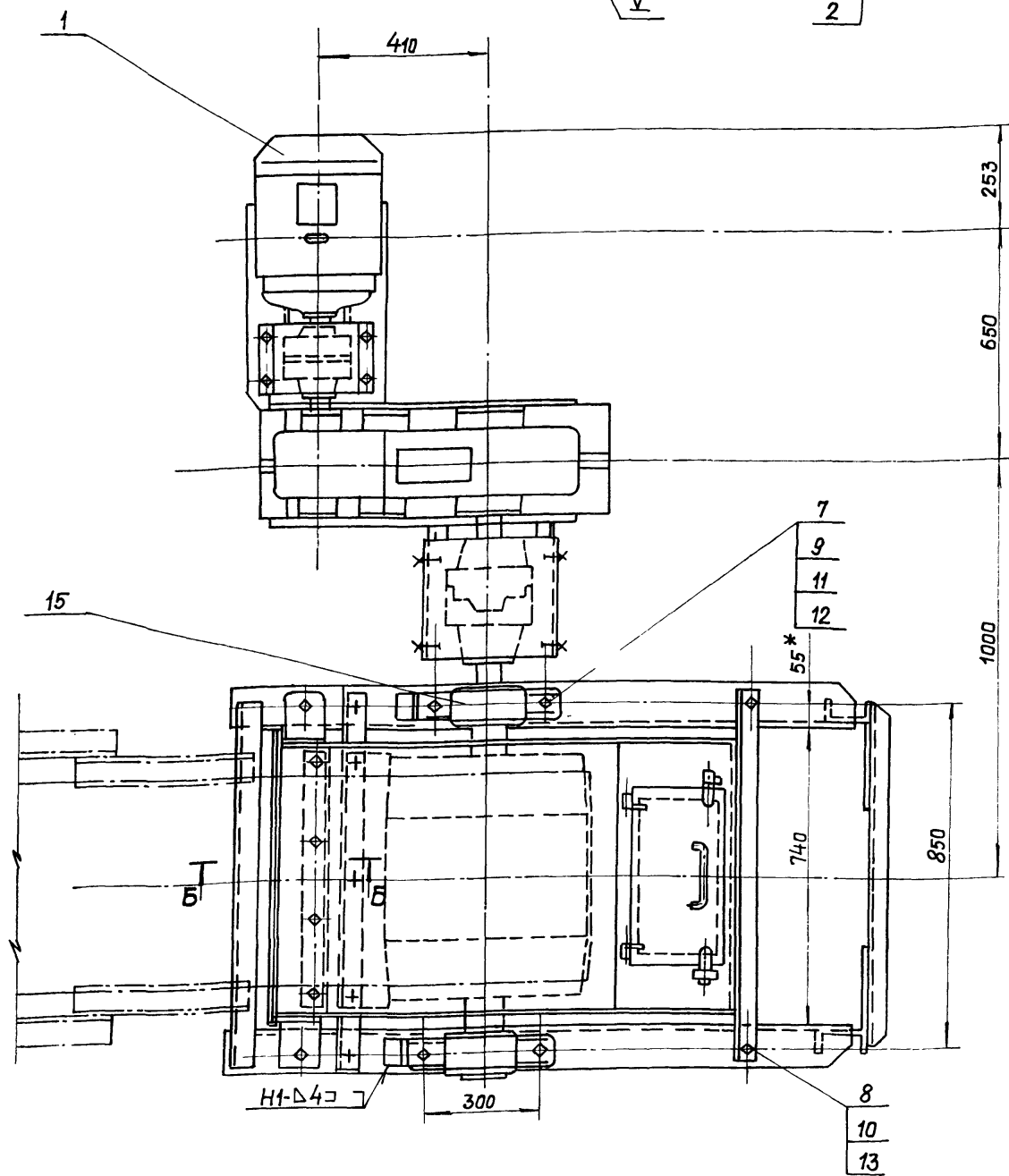
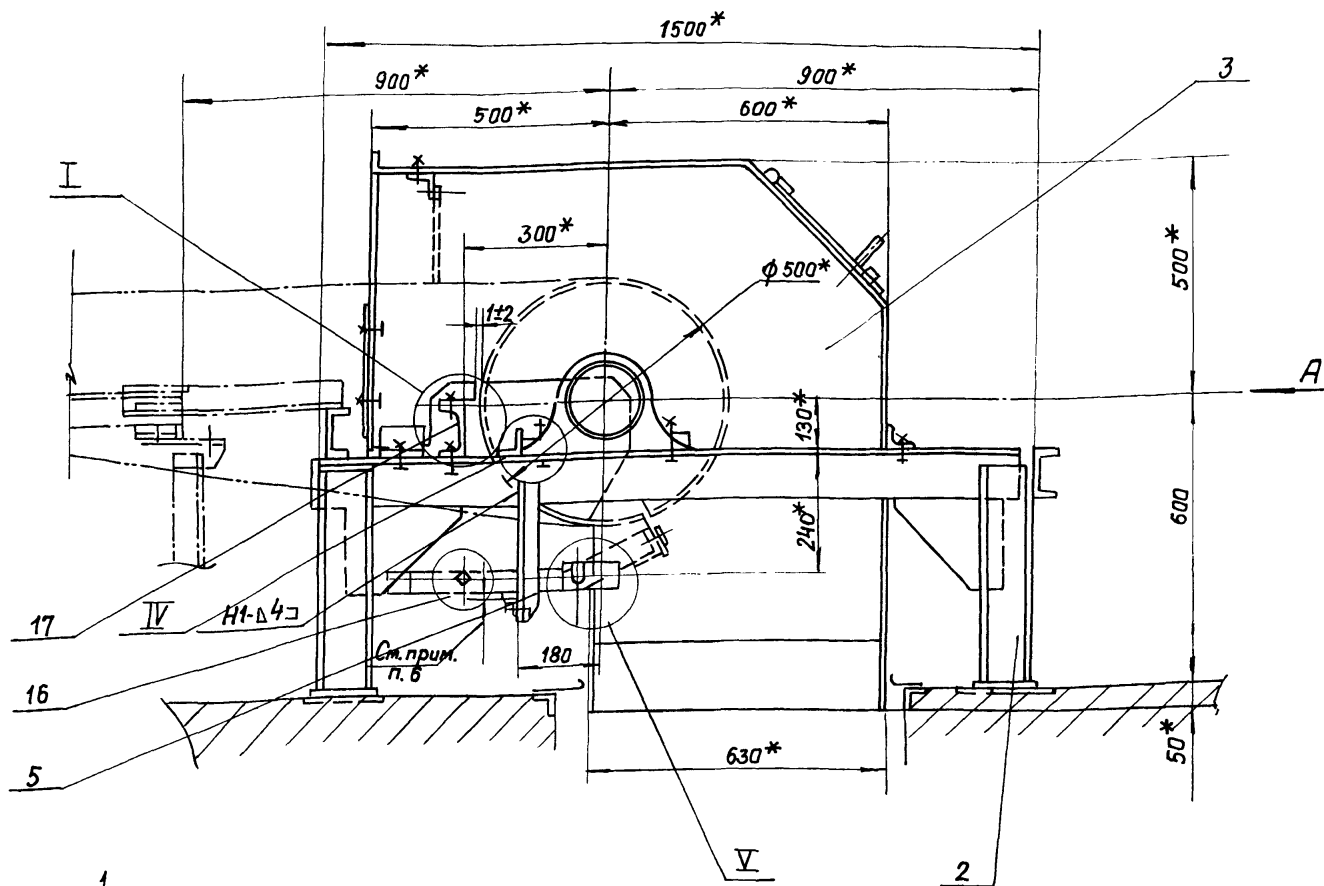
Вид Б
М1:5



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза R_{z160} , отверстия R_{z80} , остальное $\sqrt{\quad}$
4. Электрады типа Э42 гост 9467-75.
5. Сварные швы по гост 5264-80.

Шк. № подл. Подп. и дата
Шк. № подл. Подп. и дата
Шк. № подл. Подп. и дата
Шк. № подл. Подп. и дата

				5Т1.02.13.000 СБ.			
Шт. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция укороченная. Сборочный черт.м.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Редкорчев	РП	VI-89		И	80	1:20
Проб.	Зайцева	РП	VI-89		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ройзман	РП	VI-89		САНТЕХНИИПРОЕКТ		
Рук.гр.	Зайцева	РП	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	РП	VI-89				
Утв.	Ройзман	РП	VI-89				



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $Rz 160$, отверстия - $Rz 80$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Размер жода скребка установить опытным путём. Между лентой конвейера и металлическими частями скребка при истирании резины должен сохраниться зазор $2 \div 4$ мм.

7. Упary подшипника в приварить после завершения пуско-наладочных работ.

				5Т1.03.00.000СБ			
Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Устройство	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневецкий	В.С.	VI-89	Устройство приводное. Сборачный чертёж.	И	960	1:10
Проб.	Строганов	В.В.	VI-89		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Ройзман	В.В.	VI-89				
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	VI-89				
Н.контр.	Гордеева	Л.В.	VI-89				
Утв.	Ройзман	В.В.	VI-89				
				САНТЕХНИПРОЕКТ			

Типовой проект 903-1-273.89 Альбом 6

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум., подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.01.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	5Т1.03.01.100	Рама привода	1	
A4		2	5Т1.03.01.200	Ограждение муфты КДН	1	
A4		3	5Т1.03.01.300	Ограждение муфты МУВП	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		4	5Т1.03.01.001	Прокладка Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	6	0,2 кг
Б4		5	5Т1.03.01.002	Прокладка Лента 1x30 ГОСТ 6009-74 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	4	0,05 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Балт М10x50.46 ГОСТ 7798-70	4	
		8		Болт М24x90.46 ГОСТ 7798-70	6	
		9		Балт М10x25.46 ГОСТ 7798-70	8	

5Т1.03.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Вишневецкий	В	VI-85
Проб.		Страганов	С	VI-85
Рук. гр.		Зайцева	З	VI-85
Н. контр.		Гордеева	Г	VI-85
Утв.		Ройзман	Р	VI-85

Привод

Литера	Лист	Листов
И	1	2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум., подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		10		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12	
		11		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	6	
		12		Шайба 10.01 ГОСТ 11371-78	4	
		13		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	12	
		14		Шайба 10.36 ГОСТ 10906-78	4	
		15		Шайба 24.01 ГОСТ 11371-78	6	
		16		Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	6	
				<u>Прочие изделия</u>		
		18		Редуктор ИЦУ-250-40-2192	1	
		19		Электродвигатель 4А 132. М6УЗ N=7,5 кВт n=970 об/мин	1	
		20		Муфта уравнивающая КДН	1	
		21		Муфта упругая МУВП	1	

5Т1.03.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

Формат А4

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум., подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.01.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	5Т1.03.01.101	Стойка $\varnothing=1635$ h14 швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	17 кг
Б4		2	5Т1.03.01.102	Стойка $\varnothing=315$ h14 швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	6,3 кг
Б4		3	5Т1.03.01.103	Прогон $\varnothing=730$ h14 Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	11,0 кг
Б4		4	5Т1.03.01.104	Прогон 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 Уголок ВСт3-Г ГОСТ 535-79	1	7,5 кг
Б4		5	5Т1.03.01.105	Прогон 5-75x75x8 ГОСТ 8509-86 Уголок ВСт3-Г ГОСТ 535-79	1	5,4 кг
Б4		6	5Т1.03.01.106	Связь Уголок 5-75x75x8 8509-86 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	1	2,9 кг
Б4		7	5Т1.03.01.107	Опора $\varnothing=330$ h14 швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3-Г ГОСТ 535-79	2	5,0 кг

5Т1.03.01.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Вишневецкий	В	VI-85
Проб.		Страганов	С	VI-85
Рук. гр.		Зайцева	З	VI-85
Н. контр.		Гордеева	Г	VI-85
Утв.		Ройзман	Р	VI-85

Рама привода

Литера	Лист	Листов
И	1	2

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Изм. № п/п, дата, в.зам. инж. Шиб. № докум., подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		8	5Т1.03.01.108	Кронштейн Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79	2	1,6 кг
Б4		9	5Т1.03.01.109	Плита Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79	1	1,5 кг
Б4		10	5Т1.03.01.110	Плита Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 ВСт3-Г ГОСТ 14637-79	2	0,5 кг

5Т1.03.01.100

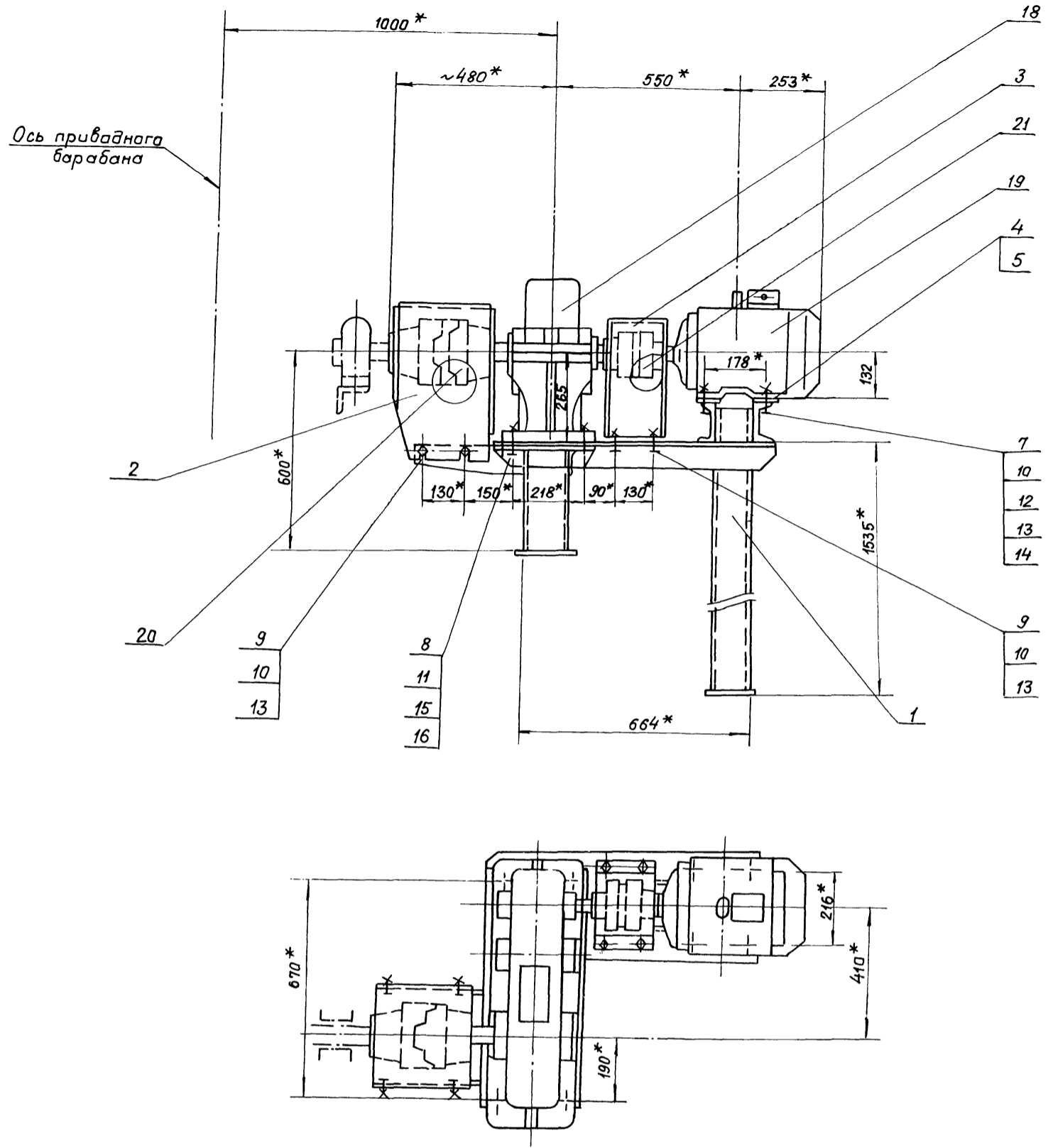
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 2

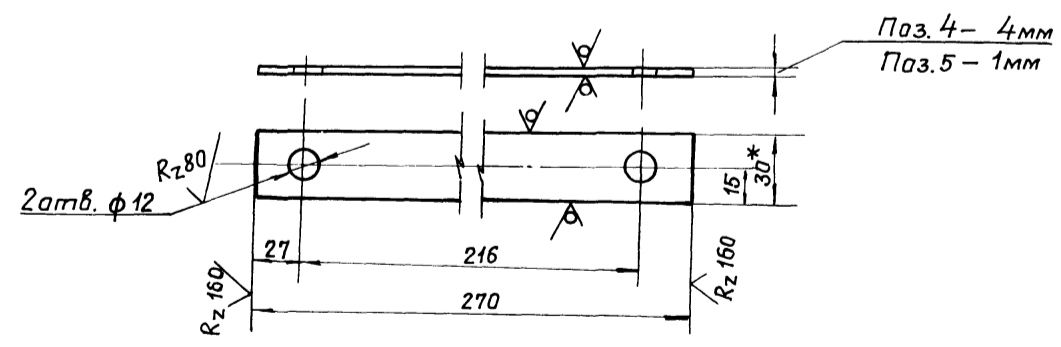
Формат А4

24
5Т1.03.01.000СБ

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом Б



Поз. 4 и 5. Прокладка
M1:2

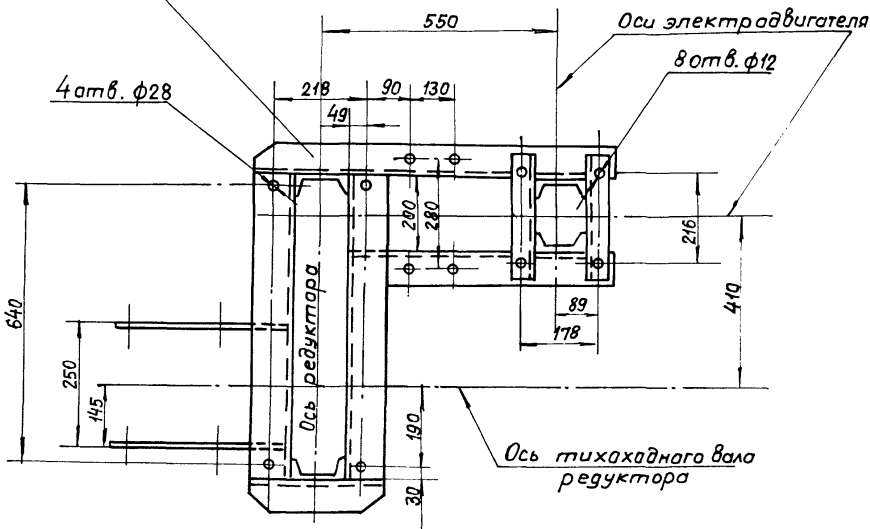
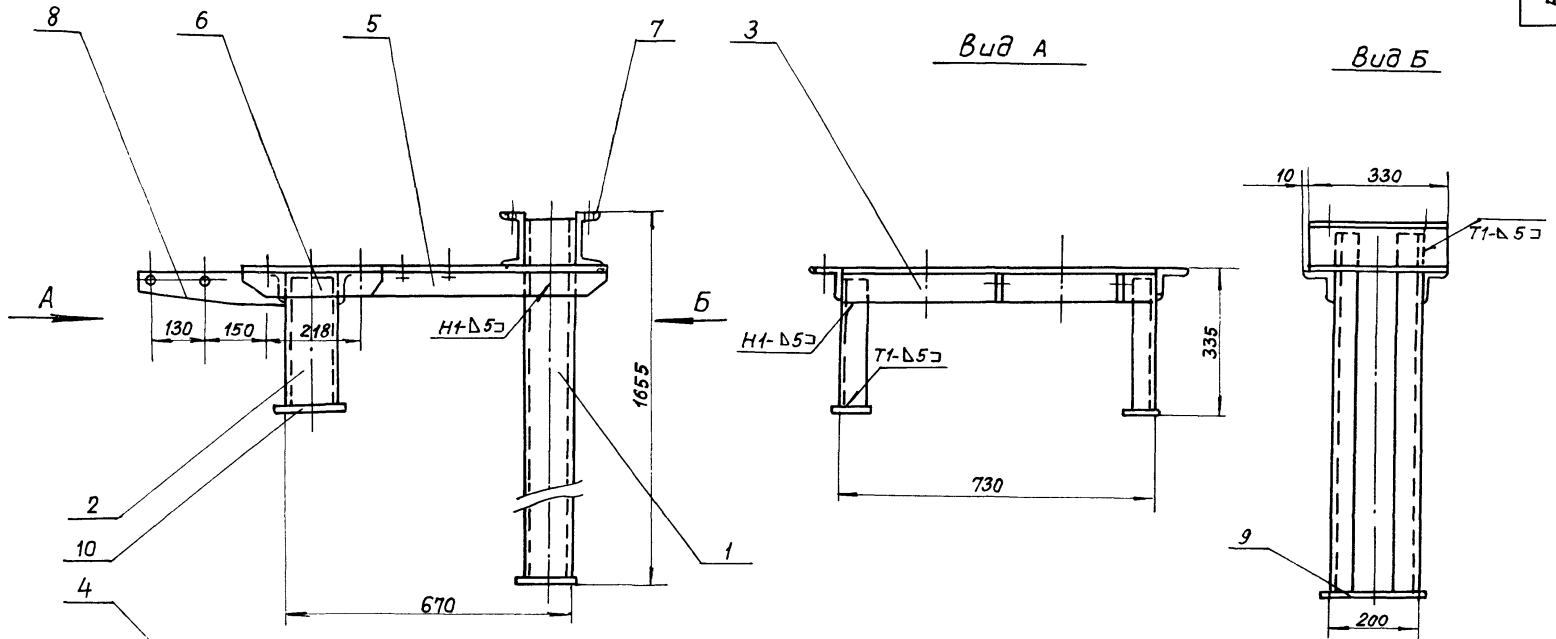


1.* Размеры для справок.

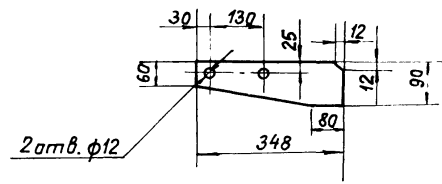
2. Предельные отклонения размеров
 $\pm \frac{t_2}{2}$.

Ш. н. л. подл. Подп. и дата
Ш. н. л. подл. Подп. и дата
Ш. н. л. подл. Подп. и дата
Ш. н. л. подл. Подп. и дата

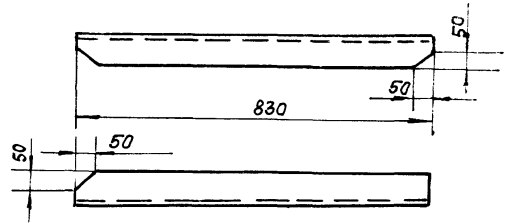
				5Т1.03.01.000СБ			
Изм.	Лист	№ в акв.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Вашневский			И. 89	И	573	1:10
Пробв.	Страганов			И. 89	Сборачный чертмен.		
Т. кантр.	Ройзман			И. 89	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Зайцева			И. 89	САНТЕХНИПРОЕКТ		
Н. кантр.	Гордеева			И. 89			
Утв.	Ройзман			И. 89			



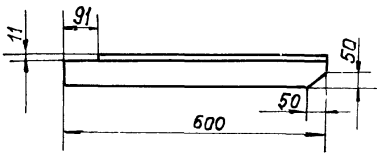
Поз. 8. Кранштейн



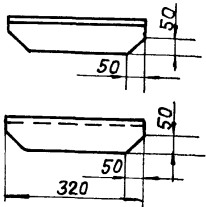
Поз. 4. Праган



Поз. 5. Праган.



Поз. 6. Связь



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Кромки реза - $\sqrt{Rz 160}$, отверстия - $\sqrt{Rz 80}$, остальное - $\sqrt{}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.03.01.100СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама привода Сборочный чертёж.	
Разраб.	У	101	1:10		Лист	Листов 1
САНТЕХНИПРОЕКТ						

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом Б.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			5Т1.03.01.200.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		5Т1.03.01.201	СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	3,5кг
Б4	2		5Т1.03.01.202	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	0,6кг
Б4	3		5Т1.03.01.203	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	0,4

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	3-25	11-89	
Пров.	Строганов	11-89		
Рчк. гр.	Зайцева	11-89		
Н. контр.	Гордеева	11-89		
Чтв.	Ройзман	11-89		

5Т1.03.01.200

ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ
КДН

Лит.	Лист	Листов
И		1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			5Т1.03.01.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		5Т1.03.01.301	СТЕНКА		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	1	2,5кг
Б4	2		5Т1.03.01.302	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74 ВСтЗ-ГОСТ16523-70	2	0,5кг

Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	3-25	11-89	
Пров.	Строганов	11-89		
Рчк. гр.	Зайцева	11-89		
Н. контр.	Гордеева	11-89		
Чтв.	Ройзман	11-89		

5Т1.03.01.300

ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ
МУВП

Лит.	Лист	Листов
И		1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата

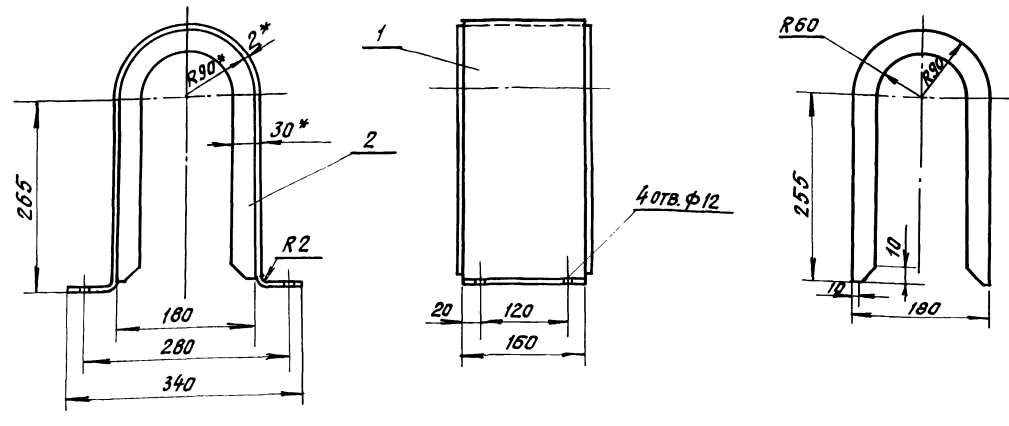
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	3-25	11-89	
Пров.	Строганов	11-89		
Рчк. гр.	Зайцева	11-89		
Н. контр.	Гордеева	11-89		
Чтв.	Ройзман	11-89		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Вишневский	3-25	11-89	
Пров.	Строганов	11-89		
Рчк. гр.	Зайцева	11-89		
Н. контр.	Гордеева	11-89		
Чтв.	Ройзман	11-89		

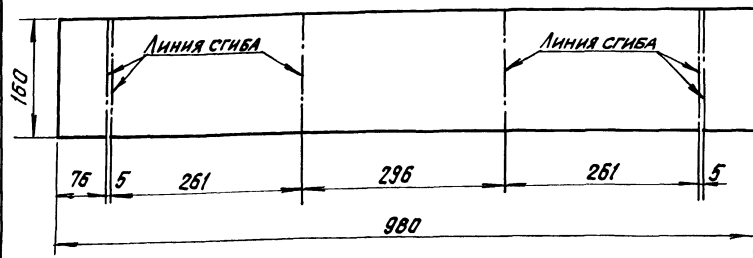
Типовой проект 903-1-273.89 Альбом Б

5Т1.03.01.300 СБ

Поз. 2 РЕБРО



Поз. 1. СТЕНКА
РАЗВЕРТКА



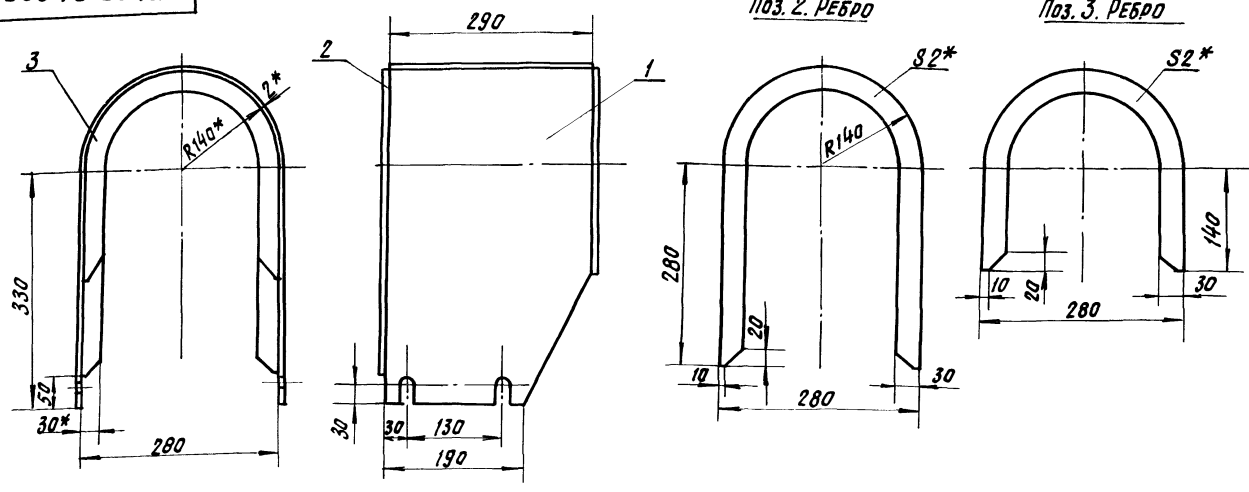
- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Кромки реза - $Rz 160$, отверстия - $Rz 80$, остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				5Т1.03.01.300 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ МУВП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Литер	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВШИНЕВСКАЯ	ВШ	ВШ	VI-83		И	3,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СТ	СТ	VI-83	Лист		Листов	1
Г. КОНТР.	РОИЗМАН	РО	РО	VI-83	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ЗЯ	ЗЯ	VI-83				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГО	ГО	VI-83				
УТВ.	РОИЗМАН	РО	РО	VI-83				
						ФОРМАТ А3		

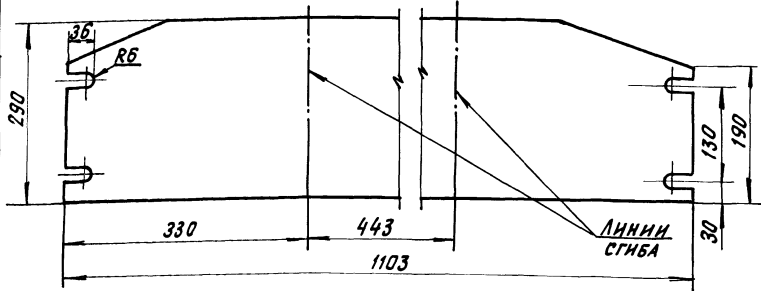
5Т1.03.01.200 СБ

Поз. 2. РЕБРО

Поз. 3. РЕБРО



Поз. 1. СТЕНКА
РАЗВЕРТКА



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Кромки реза - $Rz 160$, отверстия - $Rz 80$, остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Сварка газовая, шов прерывистый 50/100, варить по контурам прилегания деталей.

				5Т1.03.01.200 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОГРАЖДЕНИЕ МУФТЫ КДН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Литер	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ВШИНЕВСКАЯ	ВШ	ВШ	VI-83		И	4,5	1:5
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СТ	СТ	VI-83	Лист		Листов	1
Г. КОНТР.	РОИЗМАН	РО	РО	VI-83	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ЗЯ	ЗЯ	VI-83				
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГО	ГО	VI-83				
УТВ.	РОИЗМАН	РО	РО	VI-83				

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом Б

Изм. № п/п, Подп. и дата, Инв. №, Вид, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		5Т1.03.03.020	Дверца		
				<u>Детали</u>		
A4	2		5Т1.03.03.001	Скоба правая	1	
A4	3		5Т1.03.03.001 - 01	Скоба левая	1	
A4	4		5Т1.03.03.002	Лапка	2	
A4	5		5Т1.03.03.003	Подвеска	1	
A4	6		5Т1.03.03.004	Прижим	1	
A4	7		5Т1.03.03.005	Боковина	1	
A4	8		5Т1.03.03.005 - 01	Боковина	1	
A4	9		5Т1.03.03.006	Крышка	1	
A4	10		5Т1.03.03.007	Щиток	1	
A4	11		5Т1.03.03.008	Связь	1	
A4	12		5Т1.03.03.009	Завеса	1	
Б4	13		5Т1.03.03.010	Опора		
				Уголок 5-50x50x5; ГОСТ 8509-86 ВСт.З-Г; ГОСТ 535-79	1	3,5 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лист	17-89				
Проб. Строганов	Лист	17-89	и	1	2	
Рук. гр. Зайцева	Лист	17-89				
Н. контр. Гордеева	Лист	17-89				
Утв. Райзман	Лист	17-89				
Воронка головная			САНТЕХНИПРОЕКТ			
Формат А4						

Изм. № п/п, Подп. и дата, Инв. №, Вид, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Балл М10x30.46 ГОСТ 7798-70	12	
		15		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	12	
		16		Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
5Т1.03.03.000			САНТЕХНИПРОЕКТ			
Формат А4						

Изм. № п/п, Подп. и дата, Инв. №, Вид, Подп. и дата

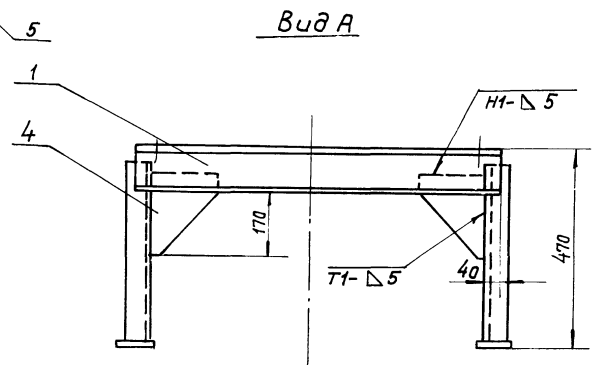
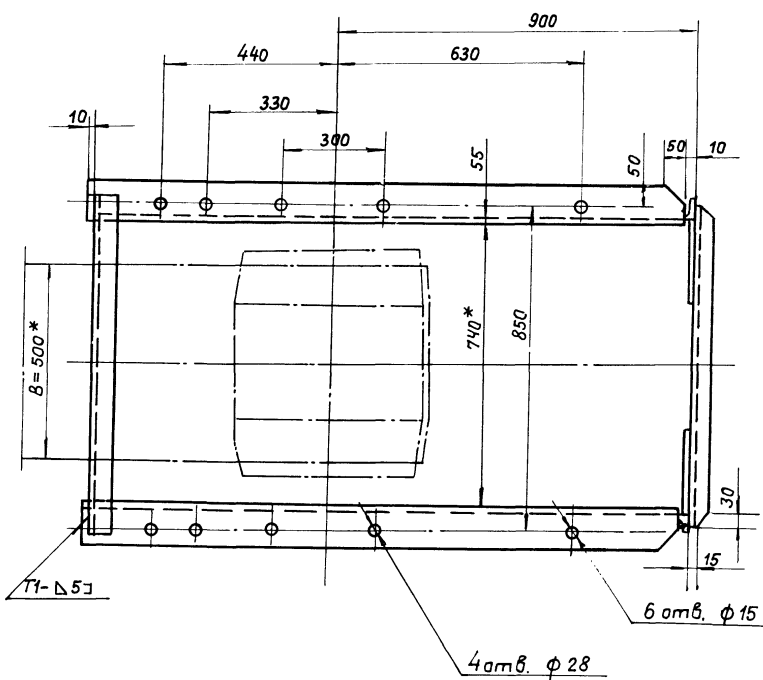
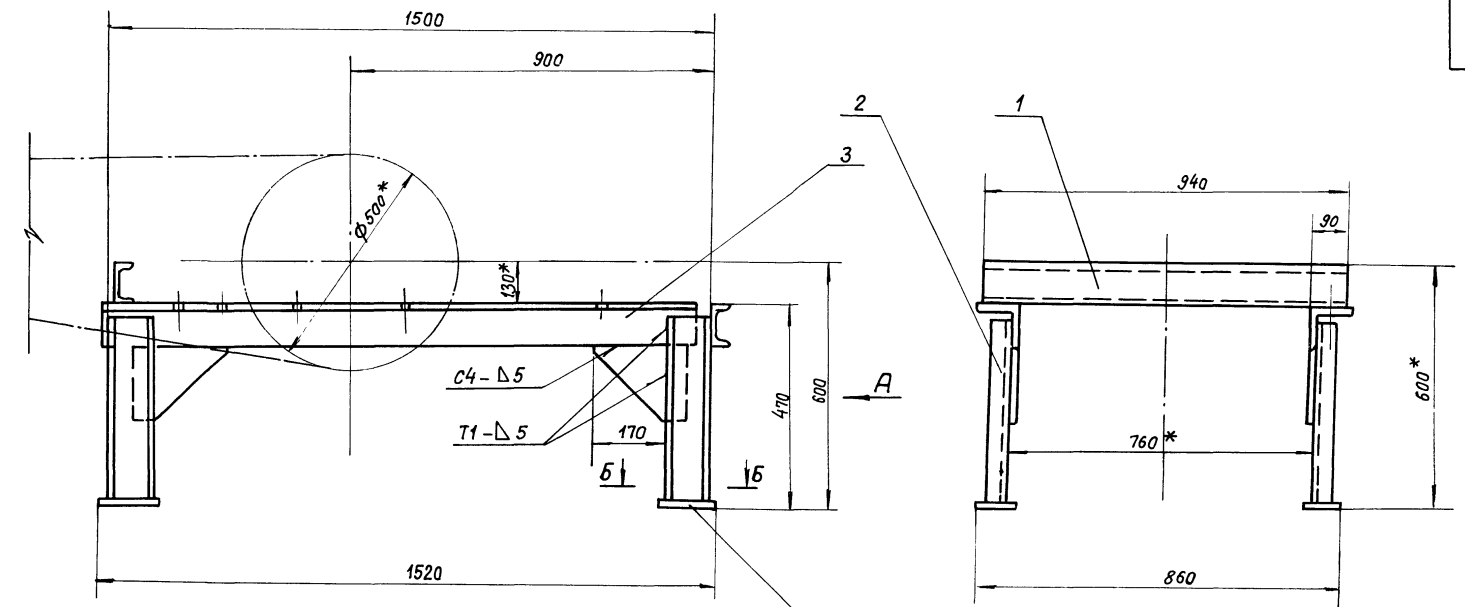
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		5Т1.03.02.001	Связь $\ell=940$ h14 швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт.З-Г ГОСТ 535-79	2	8,1 кг
Б4	2		5Т1.03.02.002	Стойка $\ell=440$ h14 швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт.З-Г ГОСТ 535-79	4	4,0 кг
Б4	3		5Т1.03.02.003	Прогон $\ell=1500$ h14 Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-86 ВСт.З-Г ГОСТ 535-79	2	22,6 кг
Б4	4		5Т1.03.02.004	Косынка Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСт.З-Г ГОСТ 14637-79	6	0,9 кг
Б4	5		5Т1.03.02.005	Плита Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 ВСт.З-Г ГОСТ 14637-79 60h14x120h14	4	0,34 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лист	17-89				
Проб. Строганов	Лист	17-89	и	1		
Рук. гр. Зайцева	Лист	17-89				
Н. контр. Гордеева	Лист	17-89				
Утв. Райзман	Лист	17-89				
Опора привадного барабана			САНТЕХНИПРОЕКТ			
Формат А4						

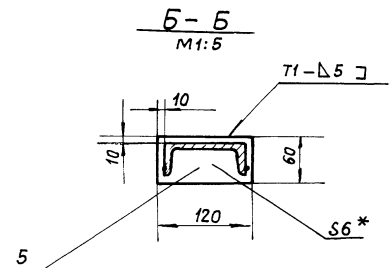
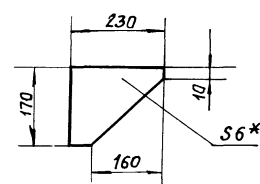
Изм. № п/п, Подп. и дата, Инв. №, Вид, Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			5Т1.03.03.020 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		5Т1.03.03.021	Крышка	1	
A4	2		5Т1.03.03.022	Петля	2	
A4	3		5Т1.03.03.023	Петля	2	
A4	4		5Т1.03.03.024	Задвижка	2	
A4	5		5Т1.03.03.025	Скоба	2	
A4	6		5Т1.03.03.026	Ручка	1	
Б4	7		5Т1.03.03.027	Пракладка Пластина; листом с 5x20x1400-5,8; ГОСТ 1338-77	1	0,14 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Заклепка 8x20 ГОСТ 10300-80	4	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лит. Лист Листов		
Разраб. Вишневецкий	Лист	17-89				
Проб. Строганов	Лист	17-89	и	1		
Рук. гр. Зайцева	Лист	17-89				
Н. контр. Гордеева	Лист	17-89				
Утв. Райзман	Лист	17-89				
Дверца			САНТЕХНИПРОЕКТ			
Формат А4						

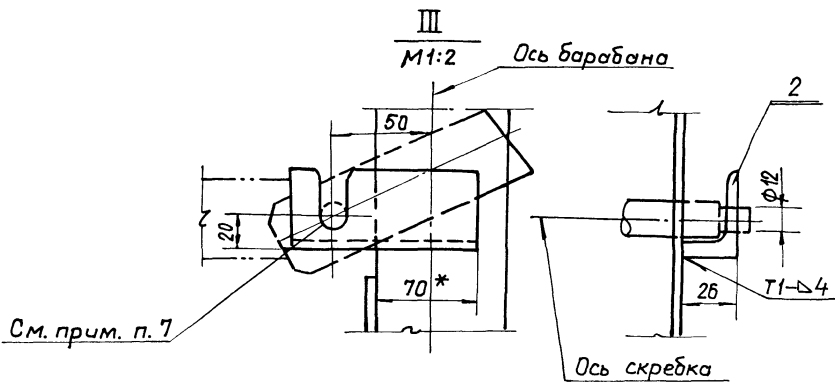
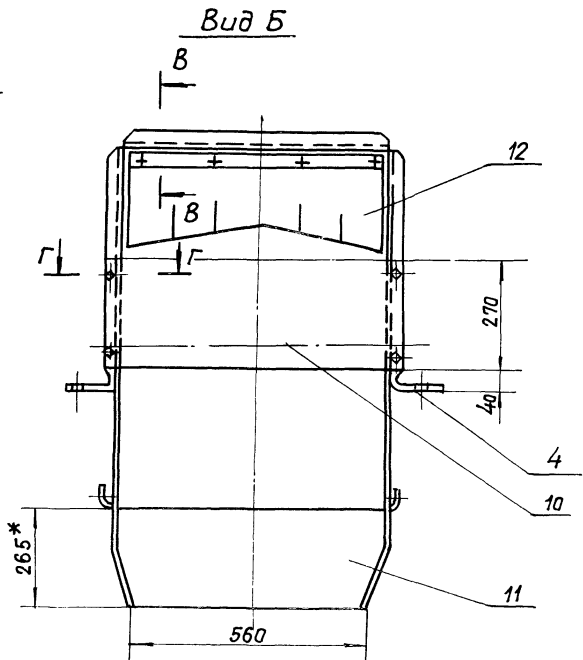
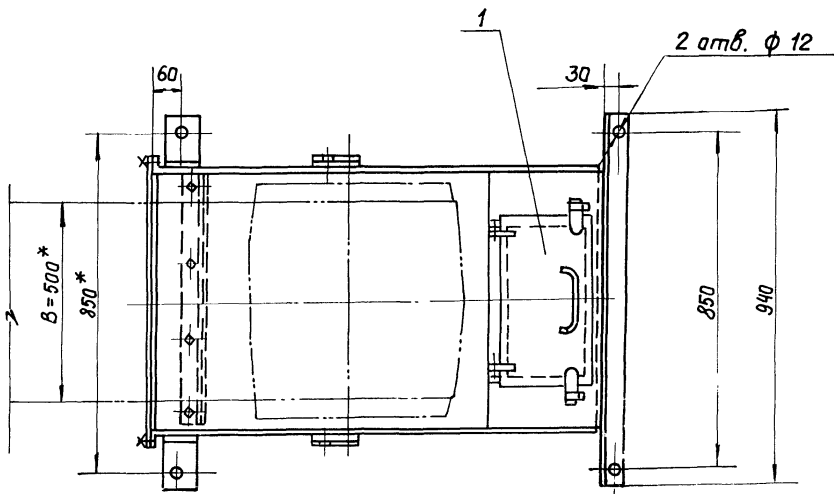
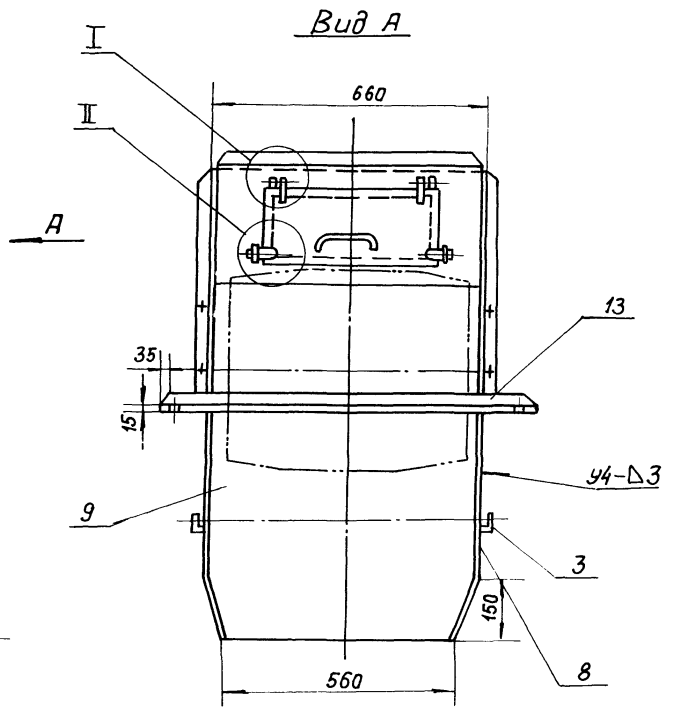
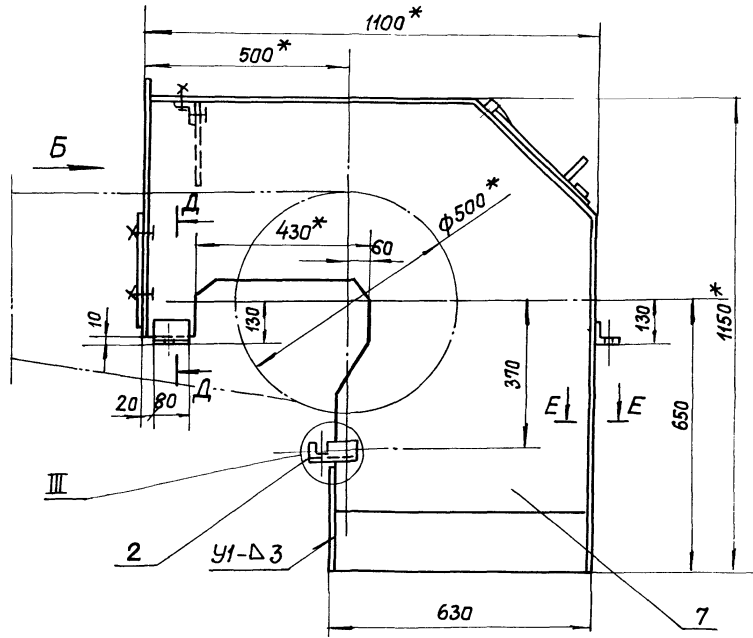


Поз. 4. Косынка

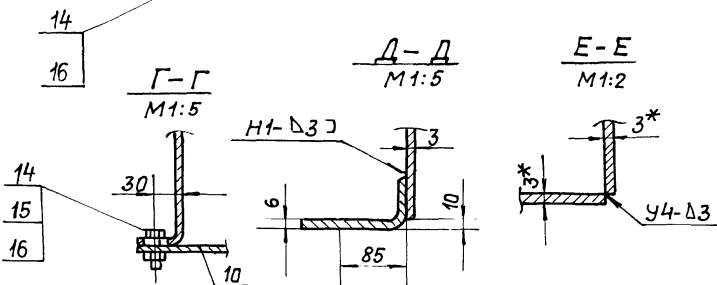
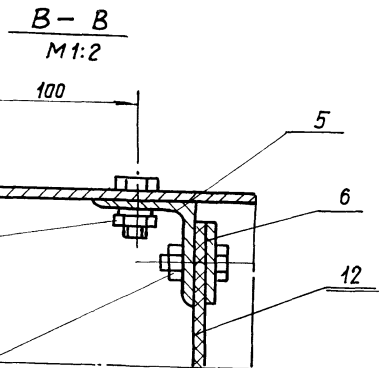
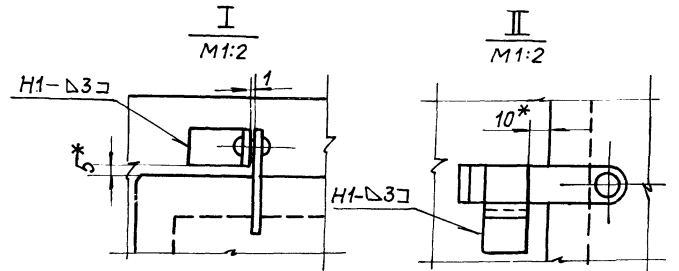


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза — $Rz 160$, отверстия — $Rz 80$, остальное — ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

5Т1.03.02.000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	и	85
Разраб.	Вишневецкий	3.85	И.89			
Пробв.	Строганов	08.89	И.89			
Т.контр.	Ройзман	11.89	И.89			
Рук. гр.	Зайцева	08.89	И.89		Лист	Листов 1
Н.контр.	Гордеева	10.89	И.89			
Утв.	Ройзман	11.89	И.89			
Опора приводного барабана. Сборочный чертёж.					САНТЕХНИИПРОЕКТ	



См. прим. п. 7

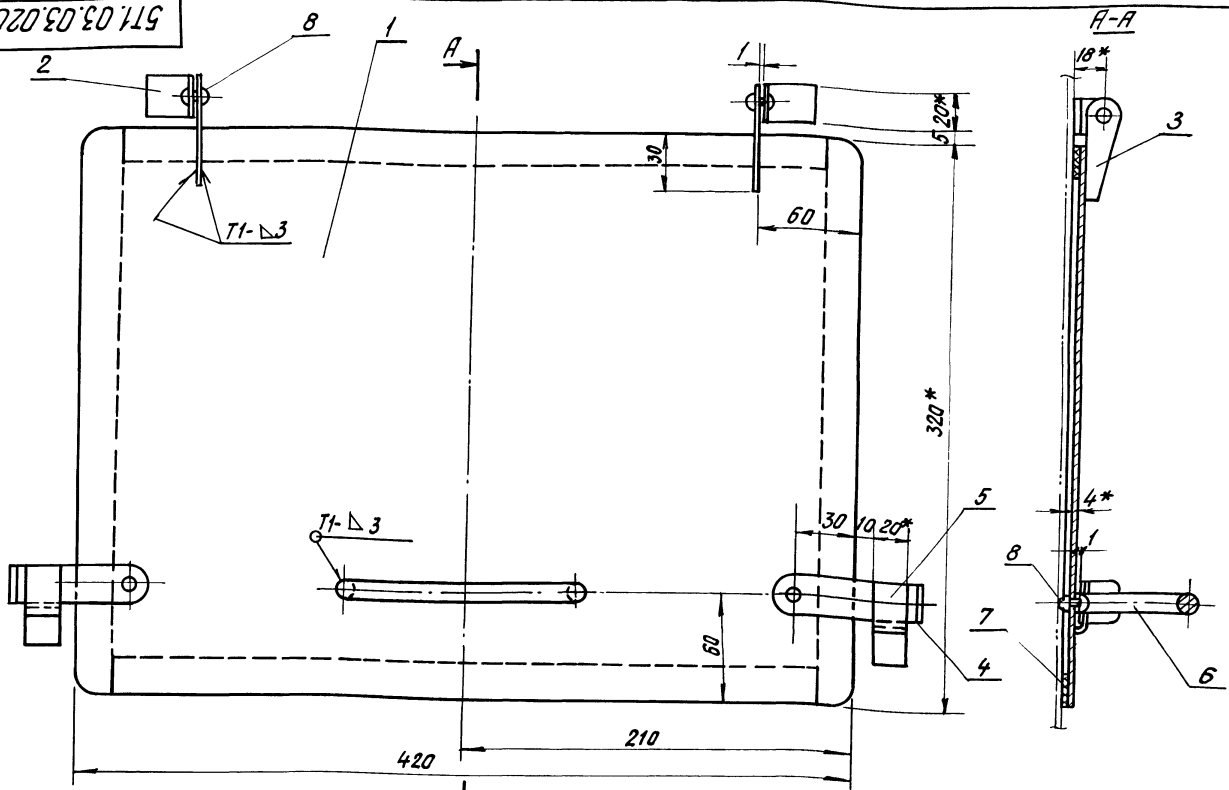


- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза- $R_2 160$, отверстия- $R_2 80$, остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Выдерживать совпадение пазов для скребка в деталях поз. 3 и 4.

Шифр листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубль, Подп. и дата

				5Т1.03.03.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масштаб
					У	80	1:10
Варанка головная.					Лист		
Сборочный чертмен.					Листов 1		
					САНТЕХНИПРОЕКТ		

511.03.03.020СБ

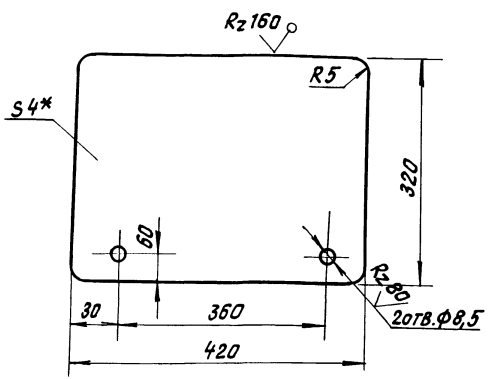


1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $R_2 150$, отверстия - $R_2 80$, остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Резину ставить на клей ВВНУМХПН УТ880-58

511.03.03.020СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ДВЕРЦА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				И	5,0	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3						

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	52	VI-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	52	VI-89	
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	52	VI-89	
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	52	VI-89	
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	52	VI-89	
УТВ.	РОИЗМАН	52	VI-89	

511.03.03.021



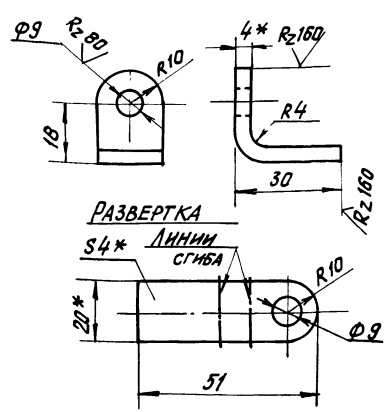
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

511.03.03.021				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
КРЫШКА				И	4,2	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				ФОРМАТ А4		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	52	VI-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	52	VI-89	
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	52	VI-89	
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	52	VI-89	
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	52	VI-89	
УТВ.	РОИЗМАН	52	VI-89	

Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСт.3-1 ГОСТ 14637-79

511.03.03.022



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

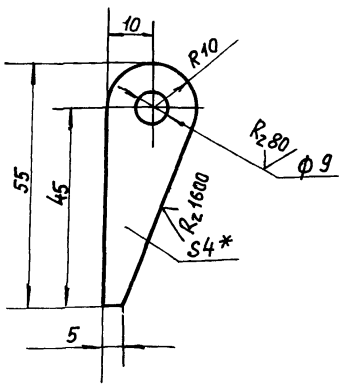
511.03.03.022				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ПЕТЛЯ				И	0,03	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ВЫШНЕВСКИЙ	52	VI-89	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	52	VI-89	
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	52	VI-89	
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	52	VI-89	
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	52	VI-89	
УТВ.	РОИЗМАН	52	VI-89	

Лист 4x20 ГОСТ 103-76
ВСт.3-1 ГОСТ 535-79

5Т1.03.03.023

(✓)(✓)



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.023

Петля

Лит. Масса Масштаб

и 0,03 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

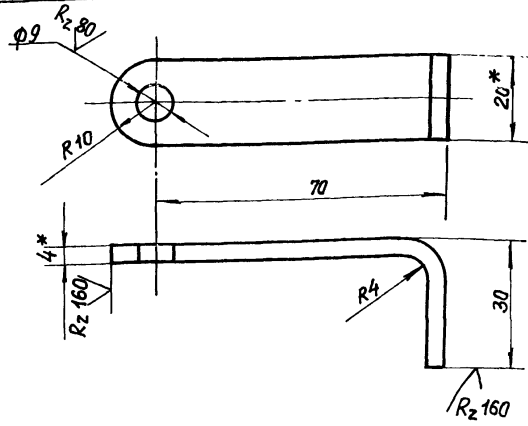
Полоса 4x20 гост 103-76
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

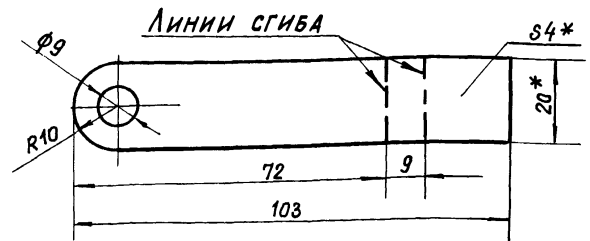
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.024

(✓)(✓)



Развертка.



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.024

Задвижка

Лит. Масса Масштаб

и 0,07 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

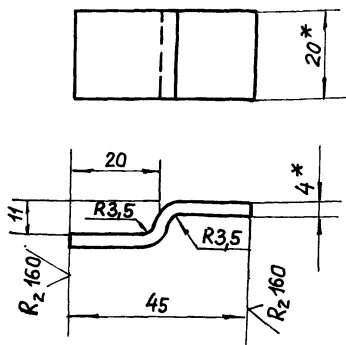
Полоса 4x20 гост 103-76
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

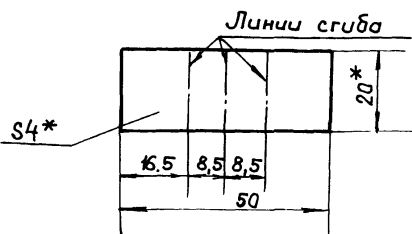
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.025

(✓)(✓)



Развертка.



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.025

Скаба

Лит. Масса Масштаб

и 0,03 1:1

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

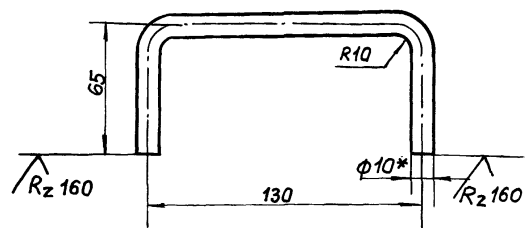
Полоса 4x20 гост 103-76
ВСт3-І гост 535-79

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

5Т1.03.03.026

(✓)(✓)



РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА ~ 247мм.

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.026

Ручка

Лит. Масса Масштаб

и 0,15 1:2

Лист Листов 1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

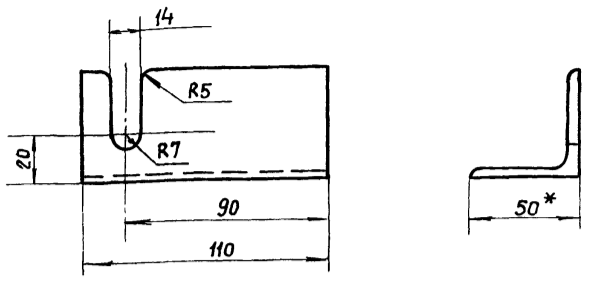
Круг 810 гост 2590-71
ВСт3-І гост 535-79

5394.5-07 3.3 Формат А4

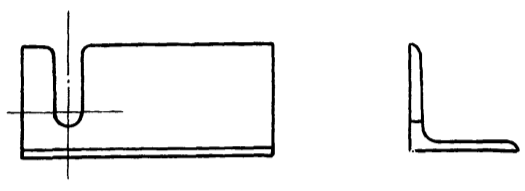
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом 6.

5Т1.03.03.001



Исполнение 5Т1.03.03.001-01. Остальное см. 5Т1.03.03.001.



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Кромки реза R_{z160} , остальное - \surd

5Т1.03.03.001

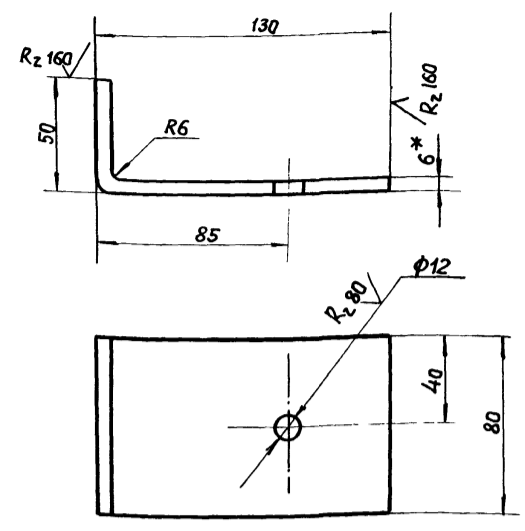
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Вишневецкий	Лид	И-89				
Пров.	Страганов	Лид	И-89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Лид	И-89		Уголок 6-50x50x5 гост 8509-86 ВСт3-Г гост 535-79		
Рук. гр.	Зайцева	Лид	И-89				
Н.контр.	Гордеева	Лид	И-89				
Утв.	Ройзман	Лид	И-89				

Скоба правая

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

5Т1.03.03.002



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Развернутая длина - 170

5Т1.03.03.002

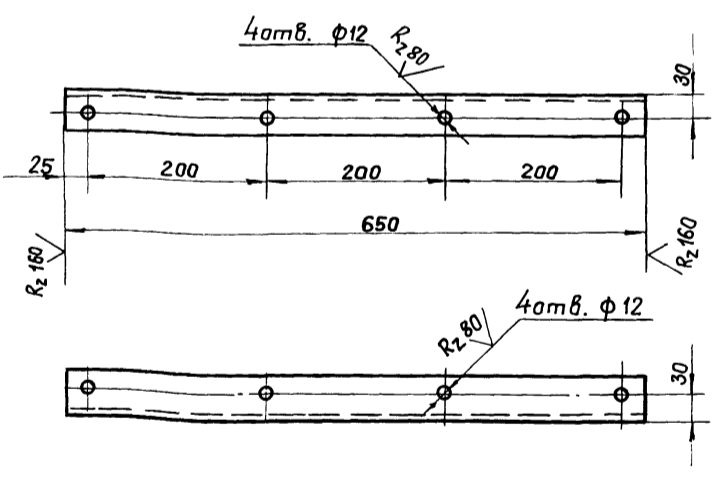
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Вишневецкий	Лид	И-89				
Пров.	Страганов	Лид	И-89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Лид	И-89		Б-ПН-6 гост 19903-74 ВСт3-Г гост 14637-79		
Рук. гр.	Зайцева	Лид	И-89				
Н.контр.	Гордеева	Лид	И-89				
Утв.	Ройзман	Лид	И-89				

Лопка

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

5Т1.03.03.003



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.003.

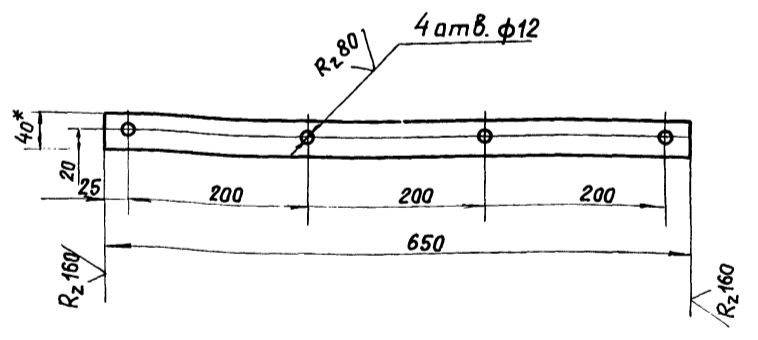
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Вишневецкий	Лид	И-89				
Пров.	Страганов	Лид	И-89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Лид	И-89		Уголок 6-50x50x5 гост 8509-86 ВСт3-Г гост 535-79		
Рук. гр.	Зайцева	Лид	И-89				
Н.контр.	Гордеева	Лид	И-89				
Утв.	Ройзман	Лид	И-89				

Подвеска

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

5Т1.03.03.004



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.03.03.004

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Вишневецкий	Лид	И-89				
Пров.	Страганов	Лид	И-89		Лист Листов 1		
Т.контр.	Ройзман	Лид	И-89		Полоса 4x40 гост 103-76 ВСт3-Г гост 535-79		
Рук. гр.	Зайцева	Лид	И-89				
Н.контр.	Гордеева	Лид	И-89				
Утв.	Ройзман	Лид	И-89				

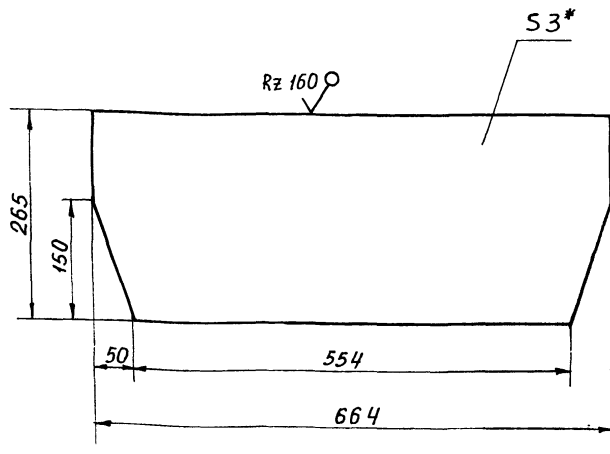
Прижим

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Исполн проект УИЗ-1-С.С.8У. ИЛЬЮМ О.

511.03.03.008

(✓) / ✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

511.03.03.008

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	Ильюм	И.И.	11.89	И	4,1	1:5
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89			
Т. контр.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			
Рук. гр.	Зайцева	С.В.	С.В.	11.89			
Н. контр.	Гордеева	С.В.	С.В.	11.89			
УТВ.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			

Лит. Лист Листов

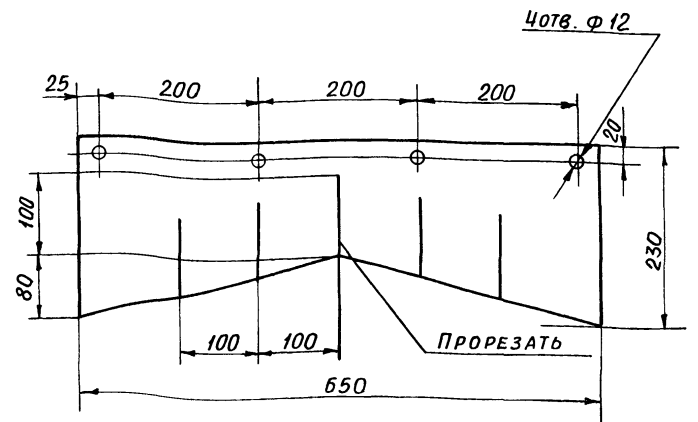
Лист 1 Листов 1

Б-ПН-ГОСТ 19903-74
ВСТЗ-ГОСТ 16523-70

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

511.03.03.009



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

511.03.03.009

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	Ильюм	И.И.	11.89	И	1,6	1:5
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89			
Т. контр.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			
Рук. гр.	Зайцева	С.В.	С.В.	11.89			
Н. контр.	Гордеева	С.В.	С.В.	11.89			
УТВ.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			

Лит. Лист Листов

Лист 1 Листов 1

Пластина I, лист Омб-С-
6x650-5,8 ГОСТ 7338-77

САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат А4

Обозначение	Наименование	Примеч.
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
A2	511.03.05.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
	<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1 511.03.05.001	ПОПЕРЕЧНИНА УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79 1 3,6кг
Б4	2 511.03.05.002	ПОДАВСКА ПРАВАЯ УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79 1 1,5кг
Б4	3 511.03.05.003	ПОДАВСКА ЛЕВАЯ УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79 1 1,5кг
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>	
4	БОЛТ М10x30.46 ГОСТ 7798-70	2
5	ГАЙКА М10.5 ГОСТ 5915-70	2
6	ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-70	2
7	ШАЙБА 10.65Г ГОСТ 6402-70	2

511.03.05.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Вишневский	Ильюм	И.И.	11.89	И	1	1
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89			
Рук. гр.	Зайцева	С.В.	С.В.	11.89			
Н. контр.	Гордеева	С.В.	С.В.	11.89			
УТВ.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			

Лит. Лист Листов

Ограничитель хода
СКРЕБКА

САНТЕХНИПРОЕКТ

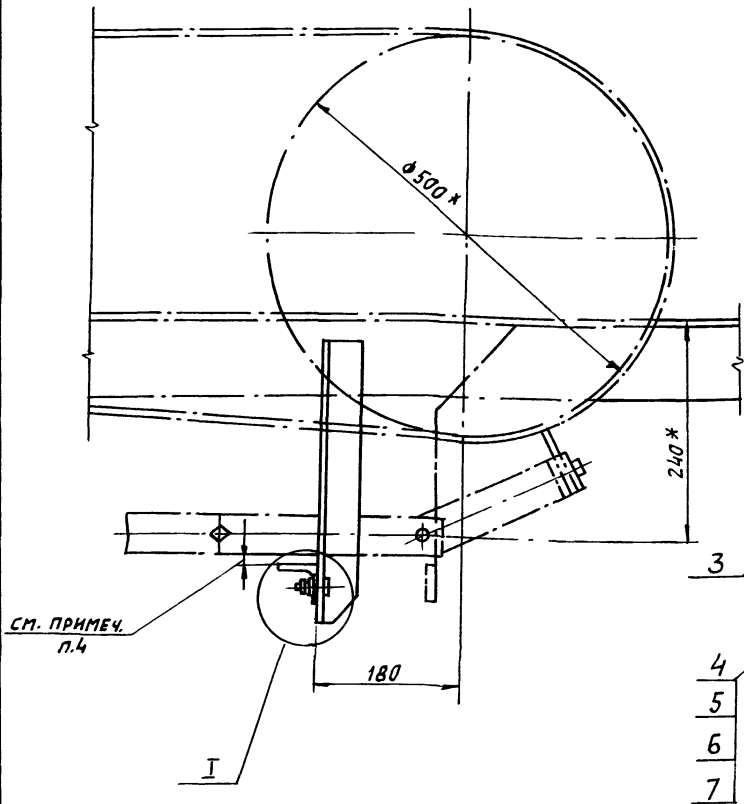
Формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Вишневский	Ильюм	И.И.	11.89			
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89			
Т. контр.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			
Рук. гр.	Зайцева	С.В.	С.В.	11.89			
Н. контр.	Гордеева	С.В.	С.В.	11.89			
УТВ.	Ройзман	С.В.	С.В.	11.89			

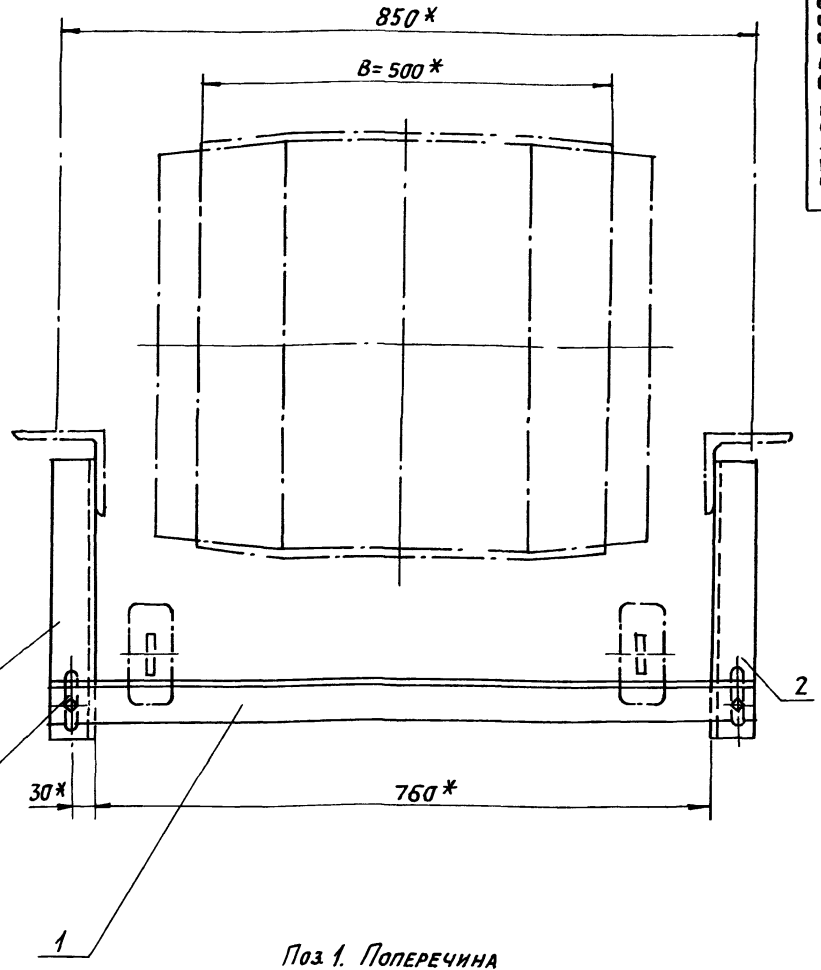
Лит. Лист Листов

САНТЕХНИПРОЕКТ

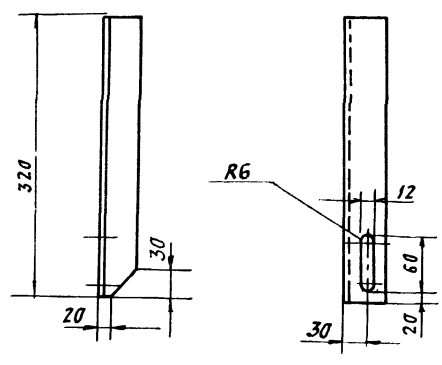
23945-07 36 Формат А4



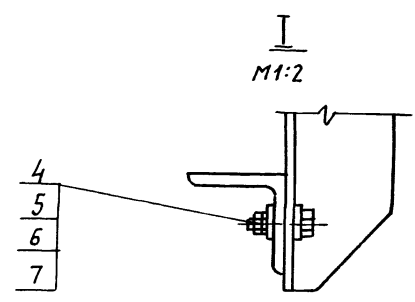
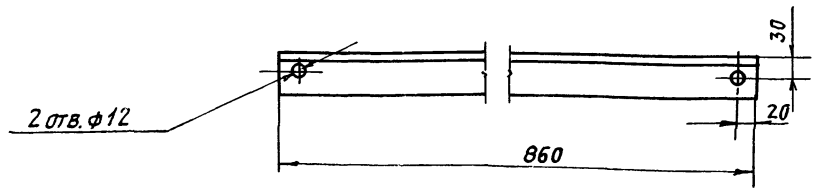
Поз. 2. Подвеска правая



Поз. 1. Поперечина



Поз. 3. Подвеска левая
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПОЗ. 2)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Кромки реза - $R2160$, ОТВЕРСТИЯ - $R280$, ОСТАЛЬНОЕ - \surd .
4. Установку уголка поз. 1 производить при снятой резине скребка. При опущенных рычагах с грузом должен быть обеспечен зазор 2-4 мм между лентой конвейера и металлическими деталями скребка.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТАНДАРТ» МОСКВА

				571.03.05.000СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАНИЧИТЕЛЬ ХОДА СКРЕБКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
РАЗРЯБ.	ВИШНЕВСКИМ	В.С.	11.83			
ПРОВ.	СТРОГАНОВА	С.В.	11.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	Л.В.	11.83		САНТЕХНИИПРОЕКТ	
Р.К. ГР.	ЗЯИЦЕВА	Л.В.	11.83			
Н. КОНТР.	ГОРДЕЕВА	Л.В.	11.83			
УТВ.	РОИЗМАН	Л.В.	11.83			

Типовой проект 903-1-273-89. Альбом В.

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	5Т1.04.01.000	ОПОРА НАТЯЖКИ	1	
A4	2	5Т1.04.03.000	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4		БОЛТ М12х30.46 ГОСТ 7798-70	2	
	5		БОЛТ М20х90.46 ГОСТ 7798-70	4	
	6		ГАЙКА М12.5 ГОСТ 5915-70	2	
	7		ГАЙКА М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8		ШАЙБА 12.65 ГОСТ 6402-70	2	
	9		ШАЙБА 20.65 ГОСТ 6402-70	4	
	10		ШАЙБА 20.01 ГОСТ 11371-70	4	
			<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11		ОЧИСТИТЕЛЬ БАРАБАНА ВИНТОВОЙ НАТЯЖКИ 05040-60	1	
	12		УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ 5040-60-80	1	
5Т1.04.00.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89		
Чтв.	Ройзман	РР	17-89		
УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2

Формат А4

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	5Т1.04.01.001	СТОЙКА $\epsilon=520$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	3,0 кг
B4	2	5Т1.04.01.002	СТОЙКА $\epsilon=150$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	1,0 кг
B4	3	5Т1.04.01.003	ПРОГОН $\epsilon=1580$ h14 УГОЛОК 6-75х75х8 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	13,5 кг
B4	4	5Т1.04.01.004	СВЯЗЬ УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	5,0 кг
B4	5	5Т1.04.01.005	СВЯЗЬ $\epsilon=880$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	4,9 кг
B4	6	5Т1.04.01.006	ОПОРА $\epsilon=140$ h14 УГОЛОК 6-63х63х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79	2	0,9 кг
B4	7	5Т1.04.01.007	ПЛАНКА 120h14x190h14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	1,4 кг
5Т1.04.01.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89		
Чтв.	Ройзман	РР	17-89		
ОПОРА НАТЯЖКИ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2

Формат А4

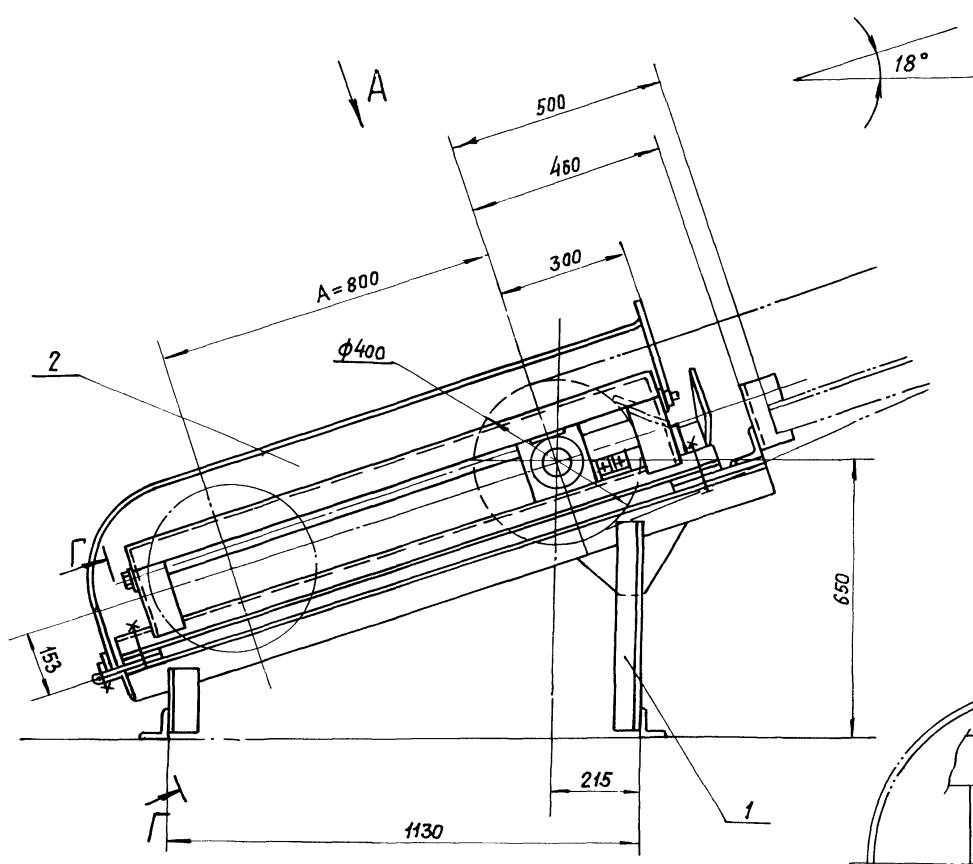
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
B4	8	5Т1.04.01.008	ПЛАНКА 100h14x120h14 Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
B4	9	5Т1.04.01.009	КОСЫНКА Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3-Т ГОСТ 14637-79	2	2,4 кг
5Т1.04.01.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89		
Чтв.	Ройзман	РР	17-89		
УСТРОЙСТВО НАТЯЖНОЕ ВИНТОВОЕ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	2

Формат А4

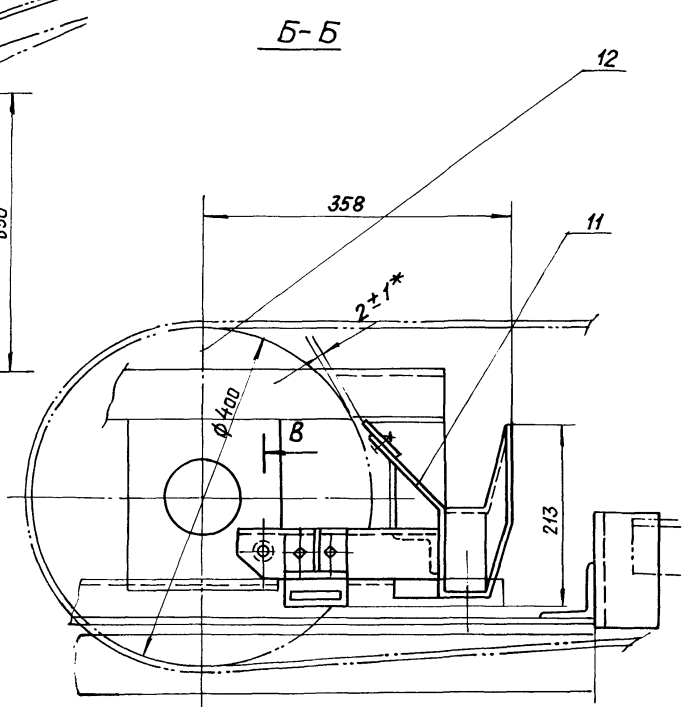
Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2		5Т1.04.03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1	5Т1.04.03.001	КРЫШКА	1	
A4	2	5Т1.04.03.002	СТЕНКА	1	
A4	3	5Т1.04.03.002-01	СТЕНКА	1	
A4	4	5Т1.04.03.003	КРОНШТЕЙН	1	
A4	5	5Т1.04.03.004	КРОНШТЕЙН	1	
B4	6	5Т1.04.03.005	СВЯЗЬ УГОЛОК 6-50х50х6 ГОСТ 8509-86 ВСТ3-Т ГОСТ 535-79 $\epsilon=540$ h14	1	2,4 кг
5Т1.04.03.000					
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Заруцкая	ВЗ	17-89		
Пров.	Строганов	СВ	17-89		
Рчк. гр.	Зайцева	ЗС	17-89		
Н. контр.	Гордеева	ГГ	17-89		
Чтв.	Ройзман	РР	17-89		
ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ			Лит.	Лист	Листов
САНТЕХНИИПРОЕКТ			И	1	1

23945-07 3Р Формат А4

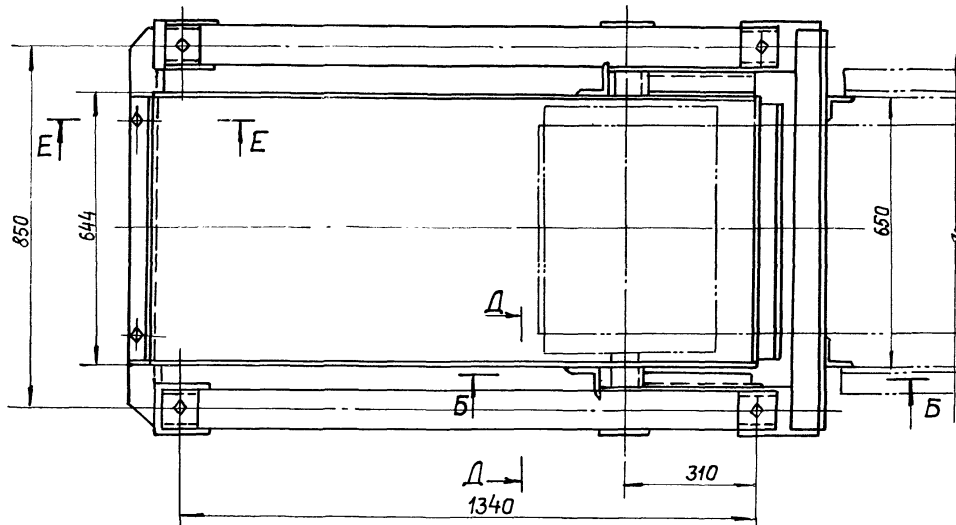
Типовой проект 903-1-27389 Альбом Б.



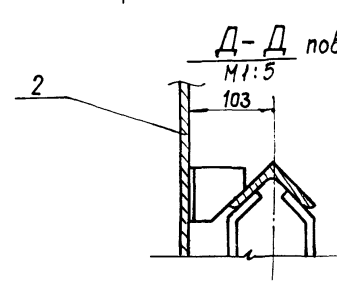
Вид А



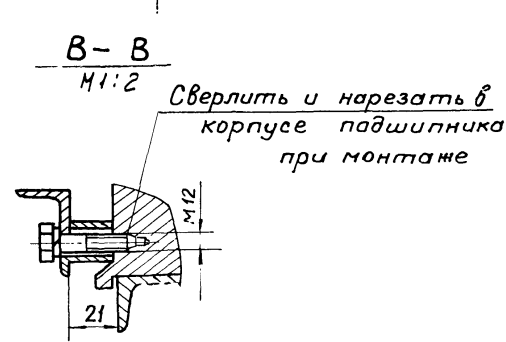
Б-Б



E-E
M1:5

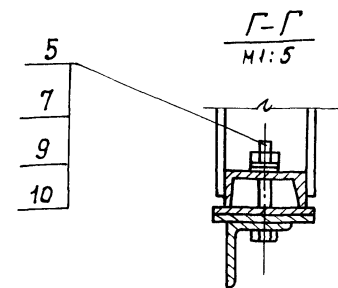


Д-Д повернуто
M1:5

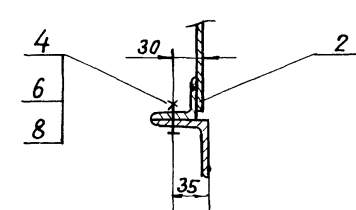


Б-Б
M1:2

Сверлить и нарезать в корпусе подшипника при монтаже



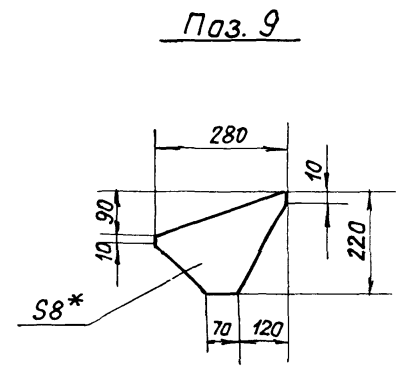
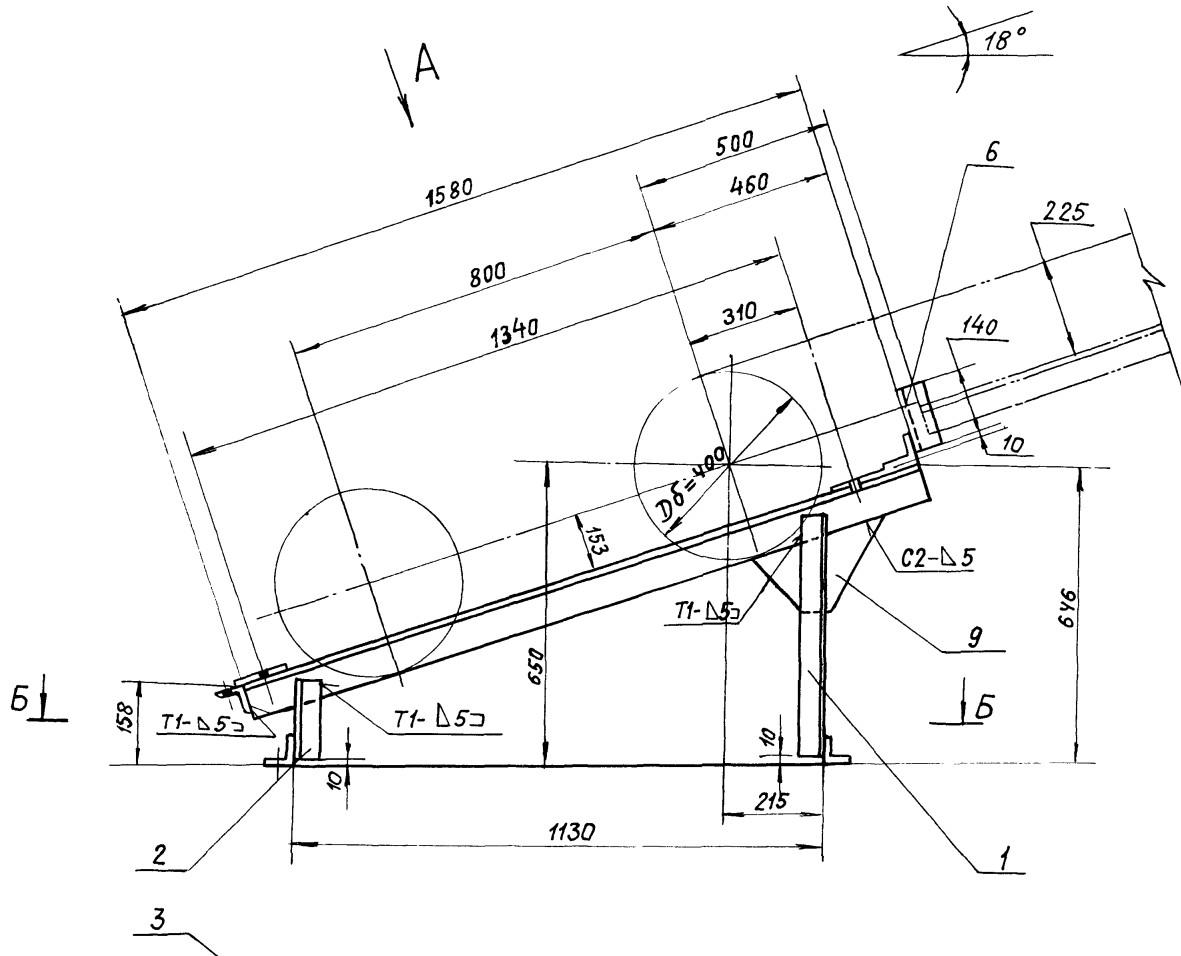
Г-Г
M1:5



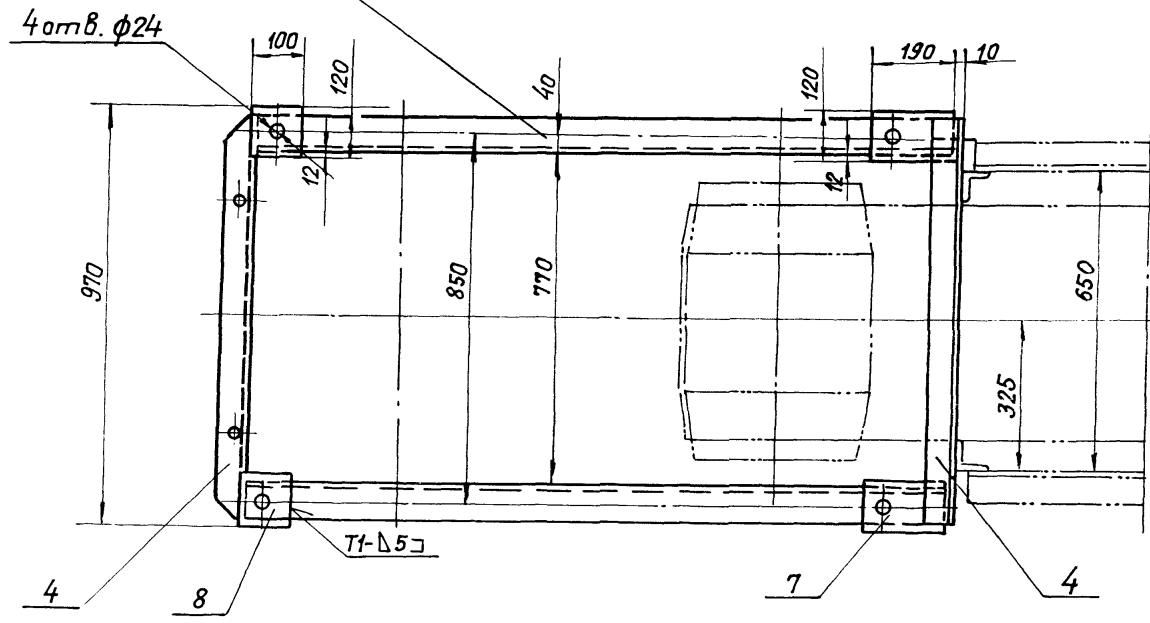
* Размер исполнительный, остальные для справок.

Имя, номер, Подп. и дата, Взят. инв. Инв. №, дата, Подпись и дата

					5Т1.04.00.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Устройства натяжные винтавые. Сборочный чертёж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Заручка	Лит.	№	№		и	360	1:10
Проб.	Строганов	Лит.	№	№	Лист	Листов	4	
Т.контр.	Ройзман	Лит.	№	№	САНТЕХНИИПРОЕКТ			
Руч.гр.	Зайцево	Лит.	№	№				
Н.контр.	Гордеева	Лит.	№	№				
Чтв.	Ройзман	Лит.	№	№				

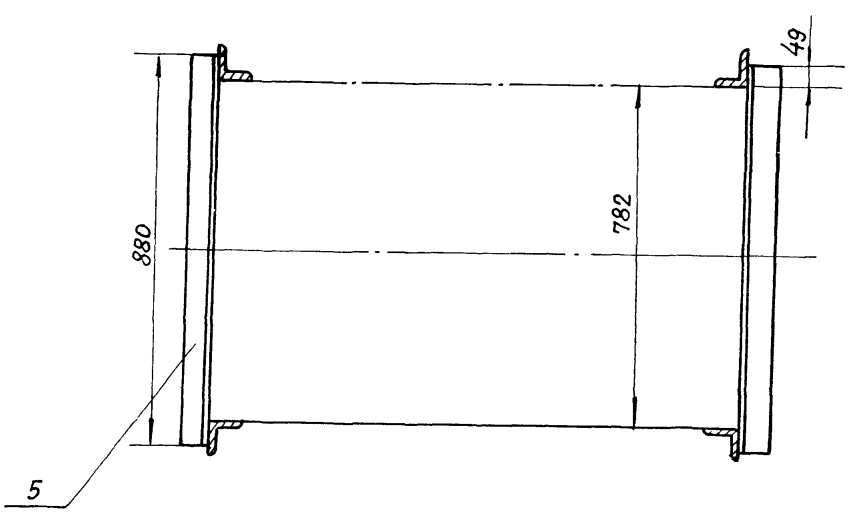
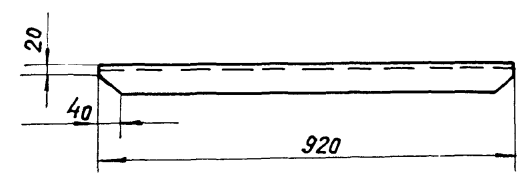


Вид А



Поз. 4

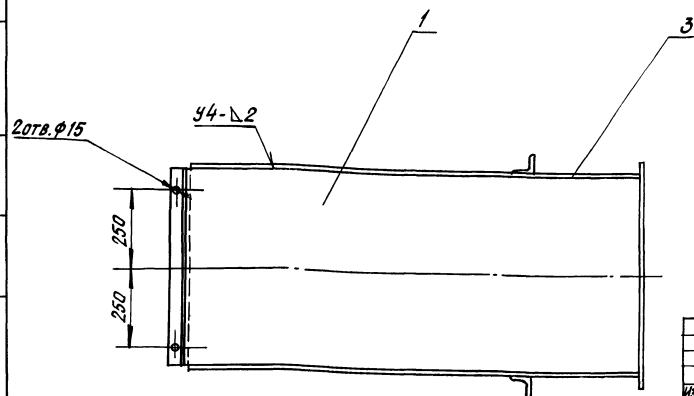
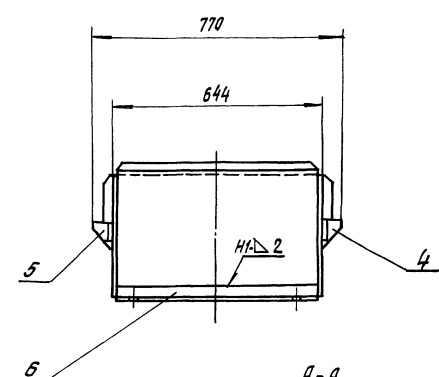
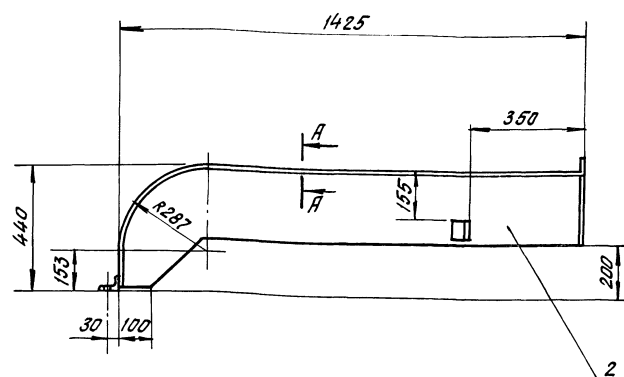
Б-Б



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. Кромки реза $Rz160$, отверстия $Rz80$, остальное ∇ .
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электрады типа Э42 ГОСТ 9467-75.

					5Т1.04.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докумен	Подп.	Дата	Опора натяжки. Сборочный чертёж.	Литера	Масса	Масштаб
						И	65	1:10
Разраб.	Заруцкая	МВ	VI-89			Лист	Листов 1	
Проб.	Строганов	МВ	VI-89					
Т.контр.	Ройзман	МВ	VI-89					
Рук. гр.	Зайцева	МВ	VI-89					
Н.контр.	Гордеева	МВ	VI-89					
Утв.	Ройзман	МВ	VI-89					

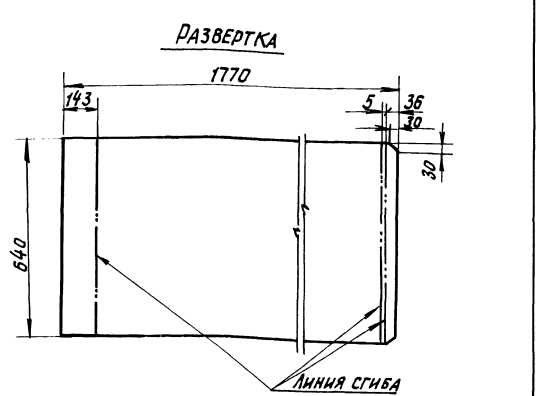
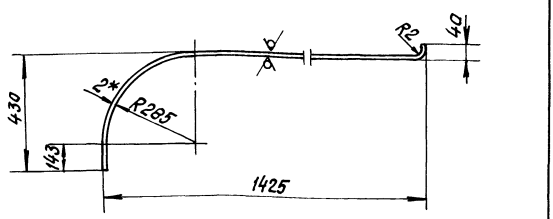
5Т1.04.03.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза - $Rz180$, отверстия - $Rz80$, остальное - \checkmark
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

5Т1.04.03.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	30	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	ИВ-83	VI-83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	ИВ-83	VI-83	ОГРАЖДЕНИЕ НАТЯЖКИ		
У. КОНТР.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. ПР.	ЗАЙЦЕВА	ИВ-83	VI-83	САНТЕХНИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ГОРАБЕВА	ИВ-83	VI-83	ФОРМАТ А3		
УТВ.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83			

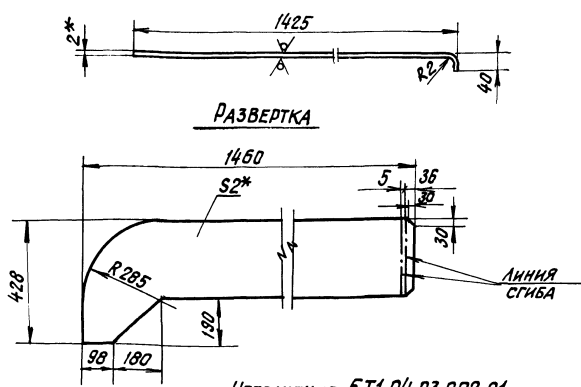
100 50 70 115



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

5Т1.04.03.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	6,2	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	ИВ-83	VI-83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	ИВ-83	VI-83	КРЫШКА		
У. КОНТР.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83	САНТЕХНИПРОЕКТ		
РУК. ПР.	ЗАЙЦЕВА	ИВ-83	VI-83	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ГОРАБЕВА	ИВ-83	VI-83	ВСт.3-Г ГОСТ 16523-70		
УТВ.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83	ФОРМАТ А4		

200 50 70 115



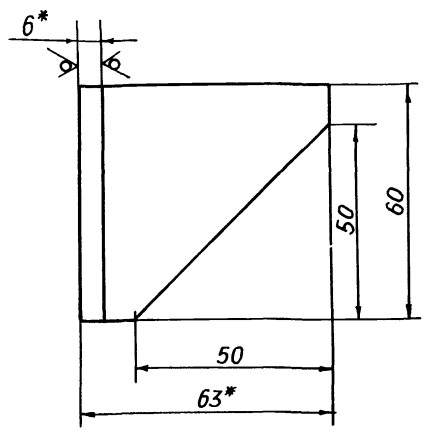
- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

5Т1.04.03.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	5,5	1:10
РАЗРАБ.	ЗАРУЧКАЯ	ИВ-83	VI-83	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	ИВ-83	VI-83	СТЕНКА		
У. КОНТР.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83	САНТЕХНИПРОЕКТ		
РУК. ПР.	ЗАЙЦЕВА	ИВ-83	VI-83	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	ГОРАБЕВА	ИВ-83	VI-83	ВСт.3-Г ГОСТ 16523-70		
УТВ.	РОИЗМАН	ИВ-83	VI-83	ФОРМАТ А4		

Исполн проект УУЗ-1-2.13.88. Альбом В.

5Т1.04.03.003

Rz160 ✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.04.03.003

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86
Вст.3-ГОСТ 535-79

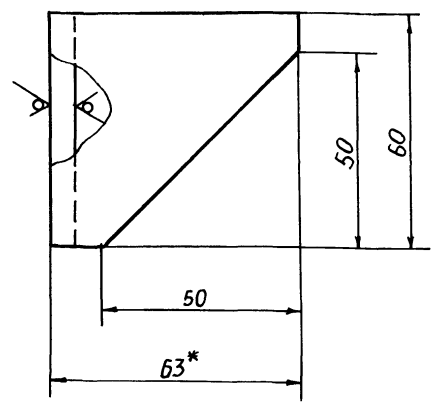
САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			5Т2.05.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		5Т1.05.01.000	Панель ограждения ℓ=3000 н14	13	
				ДЕТАЛИ		
B4	5		5Т2.05.00.001	Полка 10 н14 х 90 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	1	0,2кг
B4	6		5Т2.05.00.002	Щиток Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	1	1,6кг
B4	7		5Т2.05.00.003	РЕБРО 82 н14 х 100 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	6	0,2кг
B4	8		5Т2.05.00.004	ПЛИТА 100 н14 х 100 н14 Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В.Ст.3-ГОСТ 14637-79	12	0,3кг
			5Т2.05.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ		
				Лит. Лист Листов		
				И 1 2		
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				Формат А4		

5Т1.04.03.004

Rz160 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

5Т1.04.03.004

КРОНШТЕЙН

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1

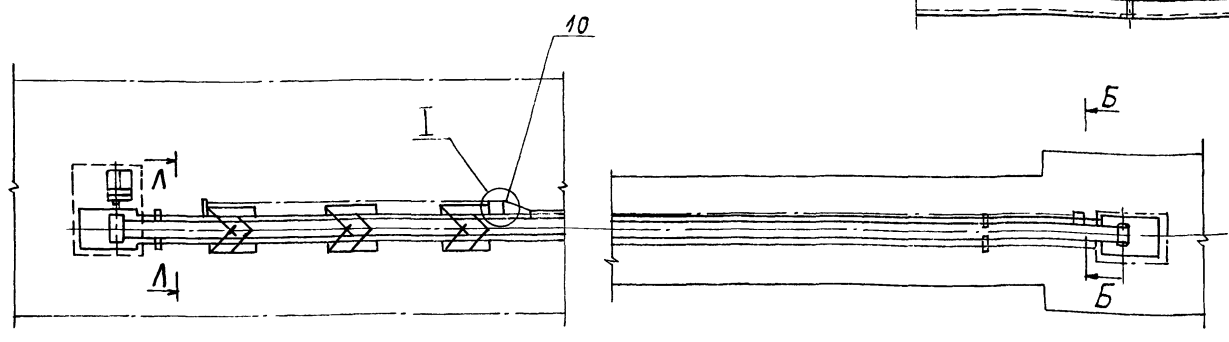
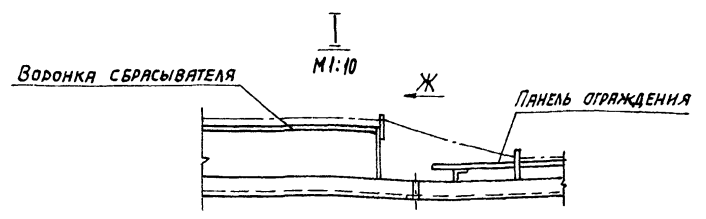
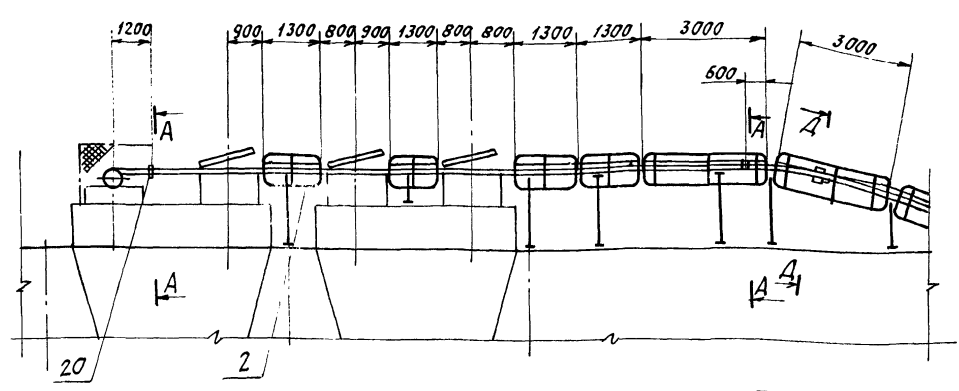
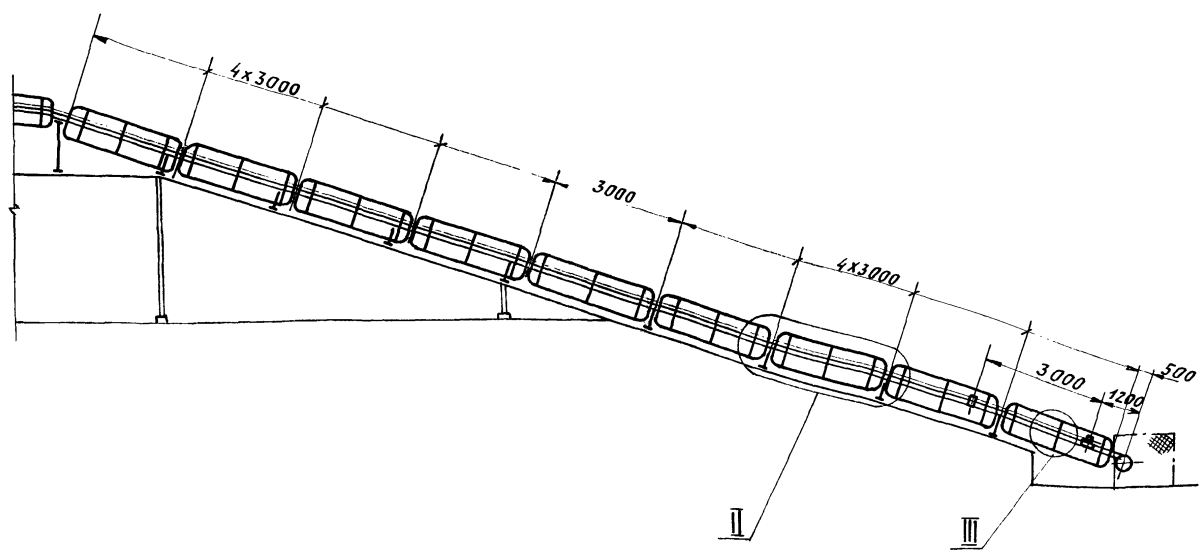
Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86
Вст.3-ГОСТ 535-79

САНТЕХНИИПРОЕКТ

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	9		5Т2.05.00.005	СВЯЗЬ ℓ=776 н14 Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	1	4,5кг
B4	10		5Т2.05.00.006	КРЮЧОК Круг 86 ГОСТ 2590-71 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	12	0,2кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	15			Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	30	
	16			ГАЙКА М 12.5 ГОСТ 5915-70	30	
	17			ШАЙБА 12.65Г ГОСТ 6402-70	30	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	19			УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ КАНАТНОЕ ℓк=40м	1	
	20			УСТРОЙСТВО ВЫКЛЮЧАЮЩЕЕ РЫЧАЖНОЕ	6	
	21			ДАТЧИК СКОРОСТИ УПАС	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	22			СЕТКА 20-20-0 ГОСТ 5336-80	15м	
	23			Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В.Ст.3-ГОСТ 535-79	17м	
			5Т2.05.00.000	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЯ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ		
				Лит. Лист Листов		
				И 1 2		
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		
				Формат А4		

Типовой проект 903-1-273.89 Альбом 6.

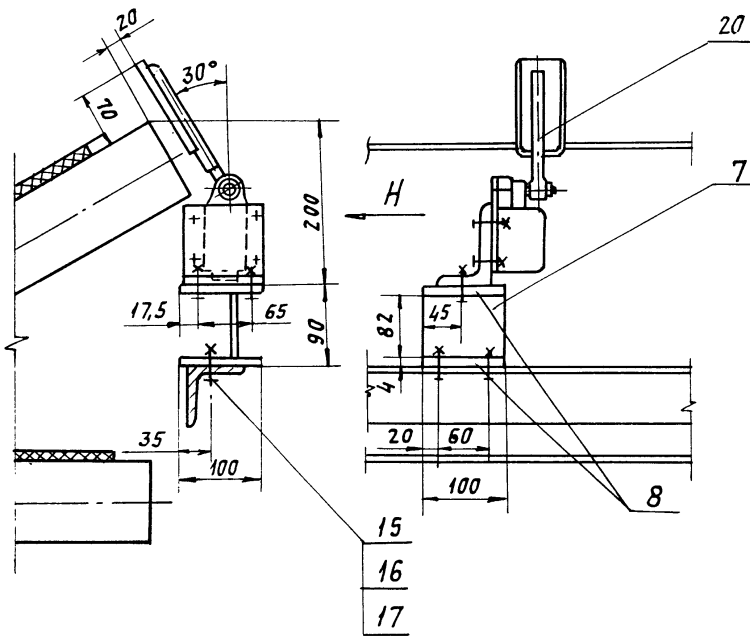


- 5. Предусмотреть ограждение устройств приводного и натяжного из съемных щитов, выполняемых по месту, из металлической сетки с яч. 20x20 и уголков 32x32x3, H=1200 мм.
- 6. Боковое ограждение конвейера и устройство выключающее канатное ставить со стороны основного прохода. Крючки, поз.10, приваривать к секциям мет. констр. конвейера с шагом ~5000 и к каждой воронке сбрасывателя с одной стороны.
- 7. Ограждение конвейера поз.2 изготовить из ограждений поз.1

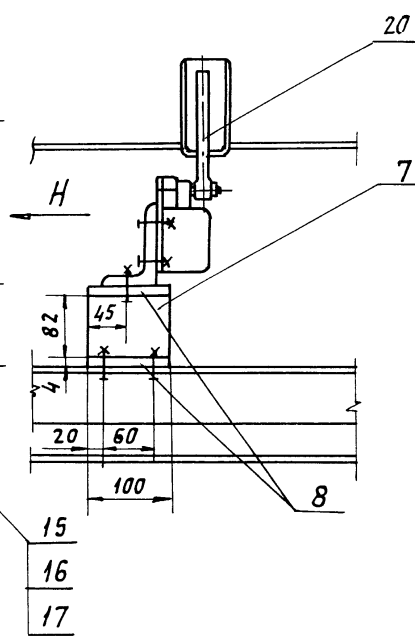
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t2}{2}$.
- 2. Кромки реза - $Rz 320$, отверстий - $Rz 80$, остальное - \checkmark .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Электроды типа Э42, ГОСТ 9467-75.

				572.05.00.000.СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УСТАНОВКА ОГРАЖДЕНИЙ И АВАРИЙНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ. Сборочный чертёж.	Листы
Р.ЗАРЯБ.	Р.РЕКОРЕЧЕВ	С.С.С.	С.С.С.	VI-89		И
Пров.	Зяичева	С.С.	С.С.	VI-89		510
Т.КОНТР.	Ройзмана	С.С.	С.С.	VI-89		1:100
Р.Ж.ГР.	Зяичева	С.С.	С.С.	VI-89		2
И.КОНТР.	Гордеева	С.С.	С.С.	VI-89		
УТВ.	Ройзмана	С.С.	С.С.	VI-89		
						САНТЕХНИИПРОЕКТ

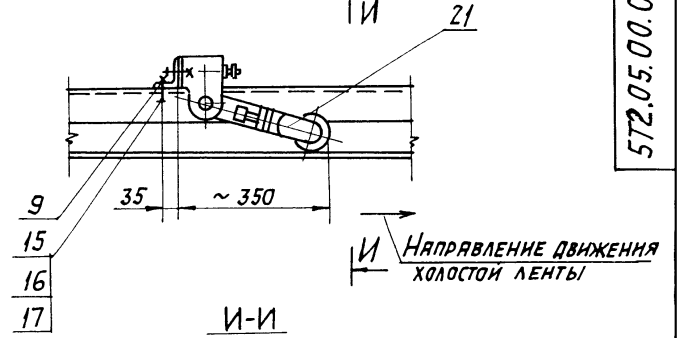
A-A
M1:5



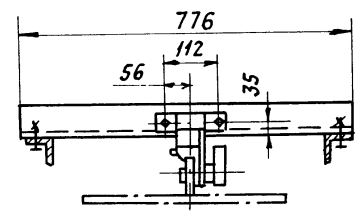
Вид Н
M1:5



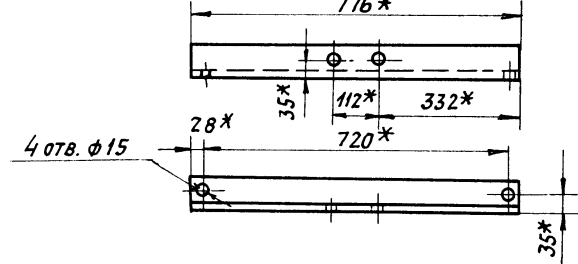
III, повернуто
M1:10



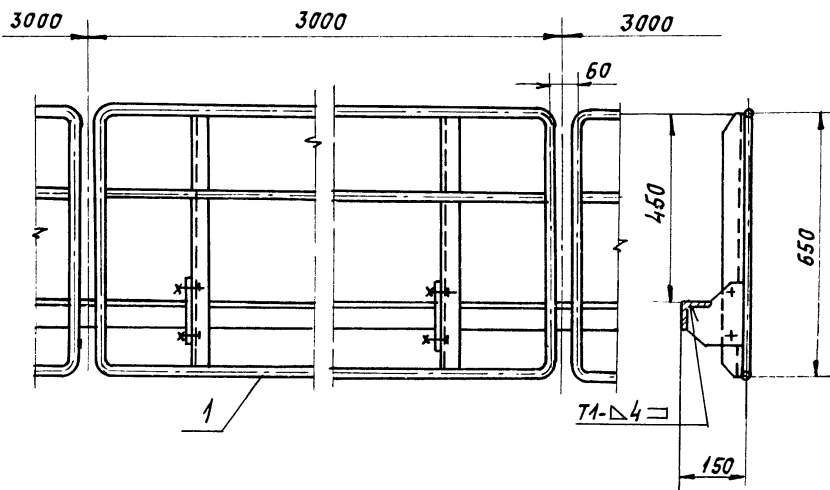
И-И
M1:10



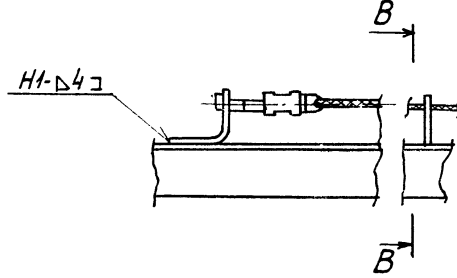
Поз. 9. Уголок
M1:10
776*



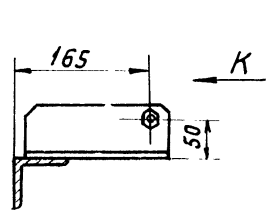
II, повернуто
M1:10



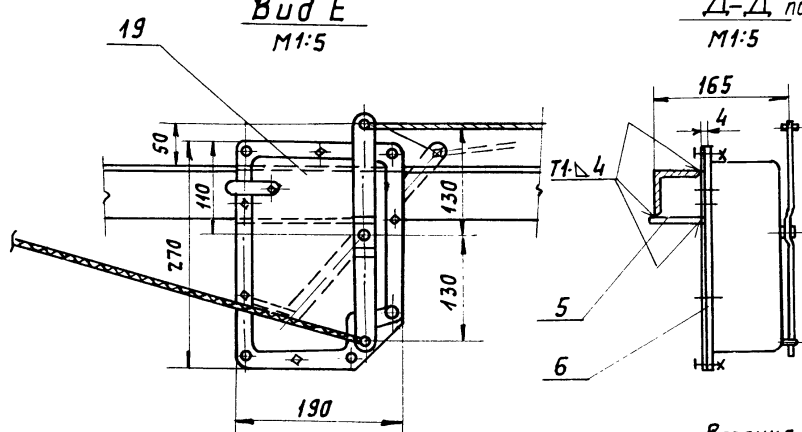
Вид К
M1:5



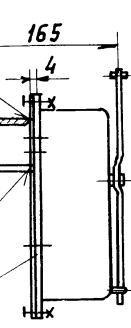
Б-Б повернуто
M1:5



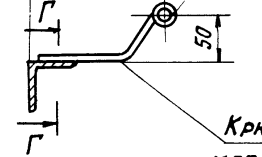
Вид Е
M1:5



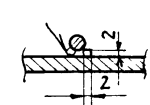
Д-Д, повернуто
M1:5



В-В
M1:5
165

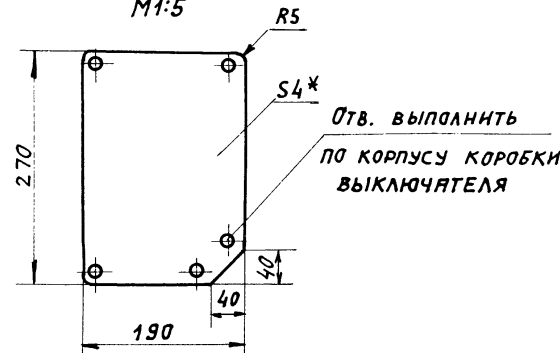


Г-Г
M1:5



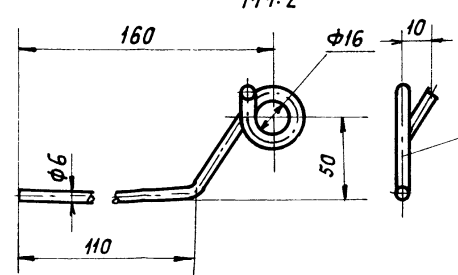
Крючки приваривать к мет. констр. с шагом ~5000
сварка ручная дуговая

Поз. 6. Щиток
M1:5

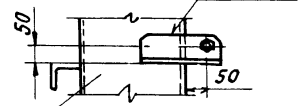


Воронка сбрасывателя

Поз. 10 Крючок
M1:2



Л-Л
M1:10



Воронка сбрасывателя

Длина развертки 235мм

Типовой проект 903-1-273.89. Альбом 6

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			5Т1.05.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		5Т1.05.01.001	СТОЙКА		
				УГОЛОК Б-40x40x4ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	3	1,6кг
Б4	2		5Т1.05.01.002	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	3	0,5кг
Б4	3		5Т1.05.01.004	ГОРЮЧЕНЬ С=7132Н14		
				Круг В16ГОСТ2590-71 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	11,3кг
Б4	4		5Т1.05.01.005	СВЯЗЬ С=2924Н14		
				Круг В16ГОСТ2590-71 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	4,6кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		БОЛТ М12x30.46 ГОСТ7798-70	6	
		6		ГАЙКА М12.5ГОСТ5915-70	6	
		7		ШАЙБА 12.65Г ГОСТ6402-70	6	
			5Т1.05.01.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Вишневский	В.В.	В.В.	11.89		
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89		
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	11.89		
Н. контр.	Гордеев	В.В.	В.В.	11.89		
УТВ.	Ройзман	В.В.	В.В.	11.89		
ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ С=3000				Лит.	Лист	Листов
				И	1	3
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

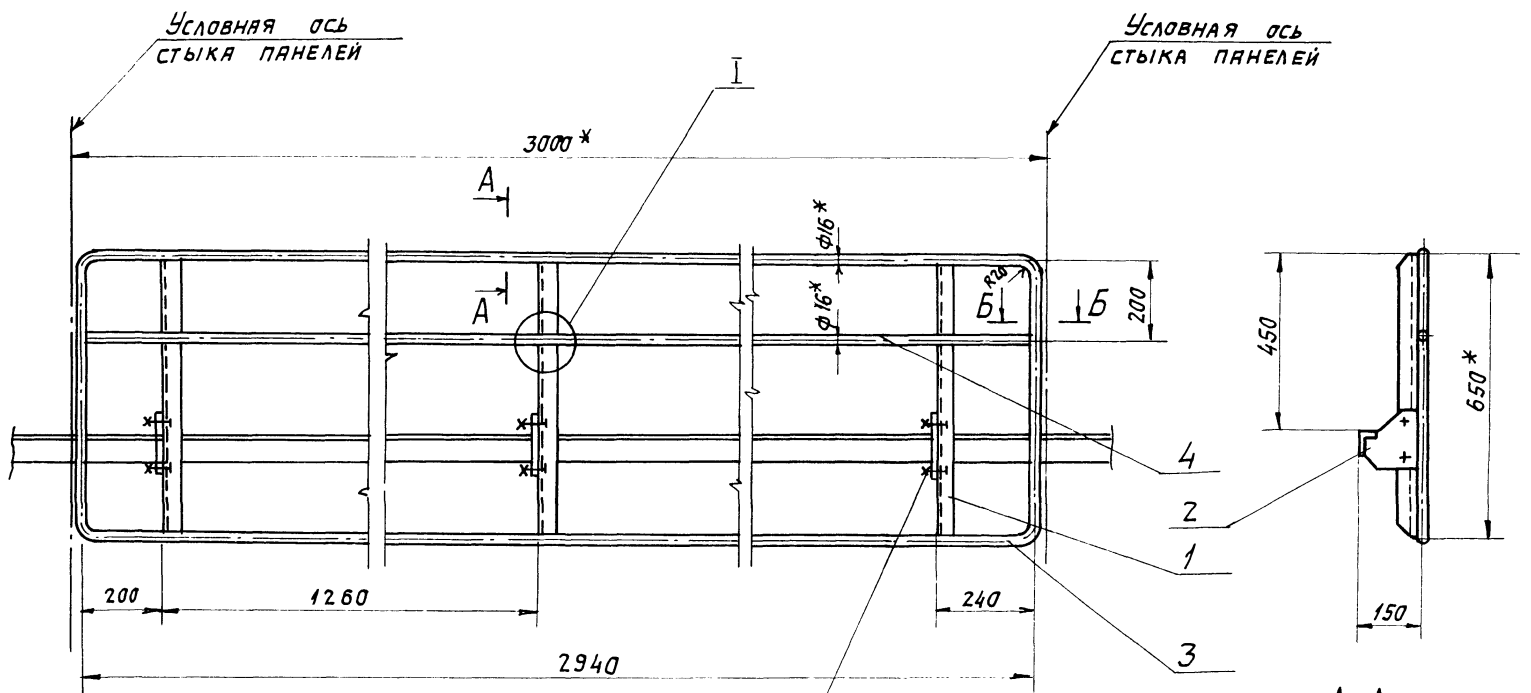
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
*)			5Т1.08.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*А2x2
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		5Т1.08.00.001	ПОЯС ПРАВЫЙ С=2050Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	7,7кг
Б4	2		5Т1.08.00.002	ПОЯС ЛЕВЫЙ С=2050Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	7,7кг
Б4	3		5Т1.08.00.003	СВЯЗЬ С=880Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	3,3кг
Б4	4		5Т1.08.00.004	СВЯЗЬ С=350Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	1,3кг
Б4	5		5Т1.08.00.005	СТОЙКА ПРАВАЯ С=590Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	2,2кг
Б4	6		5Т1.08.00.006	СТОЙКА ЛЕВАЯ С=590Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	2,2кг
Б4	7		5Т1.08.00.007	ПОДВЕСКА С=340Н14		
				УГОЛОК Б-50x50x5ГОСТ8509-86 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	1,3кг
			5Т1.08.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Вишневский	В.В.	В.В.	11.89		
Пров.	Строганов	С.В.	С.В.	11.89		
Рук. гр.	Зайцева	Л.В.	Л.В.	11.89		
Н. контр.	Гордеев	В.В.	В.В.	11.89		
УТВ.	Ройзман	В.В.	В.В.	11.89		
ЛОТОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ				Лит.	Лист	Листов
				И	1	3
				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

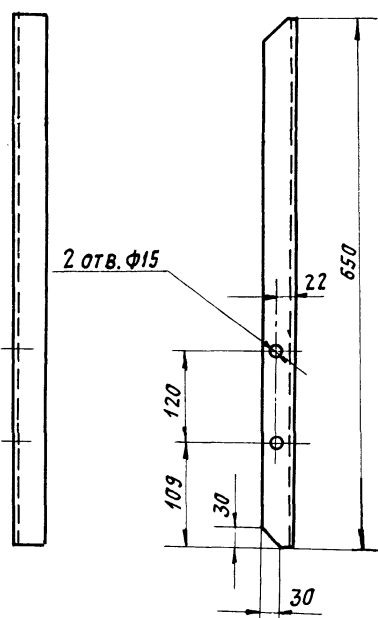
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		5Т1.08.00.008	СТЕНКА БОКОВАЯ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	8,4кг
Б4	9		5Т1.08.00.009	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	0,5кг
Б4	10		5Т1.08.00.010	СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	1	1,3кг
Б4	11		5Т1.08.00.011	ПОЛОСА 70Н14x2000Н14		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	2	4,4кг
Б4	12		5Т1.08.00.012	ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	1	0,7кг
Б4	13		5Т1.08.00.013	ПРИЖИМ ЗАВЕСЫ		
				Полоса 4x30ГОСТ103-76 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	0,32кг
Б4	14		5Т1.08.00.014	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	4	0,3кг
Б4	15		5Т1.08.00.015	КОСЫНКА		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ14637-79	4	0,4кг
Б4	16		5Т1.08.00.016	КРЫШКА 450Н14x2050Н14		
				Лист Б-ПН-4ГОСТ19903-74 ВСТЗ-ГОСТ16523-70	1	21,7кг
Б4	17		5Т1.08.00.017	ПРУТОК С=2000Н14 Круг В8ГОСТ2590-71		
				ВСТЗ-ГОСТ535-79	2	0,8кг
			5Т1.08.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
					Лист	2
ФОРМАТ А4						

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № подл. Подл. и дата

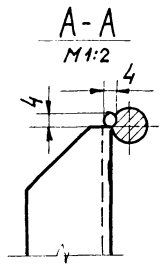
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	18		5Т1.08.00.018	ПРУТОК С=320Н14		
				Круг В8ГОСТ2590-71 ВСТЗ-ГОСТ535-79	1	0,13кг
Б4	19		5Т1.08.00.019	УПЛОТНЕНИЕ		
				Пластина I, лист ОМБ-С-8х x120x2000-58ГОСТ7338-77	2	2,9кг
Б4	20		5Т1.08.00.020	УПЛОТНЕНИЕ		
				Пластина I, лист ОМБ-С-8х x170x320-58ГОСТ7338-77	1	0,5кг
Б4	21		5Т1.08.00.021	ПРОКЛАДКА		
				Пластина I, лист ОМБ-С-3х x50x350-58ГОСТ7338-77	1	0,08кг
Б4	22		5Т1.08.00.022	ПРОКЛАДКА		
				Пластина I, лист ОМБ-С-3х x50x2050-58ГОСТ7338-77	2	0,45кг
Б4	23		5Т1.08.00.023	ЗАВЕСА		
				Пластина I, лист ОМБ- -С-8-5.8ГОСТ7338-77	1	0,7кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		24		БОЛТ М10x30.46 ГОСТ7798-70	60	
		25		ГАЙКА М10.5 ГОСТ5915-70	60	
			5Т1.08.00.000			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
					Лист	3
ФОРМАТ А4						



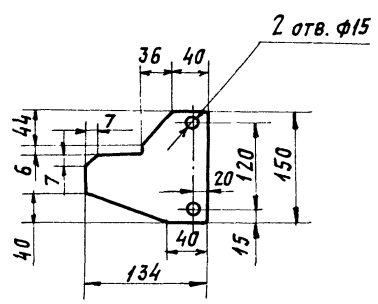
Паз. 1. Стойка
М1:5



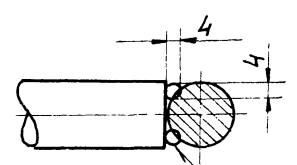
- 5
- 6
- 7



Паз. 2. Косынка
М1:5

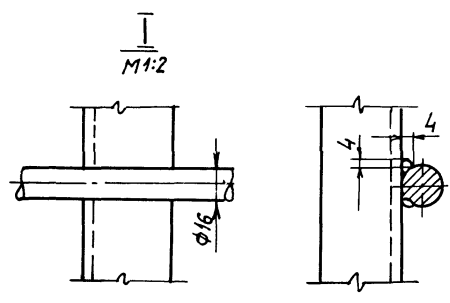


Б-Б
М1:1

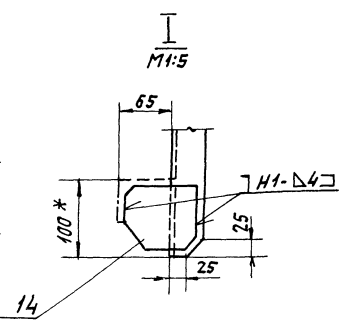
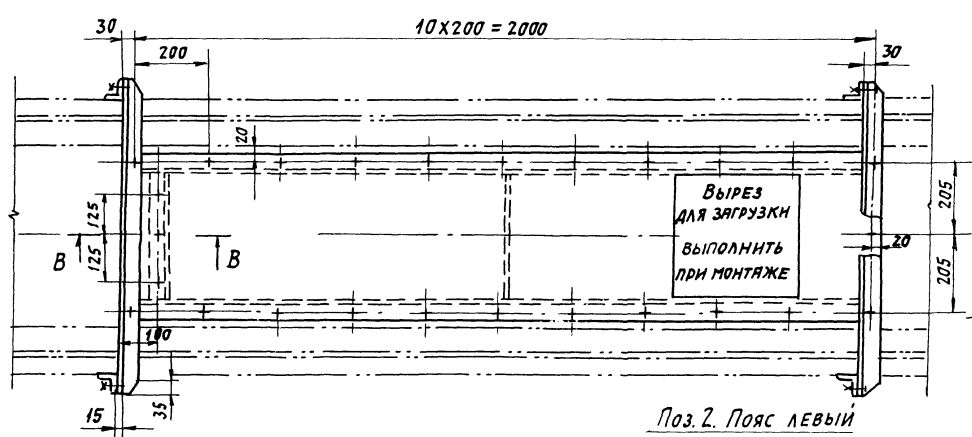
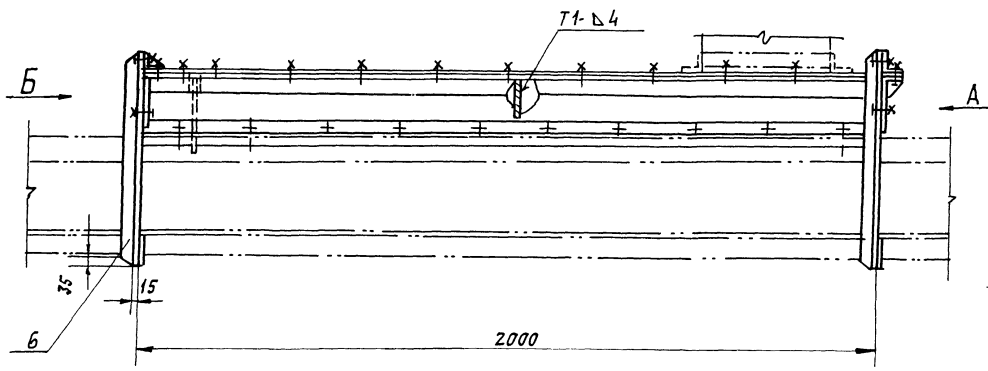


СВАРКА РУЧНАЯ
ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ

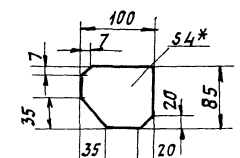
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. КРОМКИ РЕЗА $Rz160$ ОТВЕРСТИЯ $Rz80$ ОСТРАЛЬНОЕ \sphericalangle .
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.



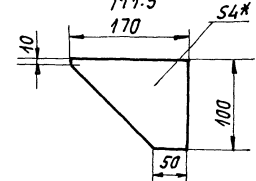
				5Т1.05.01.000СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПАНЕЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ L=3000. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЗРЯБ.	ВШИНЕВСКИЙ	ВШ	11.83		И	27
ПРОВ.	СТРОГАНОВ	СТ	11.83			
Т. КОНТР.	РОИЗМАН	РО	11.83			
РУК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	ЗЯ	11.83			
Н. КОНТР.	ГОРДЕВА	ГО	11.83			
УТВ.	РОИЗМАН	РО	11.83			



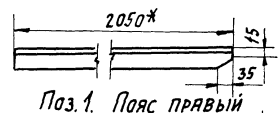
Поз.14. Косынка
M1:5



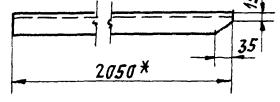
Поз.15. Косынка
M1:5



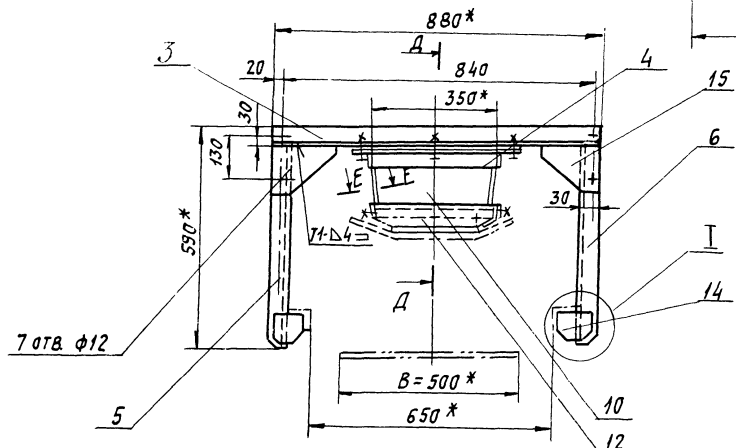
Поз.2. Пояс левый



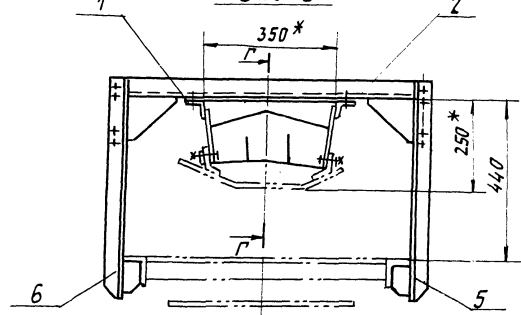
Поз.1. Пояс правый



Вид А



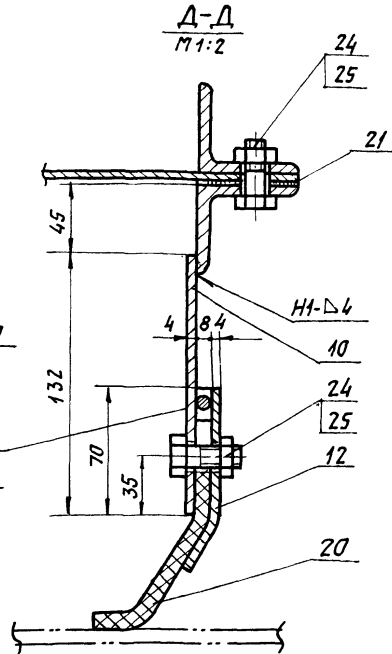
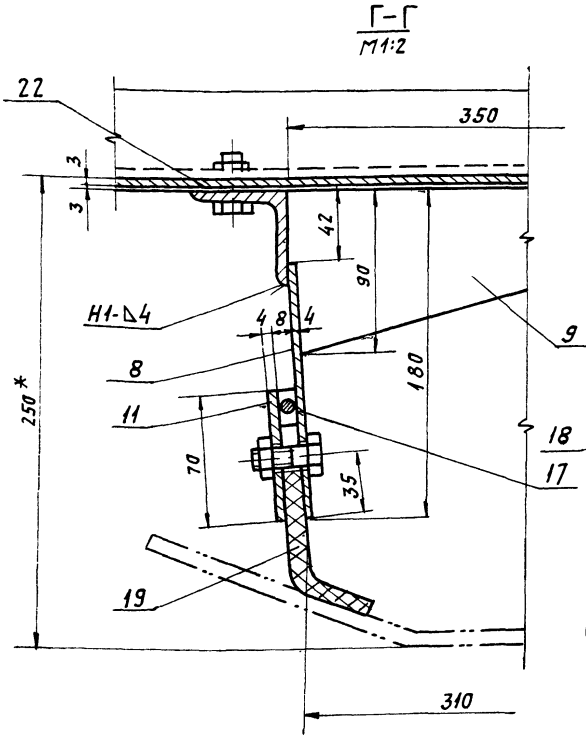
Вид Б



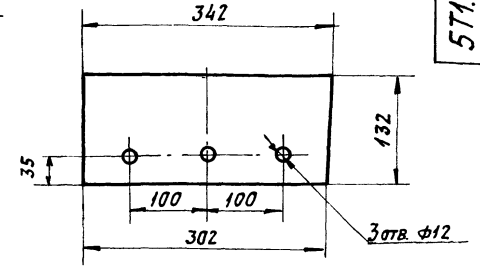
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Кромки реза- $Rz160$, отверстия- $Rz80$.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
5. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.

УТВ. И.Полд. Подпись и дата. Взам.инв. №ИНВ.406А. Подпись и дата.

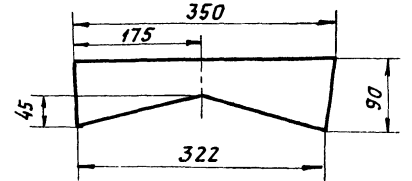
				571.08.00.0000СБ			
				ЛОТОК			
				НАПРАВЛЯЮЩИЙ.			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕРА	МЕСЯЦ	МЕСЯЦЫ
					И	97	1:10
				Лист 1 из 2			
				САНТЕХНИПРОЕКТ			



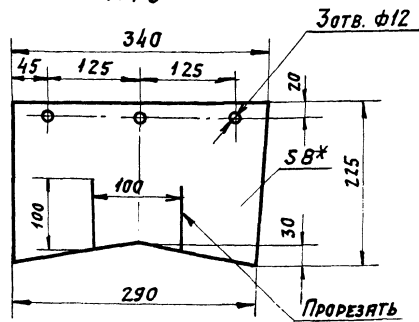
Поз.10. СТЕНКА ТОРЦЕВАЯ
М1:5



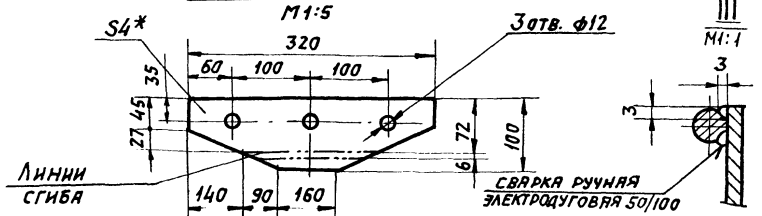
Поз.9. РЕБРО
М1:5



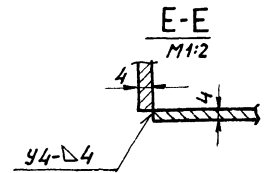
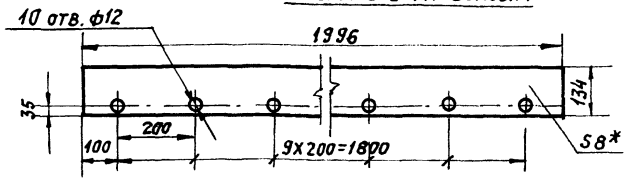
Поз.23. ЗАВЕСА
М1:5



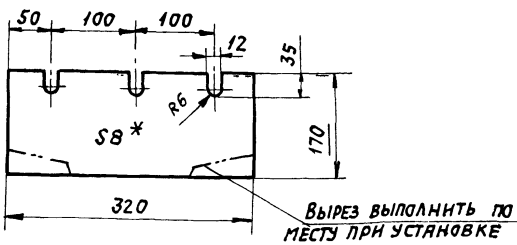
Поз.12. ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ
М1:5



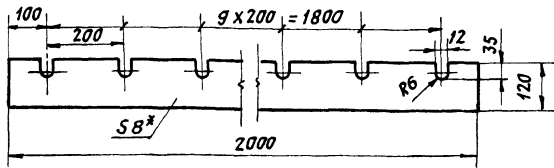
Поз.8. СТЕНКА БОКОВАЯ



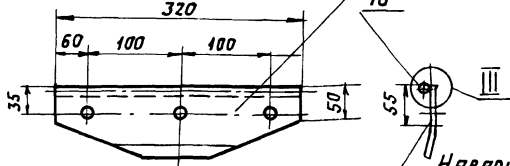
Поз.20. УПЛОТНЕНИЕ
М1:5



Поз.19. УПЛОТНЕНИЕ

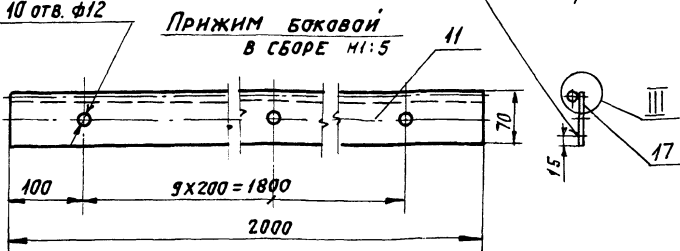


ПРИЖИМ ТОРЦЕВОЙ
В СБОРЕ М1:5



НАВАРИТЬ ШИПЫ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
h=3мм, с шагом > 100 мм

ПРИЖИМ БОКОВОЙ
В СБОРЕ М1:5



ОТВЕРСТИЯ φ12 В ПРОКЛАДКАХ ПОЗ.21 И 22
ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ, ПО МЕСТУ.

Типовой проект 303-1-273.89 Альбом Б.

Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		5Т3.00.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	5Т3.00.00.001	Уголок $\varrho=1560$ Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В СтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	8,9 кг
Б4	2	5Т3.00.00.002	Уголок Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-86 В СтЗ-Т ГОСТ 535-79	2	8,7 кг
Б4	3	5Т3.00.00.003	Уголок Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ-Т ГОСТ 535-79	4	1,32 кг
Б4	4	5Т3.00.00.004	Уголок $\varrho=350$ Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 В СтЗ-Т ГОСТ 535-79	4	1,54 кг
Б4	5	5Т3.00.00.005	Стенка задняя Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	50,4 кг
Б4	6	5Т3.00.00.006	Стенка передняя Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	31,2 кг

5Т3.00.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КЛЮКНИ			VI-84
Пров.	СРОГАНОВ			VI-85
Рук. гр.	ЗАНЦЕВ			VI-85
И. контр.	ГОРДЕЕВА			VI-85
УТВ.	РОИЗМАН			VI-85

Воронка типа I.

Лист	Листов
1	2
2	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	5Т3.00.00.007	Стенка боковая Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	34,3 кг
Б4	8	5Т3.00.00.008	Стенка боковая Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	2	2,5 кг
Б4	9	5Т3.00.00.009	Стенка задняя 245х342 Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	2,6 кг
Б4	10	5Т3.00.00.010	Стенка передняя 90х342 Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Лист В СтЗ-Т ГОСТ 14637-79	1	1,0 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11		Болт М12х40,46 ГОСТ 7798-70	6	
	12		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	6	
	13		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	6	

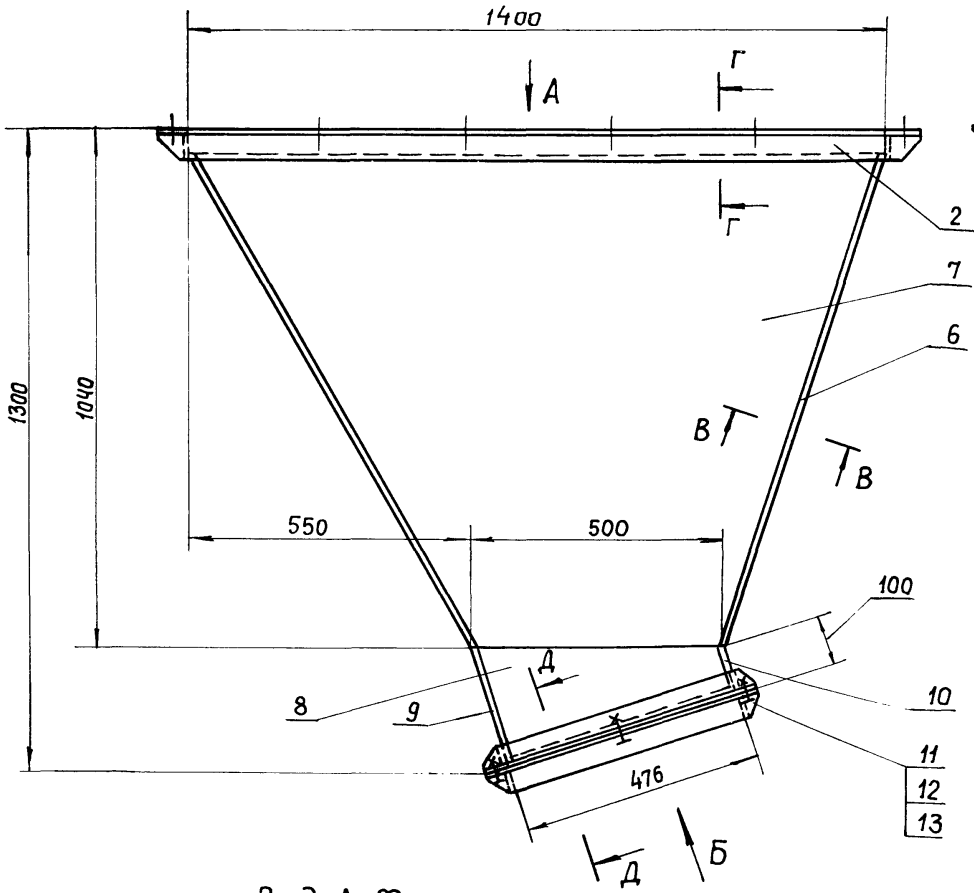
Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата
Имя, Инициалы, Подпись и Дата

5Т3.00.00.000

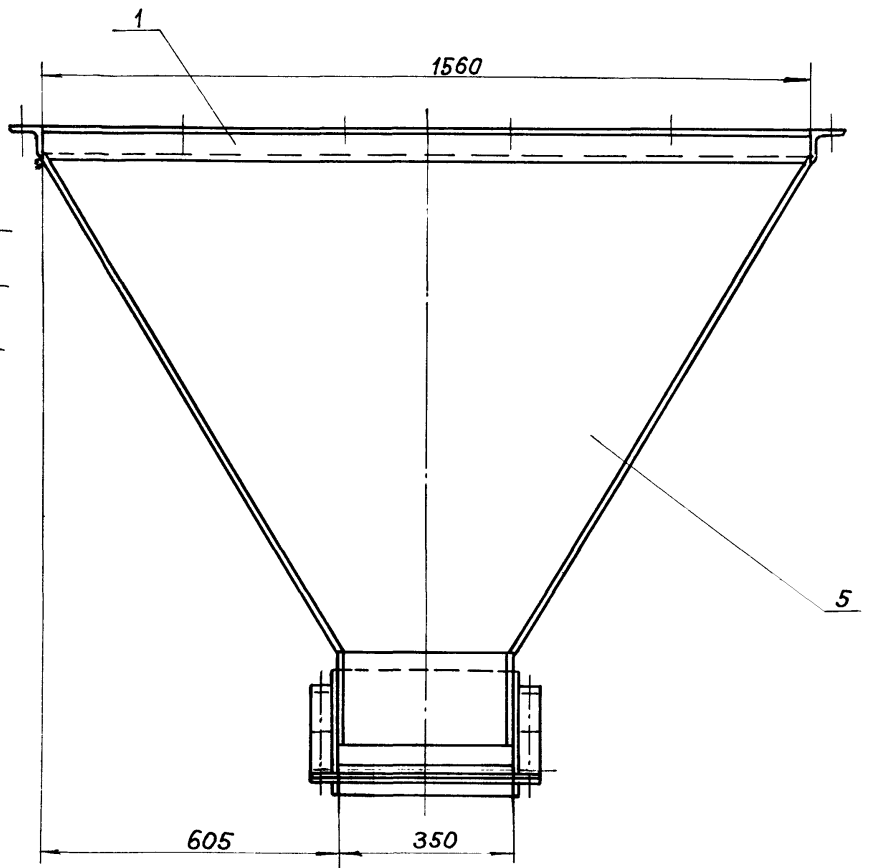
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист
2

ФОРМАТ А4

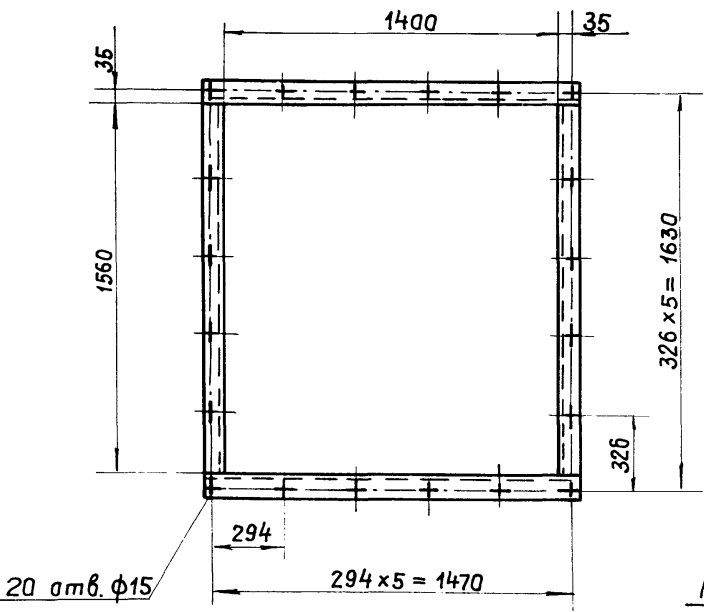


Вид А. Фланец
М 1:20

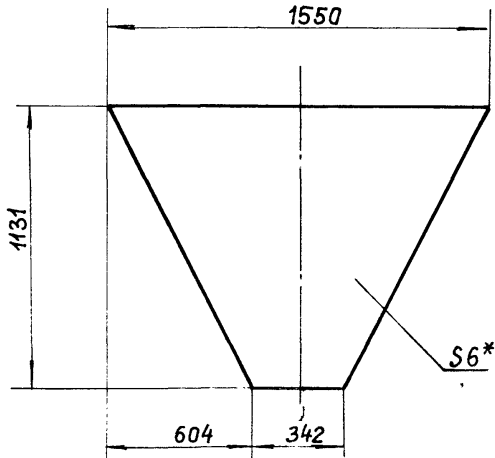


Поз. 5. Стенка задняя
М 1:20

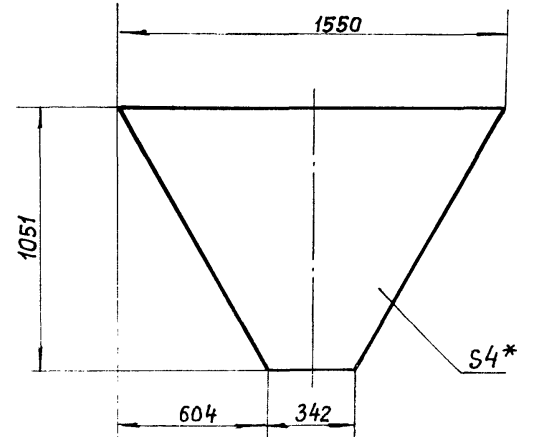
Поз. 6. Стенка передняя
М 1:20



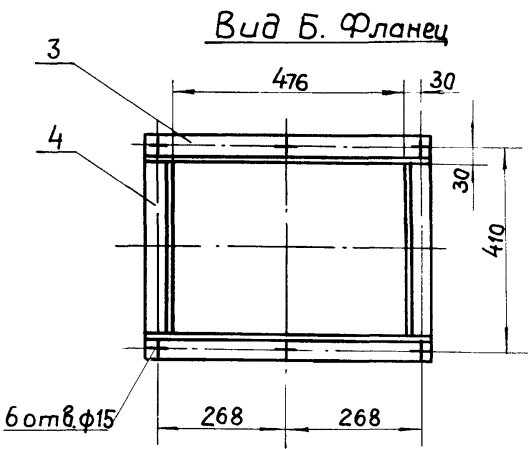
Вид Б. Фланец



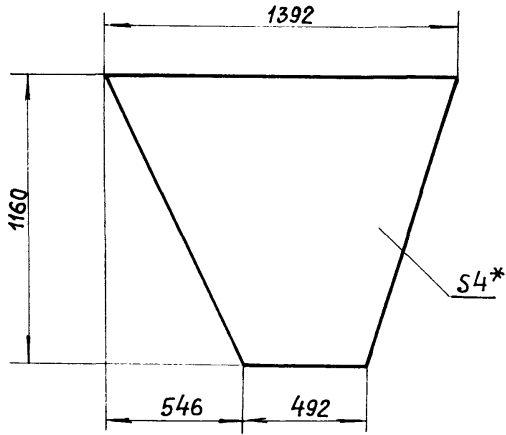
Поз. 7. Стенка боковая
М 1:20



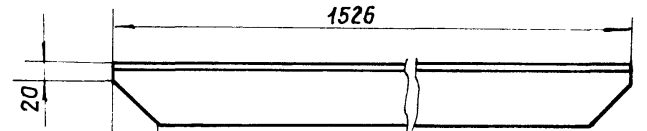
Поз. 2. Уголок
М 1:5



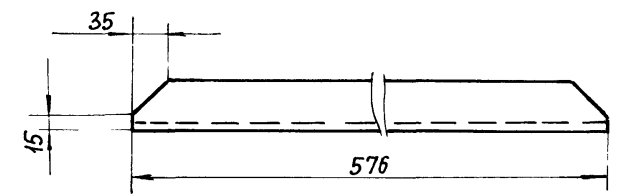
Вид Б. Фланец



Поз. 7. Стенка боковая
М 1:20



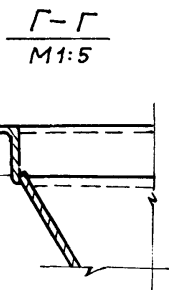
Поз. 3. Уголок
М 1:5



Поз. 3. Уголок
М 1:5

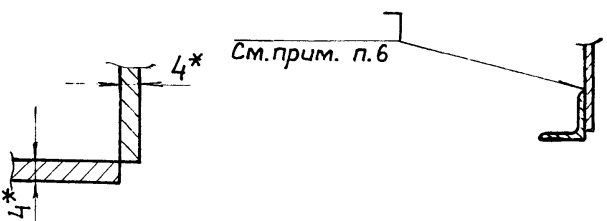


Поз. 8. Стенка боковая



Г-Г
М 1:5

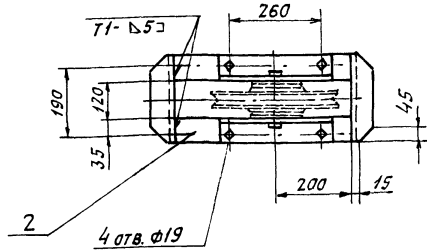
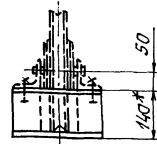
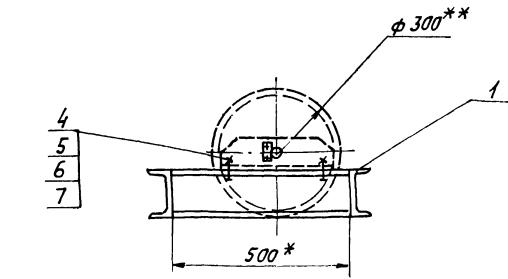
В-В
М 1:1



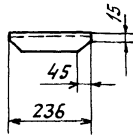
- 1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Кромки реза - $R_{2.160}$, отверстия $R_{2.80}$, остальное - ∇
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Нижний фланец (поз. 3;4) приваривать при установке воронки.

5Т3.00.00.000.СБ				Лит	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	И	205,5
Разраб.	Клюкин			VI-89		
Проб.	Строганов			VI-89		
Т. кантр.	Ройзман			VI-89		
Рук. гр.	Зайцева			VI-89	Лист	Листов 1
Н. кантр.	Гордеева			VI-89		
Утв.	Ройзман			VI-89	САНТЕХНИПРОЕКТ	

93 000 00 00 875



Поз. 1. Связь



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$.
2. Кромки реза $Rz160$, ОТВЕРСТИЯ $Rz80$, ОСТАЛЬНОЕ - ∇ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. **Блоки $\phi 300$ - входят в комплект скреперно-ковшового подземника.
6. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

578.00.00.000.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАМА ТИПА I. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТЫ	МАССА	УРАСНОВА
РАЗР.	РЕДАКТОР	ПРОВ.	ЭКСП.	ИЗМ.		И	18,1	1:10
ЭКСП.	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДИК. ГР.	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
И.КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ФОРМАТ А3		
УТВ.	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			578.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	578.00.00.001	Связь	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	2	2,9 кг
Б4	2	578.00.00.002	Прогон $e=500$ h14	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	2	6,15 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			Болт М16х45.46 ГОСТ 7798-70.	4	
	5			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	4	
	6			Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78	4	
	7			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			577.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			Болт М16х50.46 ГОСТ 7798-70	8	
	2			Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
	3			Шайба 16.01 ГОСТ 10906-78	8	
	4			Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	
				МАТЕРИАЛЫ		
	5			ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	40м	492 кг
	6			Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 25912 ВСТ-3 ГОСТ 535-79	30м	11,3 кг
	7			Лист ромб ОПН-4 Б-СЗ ГОСТ 8568-77	34м ²	117 кг
	8			Лист Б-ПН-4 ГОСТ 9903-74 ВСТ-3 ГОСТ 74637-79	13м ²	408 кг

578.00.00.000

РАМА ТИПА I.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.	РЕДАКТОР	ПРОВ.	ЭКСП.	ИЗМ.
ДИК. ГР.	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА
И.КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА
УТВ.	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН

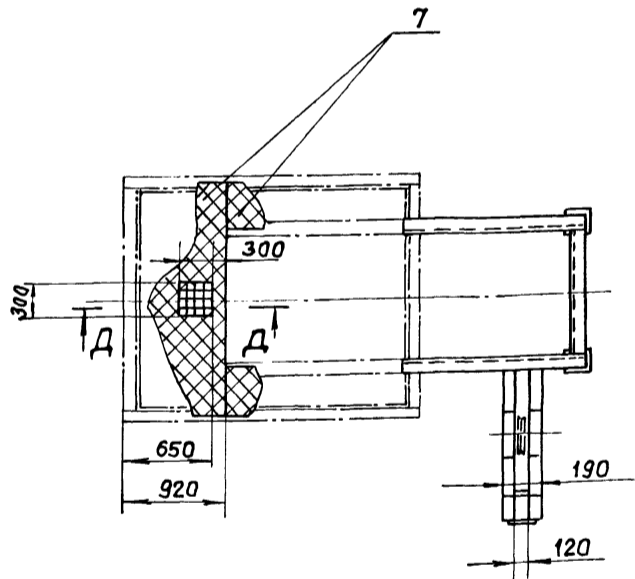
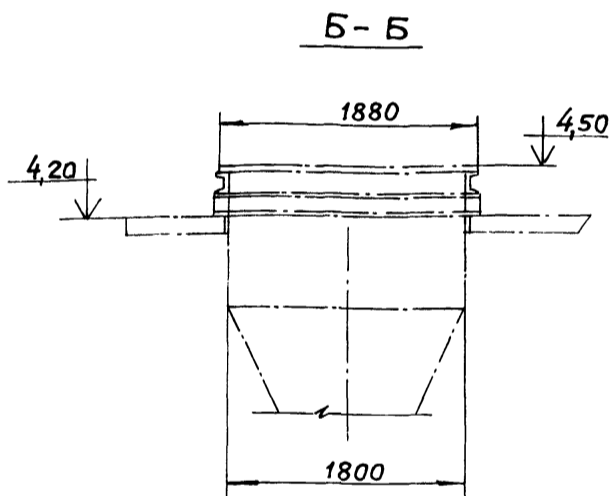
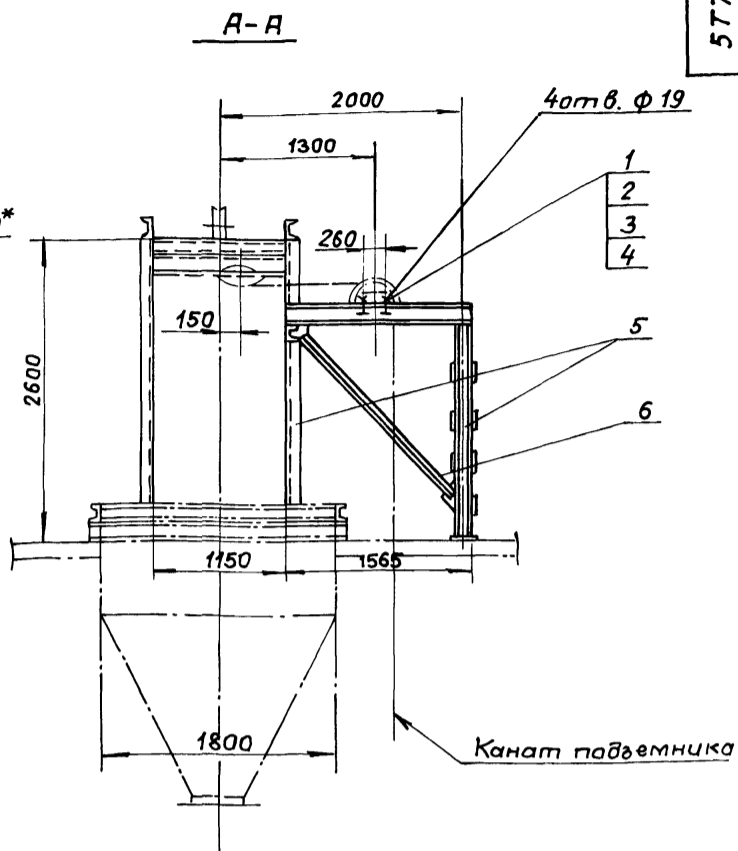
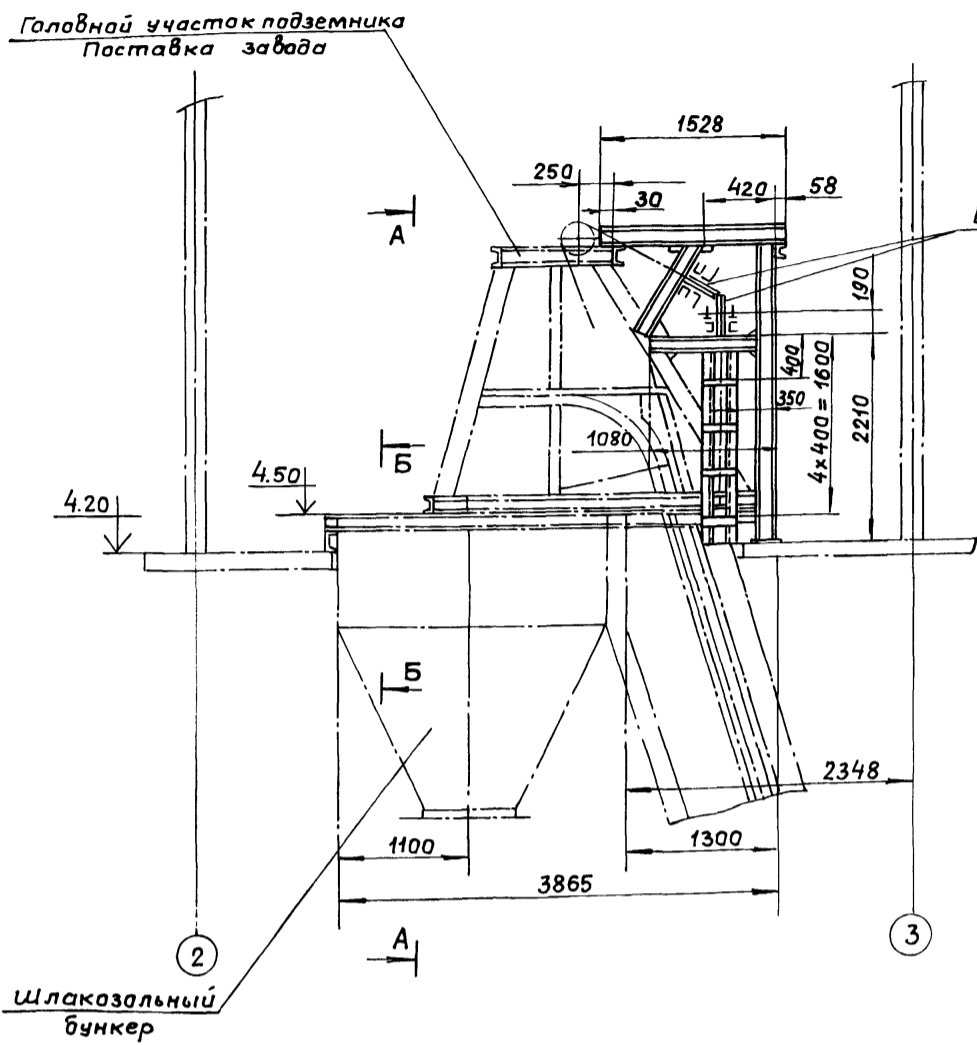
САНТЕХНИИПРОЕКТ

577.00.00.000.

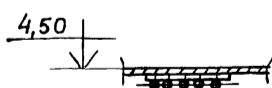
РАМА ОПОРНАЯ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗР.	РЕДАКТОР	ПРОВ.	ЭКСП.	ИЗМ.
ДИК. ГР.	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА	ЗАНЦЕВА
И.КОНТР.	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА	ГОРДЕЕВА
УТВ.	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН	РОЗМАН

САНТЕХНИИПРОЕКТ



Д-Д
М1:20



Проем 300x300 для шуровки шлака
перекрыть решеткой с ячейкой 100x100 из круга $\phi 12$.

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
2. Кромки реза $Rz 60$, отверстия $Rz 80$, остальное ∇ .
3. Элементы рамы варить по контуру прилегания, по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Сварные швы по гост 5264-80.
5. Электроды типа Э42 гост 9497-75.
- 6* Блоки $\phi 300$ входят в комплект скреперно-ковшевого подвемника.

				577.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама опорная Сборочный чертёж.	Литера	Масса	Масштаб
						и	1082	1:40
						Лист	Листов 1	
						САНТЕХНИИПРОЕКТ		